

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

ВЫПУСК 4

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РИГЕЛЕЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00056-04

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.440-3м/92

КОНСТРУКЦИИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
НАД ХОЛОДНЫМИ ВЕНТИЛИРУЕМЫМИ ПОДПОЛЬЯМИ
ОДНОЭТАЖНЫХ И МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ ВЕЧНОЙ МЕРЗЛОТЫ

выпуск 4

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РИГЕЛЕЙ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА





В. В. ГРАНЕВ
А. Я. РОЗЕНБЛЮМ
Т. М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 02.06.93 № 9-3-2/110
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.94
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ ОТ 08.06.93 № 40

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.440-3М/92.4-ТТ	Технические требования	3
-1	Каркас пространственный КП1...КП5	5
-2	Каркас пространственный КП6...КП9	6
-3	Каркас пространственный КП10...КП13	7
-4	Каркас пространственный КП14...КП18	8
-5	Каркас пространственный КП19...КП22	9
-6	Каркас пространственный КП23...КП26	10
-7	Каркас пространственный КП27...КП30	11
-8	Каркас пространственный КП31...КП33	12
-9	Каркас пространственный КП34...КП38	13
-10	Каркас пространственный КП39...КП42	14
-11	Каркас пространственный КП43...КП46	15
-12	Каркас пространственный КП47...КП51	16
-13	Каркас пространственный КП52...КП57	17
-14	Каркас пространственный КП58...КП61	18
-15	Каркас пространственный КП62...КП64	19
-16	Каркас пространственный КП65...КП68	20
-17	Каркас пространственный КП69...КП71	21
-18	Каркас пространственный КП72...КП75	22
-19	Каркас пространственный КП76...КП78	23
-20	Узел I...III	24
-21	Каркас плоский КР1...КР6	25
-22	Каркас плоский КР7...КР12	26
-23	Каркас плоский КР13...КР18	27
-24	Каркас плоский КР19...КР25	28

I.440-3М/92.4

Содержание

Стад.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

И.контр. Рутковская
Иоголи Шарова

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.440-3М/92.4-25	Каркас плоский КР26...КР32	29
-26	Каркас плоский КР33...КР37	30
-27	Каркас плоский КР38...КР42	31
-28	Каркас плоский КР43...КР48	32
-29	Каркас плоский КР49...КР55	33
-30	Каркас плоский КР56...КР63	34
-31	Каркас плоский КР64...КР70	35
-32	Каркас плоский КР71...КР75	36
-33	Каркас плоский КР76...КР82	37
-34	Каркас плоский КР83...КР89	38
-35	Каркас плоский КР90...КР96	39
-36	Каркас плоский КР97...КР103	40
-37	Каркас плоский КР104...КР109	41
-38	Каркас плоский КР110...КР113	42
-39	Каркас плоский КР114...КР117	43
-40	Сетка С1, С1А, С2, С2А	44
-41	Сетка С3, С3А, С4, С4А	44
-42	Сетка С5, С5А, С6, С6А	45
-43	Изделие закладное МН1, МН2	45
-44	Изделие закладное МН3, МН4	46
-45	Изделие закладное МН5, МН6	46

I.440-3М/92.4

Лист

2

1. Выпуск 4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий ригелей, разработанных в выпуске 3 настоящей серии.

2. Арматурные каркасы следует выполнять из стержневой горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82, арматурные сетки следует выполнять из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. Марки стали должны быть указаны в проекте здания.

3. Прокат закладных изделий из стали марки С245 по ГОСТ 27772-88.

4. Сварку стальных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 14098-91.

5. Защиту закладных изделий от коррозии производить в соответствии с указаниями, приведенными в п. 2.10 докум. - ТО выпуска 3 настоящей серии.

6. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, секток, отдельных стержней и закладных изделий с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный следует приваривать к продольным или поперечным стержням плоских каркасов. В каркасах марок КП8 ... КП3; КП28... КП33 и КП54 ... КП57 соединительные поперечные стержни должны привариваться только к продольным стержням плоских каркасов.

7. С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов, их сборку рекомендуется производить в кондукторах в следующем порядке:

а) устанавливаются опорные закладные изделия марки МН I или МН 2;

б) устанавливаются плоские каркасы;

в) плоские каркасы привариваются к МН I или МН 2 электродуговой сваркой;

г) нижние поперечные соединительные стержни привариваются к плоским каркасам контактной точечной сваркой;

д) верхняя продольная арматура устанавливается в фиксирующие пазы кондукторов и закрепляется в проектном положении;

е) верхние поперечные соединительные стержни привариваются электросварочными клещами контактной точечной сваркой к плоским каркасам;

ж) устанавливаются и привязываются вязальной проволокой к плоским каркасам сетки С1, С1А ... С6, С6А;

з) поверх сеток устанавливаются и выверяются закладные изделия марок МН3, МН5 или МН4, МН6, которые затем привязываются к продольным стержням плоских каркасов.

Окончательная фиксация положения закладных изделий производится при установке каркаса в опалубку.

В случае отсутствия электросварочных клещей, пространственные каркасы могут быть изготовлены следующими способами:

а) соединением плоских каркасов с помощью скоб путем дуговой сварки их с поперечными стержнями (см.рис. 1);

б) соединением плоских каркасов с помощью шпилек с вязкой всех пересечений, при этом должна быть обеспечена монтажная жесткость каркаса приваркой стержней, планок и т.п. (см.рис.2).

Место подписи и дата Взам. №

				I.440-3М/92.4-ТТ		
				Технические требования		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
				Страница Лист Листов Р I 2		
				Сл. Инж. Кузнецкий Н. конст. Рудковская		

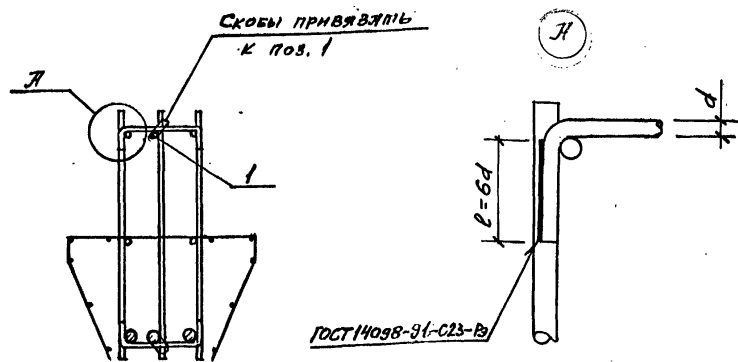


Рис.1.

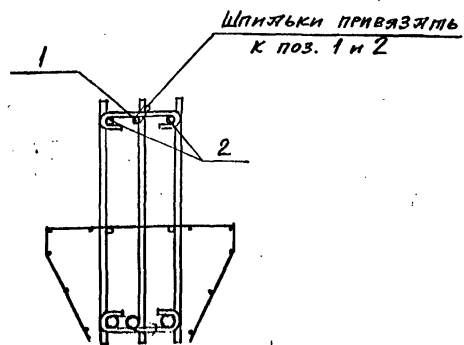


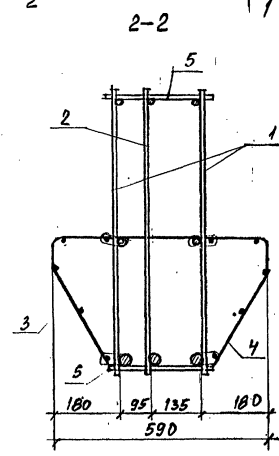
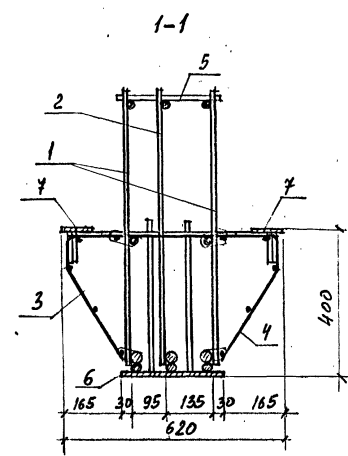
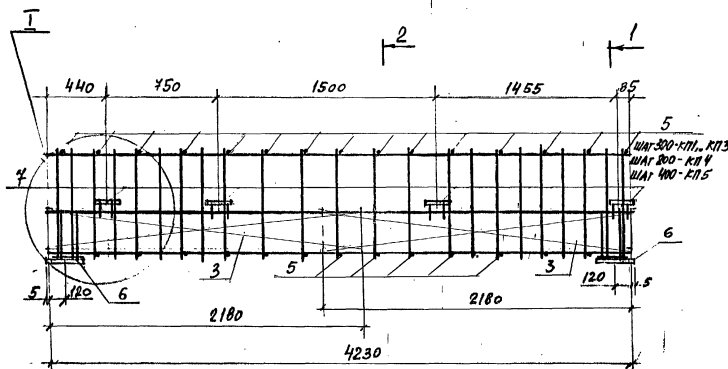
Рис.2

8. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованием ГОСТ 10922-90. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается. Тип шва К1-Кт по ГОСТ 14098-91.

9. В плоских каркасах со спаренными стержнями сварка производится в следующей последовательности:

а) нижний стержень приваривается к поперечным стержням каркаса при помощи контактной точечной сварки;

б) верхний стержень приваривается по концам к нижнему ручной электродуговой сваркой швами длиной, равной трем диаметрам стержней (см. док. - 39).

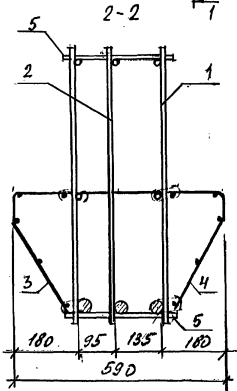
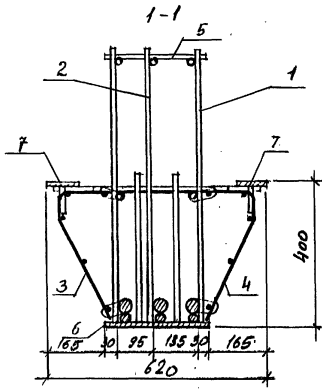
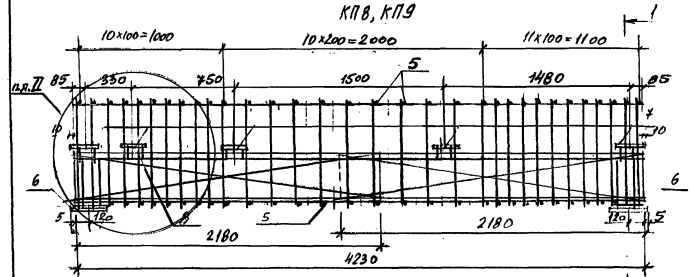
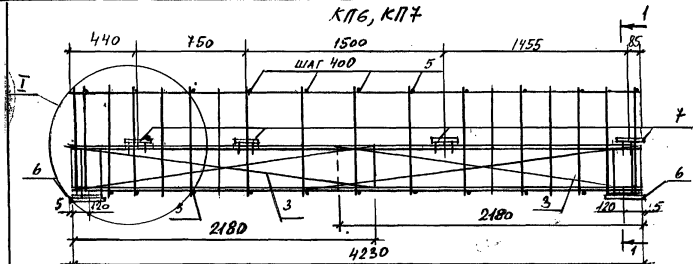


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП1	1	КАРКАС КР1	2	1.440-3М/92.4 -21	133,2
	2	КР3	1	-23	
	3	СЕТКА С1	2		
	4	С1Н	2		
	5	ФВАН, Ø=280, 0,11 кг	28	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАПЯТНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН3	8	-44	
КП2	Поз. 3...7 по КП1				
	1	КАРКАС КР4	2	1.440-3М/92.4 -23	143,6
	Поз. 3...7 по КП1				
	2	КР2	1	-21	
КП3	Поз. 3...7 по КП1				
	1	КАРКАС КР3	2	1.440-3М/92.4 -21	156,8
	Поз. 3...7 по КП1				
	2	КР15	1	-23	
КП4	Поз. 3,4,6,7 по КП1				
	1	КАРКАС КР4	2	1.440-3М/92.4 -21	182,3
	2	КР5	1		
5	ФВАН, Ø=280, 0,11 кг	42	БЕЗ ЧЕРТ.		
КП5	Поз. 3,4,6 по КП1				
	1	КАРКАС КР16	2	1.440-3М/92.4 -23	218,4
	2	КР17	1		
	5	Ф12АН, Ø=280, 0,25 кг	22	БЕЗ ЧЕРТ.	
7	ИЗДЕЛИЕ ЗАПЯТНОЕ МН4	8	1.440-3М/92.4 -44		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. ЗЕЛ I см. докум. -20.
3. Сетки С1 и С1Н привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-1					
Выполнил: КУЗЬМИНА Разработ: ВЕРБОВСКИЙ Исполн: ШАРОВА Провер: КУЗЬМИНА Инж. контр: КУЗЬМИНА	01 02 03 04 05	КАРКАС пространственный КП1... КП5	СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Имя, фамилия, должность и дата выдачи



МАРКА КАРЯСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРЯСОВ, КГ
КП6	1	КАРЯС КР4	2	1.440-3М/92.4 -22	2472
	2	КР6	1		
	3	СЕТКА С1	2		
	4	СИА	2		
	5	Ф14АШ, с=280, 0,34кг	22	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАПНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН4	8	-44	
КП7	Поз. 3...5, 7 по КП6				2457
	1	КАРЯС КР8	2	1.440-3М/92.4 -21	
	2	КР8	1	-23	
КП8	Поз. 3, 4 по КП6				2157
	1	КАРЯС КР9	2	1.440-3М/92.4 -22	
	2	КР10	1		
	5	Ф12АШ, с=280, 0,25 кг	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАПНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН3	10	-44	
	КП9	Поз. 3, 4 по КП6			
1		КАРЯС КР11	2	1.440-3М/92.4 -22	
2		КР12	1		
5		Ф14АШ, с=280, 0,34 кг	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАСЛАПНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 -43	
7		МН4	10	-44	

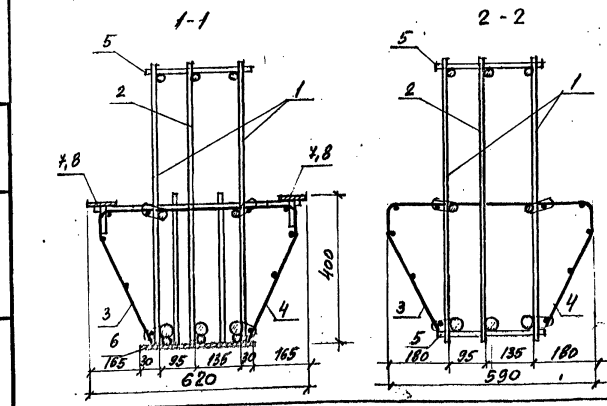
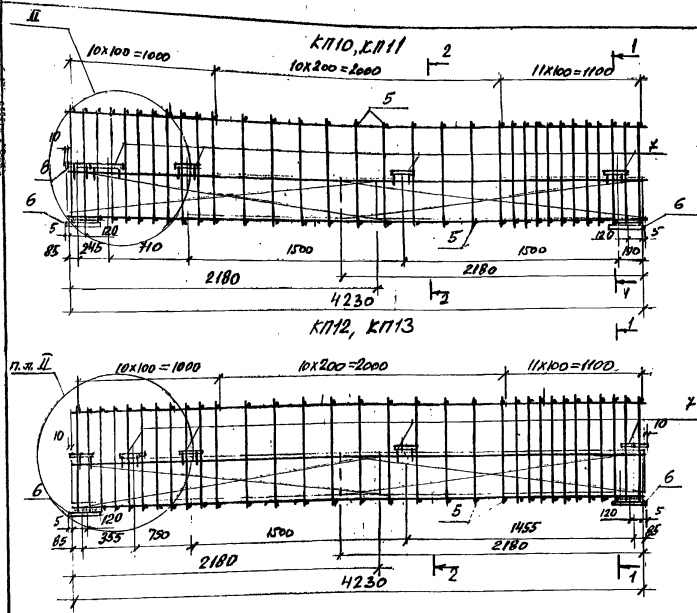
1. Узлы ИДсм. докум.-20.

2. Сетки СИ, СИА привязать к продольным стержням плоских карясов вязальной проволокой.

3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.4-2				
М. И. И. П. М. А.	К. И. П. М. А.	С. И. П. М. А.	Л. И. П. М. А.	Л. И. П. М. А.
Исполн. ШАРОВА	Проект. ШАРОВА	Корр. ШАРОВА	Инж. ШАРОВА	Инж. ШАРОВА
Провер. ШАРОВА	Инж. ШАРОВА	Инж. ШАРОВА	Инж. ШАРОВА	Инж. ШАРОВА
КАРЯС ТРАПЕЦЕВИДНЫЙ КП6... КП9				
			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ	

Имя, № подл., Подпись и дата Виза, № №

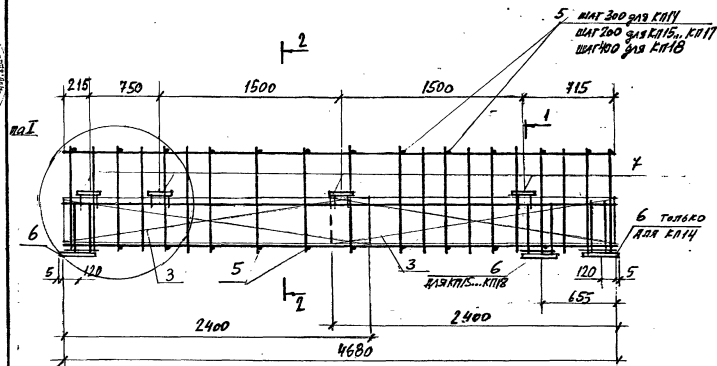


МЯЖКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МЯЖКА КАРКАСА КТ
КП10	1	КАРКАС КР9	2	1.440-3М/92.4 - 22	221,3
	2	КР10	1		
	3	СЕТКА С1	2	- 40	
	4	С1Х	2		
	5	φ12АШ, L=280, 0,25КГ	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	МН5	8	- 43	
	8	МН3	2	- 44	
КП11	Поз. 3,4,6 по КП10				
	1	КАРКАС КР11	2	1.440-3М/92.4 - 22	313,4
	2	КР12	1		
	5	φ14АШ, L=280, 0,34КГ	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	8	1.440-3М/92.4 - 45	
8	МН4	2	- 44		
КП12	Поз. 3, 6 по КП10				
	1	КАРКАС КР9	2	1.440-3М/92.4 - 22	215,7
	2	КР10	1		
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	10	- 44	
КП13	Поз. 3,4,6 по КП10				
	1	КАРКАС КР11	2	1.440-3М/92.4 - 22	307,8
	2	КР12	1		
	5	φ14АШ, L=280, 0,34КГ	60	БЕЗ ЧЕРТ.	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	1.440-3М/92.4 - 44	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Узлы I-II см. докум.-20.
3. Сетки С1 и С1Х привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

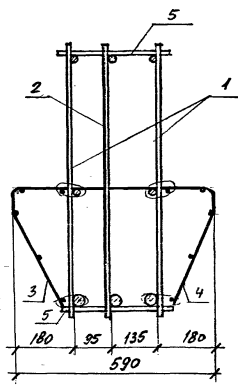
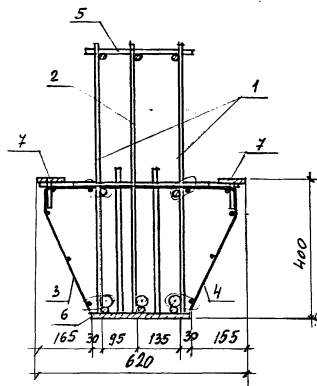
1.440-3М/92.4-3		
ПОИЩАЮЩИЙ: КУТЮБИНА ПРОЕКТИРОВЩИК: КУТЮБИНА ИСПОЛНИТЕЛЬ: ШАДОВА ПРОВЕРИТЕЛЬ: КУТЮБИНА И. КОМП.: КУТЮБИНА	ЛОЖКЕС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП10... КП13	СТАДИЯ: Р ЛИСТ: 4 ЛИСТОВ: 4 ШИННИПРОИЗВЕДИИИ

Мас. Неподал. Подпись и дата (взр. чл. 11)



1-1

2-2



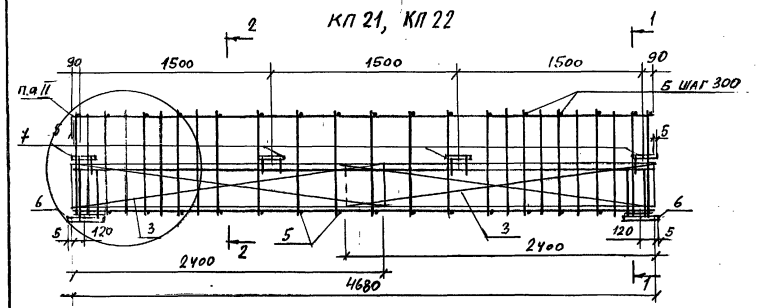
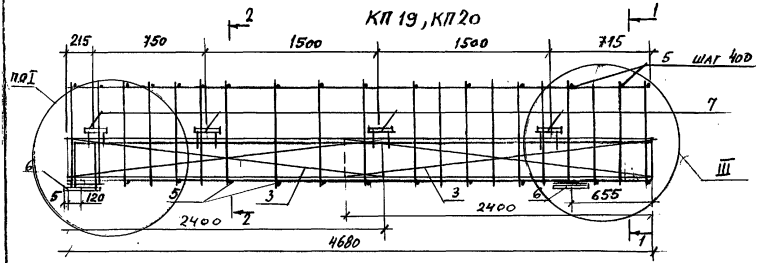
3 Арматура класса К-II по ГОСТ 5781-82

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП14	1	КАРКАС КР19	2	1.440-3М/924-24	151,9
	2	КР43	1	-28	
	3	СЕТКА С 2	2		
	4	С2А	2	-40	
	5	Ф 8АII, L=280, 0,11 кг	32	Без черт.	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ МНЧ	2	1.440-3М/924-43	
	7	МНЗ	8	-44	
КП15	Поз. 3,4,6,7 по КП14				
	1	КАРКАС КР20	2	1.440-3М/924-24	168,2
	2	КР44	1	-28	
5	Ф 8АII, L=280, 0,11 кг	44	Без черт.		
КП16	Поз. 3,4,6,7 по КП14				
	1	КАРКАС КР22	2	1.440-3М/924-24	183,9
	2	КР23	1		
5	Ф 8АII, L=280, 0,11 кг	44	Без черт.		
КП17	Поз. 3,4,6,7 по КП14				
	1	КАРКАС КР27	2	1.440-3М/924-25	204,6
	2	КР28	1		
5	Ф 8АII, L=280, 0,11 кг	44	Без черт.		
КП18	Поз. 3,4,6 по КП14				
	1	КАРКАС КР24	2	1.440-3М/924-24	223,0
	2	КР46	1	-28	
	5	Ф 12АII, L=280, 0,25 кг	23	Без черт.	
7	УЗЕЛНЕ ЗАКРЕПЛЕНИЕ МНЧ	8	1.440-3М/924-44		

1. Узел I см. до кум. - 20

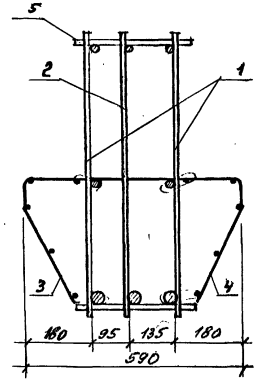
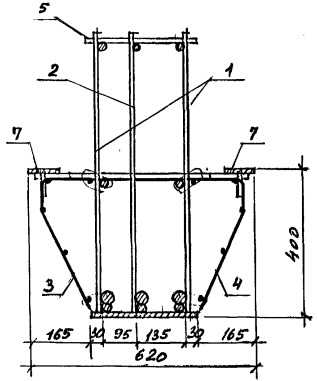
2. СЕТКИ С С2А ПРЯВЯТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СЕРЖИМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ В ВЗАИМНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

			1.440-3М/924-4-4		
Получил	Кто выдал	Дата	Стр. №	Инст.	Инструм.
В.А.А.А.	В.А.А.А.	1992.04.04			
Исполн.	Исполн.		КАРКАС ПЛОСКОПЛОСКИЙ		
Провер.	Провер.		КП14... КП18		
Н.К.К.К.	Н.К.К.К.		ЦНИИПРОМСТАНДИИ		



1-1

2-2



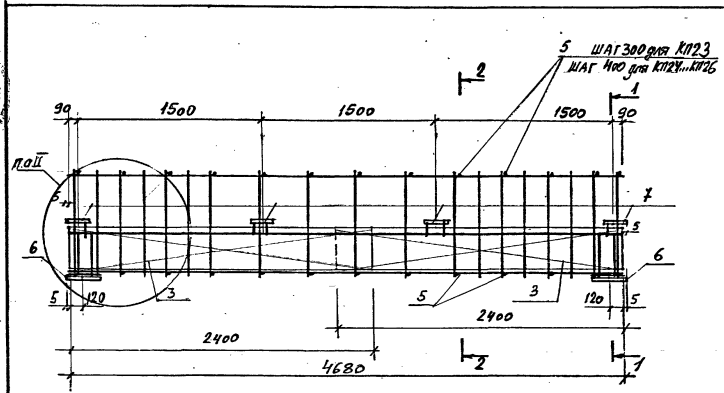
Марка кирпича	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса кирпича, кг	
КП 19	1	Кирпяс КР 32	2	1.440-3М/92.4-25	247,2	
	2	КР 33	1	-26		
	3	СЕТКА С2	2	-40		
	4	С2А	2	-		
	5	Ф 12 А II, L=280, 0,25 кг	23	без черт.		
	6	УЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	1.440-3М/92.4-43		
	7	МН 4	8	-44		
КП 20	Поз. 3, 4, 6, 7 по КП 19					
	1	Кирпяс КР 34	2	1.440-3М/92.4-26	267,5	
	2	КР 35	1	-		
3	Ф 14 А II, L=280, 0,34 кг	23	без черт.			
КП 21	Поз. 3, 4 по КП 19					
	1	Кирпяс КР 19	2	1.440-3М/92.4-24	151,9	
	2	КР 43	1	-28		
	3	Ф 8 А II, L=280, 0,11 кг	32	без черт.		
	4	УЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43		
	5	МН 3	8	-44		
	Поз. 3, 4 по КП 19					
КП 22	1	Кирпяс КР 21	2	1.440-3М/92.4-24		167,9
	2	КР 45	1	-28		
	3	Ф 8 А II, L=280, 0,11 кг	32	без черт.		
	4	УЗДЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43		
	5	МН 3	8	-44		
	Поз. 3, 4 по КП 19					
	Поз. 3, 4 по КП 19					

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
2. Узлы I, II и III см. ДРКМ-20.
3. СЕТКА С2 и С2А привязать к продольным стержням плоских кирпичов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-5

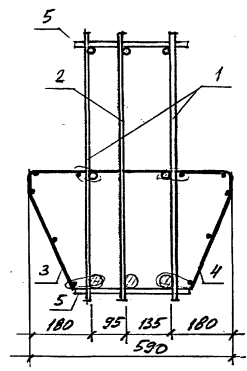
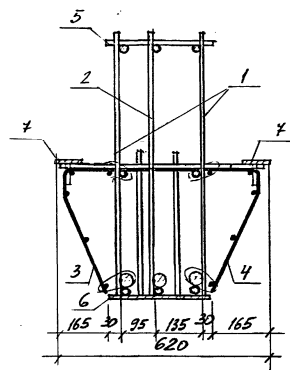
Исполн. пр.	Кутырина	Э.С.	Кирпяс пространственный	Лист	Листов
Начальн.	Рубовская	Т.С.			
Исполн.	Шарова	И.С.			
Провед.	Кутырина	Э.С.			
Исполн.	Кутырина	Э.С.	КП 19, КП 22	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Учв. №10/041. Подпись и дата. Взам. инв. №



1-1

2-2

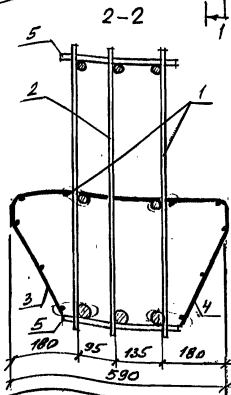
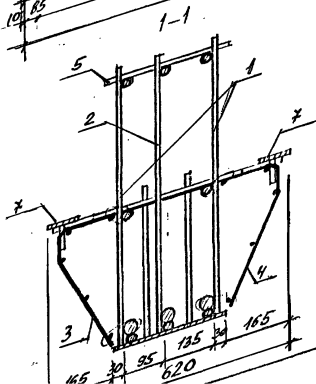
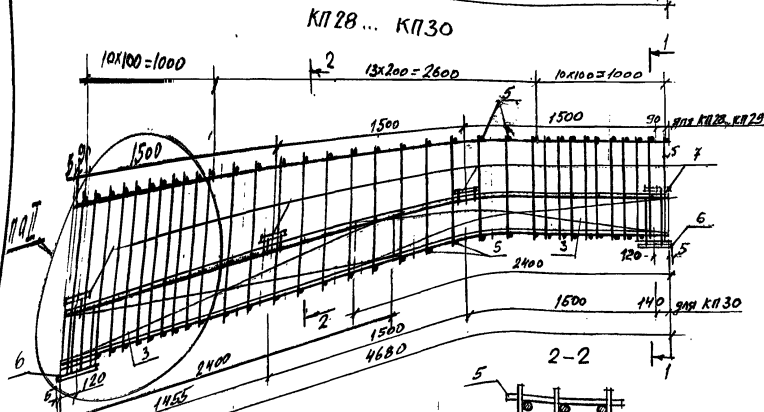
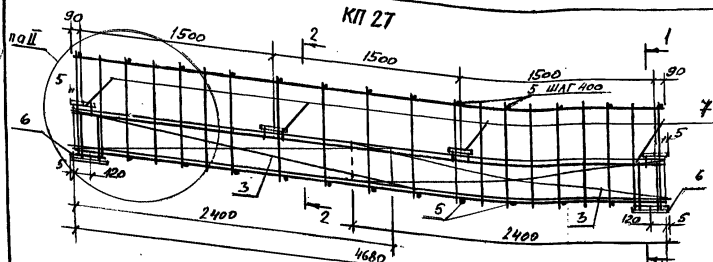


МАРКА КЛАС.Я	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КЛАС.Я, кг
КП23	1	КЛАС.Я КР25	2	1.440-ЗМ/92.4-24	204,7
	2	КР26	1	-25	
	3	СЕТКА С2	2	-40	
	4	С2А	2		
	5	Ф12АII, l=280, 0,17 кг	32	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН1	2	1.440-ЗМ/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
КП24	Поз. 3,4,7 по КП23				
	1	КЛАС.Я КР30	2	1.440-ЗМ/92.4-25	241,9
	2	КР31	1		
	5	Ф12АII, l=280, 0,25 кг	23	без черт	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН2	2	1.440-ЗМ/92.4-43	
	Поз. 3,4,6 по КП23				
1	КЛАС.Я КР29	2	1.440-ЗМ/92.4-25		
КП25	2	КР47	1	-28	244,0
	5	Ф12АII, l=280, 0,25 кг	23	без черт	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН4	8	1.440-ЗМ/92.4-44	
КП26	Поз. 3,4 по КП23				
	1	КЛАС.Я КР37	2	1.440-ЗМ/92.4-26	231,2
	2	КР38	1	-27	
	5	Ф14АII, l=280, 0,31 кг	23	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮПНОЕ МН2	2	1.440-ЗМ/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	

- Узел II см. докум. - 20
- Сетки С2 и С2А привязать к продольным стержням плоских клас.яов вязальной проволокой
- Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82

			1.440-ЗМ/92.4-6			
И.И.Н.П.О. КУЗЬМИНА	К.С.		КЛАС.Я ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП23... КП26	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. БУТОВСЛАВ	К.С.			Р		1
ИСПЫТ. ШАРОВА	К.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ПРОВЕР. КУЗЬМИНА	К.С.					
Н.ДОПР. КУЗЬМИНА	К.С.					

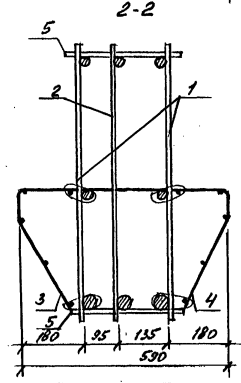
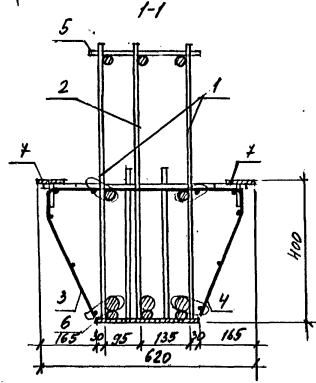
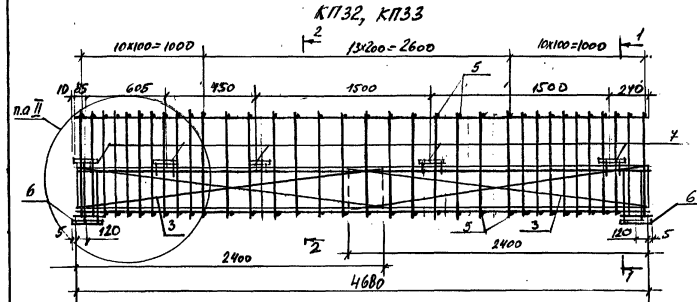
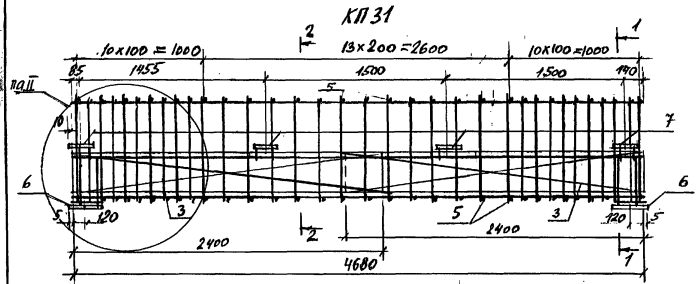
Имя, Фамилия, Подпись и Дата Внесения №



МАТЕРИАЛ КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 27	1	КАРКАС КР 36	2	1.440-3М/92.4-26	302,2
	2	КР 48	1	- 28	
	3	СЕТКА С 2	2	- 40	
	4	С 2А	2	- 40	
	5	Ф 14 АІІ, L=280, 0,34 кг	23	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН 4	8	- 44	
КП 28 КП 30	Поз. 3,4 по КП 27				239,6
	1	КАРКАС КР 39	2	1.440-3М/92.4-27	
	2	КР 40	1		
	5	Ф 12 АІІ, L=280, 0,25 кг	63	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН 3	8	- 44	
	Поз. 3,4,7 по КП 27				
1	КАРКАС КР 41	2	1.440-3М/92.4-27		
2	КР 42	1			
5	Ф 14 АІІ, L=280, 0,34 кг	63	без черт.		
6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	1.440-3М/92.4-43		

1. Узел II см. докум. - 20
2. Сетки С2 и С2А привязать к продольным верхним плоским каркасам вязальной проволокой
3. Арматура класса А-ІІІ по ГОСТ 5781-82

				1.440-3М/92.4-7			
И.М.И.И.И.	Кутырма	Б.С.		КАРКАС пространственный	Старая	Лист	Листов
И.М.И.И.И.	Кутырма	Б.С.			р	7	7
И.М.И.И.И.	Кутырма	Б.С.		КП 27... КП 30	ЦНИИПРОМЗАНИИ		
И.М.И.И.И.	Кутырма	Б.С.					

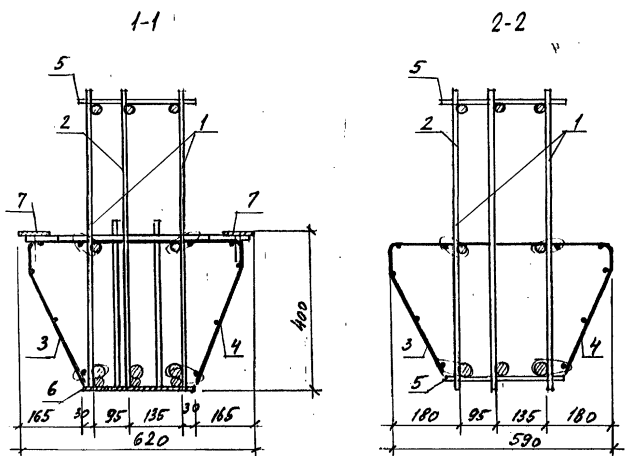
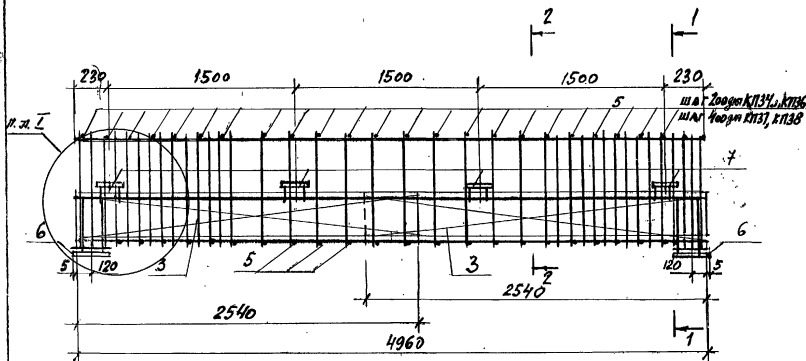


МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП31	1	КАРКАС КР41	2	1.440-3М/92.4-27	322,2
	2	КР42	1		
	3	СЕТКА С2	2	-40	
	4	С2А	2		
	5	φ 14 А III L=280, 0,34 кг	63	Без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП32	Поз. 3, 4, 6 по КП31				245,4
	1	КАРКАС КР 39	2	1.440-3М/92.4-27	
	2	КР 40	1		
КП33	5	φ 12 А III L=280, 0,25 кг	63	Без черт.	328,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	10	1.440-3М/92.4-44	
	Поз. 1... 6 по КП31				
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	10	1.440-3М/92.4-44	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел II см. док. - 20
3. Сетки С2 и С2А привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой

1.440-3М/92.4-8				
Лист № по Кутуркина	Лист №	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП31... КП33		
Разраб. Рутенская	Лист №			
Исполн. Шарова	Лист №			
Проект. Кутуркина	Лист №			
И.Контр. Кутуркина	Лист №			
		СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	7	7
		ЛИНИИ ПРОИЗВОДЯЩИЙ		

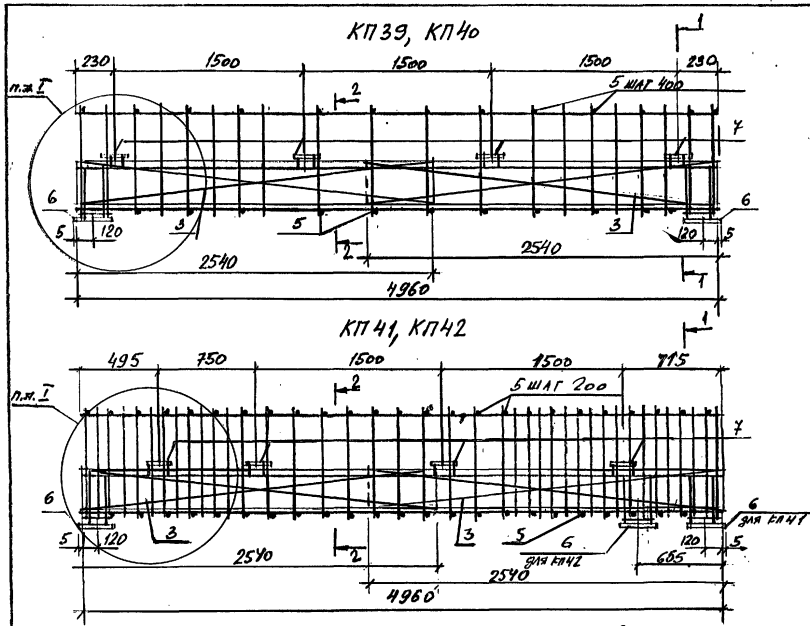
Имя, Наименов. Подпись и дата (Возм. и №)



1. Узел I см. докум. - 20
2. Сетки с 3и с3а привязать к продольным стержням плоским каркасом вязальной проволокой
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

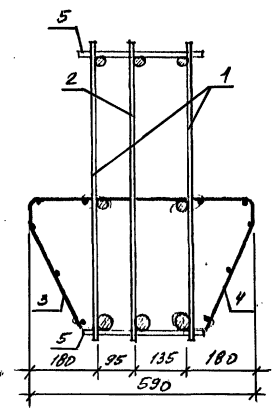
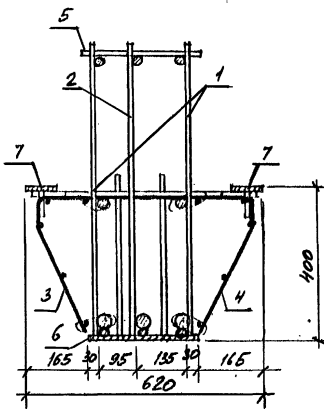
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КЛ34	1	КАРКАС КР 48	2	1.440-3М/92.4 -29	184,6
	2	КР 50	1		
	3	СЕТКА С-3	2	1.440-3М/92.4 -41	
	4	С 3А	2		
	5	Ф10АIII, L=280, 0,11 кг	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН3	8		
КЛ35	Поз. 3...7 по КЛ34				206,5
	1	КАРКАС КР53	2	1.440-3М/92.4 -29	
2	КР54	1			
КЛ36	Поз. 3, 4, 7 по КЛ34				267,4
	1	КАРКАС КР57	2	1.440-3М/92.4 -30	
	2	КР58	1		
	5	Ф10АIII, L=280, 0,17 кг	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
КЛ37	Поз. 3, 4, 7 по КЛ34				283,2
	1	КАРКАС КР64	2	1.440-3М/92.4 -31	
	2	КР65	1		
	5	Ф12АIII, L=280, 0,25 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
КР38	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 -43	307,8
	Поз. 3, 4 по КЛ34				
	1	КАРКАС КР66	2	1.440-3М/92.4 -31	
	2	КР67	1		
	5	Ф14АIII, L=280, 0,34 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН4	8		

1.440-3М/92.4-9			СТАВКА	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Каркас пространственный КЛ34... КЛ38			Р	I	
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		



1-1

2-2



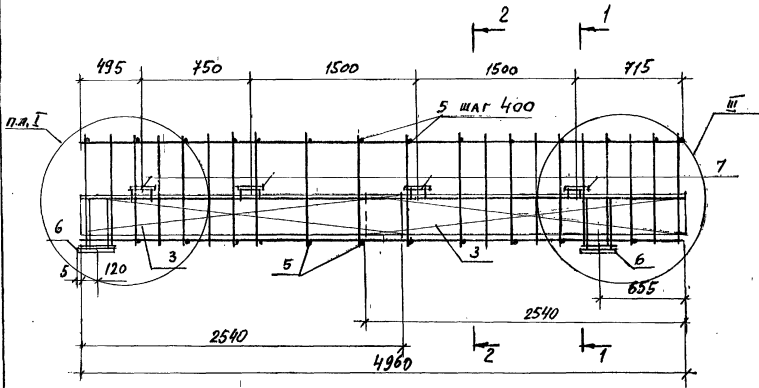
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСОВ, КГ
КП39	1	КАРКАС КР 63	2	1.440-3М/92.4 - 30	319,2
	2	КР 74	1	-32	
	3	СЕТКА СЗ	2	-41	
	4	СЗА	2		
	5	Ф 14 АИ, l=280, 911 КГ	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	МН4	8	-44	
КП40	Поз. 3... 7 по КП39				356,8
	1	КАРКАС КР 66	2	1.440-3М/92.4 - 31	
КП41	Поз. 3,4 по КП39				184,6
	1	КАРКАС КР 49	2	1.440-3М/92.4 - 29	
	2	КР 50	1	-32	
	5	Ф В АИ, l=280, 911 КГ	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-43	
	7	МН3	8	-44	
	Поз. 3,4 по КП39				
КП42	1	КАРКАС КР 51	2	1.440-3М/92.4 - 29	188,8
	2	КР 52	1	-32	
	5	Ф В АИ, l=280, 911 КГ	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 - 43	
7	МН3	8	-44		

1. Узел I ст. докум. - 20

2. Сетки СЗ и СЗА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

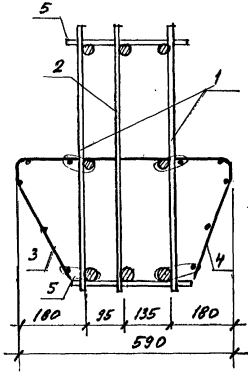
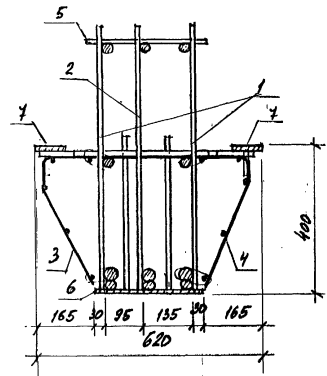
		1.440-3М/92.4-10				
ИЛИ ИЛИ ПО СУБЪЕКТАМ	ФУ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	КП39... КП42	СТАРИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
РАЗРАБ	РУДОВСКАЯ			Р		Т
ИСПОЛН.	ШАРОВА	ДИМИТРИЙ				
ПРОВЕР.	КУДЯРОВА					
ПРОЕКТ.	КУДЯРОВА					

Имя Наполн Подпись и дата Взам.инв.№



1-1

2-2

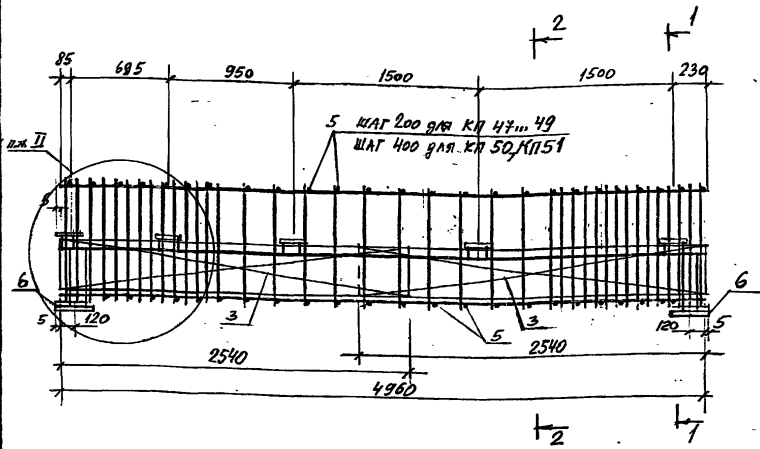


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП43	1	КАРКАС КР55	2	1.440-3М/92.4 -29	225,3
	2	КР56	1	-30	
	3	СЕТКА СЗ	2		
	4	СЗА	2		
	5	φ 12 АIII С-280, 0,25 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН3	8	-44	
КП44	Поз. 3,4,5,7 по КП43				257,1
	1	КАРКАС КР59	2	1.440-3М/92.4 -30	
	2	КР60	1		
КП45	Поз. 3,4 по КП43				282,6
	1	КАРКАС КР61	2	1.440-3М/92.4 -30	
	2	КР62	1		
	5	φ 14 АIII С-280, 0,34 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 -43	
	7	МН4	8	-44	
	КП46	Поз. 3,4 по КП43			
1		КАРКАС КР68	2	1.440-3М/92.4 -31	
2		КР69	1		
5		φ 14 АIII С-280, 0,34 кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
6		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4 -43	
7		МН4	8	-44	

- УЗЛЫ I и II см. док. - 20
- СЕТКИ СЗ и СЗА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой
- АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

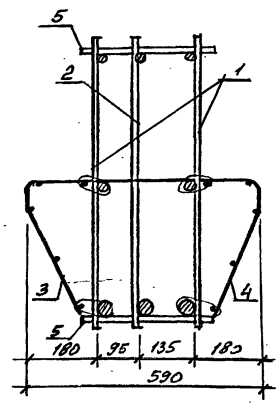
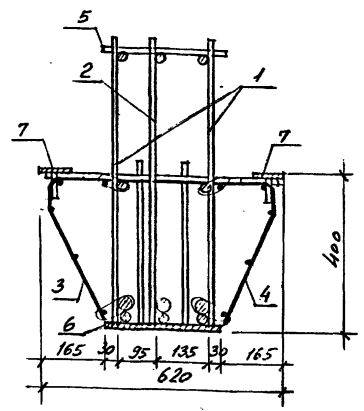
				1.440-3М/92.4-11			
ИЛИННОВА	КУТЫРИНА	КР		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СЛОВА	ЛСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ	РУТОВСКАЯ	КР			Р		1
ИСПОЛН	ШАРОВА	КР		КП 43... КП 46	ВНИИПРОМЗДА АНИИ		
ПРОВЕР	КУТЫРИНА	КР					
ИСПОЛН	КУТЫРИНА	КР					

Имя, Подпись и Дата Взамин. №



1-1

2-2



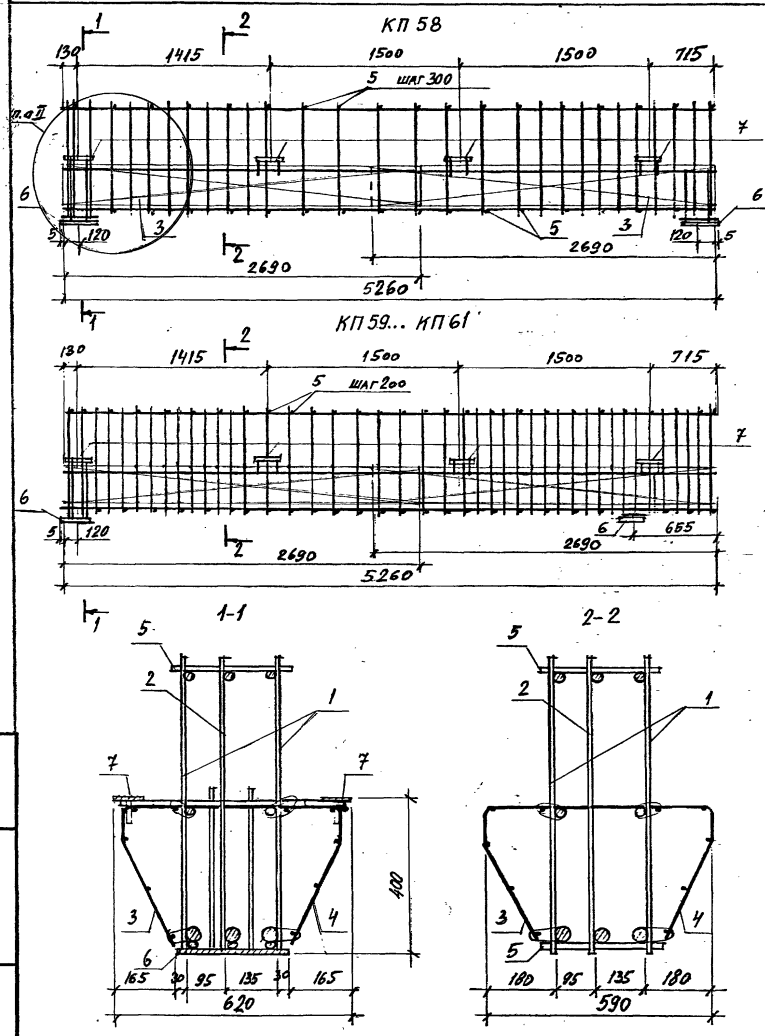
- 1. Узел II см. докум. — 20
- 2. Сетки СЗ и СЗА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.
- 3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

МАКЕТ КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА кг
КП47	1	КАРКАС КР49	2		190,4
	2	КР50	1	1.440-3м/92.4-29	
	3	СЕТКА СЗ	2		
	4	СЗА	2	-41	
	5	Ф8АIII, L=280, 0,4кг	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3м/92.4-43	
	7	МН3	10	-44	
КП48	Поз. 3...7 по КП47				212,3
	1	КАРКАС КР53	2		
КП49	2	КР54	1	1.440-3м/92.4-29	273,2
	Поз. 3,4,7 по КП47				
	1	КАРКАС КР57	2		
	2	КР58	1	1.440-3м/92.4-30	
	5	Ф10АIII, L=280, 0,4кг	48	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3м/92.4-43	
КП50	Поз. 3,4,7 по КП47				289,0
	1	КАРКАС КР64	2		
	2	КР65	1	1.440-3м/92.4-31	
	5	Ф12АIII L=280, 0,25кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП51	6	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3м/92.4-43	314,4
	Поз. 3,4 по КП47				
	1	КАРКАС КР66	2		
	2	КР67	1	1.440-3м/92.4-31	
	5	Ф8АIII L=280, 0,34кг	25	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	УЗДЕЛИ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3м/92.4-43	
	7	МН4	10	-44	

1.440-3м/92.4-12

Пр. инж. Е.УДИРНИА	КЛ	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП 47...КП51	СТАВКА	ДИСТ	ЛИСТОВ
Инж. В.П. КОБЕКА	КЛ		Р	1	1
Инж. Ш.А. ДУРА	КЛ		ДИМИТРОВЗДАНИИ		
Инж. В.А. КУДИРНИА	КЛ				

Имя, Подпись и дата Взам. инв. №

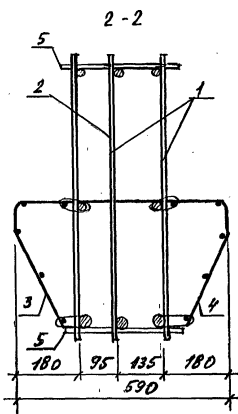
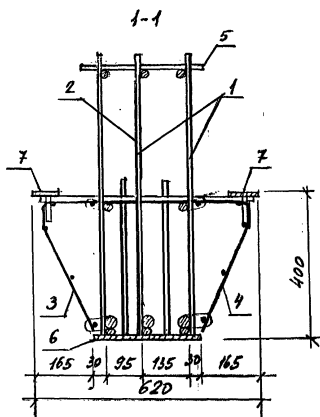
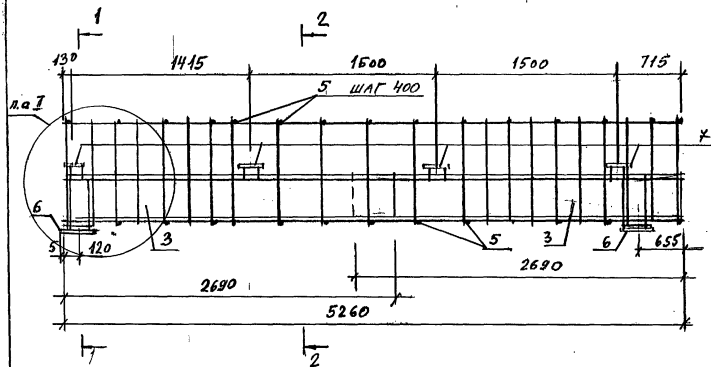


МАТЕРИАЛ КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ ДОКУМЕНТА	ЛИСТА КАРКАСА, ЛТ
КП 58	1	КАРКАС КР 76	2	1.440-3М/92.4 - 33	183,6
	2	КР 86	1	- 34	
	3	СЕТКА С Ч	2	- 41	
	4	С Ч А	2	-	
	5	ФВАНШ С=280, 0,11 КГ	34	БЕЗ ЧЕРТ	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4 - 43	
	7	МН3	8	- 44	
Поз. 3, 4, 6, 7 по КП 58					
КП 59	1	КАРКАС КР 77	2	1.440-3М/92.4 - 33	201,6
	2	КР 87	1	- 34	
	5	ФВАНШ С=280, 0,11 КГ	53	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 3, 4, 6, 7 по КП 58					
КП 60	1	КАРКАС КР 78	2	1.440-3М/92.4 - 33	224,9
	2	КР 83	1	- 34	
	5	ФВАНШ С=280, 0,11 КГ	53	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 3, 4, 7 по КП 58					
КП 61	1	КАРКАС КР 80	2	1.440-3М/92.4 - 33	287,2
	2	КР 84	1	- 34	
	5	ФВАНШ С=280, 0,14 КГ	53	БЕЗ ЧЕРТ.	
6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 43		

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел I см. докум. - 20
3. Сетки С Ч и С Ч А привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-14			
ОПИСАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОММЕНТАРИИ
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			
КП 58... КП 61			
СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Имя, Наименование Подписки и дата Взам.инв.№



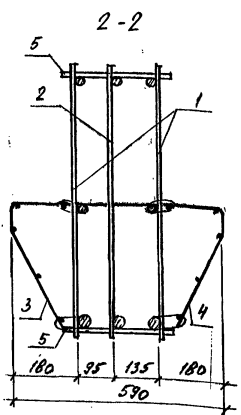
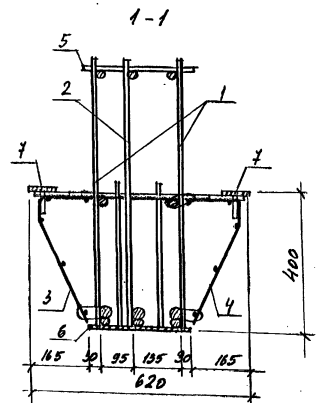
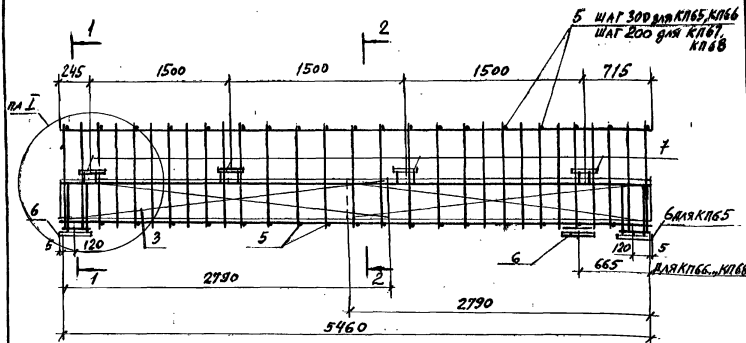
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП62	1	КАРКАС КР79	2	1.440-3М/92.4-33	269,6
	2	КР88	1	-34	
	3	СЕТКА СЧ	2	-41	
	4	СЧА	2	-41	
	5	Ф12АIII С=280, 0,25 кг	27	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП63	Поз. 3, 4, 7 по КП62				304,7
	1	КАРКАС КР82	2	1.440-3М/92.4-33	
	2	КР85	1	-34	
	5	Ф12АIII С=280, 0,25 кг	27	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП64	Поз. 3, 4, 5, 7 по КП62				322,7
	1	КАРКАС КР81	2	1.440-3М/92.4-33	
	2	КР89	1	-34	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-43	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

2. Узел I см. докум. -20

3. Сетки СЧ и СЧА привязать к продольным стержням плоских каркасов взаимной проволокой.

1.440-3М/92.4-15			СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ОБЛ. пр.	КУТЯВНИК	К	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	Р	1	
РАЗРАБ.	РУТКОВСКАЯ	К		КП62... КП64	ЦНИИПРОИЗДАНИИ	
ИСПОЛН.	ШАРОВА	К				
ПРОВЕР.	КУТЯВНИК	К				
И.КОНТР.	КУТЯВНИК	К				

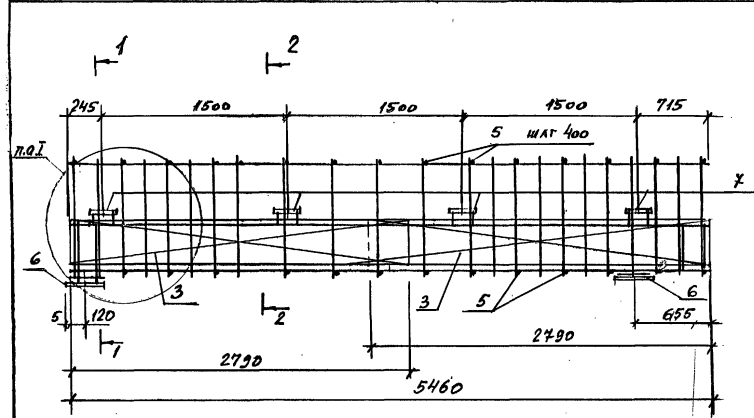


МАРКА БАРКАВА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЯВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
К165	1	КАРКАС КР91	2	1.440-ЗМ/92.4-35	207,7
	2	КР97	1	-36	
	3	СЕТКА С5	2		
	4	СБА	2	-42	
	5	Ф8 АШ С=280, 0,11 кг	36	без черт.	
	6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	2	1.440-ЗМ/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
К166	Поз. 3,4,6,7 по К165				
	1	КАРКАС КР92	2	1.440-ЗМ/92.4-35	212,2
	2	КР98	1	-36	
5	Ф8 АШ С=280, 0,11 кг	36	без черт.		
К167	Поз. 3,4,6,7 по К165				
	1	КАРКАС КР90	2	1.440-ЗМ/92.4-35	233,1
	2	КР102	1	-36	
5	Ф8 АШ С=280, 0,11 кг	52	без черт.		
К168	Поз. 3,4,7 по К165				
	1	КАРКАС КР93	2	1.440-ЗМ/92.4-35	294,7
	2	КР99	1	-36	
6	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН2	2	1.440-ЗМ/92.4-43		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-Ш ПО ГОСТ 5781-82.
2. УЗЕЛ I ст. докум. - 20
3. СЕТКИ С5 И СБА ПРЯВЯЗАТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

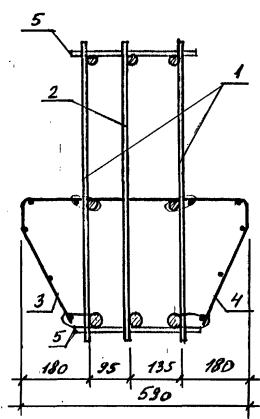
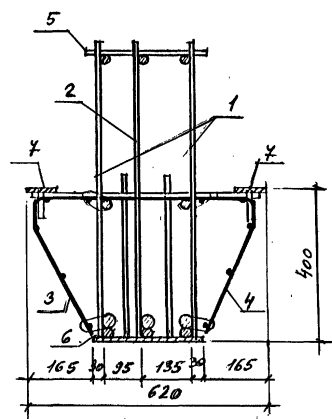
		1.440-ЗМ/92.4-16	
Исполн. И. КУТЫРИНА	Провер. И. КУТЫРИНА	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ К165... К168	СТАНДА Р
Разраб. Роговская	Исполн. Шарова		ЛИСТ 7
		ЦНИИПРОЗДАНИЙ	

Имя, Фамилия Подпись и дата (Взрывчатка №)



1-1

2-2

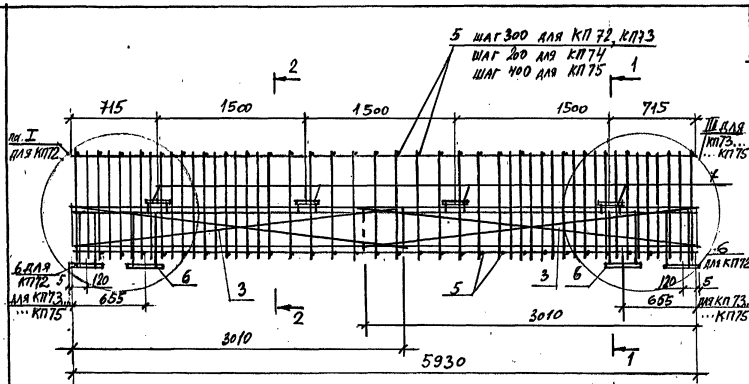


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 69	1	КАРКАС КР 95	2	1.440-3М/92.4-35	309,1
	2	КР 100	1	-36	
	3	СЕТКА С5	2	-42	
	4	СБА	2		
	5	А12АIII, L=200, 0,25 кг	27	БЕЗ ЧЕРТ	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП 70	Поз. 3...7 по КП 69				314,2
	1	КАРКАС КР 96	2	1.440-3М/92.4-35	
	2	КР 101	1	-36	
КП 71	Поз. 3...7 по КП 69				332,9
	1	КАРКАС КР 94	2	1.440-3М/92.4-35	
	2	КР 103	1	-36	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел I см. докум. -20
3. СЕТКИ С5 и СБА ПРИВЯЗАТЬ К ПРОДОЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

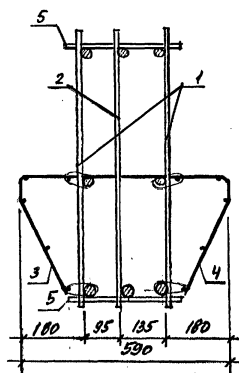
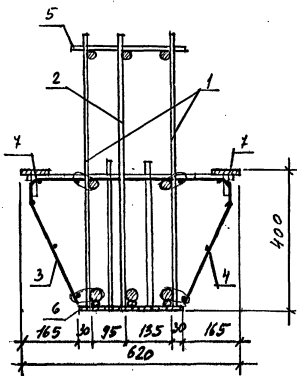
Узна Неполно! Подпись и дата Взам.инв.№

				1.440-3М/92.4-17		
Исполн.пр.	Кутырина	КП	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 69... КП 71	СТАМУ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.	Рудковская	КП		Р		7
Исполн.	Шарова	КП		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Кутырина	КП				
Н.Контр.	Кутырина	КП				



1-1

2-2



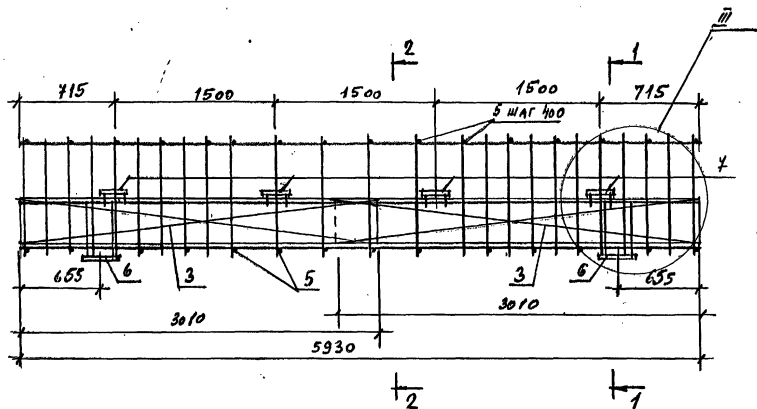
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
К172	1	КАРКАС КР104	2	1.440-3М/92.4-37	223,6
	2	КР115	1	-39	
	3	СЕТКА СБ	2		
	4	СБА	2	-42	
	5	φ 8AIII C-280, 0,11 кг	38	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1.440-3М/92.4-43	
	7	МН3	8	-44	
	Поз. 3...7 по К172				
К173	1	КАРКАС КР113	2	1.440-3М/92.4-38	220,5
	2	КР114	1	-39	
	Поз. 3,4,6,7 по К172				
К174	1	КАРКАС КР105	2	1.440-3М/92.4-37	249,0
	2	КР116	1	-39	
	5	φ 8AIII C-280, 0,11 кг	56	без черт.	
	Поз. 3,4,7 по К172				
К175	1	КАРКАС КР107	2	1.440-3М/92.4-37	294,3
	2	КР110	1	-38	
	5	φ 12AIII C-280, 0,25 кг	30	без черт.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1.440-3М/92.4-43	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

2. Узлы I и III см. докум. - 20

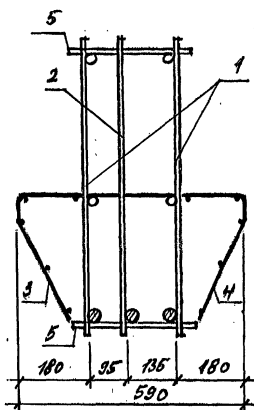
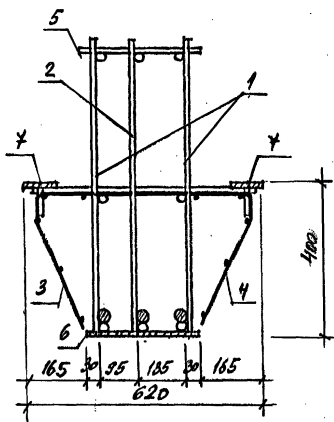
3. Сетки СБ и СБА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой

			1.440-3М/92.4-12		
Исполн.	Контроль	Судья	СТАРША	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн. ШАРОВА	Контроль КУТЫРИНА	Судья КУТЫРИНА	Р	1	1
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			ЦИЛИНДРОУЗДАННЫЙ		
К172... К175					



1-1

2-2



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНОСТЬ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП 76	1	КАРКАС КР106	2	1,440-3М/92.4-37	298,0
	2	КР114	1	-39	
	3	СЕТКА С6	2	-42	
	4	СБА	2		
	5	ФШАИИ 6-280, 0,25 кг	30	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	1,440-3М/92.4-43	
	7	МН4	8	-44	
КП 77	Поз. 3,4,5,7 по КП76				336,5
	1	КАРКАС КР108	2	1,440-3М/92.4-37	
	2	КР111	1	-38	
КП 78	Поз. 3,4,7 по КП76				356,6
	1	КАРКАС КР109	2	1,440-3М/92.4-37	
	2	КР112	1	-38	
	5	ФШАИИ 6-280, 0,34 кг	30	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	1,440-3М/92.4-43	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел III см. докум. - 20
3. Сетки С6 и СБА привязать к продольным стержням плоских каркасов вязальной проволокой.

1.440-3М/92.4-19

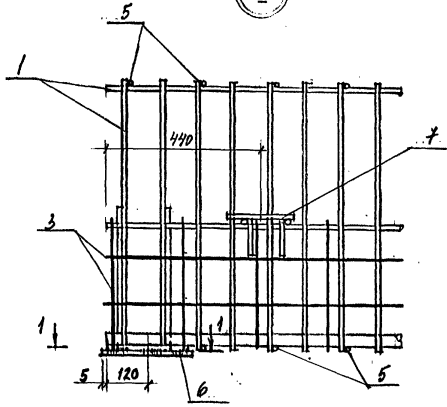
Исполн. пр.	Кутуркина	З.В.
Разраб.	Куровская	И.В.
Исполн.	Шарова	С.В.
Провер.	Кутуркина	З.В.
И. контр.	Кутуркина	З.В.

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП 76... КП 78

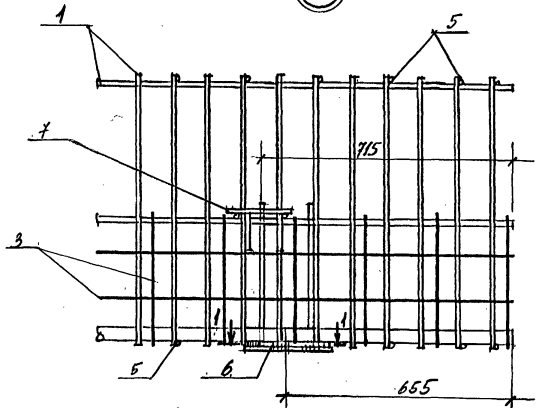
СТАРИНА	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРМЗДАНИИ		

Ц00056-04 24

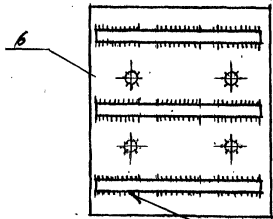
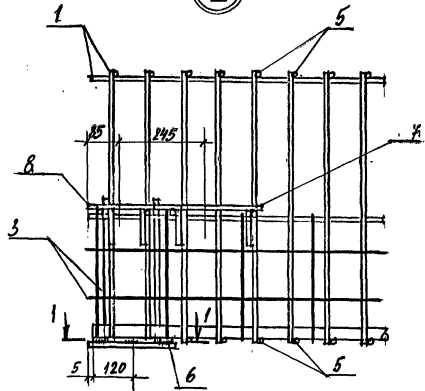
Ⓡ



Ⓡ



Ⓡ



ГОСТ 14098-91-НП-Рш

Имя Наполн Подпись и дата Взам.инв.№

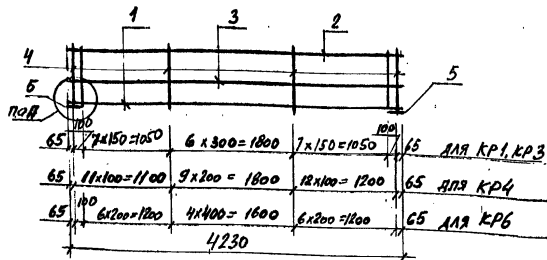
СЛ.ИШ.ПР	КУТЮРДИНА	РШ
РАЗРАБ	БУЛКОВСКАЯ	РШ
МОДЕЛЬ	ШАРОВА	РШ
ПРОВЕР	КУТЮРДИНА	РШ
Н.КОП'Р	КУТЮРДИНА	РШ

1.440-3М/92.4-20

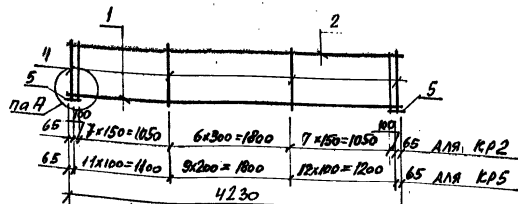
УЗЕЛ I... III

СТАЯНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	?	?
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

КР1, КР3, КР4, КР6



КР2, КР5



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР3	1	φ 25 АIII, l=4230	1	16,3	28,4
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	3	φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
	4	φ 8 АIII, l=770	23	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР4	1	φ 32 АIII, l=4230	1	26,7	41,8
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	3	φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
	4	φ 8 АIII, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР5	1	φ 32 АIII, l=4230	1	26,7	39,2
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	4	φ 8 АIII, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	КР6	1	φ 32 АIII, l=4230	1	
2		φ 14 АIII, l=4230	1	5,1	
3		φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
4		φ 14 АIII, l=770	18	0,93	
5		φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

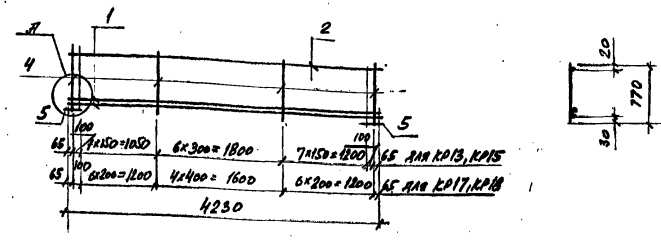
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР1	1	φ 20 АIII, l=4230	1	10,4	22,5
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	3	φ 10 АIII, l=4230	1	2,6	
	4	φ 8 АIII, l=770	23	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР2	1	φ 20 АIII, l=4230	1	10,4	19,9
	2	φ 8 АIII, l=4230	1	1,7	
	4	φ 8 АIII, l=770	23	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел А см. ЗОКДМ-39

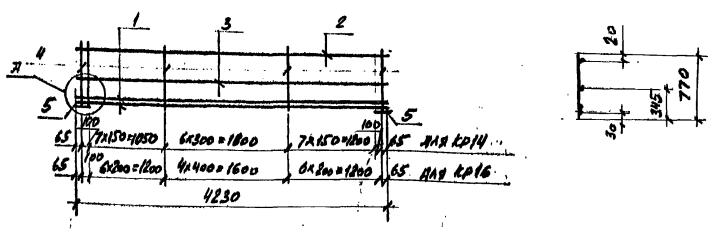
1.440-3М/92.4-21			СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1... КР6			Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					

Имя, Фамилия, Подпись и дата Взам. инв. №

КР13, КР15, КР17, КР18



КР14, КР16



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР15	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	42,1
	2	φ8 АIII, c=4230	1	1,7	
	4	φ8 АIII, c=770	23	0,3	
	5	φ18 АIII, c=230	2	0,46	
КР16	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	52,5
	2	φ12 АIII, c=4230	1	3,8	
	3	φ10 АIII, c=4230	1	2,6	
	4	φ12 АIII, c=770	18	0,7	
	5	φ18 АIII, c=230	2	0,46	
КР17	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	49,9
	2	φ12 АIII, c=4230	1	3,8	
	4	φ12 АIII, c=770	18	0,7	
	5	φ18 АIII, c=230	2	0,46	
	1	φ25АIII, c=4230	2	16,3	
2	φ14 АIII, c=4230	1	5,1		
4	φ14 АIII, c=770	18	0,93		
5	φ18 АIII, c=230	2	0,46		

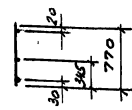
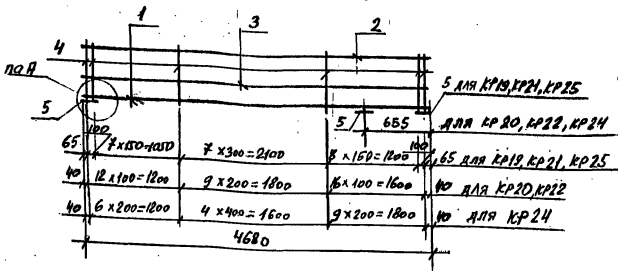
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР13	1	φ20АIII, c=4230	2	10,4	30,3
	2	φ8 АIII, c=4230	1	1,7	
	4	φ8 АIII, c=770	23	0,3	
	5	φ18 АIII, c=230	2	0,46	
КР14	1	φ20АIII, c=4230	2	10,4	32,9
	2	φ8 АIII, c=4230	1	1,7	
	3	φ10 АIII, c=4230	1	2,6	
	4	φ8 АIII, c=770	23	0,3	
	5	φ18 АIII, c=230	2	0,46	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82
 2. УЗЕЛ А см. ДОКУМ. - 39

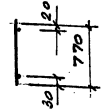
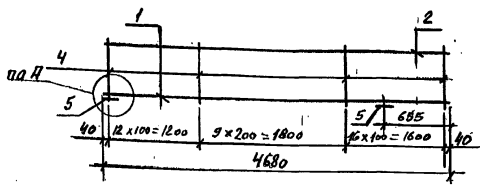
Исполн. КУТЫДИНА	Чел.	1.440-3М/92.4-23	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР13... КР18	Стр. 1	Лист 1	Листов 1
Рисовал РЫЖОВСКАЯ	М.П.			Р		
Исполн. Шарова	М.П.					
Проверил Кутыдина	М.П.					
Н.Колт. Кутыдина	М.П.					

Имя, Отчество, Подпись и дата Взам. инв. №

КР 19... КР22, КР24, КР25



КР 23



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР19	1	φ 22 АIII, l=4680	1	14,0	27,1
	2	φ 8 АIII, l=4680	1	1,8	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	25	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР20	1	φ 22 АIII, l=4680	1	14,0	32,1
	2	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

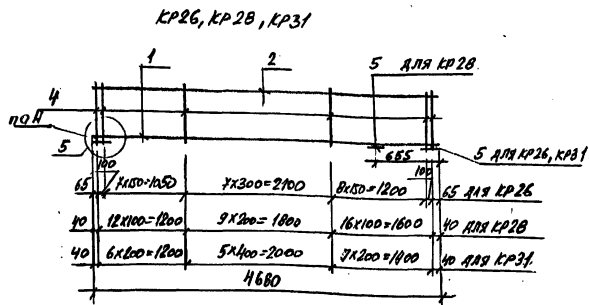
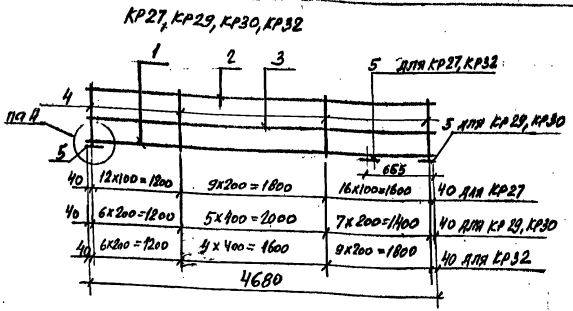
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР21	1	φ 25 АIII, l=4680	1	18,0	34,1
	2	φ 8 АIII, l=4680	1	1,8	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	25	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР22	1	φ 28 АIII, l=4680	1	22,6	42,0
	2	φ 12 АIII, l=4680	1	4,2	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 8 АIII, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР23	1	φ 28 АIII, l=4680	1	22,6	39,1
	2	φ 12 АIII, l=4680	1	4,2	
	4	φ 8 АIII, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
	КР24	1	φ 28 АIII, l=4680	1	
2		φ 14 АIII, l=4680	1	5,7	
3		φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
4		φ 12 АIII, l=770	20	0,7	
5		φ 18 АIII, l=230	2	0,46	
КР25	1	φ 32 АIII, l=4680	1	29,5	48,7
	2	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	3	φ 10 АIII, l=4680	1	2,9	
	4	φ 10 АIII, l=770	25	0,5	
	5	φ 18 АIII, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел А см. документ-99

1.440-3М/92.4-24

ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	ИЗМ. №	ПР. №	
КАРКАС ПЛОСКИЙ								СТЯЖА	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
КР 19... КР25								Р		1
								ЦУИМПРОМЗДАНИЙ		

Имя, № по д.р. Подпись и дата. Взвешивание №



МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР26	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	45,8
	2	φ 10 А III, l=4680	1	2,9	
	4	φ 10 А III, l=770	25	0,5	
	5	φ 18 А III, l=230	2	0,46	
	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	
2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2		
3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9		
4	φ В А III, l=770	38	0,3		
5	φ 18 А III, l=230	2	0,46		

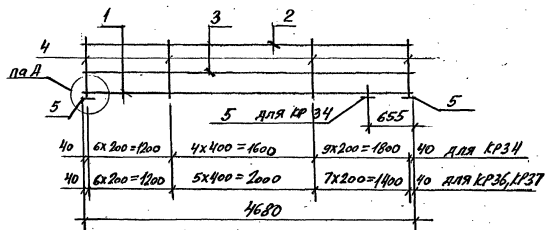
МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР28	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	46,0
	2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2	
	4	φ В А III, l=770	38	0,3	
	5	φ 18 А III, l=230	2	0,46	
	1	φ 32 А III, l=4680	1	29,5	
2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2		
3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9		
4	φ 12 А III, l=770	19	0,7		
5	φ 18 А III, l=230	2	0,46		
КР30	1	φ 36 А III, l=4680	1	37,4	59,2
	2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2	
	3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9	
	4	φ 12 А III, l=770	19	0,7	
	5	φ 22 А III, l=230	2	0,69	
КР31	1	φ 36 А III, l=4680	1	37,4	56,3
	2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2	
	4	φ 12 А III, l=770	19	0,7	
	5	φ 22 А III, l=230	2	0,69	
	1	φ 36 А III, l=4680	1	37,4	
2	φ 12 А III, l=4680	1	4,2		
3	φ 10 А III, l=4680	1	2,9		
4	φ 12 А III, l=770	20	0,7		
5	φ 22 А III, l=230	2	0,69		

Каркас класса А-III по ГОСТ 57801-82
2. Узел А сн. докум. - 39

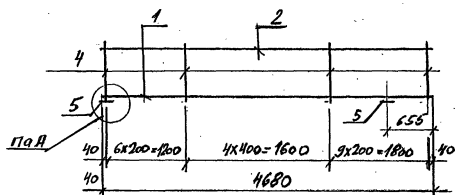
Исполн. КУЗЬМИНА В.И.		1.440-3М/92.4-25	Каркас плоский	Старая	Лист	Листов
Прод. РЯЗДАБ. РАКОВСКИЙ В.И.	Р			1		
Исполн. ШАРОВА И.И.	КР26... КР32					
Исполн. КУЗЬМИНА В.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ					
Исполн. КУЗЬМИНА В.И.						

Лист №10 из 10. Подпись и дата. ВЗНМ. ИВН. №

КР34, КР36, КР37



КР33, КР35



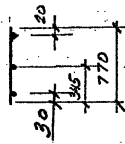
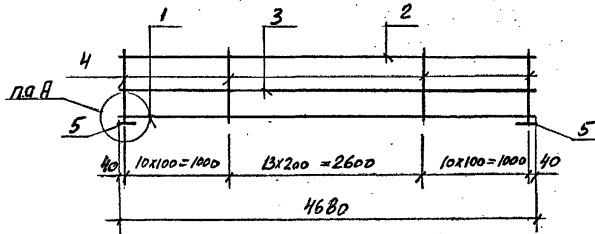
МАРКА КАРКАС	№з	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР33	1	φ36 АIII, L=4680	1	37,4	57,0
	2	φ12 АIII, L=4680	1	4,2	
	3	φ12 АIII, L=770	20	0,7	
	4	φ22 АIII, L=230	2	0,69	
КР34	1	φ36 АIII, L=4680	1	37,4	66,0
	2	φ14 АIII, L=4680	1	5,7	
	3	φ10 АIII, L=4680	1	2,9	
	4	φ14 АIII, L=770	20	0,93	
	5	φ22 АIII, L=230	2	0,69	
КР35	1	φ36 АIII, L=4680	1	37,4	63,1
	2	φ14 АIII, L=4680	1	5,7	
	4	φ14 АIII, L=770	20	0,93	
КР36	1	φ36 АIII, L=4680	1	37,4	65,1
	2	φ14 АIII, L=4680	1	5,7	
	3	φ10 АIII, L=4680	1	2,9	
	4	φ14 АIII, L=770	19	0,93	
	5	φ22 АIII, L=230	2	0,69	
КР37	1	φ40 АIII, L=4680	1	46,2	73,9
	2	φ14 АIII, L=4680	1	5,7	
	3	φ10 АIII, L=4680	1	2,9	
	4	φ14 АIII, L=770	19	0,93	
	5	φ22 АIII, L=230	2	0,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Угол А см. док.м. - 39

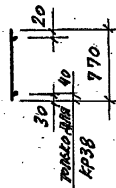
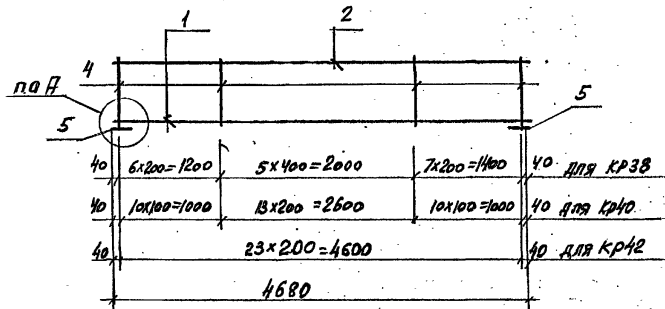
1.440-3М/92.4-26

			КАРКАС ПЛОСКИЙ			СТАЛЬ	МЕТ	ЛЮСТОВ
			КР33... КР37			Р	Т	Т
ПОЛИМЕР	КУТОВАЯ	КЛ-						
РАЗДВ	ПЕРЕКРЕСТ	КЛ-П						
МОДУЛЬ	ШАРОВА	КЛ-Ш						
ПРИБЕД	КУТОВАЯ	КЛ-К						
Т.КОМП	КУТОВАЯ	КЛ-К						

КР39, КР41



КР38, КР40, КР42



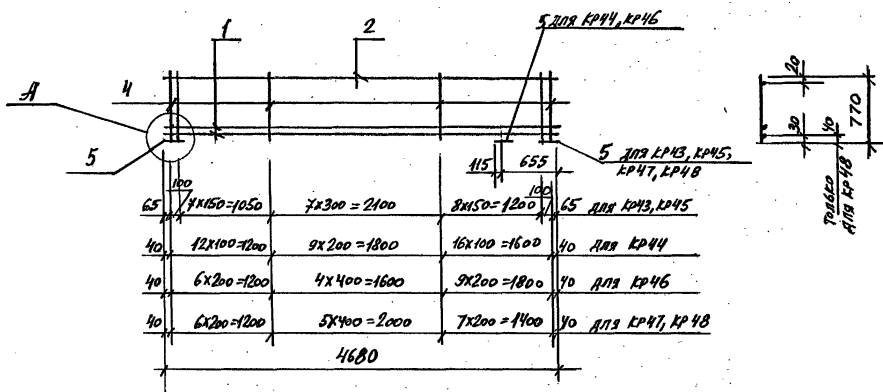
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР38	1	φ 40 АІІ, l=4680	1	46,2	71,0
	2	φ 14 АІІ, l=4680	1	5,7	
	4	φ 14 АІІ, l=770	19	0,93	
	5	φ 22 АІІ, l=230	2	0,69	
КР39	1	φ 28 АІІ, l=4680	1	22,6	62,2
	2	φ 12 АІІ, l=4680	1	4,2	
	3	φ 10 АІІ, l=4680	1	2,9	
	4	φ 14 АІІ, l=770	34	0,93	
	5	φ 18 АІІ, l=230	2	0,46	
КР40	1	φ 28 АІІ, l=4680	1	22,6	43,4
	2	φ 10 АІІ, l=4680	1	2,9	
	4	φ 10 АІІ, l=770	34	0,5	
	5	φ 18 АІІ, l=230	2	0,46	
КР41	1	φ 32 АІІ, l=4680	1	29,5	95,1
	2	φ 18 АІІ, l=4680	1	9,4	
	3	φ 10 АІІ, l=4680	1	2,9	
	4	φ 18 АІІ, l=770	34	1,54	
	5	φ 18 АІІ, l=230	2	0,46	
КР42	1	φ 32 АІІ, l=4680	1	29,5	51,4
	2	φ 12 АІІ, l=4680	1	4,2	
	4	φ 12 АІІ, l=770	24	0,7	
	5	φ 18 АІІ, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-ІІ по ГОСТ 5781-82
2. Узел А см. докум. - 39

1.440-ЗМ/92.4-27

Исполн. пр.	Кутырина	Б.С.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 38... КР 42	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.	ВЛКОВСКАЯ	И.С.		Р		1
Исполн.	Шарова	Л.В.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Провер.	Кутырина	Б.С.				
Гл.инж.	Кутырина	Б.С.				

Имя № подл. Подпись и дата | Взам.инв. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг	
КР43	1	φ22 AIII, c=4680	2	14,0	38,2	
	2	φ8 AIII, c=4680	1	1,8		
	4	φ8 AIII, c=770	25	0,3		
	5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
	5	φ22 AIII, c=4680	2	14,0		
КР44	1	φ22 AIII, c=4680	2	14,0	43,2	
	2	φ10 AIII, c=4680	1	2,9		
	4	φ8 AIII, c=770	38	0,3		
	5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
	5	φ25 AIII, c=4680	2	18,0		
КР45	1	φ8 AIII, c=4680	1	1,8	46,2	
	4	φ8 AIII, c=770	25	0,3		
	5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
	1	φ28 AIII, c=4680	2	22,6		65,8
	2	φ14 AIII, c=4680	1	5,7		
4	φ12 AIII, c=770	20	0,7			
5	φ18 AIII, c=230	2	0,46			
КР47	1	φ32 AIII, c=4680	2	29,5	77,4	
	2	φ12 AIII, c=4680	1	4,2		
	4	φ12 AIII, c=770	19	0,7		
	5	φ18 AIII, c=230	2	0,46		
	КР48	1	φ36 AIII, c=4680	2		37,4
2		φ14 AIII, c=4680	1	5,7		
4		φ14 AIII, c=770	19	0,93		
5		φ22 AIII, c=230	2	0,69		

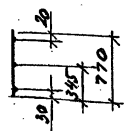
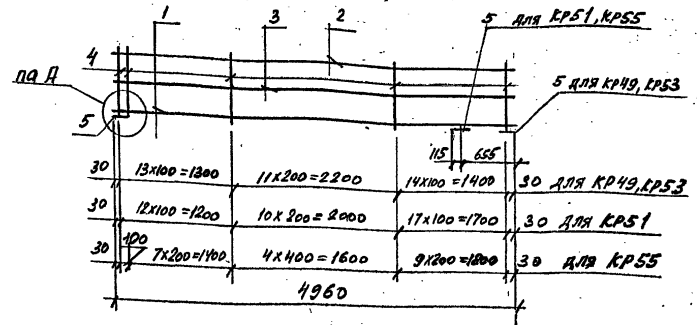
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

2. Узел П см. докум.-39.

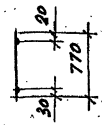
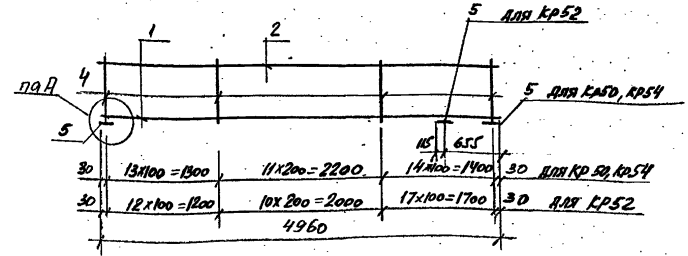
1.440-3М/92.4-28

И.И.И.И.И.	КУТЫРИНА	С.И.						
РАЗРАБ.	РУКОВ. РАБ.	И.И.И.И.И.						
Исполн.	ШАРОВА	И.И.И.И.И.						
ПРОВЕР.	КУТЫРИНА	С.И.						
Н.КОМП.	КУТЫРИНА	С.И.						
КАРКАС ПЛОСКИЙ						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КР 43... КР 48						Р		1
						ЦУЛИИПРОМЗАДНИИ		

КР 49, КР 51, КР 53, КР 55



КР 50, КР 52, КР 54



МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЧН., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 49	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	41,9
	2	φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 50	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	38,8
	2	φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
	4	φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЧН., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 51	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	43,3
	2	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 8 АIII, L=770	40	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 52	1	φ 28 АIII, L=4960	1	24,0	40,2
	2	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 8 АIII, L=770	40	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
	КР 53	1	φ 32 АIII, L=4960	1	
2		φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
3		φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
4		φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
5		φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 54	1	φ 32 АIII, L=4960	1	31,3	46,1
	2	φ 8 АIII, L=4960	1	2,0	
	4	φ 8 АIII, L=770	39	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
КР 55	1	φ 32 АIII, L=4960	1	31,3	55,1
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 12 АIII, L=770	22	0,7	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

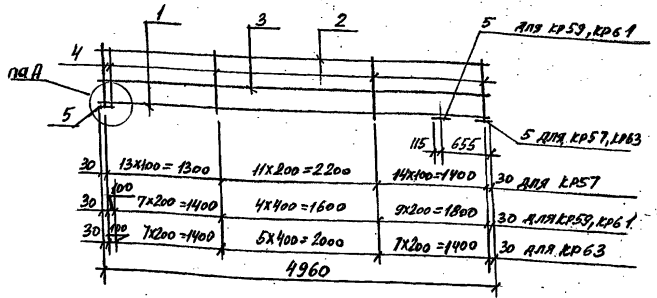
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
 2. Узел Я см. док. - 39

1.440 - 3М/92.4-29

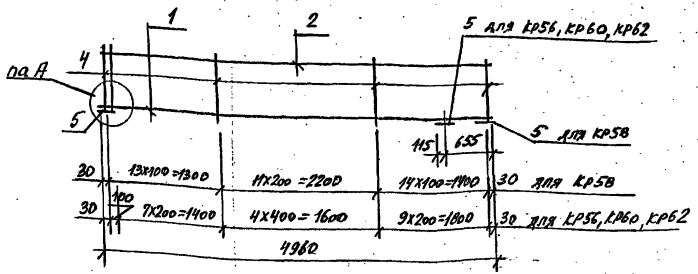
Исполн.:	Е.С. ПИЛЕНКО	Экз.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 49, КР 55	СТАРШИЙ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разраб.:	Е.С. ПИЛЕНКО	Инж.		Р		7
Исполн.:	Шарова	Инж.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Провер.:	Е.С. ПИЛЕНКО	Инж.				
Н.Контр.:	Е.С. ПИЛЕНКО	Инж.				

Имя, Подпись и дата. Взам. инв. №

КР57, КР59, КР61, КР63



КР58, КР58, КР60, КР62



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел А см. док. - 39

МАРКА КАРКАСА	Таб.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР58	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	63,6
	2	φ 10 А III, L=4960	1	3,1	
	4	φ 10 А III, L=770	39	0,5	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	
	3	φ 12 А III, L=4960	1	4,4	
КР59	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	63,9
	2	φ 12 А III, L=4960	1	4,4	
	3	φ 10 А III, L=4960	1	3,1	
	4	φ 12 А III, L=770	22	0,7	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	
КР60	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	60,8
	2	φ 12 А III, L=4960	1	4,4	
	4	φ 12 А III, L=770	22	0,7	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	
	3	φ 14 А III, L=4960	1	6,0	
КР61	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	70,6
	2	φ 14 А III, L=4960	1	6,0	
	3	φ 10 А III, L=4960	1	3,1	
	4	φ 14 А III, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	
КР62	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	67,5
	2	φ 14 А III, L=4960	1	6,0	
	4	φ 14 А III, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	
	3	φ 14 А III, L=4960	1	6,0	
КР63	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	69,6
	2	φ 14 А III, L=4960	1	6,0	
	3	φ 10 А III, L=4960	1	3,1	
	4	φ 14 А III, L=770	21	0,93	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	

МАРКА КАРКАСА	Таб.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР56	1	φ 32 А III, L=4960	1	31,3	52,0
	2	φ 12 А III, L=4960	1	4,4	
	4	φ 12 А III, L=770	22	0,7	
	5	φ 18 А III, L=230	2	0,46	
	3	φ 14 А III, L=4960	1	6,0	
КР57	1	φ 36 А III, L=4960	1	39,6	66,7
	2	φ 10 А III, L=4960	1	3,1	
	3	φ 10 А III, L=4960	1	3,1	
	4	φ 10 А III, L=770	39	0,5	
	5	φ 22 А III, L=230	2	0,69	

1.440-314/92.4-30

Исполн. по	Кутырина	Провер.	Кутырина
Издатель	Рыжовская	Исполн.	Шарова
Исполн.	Шарова	Провер.	Кутырина
Провер.	Кутырина	Исполн.	Шарова
Назнач.	Кутырина	Провер.	Кутырина

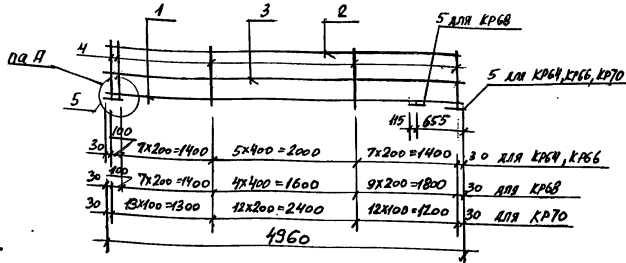
Каркас плоский
КР56... КР63

СТАВКА	Лист	Листов
Р		7

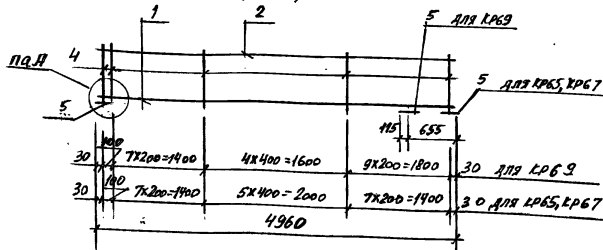
УНИПРОМЗДАНИИ

Имя, Подпись и дата

КР 64, КР 66, КР 68, КР 70



КР 65, КР 67, КР 69



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 64	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	72,6
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 12 АIII, L=770	21	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР 65	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	69,5
	2	φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
	4	φ 12 АIII, L=770	21	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	

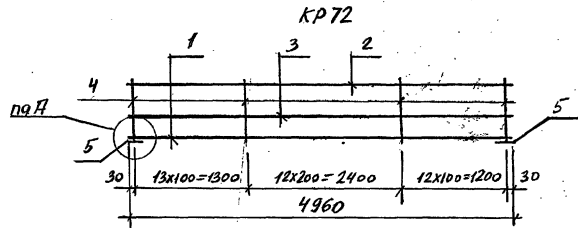
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 66	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	79,0
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 14 АIII, L=770	21	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР 67	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	75,9
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	4	φ 14 АIII, L=770	21	0,93	
КР 68	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	80,0
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	3	φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
	4	φ 14 АIII, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
КР 69	1	φ 40 АIII, L=4960	1	49,0	76,9
	2	φ 14 АIII, L=4960	1	6,0	
	4	φ 14 АIII, L=770	22	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
	КР 70	1	φ 28 АIII, L=4960	1	
2		φ 12 АIII, L=4960	1	4,4	
3		φ 10 АIII, L=4960	1	3,1	
4		φ 10 АIII, L=770	38	1,2	
5		φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел А см. докум. - 39

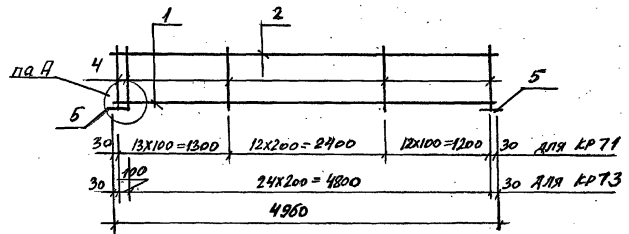
1.440-3М/92.4-3М

ИЗМЕНИ. РА. КУЛЬДИНА	С.:	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 64... КР 70	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ. РИКОВСКАЯ	П.:		Р		1
ИСПОЛН. ШАРОВА	ИДЕЯ:		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
ПРОВЕР. КУЛЬДИНА	ПР.:				
И. КОМП. КУЛЬДИНА	В.:				

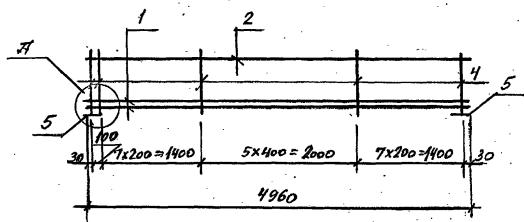
Имя, Отчество, Подпись и дата Взам. инв. №



КР 71, КР 73



КР 74, КР 75



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, кг	МАССА КАРКАСА, кг
КР71	1	φ28 АIII, C=4960	1	24,0	47,0
	2	φ10 АIII, C=4960	1	3,1	
	3	φ10 АIII, C=770	38	0,5	
	4	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР72	1	φ32 АIII, C=4960	1	31,3	119,7
	2	φ20 АIII, C=4960	1	12,2	
	3	φ10 АIII, C=4960	1	3,1	
	4	φ20 АIII, C=770	38	1,9	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР73	1	φ32 АIII, C=4960	1	31,3	54,8
	2	φ12 АIII, C=4960	1	4,4	
	4	φ12 АIII, C=770	26	0,7	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
	5	φ18 АIII, C=230	2	0,46	
КР74	1	φ36 АIII, C=4960	2	39,6	106,1
	2	φ14 АIII, C=4960	1	6,0	
	4	φ14 АIII, C=770	21	0,93	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,69	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,69	
КР75	1	φ40 АIII, C=4960	2	49,0	124,9
	2	φ14 АIII, C=4960	1	6,0	
	4	φ14 АIII, C=770	21	0,93	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,69	
	5	φ22 АIII, C=230	2	0,69	

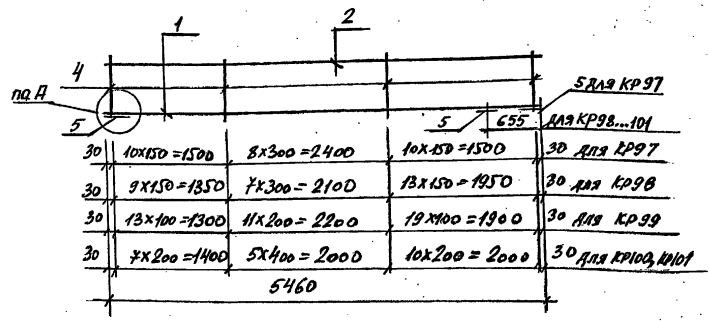
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел Я см. док.м. - 39

1.440-3М/92.4-32

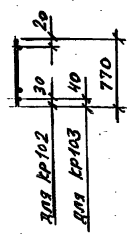
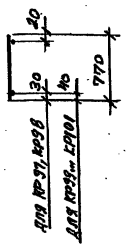
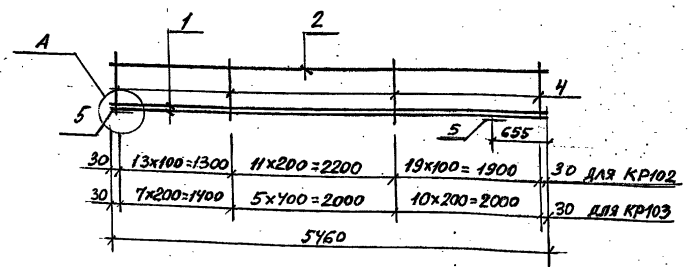
СВЯЗЬ ПО	КУТЯКИНА	В.С.	Каркас плоский КР71... КР75	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	РУТКОВСКАЯ	Л.И.		Р		1
ИСПОЛН.	ШАРОВА	И.В.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ПРОВЕР.	КУТЯКИНА	В.С.				
И.КОНТРОЛ.	КУТЯКИНА	В.С.				

Имя, Подпись и дата. Взам.инв.№

КР97... КР101



КР102, КР103



МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР99	1	φ 36 АIII, C=5460	1	43,6	71,9
	2	φ 12 АIII, C=5460	1	4,9	
	4	φ 10 АIII, C=770	44	0,5	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР100	1	φ 40 АIII, C=5460	1	53,9	76,3
	2	φ 12 АIII, C=5460	1	4,9	
	4	φ 12 АIII, C=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР101	1	φ 40 АIII, C=5460	1	53,9	78,0
	2	φ 14 АIII, C=5460	1	6,6	
	4	φ 12 АIII, C=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	
КР102	1	φ 28 АIII, C=5460	2	26,4	71,8
	2	φ 12 АIII, C=5460	1	4,9	
	4	φ 8 АIII, C=770	44	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР103	1	φ 36 АIII, C=5460	2	43,6	113,3
	2	φ 16 АIII, C=5460	1	8,6	
	4	φ 12 АIII, C=770	23	0,7	
	5	φ 22 АIII, C=230	2	0,69	

МАРКА КАРКАСА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР97	1	φ 32 АIII, C=5460	1	34,5	46,3
	2	φ 8 АIII, C=5460	1	2,2	
	4	φ 8 АIII, C=770	29	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	
КР98	1	φ 32 АIII, C=5460	1	34,5	47,8
	2	φ 10 АIII, C=5460	1	3,4	
	4	φ 8 АIII, C=770	30	0,3	
	5	φ 18 АIII, C=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82
2. Узел А см. док. 39

1.440-3М/92.4-36

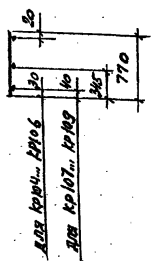
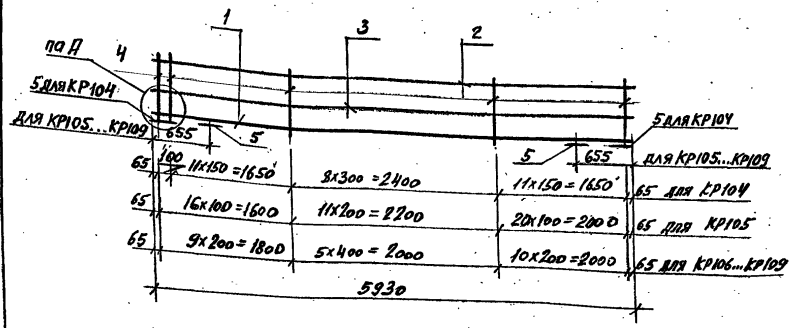
Каркас плоский
КР97... КР103

Сделано по	КУТЫРИНА	197
Разработ	РУКОВСКАЯ	1970
Исполн	Шарова	1970
Провер	КУТЫРИНА	1970
	Н.Вотпр.	КУТЫРИНА

СТРАНА	ЛСТ	ЛСТРВ
Р		Р

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Указ. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP104	1	φ 28 АIII, L=5930	1	28,6	45,1
	2	φ 8 АIII, L=5930	1	2,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АIII, L=770	32	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
KP105	1	φ 28 АIII, L=5930	1	28,6	52,9
	2	φ 12 АIII, L=5930	1	5,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АIII, L=770	48	0,3	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	

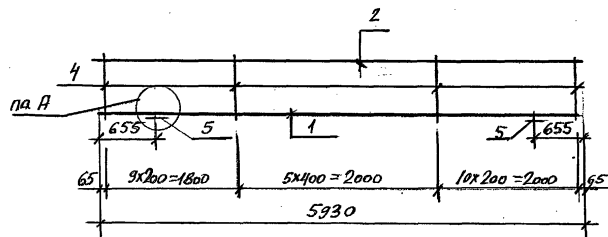
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP106	1	φ 32 АIII, L=5930	1	27,4	84,8
	2	φ 12 АIII, L=5930	1	5,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 12 АIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 18 АIII, L=230	2	0,46	
KP107	1	φ 36 АIII, L=5930	1	47,4	75,3
	2	φ 12 АIII, L=5930	1	5,3	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 12 АIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
KP108	1	φ 40 АIII, L=5930	1	58,5	88,3
	2	φ 14 АIII, L=5930	1	7,2	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 12 АIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	
KP109	1	φ 40 АIII, L=5930	1	58,5	94,1
	2	φ 14 АIII, L=5930	1	7,2	
	3	φ 10 АIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 14 АIII, L=770	25	0,93	
	5	φ 22 АIII, L=230	2	0,69	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82
 2. Узел А см. докум. - 39

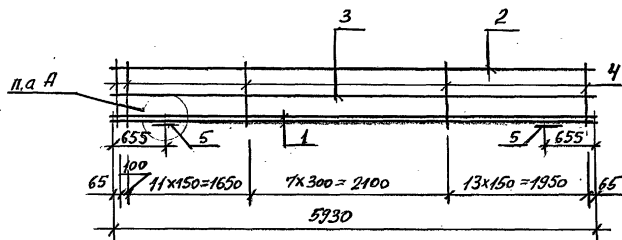
Имя Наполн Подпись и дата Взам.инв.№

И.ИИИ.ИР			КУТЯВИНА	С.И.	1.440-3М/92.4-37	КАРКАС ПЛОСКИЙ КРЮЧ... КР109	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ИЗДАБ			ВУКОВСКАЯ	И.И.			Р		1	
ИСПОЛН			ШАРОВА	И.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
ПРОВЕР			КУТЯВИНА	С.И.						
ДИКТОР			КУТЯВИНА	С.И.						

КР 110... КР 112



КР 113



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 110	1	φ 36 АП, l=5930	1	47,4	71,6
	2	φ 12 АП, l=5930	1	5,3	
	4	φ 12 АП, l=770	25	0,7	
	5	φ 22 АП, l=230	2	0,69	
КР 111	1	φ 40 АП, l=5930	1	58,5	84,6
	2	φ 14 АП, l=5930	1	4,2	
	4	φ 12 АП, l=770	25	0,7	
КР 112	1	φ 40 АП, l=5930	1	58,5	90,4
	2	φ 14 АП, l=5930	1	4,2	
	4	φ 14 АП, l=770	25	0,93	
КР 113	1	φ 22 АП, l=5930	2	17,7	53,6
	2	φ 10 АП, l=5930	1	3,7	
	3	φ 10 АП, l=5930	1	3,7	
	4	φ 8 АП, l=770	33	0,3	
	5	φ 18 АП, l=230	2	0,46	

1. Арматура класса А-П по ГОСТ 5781-82.
2. Узел А см. док.м. -39

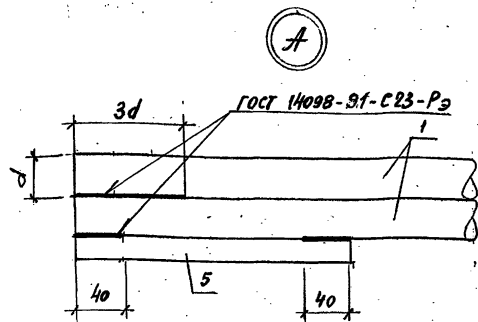
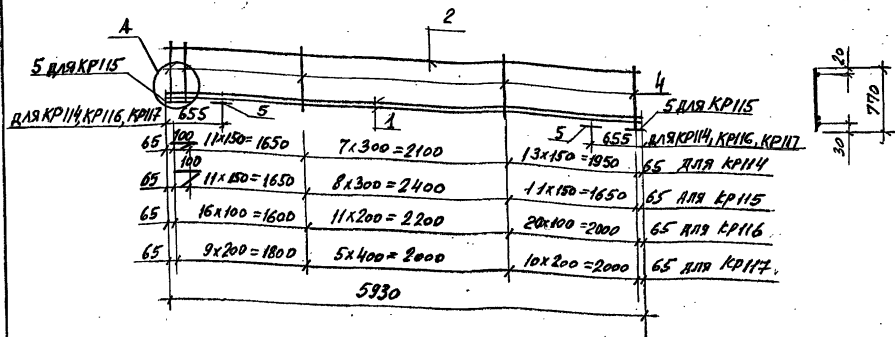
1.440-3М/92.4-38

И.И.И.И.И.	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина
И.И.И.И.И.	Ветковская	Ветковская	Ветковская	Ветковская	Ветковская	Ветковская	Ветковская	Ветковская
И.И.И.И.И.	Шарова	Шарова	Шарова	Шарова	Шарова	Шарова	Шарова	Шарова
И.И.И.И.И.	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина
И.И.И.И.И.	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина	Кутырина

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 110... КР 113

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ



МАРКА КАРКАСА	Тол.	НАИМЕНОВАНИЕ	кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КР114	1	φ 22 AIII, L=5930	2	17,7	49,9
	2	φ 10 AIII, L=5930	1	3,7	
	4	φ 8 AIII, L=770	33	0,3	
	5	φ 18 AIII, L=230	2	0,46	
	65	для КР114			
КР115	1	φ 28 AIII, L=5930	2	28,6	70,0
	2	φ 8 AIII, L=5930	1	2,3	
	4	φ 8 AIII, L=770	32	0,3	
	5	φ 18 AIII, L=230	2	0,46	
	65	для КР115			
КР116	1	φ 28 AIII, L=5930	2	28,6	77,8
	2	φ 12 AIII, L=5930	1	5,3	
	4	φ 8 AIII, L=770	48	0,3	
	5	φ 18 AIII, L=230	2	0,46	
	65	для КР116			
КР117	1	φ 32 AIII, L=5930	2	37,4	99,5
	2	φ 12 AIII, L=5930	1	5,3	
	4	φ 12 AIII, L=770	25	0,7	
	5	φ 18 AIII, L=230	2	0,46	
	65	для КР117			

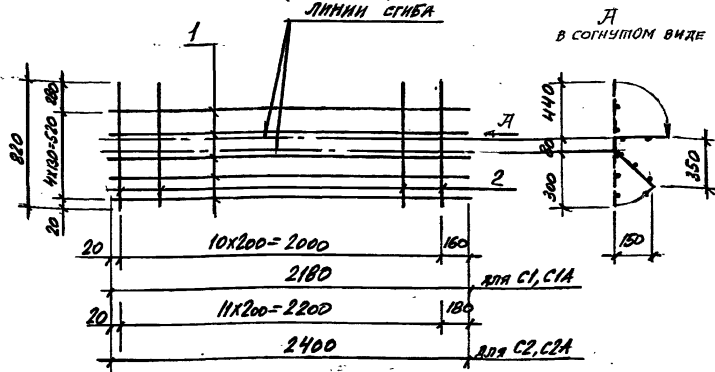
Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82

В плоских каркасах со сваренными стержнями сварку производить в следующей последовательности - нижний стержень приваривается к поперечным стержням каркаса при помощи контактной точечной сварки, верхний к нижнему - ручной электродуговой сваркой по концам стержня.

1.440-3т/92.4-39

И.И.И.И.И.	Кузнецова	Е.И.			
Разраб.	Антовова	В.И.			
Исполн.	Шарова	Е.И.			
Провер.	Кузнецова	Е.И.			
И.контр.	Кузнецова	Е.И.			
Каркас плоский КР114 ... КР117			Лист	1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

С1, С2
С1А, С2А (ЗЕРКАЛЬНО С1, С2)
(РЛЗВЕРТКА)
ЛИНИИ СГИБА



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С1 С1А	1	φ5 ВрІ, l=2180	5	0,31	2,9
	2	φ5 ВрІ, l=820	11	0,12	
С2 С2А	1	φ5 ВрІ, l=2400	5	0,35	3,2
	2	φ5 ВрІ, l=820	12	0,12	

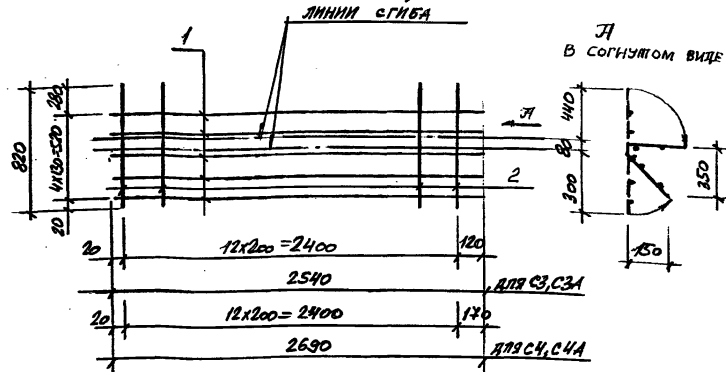
Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.4-40

Исполн. Кутырдина К.	Стаяна Р	Лист 7	Листов 7
Разраб. Рукосвская Р.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн. Шарова Ш.			
Провер. Кутырдина К.			
Н.Контр. Кутырдина К.			

СЕТКА С1, С1А, С2, С2А

С3, С4
С3А, С4А (ЗЕРКАЛЬНО С3, С4)
(РЛЗВЕРТКА)
ЛИНИИ СГИБА



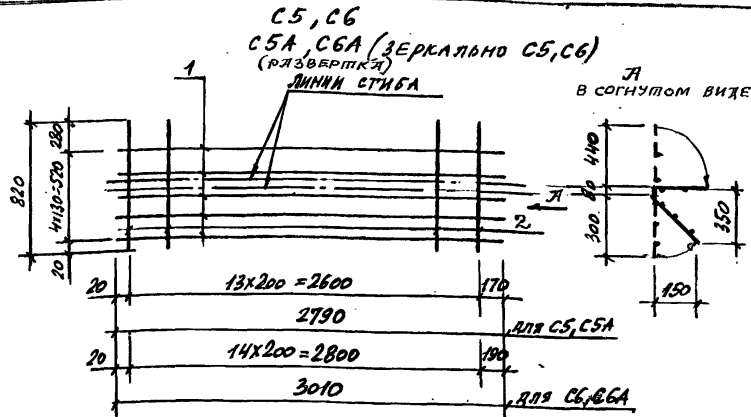
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С3 С3А	1	φ5 ВрІ, l=2540	5	0,37	3,4
	2	φ5 ВрІ, l=820	13	0,12	
С4 С4А	1	φ5 ВрІ, l=2690	5	0,39	3,6
	2	φ5 ВрІ, l=820	14	0,12	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80

1.440-3М/92.4-41

Исполн. Кутырдина К.	Стаяна Р	Лист 7	Листов 7
Разраб. Рукосвская Р.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн. Шарова Ш.			
Провер. Кутырдина К.			
Н.Контр. Кутырдина К.			

СЕТКА С3, С3А, С4, С4А



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C5	1	φ 5 Вр I, e=2790	5	0,40	3,7
C5A	2	φ 5 Вр I, e=820	14	0,12	
C6	1	φ 5 Вр I, e=3010	5	0,43	4,0
C6A	2	φ 5 Вр I, e=820	15	0,12	

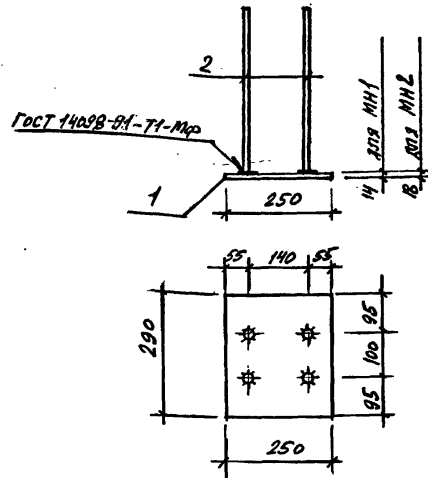
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.440-3м/92.4-42

Сетка C5, C5A, C6, C6A

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА НАДЕЛКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН1	1	14x250x290 ГОСТ 19903-74 ЛИСТ С245 ГОСТ 27772-88	1	8,0	10,0
	2	φ 14 А III, e=440	4	0,5	
МН2	1	18x250x290 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	10,2	12,7
	2	φ 16 А III, e=390	4	0,62	

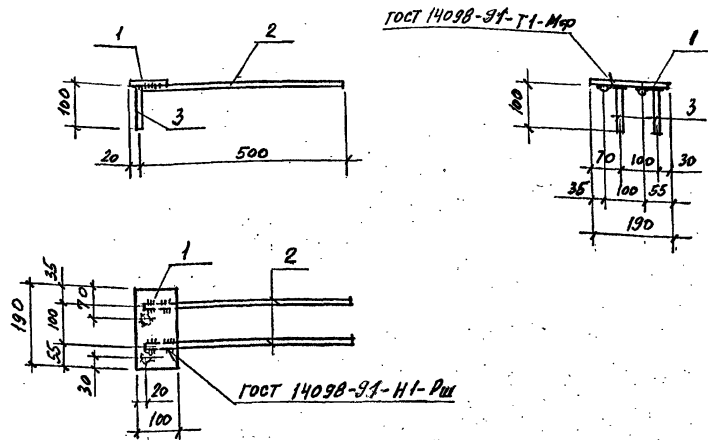
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.440-3м/92.4-43

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН1, МН2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



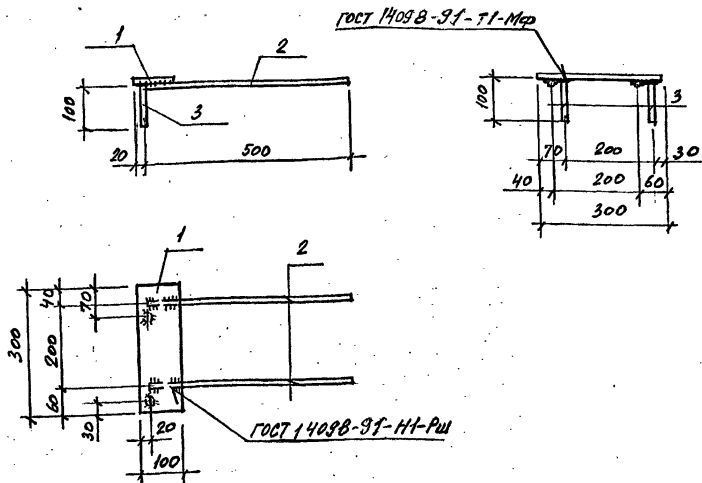
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН3	1	Лист 8x100x190 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,2	2,9
	2	Ф16 АIII, l=500	2	0,8	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	
МН4	1	Лист 8x100x190 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,2	3,3
	2	Ф18 АIII, l=500	2	1,0	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.4-44

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН3, МН4

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕДИНИЦЫ, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН5	1	Лист 8x100x300 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,9	3,6
	2	Ф16 АIII, l=500	2	0,8	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	
МН6	1	Лист 8x100x300 ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88	1	1,9	4,0
	2	Ф18 АIII, l=500	2	1,0	
	3	Ф10 АIII, l=100	2	0,06	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

1.440-3М/92.4-45

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН5, МН6

СТАРИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изм. № пр. Кутырина
 Разраб. Рутковская
 Исп. Шарова
 Провер. Кутырина
 Н. контр. Кутырина

Изм. № пр. Кутырина
 Разраб. Рутковская
 Исп. Шарова
 Провер. Кутырина
 Н. контр. Кутырина