

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.442.1 - 3

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ВЫСОТОЙ 500 мм
ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ ШИРИНОЙ 1,5 и 1,0 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.о.гл. инженера ин-та *А.А. Болтухов* А.А. Болтухов
Начальник отдела *Э.Н. Кодыш* Э.Н. Кодыш
Гл. инженер проекта *А.В. Белов* А.В. Белов
Рук. группы *А.А. Музыко* А.А. Музыко

СОВМЕСТНО С
НИИЖБ

Зам. директора ин-та *Н.Н. Коробин* Н.Н. Коробин
Рук. лаборатории *Г.И. Бердичевский* Г.И. Бердичевский
Ст. научн. сотрудник *А.Е. Кузьмичев* А.Е. Кузьмичев

НИИС

Зам. директора ин-та *П.И. Кривошеев* П.И. Кривошеев
Рук. лаборатории *Б.П. Ковтунов* Б.П. Ковтунов

Утверждены Госстроем СССР
Протокол от 16.12.85 № АЧ-62.
Введены в действие с 01.04.86.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1	1.442.1-3.1-0.0.0.0	Содержание	2
2	1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0	Пояснительная записка	2
3	1.442.1-3.1-1.0.0.0	Плита П1-П4	16
4	1.442.1-3.1-2.0.0.0	Плита П6, П6	23
5	1.442.1-3.1-3.0.0.0	Плита П7-П10	28
6	1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0	Ведомость расхода стали на армирование	34
7	1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0	Ведомость расхода стали, цемента, бетона и шпательных материалов на извлечение	37
1.442.1-3.1-0.0.0.0			
Нач. отд.	Календи	Содержание	Состав
Гл. инж. пр.	Б. С. Лав		Лист
Инж. пр.	М. В. Яков	ШТИППРОМЗАПИИ	Листов

1. Общая часть			
<p>1.1. Выпуск содержит чертежи плит перекрытий длиной 5,55 и 5,05 м, шириной 1,5 и 1,0 м и высотой 0,5 м с наклонной ступенчатой.</p> <p>В качестве обвязочных плит используются рядовые устанавливаемые по рядам колонн и привариваемые по 4-уголком.</p> <p>В выпуске даны примеры решения в листах квадратных отверстий для прокладки вертикальных коммуникаций (см. 1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0.0.0, листы № 1 и 13) и варианты опалубочных чертежей плит с наличием вертикальных выступов на наружных гранях продольных ребер, служащих для образования бетонных шпатель после затемпличивания швов.</p> <p>(см. 1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0.0.0, лист 14).</p> <p>1.2. Конструкция шпатель формы для изготовления плит должна обеспечивать их распалубку и отсутствие трещин в местах сопряжения торцевых ребер с продольными при перегибе предварительного напряжения на бетон.</p> <p>1.3. Марки плит и их несущая способность приведены на листе 5. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78 и ГОСТ 23006-78. Марки П1-24 (в том числе: П1-плита шириной 1,5 м, длиной 5,55 м; 2- вторая усильная расчетная нагрузка, армирована стержнями из стали А-III; Т- тяжелый бетон).</p> <p>1.4. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 с учетом изменений и дополнений, утвержденных постановлением Госстроя СССР от 10 мая 1981 года № 870 СНиП II-28-79*. Ребра плит рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки как шпательные опорные двусторонние балки табличного решения. Плиты рассчитаны как конструкции 2-го класса прочности бетона.</p>			
1.442.1-3.1-0.0.0.0.0.0			
Нач. отд.	Календи	Пояснительная записка	Листов
Гл. инж. пр.	Б. С. Лав		Р
Инж. пр.	М. В. Яков	ШТИППРОМЗАПИИ	Листов

1.5. Плиты изготавливаются из тяжёлого бетона марки М200; М250; М300; М400; М450; М500.

1.6. В моменту передачи усилии предварительного напряжения на плиту кубиковая прочность бетона должна быть не ниже 80% и (10%) проектной прочности.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавно (без скачков). Мгновенная перебои усилия не допускаются.

1.8. В качестве предварительного напрягаемой рабочей арматуры продольных ребер приняты:

- Сталь стержневая периодического профиля класса А-III, упрочненная вытяжкой, по ГОСТ 5781-82;

- Сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-82;

- Сталь стержневая горячекатанная периодического профиля класса А-V по ГОСТ 5781-82;

- Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Ат-V по ГОСТ 10884-81;

- Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля, сбалансированная и нормированно-стойкая класса Ат-Vх по ГОСТ 10884-81.

1.9. Предварительное напряжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры продольных ребер приведены в таблице на листе 5.

1.10. Пыльца плит армируется сборными сетками, продольные и поперечные ребра сборными коржками. Сборные коржкомы и сетки изготавливаются при диаметре стержней до 5 мм вытяжкой из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Ар-I по ГОСТ 5781-82, при диаметре стержней 6мм и более - из стержневой горячекатанной

арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82.

1.11. По концам продольных ребер плит устанавливаются вторые закладные извращения. Закладные анкеры закладных извращений используются для монтажа плит (д. в. №385474, д. в. №621848, д. в. №380338).

1.12. Предел огнестойкости плит равен 0,75 часа.

1.13. При применении плит в условиях воздействия влаги и средне-агрессивной газовой среды в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению плит, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП II-28-78*.

1.14. Арматурные и закладные изделия даны в вышке 2. изготовитель серии.

2. Технические требования к изготовлению и исполнению плит.

2.1. Изготовление плит предусмотрено агрегатно-автоматичным способом.

2.2. Пыльные коржкомы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной сварки не допускается.

2.3. Отклонения от проектных размеров плит и величин защитных слоев бетона не должны превышать указанных в ГОСТ 21508-76 и рабочих чертежах.

2.4. Внешний вид и качество поверхностей плит должны удовлетворять требованиям ГОСТ 130163-81 для конструкций зданий, предназначенных для отделки.

2.5. При изготовлении плит для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться перемычки из цементно-песчаного раствора или пластика. Применяемые стальные фиксаторы, выходящих на поверхность бетона, не допускаются.

2.6. До начала производства плит завод-изготовитель должен разрешить технологические проблемы, определившие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий. При изготовлении плит должен быть обеспечен операционный технологический контроль на всех этапах производства.

2.7. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от растрескивания при транспортировании и хранении, все эти поверхности должны быть покрыты цементно-кварцевой эмалью, кроме поверхностей изделий, установленных в литых, предельно жестких для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СПИП П-28-73* должны быть покрыты шпаклевкой или другим равнозначным покрытием.

2.8. Для оценки качества изготавливаемых плит необходимо оперативно проводить их испытание в соответствии с ГОСТ 22829-77.

2.9. Уплатение методом нагружения следует производить только для массовых плит длиной 5,53 м и шириной 1,5 м.

Оценка плит по прочности производится по величине разрушающей нагрузки, жесткости — по величине прогиба продольных ребер, и трещиноватости — по величине раскрытия трещин. Величины контрольных нагрузок на прочность (R_k и R_k'), жесткость и трещиноватость ($R_{кр}$), а также величины контрольных прогибов (S_k) приведены в таблице 5.

Дополнительные величины контрольной ширины раскрытия трещин принимаются по ГОСТ 22829-77, пункт 2.4.7.

2.10. Плиты длиной 5,53 м и шириной 1,5 м и плиты шириной 1,0 м следует испытывать неразрушающими методами в соответствии с ГОСТ 17624-78, ГОСТ 22829.1-77, ГОСТ 18105.0-80, ГОСТ 18105.1-80, ГОСТ 17624-83.

2.11. Величина отпускной прочности бетона устанавливается в соответствии с пунктом 1.39 ГОСТ 23018-78**.

2.12. Маркировку готовой продукции необходимо производить согласно требованиям ГОСТ 21678-76 и ГОСТ 13018.2-81, при этом после марки плиты следует указать номер ГОСТа или серию рабочих чертежей.

3. Указания по применению

3.1. Плиты предназначены для применения в неагрессивных средах и на открытой поверхности при расчетной температуре до -40°C включительно в стальных конструкциях в условиях воздействия неагрессивной газовой среды. Плиты могут применяться в неагрессивных и агрессивных средах до 3 баллов включительно (при наличии закрытых швов).

3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок плит должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СПИП П-21-76 и "Инструкции по проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки" (Строиздат, Москва, 1970 г.).

3.3. При применении плит в условиях плавления поверхности температуры выше $+50^\circ\text{C}$ назначение марок плит должно производиться на основе расчетов с соблюдением требований СПИП П-21-76.

3.4. В случае применения плит для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете, и/или в случае марок плит следует производить на основе расчетов, используя плиты необходимой несущей способности.

3.5. Плиты с ребрами арматуры из стали классов А-III, А-IV и А-V предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так слабо- и среднеагрессивной газовой среды; из

стали АУИЛТ-V для применения только в неагрессивной газовой среде.

3.6. При применении плит в условиях агрессивной среды,

в свет бетони с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-78*, должны быть дополнительно указаны:

а) специальные требования по плотности бетона с указанием водонепроницаемости и водоцементного отношения;

б) марка и расклад цемента, состав затворителей и применяемых добавок;

в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность плиты и стальных закладных деталей;

г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.7. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (см. п.п. 3.2, 3.3)

3.8. Плиты, предназначенные для применения в условиях воздействия сейсмических сил, агрессивной среды, низких или высоких температур, динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки плит для обычных условий эксплуатации. Например для плит, применяемых в условиях агрессивной среды, требуется дополнительно к установленной марке добавлять буквенное обозначение - "П" (плиты с повышенной плотностью бетона).

Полная марка плиты в этом случае будет: ПН-2А IVT-П

4. Указания по приемке, транспортированию и хранению плит.

4.1. Приемка плит должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 21621-81, ГОСТ 21626-76, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей плит.

4.2. Плитам плит следует производить в соответствии с СНиП III-16-80, при этом нагрузка от собственного веса должна распределяться равномерно между четырьмя опорами.

4.3. Транспортирование, складирование и хранение плит следует производить согласно требованиям ГОСТ 21626-76.

4.4. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться главой СНиП III-1-76, раздел "Транспорт" и, руководствуясь по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций." Стройиздат, 1980 г.

4.5. При перевозке плит железнобетонным транспортом следует руководствоваться техническими условиями перевозки и крепления грузов, издание "Транспорт", МПС, 1967 г. Глава V. Железобетонные конструкции.

Таблица

Марка бетона	Половина размера нагрузки на одну сторону (на различные разб. и марк.) кг/см ²		Расчетный диаметр в мм и количество сторонней сторона одной стороны мм разб.	Пределы Температуры нагрузки град. °С	Значение модуля напряжения на одну сторону № кг/см ²	Кубическая прочность бетона при заданном размерном коэффициенте кг/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, рас. в кг/см ² контрольные нагрузки в % от предельной жесткости плиты при выделке бетона в момент изготовления в сутках												Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки жесткости плиты по формуле Коши в кг/см ²	
	3-7						14		28		100		100-14	100-15						
	Р ₀	3х					Р ₀	3х	Р ₀	3х	Р ₀	3х								
П1-1.0ШТ	4310	5770	2φ25	3600	17670	245	5158	0,006	5452	0,007	5003	0,007	4287	0,009	0,530	0,540				
П1-1.0ЛТ	4680	5680	2φ22	5000	19000	215	5104	0,012	5021	0,009	4791	0,014	4268	0,018	7470	8170				
П1-1.0ЛТ	4200	5400	2φ16	6500	19000	210	5440	0,008	5060	0,008	4705	0,008	4253	0,004	7380	8402				
П1-1.0ЛТ	4200	5400	2φ18	6500	19000	210	5440	0,008	5060	0,008	4705	0,008	4253	0,004	7380	8402				
П1-1.0ЛТ	4400	5380	2φ20	7000	21900	250	5200	0,006	4903	0,004	4700	0,006	4368	0,004	7570	8120				
П1-2.0ШТ	5200	6200	2φ28	3600	22470	290	5513	0,001	5313	0,001	4900	0,001	5132	0,012	7920	10280				
П1-2.0ЛТ	5000	6000	2φ25	5000	20500	200	6622	0,002	6052	0,002	5600	0,002	5227	0,027	8700	10440				
П1-2.0ЛТ	5200	6200	2φ18	6500	17820	215	6557	0,001	6153	0,003	5963	0,001	6770	0,008	8290	10220				
П1-2.0ЛТ	5200	6200	2φ18	6500	17820	215	6557	0,001	6153	0,003	5963	0,001	6770	0,008	8290	10220				
П1-2.0ЛТ	5200	6200	2φ22	7000	20600	290	6203	0,002	5907	0,004	5700	0,002	5194	0,004	8040	10360				
П2-1.0ШТ	4200	5100	2φ22	3600	17600	245	5404	0,010	5206	0,008	4870	0,009	4242	0,006	8500	8460				
П2-1.0ЛТ	4300	5200	2φ20	5000	19710	200	5392	0,004	5140	0,005	4861	0,005	4864	0,002	7200	8600				
П2-1.0ЛТ	4200	5100	2φ18	7000	17620	240	5122	0,014	4869	0,010	4625	0,010	4461	0,008	7200	8260				
П2-2.0ШТ	5500	6100	2φ25	3600	17670	245	6093	0,008	5897	0,008	5548	0,008	5670	0,004	8600	10000				
П2-2.0ЛТ	5200	6300	2φ22	5000	19000	215	6405	0,004	6140	0,000	5700	0,000	5200	0,007	8700	10200				
П2-2.0ЛТ	5200	6200	2φ16	6500	19000	210	6704	0,006	6194	0,007	5810	0,003	5194	0,008	8100	10210				
П2-2.0ЛТ	5200	6200	2φ18	6500	19000	210	6704	0,006	6194	0,007	5810	0,003	5194	0,008	8100	10210				
П2-2.0ЛТ	5200	6200	2φ20	7000	21900	250	6144	0,004	5818	0,004	5325	0,007	5171	0,006	8350	10270				
П3-2.0ШТ	4400	6000	2φ22	3600	18000	245	6323	0,004	6223	0,002	5905	0,005	4968	0,001	7620	8000				
П3-2.0ЛТ	5140	6170	2φ20	5000	19710	245	6400	0,000	6160	0,000	5705	0,000	5408	0,003	8500	10000				
П3-2.0ЛТ	5180	6220	2φ14	6500	10770	245	6308	0,004	5905	0,000	5527	0,004	5125	0,004	8020	10060				

* При определении контрольных нагрузок для плиты,
прямоугольных стержней класса В40С, коэффициент «β» принят
равным 1,06; классы В-IV-1,35 (пильны Гостард 2009
от 12.02.82 г. и IV-1)

1442-3-1-0.000103

17
5

Модель плиты	Удлинена разрезанная нагрузка на плиту (на продольные ребра и поперек) кгс/см		Расчетный диаметр в мм и календерный стандарт в одном продольном ребре	Пределы прочности при растяжении "Б" кгс/см ²	Величина изгиба на один стандарт "№" мм	Среднее значение толщины стенок при заданном изгибании по кгс/см ²	Контрольные радиусы распределенные нагрузки, Р _р в кг/см ² , контрольные прогибы, f _к в см для оценки жесткости плит при диаметре легиона в моменту испытания в сантиметрах												Контрольные радиусы распределенные нагрузки для оценки жесткости легиона в см	
	3-7						14		28		100		R _р в-14		R _р в-16					
	R _р	f _к					R _р	f _к	R _р	f _к	R _р	f _к	R _р	f _к	R _р	f _к	R _р	f _к		
ПЗ-2АУТ	5100	6220	2φ14	6500	10770	295	6190	0,991	5095	0,909	5627	0,804	5105	0,590	8920	10600				
ПЗ-2АУскТ	5200	6240	2φ18	7000	17820	245	6308	0,870	5085	0,624	5747	0,593	5190	0,497	8940	10200				
П4-2АУТ	5000	6110	2φ20	6500	10090	210	6440	0,902	6440	0,498	6000	0,454	5000	0,263	7760	10000				
П4-2АУТ	5476	6970	2φ18	6000	10710	210	6078	0,478	6520	0,461	6142	0,384	5976	0,307	8050	10820				
П4-2АУТ	6100	7320	2φ14	6500	10770	295	7262	0,788	6942	0,721	6636	0,634	6090	0,473	10433	11990				
П4-2АУТ	6100	7320	2φ14	6500	10770	295	7262	0,788	6942	0,721	6636	0,634	6090	0,473	10433	11990				
П4-2АУскТ	4800	5800	2φ16	7000	14080	210	6024	0,964	6713	0,418	5907	0,263	4857	0,259	8411	9600				
П5-1АУТ	4810	5740	2φ25	6000	17670	245	5458	0,666	6453	0,608	5383	0,787	4287	0,680	6560	8540				
П5-1АУТ	4200	5150	2φ22	6000	18000	315	5704	0,712	5021	0,660	4761	0,611	4268	0,478	7170	8500				
П5-1АУТ	4200	5140	2φ16	6500	14080	210	5940	1,468	5946	1,668	4765	1,166	4265	0,804	7380	8492				
П5-1АУТ	4200	5140	2φ16	6500	14080	210	5940	1,468	5946	1,368	4768	1,166	4265	0,804	7160	8492				
П5-1АУскТ	4400	5200	2φ20	7000	21000	350	5208	0,706	4483	0,661	4768	0,616	4382	0,584	7970	8720				
П5-2АУТ	5200	6240	2φ28	6500	22170	280	6568	0,861	6513	0,800	6170	0,800	5122	0,872	7820	10600				
П5-2АУТ	5300	6360	2φ25	6000	24590	280	6632	1,052	6500	1,045	6048	0,934	5227	0,827	8740	10440				
П5-2АУТ	5200	6240	2φ18	6500	17820	295	6532	1,72	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,93	8800	10220				
П5-2АУТ	5200	6240	2φ18	6500	17820	295	6532	1,72	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,93	8890	10220				
П5-2АУскТ	5800	6340	2φ22	7000	20610	350	6003	0,930	5907	0,804	5708	0,832	5184	0,697	9070	10380				
П6-1АУТ	4200	5140	2φ22	6000	13080	245	5494	0,940	5225	0,628	4870	0,449	4242	0,345	6800	8400				
П6-1АУТ	4200	5060	2φ20	6000	15740	280	5392	0,461	6110	0,496	4441	0,415	4684	0,242	7260	8080				
П6-1АУскТ	4200	5080	2φ18	7000	17820	245	5122	0,974	4689	0,630	4626	0,476	4191	0,289	7260	8290				
П6-2АУТ	5590	6740	2φ25	6500	17670	245	6897	0,718	6907	0,800	6540	0,719	6540	0,464	8670	11004				
П6-2АУТ	5270	6330	2φ22	6000	19000	315	6465	0,734	6149	0,670	5780	0,602	5200	0,307	8700	10400				

Продолжение

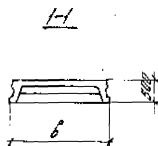
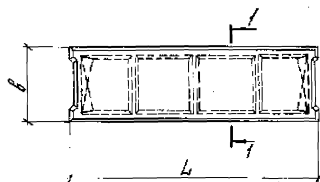
Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (на продольное ребро и полку)		Расчетный диаметр в мм и количество стержней в одном проль- ном ребре	Предвар- ительное напряже- ние "б" кгс/см ²	Усилие натяжения на один стержень "н" кгс	Лубрико- вальная прочность бетона при данном пре- дельном растяжении кгс/см ²	Контрольные, равномерно распределенные нагрузки, Р _к в кгс/м ² , контрольные прогибы, f в см для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках												Контрольные равно- мерно распреде- ленные нагрузки для оценки прочности плит в кгс/м ²	
	кгс/м ²						3-7		14		28		100		при Р _к в кгс/м ²					
	при п-1	при п-2					Р _к	f _к	Р _к	f _к	Р _к	f _к	Р _к	f _к	Р _к	f _к	при Р _к в кгс/м ²	при Р _к в кгс/м ²		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
П6-2АУТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10220				
П6-2АТТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10220				
П6-2АУСКТ	5240	6280	2ф20	7000	21990	350	6144	0,581	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,406	8950	10220				
П7-1АУВТ	4310	5170	2ф25	3600	17670	245	5458	0,866	5458	0,897	5083	0,797	4287	0,489	6370	8540				
П7-1АУТ	4290	5150	2ф22	5000	19000	315	5104	0,712	5021	0,669	4751	0,611	4268	0,478	7100	8500				
П7-1АУТ	4280	5140	2ф16	7000	19080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8492				
П7-1АТТ	4280	5140	2ф16	7000	19080	210	5340	1,468	5046	1,338	4765	1,186	4263	0,804	7380	8492				
П7-1АУСКТ	4400	5280	2ф20	7000	21990	350	5200	0,706	4983	0,681	4768	0,646	4382	0,504	7570	8720				
П7-2АУВТ	5200	6240	2ф28	3600	22170	280	6313	0,951	6513	0,980	6170	0,900	5131	0,572	7920	10260				
П7-2АУТ	5300	6360	2ф25	5000	21550	280	6632	1,052	6509	1,045	6048	0,934	5227	0,627	8740	10440				
П7-2АТТ	5200	6240	2ф18	6500	17820	245	6532	1,724	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,981	8890	10830				
П7-2АУТ	5200	6240	2ф18	6500	17820	245	6532	1,724	6428	1,697	5970	1,494	5150	0,981	8890	10830				
П7-2АУСКТ	5260	6310	2ф22	7000	28610	350	6383	0,939	5997	0,894	5780	0,832	5184	0,637	9010	10360				
П8-1АУВТ	4260	5110	2ф22	3600	13680	245	5481	0,540	5225	0,525	4870	0,499	4242	0,345	6500	8450				
П8-1АУТ	4380	5260	2ф20	5000	15710	280	5392	0,491	5110	0,496	4891	0,445	4364	0,342	7260	8680				
П8-1АУСКТ	4200	5050	2ф18	7000	17820	245	5122	0,574	4868	0,530	4625	0,445	4191	0,369	7260	8350				
П8-2АУВТ	3590	6710	2ф25	3600	17670	245	6997	0,778	6997	0,800	6548	0,719	5519	0,954	8300	11000				
П8-2АУТ	5270	6330	2ф22	5000	19000	315	6465	0,584	6119	0,550	5789	0,503	5200	0,397	8700	10390				
П8-2АУТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10370				
П8-2АУТ	5240	6280	2ф16	6500	19080	245	6504	1,189	6154	1,087	5810	0,963	5194	0,648	8950	10370				
П8-2АУСКТ	5240	6280	2ф20	7000	21990	350	6144	0,581	5878	0,544	5625	0,517	5171	0,406	9270	10650				
П9-2АУВТ	4490	6000	2ф22	3600	13680	245	6323	0,644	6323	0,663	5856	0,575	4968	0,361	7630	9880				

Модель плиты	Равномерно распределенная нагрузка на плиту (на приведенные ребра и пролет) кгс/м ²		Расчетный момент в м ² и коэффициент стержней в одном направлении ребре	Предельное значение момента "Б" кг/см ²	Усилие натяжения на один стержень "№" кгс	Площадь поперечного сечения арматуры "А" кгс/см ²	Контрольные равномерно распределенные нагрузки "P" в кгс/см ² , контрольные прогибы "f" в см для оценки жесткости плит при безразмере бетона к моменту появления в сущности												Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности "P" в кгс/м ²
	при n=1	при n>1					3-7		14		28		100		при n=14	при n=18			
							P ₀₀	f _к	P ₀₀	f _к	P ₀₀	f _к	P ₀₀	f _к					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17			
П8-2.0х1Т	5140	6110	2 ф 20	5000	15710	245	6400	0,530	6100	0,508	5705	0,518	5113	0,383	8910	10180			
П8-2.0х1Т	5180	6220	2 ф 14	6500	10770	295	6150	0,594	5705	0,600	5627	0,604	5185	0,594	8920	10200			
П9-2.0х1Т	5180	6220	2 ф 14	6500	10770	295	6195	0,594	5705	0,600	5627	0,604	5185	0,594	8920	10200			
П9-2.0х1хТ	5200	6240	2 ф 18	7000	11860	305	6300	0,679	6005	0,624	5707	0,550	5180	0,630	8940	10200			
П10-2.0х1Т	5900	6110	2 ф 20	6000	16000	210	6400	0,482	6400	0,480	6000	0,434	5900	0,253	9700	10700			
П10-2.0х1Т	5975	6570	2 ф 18	5000	15710	240	6870	0,470	6920	0,444	6142	0,384	5905	0,307	9000	10320			
П10-2.0х1Т	6100	7320	2 ф 14	6500	10770	295	7262	0,768	6242	0,721	6636	0,634	6090	0,479	10433	11990			
П10-2.0х1Т	6100	7320	2 ф 14	6500	10770	295	7262	0,768	6242	0,721	6636	0,634	6090	0,479	10433	11990			
П10-2.0х1хТ	4800	5900	2 ф 15	7000	14000	210	6034	0,464	5713	0,418	5807	0,383	4897	0,390	844	9300			

- В графиках 2 и 3 нагрузки приведены без учета нагрузок от массы плиты.
- При расчете плит учтена нагрузка от массы плит в заливочной шпоре, равная для плит шириной 15 м - 400 кгс/м² при (n=1) и 470 кгс/м² при (n>1), шириной 10 м - 405 кгс/м² при (n=1) и 545 кгс/м² при (n>1).
- В графиках 5 и 6 величины "Б" и "№" приведены без учета потерь от деформации арматуры.
- В графиках 8, 10, 12, 14, 16, 17 величины "P₀₀", "f_к" и "P_к" приведены без учета нагрузок от массы плит, равных (при n=1): для плит шириной 15 м - 400 кгс/м², шириной 10 м - 405 кгс/м².
- Для плит всех модок отношение f_{длит}/f_{прод} составляет менее 0,85.

НОМЕН КЛАТИЧРА

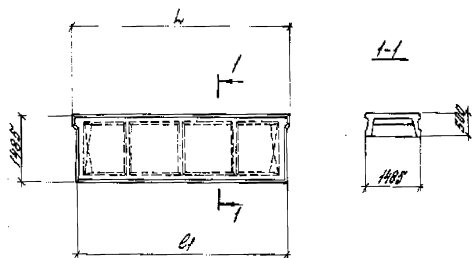
ЭСКУЗ



Марки плитты	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ		Марки бетона	ПЛОЩАДЬ ПОТЯЖИНЫ		МОДУЛЬ T
	L	b		СЕТКА №	СОРТАМЕНТ	
П1-1А ВТ	5500	1485	500	120	217,7	3,1
П1-1А ВТ						
П1-1А ВТ						
П1-1А ВТ						
П1-1АТ ВКТ						
П1-2А ВТ						
П1-2А ВТ						
П1-2А ВТ						
П1-2АТ ВТ						
П1-2АТ ВКТ						
П2-1А ВТ	6000	1485	500	115	174,3	2,9
П2-1А ВТ						
П2-1АТ ВКТ						
П2-2А ВТ						
П2-2А ВТ						
П2-2А ВТ						
П2-2А ВТ						
П2-2АТ ВТ						
П2-2АТ ВКТ						
П2-2А ВТ						
П3-2А ВТ	6500	985	300	1,00	172,4	2,5
П3-2А ВТ						
П3-2А ВТ						
П3-2АТ ВТ						
П3-2АТ ВКТ						
П4-2А ВТ	5000	985	300	0,93	128,5	2,3
П4-2А ВТ						
П4-2А ВТ						
П4-2АТ ВКТ						

Номенклатура

Эскиз

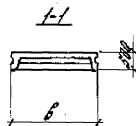
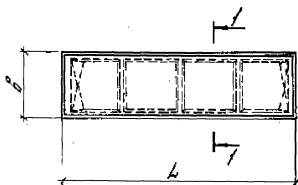


Марка папты	ФОРМАТЫРУЮЩИЕ РАЗМЕРЫ		Марка бетона	Всегой материал		Масса Т
	L	C1		Бетон, м ³	Сталь, кг	
15-1А II BT	5350	5450	350	1,22	219,1	2,1
15-1А IV T			450		199,9	
15-1А V T			300		168,7	
15-1А VI T					168,7	
15-1А VII BKT			500		188,3	
15-2А II BT			400		261,3	
15-2А IV T			350		239,7	
15-2А V T					198,5	
15-2А VI T					198,5	
15-2А VII BKT					220,5	
15-1А II BT	5050	4950	350	1,15	178,7	2,9
15-1А IV T			400		165,3	
15-1А VII BKT			300		165,7	
15-2А II BT					210,1	
15-2А IV T			450		192,5	
15-2А V T			350		184,1	
15-2А VI T					184,1	
15-2А VII BKT					202,1	

Наименование

Золу

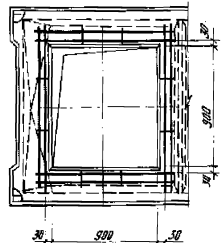
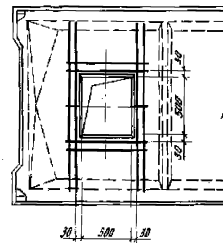
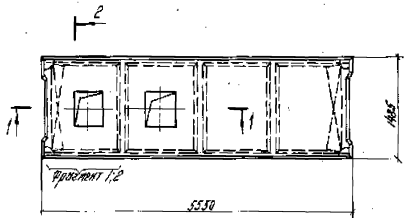
Марка	Классификация	Пределы допускаемых отклонений		Марка бетона	Расход бетона, м ³	Расход цемента, кг	Модуль
		L	b				
ПТ-1А	ВТ	5450	1405	250	1,22	210,8	3,1
ПТ-1А	ВТ			450		200,0	
ПТ-1А	ВТ			300		169,2	
ПТ-1А	ВТ					169,2	
ПТ-1А	ВТ			500		188,4	
ПТ-2А	ВТ			400		260,6	
ПТ-2А	ВТ			350		229,4	
ПТ-2А	ВТ					199,0	
ПТ-2А	ВТ	500	199,0				
ПТ-2А	ВТ		220,6				
ПБ-1А	ВТ	4950	1405	350	1,14	175,8	2,9
ПБ-1А	ВТ			400		165,4	
ПБ-1А	ВТ			350		156,5	
ПБ-2А	ВТ					209,8	
ПБ-2А	ВТ			450		192,0	
ПБ-2А	ВТ			350		164,6	
ПБ-2А	ВТ					164,6	
ПБ-2А	ВТ			500		182,2	
ПЗ-2А	ВТ	5450	385	350	0,99	172,9	2,5
ПЗ-2А	ВТ			182,3			
ПЗ-2А	ВТ			300		135,1	
ПЗ-2А	ВТ			135,1			
ПЗ-2А	ВТ	350	114,3				
ПЗ-2А	ВТ		114,3				
ПД-2А	ВТ	4950	385	300	0,79	140,0	2,3
ПД-2А	ВТ			131,2			
ПД-2А	ВТ			350		115,3	
ПД-2А	ВТ					115,3	
ПД-2А	ВТ	300	122,4				



Плиты П1, П2 с квадратными отверстиями
(пример)

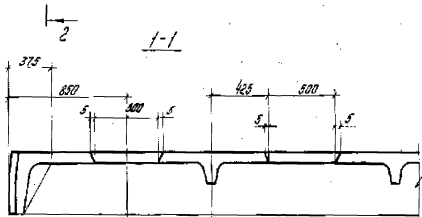
Фрагмент 1

Фрагмент 2



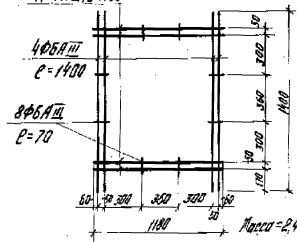
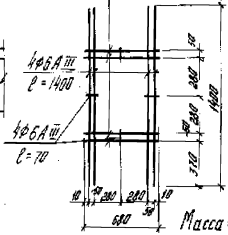
Сетки для армирования контура отверстий
размером 500 x 500 мм

размером 900 x 900 мм

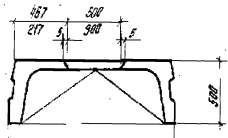


4Ф6АШ; ρ=560

4Ф6АШ; ρ=1180



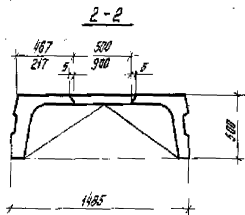
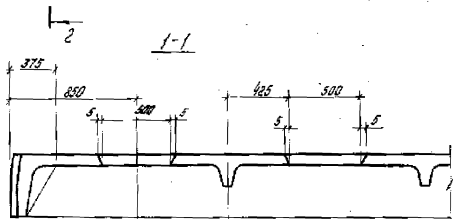
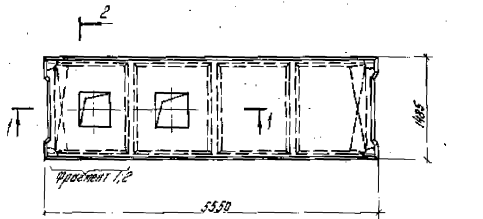
2-2



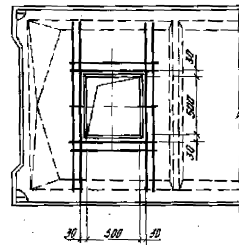
Масса = 1,9 кг

Масса = 2,4 кг

Плиты П1, П2 с квадратными отверстиями
(продол)

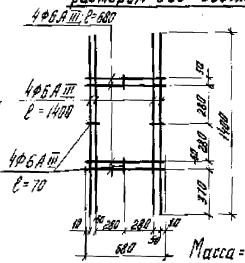


Фрагмент 1

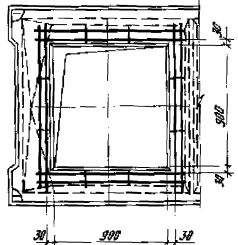


Сетки для армирования контура отверстий

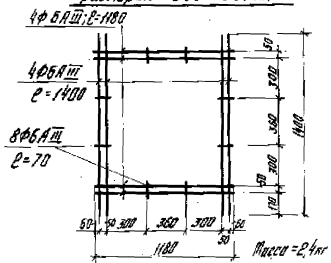
размером 500 x 500 мм



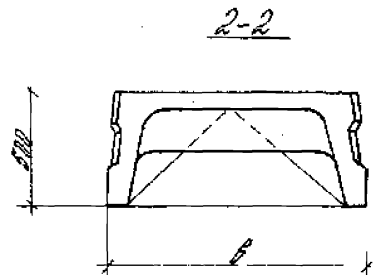
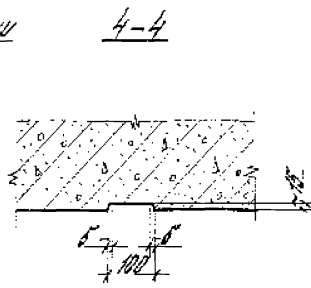
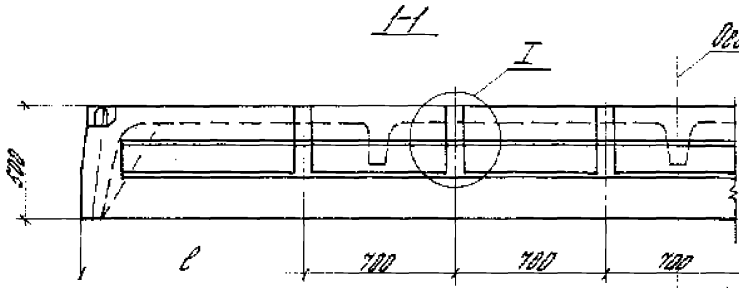
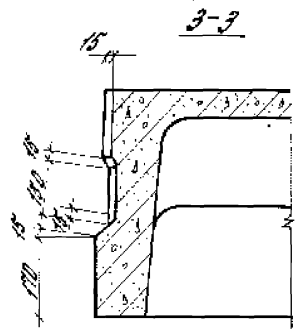
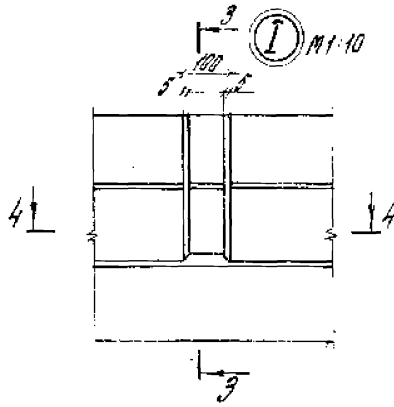
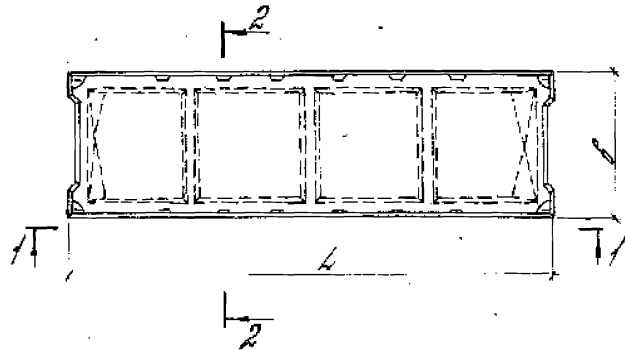
Фрагмент 2



размером 900 x 900 мм



Полоты 11÷14 во шпалки
(барьеры)



ПРОМЕРЫ ЧЕВКИ В мм. РАЗМЕРЫ

L	l	B
5550	1025	1485
5850	775	
5550	1025	985
5850	775	

Код	Объединение	Наименование	Код. по исполн.																	Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	
		<u>Документация</u>																		
А3	1.442.1-3.1-0.0.005	Огражденный участок		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3	1.442.1-3.1-0.0.013	Лавочные скамейки		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3	1.442.1-3.1-0.0.007	Ведомость расходов		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>Сварочные работы</u>																		
А4	1.442.1-3.2-0.0.10	Каркас плавкий Кр1	2	2	2	2	2													
	-01	Каркас плавкий Кр2						2	2	2	2	2								
	-02	Каркас плавкий Кр3											2	2	2					
	-03	Каркас плавкий Кр4														2	2	2	2	2
А4	1.442.1-3.2-0.020	Каркас плавкий Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	1.442.1-3.2-0.020-02	Каркас плавкий Кр7	3	3	3	3	3						3	3	3					
	-03	Каркас плавкий Кр8						3	3	3	3					3	3	3	3	3
А4	1.442.1-3.2-0.030	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2									
	-01	Сетка арматурная С2											2	2	2	2	2	2	2	2
А5	1.442.1-3.2-0.0.40	Сетка арматурная С5	1	1	1	1	1	1	1	1	1									
	-01	Сетка арматурная С6											1	1	1	1	1	1	1	1
А4	1.442.1-3.2-0.05.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
А4	1.442.1-3.2-0.0.60	Сетка из проволоки МН1Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	1.442.1-3.2-0.05.0-01	Сетка из проволоки МН1Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	1.442.1-3.2-0.0.04.05	Сетка из проволоки МН1Т	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
		<u>Детали</u>																		
		<u>Стержни арматурные</u>																		
Б1	1.442.1-3.1-0.0.01	Ф20х118, L=5532 мм	4																	21,4кг
	-01	Ф20х118, L=5550 мм							4											28,0кг
	-02	Ф20х118, L=5060 мм												4						18,1кг
	-03	Ф20х118, L=5080 мм														4				18,5кг

Исполнитель: М.А.М.
 Проверил: С.В.С.
 Утвердил: С.В.С.
 Инженер: С.В.С.
 Проект: С.В.С.

1.442.1-3.1-0.0.0

Крума 171-174

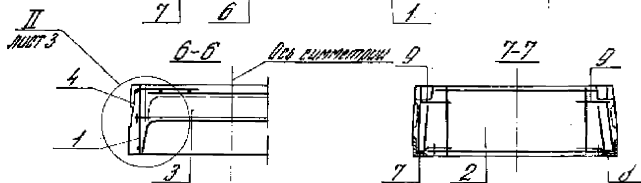
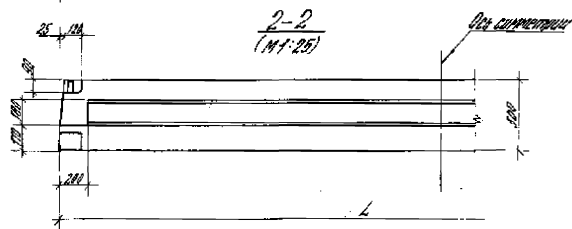
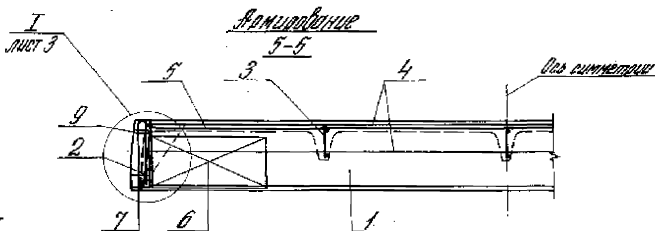
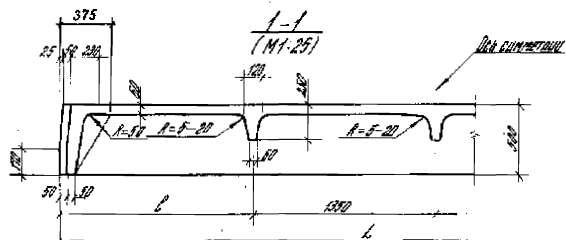
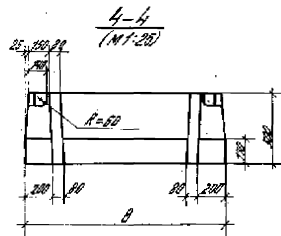
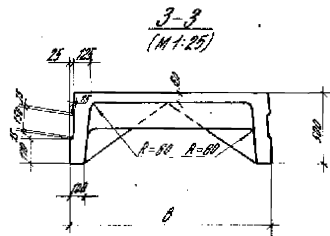
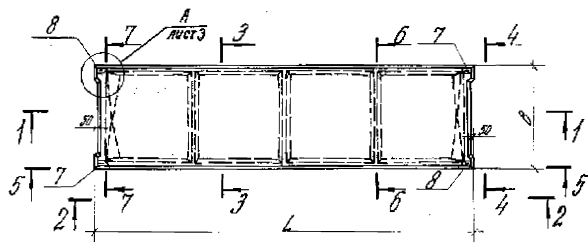
Сметчик: М.А.М.
 П: 1
 4
 ШТИМПОМЗОННИ

№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Код по условн.																	Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
			Стержень напряженный ПБТ 500-Р2																			
54	10	1442.1-3.1-0.0.0.1-04	φ22 А IV, L=5550 мм	4																		16,5 кг
		-05	φ25 А IV, L=5550 мм						4													21,4 кг
		-06	φ20 А IX, L=5000 мм									4										12,5 кг
		-07	φ22 А IV, L=5000 мм														4					15,1 кг
		-08	φ16 А IV, L=5550 мм		4																	8,8 кг
		-09	φ18 А IV, L=5550 мм						4													11,1 кг
		-10	φ16 А IV, L=5000 мм																	4		8,8 кг
			Стержень напряженный ПБСТ 10284-81																			
		-11	φ16 А IV, L=5550 мм			4																8,8 кг
		-12	φ20 А IV, L=5550 мм								4											11,1 кг
		-13	φ16 А IV, L=5000 мм																4			8,8 кг
		-14	φ20 А IV OK, L=5550 мм				4															13,7 кг
		-15	φ22 А IV OK, L=5550 мм									4										15,3 кг
		-16	φ18 А IV OK, L=5000 мм											4								10,1 кг
		-17	φ20 А IV OK, L=5550 мм																	4		12,5 кг
			Материал																			
			Бетон ПБСТ 74.73-76																			
			Марка 300			1,23	1,23															м ³
			350	1,23						1,23	1,23	1,15	1,15	1,15	1,15							м ³
			400					1,23	1,23			1,15										м ³
			450		1,23											1,15						м ³
			500				1,23				1,23										1,15	м ³

Итого	№	Обозначение	Наименование	№№ по слоям										Примечания			
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27				
			<u>Документация</u>														
A3		1.442.1-3.1-1.0.0.05	Оборочный чедтаж														
A3		1.442.1-3.1-0.0.0.18	Полнительная записка														
A3		1.442.1-3.1-0.0.0.007	Ведомость расходов сметы														
			<u>Оборочные единицы</u>														
A4	1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Нарка плоский Кр1	2	2	2	2	2									
		-02	Нарка плоский Кр3						2	2	2	2	2				
A4	2	1.442.1-3.2-0.0.2.0-01	Нарка плоский Кр6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
A4	3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-04	Нарка плоский Кр9	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
A4	4	1.442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2									
		-01	Сетка арматурная С4						2	2	2	2	2				
A4	5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-04	Сетка арматурная С9	1	1	1	1	1									
		-05	Сетка арматурная С10						1	1	1	1	1				
A4	6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
A4	7	1.442.1-3.2-0.0.6.0	Узелок закладной МН1Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
A4	8	1.442.1-3.2-0.0.6.0-01	Узелок закладной МН1Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
A4	9	1.442.1-3.2-0.0.04-05	Стержень пучтовый	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
			<u>Детали</u>														
			<u>Стержень напрягаемый</u>														
			П001-761-22														
53	10	1.442.1-3.1-0.0.01-18	φ 20А III В, L=5050 мм	4													18,5 кг
		-19	φ 20А III В, L=5050 мм						4								18,5 кг
		-20	φ 20А IV, L=5050 мм		4												18,7 кг
		-21	φ 18А IV, L=5050 мм							4							18,1 кг
		-22	φ 14А V, L=5050 мм			4											6,7 кг
		-23	φ 14А V, L=5050 мм									4					6,1 кг

Формат Лист №	Лист №	Обозначение	Наименование	Кол. на ословн.											1442.1-3.1-1.0.0.0-	Примечание
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27			
			<u>Опорежень напрягаемый</u>													
			<u>ГОСТ 10884-81</u>													
54	10	1442.1-3.1-0.0.01-24	φ14АТУ, L=5050 мм				4									6,7 кг
		-25	φ14АТУ, L=5050 мм											4		6,1 кг
		-26	φ16АТ ВСК, L=5550 мм				4									16,1 кг
		-27	φ16АТ ВСК, L=5050 мм											4		8,0 кг
			<u>Материал</u>													
			Бетон ГОСТ 7473-76													
			Марки 300													м ³
			300							0,93	0,93			0,93		м ³
			300	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00		0,93	0,93					м ³

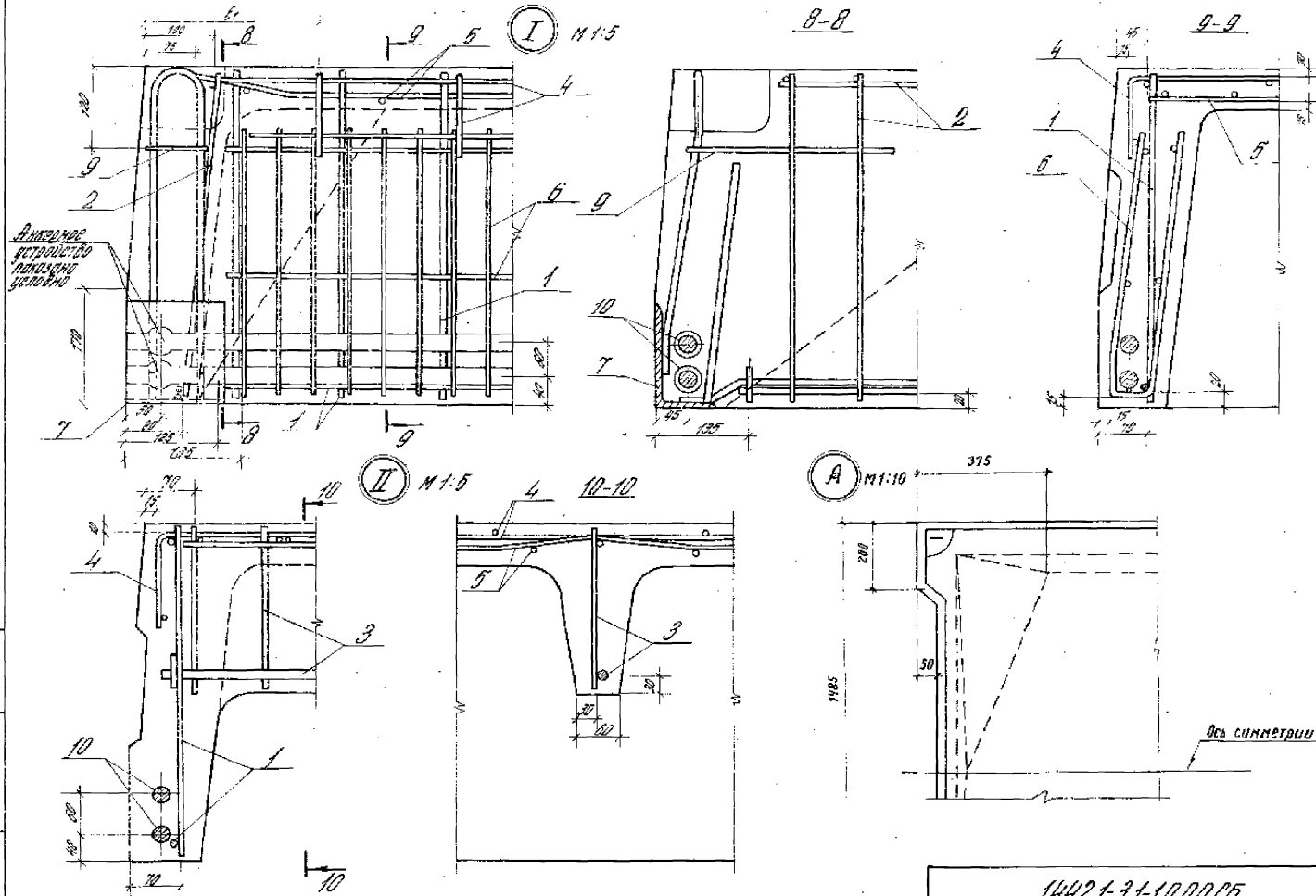
Влагучка



Напряженная арматура условно не показана (см. лист 3).

			1442-3-100005		
			Листы 01-04		
			Сборный чертеж		
Исполн	Коррек	Инж.	Провер	Масштаб	Масштаб
П.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	1:50	1:50
В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	В.С.С.	Лист 1	Листов 3
			ЦНИИПРОЕЗДАНИИ		

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм				Масса, г	Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм				Масса, г
		L	B	В	В ₁				L	B	В	В ₁	
1442.1-31-1.00.0	П1-1АШ6Т	5550	1405	1425	250	31	1442.1-3.1-1.00.0-14	П2-2АШТ	5050	1405	1175	200	29
-01	П1-1АШТ						-15	П2-2АШТ					
-02	П1-1АШТ						-16	П2-2АШТ					
-03	П1-1АШТ						-17	П2-2АШТ					
-04	П1-1АШТ						-18	П3-2АШ6Т					
-05	П1-2АШ6Т						-19	П3-2АШТ	5550	1405	250	25	
-06	П1-2АШТ						-20	П3-2АШТ					
-07	П1-2АШТ						-21	П3-2АШТ					
-08	П1-2АШТ						-22	П3-2АШТ					
-09	П1-2АШТ						5050	1175	200	29	-23	П4-2АШ6Т	5050
-10	П2-1АШ6Т	-24	П4-2АШТ										
-11	П2-1АШТ	-25	П4-2АШТ										
-12	П2-1АШТ	-26	П4-2АШТ										
-13	П2-2АШ6Т	-27	П4-2АШТ										



1442.1-3.1-10.00.05

Код по ОК	Лист	Обозначение	Наименование	Кол по отделам																	Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	17		
			<u>Документация</u>																			
А3		1.442.1-3.1-2.0.0.05	Оборочный чертеж																			
А3		1.442.1-3.1-0.0.0.08	Расчетная записка																			
А3		1.442.1-3.1-0.0.0.08Т	Ведомость расхода стали																			
			<u>Оборочные единицы</u>																			
А4	1	1.442.1-3.2-0.0.1.0	Каркас плавкий Кр1	2	2	2	2	2														
		-01	Каркас плавкий Кр2						2	2	2	2	2									
		-02	Каркас плавкий Кр3										2	2	2							
		-03	Каркас плавкий Кр4													2	2	2	2	2		
А4	2	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Каркас плавкий Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-02	Каркас плавкий Кр7	3	3	3	3	3					3	3	3							
		-03	Каркас плавкий Кр8						3	3	3	3				3	3	3	3			
А4	4	1.442.1-3.2-0.0.2.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2										
		-01	Сетка арматурная С2										2	2	2	2	2	2	2			
А3	5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-02	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1										
		-03	Сетка арматурная С8																			
А4	6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4	7	1.442.1-3.2-0.0.6.0	Изделие закладное МН1Т	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	8	1.442.1-3.2-0.0.6.0-01	Изделие закладное МН1Н	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	9	1.442.1-3.2-0.0.6.0-05	Отверженья гнущий	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	11	1.442.1-3.2-0.0.7.0	Изделие закладное МН2Т	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	12	1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Изделие закладное МН2Н	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
А4	13	1.442.1-3.2-0.0.8.0	Изделия плавичия СР	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			<u>Ассембли</u>																			
			Отверженья изготовленные ГИИТБТН-42																			
Б.1	10	1.442.1-3.1-0.0.0.1	φ25.3#B, L=5330 мм	4																		214 кг

Исполн.	М.В.С.	М.В.С.
Начальник	Б.С.П.	Б.С.П.
Инженер	Б.С.П.	Б.С.П.
Тех.пр.	М.В.С.	М.В.С.
Провер.	Б.С.П.	Б.С.П.
Соглас.	М.В.С.	М.В.С.

1.442.1-3.1-2.0.0.0

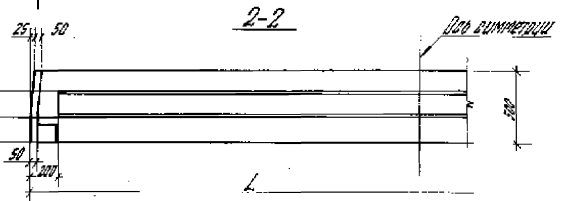
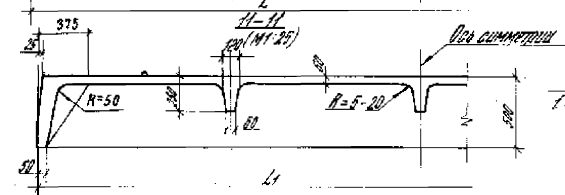
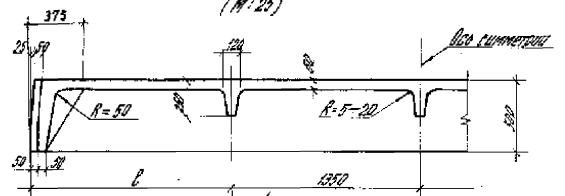
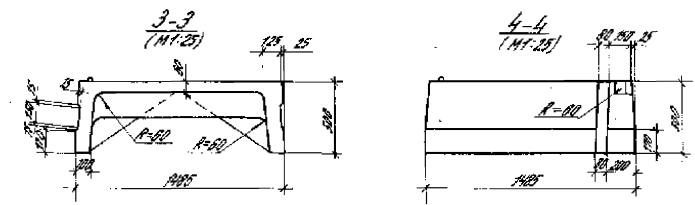
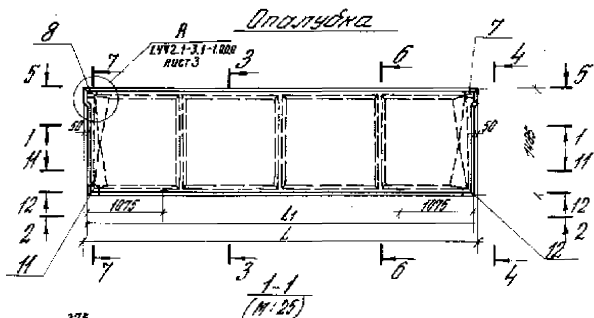
Листа 175, 176

Листа 175, 176

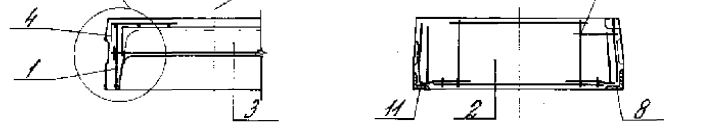
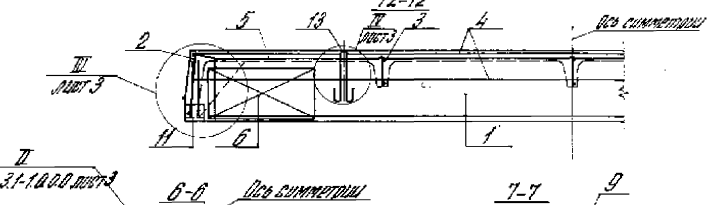
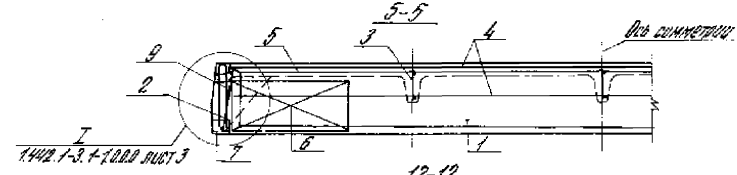
ЦНИИПОСОЛПИИ

Фурлет	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кал на испалк.																	Примечание							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17						
				Стенжень мармоземный																									
				ГОСТ 5781-82																									
54	10		1.442.1-3.1-2.0.0.0-01	Ф22АФВ, L=5650 мм						4																			26,8 кг
			-02	Ф22АФВ, L=5050 мм																									15,1 кг
			-03	Ф26АФВ, L=5050 мм																									19,5 кг
			-04	Ф22АФГ, L=5650 мм																									16,6 кг
			-05	Ф25АФГ, L=5650 мм																									21,4 кг
			-06	Ф20АФГ, L=5050 мм																									12,5 кг
			-07	Ф22АФГ, L=5050 мм																									15,1 кг
			-08	Ф16АФГ, L=5650 мм																									8,8 кг
			-09	Ф18АФГ, L=5650 мм																									11,1 кг
			-10	Ф16АФГ, L=5050 мм																									8,0 кг
				Стенжень мармоземный (ГОСТ 5781-82)																									
			-11	Ф16АГГ, L=5650 мм																									8,8 кг
			-12	Ф18АГГ, L=5650 мм																									11,1 кг
			-13	Ф16АГГ, L=5050 мм																									8,0 кг
			-14	Ф20АГГСК, L=5650 мм																									12,7 кг
			-15	Ф22АГГСК, L=5650 мм																									16,6 кг
			-16	Ф18АГГСК, L=5050 мм																									10,1 кг
			-17	Ф20АГГСК, L=5050 мм																									12,5 кг
				Материал																									
				Битон ГОСТ 7473-76																									
				Марка 300																									М ³
				350																									1,22
				400																									1,22
				450																									1,22
				500																									1,22

1.442.1-3.1-2.0.0.0-



Амортизация



Направляющая арматура условно не показана (см. лист 3).

1442.1-3.1-20.00.05

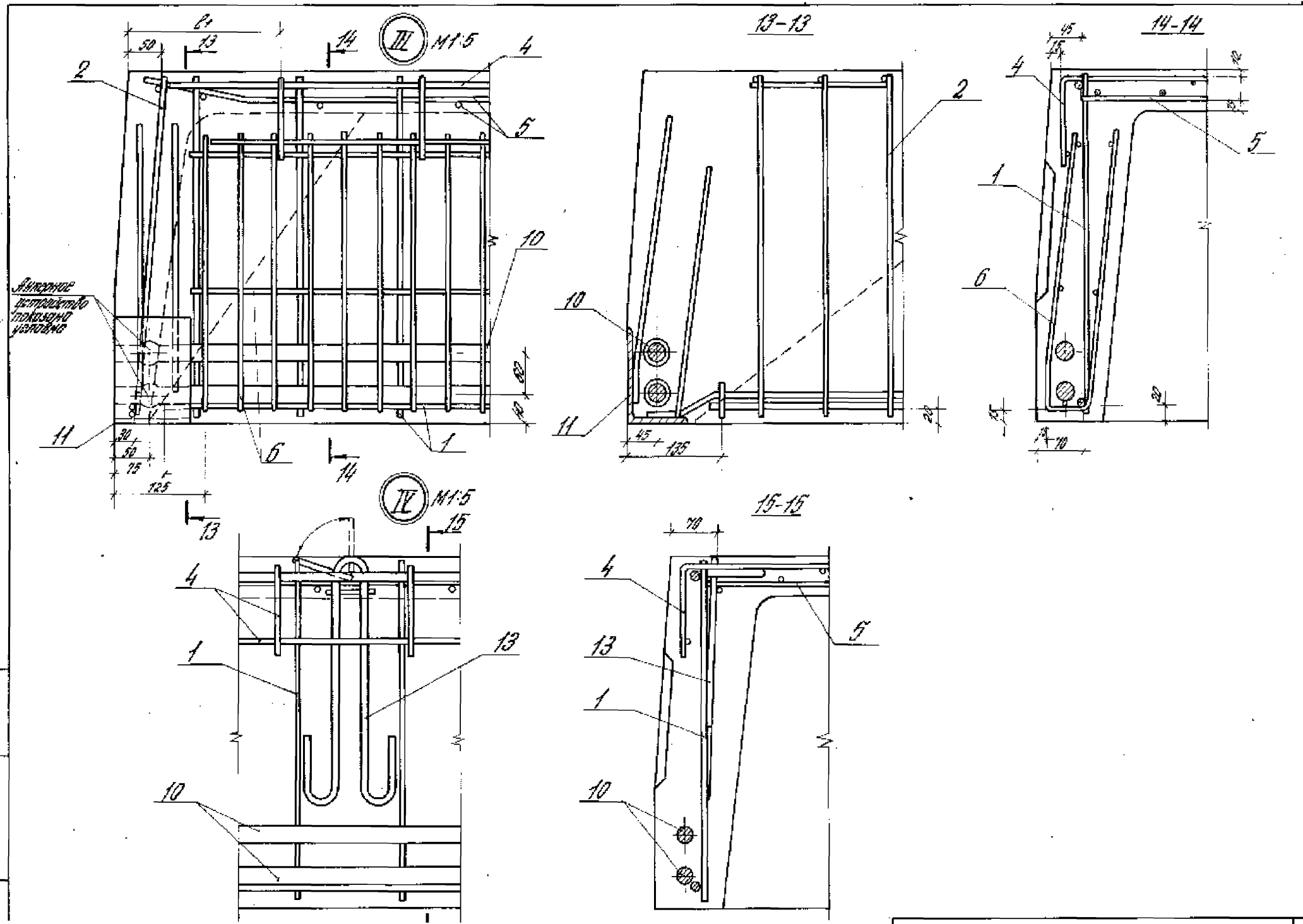
Исполн.	С.Иванов	Инж.	В.Иванов
Проверен.	В.Иванов	Инж.	В.Иванов
Утвержден.	В.Иванов	Инж.	В.Иванов
Дата за.	15.05.05	Масштаб	1:50
Листы	Всего 2	Лист	1 из 2

Листы 1, 2

Плита П5, П6
Взрывчатый материал

ОИИПРОМЗДАНИЙ

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, г	Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, г				
		L	L1	В				L	L1	В		г			
1442.1-3.1-2.0.0.0	П5-1АШ6Т	5550	5450	1425	3,1	1442.1-3.1-2.0.0.0-09	П5-2АУСКТ	5550	5450	1425	3,1				
-01	П5-1АШТ					-10	П6-1АШ6Т								
-02	П5-1АШТ					-11	П6-1АШТ								
-03	П5-1АУШТ					-12	П6-1АУСКТ								
-04	П5-1АУСКТ					-13	П6-2АШ6Т					5050	4950	1175	2,9
-05	П5-2АШ6Т					-14	П6-2АШТ								
-06	П5-2АШТ					-15	П6-2АШТ								
-07	П5-2АУТ					-16	П6-2АУТ								
-08	П5-2АУТ					-17	П6-2АУСКТ								



Итого	Зона	Пол	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.																	1442.1-3.1-3.0.0.0 -	Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	17				
				<u>Документация</u>																					
			1442.1-3.1-3.0.0.0 05	Обратный вертикаж																					
			1442.1-3.1-0.0.0.0 18	Полнотельная зенитка																					
			1442.1-3.1-0.0.0.0 ВСТ	Ведомость расхода стали																					
				<u>Оборудование системы</u>																					
		1	1442.1-3.2-0.0.1.0	Коркас литейный Кр1	2	2	2	2	2																
			-01	Коркас литейный Кр2						2	2	2	2	2											
			-02	Коркас литейный Кр3													2	2	2						
			-03	Коркас литейный Кр4																2	2	2	2		
		2	1442.1-3.2-0.0.2.0	Коркас литейный Кр5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		3	1442.1-3.2-0.0.2.0-02	Коркас литейный Кр7	3	3	3	3	3																
			-03	Коркас литейный Кр8						3	3	3	3	3						3	3	3	3		
		4	1442.1-3.2-0.0.3.0	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2											
			-01	Сетка арматурная С2													2	2	2	2	2	2	2		
		5	1442.1-3.2-0.0.4.0-04	Сетка арматурная С7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1											
			-03	Сетка арматурная С8																1	1	1	1		
		6	1442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С12	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		11	1442.1-3.2-0.0.7.0	Щелевые закладные МН2Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		12	1442.1-3.2-0.0.7.0-01	Щелевые закладные МН2Н	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		13	1442.1-3.2-0.0.8.0	Щелевые закладные СЛ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Арматура</u>																					
				Стержни литейной 10Г5Т8Ф42																					
		10	1442.1-3.1-0.0.0.1-28	φ25Ф118, L = 5450 мм	4																				24,0 кг
			-29	φ20Ф118, L = 5450 мм						4															26,3 кг
			-30	φ22Ф118, L = 4950 мм											4										14,8 кг
			-31	φ26Ф118, L = 4950 мм																	4				19,1 кг

Итого ст.	10300	10300
Нормативы	05200	05200
% дисконт	02100	02100
Рез. пр.	193300	193300
Пробег	Бскетова	Бскетова
Розадиб	Шаранова	Шаранова

1442.1-3.1-3.0.0.0

Итого 17-170

Итого	Р	Г	Д
	Р	Г	Д

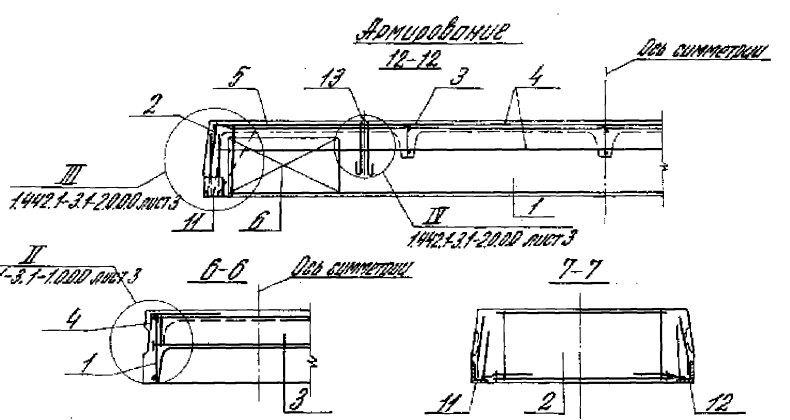
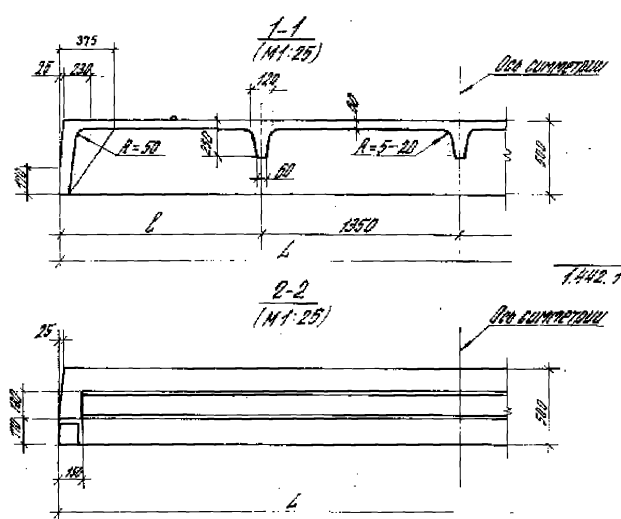
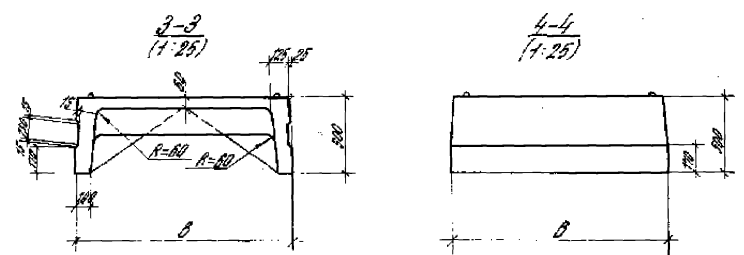
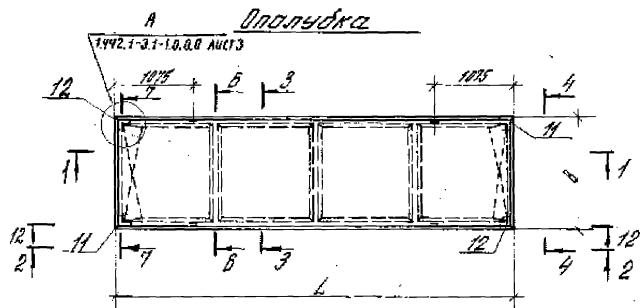
ЦИПРОМСТАИИ

№	Наименование	№№ на складе																	Примечание	
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17
	Стержень напряженный ГОСТ 5781-82																			
20.01-32	φ22.АІІ, L=5450 мм		4																	16,3 кг
-33	φ25.АІІ, L=5450 мм							4												26,0 кг
-34	φ20.АІІ, L=4950 мм											4								12,2 кг
-35	φ22.АІІ, L=4950 мм														4					14,8 кг
-36	φ16.АІІ, L=5450 мм			4																8,6 кг
-37	φ18.АІІ, L=5450 мм								4											10,9 кг
-38	φ16.АІІ, L=4950 мм																4			7,8 кг
	Стержень напряженный ГОСТ 10084-81																			
-39	φ16.АТІІ, L=5450 мм				4															8,5 кг
-40	φ18.АТІІ, L=5450 мм									4										10,9 кг
-41	φ16.АТІІ, L=4950 мм																4			7,8 кг
-42	φ20.АТІІСК, L=5450 мм					4														23,4 кг
-43	φ22.АТІІСК, L=5450 мм										4									16,3 кг
-44	φ18.АТІІСК, L=4950 мм												4							10,0 кг
-45	φ20.АТІІСК, L=4950 мм																	4		12,2 кг
	<u>Материал</u>																			
	Бетон ГОСТ 7473-76																			
	Марка 300				1,22	1,22														м³
	350	1,22							1,22	1,22	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14					м³
	400					1,22	1,22					1,14								м³
	450		1,22												1,14					м³
	500					1,22				1,22								1,14		м³

Итого: 11 листов в одном листе

Код	Символ	Обозначение	Наименование	Ид. по условн.													
				18	19	20	21	22	23	24	25	26	27				
<u>Документация</u>																	
A2		1.442.1-3.1-3.0.0.0 05	Оборудный чертеж	X													
A3		1.442.1-3.1-0.0.0.0 02	Лекционная записка														
A3		1.442.1-3.1-0.0.0.0 02Т	Возможность раскладки стержней														
<u>Оборудные единицы</u>																	
A4	1	1.442.1-3.2-0.0.1.0 -02	Корпус плоский Кр1 Корпус плоский Кр3	2	2	2	2	2									
A4	2	1.442.1-3.2-0.0.2.0-04	Корпус плоский Кр3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	3	1.442.1-3.2-0.0.2.0-01	Корпус плоский Кр3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3			
A4	4	1.442.1-3.2-0.0.3.0-02 -03	Сетка арматурная С3 Сетка арматурная С4	2	2	2	2	2									
A3	5	1.442.1-3.2-0.0.4.0-06 -07	Сетка арматурная С11 Сетка арматурная С12	1	1	1	1	1									
A4	6	1.442.1-3.2-0.0.5.0	Сетка арматурная С13	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
A4	11	1.442.1-3.2-0.0.7.0	Устройство закладное ИМ2Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	12	1.442.1-3.2-0.0.7.0-01	Устройство закладное ИМ2Т	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
A4	13	1.442.1-3.2-0.0.8.0	Правильная позиция ПП	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
<u>А. Стыки</u>																	
<u>Стержень напрягаемый</u>																	
			ГОСТ 5701-82														
Б4	10	1.442.1-3.1-0.0.01-46 -47 -48 -49	Ф 20 А III B, L = 5450 мм Ф 20 А III B, L = 4950 мм Ф 20 А III B, L = 5450 мм Ф 18 А II B, L = 4950 мм														
									4								
														4			

1.442.1-3.1-3.0.0.0-



Исправленная конструкция условно не показана (см. 1442.1-3.1-2.0.0.0 лист 3).

			1442.1-3.1-3.0.0.0 лист 3		
Исполн.	Коррек.	Провер.	Плита ПУ-П110 Сборочный чертеж	Листы	Масштаб
Исполн.	Коррек.	Провер.		Р	5:1
Исполн.	Коррек.	Провер.	Сборочный чертеж	Листы	1:50
Исполн.	Коррек.	Провер.	Сборочный чертеж	Листы	Листы 2
			ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, г	Обозначение	Марка	Геометрические размеры, мм			Масса, г
		Л	В	Р				Л	В	Р	
1442.1-3.1-3.000	П7-1АШвТ	5450	1405	1315	31	1442.1-3.1-3.000-14	П8-2АШТ	4950	1405	1125	23
-01	П7-1АШТ					-15	П8-2АШТ				
-02	П7-1АШТ					-16	П8-2АШТ				
-03	П7-1АШТ					-17	П8-2АШТ				
-04	П7-1АШвКТ					-18	П9-2АШвТ	5450	1315	25	
-05	П7-2АШвТ					-19	П9-2АШТ				
-06	П7-2АШТ					-20	П9-2АШТ				
-07	П7-2АШТ					-21	П9-2АШТ				
-08	П7-2АШТ					-22	П9-2АШвКТ				
-09	П7-2АШвКТ					-23	П10-2АШвТ				4950
-10	П8-1АШвТ	-24	П10-2АШТ								
-11	П8-1АШТ	-25	П10-2АШТ								
-12	П8-1АШвКТ	-26	П10-2АШТ								
-13	П8-2АШвТ	-27	П10-2АШвКТ								

Марка палаты	Напрягаемая арматура		Арматурные изделия													Закладные изделия						Всего									
			ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82											
			Класс А III													Класс А-I		Класс А-I		Класс А-I											
			φ, мм													φ, мм		φ, мм		φ, мм											
Класс стали	ГОСТ	φ, мм						φ, мм						Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого												
		14	16	18	20	22	25	28	10	12	14	16	20							22	12	16	12	12							
А III В	5781-82	П1-1А III ВТ					45,6	85,6	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	217,7		
			П1-2А III ВТ					107,2	107,2	36,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	259,9
			П2-1А III ВТ					60,4	60,4	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2	87,1			11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	174,3	
			П2-2А III ВТ					78,0	78,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	208,7
А III В	5781-82	П3-2А III ВТ					66,4	66,4	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	172,4		
			П4-2А III ВТ					50,0	50,0	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	136,5	
			П1-1А III Т					66,4	66,4	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	198,5	
			П1-2А III Т					85,6	85,6	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	238,3
А III Т	5781-82	П2-1А III Т					50,0	50,0	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2	87,1			11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	163,9		
			П2-2А III Т					60,4	60,4	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	191,1
			П3-2А III Т					54,8	54,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	168,8	
			П4-2А III Т					40,9	40,9	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	128,9	
А III Т	5781-82	П1-1А III Т					35,2	35,2	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	167,3		
			П1-2А III Т					44,4	44,4	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	197,1
			П2-2А III Т					32,0	32,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	162,7
			П3-2А III Т					26,8	26,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	132,8	
А III Т	10801-81	П4-2А III Т					24,4	24,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	112,9		
			П1-1А III Т					35,2	35,2	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	167,3	
			П1-2А III Т					44,4	44,4	35,7	1,2		12,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	197,1
			П2-2А III Т					32,0	32,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	162,7
А III Т	10801-81	П3-2А III Т					26,8	26,8	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4		79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	132,8		
			П4-2А III Т					24,4	24,4	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4		61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	112,9	

Исполн.	Лодыга	Колл.	1.442.1-3.1-0.0.0 ВМС
Исполн. пр.	Белоб	Колл.	
Рук. гр.	Лузико	Колл.	
Проверил	Белоб	Колл.	
Разроб.	Иванова	Колл.	

Ведомость расхода стали на одну палату

Стала	Лист	Листов
Р	Т	З

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка платины	Напрягаемая арматура		ГОСТ 5781-82																				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		Угрю	Всего
			Класс А-III										Класс А-I										Класс Вр-I		ТУ 14-1-3023-80 ВСТ.3 АЭ-1		ГОСТ 5781-82 А-III		ГОСТ 5781-82 А-II							
			φ, мм						Угрю				φ, мм						Угрю				φ, мм		Угрю		Угрю	Угрю								
			14	16	18	20	22	25	28	6	8	10	12	14	16	20	22	12	16	5	Угрю	12	Угрю	12	Угрю	12			Угрю							
П1-1АГУСКТ	А-IУСК	1088У-81			54,8			54,8	35,7	1,2	8,7	42,0	6,5		11,2	105,3			11,2	11,2	116,5	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	186,9							
						66,4			66,4	35,7	1,2		42,0	63,5			13,5	125,9			11,2	11,2	137,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	219,1					
					40,4				40,4	33,1	1,2	35,1		6,5		11,2	87,1			11,2	11,2	98,3	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	154,9						
						50,0			50,0	33,1	1,2		49,6	6,5			13,5	103,9			11,2	11,2	115,1	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	180,7					
					44,4				44,4	27,9	1,2		42,0	3,7	4,4			79,2			11,2	11,2	90,4	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	150,4					
						32,0			32,0	26,0	1,2	26,4		3,7	4,4			61,7			11,2	11,2	72,9	8,0	8,0	4,1	4,1	3,5	3,5	15,6	120,5					
П5-1АIII BT	А-III B						85,6	85,6	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2	104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	219,1						
							107,2	107,2	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	261,3					
						60,4			60,4	33,1	0,6	35,1		6,5		11,2	86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	175,7					
							78,0		78,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	210,1				
П5-1АIV T	А-IV					66,4		66,4	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2	104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	199,9						
							85,6		85,6	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,9	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	239,7				
						50,0			50,0	33,1	0,6	35,1		6,5		11,2	86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	165,3					
							60,4		60,4	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	192,5				
П5-1АV T	А-V			35,2				35,2	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2	104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	168,7						
					44,4				44,4	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	198,5				
				32,0					32,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	157,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	164,1				
П5-1АГУТ	А-ГУ			35,2				35,2	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2	104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	168,7						
					44,4				44,4	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	198,5				
				32,0					32,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	164,1				
П5-1АГУСКТ	А-ГУСК					54,8		54,8	35,7	0,6	8,7	42,0	6,5		11,2	104,7	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	119,0	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	188,3						
							66,4		66,4	35,7	0,6		42,0	63,5			13,5	125,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	139,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	220,5				
					40,4				40,4	33,1	0,6	35,1		6,5		11,2	86,5	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	100,8	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	155,7					
П6-1АГУСКТ	А-ГУСК					50,0		50,0	33,1	0,6		49,6	6,5			13,5	103,3	1,7	1,4	3,1	11,2	11,2	117,6	7,2	7,2	5,6	5,6	1,7	1,7	14,5	182,1					
							84,0		84,0	35,7		8,7	42,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	218,8					
							105,2		105,2	35,7			42,0	63,5			13,5	124,6	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	260,6				
П8-1АIII BT	А-III B	5781-82				59,2		59,2	33,1		35,1		6,5		11,2	85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0			13,4	175,8						

Марка плаги	Напрягаемая арматура								ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80				ГОСТ 1714-1-3023-80						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						Всего
									Класс А III						Класс А-III						Класс А-III						Класс А-III		ГОСТ 33072-1				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82																
	Класс стали	ГОСТ	Ф, мм						Утого	Ф, мм						Утого	Ф, мм						Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	φ, мм	Утого	Утого	Утого																								
			14	16	18	20	22	25		28	6	8	10	12	14		16	20	22	12	16	Утого										5	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого	Утого															
П8-2АIIIAT	А-III	20-82					76,4	76,4	33,1		99,6	6,5		13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	209,8																								
					65,2				65,2	27,9		92,0	3,7	4,4		78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	173,9																							
					98,8				98,8	26,0	26,4		3,7	4,4		60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	140,0																							
					65,2				65,2	35,7	2,7	92,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	200,0																							
					84,0				84,0	35,7		12,0	63,5			13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	239,4																						
					98,8				98,8	33,1	35,1		6,5		11,2	85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	165,4																							
					59,2				59,2	33,1		93,6	6,5			13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	192,6																						
					53,6				53,6	27,9		92,0	3,7	4,4			78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	162,3																						
					90,0				90,0	26,0	26,4		3,7	4,4			60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	131,2																						
					34,4				34,4	35,7	8,7	92,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	169,2																							
		43,6				43,6	35,7		12,0	63,5			13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	199,0																									
П8-2AIIIAT	А-IV	20-82			31,2			31,2	33,1		49,6	6,5		13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	164,6																								
					26,4				26,4	27,9		92,0	3,7	4,4		78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	135,1																							
					24,1				24,1	26,0	26,4		3,7	4,4		60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	115,3																							
					34,4				34,4	35,7	8,7	92,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	169,2																							
П8-2AIIIAT	А-V	10-88			43,6			43,6	35,7		12,0	63,5		13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	199,0																								
					31,2				31,2	33,1		49,6	6,5		13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	164,6																							
					26,4				26,4	27,9		92,0	3,7	4,4		78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	135,1																							
					24,1				24,1	26,0	26,4		3,7	4,4		60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	115,3																							
					34,4				34,4	35,7	8,7	92,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	169,2																							
					43,6				43,6	35,7		12,0	63,5		13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	199,0																							
П8-2AIIIAT	А-VI	10-88			31,2			31,2	33,1		49,6	6,5		13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	164,6																								
					26,4				26,4	27,9		92,0	3,7	4,4		78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	135,1																							
					24,1				24,1	26,0	26,4		3,7	4,4		60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	115,3																							
					34,4				34,4	35,7	8,7	92,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	169,2																							
					43,6				43,6	35,7		12,0	63,5		13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	199,0																							
					31,2				31,2	33,1		49,6	6,5		13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	164,6																							
					26,4				26,4	27,9		92,0	3,7	4,4		78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	135,1																							
					24,1				24,1	26,0	26,4		3,7	4,4		60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	115,3																							
					34,4				34,4	35,7	8,7	92,0	6,5		11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	169,2																							
					43,6				43,6	35,7		12,0	63,5		13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	199,0																							
П8-2AIIIAT	А-VII	10-88			53,6			53,6	35,7	8,7	92,0	6,5	11,2	104,1	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	121,4	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	184,4																									
					65,2				65,2	35,7		12,0	63,5		13,5	124,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	142,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	220,6																							
					40,0				40,0	33,1	35,1		6,5		11,2	85,9	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	103,2	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	156,6																							
					48,8				48,8	33,1		93,6	6,5		13,5	102,7	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	120,0	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	182,2																							
П8-2AIIIAT	А-VIII	10-88			43,6			43,6	27,9		92,0	3,7	4,4		78,0	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	95,3	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	152,3																								
					31,2				31,2	26,0	26,4		3,7	4,4		60,5	3,3	2,8	6,1	11,2	11,2	77,8	6,4	6,4	7,0	7,0					13,4	122,4																							

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материала	Един. измер.	П1-1120БТ	П1-2120БТ	П2-1120БТ	П2-2120БТ	П3-2120БТ	П4-2120БТ	П5-1120БТ	П5-2120БТ	П6-1120БТ	П6-2120БТ	П7-1120БТ	П7-2120БТ	П8-1120БТ	П8-2120БТ	П9-2120БТ	П10-2120БТ
1	Сортабоя проката обыкновенного																		
2	качества всего по классам, кг		158	136,5	240,7	155,1	183,5	153,2	119,3	200,7	242,9	157,3	191,7	201,2	243,0	158,2	192,2	156,3	122,4
3	Сталь сортабоя, кг		158	6,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
4	Штоса стали в натур. массе, кг		168	206,5	248,7	163,1	197,5	161,2	127,3	207,9	250,1	164,5	198,9	207,6	249,4	164,5	188,6	162,7	128,8
5	в т.ч. по укрупненному сортаменту																		
6	Сталь крупносортная, кг	033100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
7	Сталь среднесортная, кг	033200	158	36,8	120,7	71,6	91,5	66,4	50,0	96,8	120,7	71,6	91,5	35,2	118,7	70,4	89,3	65,2	48,8
8	Сталь мелкосортная, кг	033300	168	64,8	83,1	49,2	63,7	57,7	42,1	67,6	85,9	52,0	66,5	70,3	88,6	54,7	63,2	63,1	47,6
9	Катанка, кг	033400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	29,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0
10	Металлоизделия промыш.																		
11	назначения (метизы)																		
12	всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
13	Штоса стали, привезенной																		
14	к стали А-I, кг		168	30,9	371,9	244,6	293,6	242,0	191,7	294,9	357,8	230,4	281,7	294,7	357,0	230,7	281,4	228,2	177,8
15	То же к стали Вст-3, кг		158	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4

ИЗДАТИ КОПИИ
 Исполн. Белая
 С. И. И. Белая
 С. И. И. Белая
 С. И. И. Белая
 С. И. И. Белая
 С. И. И. Белая

1.442.1-3.1-0.0.0.0 PM

Ведомость расхода стали,
 цемента, бетона и шпартных
 материалов на изделие.

Углубл	Уст	Постов
1	1	

ЦНИИПРОМСТРОИНИИ

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия																
		Материала	Един. измер.	П1-1АИТ	П1-2АИТ	П2-1АИТ	П2-2АИТ	П3-2АИТ	П4-2АИТ	П5-1АИТ	П5-2АИТ	П6-1АИТ	П6-2АИТ	П7-1АИТ	П7-2АИТ	П8-1АИТ	П8-2АИТ	П9-2АИТ	П10-2АИТ	
																				Количество на марку
1	Бетон, м³		113																	
2	Тяжелый марки М300								0,93											0,92
3	М350							1,00											0,99	
4	М400				1,23	1,15					1,22	1,15			1,22	1,14				
5	М450			1,23			1,15			1,22			1,15	1,22			1,14			
6	Цемент, т		113																	
7	М400								0,38											0,38
8	М500			0,62	0,54	0,50	0,58	0,39		0,61	0,53	0,50	0,58	0,61	0,53	0,50	0,57	0,39		
9																				
10																				
11	Приведенный к М400			0,68	0,59	0,55	0,64	0,43	0,38	0,67	0,58	0,55	0,64	0,67	0,58	0,55	0,63	0,43	0,38	
12	Щебень	571110		0,98	0,98	0,92	0,92	0,80	0,74	0,98	0,98	0,92	0,92	0,98	0,98	0,91	0,91	0,79	0,74	
13	Песок естественный	571140		0,74	0,74	0,70	0,70	0,60	0,56	0,73	0,73	0,70	0,70	0,73	0,73	0,68	0,68	0,59	0,55	

Номер строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Код, марка изделия															
		Материал	Един. измер.	П1-1А-1квт	П1-2А-1квт	П2-1А-1квт	П2-2А-1квт	П3-2А-1квт	П4-2А-1квт	П5-1А-1квт	П5-2А-1квт	П6-1А-1квт	П6-2А-1квт	П7-1А-1квт	П7-2А-1квт	П8-1А-1квт	П8-2А-1квт	П9-2А-1квт	
																			Количество на марку
1	Сортного проката обыкновенного																		
2	качества всего по классам, кг		168	167,7	193,9	135,1	161,5	131,2	101,3	169,9	202,1	137,3	163,7	170,5	203,0	132,0	164,5	134,7	104,9
3	Сталь сортная, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
4	Итого стали в натур. массе, кг		168	175,7	207,9	143,1	169,5	139,2	109,3	177,1	209,3	144,5	170,5	177,2	209,4	145,4	171,0	141,0	111,2
5	в т.ч. по укрупненному сортому																		
6	Сталь крупносортная, кг	093100	168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4
7	Сталь среднесортная, кг	093200	168	66,0	79,9	11,2	63,5	—	—	66,0	79,9	11,2	63,5	64,0	76,7	11,2	62,5	—	—
8	Сталь мелкосортная, кг	093300	168	64,8	83,1	89,6	63,7	102,3	74,1	67,6	85,9	92,4	66,5	70,5	88,6	94,7	63,2	105,9	79,2
9	Катанка, кг	093400	168	36,9	36,9	34,3	34,3	28,1	27,2	36,3	36,3	33,7	33,7	35,7	35,7	33,1	33,1	27,9	26,0
10	Металлоизделия промышленного																		
11	назначения (метизы)																		
12	Всего по классам, кг		168	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2
13	Итого стали, приведенной																		
14	к стали А-І, кг		168	302,1	358,3	243,5	289,6	240,8	187,5	304,5	361,0	245,8	292,0	363,9	350,1	241,7	291,4	243,5	190,2
15	То же к стали ВстЗ, кг		168	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	7,2	7,2	7,2	7,2	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4	6,4

