

43711

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОИ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1494-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 9

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К ОКНАМ ПАНЕЛЬНЫМ
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ
КОРОБЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА ПО СЕРИИ 1436-8

инв. №15239-01
цена: 0-69 0-87

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП

Типовой проект /серия/
№ 1-484-27-89
Заказ № 1201
Цена 0 руб. 87 коп.
Тираж 320
Дата " 17 1984г.
25

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1404-27

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ
УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

ВЫПУСК 0

ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА К ОКНАМ ПАНЕЛЬНЫМ
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ
КОРОБЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА ПО СЕРИИ 1436-8

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАНИИ
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 февраля 1978 г.
ГЛАВПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ
ГОССТРОЯ СССР
ПРИКАЗ № 2 от 16.1.1978 г.

С 1978 г. разработаны и введены в действие типовые конструкции и детали зданий и сооружений для панельных зданий с заполнением профилем стекла коробчатого и швеллерного типа по серии 1436-8.

Воздух

Срок к 1977

Имя лица Имя и фамилия Имя и фамилия Имя и фамилия

Содержание

	Стр.
1. Тс1.00.000. Рекомендации по применению. Лист 1.	2
2. Тс1.00.000. Рекомендации по применению. Листы 2, 3	3
3. Тс1.00.000. Устройство воздушное. Спецификация. Листы 1, 2.	4
4. Тс1.00.000. Спецификация. Листы 3, 4.	5
5. Тс1.00.000. Спецификация. Листы 5, 6.	6
6. Тс1.00.000. Спецификация. Листы 7, 8.	7
7. Тс1.00.000СБ. Устройство воздушное. Сборочный чертёж. Лист 1.	8
8. Тс1.00.000СБ. Сборочный чертёж. Лист 2.	9
9. Тс1.00.001. Назначение. Тс1.00.000. Назначение	10
10. Тс1.10.000. Каркас. Спецификация. Листы 1, 2	11
11. Тс1.10.000. Спецификация. Листы 3, 4.	12
12. Тс1.10.000СБ Каркас. Сборочный чертёж.	13
13. Тс1.10.005. Брусок. Тс1.20.001. Брусок.	14
14. Тс1.20.000. Клапан утеплённый. Спецификация. Листы 1, 2	15
15. Тс1.20.000СБ. Клапан утеплённый. Сборочный чертёж.	16
16. Тс1.20.000. Брусок. Тс1.20.003. Обшивка	17
17. Тс1.40.000. Устройство рычажное. Спецификация. Листы 1, 2	18
18. Тс1.40.000. Спецификация. Листы 3, 4.	19
19. Тс1.40.000СБ. Устройство рычажное. Сборочный чертёж.	20
20. Тс1.40.001. ТЭО. Тс1.40.002. ТЭО	21

В данной книге разработаны рабочие чертежи воздухопрониаемых устройств к окнам легальным с заполнением прозрачным стеклом карбидного и шихлерного типа по серии 1.435-В.

Воздухопрониаемые устройства с подвешенными утеплёнными элементами применяются в системах приточной вентиляции, не имеющих утеплённых воздушных отсеков.

Для конденсаторов и приточных камер, бланк которых входит в составные воздушные машины, подвешенные элементы в воздухопрониаемых устройствах не устанавливаются.

В данной книге разработаны в типовой воздухопрониаемых устройств с различной пропускной способностью на воздух при скорости воздуха в щели сечении жалюзиных решеток 6 м/с.

Тип воздухопрониаемых устройств выбирается по таблице 2 в зависимости от пропускной способности приточных вентиляционных устройств и потерь сопротивления.

При расчётах воздуха в проекте, отпечатаются от указанных в таблице (см. лист 3), производится выбор типа воздухопрониаемого устройства с пропускной способностью, близкой к заданной.

Для получения более высокой пропускной способности следует принять наибольшее количество

Тс1.00.000.

Имя лица	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия
Имя лица	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия
Имя лица	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия
Имя лица	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия	Имя и фамилия

Рекомендации

Лист	Лист	Лист
1	1	3

Воздухоприемные устройства изготавливаются по над, размерам их по длине основной панели.

Жалюзиные решетки изготавливаются Грыбовским механическим заводом № 1 проты "Синтезавтомат".

Технические показатели жалюзиных решеток приведены в таблице 1 (см. лист 3)

Подвесные утепленные клапаны изготавливаются многосторонними по высоте.

Открывание многосторонних утепленных клапанов производится при помощи ручной лебедки, рабочие чертежи которой помещены в выпуске 1 данной серии.

При отключении приточных вентиляционных систем утепленные клапаны должны быть закрыты.

Пример обозначения в проекте ссылки на тип воздухоприемного устройства, принятого по данному выпуску:

ТСУ.00.000
серия 1.134-27. выпуск 3

Серия 1.134-27

Лист 2

ТСУ.00.000

Лист 2

Таблица 1

№ № решетки	Размеры мм		Плотность кг
	Ширина	Высота	
1	150	450	1,0
2	150	500	1,2

Таблица 2

Техническая характеристика

Обозначение	Пропускная способность м³/ч	Радиус заслонки сечения Е.мм	Строительная высота типа ПЛП и ПЛП по высоте м	Жалюзиные решетки			
				№	Е-до мм	в том числе:	
						Е-до мм	Е-до мм
ТСУ.00.000	34000	1,60	1,75	1	20	10	2
				2	10	10	1
-01	36700	1,70	1,80	1	10	10	1
				2	20	10	2
-02	47500	2,2	2,35	1	20	10	2
				2	20	10	2
-03	49700	2,3	2,40	1	10	10	1
				2	30	10	3
-04	60500	2,8	2,95	1	20	10	2
				2	30	10	3
-05	62000	2,90	3,00	1	10	10	1
				2	40	10	4
-06	75000	3,50	3,55	1	10	10	1
				2	50	10	5
-07	80000	4,10	4,15	1	10	10	1
				2	60	10	6

Лист 3

ТСУ.00.000

Лист 3

СЕРИЯ 1.494-27 ВЫПУСК 9

Кол-во	Детей	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Сол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			ТС1.00.000 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		С1.030.000	БЛОС	3	Серия 1.007-21
11	2		ЛР.00.000	ЛЕБЕДЕЯ РУЧНАЯ	1	ТО ФК
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		ТС1.00.001	НАЩЕЛЬНИК	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		4		ШРМ АБ-30 ГОСТ ИИ-70	12	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
				ТС1.00.000 СБ СБ РИС 1.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		ТС1.10.000	КАРКАС	1	
11	6		ТС1.20.000	КЛАДКА УТЕПЛЕННЫЙ	3	
11	7		ТС1.40.000	УСТРОЙСТВО РЫЧАЖНОЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	8		ТС1.00.002	НАЩЕЛЬНИК	1	

ТС1.00.000

УСТРОЙСТВО
ВОЗДУХОПРИЕМНОЕ

Лист Лист Листов
1 1 8
ГОССТРОИ СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
г. Москва

КОПИРОВАЛ ДОЛГУНОВСКИЙ ФОРМАТ 11

Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата

Кол-во	Детей	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Сол.	Примечание
54	9		ТС1.00.003	ПРОСЛАДКА БОНТООИ		
				РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЗТ-М		
				ГОСТ 7332-65	2	204кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		10		ВАНТ №514.65		
				ГОСТ 17475-72	30	
		11		ГОЛОС №4 ГОСТ 5807-70	30	
				<u>РАБОЧЕ-УЧЕБНЫЕ</u>		
				РЕШЕТКИ ФАЛОНОВЫЕ		
				ВОЗДУХОРАЗДЕЛЯЮЩИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ ТУ-35-1817-71		
		12		№ 1	80	г. Москва
		13		№ 2	10	
				ТС1.00.000-01 СБ СБ РИС 1.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		ТС1.10.000-01	КАРКАС	1	
11	6		ТС1.20.000	КЛАДКА УТЕПЛЕННЫЙ	3	
11	7		ТС1.40.000-01	УСТРОЙСТВО РЫЧАЖНОЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	8		ТС1.00.002-01	НАЩЕЛЬНИК	1	
54	9		ТС1.00.003	ПРОСЛАДКА БОНТООИ ВУ		
				РЕЗИНА-ПЛАСТИНА ЗТ-М		
				ГОСТ 7332-65	2	204кг

ТС1.00.000

Лист
2

Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата
Имя, № докум. Подп. Дата

СЕРИЯ 1.404-27 ОБЪЕКТ 9

Имя и фамилия, Подпись и дата, Визы и даты, Подпись и дата

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Сост.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Винт М5×14.58 Гост 17473-72	30	
		11		Гайка М5.4 Гост 5915-70	30	
				<u>Прочие изделия</u>		
				Решетки фаянсовые водопроводные негод. внутренн. т.у 36-1517-71		
		12		№ 1	10	
		13		№ 2	20	
				ТС1.00.000-02.См.СБ.мкс2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	5	ТС1.10.000-02	1	СРКАС
		11	6	ТС1.20.000	4	Классиф. утеплитель
		11	7	ТС1.40.000-02	1	Устройство рычажное
				<u>Детали</u>		
		11	8	ТС1.00.002-02	1	Нащельник
		54	9	ТС1.00.003		Прокладка бумбесов Резина-пластмасса 3Т-М Гост 7338-65
					2	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Винт М5×14.58 Гост 17473-72	40	
				Гайка М5.4 Гост 5915-70	40	
				ТС1.00.000		
					3	

Копировал Волгицкий Валентин 11

Имя и фамилия, Подпись и дата, Визы и даты, Подпись и дата

Имя и фамилия	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Сост.	Примечание
				<u>Прочие изделия</u>		
				Решетки фаянсовые водопроводные негод. внутренн. т.у 36-1517-71		
		12		№ 1	20	
		13		№ 2	20	
				ТС1.00.000-02.См.СБ.мкс2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		11	5	ТС1.10.000-03	1	СРКАС
		11	6	ТС1.20.000	4	Классиф. утеплитель
		11	7	ТС1.40.000-03	1	Устройство рычажное
				<u>Детали</u>		
		11	8	ТС1.00.002-01	1	Нащельник
		54	9	ТС1.00.003		Прокладка бумбесов Резина-пластмасса 3Т-М Гост 7338-65
					2	0,06 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Винт М5×14.58 Гост 17473-72	40	
				Гайка М5.4 Гост 5915-70	40	
				ТС1.00.000		
					4	

Копировал Волгицкий Валентин 11

СЕРИЯ 1 494-87 БОЛТУС 9

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				РЕШЕТКИ ЖЕЛАЗНЫЕ ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ		
				ДИМЕРЫ 35-1517-71		
	12			№1	10	
	13			№2	30	
				<u>7С1.00.00-01 ОК СБ ПИС.Б.</u>		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	5		7С1.10.000-04	КРАСЯС	1	
И	5		7С1.20.000	КАДАН УТЕПЛЕННЫЙ	5	
И	7		7С1.40.000-04	УСТРОЙСТВО РАМНОЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	8		7С1.00.002-02	НАЩЕЛЬНИК	1	
И	9		7С1.00.003	ПРОСЛАДКА 50х250х87		
				РЕЗИНА-ПЛАСТИКА ЗТ-М		
				ГОСТ 7338-65	2	0,07кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10			ВИНТ М5х14.50		
				ГОСТ 17473-72	50	
				ГАЙКА М5		
				ГОСТ 5915-70	50	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				РЕШЕТКИ ЖЕЛАЗНЫЕ ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ		
				7С1.00.000		
						Лист 5

КОПИЯ ЗАЯВ. ДОКУМЕНТА ФОРМАТ 11

6

№	№	№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				РЕШЕТКИ ЖЕЛАЗНЫЕ ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ		
				ДИМЕРЫ 35-1517-71		
	12			№1	20	
	13			№2	30	
				<u>7С1.00.000-05 ОК СБ ПИС.Б.</u>		
				<u>СВОБОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	5		7С1.10.000-05	КРАСЯС	1	
И	6		7С1.20.000	КАДАН УТЕПЛЕННЫЙ	5	
И	7		7С1.40.000-05	УСТРОЙСТВО РАМНОЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И	8		7С1.00.002-01	НАЩЕЛЬНИК	1	
И	9		7С1.00.003	ПРОСЛАДКА 50х250х87		
				РЕЗИНА-ПЛАСТИКА ЗТ-М		
				ГОСТ 7338-65	2	0,07кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10			ВИНТ М5х14.50		
				ГОСТ 17473-72	50	
				ГАЙКА М5.4		
				ГОСТ 5915-70	50	
				<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				РЕШЕТКИ ЖЕЛАЗНЫЕ ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ		
				7С1.00.000		
						Лист 6

КОПИЯ ЗАЯВ. ДОКУМЕНТА ФОРМАТ 11

Лист от серии Лист 1. № 1098. Форма, номер, размер

Лист от серии Лист 1. № 1098. Форма, номер, размер

СЕРИЯ 1.434-27 ВЫПУСК 9

Имя, отчество, Подпись и дата
Подпись и дата
Подпись и дата
Подпись и дата

Колонтур	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
						НЕПРОВОДЯЩИЕ ТУ 36-1517-71		
	12					№1	10	
	13					№2	50	
						ТСИ.00.000-06 Сл.СБ.МС.2		
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5	7СИ.10.000-06	САРКАС	1				
11	6	7СИ.20.000-02	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ	4				
11	7	7СИ.40.000-06	УСТРОЙСТВО РЫЧАЖНОЕ	1				
						<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	8	7СИ.00.002-01	НАЩЕЛЬНИК	1				
54	9	7СИ.00.003	ПРЕСЛАДКА Бр. 3430 Б7					
			РЕЗЬБА-ПЛАСТИНА ЗТ-М					
			ГОСТ 7338-65	2	0,1кг			
						<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10		ВИНТ М5x14.58					
			ГОСТ 17473-72	60				
	11		ГАЙКА М5.4					
			ГОСТ 5915-70	60				
						<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			РЕШЕТКИ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ					
			ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ НЕПОД-					
			ВНЕШНИЕ ТУ 36-1517-71					
	12		№1	10				
	13		№2	50				
						ТСИ.00.000		Лист 7

КОПИРОВАЛ Долгушева формат 11

?

Имя, отчество, Подпись и дата
Подпись и дата
Подпись и дата
Подпись и дата

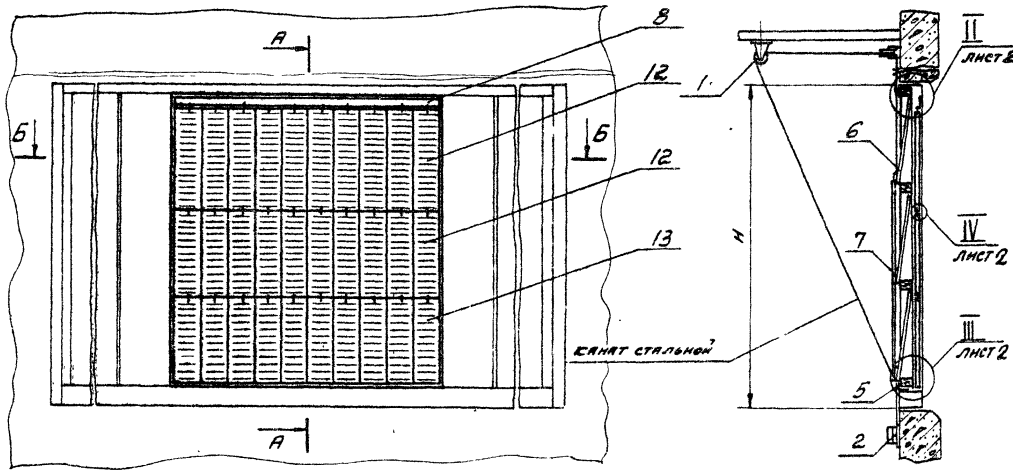
Колонтур	Лист	№ докум	Подп	Дата	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
						ТСИ.00.000-07 Сл.СБ.МС.2		
						<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5	7СИ.10.000-07	САРКАС	1				
11	6	7СИ.20.000-08	КЛАПАН УТЕПЛЕННЫЙ	4				
11	7	7СИ.40.000-07	УСТРОЙСТВО РЫЧАЖНОЕ	1				
						<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	8	7СИ.00.002	НАЩЕЛЬНИК	1				
54	9	7СИ.00.003	ПРЕСЛАДКА Бр. 3430 Б7					
			РЕЗЬБА-ПЛАСТИНА ЗТ-М					
			ГОСТ 7338-65	2	0,1кг			
						<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	10		ВИНТ М5x14.58					
			ГОСТ 17473-72	70				
	11		ГАЙКА М5.4					
			ГОСТ 5915-70	70				
						<u>ПРОЧНЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
			РЕШЕТКИ ЖАЛЮЗИЙНЫЕ					
			ВОЗДУХОЗАБОРНЫЕ НЕ-					
			ПОДВЕСНЫЕ					
			ТУ 36-1517-71					
	12		№1	10				
	13		№2	60				
						ТСИ.00.000		Лист 8

КОПИРОВАЛ Долгушева формат 11

7С1.00.000СБ

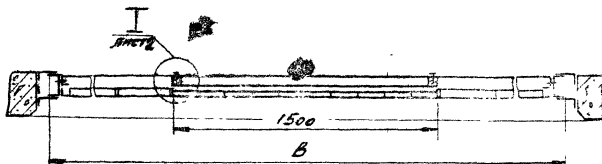
Рис. 1

A-A



Обозначение	Рис	Н мм	В мм	Масса кг
7С1.00.000	1	1750	2300/400 5300	87,7
-01	1	1800	5900	88,0
-02	2	2350	2300/400 5900	113,5
-03	2	2400	5900	114,5
-04	2	2950	2300/400 5900	134,0
-05	2	3000	5900	135,8
-06	2	3550	2900	158,0
-07	2	4150	2900	175,5

Б-Б



4 Герметизацию стыков между железными решетками и прозрачным стеклом выполнить по серии 1.436-8, вкл. 1.

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
 2. Крепить блок - поз. 1 и лебедку - поз. 2 к ограждающим конструкциям на монтаже по месту.
 3. Сверлить отверстия $\phi 6$ мм в раме оконной панели для крепления каркаса - поз. 5 в соответствии с разбивкой отверстий в нацельнике - поз. 3.
- ГРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО Δ , ОСТАЛЬНЫХ - ПО СМТ.

7С1.00.000СБ

Устройство		Лист	Масштаб	Масштаб
Воздухоприемное		№	см.	—
Сборочный чертеж		Лист: 1 / Листов: 2		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Рис.	С.О.Д.	Г.С.С.Д.	С.С.	
Л.И.К.С.	П.В.	В.С.С.С.С.	В.С.	
С.С.	И.С.	С.С.	С.С.	
И.С.	С.С.	С.С.	С.С.	
И.С.	С.С.	С.С.	С.С.	

Госстрой СССР
ЦИНИПРОМДАНИИ
с. Москва

СЕРИЯ 1.404-27 ВЫПУСК 9

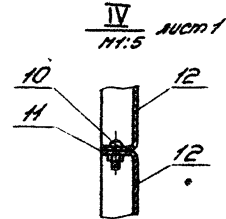
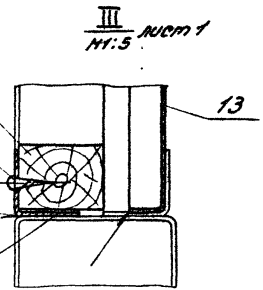
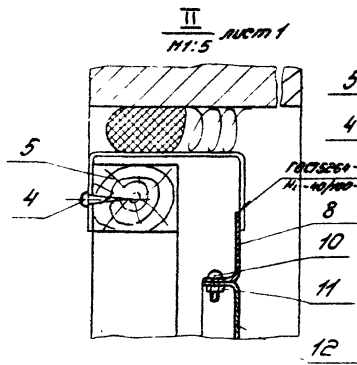
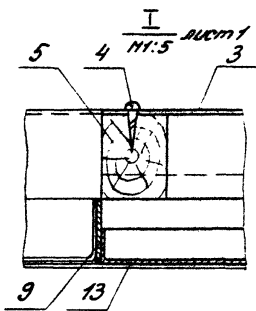
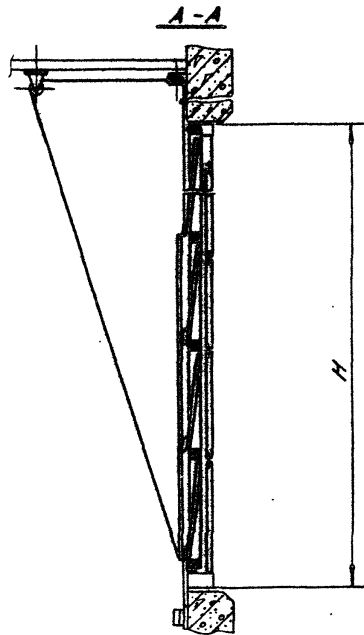
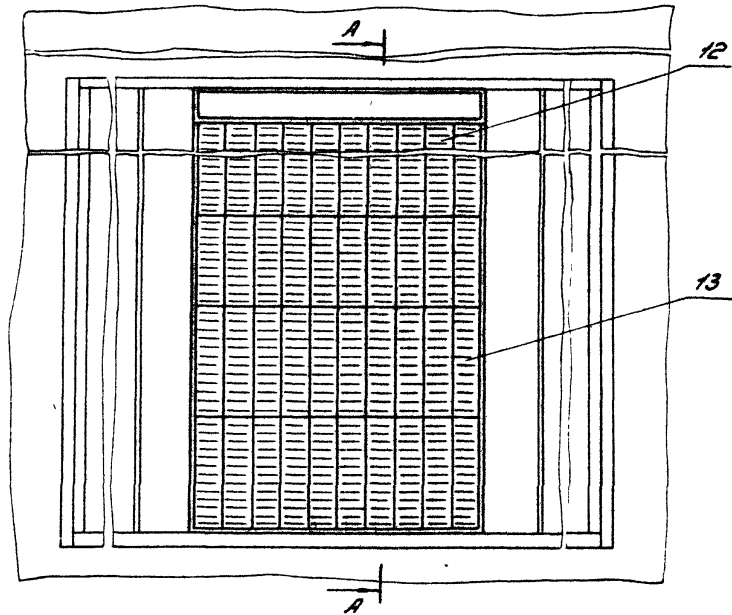
ИЗДАНИЕ 1988 г. ВСТАВКА В ЛИСТ 1

71.00.00.00.01

Рис. 2
Остаток - см. рис. лист 1

Вопрос 1.09.27 Водяной 9

Вопрос 1.09.27 Водяной 9



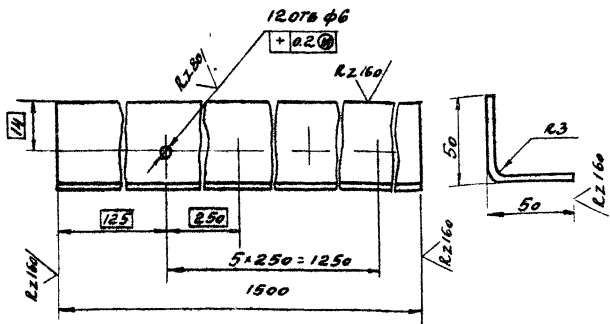
Учр./участ.	№ докум.	Изд./изм.	Лист	Масштаб

71.00.00.00.05

Лист 2

7С1.00.001

✓(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - ПО А7;
 ВАЛОВ - ПО В7;
 ОСТАЛЬНЫХ - ПО СМ7.

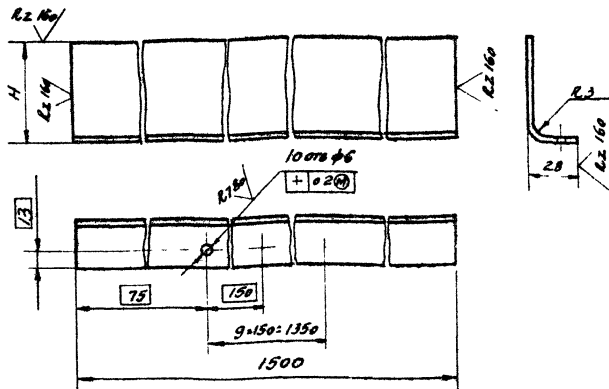
7С1.00.001

Имя	Лист	№ докум	Подл	Дата	Лист	Масса	Листов
Рык	опр	ГЕССЕЛ			И	2,3	1,2
Ст. инж	И.ВЕРКОВА				Лист Листов		
Исполн	И.В.ОЛ				Листов ссср		
И. конт	Высоцкий				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
					г. Москва		
					Лист 52, в Гост 15903-74		
					3-IV-СТЗ Гост 16523-70		

копировал Долгушев формат 11

7С1.00.002

✓(✓)



Обозначение	Н мм	Масса, кг
7С1.00.002	60	2,1
-01	25	1,2
-02	80	2,8

1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - ПО А7;
 ВАЛОВ - ПО В7;
 ОСТАЛЬНЫХ ПО СМ7
 2. ПОСЫЛКЕ - ГРУНТ ГФ-020, Гост 4056-63

7С1.00.002

Имя	Лист	№ докум	Подл	Дата	Лист	Масса	Листов
Рык	опр	ГЕССЕЛ			И		
Ст. инж	И.ВЕРКОВА				Лист Листов		
Исполн	И.В.ОЛ				Листов ссср		
И. конт	Высоцкий				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
					г. Москва		
					Лист 42, в Гост 15903-74		
					3-IV-СТЗ Гост 16523-70		

копировал Долгушев формат 11

Выпуск 9
серия 1.409-27

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12

Входит Знач.	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	4	ТС1.10.004	Втулка		
			Ст.3 ГОСТ 1050-74	8	0,50кг
Н	5	ТС1.10.005-03	Брусок	2	
			Стандартные изделия		
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24	
			ТС1.10.000-04		
			Детали		
Б4	2	ТС1.10.002	Брусок 1500*50*65		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород		
			ГОСТ 9685-61	3	8,4 кг
Б4	3	ТС1.10.003	Резка опорная 20*30*800		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	8	1,6 кг
Б4	4	ТС1.10.004	Втулка Ст.20 ГОСТ 1050-74	8	0,50кг
Н	5	ТС1.10.005-04	Брусок	2	
			Стандартные изделия		
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24	
			ТС1.10.000-05		
			Детали		
Б4	2	ТС1.10.002	Брусок 1500*50*65		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	3	8,4 кг
Б4	3	ТС1.10.003	Резка опорная 20*30*800		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	8	1,6 кг
Б4	4	ТС1.10.004	Втулка Ст.20 ГОСТ 1050-74	8	0,50кг
Н	5	ТС1.10.005-05	Брусок	2	
			Стандартные изделия		
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24	
			ТС1.10.000		
				Лист	3

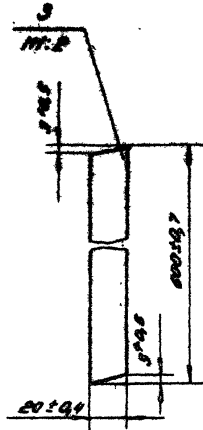
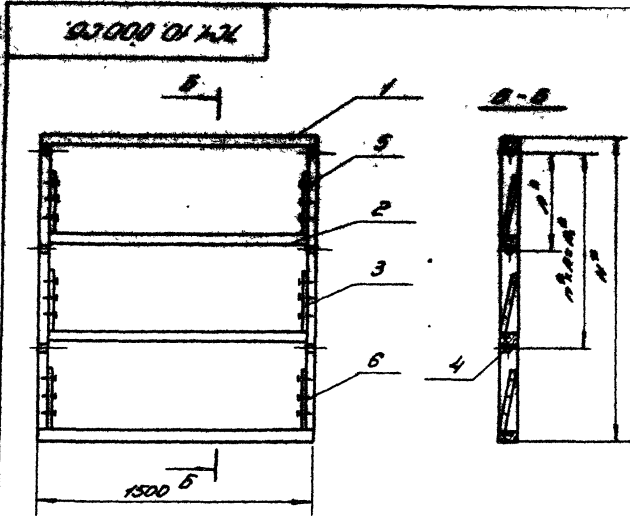
Копировать: Евсева Формат: А4

Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12

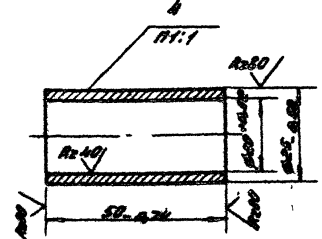
Входит Знач.	№ п/п	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			Стандартные изделия		
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24	
			ТС1.10.000-06		
			Детали		
Б4	2	ТС1.10.002	Брусок 1500*50*65		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	3	8,4 кг
Б4	3	ТС1.10.003	Резка опорная 20*30*800		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	8	1,6 кг
Б4	4	ТС1.10.004	Втулка Ст.20 ГОСТ 1050-74	8	0,50кг
Н	5	ТС1.10.005-06	Брусок	2	
			Стандартные изделия		
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24	
			ТС1.10.000-07		
			Детали		
Б4	2	ТС1.10.002	Брусок 1500*50*65		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	3	8,4 кг
Б4	3	ТС1.10.003	Резка опорная 20*30*800		
			Заготовки из дубовины		
			хвойных пород ГОСТ 9685-61	8	1,6 кг
Б4	4	ТС1.10.004	Втулка		
			Сталь 20. ГОСТ 1050-74	8	0,50кг
Н	5	ТС1.10.005-07	Брусок	2	
			Стандартные изделия		
	6		Гвозди 3*50. ГОСТ 283-63	24	
			ТС1.10.000		
				Лист	4

Копировать: Евсева Формат: А4

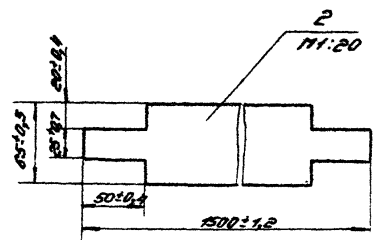
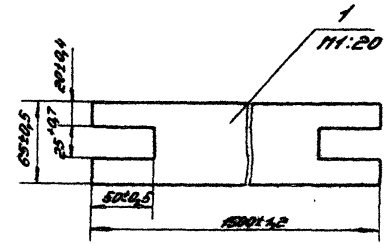
Спецификация к 10.000-27



Обозначение	Длина, мм		Штук	Объем, м³
	1	2		
10.000.000	2000	2000	2	8000 16,0
-1	2000	2000	2	8000 16,0
-2	2000	2000	3	24000 24,0
-3	2000	2000	3	24000 24,0
-4	2000	2000	3	24000 24,0
-5	2000	2000	3	24000 24,0
-6	2000	2000	3	24000 24,0
-7	2000	2000	3	24000 24,0



Шифр материала, наименование, количество, единица измерения, примечание



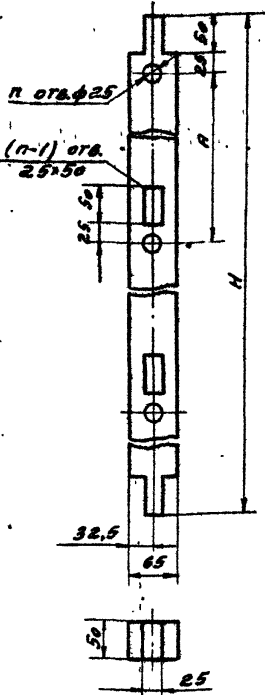
- 1 Шероховатость поверхностей деревянных деталей без чертёжа $\sqrt{}$.
- 2 Размеры для стробок.
- 3 Обработка деревянных конструкций по СНиП Б-В.7-82.

				7С1.10.000 СБ.		
Исполн.	Н.И.И.	Л.В.В.	Л.В.В.	Курс	Лист	Листов
Провер.	Л.В.В.	Л.В.В.	Л.В.В.	Сварочный	чертёж	
Согласовано	Л.В.В.	Л.В.В.	Л.В.В.	Лист	Листов	Толщина
Прим.	Л.В.В.	Л.В.В.	Л.В.В.	Цилиндрический		

7С1.10.005

R230

СЕРИЯ 1.494-27 ВЫПУСК 9



Обозначение	Размеры мм		Поло	Дли
	А	Н		
7С1.10.005	534	1650	3	3,0
-01	550	1700	3	3,2
-02	542	2215	4	4,2
-03	554	2265	4	4,4
-04	691	2815	4	5,4
-05	704	2865	4	5,5
-06	850	3450	4	6,5
-07	1000	4050	4	7,8

Пределные отклонения размеров по ГОСТ 6449-53:
 ОТВЕРСТИИ - по Д 13
 ВАЛОВ - по Д 13

7С1.10.005

БРУСОК

ЛНТ	МАССА	МАШИНА
Н	СМ	ТАВЛ.

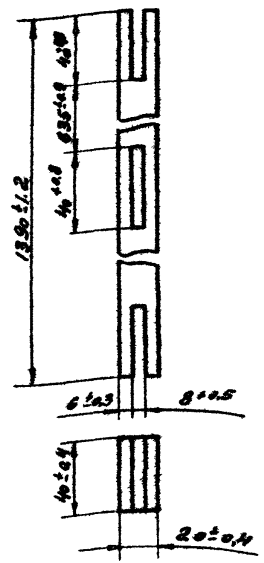
Лист Листов /
 Госстрой СССР
 ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
 г. Москва

Заготовка из древесины
 2-ой группы пород
 ГОСТ 9685-61

Копировал Долгушев Формат: 11

7С1.20.001

▽



Мин. Метрострой Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Форм. Подп. и дата

7С1.20.001

БРУСОК

ЛНТ	МАССА	МАШИНА
Н	0.66	1:20

Лист Листов /
 Госстрой СССР
 ЦНИИПРОЕЗДАНИИ
 г. Москва

Заготовка из древесины
 2-ой группы пород
 ГОСТ 9685-61

Копировал Долгушев Формат: 11

Листов 9
Стор. 1, 100-27

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание																				
		<u>Прогностический</u>																						
15	ТС1.20.000С6	Оборудов. машины																						
		<u>Аккумуля</u>																						
16	1	ТС1.20.001	2																					
17	2	ТС1.20.004																						
		Вспомог. ГДЕТ 1050-74	2	22кг																				
18	3	ТС1.20.005																						
		Полбор																						
		4.0 ГДЕТ 10003-74																						
		Всп. 07.3 ГДЕТ 10031-03	1	0,15кг																				
		<u>Стандартные изделия</u>																						
4		Болт 118-42 58																						
		ГОСТ 7798-78	8																					
5		Гайка 118-4																						
		ГОСТ 5945-70	8																					
6		Шайба 8.01.02																						
		ГОСТ 11371-68	8																					
7		Гайка 2-20																						
		ГОСТ 283-93	20																					
		<u>Материалы</u>																						
8		Вспом. минеральная																						
		ГОСТ 4846-66	200	1/3																				
		ТС1.20.000																						
<table border="1"> <tr><td>Исполн.</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr> <tr><td>Провер.</td><td>Где/где</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Дизайн</td><td>Выполнен</td><td>Пр.п.</td><td></td></tr> <tr><td>Содерж.</td><td>Утвержден</td><td>И.п.</td><td></td></tr> <tr><td>И.контр.</td><td>Выполнен</td><td>Пр.п.</td><td></td></tr> </table>		Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Провер.	Где/где			Дизайн	Выполнен	Пр.п.		Содерж.	Утвержден	И.п.		И.контр.	Выполнен	Пр.п.		К.А.И.И.И.	Лист 1	Листов 2
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата																					
Провер.	Где/где																							
Дизайн	Выполнен	Пр.п.																						
Содерж.	Утвержден	И.п.																						
И.контр.	Выполнен	Пр.п.																						
		УПРАВЛЕННЫЙ	Государственный центральный завод																					
		Копирован: ЕБСРБД	Формат: 11																					

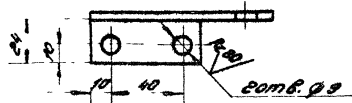
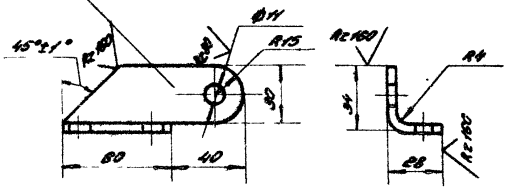
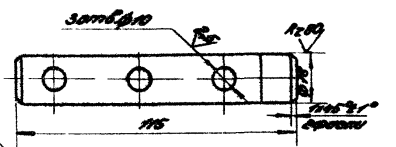
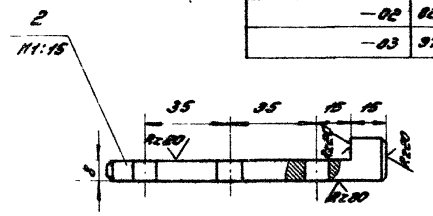
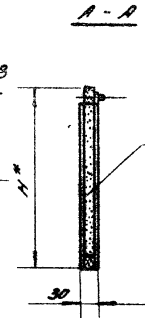
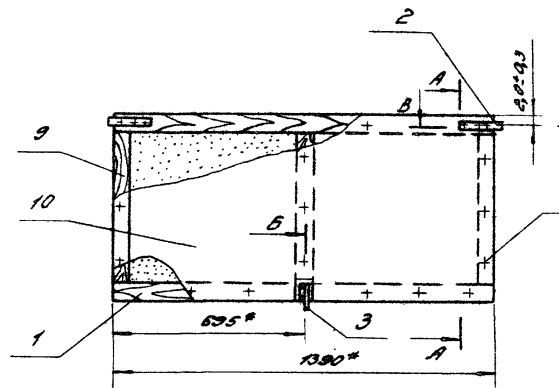
Лист 10
Стор. 1, 100-27

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание				
		<u>Переменные данные</u>						
		Для исполнения						
		ТС1.20.000						
		<u>Аккумуля</u>						
19	9	ТС1.20.002						
20	10	ТС1.20.003						
		Объемная						
		ТС1.20.000-01						
		<u>Аккумуля</u>						
21	9	ТС1.20.002-01						
22	10	ТС1.20.003-01						
		Объемная						
		ТС1.20.000-02						
		<u>Аккумуля</u>						
23	9	ТС1.20.002-02						
24	10	ТС1.20.003-02						
		Объемная						
		ТС1.20.000-03						
		<u>Аккумуля</u>						
25	9	ТС1.20.002-03						
26	10	ТС1.20.003-03						
		Объемная						
		ТС1.20.000						
<table border="1"> <tr><td>Исполн.</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td></tr> </table>		Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	К.А.И.И.И.	Лист 2	Листов 2
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата					
		УПРАВЛЕННЫЙ	Государственный центральный завод					
		Копирован: ЕБСРБД	Формат: 11					

97000 02151

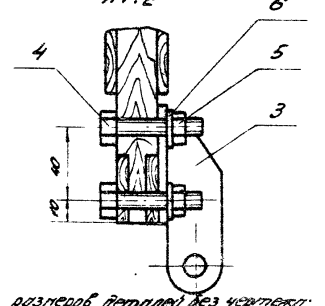
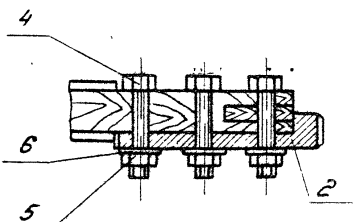
Стр. 9 из 10 стр. - 27 Вспомог.

Обозначение	Н, мм	Масса кг
ТКЧ.20.000	520	7,0
-01	675	8,4
-02	820	10,0
-03	970	16,0



B-B
1:2

B-B
1:2



850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1. Неуказанные предельные отклонения размеров деталей без чертежа: отверстий - по Б, валов - по в7, стальных - по ст7.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей φ.
3. Покрытие деталей без чертежа поз. 3 - грунт гФ-420ГОСТ4086-63, поз. 2 - слюзка СС-211ГОСТ1033-51.
4. *Размеры для справок.
5. Обработка деревянной конструкции по СЧП ПШ-В. 7-69.

ТКЧ. 20.000 СБ				Лист	Измен.	Исполн.
Исполн.	Колосов	Лист	Лист	У	СД	—
Виз. отв.	Госстроя	Ст. инж.	Инж.		Т.Д.К.	
Инж.	Игорь	Инж.	Инж.			
Инж.	Игорь	Инж.	Инж.			

Колосов И.И. ИМ-СТ-97

Клапан утепленный
Сборочный чертёж

Лист 1
Листов 1
Госстроя СССР
Унифицированный
в листе 60

листы 9
 серия 1.404-07

листы 10-14
 серия 1.404-07

Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
10		ТС1.40.000.05	Обратный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			ТС1.40.000 Ст. СБ пус.1		
			<u>Детали</u>		
14	1	ТС1.40.001	Трещ	1	
11	2	ТС1.40.002	Трещ	1	
04	3	ТС1.40.003	Обс. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	3	0,08 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шайбы 10.01.02		
			ГОСТ 11371-68	4	
	5		Шайбы 12.01.02		
			ГОСТ 10950-68	2	
	6		Шпильки 4 × 22		
			ГОСТ 397-66	3	
			ТС1.40.000-01 Ст. СБ пус.1		
			<u>Детали</u>		
11	1	ТС1.40.001-01	Трещ	1	
11	2	ТС1.40.002-01	Трещ	1	
04	3	ТС1.40.003	Обс. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	3	0,08 кг
		ТС1.40.000			
Лист № докум.	№ докум.	Подп.	Дата		
Лист 10 из 14	ТС1.40.000	Г.С.С.	74		
Листок № 1	Высочинка	(И.И.)			
Страницы	Высочинка	(И.И.)			
Л. № 10	Высочинка	(И.И.)			
				Лист	2
Устройство				4	
рычажное				1	
Госстрой СССР				1	
ЦНИИПромзданий				4	
Москва					
Копировать: ЕБсеба				Формат 11	

листы 15-17
 серия 1.404-07

Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шайбы 10.01.02		
			ГОСТ 11371-68	4	
	5		Шайбы 12.01.02		
			ГОСТ 10950-68	2	
	6		Шпильки 4 × 22		
			ГОСТ 397-66	3	
			ТС1.40.000-02 Ст. СБ пус.2		
			<u>Детали</u>		
11	1	ТС1.40.001-02	Трещ	1	
11	2	ТС1.40.002-02	Трещ	2	
04	3	ТС1.40.003	Обс. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	4	0,08 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Шайбы 10.01.02		
			ГОСТ 11371-68	5	
	6		Шпильки 4 × 22		
			ГОСТ 397-66	4	
			ТС1.40.000-03 Ст. СБ пус.2		
			<u>Детали</u>		
11	1	ТС1.40.001-03	Трещ	1	
11	2	ТС1.40.002-03	Трещ	2	
04	3	ТС1.40.003	Обс. Сталь 45 ГОСТ 1050-74	4	0,08 кг
		ТС1.40.000			
Лист № докум.	№ докум.	Подп.	Дата		
Лист 15 из 17	ТС1.40.000	Г.С.С.	74		
				Лист	2
Копировать: ЕБсеба				Формат 11	

Страница 1 из 4 №7

№ п/п, дата, табл. в форме, табл. в форме, табл. в форме

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Шпилька №.01.02		
		ГОСТ 11371-68	6	
6		Шпилька 4×22		
		ГОСТ 397-66	4	
		<u>Тех.40.000-05 Ст. СБ рас.2</u>		
		<u>Детали</u>		
И	1	Тех.40.001-04	1	
И	2	Тех.40.002-04	2	
БН	3	Тех.40.003	4	0,08 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Шпилька №.01.02		
		ГОСТ 11371-68	6	
6		Шпилька 4×22		
		ГОСТ 397-66	4	
		<u>Тех.40.000-05 Ст. СБ рас.2</u>		
		<u>Детали</u>		
И	1	Тех.40.001-05	1	
И	2	Тех.40.002-05	2	
БН	3	Тех.40.003	4	0,08 кг

Итого: 1 шт. 17 докум. Подп. Дата

Тех.40.000

Лист 3

копируется: ЕВСЕВА формат: И

№ п/п, дата, табл. в форме, табл. в форме, табл. в форме

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4		Шпилька №.01.02		
		ГОСТ 11371-68	6	
6		Шпилька 4×22		
		ГОСТ 397-66	4	
		<u>Тех.40.000-05 Ст. СБ рас.2</u>		
		<u>Детали</u>		
И	1	Тех.40.001-06	1	
И	2	Тех.40.002-06	2	
БН	3	Тех.40.003	4	0,08 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Шпилька №.01.02		
		ГОСТ 11371-68	6	
6		Шпилька 4×22		
		ГОСТ 397-66	4	
		<u>Тех.40.000-07 Ст. СБ рас.2</u>		
		<u>Детали</u>		
И	1	Тех.40.001-07	1	
И	2	Тех.40.002-07	2	
БН	3	Тех.40.003	4	0,08 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
4		Шпилька №.01.02		
		ГОСТ 11371-68	6	
6		Шпилька 4×22		
		ГОСТ 397-66	4	

Итого: 1 шт. 17 докум. Подп. Дата

Тех.40.000

Лист 4

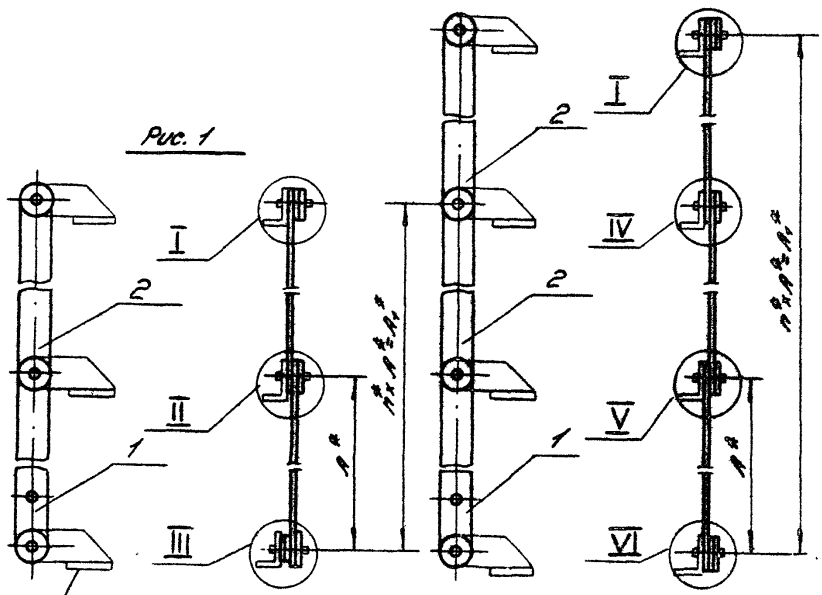
копируется: ЕВСЕВА формат: И

22000 40 22

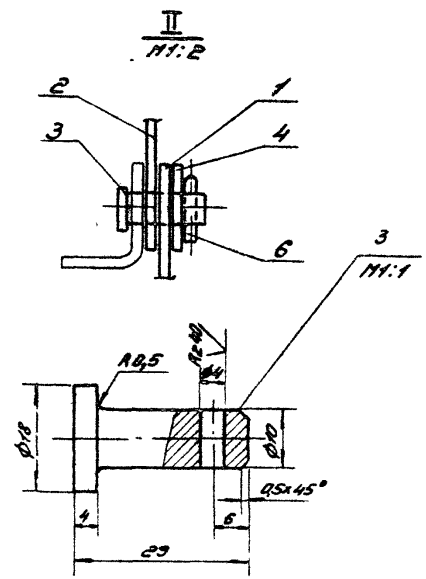
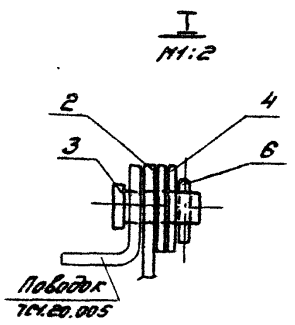
Серия 1494-27 Выпуск 9

Рис. 2

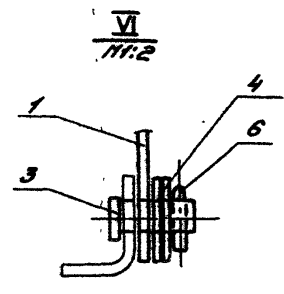
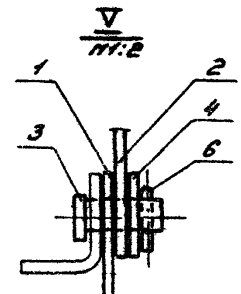
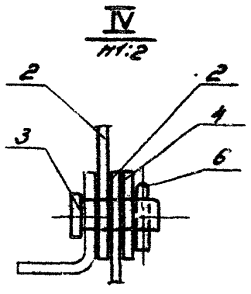
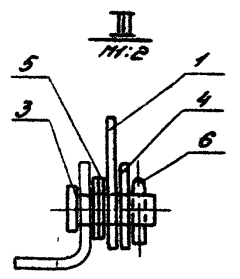
Рис. 1



Поводок
7С1.20.005.



Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		№	В ¹	В ² шток	
7С1.40.000.	1	534	1088	2	1,2
-01	1	550	1100	2	1,2
-02	2	542	1026	3	1,7
-03	2	534	1062	3	1,8
-04	2	691	2073	3	2,2
-05	2	704	2112	3	2,2
-06	2	850	2550	3	2,6
-07	2	1000	3000	3	3,0



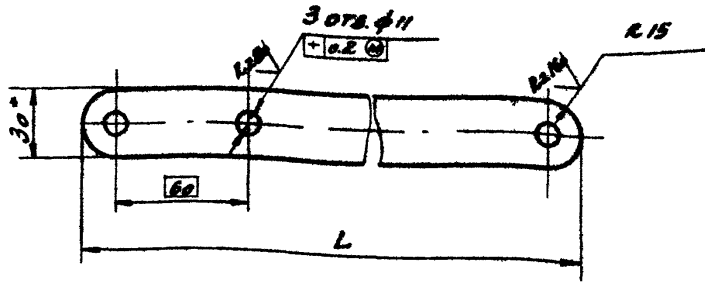
1. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа: отверстий - по В₇, валов - по В₇, остальных - по С₁₁.
2. Неуказанная шероховатость поверхностей деталей без чертежа $R_{a0.4}$; покрытие - эмаль УС 2/11 ГОСТ 1033-51.
3. *Размеры для справок.

7С1.40.000 СБ.				Лист	Масса	Листов
Исполн.	Начальник	Подп.	Дата	У	кг	—
Рук. отд.	Инженер					
Пр. инж.	Высший инж.					
Ст. инж.	Инженер					
Установ.	Сварочный					
И.конт.	Высший инж.					
Устройство рычажного сварочного чертеж				Лист	Листов	—

7СЛ 40.001

(N/A)

СЕРИЯ 1.494-27 ВЫПУСК 9



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7СЛ 40.001	564	0,53
-01	580	0,55
-02	572	0,54
-03	584	0,56
-04	721	0,68
-05	734	0,69
-06	880	0,83
-07	1030	0,97

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - по А7,
 ВАЛОВ - по В7,
 ОСТАЛЬНЫЕ - по ЕМ7
3. ПОКРЫТИЕ - ГРУНТ ГФ-020, Гост 4056-63

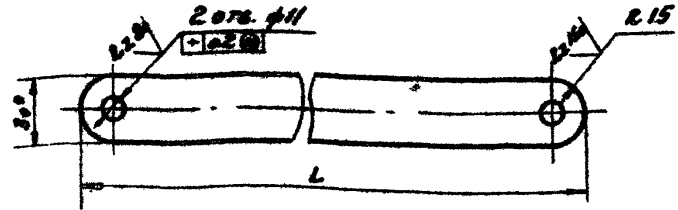
Исполн. Сидорова (подпись)

7СЛ 40.001			
ТЯГА			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Рис. 07	ГСС. ЛЕР		
С. И. КОТ. ВЫСОЦКАЯ	С. И. КОТ. ВЫСОЦКАЯ		
Исполн. Сидорова	Исполн. Сидорова		
Н. КОТ. ВЫСОЦКАЯ	Н. КОТ. ВЫСОЦКАЯ		
Лист 1 из 1		Листов 1	
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
Полоса 4х30 Гост 103-57 Ст. 3 Гост 535-58			

Копировал Делгушев Формат И

7СЛ 40.002

(N/A)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7СЛ 40.002	564	0,53
-01	580	0,55
-02	572	0,54
-03	584	0,55
-04	721	0,68
-05	734	0,69
-06	880	0,83
-07	1030	0,97

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ:
 ОТВЕРСТИЙ - по А7,
 ВАЛОВ - по В7,
 ОСТАЛЬНЫЕ - по ЕМ7
3. ПОКРЫТИЕ - ГРУНТ - ГФ-020, Гост 4056-63

Исполн. Сидорова (подпись)

7СЛ 40.002			
ТЯГА			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
Рис. 07	ГСС. ЛЕР		
С. И. КОТ. ВЫСОЦКАЯ	С. И. КОТ. ВЫСОЦКАЯ		
Исполн. Сидорова	Исполн. Сидорова		
Н. КОТ. ВЫСОЦКАЯ	Н. КОТ. ВЫСОЦКАЯ		
Лист 1 из 1		Листов 1	
Госстрой СССР ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва			
Полоса 4х30 Гост 103-57 Ст. 3 Гост 535-58			