

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М

ВЫПУСК 5

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 и 500 кг  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (ШИРОКАЯ КАБИНА)  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 17 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22717

ЦЕНА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И  
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ  
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8М

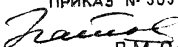
ВЫПУСК 5

КОНСТРУКЦИИ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ШАХТ  
ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 630 и 500 кг  
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ (ШИРОКАЯ КАБИНА)  
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 17 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАН-  
СТРОЕМ С 1. XII. 87г  
ПРИКАЗ № 385 ОТ 30. XI. 87г

РУКОВОДИТЕЛЬ ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 11  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.М. ОСТРЕЦОВ  
Н.Б. РОСИНСКИЙ  
Ю.М. ВЕЛЛЕР

СОГЛАСОВАНО  
ЗАМ. ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА ГИПРОСТРОИМАШ



В.П. ЗАХАРОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		Стр.
1.189.1-9.5 00 0000 Т0		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		4
00 0000 НИ		НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ		10
00 0000 Д1		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ БЛОКОВ, ДЕТАЛИ, УЗЛЫ А, Б, В, Г		11
10 0000		БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-63(50)		18
10 0000 СБ		БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-63(50). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		19
20 0000		БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-63(50)		26
20 0000 СБ		БЛОК НИЖНИЙ ШЛН - 14-63(50). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		27
30 0000		БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-63(50)		32
30 0000 СБ		БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-63(50). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		33
40 0000		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19		38
40 0000 СБ		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		39
50 0000		ПЛИТА ПРЯМКА МОНОЛИТНАЯ ПЛМ 27.17-63		
		ПЛМ 27.17-50		41
50 0000 СБ		ПЛИТА ПРЯМКА МОНОЛИТНАЯ ПЛМ 27.17-63		
		ПЛМ 27.17-50. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		42
60 0000		ТУМБА ТЛЧ - 32		45
60 0000 СБ		ТУМБА ТЛЧ - 32. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		46
00 0000 Д2		УЗЛЫ 1... 9		47
11 0000		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1		52
11 0000 СБ		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		53
21 0000		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2		59
21 0000 СБ		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		60
31 0000		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3		64
31 0000 СБ		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ3. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		65
41 0000		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4		68
41 0000 СБ		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		69
		1.189.1-9.5 00 0000		
ИЗД. ОТД.		РОССИНСКИЙ		
Н. КОНТР.		ГИБЕРМАН		
П. КОНСТР.		ЛАЛЬМАН		
Г. П.		ВЕЛЕР	03.83	
РУК. ГР.		ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.		ШУМИЛОВА		
СТ. ТЕХН.		КУЛИШЕВА		
СОДЕРЖАНИЕ			СТАДИЯ Лист Листов	
			Р	1 2
			ЦНИИЭП жилища	

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
00 0100	СЕТКА (С1... С3)	71
00 0100 СБ	СЕТКА (С1... С3) Сборочный чертеж	72
00 0200	СЕТКА (С4 ... С6)	73
00 0200 СБ	СЕТКА (С4 ... С6) Сборочный чертеж	74
00 0300	СЕТКА (С7 ... С10)	75
00 0300 СБ	СЕТКА (С7 ... С10) Сборочный чертеж	77
00 0400	СЕТКА С11	79
00 0500	КАРКАС (К1; К2)	80
00 0500 СБ	КАРКАС (К1; К2) Сборочный чертеж	81
00 0600	КАРКАС (К3 ... К6)	82
00 0600 СБ	КАРКАС (К3 ... К6) Сборочный чертеж	83
00 0700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1... М3)	84
00 0700 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1... М3) Сборочный чертеж	85
00 0800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4; М5; М9; М10)	86
00 0800 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4; М5; М9; М10) Сборочный чертеж	88
00 0900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6... М8)	90
00 0900 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М6... М8) Сборочный чертеж	91
00 1000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М11... М16)	92
00 1000 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М11... М16) Сборочный чертеж	94
00 0001	Петля строповочная (П1... П4)	95
00 0000 РС	Ведомость расхода стали	96
00 0000 РМ	Ведомость расхода материалов.	97

ВЗАМ. ЛИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ЛОДА.

1.189.1-9.5 00 0000

Лист

2

## 1 Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8 м“, выпуск 5 „Конструкции унифицированные шахт лифтов грузоподъемностью 630 и 500 кг с противовесом сзади кабины (широкая кабина) для зданий высотой до 17 этажей. Рабочие чертежи“ разработаны на основании задания, утвержденного Управлением по жилищному строительству Госархжестроя 12.02.1986 г.

Разработка настоящих рабочих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82; ГОСТ 10922-75; ГОСТ 14098-85; ГОСТ 5746-83; СН 393-78; АТ-7.00-001. „Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ ВПО „Союзлифтмаш“, 1984 г. с изменениями и дополнениями, изложенными в „Задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q = 630 (500) кг, U = 1,0 м/с“ 1.00.00.000Д-01, выданном ЦПКБ ВПО „Союзлифтмаш“.

Железобетонные элементы шахт лифтов, произведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

## 2. Технические требования.

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан

1.189.1-9.5 000 000 Т0

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИЭП жилища

Техническое описание

№ п/п  
Взам инв. №  
Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский	МЗ
Н. контр.	Гибberman	ГМ
Гл. констр.	Пальман	П
ГИП	Веллер	В
РЧК групп	Палеес	П

для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 630 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83) и грузоподъемностью 500 кг с противовесом сзади кабины и скоростью движения 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

В комплект сборных элементов одной лифтовой шахты входят:

- объемные блоки средние ШЛС 28-63 (50) высотой на этаж (по количеству этажей в здании);
- объемный блок нижний ШЛН 14-63 (50);
- объемный блок верхний ШЛВ 9-63 (50);
- плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 29.19;
- тумбы ТЛ 32 (3шт - для лифта грузоподъемностью 500 кг).

Расположение шахты лифта в здании должно исключать горизонтальные перемещения ее относительно конструкций здания (за исключением перемещений, вызываемых обжатием упругих прокладок - см. далее раздел 7).

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ 17538-82 о минимальном пределе оседаемости в 14.

Маркировка сборных изделий шахт лифтов выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 17538-82.

Марка изделия состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Первая группа содержит обозначение типа конструкции, ее номинальные размеры в дециметрах (для блоков - высоту и характеристику расположения противовеса относительно кабины, для плиты перекрытия - длину и ширину). Во второй группе приводятся грузоподъемность лифта в десятках кг - для рассматриваемого случая унифицированных шахт лифтов - 63 (50).

Маркировочные надписи наносятся на внутреннюю поверхность блока, расположенную сзади кабины лифта, а также на верхнюю поверхность плиты перекрытия.

### 3. Указания по изготовлению

Блоки и плита перекрытий шахты лифтов изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5 тумбы - из тяжелого бетона класса по

Шиф. №. порядк. Подпись и дата. Взам. инв. №.

1.189.1-9.5 000 000 70

Лист 2

прочности на сжатие В12,5. Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными армированными блоками, предварительно собираемыми на кондукторах из плоских сеток и каркасов. Монтажные петли привариваются или привязываются к сеткам пространственного армированного блока.

Армирующие сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр1 (ГОСТ 6727-80), армирующие каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марки стали ВСтЗпс6 (в соответствии с таблицей приложения 2 СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований АТ-7.00-001 (с изменениями и дополнениями в задании на проектирование строительной части 0621.00.00.000д-01) и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневого горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре минус 40°C и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приваркой анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 ГОСТ 17538-82.

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного армированного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками (СН и П 2.03.11-85)

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки узлов, в которые устанавливаются опорные элементы друзей под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям ГОСТ 17538-82. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии

Лист № подл. Подпись и дата В.З.М. Ш.К.А.



с требованиями ГОСТ 13015.0 - 83 при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток.

#### 4. Правила приемки

Приемка конструкций шахт лифтов - в соответствии с указаниями раздела 4 ГОСТ 17538-82.

#### 5. Методы контроля

Методы контроля и испытаний элементов сборных железобетонных шахт лифтов - в соответствии с указаниями, содержащимися в разделе 5 ГОСТ 17538-82.

#### 6. Транспортирование и хранение

Блоки и плиты перекрытия шахт лифтов складывают и транспортируют в рабочем положении. Более подробные указания по складированию и транспортированию сборных элементов шахт лифтов - см. раздел 6 ГОСТ 17538-82.

#### 7. Указания по монтажу

Монтаж шахты лифта выполняется с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков шахт лифтов применяются траверсы с вертикальными стропами. После установки блока в проектное положение монтажные петли должны быть срезаны.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном группы А класса по

1.189.1-9.5 000 000 ТУ

Лист

5

прочности на сжатие В 15 с установкой упорных досок с одной стороны шва. При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. Опирание на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В 12,5, укладываемая по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерами стержнями.

### 8. Указания по привязке

При проектировании зданий высотой более 10 этажей верхние блоки лифтовых шахт ШЛ9-63(50) подлежат привязке, в процессе которой в стенках блоков в зависимости от конкретных планировочных решений следует предусматривать отверстия для системы вентиляции, обеспечивающей подпор воздуха в лифтовой шахте.

Рис.1

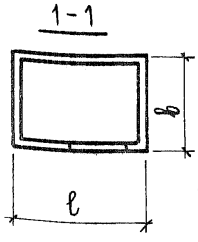
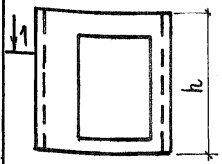


Рис.2

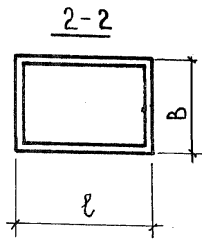
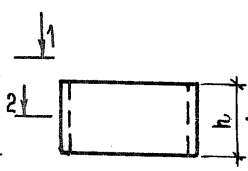


Рис.3

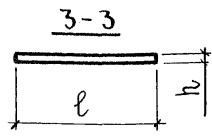
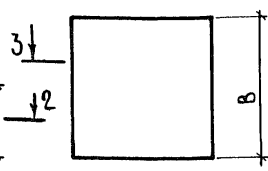
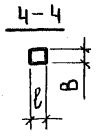
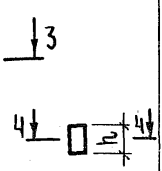


Рис.4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ мм			МАССА, кг
			ℓ	В	h	
1.189.1- 9.5 10 0000	ШЛС 28- 63 (50)	1	2880	1930	2780	5875
20 0000	ШЛН-14 - 63 (50)	2	2880	1930	1400	3450
300000	ШЛВ-9 - 63 (50)	2	2880	1930	930	2350
40 0000	ПЛ 29. 19	3	2880	1930	200	2650
500000	ПЛм 27.17 - 63	3	2680	1730	200	—
-01	ПЛм 27.17 - 50	3	2680	1730	200	—
600000	ТЛЧ-32	4	250	250	425	66,5

1.189.1 - 9.5 000 000 НИ

ШВ. N ПОД. Л. ПОД. ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. В

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 02.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

НОМЕНКЛАТУРА  
КОНСТРУКЦИЙ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

# ПЛАН ШАХТЫ

2 лист 3

Ось шахты кабины

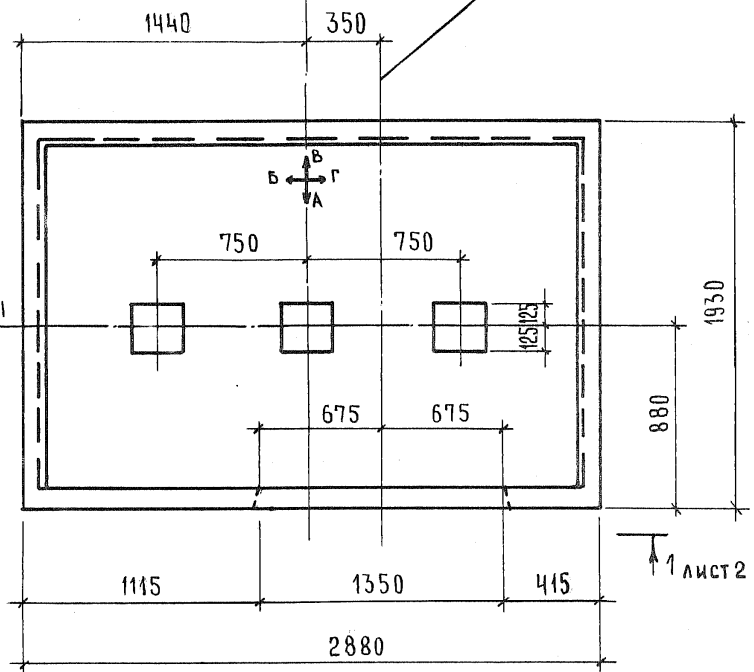
Ось проема

Ось кабины

1 ↑

1 лист 2 ↑

2 →



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

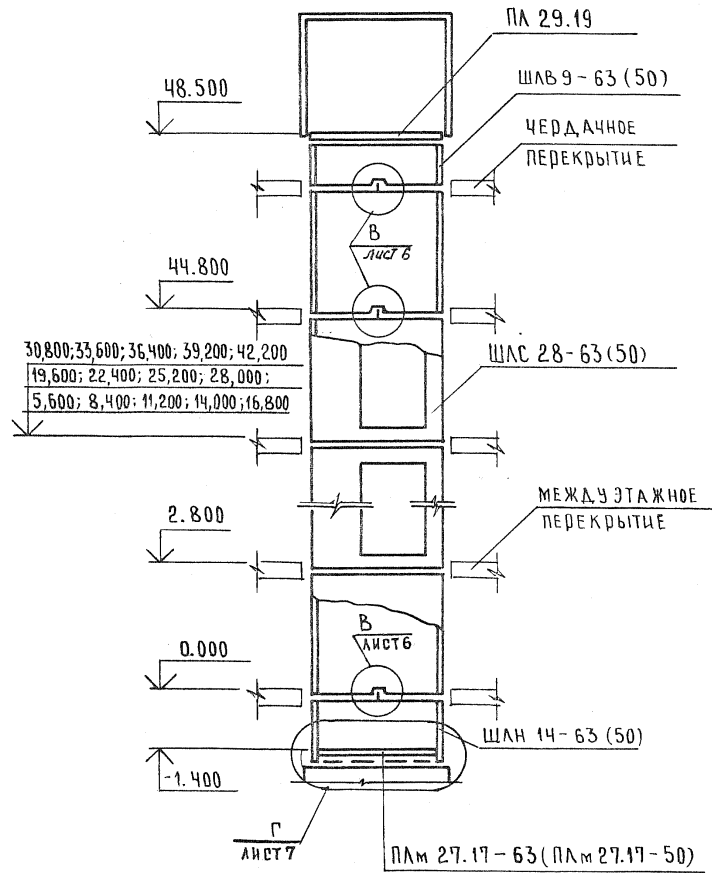
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГПП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.5 00 0000 Д1

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ  
БЛОКОВ, ДЕТАЛИ,  
УЗЛЫ А, Б, В, Г

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
ШНИИЭП ЖИЛИЩА		

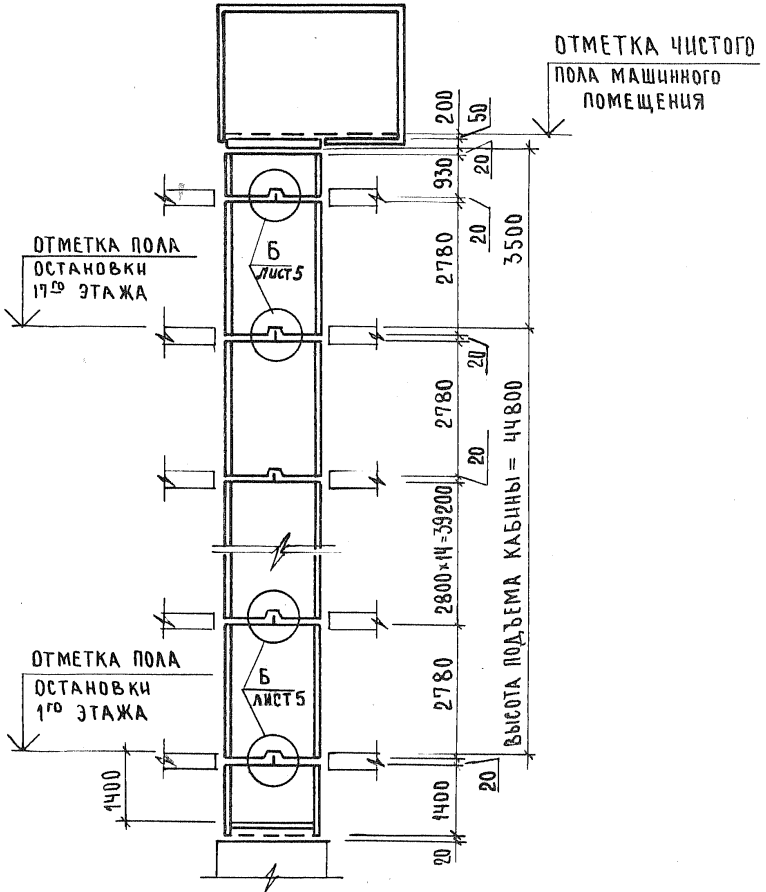
1-1



ШВ. № ПОДА. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ШВ. №

1.189.1 - 9.5 000000 Д,1	ЛИСТ 2
--------------------------	-----------

2-2



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИРБ. В

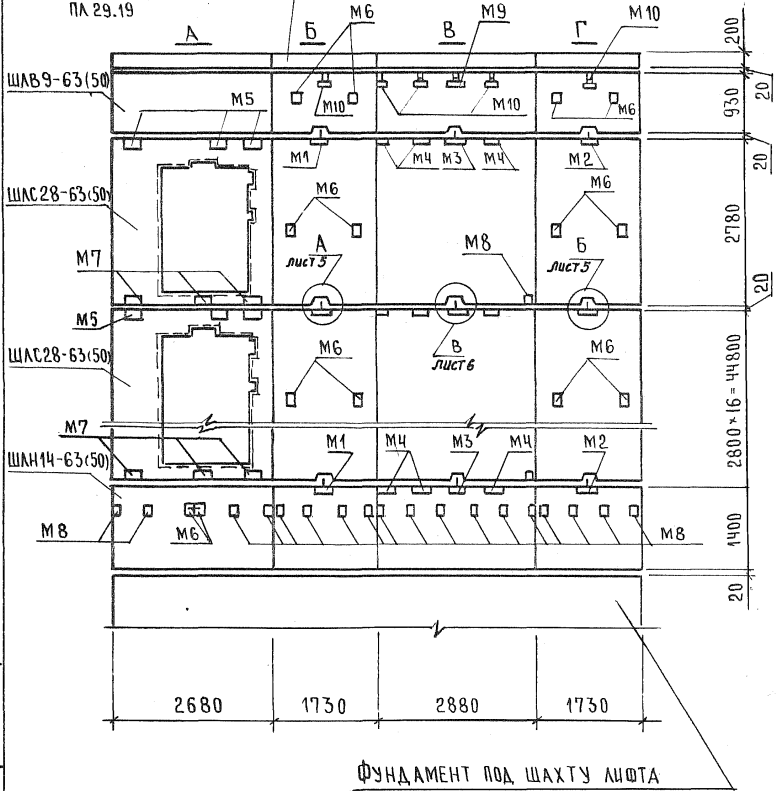
1.189.1- 9.5 000000 Д.1

Лист 3

# РАЗВЕРТКА БЛОКОВ ШАХТЫ ЛИФТА

Плита перекрытия

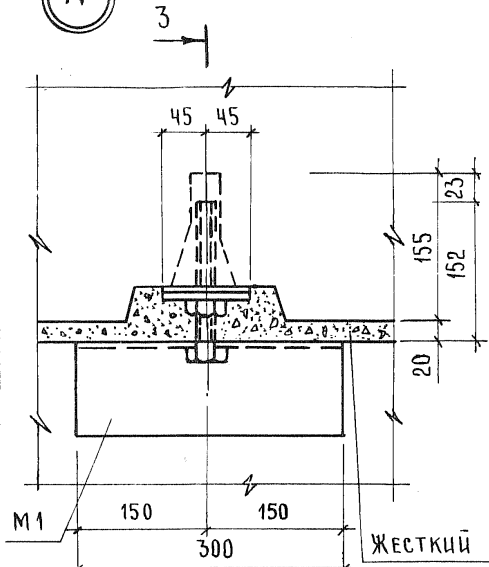
Пл 29.19



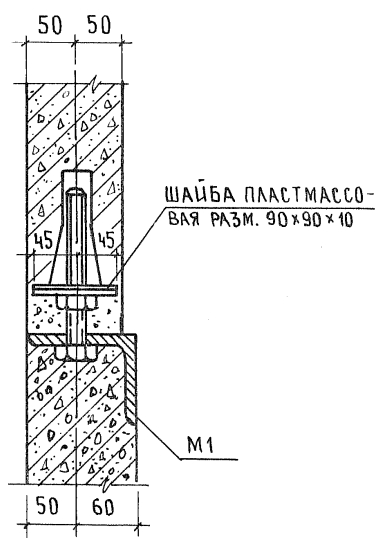
ШИВ. N. ПОД Л. ПОД ЛИСЬ И ДАТА 8.54М. ШИВ. N.

1.189.1-9.5 00 0000 Д.1

А

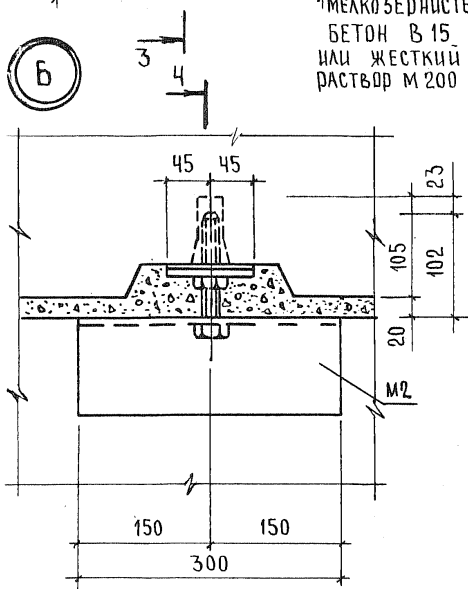


3-3

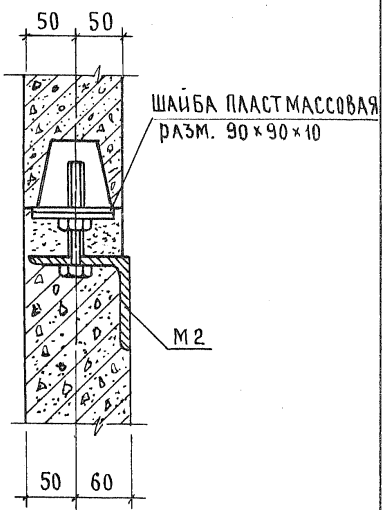


ЖЕСТКИЙ  
МЕЛКОЗЕРНИСТЫЙ  
БЕТОН В 15  
ИЛИ ЖЕСТКИЙ  
РАСТВОР М 200

Б



4-4



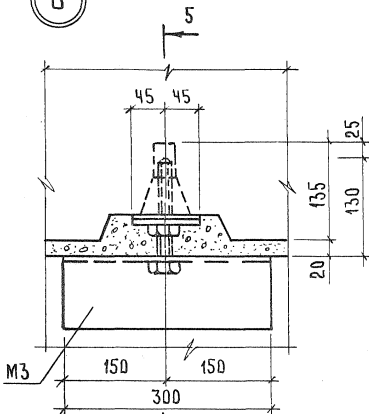
ЛИСТ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНС. №

1.189.1-9.5 00 0000 Д1

ЛИСТ 5



В

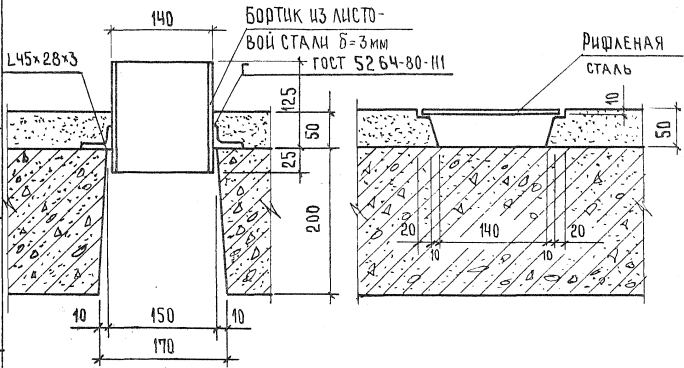


ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛ 29.19

5-5



ДЕТАЛЬ КАНАЛА ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИСТ №

1.189.1-9.5 000000 Δ1

ЛИСТ 6



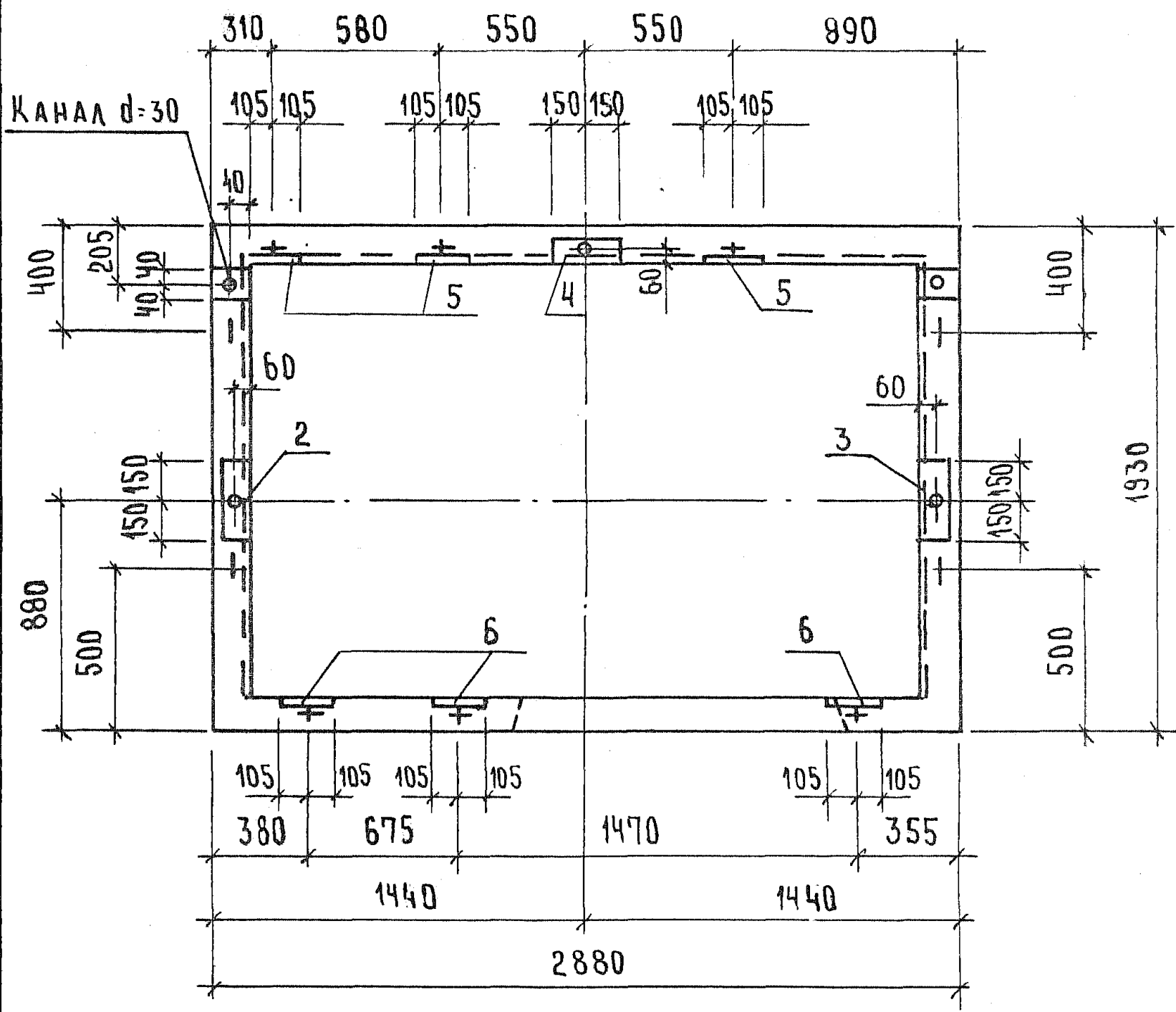
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 100000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.5 000000 Д2	УЗЛЫ 1... 9		
А4			1.189.1-9.5 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.5 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.5 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 110000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ1	1	
А4	2		000700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
А4	3				М2	1
А4	4				М3	1
А4	5		000800		М4	3
А4	6				М5	3
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	7			БЕТОН В15	2,35	м <sup>3</sup>

ЦИФ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ЦИФ. И ПОДЛ.

			1.189.1-9.5 10 0000			
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	112-	БЛОК СРЕДНИЙ ШЛС 28-63(50)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[подпись]</i>		Р		1
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП жилища		
РУК. ГР.	БАЛЕЕВ	<i>[подпись]</i> 03.87				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[подпись]</i>				



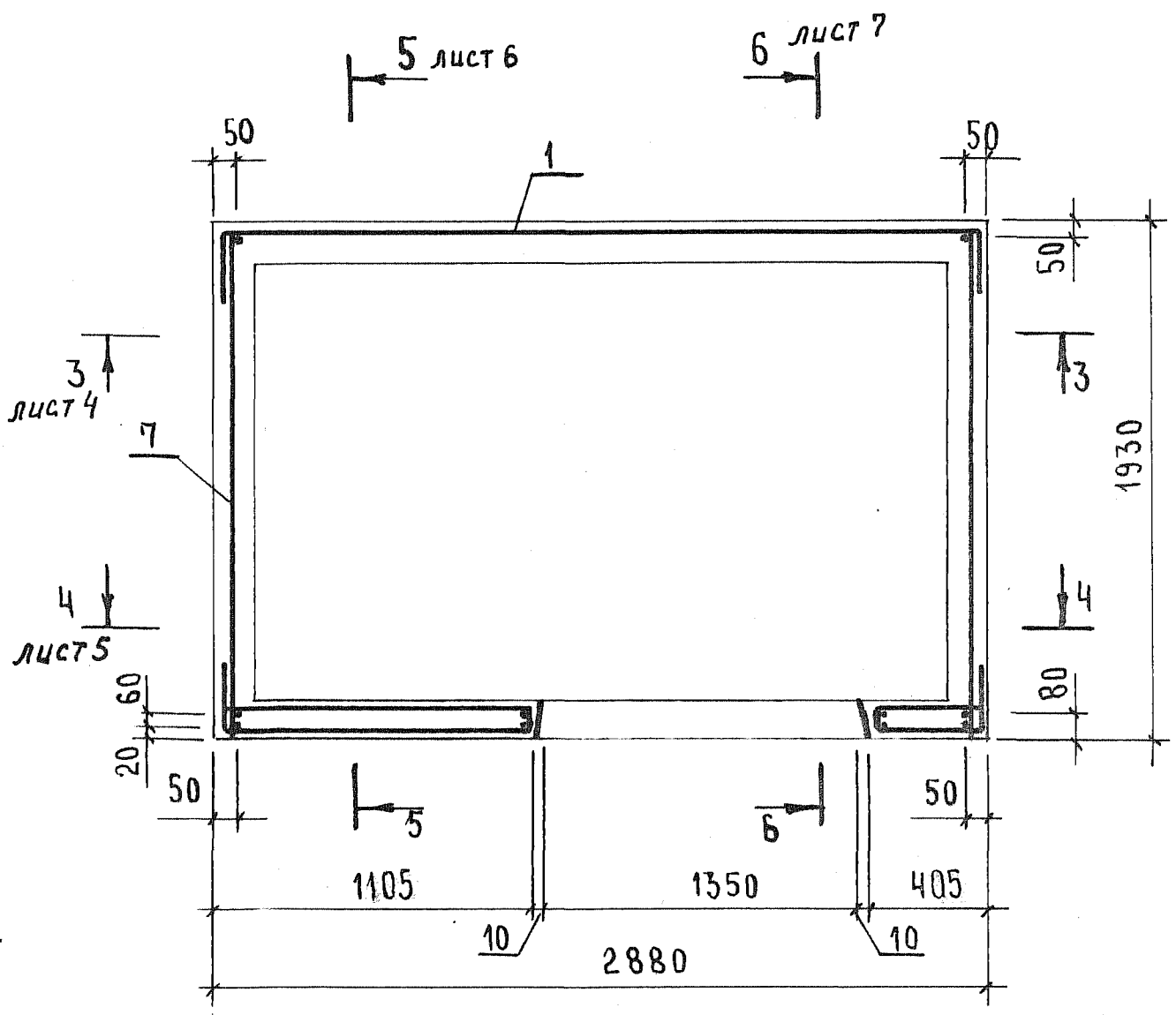
1-1



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 10 0000 СБ	Лист
	2

2 - 2



ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1 - 9.5 10 0000 СБ

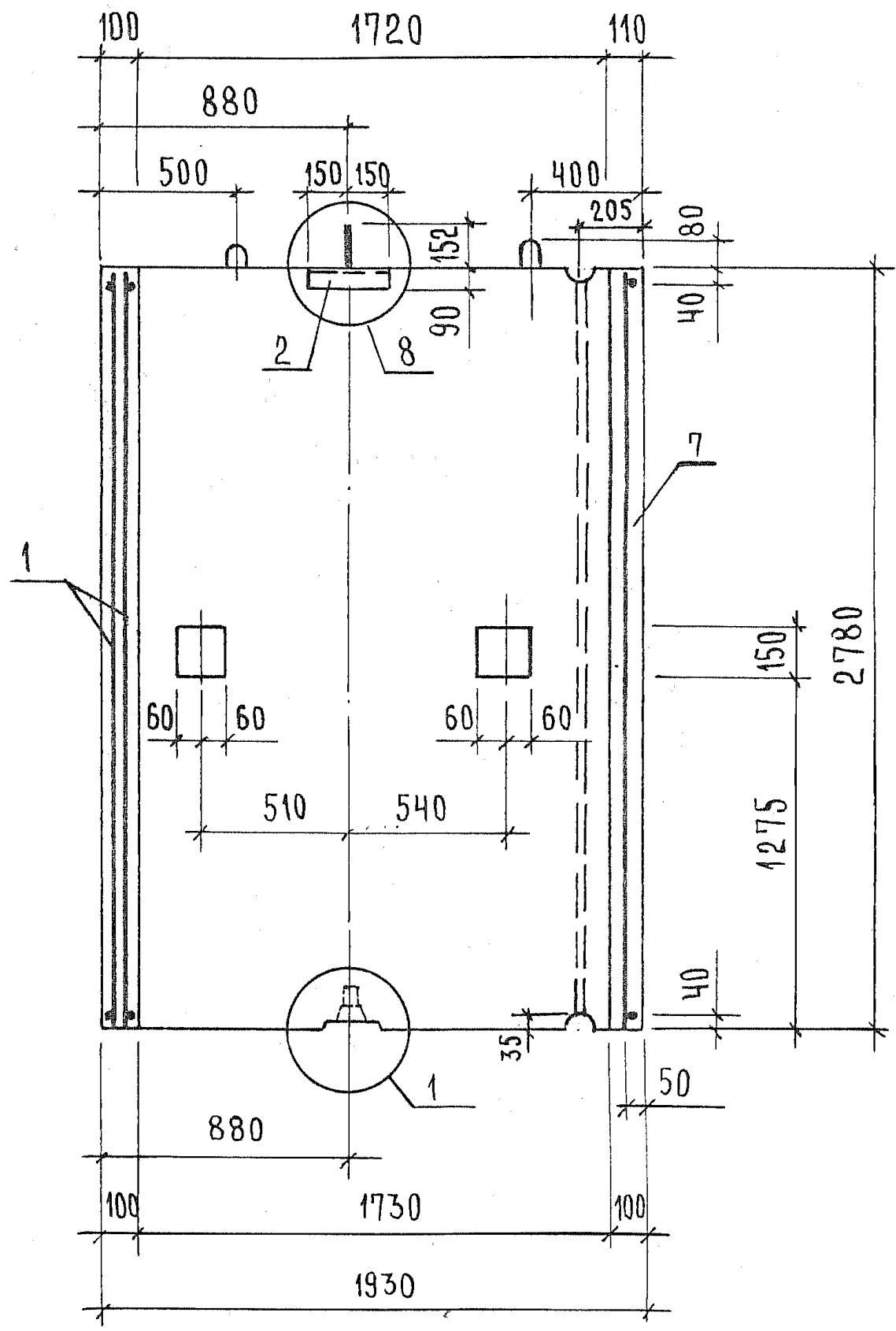
ЛИСТ
3







5-5

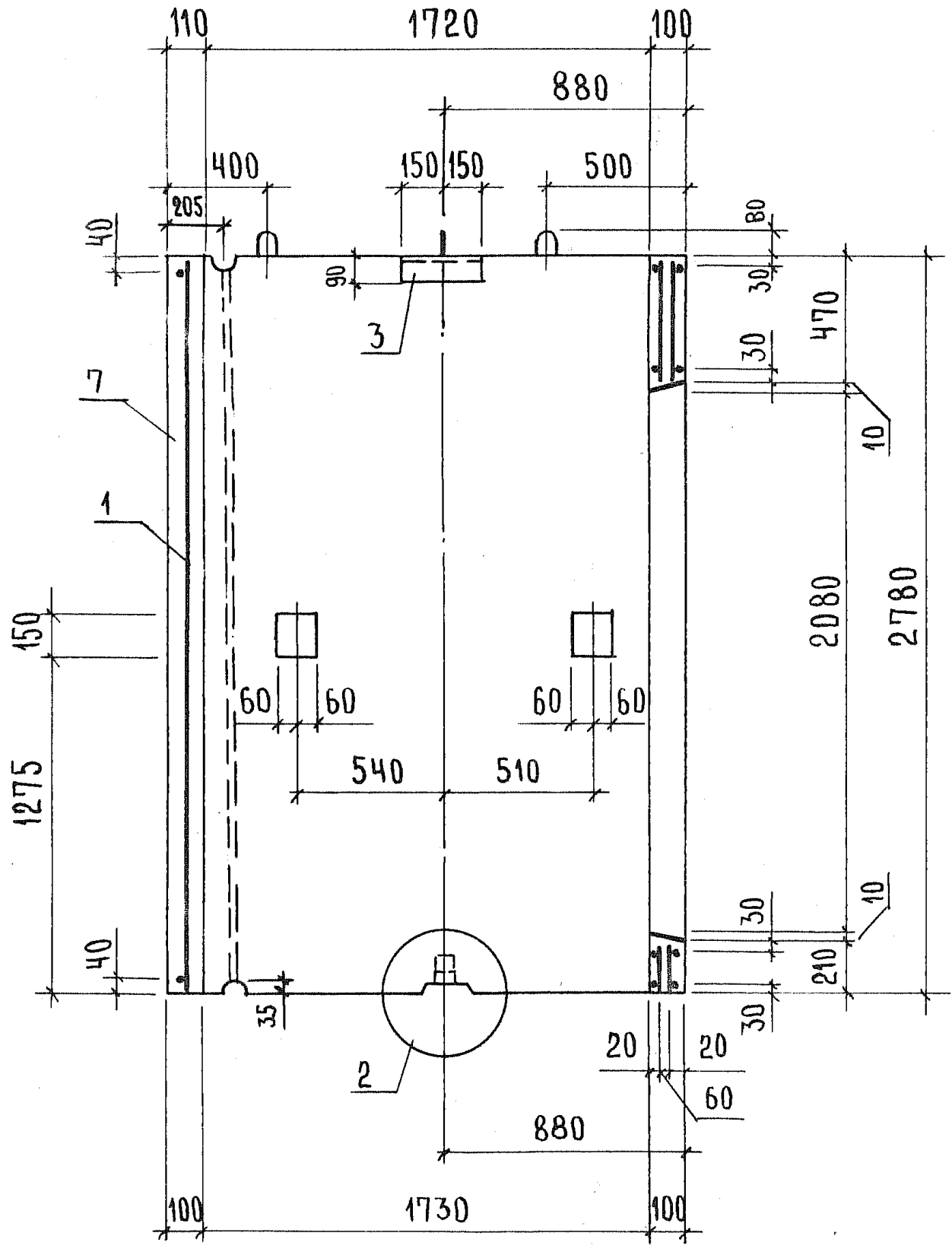


Узел 1, 8 см. 1.189.1-9.5 000000 Δ2 листы 1,5

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 10 0000 СБ	Лист
	6

6 - 6



УЗЕЛ 2 см. 1.189.1-9.5 000000 Д2 ЛИСТ 2

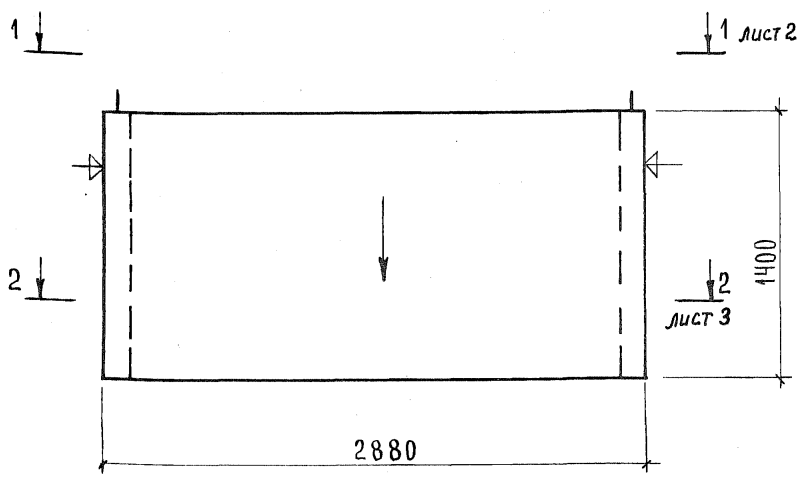
ИНВ. №	ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 100000 СБ	ЛИСТ
	7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 20 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 Д.2	УЗЛЫ 1...9		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 210000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ2	1	
А4	2		00 0700	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1	1	
А4	3		-01	М2	1	
А4	4		-02	М3	1	
А4	5		00 0800	М4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6		1.189.1-9.5 20 0001	φ12 АІ ГОСТ 5781-82; l=400	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	7			БЕТОН В15	1,42	М <sup>3</sup>

ЦИФ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			1.189.1-9.5 20 0000			
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Блок нижний ШЛН 14-63 (50)	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>		Р		1
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП жилища		
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ПАЛЕСС	<i>[Signature]</i> 03.87				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>				



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. №

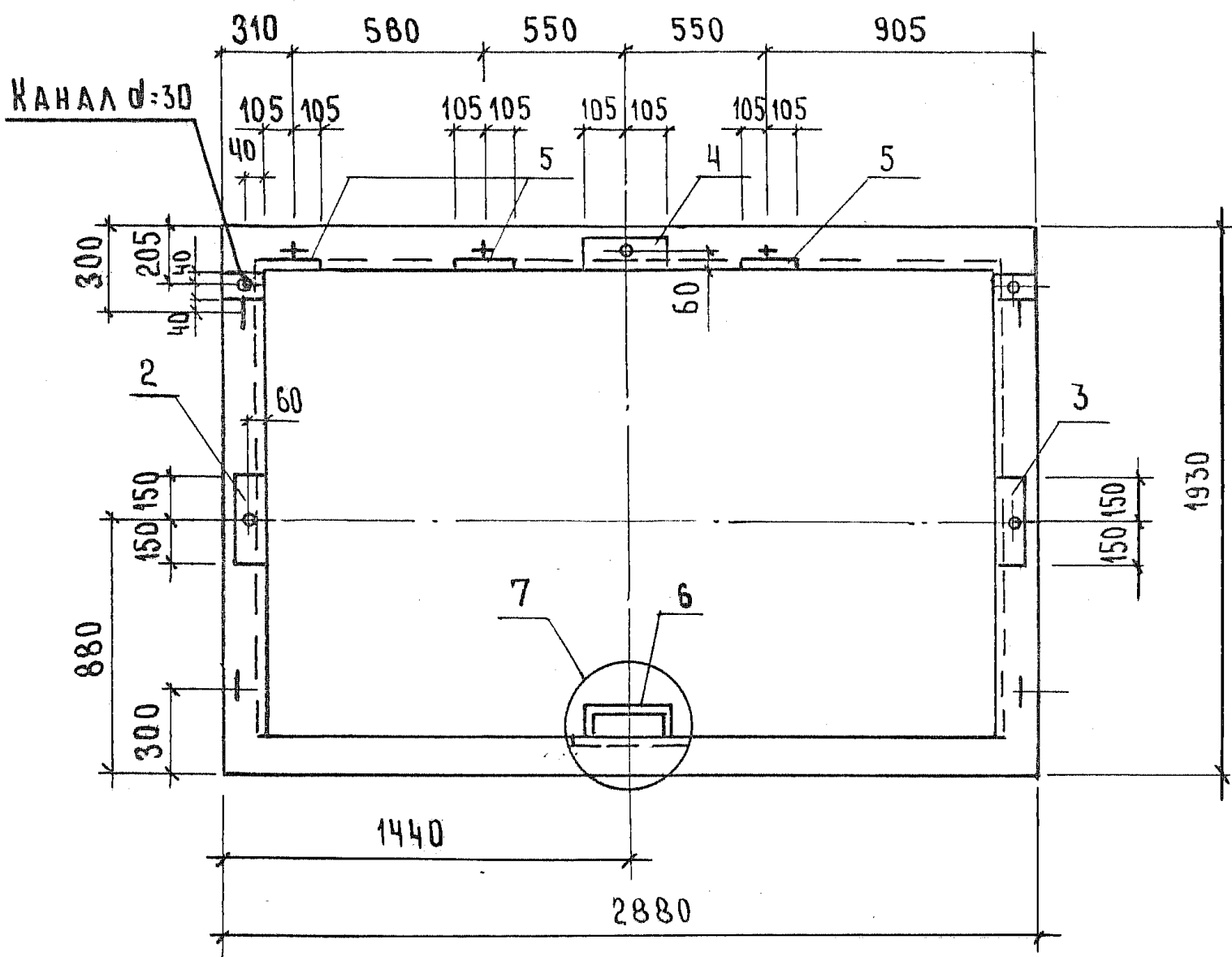
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	182-	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.189.1-9:5 20 0000 СБ

Блок нижний  
шлн 14-63(50)  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3450	1:25
Лист 1	Листов 5	
ЦНИИЭП жилища		

1-1



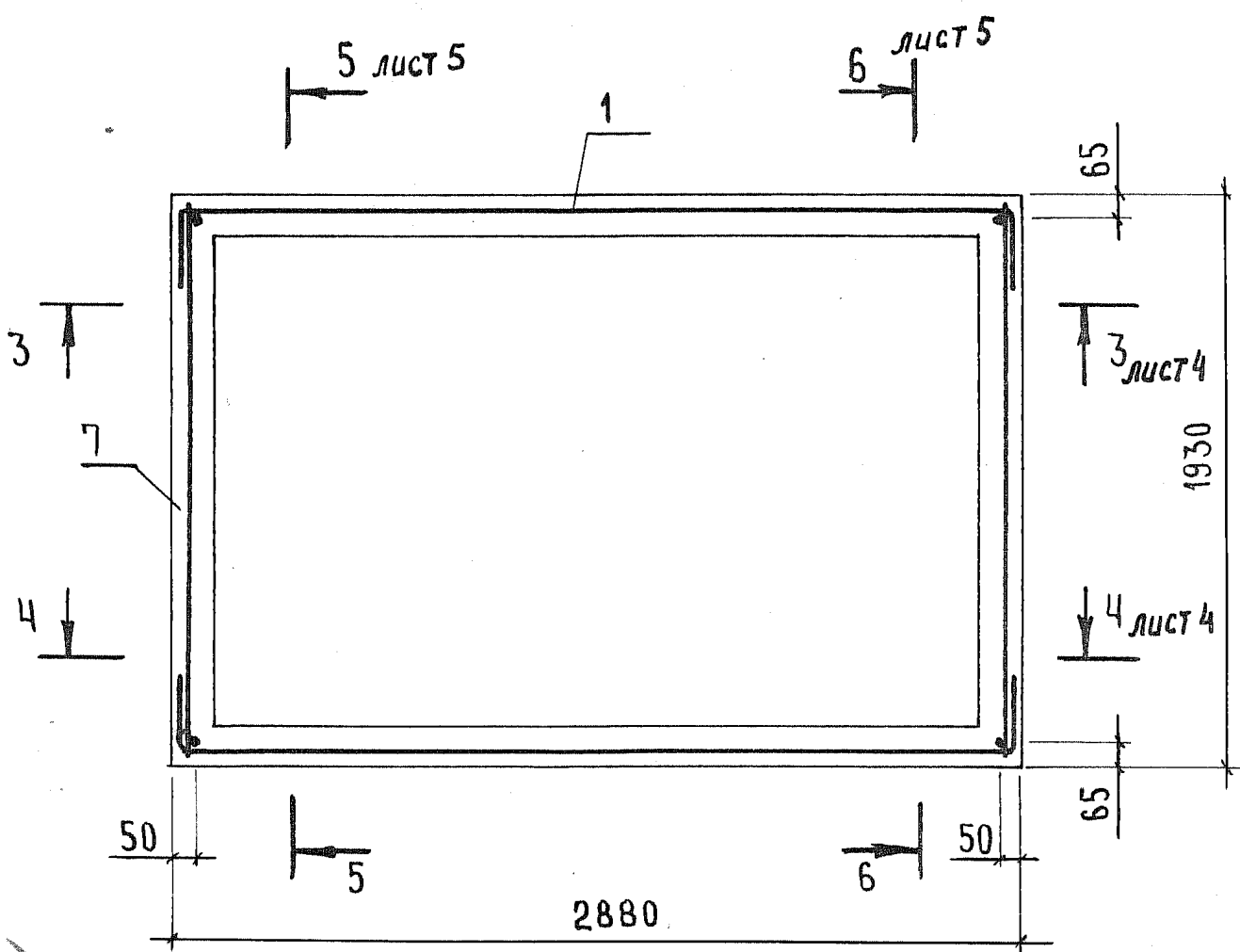
Узел 7 см. 1.189.1-9.5 000000 Д.2 лист 4

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 20 0000 СБ	ЛИСТ
	2

ИЗДАНИЕ  
ИЗ 1971

2-2

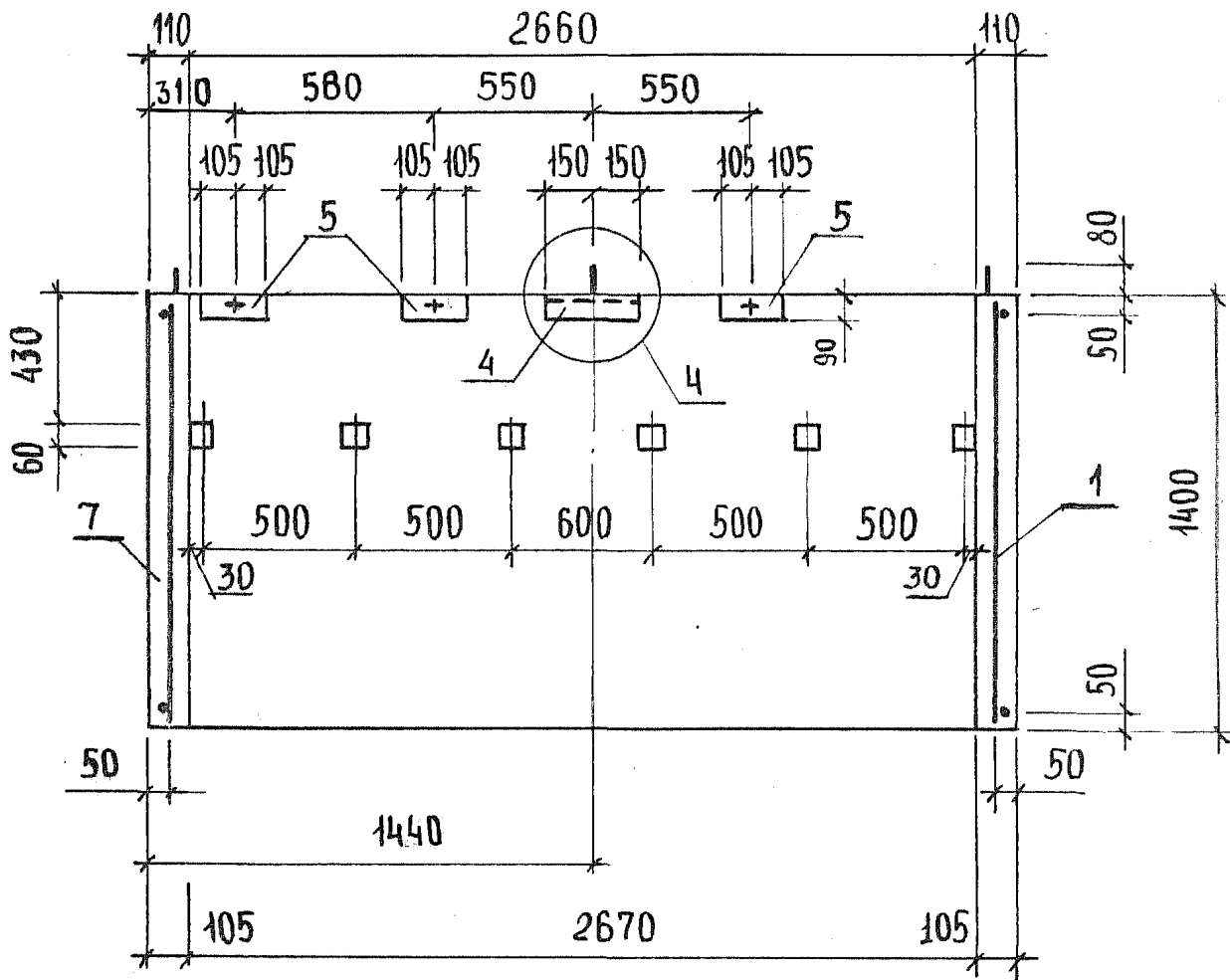


ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

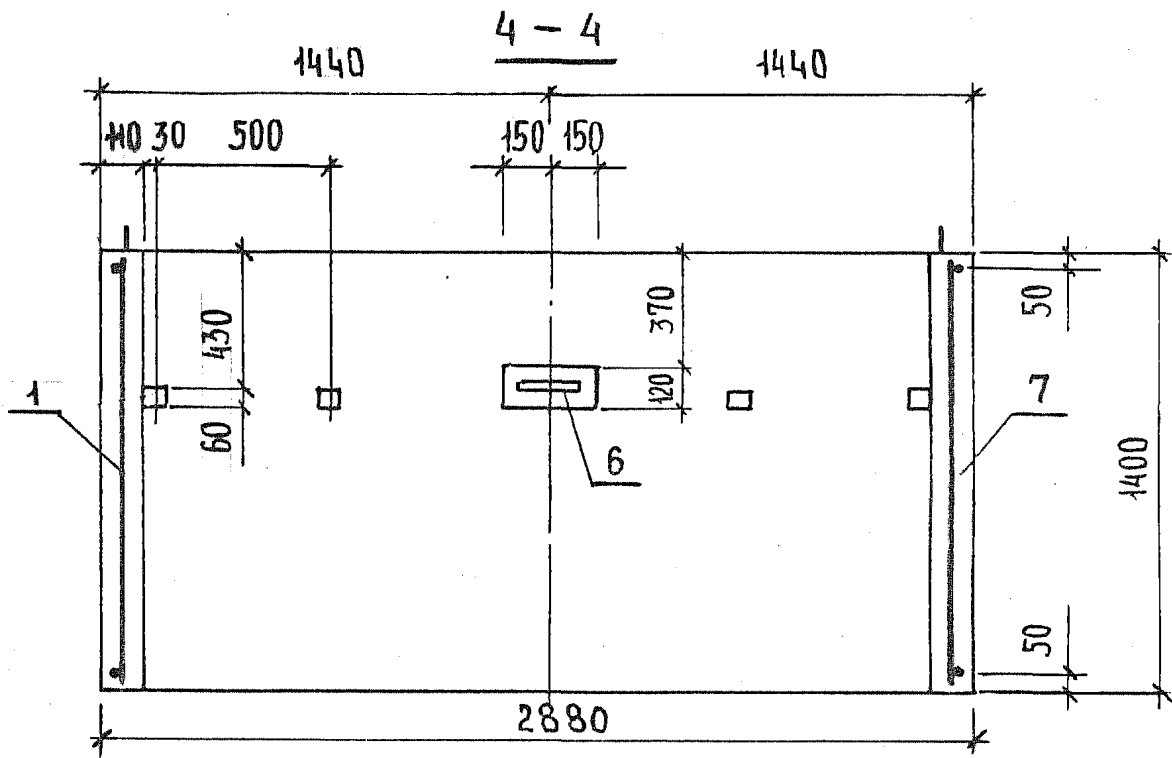
1.189.1-9.5 200000 СБ

ЛИСТ  
3

3-3



4-4

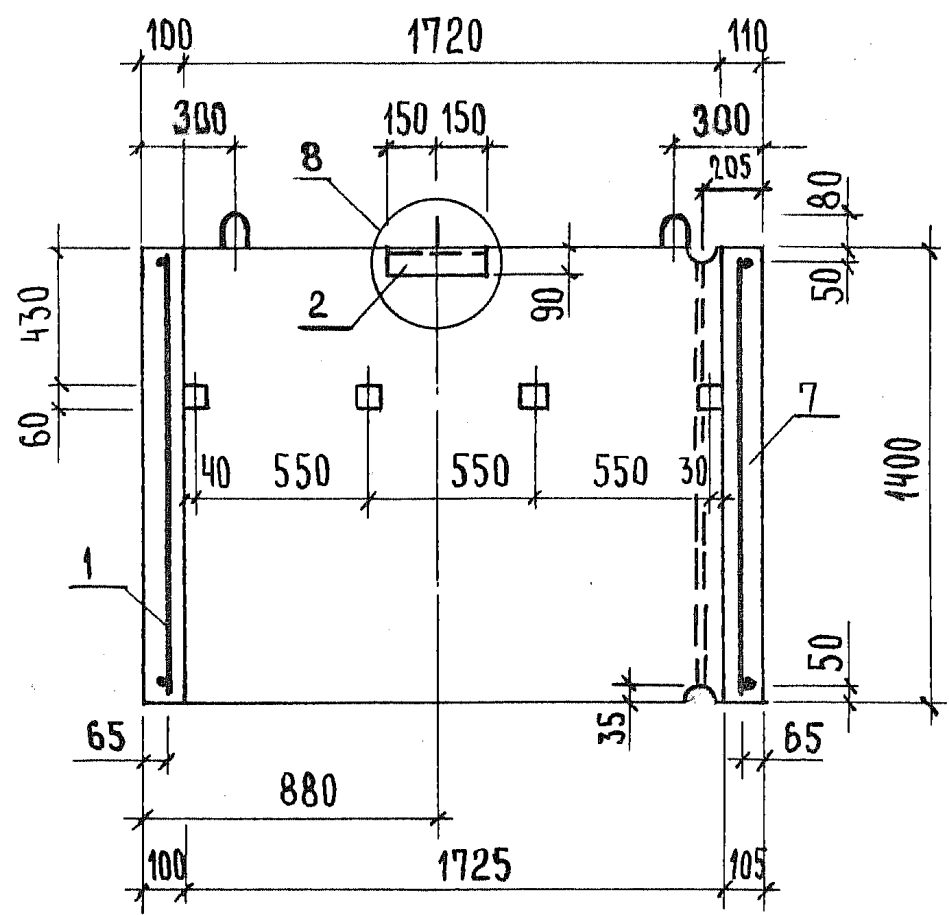


Узел 4 см. 1.189.1-9.5 000 000 А.2 Лист 3

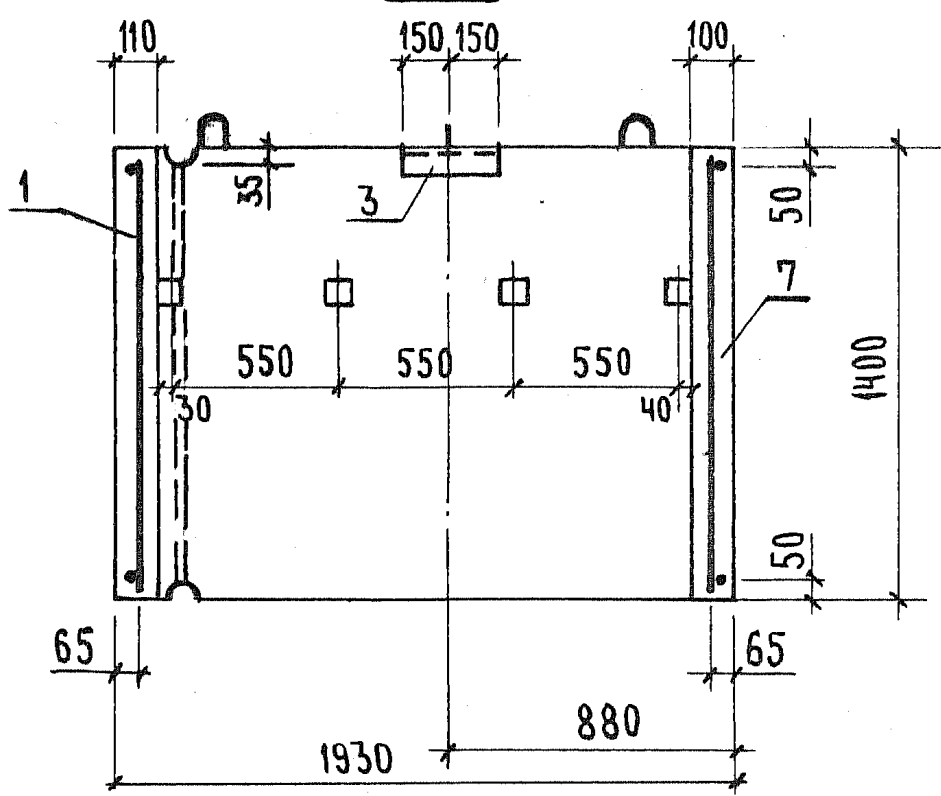
ИНВ. № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 20 0000 СБ	Лист
	4

5-5



6-6



УЗЕЛ 8 см. 1.189.1-9.5 000000 Д.2 ЛИСТ 5

ИНВ. № ПОД А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 20 0000 СБ	ЛИСТ
	5



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 30 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 Д2	УЗЛЫ 1... 9		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1 - 9.5 31 0000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБЗ	1	
А4	2		00 0800 - 02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М9	3	
А4	3			М10	3	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	4			БЕТОН В 15	0,94	М <sup>3</sup>

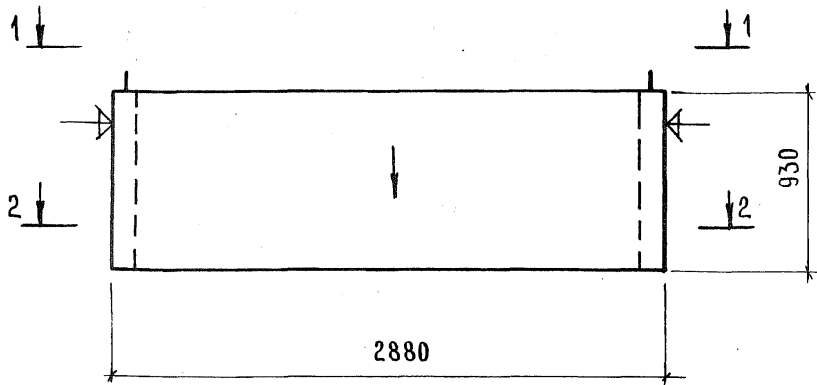
ЦИФ. № ПОЯЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗРАЩ. ЦИФ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

1.189.1-9.5 30 0000 СБ

Блок верхний  
ШЛВ 9-63(50)

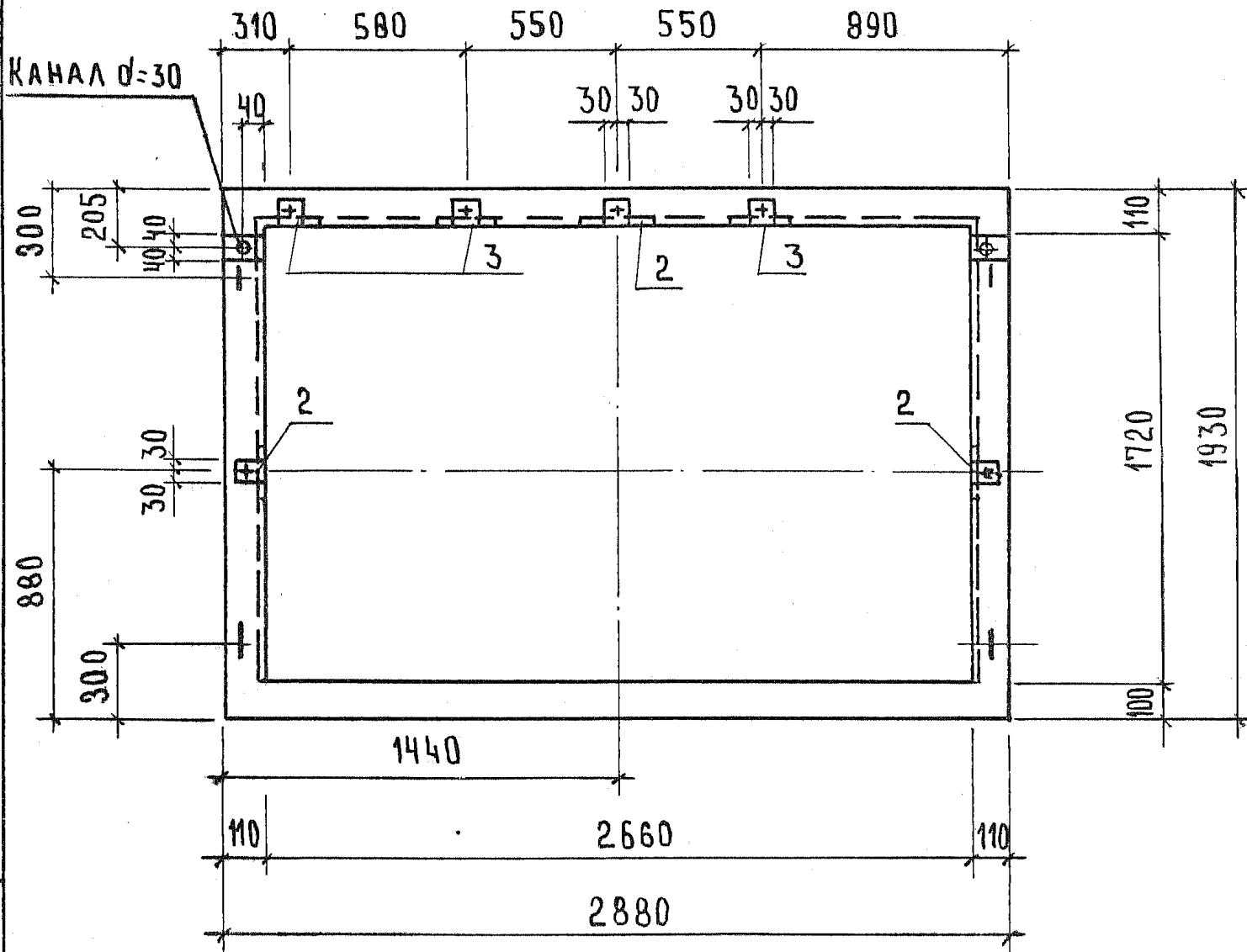
СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦИНИЭП жилища		



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком  $\nabla$ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ЦВ. № ПОД. А.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ЦВ. №	1.189.1-9.5 30 0000 СБ		
			Блок верхний ШЛВ 9 - 63 (-50) Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Росинский	<i>Росинский</i>	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Гиверман	<i>Гиверман</i>	Р	2350	1:25
Гл. конст.	Пальман	<i>Пальман</i>	Лист 1	Листов 5	
Гип	Веллер	<i>Веллер</i> 03.87	ЦНИИЭП жилища		
Рук. гр.	Палеес	<i>Палеес</i>			
Ст. инж.	Шумилова	<i>Шумилова</i>			

1-1



ЛИСТ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗМ. ИИВ. И.

1.189.1-9.5 30 0000 СБ

ЛИСТ  
 2

2-2

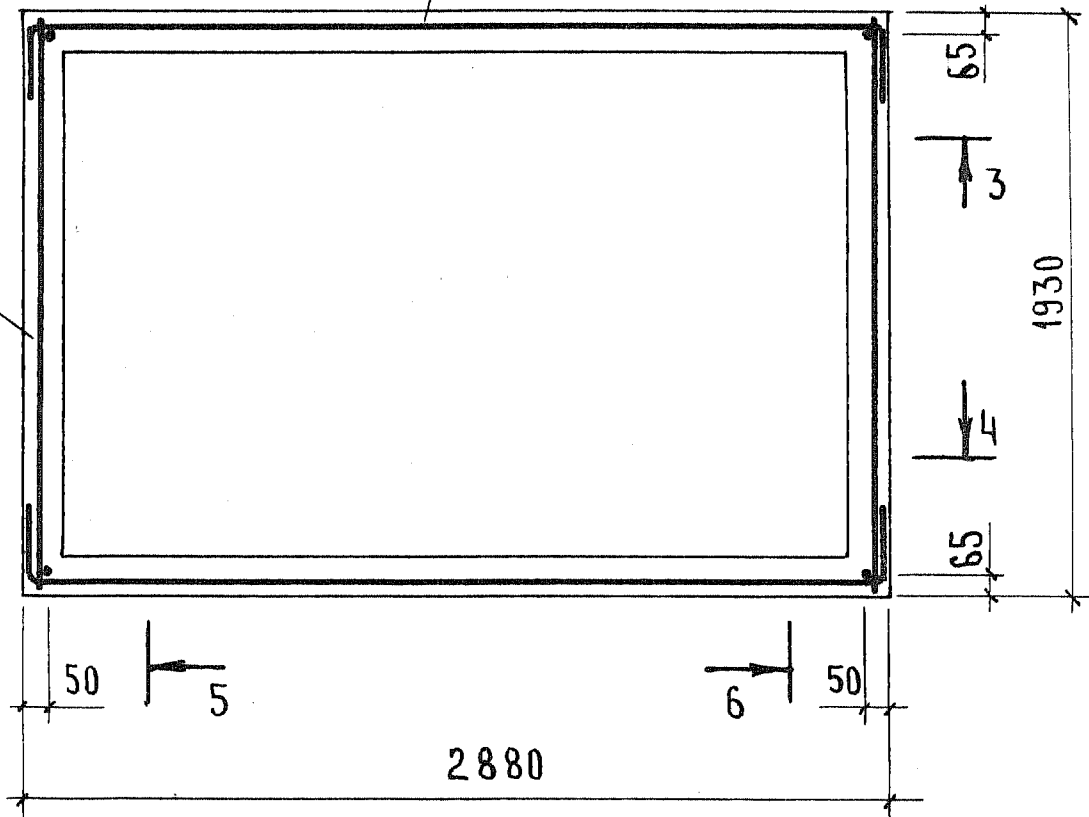
5 лист 5

6 лист 5

лист 4 3

4

лист 4 4



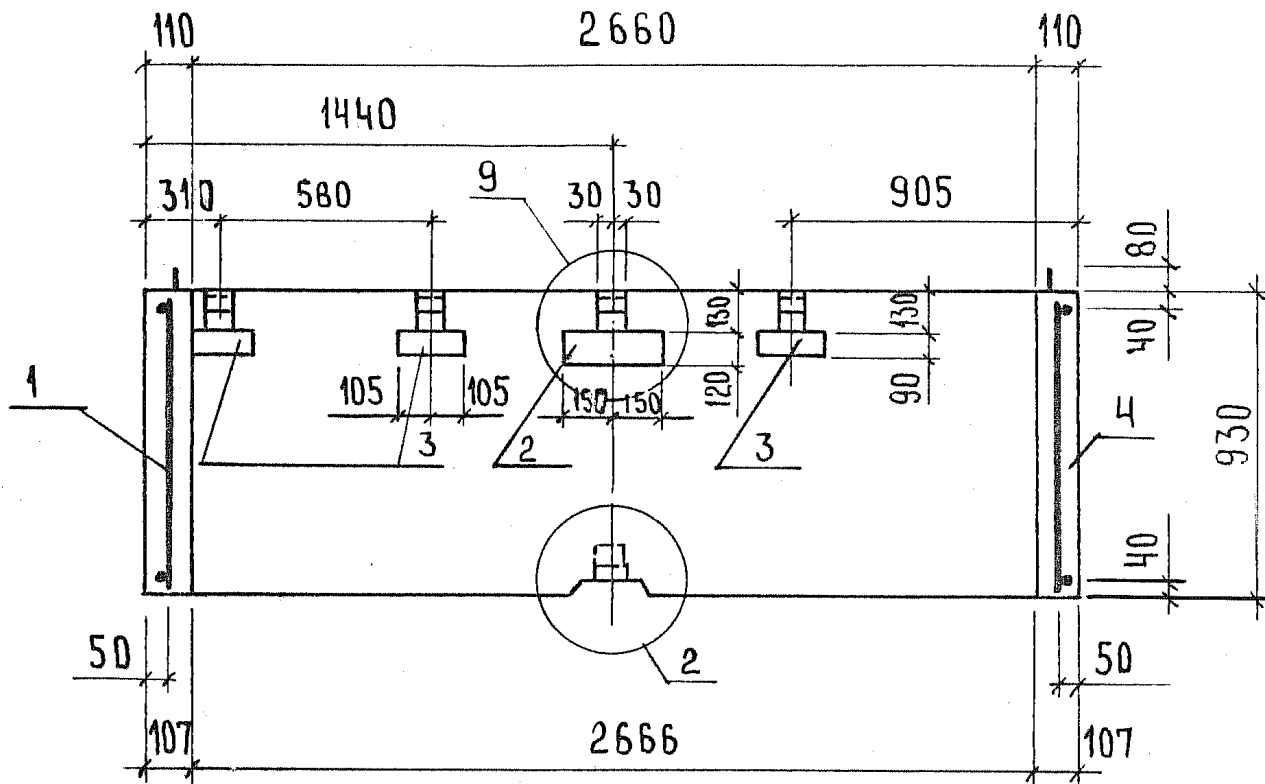
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 30 0000 СБ

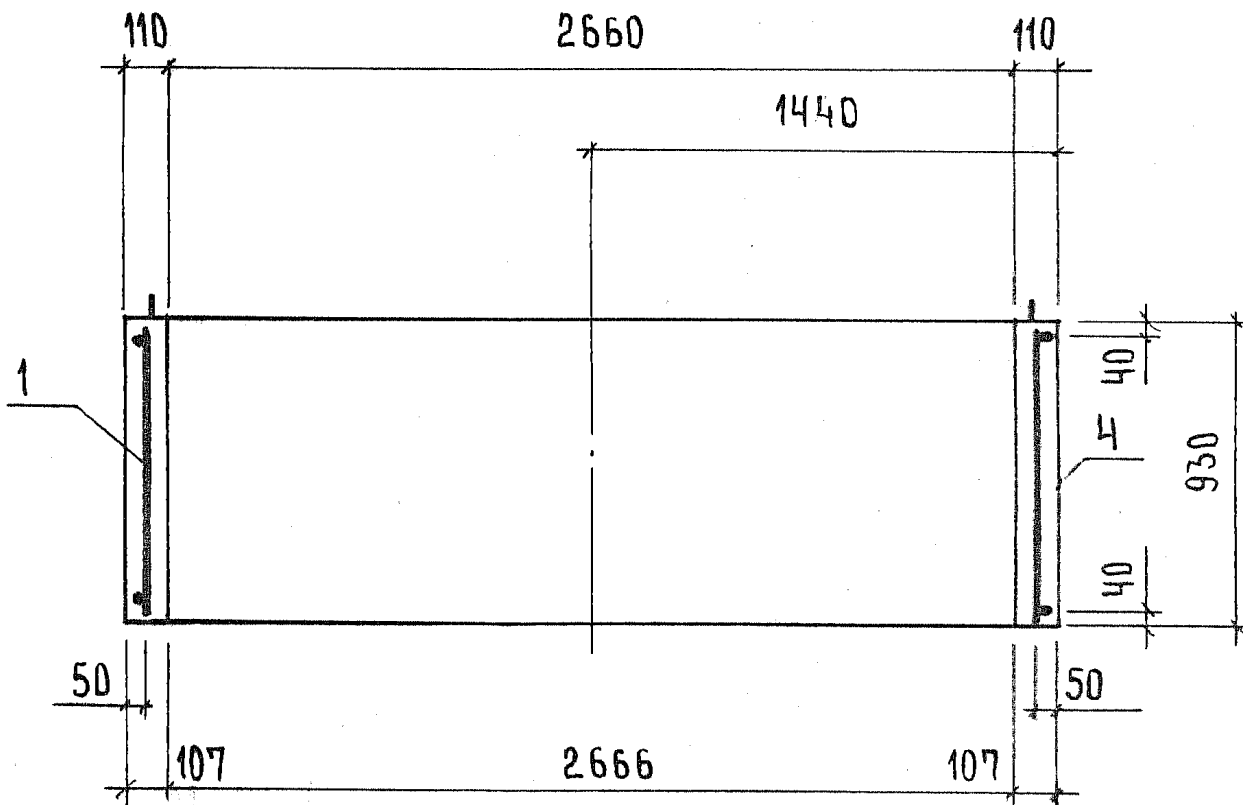
ЛИСТ

3

3-3



4-4

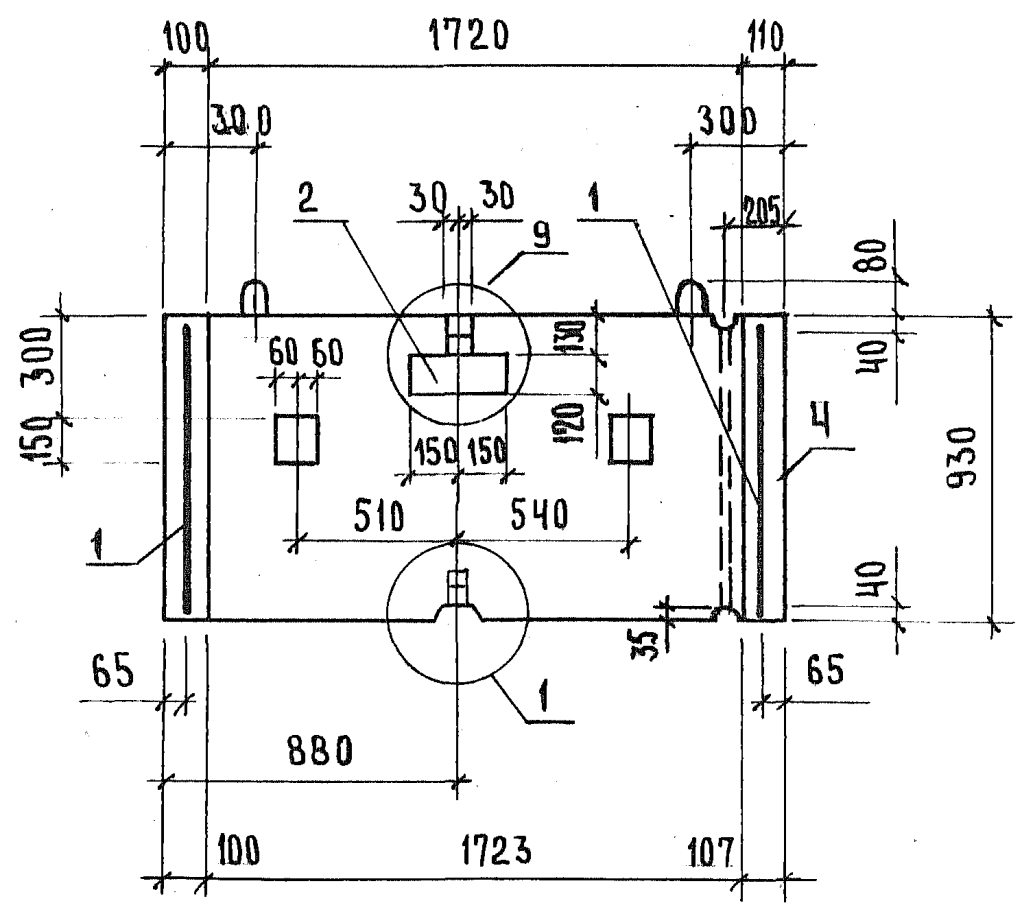


Узлы 2,9 см. 1.189.1-9.5 000000 Д2 листы 2,5

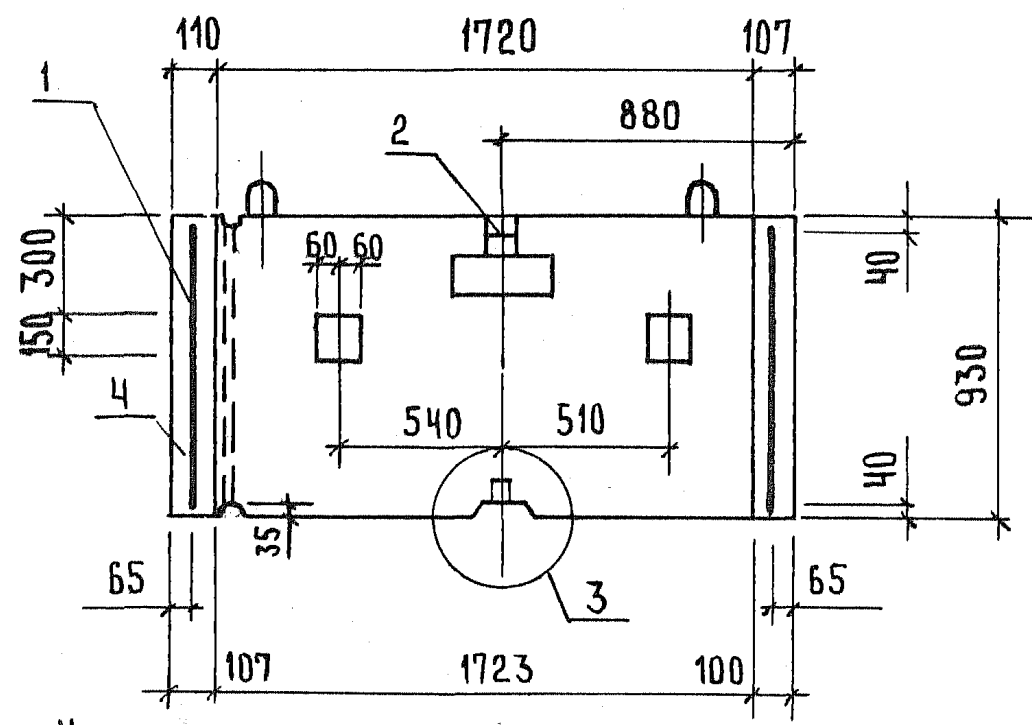
ИНВ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N.

1.189.1-9.5 30 0000 СБ	ЛИСТ
	4

5-5



6-6



Узлы 1, 3, 9 см. 1.189.1-9.5 000 000 д.2 листы 1, 2, 5

ИНВ. ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. М.

1.189.1-9.5 300000	Лист
	5



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 400000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-9.5 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-9.5 000000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
A4			1.189.1-9.5 000000 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 410000	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ Ч	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	2			БЕТОН В15	1,06	м <sup>3</sup>

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
 ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

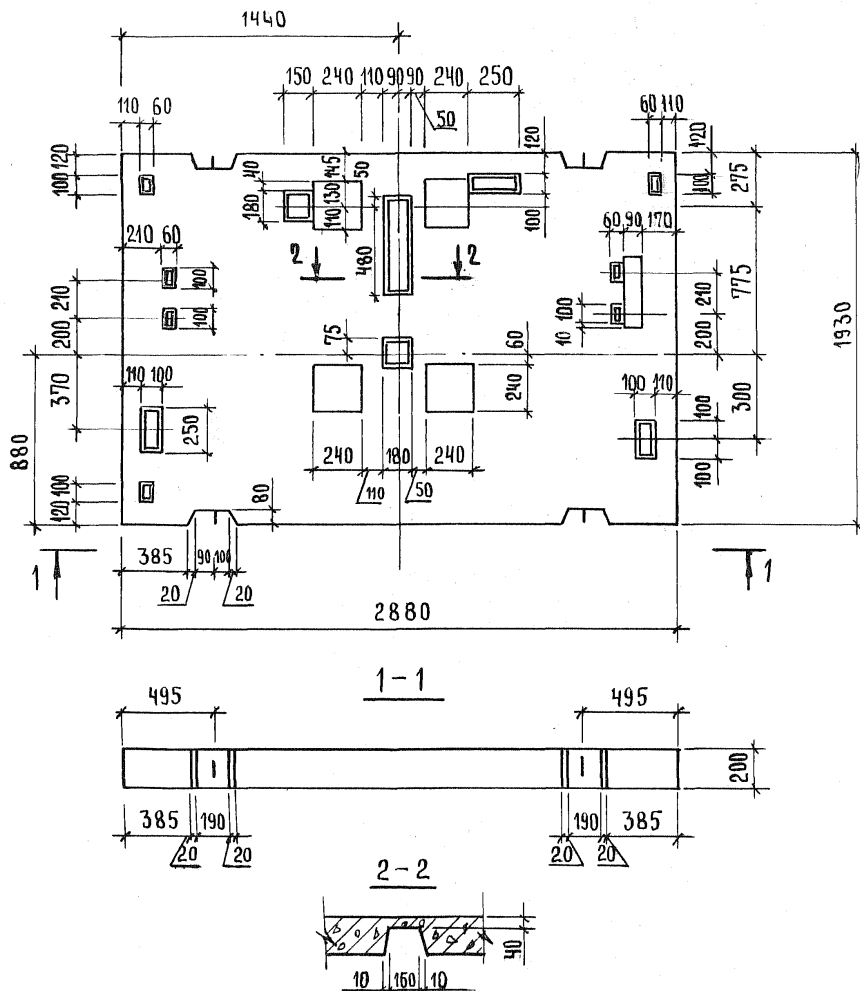
1.189.1-9.5 400000

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	03.97
РУК. ГР.	ПАЛЕЕВ	<i>Палеев</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

Плита перекрытия  
 пл 29.19

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ЦВ.Н. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИИВ.Н.

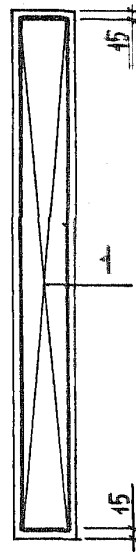
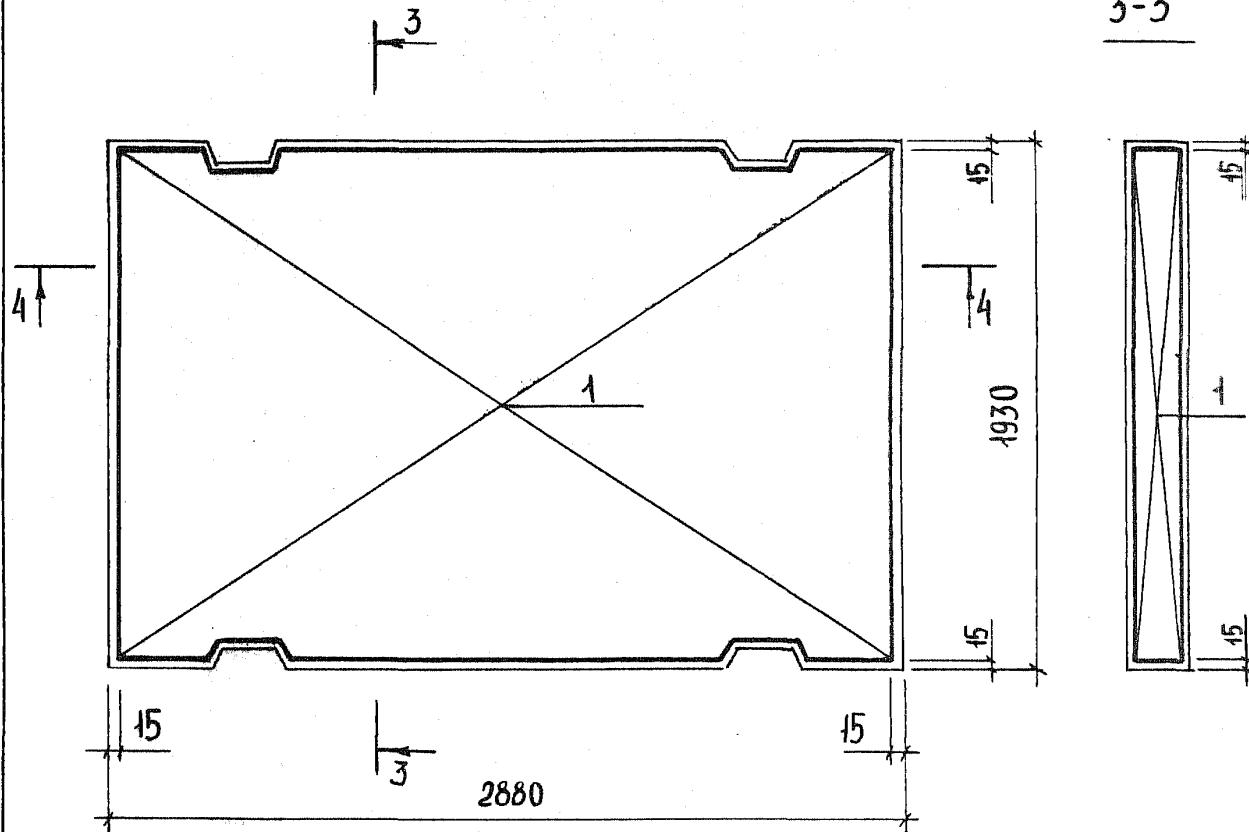
Нач. отд.	Росинский	103-
Н. контр.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
Гип	ВЕЛЕС	03.87
Рук. гр.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.5 40 0000 СБ		
Плита перекрытия Пл 29.19 Сборочный чертеж		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	2650	1:25
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП жилища		

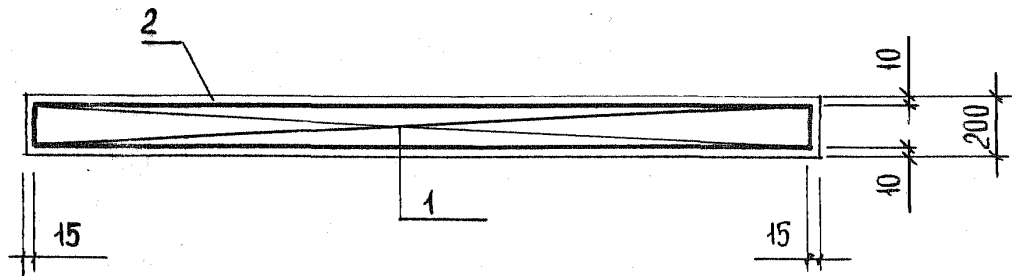


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

3-3



4-4



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ.№

1.189.1-9.5 40 000 СБ

ЛИСТ

2

22717 41

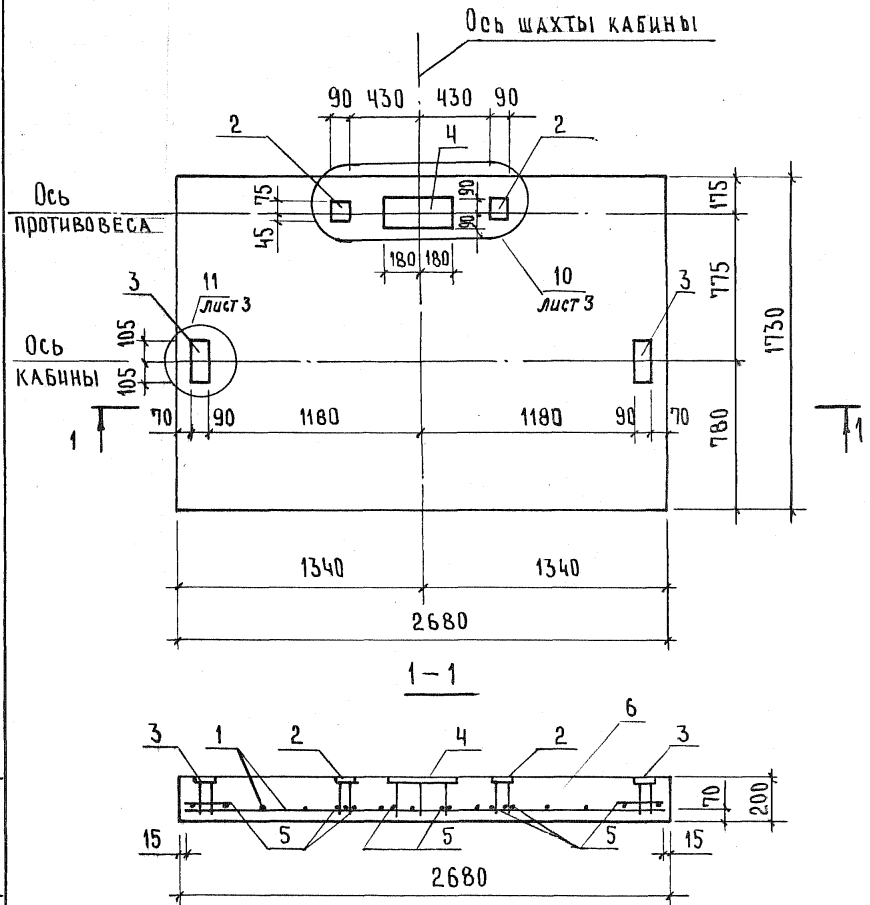


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 50 0000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-9.5 00 0000 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
А4			1.189.1-9.5 000 000 РМ	<u>ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 500 000</u>		Плм 27.17-63
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 000 400	СЕТКА С11	1	
А4	2		000 000 - 02	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ М13	2	
А4	3		- 03	М14	2	
А4	4		- 04	М15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	5		1.189.1-9.5 500001	Ф10 АШ ГОСТ 5781 - 82		
				С - 250	10	0,154 кг
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	6			БЕТОН В 12,5	0,93	м <sup>3</sup>
				<u>1.189.1-9.5 500 000 - 01</u>		Плм 27.17-50
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 000 400	СЕТКА С11	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
Б4	6			БЕТОН В 12,5	0,93	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИВВ. У.

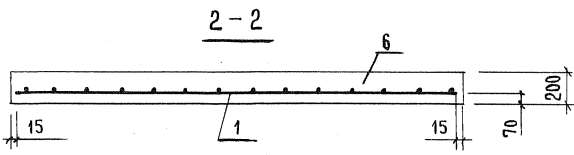
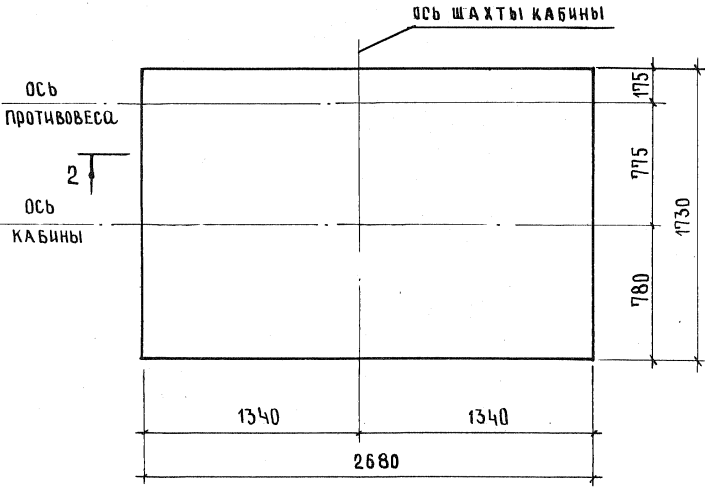
1.189.1-9.5 50 0000		
НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>№2</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИЖ.	ШУМНОВА	<i>[Signature]</i>
ПЛИТА ПРЯМКА МОНОЛИТНАЯ		СТADIЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Плм 27.17-63		Р 1
Плм 27.17-50		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1



ЛИСТ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЛИСТ №	1.189.1-9.5 50 0000 СБ		
			Плита прямая монолитная Плм 27.17-63; Плм 27.17-50 Сборочный чертеж		
НАЧ. ОТД.	РОСНИНСКИЙ	1/23	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		р	-	1:25
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ГИП	ВЕЛЛЕД	02.87	ЦНИИЭП жилища		
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС				
СТ. ЦИЖ.	ШУМИЛОВА				

Рис.2

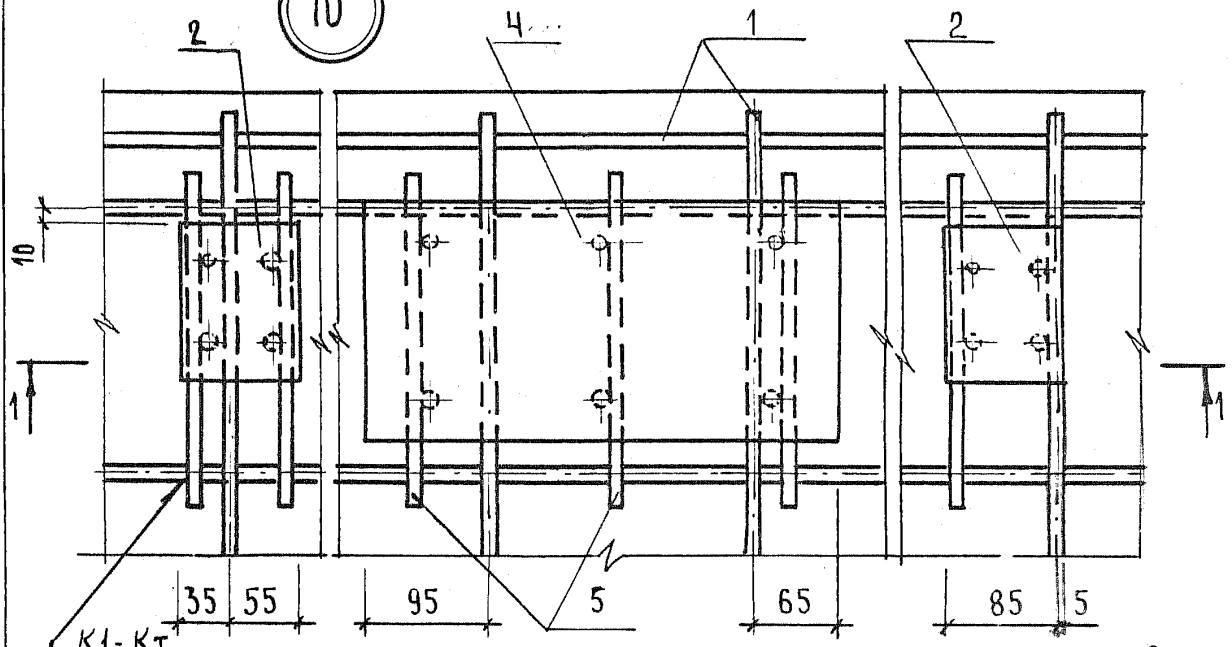


Обозначение	Марка	Рис.
1.189.1-9.5 500000	Плм 27.17 - 63	1
- 01	Плм 27.17 - 50	2

Ш.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. Ш.В. №

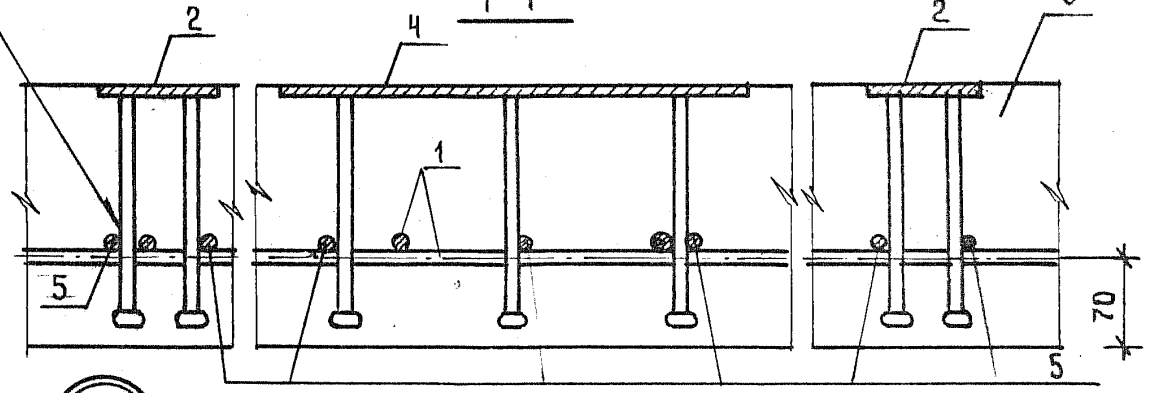
ГОСТ 10000-80  
ИЗДАНИЕ  
И 1-80 П  
СН

10

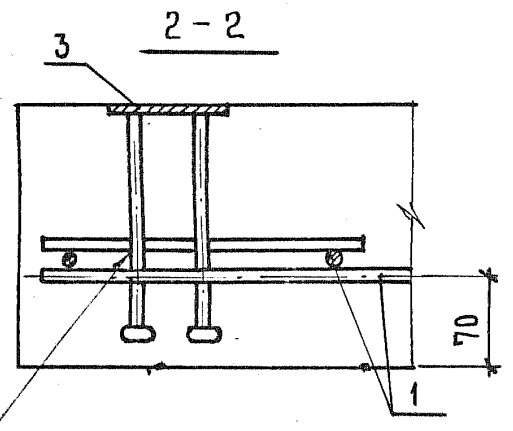
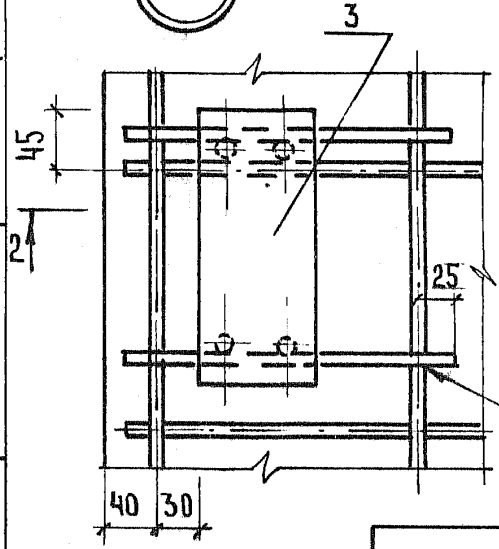


K1-KT

1-1



11



K1-KT

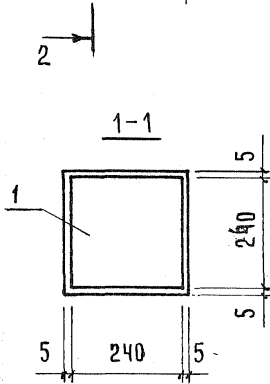
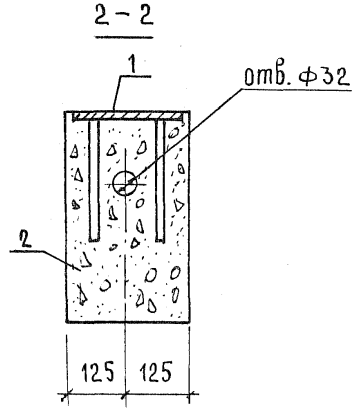
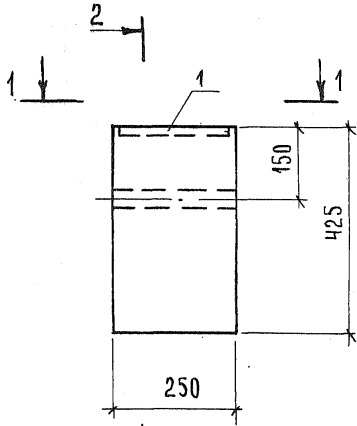
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 500000 СБ

22717 45

ЛИСТ
3





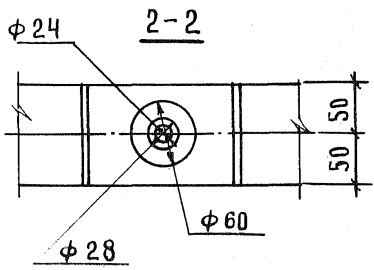
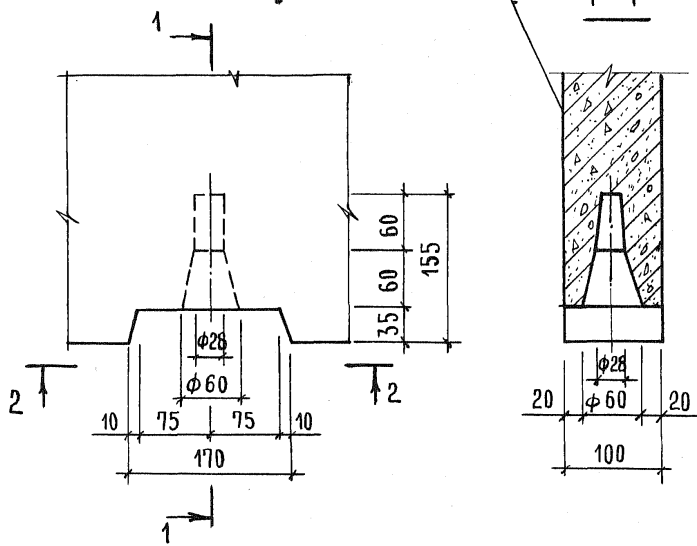
Ш.В.Н. ПОДЛ. А.	ПОДАТЬСЯ И ДАТА			ВЗАМ. Ш.В.Н.		
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>№2</i>	1.189.1-9.5 60 0000		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	03.83			
ТУМБА ТЛ4 - 32 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:10
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		



1

Наружная грань блока

1-1



ИНВ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И Д.А.Т. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	1/23	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	03.83
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

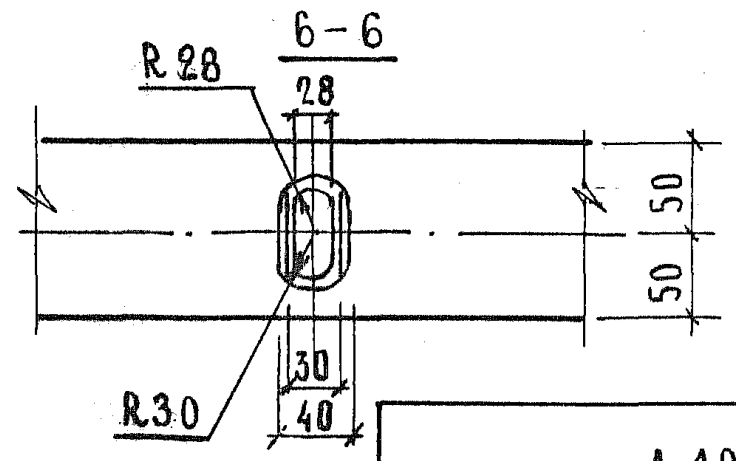
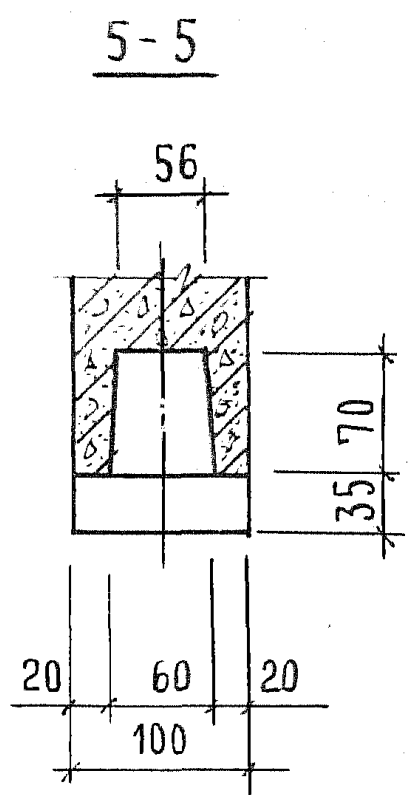
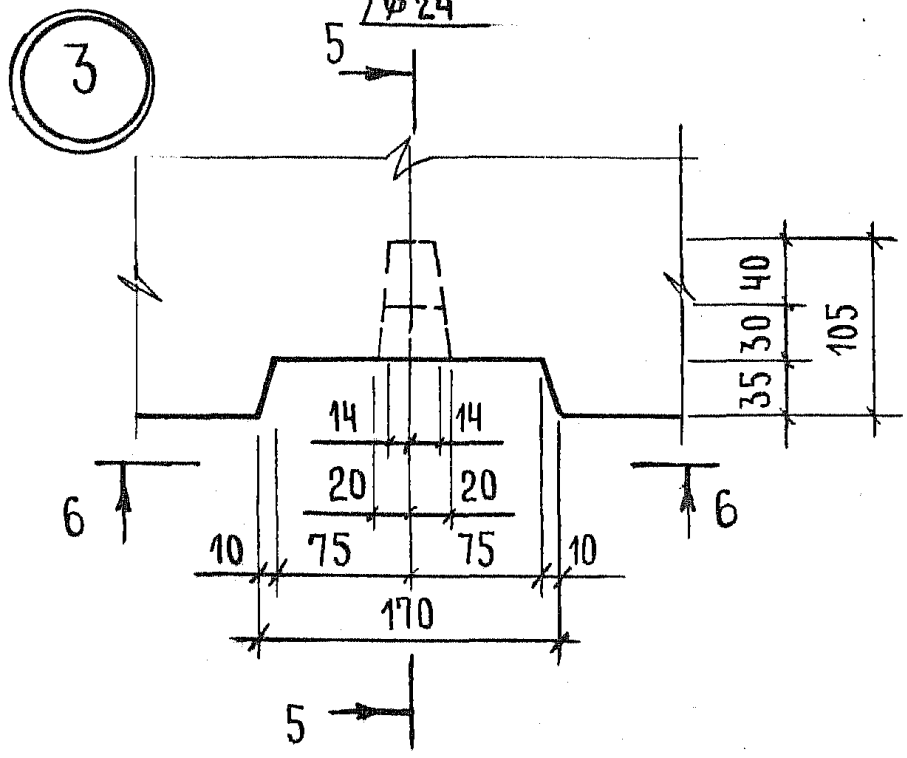
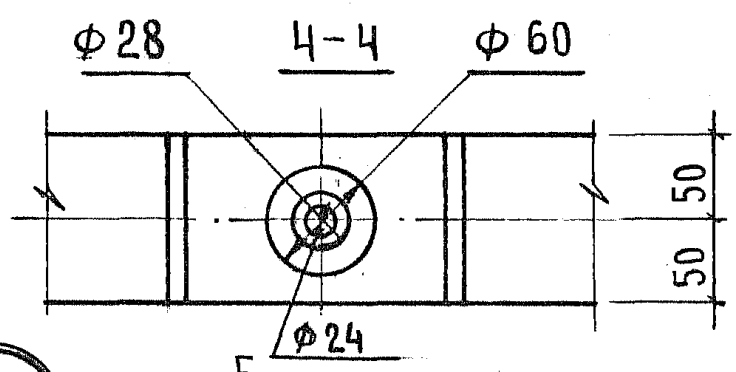
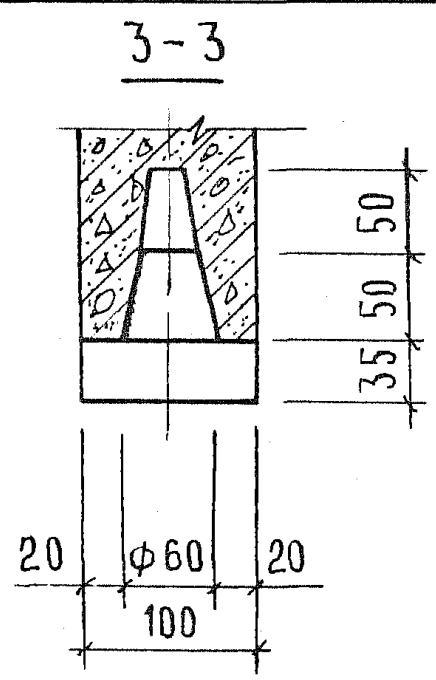
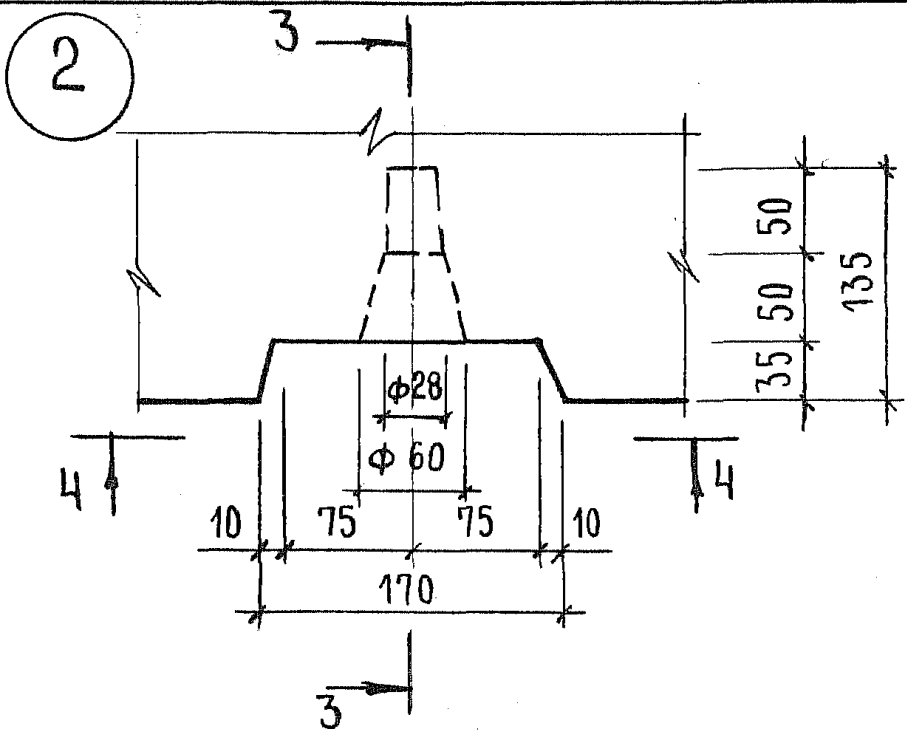
1.189.1-9.5 000 000 Д.2

Узлы 1...9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ЦНИИЭП жилища		



ИНСТИТУТ  
ГО И  
ФАКУЛЬТЕТ  
МЕХАНИКА  
И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
С. ПЕТЕРБУРГ

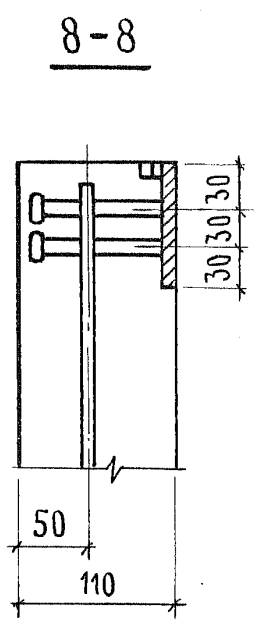
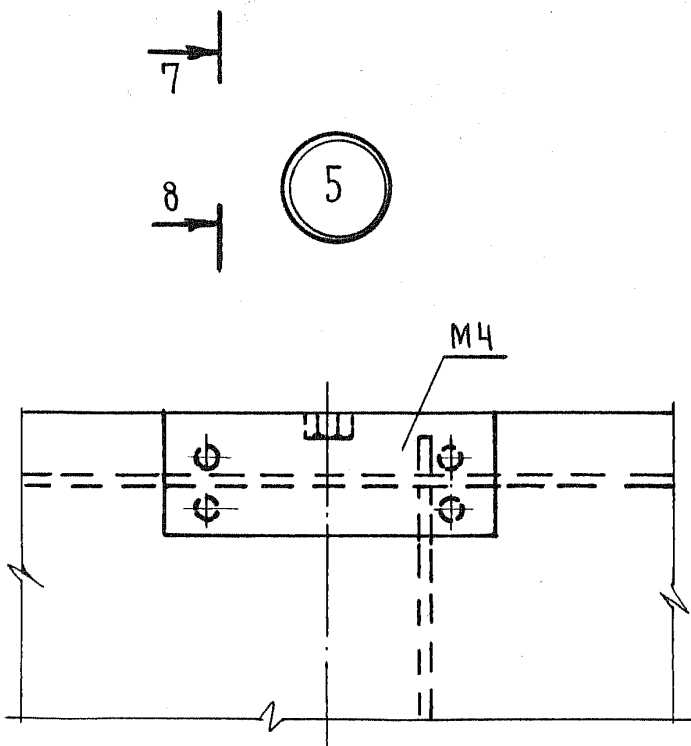
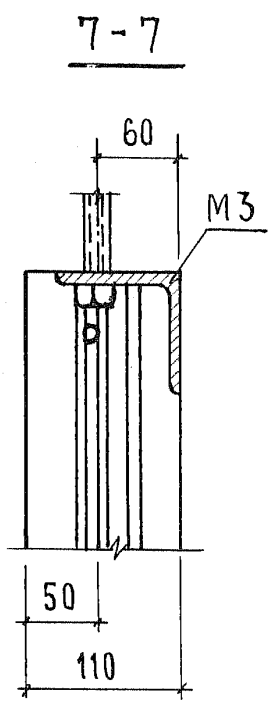
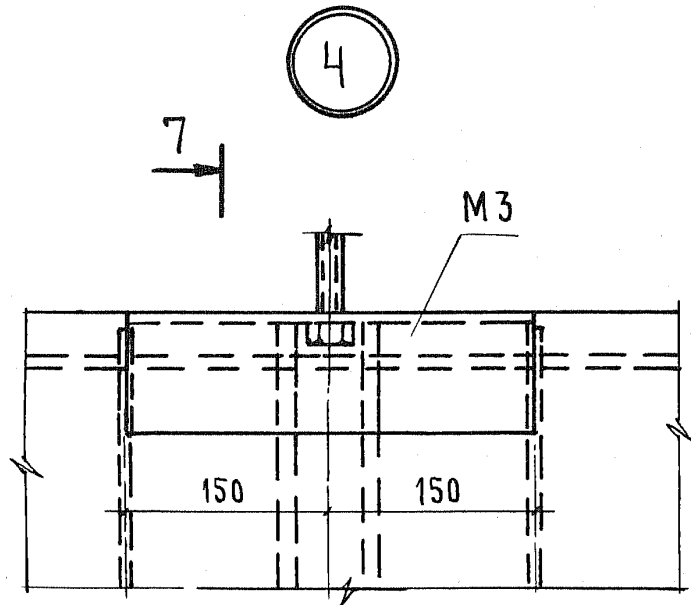


ЦИФ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИФ. Н.

1.189.1-9.5 000 000 А2

ЛИСТ
2

ИЗДАНИЕ  
И ВВЕДЕНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЙ  
ИЛИ ДОПОЛНЕНИЙ  
ИЛИ ОТМЕН  
ИЛИ ОТМЕН  
ИЛИ ОТМЕН

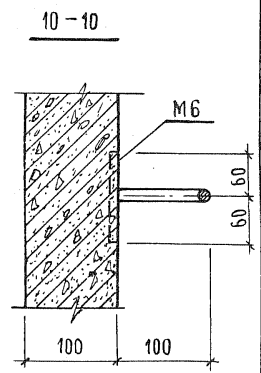
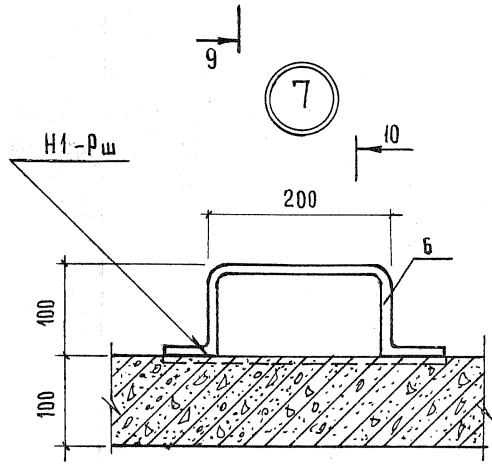
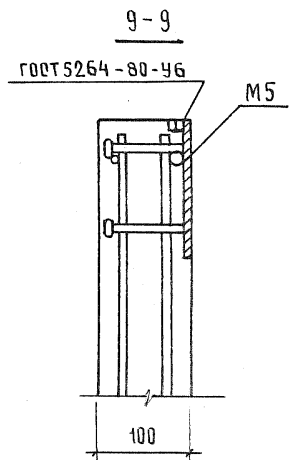
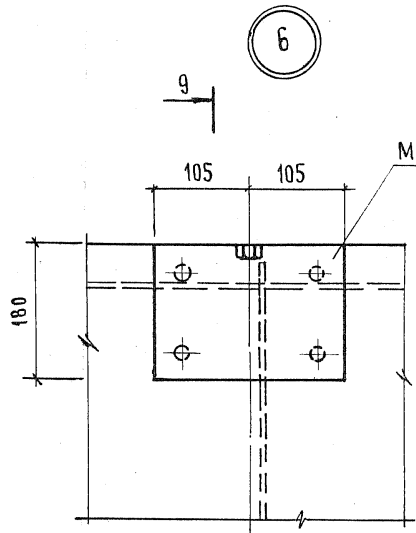


ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №

1.189.1-9.5 000000 Д.2

ЛИСТ
3

Автоматическое  
изготовление  
чертежей  
на ЭВМ  
ИЗДАНИЕ  
2000г.



СКОБА ПРИВАРИВАЕТСЯ  
ПОСЛЕ ФОРМОВАНИЯ  
ИЗДЕЛИЯ

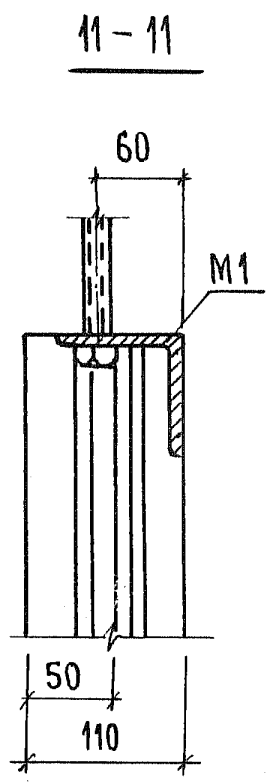
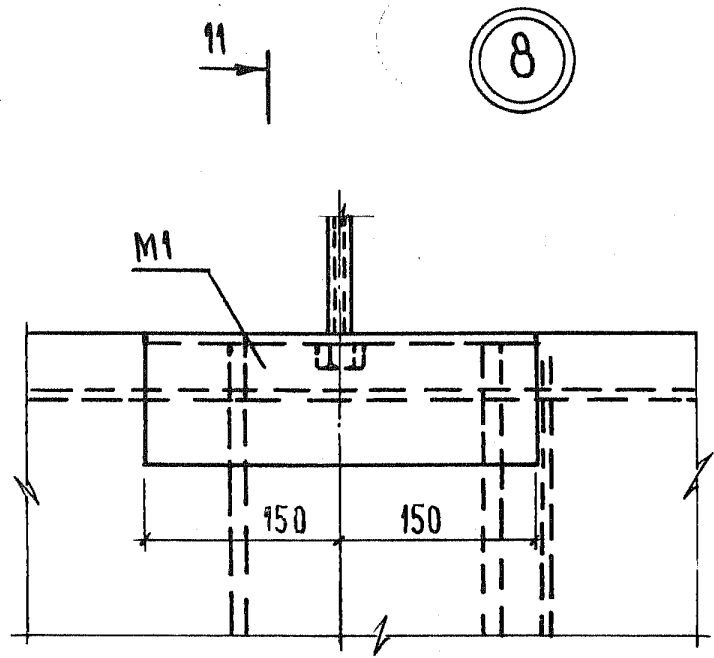
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 000 000 Д 2

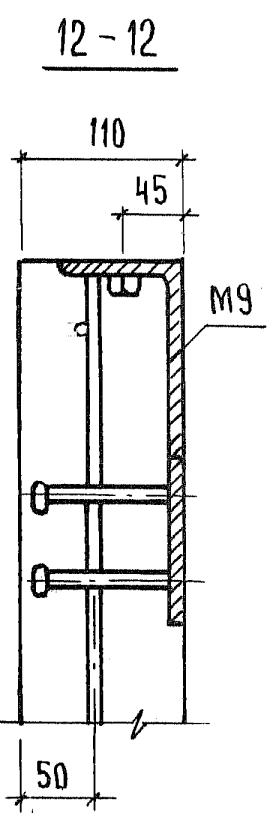
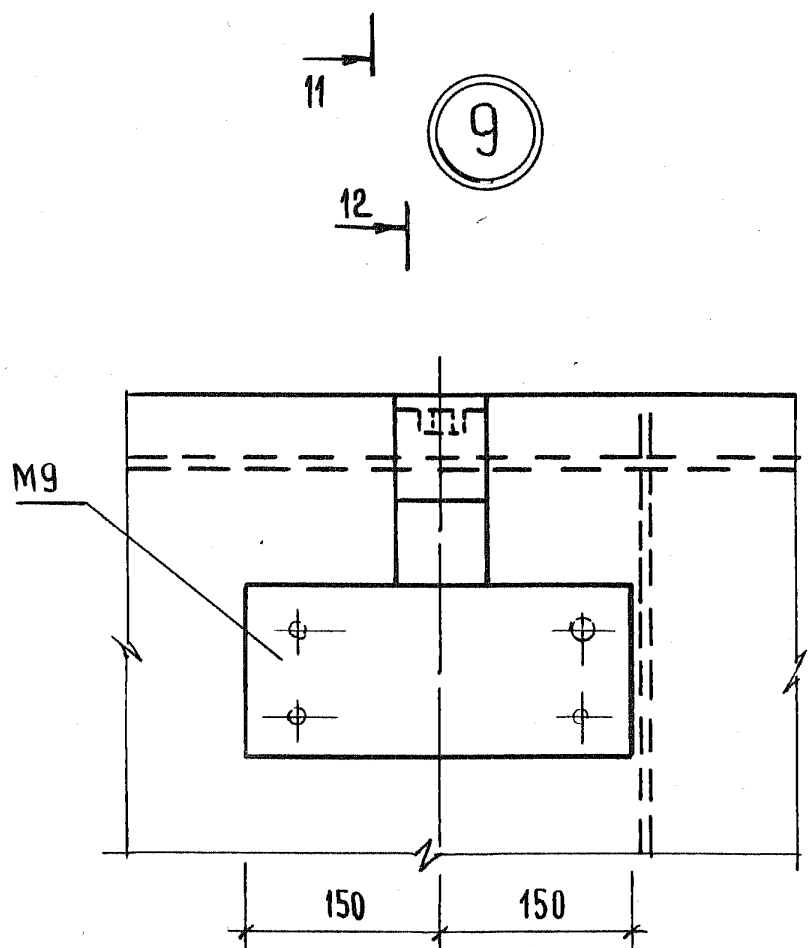
22717 51

ЛИСТ  
4

8



9



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

12

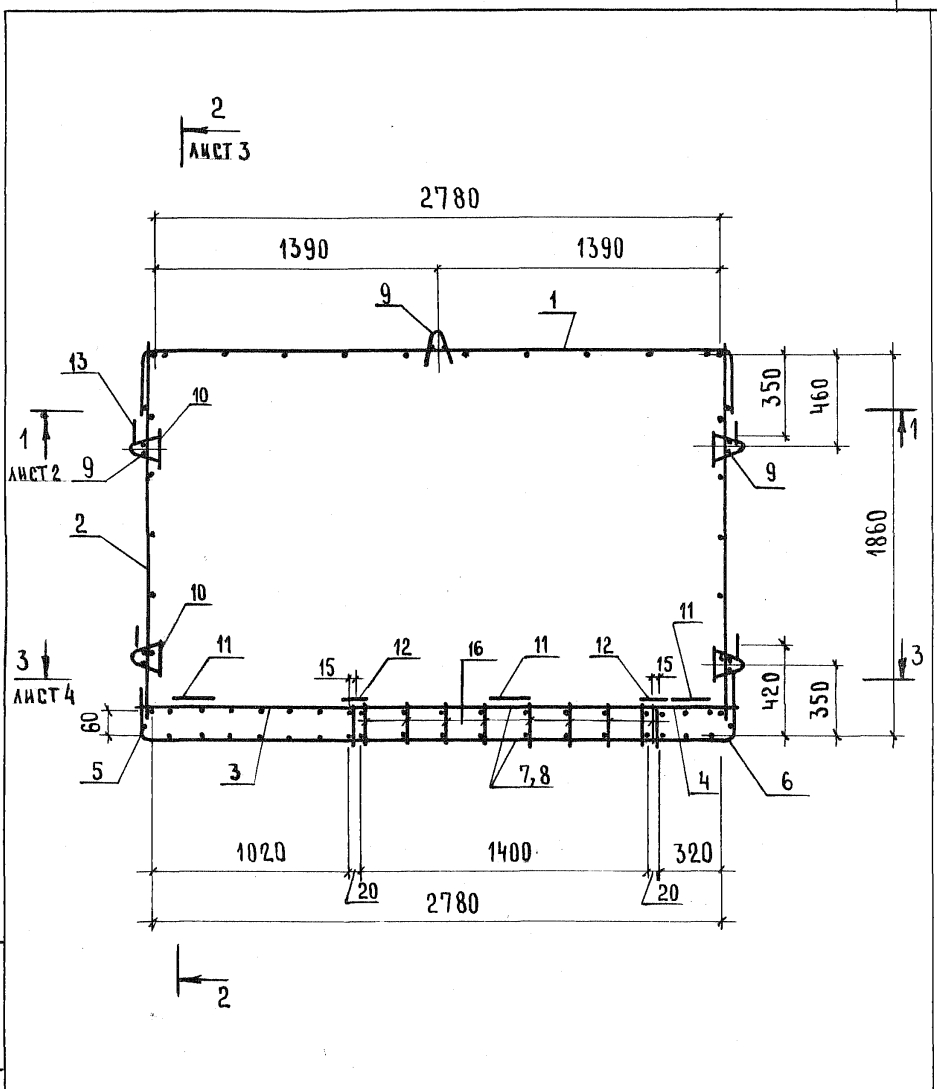
1.189.1-9.5 000000 Д.2

Лист  
5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4			1.189.1-9.5 110 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	1		1.189.1-9.5 000100	СЕТКА С1	1	
А4	2		000200	С4	2	
А4	3		000300	С7	1	
А4	4		-01	С8	1	
А4	5		-02	С9	1	
А4	6		-03	С10	1	
А4	7		000500	КАРКАС К1	2	
А4	8		-01	К2	2	
А4	9		000600	К3	5	
А4	10		000900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	4	
А4	11		-01	М7	3	
А4	12		-02	М8	9	
				ДЕТАЛИ		
А4	13		1, 189.1-9.5 000 001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	4	
Б4	14			Ф5 ВР ГОСТ 6727-80; ℓ = 950	4	0,14 кг
Б4	15			ℓ = 350	6	0,051 кг
Б4	16			ℓ = 90	48	0,013 кг

ЦИФ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ЦИФ. М

			1.189.1-9.5 110 000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>№2</i>	Блок арматурный АБ1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиб</i>		Р		1
ГЛ. КОНС.	ПАЛЬМАН	<i>Паль</i>				
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Вел</i> 02.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>				
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шум</i>		ЦНИИЭП жилища		



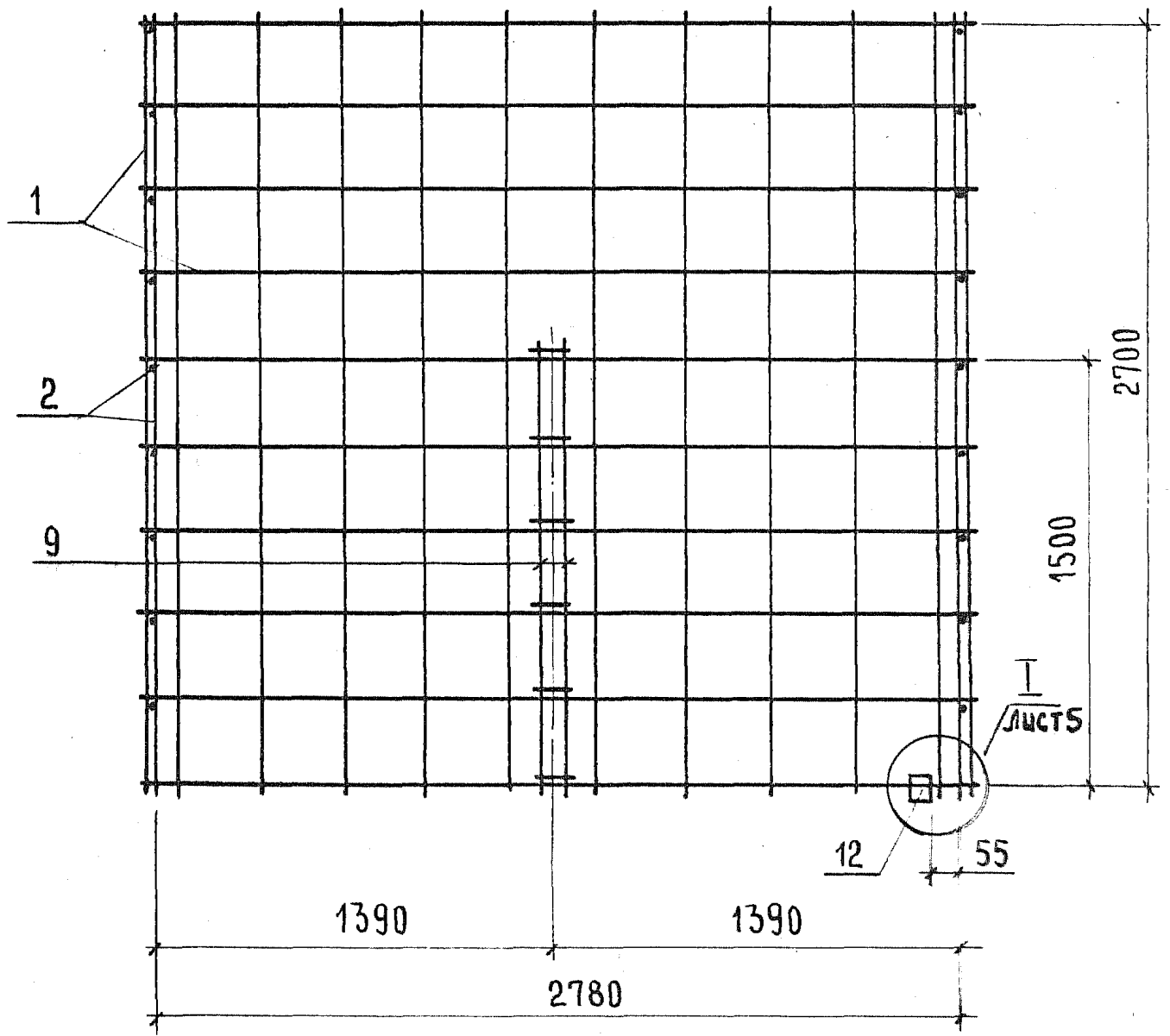
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>	03.28
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.5 110 000 СБ

Блок Арматурный АБ1 Сборочный чертеж	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	71,12	1:25
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 6	
ЦНИИЭП жилища			

1-1

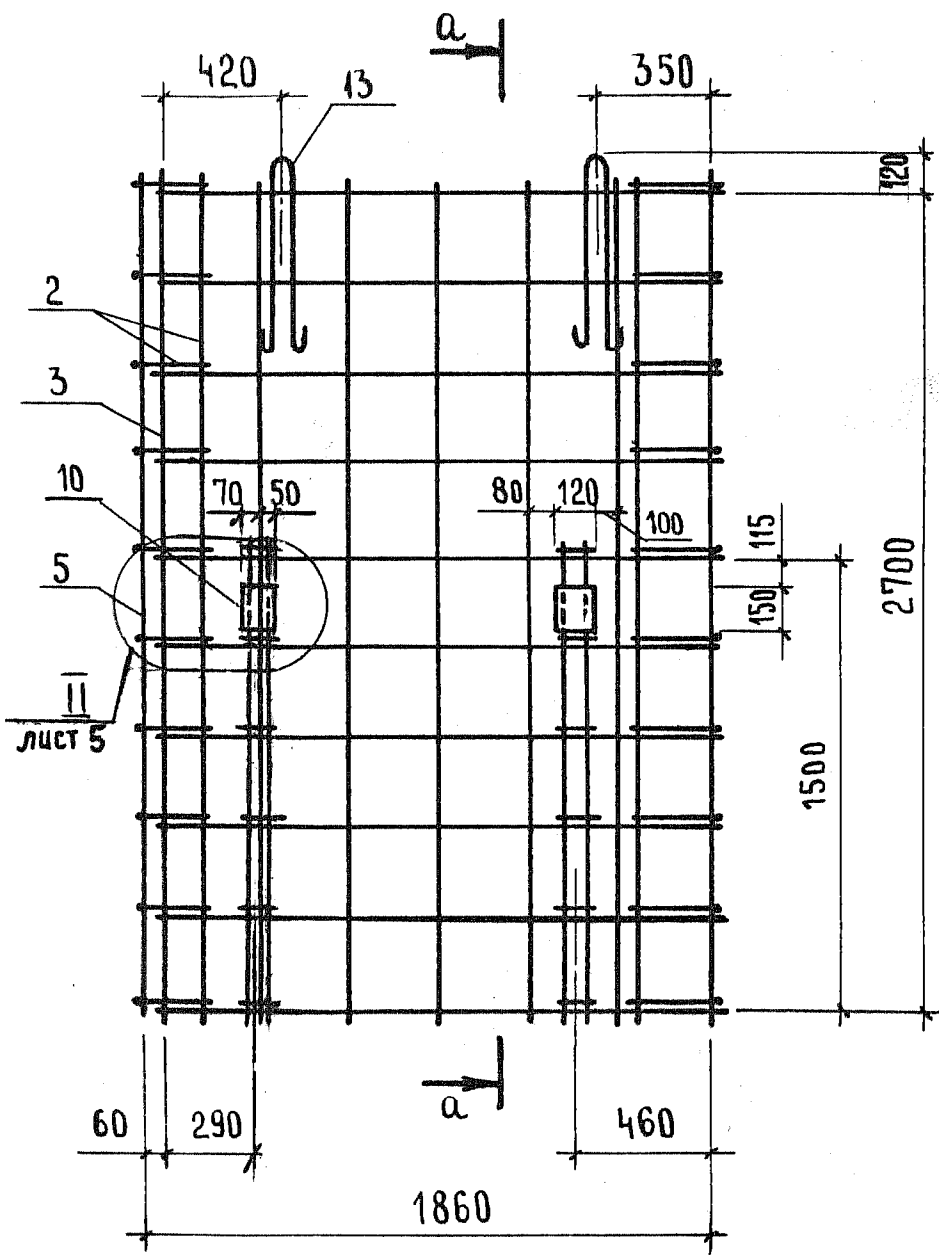


ЦНБ. N. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦНБ. N.

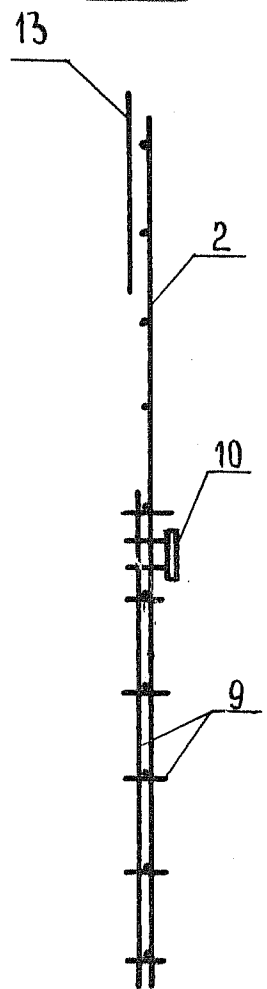
1.189.1-9.5 110000 СБ	АУСТ
	2

22717 55

2-2



a-a



ИНВ. Н. ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Н.

1.189.1-9.5 110000 СБ

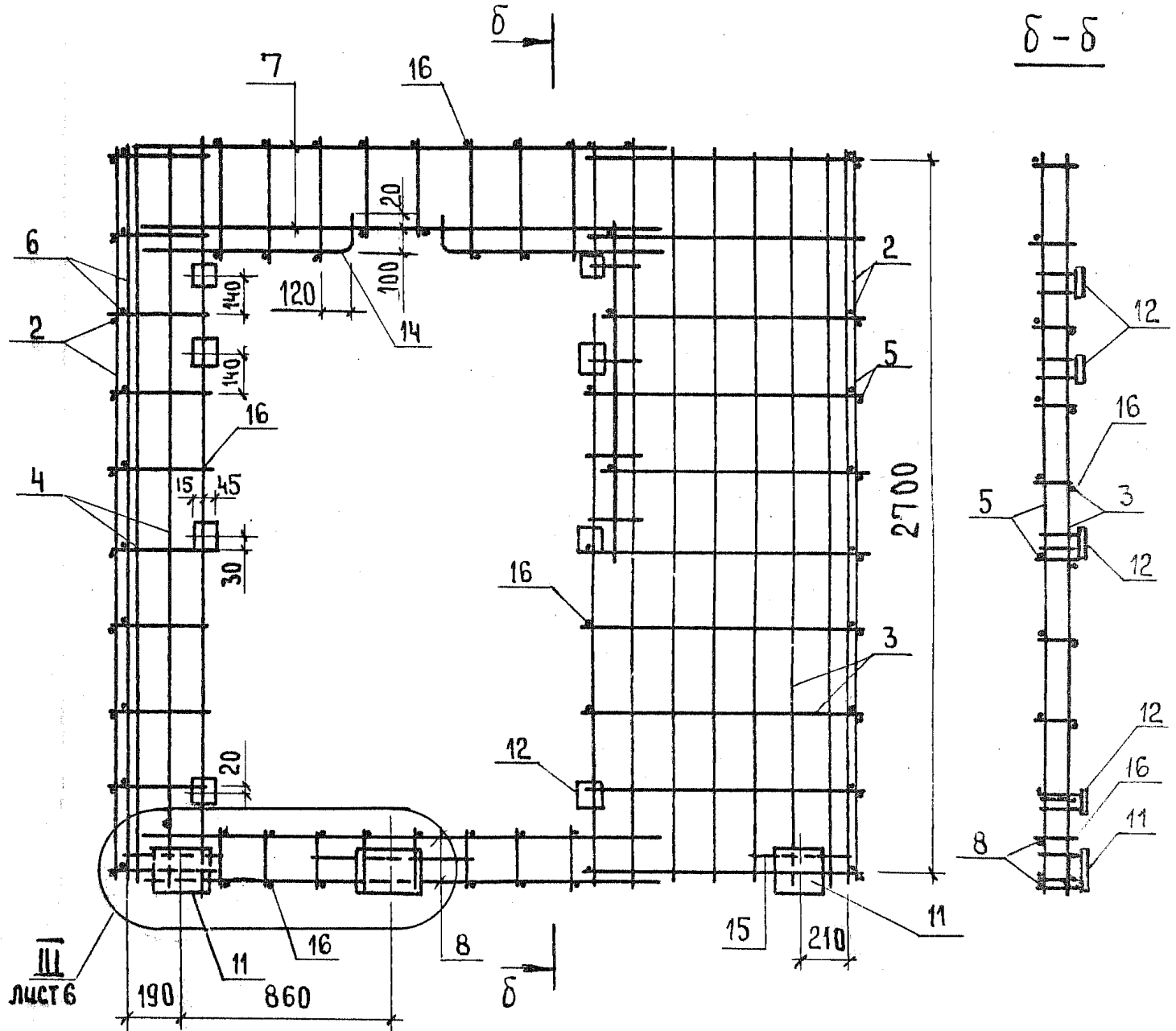
22717 56

Лист
3



3-3

δ-δ

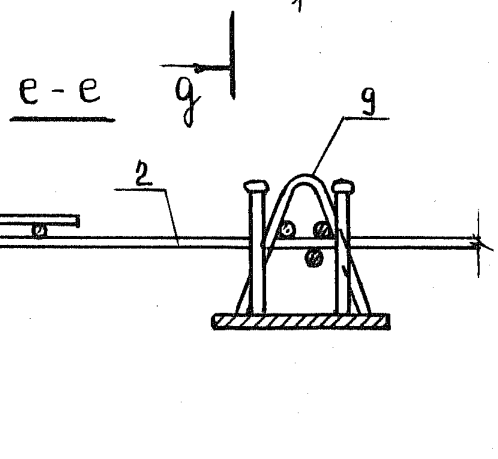
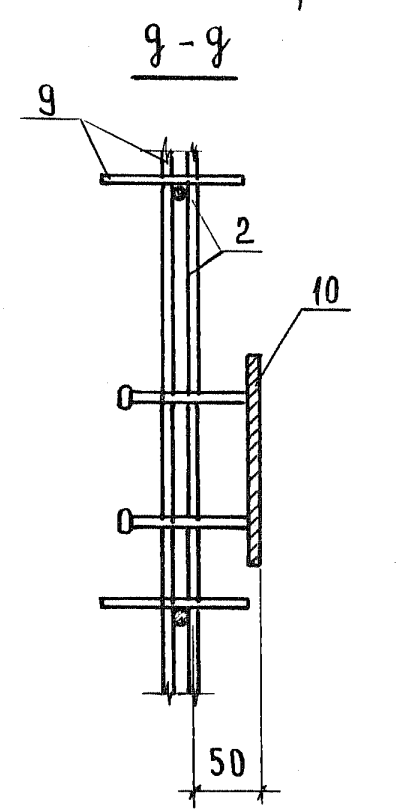
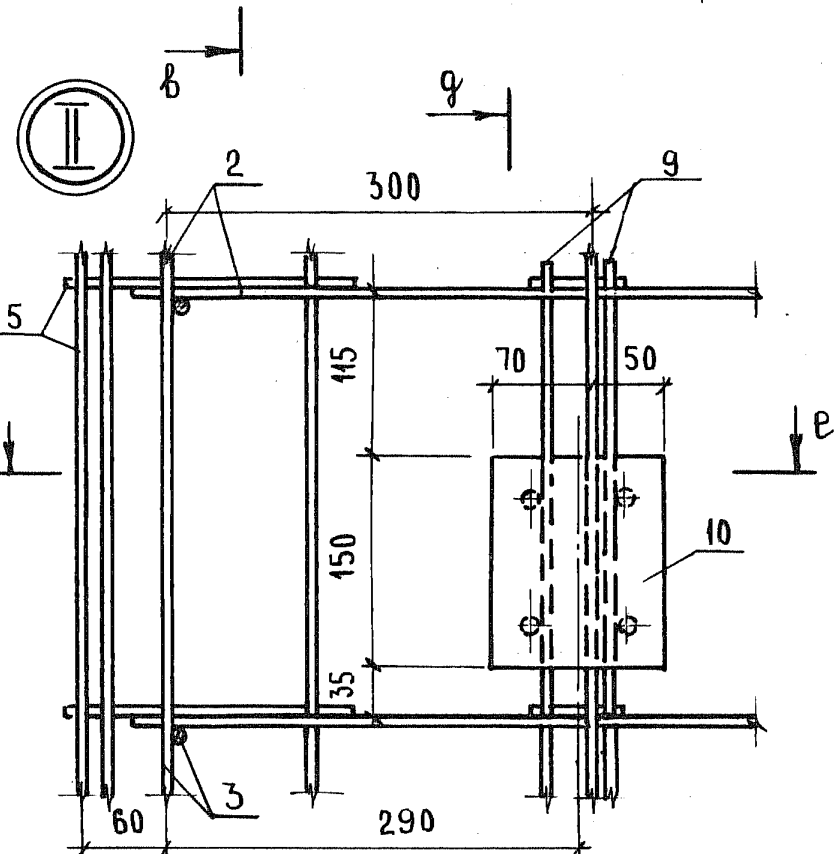
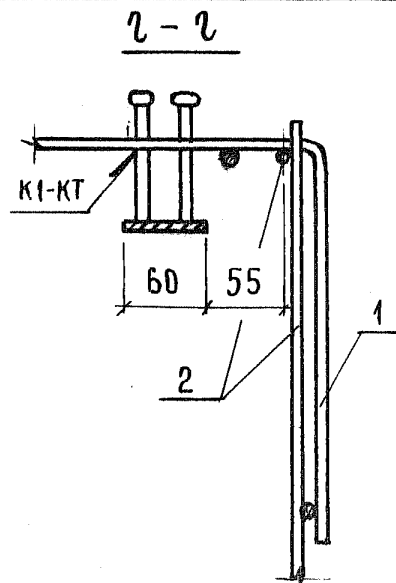
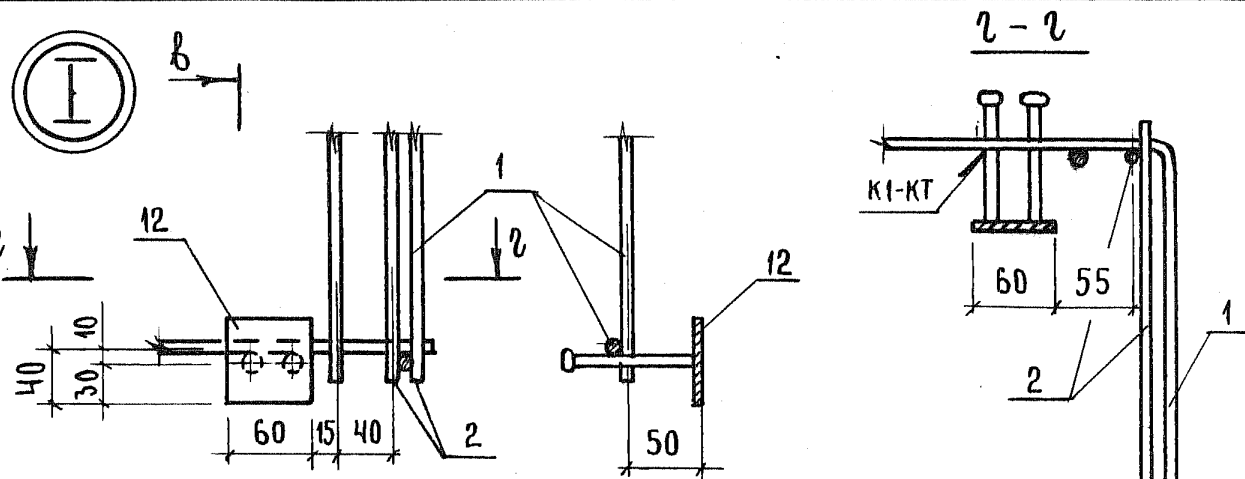


ИЗМ. И ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИФРА

1.189.1-9.5 110 000 СБ

Лист

4

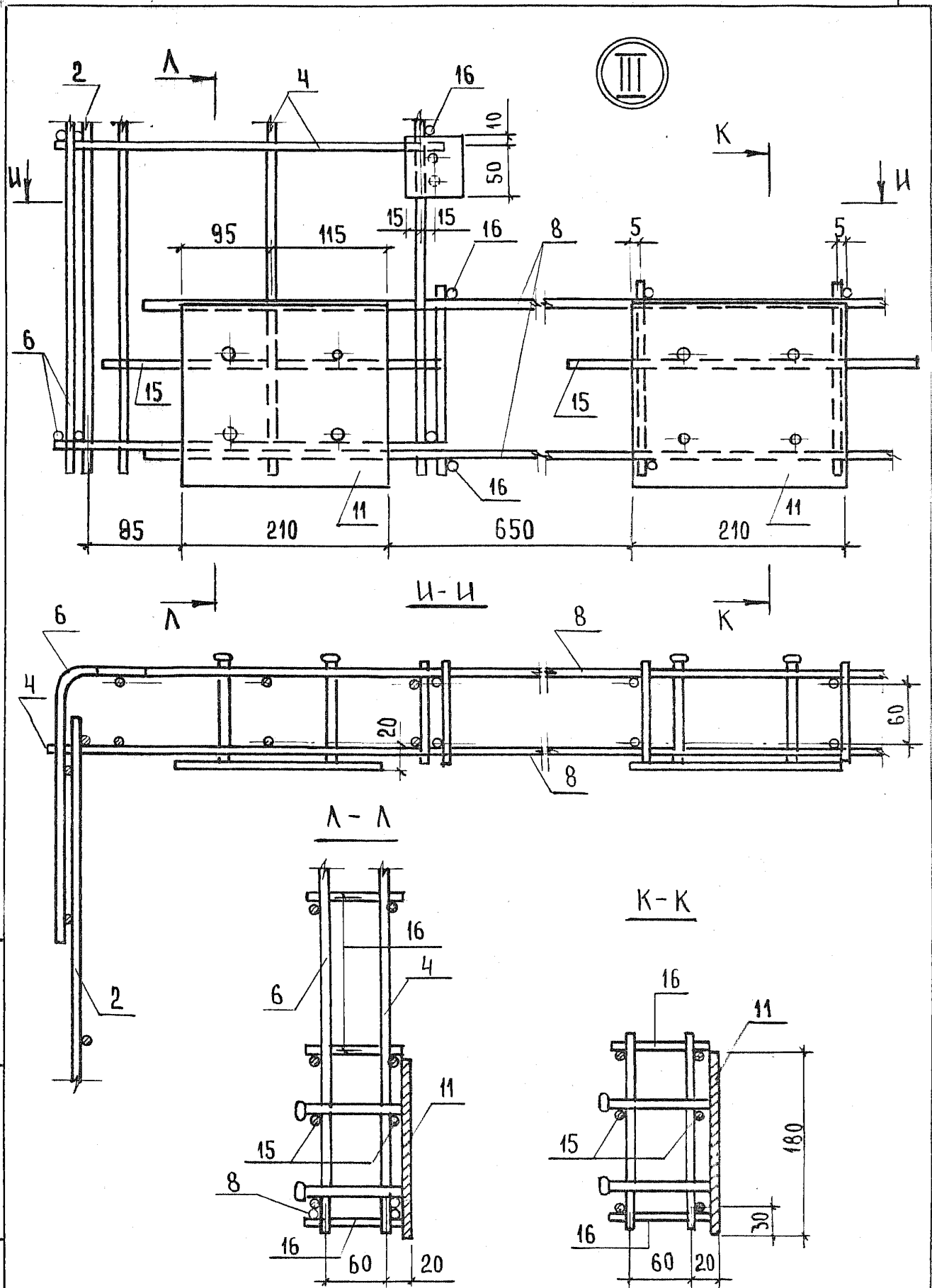
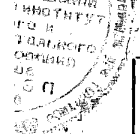


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.489.1-9.5 110000

Лист 5

22717 58



ЦИФ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИФ. Н.

1.189.1-9.5 110 000

22717 59

ЛИСТ
6



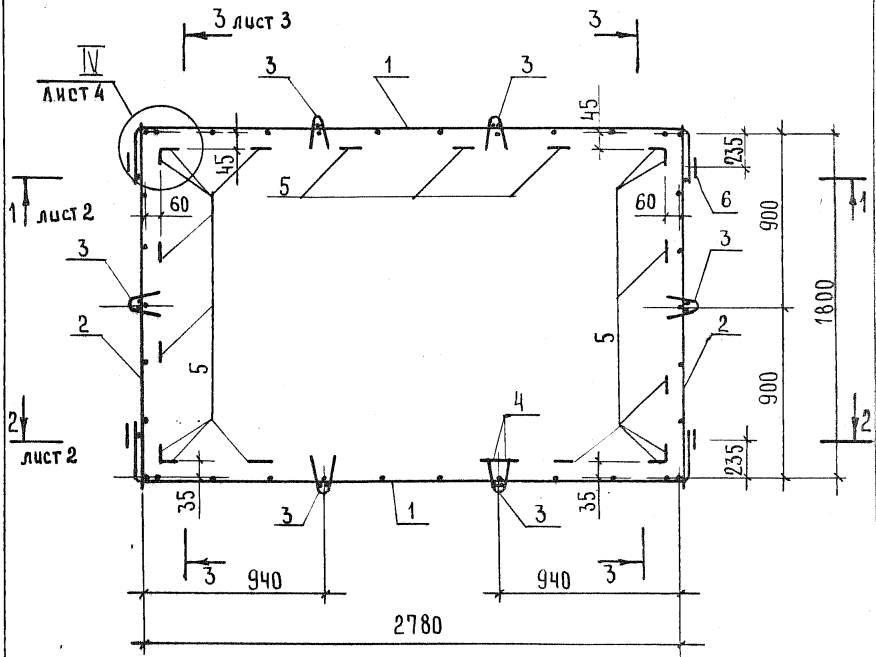
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 210 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.189.1-9.5 000100 - 01	СЕТКА С2	2	
А4	2		000200 - 01	С5	2	
А4	3		000600 - 01	КАРКАС К4	6	
А4	4		000900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М6	2	
А4	5		- 01	М8	18	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	6		1.189.1-9.5 000 001 - 01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	4	
Б4	7			Ф5Вр ГОСТ 6727-80; ℓ=680	8	0,09 кг
Б4	8			ℓ=990	4	0,14 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 210000			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	ВЕЛДЕР	<i>Велдер</i>	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>Шумцова</i>	

Блок арматурный АБ2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ЧИВ. №

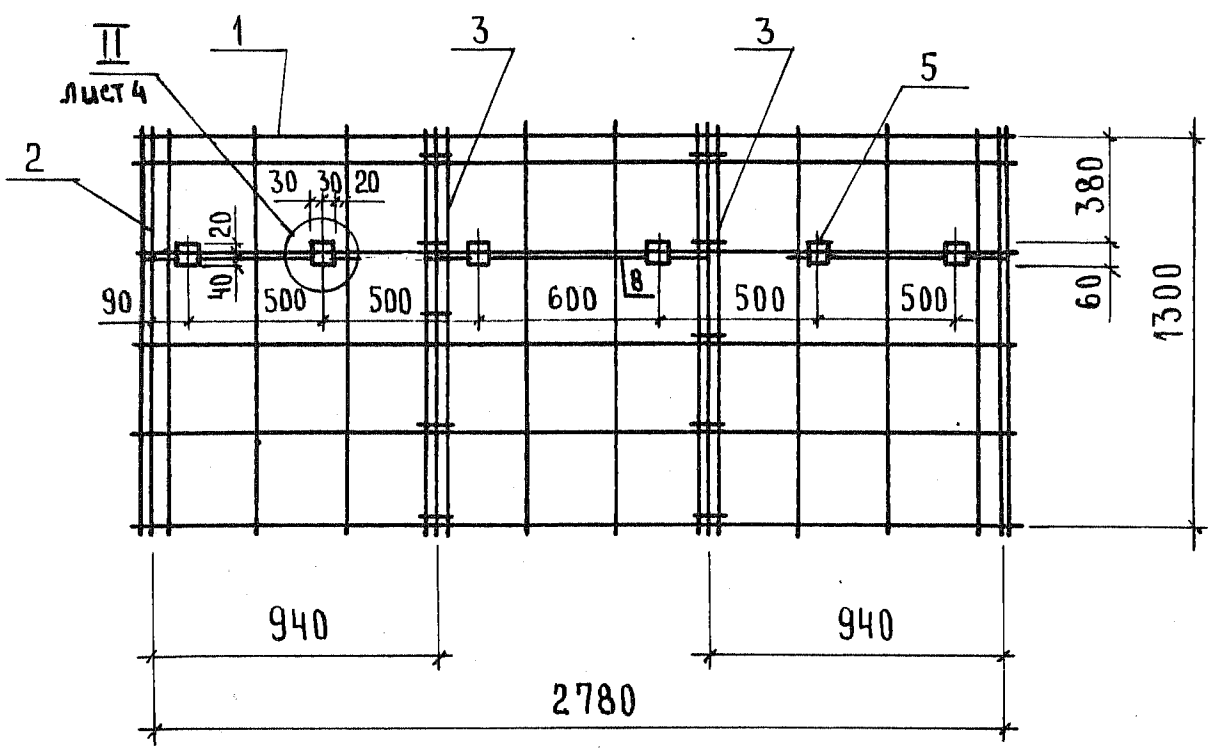
НАЧ. ОТА.	РОСНИНСКИЙ	162
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	162
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	162
ГИП	ВЕЛЕР	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	162
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	162

1.189. 1- 9.5 210000 СБ

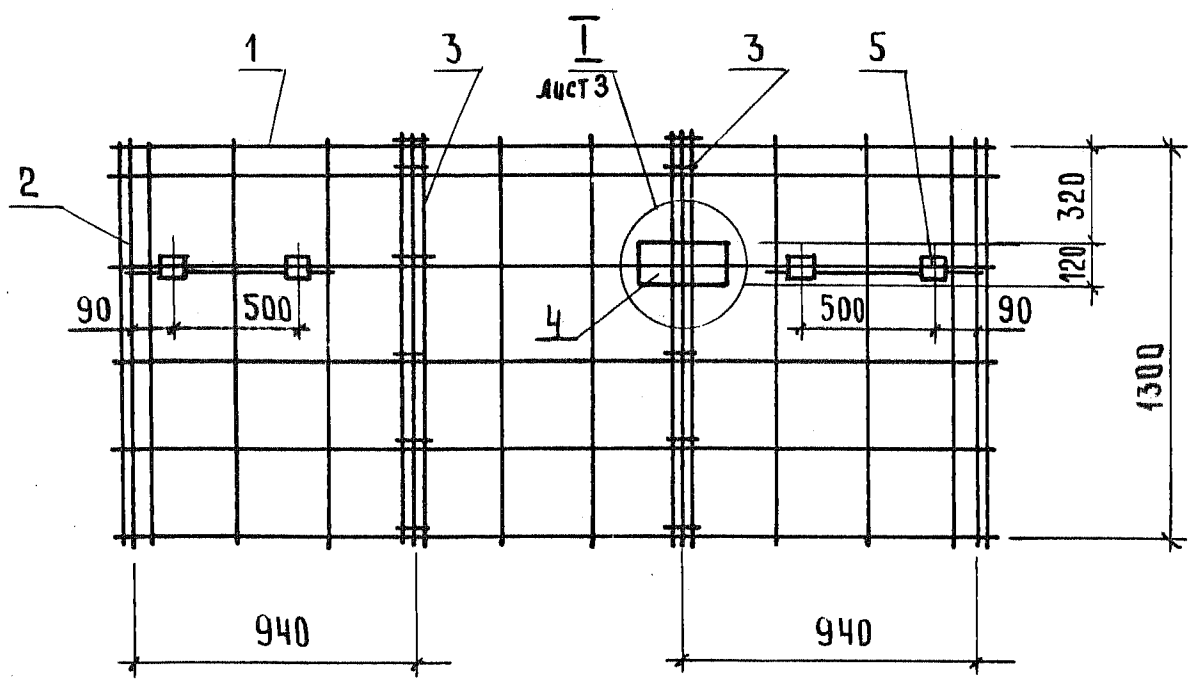
Блок арматурный  
АБ 2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	33,64	1:25
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 4
ЦНИИЭП жилища		

1-1



2-2



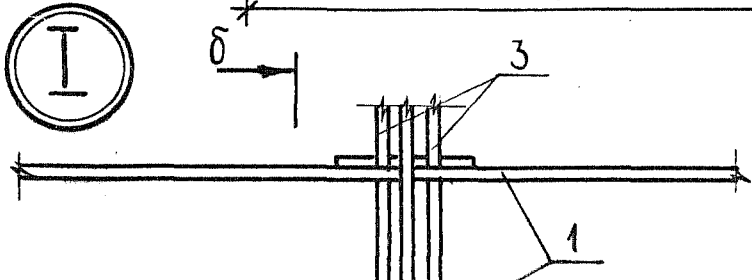
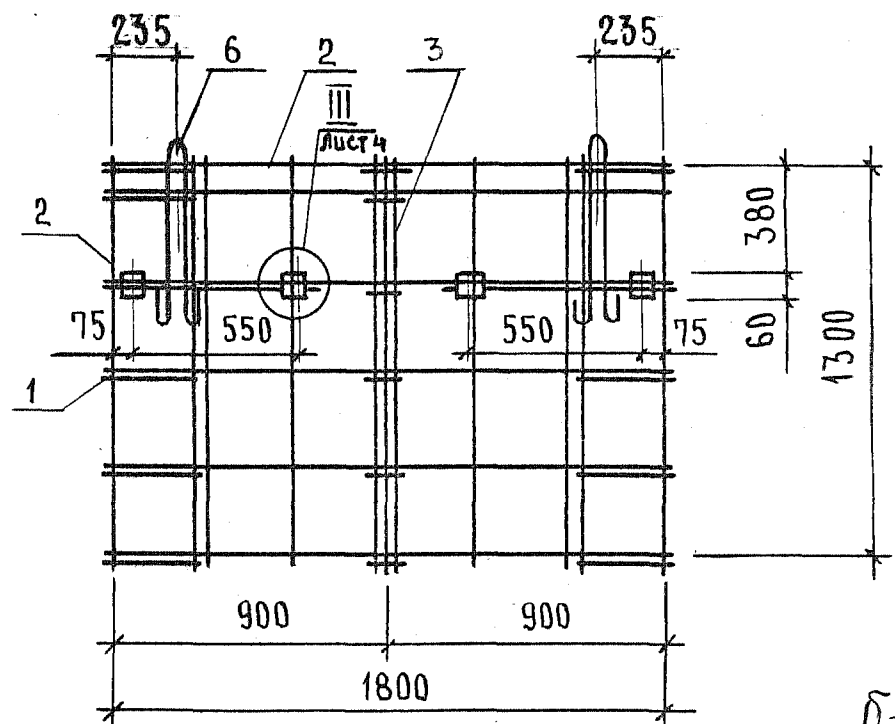
ЦИФ. № ПОД Л. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ЦИФ.

1.189.1-9.5 210000 СБ

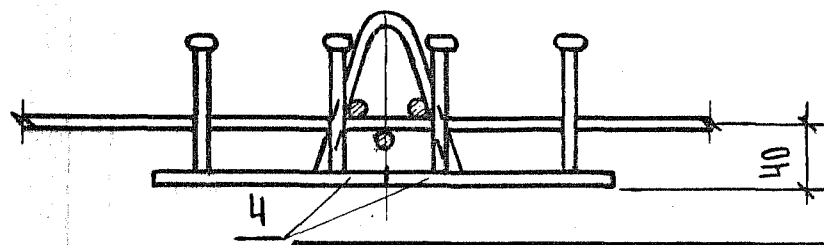
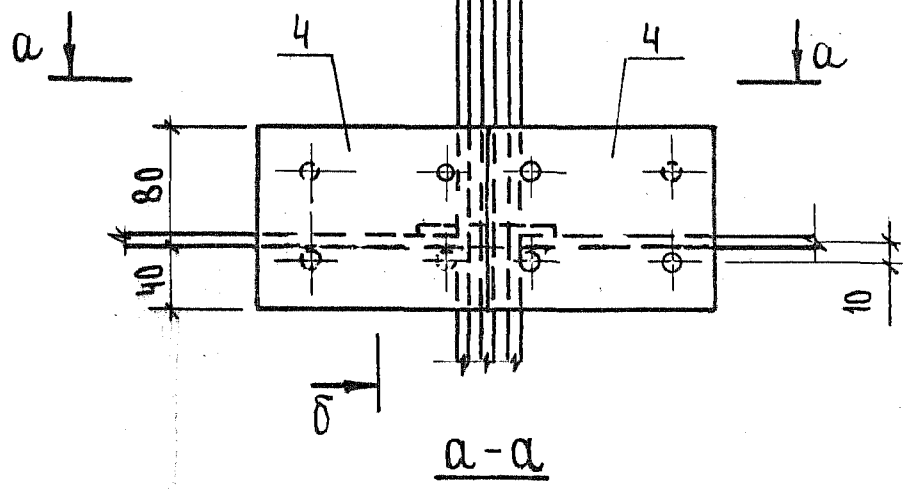
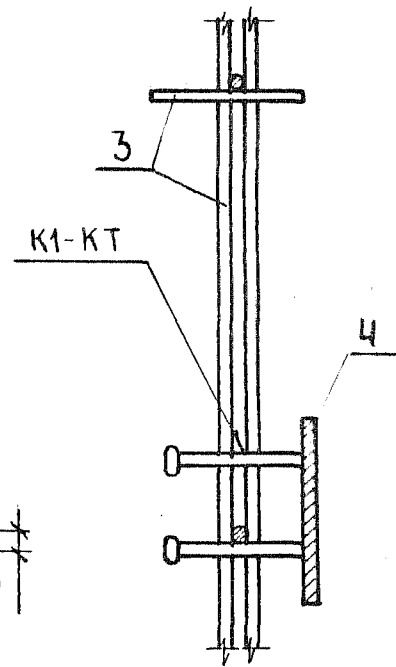
Лист 2

ГОСТ 10013-82  
ГОСТ 10014-82  
ГОСТ 10015-82  
ГОСТ 10016-82  
ГОСТ 10017-82  
ГОСТ 10018-82  
ГОСТ 10019-82  
ГОСТ 10020-82  
ГОСТ 10021-82  
ГОСТ 10022-82  
ГОСТ 10023-82  
ГОСТ 10024-82  
ГОСТ 10025-82  
ГОСТ 10026-82  
ГОСТ 10027-82  
ГОСТ 10028-82  
ГОСТ 10029-82  
ГОСТ 10030-82  
ГОСТ 10031-82  
ГОСТ 10032-82  
ГОСТ 10033-82  
ГОСТ 10034-82  
ГОСТ 10035-82  
ГОСТ 10036-82  
ГОСТ 10037-82  
ГОСТ 10038-82  
ГОСТ 10039-82  
ГОСТ 10040-82  
ГОСТ 10041-82  
ГОСТ 10042-82  
ГОСТ 10043-82  
ГОСТ 10044-82  
ГОСТ 10045-82  
ГОСТ 10046-82  
ГОСТ 10047-82  
ГОСТ 10048-82  
ГОСТ 10049-82  
ГОСТ 10050-82  
ГОСТ 10051-82  
ГОСТ 10052-82  
ГОСТ 10053-82  
ГОСТ 10054-82  
ГОСТ 10055-82  
ГОСТ 10056-82  
ГОСТ 10057-82  
ГОСТ 10058-82  
ГОСТ 10059-82  
ГОСТ 10060-82  
ГОСТ 10061-82  
ГОСТ 10062-82  
ГОСТ 10063-82  
ГОСТ 10064-82  
ГОСТ 10065-82  
ГОСТ 10066-82  
ГОСТ 10067-82  
ГОСТ 10068-82  
ГОСТ 10069-82  
ГОСТ 10070-82  
ГОСТ 10071-82  
ГОСТ 10072-82  
ГОСТ 10073-82  
ГОСТ 10074-82  
ГОСТ 10075-82  
ГОСТ 10076-82  
ГОСТ 10077-82  
ГОСТ 10078-82  
ГОСТ 10079-82  
ГОСТ 10080-82  
ГОСТ 10081-82  
ГОСТ 10082-82  
ГОСТ 10083-82  
ГОСТ 10084-82  
ГОСТ 10085-82  
ГОСТ 10086-82  
ГОСТ 10087-82  
ГОСТ 10088-82  
ГОСТ 10089-82  
ГОСТ 10090-82  
ГОСТ 10091-82  
ГОСТ 10092-82  
ГОСТ 10093-82  
ГОСТ 10094-82  
ГОСТ 10095-82  
ГОСТ 10096-82  
ГОСТ 10097-82  
ГОСТ 10098-82  
ГОСТ 10099-82  
ГОСТ 10100-82

3-3



$\delta-\delta$

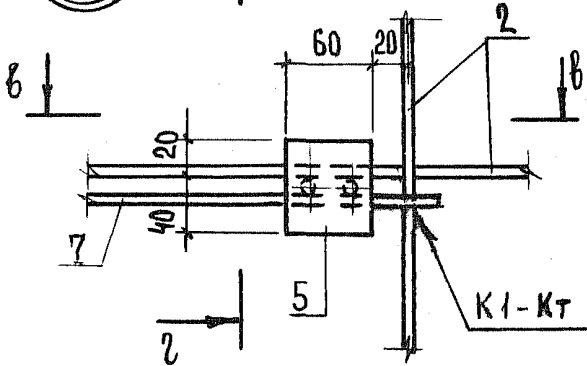


ИЗМ. №	ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №

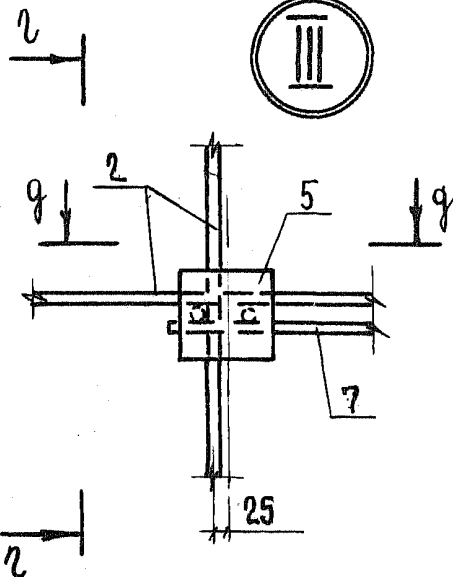
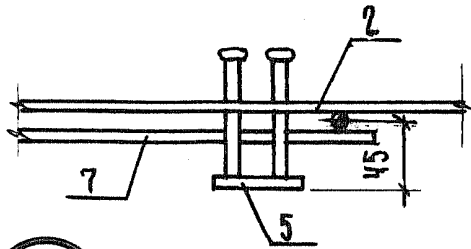
1.189.1-9.5 210 000 СБ

ЛУСТ
3

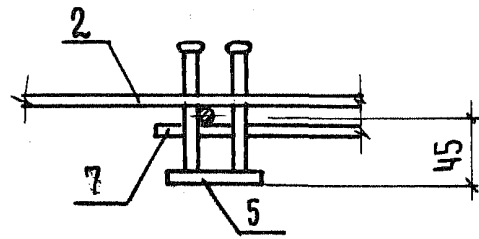
Институт  
всесоюзного  
научно-исследовательского  
института  
ЛИЭ



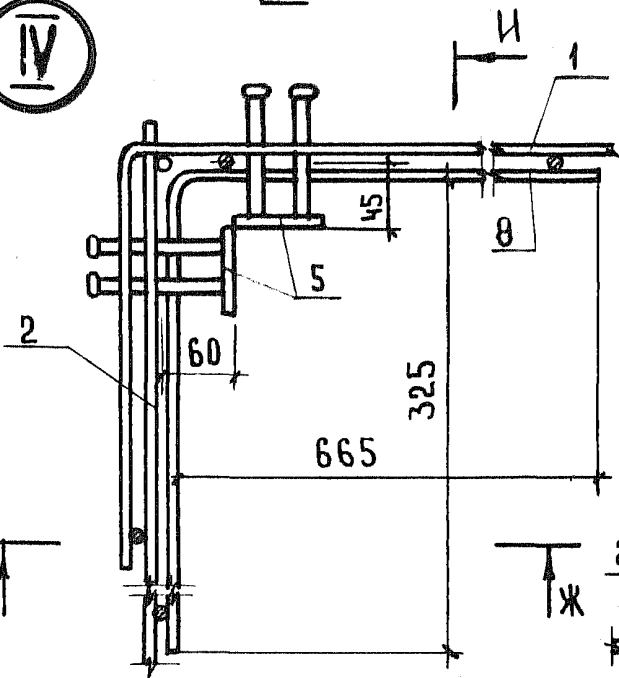
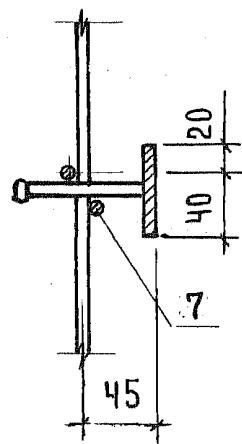
6-6



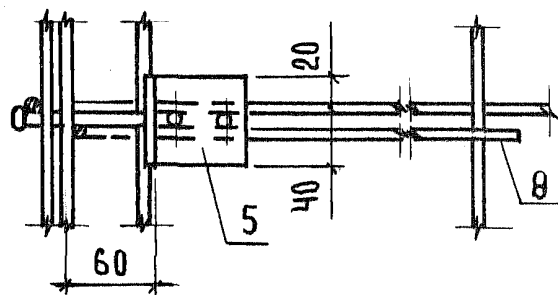
9-9



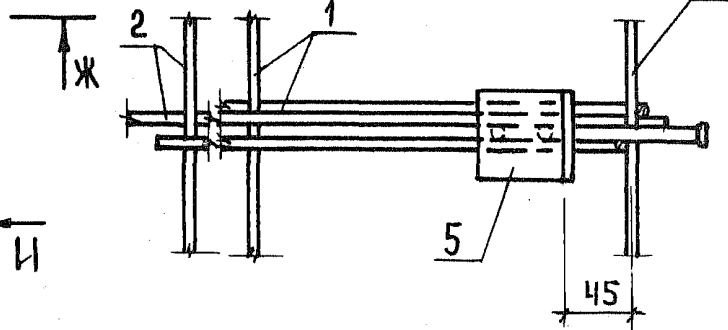
2-2



Ж-Ж



II-II



ИНВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 210000

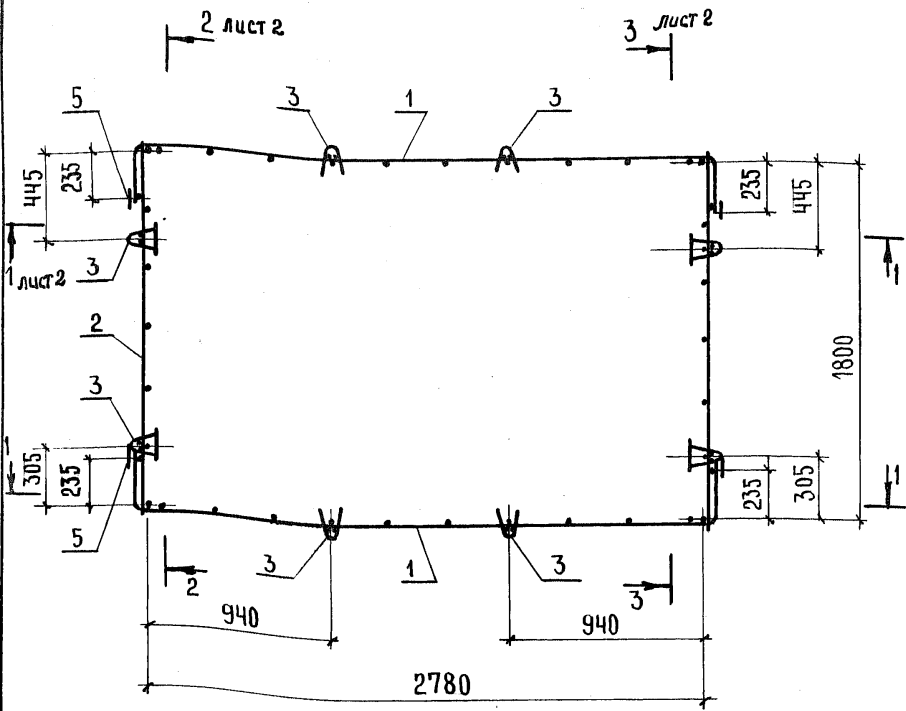
ЛИСТ  
4

22717 64





Федеральное  
государственное  
учреждение  
"ЦНИИЭП  
Жилищного  
строительства"



ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ЧИСЛ.
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.88
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

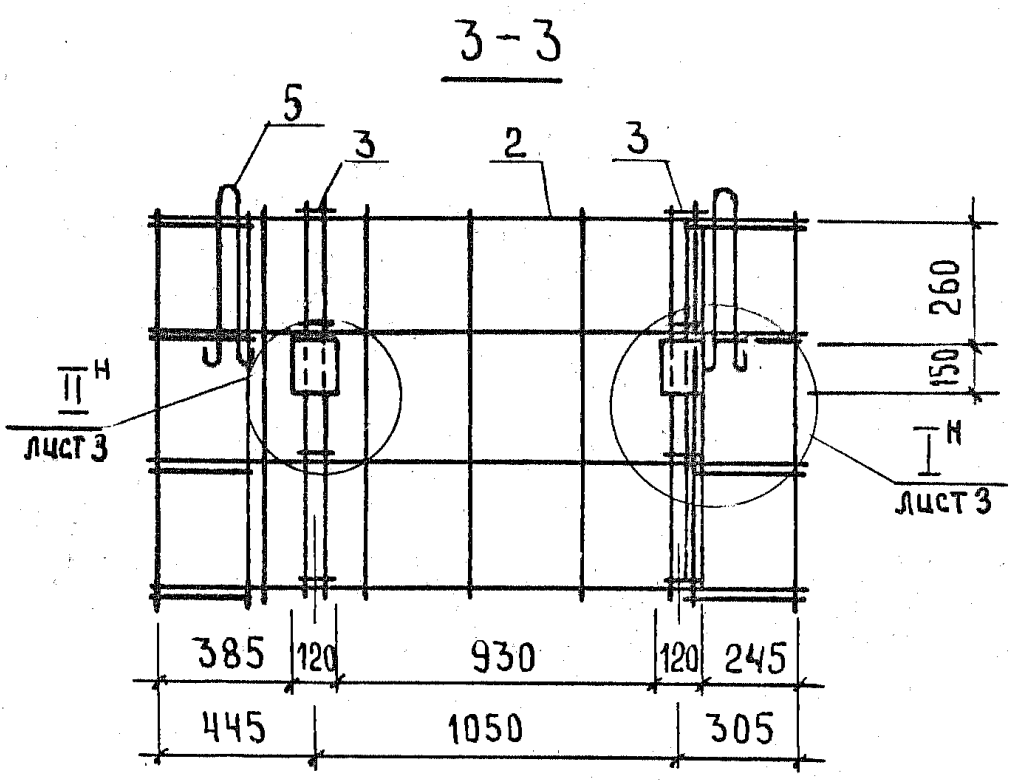
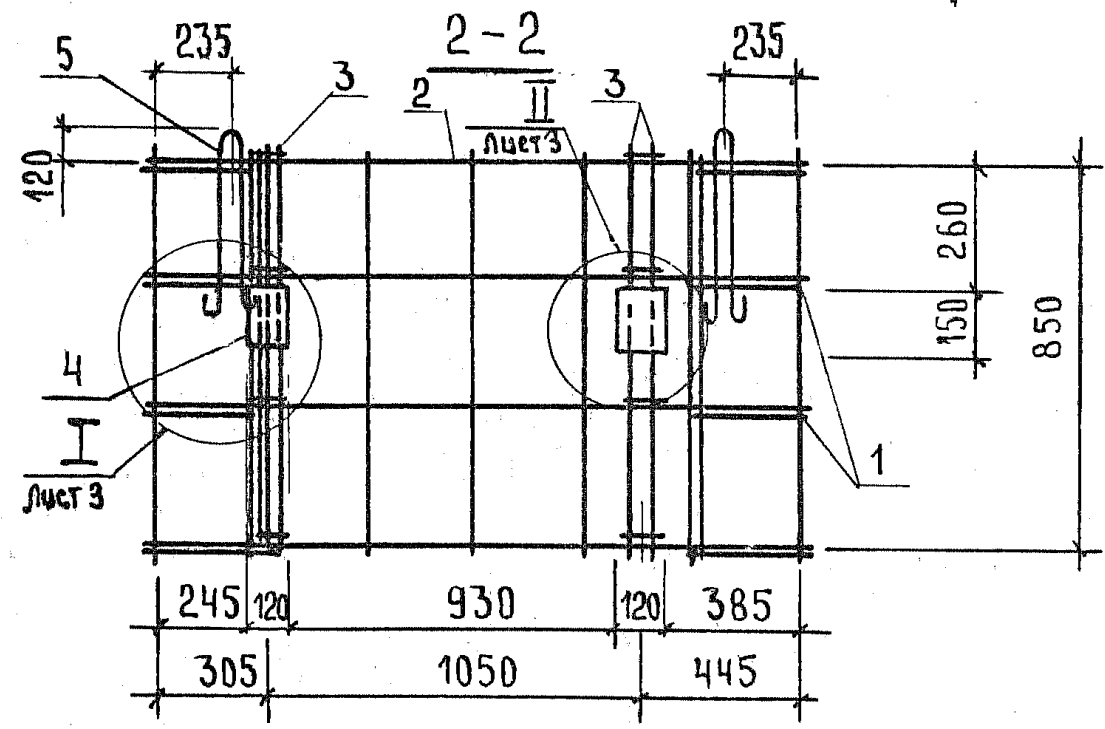
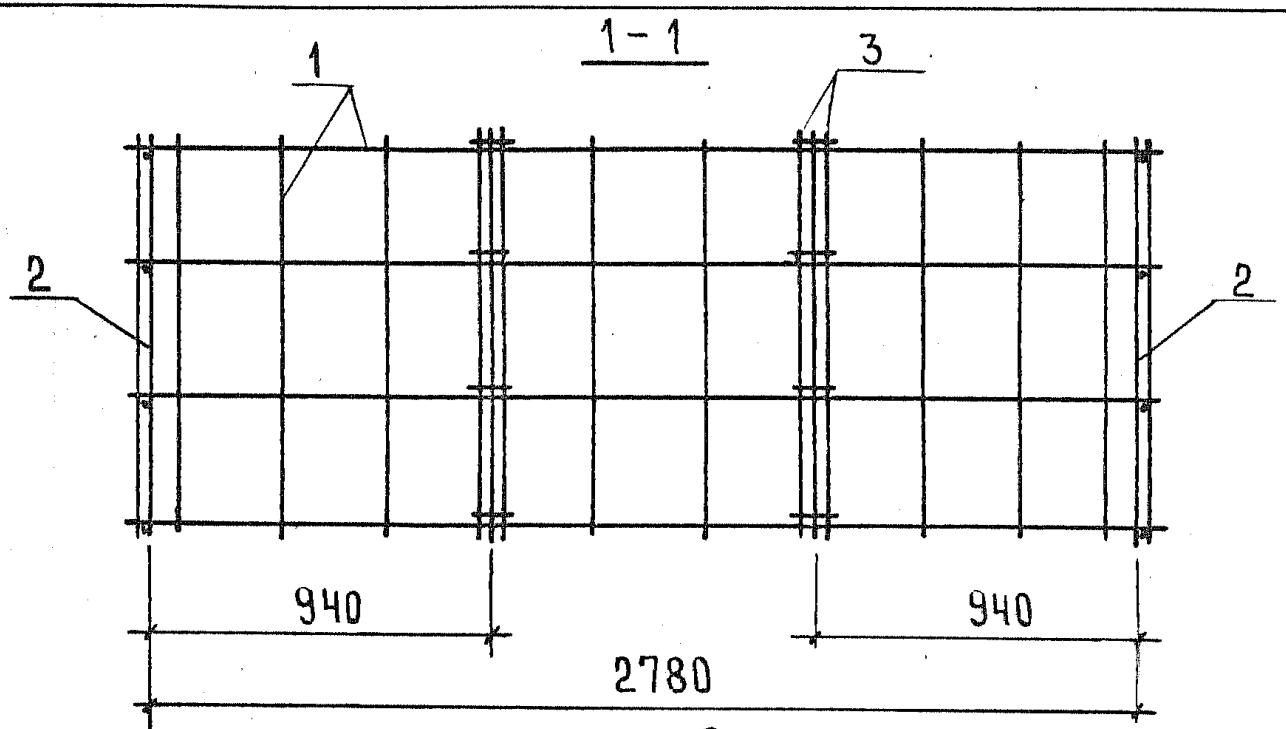
1.189.1-9.5 310000 СБ

Блок арматурный  
АБЗ  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	20,49	1:25
Лист 1	Листов 3	

ЦНИИЭП жилищ А

ВЕРХНИЙ  
ЧЕРТ  
ИСПОЛНЕНИЕ  
ТИПОМ  
ПЛИНТ  
И ЧИЗП



ИНВ. N- ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

1.189.1-9.5 310000 СБ

Лист 2



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 410000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 000060 - 03	КАРКАС КБ ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	16	
A4	2		00 0100	M11	4	
A4	3		- 01	M12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	4		1.189.1-9.5 410 001	Ф10 АШ ГОСТ 5781-82; l=2850	16	1,76 кг
Б4	5		410 002	l=2520	1	1,55
Б4	6		410 003	l=1430	3	0,88 кг
Б4	7		410 004	l=1310	3	0,81 кг
Б4	8		410 005	l= 430	2	0,27 кг
Б4	9		410 006	l= 270	8	0,17 кг
A10	10		000 001 - 03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ПЧ	4	

ЦИФ. Н. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. Н.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>MR</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛА. КНИЖТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

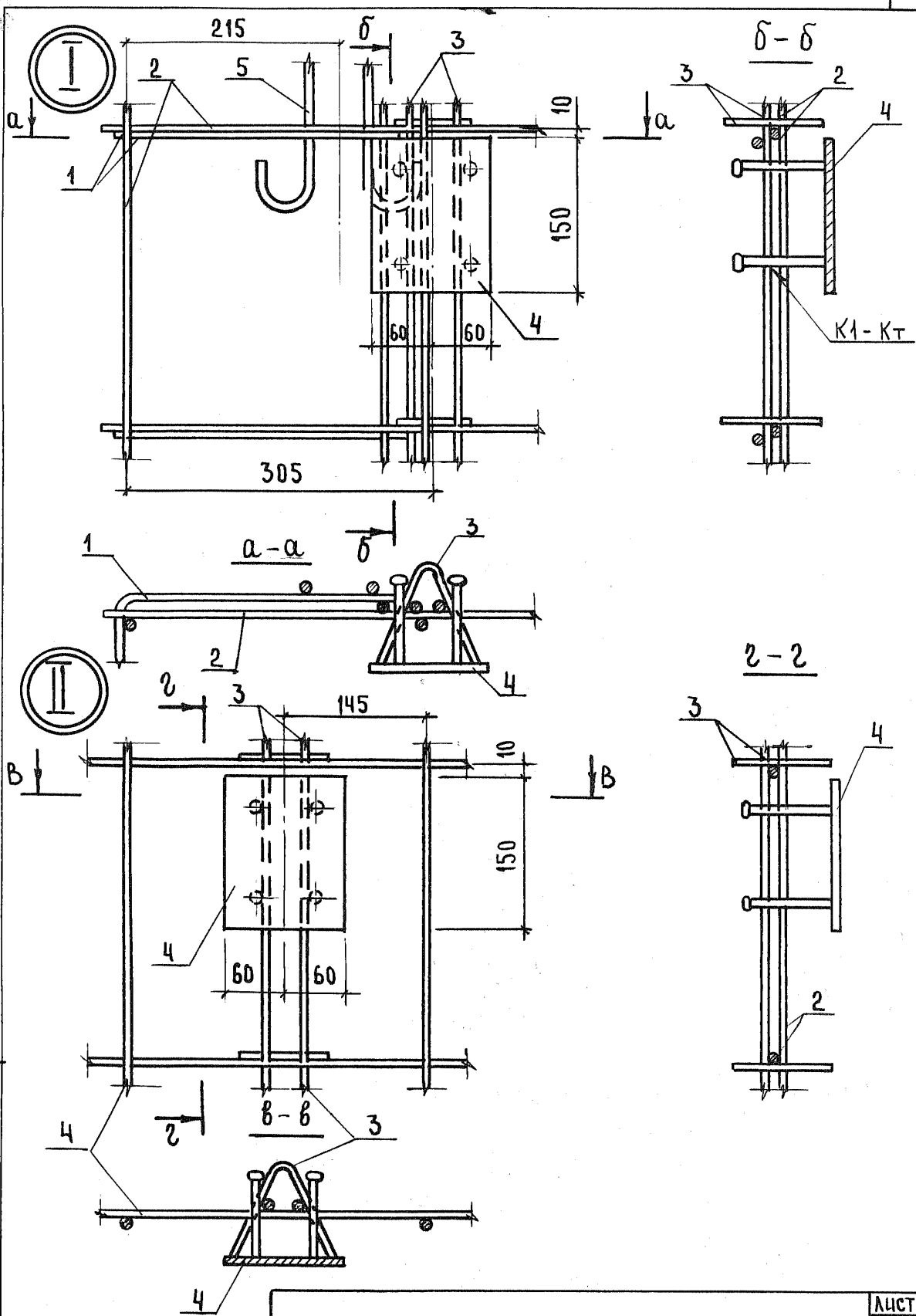
1.189.1-9.5 410 000

Блок арматурный  
АБ4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В		1

ЦНИИЭП жилища

ДЕТОНАЦИОННО-ВЗРЫВООПАСНОСТЬ  
 ИЛИ ИНОТРУТ  
 ОБОЗНАЧЕН  
 МЕСТО АВТОНОМНОГО  
 УСТРОЙСТВА  
 КЛАССИФИКАЦИОННО  
 ИЛИ ИТОП  
 АЛФАВ

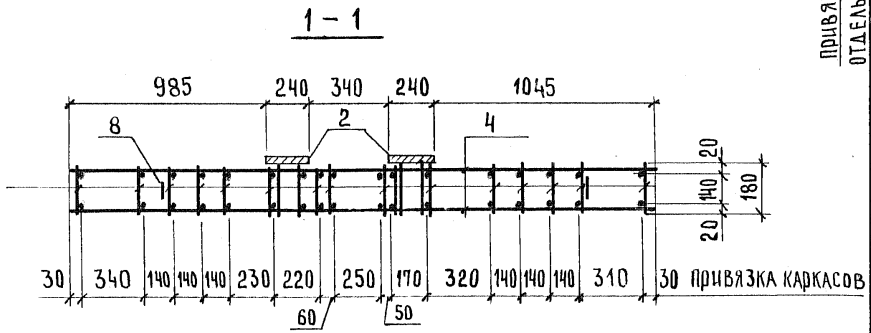
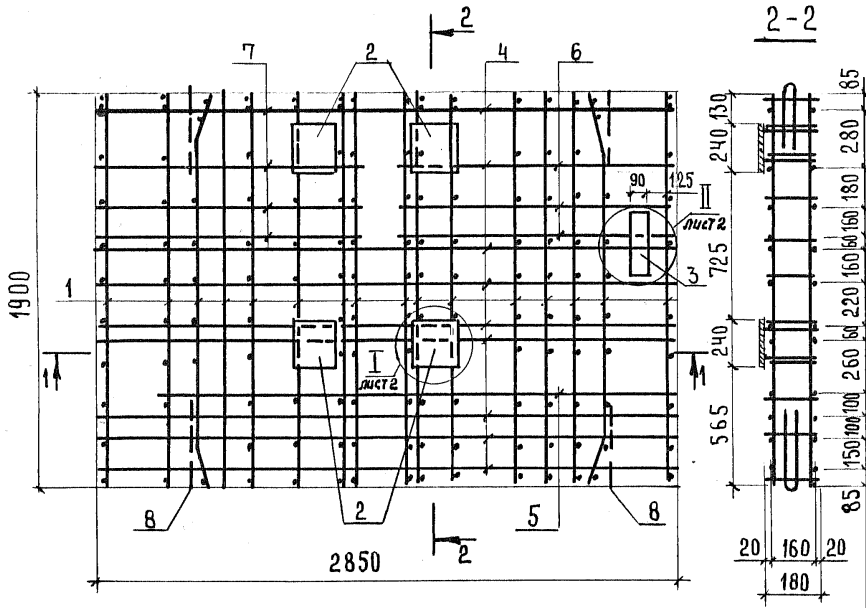


ИНВ. N. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N.

1.189.1-9.5 310 000 СБ

22717 68

Лист  
3



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

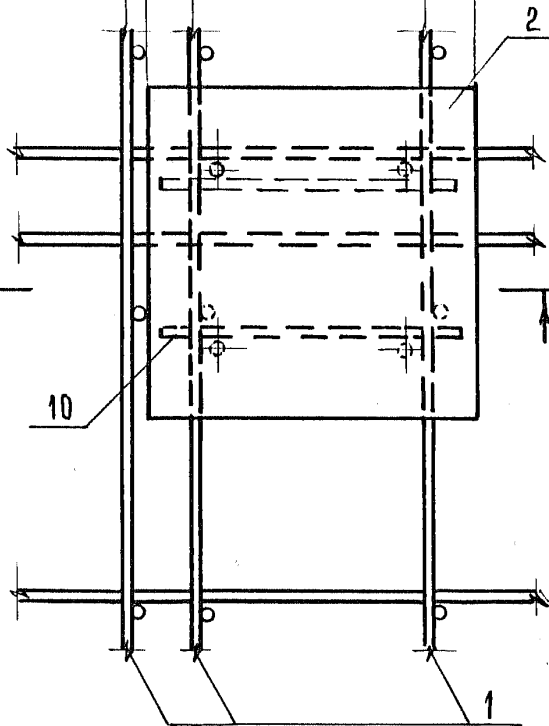
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>NR</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГРУП.	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.189. 1-9.5 410000 СБ		
Блок арматурный АБ 4		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	95,31	1:25
Сборочный чертеж		
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП жилищА		

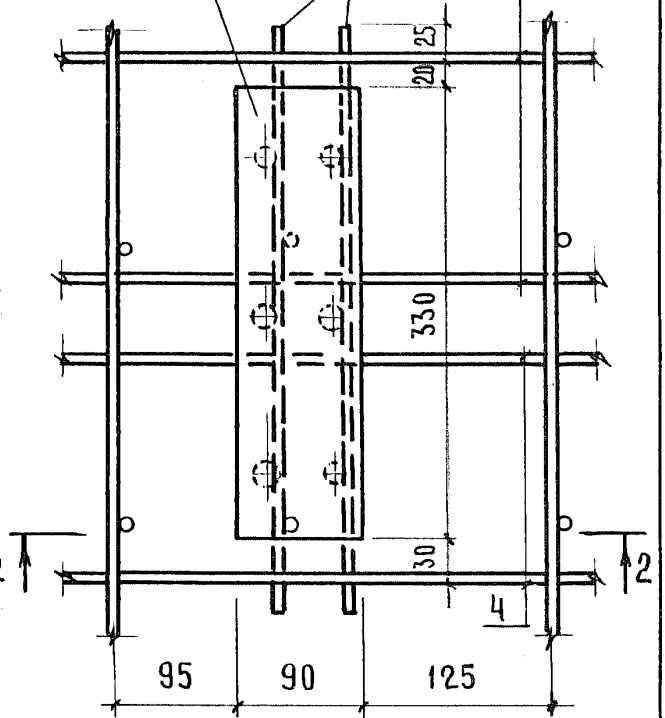


240

15 35 170 35

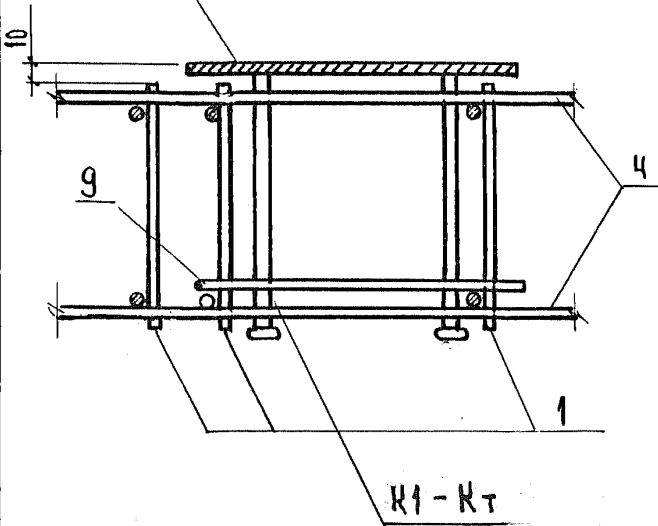


3 9 6



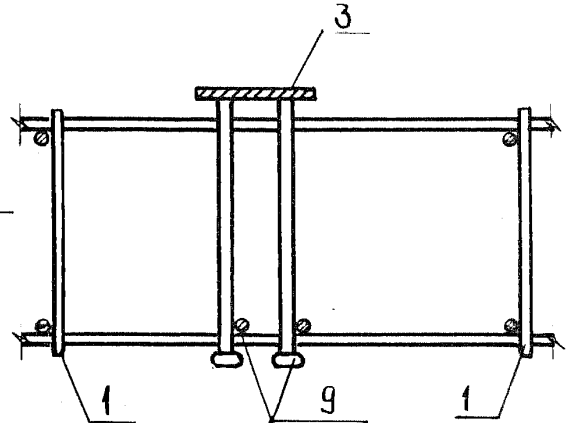
1-1

2



2-2

3



K1-KT

ЦНВ. N. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНВ. N.

1.189.1-9.5 410000

Лист

2

097 0 11  
1017 1 16090  
1110 1 16090  
1210 1 16090  
1310 1 16090  
1410 1 16090  
1510 1 16090  
1610 1 16090  
1710 1 16090  
1810 1 16090  
1910 1 16090  
2010 1 16090  
2110 1 16090  
2210 1 16090  
2310 1 16090  
2410 1 16090  
2510 1 16090  
2610 1 16090  
2710 1 16090  
2810 1 16090  
2910 1 16090  
3010 1 16090  
3110 1 16090  
3210 1 16090  
3310 1 16090  
3410 1 16090  
3510 1 16090  
3610 1 16090  
3710 1 16090  
3810 1 16090  
3910 1 16090  
4010 1 16090  
4110 1 16090  
4210 1 16090  
4310 1 16090  
4410 1 16090  
4510 1 16090  
4610 1 16090  
4710 1 16090  
4810 1 16090  
4910 1 16090  
5010 1 16090

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.189.1-9.5 00 0100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0100</u>		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 00 0101	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L=2750	12	0,40 кг
A4	2		00 0102	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L=3350	10	0,48 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0100-01</u>		С2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 00 0103	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L=1350	12	0,19 кг
A4	2		00 0102	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L=3350	6	0,48 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0100-02</u>		С3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1.189.1-9.5 00 0104	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L=900	12	0,13 кг
A4	2		00 0102	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80, L=3350	4	0,48 кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Blank area for notes or signatures.

1.189.1-9.5 00 0100			
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ		
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН		
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН		
ТИП	ВЕЛЛЕР	03.89	
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС		
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА		

СЕТКА  
(С1.. С3)

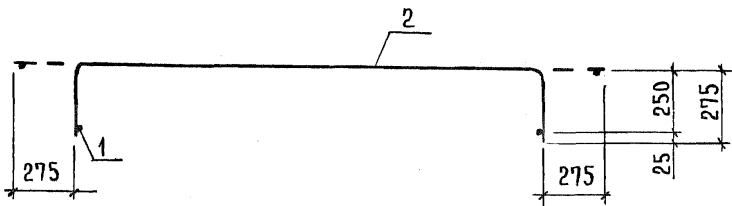
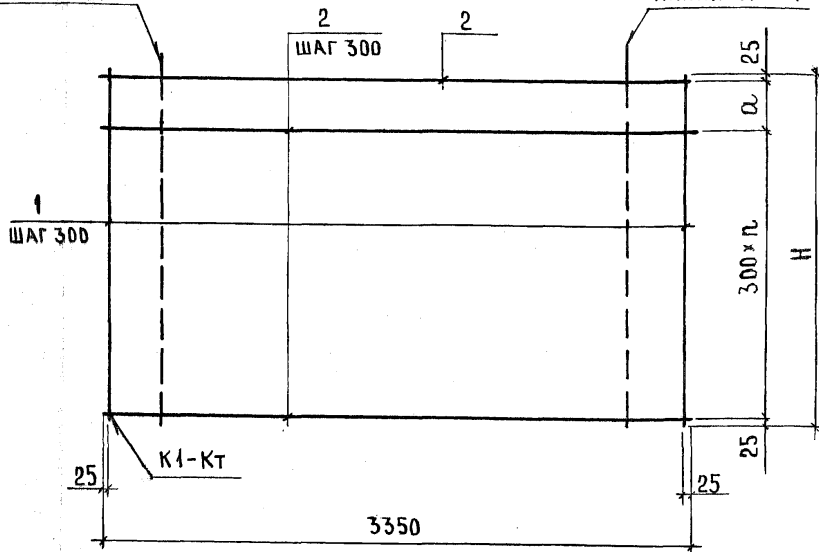
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		





линия сгиба

линия сгиба



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	H, мм	a, мм	n	МАССА, КГ
1.189.1-9.5 000100	С1	2750	300	8	9,60
- 01	С2	1350	100	4	5,16
- 02	С3	900	250	2	3,48

1.189.1-9.5 00 0100 СБ

СЕТКА  
(С1..С3)  
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Г</i>
ГА. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>П</i>
ГИП	БЕЛЕР	<i>Б</i> 02.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>П</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Ш</i>

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 00 0200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ :		
				<u>1.189.1-9.5 00 0200</u>		С4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.5 00 0201		φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=2750	7	0,40 кг
Б4	2	00 0202		φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1850	10	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.5 000200-01</u>		С5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.5 000203		φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1350	7	0,19 кг
Б4	2	00 0202		φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1850	6	0,27 кг
				<u>1.189.1-9.5 000200-02</u>		С6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.5 00 0204		φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=900	7	0,13 кг
Б4	2	00 0202		φ5 ВрI ГОСТ 6727-80, ℓ=1850	4	0,27 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Blank area for notes or signatures.

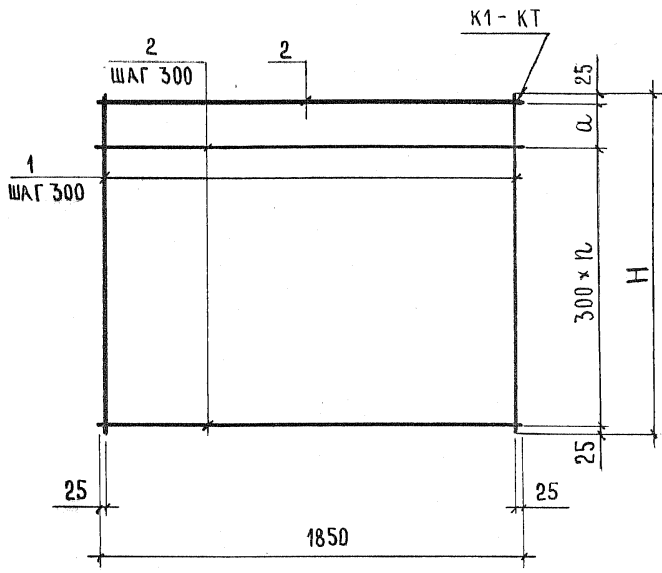
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>m</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>gh</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>pal</i>
РУК. ГР.	ВЕЛЛЕС	<i>vel</i> 03.87
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>shu</i>

1.189.1-9.5 00 0200

СЕТКА  
(С4...С6)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛ ИЩА



Обозначение		Марка	Н, мм	а, мм	п	Масса, кг
1.189.1-9.5 00 020		С4	2750	300	8	5,50
- 01		С5	1350	100	4	2,95
- 02		С6	900	250	2	1,99
1.189.1-9.5 00 0200 СБ						
СЕТКА (С4...С6) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ЦНИИЭП жилища		

ЦИФ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНФ. Н.

НАЧ. ОТА РОСНИНСКИЙ *[Signature]*  
 И. КОНТР. ГИБЕРМАН *[Signature]*  
 ГЛ. КОНСТ. ПАЛЬМАН *[Signature]*  
 ГИП ВЕЛЛЕС *[Signature]* 02.89  
 РУК. ГР. ПАЛЕЕС *[Signature]*  
 СТ. ИНЖ. ШУМИЛОВА *[Signature]*

ИЗДАНИЕ  
ИМЕНА  
СТАВКА  
ИЛИ  
ИЛИ  
ИЛИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 00 0300	Сборочный чертёж		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛ</u>		
				<u>Я ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				1.189.1-9.5 00 0300		с7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0301	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=2750	6	0,40 кг
Б4	2		00 0302	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1050	8	0,15 кг
Б4	3		00 0303	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1390	1	0,20 кг
Б4	4		00 0304	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1250	1	0,18 кг
Б4	5		00 0305	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=970	2	0,14 кг
Б4	6		00 0306	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=515	1	0,07 кг
Б4	7		00 0307	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=430	1	0,06 кг
Б4	8		00 0308	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=200	4	0,03 кг
				1.189.1-9.5 000300-01		с8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0301	φ5ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=2750	3	0,040 кг
Б4	2		000309	φ5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=370	10	0,05 кг

ЦВ. Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦВ. Н.

Blank area for drawing or notes.

1.189.1-9.5 00 0300		
НАЧ. ОТА	РОСИНОВИИ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКА  
(с7... с10)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>1.189.1-9.5 00 0300-02</u>		с 9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0301	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 2750	8	0,40 кг
Б4	2		00 0304	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 1250	8	0,18 кг
Б4	3		00 0303	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 1390	1	0,20 кг
Б4	4		00 0310	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 1170	2	0,17 кг
Б4	5		00 0306	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 515	1	0,07 кг
Б4	6		00 0307	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 430	1	0,06 кг
Б4	7		00 0308	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 200	4	0,03 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0300-03</u>		с 10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0301	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 2750	5	0,40 кг
Б4	2		00 0311	φ58pI ГОСТ 6727-80; l = 650	10	0,09 кг

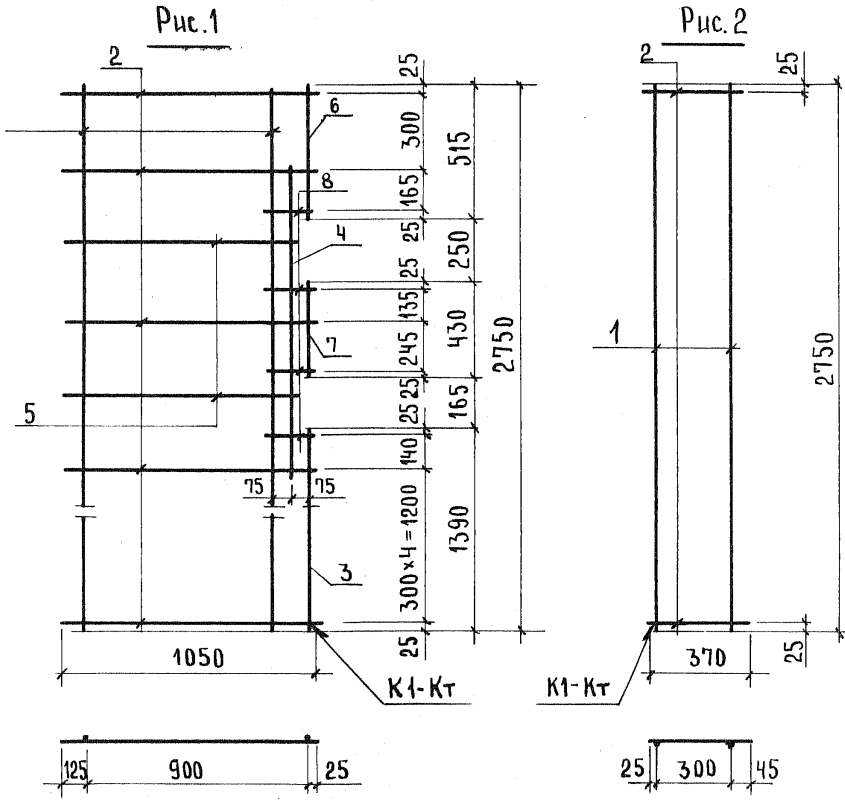
ЦИФ. № ПОДЛ. ПОД. ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИШВ. №

1.189.1-9.5 00 0300

ЛИСТ

2

ИЗДАНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ОБЪЕМ  
ИЗДАНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ОБЪЕМ  
ИЗДАНИЕ  
ИЗМЕНЕНИЯ  
ОБЪЕМ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, КГ
1.189.1- 9.5 00 0300	С7	1	4,51
- 01	С8	2	1,70
- 02	С9	3	5,43
- 03	С10	4	2,90

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. И ПОДП.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Handwritten signature</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Handwritten signature</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Handwritten signature</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Handwritten signature</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Handwritten signature</i>

1.189.1- 9.5 00 0300 СБ

**СЕТКА  
(С7... С10)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

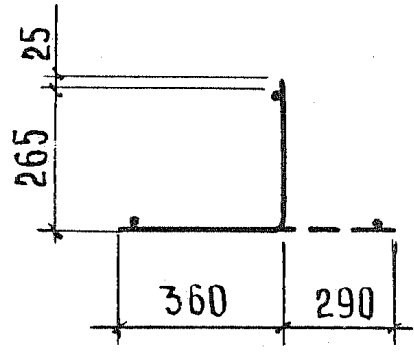
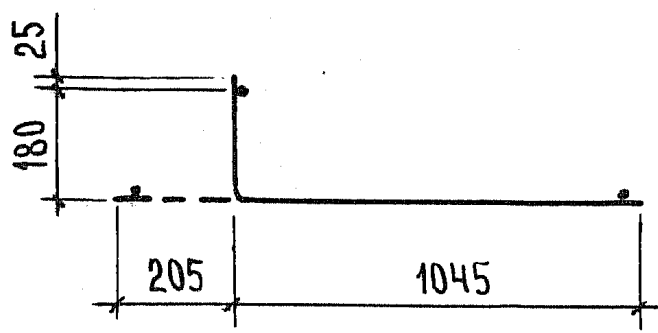
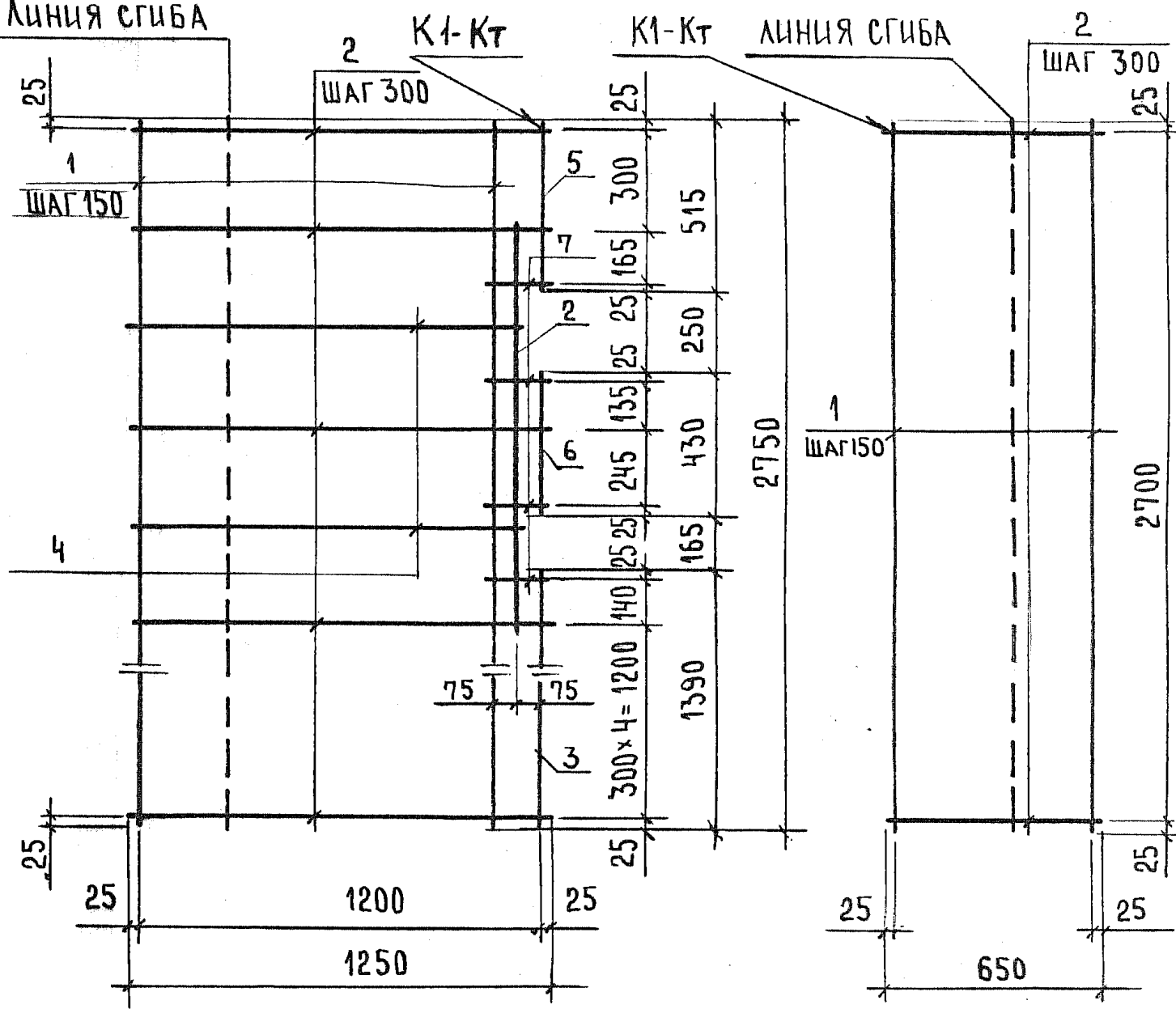
**ЦНИИЭП жилища**

Рис.3

Рис.4

линия сгиба

линия сгиба

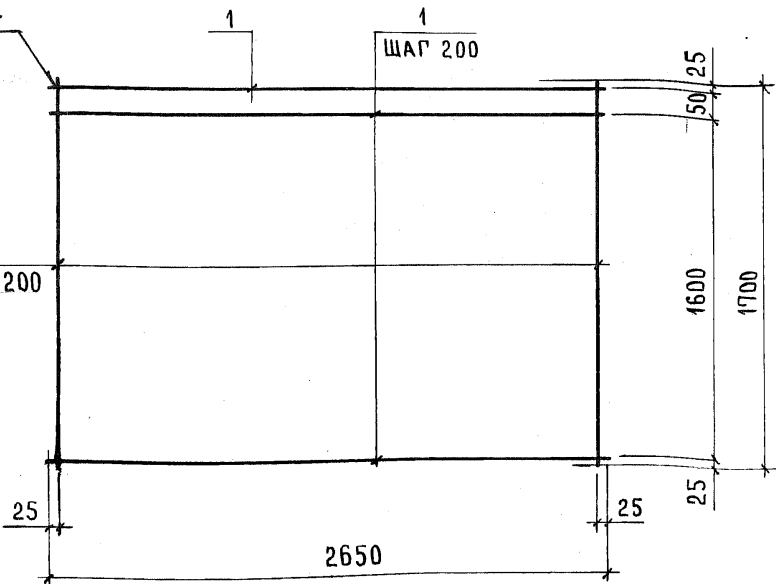


ЦИФ. Н. ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ЦИФ. Н.

1.189.1-9.5 00 0300 СБ

ЛИСТ
2

К1-КТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ. ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛИ

БЧ	1	1.189.1-9.5 00 0401	φ10А III, ГОСТ 5781-82; ℓ=2650	10	1,64 кг
БЧ	2	00 0402	φ10 А III, ГОСТ 5781-82; ℓ=1700	14	1,05 кг

1.189.1-9.5 000400

СЕТКА  
С11

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	31,10	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища А		

ИНВ. № ПОЛ. А	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i> 03.87
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>



ГОСТ 10434-82  
ИЗМЕНЕНИЕ  
№ 1  
ИЗДАНИЕ  
1983

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 00 0500 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0500</u>		К1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0501	Ф8АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2000	2	0,79 кг
Б4	2		00 0502	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=450	6	0,064 кг
Б4	3		00 0503	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=350	2	0,05 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0500-01</u>		К2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0501	Ф8АIII ГОСТ 5781-82; ℓ=2000	2	0,79 кг
Б4	2		00 0504	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=490	8	0,03 кг

ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИВ.Н.

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>
Н. КОНТР.	ГЦБЕРМАН	<i>ГЦБ</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>ПА</i>
ГЦП	ВЕЛЛЕД	<i>В</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>П</i>
СТ. ИИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Ш</i>

1.189.1-9.5 00 0500

Каркас  
(К1, К2)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

Рис. 1

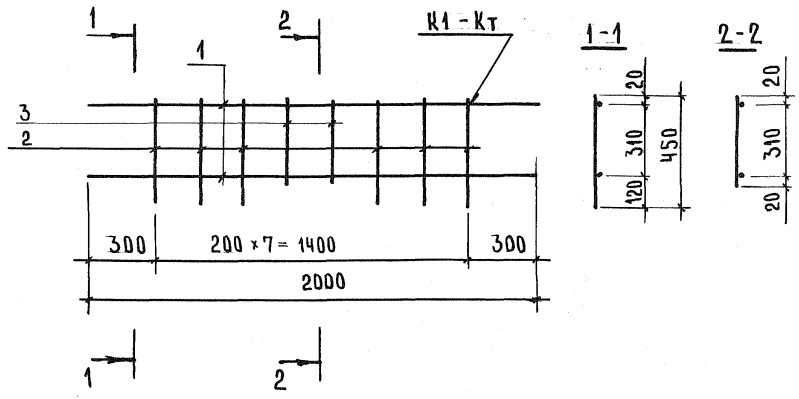
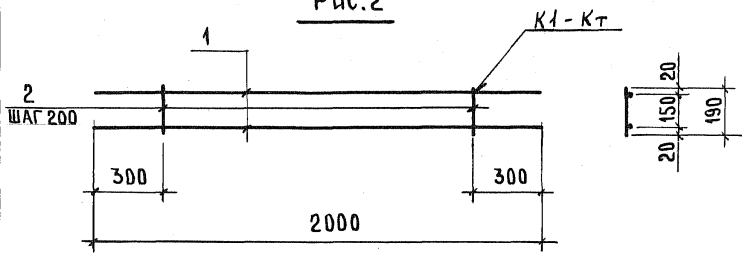


Рис. 2



ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ЦИФ. № ПОДА.	ПОДА.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ			
																						ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ			
																								1.189.1-9.5 000500	К1	1	2,06	
																								- 01	К2	2	1,82	
																								1.189.1-9.5 000500 СБ				
																								Каркас (К1, К2)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
																								Р	СМ. ТАБЛ.	1:20		
																								ЛИСТ	ЛИСТОВ 2			
																								ЦНИИЭП жилища				

НАЧ. ОТД. РОСИНСКИЙ *М*  
 И. КОНТР. ГИБЕРМАН *Гиберман*  
 ГА. КОНСТ. ПАЛЬМАН *Пальман*  
 ГУП. БЕЛКОВ *Белков* 03.87  
 РУК. ГР. ПАЛЕЕС *Палеес*  
 СТ. ИНЖ. ШУМИЛОВА *Шумилова*

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 00 0600 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-9.5 00 0600</u>		К3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0601	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80; $l=1550$	2	0,22 кг
Б4	2		00 0602	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80; $l=230$	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0600-01</u>		К4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0603	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80; $l=1350$	2	0,19 кг
Б4	2		00 0602	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80; $l=230$	6	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0600-02</u>		К5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0604	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80; $l=900$	2	0,13 кг
Б4	2		00 0602	Ф5ВрI ГОСТ 6727-80; $l=230$	4	0,033 кг
				<u>1.189.1-9.5 00 0600-03</u>		К6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 00 0605	Ф10 АIII ГОСТ 5781-82; $l=1900$	2	1,17 кг
Б4	2		00 0606	Ф5 ВрI ГОСТ 6727-80; $l=180$	10	0,026 кг

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Исполн.				
Нач. отд.	Росинский	<i>И</i>		
Н.контр.	Гинберман	<i>И</i>		
Гл. конст.	Пальман	<i>И</i>		
Гип.	Валлер	<i>И</i>	03.89	
Рук. гр.	Палеес	<i>И</i>		
Ст. инж.	Шумилова	<i>И</i>		

1.189.1-9.5 00 0600

Каркас  
(К3... К6)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
В 1

ЦНИИЭП жилища

22717 83

Рис.1

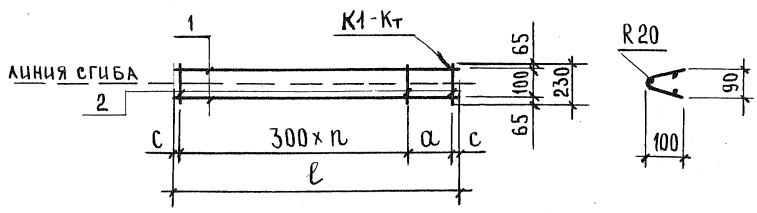
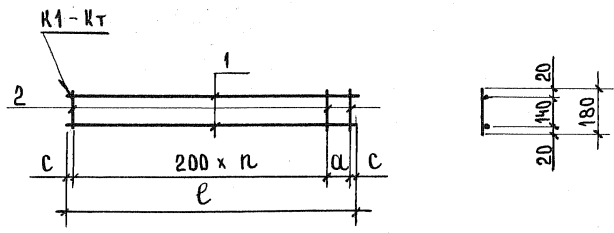


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	l, мм	с, мм	а, мм	n шт.	Масса, кг
1.189.1-9.5 00 0600	К3	1	1550	25	300	4	0,64
-01	К4		1350		100	4	0,58
-02	К5		900		250	2	0,39
-03	К6		1900		50	9	2,60

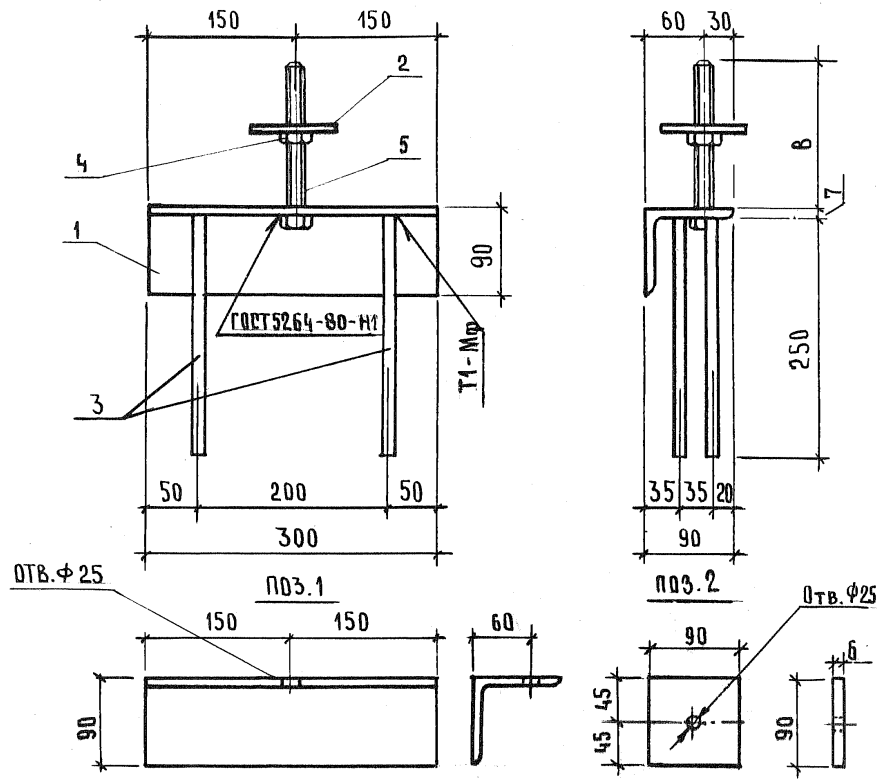
ИНВ. N ПОДЛ. ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. N

НАЧ. ОТА.	РДСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.5 00 06 00 СБ		
Каркас (К3... К6)		СТАЦИЯ
Сборочный чертеж		МАССА
Р	СМ. ТАБЛ.	МАСШТАБ
		1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища		

ФОРМАТ	ЗОНА	№З.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 000700 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4		1	1.189.1-9.5 000701	УГОЛОК $90 \times 90 \times 7$ ГОСТ 8509-86 $\ell=300$ ВСТЗ ПСБ ГОСТ 535-79	1	2,89 кг
Б4		2	000702	ПОЛОСА $6-2.10 \times 90$ ГОСТ 103-76* $\ell=90$ ВСТЗ ПСБ ГОСТ 535-79	1	0,64 кг
Б4		3	000703	ФЮА III ГОСТ 5781-82, $\ell=250$	4	0,15 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		4		ГАЙКА М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.189.1-9.5 000700		М1
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* $\ell=160$	1	0,69 кг
				1.189.1-9.5 000700-01		М2
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* $\ell=110$	1	0,51 кг
				1.189.1-9.5 000700-02		М3
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4		5		БОЛТ М24 ГОСТ 7798-70* $\ell=130$	1	0,58 кг

Ш.№. П.О.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.М. Ш.№.П.					1.189.1-9.5 000700			
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М1... М3)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>			Р		1
	ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
	ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>Веллер</i>	03.87				
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>						
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>						



Отв. ф 25

П03.1

П03.2

Отв. ф 25

Обозначение

Марка

В, мм

Масса, кг

1.189.1- 9.5 000700

М1

152

4,93

- 01

М2

102

4,76

- 02

М3

130

4,83

1.189.1-9.5 000700 СБ

Изделие закладное  
(М1...М3)

Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. 1:5

Лист Листов 1

ЦНИИЭП жилищ А

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>m</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГЦП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМНЛОВА	<i>Шумнлова</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.189.1-9.5 000800 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 000801	φ10 А III ГОСТ 5781-82; l=105	4	0,065 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
Б4	2			ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,033 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.189.1-9.5 000800		М4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.5 000802	ПОЛОСА Б-2 6x90 ГОСТ 103-76* ВСт3пс6 ГОСТ 535-79 l=210	1	0,89 кг
				1.189.1-9.5 000800-01		М5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.5 000803	ПОЛОСА Б-2 6x180 ГОСТ 103-76* ВСт3пс6 ГОСТ 535-79 l=210	1	1,78 кг
				1.189.1-9.5 000800-02		М9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		1.189.1-9.5 000804	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСт3пс6 ГОСТ 535-79 l=300	1	1,70 кг
Б4	4		000805	УГОЛОК 70x70x6 ГОСТ 8509-86 ВСт3пс6 ГОСТ 535-79 l=60	1	0,38 кг
Б4	5		000806	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСт3пс6 ГОСТ 535-79 l=60	1	0,17 кг

ЦИФ. № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ЦИФ. №

НАЧ. ВТА.	Росинский	№5	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ВЕЛЛЕР	<i>[Signature]</i>	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>	
СТ. ЧИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>	

1.189.1-9.5 000800

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М4, М5, М9, М10)

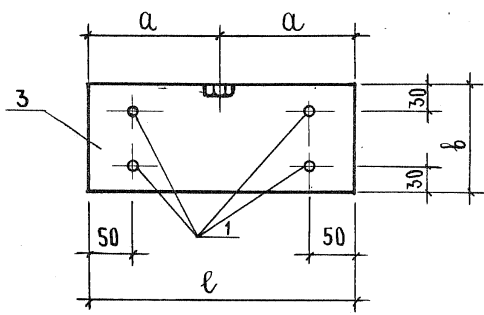
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦИНИЭП жилища





Рис.1



ГОСТ 5264-80-46

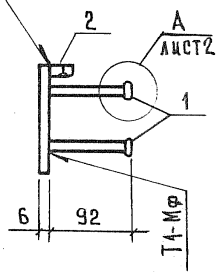
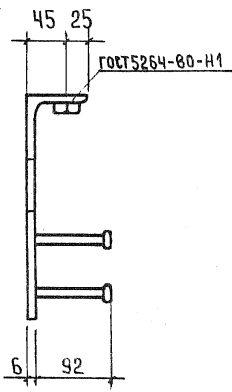
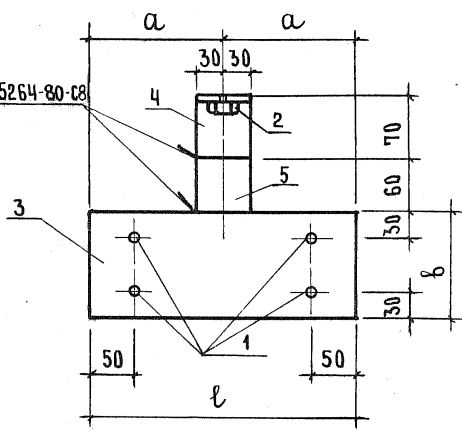


Рис.2

ГОСТ 5264-80-С8



ЦИВ.Н. ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗЛМ. ЦИВ.Н.

1.189.1-9.5 000800 СБ

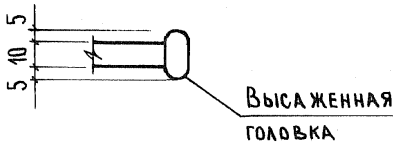
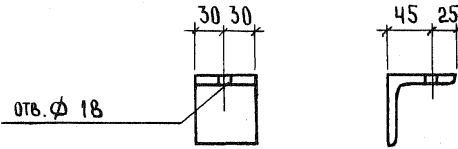
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ (М4, М5, М9, М10) Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА см. ТАБЛ.	МАСШТАБ
Р		1:50
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>m</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Рубин</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i> 03.87
РУК. ГР.	ПАДЕЕС	<i>Падеев</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМЦОВА	<i>Шумцова</i>

ЦНИИЭП жилища

Поз. 4 (1.189.1-9.5 00805)



Обозначение	Марка	Рис.	α, мм	б, мм	ℓ, мм	Масса, кг
1.189.1-9.5 000800	М4	1	105	90	210	1,18
- 01	М5	1	105	180	210	2,07
- 02	М9	2	150	120	300	2,54
- 03	М10	2	105	120	210	2,03

ВЗАМ. ЦИФ. М

ПОДПИСЬ И ДАТА

ЦИФ. № ПОДА.

1.189.1-9.5 000800

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 000 900 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.189.1-9.5 000 900		М6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 000 901	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВстЗ пс 6 ГОСТ 535-79 ℓ=150	1	0,85 кг
Б4	2		000 902	φ10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=105	4	0,065 кг
				1.189.1-9.5 000 900-01		М7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 000 903	Полоса Б-2 6x180 ГОСТ 103-76* ВстЗ пс 6 ГОСТ 535-79 ℓ=210	1	1,78 кг
			000 902	φ10 А III ГОСТ 5781-82; ℓ=105	4	0,065 кг
				1.189.1-9.5 000 900-02		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		М8
Б4	3		1.189.1-9.5 000 904	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВстЗ пс 6 ГОСТ 535-79 ℓ=60	1	0,17 кг
Б4	2		000 902	φ10 А III ГОСТ 5781-82, ℓ=105	2	0,065 кг

ИНВ.Н. ПЛАТ. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н.

1.189.1-9.5 000 900			
НАЧ. ОТА.	РОССИЙСКИЙ	<i>М</i>	
Н. КОНТР.	ГУБЕРМАН	<i>Губерман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЦП	ВЕЛЛЕД	<i>Веллед</i>	03.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>	

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М6 ... М8)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
В	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Рис.1

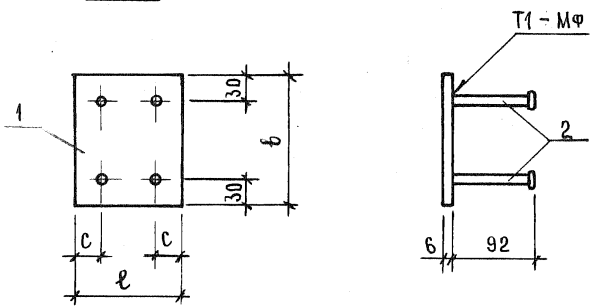
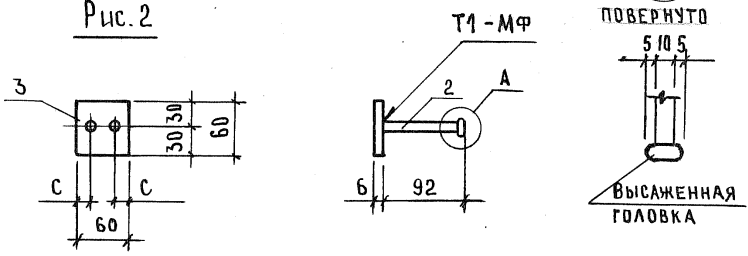


Рис.2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Марка	Рис.	l, мм	b, мм	c, мм	МАССА, кг
1.189.1-9.5 000900	М6	1	120	150	30	1,11
- 01	М7	1	210	180	50	2,04
- 02	М8	2	-	-	-	0,30

1.189.1-9.5 000900

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М6 ... М8)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:5
Лист		Листов 1

ИНВ. № ПОД А. ПОД ПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. БУД.	Росенский	<i>m</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЛЕД	<i>Веллед</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

03.87

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.189.1-9.5 001000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.189.1-9.5 001000</u>		М11
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001000	Полоса $\frac{Б-26 \times 240 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{Вст } 3 \text{ псб } \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=240$	1	2,71 кг
Б4	2		001001	$\phi 10 \text{ А III } \text{ ГОСТ } 5781-82, l=175$	4	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-01</u>		М12
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001002	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{Вст } 3 \text{ псб } \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=330$	1	1,40 кг
Б4	2		001001	$\phi 10 \text{ А III } \text{ ГОСТ } 5781-82, l=175$	6	0,11 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-02</u>		М13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001003	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{Вст } 3 \text{ псб } \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=120$	1	0,51 кг
Б4	2		001004	$\phi 10 \text{ А III } \text{ ГОСТ } 5781-82, l=150$	4	0,092 кг
				<u>1.189.1-9.5 001000-03</u>		М14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.189.1-9.5 001005	Полоса $\frac{Б-26 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{Вст } 3 \text{ псб } \text{ ГОСТ } 535-79}$ $l=240$	1	0,89 кг
Б4	2		001004	$\phi 10 \text{ А III } \text{ ГОСТ } 5781-82, l=150$	4	0,092 кг

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИВБ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>RS</i>
И. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>
ГИП	ВЕЛЕР	<i>Велер</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>Шумилова</i>

1.189.1-9.5 001000

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 (М11... М16)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1.189.1-9.5 001000-04		М15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.5 001006	Полоса Б-2 6×180 ГОСТ103-76* ВСтЗ пс 6 ГОСТ535-79 $l=360$	1	3,05 кг	
Б4	2	001004	$\varnothing 10AIII$ ГОСТ5781-82, $l=150$	6	0,092 кг	
				1.189.1-9.5 001000-05		М16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	1.189.1-9.5 001000	Полоса Б-2 6×240 ГОСТ103-76* ВСтЗ пс 6 ГОСТ535-79 $l=240$	1	2,71 кг	
	2	001007	$\varnothing 10AIII$ ГОСТ5781-82; $l=250$	4	0,15 кг	

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. ПИНСЬ И Д.А.ТА. В.ЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-9.5 001000

Лист

2

Рис. 1

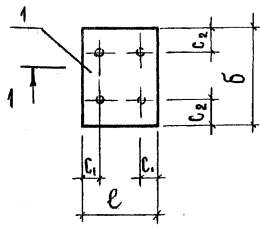
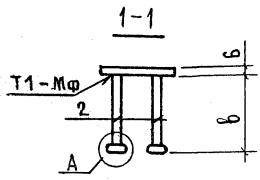
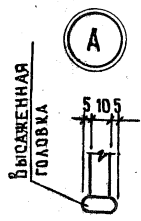
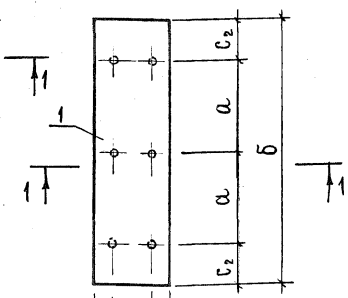


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	а, мм	б, мм	е, мм	в, мм	с <sub>1</sub> , мм	с <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
1.189.1-9.5 001000	М11	1	—	240	240	175	50	50	3,15
- 01	М12	2	115	330	90	175	20	50	2,06
- 02	М13	1	—	120	90	150	20	30	0,88
- 03	М14	1	—	210	90	150	20	50	1,26
- 04	М15	2	130	360	180	150	30	50	3,60
- 05	М16	1	—	240	240	250	50	50	3,31

Ш.В. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАК. Ш.В. №

ИЗДАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	МАСШТАБ
1	Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИЭП жилища			

1.189.1-9.5 001000

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
(М11... М16)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗДАНИЕ  
СТАДИЯ  
ЛИСТ  
МАСШТАБ

Р  
СМ. ТАБЛ.  
1:5

ЛИСТ  
ЛИСТОВ 1

ЦНИЭП жилища

Рис.1

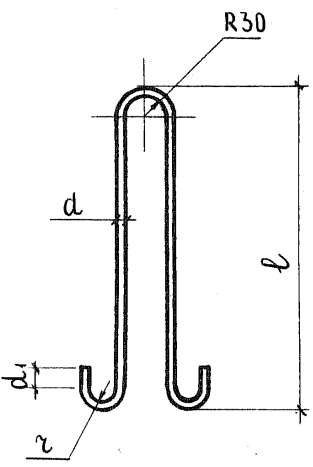
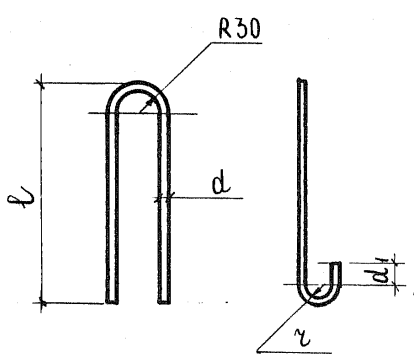


Рис.2



Обозначение	Марка	Рис.	d, мм	d <sub>1</sub> , мм	r, мм	l, мм	L, мм	Масса, кг
000001	П1	1	16	50	30	640	1620	2,56
- 01	П2	1	12	30	20	600	1430	1,27
- 02	П3	1	10	30	20	450	1130	0,69
- 03	П4	2	10	30	20	400	970	0,60

ЦИВ. N ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ЦИВ. N.

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ГЦП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПАДЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ЦИЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.5 000 001		
Петля строповочная (П1... П4)		СТАДИЯ р
		МАССА см. ТАБА.
		МАСШТАБ 1:10
		ЛИСТ   ЛИСТОВ 1
Сталь класса А-1, ГОСТ 5781-82		ЦНИИЭП жилищ А



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

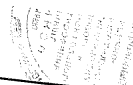
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход																				
	Арматура класса										Прокат марки																															
	А - I					А - III					Вр - I					А III							Вст 3 пс 6																			
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76					ГОСТ 8509-86					ГОСТ 5945-70*					ГОСТ 7798-78*				
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	6x60	6x90	6x120	6x180	10x90	6x240	170x6	190x7	ПАКА 2М16			ПАКА 2М24	БОЛТ М24	Итого																	
ШЛС 28-63(50)			10,24	10,24	6,32		6,32	30,28	30,28	46,84	6,35	6,35	1,53	2,67	3,40	10,68	1,92			8,67	0,20	0,33	1,78	31,18	37,53	84,37																
ШАН 14-63(50)		5,08		5,08				20,43	20,43	25,51	5,18	5,18	3,06	1,78	1,70		1,92			8,67	0,07	0,33	1,78	19,31	24,49	50,00																
ШЛВ 9-63(50)	2,76			2,76				13,29	13,29	16,05	2,60	2,60	0,51											13,92	16,52	32,57																
ПЛ 29.19	2,40			2,40		74,09	74,09	4,16	4,16	80,65	2,42	2,42												12,24	14,66	95,31																
ПЛм 27.17-63						32,64	32,64			32,64	2,02	2,02				2,80	3,05								5,85	7,87	40,51															
ПЛм 27.17-50						31,10	31,10			31,10																31,10																
ТЛЧ - 32											0,60	0,60												2,71	3,31	3,31																

22717 97

НАЧ. ОД.	РОССИНСКИЙ	№ 2
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>[Signature]</i>
П. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
ПИП	ВЕЛЕР	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ШУМИЛОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-9.5 00000 РС		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		СТАДИЯ
СТАЛИ		ЛИСТ
ЦНИИЭП жилища		ЛИСТОВ

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №



№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОД И МАРКА ИЗДЕЛИЯ, КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ											
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2227	ШЛС 28-63 (50)	58 9621 2228	ШЛН 14 - 63 (50)	58 9621 2229	ШЛВ 9 - 63 (50)	58 9621 2230	ПЛ 29.19	ПЛМ 27.17-63	ПЛМ 27.17-50	58 9621 2144	ТЛ 4 - 32
1	Сортовой прокат обыкновенного качества	093 000													
2	Сталь арматурная класса А-I, кг	093 011	166	10,24	5,08	2,76	2,40								
3	Сталь арматурная класса А-III, кг	093 013	166	12,67	5,18	2,60	76,51	34,66	31,10	0,6					
4	Итого сортового проката обыкновенного														
5	качества, кг	093 000	166	22,91	10,26	5,36	78,91								
6	Металлоизделия промышленного назначения	120 000													
7	Проволока из низкоуглеродистой стали														
8	холоднотянутая класса Вр-I, кг	121 401	166	30,28	20,43	13,23	4,16								
9	Гайки, кг		166	0,53	0,40	0,20									
10	Болты, кг		166	1,78	1,78										
11	Итого металлоизделий промышленного														
12	назначения, кг	120 000	166	32,59	22,61	13,49	4,16								

22717 98

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>М.С.</i>	
Н. КОНТР.	ГИБЕРМАН	<i>Гиберман</i>	
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГЛ.И	ВЕЛЛЕД	<i>Веллед</i>	02.87
РУК. ГР.	ПАЛЕЕС	<i>Палеес</i>	
СТ. ТЕХН.	КУАЦШЕВА	<i>Куацшева</i>	

1.189.1-9.5 00000 PM

Ведомость расхода  
материалов

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП жилища		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Код и марка изделия. Количество на марку.							
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	58 9621 2227 ШАС 28-63 (50)	58 9621 2228 ШАН 14-63 (50)	58 9621-2229 ШНВ 9-63 (50)	58 9621-2230 ПЛ 29.19	ПЛМ 27.17-63	ПЛМ 27.17-50	58 9621 2144 ТЛЧ-32	
13	Прокат листовой рядовой , кг	097100	166	20,20	8,46	12,58	12,24	5,85		2,71	
14	Прокат угловой равнополочный , кг	097200	166	8,67	8,67	1,14					
15	Итого стали в натуральной массе , кг		166	84,37	50,00	32,57	95,31	40,51	31,10	3,31	
16	В том числе по укрупненному сортаменту										
17	Крупносортная , кг	093100	166	28,87	17,13	13,72	12,24	5,85		2,71	
18	Мелкосортная , кг	093300	166	16,59	10,26	5,36	76,51	34,66	31,10	0,60	
19	Катанка , кг	093400	166	6,32							
20	Метизы , кг	120000	166	32,59	22,61	13,49	4,16				
21	Итого стали, приведенной к стали										
22	класса А-I , кг		166	72,87	42,52	26,02	118,34	49,57	44,47	0,86	
23	то же к стали класса Ст3 , кг		166	31,18	19,31	13,92	12,24	5,85		2,71	
24	Всего стали приведенной к классам А-I и Ст3		166	104,05	61,83	39,94	130,58	55,42	44,47	3,57	
25	Бетон тяжелый класса В 12,5 , м <sup>3</sup>	574512	113					0,93	0,93	0,027	
26	Бетон тяжелый класса В 15 , м <sup>3</sup>	574512	113	2,35	1,42	0,94	1,06				
27	Портландцемент марки 300 , т	573111	168					0,31	0,31	0,009	
28	Портландцемент, приведенный к марке 400, т	573112	168	0,82	0,50	0,33	0,37	0,28	0,28	0,008	
				1.189. 1-9.5 00000 рм							Анет
											2

22717 98

№ 11.2.88

98