

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9-1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

ВЫПУСК 2

ЩИТЫ ЭКРАНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24202 -03  
цена 1-29

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать          XII 1990 года

Заказ № 10857

Тираж 1000 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.473.9-1

АКУСТИЧЕСКИЕ ЭКРАНЫ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПОМЕЩЕНИЙ

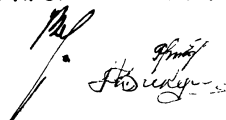
ВЫПУСК 2

ЩИТЫ ЭКРАНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ СТАЛЬНОГО ПРОФИЛЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.И. КОРОЛЁВ  
Г.М. НИКИТИН  
Ю.Н. ВИКУЛОВ

С УЧАСТИЕМ:

НИИСФ

ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА  
ЗАМ. ЗАВ. ЛАБОРАТОРИИ



Г.Л. ОСИПОВ  
М.А. ПОРОЖЕНКО

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИМ  
УПРАВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 03.11.88 №5-476  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 05.05.90  
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
ПРИКАЗ ОТ 09.11.1989 № 64

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

24207 - 03 2

ФОРМАТ	ЛИСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4		1.473.9-1.30.00.00 С	СОДЕРЖАНИЕ	2	
А4		1.473.9-1.30.00.00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	6	
А4		1.473.9-1.34.10.00	ЩИТ	9	
А3		1.473.9-1.34.10.00 СБ	ЩИТ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11	
А4		1.473.9-1.34.10.01	СВЯЗЬ	12	
А4		1.473.9-1.34.10.04	ОБШИВКА	13	
А4		1.473.9-1.35.10.00	ПАНЕЛЬ	15	
А4		1.473.9-1.35.10.00 СБ	ПАНЕЛЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	15	
А4		1.473.9-1.35.10.01	СВЯЗЬ		
А4		1.473.9-1.35.10.02	СТОЙКА		

1.473.9-1.30.00.00 С				
----------------------	--	--	--	--

И.М.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	НИКИТИН		<i>Никитин</i>	29.11.89		1	1
Н. КОНТР.	ВИКУЛОВ		<i>Виколов</i>	29.11.89			
ГЛ. СПЕЦ.	ВИКУЛОВ		<i>Виколов</i>	29.11.89			
ИНЖ. КАТ.	ЛАПУХИНА		<i>Лапухина</i>	3.11.89			

СОДЕРЖАНИЕ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Настоящие технические условия распространяются на акустические экраны (в дальнейшем „Экраны“), предназначенные для установки в производственных помещениях с шумным оборудованием для снижения уровней шума на рабочих местах и в местах постоянного пребывания людей при воздействии как прямого, так и отраженного звука.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Металлические конструкции экранов должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий и СНиП II-23-81\* по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Внесение изменений в ТУ, конструкторскую и технологическую документацию должно производиться в соответствии с ГОСТ 2.503-74\*.

1.2. Для изготовления конструкций экранов применяются стальные профили из марки стали ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71\* и пресованные профили из алюминиевого сплава

И.М. ПОДПИСЬ И ДАТА

И.М.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	НИКИТИН		<i>Никитин</i>	14.11.89		1	7
Н. КОНТР.	ВИКУЛОВ		<i>Виколов</i>	29.11.89			
ГЛ. СПЕЦ.	ВИКУЛОВ		<i>Виколов</i>	29.11.89			
ИНЖ. КАТ.	МОРОЗ		<i>Мороз</i>	29.11.89			

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

И.М. ПОДПИСЬ И ДАТА

Адзiт5 гост 4784-74\* по каталогу Воронежского завода строительных алюминиевых конструкций им. Ф. Я. Якубовского.

(алюминиевые профили для выпуска 1).

1.3. Детали крепления, применяемые для изготовления конструкций экранов, должны соответствовать действующим стандартам и техническим условиям.

1.4. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - данными испытаний заводской лаборатории.

1.5. Обработанные поверхности элементов экранов не должны иметь заусенцев, задигов и забоин.

Острые кромки должны быть притуплены.

1.6. Сварные швы выполнять по гост 5264-80. Все видимые сварные швы должны быть зачищены заподлицо с основным металлом.

1.7. Защитно-декоративные покрытия стальных и алюминиевых конструкций производятся согласно требованиям снп 2.03.11-85 с учетом степени агрессивного воздействия среды производственного помещения.

1.8. Изготовление щитов и панелей экранов должно производиться в жестком кондукторе, обеспечивающем проектные размеры в пределах указанных допусков. Предельные отклонения размеров деталей без чертежей ± IT14/2.

1.9. В комплект поставки входят металлические щиты, панели, стойки и крепежные элементы.

1.10. Все отправочные элементы металлических конструкций экранов должны маркироваться.

Маркировка должна наноситься несмываемой краской на лицевой стороне элементов и должна содержать обозначение марки элемента и штамп ОТК

1.11. Упаковка металлических конструкций экранов должна обеспечивать их сохранность при транспортировании

К каждой упаковке отправочных элементов должна прикрепляться бирка размером 150x80x4 из фанеры по гост 3916-69\*, на которой указывается:

- наименование завода-изготовителя или его товарный знак;
- обозначение марок элементов и их количество;
- адрес заказчика и станции назначения;
- номер заказа;

инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

2

инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

3

- МАССА УПАКОВКИ;
- ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ;
- ШТАМП ОТК.

1.12. Крепежные элементы должны упаковываться в деревянные ящики, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 2991-85\*.

Масса ящиков (брутто) не должна превышать 30 кг.

Маркировка ящиков должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192-77\*.

## 2. Правила приемки

2.1. Металлические конструкции экранов должны быть приняты техническим контролем завода-изготовителя на их соответствие требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам до их окраски.

2.2. Приемка и поставка изделий должна производиться партиями по согласованию с потребителем.

В состав партии должны входить металлоконструкции экранов одного типоразмера.

2.3. Приемке должны подвергаться все элементы экранов, при этом контролируются:

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

4

4

- качество сварных швов;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- маркировка и упаковка.

2.4. Передача изделий на склад готовой продукции допускается только при наличии оформленной ОТК документации, подтверждающей качество изделий.

2.5. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку продукции на соответствие требованиям настоящих технических условий.

## 3. Методы контроля

3.1. Проверка качества исходных материалов производится по сертификатам заводов-поставщиков, а при отсутствии таковых - в заводских лабораториях по методикам, изложенным в стандартах и технических условиях.

3.2. Геометрические размеры изделий экранов контролируются линейкой по ГОСТ 427-75\*, или рулеткой по ГОСТ 7502-80\*.

3.3. Проверка неплоскостности производится на выверенной площадке.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

5

3.4. Контроль качества сварных соединений по ГОСТ 3242-79.

3.5. Контроль качества защитных покрытий по ГОСТ 9.402-80 и ГОСТ 9.032-74.

3.6. Проверка комплектности поставки производится сличением подготовленной к отправке партии с комплектностью, указанной в паспорте.

3.7. Наличие маркировки, её содержание и качество упаковки контролируются внешним осмотром.

#### 4. Транспортирование и хранение

4.1. Транспортирование конструкций экранов может производиться любым видом транспорта с соблюдением установленных транспортными организациями правил.

4.2. Условия транспортирования и хранения конструкций должны исключать возможность их загрязнения и механических повреждений.

4.3. При хранении должна быть обеспечена защита конструкций от атмосферных осадков.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

6

#### 5. Указания по монтажу

5.1. Монтаж и эксплуатация металлических конструкций экранов должны производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.

5.2. При производстве монтажных работ не допускаются механические повреждения конструкций и их защитного покрытия.

#### 6. Гарантии поставщика.

6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие металлических конструкций экранов требованиям настоящих технических условий при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

6.2. Срок гарантии устанавливается 18 месяцев со дня отгрузки конструкций потребителю.

1.473.9-1.30.00.00 ТУ

Лист

7

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ЭЧ.10.00-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
A3			ЭЧ.10.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			ЭО.00.00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
A4	1		ЭЧ.10.01	СВЯЗЬ						4	4	4	4	4			
			-01	СВЯЗЬ	4	4	4	4	4								
	2		-02	СВЯЗЬ	4					4							
			-03	СВЯЗЬ		4					4						
			-04	СВЯЗЬ			4					4					
			-05	СВЯЗЬ				4					4				
					1.473.9-1.ЭЧ.10.00												
Исполнения 10...19 - см.листы Ч...6.					Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Щ И Т					ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					НАЧ.ОТД.	НИКИТИН			18.11.89								1
					Н.КОНТР.	ВИКУЛОВ			9.11.89	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ							
					ГЛ.СПЕЦ.	ВИКУЛОВ			9.11.89								
					ИНЖЕНЕР	ЛАПУХИНА			3.11.89	ФОРМАТ А4							

			ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№												
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. ЭЧ.10.00-										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		2	ЭЧ.10.01-06	СВЯЗЬ					4						4		
B4		3	ЭЧ.10.02	СТОЙКА													
				ТРУБА 60x30x3 ГОСТ 8645-68*													
				ВСТЗКП2 ГОСТ 13663-86*													
				Р=1800	2												7,11 кг
			-01	Р=2400		2											9,48 кг
			-02	Р=3000			2										11,85 кг
			-03	Р=3600				2									14,22 кг
			-04	Р=4200					2								16,59 кг
B4		4	ЭЧ.10.03	ОБШИВКА													
				ЛИСТ 60,8x500x1200 ГОСТ 19903-74*	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7			4,52 кг
				ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70*													
A4		5	ЭЧ.10.04	ОБШИВКА	12	16	20	24	28	6	8	10	12	14			
B4		6	ЭЧ.10.05	ПЛАНКА													
				ЛИСТ 63x30 ГОСТ 19903-74*													
				ВСТЗКП2 ГОСТ 16523-70*													
				Р=1140	16	20	24	28	32	8	10	12	14	16			0,81 кг
			-01	Р=1800	12					6							1,28 кг
					1.473.9-1.ЭЧ.10.00										ЛИСТ		
					Изм.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОД П.	ДАТА	КОПИРОВАЛ КУЦ					2	16	
					ФОРМАТ А4												

24207-03 7



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00									ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Планка												
Б4		7	34.10.05 - 02	лист 63×30 ГОСТ 19903-74* ВСтЗ кп2 ГОСТ 16523-10*												
				е = 2400		12					6					1,71 кг
			- 03	е = 3000			12					6				2,13 кг
			- 04	е = 3600				12					6			2,56 кг
			- 05	е = 4200					12					6		2,98 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>												
		8		ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12												
				ТУ 36-2088-85	264	352	440	528	616	132	176	220	264	308		шт.
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
		9		П125 (γ=100 кг/м <sup>3</sup> ) толщ 50 мм												
				ГОСТ 9573-82	43,2	57,6	72,0	86,4	96,4	21,6	28,8	36,0	43,2	48,4		кг
		10		Пленка упаковочная, Повиден												
				ТУ 6-01-1086-76	18,5	21,2	23,8	26,4	29,0	9,3	10,6	11,9	13,2	14,5		м <sup>2</sup>
					1.473.9-1.34.10.00									ЛИСТ		
														3		
														ФОРМАТ А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00-									ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4		1	34.10.01	СВЯЗЬ						2	2	2	2	2		
			- 01	СВЯЗЬ	2	2	2	2	2							
		2	- 02	СВЯЗЬ	2					2						
			- 03	СВЯЗЬ		2					2					
			- 04	СВЯЗЬ			2					2				
			- 05	СВЯЗЬ				2					2			
			- 06	СВЯЗЬ					2					2		
Б4		3	34.10.02	Стойка												
				Труба 60×30×3 ГОСТ 8645-68* ВСтЗ кп2 ГОСТ 13663-86*												
				е = 1800	1											7,11 кг
			- 01	е = 2400		1										9,48 кг
			- 02	е = 3000			1									11,85 кг
			- 03	е = 3600				1								14,22 кг
			- 04	е = 4200					1							16,59 кг
					1.473.9-1.34.10.00									ЛИСТ		
														4		
														ФОРМАТ А4		

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ФОРМАТ А4

24207-03 8

17

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00											ПРИМЕЧАНИЕ			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
Б4		4	34.10.03	Обшивка															
				Лист 50,8*600*1200 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7				4,52 кг	
А4		5	34.10.04	Обшивка	6	8	10	12	14	3	4	5	6	7					
Б4		6	34.10.05	Планка															
				Лист 53*30 ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 16523-70*															
				ℓ=1140	16	20	24	28	32	8	10	12	14	16				0,81 кг	
		7	-01	ℓ=1800	8					4								1,28 кг	
			-02	ℓ=2400		8					4							1,71 кг	
			-03	ℓ=3000			8					4						2,13 кг	
			-04	ℓ=3600				8					4					2,56 кг	
			-05	ℓ=4200					8					4				2,98 кг	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>															
		8		ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12															
				ТУ 36-2088-85	216	288	360	432	504	108	144	180	216	252				шт.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.473.9-1.34.10.00	Лист	5
------	------	----------	-------	------	--------------------	------	---

ФОРМАТ А4

Инв.№ подл.			Подпись и дата		Взам. инв.№													
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 34.10.00-											ПРИМЕЧАНИЕ		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
		9		п125(γ=100 кг/м³) толщ. 50мм														
		10		ГОСТ 9573-82	21,6	28,8	36,0	43,2	48,4	10,8	14,4	18,0	21,6	24,2				кг
				Плѐнка упаковочная Ловиден*														
				ТУ 6-01-1086-76	93	10,6	11,9	13,2	14,5	4,7	5,3	6,0	6,6	7,3				м²

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	1.473.9-1.34.10.00	Лист	6
------	------	----------	-------	------	--------------------	------	---

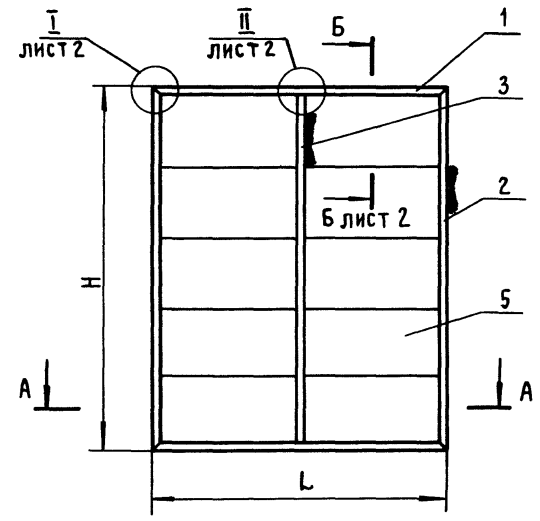
Копировал Куц

ФОРМАТ А4

24207-03 9

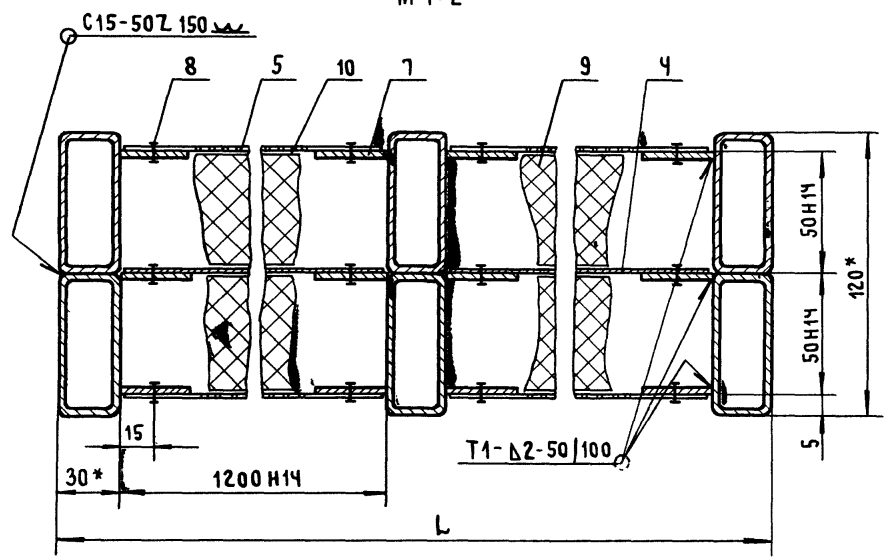
1.473.9-1.34.10.00 СБ

Рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, КГ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, КГ
		Н-Н14	Л-Н14				Н-Н14	Л-Н14	
34.10.00	1	1860	2490	222,46	34.10.00 - 10	3	1860	2490	133,73
-01	1	2460	2490	281,92	-11	3	2460	2490	170,56
-02	1	3060	2490	341,86	-12	3	3060	2490	207,51
-03	1	3660	2490	401,52	-13	3	3660	2490	244,34
-04	1	4260	2490	457,46	-14	3	4260	2490	279,29
-05	2	1860	1260	118,48	-15	4	1860	1260	70,54
-06	2	2460	1260	150,68	-16	4	2460	1260	90,14
-07	2	3060	1260	183,02	-17	4	3060	1260	109,80
-08	2	3660	1260	215,22	-18	4	3660	1260	129,40
-09	2	4260	1260	245,56	-19	4	4260	1260	148,06

А - А  
М 1:2



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т14/2.
- 2.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

Имя и подг. Подпись и дата 18.11.89

				1.473.9-1.34.10.00 СБ					
ИЗМ.	КОЛ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЩИТ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							СМ. ТАБЛ.	1:40	
НАЧ. ОТД. НИКИТИН							ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
Н. КОНТР. ВИКУЛОВ							ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Л. СПЕЦ. ВИКУЛОВ									
ИНЖЕНЕР ЛАПТУХИНА									

1.473.9-1.34.10.04 СБ

I лист 1  
М 1:2

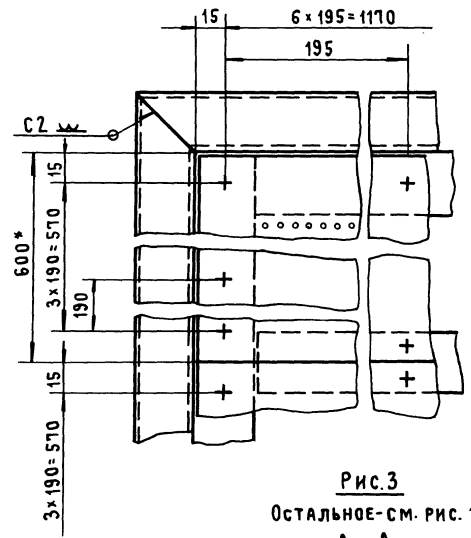
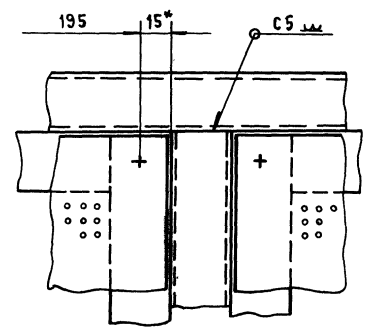


Рис.3  
Остальное - см. рис. 1  
А - А  
М 1:2

II лист 1  
М 1:2



Б - Б лист 1  
М 1:2

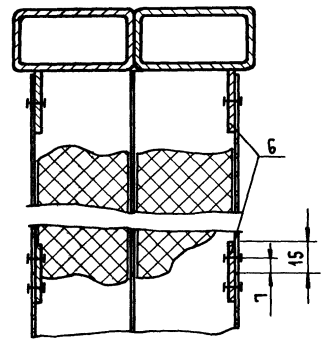


Рис.2  
Остальное - см. рис. 1  
А - А  
М 1:2

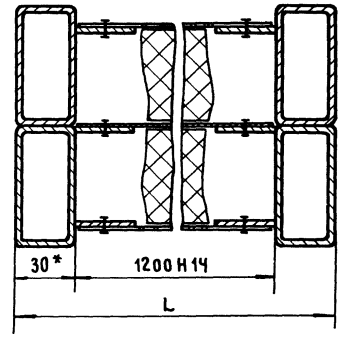
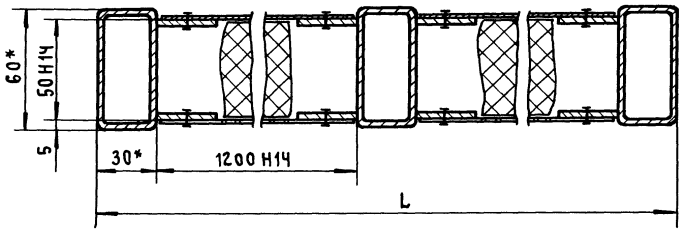
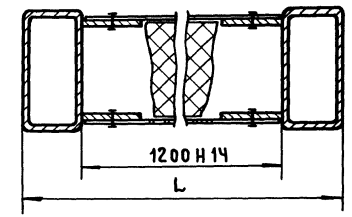


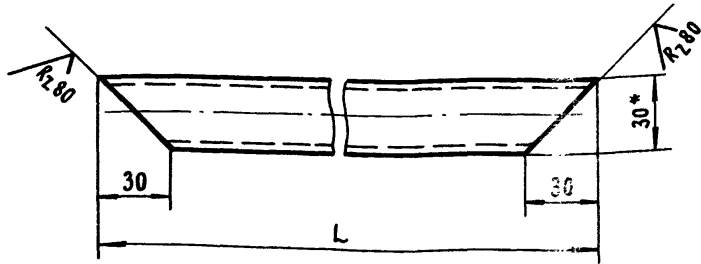
Рис.4  
Остальное - см. рис. 1  
А - А  
М 1:2



ИЗДАНИЕ И Л. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

1.473.9-1.34.10.01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L - Н14	МАССА, кг
34.10.01	1260	4,86
-01	2490	9,72
-02	1860	7,23
-03	2460	9,60
-04	3060	11,97
-05	3660	14,34
-06	4260	16,71

1 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т14/2.  
2\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

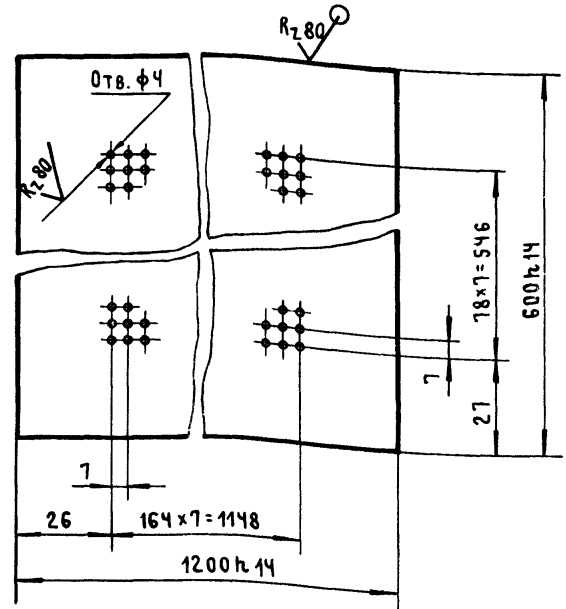
1.473.9-1.34.10.01

Изм.	Кол.	№ док-м.	Подпись	Дата
НАЧ.ОТД.		НИКИТИН	<i>Никитин</i>	14.11.89
Н.КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	21.11.89
ГЛ. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	21.11.89
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>Лапухина</i>	3.11.89

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ	
			СМ. ТАБЛ.	ЛИСТОВ
			1	1
ТРУБА 60×30×3 ГОСТ 8645-68*			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ВСТЗ КР2 ГОСТ 13663-86*				

1.473.9-1.34.10.04

✓(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т14/2.

1.473.9-1.34.10.04

Изм.	Кол.	№ док-м.	Подпись	Дата
НАЧ.ОТД.		НИКИТИН	<i>Никитин</i>	14.11.89
Н.КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	21.11.89
ГЛ. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	21.11.89
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>Лапухина</i>	3.11.89

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ	
			СМ. ТАБЛ.	ЛИСТОВ
			1	1
Обшивка			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Лист 60,8 ГОСТ 19903-74*			ВСТЗ КР2 ГОСТ 16523-70*	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 35.10.00-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А3			35.10.00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	×	×	×	×								
А4			30.00.00 ТУ	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	×	×	×	×								
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
А4		1	35.10.01	СВЯЗЬ	2											
			-01	СВЯЗЬ		2										
			-03	СВЯЗЬ			2									
			-04	СВЯЗЬ				2								
		2	-02	СВЯЗЬ	2	2										
			-05	СВЯЗЬ			2	2								

					1.473.9-1.35.10.00					
Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА						
НАЧ.ОТД.		НИКИТИН	<i>Никитин</i>	19/11/89	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Н.КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	20/11/89		1	4			
Гл. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>Виколов</i>	21/11/89	ПАНЕЛЬ					
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>Лапухина</i>	31/11/89	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ					

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 35.10.00										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02	03								
А4		3	35.10.02	СТОЙКА	1											
			-01	СТОЙКА			1									
Б4		4	35.10.03	ПЛАНКА												
				Лист БЗ ГОСТ 19903-74*												
				ВСТЗкп2 ГОСТ 16523-70*												
				45 × 603	3	2									0,64 кг	
		5	-01	30 × 603	1										0,43 кг	
		6	-02	30 × 1114	2	2									0,79 кг	
		7	-03	30 × 1122	2										0,79 кг	
Б4		8	35.10.07	КРОНШТЕЙН												
				Уголок Б-40 × 25 × 3 ГОСТ 8510-86												
				ВСТЗкп2 ГОСТ 535-88												
				Е = 610	2	2	2	2							0,91 кг	
Б4		9	35.10.08	ОБШИВКА												
				Лист БО,8 ГОСТ 19903-74*												
				ВСТЗкп2 ГОСТ 16523-70*												
				560 × 1160	2	1									4,08 кг	
Б4		10	34.10.03	600 × 1200			2	1							4,52 кг	

					1.473.9-1.35.10.00					ЛИСТ
Изм.	Лист	№ докум.	ПОДП.	ДАТА						2

КОПИРОВАЛ КУЦ

ФОРМАТ А4

24207-03/12

12

КОЛ. НА ИСПОЛН.	35.10.00 —			ПРИМЕЧАНИЕ
	01	02	03	
4	2	2	1	3,5 кг
НАИМЕНОВАНИЕ				
Обшивка				
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
ЗАКЛЕПКА КОМБИНИРОВАННАЯ ЗК-12				
ТУ 36-2088-85				
МАТЕРИАЛЫ				
П/ЭС (ρ=100 кг/м³) ТОЛЩ. 50 мм				
ГОСТ 9573-82				
ПЛЁНКА УПАКОВОЧНАЯ «ПОВИДЕН»				
ТУ 6-01-1086-76				
ШТ.				
кг				
м²				

1.473.9-1.35.10.00  
 ФОРМАТ А4  
 ЛИСТ 3

1.473.9-1.35.10.00 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	L	л × Г	МАССА, КГ
35.10.00	1	2410	13 × 180	66,5
-01	2	1210	6 × 190	35,3
-02	3	2410	13 × 180	36,3
-03	4	1210	6 × 190	19,6

Рис. 1

1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± 1Т 14/2.  
 2. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

1.473.9-1.35.10.00 СБ

Изм. Кол.			№ ДОКУМ.		ПОДПИСЬ		ДАТА	
НАЧ. СТО	НИКИТИН							
Н. КОНТР.	ВИКУЛОВ							
П. СПЕЦ.	ВИКУЛОВ							
ИНЖЕНЕР	ЛАПТЪЯКИНА							

ПАНЕЛЬ.  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

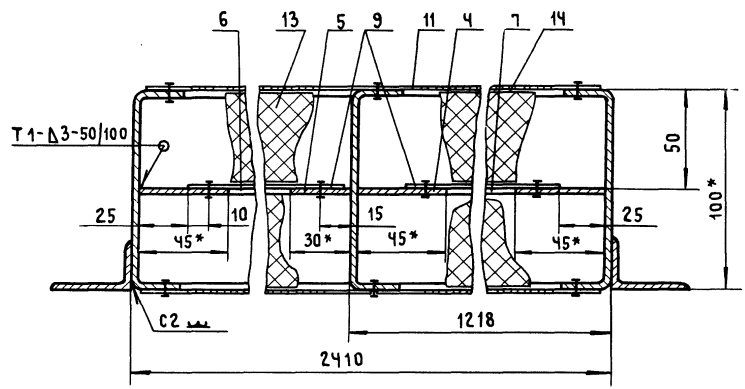
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	См. ТАБЛ.	1:40

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

93 00 01 35 1-6 3 1 4

A - A  
м 1:2 лист 1



Б - Б  
м 1:2 лист 1

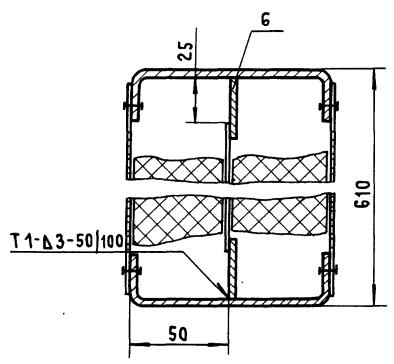


Рис. 3,4  
Остальное - см. рис. 1  
Б - Б  
м 1:2

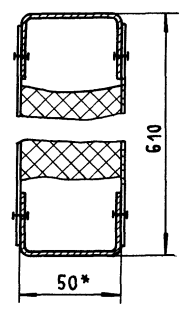


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1

A - A  
м 1:2

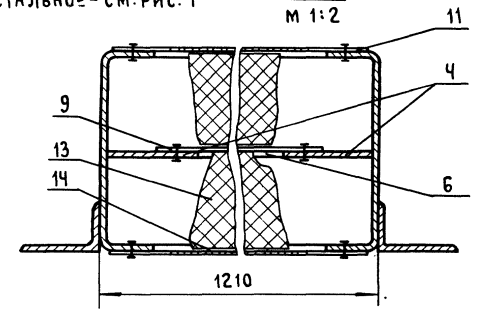


Рис. 3  
Остальное - см. рис. 1

A - A  
м 1:2

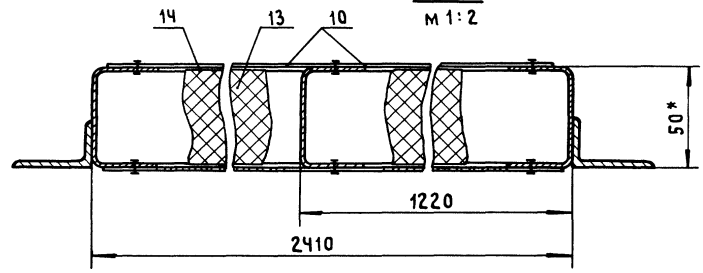
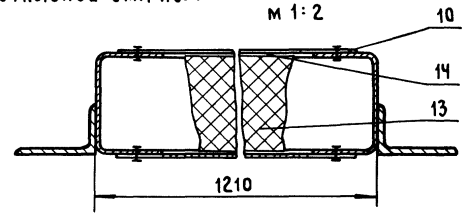


Рис. 4  
Остальное - см. рис. 1

A - A  
м 1:2



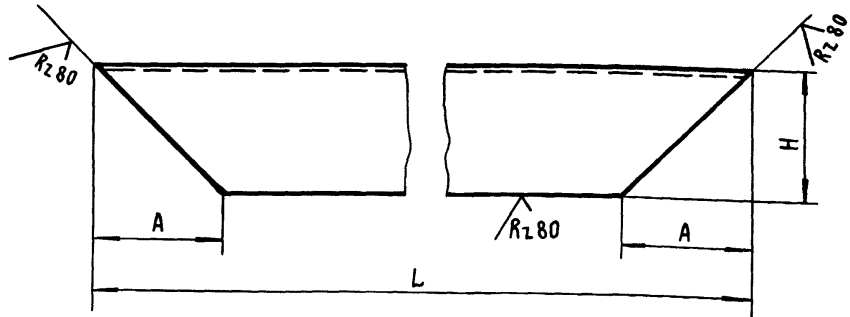
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА В ЗАМ. ЛИСТ

ИЗМ	ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	1.473.9-1.35.10.00 СБ	ЛИСТ 2
-----	---------------	-------	------	-----------------------	-----------



1.473.9-1.35.10.01

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАТЕРИАЛ	МАССА КГ
	L	H	A		
35.10.01	2410	26	26	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	8,00
- 01	1210				4,00
- 02	610				2,00
- 03	2410	32	32	ШВЕЛЛЕР 50x32x2 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	3,99
- 04	1210				1,99
- 05	610				0,99

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

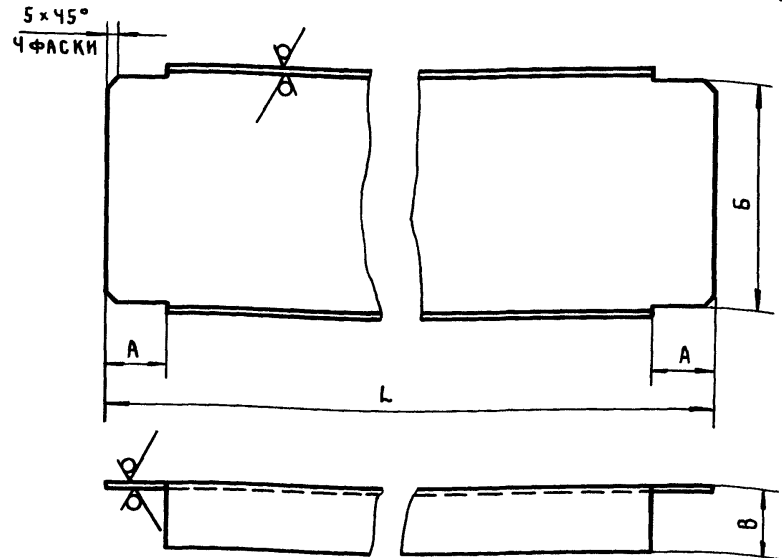
1.473.9-1.35.10.01

Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						С.М. ТАБЛ.	1:1
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.		НИКИТИН	<i>Г.И. Никитин</i>	14.11.89			
Н. КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>В.И. Видулов</i>	15.11.89			
СЛ. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>В.И. Видулов</i>	14.11.89			
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>Л.И. Лапухина</i>	3.11.89			
С.М. ТАБЛИЦУ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1.473.9-1.35.10.02

15

✓(✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАТЕРИАЛ	МАССА, КГ
	L	A	B	B		
35.10.02	603	24	92	26	ШВЕЛЛЕР 100x40x3 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	1,98
- 01	605	30	44	32	ШВЕЛЛЕР 50x32x2 ГОСТ 8218-83* ВСТ3кп2 ГОСТ 11474-76*	0,96

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14/2

1.473.9-1.35.10.02

Изм.	Кол.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
						С.М. ТАБЛ.	1:2
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ. ОТД.		НИКИТИН	<i>Г.И. Никитин</i>	14.11.89			
Н. КОНТР.		ВИКУЛОВ	<i>В.И. Видулов</i>	15.11.89			
СЛ. СПЕЦ.		ВИКУЛОВ	<i>В.И. Видулов</i>	14.11.89			
ИНЖЕНЕР		ЛАПУХИНА	<i>Л.И. Лапухина</i>	3.11.89			
С.М. ТАБЛИЦУ					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №