

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-8

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ШАХТ ЛИФТОВ
ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ
ДО 9 ЭТАЖЕЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0м

ВЫПУСК 2

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

21970

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
СЕРИЯ 1.189.1-8

ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ

ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ
ДО 9 ЭТАЖЕЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 м

ВЫПУСК 2

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОБЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ
С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

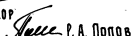
Разработаны ЛенЗНИИЭП

Зач. А. инженер
института



А. В. Рязанов

Гл. конструктор
института



Р. А. Попов

Гл. конструктор
АПМ - I



М. Н. Смолич

Гл. инженер
проекта



Е. П. Гуров

Согласованы ЦПКБ "Союзлифтмаш"

Утверждены и введены
в действие

Госгражданстроем

с 15.04.86

Приказ № 94 от 18.03.86

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-8.2 0.0.0.0ТО	Техническое описание	5
1.189.1-8.2 0.0.0.0Н	Номенклатура изделий	12
1.189.1-8.2 0.0.0.0Д1	Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	13
1.189.1-8.2 0.0.0.0Д2	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	22
1.189.1-8.2 1.0.0.0	Блок средний ШЛС30-40	25
1.189.1-8.2 1.0.0.0СБ	Блок средний ШЛС30-40. Сборочный чертеж	26
1.189.1-8.2 2.0.0.0	Блок нижний ШАН12-40	37
1.189.1-8.2 2.0.0.0СБ	Блок нижний ШАН12-40. Сборочный чертеж	38
1.189.1-8.2 3.0.0.0	Блок верхний ШЛВ7-40	43
1.189.1-8.2 3.0.0.0СБ	Блок верхний ШЛВ7-40. Сборочный чертеж	44
1.189.1-8.2 4.0.0.0	Плита перекрытия ПЛ18.20-40	50
1.189.1-8.2 4.0.0.0СБ	Плита перекрытия ПЛ18.20-40. Сборочный чертеж	51
1.189.1-8.2 5.0.0.0	Плита прямка ПП15.17-40	53
1.189.1-8.2 5.0.0.0СБ	Плита прямка ПП15.17-40. Сборочный чертеж	54
1.189.1-8.2 6.0.0.0	Плита фундамента ПФС18.20-40	55
1.189.1-8.2 6.0.0.0СБ	Плита фундамента ПФС18.20-40. Сборочный чертеж	56
1.189.1-8.2 7.0.0.0	Плита фундамента ПФ18.20-40	58
1.189.1-8.2 7.0.0.0СБ	Плита фундамента ПФ18.20-40. Сборочный чертеж	59
1.189.1-8.2 1.1.0.0	Каркас пространственный КП1	60
1.189.1-8.2 1.1.0.0СБ	Каркас пространственный КП1. Сборочный чертеж	61

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.

Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Р. И. П.	Гуров	<i>[Signature]</i>
Р. У. Р.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоменко	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 0.0.0.0			
СОДЕРЖАНИЕ	Страниц	Лист	Листов
	Р	1	3
	ЛенЗНИИЭП		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1- 8.2 2.1.0.0	Каркас пространственный КП2	66
1.189.1- 8.2 2.1.0.0сб	Каркас пространственный КП2. Сборочный чертеж	67
1.189.1- 8.2 3.1.0.0	Каркас пространственный КП3	71
1.189.1- 8.2 3.1.0.0сб	Каркас пространственный КП3. Сборочный чертеж	72
1.189.1- 8.2 4.1.0.0	Каркас пространственный КП4	74
1.189.1- 8.2 4.1.0.0сб	Каркас пространственный КП4. Сборочный чертеж	75
1.189.1- 8.2 6.1.0.0	Каркас пространственный КП5	76
1.189.1- 8.2 6.1.0.0сб	Каркас пространственный КП5. Сборочный чертеж	77
1.189.1- 8.2 6.2.0.0	Каркас пространственный КП6	78
1.189.1- 8.2 6.2.0.0сб	Каркас пространственный КП6. Сборочный чертеж	79
1.189.1- 8.2 7.1.0.0	Каркас пространственный КП7	80
1.189.1- 8.2 7.1.0.0сб	Каркас пространственный КП7. Сборочный чертеж	81
1.189.1- 8.2 1.1.4.0	Каркас КР (КР1, КР2, КР3)	82
1.189.1- 8.2 1.1.4.0сб	Каркас КР (КР1, КР2, КР3). Сборочный чертеж	83
1.189.1- 8.2 4.1.1.0	Каркас КР (КР4...КР7)	84
1.189.1- 8.2 4.1.1.0сб	Каркас КР (КР4... КР7). Сборочный чертеж	85
1.189.1- 8.2 6.1.1.0	Каркас КР (КР8, КР8-1)	86
1.189.1- 8.2 6.1.1.0сб	Каркас КР (КР8, КР8-1). Сборочный чертеж	87
1.189.1- 8.2 1.1.1.0	Сетка арматурная с (с1, с2, с3)	88
1.189.1- 8.2 1.1.1.0сб	Сетка арматурная с (с1, с2, с3). Сборочный чертеж	89
	1.189.1-8.2 0.0.0.0	Лист 2

Киб. № повл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-8.2 1.1.2.0	Сетка арматурная С4	90
1.189.1-8.2 1.1.2.0 СБ	Сетка арматурная С4 Сборочный чертёж	91
1.189.1-8.2 1.1.3.0	Сетка арматурная С (С5, С6, С7)	92
1.189.1-8.2 1.1.3.0 СБ	Сетка арматурная С (С5, С6, С7) Сборочный чертёж	93
1.189.1-8.2 5.0.1.0	Сетка арматурная С8	94
1.189.1-8.2 6.2.1.0	Сетка арматурная С9	95
1.189.1-8.2 1.1.0.1	Петля строповочная П (П1... П5)	96
1.189.1-8.2 1.0.1.0	Изделие закладное Мн1	97
1.189.1-8.2 1.0.1.0 СБ	Изделие закладное Мн1 Сборочный чертёж	98
1.189.1-8.2 1.0.2.0	Изделие закладное Мн2	99
1.189.1-8.2 1.0.3.0	Изделие закладное Мн (Мн3, Мн4)	100
1.189.1-8.2 1.0.3.0 СБ	Изделие закладное Мн (Мн3, Мн4) Сборочный чертёж	101
1.189.1-8.2 1.1.5.0	Изделие закладное Мн (Мн5, Мн6)	102
1.189.1-8.2 1.1.5.0 СБ	Изделие закладное Мн (Мн5, Мн6) Сборочный чертёж	103
1.189.1-8.2 3.0.1.0	Изделие закладное Мн7	104
1.189.1-8.2 4.0.1.0	Изделие закладное Мн8	105
1.189.1-8.2 4.0.2.0	Изделие закладное Мн (Мн9... Мн12)	106
1.189.1-8.2 4.0.2.0 СБ	Изделие закладное Мн (Мн9... Мн12) Сборочный чертёж	107
1.189.1-8.2 0.1.1.0	Изделие монтажное ММ1	108
1.189.1-8.2 0.1.1.0 СБ	Изделие монтажное ММ1 Сборочный чертёж	109
1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали	110
1.189.1-8.2 0.0.0.0 РМ	Ведомость расхода материалов	112
	1.189.1-8.2 0.0.0.0	Лист 3

ЧИЖ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ЧИЖ. И

І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Область применения

1.1. Настоящие чертёжи объёмных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 9 этажей с высотой этажа 3,0 м, строящихся в обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах используемых по принципу I и II.

1.2. Чертёжи объёмных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83 грузоподъёмностью 400 кг, с кабиной размерами (в плане) 1100 x 950 мм, со скоростью движения кабины 1,0 м/сек с расположением противовеса сзади кабины и с верхним (теплым) машинным помещением. Условия эксплуатации конструкций - обычные.

1.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-001 "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦПКБ союзлифтомаш 1984 г. Расчетное сопротивление арматуры железобетонных изделий принято в соответствии с ГОСТ 5781-82.

1.4. Перед началом массового производства плит перекрытия шахт лифтов завод-изготовитель обязан выполнить их приемочные испытания в соответствии с ГОСТ 8879-77. Расчетные данные для испытаний приведены на л. 7. Испытания остальных конструкций целесообразно выполнять неразрушающими методами:

- ультразвуковыми - согласно ГОСТ 17624-78
- приборами механического действия по ГОСТ 22690.0-77-ГОСТ 22690.4-77.

Проведение испытаний не освобождает завод-изготовитель от операционного контроля на всех стадиях технологического процесса.

1.189.1 - 8.2 О.О.О.Т.О

Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>
Н. контр.	Ильина	<i>Ильина</i>
Глп.	Гуров	<i>Гуров</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>

Техническое
описание

Стандарт	Лист	Листов
Р	1	7

ЛенЗНИИЭП

21970 6

1.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструкций и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82 (пп. 2.9 ... 2.13 и разделы 3...6).

2. Номенклатура изделий. конструктивные решения материалы

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. Номенклатура изделий шахты дополнена конструкциями фундаментной части (плита, устанавливаемая в приямок, объемный блок и фундаментная плита - ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82 (пп. 2.5... 2.7) и альбома АТ-7.00-001. По согласованию с организацией, выполняющей монтаж лифтов, объемные блоки могут изготавливаться без закладных изделий для крепления лифтового оборудования в случае выполнения этих креплений распорными дюбелями.

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формоенатки типа "копак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки, предусмотрена "на форму" (закладные МН1... МН4, МН7... МН9). Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

взам. инв. л

подп. и дата

инв. л подл.

1.189.1 - 8.2 0.0.0.0 ТО

АНСТ

2

21970

7

Формат А4

2.4. Все элементы изготавливаются из тяжелого бетона класса В15. Морозостойкость бетона - не ниже F50. Армирование выполняется пространственными каркасами.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса Вр I (гост 6727-80) и класса А III (гост 5781-82). Залладные изделия - из стали маррк ВстЗ псб и ВстЗсп 2. Монтажные петли - из арматуры класса А I. Марка стали монтажных петель - ВстЗ пс 2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°С - только ВстЗ сп 2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости. Электроды для сварки - Э42А (гост 9467-75).

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1.0 часа.

3. Маркировка изделий

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с гост 23009-78 и гост 17538-82.

Примеры обозначений:

ШЛБ	30	40	
СРЕДНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА (ОСНОВНОЙ)	ОКРУГЛЕННАЯ ВЫСОТА БЛОКА В ДЕЦИМЕТРАХ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КИЛОГРАММОВ	
ПЛ	18	20	40
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ОКРУГЛЕННЫЕ ПЛИТЫ В ПЛАНЕ	ГАБАРИТЫ В ДМ	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КИЛОГРАММОВ

ШЛБ 30-40

СРЕДНИЙ БЛОК ШАХТЫ ЛИФТА (ОСНОВНОЙ)

ОКРУГЛЕННАЯ ВЫСОТА БЛОКА В ДЕЦИМЕТРАХ

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КИЛОГРАММОВ

1.189.1-8.2 0.00.0 TO

Лист

3

21970 8

Копировал

Формат А4

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов, следует приводить:

- а) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;
- б) монтажные узлы;
- в) указания по производству работ (в т.ч. в зимний период).

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. 1...9, 1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1.

4.2. При разработке узлов шахты лифтов следует отделять от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1)
Опирање на шахту смежных конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП II-28-73* в зависимости от конкретных условий эксплуатации.

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО

Лист

4

21970 9

Формат А4

ВЗАМ. ИНВ. Л

ПОДП. И ДАТА

ИНВ. Л ПОДА.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, включающих перекосящие изделия.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на 1 блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83 и СНиП III-16-80. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел РЧ.6, 1.189.1-8, 2 0.0.0.0 Д1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5..8см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММ1, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

1.189.1-8,2 0.0.0.0 ТО

Лист

5

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать $1/1000$ высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм.

После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

6.3. После монтажа блоков заполнение швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений мм 1 допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цементным раствором марки 100.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве", СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций".

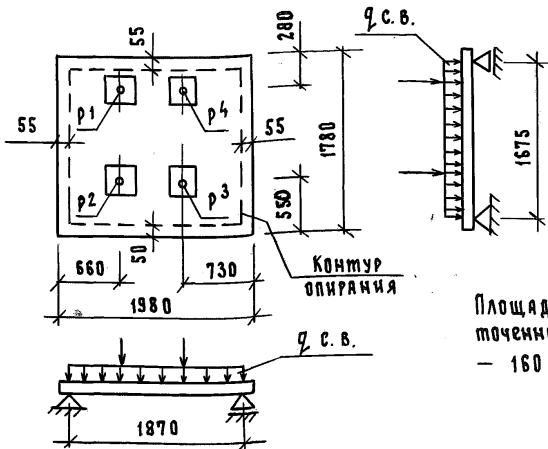
Инв. № подл.	Подпись к дате	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.189.1-8.2 0.0.0.0 TO

Лист

6

Схема загрузки плиты перекрытия шахты



Площадь приложения сосредоточенных нагрузок P —
— 160 × 160 мм.

Проверка прочности при испытании			
Контрольная нагрузка n (н/м ²)		Вид разрушения	
		Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления бетона сжатой зоны. Контрольная нагрузка n (н/м ²) при $\sigma = 1,25$	Разрыв продольной растянутой арматуры Раздробление бетона сжатой зоны сечения до наступления текучести продольной арматуры. Контрольная нагрузка n (н/м ²) при $\sigma = 1,6$
p^1	14300	17880	22880
p^2	12900	16130	20640
p^3	6500	8130	10400
p^4	7100	8880	11360
$q.c.v.$	5430	6790	8690

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 8.2 0.0.0.0 Т0 ИМСТ
7

Рис. 1

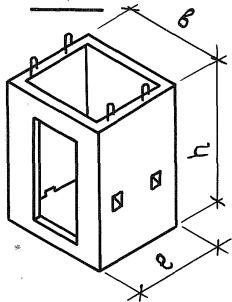


Рис. 2

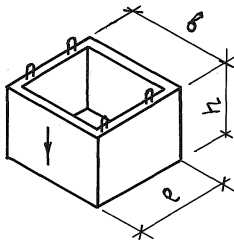


Рис. 3

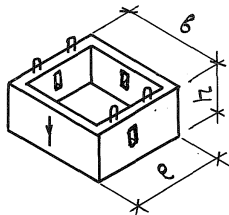


Рис. 4

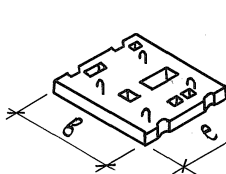


Рис. 5

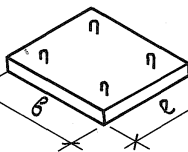
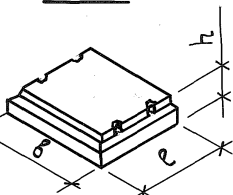


Рис. 6



Обозначение	Марка	Рис.	габаритные размеры, мм			Масса, кг
			е	б	н	
1.189.1-8.2 1.0.0.0	ШЛС 30-40	1	1780	1980	2980	4930
1.189.1-8.2 2.0.0.0	ШЛН 12-40	2	1780	1980	1210	2250
1.189.1-8.2 3.0.0.0	ШЛВ 7-40	3	1780	1980	730	1430
1.189.1-8.2 4.00.0	ПЛ 18.20-40	4	1780	1980	200	1700
1.189.1-8.2 5.0.0.0	ПП 15.17-40	5	1540	1730	200	1330
1.189.1-8.2 6.0.0.0	ПФС 18.20-40	6	1820	2020	500	2780
1.189.1-8.2 7.0.0.0	ПФ 18.20-40	5	1820	2020	500	4600

Инв. № подл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Нач. отд.	Щуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	Щуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 0.0.0.0 Н

Номенклатура
изделий

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

21970

13

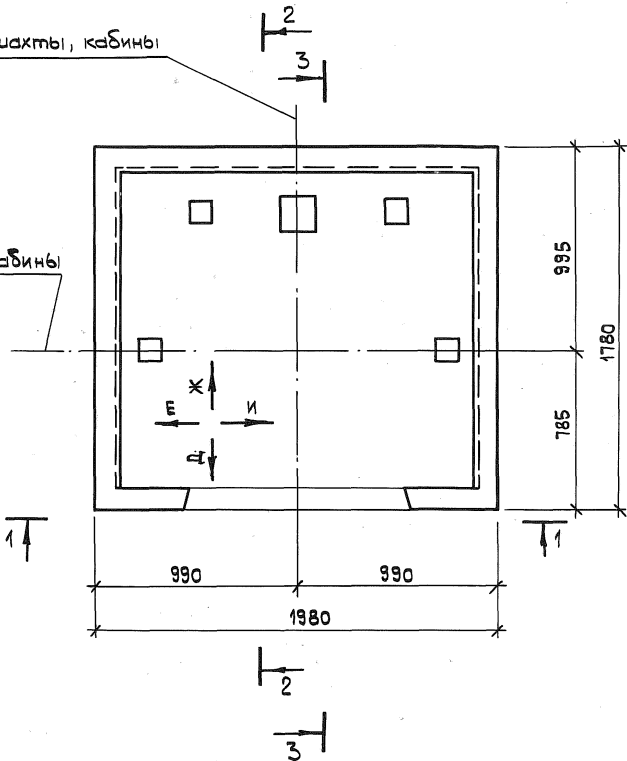
Копирова

Формат А4

План шахты

Ось шахты, кабины

Ось кабины



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Подпись и дата
Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Гл. спец.	Хайт	<i>[Signature]</i>	<i>[Date]</i>

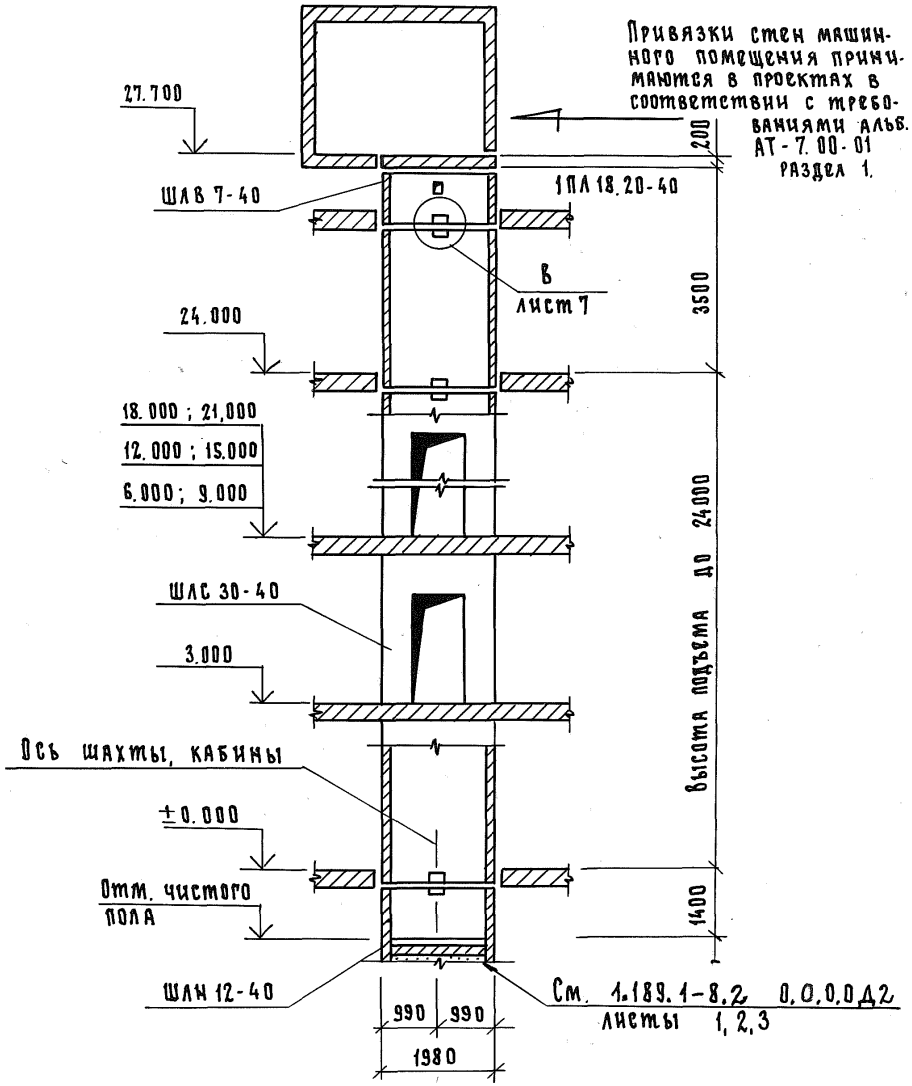
1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д 1

Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Зиль	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>

Схемы расположения элементов шахты лифта Узлы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	9
ЛенЗНИИЭП		

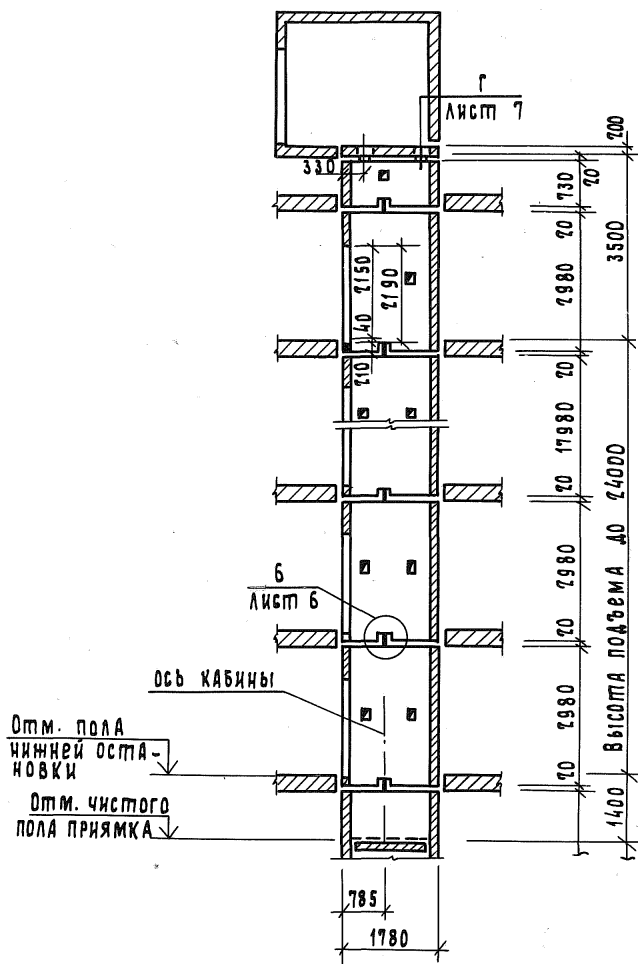
1 — 1



№№. Л. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. №№. Л.

1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1	Лист 2
------------------------	--------

2 — 2



ИЗВ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗЛ. ИЗВ. И

1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1

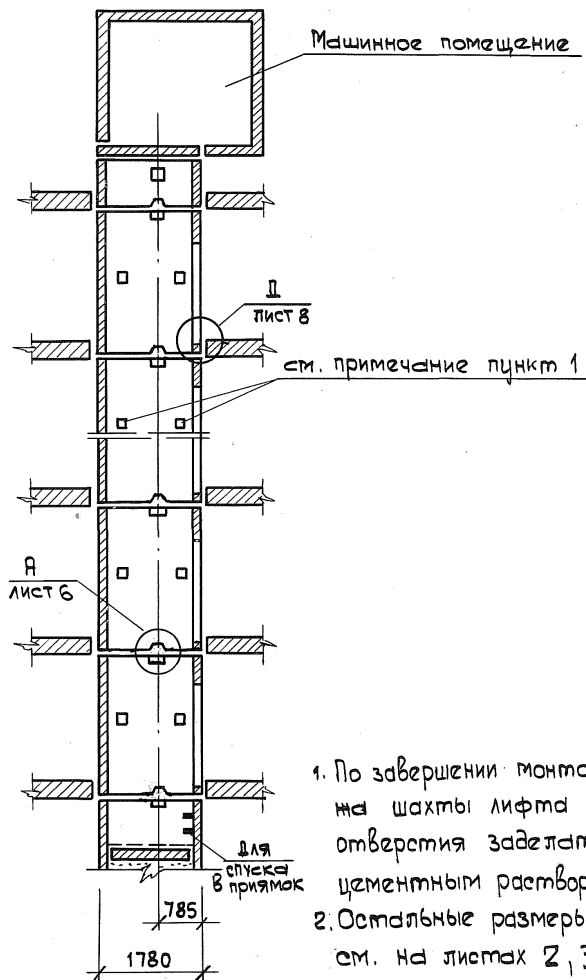
Лист
3

Копировал

21970 16

Формат А4

3 — 3



1. По завершении монтажа шахты лифта отверстия заделать цементным раствором.
2. Остальные размеры см. на листах 2, 3

инв. № подл. Подпись и дата
взэм. инв. №

1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д 1

Лист

4

Развертка блоков шахты лифта

1 пл 18.20.40

Вид Д

Вид Е

Вид Ж

Вид И

ШЛВТ-40

ШЛС 30-40

ШЛС 30-40

ШЛН 12-40

200

730

20

2980

20

8 x 3000 = 24000

20

1210

20

1780

1580

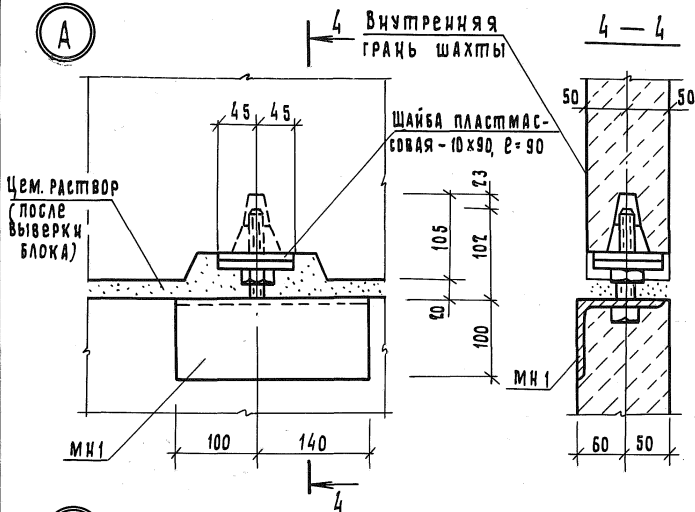
1780

1580

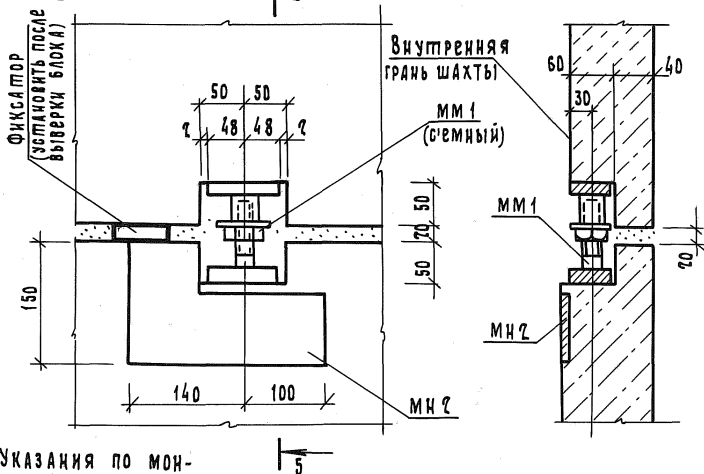
Инв. и подл. Подрядчик и дата. Взам. инв. №

1.189.1-8.2 0.0.0.0 Д1		Лист
		5

А



Б



Указания по мон-
тажу см. техничес-
кое описание

1.189.1-В.2 0.0.0.0 А 1

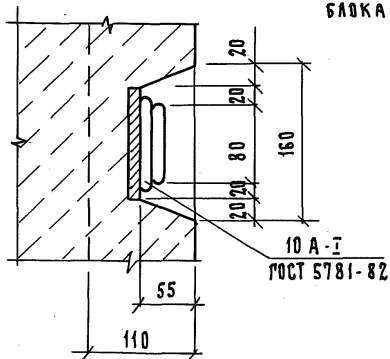
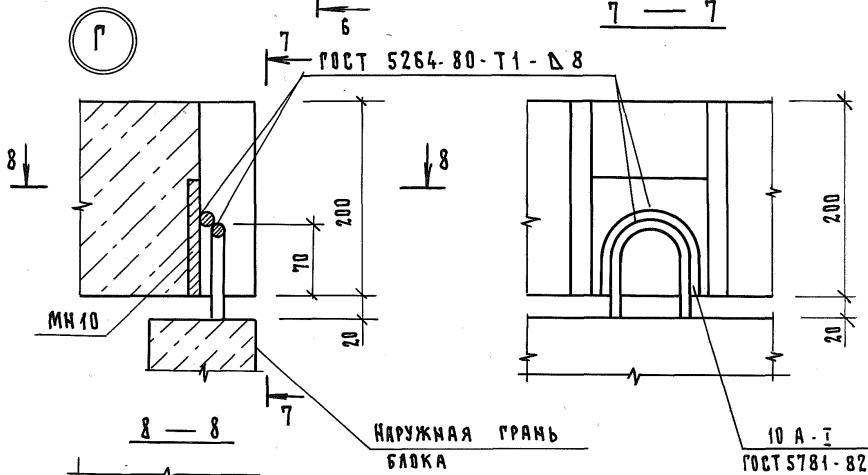
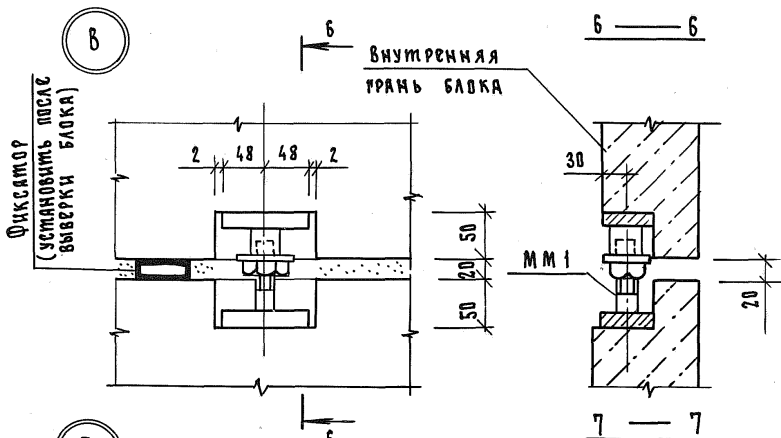
Лист

6

21970 19

КопироваА

Формат А 4



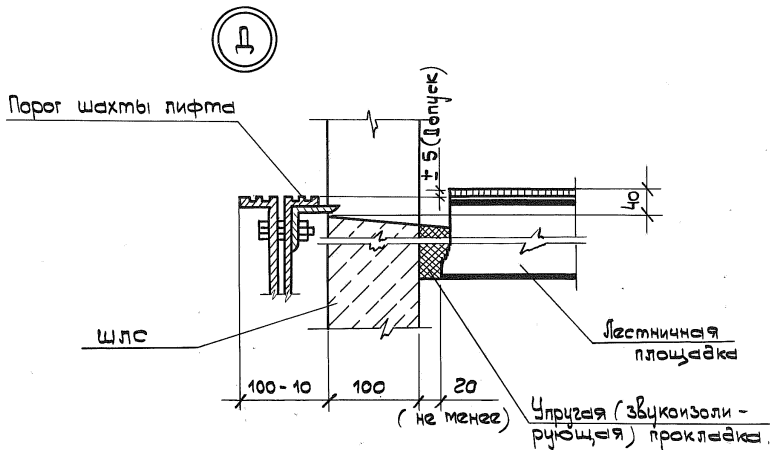
Указания по монтажу см.
техническое описание.

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИЗВ. №

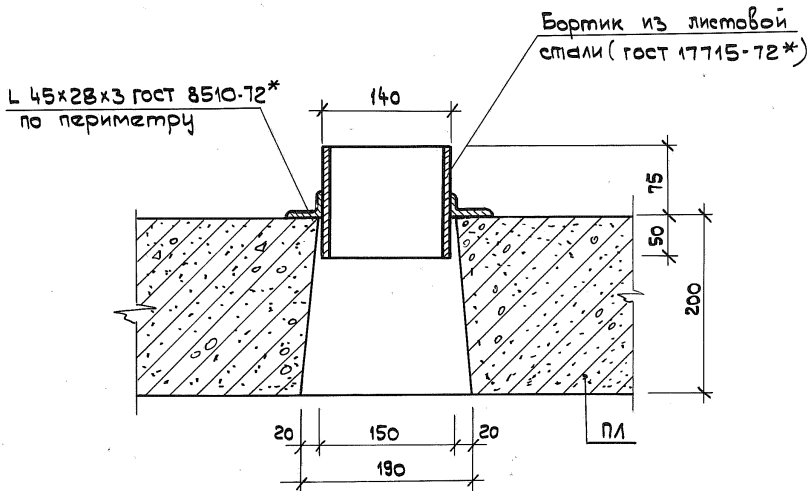
1. 189.1 - 8.2 0.0.0.0 Д 1

Лист
7

21970 20
Формат А4



(Е) Узел ограждения
отверстия в плите перекрытия шахты



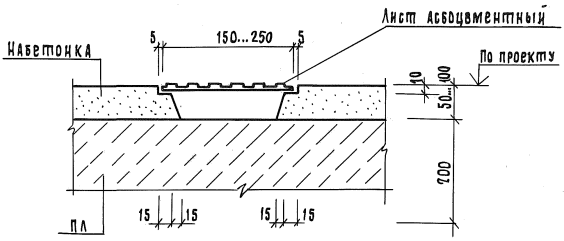
1.189.1-8.2 0.0.00 Д1

Лист

8



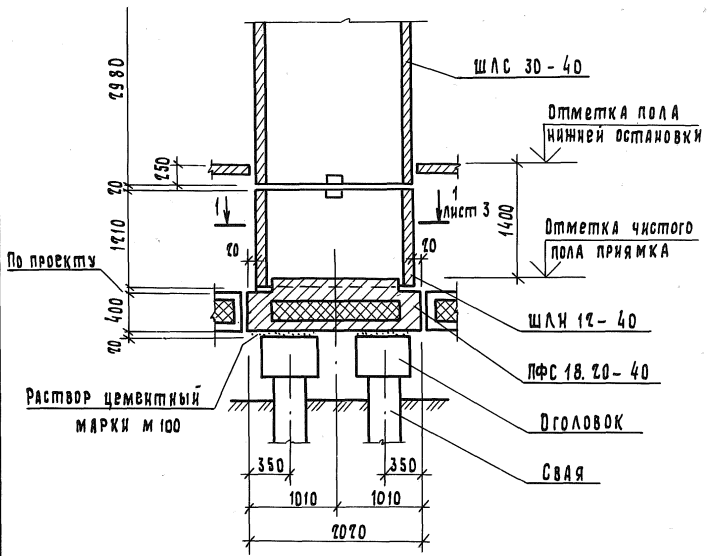
Устройство канала
для скрытой прокладки электропроводки



ИНВ. И ПОД. ПОД. И АМПАВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2	0.0.0.0	Д 1	Лист
			9

Пример I
 (для зданий, строящихся на вечномёрзлых грунтах,
 используемых по принципу I)



ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ДАТА
ХАИМ		
ВЗАМ. ИНЖ.М.	ПОДП. И	ДАТА
ИНЖ. ПОД.	ПОДП. И	ДАТА
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	
И. КОМП.	ИЛЬИНА	
ГИП	ГУРОВ	
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	

1.189.1 - 8.2

О. Д. О. О Д 7

Примеры решений
 фундамента части
 шахты лифта

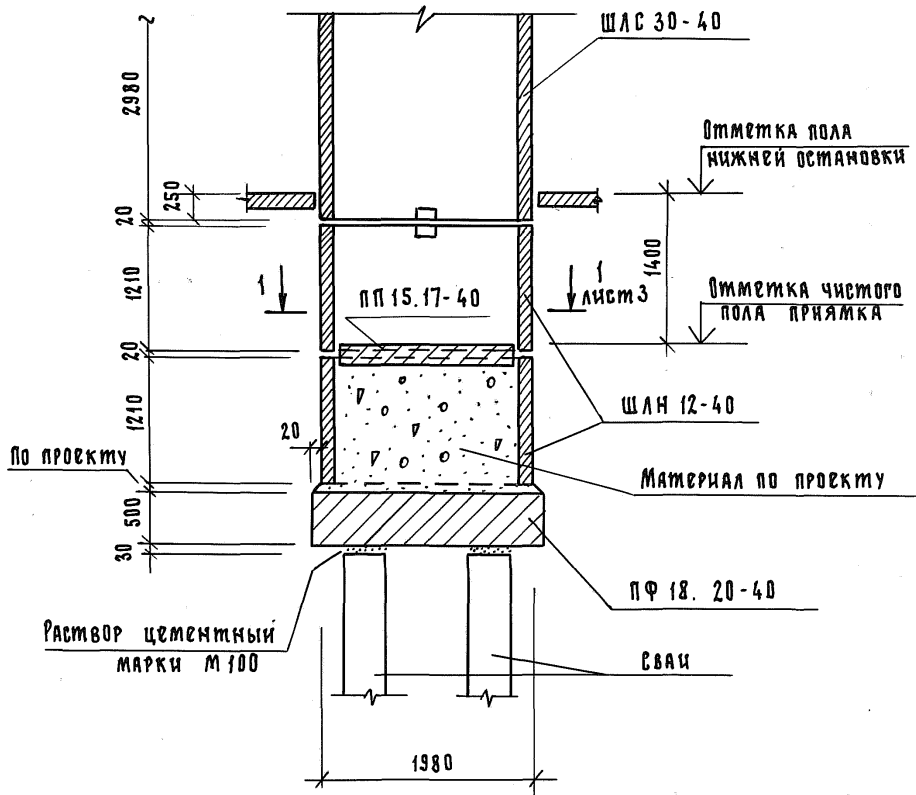
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ЛенЗНИИЭП

21970 23

Пример 2

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципам I, II)



ИЗВ.А ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИЗВ.А

1.189.1 - 8.2

0.0.0.0 Д 2

Лист

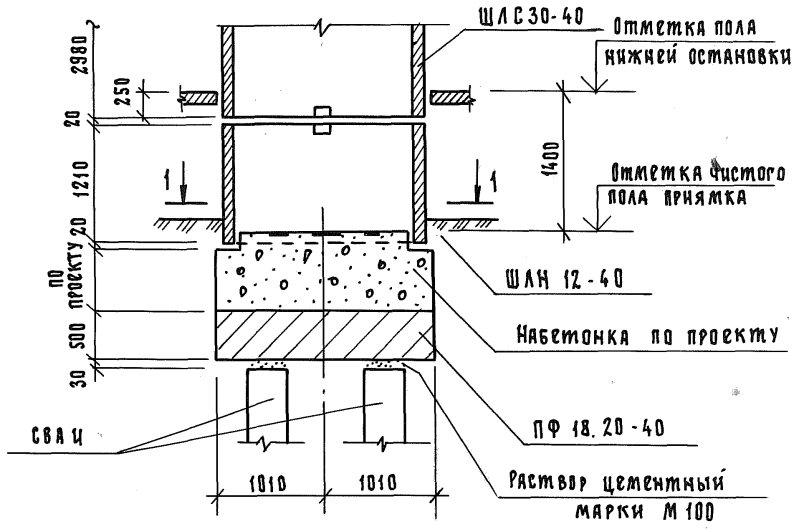
2

21970 24

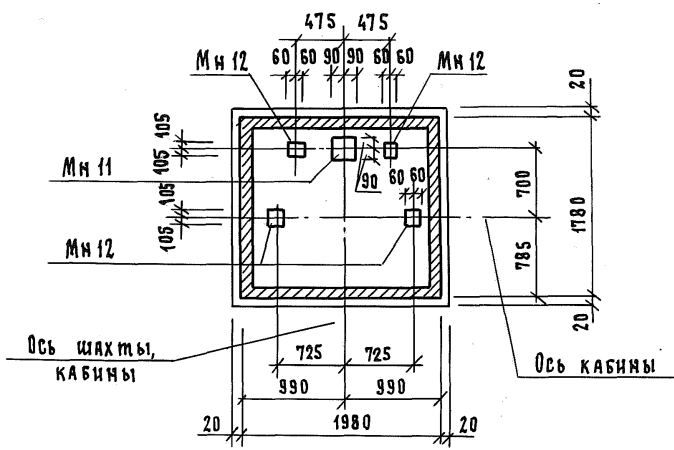
Формат А4

Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечномерзлых грунтах, используемых по принципу 11)



1-1



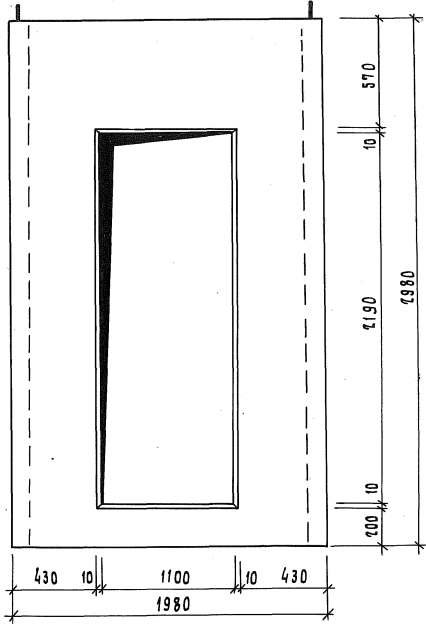
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. Л.
ИЗМ. № ПОДЛ.	

1.189.1 - 8.2	0.0.0.0 Д 2	Лист 3
---------------	-------------	--------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Приме- чание
					<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2	1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеш		
A4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
A4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали		
					<u>Сборочные единицы</u>		
					Каркас пространственный		
A4	1		1.189.1-8.2	1.1.0.0	КП 1	1	
					Изделие закладное		
A4	2		1.189.1-8.2	1.0.1.0	Мн 1	1	
A4	3		1.189.1-8.2	1.0.2.0	Мн 2	1	
A4	4		1.189.1-8.2	1.0.3.0	Мн 3	2	
A4	5			- 01	Мн 4	2	
					<u>Материалы</u>		
		Б			Бетон класса В15	1,97	м ³

ИНВ. ПОДЛ. ПЛАП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

Нач. отд.	Гуров		1.189.1-8.2	1.0.0.0	СТАЛЬЯ	Лист	Листов
Н. контр.	Ильина						
Рук. гр.	Гуров		Блок средний				
Ст. инж.	Ильина		шлс 30-40				
	Тихоночко				ЛенЗНИИЭП		



ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РА. СПЕЦ.	ХАИТ	<i>[Signature]</i>	
РА. СПЕЦ.	ОБУХОВ	<i>[Signature]</i>	

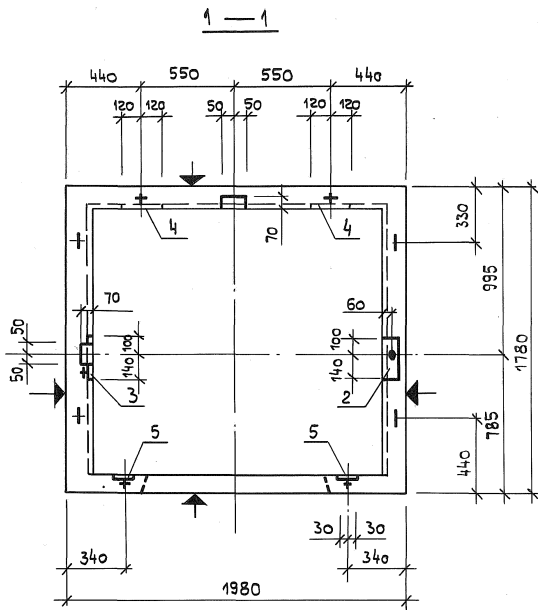
ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗЛМ. ИЗВ. И

1.189.1-В.2 1.0.0.0 СБ

БЛОК СРЕДНИЙ
ШЛС 30-40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	4930	1:20
Лист		Листов 11

ЛенЗНИИЭП



Плоскости, обозначенные знаком \blacktriangleright , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ИМБ.И подл. Подпись к эскизу Взам. ИМБ.И#

1.189.1-8.2 1.0.00 СБ

Лист

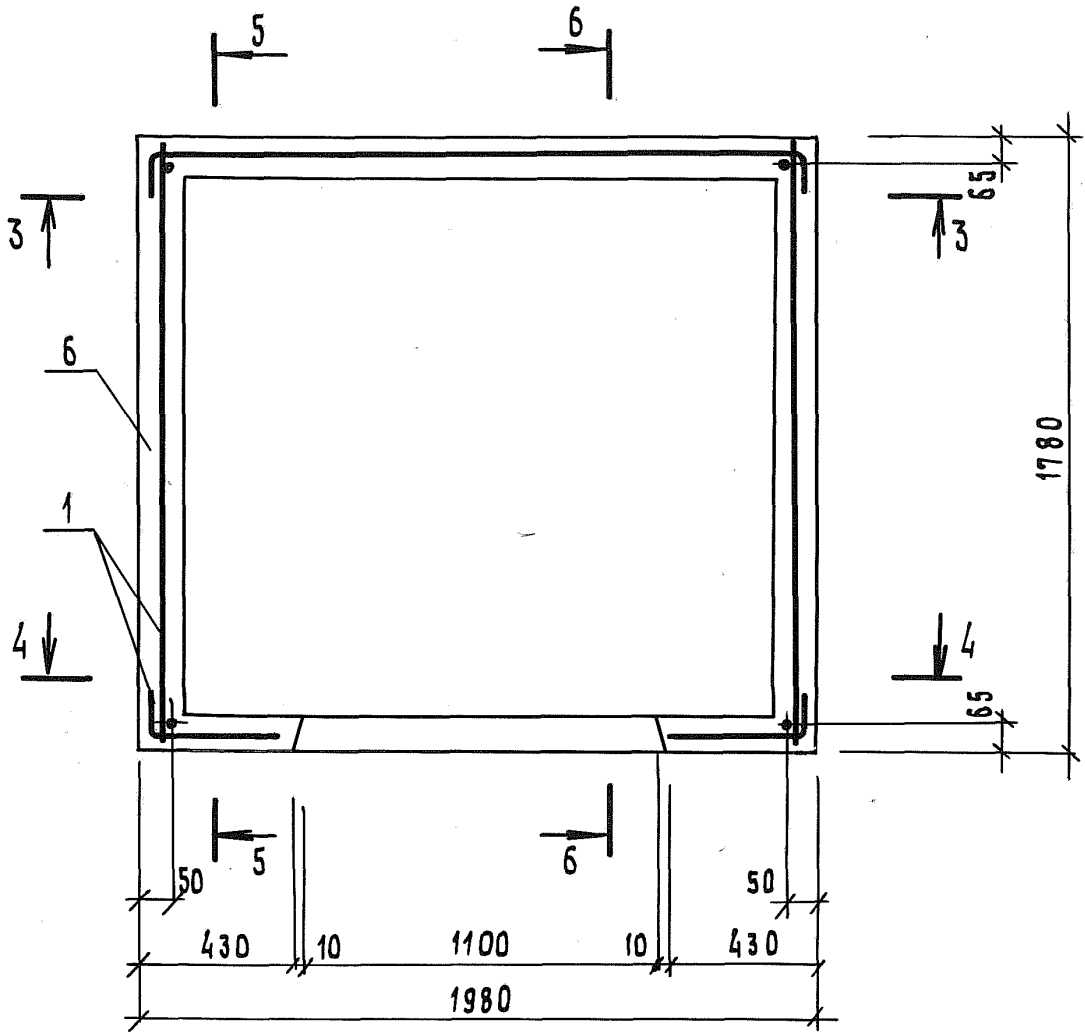
2

21970 28

Копировал

Формат А4

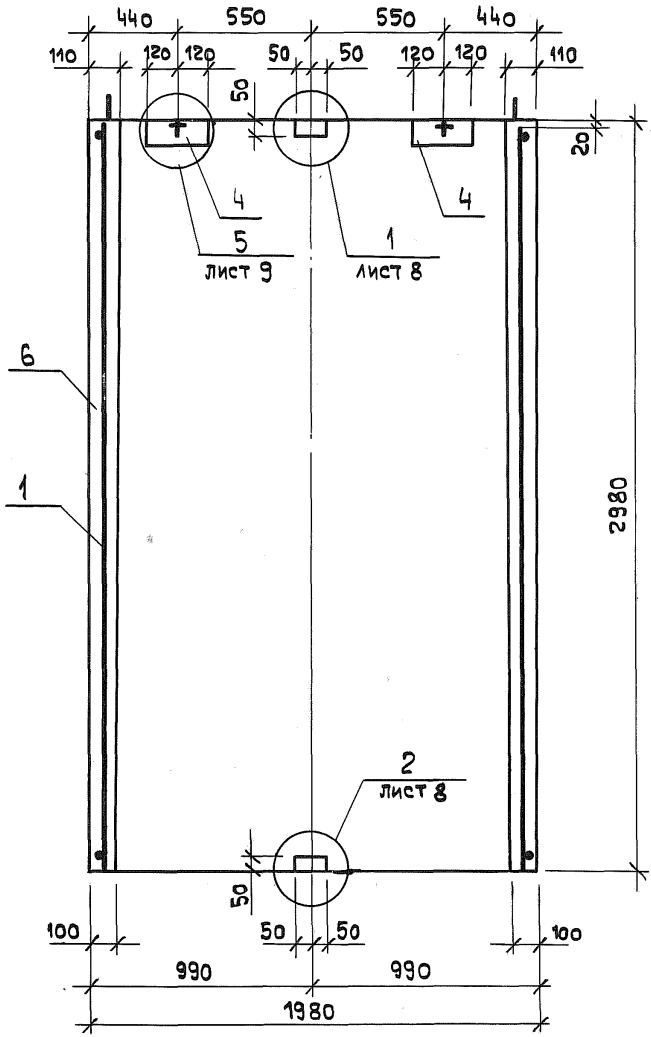
2 — 2



ИНВ. И ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

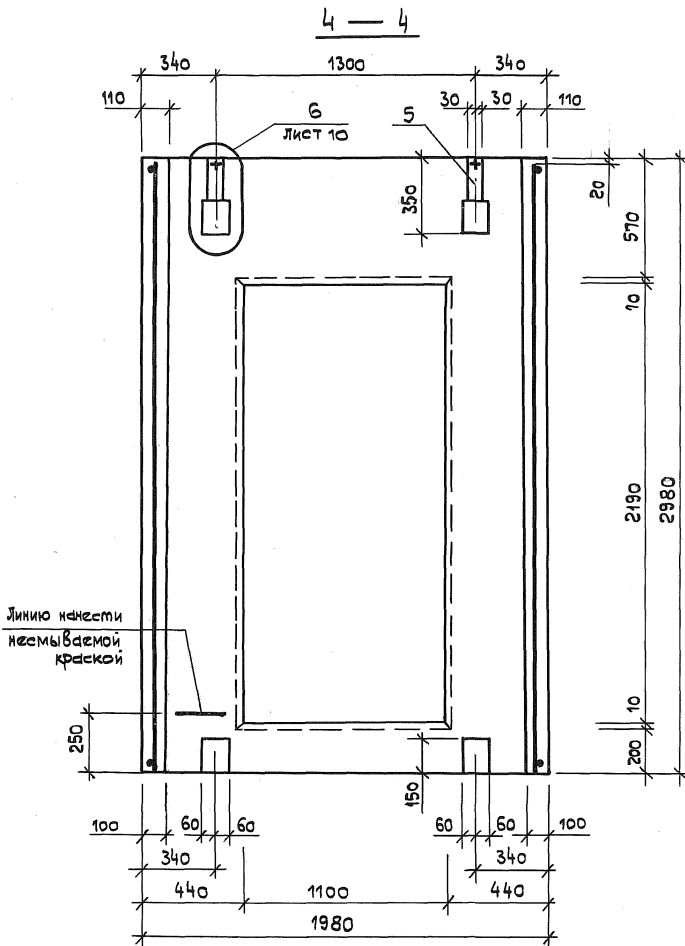
1.189.1 - 8,2	1.0.0.0 ГБ	Лист
		3

3-3



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ		Лист
		4



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

1.189.1 - 8.2 1.0.0.0 с5

Лист

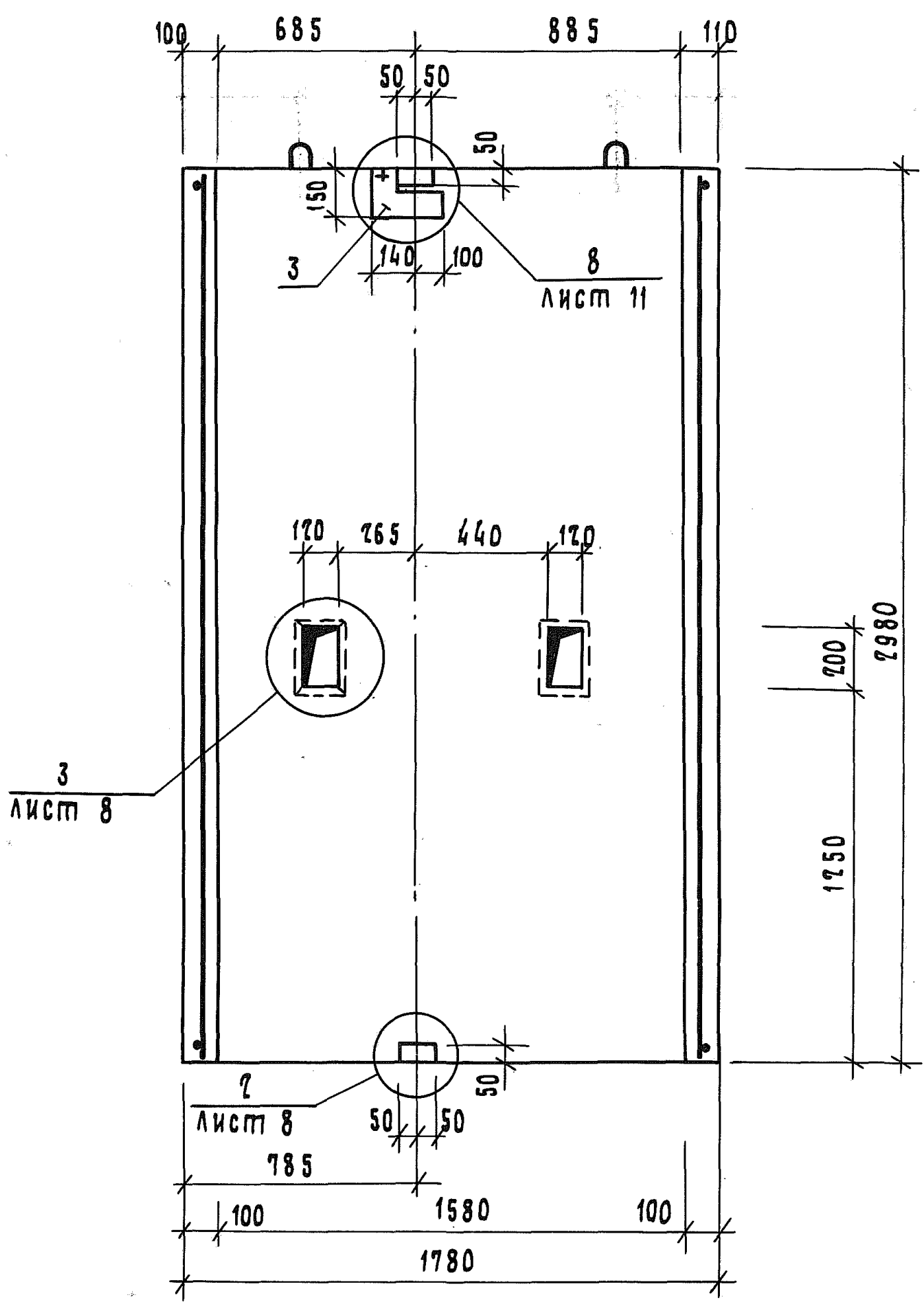
5

Копировал

21970 31

Формат А4

5 — 5



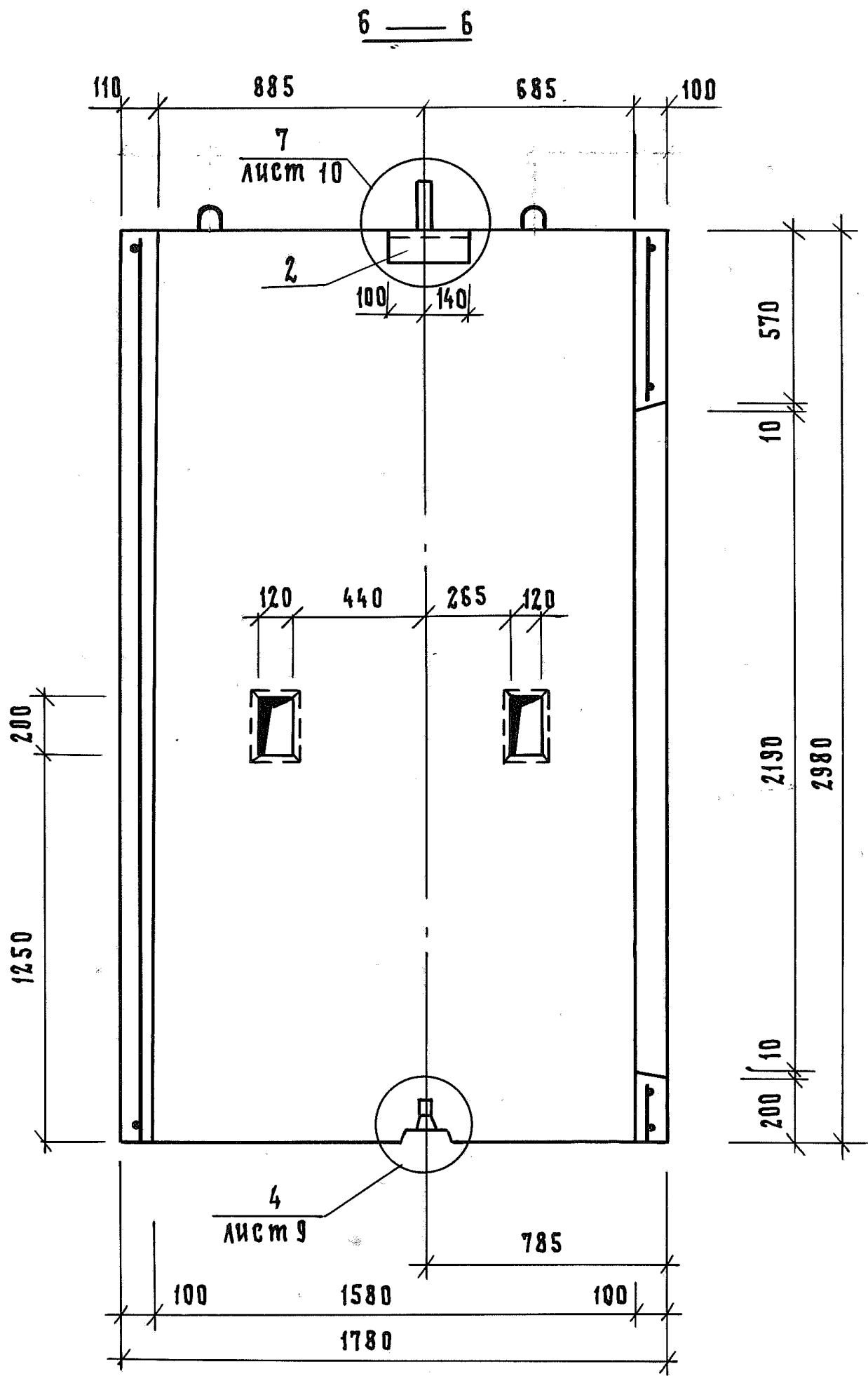
ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДЛ. И ААПА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8.2	1.0.0.0 6Б	Лист
		6

КОПИРОВАЛ

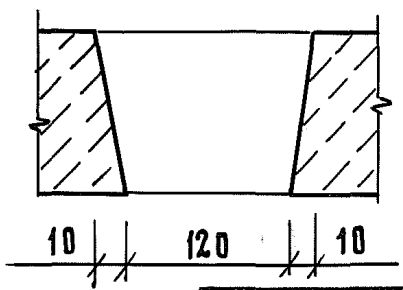
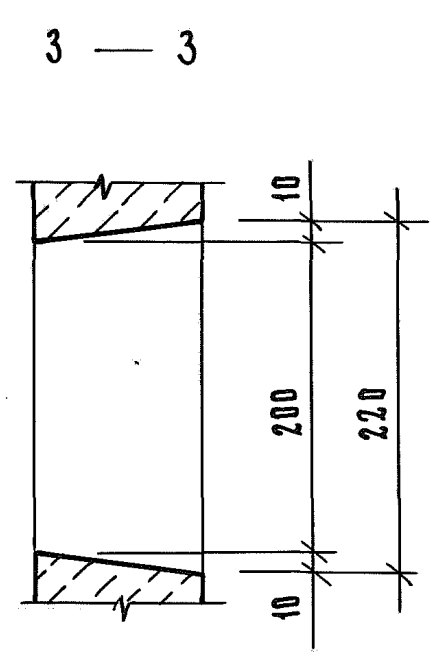
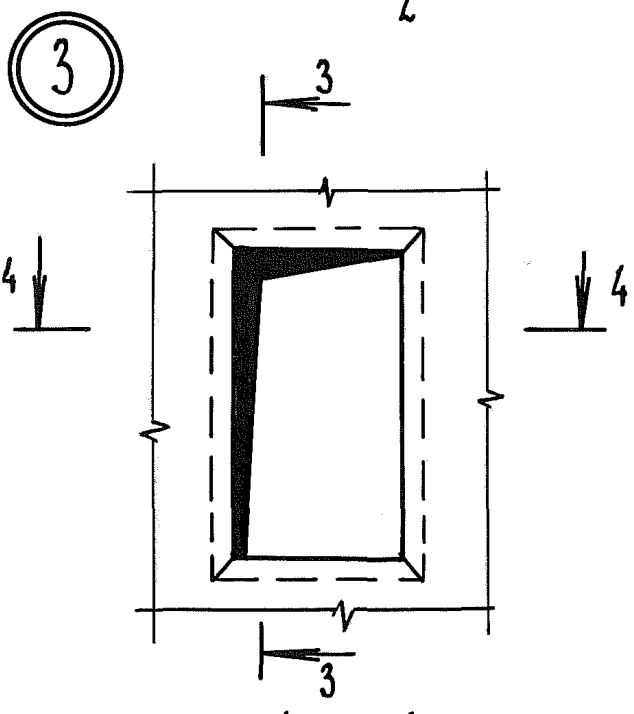
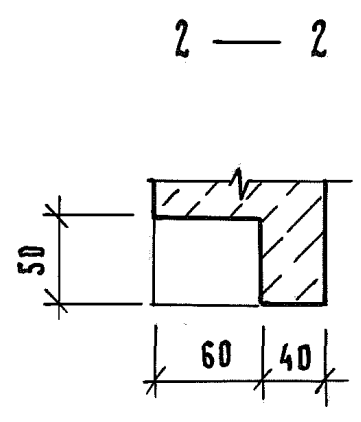
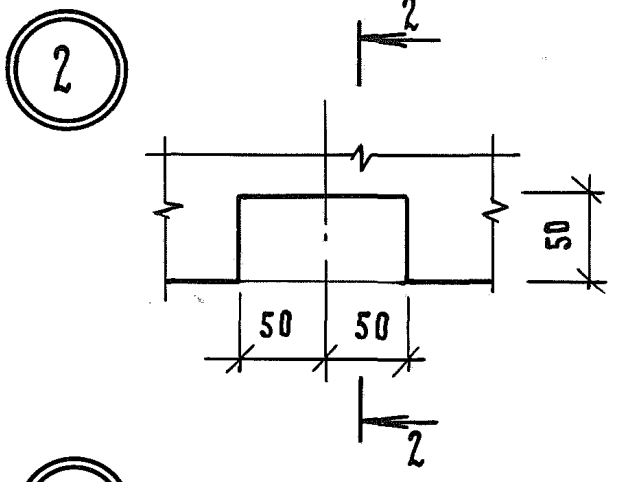
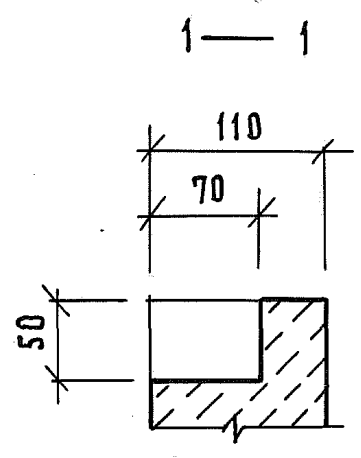
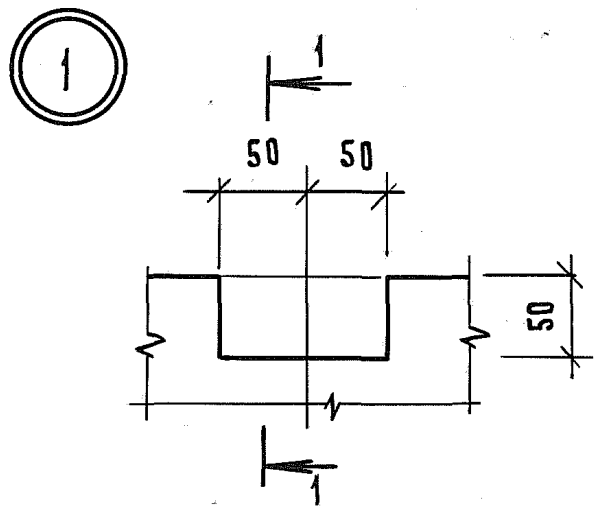
21970 32

ФОРМАТ А4



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

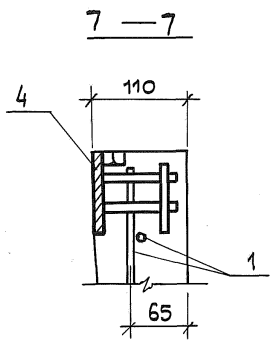
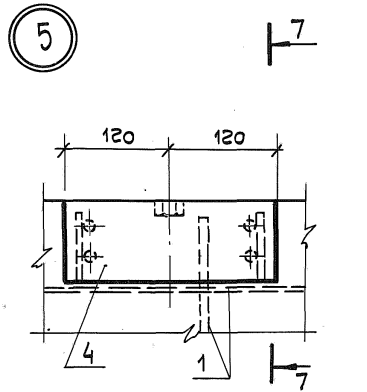
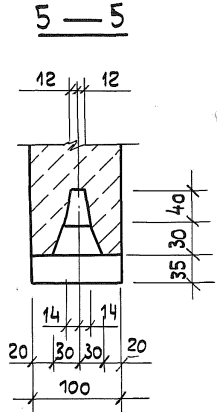
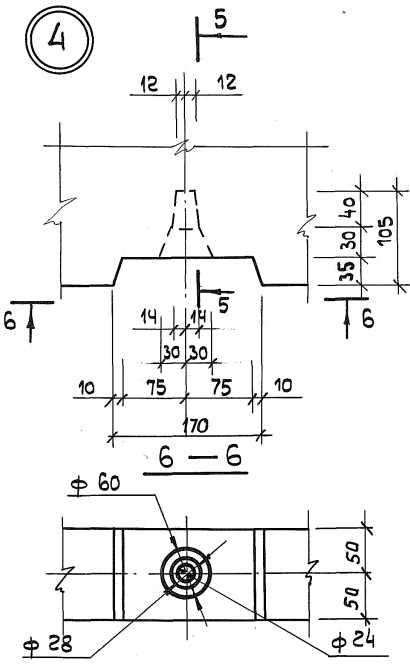
1. 189. 1 - 8.2	1. 0. 0. 0 СБ	лист
		7



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1 - 8.2 1.0.0.0 СБ

Лист
8

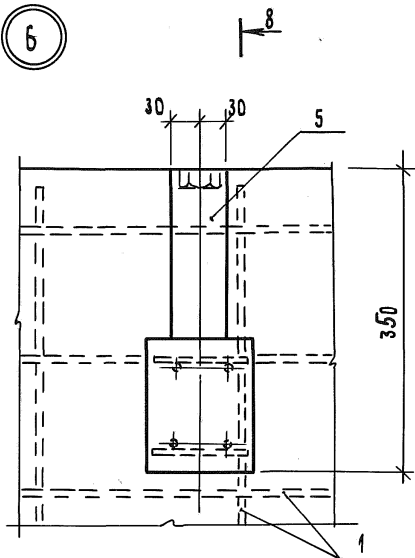


Инв. № подл. Подпись к дата Взам. инв. №

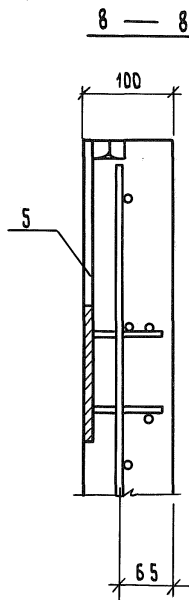
1.189.1-8.2 1.0.0.0 С5

Лист
9

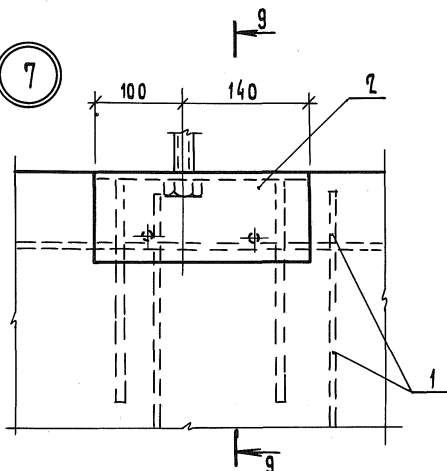
6



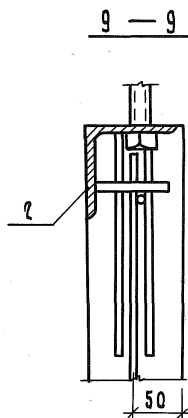
8



7



9



ИВ.№ ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№

1.189.1-8.2

1.0.0.0 СБ

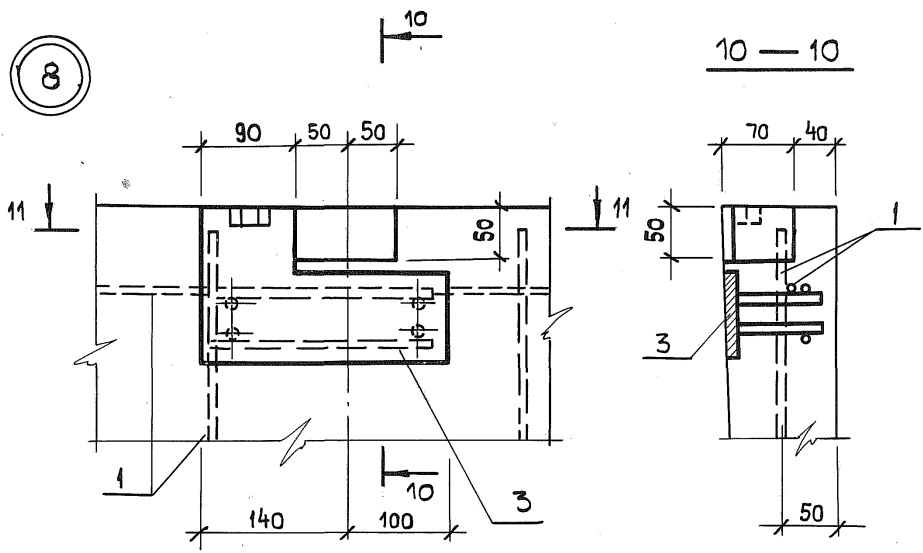
Лист
10

КОПИРОВАЛ

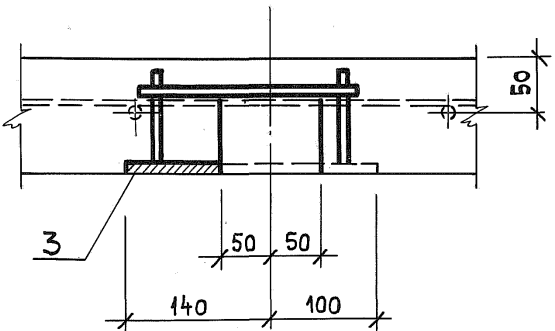
21970 36

ФОРМАТ А4

8



11 — 11



Инв. № подл. Подпись к дате Взам. инв. №

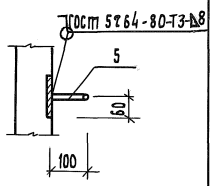
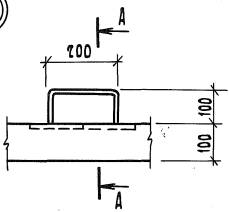
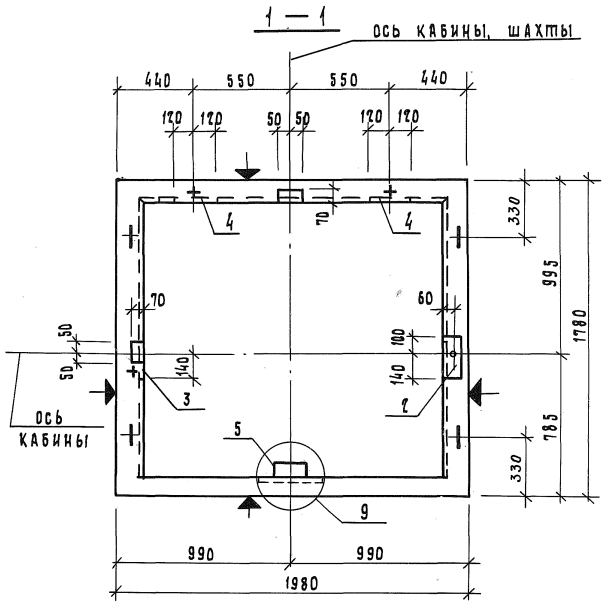
1.189.1-8.2 1.0.0.0СБ

Лист 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 2.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		УЗЛЫ 2, 7, 9, 10
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
А4	1		1.189.1-8.2 2.1.0.0	КП 2	1	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
А4	2		1.189.1-8.2 1.0.1.0	МН 1	1	
А4	3		1.189.1-8.2 1.0.2.0	МН 2	1	
А4	4		1.189.1-8.2 1.0.3.0	МН 3	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	5		1.189.1-8.2 2.0.0.1	16А ± РОСТ 5781-82, Ø=400	2	0,63кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В 15	0,90	м³

ИНВ. ЛЮДИЛ
ПОДП. И ДАТА
ВЗЯТ. ИНВ. №

			1.189.1-8.2 2.0.0.0			
Нач. отд.	РУРОВ	<i>[Signature]</i>	БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 12 - 40	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>		Р		1
РП	РУРОВ	<i>[Signature]</i>		ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>				



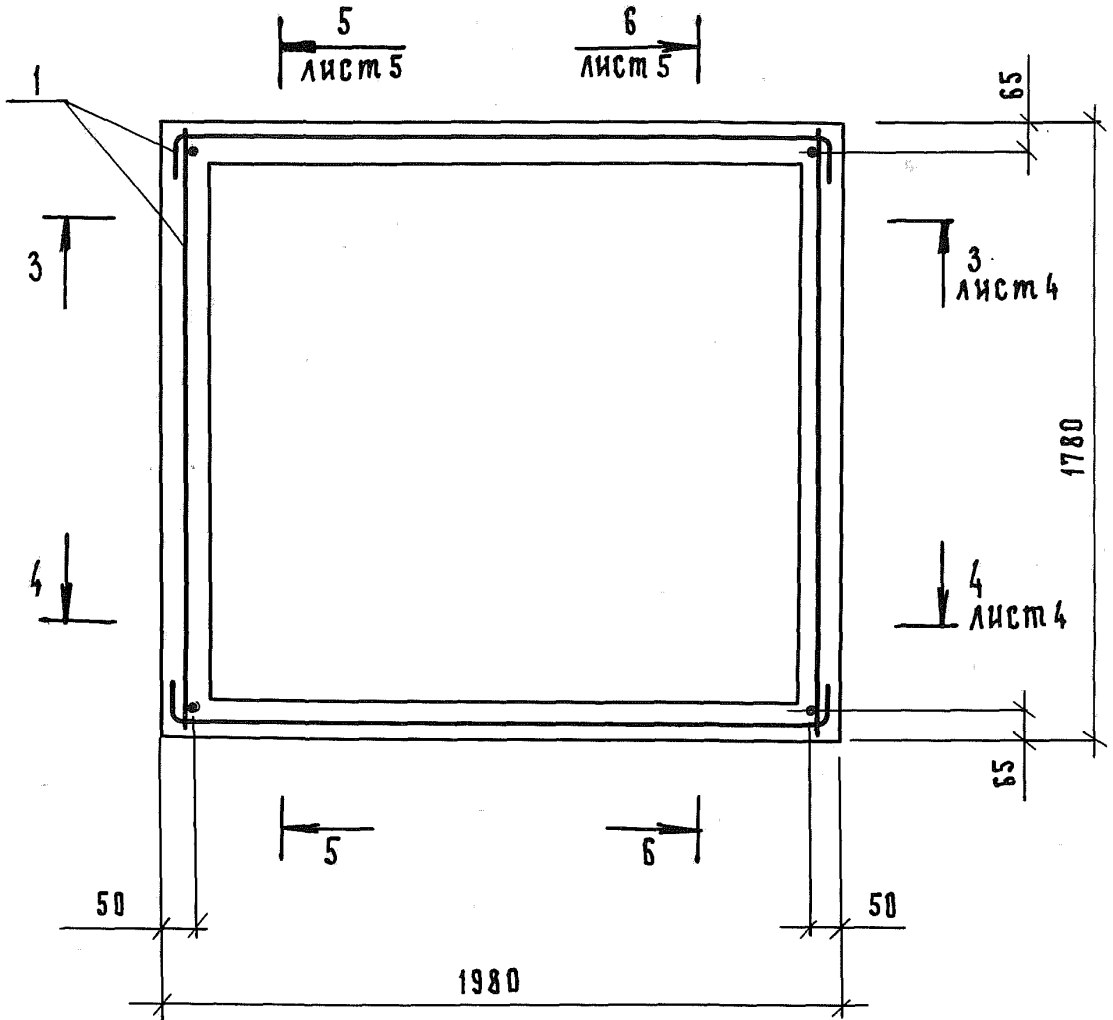
Див. № ПОД. А. ПОДП. И. АЛТА ВЗАМ. ИВ. А.

1.189.1-8.2	2.0.0.0 СБ	Лист
	21970 40	7

Копировал

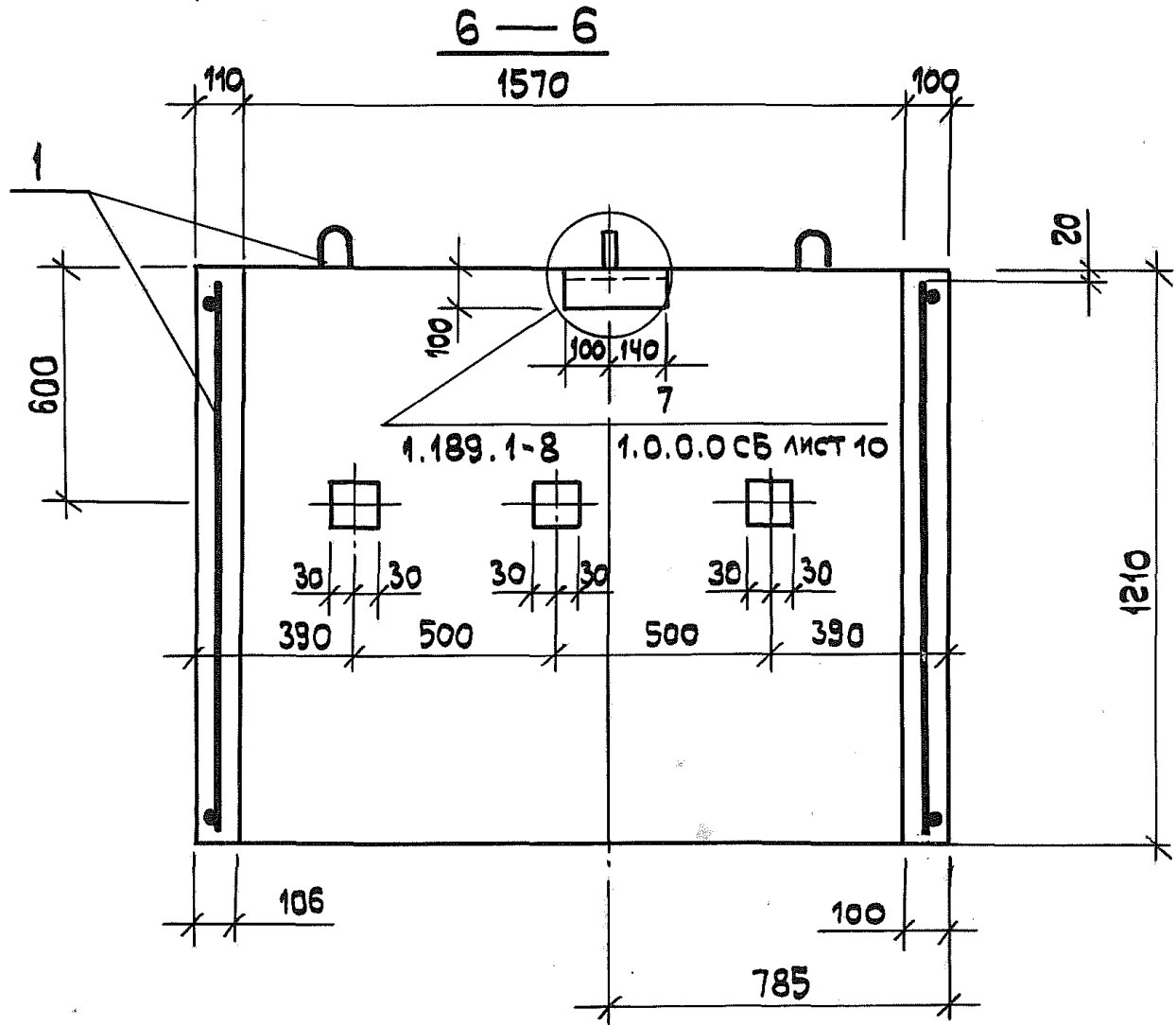
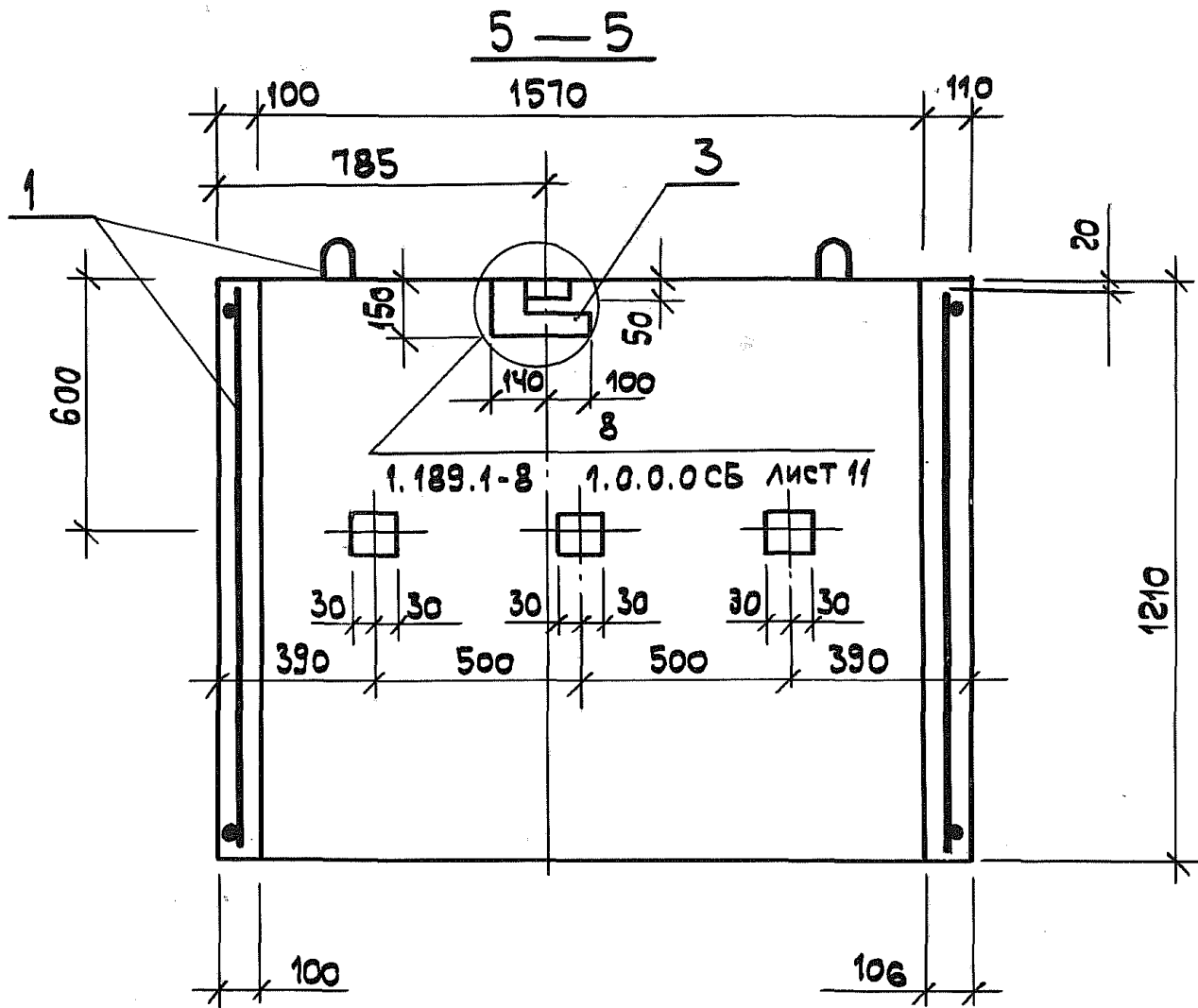
Формат А4

2 - 2



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1 - 8.2	2. 0. 0. 0 СБ	Лист 3
-----------------	---------------	-----------



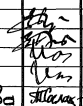
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

1.189.1-8.2 2.0.0.0 СБ

Лист
5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 3.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 1.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		Узлы
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Каркас пространственный		
А4	1		1.189.1-8.2 3.1.0.0	КПЗ	1	
				Изделие закладное		
А4	2		1.189.1-8.2 3.0.1.0	МН7	4	
				<u>Материалы</u>		
	3			Бетон КЛАССА В15	0,57	м3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

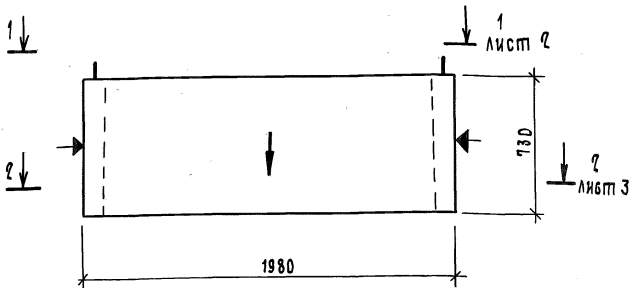
			1.189.1-8.2 3.0.0.0				
Исх. отд.	Шуров		Блок Верхний ШЛВ 7-40	Стандия	Лист	Листов	
Гл. инж. пр.	Шуров			Р		1	
Н. контр.	Ильина						
Рук. гр.	Ильина						
Ст. инж.	Галахова						
				ЛенЗНИИЭП			

Копировал

21970

44

формат А4



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости обозначенные знаком \uparrow , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.

ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ ПОДПИСЬ ДАТА
Гл. спец.	ХАИТ <i>[Signature]</i> 1985
Гл. спец.	БЕХОВ <i>[Signature]</i>

ИЗВ И ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗВ. И ДАТА
ИЗМ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
РИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ГАЛАХОВА	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 3.0.0.0 СБ

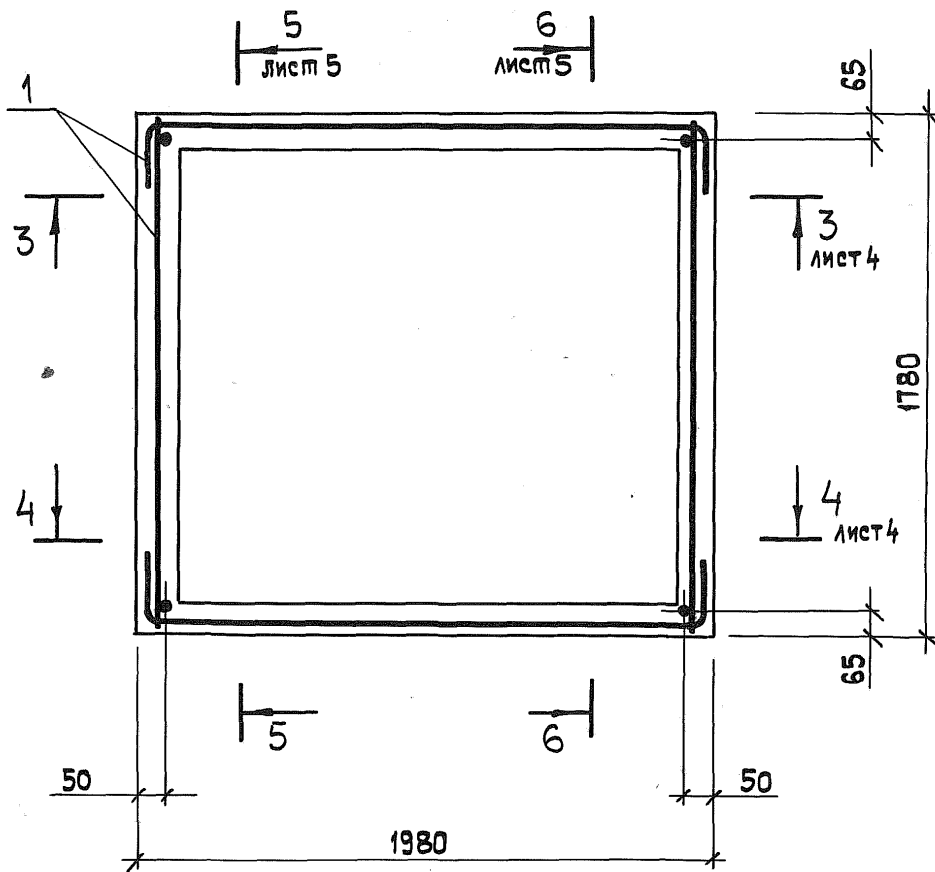
Блок верхний
ШЛВ 7-40
Сборочный чертеш

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1430	1:20
Лист 1	Листов 6	

ЛенЗНИИЭП

21970 45

2-2



Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

1.189.1-8.2 3.0.0.0СБ

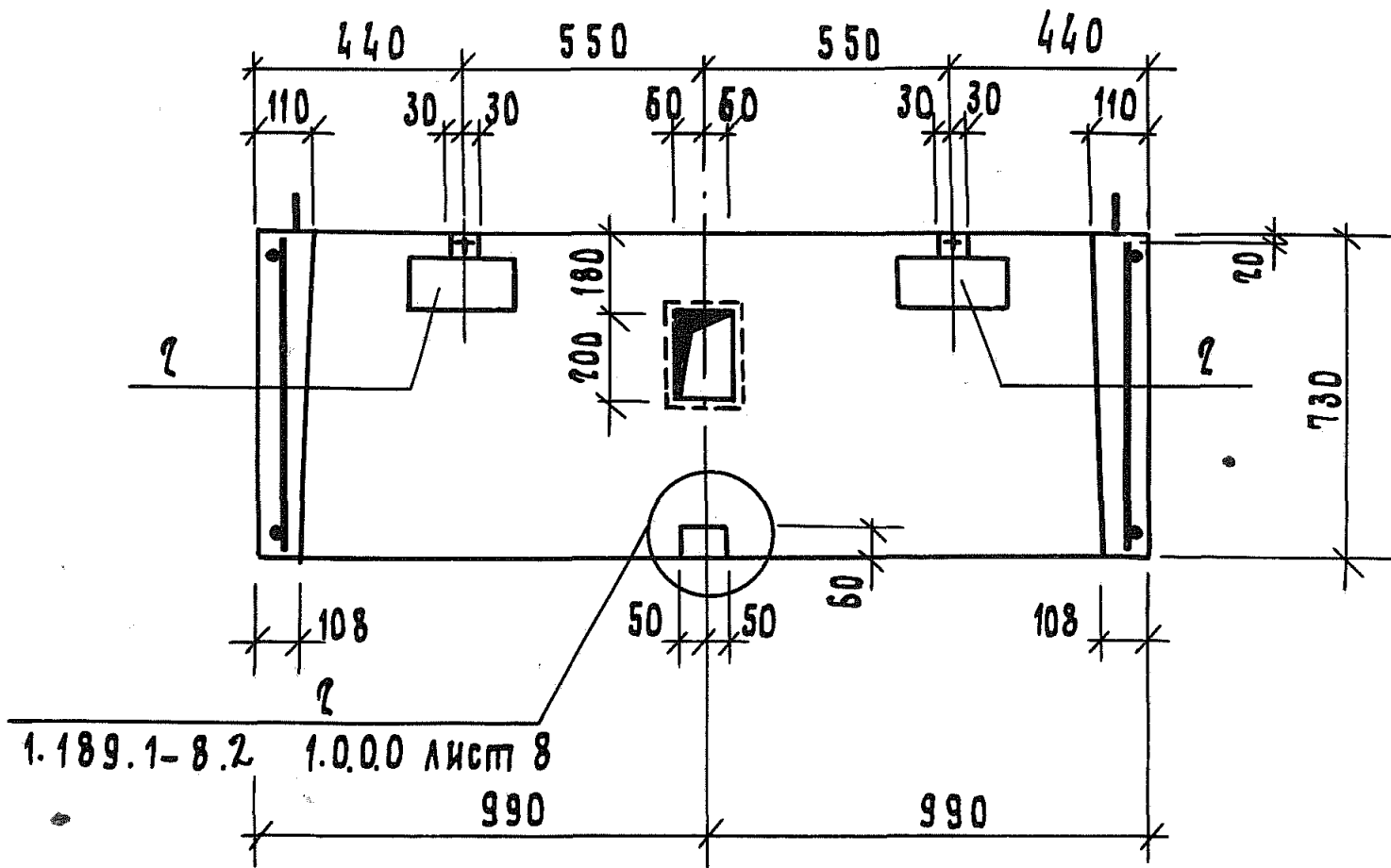
Лист
3

21970 47

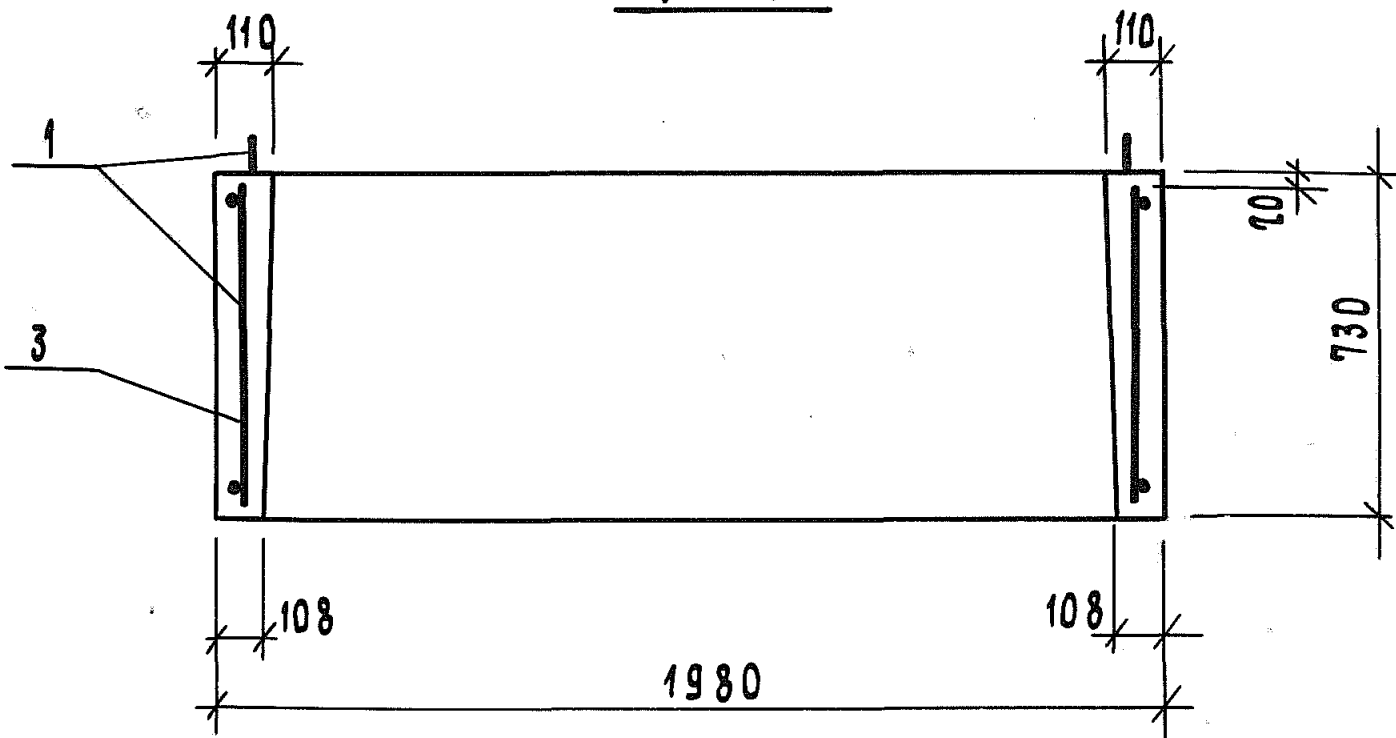
Копировал

формат А4

3 - 3



4 - 4



ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАПА ВЗАМ.ИНВ.Н

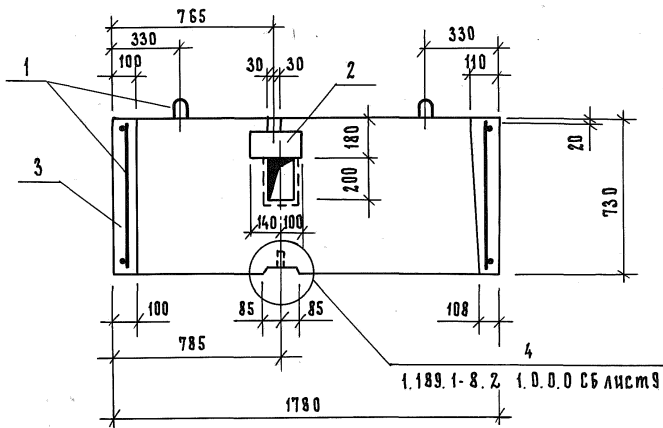
1.189.1-8.2	3.0.0.0 СБ	Лист
		4

21970 48

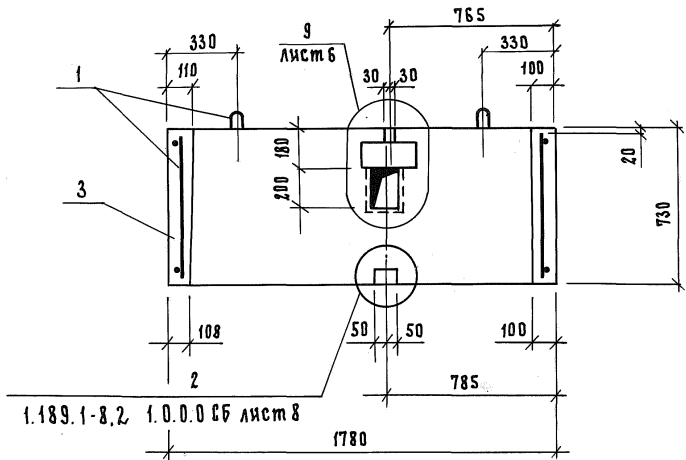
Копировал

Формат А4

5 - 5



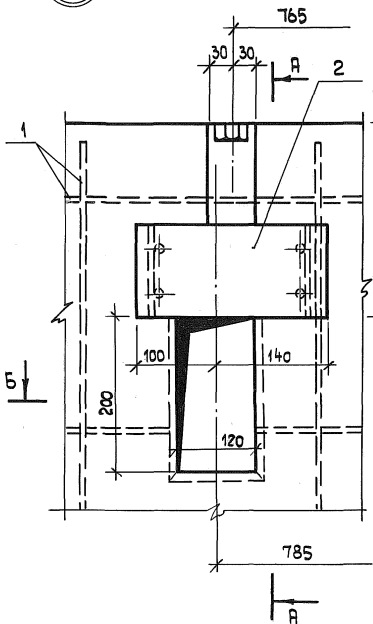
6 - 6



ИНВ. Л ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

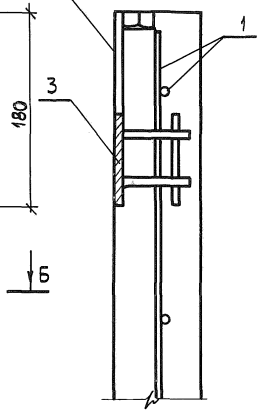
1. 189.1 - 8.2 3.0.0.0 СБ		Лист
		5

9

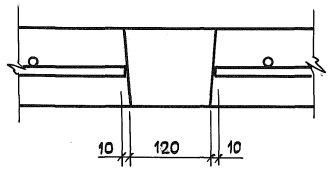


A — A

Внутренняя грань блока



Б — Б



Инв. N подл. Подпись и дата Взам. инв. N/6

1. 189.1-8.2 3.0.0.0 с6 Лист 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 4.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
A4	1	1.189.1-8.2	4.1.0.0	кп4	1	
				ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
A4	2	1.189.1-8.2	4.0.1.0	Мн 8	4	
A4	3	1.189.1-8.2	4.0.2.0	Мн 9	1	
A4	4	1.189.1-8.2	4.0.2.0-01	Мн 10	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5	1.189.1-8.2	1.1.0.1-03	Петля строповочная П4	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН КЛАССА В15	0,68	м ³

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.И.

Иач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Гуров	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Лоскутова	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 4.0.0.0

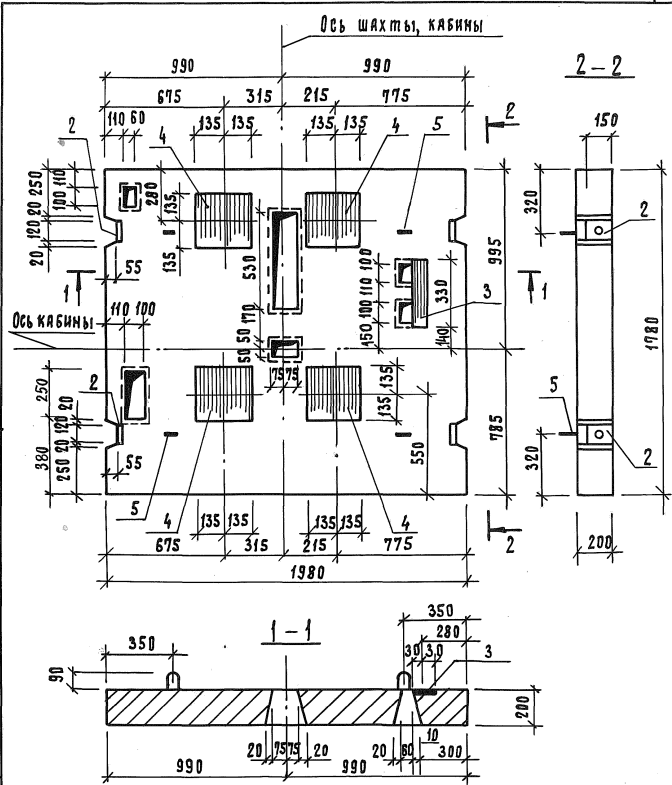
Плита перекрытия
пл 18.20-40

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

21970 51

Копировал

Формат А4



ДОЛЖНОСТЬ	ФАМИЛИЯ	ПОДПИСЬ	ДАТА
гл. спец.	ХАЙТ	<i>[Signature]</i>	
гл. спец.	БУХОВ	<i>[Signature]</i>	

ИНВ. № ПОЛ. ПОДП.	И ДАТА
ВЗАМ. ИНВ. №	
Имя	
Фамилия	
Имя	
Фамилия	
Имя	
Фамилия	

1.189.1-8. 4.0.0.0СБ

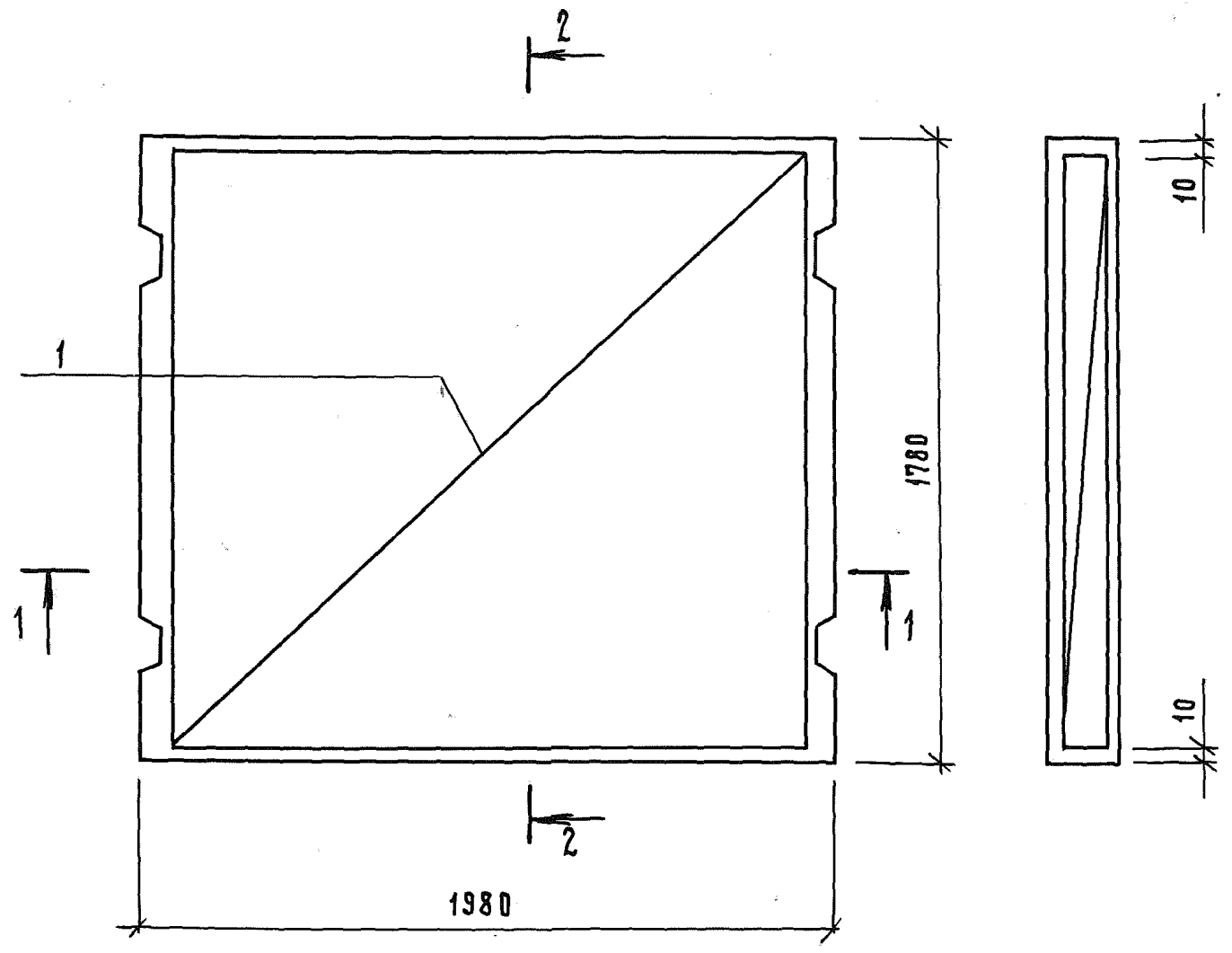
Плита перекрытия
Пл 18.20-40
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1700	1:20
Лист 1	Листов 2	

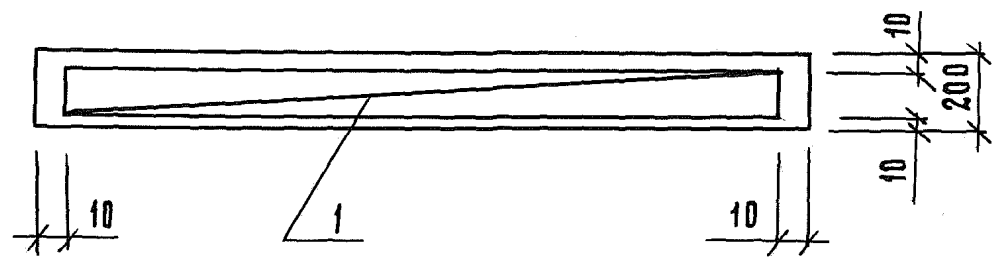
ЛенЗНИИЭП

АРМИРОВАНИЕ

2-2



1-1



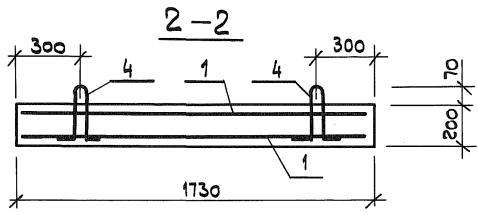
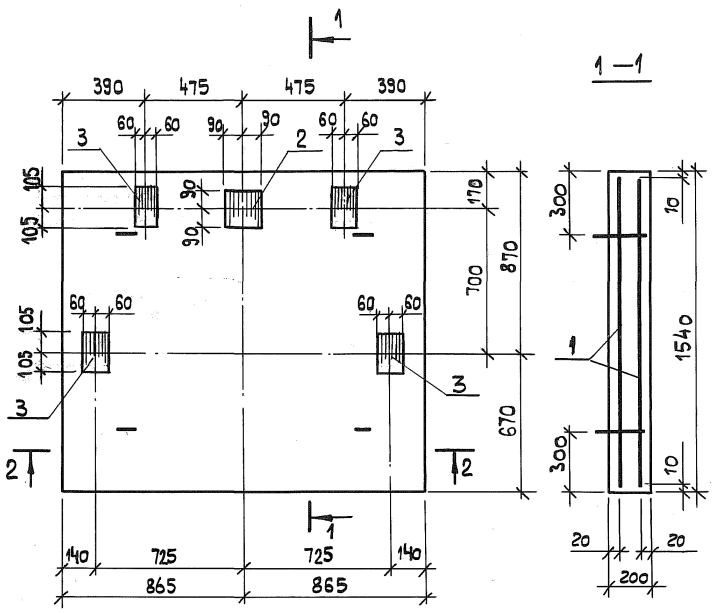
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1 - 8.2	4. 0. 0. 0 СБ	Лист
		2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
					<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2	5.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали		
					<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-8.2	5.0.1.0	Сетка арматурная С8	2	
					<u>Изделие закладное</u>		
А4	2		1.189.1-8.2	4.0.2.0-02	МН 11	1	
А4	3		1.189.1-8.2	4.0.2.0-03	МН 12	4	
					<u>Детали</u>		
А4	4		1.189.1-8.2	1.1.0.1-03	Пятая строповочная п4	4	
					<u>Материалы</u>		
					Бетон класса В15	0,53	м ³

Имя, К. подл. подл. и дата. Взам. инв. Л.

		1.189.1-8.2		5.0.0.0		
Нач. отд.	Гуров					
Н.контр.	Ильина					
РП	Гуров					
Рук. гр.	Ильина					
Ст. инж.	Армушенко					
Плита прямая				Стяжка	Лист	Листов
Пл 15.17-40				Р		1
				ЛенЗНИИЭП		



Инв. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Нач. отд.			Гл. спец.	Хайт		
Н. контр.			Гл. спец.	Обухов		
Гип						
Рук. гр.						
Ст. инж.						

Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Гип	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>

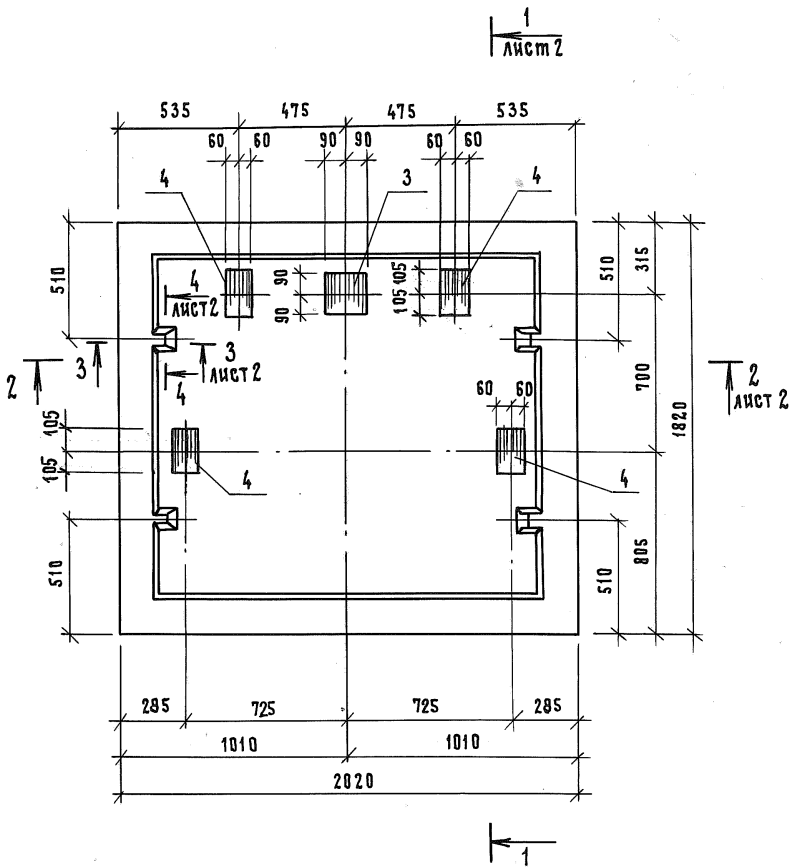
1. 189.1-8.2		5.0.0.0 сб	
Плита приямка пп 15.17 - 40 Сборочный чертеж			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	1330	1:20	
Лист	Листов 1		
ЛЕНЗНИИЭП			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Приме- чание
					<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2	6.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
					Каркас пространственный		
A4	1		1.189.1-8.2	6.1.0.0	КП 5	1	
A4	2		1.189.1-8.2	6.2.0.0	КП 6	1	
					Изделие закладное		
A4	3		1.189.1-8.2	4.0.2.0 - 02	Мч 11	1	
A4	4		1.189.1-8.2	4.0.2.0 - 03	Мч 12	4	
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		5			Бетон класса В15	1,10	м ³
		6			Пенопласт ПСБ-С ГОСТ 15588-70*	0,63	м ³

ИВ.Н.ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ.Н.К.

ИВ.Н.ПОДЛ.	ПОДП.	И	ДАТА	ВЗАИМ.	ИВ.Н.К.
Нач.отд	Гуров	<i>[подпись]</i>			
Н.контр	Ильина	<i>[подпись]</i>			
Гип	Гуров	<i>[подпись]</i>			
Рук.гр.	Ильина	<i>[подпись]</i>			
Ст.инж	Тихоненко	<i>[подпись]</i>			

1.189.1-8.2 6.0.0.0		
Плита фундамента ПФС 18.20-40	Лист Р	Листов 1
ЛенЗНИИЭП		



Должность	Фамилия	Подпись	Дата
Гл. спец.	Хайт	<i>[Signature]</i>	
Гл. спец.	Обухов	<i>[Signature]</i>	
Инв. Л. подл.	подп. и дата	взам. инв. Л.	
Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	
РП	Гуров	<i>[Signature]</i>	
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Тихоменко	<i>[Signature]</i>	

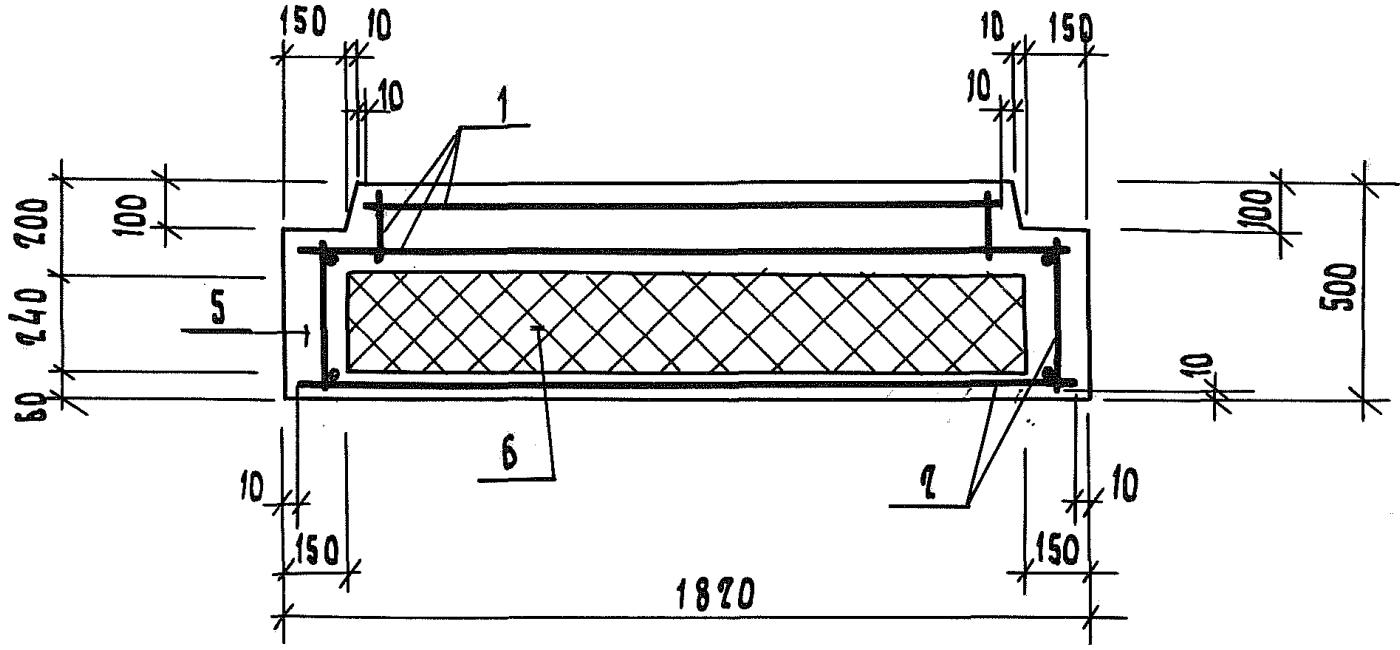
1. 189.1 - 8.2 6. 0. 0. 0 СБ

Плита фундамента
ПФС 18. 20 - 40.
Сборочный чертеж

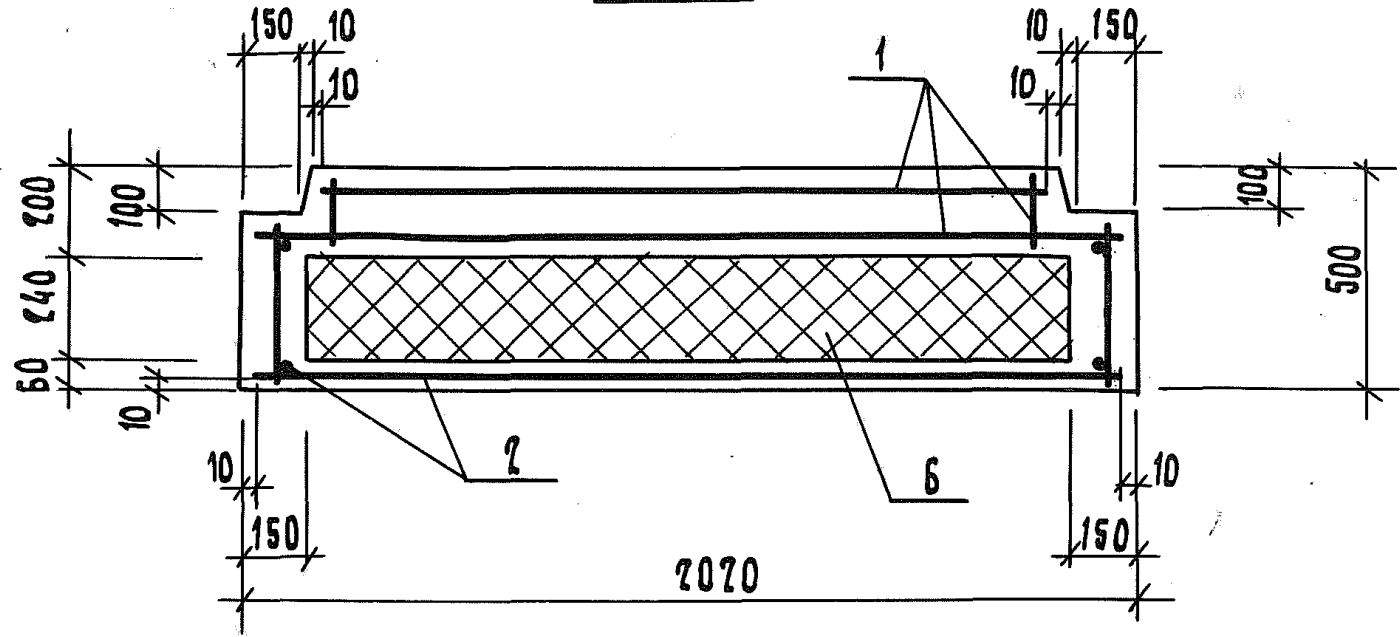
Стадия	Масса	Масштаб
Р	2780	1:20
Лист 1	Листов 2	

ЛенЗНИИЭП

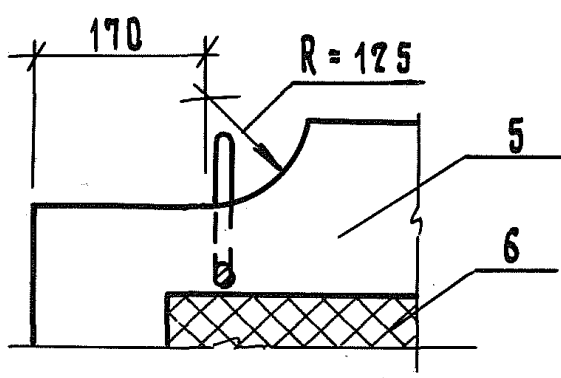
1-1



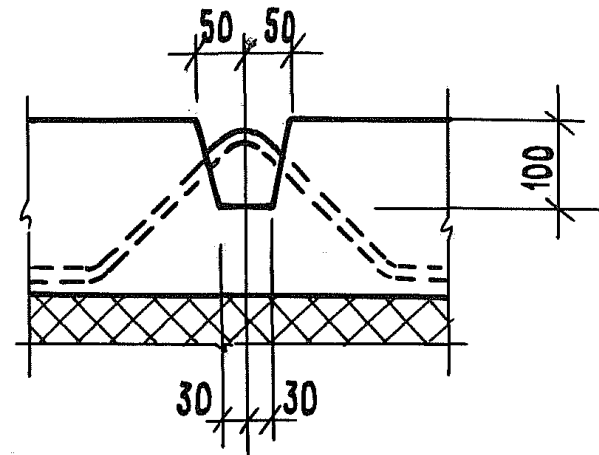
2-2



3-3



4-4



ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н

1. 189.1 - 8.2	6.0.0.0 СБ	Листы 2
----------------	------------	------------

КОПИРОВАЛ

21970 58

Формат А4

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 7.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 РС	Ведомость расхода стали		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-8.2	7.1.0.0	Каркас пространственный КП7	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2	1.189.1-8.2	1.1.0.1-04	Петля строповочная П5	4	
				<u>Материалы</u>		
				Бетон класса В15	1,84	м ³

Инв. инв. №

Подпись и дата

Инв. и подл.

Нач. отд.	Зуров	<i>[подпись]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[подпись]</i>
Гип	Зуров	<i>[подпись]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[подпись]</i>
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[подпись]</i>

1.189.1-8.2 7.0.0.0

Плита фундамента
пф 18.20-40

Ставля	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

21970

59

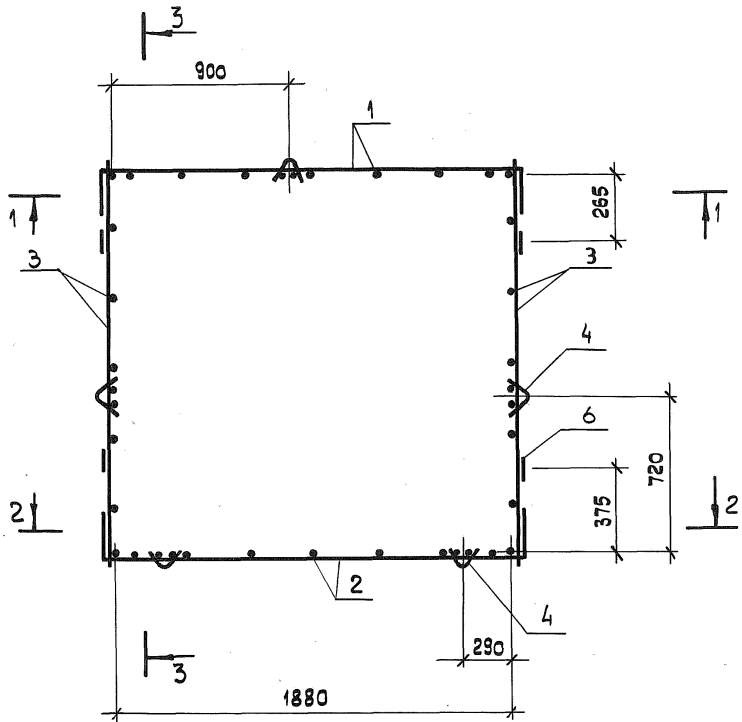
Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 1.1.00 сБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.00 ТО	техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.0	С1	1	
А4	2		1.189.1-8.2 1.1.2.0	С4	1	
А4	3		1.189.1-8.2 1.1.3.0	С5	2	
А4	4		1.189.1-8.2 1.1.4.0	Каркас КР1	5	
				Изделие закладное		
А4	5		1.189.1-8.2 1.1.5.0	МН5	2	
				<u>Листы</u>		
А4	6		1.189.1-8.2 1.1.0.1	Петля строповочная П1	4	
				Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80		
Б4	7		1.189.1-8.2 1.1.02	е=300	2	0,04 кг

Ив. № по вл. Попись и дата Взам. инв. №

		1.189.1-8.2 1.1.0.0				
Нач. отд.	Гуров	<i>Гуров</i>	Каркас пространственный КР1	Стандия	Лист	Листов
Н. контр.	Ильина	<i>Ильина</i>		Р		1
Гип	Гуров	<i>Гуров</i>		ЛенЗНИИЭП		
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>				
Ст. инж.	Тихоненко	<i>Тихоненко</i>				



Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Нач. отд.	Суров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Гип.	Суров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоменко	<i>[Signature]</i>

1. 189.1-8.2 1.1.0.0 СБ

Каркас пространственный
КП 1
Сборочный чертеж

Стандия	Масса	Масштаб
Р	36,41	1:20
Лист 1	Листов 5	

ЛенЗНИИЭП

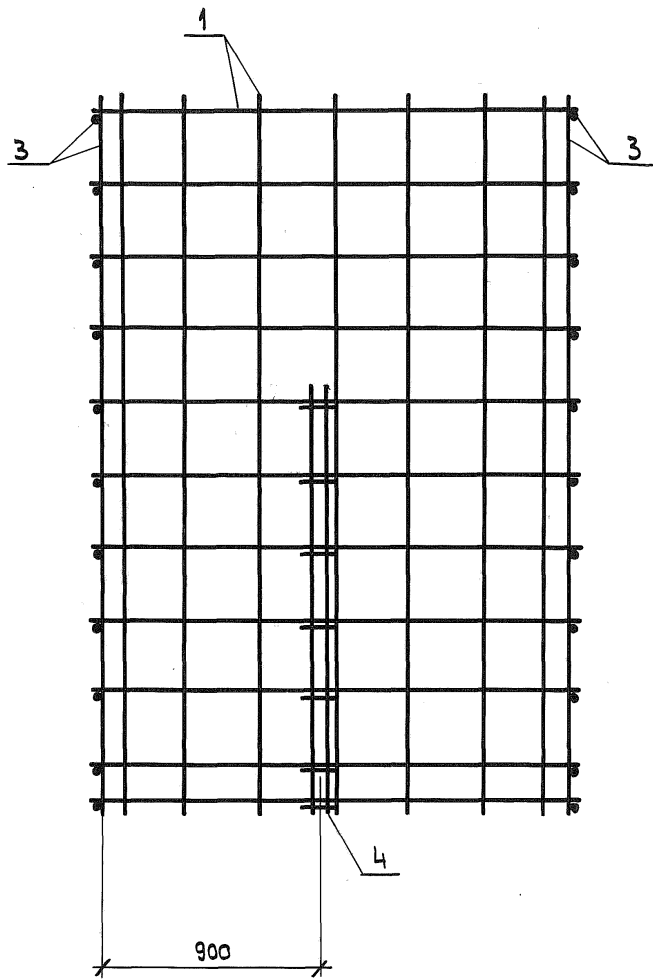
21970

62

Копировал

Формат А4

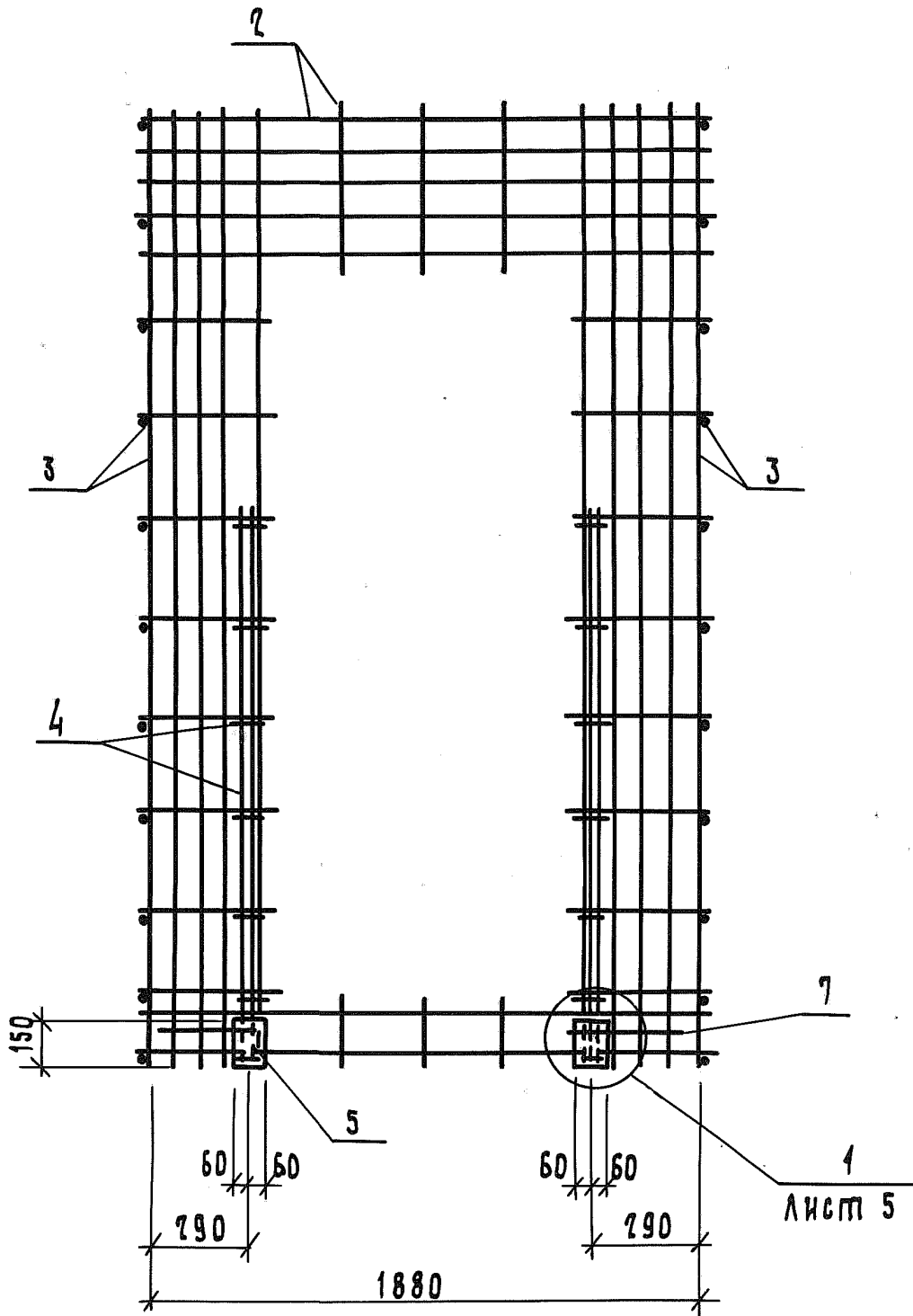
1 — 1



Инв.№ подл. Подпись к дате Взам. инв.№

1. 189.1-8.2 1. 1. 0. 0 СБ		Лист
		2

2 — 2



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1 - 8.2

1.1.0.0 СБ

Лист

3

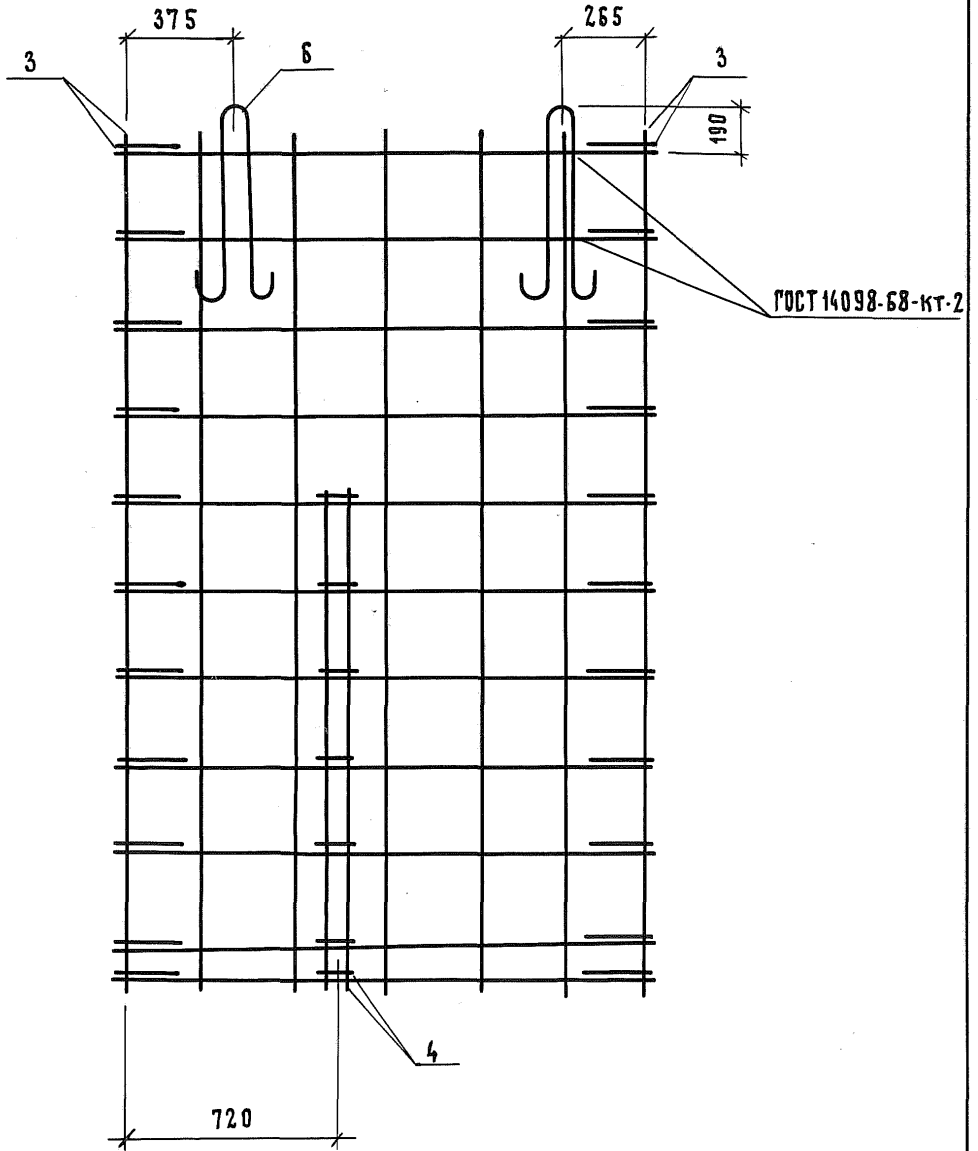
21970

64

Копировал

Формат А4

3 — 3

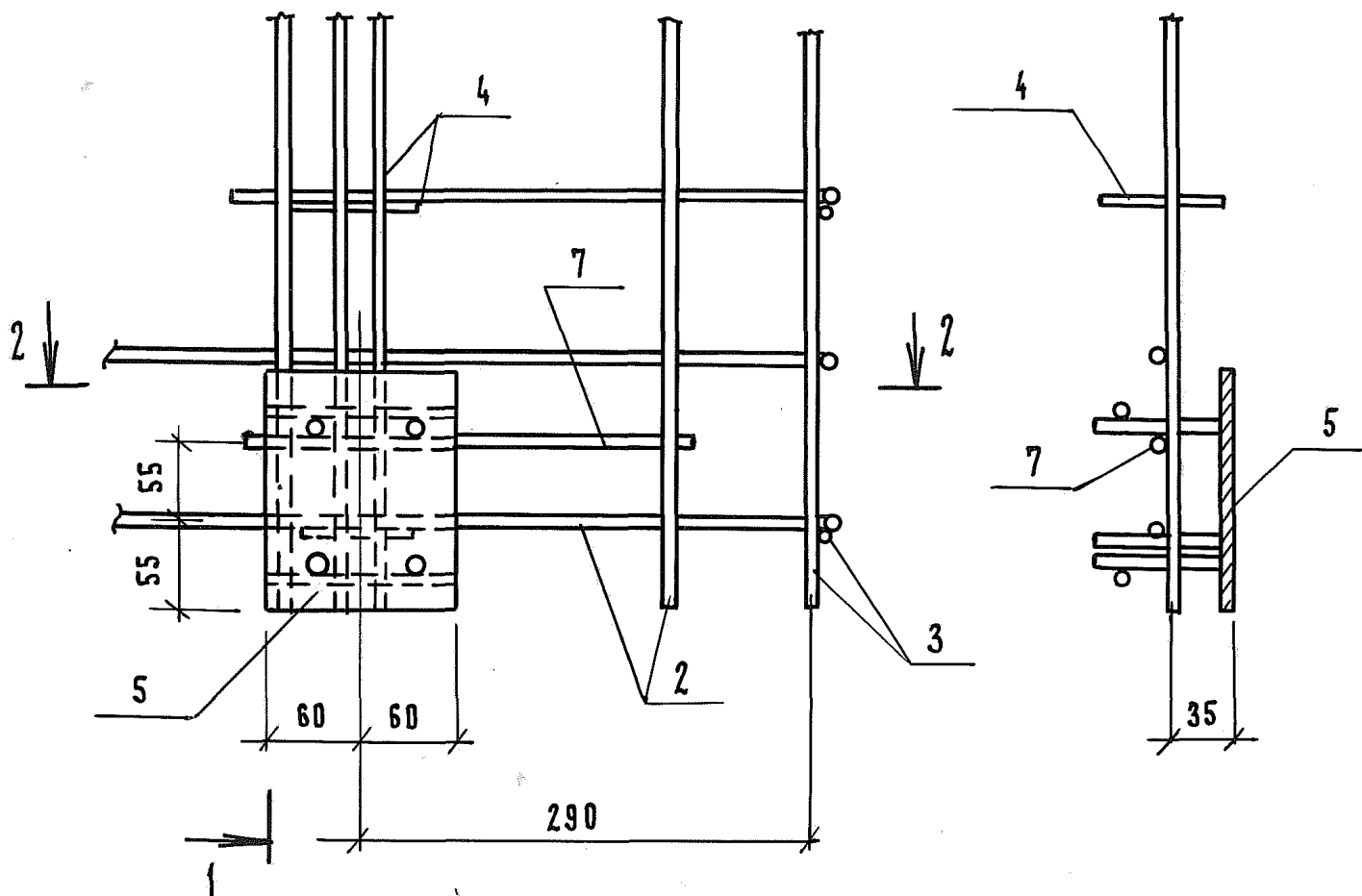


ИНВ. № ПОДА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИНВ. №

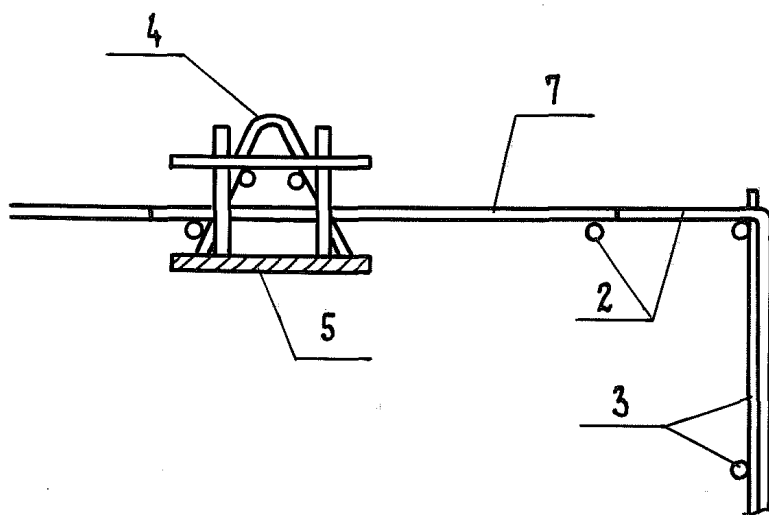
1. 189. 1-8.2	1. 1. 0. 0 СБ	Лист
		4

1

1 — 1



2 — 2



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1-8.2 1.1. 0. 0 СБ

Лист
5

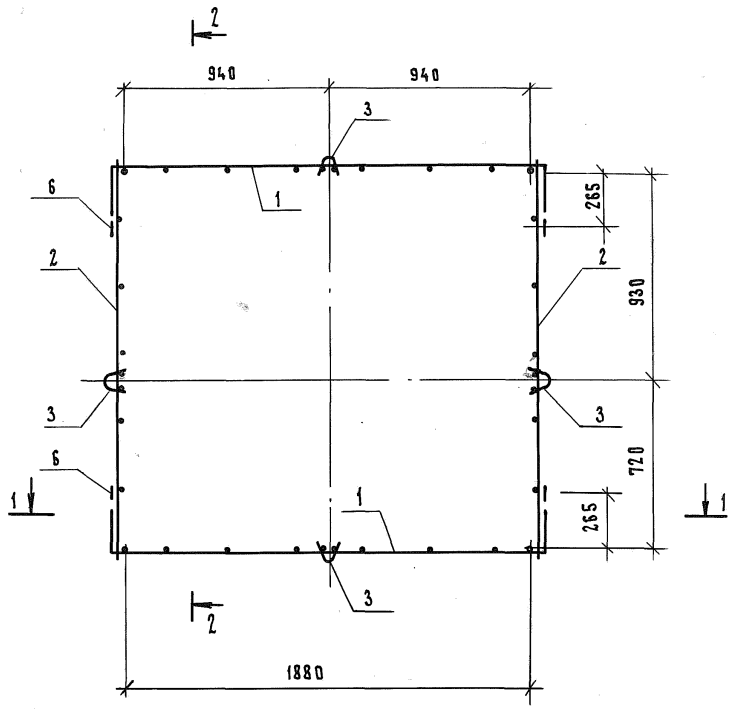
21970 66

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Приме- чание
					<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2	2.1.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
					<u>Сборочные единицы</u>		
					Сетка арматурная		
А4	1		1.189.1-8.2	1.1.1.0-01	С2	2	
А4	2		1.189.1-8.2	1.1.3.0-01	С6	2	
А4	3		1.189.1-8.2	1.1.4.0	Каркас КР2	4	
А4	4		1.189.1-8.2	1.1.5.0	Изделие закладное МН5	4	
А4	5		1.189.1-8.2	1.1.5.0	Изделие закладное МН6	14	
					<u>Детали</u>		
А4	6		1.189.1-8.2	1.1.0.1-02	Петля строповочная П2 Проволока Свр-I ГОСТ6727-80	4	
Б4	7		1.189.1-8.2	2.1.0.1	В-350	4	0,05кр

ИНВ. Л ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л

				1.189.1-8.2 2.1.0.0			
Нач. отд.	Гуров	<i>[подпись]</i>		Каркас пространственный КП 2	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Ильина	<i>[подпись]</i>			Р		1
Рук. гр.	Гуров	<i>[подпись]</i>					
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[подпись]</i>					
					ЛенЗНИИЭП		



ИМВ. К ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАИМ. ИМВ. К

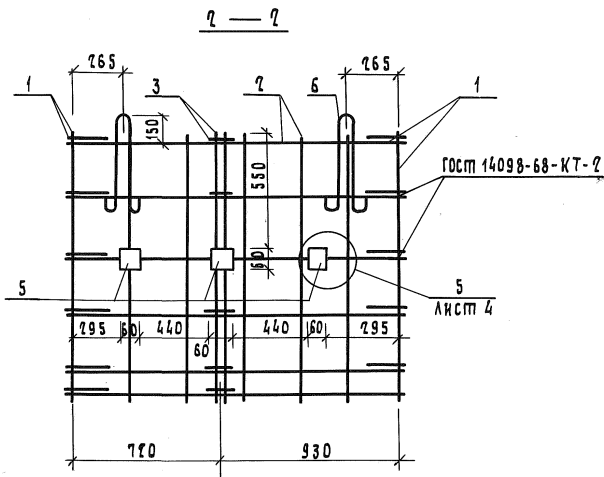
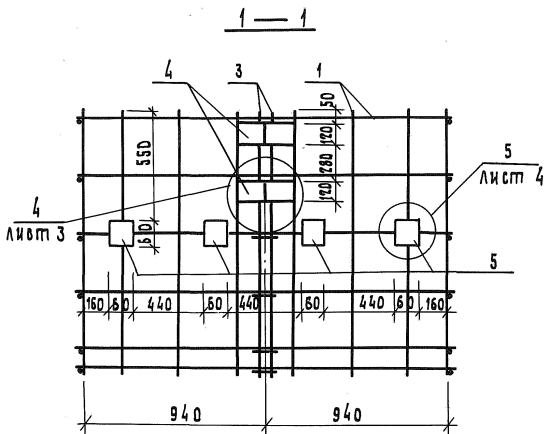
Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	
Н.контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	
РиП	Гуров	<i>[Signature]</i>	
Рук. пр.	Ильина	<i>[Signature]</i>	
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>	

1. 189.1-8.2 2. 1. 0. 0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
 КР 2.
 Сборочный чертеж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	23.30	1:20
Лист 1	Листов 4	

ЛенЗНИИЭП



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

1.189.1-8.2

2.1.0.0 СБ

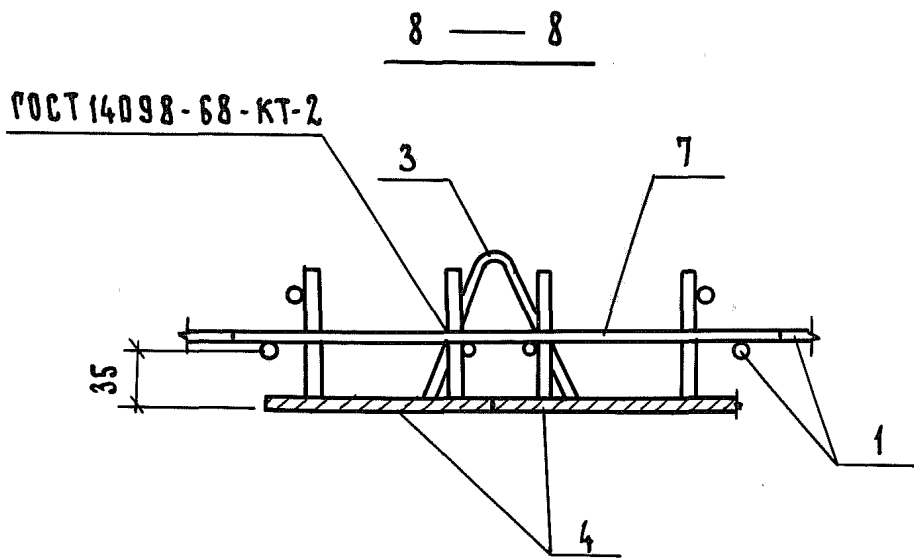
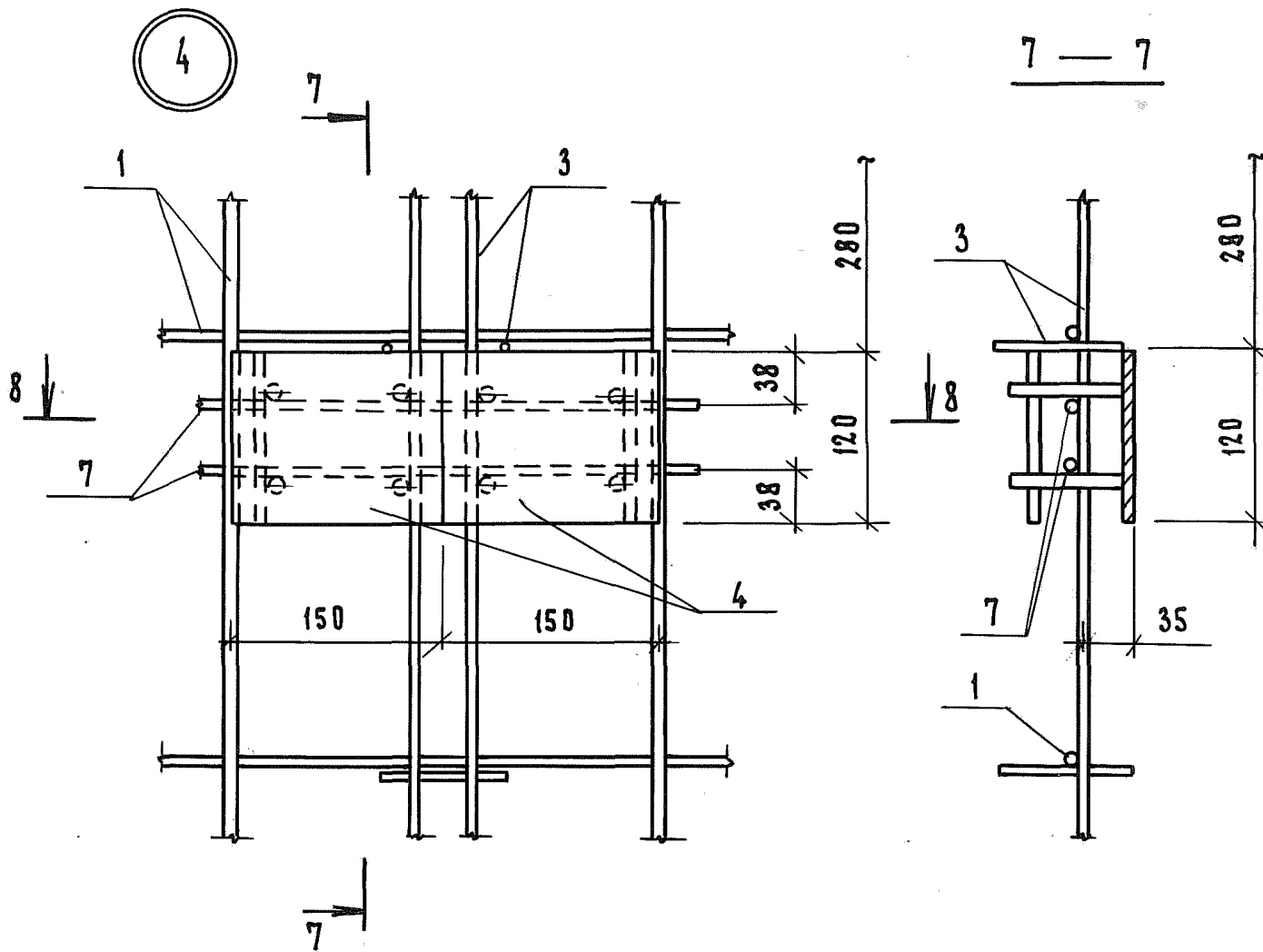
Лист

2

КОПИРОВАЛ

21970 69

ФОРМАТ А4

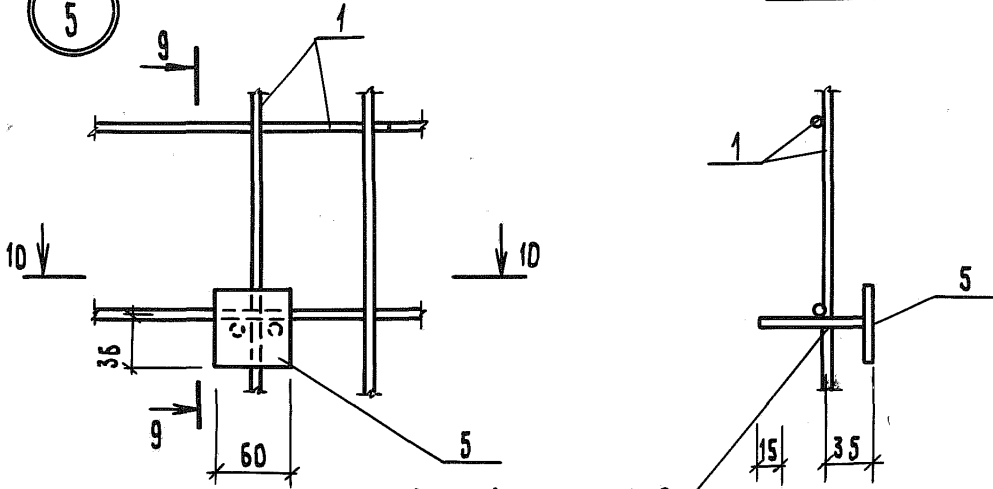


ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189.1-8.2 2.1.0.0 СБ		Лист
		3

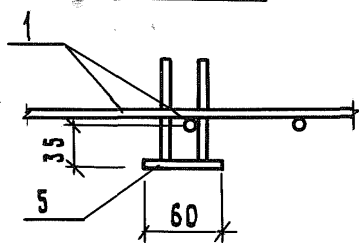
5

9 — 9



ГОСТ 14098-68-КТ-2

10 — 10



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

1.189.1 - 8.2 2.1.0.0 СБ

Лист 4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 3.1.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4	1		1.189.1-8.2 1.1.1.0-02	СЗ	2	
А4	2		1.189.1-8.2 1.1.3.0-02	С7	2	
А4	3		1.189.1-8.2 1.1.4.0-01	КАРКАС КР2	4	
				<u>Детали</u>		
А4	4		1.189.1-8.2 1.1.0.1-02	Петля строповочная ПЗ	4	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. К ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-8.2 3.1.0.0

Иач. отд. Гуров
 Р. инж. пр. Гуров
 И. контр. Кинелев
 Рук. гр. Какина
 Ст. инж. Палахова

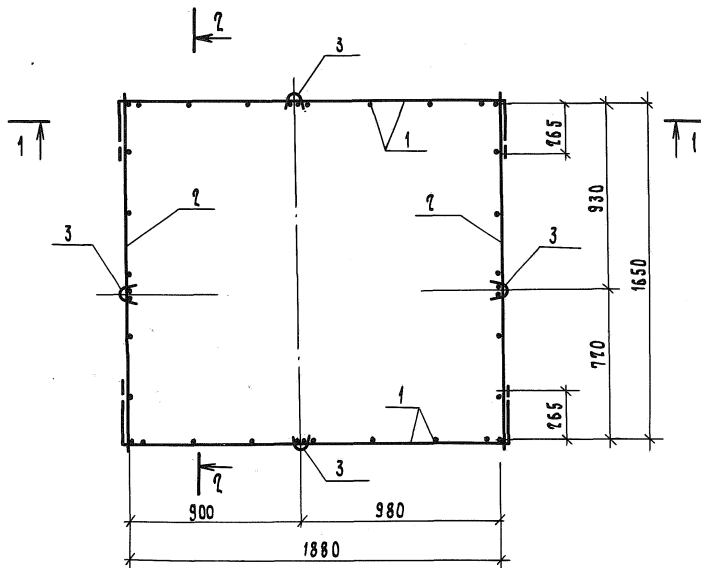
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
 КЛЗ

СТАНДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

21970 72

ФОРМАТ



ИНВ. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

1. 189.1- 8.2 3.1.0.0 СБ

Каркас пространственный
кп 3.

Сборочный чертёж

Стадия Масса Масштаб

Р 8,28 1:20

Лист 1 Листов 2

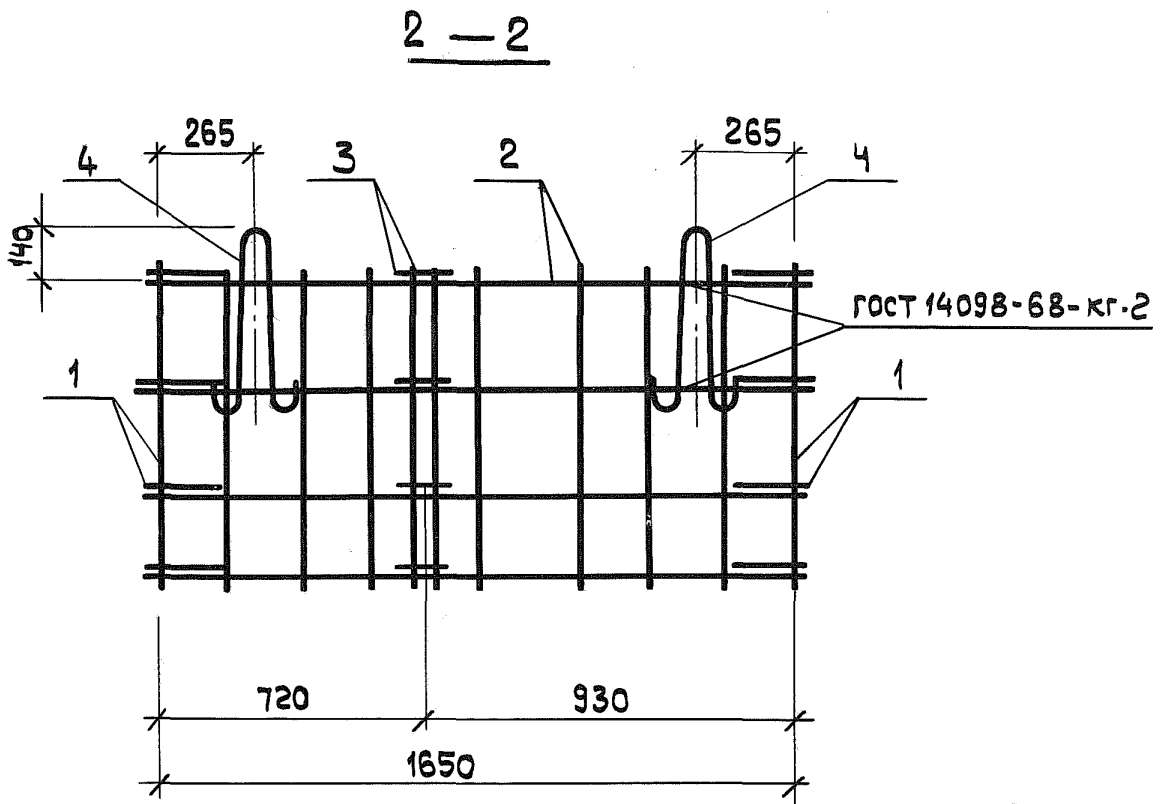
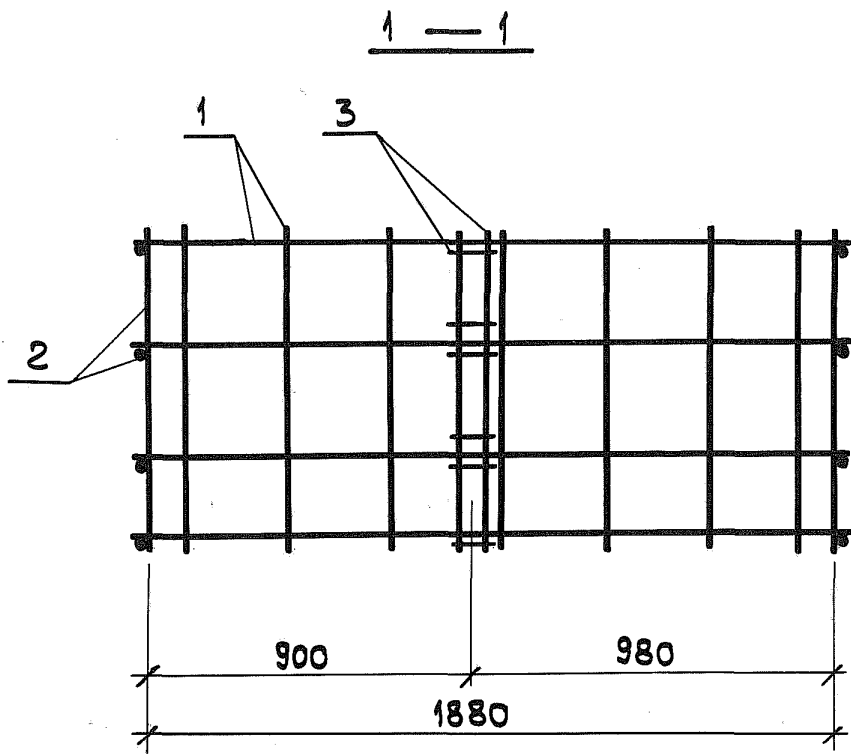
ЛенЗНИИЭП

21970

73

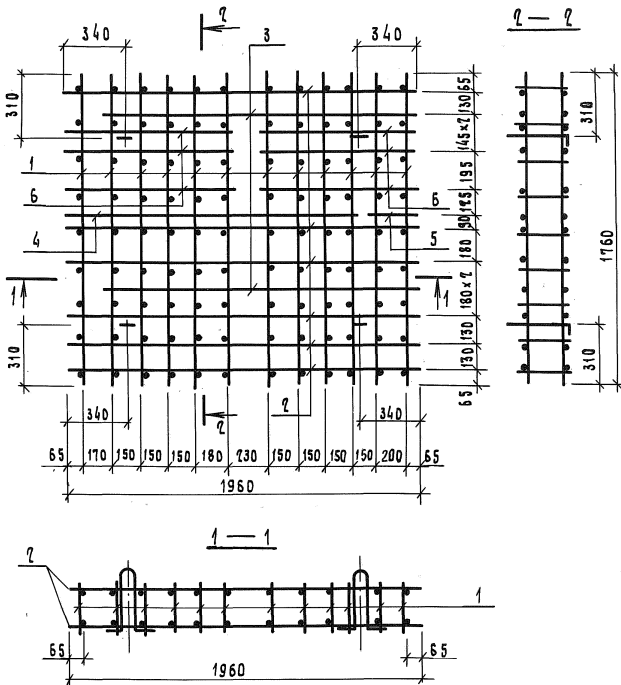
Копирова

Формат А4



Инв. N подл.	Взам. инв. N
Подпись и дата	

4. 189.1 - 8.2 3.1.0.0 СБ	Лист
	2



И.В.И. ПОЛ. ПОЛ. И ДАТА ВЗЛ. И.В.И.

НАЧ.ОТД. Гуров
И.КОНТР. ИЛЬИНА
Г.И.П. Гуров
РУК.ГР. ИЛЬИНА
СТ.И.И.Н. Лоскутова

1.189.1-8.2

4.1.0.0 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН-
НЫЙ КР 4.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДЯЯ МАССА МАСШТАБ

Р

60,50

1:20

Лист Листов 1

ЛенЗНИИЭП

21970 76

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 6.1.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.189.1-8.2 6.1.1.0	Каркас КР8	7	
А4	2		1.189.1-8.2 6.1.1.0 -01	Каркас КР8-1	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	3		1.189.1-8.2 6.1.0.1	10А III ГОСТ 5781-82 E=1680	8	1,04 кг
Б4	4		1.189.1-8.2 6.1.0.2	10А III ГОСТ 5781-82 E=2000	8	1,23 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

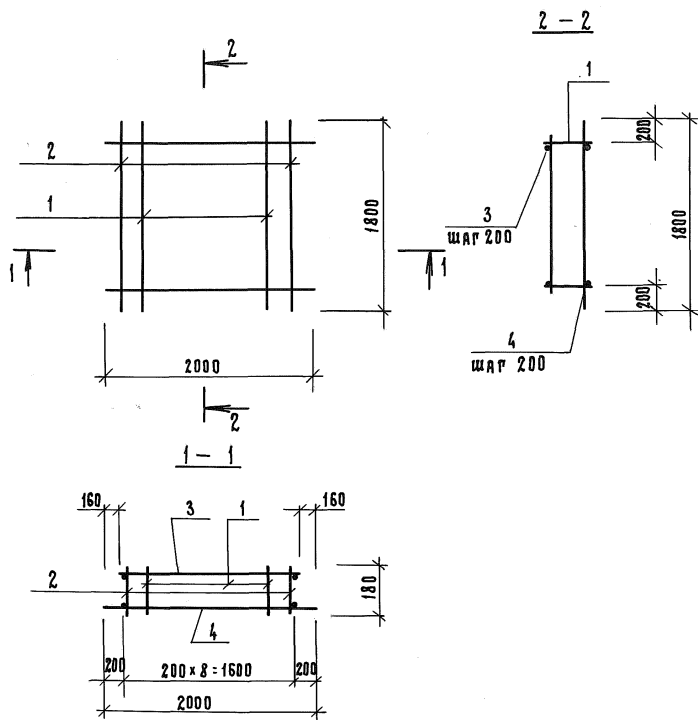
Нач. отд.	Зуров	<i>[Подпись]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>
ГИП	Зуров	<i>[Подпись]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>
Ст. инж.	Ротющенко	<i>[Подпись]</i>

1.189.1-8.2 6.1.0.0

Каркас пространственный КП5

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП



ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИНВ. Л.

1.189.1-8.2

6.1.0.0 СБ

КАРКАС
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5.
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	39,44	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

НАЧ. ОУД.	РУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОМПР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
РИП.	РУРОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ОР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. НИЖ.	АРТЫШЕНКО	<i>[Signature]</i>

ЛенЗНИИЭП

21970

78

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		1.189.1-8.2	6.2.0.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4		1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	1.189.1-8.2	6.2.1.0	Сетка арматурная С9	1	
А4	2	1.189.1-8.2	4.1.1.0-02	Каркас КР6	2	
А4	3	1.189.1-8.2	4.1.1.0-03	Каркас КР7	2	
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр1 ГОСТ 6727-80		
Б4	4	1.189.1-8.2	6.2.0.1	Ø=150	28	0,02 кг

ИЗДАТ. ИВ. Ж.

ПОДП. И. ДАТА

ИВ. Ж. ПОДП.

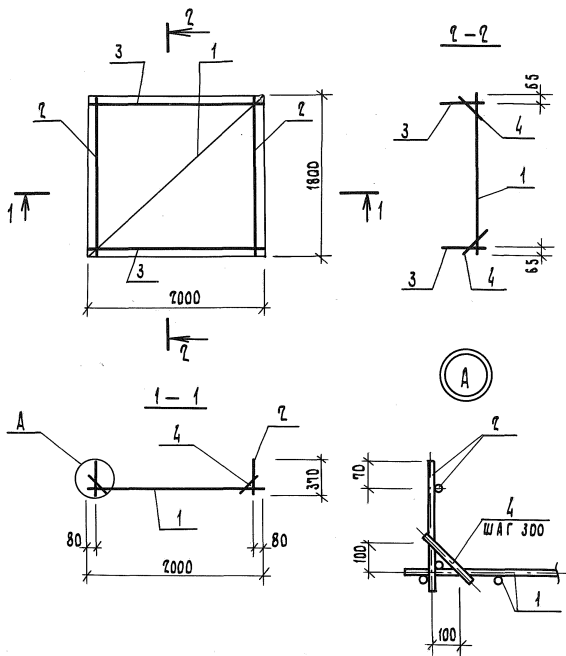
Нач. отд.	Руров	<i>[Signature]</i>		
Н.контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>		
Рук. пр.	Руров	<i>[Signature]</i>		
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>		

1.189.1-8.2 6.2.0.0

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6

Этадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП



ИВ.И. ПОД.А. ЛОДП. И ДАТА ВЗАМ. КИВ.И

Нач.отд.	Гуров	<i>Гуров</i>	
И.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>	
Рук.гр.	Гуров	<i>Гуров</i>	
Ст.инж.	Ильина	<i>Ильина</i>	
	Артюшенко	<i>Артюшенко</i>	

1.189.1-8.2 6.2.0.0 СБ

КАРКАС
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КРП
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	27,46	—
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 7.1.0.0 СБ	Сборочный чертёж		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.189.1-8.2 4.1.1.0-01	КАРКАС КР5	11	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 7.1.0.1	12 А П ГОСТ 5781-82 e=2000	20	1,76 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИВМ.

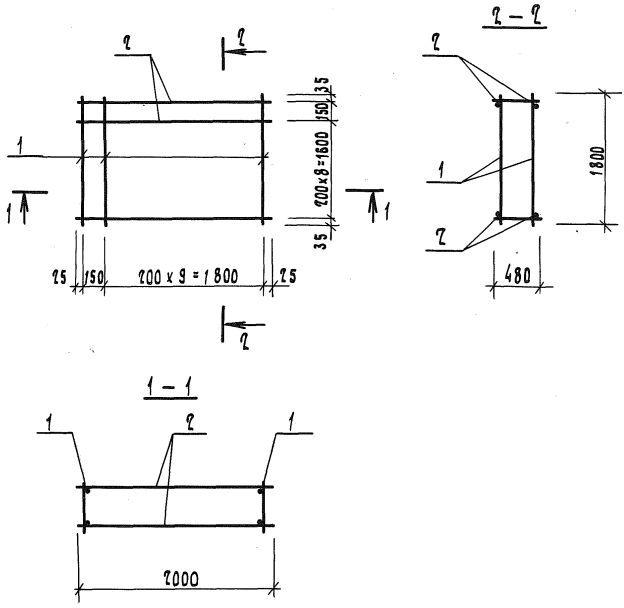
ИЗЧ. ОМД	СУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	СУРОВ	<i>[Signature]</i>
Ст. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 7.1.0.0

КАРКАС пространственный
КП 7

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП



ИВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И

ИВ. И ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. И	
НАЧ. ОТД.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	АРТЮШЕНКО	<i>[Signature]</i>	

1. 189.1-8.2 7.1.0.0 СБ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 7 БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАЛИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	91,3	1:40
Лист		Листов 1
ЛенЗНИИЭП		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.1.4.0 СБ	Сборочный чертёж		
A4			1.189.1-8.2 D.O.O.O TO	Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				<u>1.189.1-8.2 1.1.4.0</u>		КР1
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.4.1		В=1760	2	0,25 кг
				Проволока 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.4.2		В=230	7	0,012 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.4.0-01</u>		КР2
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.4.3		В=1190	2	0,16 кг
				Проволока 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.4.2		В=230	5	0,012 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.4.0-02</u>		КР3
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.4.4		В=710	2	0,10 кг
				Проволока 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.4.2		В=230	3	0,012 кг

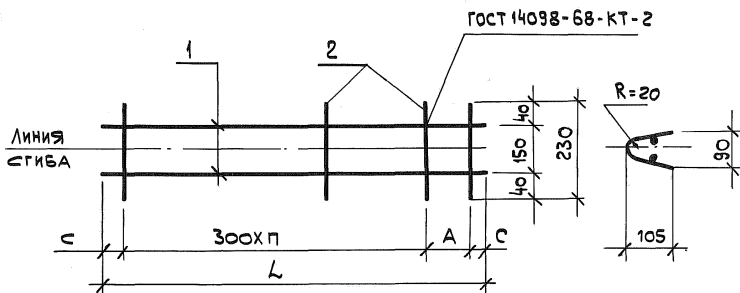
ИВ.Н. ПОД. ПОД. И ДИТА ВЗАМ. ИВ.Н.

Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
ГМП	Гуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 1.1.4.0

КАРКАС КР
(КР1, КР2, КР3)Стадия Лист Листов
Р 1 1

ЛенЗНИИЭП



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	A	с	n	
1.189.1-8.2 1.1.4.0	КР1	1760	150	55	5	0,58
- 01	КР2	1190	250	20	3	0,38
- 02	КР3	710	300	55	-	0,24

Инд. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1-8.2 1.1.4.0 СБ						
Каркас КР (КР1, КР2, КР3) Сборочный чертеж					Стадия	Масштаб
					Р	СМ ТАБЛ.
					Лист	Листов 1
					ЛенЗНИИЭП	

Копировал

21970

84

формат А4

Формат	Серия	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
АЧ	1.189.1-8.2	4.1.1.0	СБ	Сборочный чертеж		
АЧ	1.189.1-8.2	0.0.0.0	ТО	Техническое описание		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.189.1-8.2 4.1.1.0		КР4
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.189.1-8.2	4.1.1.1	10АIII ГОСТ 5781-82 E=1960 Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80	2	1,21 кг
БЧ	2	1.189.1-8.2	4.1.1.2	E=180	10	0,03 кг
				1.189.1-8.2 4.1.1.0-01		КР5
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.189.1-8.2	4.1.1.3	12АIII ГОСТ 5781-82 E=1800	2	1,60 кг
БЧ	2	1.189.1-8.2	4.1.1.4	Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80 E=480	10	0,07
				1.189.1-8.2 4.1.1.0-02		КР6
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.189.1-8.2	4.1.1.5	10АIII ГОСТ 5781-82 E=1800 Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80	2	1,10 кг
БЧ	2	1.189.1-8.2	4.1.1.6	E=370	10	0,05 кг
				1.189.1-8.2 4.1.1.0-03		КР7
				<u>Детали</u>		
БЧ	1	1.189.1-8.2	4.1.1.7	10АIII ГОСТ 5781-82 E=2000 Проволока 5ВрI ГОСТ 6727-80	2	1,23 кг
БЧ	2	1.189.1-8.2	4.1.1.6	E=370	12	0,05 кг
				1.189.1-8.2 4.1.1.0		
Инв. № подл.	Полный и дата	Взам. инв. №				
Нач. отд.	Зуров	<i>[подпись]</i>				
Н. контр.	Ильина	<i>[подпись]</i>				
Глп	Зуров	<i>[подпись]</i>				
Рук. гр.	Ильина	<i>[подпись]</i>				
Ст. инж.	Потюшенко	<i>[подпись]</i>				
				Каркас КР. (КР4... КР7)	Листов Р	Листов 1
					ЛенЗНИИЭП	

Рис. 1

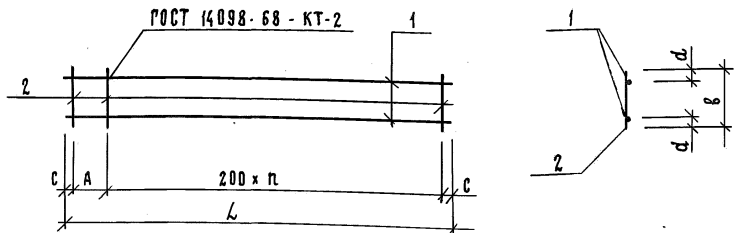
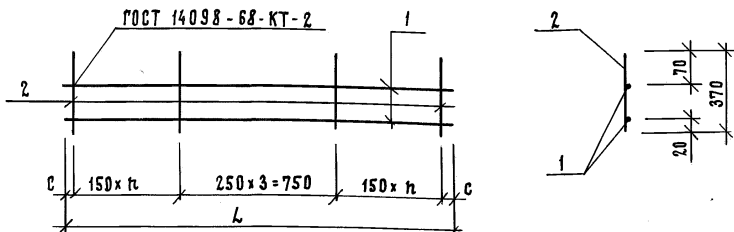


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм							Масса, кг
			L	A	B	C	d	n		
1.189.1-8.2 4.1.1.0	КР4	1	1960	200	180	80	20	8	2,72	
-01	КР5	1	1800	150	480	25	40	8	3,90	
-02	КР6	2	1800	—	—	75	—	3	2,70	
-03	КР7	2	2000	—	—	25	—	4	3,06	

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА

1.189.1-8.2 4.1.1.0 СБ

Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
РП	Гуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Артемюшенко	<i>[Signature]</i>

КАРКАС КР
(КР4... КР7)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

21970

86,
ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 6.1.1.0 с6	Сборочный чертеж		
А4			1.189.1-8.2 0.000 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				10А III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		1.189.1-8.2 6.1.1.1	е = 1800	1	1,11
Б4	2		1.189.1-8.2 6.1.1.2	е = 1480	1	0,92
				Проволока 5Вr I ГОСТ 6727-80		
Б4	3		1.189.1-8.2 6.1.1.3	е = 180	8	0,03
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.189.1-8.2 6.1.1.0		Кр 8
				Отсутствуют		
				1.189.1-8.2 6.1.1.0-01		Кр 8-1
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вr I ГОСТ 6727-80		
Б4	3		1.189.1-8.2 6.1.1.3	е = 180	12	0,03
Б4	4		1.189.1-8.2 6.1.1.4	10А III ГОСТ 5781-82, е = 640	2	0,40
				12А I ГОСТ 5781-82, ВСт 3сп2		
Б4	5*		1.189.1-8.2 6.1.1.5	е = 1100	2	0,98
			позиция 5 - см. 1.189.1-8.2 6.1.1.0 с6			
			1.189.1-8.2 6.1.1.0			
Науч. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	Каркас Кр (Кр 8, Кр 8-1)			
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>				
Гип.	Гуров	<i>[Signature]</i>				
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>				
			Стандия	Лист	Листов	
			Р		1	
ЛЕНЗНИИЭП						

Инв. № подл., Подпись и дата
Взам. инв. №

Рис. 1

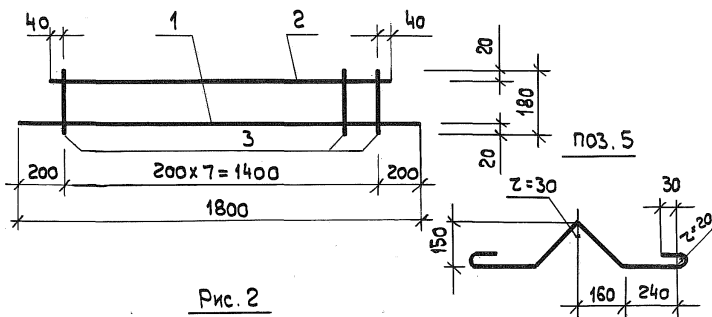
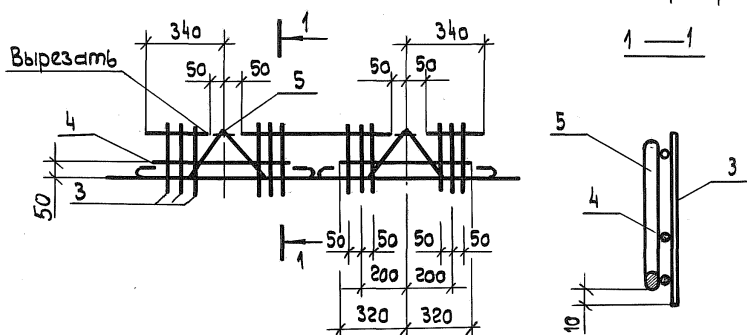


Рис. 2



Обозначение

Марка

Рис

Масса,
кг

1.189.1-8.2 6.1.1.0

Кр 8

1

2,27

-01

Кр 8-1

2

5,39

1.189.1-8.2 6.1.1.0 СБ

Каркас Кр (Кр8, Кр8-1)

Сборочный чертеж

Стадия

Масса

Масштаб

р

см.
табл.

Лист

Листов 1

ЛенЗНИИЭП

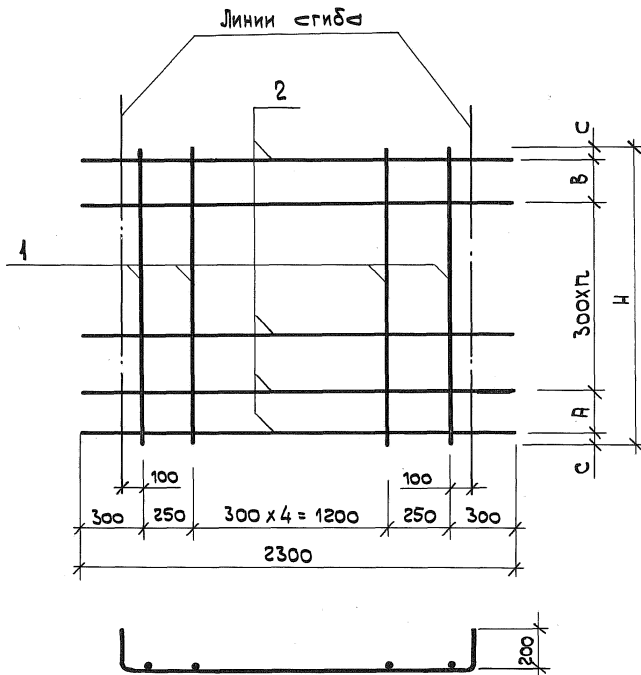
Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	Зуров	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А4			1.189.1-8.2 1.1.1.0 СБ	Сборочный чертеж			
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание			
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				1.189.1-8.2 1.1.1.0		С1	
				<u>Детали</u>			
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.1.1		В-2960	7	0,43 кг	
				Проволока 3Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.1.2		В-2300	11	0,12 кг	
				1.189.1-8.2 1.1.1.0 - 01		С2	
				<u>Детали</u>			
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.1.3		В-1190	7	0,17 кг	
				Проволока 3Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.1.2		В-2300	6	0,12 кг	
				1.189.1-8.2 1.1.1.0 - 02		С3	
				<u>Детали</u>			
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.1.4		В-710	7	0,10 кг	
				Проволока 3Вр I ГОСТ 6727-80			
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.1.2		В-2300	4	0,12 кг	

ЧИВ. № ПОДЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМВ. №

Нач. отд.	Гуров	<i>[Подпись]</i>
Н.контр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>
Р.ИП	Гуров	<i>[Подпись]</i>
Рук. пр.	Ильина	<i>[Подпись]</i>
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Подпись]</i>

1.189.1-8.2 1.1.1.0		
Сетка арматурная С (С1, С2, С3)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

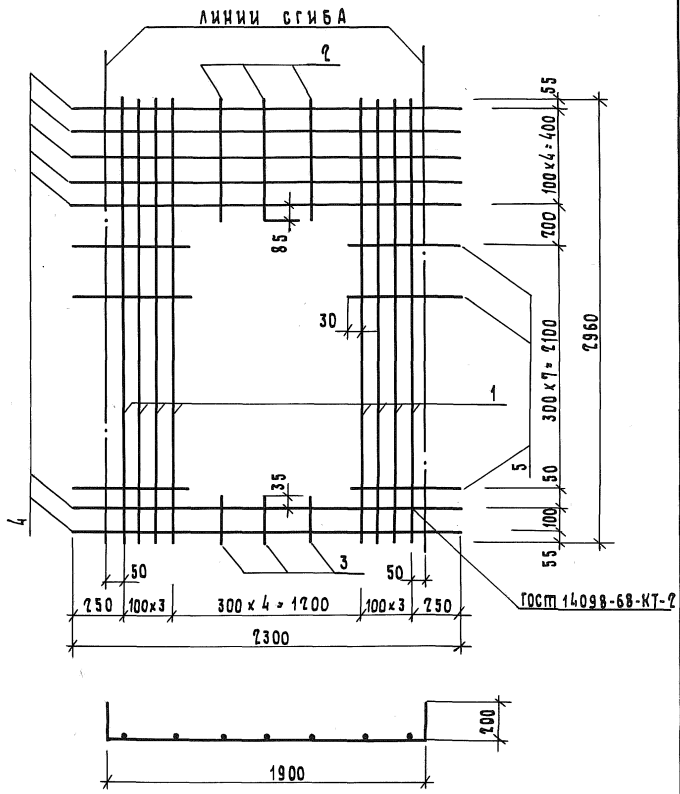


Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг	
		Н	А	В	С	П		
1.189.1-8.2 1.1.1.0	С1	2960	150	300	55	8	4,33	
	-01	С2	1190	300	250	20	3	1,91
	-02	С3	710	300	300	55	-	1,18
1.189.1-8.2 1.1.1.0								
Сетка арматурная с (с1, с2, с3) Сборочный чертеж								
Имя и подл.		Публись к зачет	Взят	кнб.	№	Стандия	Масса	Масштаб
		Р	см	табл.		Лист	Листов 1	
		Ильина	Ильина	Ильина	Ильина	ЛенЗНИИЭП		
		Гуров	Гуров	Гуров	Гуров			
		Тихоненко	Тихоненко	Тихоненко	Тихоненко			

Формат	Вид	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.1.2.0 СБ	Сборочный чертеж		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр I ГОСТ 6127-80		
Б4	1	1.189.1-8.2	1.1.2.1	Ø = 2960	8	0,43 кг
Б4	2	1.189.1-8.2	1.1.2.2	Ø = 2300	7	0,33 кг
Б4	3	1.189.1-8.2	1.1.2.3	Ø = 580	16	0,08 кг
Б4	4	1.189.1-8.2	1.1.2.4	Ø = 540	3	0,08 кг
Б4	5	1.189.1-8.2	1.1.2.5	Ø = 190	3	0,03 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.189.1-8.2 1.1.2.0								
Нач. отд.	Зуров	<i>[Signature]</i>						
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>						
Гип	Зуров	<i>[Signature]</i>						
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>						
СФ. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>						
Сетка арматурная С4		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Лист</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Лист	Р		1
Стадия	Лист	Лист						
Р		1						
ЛенЗНИИЭП								



ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДП. И АЛТА ВЗАМ. ИВВ. И

ИЗВ. И ПОДЛ.	ПОДП.	И	АЛТА	ВЗАМ.	ИВВ. И
Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>			
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>			
ГИП	Гуров	<i>[Signature]</i>			
РУК. Г.Р.	Ильина	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Тихоненко	<i>[Signature]</i>			

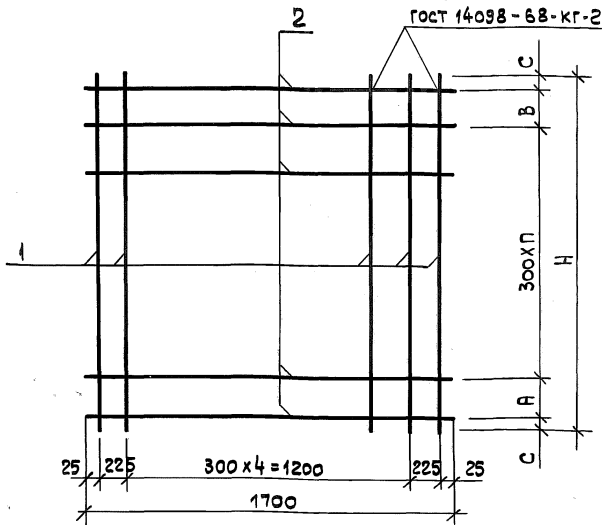
1.189.1-8.2		1.1.2.0 СБ	
Сетка Арматурная С4		СТАЛЬНАЯ	МАССА
Сборочный чертеж		Р	7,36
		Лист	Листов 1
ЛенЗНИИЭП			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 1.1.3.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>		
				<u>1.189.1-8.2 1.1.3.0</u>		СБ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.3.1		В = 2960	7	0,43 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.3.2		В = 1700	11	0,09 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.3.0-01</u>		СБ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.3.3		В = 1190	7	0,17
				ПРОВОЛОКА 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.3.2		В = 1700	6	0,09 кг
				<u>1.189.1-8.2 1.1.3.0-02</u>		С7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				ПРОВОЛОКА 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.1.3.4		В = 710	7	0,10 кг
				ПРОВОЛОКА 3Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.1.3.2		В = 1700	4	0,09 кг

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДЛ. И ДЛТА. ВЗАМ. ИНВ. И

Нач. отд.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
Гип	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	ИЛЬИНА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	ТИХОНЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.189.1-8.2 1.1.3.0		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С5, С6, С7)		
Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЛенЗНИИЭП		



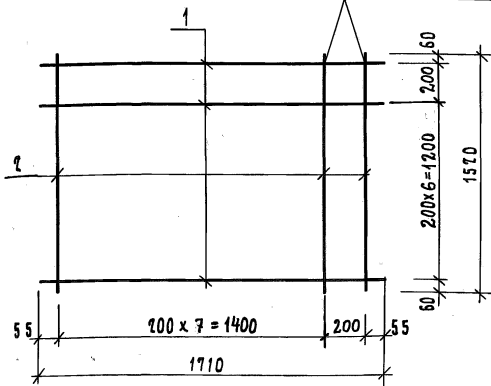
Описание	Марка	Размеры, мм				Кол.		Масса, кг
		Н	А	В	С	л	ш	
1.189.1-8.2 1.1.3.0	С5	2960	150	300	55	8		4,00
	-01 С6	1190	300	250	20	3		1,73
	-02 С7	710	300	300	55	-		1,06

Изм. № покл. Печать и дата
Взам. инв. №

			1.189.1-8.2 1.1.3.0 С5					
			Сетка арматурная с (С5, С6, С7). Сборочный чертеж			Ставия	Масса	Масштаб
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						Лист	Листов 1	
						ЛенЗНИИЭП		

Нач. отд. Зуров
Н. контр. Ильина
Г. И. П. Зуров
Рук. гр. Ильина
Ст. инж. Тихоненко

ГОСТ 14098 - 68 - КТ - 2



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1 - 8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1 - 8.2 5.0.1.1		В = 1710	8	0, 25
Б4	2	1.189.1 - 8.2 5.0.1.2		В = 1570	9	0, 27

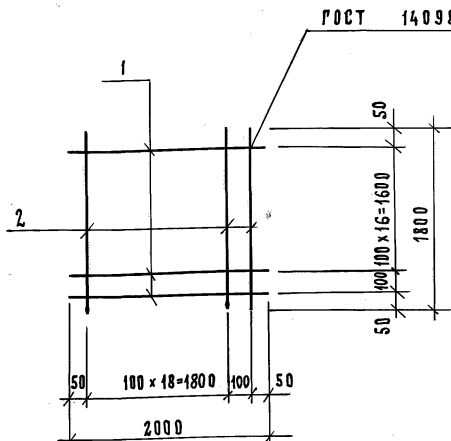
ИВН. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ЛИН. И

		1.189.1 - 8.2		5.0.1.0	
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ		СТАДИЯ	
		С 8		МАССА	
				МАСШТАБ	
Нач. отд. Гуров				Р 3,90кг	
Н. контр. Ильина				Лист	
Гип. Гуров				Листов 1	
Рук. г.р. Ильина					
Ст. инж. Артюшенко					
ЛенЗНИИЭП					

21970 95

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0ТО	Мехническое описание		
				<u>Детали</u>		
				Проволока 5Вр1 ГОСТ 6727-80		
Б4	1	1.189.1-8.2 6.2.1.1		$\ell = 2000$	18	0,29
Б4	2	1.189.1-8.2 6.2.1.2		$\ell = 1800$	20	0,26

ВЗАМ. ИВ. Б.

ПОДП. И ДАТА

ИИ. К. ПОДП.

				1.189.1-8.2 6.2.1.0			
				Сетка арматурная С9	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	10,38	—
					Лист	Листов	
					ЛенЗНИИЭП		

Рис 1

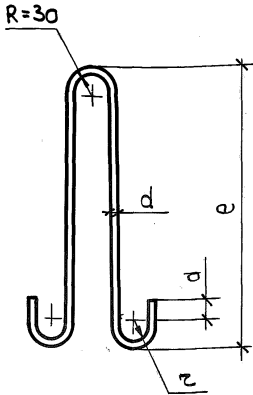
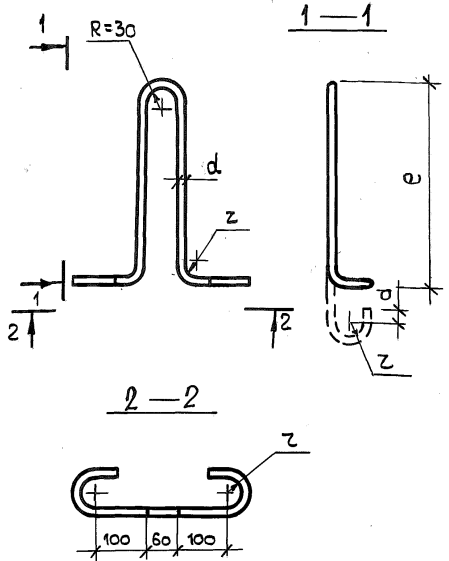


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					Масса, кг
			d	a	z	e	L	
1.189.1-8.2 1.1.0.1	п 1	1	16	50	30	750	1840	2,90
-01	п 2	1	12	30	20	510	1260	1,12
-02	п 3	1	10	30	20	440	1120	0,69
-03	п 4	2	10	30	20	340	1120	0,69
-04	п 5	2	16	50	30	550	1600	2,52

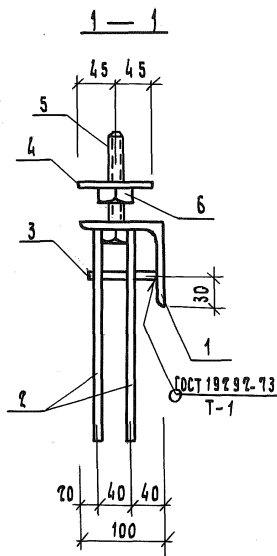
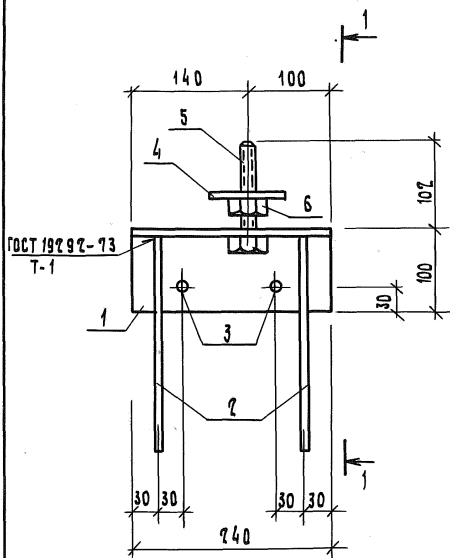
инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

1.189.1-8.2 1.1.0.1		
Петля строповочная П (п 1... п 5)		Стадия Р
		Масштаб —
		Масса табл.
		Лист Листов 1
Сталь класса А-I, марка ВСтЗсп2 гост 5781-82		Масштаб
ЛенЗНИИЭП		

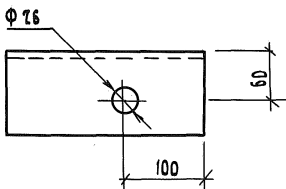
Формат	Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
					<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2	1.0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
					<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2	1.0.1.1	УГОЛОК Б-100×100×8 ГОСТ8509-72* ВСтЗпсБ ГОСТ380-71* В-240	1	2,93 кг
Б4	2		1.189.1-8.2	1.0.1.2	10А ш ГОСТ5781-82, В-250	4	0,15 кг
Б4	3		1.189.1-8.2	1.0.1.3	В-90	2	0,05 кг
Б4	4		1.189.1-8.2	1.0.1.4	ШАЙБА М24 Полоса Б-2 10×90 ГОСТ103-75 ВСтЗпсБ ГОСТ380-71* В-90	1	0,64 кг
					<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	5		1.189.1-8.2	1.0.1.5	Болт М24 ГОСТ7798-70* В-110	1	0,51 кг
Б4	6		1.189.1-8.2	1.0.1.6	Гайка 2М24 ГОСТ5915-70*	1	0,11 кг

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Л.

			1.189.1-8.2 1.0.1.0
ИЗДАНИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ
МН1		Р	1
Нач. отд. РУРОВ <i>Гуров</i> РИП РУРОВ <i>Гуров</i> И. КОМП. КИМЕЛЕВ <i>Кимелев</i> РУК. РР. КАНИНА <i>Канина</i> Ст. инж. ТИХОНЕНКО <i>Тихоненко</i>			ЛенЗНИИЭП



Поз. 1



ИВН ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИВН

1.189.1-8.2

1.0.1.0 СБ

Изделие закладное
МН1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	4,89 кг	
Лист	Листов 1	

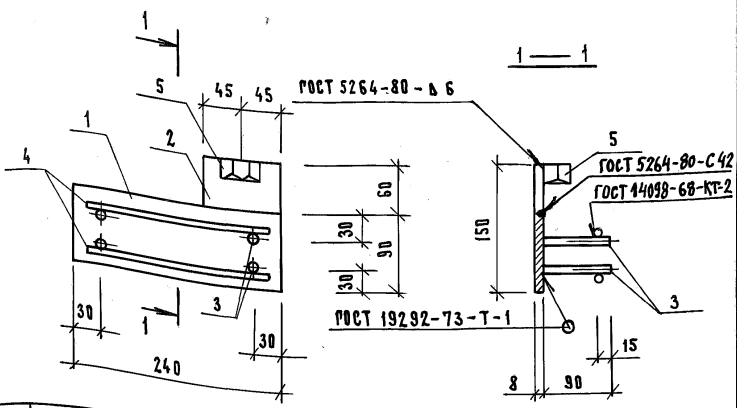
НАЧ. ОТА.	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГУРОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	КИНЕЛЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	КАКИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПИХОВИЧКО	<i>[Signature]</i>

ЛенЗНИИЭП

21970 99

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		1.189.1-8.2	<u>Документация</u>		
		О.О.О.О.ТО	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.0.2.1	Полоса 6-28 x 90 ГОСТ 103-76 вСтЗпсБ ГОСТ 380-71* l=240	1	1,36 кг
Б4	2	1.189.1-8.2 1.0.2.2	Полоса 6-28 x 90 ГОСТ 103-76 вСтЗпсБ ГОСТ 380-71* l=60	1	0,34 кг
Б4	3	1.189.1-8.2 1.0.2.3	10А мм ГОСТ 5781-82, l=90	4	0,06 кг
Б4	4	1.189.1-8.2 1.0.2.4	10А мм ГОСТ 5781-82, l=210	2	0,13 кг
Б4	5	1.189.1-8.2 1.0.2.5	<u>Стандартные изделия</u>		
			Гайка 2м 16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг

ИНВ.-Л ПОДА. ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.-Л

1.189.1-8.2 1.0.2.0

Изделие закладное
МНЗ

Стация	Масса	Масштаб
° Р	кг 2,23	
Лист	Листов 1	

Нач. отд. Гуров
Гип Гуров
Н. контр. Князев
Рук. гр. Канина
Ст. инж. Тихомяко

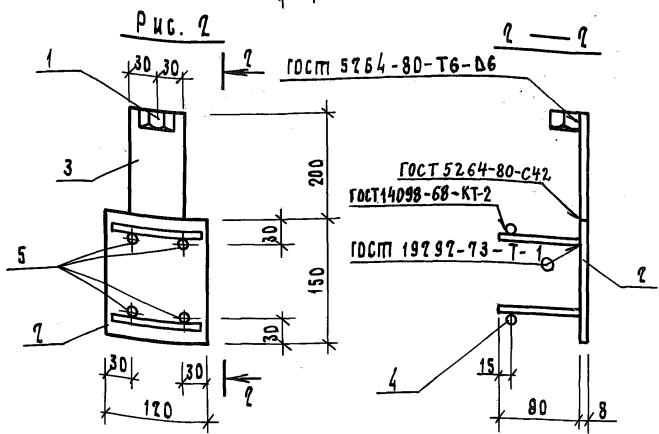
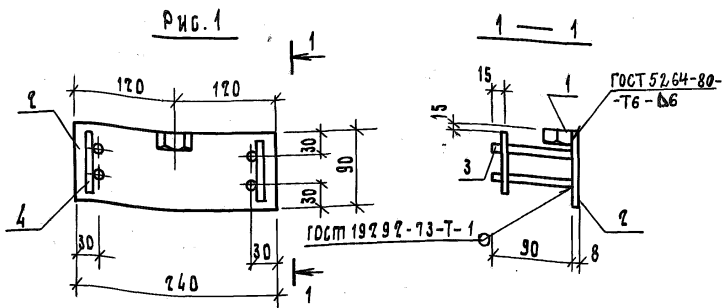
ЛенЗНИИЭП

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		1.189.1-8.2 1.0.3.0 СБ	Сборочный чертеж		
А4		1.189.1-8.2 0.0.0.0ТО	Техническое описание		
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	1	1.189.1-8.2 1.0.3.1	Гайка 2 М 16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			1.189.1-8.2 1.0.3.0		МНЗ
			<u>Детали</u>		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.0.3.2	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* л=240	1	1,36 кг
Б4	3	1.189.1-8.2 1.0.3.3	10А Ш ГОСТ 5781-82 л=90	4	0,06 кг
Б4	4	1.189.1-8.2 1.0.3.4	10А Ш ГОСТ 5781-82 л=60	2	0,04 кг
			1.189.1-8.2 1.0.3.0-01		МН4
			<u>Детали</u>		
Б4	2	1.189.1-8.2 1.0.3.5	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 380-71* л=150	1	0,85 кг
Б4	3	1.189.1-8.2 1.0.3.6	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗ пс 6 ГОСТ 80-71* л=200	1	0,57 кг
Б4	4	1.189.1-8.2 1.0.3.7	8А Ш ГОСТ 5781-82 л=100	2	0,04 кг
Б4	5	1.189.1-8.2 1.0.3.8	8А Ш ГОСТ 5781-82 л=80	4	0,03 кг

ИНВ. Л. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗЯТ. ИНВ. Л.

				1.189.1-8.2 1.0.3.0		
И.контр.	Ильина	<i>[подпись]</i>		Издание закладное МН (МНЗ, МН4)	Стандия	Лист
Р.к. гр.	Ильина	<i>[подпись]</i>			Р	Листов
Ст. инж.	Тихоменко	<i>[подпись]</i>				1
Ст. инж.	Артышченко	<i>[подпись]</i>				

ЛенЗНИИЭП



Инв. и подл. подп. и дата взам. инв. н	Обозначение		Марка	Рис.	Масса, кг	Примечание		
		1.189.1-8.2	1.0.3.0	МНЗ	1		1,71	
			-01	МН4	2	1,63		
	1.189.1-8.2		1.0.3.0		СБ			
	Изделие закладное МН (МНЗ, МН4) Сборочный чертёж					Стандарт	Масса	Масштаб
	Нач. отд.	Гуров				Р	см. табл.	
	Гип	Гуров				Лист	Листов	1
	Н. конт.	Кинелев				ЛенЗНИИЭП		
	Рук. гр.	Канина						
	Ст. инж.	Тихоновко						

Копировал

21970 102
Формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А4			1.189.1-8.2 1.1.5.0 сБ	Сборочный чертеж			
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0Т0	Техническое описание			
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
				1.189.1-8.2 1.1.5.0		МН5	
				<u>Детали</u>			
				8 А III гост 5781-82			
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.5.1	е=80	4	0,03 кг	
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.5.2	е=120	2	0,05 кг	
Б4	3		1.189.1-8.2 1.1.5.3	ПОЛОСА Б-2 6x120 ГОСТ 103-76 БстЗпсб гост 380-71* е=150	1	0,85 кг	
				1.189.1-8.2 1.1.5.0-01		МН6	
				<u>Детали</u>			
				8 А III гост 5781-82			
Б4	1		1.189.1-8.2 1.1.5.1	е=80	2	0,03 кг	
Б4	2		1.189.1-8.2 1.1.5.4	ПОЛОСА Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 БстЗпсб гост 380-71* е=60	1	0,17 кг	

Инв. № подл. Подпись к листу Взам. инв. №

Нач. отд. Зуров
 ГИП Зуров
 Н. контр. Минетеп
 Рук. зр. Манина
 Ст. инж. Тихоменко

1.189.1-8.2 1.1.5.0

Изделие закладное МН
(МН5, МН6)

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

Рис. 1

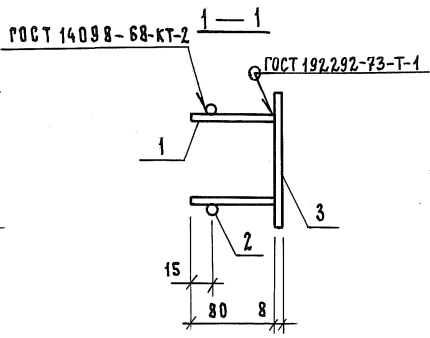
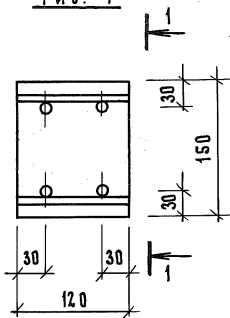
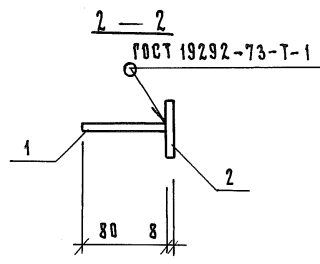
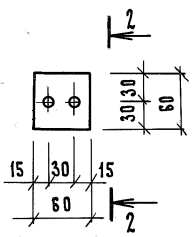


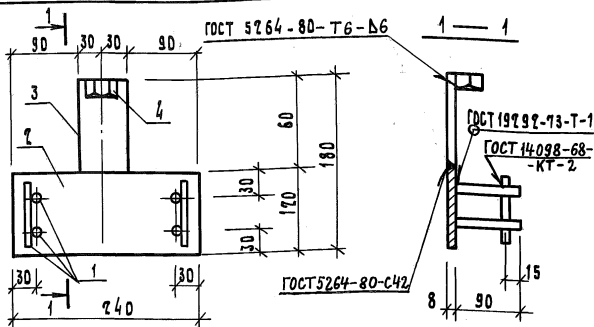
Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.189.1-8.2 1.1.5.0	МН5	1	1,07
-01	МН6	2	0,23

ИЗВ. К. ПОДА. И ДАТА
ИЗВ. К. ПОДА. И ДАТА
ИЗВ. К. ПОДА. И ДАТА

1.189.1-8.2 1.1.5.0 СБ					
Изделие закладное МН (МН5, МН6) Сборочный чертеж			Стадия	Масса	Масштаб
			Р	СМ. ТАБЛ.	—
Нач. отд.	Гуров	<i>[Signature]</i>	ЛенЗНИИЭП		
Н. контр.	Ильина	<i>[Signature]</i>			
Рис.	Гуров	<i>[Signature]</i>			
Рук. гр.	Ильина	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Тихоменко	<i>[Signature]</i>			
Ст. инж.	Артюшенко	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-8.2 3.0.1.1		10 А П ГОСТ 5781-82, $\rho = 90$	6	0,06 кг
Б4	2	1.189.1-8.2 3.0.1.2		Полоса 6-28x120 ГОСТ 103-76 ВСТЗПС Б ГОСТ 380-71* $\rho=240$	1	1,81 кг
Б4	3	1.189.1-8.2 3.0.1.3		Полоса 6-2 8x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗПС Б ГОСТ 380-71* $\rho=60$	1	0,23 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	4	1.189.1-8.2 3.0.1.4		Гайка 2М16 ГОСТ 59 15-70*	1	0,03 кг

1.189.1-8.2 3.0.1.0

Изделие закладное
МН7

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,43 кг	—
Лист	Листов 1	

ЛенЗНИИЭП

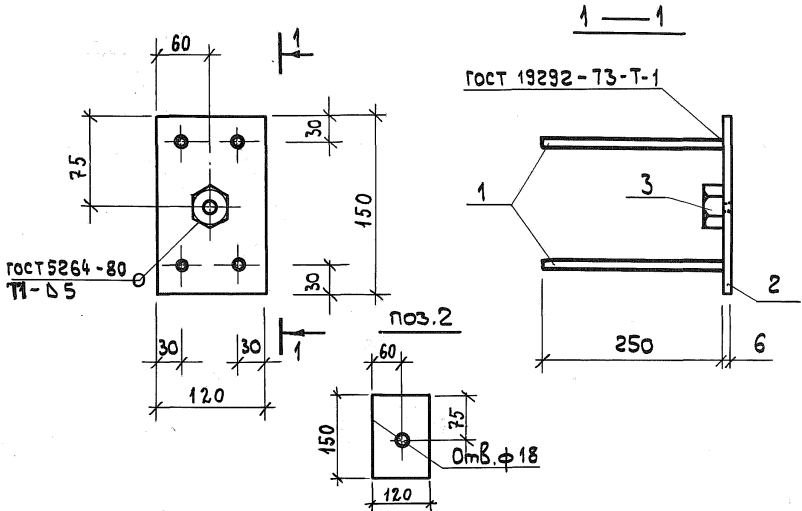
21970 105

Копировал

Формат А4

ИВН ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯМ. ИВН.Ж

Нач. ОТА	Гуров	<i>Гуров</i>
ГИП	Гуров	<i>Гуров</i>
Н. контр.	Кинелев	<i>Кинелев</i>
Рук. гр.	Канина	<i>Канина</i>
Ст. инж.	Пихоненко	<i>Пихоненко</i>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4		1	1.189.1-8.2 4.0.1.1	Лист III ГОСТ 5781-82, e=250	4	0,15 кг
Б4		2	1.189.1-8.2 4.0.1.2	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 10376 e=150 ВСтЗСП2 ГОСТ 380-71*	1	0,85 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4		3	1.189.1-8.2 4.0.1.3	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03 кг

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

1.189.1-8.2 4.0.1.0		
Изделие закладное МН8		
Стандия	Масса	Масштаб
Р	гМ.	-
	Табл.	
Лист	Листов 1	
ЛенЗНИИЭП		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1.189.1-8.2 4.0.2.0 СБ	Сборочный чертёж		
A4			1.189.1-8.2 0.0.0.0 ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.189.1-8.2 4.0.2.1	10А П ГОСТ 5781-82, $r = 180$	4	0,11 кг
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
				1.189.1-8.2 4.0.2.0		мн 9
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.2	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76 $r=330$ ВСтЗпс Б ГОСТ 380-71*	1	1,86 кг
				1.189.1-8.2 4.0.2.0-01		мн 10
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.3	Полоса Б-2 8x270 ГОСТ 103-76 $r=270$ ВСтЗпс Б ГОСТ 380-71*	1	4,58 кг
				1.189.1-8.2 4.0.2.0-02		мн 11
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.4	Полоса Б-2 8x180 ГОСТ 103-76 $r=180$ ВСтЗпс Б ГОСТ 380-71*	1	2,03 кг
				1.189.1-8.2 4.0.2.0-03		мн 12
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.189.1-8.2 4.0.2.5	Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76 $r=210$ ВСтЗпс Б ГОСТ 380-71*	1	1,58 кг

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИВ.Н.

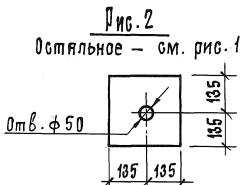
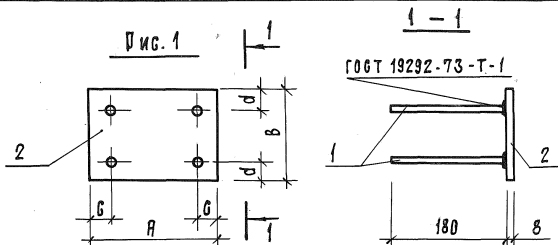
ИВ.Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИВ.Н.
Нач. отд.	Руров	<i>Руров</i>
Н. контр.	Ильина	<i>Ильина</i>
Т.П.	Руров	<i>Руров</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>
Ст. инж.	Артюшенко	<i>Артюшенко</i>

1.189.1-8.2 4.0.2.0

Изделие закладное
Мн (Мн 9... Мн 12)

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

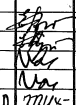


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг	
			А	В	С	д		
1, 189. 1-8	Ч. О. 20	Мн 9	1	330	90	60	30	2,30
- 01	Мн 10	2	270	270	50	50		5,02
- 02	Мн 11	1	180	180	40	40		2,47
- 03	Мн 12	1	210	120	30	30		2,02

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №					1.198.1-8 Ч. О. 2.0 СБ				
			Изделие закладное Мн (Мн 9 ... Мн 12), Сборочный чертёж						Стандия	Масса	Масштаб
									Р	См. табл.	
									Лист	Листов 1	
									ЛенЗНИИЭП		
Иач. отд.	Зуров										
И. компр.	Ильина										
ГИП	Гуров										
Рук. гр.	Ильина										
Бт. инж.	Яртюшенко										

Формат Зона	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
A4		1.189.1-8.2	0.1.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4		1.189.1-8.2	0.0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.189.1-8.2	0.1.1.1	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗпс Б ГОСТ 380-71* ₂₌₉₅	1	0,91 кг
A4	2	1.189.1-8.2	0.1.1.2	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗпс Б ГОСТ 380-71* ₂₌₉₅	1	0,91 кг
A4	3	1.189.1-8.2	0.1.1.3	Л5 А I ГОСТ 5781-82, e = 80	1	0,31 кг
Б4	4	1.189.1-8.2	0.1.1.4	труба 32x2x30кр I ГОСТ 10704-76 ^Х	1	0,04 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			шайба М 27 ГОСТ 11371-78	1	0,05 кг
	6			гайка 2М 24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11 кг

ИНВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. И

		1.189.1-8.2		0.1.1.0			
Нач. отд.	Гуров		Изделие монтажное	Стандия	Лист	Листов	
Гл. инж. пр.	Гуров			Р		1	
Н. контр.	Ильина			ЛенЗНИИЭП			
Рук. гр.	Ильина						
Ст. инж.	Пихонечко						

Изделие монтажное мм 1

Стандия Лист Листов
Р 1
ЛенЗНИИЭП

Инв. № повл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные											
	Арматура класса							Всего, кг	Арматура класса					Прокат марки					
	А-III			Вр I					А-III			А-I		ВСт 3пс6					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ5	Итого	φ8	φ10	Итого	φ10	φ12	φ16	Итого	6x60	6x120	8x60	8x90	
ШЛС 30-40					3,70	18,97	22,67	22,67	0,92	1,84	2,76			11,60	11,60	1,14	3,40		4,42
ШЛН 12-40					2,76	6,24	9,00	9,00	1,72	1,84	3,56		4,48	1,06	5,54	2,38	3,40		4,42
ШЛВ 7-40					1,44	4,08	5,52	5,52	1,44		1,44	2,76			2,76			0,92	
ПЛ 18.20-40		56,90		56,90	3,60	3,60	60,50	4,60		4,60	2,76			2,76					1,86
ПН 15.17-40					7,80	7,80	7,80		2,20	2,20	2,76			2,76					
ПФС 18.20-40		47,35		47,35	16,02	16,02	63,37		2,20	2,20		3,92		3,92					
ПФ 18.20-40			70,40	70,40	7,70	7,70	78,10					10,08	10,08						

1.189.1-В.2		О.О.О.О РС		
Нач. отд.	Зуров			
Н. контр.	Ильина			
Г И П	Зуров			
Рук. гр.	Ильина			
Ст. инж.	Тихоненко			
Ведомость расхода стали		Страница	Лист	Листов
		Р	1	2
		ЛенЗНИИЭП		

21970 111

Копировал

Формат А4

ИНВ. Л ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. Л

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ														ВЕСОГ, КГ	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ		
	ПРОКАТ МАРКИ																	
	В Ст 3 пс 6																	
	ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76				
	-8x120	-8x180	-10x90	Итого	-8x300	Итого	1100x8	Итого	РАЙКА 2м 16	РАЙКА 2м 24	Итого	БОЛТ М 24	Итого	-6x120			Итого	
ШЛС 30-40			0,64	9,60			2,93	2,93	0,15	0,11	0,26	0,51	0,51			27,66	50,33	
ШЛН 12-40			0,64	10,84			2,93	2,93	0,09	0,11	0,20	0,51	0,51			23,58	32,58	
ШЛВ 7-40	7,24			8,16					0,12		0,12					12,48	18,00	
ПА 18. 20-40				1,86	18,32	18,32			0,12		0,12			3,40	3,40	31,06	91,56	
ПП 15. 17-40	6,32	2,03		8,35												13,31	21,11	
ПФС 18. 20-40	6,32	2,03		8,35												14,47	77,84	
ПФ 18. 20-40																10,08	88,18	

21970 112
Формат А4

1. 189. 1- 8.2	0. 0. 0. 0 РС	Лист 2
----------------	---------------	-----------

111

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на марки								
		Материала	ед. изм.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ПЛ 18.20-40	ПН 15.17-40	ПФс 18.20-40	ПФ 18.20-40		
1	Сортовой прокат обыкновен-											
2	ного качества	093000										
3	Сталь арматурная класса А-I, кг		116	11,72	5,59	2,79	2,79	2,79	3,96	10,18		
4	Сталь мелкосортная (без											
5	обручной), кг	093300	116	11,72	5,59	2,79	2,79	2,79	3,96	10,18		
6	диам. 10, кг		116			2,79	2,79	2,79				
7	диам. 12, кг		116		4,52				3,96			
8	диам. 16, кг		116	11,72	1,07					10,18		
9	Сталь арматурная класса А-III, кг	093004	116	2,79	3,60	1,45	62,12	2,22	50,04	71,10		
10	Сталь мелкосортная (без											
11	обручной), кг	093300	116	1,86	1,86		57,47	2,22	50,04	71,10		
12	диам. 10, кг		116	1,86	1,86		57,47	2,22	50,04			

21970 113
формат А4

Мат. отд	Гуров	<i>Гуров</i>
Н. контр	Ильина	<i>Ильина</i>
ГИП	Гуров	<i>Гуров</i>
Рук. гр.	Ильина	<i>Ильина</i>
Ст. инж.	Тихонанко	<i>Тихонанко</i>

1.189.1-8.2 0.0.0.0РМ

Ведомость расхода материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ЛенЗНИИЭП

Цив. н подл.	Подп. и дата	Взам. цив. н

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество на							марку		
		Матери- ала	ед. изм.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ШЛ 18.20-40	ШЛ 15.17-40	ШФ 18.20-40	ШФ 18.20-40			
1	Диам. 12, кг		116									71,10	
2	Катанка, кг	093 400	116	0,93	1,74	1,45	4,65						
3	Диам. 8, кг		116	0,93	1,74	1,45	4,65						
4	Итого сортового проката												
5	обыкновенного качества, кг.		116	14,51	9,19	4,24	64,91	5,01	54,00	81,28			
6	Сталь сортовая, кг	095 100,											
7		095 200,											
8		095 300	116	3,74	3,68	0,12	0,12						
9	Прокат листовой рядовой, кг	097 100,											
10		097 200,											
11		097 300	116	9,70	10,95	8,24	23,72	8,43	8,43				
12	Итого стали в натуральной												
13	массе, кг		116	27,91	23,82	12,60	93,17	10,74	59,73	81,28			
14	в том числе по укрупнен-												
15	ному сортаменту:												

21970
114
Формат А4

1.189. 1-8.2	0.0.0.0 РМ	Лист
		2

ИНВ. N ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. N

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО НА МАРКУ								
		МАТЕРИАЛА	ЭД. ИЗМ.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ПЛ 18.20-40	ПП 16.17-40	ПФС 18.20-40	ПФВ 18.20-40		
1	Сталь крупносортная, кг	093 100,										
2		095 100	116	3,74	3,68	0,12	0,12					
3	Сталь мелкосортная, кг	093 300,										
4		095 300	116	13,58	7,45	2,79	60,26	5,01	54,00	81,28		
5	Сталь толстолистовая											
6	рядовых марок (от 4 мм), кг	097 100	116	9,70	10,95	8,24	23,72	8,43	8,43			
7	Катанка, кг	093 400	116	0,93	1,74	1,45	4,65					
8	Металлоизделия промышленного											
9	назначения (метизы), кг	12 0000	116									
10	Проволока стальная низко-											
11	углеродистая периодического											
12	профиля, кг	12 14 0	116	22,90	9,09	5,58	3,64	7,88	16,18	7,78		
13	ВР-I											
14	Итого металлоизделий											
15	промышленного назначения, кг.		116	22,90	9,09	5,58	3,64	7,88	16,18	7,78		

21970
Формат А4
115

1,189.1 - 8.2	0.0.0.0 РМ	Лист 3
---------------	------------	-----------

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Кол.		Количество на марку									
		Материала	ед. изм.	ШЛС 30-40	ШЛН 12-40	ШЛВ 7-40	ПЛ 18.20-40	ПП 15,17-40	ПРС 18.20-40	ПФ 18.20-40			
1	Итого стали, приведенной к												
2	стали класса А-I, кг		116	49,54	24,31	13,15	100,70	17,68	102,30	12,756			
3	То же к стали ВСтЗ, кг		116	13,47	14,63	8,36	23,94	8,43	8,43				
4	Всего стали, приведенной к												
5	классу А-I и ВСтЗ, кг		116	63,01	38,94	21,51	124,64	26,11	110,73	127,56			
6	Цемент	573000											
7	Портландцемент	573110											
8	М400, кг	573112	116	683	267	169	202	157	326	546			
9	Материалы тепло- и звуко-												
10	изоляционные:	576000											
11	Пенопласт ПСБ-С, м ³		113						0,65				
12													
13													
14													
15													

1.189.1-8.2 0.0.0.0 PM

Лист

4

21970

116

115