

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24112
ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
с 01.11.89
ПРИКАЗ № 187 от 06.10.89

Гл. инж. института

Начальник отдела № 11

Гл. инж. проекта

Летинский
1105
Гос

Острецов В. М.

Росинский Н. Б.

Розентул А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1. 189.1-9.3/89-70	Техническое описание	4
1. 189.1-9.3/89-НН	Номенклатура изделий	10
1. 189.1-9.3/89-1	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	11
1. 189.1-9.3/89-2	Блок средний ШЛС 28-40	18
1. 189.1-9.3/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40	26
1. 189.1-9.3/89-4	Блок верхний ШЛВ 9-40	32
1. 189.1-9.3/89-5	Плита перекрытия ПЛ20.18-40	38
1. 189.1-9.3/89-6	Монолитная плита прямка ПЛМ18.16-40	40
1. 189.1-9.3/89-7	Узлы 1... 9	43
1. 189.1-9.3/89-8	Блок арматурный АБ1	49
1. 189.1-9.3/89-9	Блок арматурный АБ2	56
1. 189.1-9.3/89-10	Блок арматурный АБ3	61
1. 189.1-9.3/89-11	Блок арматурный АБ4	65
1. 189.1-9.3/89-12	Сетка С1, С2, С3	68
1. 189.1-9.3/89-13	Сетка С4, С5, С6	69
1. 189.1-9.3/89-14	Сетка С7, С10	70
1. 189.1-9.3/89-15	Сетка С8, С9	71
1. 189.1-9.3/89-16	Каркас КР1, КР2, КР6	72
1. 189.1-9.3/89-17	Каркас КР3, КР4, КР5	73
1. 189.1-9.3/89-18	Изделие закладное М1, М2	74
1. 189.1-9.3/89-19	Изделие закладное М3	76
1. 189.1-9.3/89-20	Изделие закладное М4, М5	77
1. 189.1-9.3/89-21	Изделие закладное М6, М6а, М7	79
1. 189.1-9.3/89-22	Изделие закладное М8, М8а, М8б	80
1. 189.1-9.3/89-23	Изделие закладное М9, М10	82

Шиб № 10944. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	1/83
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонов
Техник	Фонин	Фонин

1. 189.1-9.3/89

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИП ЖИЛИЩА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1-9.3/89 - 24	Изделие закладное М11, М12, М13	83
1.189.1-9.3/89 - 25	Петля страховочная П1...П4	84
1.189.1-9.3/89 - РС	Ведомость расхода стали	85

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. шифр №

1.189.1-9.3/89

ЛИСТ

2

1. Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8м, выпуск 3/89, конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры 1780×1580мм) для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи разработаны на основании задания, утвержденного управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988г.

Разработка настоящих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82, ГОСТ 5746-83, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87 и АТ-7.00-001

„Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ НПО „Лифтмаш“, 1984г., с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q = 400 кг, V = 1,0 м/с” АТ-7.03-002А, выданном ЦПКБ НПО „Лифтмаш” 29.01.88

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. Технические требования

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 400кг с проти-

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-ТО

НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	18/89
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	20/89
ГИП	РОЗЕНТУЛ	20/89
ВЕД. ИЖ	СИМОНОВА	20/89

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП жилища		

Техническое описание

ВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

В КОМПЛЕКТ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОЙ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ ВХОДЯТ:

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ СРЕДНИЕ ШЛО 28-40 ВЫСОТОЙ НА ЭТАЖ (КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ - ПО ЧИСЛУ ЭТАЖЕЙ В ЗДАНИИ);

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-40;

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40;

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ПЛ 20.18.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ШАХТЫ ЛИФТА В ЗДАНИИ ДОЛЖНО ИСКЛЮЧАТЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЕЕ ОТНОСИТЕЛЬНО КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ, ВЫЗЫВАЕМЫХ ОБЖАТИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК - СМ. ДАЛЕЕ РАЗДЕЛ 7).

КОНСТРУКЦИЯ ШАХТЫ ЛИФТА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ТРЕБОВАНИЕ ГОСТ 17538-82 О МИНИМАЛЬНОМ ПРЕДЕЛЕ ОГНЕСТОЙКОСТИ В 1 Ч.

МАРКИРОВКА СБОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ШАХТ ЛИФТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 17538-82.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП, РАЗДЕЛЕННЫХ ДЕФИСОМ. ПЕРВАЯ ГРУППА СОДЕРЖИТ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА КОНСТРУКЦИИ И ЕЕ НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ (ДЛЯ БЛОКОВ - ВЫСОТУ, ДЛЯ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ - ДЛИНУ И ШИРИНУ). ВО ВТОРОЙ ГРУППЕ ПРИВОДЯТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КГ.

МАРКИРОВОЧНЫЕ НАДПИСИ НАНОСЯТСЯ НА ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННУЮ СЗАДИ КАБИНЫ ЛИФТА, А ТАКЖЕ НА ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.

3. Указания по изготовлению

БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12,5, ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ

ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИВ. №

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), Арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпсб (в соответствии с таблицей приложения 2СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований Ат-7. 00-001 и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре $t \leq 40^{\circ}\text{C}$ и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша, изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Кинв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 Гост 17538-82*

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые утапливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям Гост 17538-82*. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями Гост 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82*

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82*

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82*

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСЕК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. 189.1-9.3/89-70

Лист

5

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. ОпираНИЕ на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, укладываемого по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Рис. 1

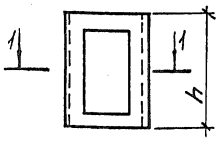


Рис. 2

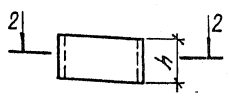
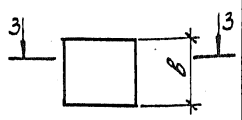
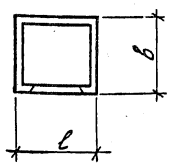


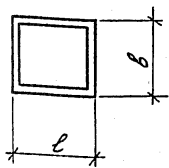
Рис. 3



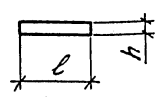
1-1



2-2



3-3



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		l	b	h		бетон, м ³	сталь, кг	
ШЛС 28-40	1	1980	1780	2780	B 12,5	1,79	67,52	4480
ШЛН 14-40	2	1980	1780	1400	B 12,5	1,05	44,66	2630
ШЛВ 9-40	2	1980	1780	930	B 12,5	0,70	27,60	1760
ПЛ 20.18-40	3	1980	1780	200	B 15	0,66	63,82	1600
ПЛМ 18.16-40	3	1780	1580	200	B 12,5	0,56	27,39	—

Инв. № подл. Перечисл. и дата. Взам. инв. №

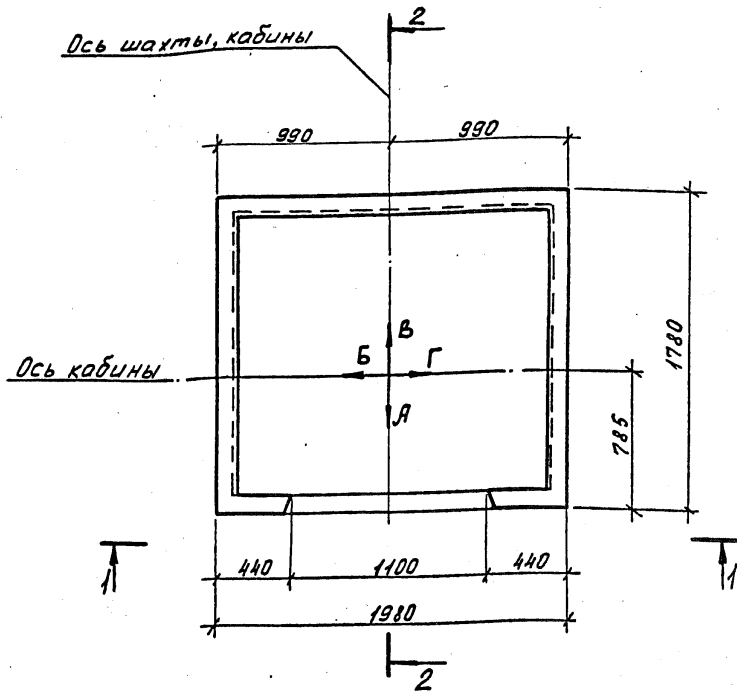
Нач. отд.	Росинский	11/2-
Н. контр.	Волкова	Росин
Гип.	Розентун	Росин
Вед. инж.	Симанова	Росин
Техник	Фраун	Росин

1.189.1 - 9.3/89-НИ

Номенклатура
изделия

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

План шахты



1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 2
 2. Сечение 2-2 см. лист 3

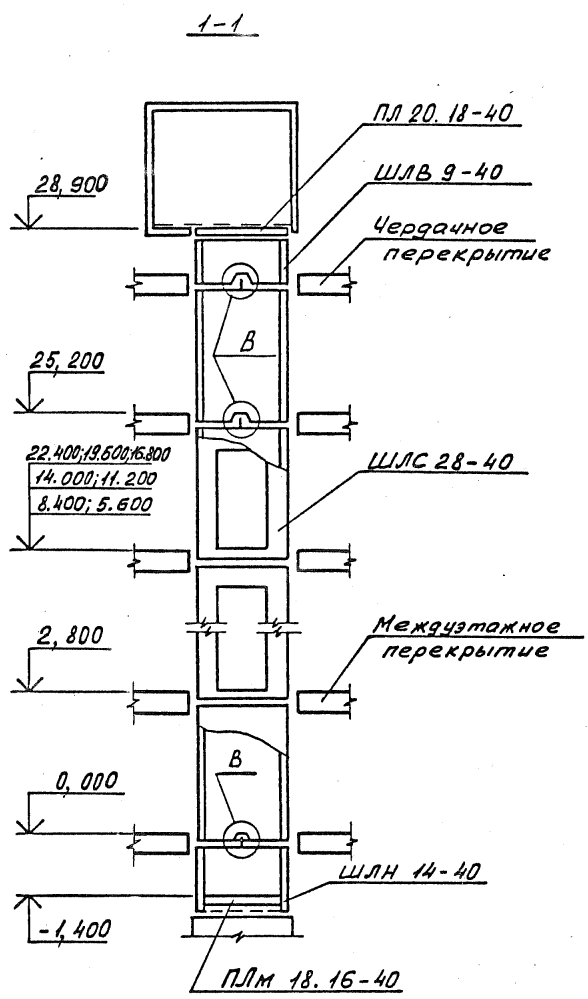
Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-1

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Федот
ГИП	Розентул	Федот
Вед. инж.	Симонова	Свет
Техник	Файн	Фад

Схема расположения
 блоков, детали,
 узлы А, Б, В, Г

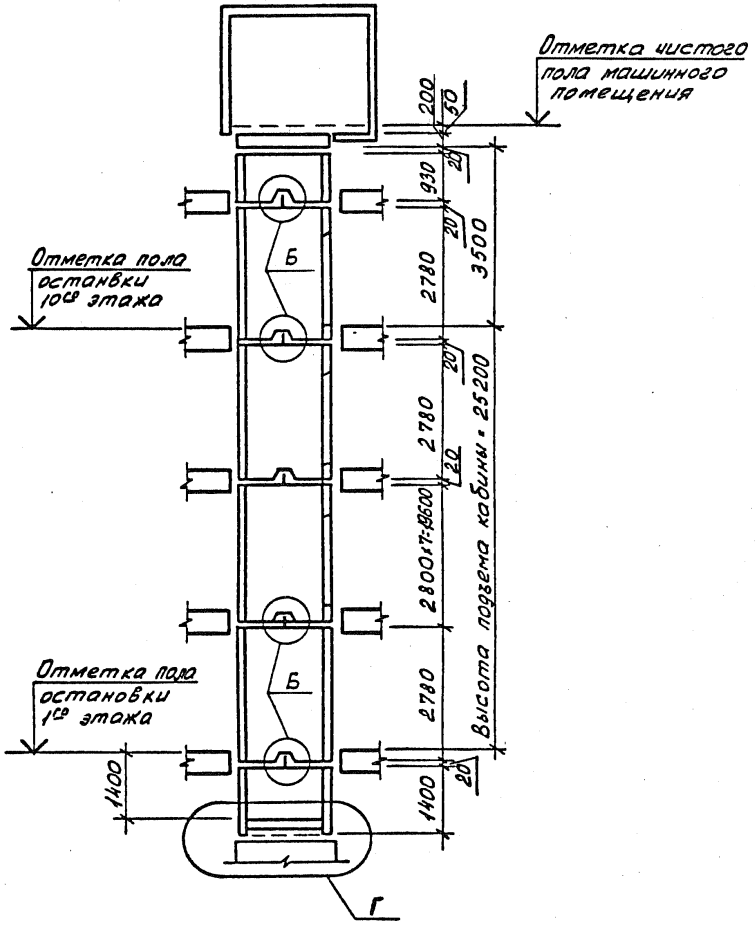
Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП жилища		



Узел "В" см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 6

Циф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2



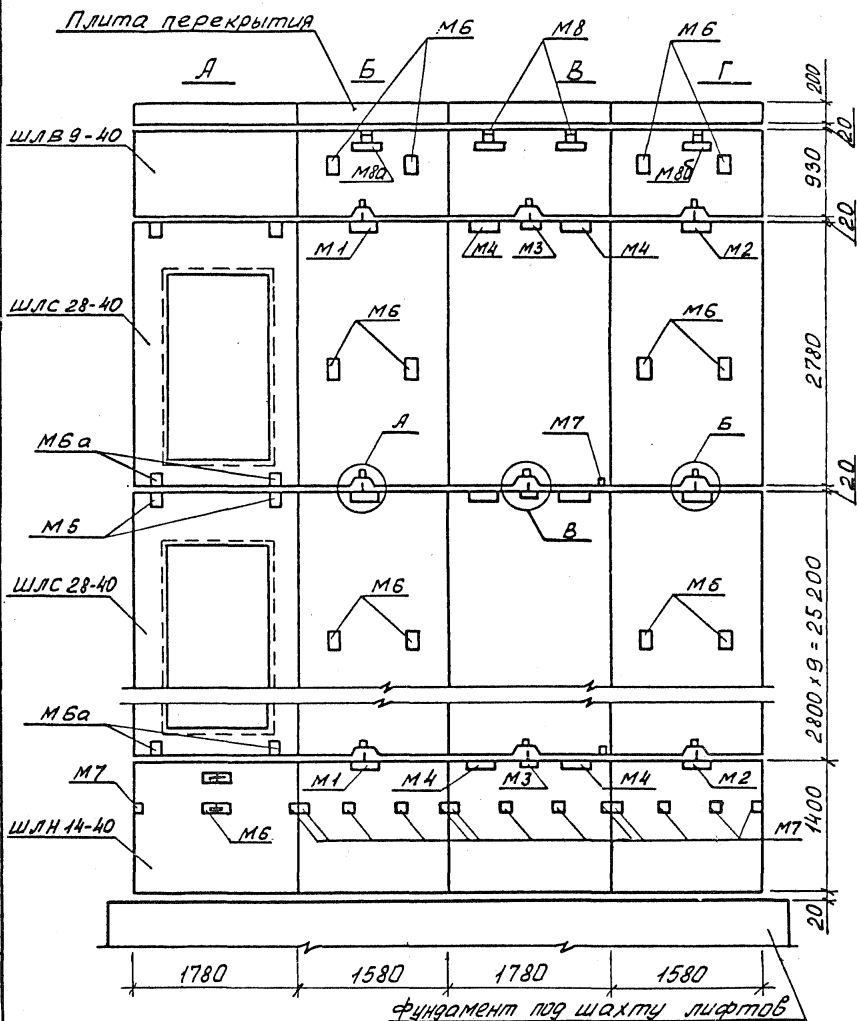
- 1. Узел "Б" см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 5
- 2. Узел "Г" см. лист 7

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-1

Лист
3

Развертка блоков шахты лифта



1. Узел А и Б см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 5
2. Узел В см. лист 6

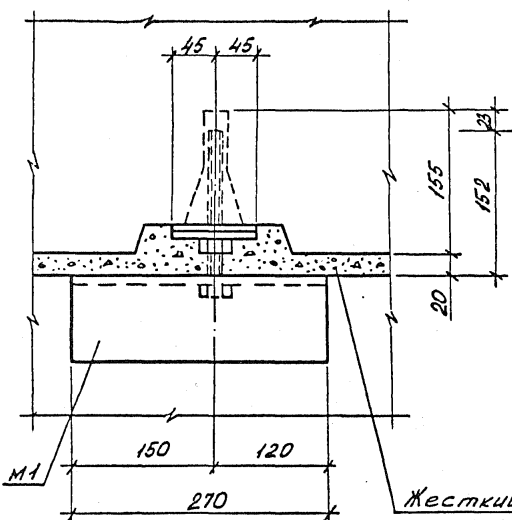
1.189.1-9.3/89-1

ЛИСТ

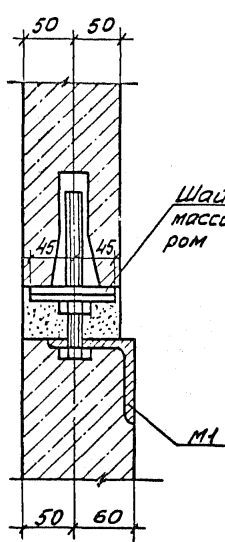
4

А

3



3-3

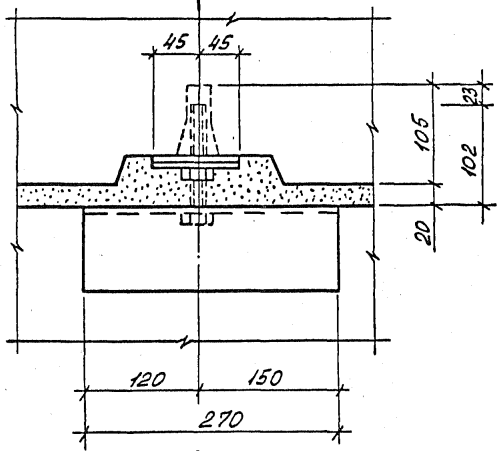


Шайба пластмассовая размером 90x90x10

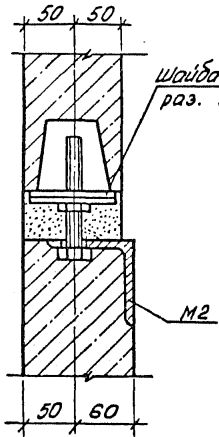
Жесткий мелкозернистый бетон В 12,5 или жесткий раствор марки М150

Б

3
4



4-4



Шайба пластмассовая раз. 90x90x10

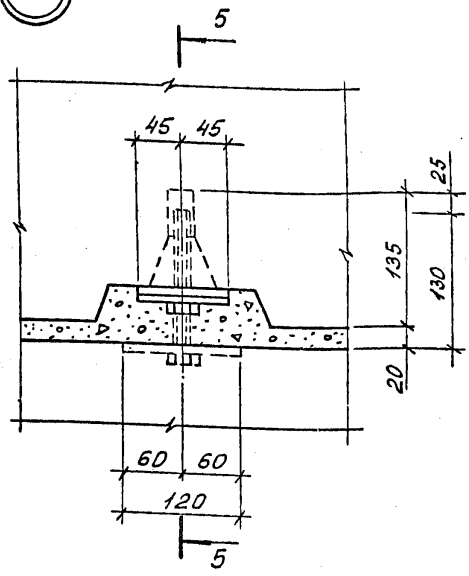
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

4

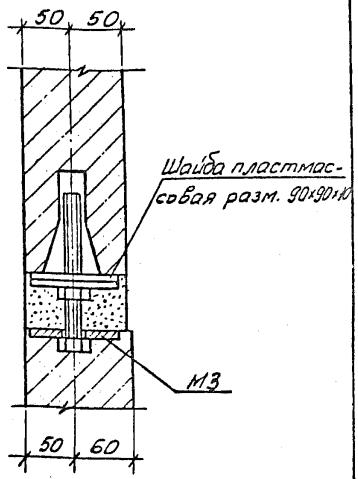
1.189.1-9.3/89-1

Лист 5

В

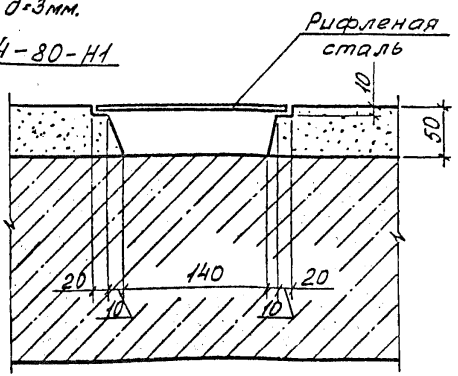
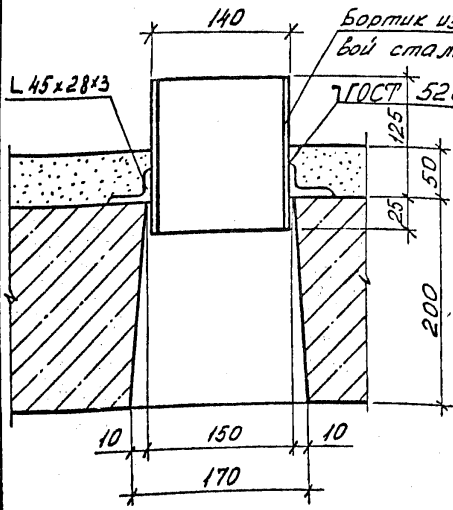


5-5



Деталь ограждения отверстий плиты перекрытия ПЛ120.18-40

Деталь канала для скрытой прокладки электропроводки



Шифр: подл. Подпись и дата В.В.М. Ш.Б.М.

1.189.1-9.3/89-1

Лист

6

24112 17

Г

ШЛС 28-40

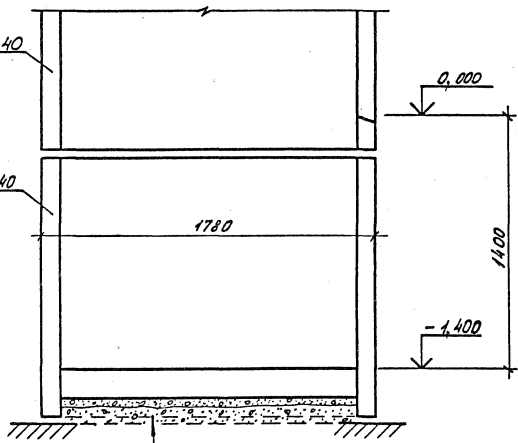
ШЛН 14-40

1780

1400

0,000

-1,400

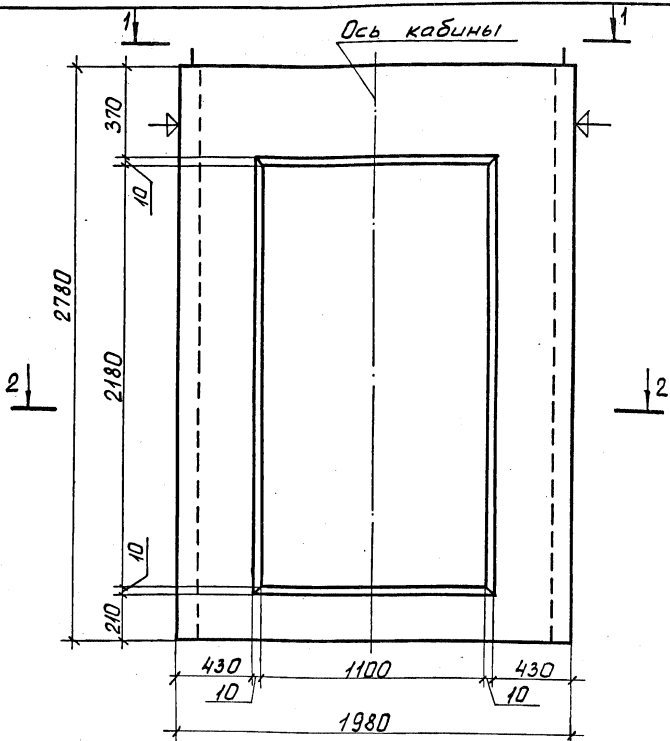


Уплотнен. песчан. грунт
Грунт уплотнен. щебнем - 50мм
Монолитная ж. б. плита - 200мм

Инв. № подл. Подписи и дата
 Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-1

Лист
7



1. Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску
2. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-2 лист 2
3. Сечение 2-2 см лист 3
4. Спецификацию см. лист 8

1. 189.1-9.3/89-2

Блок средний
ШЛС 28-40

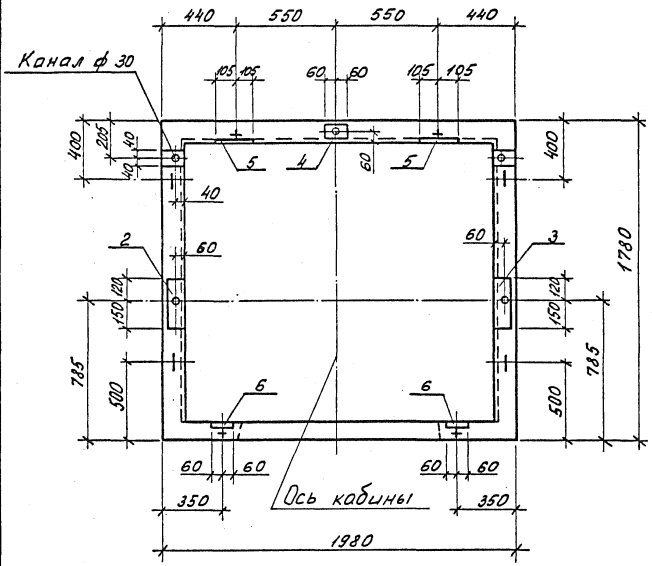
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4480	1:20
Лист 1	Листов 8	

ЦНИИЭП жилища

Шлб. № 109/1. Подпись и дата ВЗЛМ. шлб. №

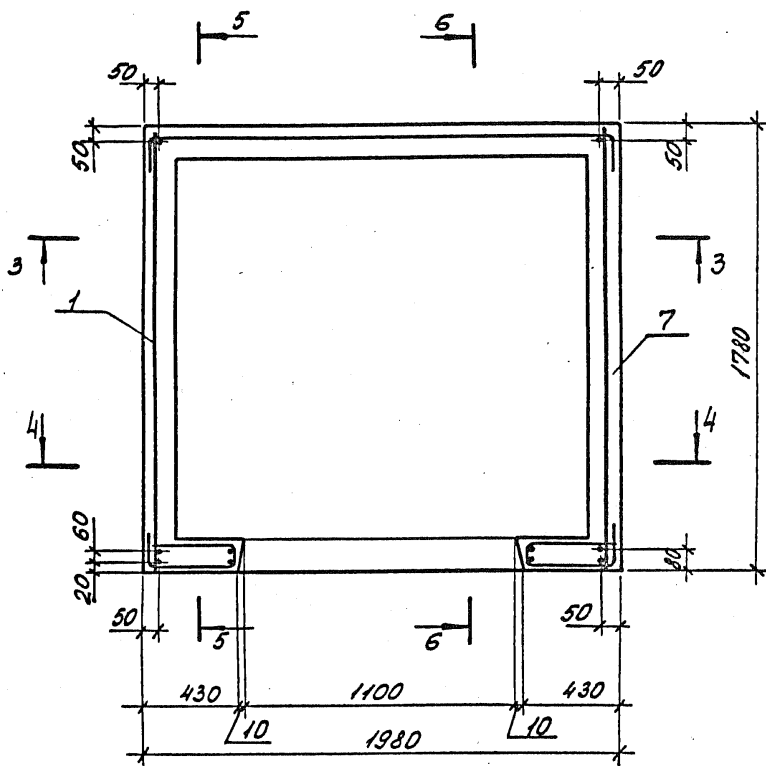
Нач. отд.	Росинский	Морис
Н. контр.	Волкова	Василий
Гип	Розентул	Степан
Вед. инж.	Симонова	Людмила
Техник	Федин	Феликс

1-1



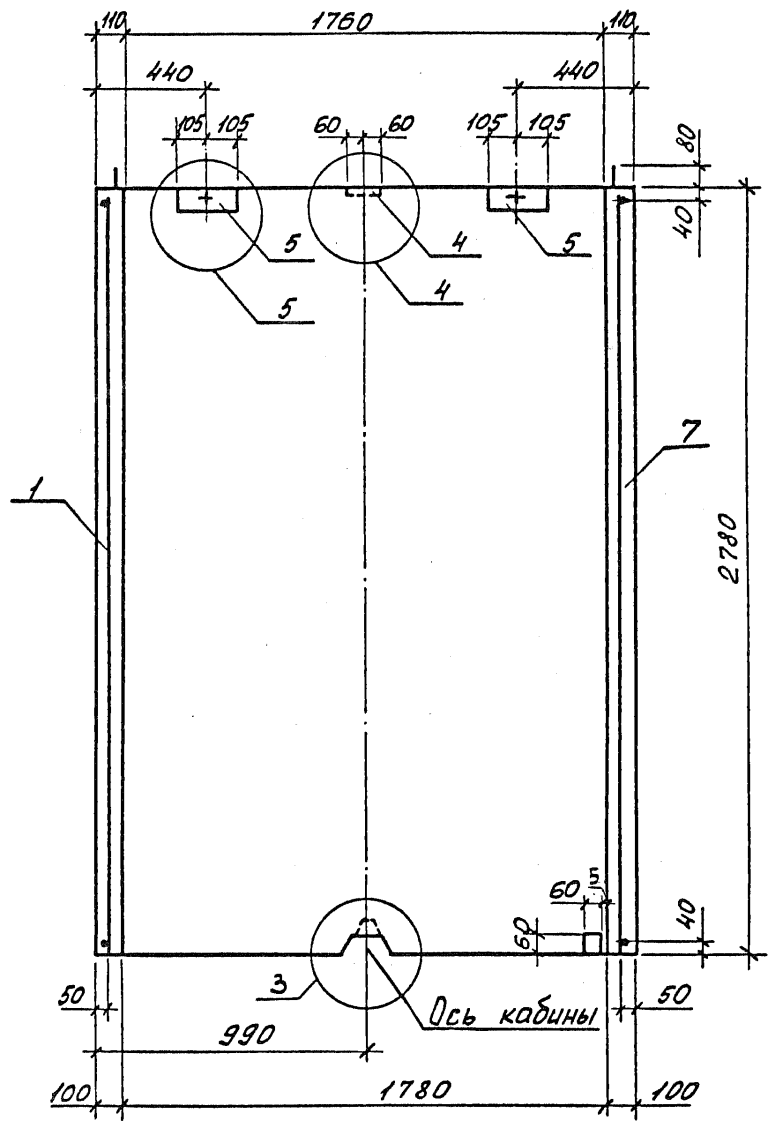
Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. шиф. №

2-2



1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.3/89-2 лист 4
2. Сечение 4-4 см. лист 5
3. Сечение 5-5 см. лист 6
4. Сечение 6-6 см. лист 7

3-3



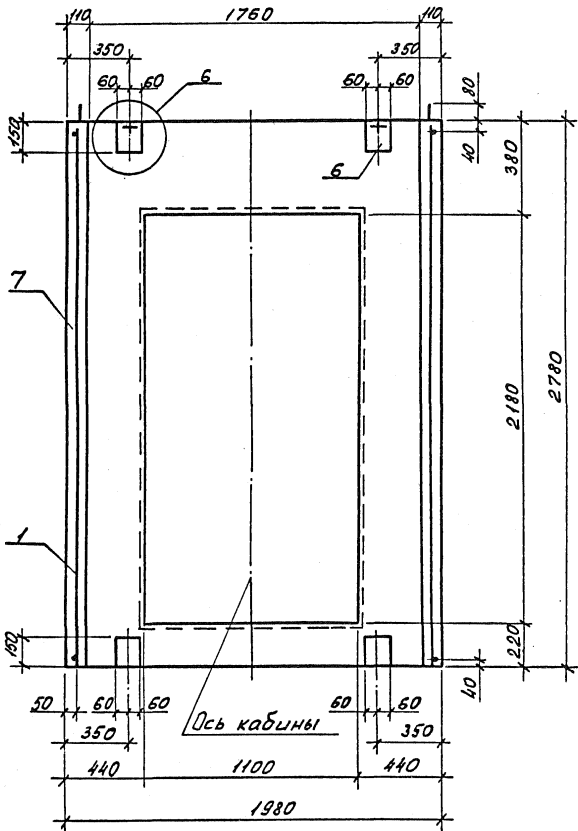
Узлы 3, 4, 5 см. 1.189.1-9.3/89-7 листы 2, 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

Лист 4

4-4

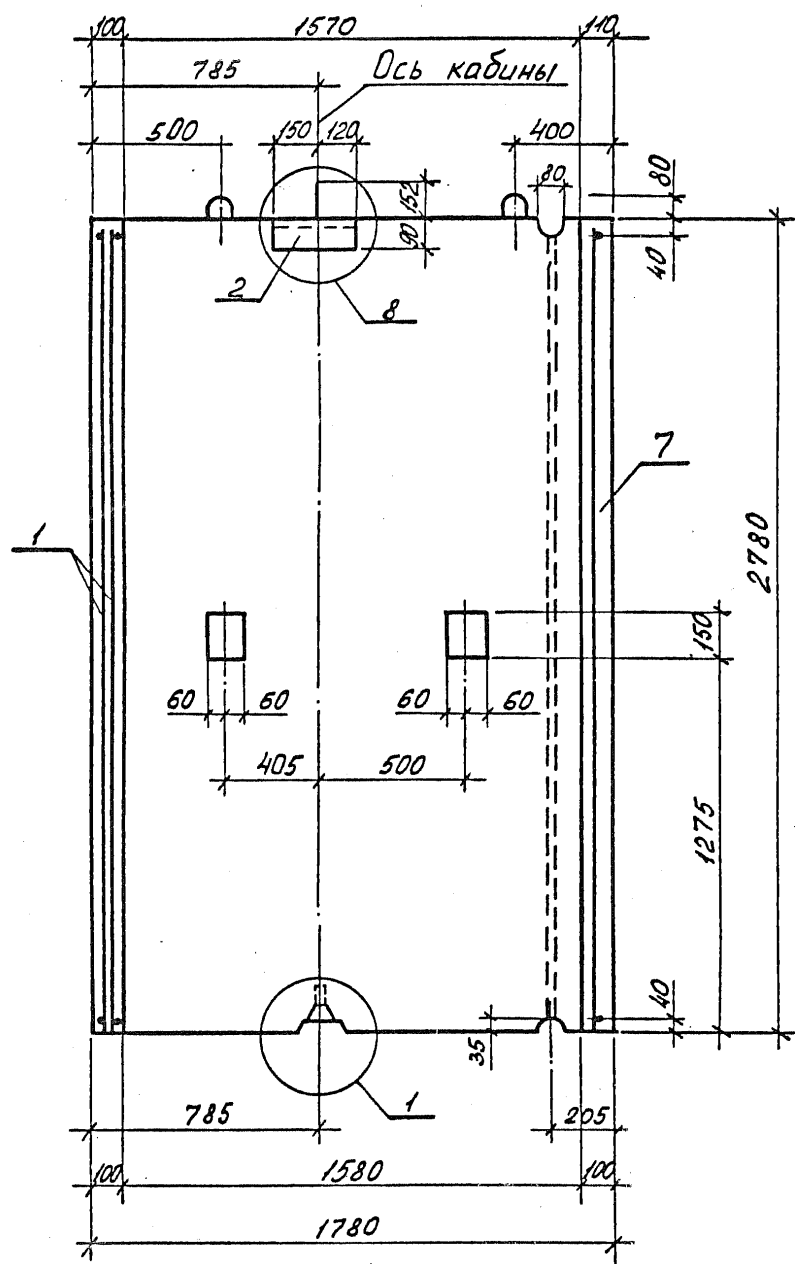


Узел 6 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 4

Лист № 009 Л. Подпись и дата В.С.М. Либ. №

1.189.1-9.3/89-2		Лист
		5

5-5

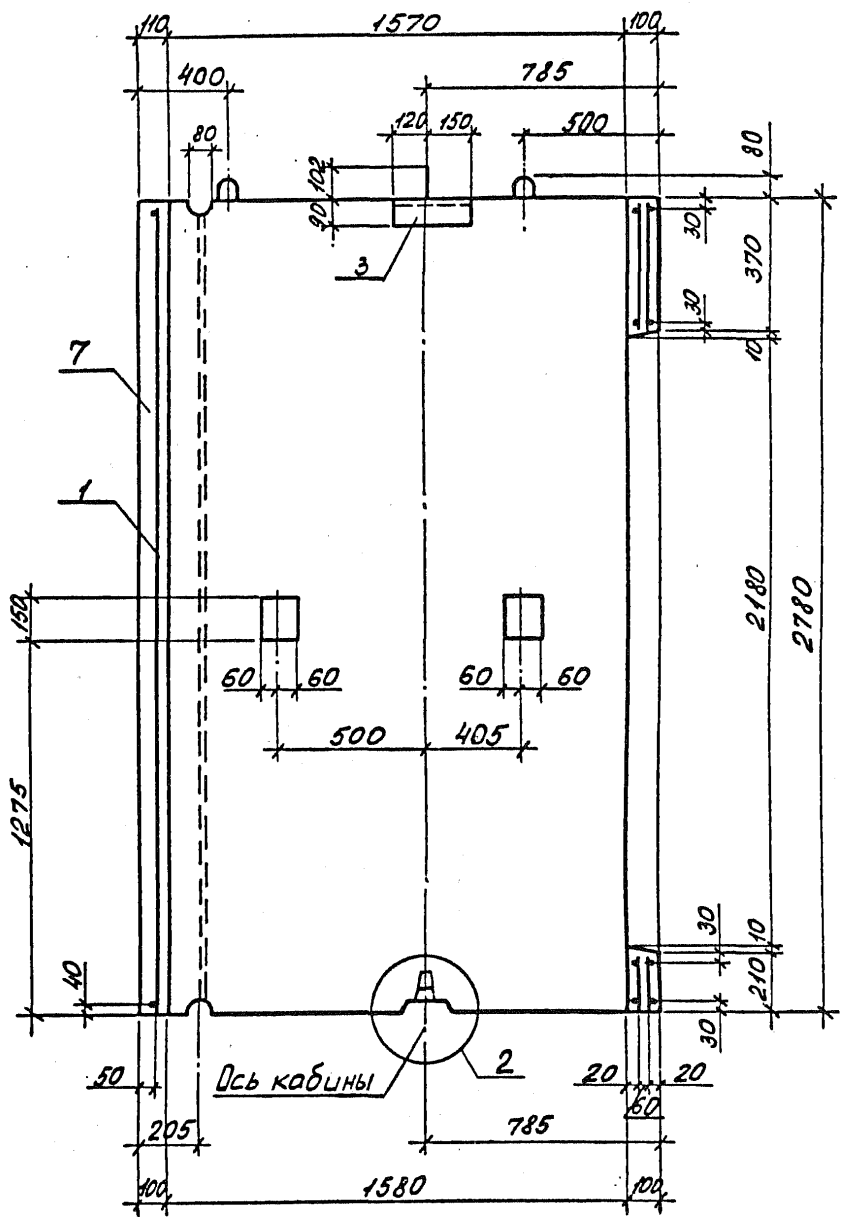


Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 1,5

Шиф. № поляр. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2		Лист
		6

6-6



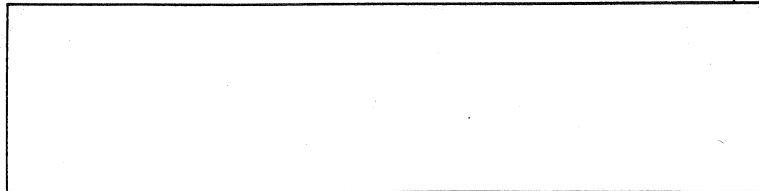
Узел 2 см. 1.189.1-9.3/89-7

лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

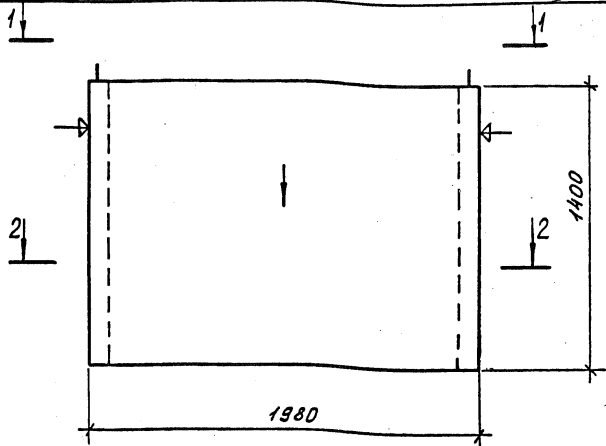
Лист 7



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ1	1	1.189.1-9.3/89-8
2	Изделие закладное М1	1	- 18
3	М2	1	- 18
4	М3	1	- 19
5	М4	2	- 20
6	М5	2	- 20
7	Бетон класса В12,5; м ³	1,79	

Цив. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2 Лист
8



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Дав. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

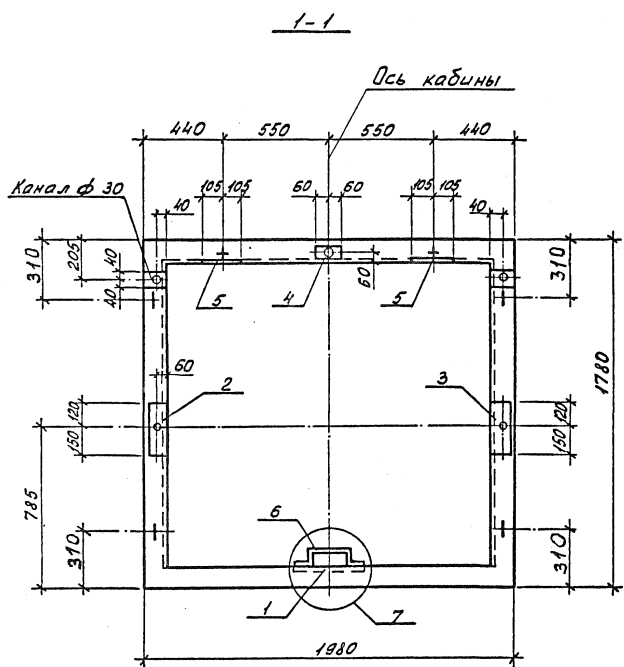
1. 189.1-9.3/89-3

Блок нижний
ШЛН 14-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2630	1:20

Лист 1 | Листов 6

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



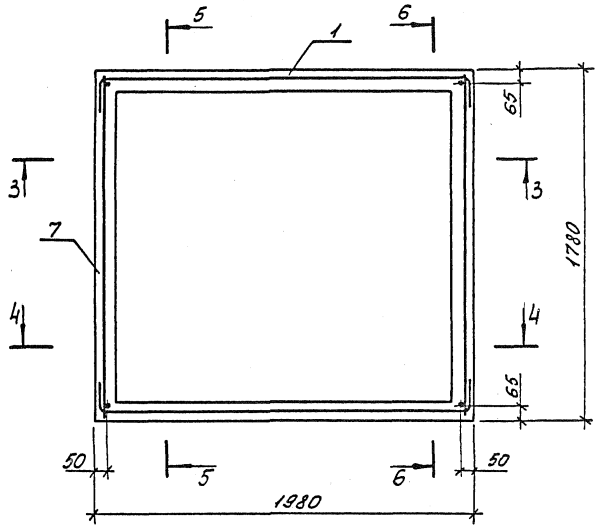
Узел 7 см. 1.189.1-9.3/89-7

лист 4

Шиф. № позв. Подпись и дата 31.01.89

1.189.1-9.3/89-3	Лист 2
------------------	-----------

2-2

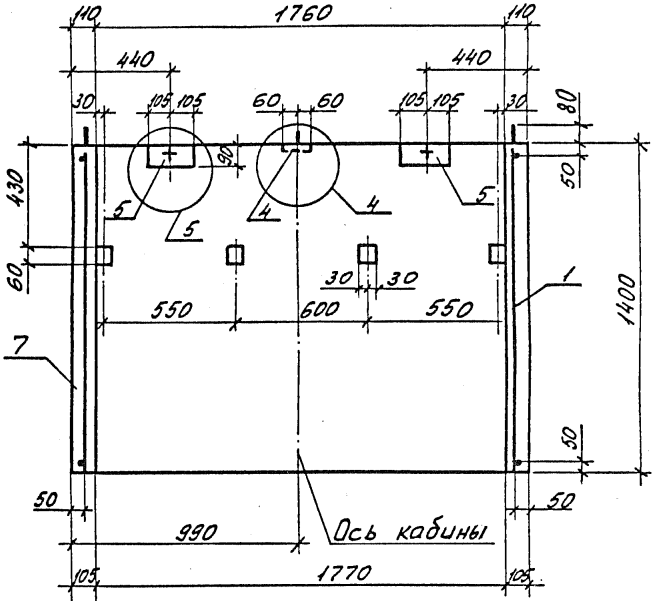


- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.3/89-3 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

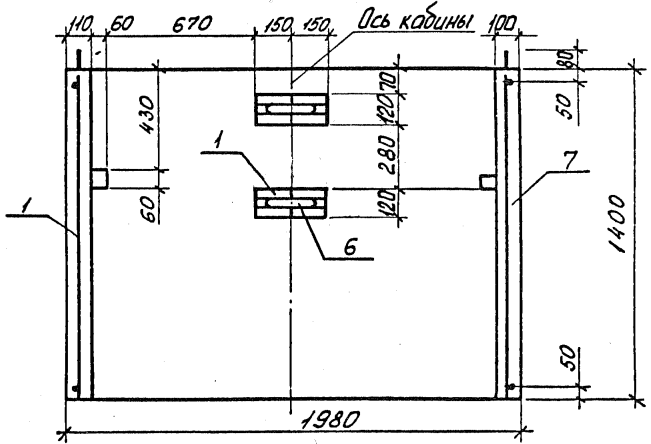
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3	Лист
	3

3-3



4-4



Узлы 4,5 см. 1.189.1-9.3/89-7

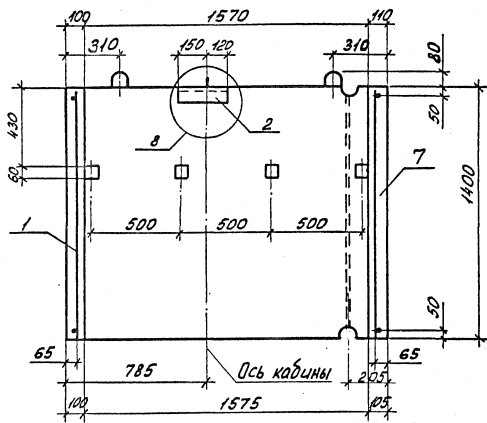
Лист 3

Шв. № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №

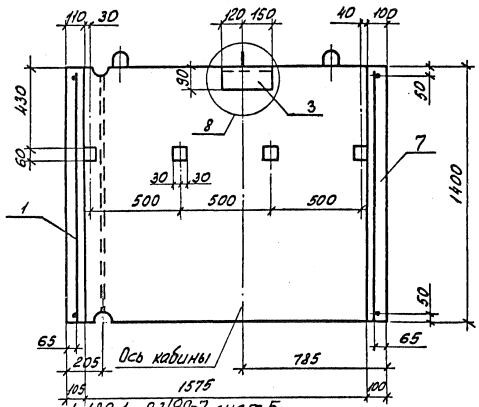
1.189.1-9.3/89-3

Лист
4

5-5



6-6



Узел 8 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 5

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3

Лист 5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ2	1	1.189.1-9.3/89-9
2	Изделие закладное М1	1	-18
3	М2	1	-18
4	М3	1	-19
5	М4	2	-20
6	$\phi 12$ АІ, $l = 400$; 0,36кг	2	без черт.
7	Бетон класса В 12,5, м ³	1,05	

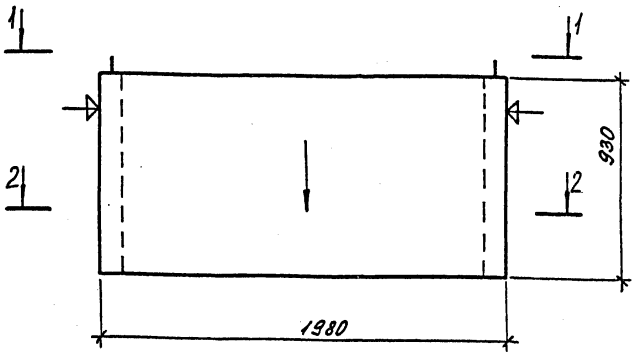
Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82

Ш.№, дата, подпись и дата, взамен инв. №

1.189.1-9.3/89-3

лист

6



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Шифр по зад. Перелись и дата Взам. инв. №

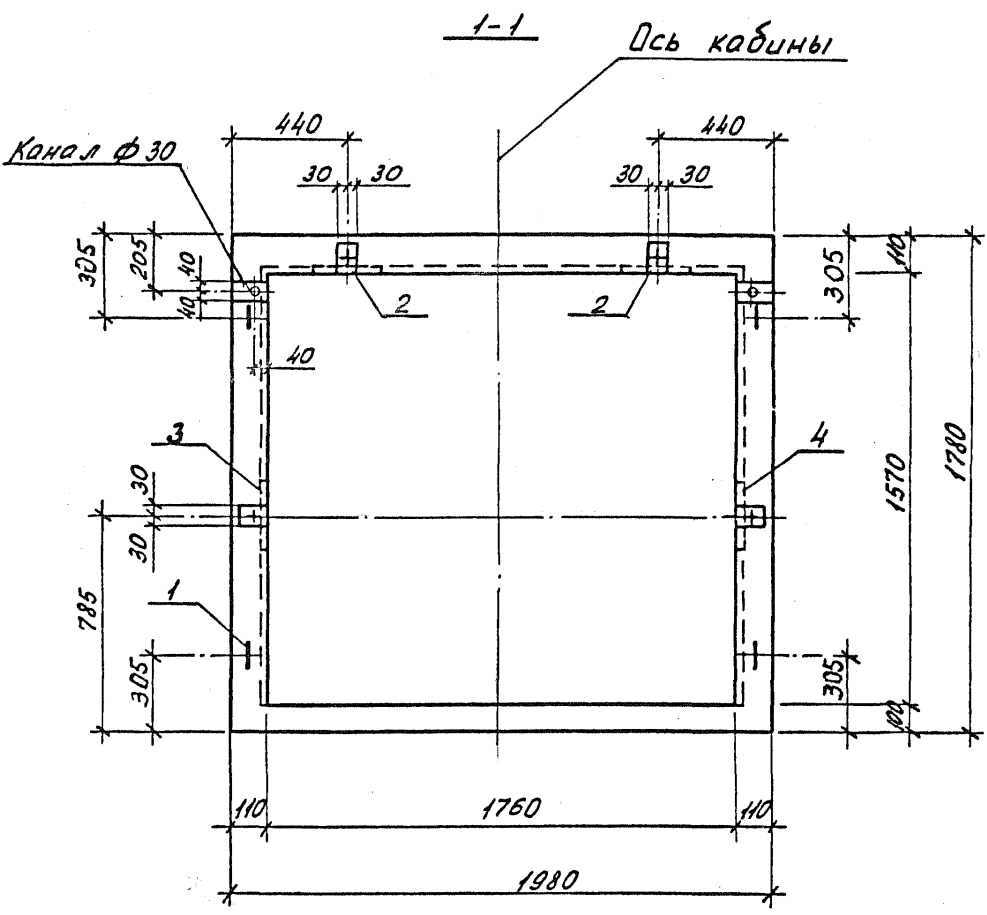
1.189.1-9.3/89-4

Блок верхний
ШЛВ 9-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1750	1:20
Лист 1		Листов 6

Нач. отд.	Росинский	103-
Н. контр.	Валкова	103-
ГШП	Розенталь	103-
Вед. инж.	Симонова	103-
Техник	Файн	103-

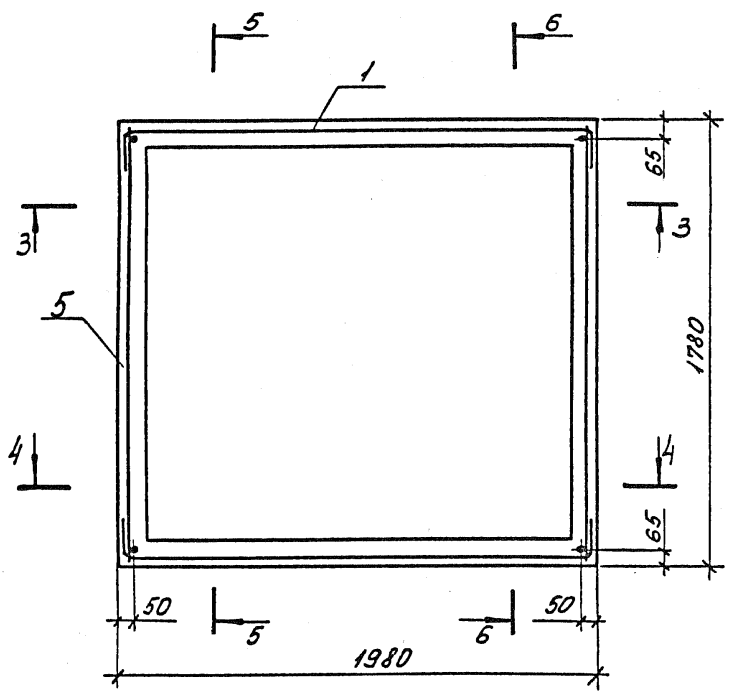
ЦНИИЭП жилища



Диб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-4

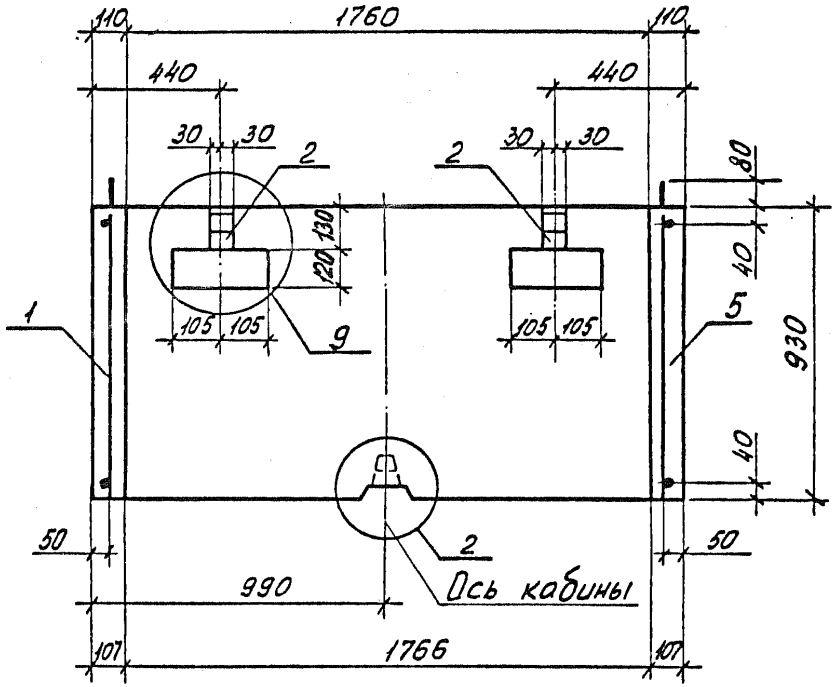
Лист 2



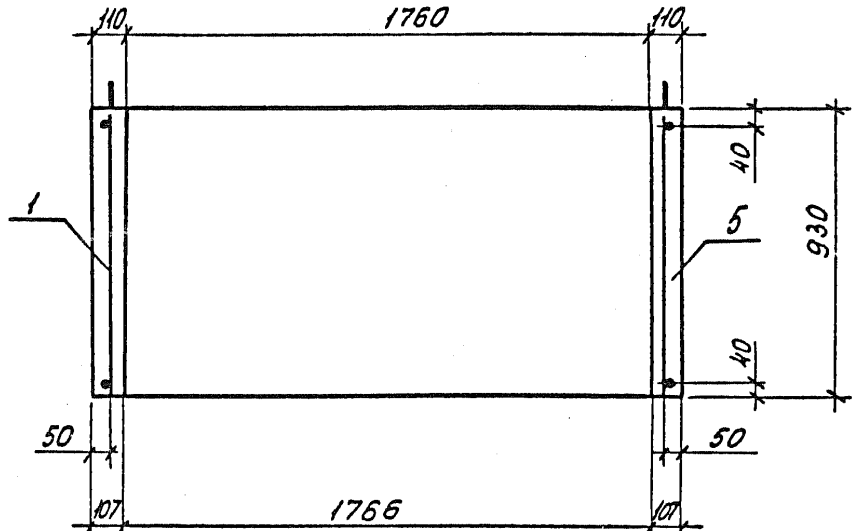
- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.3/89-4 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3-3



4-4

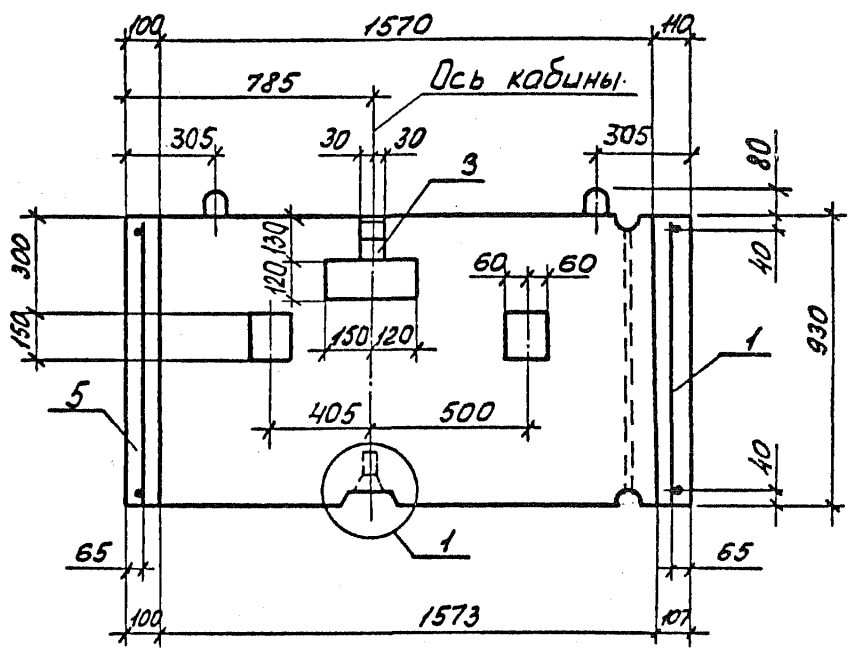


Узлы 2, 9 см. 1.189.1-93/89-7 Листы 2, 5

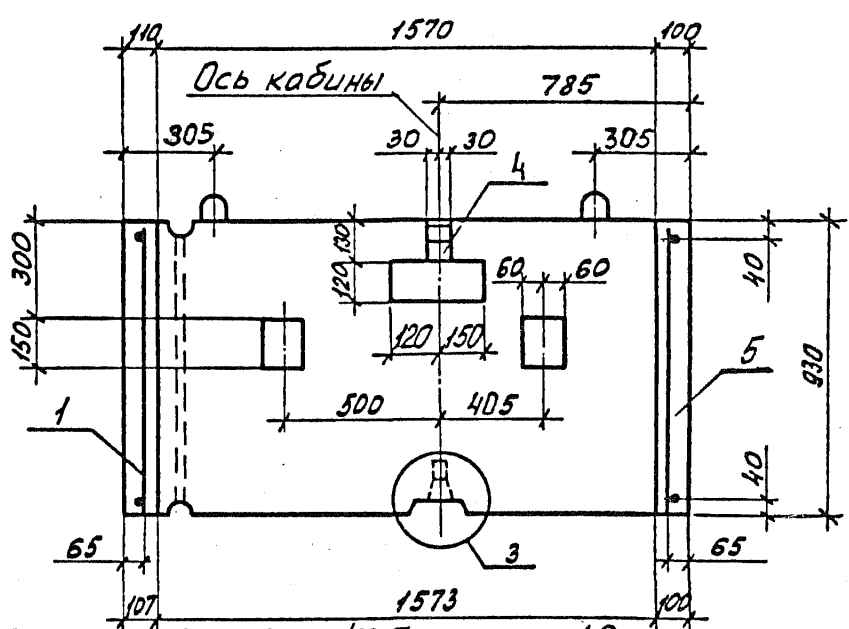
1.189.1-93/89-4		Лист
		4

УНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

5-5



6-6



Узлы 1,3 см. 1.189.1-93/89-7 листы 1,2

1.189.1-9-3/89-4		Лист
		5

Лист № подл. испол. и дата в зам. Лист №

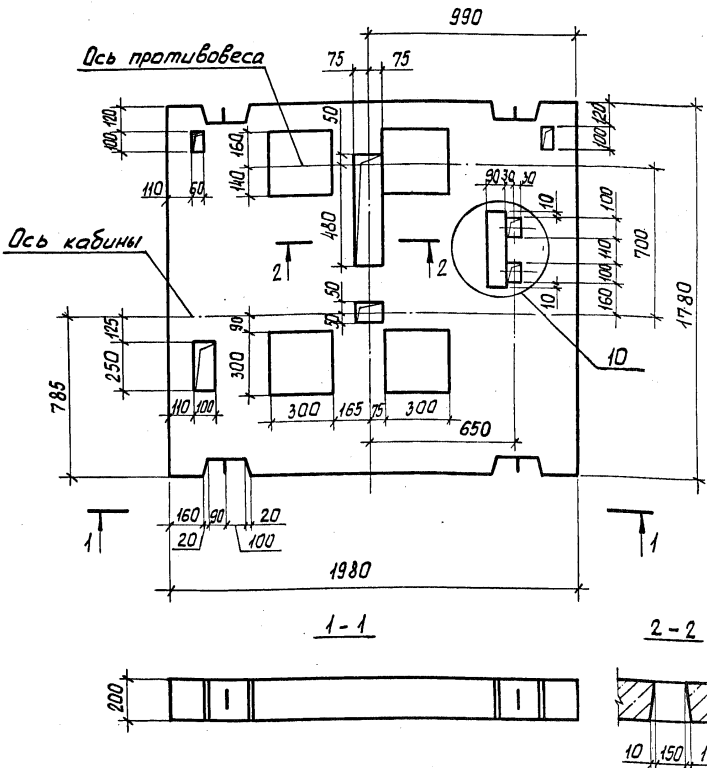
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный ЛБЗ	1	1.189.1-9.3/89-10
2	Изделие закладное М8	2	- 22
3	М8а	1	- 22
4	М8б	1	- 22
5	Бетон класса В12,5; м ³	0,703	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-4

Лист

6



Узел 10 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 6
 Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-5 лист 2

1.189.1-9.3/89-5

Плита перекрытия
 ПЛ 20.18-40

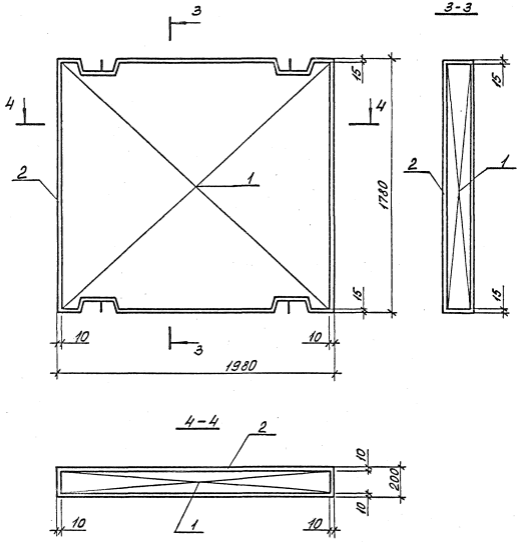
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1600	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Инв. № позв. Подпись и дата Инв. № позв.

Нач. отд.	Росинский	НЗ
Н. контр.	Волкова	Вал
ГЛП	Розентул	Роз
вед. инж.	Симонова	Сим
Техник	Фраш	Фра

Схема армирования

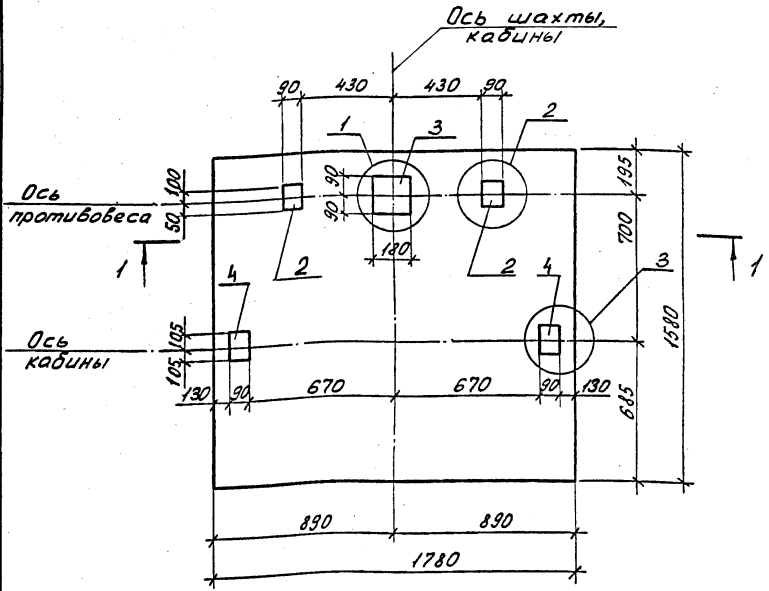


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ4	1	1.189.1-9.3/89-11
2	Бетон класса В15, м ³	0,66	

1.189.1-9.3/89-5

Лист
2



- 1. Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-93/89-6 лист 2
- 2. Спецификацию см. лист 3

1.189.1-93/89-6

Монolitная плита
 прямка
 ПЛМ 18.16-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	1:20
Лист 1	Листов 3	

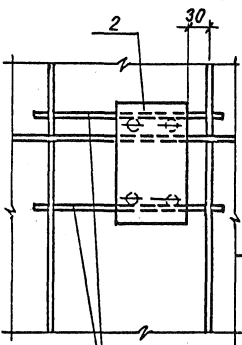
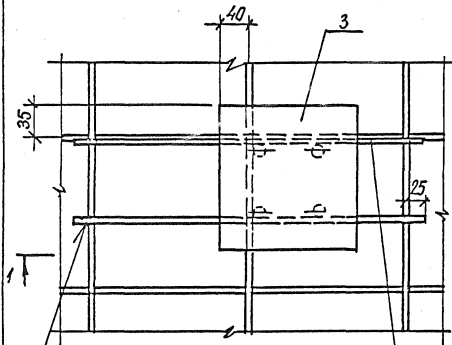
ЦНИИЭП жилища

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	Мас
Н. контр.	Волкова	Васил
ГЛП	Розентул	Фел
Вед. инж.	Симонова	Васил
Техник	Фачи	Фач

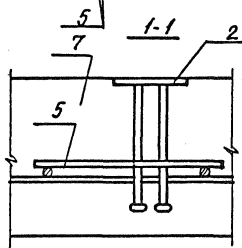
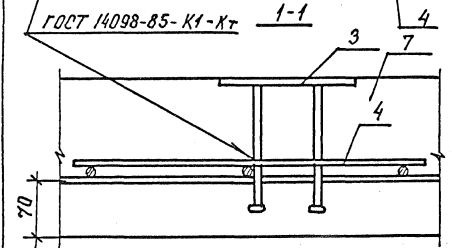
1

2

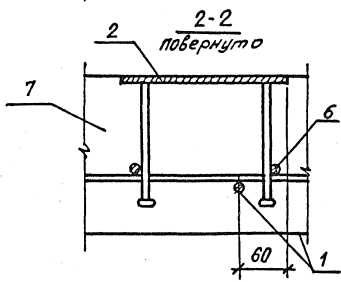
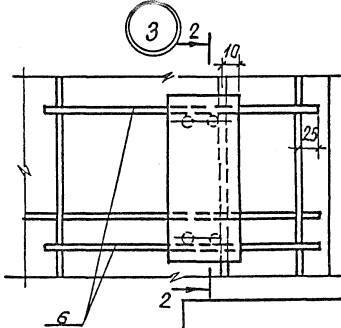


ГОСТ 14098-85-К1-КТ

1-1



3



Лист № подл. Подпись и дата в том. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89-6

Лист 2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.3/89-14
2	Изделие закладное МН	2	-24
3	М12	1	-24
4	М13	2	-24
5	$\varnothing 10 \text{ A III, } L=450; 0,28 \text{ кг}$	2	без черт.
6	$\varnothing 10 \text{ A III, } L=250; 0,15 \text{ кг}$	8	без черт.
7	Бетон класса В 12,5 м ³	0,56	

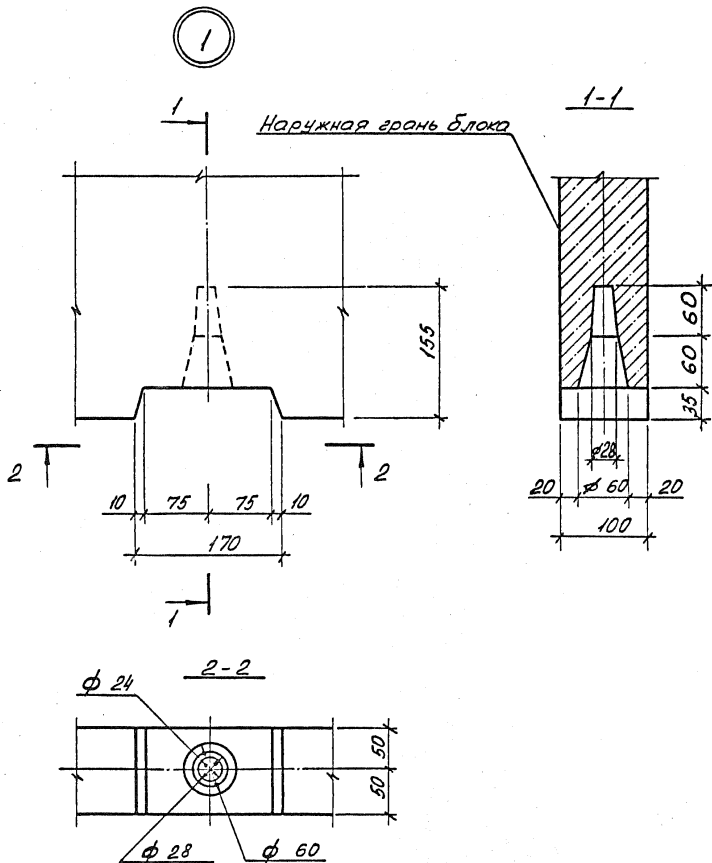
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Ш.№, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-6

Лист

3



Шиф. №. парти. Изделия и дата. Взам. инв. №.

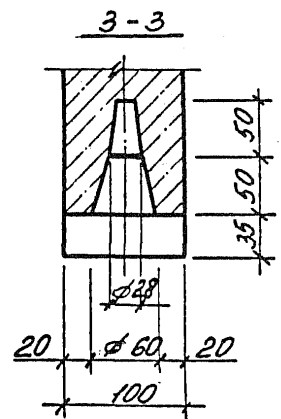
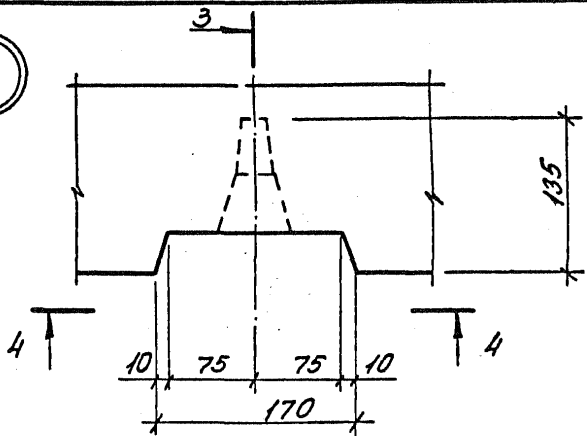
1.189.1-9.3/89-7

Нач. отд.	Росинский	№3-
Н. контр.	Волкова	Росин
ГШП	Розентул	Росин
Вед. инж.	Симонова	Росин
Техник	Фацин	Фацин

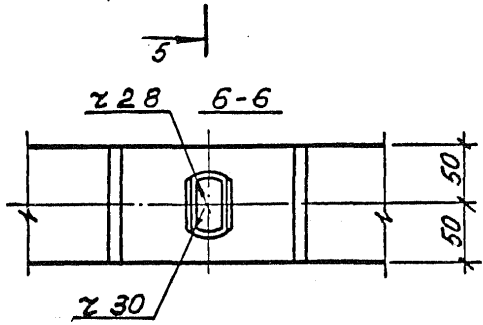
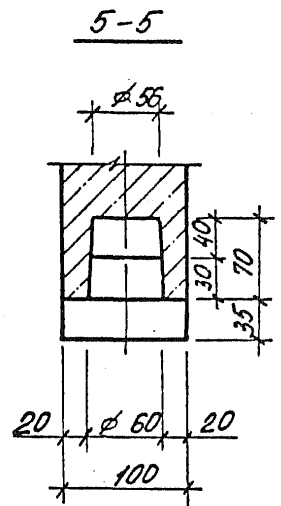
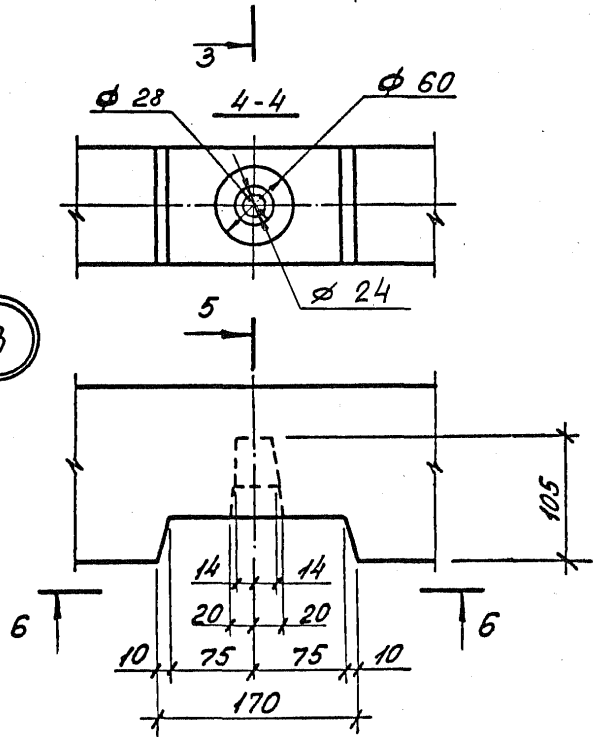
Узлы 1...9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

2



3

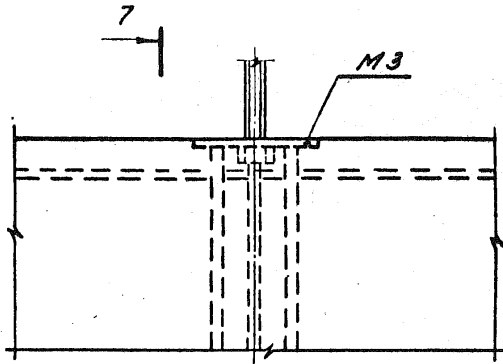


Лист № 104А. Проверен и готов. Взам. лист №

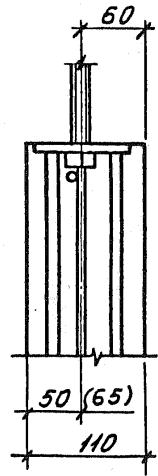
1. 189.1 - 9.3/89-7

Лист
2

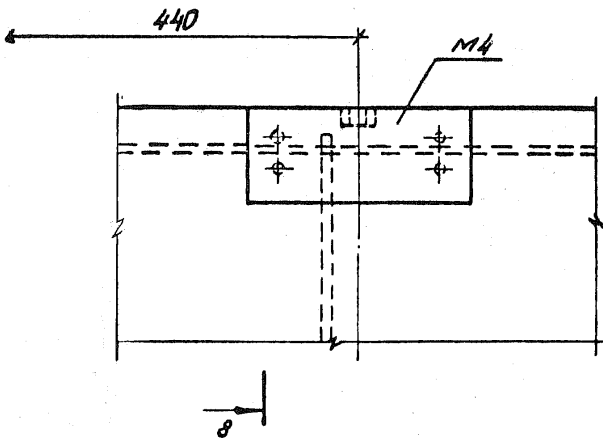
4



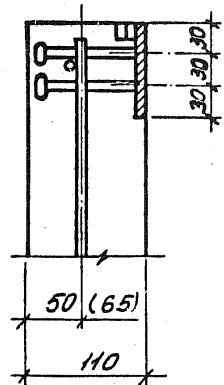
7-7



5



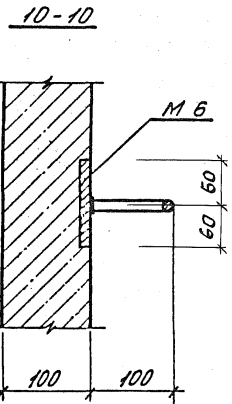
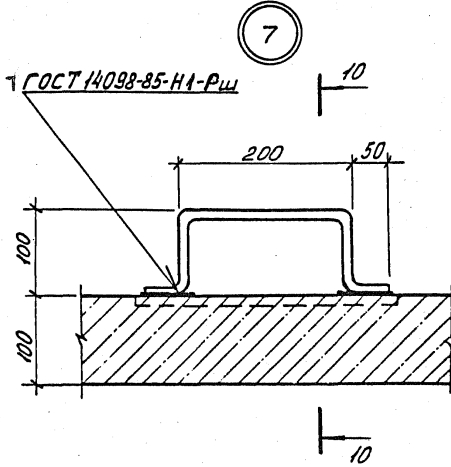
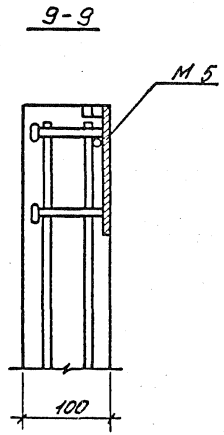
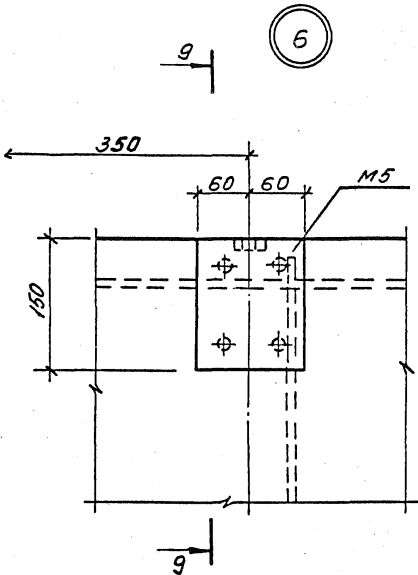
8-8



Размеры в скобках даны для блока ШЛН 14-40

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 93/89 - 7		Лист
		3

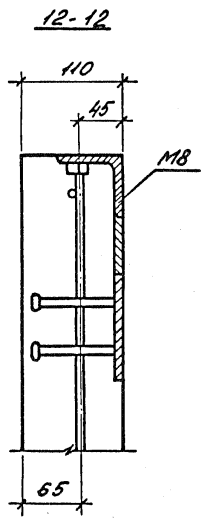
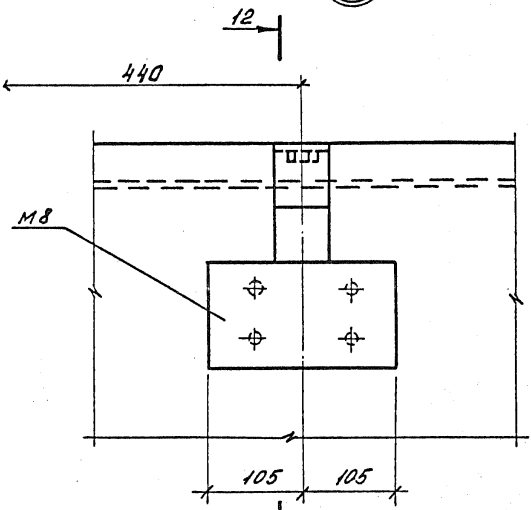
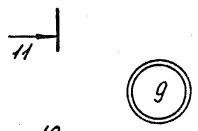
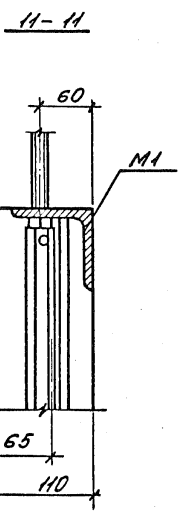
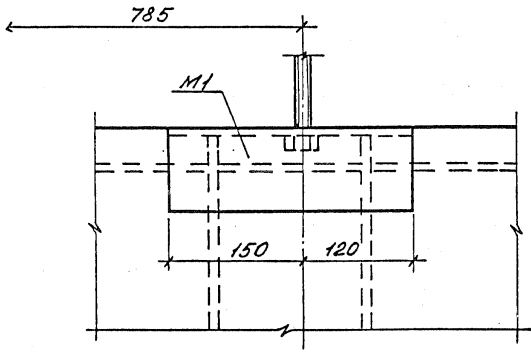


Скобу приварить после формования изделия

Шк. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-93/89-7

Лист
4

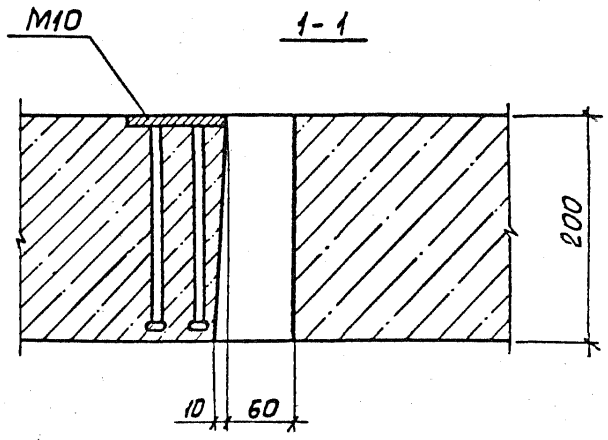
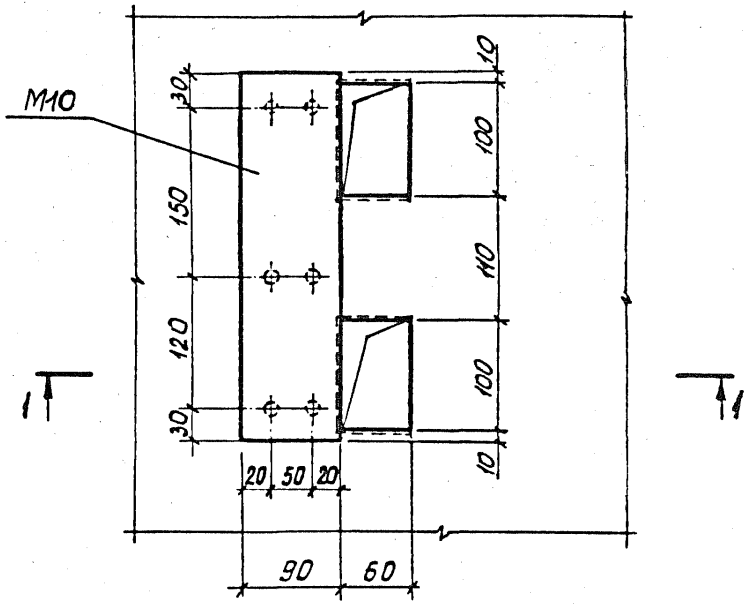


Числ. №: 189.1 - 9.3/89-7
 Вид: №: 0001
 Изготвено в: 03.08.89
 Маш. №: 47

1. 189.1 - 9.3/89-7

Лист
5

10

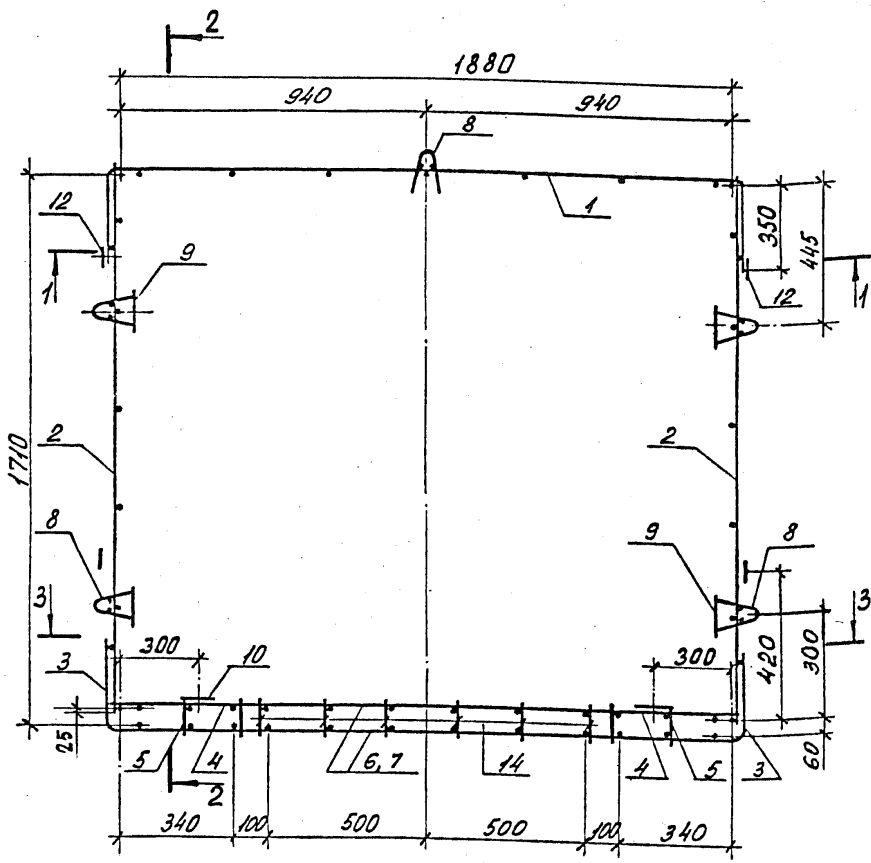


Шиф. № покл. Изготовитель и дата Взам. шиф. №

1.189.1 - 93/89-7

Лист 6

24112 49



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-в лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Сечение 3-3 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 7

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-в

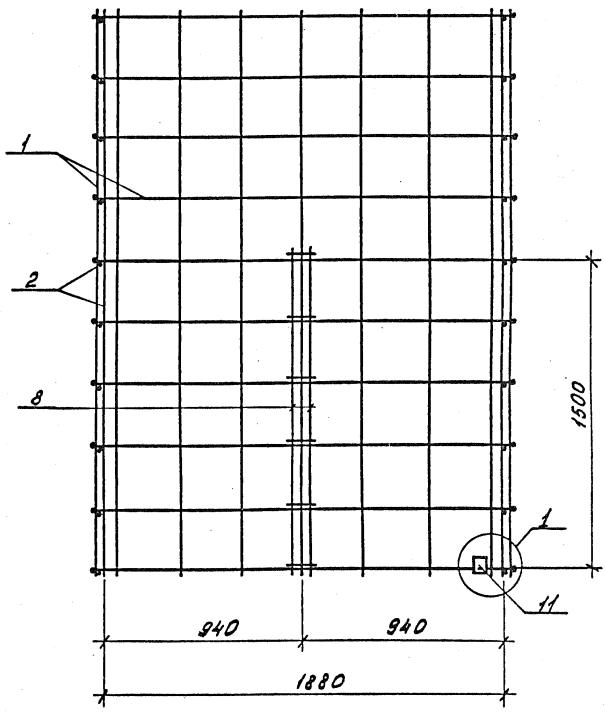
Блок арматурный
АБ 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	52,51	1:15

Лист 1 Листов 7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1

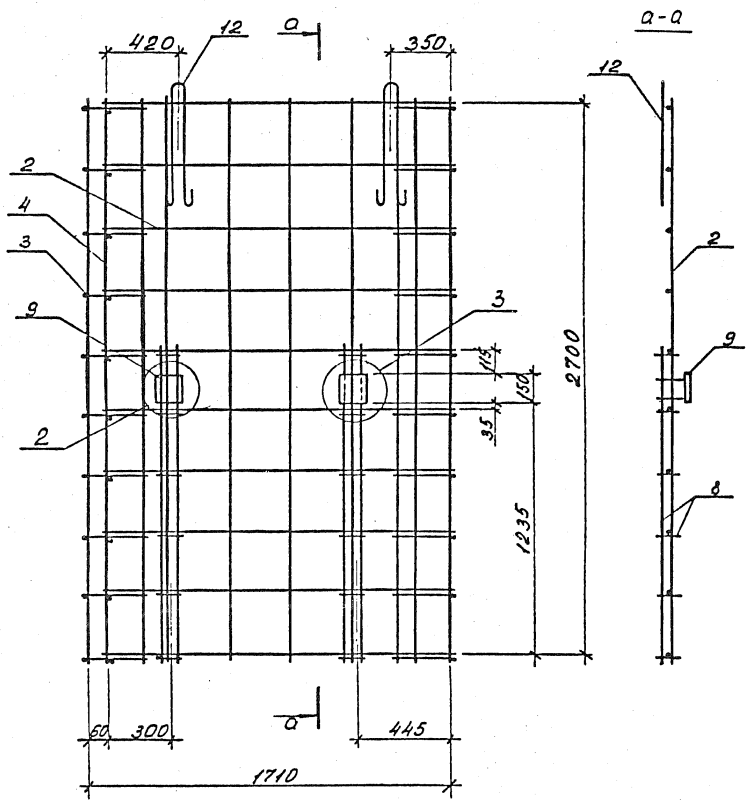


Узел 1 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 5

Шиф. № позн. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8	Лист 2
--------------------	-----------

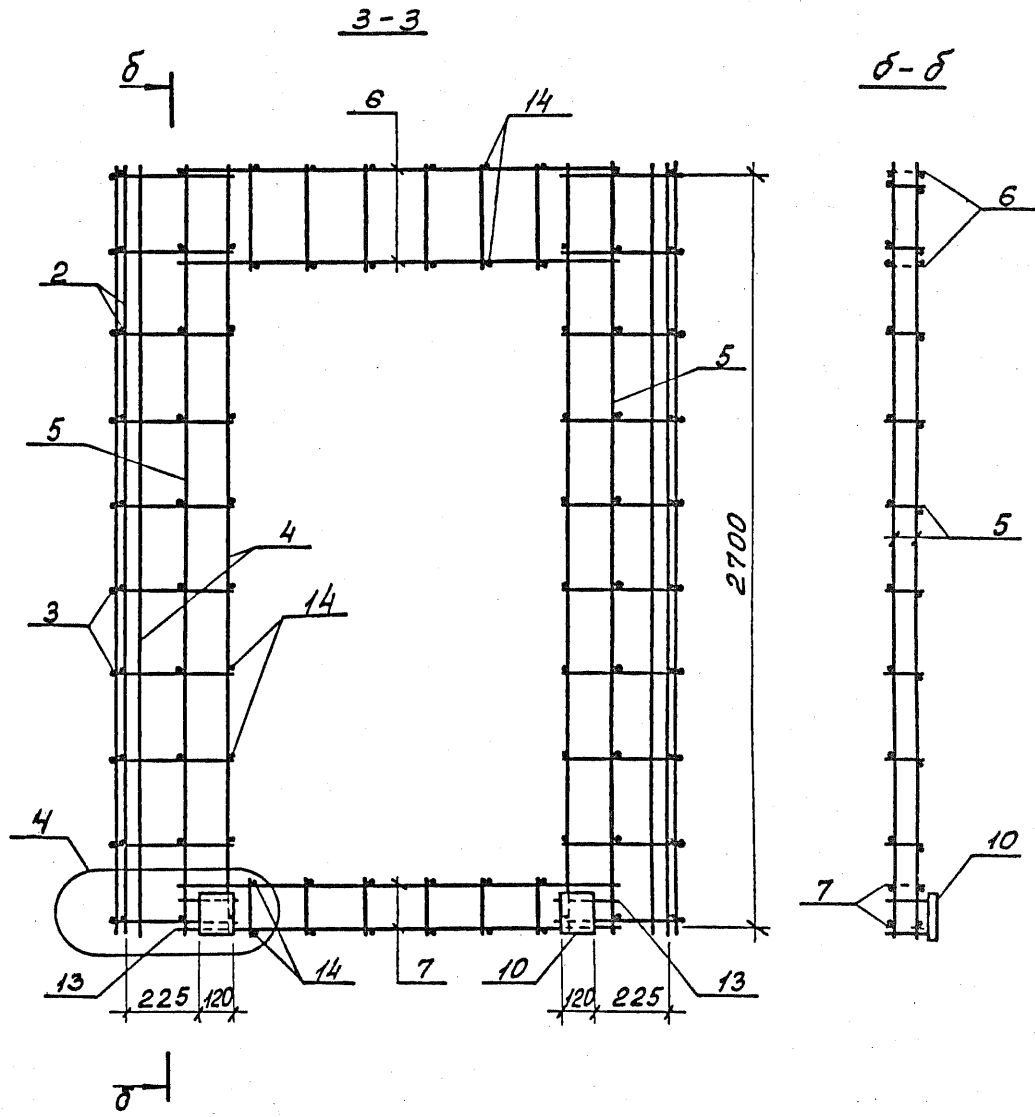
2-2



Узлы 2, 3 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 5

Шкв. № подл. Укажите и дату. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-8		Лист
		3

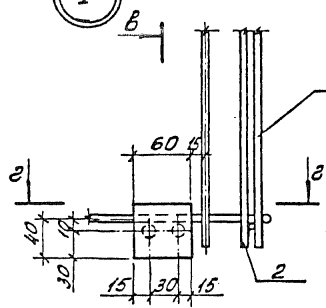


Узел 4 см. 1.189.1 - 9.3/89-8 лист 6

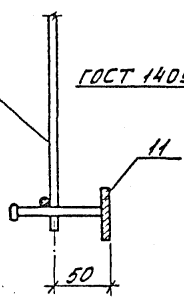
Инв. № подл. Проект и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8		Лист
		4

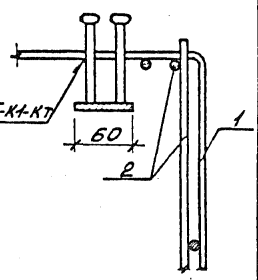
1



B-B

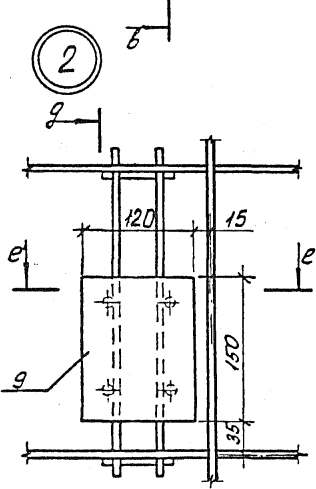


e-e

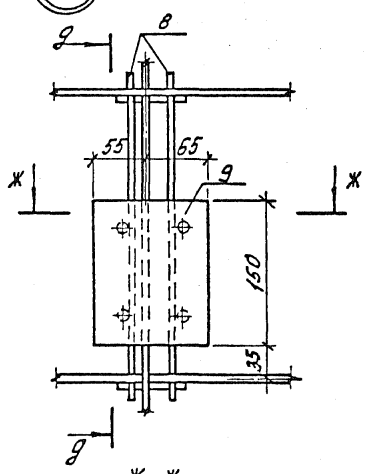


ГОСТ 14098-85-К1-К7

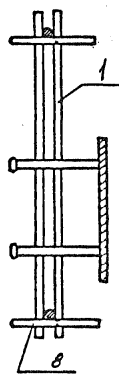
2



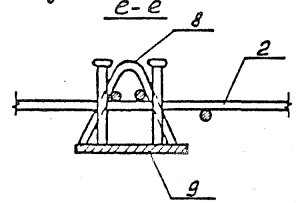
3



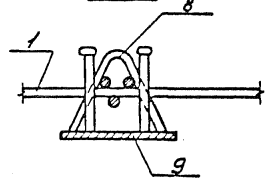
g-g



g-g



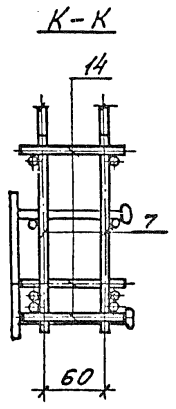
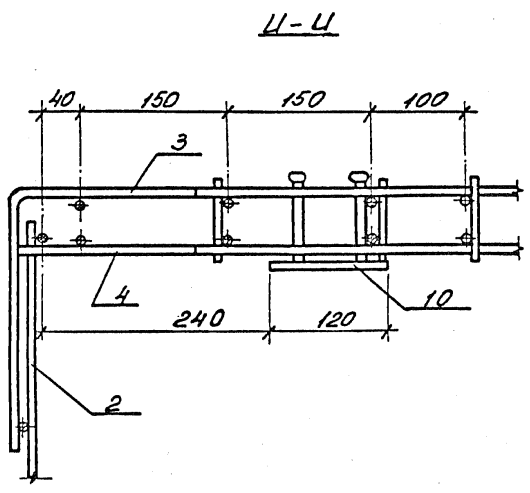
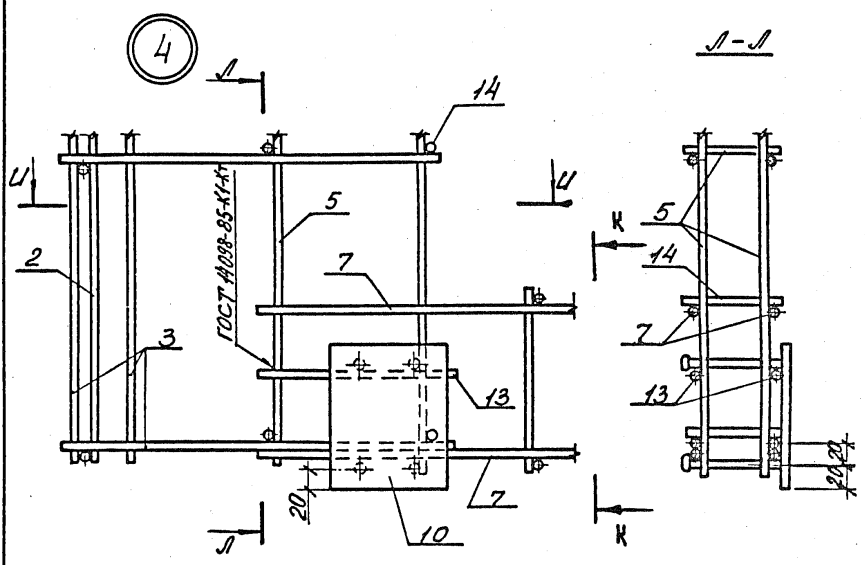
x-x



УчБ. № 1098. Изготовил и гравировал В.С.М.И.М.В.М.

1.189.1 - 9.3/89 - 8

Лист 5



Шиб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89 - 8

Лист 6

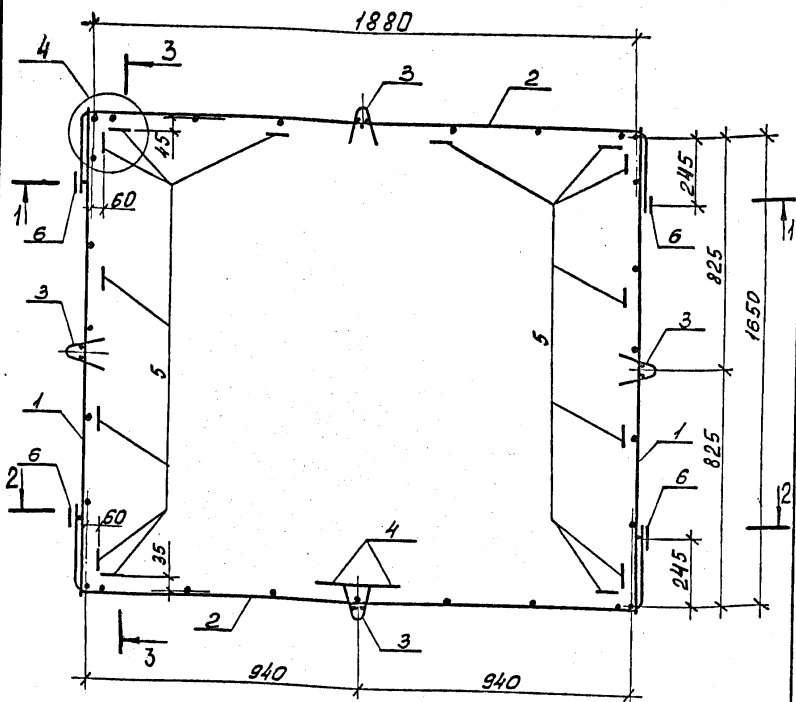
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.3/89-12
2	С4	2	-13
3	С7	2	-14
4	С8	2	-15
5	С9	2	-15
6	Каркас КР1	2	-16
7	КР2	2	-16
8	КР3	5	-17
9	Изделие закладное М6	4	-21
10	М6а	2	-21
11	М7	1	-21
12	Петля строповочная П1	4	-25
13	φ5Вр I; l=200; 0,03кг	1	без черт.
14	φ5Вр I; l=90; 0,013кг	42	- " -

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80 нормальной группы прочности.

1.189.1-9.3/89-8

Лист

7



1. Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.3/89-9 лист 2
2. Сечение 3-3 см. лист 3
3. Узел 4 см. лист 4
4. Спецификацию см. лист 5

1.189.1-9.3/89-9

Блок арматурный
АБ 2

Стадия Масса Мосштаб

Р

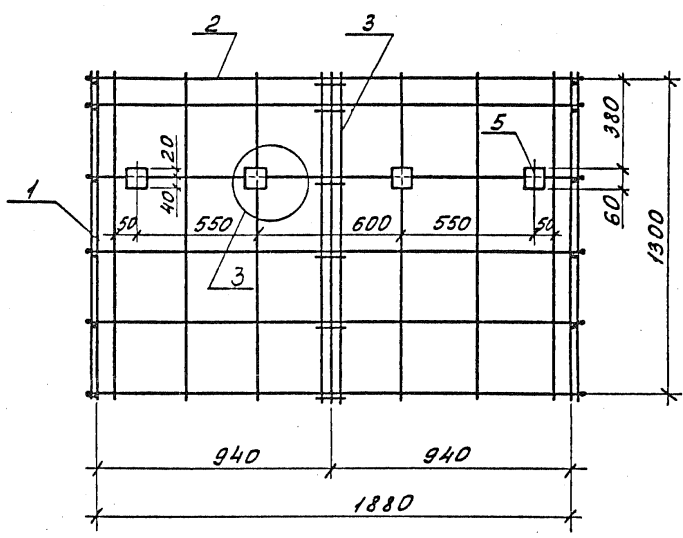
27,55

1:15

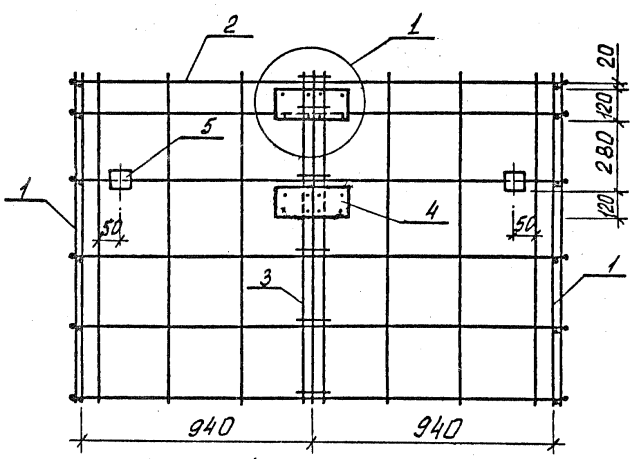
Лист 1 Листов 5

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1



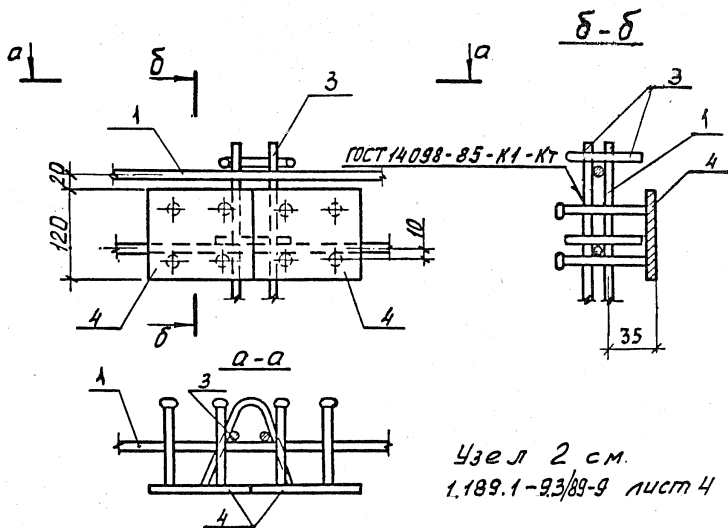
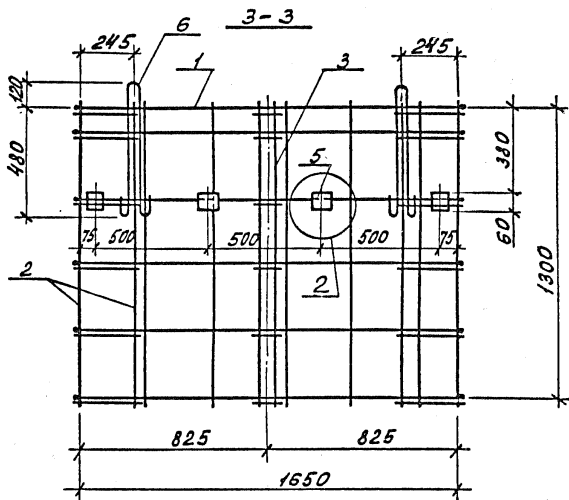
2-2



Шиб. №-показ. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Узел 1 см. 1.189.1-9.3/89-9 лист 3
2. Узел 3 см. лист 4

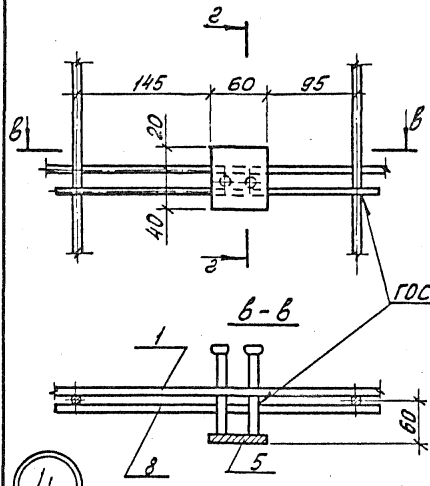
1.189.1-9.3/89-9		Лист
		2



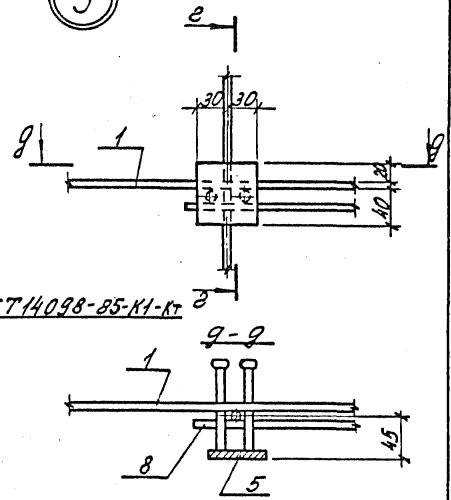
Шаб. № 0093. Погнуты в гоним. шиб. № 1

1.189.1 - 93/89 - 9	Лист 3
---------------------	-----------

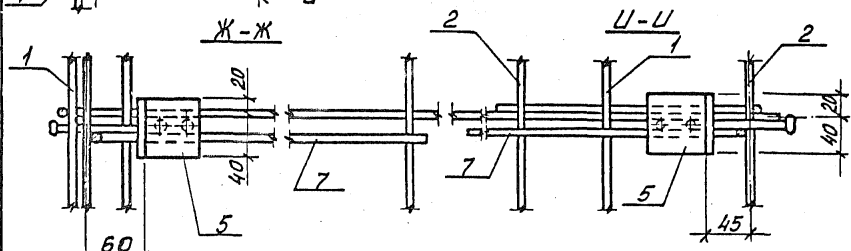
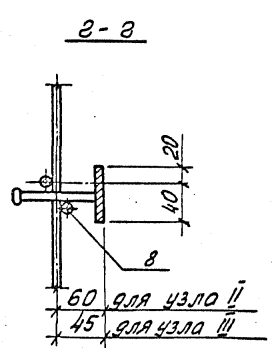
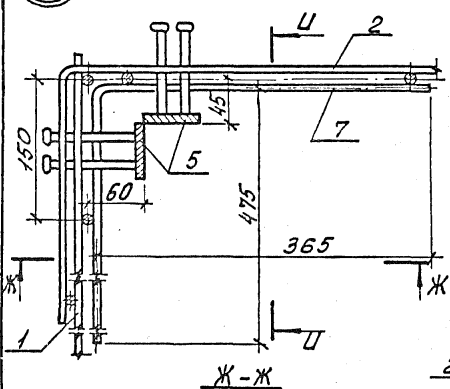
2



3



4



Шиб. № подл. Поступил в завод. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-9

Лист
4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 2	2	1.189.1-9.3/89 - 12
2	С 5	2	- 13
3	Каркас КР 4	4	- 17
4	Изделие закладное М 6	4	- 21
5	М 7	14	- 21
6	Петля страховочная П 2	4	- 25
7	φ5 Вр I; ℓ = 840; 0,12 кг	4	Без чертежа
8	φ5 Вр I; ℓ = 650; 0,05 кг	2	Без чертежа

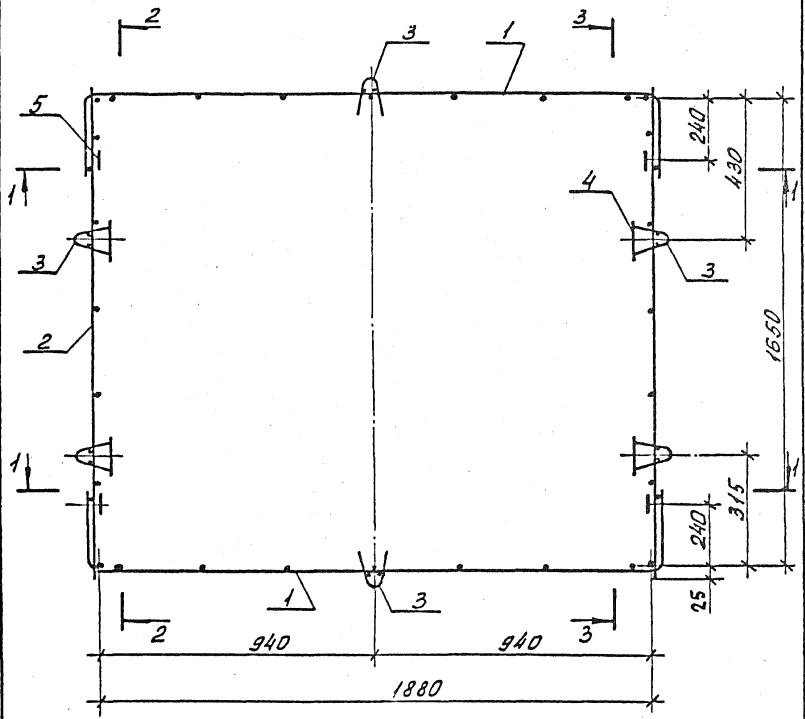
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
нормальной группы прочности.

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-9

Лист

5

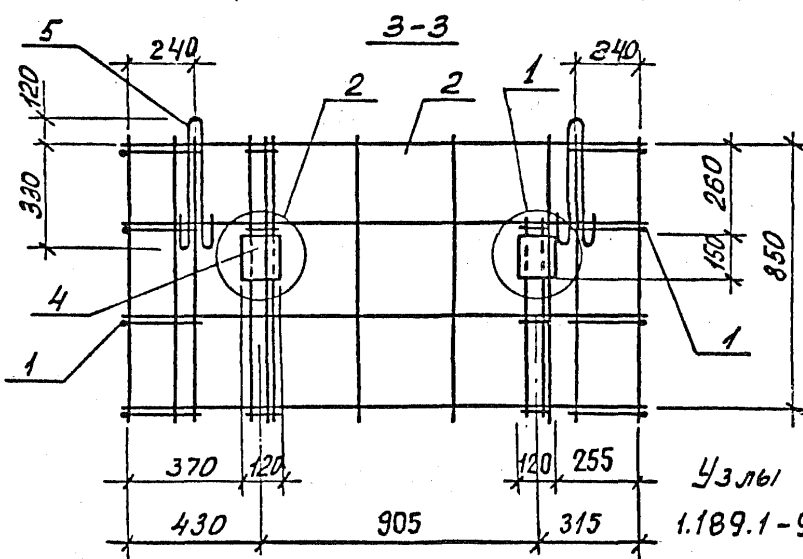
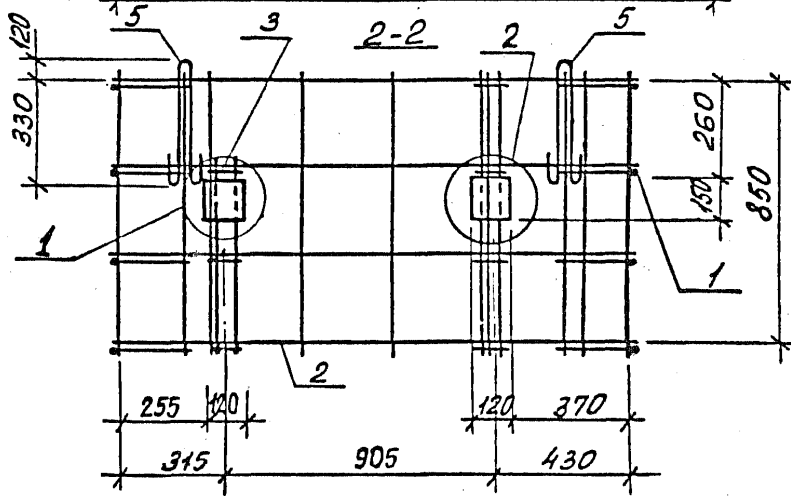
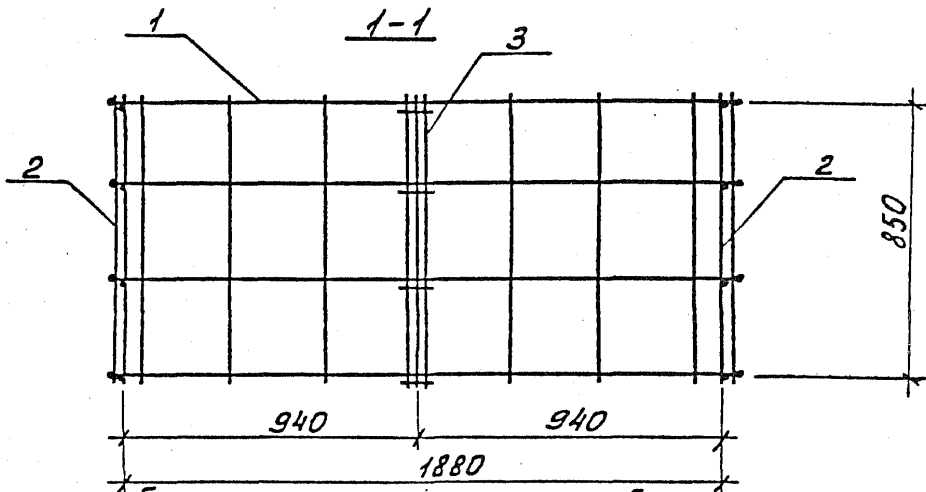


1. Сечения 1-1, 2-2, 3-3 см. 1.189.1 - 9.3/89-10 лист 2
2. Спецификацию см. лист 4

Шифр по плану, подписи и дата. Взам. инв.

				1.189.1 - 9.3/89 - 10		
Блок арматурный АБЗ				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	18,43	1:15
				Лист 1	Листов 4	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	<i>Нос</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волков</i>
ГШП	Розентун	<i>Розентун</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Фрацн	<i>Фрацн</i>

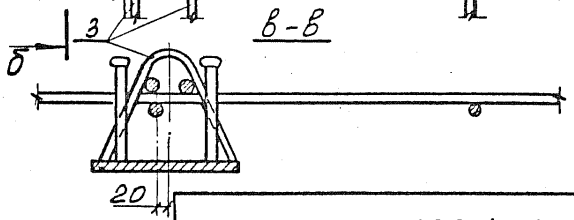
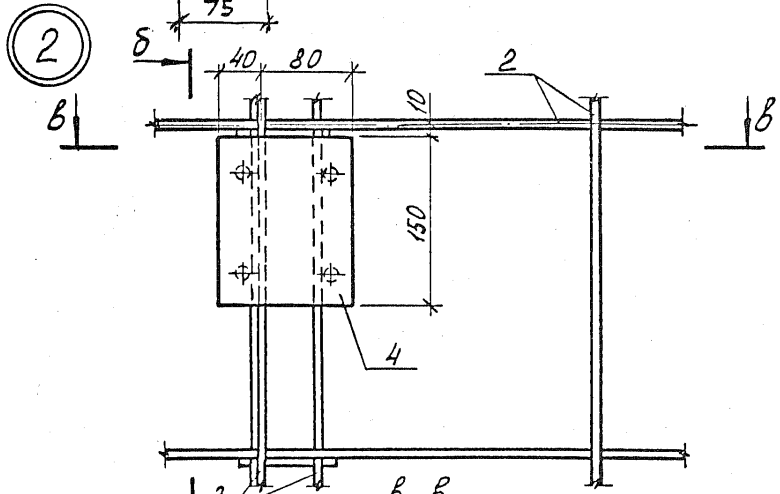
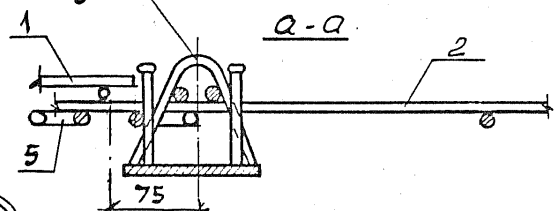
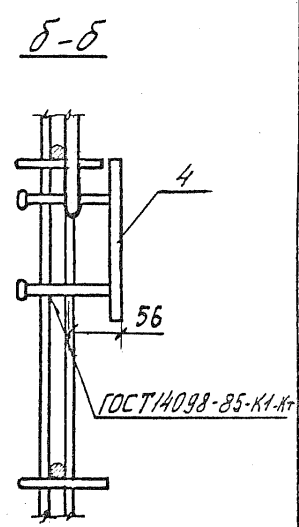
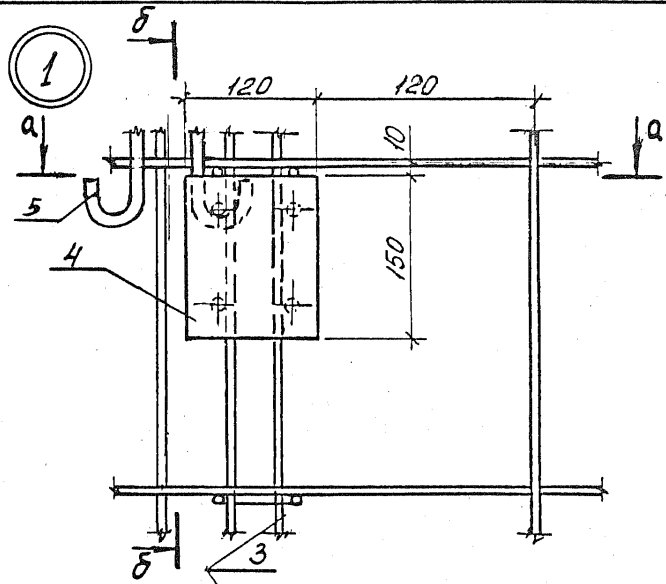


Узлы 1, 2 см.
1.189.1-9.3/89-10 лист 3

УНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. УНБ. №

1.189.1-9.3/89-10

Лист
2



Учб. № 10. Механика и станки. 830 м. Учб. № 10

1.189.1-9.3/89-10

Лист
3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 3	2	1.189.1 - 9. 3/89 - 12
2	С 6	2	- 13
3	Каркас КР 5	6	- 17
4	Изделие закладное МБ	4	- 21
5	Петля строповочная ПЗ	4	- 25

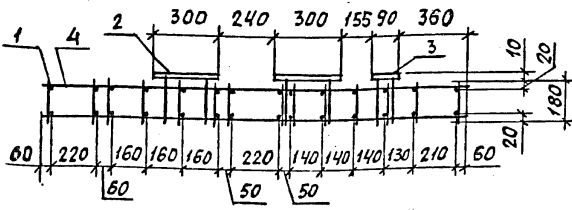
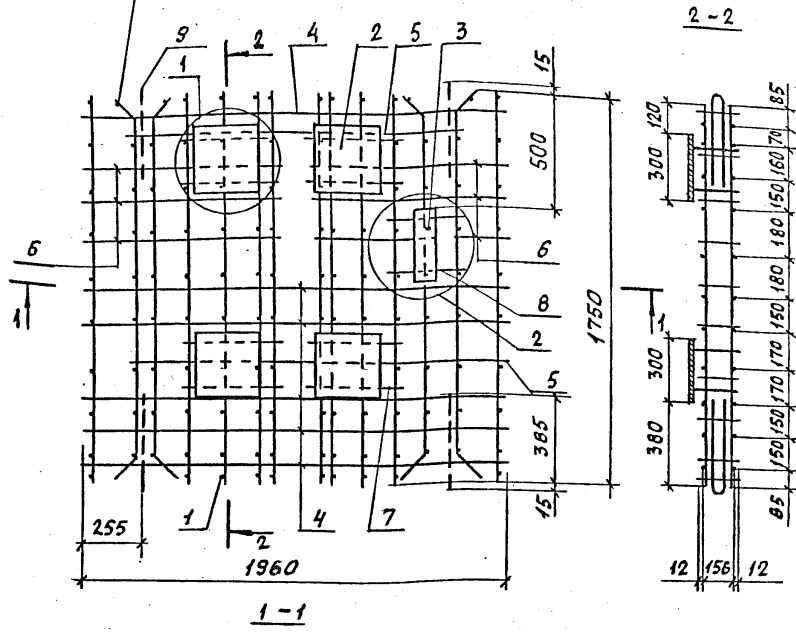
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-10

Лист

4

Концы каркасов К6 отогнуть по месту



Имя и подл. Подпись и дата. Взял: Н.И.И.

1.189.1 - 9.3/89-11

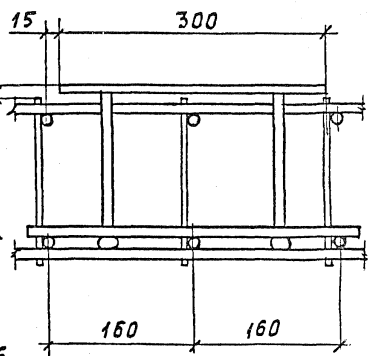
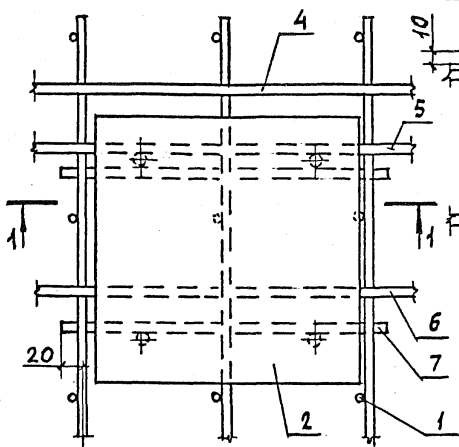
Блок арматурный
АБ4

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	63,82	1:20
Лист 1		Листов 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	М.С.
Н. контр.	Волкова	В.И.
ГШП	Розентул	С.И.
Вед. инж.	Симонова	С.И.
Техник	Фили	Ф.И.

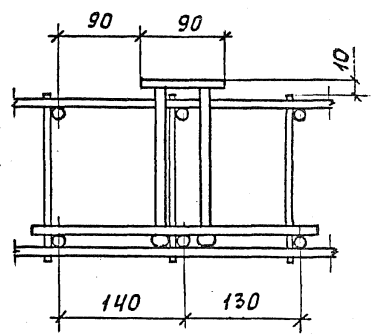
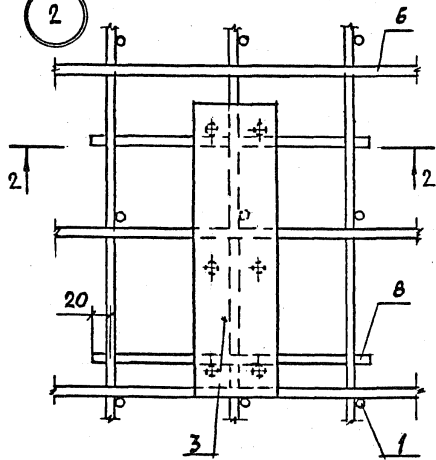
1

1-1



2

2-2



ИНВ. № ПОДАТ. ПОДЛІСЬ І ДАТА ВЗЯТТЯ. ІНВ. №

1.189.1-9.3/89-11

АНСТ
2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КРБ	14	1.189.1 - 9.3/89 - 16
2	Изделие закладное М9	4	-23
3	М10	1	-23
4	Ф8 А-III, L=1900; 0,77 кг	12	без чертежа
5	L=1700; 0,67 кг	4	
6	L=860; 0,35 кг	12	
7	L=360; 0,14 кг	6	
8	L=310; 0,12 кг	2	
9	Петля строповочная		
	П4	4	1.189.1 - 9.3/89 - 25

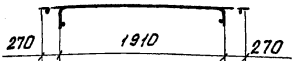
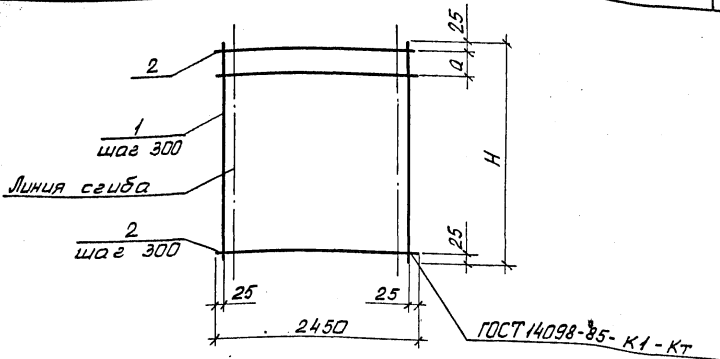
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Имя, Подпись и Дата 18.04.1989

1.187.1 - 9.3/89 - 11

Имя

3



Марка	H, мм	Q, мм
С 1	2750	300
С 2	1350	100
С 3	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 1	1	∅5 Вр I, ℓ = 2750	9	0,40	7,10
	2	∅5 Вр I, ℓ = 2450	10	0,35	
С 2	1	∅5 Вр I, ℓ = 1350	9	0,19	3,81
	2	∅5 Вр I, ℓ = 2450	6	0,35	
С 3	1	∅5 Вр I, ℓ = 900	9	0,13	2,57
	2	∅5 Вр I, ℓ = 2450	4	0,35	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

1. 189.1 - 9.3/89-12

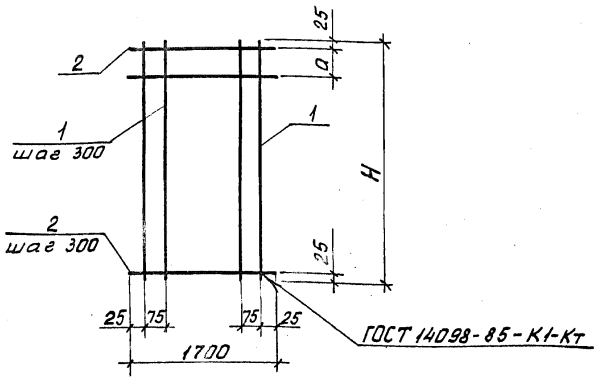
Нач. отд. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГИП Розентул
 Вед. инж. Симонова
 Техник Фаин

Сетка
 С1, С2, С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка	H, мм	a, мм
С 4	2750	300
С 5	1350	100
С 6	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, сетки, кг
С 4	1	∅5ВрI, l = 2750	8	0,40	5,60
	2	∅5ВрI, l = 1700	10	0,24	
С 5	1	∅5ВрI, l = 1350	8	0,19	2,96
	2	∅5ВрI, l = 1700	6	0,24	
С 6	1	∅5ВрI, l = 900	8	0,13	2,10
	2	∅5ВрI, l = 1700	4	0,24	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80 нормальной группы прочности.

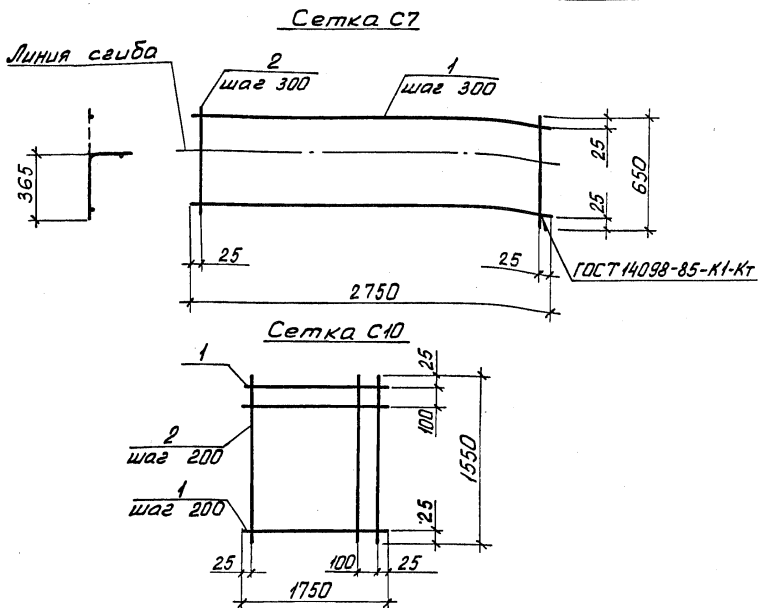
1.189.1 - 9.3/89-13

Нач. отд.	Росинский	Под
Н. контр.	Волкова	Ваме
ГЦП	Розентул	Сло
Вед. инж.	Симонова	Сло
Техник	Файн	Файн

Сетка
С 4, С 5, С 6

Старая	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С7	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	3	0,40	2,10
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 650$	10	0,09	
С10	1	$\phi 10 \text{ А III}, l = 1750$	9	1,08	19,32
	2	$\phi 10 \text{ А III}, l = 1550$	10	0,96	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной
 группы прочности

1.189.1-9.3/89-14

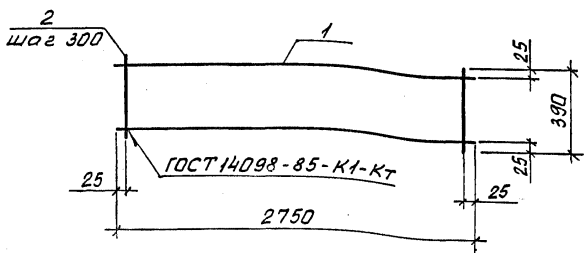
Нач. отд.	Росинский	МЗ
Н. контр.	Волкова	Фан
Гип.	Розентул	Фол
Вед. инж.	Симонова	Фан
Техник	Фан	Фан

Сетка
С7, С10

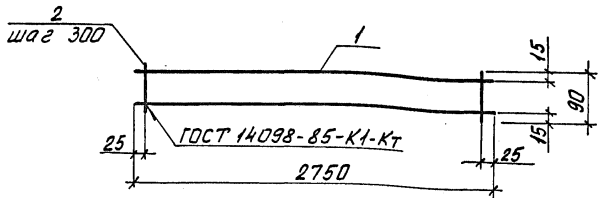
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

С 8



С 9



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 8	1	∅5 Вр I, l = 2750	2	0,40	1,40
	2	∅5 Вр I, l = 390	10	0,06	
С 9	1	∅5 Вр I, l = 2750	2	0,40	0,90
	2	∅5 Вр I, l = 90	10	0,01	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности.

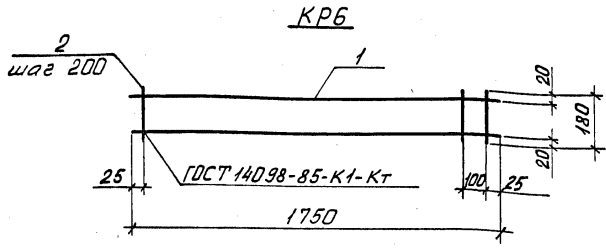
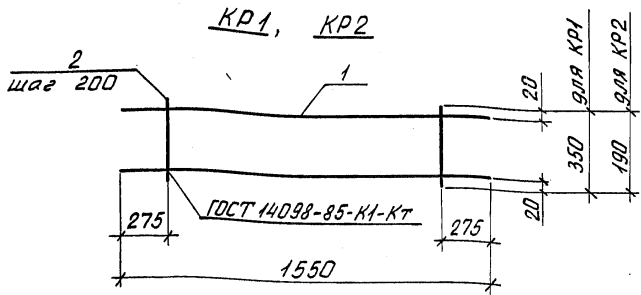
ЦНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	И.Р.
Н. контр.	Волкова	В.А.
ГЛП	Розентул	Р.С.
Вед. инж.	Симанова	С.И.
Техник	Фрац	Ф.А.

1.189.1 - 9.3/89-15

Сетка
С 8, С 9

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИЭП ЖИЛИЩА		



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
КР1	1	$\phi 8 \text{ A II}, l = 1550$	2	0,61	1,52
	2	$\phi 5 \text{ Bp I}, l = 350$	6	0,05	
КР2	1	$\phi 8 \text{ A II}, l = 1550$	2	0,61	1,40
	2	$\phi 5 \text{ Bp I}, l = 190$	6	0,03	
КР6	1	$\phi 8 \text{ A II}, l = 1750$	2	0,69	1,68
	2	$\phi 5 \text{ Bp I}, l = 180$	10	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности.

1. 189.1 - 9.3/89-16

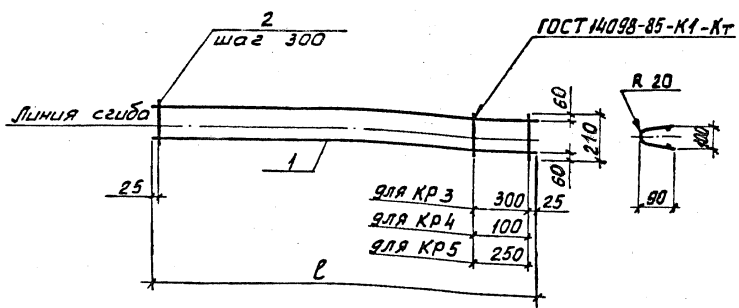
Днев. № по в. Покупать и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	№
Н. контр.	Валкова	Дата
ГЦП	Розентал	№
Вед. инж.	Симонова	№
Техник	Фрош	Дата

Каркас
 КР1, КР2, КР6

Стая	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР 3	1	$\phi 58p I, l = 1550$	2	0,22	0,62
	2	$\phi 58p I, l = 210$	6	0,03	
КР 4	1	$\phi 58p I, l = 1350$	2	0,19	0,56
	2	$\phi 58p I, l = 210$	6	0,03	
КР 5	1	$\phi 58p I, l = 900$	2	0,13	0,38
	2	$\phi 58p I, l = 210$	4	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной зр. прочности

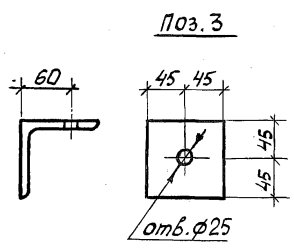
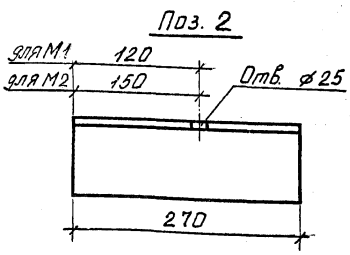
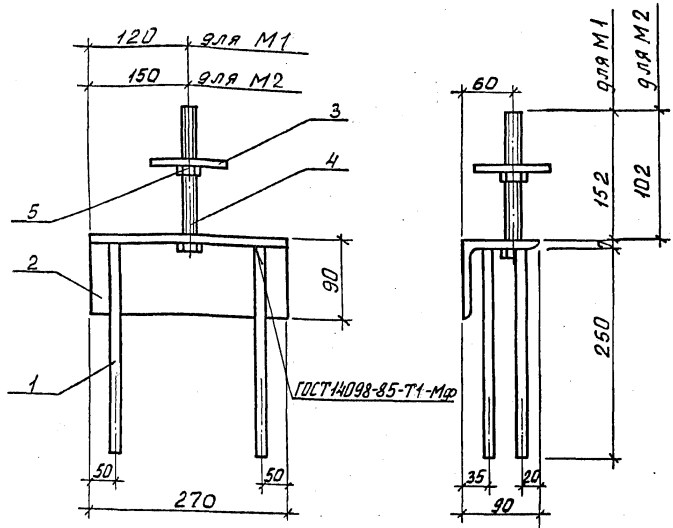
Шифр № серии, подпись и дата, взамен №

Нач. отд.	Росинский	1/85
Н. контр.	Волкова	1/85
Гл. инж.	Разентул	1/85
Вед. инж.	Симонова	1/85
Техник	Фраци	1/85

1.189.1-9.3/89-17

Каркас
КР3, КР4, КР5

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-18 лист 2

1.189.1-9.3/89-18

Цив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	М.В.
Н. контр.	Волкова	В.А.
ГИП	Розентуня	С.В.
Вед. инж.	Симакова	С.В.
Техник	Файн	Ф.А.

Изделие закладное М1, М2	Страниц	Лист	Листов
	Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

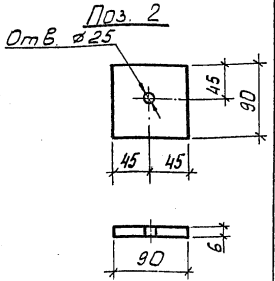
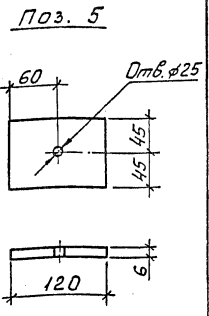
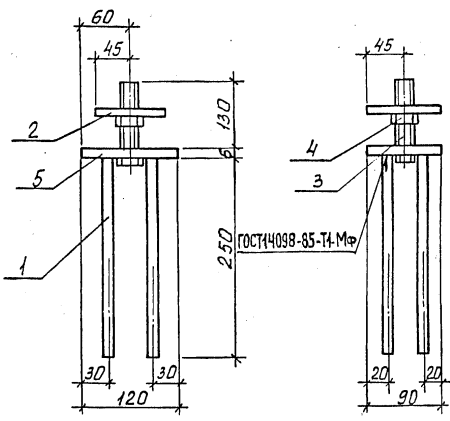
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 1	1	Ø10 АШ ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,64
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-79}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	Ø10 АШ ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,46
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

Унв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-18

Лист

2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	$\varnothing 10$ шп. ГОСТ 5781-82*, $l=250$	4	0,15
2	Полоса 10×90 В-2 ГОСТ 103-76*, ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88, $l=90$	1	0,64
3	Болт М24, ГОСТ 7793-70* $l=130$	1	0,58
4	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ 103-76*, ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88, $l=120$	1	0,51

Ш.в. № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №

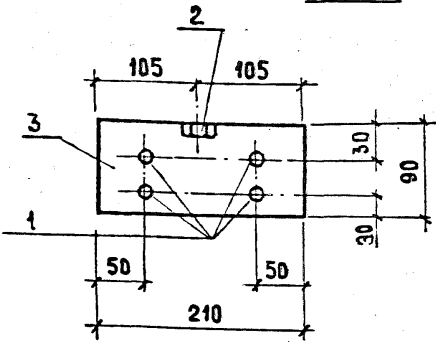
1.189.1 - 9.3/89-19

Изделие закладное
МЗ

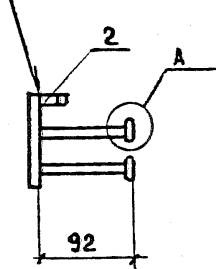
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,44	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



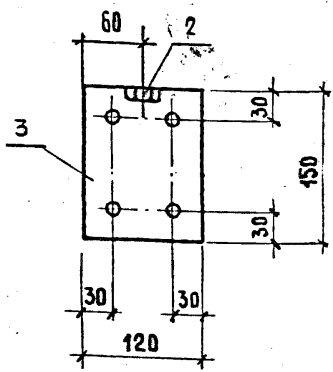
М4



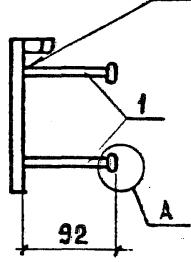
ГОСТ 5264-80-У6



М5



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-3/89-20 лист 2

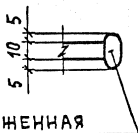
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. И

1.189.1-93/89-20

ИЗД. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	РОВЕНТУЛ	<i>Ровентул</i>
ВЕДИНН.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
ТЕХНИК	ФРАИН	<i>Фраин</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС4, МС5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА

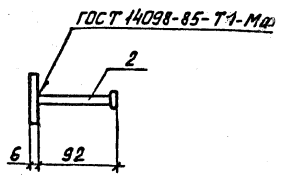
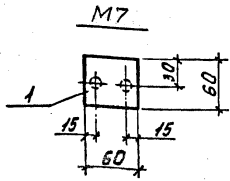
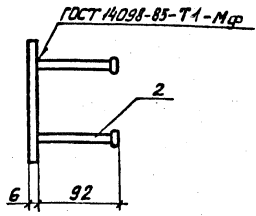
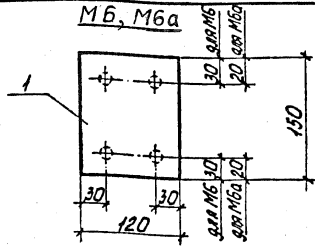
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	$\Phi 10 \text{ А111}$ ГОСТ 5781-82*, L=105	4	0,06	1,16
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}$; L=210	1	0,89	
М5	1	$\Phi 10 \text{ А111}$ ГОСТ 5781-82*, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}$; L=150	1	0,85	

ИМ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМ. И

1.189.1 - 9.3/89 - 20

Лист

2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса, кг
M6	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76 ¹ ; ВСт3пс6 ГОСТ 535-88 ¹ ; L=150	1	0,85	1,11
	2	φ 10 Я И ГОСТ 5781-82 ² ; L=105	4	0,065	
M6a	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76 ¹ ; ВСт3пс6 ГОСТ 535-88 ¹ ; L=150	1	0,85	1,11
	2	φ 10 Я И ГОСТ 5781-82 ² ; L=105	4	0,065	
M7	1	Полоса 6x60 В-2 ГОСТ 103-76 ¹ ; ВСт3пс6 ГОСТ 535-88 ¹ ; L=60	1	0,17	0,30
	2	φ 10 Я И ГОСТ 5781-82 ² ; L=105	2	0,065	

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. АЗМ. Инв. №

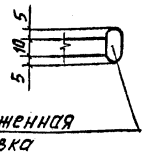
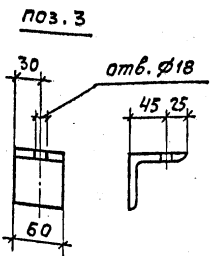
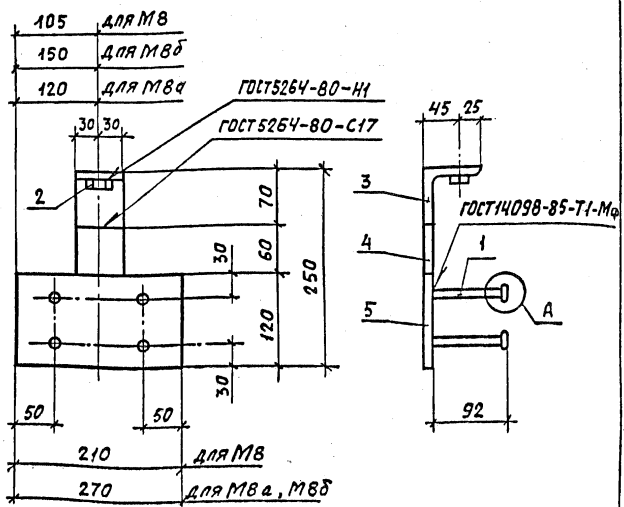
Нач. отв. Росинский М.М.
 И. контр. Волкова А.А.
 ГУП Розентун С.В.
 Вед. инж. Симонова С.
 Техник Фроин Ф.А.

1. 189.1-9.3/89-21

Изделие закладное
 M6, M6a, M7

Листов	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Высаженная головка

Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-22 лист 2

1.189.1-9.3/89-22

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский	МВ
Н. контр.	Валкова	Валков
Гип	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

Изделие закладное
МВ, МВ а, МВб

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИЭП ЖИЛИЩА		

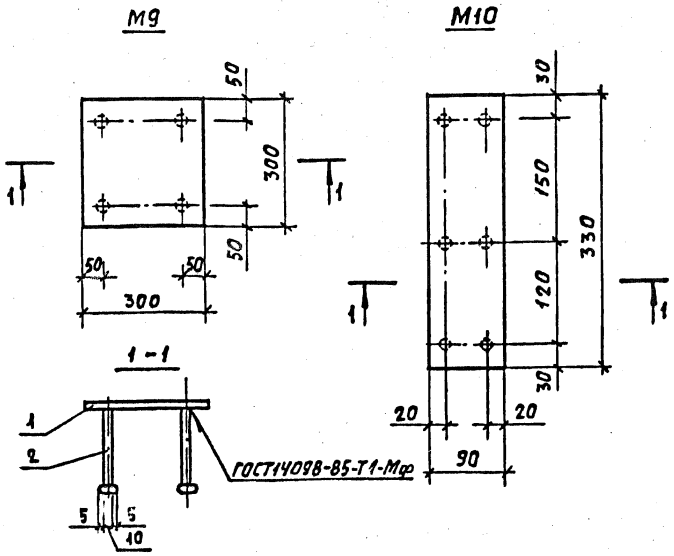
Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МВ	1	Ф10АIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,01
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=210	1	1,19	
МВв МВб	1	Ф10АIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,38
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	1,56	

 УИВ. №: 1004 Подпись: И. А. ТА
 ВЗЯИ. УИВ.М

1.189.1-9.3/89-22

Лист

2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М9	1	Полоса 6x300 В-2 ГОСТ 103-76 ^н , L=300 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	4,24	4,68
	2	φ10 АIII ГОСТ 5761-82 ^н , L=175	4	0,11	
М10	1	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76 ^н , L=330 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	1,36	2,02
	2	φ10 АIII ГОСТ 5761-82 ^н , L=175	6	0,11	

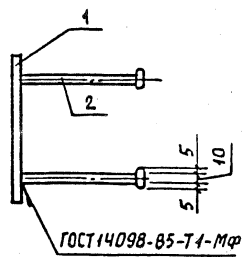
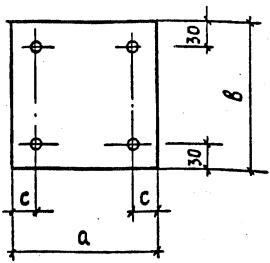
Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89 - 23

Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>
Гип.	Розентул	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>
Техник	Фроин	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное
М9, М10

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка изделия	Размеры, мм		
	a	b	c
M11	90	150	20
M12	180	180	30
M13	90	210	20

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ЕД., кг	Масса, кг
M11	1	Полоса 6x90В-2 ГОСТ103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ535-88, L=150	1	0,64	1,00
	2	∅10 АIII ГОСТ5781-82*, L=150	4	0,09	
M12	1	Полоса 6x180В-2 ГОСТ103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ535-88, L=180	1	1,53	1,89
	2	∅10 АIII ГОСТ5781-82*, L=150	4	0,09	
M13	1	Полоса 6x90В-2 ГОСТ103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ535-88, L=210	1	0,89	1,25
	2	∅10 АIII ГОСТ5781-82*, L=150	4	0,09	

Имя, Подпись и дата Взам. инв.

1. 189.1-9.3/89-24

Нач. отв. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГИП Розентул
 Вед. инж. Симонова
 Техник Франц

Изделие закладное
 M11, M12, M13

СТАЖИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

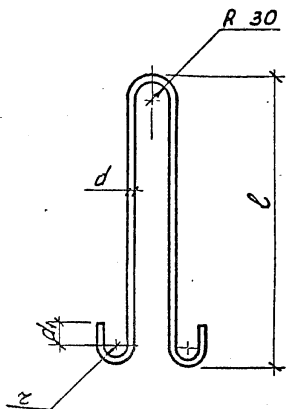
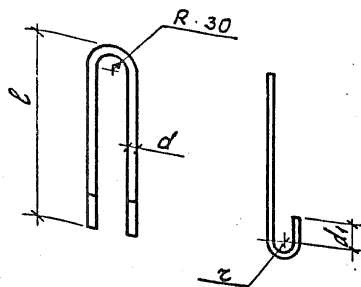


Рис. 2



Марка	Рис.	d , мм	d_1 , мм	α , мм	L , мм	L , мм	Масса, кг
П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

L - общая длина стержня

1. 189.1 - 9.3/89-25

Нач. отд.	Росинский	Васильев
Н. контр.	Волкова	Васильев
ГЛП	Розентул	Стефанов
Вед. инж.	Симонова	Стефанов
Техник	Файн	Файн

Петля стропобочная
П1 ... П4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	С м. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь класса Р1; ГОСТ 5781-82
ВСтЗсп2 ГОСТ 380-88*

ЦНИЭП жилища

Шлб. № покл. Подпись и дата. Взам. шлб. №

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные										Общий расход кг				
	Арматура класса								Всего	Арматура класса А-III	Прокат марки ВСтЗпс6									Всего			
	А-I				А-III						Всего	ВСтЗпс6											
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 103-76*				ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 7798-70					
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого		φ10	Итого	6×60	6×90	6×120	10×90	170×6	190×7	Рыбка 2М16		Гайка 2М24	Болт М24	Итого	
ШЛС 28-40			7,84	7,84	4,88	4,88	31,74	31,74	44,46	4,45	4,45	0,17	2,29	6,80	1,92		5,20	0,12	0,33	1,78	18,61	23,06	67,52
ШЛН 14-14		5,80		5,80			16,36	16,36	22,16	5,14	5,14	2,38	2,29	3,40	1,92		5,20	0,06	0,33	1,78	17,36	22,50	44,66
ШЛВ 9-40	2,76			2,76			11,62	11,62	14,38	2,00	2,00	0,68		8,90		1,52		0,12			11,22	13,22	27,60

24112 86

Нач. отд.	Росинский	<i>Л.С.</i>
Н. кантр.	Волкова	<i>В.В.</i>
ГУП	Розентул	<i>В.В.</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>В.В.</i>
Техник	Фалин	<i>В.В.</i>

1.189.1 - 9.3/89-РС

Ведомость расхода стали

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИЭП ЖИЛИЩА

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные							Общий расход кг				
	Арматура класса							Прокат марки											
	А-I			А-II		Вр-I		А-III											
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 6727-80		ВСтЗ пс 6											
	φ10	Утара	φ8	φ10	Утара	φ5	Утара	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76*						Утара			
ПЛм18.16-40				21,00	21,00			21,00	1,80	1,80	3,06	1,53					4,59	6,39	27,39
ПЛ 20.18-40	2,40		2,40	36,12		36,12	4,20	4,20	42,72	2,42	2,42	1,36		16,96			18,32	20,74	63,82

24112

87