

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ  
ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК Ю

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ  
ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

В описании указаны стр. 6

КФ ЦИТП ИНВ № 14274

4

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-2

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВЫЕ  
ЗАВЕСЫ В ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЯХ

ВЫПУСК Ю

УНИФИЦИРОВАННЫЙ АГРЕГАТ ВОЗДУШНО-ТЕПЛОВОЙ ЗАВЕСЫ  
ТИПА А5 ДЛЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЕМОВ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 1 ноября 1976г.  
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПРИКАЗОМ № 67 от 12/5 1976г.

И 4-2-74

УИВ № 14224

Исх. Проектная документация  
по проекту работ  
для строительства  
Г. Шадринская область

	Стр		Стр
1	3	18 А5Ц 02 2000С Каркас Сборочный чертёж	20
2	4	19 А5Ц 02 201. Уголок. А5Ц 02 202. Уголок	21
3	5,6	20 А5Ц 03 000 Агрегат вентиляторный. Спецификация	22
4	7	21 А5Ц 03 000СБ Агрегат вентиляторный Сборочный чертёж	23, 24
5	8	22 А5Ц 03 001. Прокладка А5Ц 03 002 Прокладка.	25
6	8	23 А5Ц 03 003. Прокладка.	26
7	9	24 А5Ц 03 100. Коллектор всасывающий. Спецификация	26
8	10	25 А5Ц 03 100СБ Коллектор всасывающий Сборочный чертёж.	27
9	11	26 А5Ц 03 101. Корпус.	27
10	27	27 А5Ц 03 102. Фланец. А5Ц 03 103. Хомут.	28
	28, 29	28 А5Ц 03 110. Решетка. Спецификация	29
11	11	29 А5Ц 03 110СБ Решетка Сборочный чертёж	29
12	15	30 А5Ц 03 200. Патрубок. Спецификация	30
13	16	31 А5Ц 03 200СБ Патрубок Сборочный чертёж	30
14	16	32 А5Ц 03 202. Лист. А5Ц 03 211. Полоса.	31
15	17	33 А5Ц 03 210 Фланец. Спецификация	32
16	18	34 А5Ц 03 210СБ Фланец Сборочный чертёж.	32
17	19	35 А5Ц 03 300 Плита опорная. Спецификация.	33
		36 А5Ц 03 300СБ Плита опорная Сборочный чертёж	33
		37 А5Ц 03 301 Косынка. А5Ц 03 302 Плита.	34

ТА  
1976

Содержание

619224  
Серия  
1,494-2  
Выпуск 10/84  
10

Данный выпуск разработан взамен выпуска 3 серии 1.494-2 в связи с прекращением серийного изготовления каллриферов по ГОСТ 1201-62 и заменой их каллриферами по ГОСТ 1201-70.

Электрическая часть и автоматизация унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5 разработана в выпуске 9 серии 1.494-2, остается без изменения.

Унифицированный агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 предназначен для установки и технологических проемов в промышленных зданиях. В отдельных случаях агрегат воздушно-тепловой завесы типа А5 может применяться для установки у ворот промышленных зданий, если технические показатели его соответствуют расчетным данным.

Расчет воздушно-тепловых завес следует проводить по «Указаниям по расчету двухсторонних воздушных завес у наружных ворот и технологических проемов производственных зданий» серии АЗ-374, разработанным ГПИ Сантехпроект. В соответствии с результатами расчетов по таблице технической характеристики, приведенной на стр. 5 данного выпуска, производится выбор агрегата воздушно-тепловой завесы типа А5.

Техническая характеристика агрегатов воздушно-тепловой завесы типа А5 определена при  $t_{нар} = -30^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{вн} = +16^{\circ}\text{C}$ ,  $t_{сн} = +14^{\circ}\text{C}$ , теплоносителем — перегретой воде с параметрами 150-70°. При иных параметрах в проекте производится переводчик технических показателей каллриферов для выявления фактической теплопроизводительности.

Воздух из агрегата воздушно-тепловой завесы выводится под углом 30° к плоскости проема. Ширина воздушной щели при полном открытии 70 мм, но она может быть

уменьшена, если расчетная производительность агрегата воздушно-тепловой завесы меньше указанной в таблице технической характеристики. Ширина воздушной щели уменьшается с помощью регулирующих заслонок. Регулировка ширины воздушной щели в соответствии с проектными данными производится при монтаже и наладке агрегатов воздушно-тепловой завесы.

Внутренняя сторона агрегатов воздушно-тепловой завесы определяется в проекте по единичным нормам и расценкам для соответствующего района строительства.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы устанавливаются непосредственно у технологического проема с креплением анкерными болтами в основании и в двух-трех местах по высоте к колонне или стене сварными элементами.

Агрегаты воздушно-тепловой завесы не нуждаются в устройстве специальной площадки. Обслуживание их осуществляется с помощью подъемно-транспортных механизмов или лестниц-стремян.

В данном выпуске приведены рабочие чертежи унифицированного агрегата воздушно-тепловой завесы с вентилятором правого вращения, при двухсторонней воздушно-тепловой завесе второй агрегат изготавливается в зеркальном отражении с вентилятором левого вращения.

При двухрядной установке соединение каллриферов по теплоносителю последовательное. Количество и тип секций радиаторного кароба в проекте выбирается в соответствии с высотой технологического проема или ворот.

ТА  
1976

Рекомендации по проектированию

№ 19224  
серия  
1.494-2  
выпуск 10

Серия 1494-2, Выпуск 10

Шифр и номер докум. в сборе, дата и номер докум. в сборе, дата и номер докум. в сборе

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			<u>Документация</u>		
12		A54.00.000.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	1	A54.01.000	Петрыбок передовой	1	
11	2	A54.02.000	Секция раздаточного короба	1	
11	3	A54.02.000-01	Секция раздаточного короба	1	
			<u>Листы</u>		
11	4	A54.00.001	Прокладка	4	
11	5	A54.00.002	Лист	1	
11	6	A54.00.003	Прокладка	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М10х20.58 ГОСТ 7798-70	100	
	8		Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	100	

A54.00.000

Шифр докум.	№ докум.	Лист	Дата
Агрегат воздушно-мех. ловый завесы типа А5	Лист 1 Лист 2 Лист 3	Лист 4	Лист 5
ГОСТАРЫ СССР ЦУИЛПРОИЗДАНИИ г. Москва	копировал Шерваба формат 11		

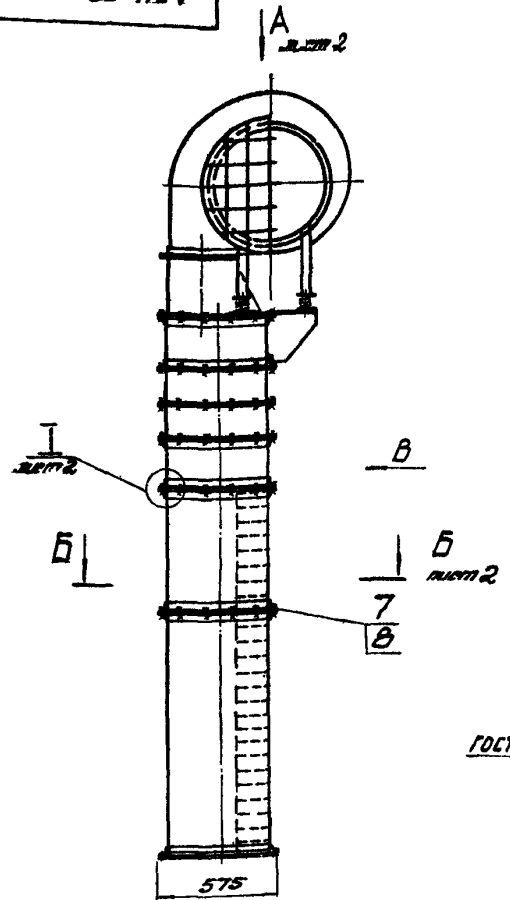
Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз.	Примечание
			<u>Подъемные винты для исполнения</u>		
			<u>A54.00.000</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	9	A54.03.000	Агрегат Вентилятор ный	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Калорифер КВС Н7 ГОСТ 7201-70	1	Исполнительный завод г. Кострома
			<u>A54.00.000-01</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
11	9	A54.03.000-01	Агрегат Вентилятор ный	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Калорифер КВС Н7 ГОСТ 7201-70	2	

A54.00.000

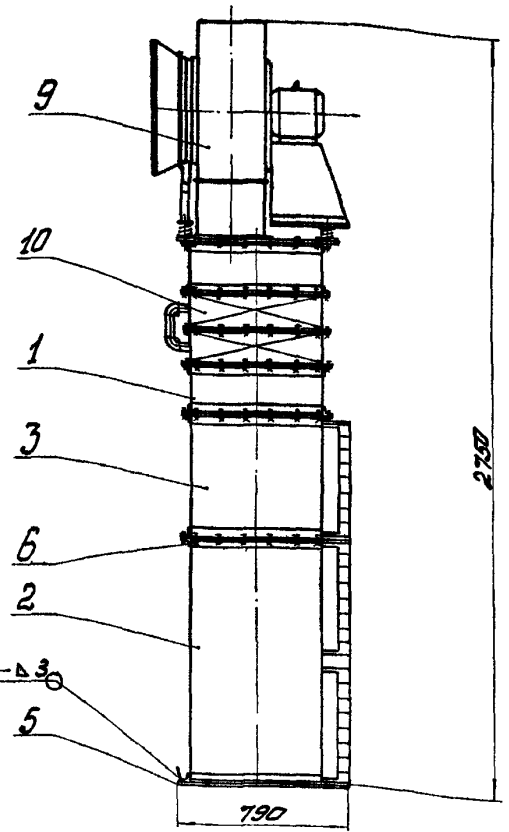
Шифр докум.	№ докум.	Лист	Дата
Агрегат воздушно-мех. ловый завесы типа А5	Лист 1 Лист 2 Лист 3	Лист 4	Лист 5
ГОСТАРЫ СССР ЦУИЛПРОИЗДАНИИ г. Москва	копировал Шерваба формат 11		

А514.00.000.05

Инв. №: 144224  
 Дата: 1.10.94 г.  
 Проект: А514.00.000.05  
 Исполнитель: ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 г. Москва



Вид В



ГОСТ 5264-69-У1-Δ3

1. Размеры для справок
2. Крепить агрегат к полу и строительным конструкциям при монтаже по месту.
3. Электрическая часть для агрегата разработана в 8-м пункте 9 серии 1.494-2.

Техническая характеристика

Обозначение	Агрегат электротермический		Капсулы КВЛН 7				Масса, кг
	Производитель	Производитель	№	П	Кол.	Δt°	
А514.00.000	4700	25	0,75	930	1	23	381
-01	7700	65	3,0	1425	2	23	450,7

5  
144224

А514.00.000.05

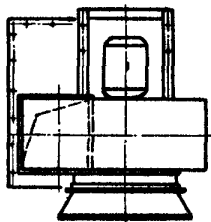
Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Агрегат базовый, типовой запасы типа А5.	Материал	Масса	Масштаб
Лист 1 из 1	А514.00.000.05	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	1.10.94				
							1:20

ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

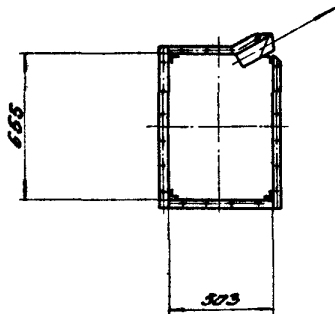
Формат А2

Копирование: Циркуля

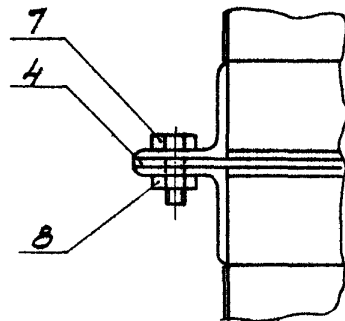
Вид А лист 1



Б-Б лист 1



I  
М7.2 лист 1



6  
№ 19221

А54.00.000 СБ

Исполн.	М.И.Смирнов	Провер.	В.И.Смирнов
Кон. дата	Тех. черт.	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов
Исполн.	Л.И.Смирнов	Провер.	В.И.Смирнов
И.И.Смирнов	Л.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов

Чертеж изделия-мех.  
показывает тип А-5.  
Сборочный чертеж

Листов	№	Листов	№
1	1	1	1
1:20		1:20	
ЦНИИТРОМЗДАНИИ г. Москва			

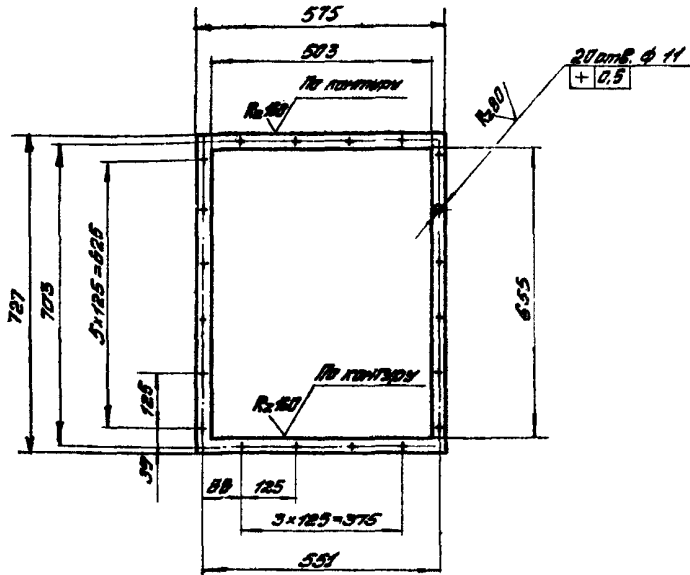
Чертеж 1.434-Б, Вальверт 10

Исполн. и провер. Смирнов М.И., Смирнов В.И., Смирнов С.И., Смирнов Л.И., Смирнов И.И.

Сварка 1.194-2. Выпущена по

А54.00.001

(M) A



- Пределы отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
болтов - по В7;  
остальные - по СМ7.
- Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности завышены

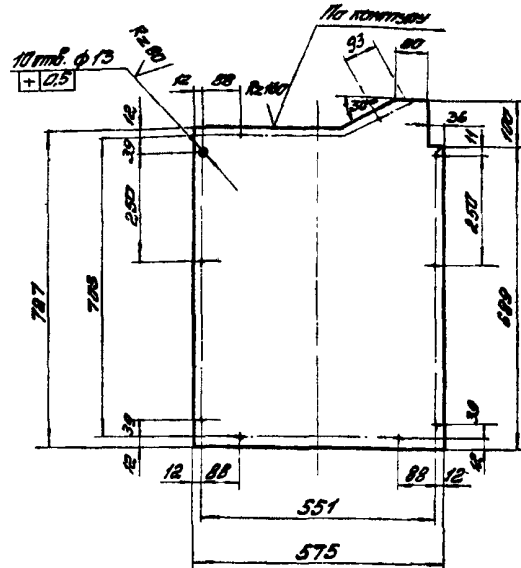
А54.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Исполн.	Масштаб	Подпись
						1:10	
Прокладка					Лист	Листов: 1	
Резина-пластик 3Т-М ГОСТ 7338-65					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Копирован. Щербина Формат 1:1

А54.00.002

(M) A



- Пределы отклонения размеров:  
отверстий - по А7;  
болтов - по В7;  
остальные - по СМ7.
- Все предельные отклонения от плоскостности и симметричности завышены
- Покрытие: Гр. ГР-02 ГОСТ 4056-63.

А54.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Дата	Исполн.	Масштаб	Подпись
						1:10	
Лист					Лист	Листов: 1	
51.5 лист 19903-74					ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

Копирован. Щербина Формат 1:1

7

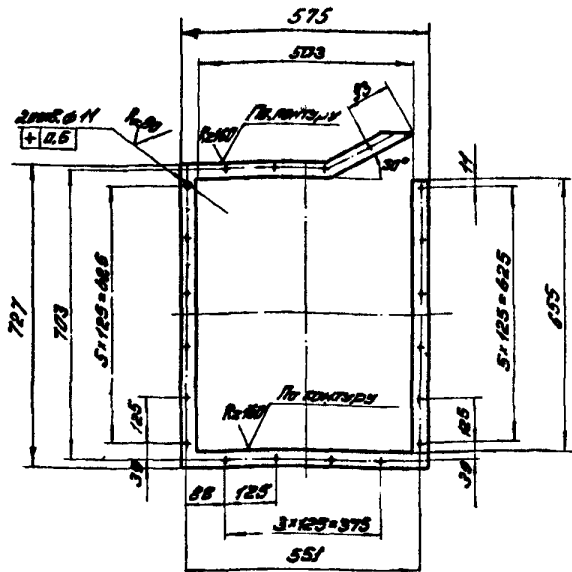
№ 4224



Список 1.4.04.0, 01.01.1970

ASU.00.003

1/1



1. Продольные статические размеры:  
 углублений — по 57,  
 бортов — по 87,  
 остальной — по 117.
2. Все продольные статические от  
 симметрии и симметричности записывать.

ASU.00.003

Продукция

Фольга - пластмасса 37-м  
ГОСТ 7338-65

Контракт № 1250/100

№	Масса	Материал
1	-	1-10

Литера: 1  
 Проектный СССР  
 ЛИТУЛТРОМСТАТ  
 г. Москва

Рисунки 13

№	Объяснение	Наименование	Кол.	Получил
		Восстановительная		
12	ASU.01.000.05	Средствы измерения		
		Измеритель		
84	1 ASU.01.001	Лист 6.5 ГОСТ 1900-70 3-0 - ГОСТ 19076-58-70	2	2.6 кг
		ASD = 175 Б <sub>7</sub>		
84	2 ASU.01.002	Лист 6.5 ГОСТ 1900-70 3-0 - ГОСТ 19076-58-70	2	2.1 кг
		SD = 175 Б <sub>7</sub>		
11	3 ASU.01.003	Закладок	4	
11	4 ASU.01.004	Закладок	4	
84	5 ASU.01.005	Закладок 6.5 ГОСТ 1900-70 3-0 - ГОСТ 19076-58-70	4	2.0 кг
		L = 230 Б <sub>7</sub>		

8

149224

ASU.01.000

Полуплатформа  
перезаботки

№	Масса	Материал
1	-	1-10

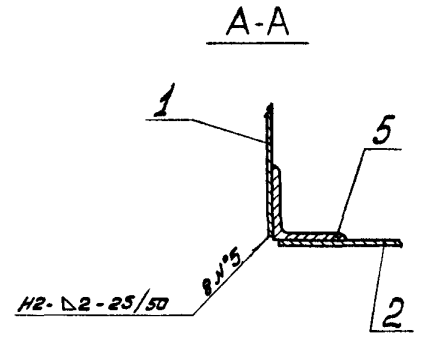
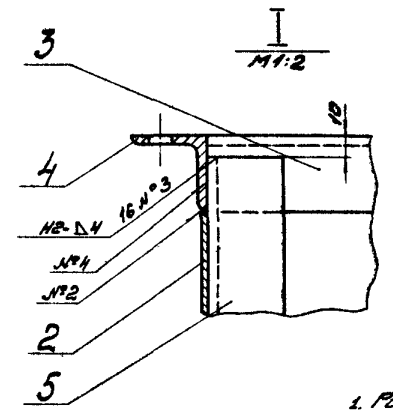
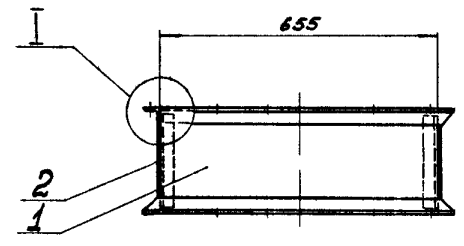
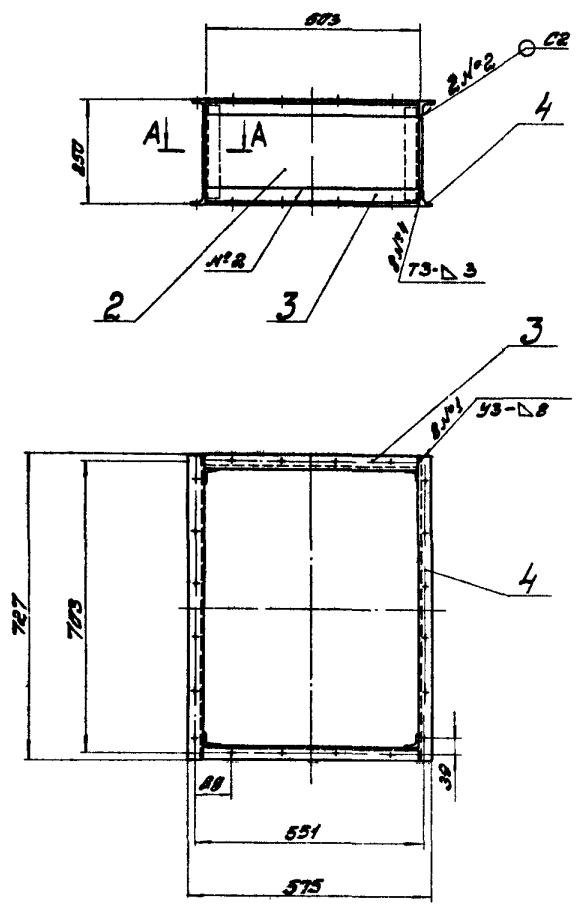
Литера: 1  
 Проектный СССР  
 ЛИТУЛТРОМСТАТ  
 г. Москва

Рисунки 13

А54. 01. 000 25

Чертеж 1.494-в, лист 10

Изм. № 1. 1978. Проект и конструктор: В.И.Сидоров. Проверил: В.И.Сидоров.



1. Размеры для справок
  2. Сварочные швы по ГОСТ 5264-89
  3. Покрытие:
    - Пр. ГФ-020 ГОСТ 4056-83, лак ХСЛ ГОСТ 7313-75. 9
    - или Пр. ГФ-020 ГОСТ 4056-83, эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75. 10
- № 14229

А54. 01. 000 СБ

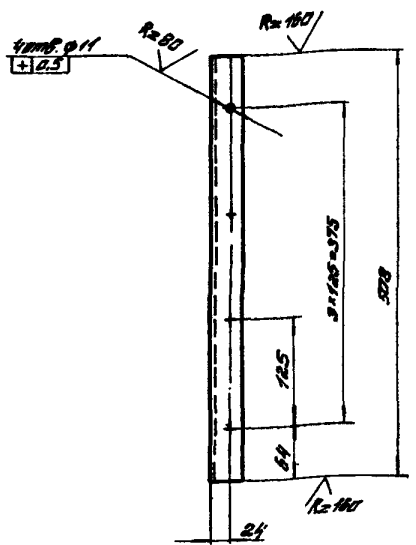
				Итого	Листов	Листов
Изм. № 1	№ 1	Лист	Дата	Полностью переиздан.	17,5	1:10
Рек. отв.	В.И.Сидоров					
Инж. м.п.	В.И.Сидоров					
Инж. м.п.	В.И.Сидоров					
И.П.Иванов				Лист		
И.П.Иванов				Листов 3		
				Госстандарт СССР		
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
				г. Москва		
				Формат 12		

Компьютер: 216.000.000

Стекло 1.194-В, высота 10

A514.01.003

(M/A)



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий — по Б7,  
болтов — по Б7,  
вспомогательных — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от симметричности записаны и симметричности соблюдены

A514.01.003

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 001	БС-1000	СЗ	
О.И.Иванов	В.И.Иванов	С.И.Иванов	
В.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	

Условия	Аутер	Метод	Масштаб
	Н	1,1	1:5

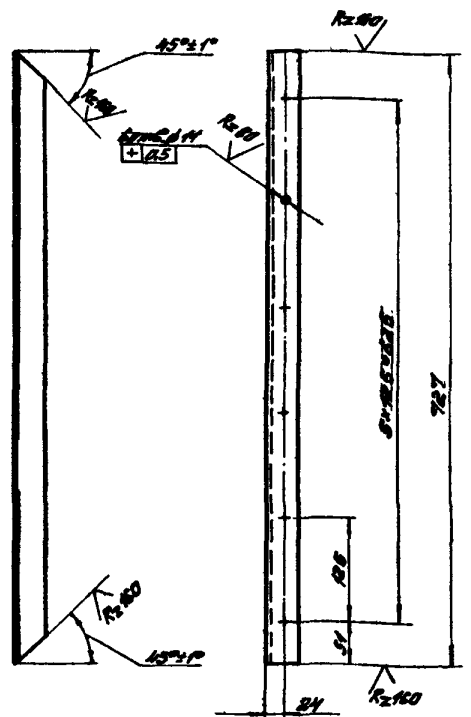
Лист: 1 из 1  
 Заказ № 5-3613814 от 8075-72  
 от 3 от 7-335-58

Центральный завод  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 г. Москва

Копировать на Цирюль на формат А4

A514.01.004

(M/A)



1. Непредельные предельные отклонения размеров:  
отверстий — по А7,  
болтов — по С7,  
вспомогательных — по СМ7.
2. Все предельные отклонения от симметричности и симметричности записаны.

A514.01.004

Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 001	БС-1000	СЗ	
О.И.Иванов	В.И.Иванов	С.И.Иванов	
В.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	

Условия	Аутер	Метод	Масштаб
	Н	1,6	1:5

Лист: 1 из 1  
 Заказ № 5-3613814 от 8075-72  
 от 3 от 7-335-58

Центральный завод  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
 г. Москва

Копировать на Цирюль на формат А4

10  
 № 14224

Серия 1494 2, выпуск 10

Изм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
42			A54.02.000 СБ	Бюроочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
			<u>A54.02.000</u>			
				<u>Бюроочные единицы</u>		
41	1		A54.02.100	Лопатка регулирующая	3	
41	2		A54.02.200	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
54	3		A54.02.001	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТ3 ГОСТ 16509-70</small> 650 x 1724 B <sub>7</sub>	2	26 кг
54	4		A54.02.002	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТ3 ГОСТ 16509-70</small> 500 x 1724 B <sub>7</sub>	1	10 кг
41	5		A54.02.003	Стенка задняя	1	
41	6		A54.02.004	Лист	1	
41	7		A54.02.005	Перо крайнее	6	
41	8		A54.02.006	Перо среднее	21	

A54.02.000

Секция раздаточного корпуса.

Лит. Лист Листов  
41 1 2  
ГОССТРОЙ СССР  
ЦНИИПромзданий  
г. Москва

Копирован Чертежа формат 11

Изм.	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>A54.02.000-01</u>		
				<u>Бюроочные единицы</u>		
41	1		A54.02.100	Лопатка регулирующая	1	
41	2		A54.02.200-01	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
54	3		A54.02.001-01	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТ3 ГОСТ 16509-70</small> 650 x 524 B <sub>7</sub>	2	8 кг
54	4		A54.02.002-01	Лист <small>613 ГОСТ 19002-74 3-IV-СТ3 ГОСТ 16509-70</small> 500 x 524 B <sub>7</sub>	1	3 кг
41	5		A54.02.003-01	Стенка задняя	1	
41	6		A54.02.004-01	Лист	1	
41	7		A54.02.005	Перо крайнее	2	
41	8		A54.02.006	Перо среднее	7	
						11
						№11224
						Лист 2
				<u>A54.02.000</u>		

A54.02.000

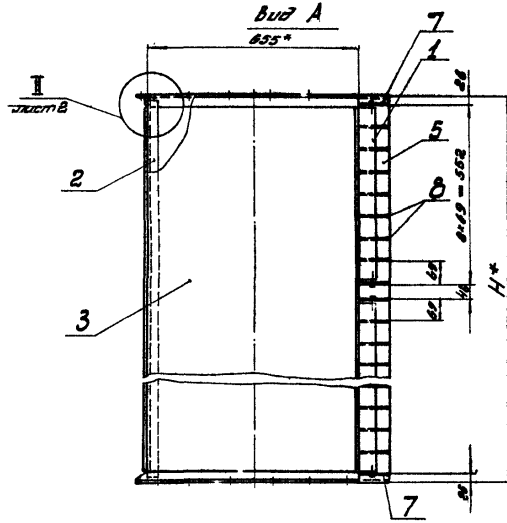
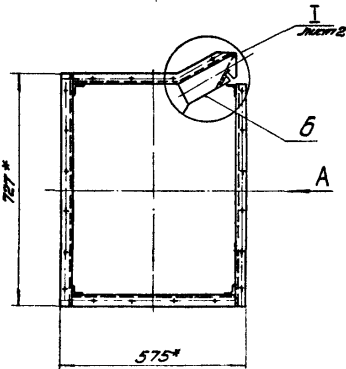
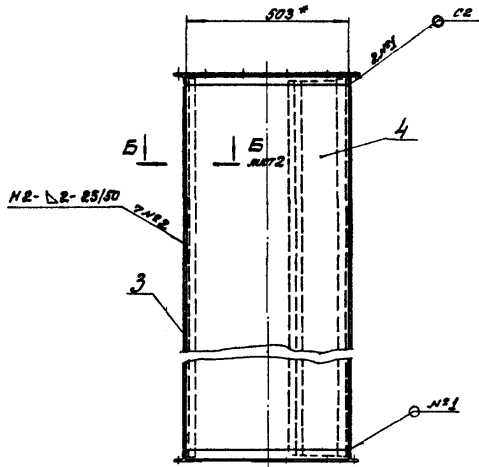
Копирован Чертежа формат 11

Лист 1 из 11. Листы и детали в сборе. Чертеж и детали. Формат 11.

Лист 1 из 11. Листы и детали в сборе. Чертеж и детали. Формат 11.

Справка от 1.10.94 г. - без учета ИО

А54.02.000 СБ



Обозначение	Н, мм	Масса, кг
А54.02.000	1000	81,8
-01	600	33

1. \* Размеры для справок  
 2. Продольные внутренние размеры по СП7.  
 3. Сварочные швы по ГОСТ 3084-69.  
 4. Порошковые: Гр. ГР-020 ГОСТ А056-63, марка ХС1 ГОСТ 7313-75. В.Х. или Гр. ГР-020 ГОСТ А056-63, марка ХС3-23 ГОСТ 7313-75. ИХ.

12  
№11224

А54.02.000 СБ

Вид	№ докум.	Изд.	Дата
Разр.	Техсудро	01	
Объясн.	Высший штаб	01	
Уточн.	Извещения	01	
И. автор	Извещения	01	

С целью раздаточного порошка.  
 Сварочный шов свароч.

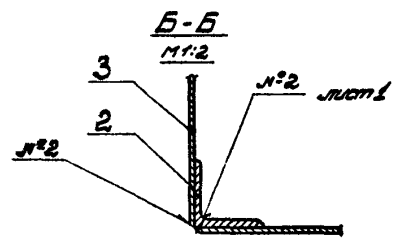
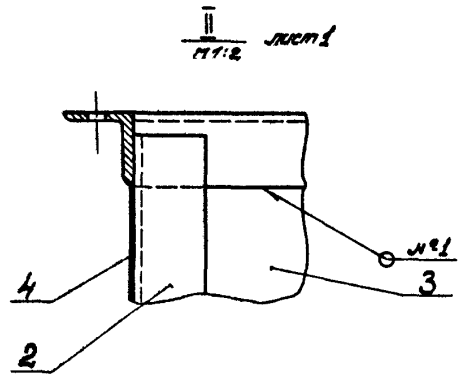
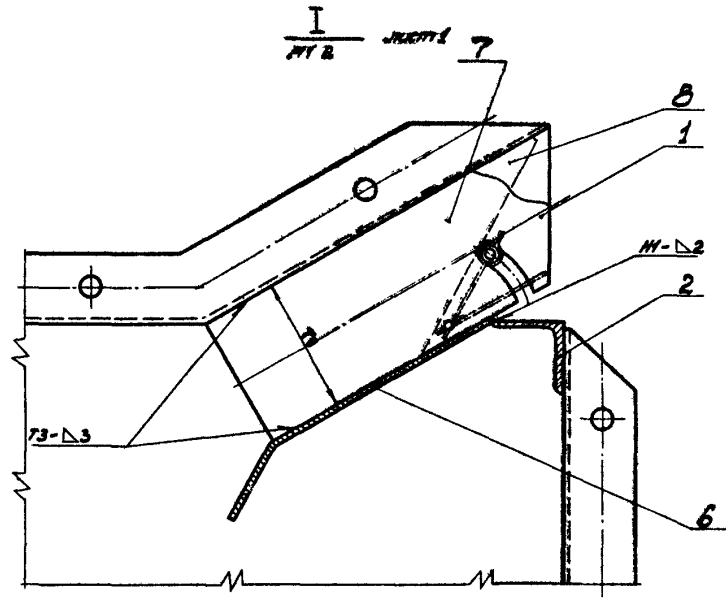
Контроль	Материал	Методика
И	ст. разв.	-

Лист 1 из 3  
 Проектная печать  
**ЦНИИПОТМОСДАНХ**  
 г. Москва  
 Поповкин Г.В.

Каждый лист: 1.000 руб.

Копиринг 12

А54.02.000.СБ



13  
№ 19229

А54.02.000.СБ

№ лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Региональная раздаточная коробка Чертежный чертеж.	Листов		Листов	
Рук. инж.	Инженер	Син.			И	—	—	—
					Лист 2	Лист 5		
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва			
					Ручной 12			

Копировать: Щербина

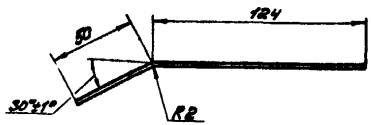
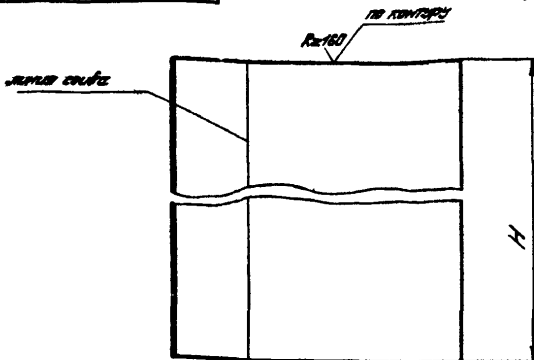
Сервис 1.1941-2, Выпуск 10

Директор: [unreadable] Заведующий: [unreadable] Главный инженер: [unreadable]

Серия 1.184-2, выделена

А54.02.004

(N)



Обозначение	H, мм	Масса, кг
А54.02.004	1760	3,7
-01	660	1,2

Незаконные произвольные отклонения размеров  
болтов - по В7,  
остальные - по С177.

А54.02.004

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 101	Тех. черт.	С.С.	
Изм. 1	Внесены	С.С.	
Изм. 2	Внесены	С.С.	
Изм. 3	Внесены	С.С.	

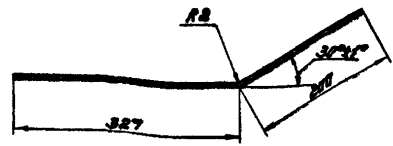
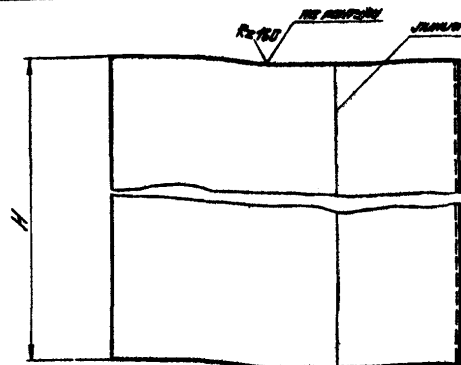
Лист  
Лист 5 из 5  
3-й из 3 листов 15.23-70

Лист	Масштаб	Горизонт
H	см:мм	

лист: 5 из 5  
Горизонт: 15.23-70  
ЦНИИПУТЭМАШ  
г. Москва  
Исполнитель: Чертова

А54.02.003

(N)



Обозначение	H, мм	Масса, кг
А54.02.003	1724	11,0
-01	524	3,3

Незаконные произвольные отклонения размеров  
болтов - по В7,  
остальные - по С177.

А54.02.003

Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата
Рис. 101	Тех. черт.	С.С.	
Изм. 1	Внесены	С.С.	
Изм. 2	Внесены	С.С.	
Изм. 3	Внесены	С.С.	

Лист  
Лист 5 из 5  
3-й из 3 листов 15.23-70

Лист	Масштаб	Горизонт
H	см:мм	

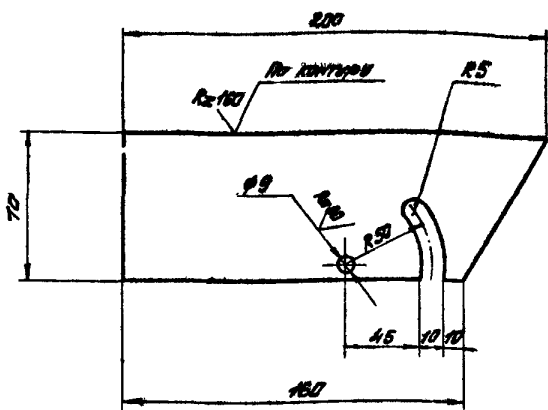
лист: 5 из 5  
Горизонт: 15.23-70  
ЦНИИПУТЭМАШ  
г. Москва

14  
№14224

Сервис 1.194-2, билет 10

A54.02.005

(N/A)



Предельные отклонения размеров:  
 отверстий - по А7,  
 фаски - по В7,  
 вертикаль - по С17

A54.02.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
	1	Б.15 ГОСТ 19903-74					1	1
	2	З-В-ОКЗ/ОСТ/6523-70					1	1

Лист **1** из **1**

Центральное отделение  
г. Москва

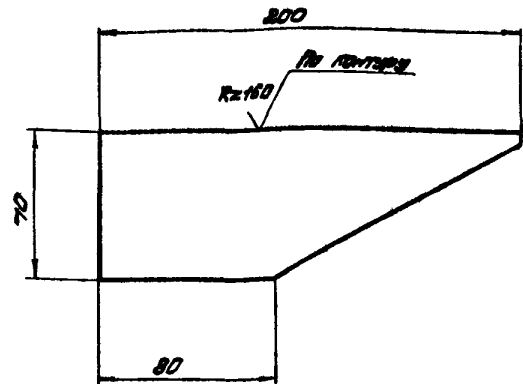
Котировка: Щедрина

Итого 11

23

A54.02.006

(N/A)



Предельные отклонения размеров:  
 фаски - по В7,  
 вертикаль - по С17

15  
№17224

A54.02.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Исполн.	Провер.	Лист	Листов
	1	Б.15 ГОСТ 19903-74					1	1
	2	З-В-ОКЗ/ОСТ/6523-70					1	1

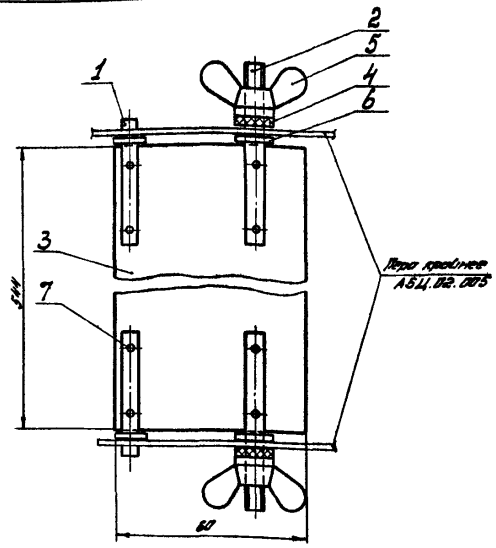
Лист **1** из **1**

Центральное отделение  
г. Москва

Котировка: Щедрина



93 001 20 1154



1. Размеры для справок
2. Покрытие: гр. ГР-020 ГОСТ 4056-83, лак ХЛС ГОСТ 7313-73 или гр. ГР-020 ГОСТ 4056-83, эмаль ХЭС-23 ГОСТ 7313-73.

16 №19224

А54.02.100.05

Шифр в составе: Покрыт и обклеен Лак, эмаль, эпоксидный клей, полиуретан, полиуретан и эпоксид

Мат. лист	№ детали	Полта.	Матери.
См. табл. 1	19224	С.С.	С.С.
Гр. ГР-020	Вальцован	Вальц.	Вальц.
Эмаль	ХЭС-23	ХЭС-23	ХЭС-23
Н. Ганер	Козлов	С.С.	С.С.

Лопатка регулирующая  
Сборочный чертеж

Материал	Масса	Плотность
Н	0,3	1,1
Лист	Вальцован	Вальцован
Технический отдел		
ЦЕНТРАЛЬНО-НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ		
г. Москва		

Ссылка 1.404-2, вариант 10

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Лопатка регулирующая</u>		
11	A54.02.100.05	Сборочный чертеж		
		<u>Листов</u>		
11	1 A54.02.101	Получка	2	
11	2 A54.02.102	Паз	2	
11	3 A54.02.103	Лист	1	
11	4 A54.02.104	Шайба	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	5	Толка барашка М2-4 ГОСТ 3032-86	2	
	6	Шайба 8.01.02 ГОСТ 11371-88	6	
	7	Защелка М2-8 ГОСТ 12841-87	8	

A54.02.100

Лопатка  
регулирующая

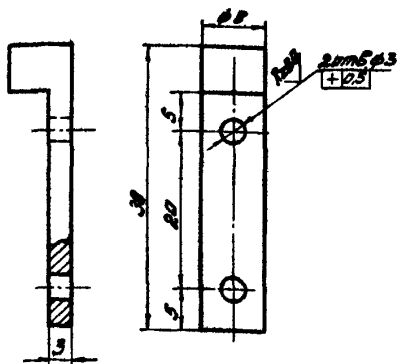
Материал Лист Листов  
Н  
г. Москва  
Институт

Шифр в составе: Покрыт и обклеен Лак, эмаль, эпоксидный клей, полиуретан, полиуретан и эпоксид

Мат. лист	№ детали	Полта.	Матери.
См. табл. 1	19224	С.С.	С.С.
Гр. ГР-020	Вальцован	Вальц.	Вальц.
Эмаль	ХЭС-23	ХЭС-23	ХЭС-23
Н. Ганер	Козлов	С.С.	С.С.

А514.02.101

Рз 160 ✓



Предельные отклонения размеров  
 шероховатости - по А7,  
 формы - по В7,  
 расположения - по С14.

А514.02.101

Получено

Исполн.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	2:1
Штук:	лист 1	
Изготовлено по эск. ЦНИИПРОДУКЦИОННИЙ ЦЕНТР		

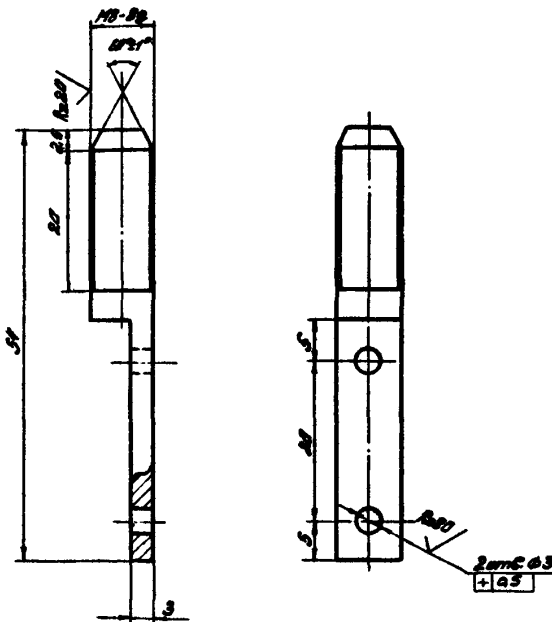
Крыло В 10 гдет 2590-71  
 ст. 3 гдет 535-58

Композит: Штерлинг

Формат А1

Рз 160 ✓

А514.02.102



Неотклоняемые предельные отклонения размеров  
 шероховатости - по А7,  
 формы - по В7,  
 отв - по С14.

А514.02.102

006

Исполн.	Масштаб	Масштаб
И	1:1	2:1
Штук:	лист 1	
Изготовлено по эск. ЦНИИПРОДУКЦИОННИЙ ЦЕНТР		

Крыло В 10 гдет 2590-71  
 ст 3 гдет 535-58

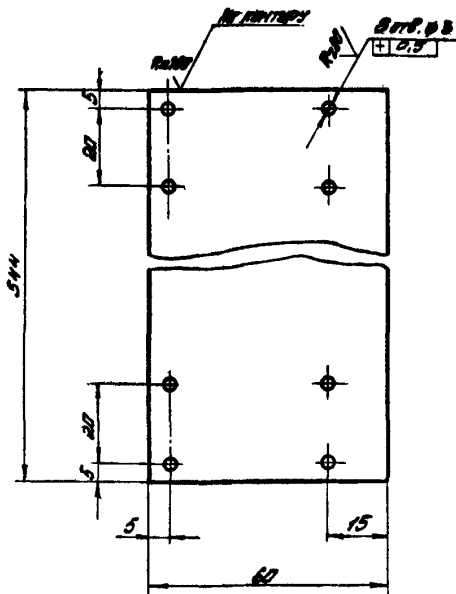
Композит: Штерлинг

Формат А1

17  
 №19229

A54.02.103

(√)A



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
вылоб - по В7,  
остальное - по Е14.
2. Все предельные отклонения от действительных симметричности соблюдать.

A54.02.103

Лист

Лист 51.5 ГОСТ 19009-74  
3-й-073.10716523

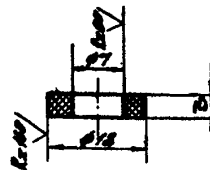
Копировать вручную

Листов	Масштаб	Масштаб
1	0,4	1:1
Лист		Листов 1
Техническое задание ЦНИИПОДМАШ 1987-88		

Выпуск 10

A54.02.104

(√)A



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
вылоб - по В7.

A54.02.104

Листов

Результат испытания ЭТ-М  
ГОСТ 7338-65

Копировать вручную

Листов	Масштаб	Масштаб
1	-	2:1
Лист		Листов 1
Техническое задание ЦНИИПОДМАШ		

Кол-во листов	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			A54.02.200 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Листы</u>		
11	1		A54.01.003	Угелок	2	
11	2		A54.01.004	Угелок	2	
11	3		A54.02.201	Угелок	2	
11	4		A54.02.202	Угелок	1	
11	5		A54.02.202-01	Угелок	1	
				<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			<u>A54.02.200</u>			
				<u>Листы</u>		
14	6		A54.02.203	Угелок <sup>Б-36-354 ГОСТ 8809-78</sup> <sub>Стр 3 ГОСТ 335-58</sub>	4	15 4 кг

A54.02.200

Коркас

Лист 1 Лист 2 Листов 1 2  
 ГОССТРОЙ СССР  
 ЦНИИПРОМЗВАНДИ  
 г. Москва

Копирован: Шершава формат 11

Кол-во листов	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
				<u>A54.02.200-01</u>		
				<u>Листы</u>		
14	6		A54.02.203-01	Угелок <sup>Б-36-354 ГОСТ 8809-78</sup> <sub>Стр 3 ГОСТ 335-58</sub>	4	50 кг

A54.02.200

19

№ 1924

Лист 2

Копирован Шершава формат 11

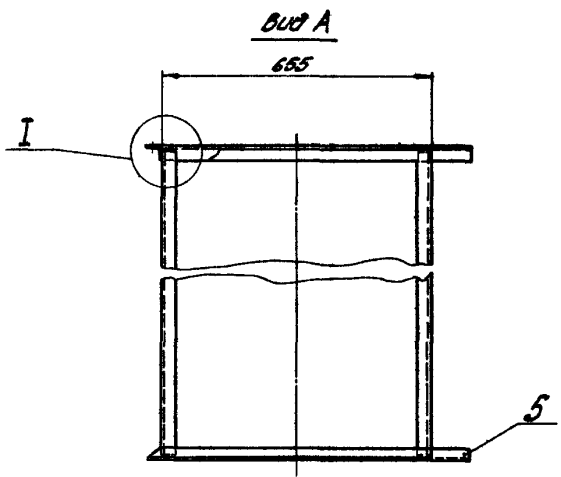
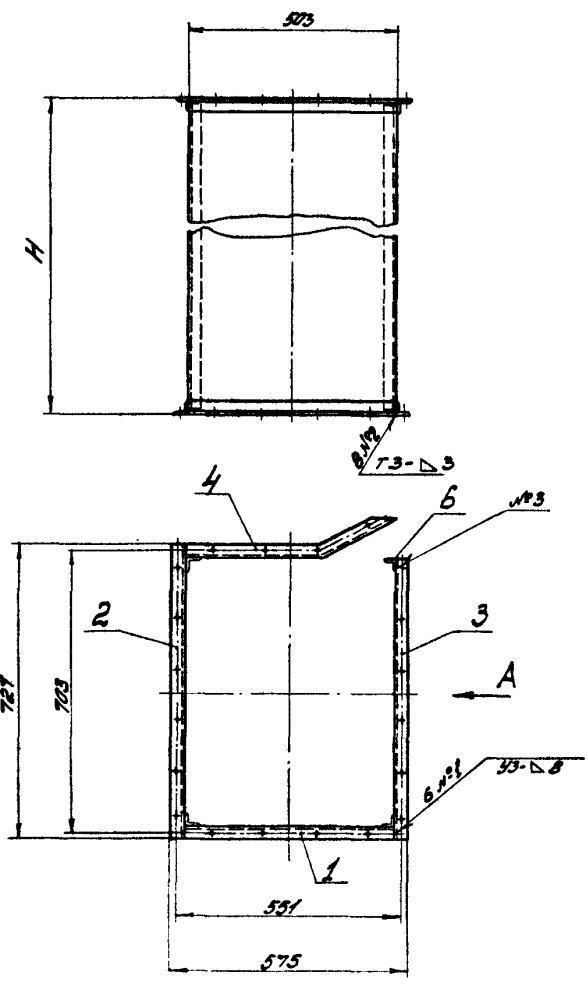
Серия 1.494-2, вычисл 10

Лист 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

A54.02.200 C5

Серия 1.194-2, вариант 10

Указание: указать размеры, материалы, цвета и другие данные в соответствии с требованиями ТУ



Обозначение	H, мм	Масса, кг
A54.02.200	1800	26,1
-01	600	13,7

1. Размеры для изготовления.
2. Изготовить по ГОСТ 5264-69

20  
№14224

A54.02.200 C5				Итого	Масса	Масса
№	наим.	ед.изм.	кол-во	г	кг	кг
	Корпус					
	Изготовлено					
	Проверено					
	Сдано					
	Итого					

Корпус  
Изготовлено

Итого: 20 шт.  
Масса: 26,1 кг

Личный журнал  
г. Москва

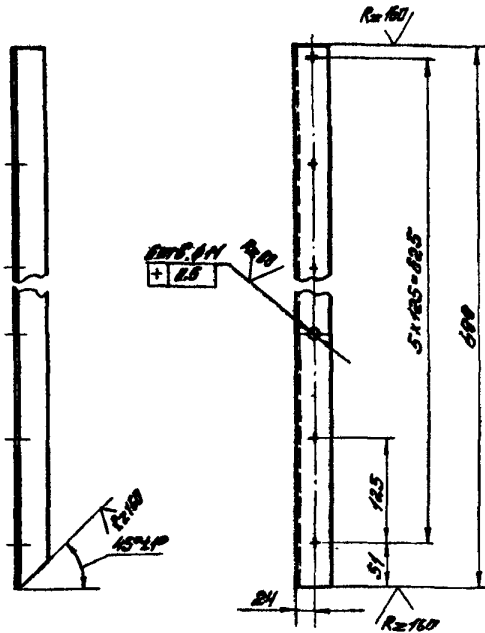
Формат: А4, 1:1

Лист 1 из 1

Серия 1-100-2, Размер А0

A54.02.201

(N/A)



1. Незаказные предельные отклонения размеров:  
 отборотки - по А7  
 впадов - по В7  
 остальное - по С77.
2. Все предельные отклонения от симметричности записанные.

A54.02.201

Узелок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:5	1:5
Лист	Листов: 1	

Узелок Б-36-36-4 МПР 8509-72  
 ст. 3 ГОСТ 535-58

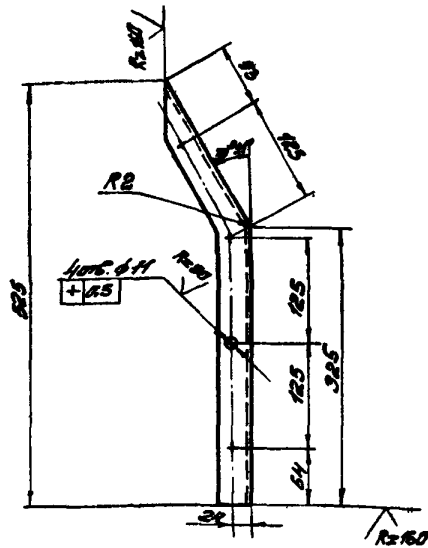
Копировать: Щербина

Формат 74

A54.02.202

(N/A)

A54.02.202 - модифицировано  
 A54.02.202-01 - заготовитель  
 отклонения



1. Линия разбитки 545 мм
2. Незаказные предельные отклонения размеров:  
 отборотки - по А7  
 впадов - по В7  
 остальное - по С77.
3. Все предельные отклонения от симметричности записанные

A54.02.202

Узелок

Лист	Масштаб	Масштаб
И	1:5	1:5
Лист	Листов: 1	

Узелок Б-36-36-4 МПР 8509-72  
 ст. 3 ГОСТ 535-58

Копировать: Щербина

№19224

21

Серия 1.494-2, Выпуск 10

Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

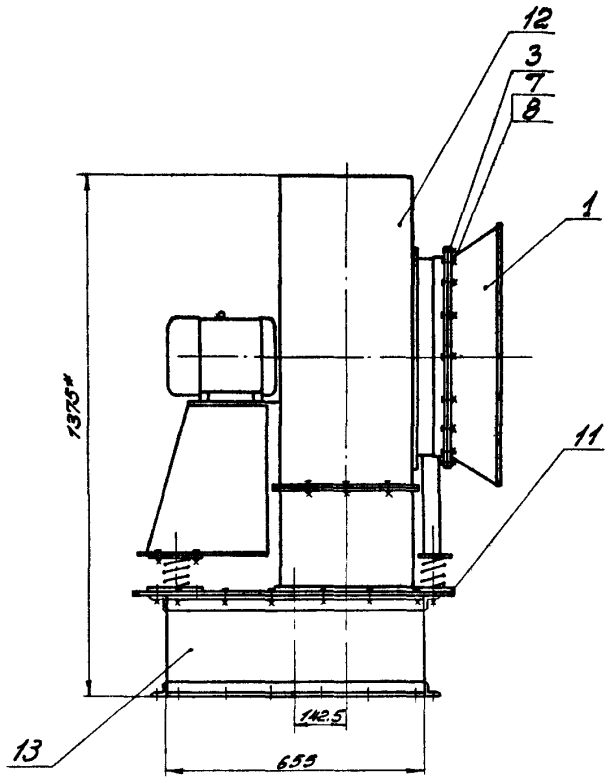
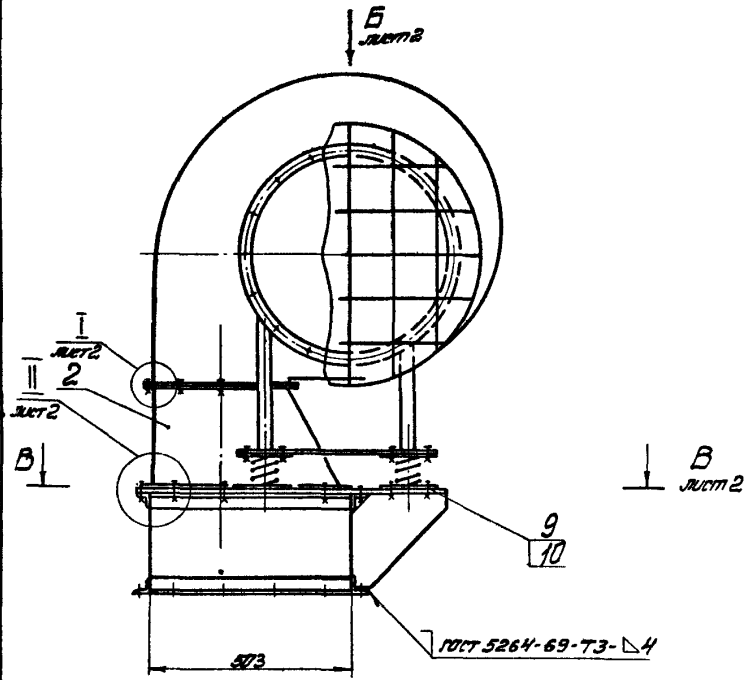
Изм.	Лист	№ вкл.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>			
12		A54.03.00006			Сборочный чертеж			
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	1	A54.03.100			Коллектор ветвявления	1		
11	2	A54.03.200			Питрррррр	1		
11	13	A54.01.000			Питрррррр	1		
					<u>Листов</u>			
11	3	A54.03.001			Прокладка	1		
11	4	A54.03.002			Прокладка	1		
11	5	A54.03.303			Прокладка	1		
11	6	A54.00.001			Прокладка	1		
					<u>Стандартные изделия</u>			
	7				болт М6×20.58			
					ГОСТ 7798-70	32		
	8				Гайка М6.4			
					ГОСТ 5915-70	32		
	9				болт М10×30.58			
					ГОСТ 7798-70	26		
	10				Гайка М10.4			
					ГОСТ 5915-70	26		
					A54.03.000			
					Агрегат вентиля-			
					торный			
					Лист	Лист	Листов	
					1	1	2	
					ГОСТРОИ СССР			
					ЦНИИПромзданий			
					Москва			

Изм. и подп. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № вкл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ вкл.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Переменные данные для исполнения</u>			
					A54.03.000			
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	11	A54.03.300			Плита опорная	1		
					<u>Стандартные изделия</u>			
	12				Вентилятор Ц4-70Н5прв.			
					Вращ. лопом. компресс. М. исп. 1			
					Диаметр 100% от Дном. с электродвигателем типа			
					Ч400 АБ, n=0,75 кВт, n=3000/м			Закл. 3
					ГОСТ 5976-73	1		A5.100-1
					A54.03.000-01			
					<u>Сборочные единицы</u>			
11	11	A54.03.300-01			Плита опорная	1		
					<u>Стандартные изделия</u>			
	12				Вентилятор Ц4-70 Н5 прв.			
					Вращ. лопом. компресс. М. исп. 1			22
					Диаметр 100% от Дном. с			№14224
					электродвигателем Ч4000СВ4			Закл. 3
					n=30квт, n=1425 об/м.			
					ГОСТ 5976-73.	1		A5.125-20
					A54.03.000			

A54.03.000 СБ

Сервис 1.494-2, Высота 10



1. \*Размеры для справок.  
2. Клей 88-Н, ТУ 270-67.

Обозначение	Масса, кг
A54.03.000	179.3
-01	179.3

A54.03.000 СБ				Листов	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ документа	Матр.	Дата		
Фун. отв.	Выполн.	Провер.				
Дл. исполн.	Выполн. (Имя)					
Должн.	Контроль					
И. интр.	Контроль					
Сервис Вентиль-тарный				№	страниц	1:10
Сборочный чертеж.				Лист 1	Листов 2	
				Госстрой СССР ЦНИИПОИЗДАНИИ г. Москва		

Копирован: Шейкина

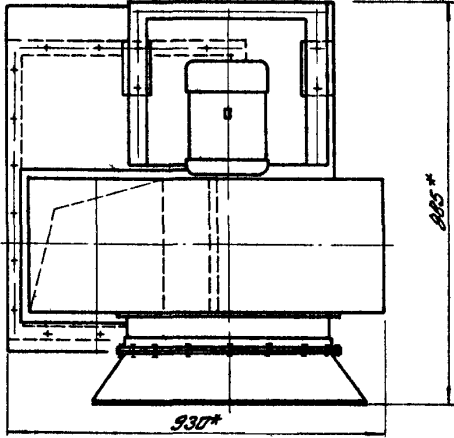
Формат 12

23  
№ 19224

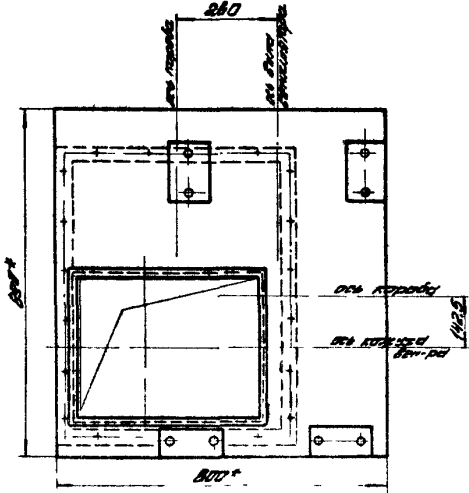


A54.03.000.05

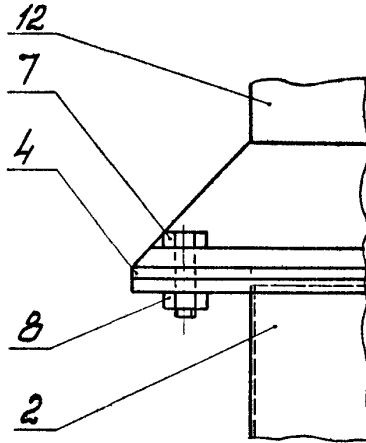
ВУЗ Б лист 1



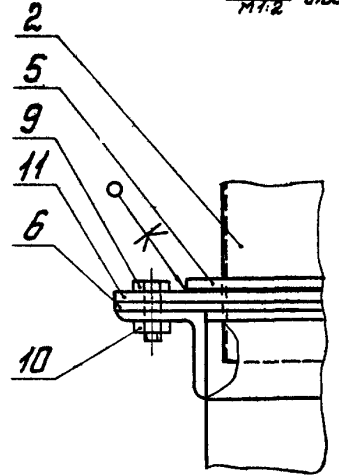
В-В лист 1



I М.Т.Т лист 1



II М.Т.Т лист 1



A54.03.000.05

Изм. №	№ докум.	Испол.	Дата	Листов	Лист	Итого
Изм. 001	Рисальни	Лист			1	1
Изм. 002	Вальцов	Лист			1	1
Изм. 003	Кузнецова	Лист			1	1
Изм. 004	Королев	Лист			1	1
Изм. 005	Лист				1	1
Изм. 006	Лист				1	1
Изм. 007	Лист				1	1
Изм. 008	Лист				1	1
Изм. 009	Лист				1	1
Изм. 010	Лист				1	1
Изм. 011	Лист				1	1
Изм. 012	Лист				1	1
Изм. 013	Лист				1	1
Изм. 014	Лист				1	1
Изм. 015	Лист				1	1
Изм. 016	Лист				1	1
Изм. 017	Лист				1	1
Изм. 018	Лист				1	1
Изм. 019	Лист				1	1
Изм. 020	Лист				1	1
Изм. 021	Лист				1	1
Изм. 022	Лист				1	1
Изм. 023	Лист				1	1
Изм. 024	Лист				1	1
Изм. 025	Лист				1	1
Изм. 026	Лист				1	1
Изм. 027	Лист				1	1
Изм. 028	Лист				1	1
Изм. 029	Лист				1	1
Изм. 030	Лист				1	1
Изм. 031	Лист				1	1
Изм. 032	Лист				1	1
Изм. 033	Лист				1	1
Изм. 034	Лист				1	1
Изм. 035	Лист				1	1
Изм. 036	Лист				1	1
Изм. 037	Лист				1	1
Изм. 038	Лист				1	1
Изм. 039	Лист				1	1
Изм. 040	Лист				1	1
Изм. 041	Лист				1	1
Изм. 042	Лист				1	1
Изм. 043	Лист				1	1
Изм. 044	Лист				1	1
Изм. 045	Лист				1	1
Изм. 046	Лист				1	1
Изм. 047	Лист				1	1
Изм. 048	Лист				1	1
Изм. 049	Лист				1	1
Изм. 050	Лист				1	1
Изм. 051	Лист				1	1
Изм. 052	Лист				1	1
Изм. 053	Лист				1	1
Изм. 054	Лист				1	1
Изм. 055	Лист				1	1
Изм. 056	Лист				1	1
Изм. 057	Лист				1	1
Изм. 058	Лист				1	1
Изм. 059	Лист				1	1
Изм. 060	Лист				1	1
Изм. 061	Лист				1	1
Изм. 062	Лист				1	1
Изм. 063	Лист				1	1
Изм. 064	Лист				1	1
Изм. 065	Лист				1	1
Изм. 066	Лист				1	1
Изм. 067	Лист				1	1
Изм. 068	Лист				1	1
Изм. 069	Лист				1	1
Изм. 070	Лист				1	1
Изм. 071	Лист				1	1
Изм. 072	Лист				1	1
Изм. 073	Лист				1	1
Изм. 074	Лист				1	1
Изм. 075	Лист				1	1
Изм. 076	Лист				1	1
Изм. 077	Лист				1	1
Изм. 078	Лист				1	1
Изм. 079	Лист				1	1
Изм. 080	Лист				1	1
Изм. 081	Лист				1	1
Изм. 082	Лист				1	1
Изм. 083	Лист				1	1
Изм. 084	Лист				1	1
Изм. 085	Лист				1	1
Изм. 086	Лист				1	1
Изм. 087	Лист				1	1
Изм. 088	Лист				1	1
Изм. 089	Лист				1	1
Изм. 090	Лист				1	1
Изм. 091	Лист				1	1
Изм. 092	Лист				1	1
Изм. 093	Лист				1	1
Изм. 094	Лист				1	1
Изм. 095	Лист				1	1
Изм. 096	Лист				1	1
Изм. 097	Лист				1	1
Изм. 098	Лист				1	1
Изм. 099	Лист				1	1
Изм. 100	Лист				1	1

Листов 2  
Технический отдел  
ЦНИИТМАШ  
г. Москва

Листов 2  
Технический отдел  
ЦНИИТМАШ  
г. Москва

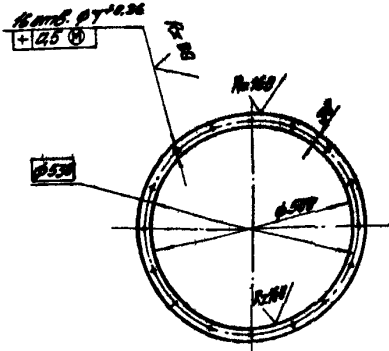
Лист 1 из 2

Лист 1 из 2

Лист № 1 из 1-го тома. Проверено: И.И.И. Дата: 10.10.1985 г. Выполнил: И.И.И.

А54.03.001

(M/A)



Листа постанки 1665

А54.03.001

Протылка

РЕЗИНА-ПЛАСТИКА 3Т-М  
ГОСТ 7338-85

Контроль: Щедрина

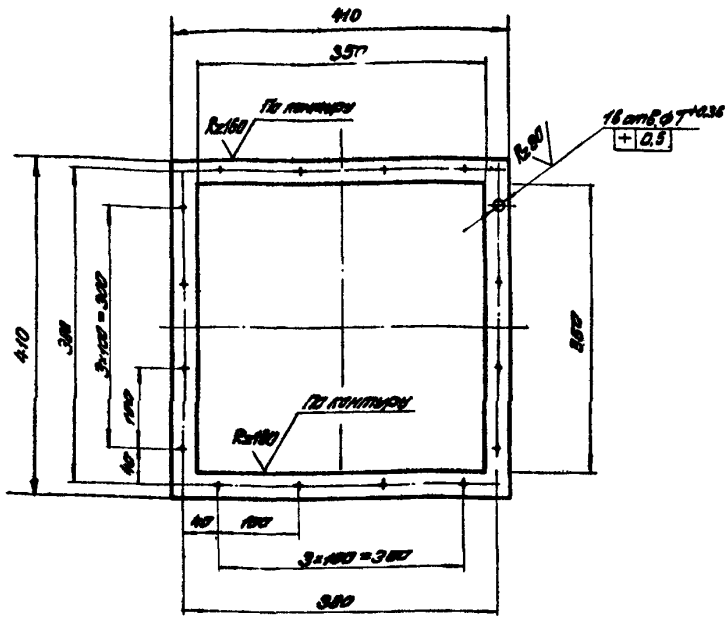
Вид	Материал	Масштаб
И	-	1:50
лист	лист № 1	

ГОСТ 21.010  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

25

А54.03.002

(M/A)



- Пределные отклонения размеров  
болтов — по ВТ,  
остальных — по СТН.
- Все предельные отклонения от точности  
и симметричности приближены

25

А44224

А54.03.002

Протылка

РЕЗИНА-ПЛАСТИКА 3Т-М  
ГОСТ 7338-85

Контроль: Щедрина

Лист № 1 из 1-го тома. Проверено: И.И.И. Дата: 10.10.1985 г. Выполнил: И.И.И.

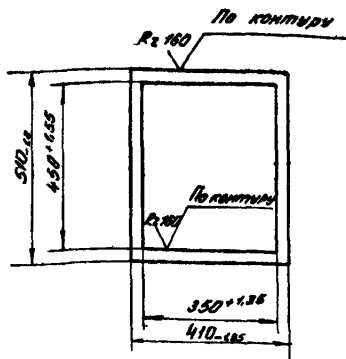
Вид	Материал	Масштаб
И	-	1:5
лист	лист № 1	

ГОСТ 21.010  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ  
г. Москва

Семло 1.491-2, вынос 10.

854.03.003

(1/1)



854.03.003

Прокладка

Разунд - платформа 3Т.  
ГОСТ 7338-65

Автоматический Материал Материал

И - - - 1 10

Листов 1  
ГОСТ 808 СССР  
ИЗДАНИЕ 1965  
г. Москва

Корпусная

гномон 7

26

Кол. Примеч.	Наименование	Обозначение	№ док.	№ докум.
	Документация			
11	Сборочный чертеж	854.03.100 СБ		
	Сборочные рисунки			
11	1	854.03.110	Решетка	1
	Запчасти			
11	2	854.03.101	Борты	1
11	3	854.03.102	Фланцы	1
11	4	854.03.103	Земли	4
	Стандартная литература			
5	Винт М5х20,58	ГОСТ 17473-72		4
6	Гайка М5,4	ГОСТ 7798-70		4
				26

№ 14229

854.03.100

Корпусная водосливная  
палла

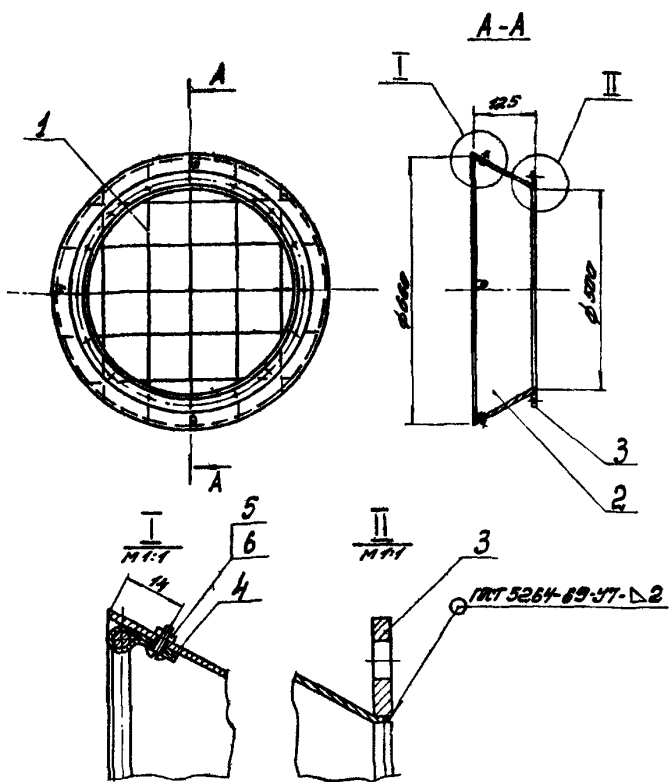
Листов 1  
ГОСТ 808 СССР  
ИЗДАНИЕ 1965  
г. Москва

Корпусная водосливная

корпусная

Чертеж 1.1204-2. Выпуск 10

А54.03.100.05



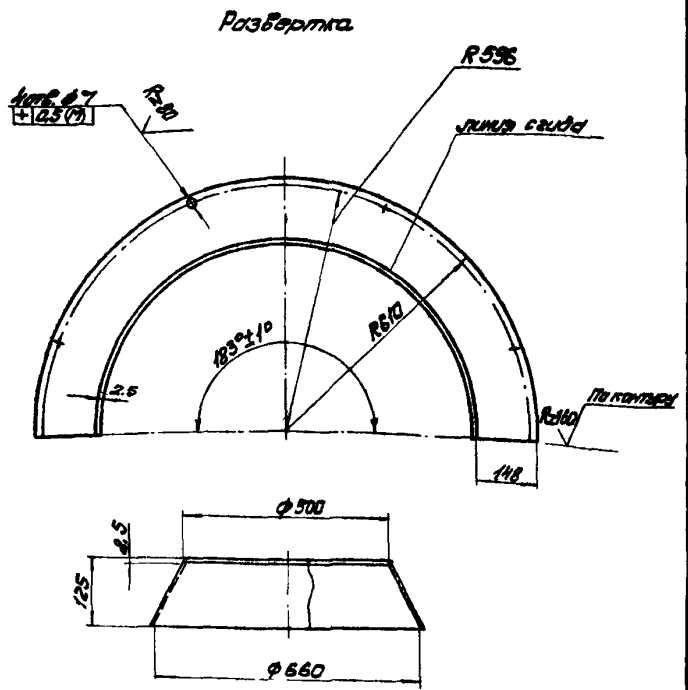
1 Размеры для справок.  
 а. Покрытие: Гр. ГР-020 ГОСТ 4056-63, лак ХЛ ГОСТ 7313-75, Ш Х или:  
 Гр. ГР-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХСЗ-23 ГОСТ 7313-75, Ш Х.

А54.03.100.05

Изм./Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Коллектор всасывающий. Рабочий чертеж.	Листов	Масштаб
Рис. 010	Верх. 080	1/1			5,4	1:10
Исполн. В.И.С. / Проверил. В.И.С.				Лист	Листов 1	ЦНИИПОМЗДАНИИ г. Москва
И.Котлов. Козлов. С.И.				ГОСТОВОЙ СЕРИИ		
Копирован: Щедрина				Фабрикат 77		

(1/1)

А54.03.101



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстия - по А7;  
 болты - по В7;  
 остальное - по С17.

27

№19224

А54.03.101

Чертеж 1.1204-2. Выпуск 10

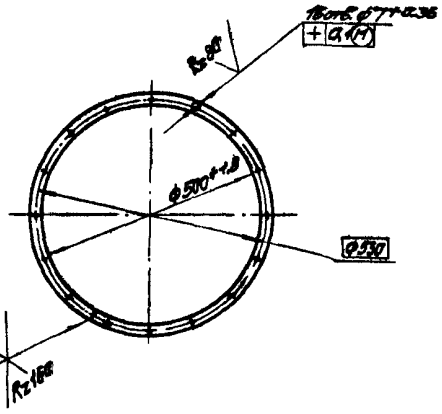
Изм./Лист	№ докум.	Изд.	Дата	Коллектор	Листов	Масштаб
Рис. 010	Верх. 080	1/1			3,16	1:10
Исполн. В.И.С. / Проверил. В.И.С.				Лист	Листов 3	ГОСТОВОЙ СЕРИИ ЦНИИПОМЗДАНИИ г. Москва
И.Котлов. Козлов. С.И.				ГОСТ 515 ГОСТ 9903-74 3-й эт. 3 ГОСТ 16523-70		

✓(M)

АС14.03.102

АС14.03.102

✓(M)



Длина развертки 1660±0.1 мм.

АС14.03.102

Фланец

Лист	Масса	Масштаб
И	1,3	1:10
Лист Листов: 1		
ГОСТ 10201-82 ЦНИИПРОСЗНА-И г. Москва		

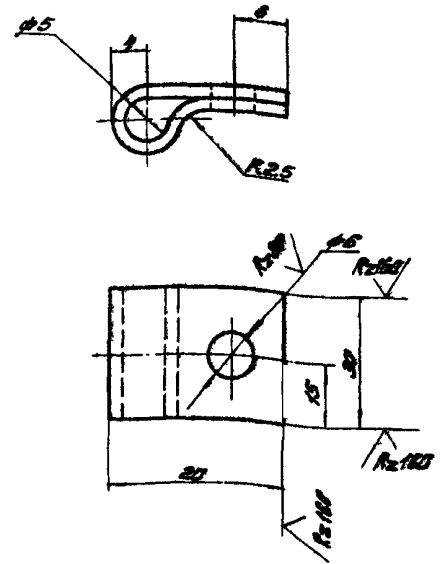
Листов 2x25 ГОСТ 103-57  
от 3 Лист 535-58

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	1	Тех. задание		
	2	Исполнение		
	3	Изменения		
	4	Листов		

№19224

АС14.03.103

АС14.03.103



1. Длина развертки - 1511 мм.
2. Предельные отклонения размеров:  
отверстий - по А7,  
былых - по Е7.

Томит

Лист	Масса	Масштаб
И	0,04	2:1
Лист Листов: 5		
ГОСТ 10201-82 ЦНИИПРОСЗНА-И г. Москва		

Лист Б.1.0 ГОСТ 19903-74  
3-й лист 6523-70

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	1	Тех. задание		
	2	Исполнение		
	3	Изменения		
	4	Листов		

Лист и форма

Высота 10

Горизонт 1, 4, 10, 20

Итого в заказе

Сроки изготовления

Итого в заказе

Итого в заказе

Итого в заказе

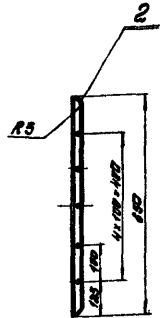
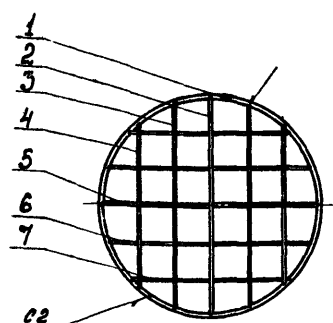
Код	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		<u>Документация</u>		
11	A54.03.110.05	Центричный чертеж.		
		<u>Листовая</u>		
64	1 A54.03.111	Кл. №40 Пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71 L=2038 В7	1	0,32 кг
64	2 A54.03.112	Простак Пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71 L=662 В7	1	0,01 кг
64	3 A54.03.112-01	Простак Пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71 L=616 В7	2	0,01 кг
64	4 A54.03.112-02	Простак Пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71 L=506 В7	2	0,09 кг
64	5 A54.03.113	Простак Пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71 L=645 В7	1	0,01 кг
64	6 A54.03.113-01	Простак Пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71 L=600 В7	2	0,09 кг
64	7 A54.03.113-02	Простак, пробилка 5-45 ГОСТ 11305-71, L=490 В7	2	0,08 кг

A54.03.110		Лист	Лист	Листов
Решетка		И	И	1
		госстроя ССР ЦНИИПРОМЗДРНИИ г. Москва		
		Формат: А1		

Копировать: Шкодина

A54.03.110.05

A54.03.110.05



1. Проверка геометрии поверхности деталей без чертежа после обрезки R2100
2. Сверка ручная электроугловая - ДН.
3. Проверка геометрии размеров:  
отверстий - по А7;  
вылов - по В7;  
вотельные - по С7.

Итого в заказе

A54.03.110.05				
Итого в заказе	№ докум.	Пробилка	Лист	Листов
Решетка			Лист	Листов
Центричный чертеж.			И	0,9 1:10
			Лист	Листов: 1
госстроя ССР ЦНИИПРОМЗДРНИИ г. Москва				

Копировать: Шкодина

Серия 1.4.94-Б, Выпуск 10

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
11		А54.03.200СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Оборочные таблицы</u>		
11	1	А54.03.210	Р.101104	1	
			<u>Детали</u>		
64	2	А54.03.201	Лист 51,5 ГОСТ 19003-74 3-П-523 ГОСТ 18583-70 350x310 Ø7.	1	1,3 кг
11	3	А54.03.202	Лист	2	
64	4	А54.03.203	Лист 51,5 ГОСТ 19003-74 3-П-523 ГОСТ 18583-70 350x325 Ø7	1	1,39 кг
А54.03.200					
Полторы бок					

93° 00' 00" 71.94

ГОСТ 9864-89-14-82

1. Размеры для справок.  
 2. Покрытие: Гр. Гр-С20 ГОСТ 4056-83,  
 3М. ССД ГОСТ 7313-75 ØX, УМЛ Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-83,  
 3М. ССЗ-23 ГОСТ 7313-76 ØX.

А54.03.200СБ

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Оборочные таблицы</u>		
			<u>Детали</u>		

Полторы бок

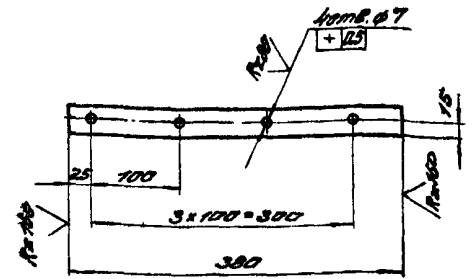
Оборочный чертеж

Лист № 1 из 1, Выпуск 10, Серия 1.4.94-Б

Лист № 1 из 1, Выпуск 10, Серия 1.4.94-Б

(N/A)

A514.03.211



- 1. Пределыные отклонения размеров отверстий - по А7, впадов - по В7 остальных - по СМ7.
- 2. Все пределыные отклонения от плоскостности и симметричности соблюдать

2. Все пределыные отклонения от плоскостности и симметричности соблюдать

A514.03.211

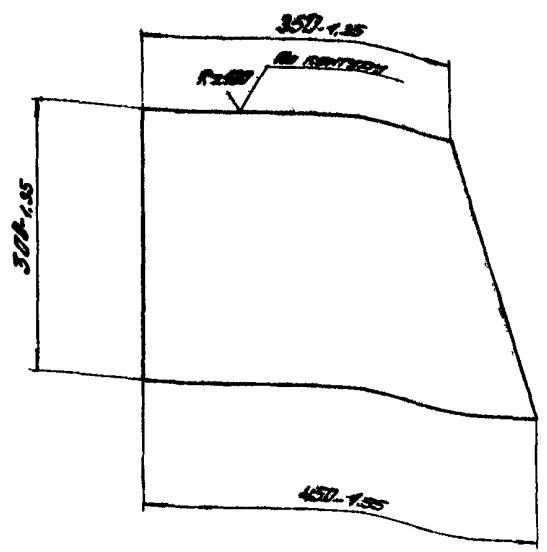
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Госстандарт			И	0.36	1:5
	Лист	Б.4.5 ГОСТ 18503-74	Госстандарт СССР		Лист		Листов: 1
		3-17-СТ.3 ГОСТ 18523-70	ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ				Госстандарт СССР,
			г. Москва				ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ
			г. Москва				г. Москва

Копировать: Щербина

Формат: А4

A514.03.202

(N/A)



A514.03.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	И	Госстандарт			И	1.27	1:5
	Лист	Б.4.5 ГОСТ 18503-74	Госстандарт СССР		Лист		Листов: 1
		3-17-СТ.3 ГОСТ 18523-70	ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ				Госстандарт СССР,
			г. Москва				ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ
			г. Москва				г. Москва

Копировать: Щербина

Формат: А4

Выпуск 10

Стр. 1 из 1

Изм. Лист № докум. Подпись Дата



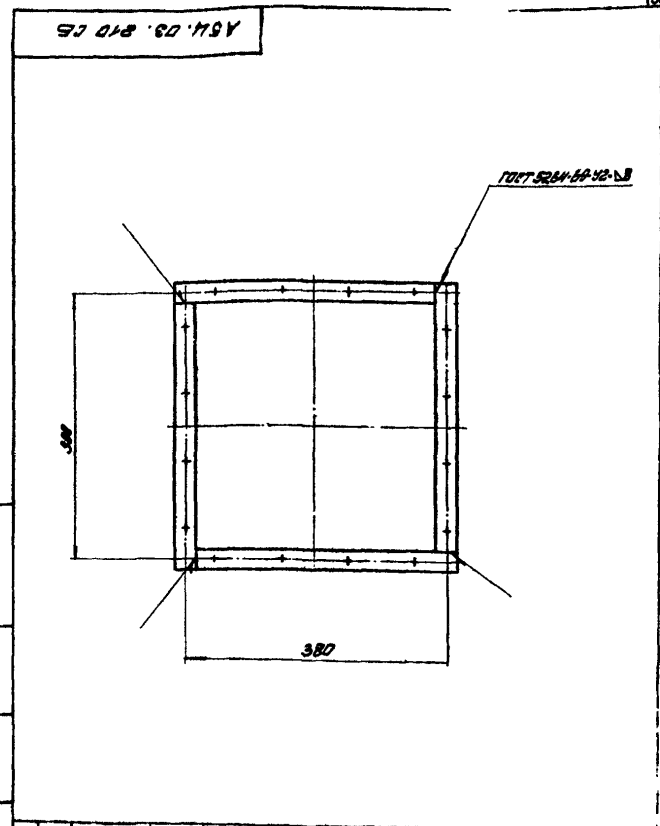
Всего листов 10

Лист № 1 из 10

Содержание: Формы и детали. Сборочный чертеж. Деталь и сборка.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Масштаб	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	A54.03.210.05	Сборочный чертеж		
		<u>Листов</u>		
11	A54.03.211	Листов	11	

A54.03.210		Листов		11	
Формы		Листов		11	



Содержание: Формы и детали. Сборочный чертеж. Деталь и сборка.

A54.03.210.05				Листов		11	
Формы				Листов		11	
Сборочный чертеж				Масштаб		1:1	

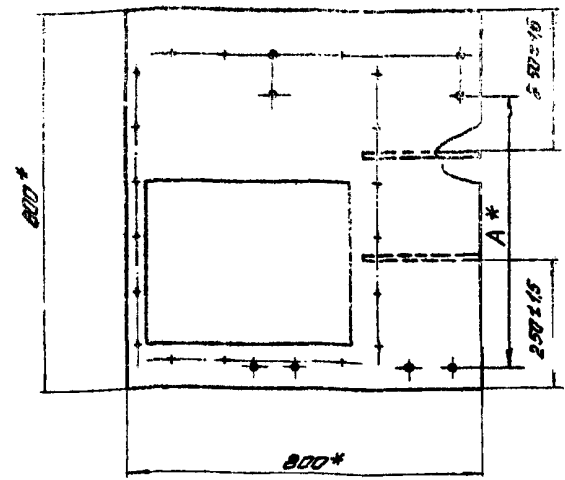
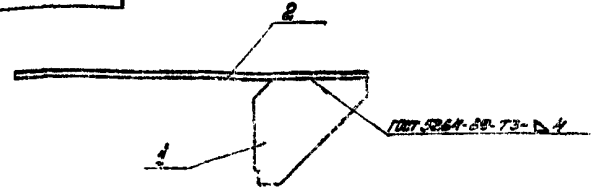
Сервис 1. 4.94-2, выдает 10

Вариант	Зона	№73	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			A54. 03. 300 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали:</u>		
11	1		A54. 03. 301	Корпус	2	
				<u>Перечень деталей для изготовления</u>		
			A54. 03. 300			
				<u>Детали</u>		
11	2		A54. 03. 302	Плита	1	
				A54. 03. 300-01		
				<u>Детали</u>		
11	2		A54. 03. 302-01	Плита	1	

Вариант 1. 4.94-2. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10.

A54. 03. 300			
Изм. лист	№ докум.	Полн.	Дата
13-010	Техцентр	24.9	
И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	
И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	
И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	
Плита старая			
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
Исполнитель: Щергина			

90 006 60 775 V



1. \* Размеры для справок.  
2. Покрытие: Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-63, лак ХС-101 ГОСТ 7313-75, ДХ или Гр. Гр-020 ГОСТ 4056-63, эмаль ХС-23 ГОСТ 7313-75, ДХ.

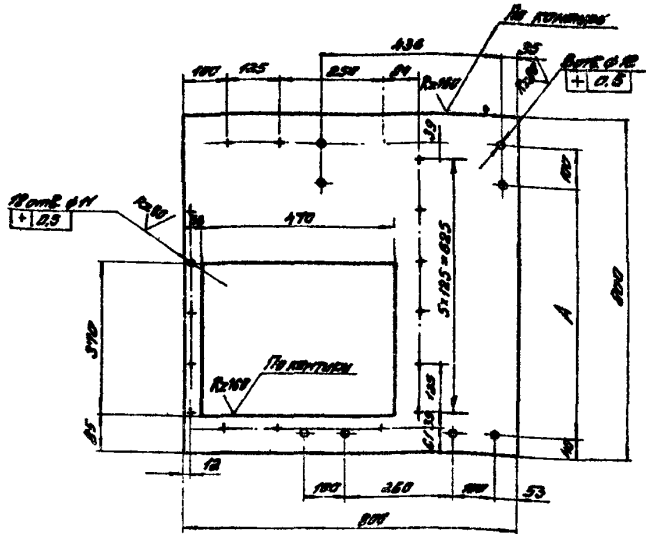
Обозначение	A
A54. 03. 300	610
-01	650

Вариант 1. 4.94-2. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10.

A54. 03. 300 СБ				Итого	Масса	Масштаб
Изм. лист	№ докум.	Полн.	Дата	Итого	24,8	1:10
13-010	Техцентр	24.9		Итого		
И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов		Лист:		Листов: 1
И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов	И. инж. Г. В. Давыдов		ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

АСУ.03.302

(N/A)



Обозначение	А, мм
АСУ.03.302	610
-01	650

1. Предельные отклонения размеров:  
 впускной - по А7,  
 выпуск - по Б7,  
 вентильные - по В77.
2. Все предельные отклонения от стандартных и суммарных допусков соблюдать.

АСУ.03.302

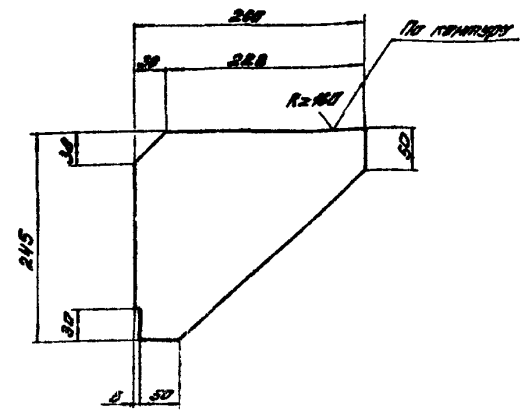
Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Лист	Всего	Процент
Иванов	Иванов	И.И.	19.3			
Петров	Петров	П.П.				
Сидоров	Сидоров	С.С.				
Трофимов	Трофимов	Т.Т.				
Харьков	Харьков	Х.Х.				
Цыганов	Цыганов	Ц.Ц.				
Чайков	Чайков	Ч.Ч.				
Шаров	Шаров	Ш.Ш.				
Щербина	Щербина	Щ.Щ.				
Юрьев	Юрьев	Ю.Ю.				
Яковлев	Яковлев	Я.Я.				

Лист 6 от 19903-74  
 01.3.1901 14537-69

Строительный институт  
 Москва

АСУ.03.301

(N/A)



- Предельные отклонения размеров:  
 впуск - по В7,  
 выпуск - по В77.

АСУ.03.301

Имя	Фамилия	Инициалы	Дата	Лист	Всего	Процент
Иванов	Иванов	И.И.	2.8			
Петров	Петров	П.П.				
Сидоров	Сидоров	С.С.				
Трофимов	Трофимов	Т.Т.				
Харьков	Харьков	Х.Х.				
Цыганов	Цыганов	Ц.Ц.				
Чайков	Чайков	Ч.Ч.				
Шаров	Шаров	Ш.Ш.				
Щербина	Щербина	Щ.Щ.				
Юрьев	Юрьев	Ю.Ю.				
Яковлев	Яковлев	Я.Я.				

Лист 55 от 19903-74  
 01.3.1901 14537-69

Строительный институт  
 Москва