

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.442.1-1.87

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ
ВЫСОТОЙ 400 мм, УКЛАДЫВАЕМЫЕ НА ПОЛКИ РИГЕЛЕЙ
(измененный вариант оформления)

ВЫПУСК 2

предварительно напряженные плиты шириной 3,0; 1,5 и 0,95 м
арматурные и закладные изделия

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1442.1-1.872-1ТТ	Технические требования	2
1442.1-1.872-2	Каркас плоский КР1... КР5	
1442.1-1.872-3	Каркас плоский КР6... КР10	3
1442.1-1.872-4	Каркас плоский КР11... КР15	4
1442.1-1.872-5	Каркас плоский КР16... КР20	
1442.1-1.872-6	Каркас плоский КР21... КР25	5
1442.1-1.872-7	Каркас плоский КР26	
1442.1-1.872-8	Каркас плоский КР27... КР29	6
1442.1-1.872-9	Сетка С1... С3	
1442.1-1.872-10	Сетка С4... С6	7
1442.1-1.872-11	Сетка С7, С8	
1442.1-1.872-12	Сетка С9, С10	8
1442.1-1.872-13	Сетка С11, С12	
1442.1-1.872-14	Сетка С13... С15	9
1442.1-1.872-15	Сетка С16... С18	
1442.1-1.872-16	Сетка С19... С22	10
1442.1-1.872-17	Сетка С23... С26	
1442.1-1.872-18	Сетка С27, С28	11
1442.1-1.872-19	Сетка С29, С30	
1442.1-1.872-20	Сетка С31	12
1442.1-1.872-21	Сетка С32	
1442.1-1.872-22	Сетка С33	13
1442.1-1.872-23	Изделие закладное МН1... МН4	14
1442.1-1.872-24	Изделие закладное МН5, МН6	
1442.1-1.872-25	Изделие закладное МН7	15

Зав. сек. Выпуска		1442.1-1.872	
Н. КАНТА	В. АХМЕДОВ	Стадия	Лист
Г. И. П.	В. АХМЕДОВ	Р	1
Рис. зр.	Суровова	Содержание	
Ст. инж.	Литовчик		
		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

		1442.1-1.872-1ТТ	
Зав. сек.	Выпуск	Стадия	Лист
Н. КАНТА	В. АХМЕДОВ	Р	1
Г. И. П.	В. АХМЕДОВ	Технические требования	
Рис. зр.	Суровова		
Ст. инж.	Литовчик	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

1. Переработка выпуска выполнена в соответствии с указанием ГИСТРОЭ СССР (письмо №16-826 от 3. III. 87г.) только в части упрощения оформления рабочих чертежей. Расчетные характеристики, конструктивные решения и технико-экономические показатели сохранены без изменения в соответствии с требованиями нормативных и руководящих документов, действовавших на период разработки документации (до 1982г.) по рабочим чертежам плит, утвержденным ГИСТРОЭ СССР 22.10.82г. постановлением №26.

2. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий плит, разработанных в выпуске 1 настоящей серии.

3. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5мм, в обязательном порядке должны выполняться из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 при диаметре 6мм и более из горячекатаной арматурной стали периодического профиля А-III по ГОСТ 5781-82.

4. Плоские сварные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугу не допускается.

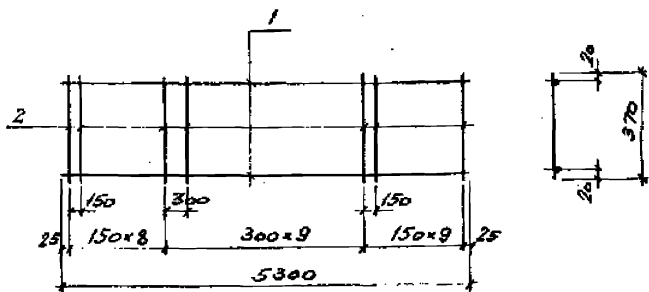
5. Изготовление закладных изделий следует производить в соответствии с «Инструкцией по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций» (СН 393-78).

6. Марку стали следует принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

7. Защиту закладных изделий от коррозии следует производить в соответствии с указаниями 9-й главы СНиП II-28-73*.

1442.1-1.872-1ТТ

Содержание



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР1	1	φ 58р-I l=5300	2	0,8	3,0
	2	58р-I l=370	27	0,05	
КР2	1	6А-III l=5300	2	1,2	4,6
	2	6А-III l=390	27	0,08	
КР3	1	8А-III l=5300	2	2,1	8,2
	2	8А-III l=370	27	0,15	
КР4	1	10А-III l=5300	2	3,3	12,8
	2	10А-III l=370	27	0,23	
КР5	1	12А-III l=5300	2	4,7	18,3
	2	12А-III l=370	27	0,33	

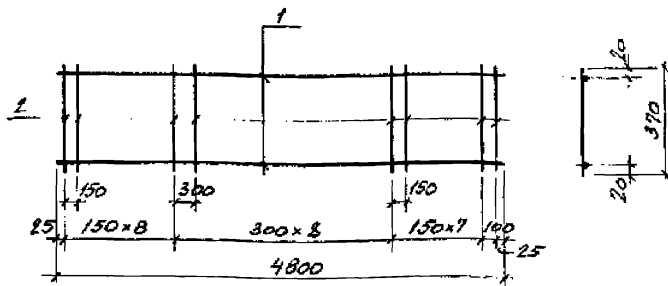
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-2

на сек. Выходной
КОНТ. ПРАКТИЧЕСКАЯ
УЛ. ПРАКТИЧЕСКАЯ
УК. ГР. СУРОВАЯ
П. И. И. А. ЛУМНИЦА
Р. О. В. СУРОВАЯ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1... КР5

Станд. Лист Листов
Р 1
ЩИПРОИЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР6	1	φ 58р-I l=4800	2	0,7	2,7
	2	58р-I l=370	25	0,05	
КР7	1	6А-III l=4800	2	1,1	4,2
	2	6А-III l=370	25	0,08	
КР8	1	8А-III l=4800	2	1,9	7,6
	2	8А-III l=370	25	0,15	
КР9	1	10А-III l=4800	2	3,0	11,8
	2	10А-III l=370	25	0,23	
КР10	1	12А-III l=4800	2	4,3	16,9
	2	12А-III l=370	25	0,33	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
класса А-III по ГОСТ 5781-82.

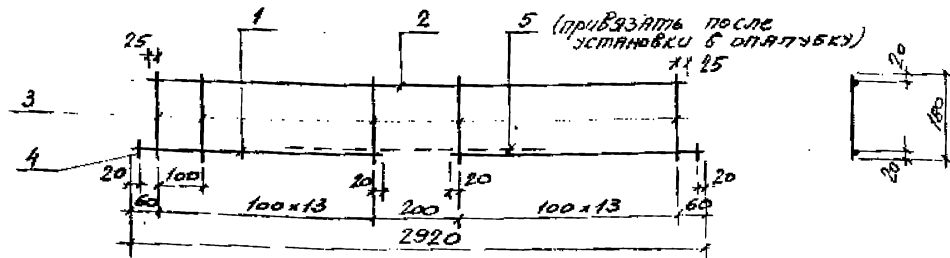
1.442.1-1.87.2-3

Упомянутое в документе

на сек. Выходной
КОНТ. ПРАКТИЧЕСКАЯ
УЛ. ПРАКТИЧЕСКАЯ
УК. ГР. СУРОВАЯ
П. И. И. А. ЛУМНИЦА
Р. О. В. СУРОВАЯ

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР6... КР10

Станд. Лист Листов
Р 1
ЩИПРОИЗДАНИЙ

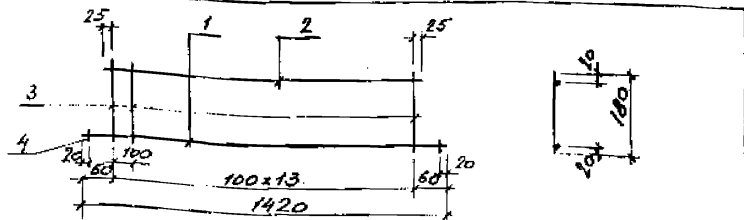


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР11	1	Ф 58p-I l=1380	2	0,2	1,5
	2	58p-I l=2850	1	0,4	
	3	48p-I l=180	28	0,02	
	4	58p-I l=50	2	0,01	
	5	58p-I l=700	1	0,1	
КР12	1	10A-III l=1380	2	0,85	3,0
	2	58p-I l=2850	1	0,4	
	3	58p-I l=180	28	0,03	
	4	10A-III l=50	2	0,03	
	5	10A-III l=1050	1	0,6	
КР13	1	6A-III l=1380	2	0,85	4,1
	2	6A-III l=2850	1	0,6	
	3	10A-III l=180	28	0,04	
	4	10A-III l=50	2	0,03	
	5	10A-III l=1050	1	0,6	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР14	1	Ф 12A-III l=1380	2	1,2	5,2
	2	6A-III l=2850	1	0,6	
	3	6A-III l=180	28	0,04	
	4	12A-III l=50	2	0,04	
	5	12A-III l=1150	1	1,0	
КР15	1	14A-III l=1380	2	1,7	8,0
	2	8A-III l=2850	1	1,1	
	3	8A-III l=180	28	0,07	
	4	14A-III l=50	2	0,05	
	5	14A-III l=1200	1	1,4	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
 класса А-III по ГОСТ 5781-82

		1.442.1-1.87.2-4	
Зав. сек	Вологодский ЦОИ	Киркас плоский КР11... КР15	Статус
И.контр.	Иркутский ЦОИ		Авст
Г.И.П.	Иркутский ЦОИ		Лист
Р.И.З.	Суровская ЦОИ		Т
Ст.инж.	Лытвинский ЦОИ		ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Инж.	Суровская ЦОИ		



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР16	1	φ 8А-III l=1420	1	0,6	1,0
	2	4Вр-I l=1350	1	0,1	
	3	4Вр-I l=180	14	0,02	
	4	8А-III l=50	2	0,02	
КР17	1	12А-III l=1420	1	1,3	2,0
	2	5Вр-I l=1350	1	0,2	
	3	5Вр-I l=180	14	0,03	
	4	12А-III l=50	2	0,04	
КР18	1	14А-III l=1420	1	1,7	2,7
	2	6А-III l=1350	1	0,3	
	3	6А-III l=180	14	0,04	
	4	14А-III l=50	2	0,06	
КР19	1	18А-III l=1420	1	2,8	4,5
	2	8А-III l=1350	1	0,5	
	3	8А-III l=180	14	0,07	
	4	18А-III l=50	2	0,1	
КР20	1	20А-III l=1420	1	3,5	5,2
	2	8А-III l=1350	1	0,5	
	3	8А-III l=180	14	0,07	
	4	20А-III l=50	2	0,1	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

1442.1-1.87.2-5

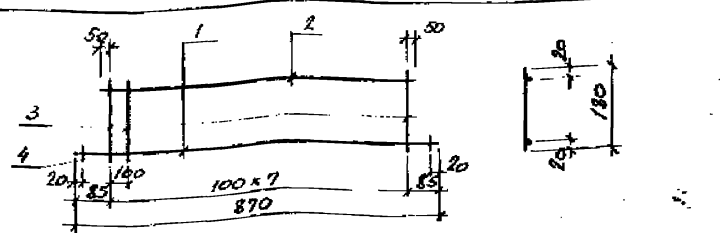
КАРКАС ПЛОСКИЙ

КР16... КР20

Лист 1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

Эль. Сест. Визуализ. Т. 100
И. Н. Ш. Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Г. И. П. Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Р. У. Г. Р. Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
КР21	1	φ 5Вр-I l=870	1	0,1	0,4
	2	4Вр-I l=800	1	0,1	
	3	4Вр-I l=180	8	0,02	
	4	5Вр-I l=50	2	0,01	
КР22	1	8А-III l=870	1	0,3	0,6
	2	4Вр-I l=800	1	0,1	
	3	4Вр-I l=180	8	0,02	
	4	8А-III l=50	2	0,02	
КР23	1	10А-III l=870	1	0,5	0,9
	2	5Вр-I l=800	1	0,1	
	3	5Вр-I l=180	8	0,03	
	4	10А-III l=50	2	0,03	
КР24	1	12А-III l=870	1	0,8	1,4
	2	6А-III l=800	1	0,2	
	3	6А-III l=180	8	0,04	
	4	12А-III l=50	2	0,04	
КР25	1	14А-III l=870	1	1,0	1,6
	2	6А-III l=800	1	0,2	
	3	6А-III l=180	8	0,04	
	4	14А-III l=50	2	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80,
КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

1442.1-1.87.2-6

КАРКАС ПЛОСКИЙ

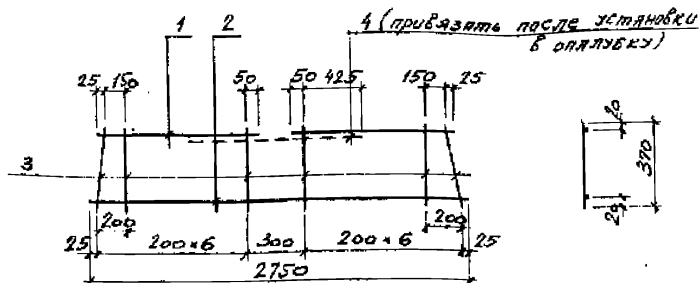
КР21... КР25

Лист 1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

ЦНИИПРОМЗАНИИ

Эль. Сест. Визуализ. Т. 100
И. Н. Ш. Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Г. И. П. Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Р. У. Г. Р. Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100
Л. Я. Г. С. Л. Я. Т. 100



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг.	Общая масса кг.
КР26	1	12A-III	l=1225	2	1,1	5,4
	2	12A-III	l=2750	1	2,4	
	3	5Bp-I	l=370	14	0,06	
	4	12A-III	l=1150	1	1,0	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
класса А-III по ГОСТ 5781-82

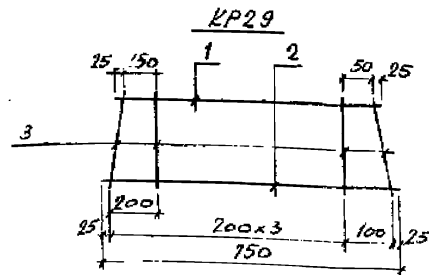
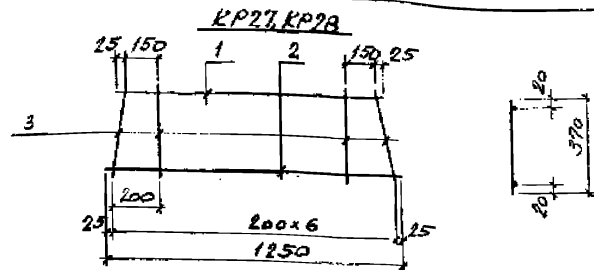
1.442.1-1.87.2-7

ЭБС сек.	Выжигин	ММ		
И.контр.	Беленский	ММ		
С.П.	Валенский	ММ		
С.П.ГР.	Суровов	ММ		
Вальчик	Валенский	ММ		
Проб.	Суровов	ММ		

Каркас плоский
КР26

Стандия Лист Листов
Р 1 7

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование		Кол.	Масса ед. кг.	Общая масса кг.
КР27	1	φ 12A-III	l=1150	1	1,0	1,6
	2	5Bp-I	l=1250	1	0,2	
	3	5Bp-I	l=370	7	0,06	
КР28	1	16A-III	l=1150	1	1,8	2,4
	2	5Bp-I	l=1250	1	0,2	
	3	5Bp-I	l=370	7	0,06	
КР29	1	10A-III	l=650	1	0,4	0,6
	2	5Bp-I	l=150	1	0,1	
	3	5Bp-I	l=370	5	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.442.1-1.87.2-8

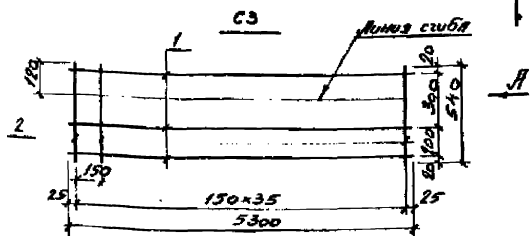
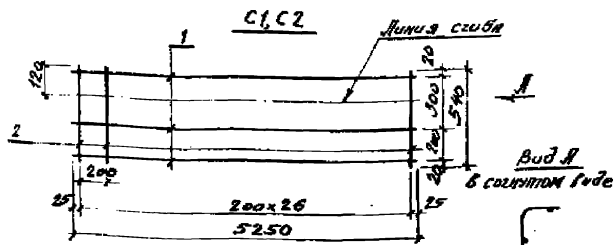
Шиф. Чертеж: Листов и всего листов

ЭБС сек.	Выжигин	ММ		
И.контр.	Беленский	ММ		
С.П.	Валенский	ММ		
С.П.ГР.	Суровов	ММ		
Вальчик	Валенский	ММ		
Проб.	Суровов	ММ		

Каркас плоский
КР27... КР29

Стандия Лист Листов
Р 1 7

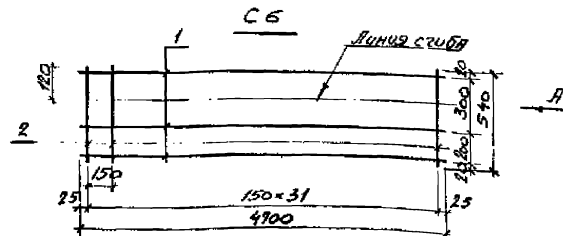
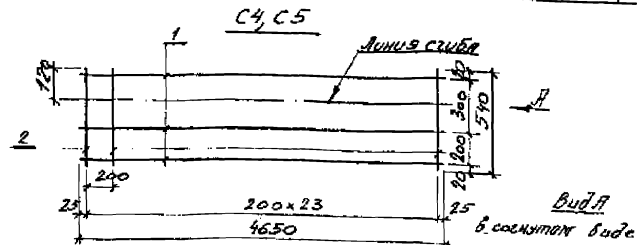
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Прз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Общая масса кг
C1	1	φ 4Вр-I l=5250	3	0,5	2,9
	2	4Вр-I l=540	27	0,05	
C2	1	4Вр-I l=5250	3	0,5	3,9
	2	5Вр-I l=540	27	0,08	
C3	1	5Вр-I l=5300	3	0,3	5,3
	2	5Вр-I l=540	36	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1442.1-1.87.2-9		Стадия	Лист	Листов
Сетка C1...C3		Р	1	1
		ЩИПРОМЗДАНИЙ		

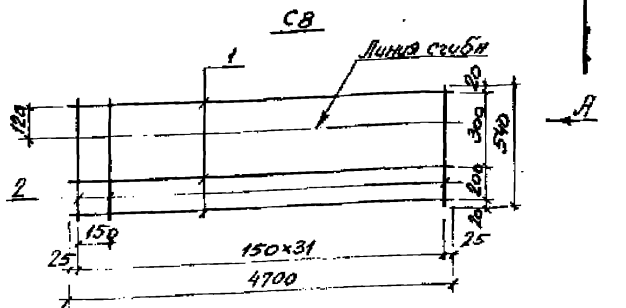
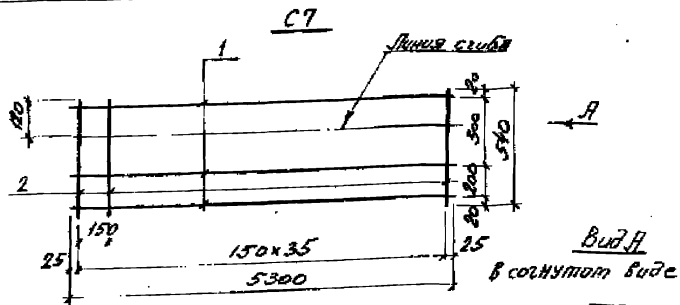


Марка	Прз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Общая масса кг
C4	1	φ 4Вр-I l=4650	3	0,9	2,4
	2	4Вр-I l=540	24	0,05	
C5	1	4Вр-I l=4650	3	0,4	3,1
	2	5Вр-I l=540	24	0,08	
C6	1	5Вр-I l=4700	3	0,7	4,7
	2	5Вр-I l=540	32	0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЩИПРОМЗДАНИЙ

1442.1-1.87.2-10		Стадия	Лист	Листов
Сетка C4...C6		Р	1	1
		ЩИПРОМЗДАНИЙ		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C7	1	φ 5Вр-I l=5300	3	0,8	6,7
	2	6A-II l=540	36	0,12	
C8	1	5Вр-I l=4700	3	0,9	5,9
	2	6A-II l=540	32	0,12	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80;
 класса А-II по ГОСТ 5781-82

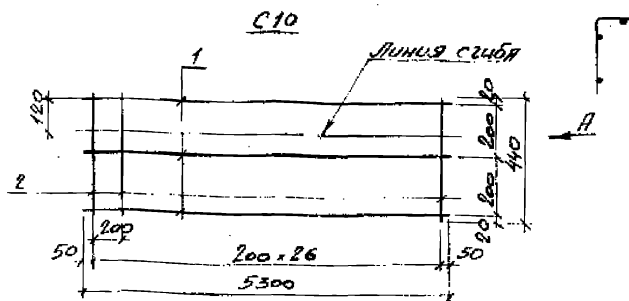
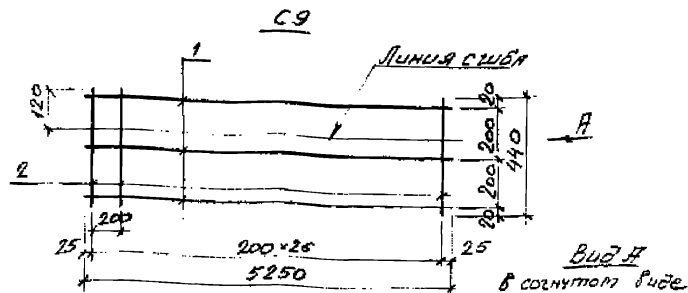
1.442.1-1.87.2-11

Сетка

C7, C8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C9	1	φ 4Вр-I l=5250	3	0,5	2,6
	2	4Вр-I l=440	27	0,04	
C10	1	5Вр-I l=5300	3	0,8	4,0
	2	5Вр-I l=440	27	0,06	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

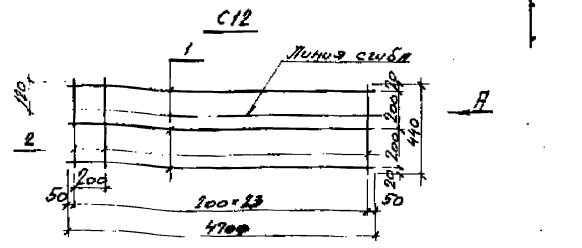
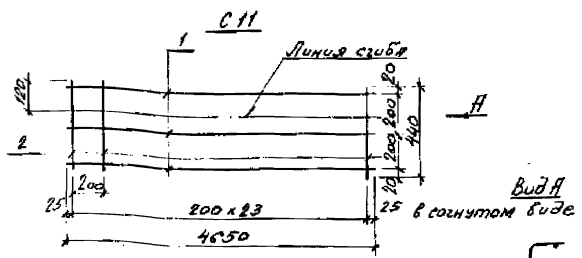
1.442.1-1.87.2-12

Сетка

C9, C10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

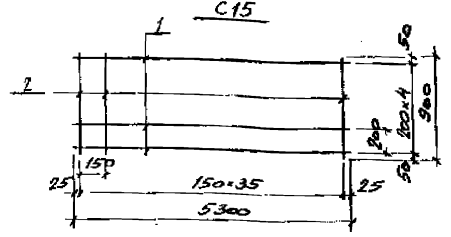
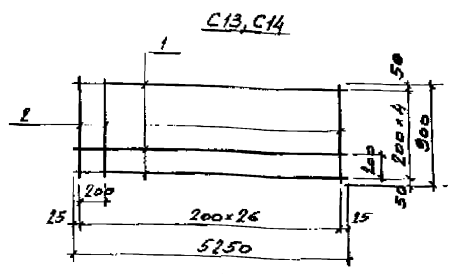
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кр	Общая масса кг
C11	1	φ 4BpI l=4650	3	0,4	2,2
	2	4BpI l=440	24	0,04	
C12	1	5BpI l=4700	3	0,7	3,5
	2	5BpI l=440	24	0,06	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80

1.442.1-1.87.2-13		Сетка C11, C12		Стадия	Лист	Листов
Эк.смет.	В.Куркин	Эк.смет.	В.Куркин	Р	1	1
Н.Смирн.	Б.Литвинов	Н.Смирн.	Б.Литвинов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г.Иль.	С.Савельев	Г.Иль.	С.Савельев			
В.К.Р.	С.Савельев	В.К.Р.	С.Савельев			
С.Иль.	С.Савельев	С.Иль.	С.Савельев			
С.Сав.	С.Савельев	С.Сав.	С.Савельев			

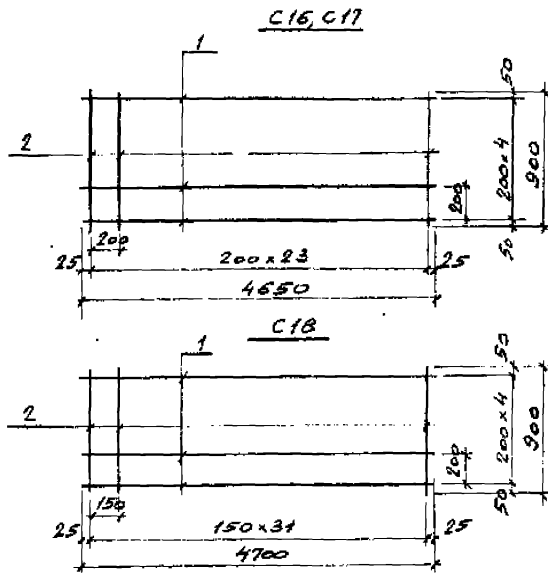


Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед.кр	Общая масса кг
C13	1	φ 4BpI l=5250	5	0,5	4,7
	2	4BpI l=900	27	0,08	
C14	1	4BpI l=5250	5	0,5	6,0
	2	5BpI l=900	27	0,13	
C15	1	5BpI l=5300	5	0,8	8,7
	2	5BpI l=900	36	0,13	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80

Изд. 1987г. Издательство ЦНИИПРОМЗДАНИИ

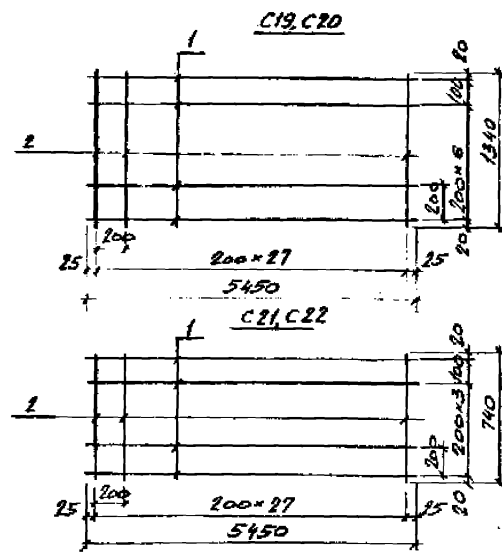
1.442.1-1.87.2-14		Сетка C13... C15		Стадия	Лист	Листов
Эк.смет.	В.Куркин	Эк.смет.	В.Куркин	Р	1	1
Н.Смирн.	Б.Литвинов	Н.Смирн.	Б.Литвинов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Г.Иль.	С.Савельев	Г.Иль.	С.Савельев			
В.К.Р.	С.Савельев	В.К.Р.	С.Савельев			
С.Иль.	С.Савельев	С.Иль.	С.Савельев			
С.Сав.	С.Савельев	С.Сав.	С.Савельев			



Марка	Поз	Наименование	Лин.	Масса ед.кг	Общая масса кг
C16	1	φ 4вр-I l=4650	5	0,4	3,9
	2	4вр-I l=900	24	0,08	
C17	1	4вр-I l=4650	5	0,4	5,1
	2	5вр-I l=900	24	0,13	
C18	1	5вр-I l=4700	5	0,7	7,7
	2	5вр-I l=900	32	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЗДА.СМ. Вяз.шн. (СМ)		1.442.1-1.87.2-15	
КОНТ. БАНТЕНСЕР (СМ)	СЕТКА	СТАНДАРТ	ЛИСТ
Г.С.П. БАНТЕНСЕР (СМ)	C16... C18	Р	1
С.С.С. Суровый (СМ)		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
С.С.С. Митрович (СМ)			
ПРОБ. Суровый (СМ)			



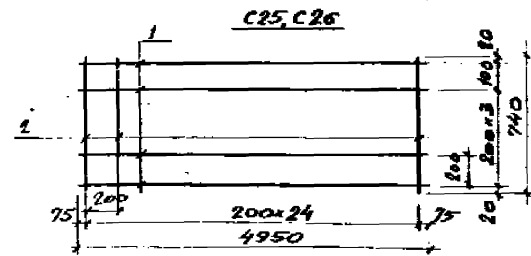
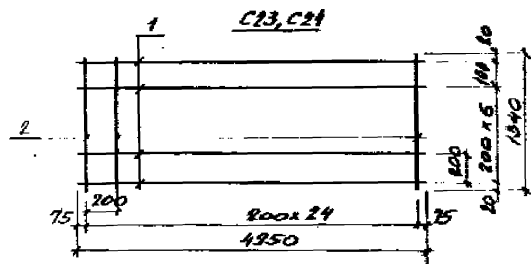
Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Общая масса кг
C19	1	φ 4вр-I l=5450	8	0,5	7,4
	2	4вр-I l=1340	28	0,12	
C20	1	5вр-I l=5450	8	0,8	11,7
	2	5вр-I l=1340	28	0,13	
C21	1	4вр-I l=5450	5	0,5	4,5
	2	4вр-I l=740	28	0,07	
C22	1	5вр-I l=5450	5	0,8	7,1
	2	5вр-I l=740	28	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Шн. не лаво, Путь и лаво Шн. не лаво

ЗДА.СМ. Вяз.шн. (СМ)		1.442.1-1.87.2-16	
КОНТ. БАНТЕНСЕР (СМ)	СЕТКА	СТАНДАРТ	ЛИСТ
Г.С.П. БАНТЕНСЕР (СМ)	C19... C22	Р	1
С.С.С. Суровый (СМ)		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
С.С.С. Митрович (СМ)			
ПРОБ. Суровый (СМ)			

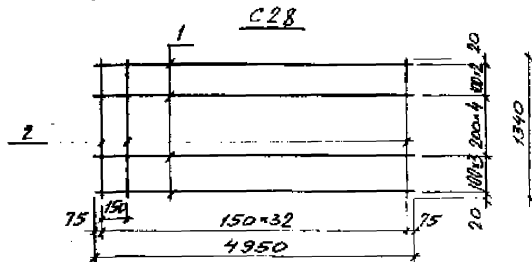
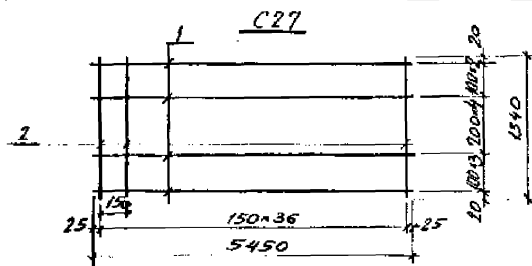
Шн. не лаво, Путь и лаво Шн. не лаво



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C23	1	φ48pI L=4950	8	0,4	6,2
	2	48pI L=1340	25	0,12	
C24	1	58pI L=4950	8	0,7	10,4
	2	58pI L=1340	25	0,19	
C25	1	48pI L=4950	5	0,4	3,8
	2	48pI L=740	25	0,07	
C26	1	58pI L=4950	5	0,7	6,3
	2	58pI L=740	25	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

3/2	22	Викторина	В.И.	1.442.1-1.87.2-17	Страницы	Лист	Листов	1
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
Сетка				C23...C26	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			

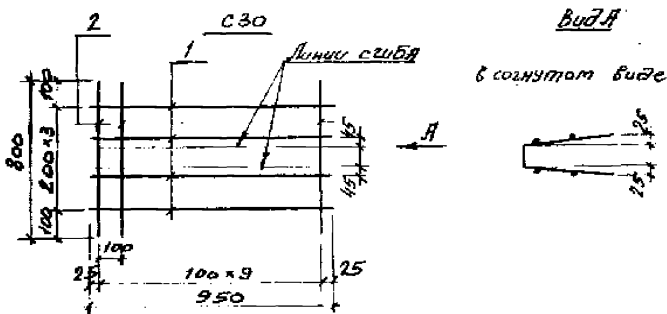
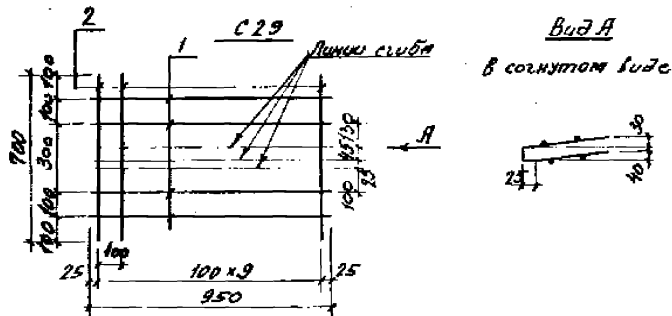


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
C27	1	φ58pI L=5450	10	0,8	15,0
	2	58pI L=1340	27	0,19	
C28	1	58pI L=4950	10	0,7	13,3
	2	58pI L=1340	23	0,19	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

3/2	22	Викторина	В.И.	1.442.1-1.87.2-18	Страницы	Лист	Листов	1
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
3/2	11	Викторина	В.И.					
Сетка				C27, C28	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса кг	Общая масса кг
C29	1	φ5ВрІ l=950	4	0,14	1,6
	2	5ВрІ l=700	10	0,1	
C30	1	5ВрІ l=950	4	0,14	1,8
	2	5ВрІ l=800	10	0,12	

Арматура класса Вр-І по ГОСТ 6727-80

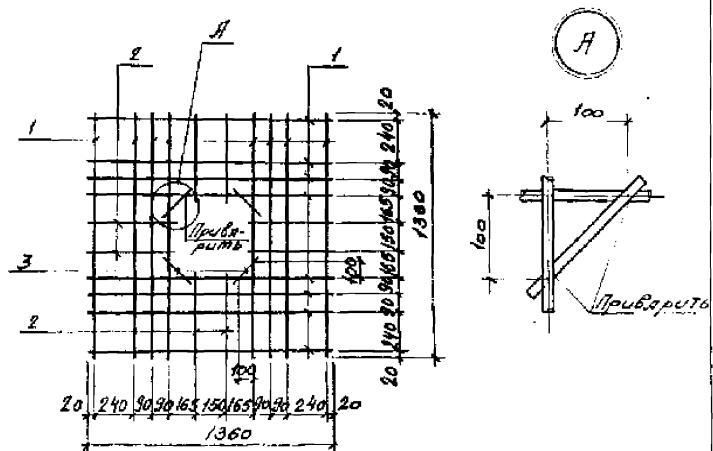
1.442.1-1.87.2-19

Сетка

C29, C30

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса кг	Общая масса кг
C31	1	φ10А-III l=1360	16	0,84	16,2
	2	10А-III l=480	8	0,3	
	3	10А-III l=180	4	0,1	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

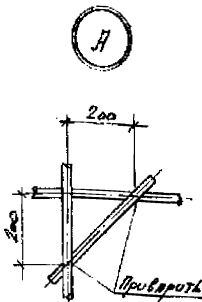
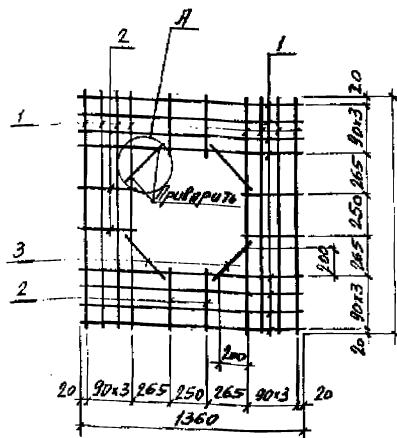
1.442.1-1.87.2-20

Сетка

C31

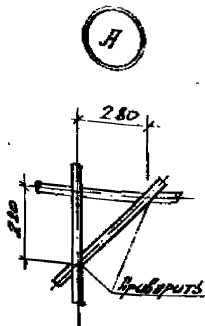
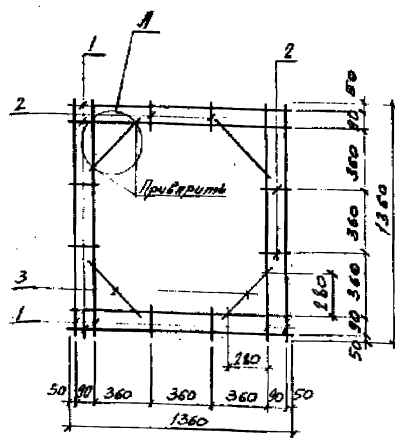
Стандия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С32	1	Ф10А-III л=1360	16	0,84	15,8
	2	10А-III л=310	8	0,2	
	3	10А-III л=330	4	0,2	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82



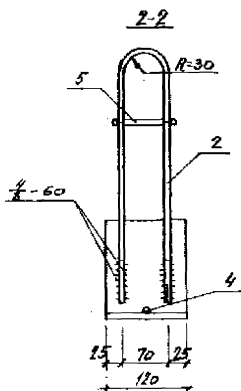
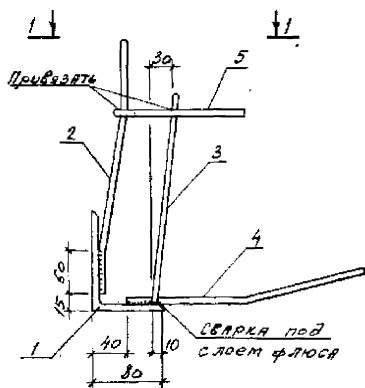
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса кг
С33	1	Ф12А-III л=1360	8	1,21	12,1
	2	12А-III л=130	8	0,1	
	3	12А-III л=440	4	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

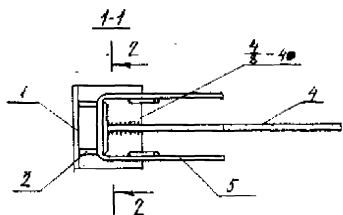
1.442.1-1.87.2-21		
Сетка С32	Стальная	Листов
	Р	Г
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

1.442.1-1.87.2-22		
Сетка С33	Стальная	Листов
	Р	Г
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Имя, фамилия, Подпись и Водит. Знак



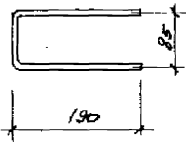
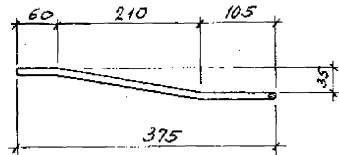
103.4



103.2



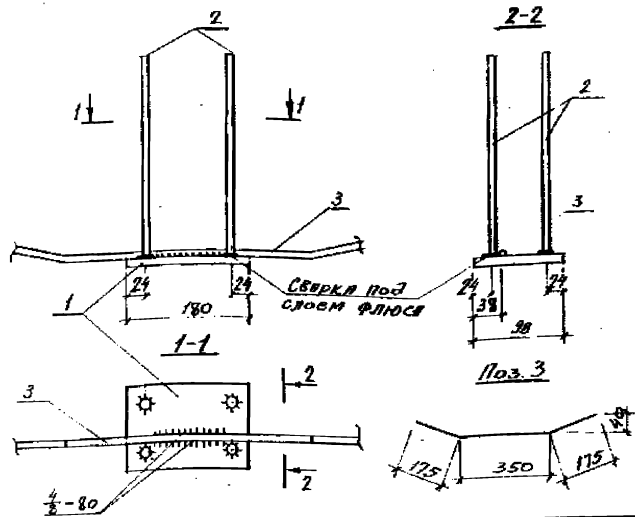
103.5



МАРКА	№	Наименование	Кол.	Масса ед.изг.	Общая масса дет.
МН1	1	L 80x6 L=120	1	0,3	2,0
	2	φ12H-Б L=800	1	0,7	
	3	8H-Б L=310	2	0,1	
	4	8H-Б L=350	1	0,1	
	5	5ВрТ L=470	1	0,1	
МН2	1	L 75x80x8 L=120	1	1,5	2,9
	2	φ12H-Б L=800	1	0,7	
	3	10H-Б L=310	2	0,2	
	4	10H-Б L=350	1	0,2	
	5	5ВрТ L=470	1	0,1	
МН3	1	L 80x6 L=120	1	0,9	1,8
	2	φ10H-Б L=800	1	0,5	
	3	8H-Б L=310	2	0,1	
	4	8H-Б L=350	1	0,1	
	5	5ВрТ L=470	1	0,1	
МН4	1	L 75x80x8 L=120	1	1,5	2,7
	2	φ10H-Б L=800	1	0,5	
	3	10H-Б L=310	2	0,2	
	4	10H-Б L=350	1	0,2	
	5	5ВрТ L=470	1	0,1	

Арматура класса А-III, А-IV по ГОСТ 5781-82;
 класс ВрТ по ГОСТ 6727-80;
 уголок равнополочный по ГОСТ 8509-72*
 уголок неравнополочный по ГОСТ 8510-72*

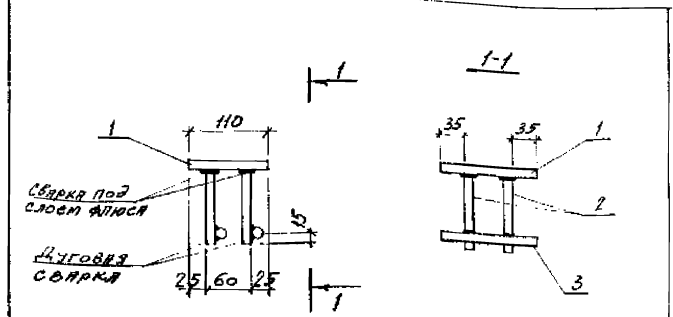
1.442.1-1.87.2-23		Издание		Автомат	Автомат
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		Р		1	
МН1... МН4		УПРАВЛЕНИЕ			



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА СБ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МН5	1	-8x98 L=180	1	1,1	2,6
	2	φ12A-III L=350	4	0,3	
	3	8A-III L=100	1	0,3	
МН6	1	-8x98 L=180	1	1,1	3,2
	2	φ14A-III L=350	4	0,43	
	3	10A-III L=100	1	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
полоса по ГОСТ 103-76.

1.442.1-1.87.2-24			Стадия	Лист	Листов
Извешле заклядно			Р	1	1
МН5, МН6			ЩИППРОМЗДАНИИ		



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА СБ. КГ	ОБЩАЯ МАССА КГ
МН7	1	-8x110 L=130	1	0,9	1,2
	2	φ10A-III L=90	4	0,05	
	3	10A-III L=110	2	0,05	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
полоса по ГОСТ 103-76.

1.442.1-1.87.2-25			Стадия	Лист	Листов
Извешле заклядно			Р	1	1
МН7			ЩИППРОМЗДАНИИ		

Умд Нармаг Табысы и Вага Векелди

