

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-7

КОМПЛЕКСНЫЕ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Выпуск 3

Плиты перекрытий многопустотные длиной 2980, 5980, 6280, 8980 и 11980 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм и длиной 3280 и 6280 мм, шириной 2380 и 2980 мм с основанием пола из легких бетонов и изоляционных материалов

Рабочие чертежи

из 2-х частей

Часть 1

(Стр. 1-124)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 11 1986 года

Заказ № 8387 Тираж 3080 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-7

КОМПЛЕКСНЫЕ ПАНЕЛИ  
ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Выпуск 3

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ДЛИНОЙ 2980, 5980, 6280,  
8980 и 11980 мм, шириной 990, 1190, 1490 и 1790 мм и ДЛИНОЙ 3280  
и 6280 мм, шириной 2380 и 2980 мм с ОСНОВАНИЕМ ПОЛА ИЗ  
ЛЕГКИХ БЕТОНОВ И ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Часть 1

(Стр. 1-124)

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер *А. Ляхович* А. Ляхович

Нач. отдела *В. Греков* В. Греков

Гл. инж. отдела *Э. Шахова* Э. Шахова

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ с 01.06.86  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИ-  
ТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕК-  
ТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИКАЗ N 154 ОТ 05.05.86

Обозначение	Наименование	Стр.
I.24I-7.3-0.0.0 TO	Техническое описание	2
I.24I-7.3-I.0.0	Комплексная панель перекрытия ПК длиной 2980, 5980, 6280 и 3280 мм	6
I.24I-7.3-I.0.0 СБ	Комплексная панель перекрытия ПК длиной 2980, 5980, 6280 и 3280 мм. Сборочный чертёж	27
I.24I-7.3-I.0.I	Строповочная петля СП (СП I - СП 7)	34
I.24I-7.3-2.0.0	Комплексная панель перекрытия ПК, П длиной 8980 и II980 мм	35
I.24I-7.3-2.0.0 СБ	Комплексная панель перекрытия ПК, П длиной 8980 и II980 мм. Сборочный чертёж	43
I.24I-7.3-3.0.0	Комплексная панель перекрытия ПК длиной 2980, 5980, 6280 и 3280 мм с теплозвукоизоляционным слоем	46
I.24I-7.3-3.0.0 СБ	Комплексная панель перекрытия ПК длиной 2980, 5980, 6280 и 3280 мм с теплозвукоизоляционным слоем. Сборочный чертёж	88
I.24I-7.3-4.0.0	Комплексная панель перекрытия ПК, П длиной 8980 и II980 мм с теплозвукоизоляционным слоем	I03
I.24I-7.3-4.0.0 СБ	Комплексная панель перекрытия ПК, П длиной 8980 и II980 мм с теплозвукоизоляционным слоем. Сборочный чертёж	II8
I.24I-7.3-0.0.0 ВМС	Ведомость расхода стали	I23,124
I.24I-7.3-0.0.0 РМ	Ведомость расхода материалов	I25... ...224

I.24I-7.3-0.0.0

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

Настоящие рабочие чертежи комплексных многопустотных панелей перекрытий предназначены для применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и зданий административно-бытового назначения со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства.

Комплексные панели длиной 8980 и II980 мм предназначены для применения в зданиях высотой не более 5 этажей.

Комплексные панели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Предел огнестойкости комплексных панелей перекрытий I час. Группа возгораемости - негораемые.

### I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Комплексные панели перекрытий калиброванной толщины представляют собой заводские изделия в виде несущей железобетонной многопустотной панели перекрытия с калибрующим слоем - основанием пола и относятся к группе конструкций повышенной заводской готовности и повышенного качества.

Калибрующий слой основания пола состоит из легкого бетона или из легкого бетона по изоляционному материалу (древесно-волокнистые плиты, фибролитовые плиты).

Несущие железобетонные панели перекрытий, являющиеся составной частью комплексных панелей перекрытий, применять по серии I.14I-I выпуски 57, 60-64 и по серии I.24I-I выпуски I4, I9-26, 28.

I.2. Марки комплексных панелей перекрытий соответствуют маркам несущих железобетонных панелей перекрытий, принятых по серии I.14I-I выпуски 57, 60-64 и по серии I.24I-I выпуски I4, I9-26, 28 с добавлением в конце их индексов, характеризующих слой основания пола и обозначаемых прописными буквами (см. таблицу I).

I.24I-7.3-0.0.0 TO

Техническое  
описание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

21378-01 3



Таблица I.

Индекс, характеризующий слой основания пола	Слой основания пола		
	Толщина слоя легкого бетона, мм	Марка легкого бетона	Вид теплозвукоизоляционного слоя
А	20	50	-
Б	20	35	-
В	40	35	-
Г	60	50	ДВП
Д	40	50	ДВП
Е	40	35	ДВП
И	60	50	Фибролит
К	40	50	фибролит
Н	40	35	фибролет

## I.3. Основные размеры панелей:

длина - 2980, 5980, 6280, 3280, 8980, 11980 мм;

ширина - 990, 1190, 1490, 1790, 2380, 2980 мм;

высота - 240 - 310 мм.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Для изготовления комплексных панелей перекрытий на заводе требуется отдельный пост, который должен быть оборудован инвентарной оснасткой со специальным калибрующим фиксатором (авторское свидетельство № 1004112 "Устройство для отделки наружной поверхности панелей". БИ № 10 за 1983г.).

2.2. Технология изготовления комплексной панели перекрытия следующая: на специальном горизонтальном стенде на готовую железобетонную панель перекрытия (после ее формирования и пропаривания) укладывается слой легкого бетона или в том числе и теплозвукоизоляционный слой из древесноволокнистых или фибролитовых плит.

Древесноволокнистые и фибролитовые плиты укладываются на железобетонную панель по слою мастики из расчета 2 кг мастики на 1 м<sup>2</sup> поверхности плиты.

Фибролитовые плиты, кроме того, допускается укладывать

по тонкому слою жидкого цементно-песчаного раствора.

Перед нанесением слоя из легкого бетона на древесноволокнистую плиту последнюю необходимо промазать бутумом, разведенным легкоиспаряющимся растворителем, например, бензином.

2.3. Калибровка панелей производится способом (подана заявка на авторское свидетельство)\*, которым обеспечивается гладкая поверхность плит перекрытий строго в одном уровне (плоскости), что позволяет исключить дополнительные выравнивающие стяжки по перекрытию на стройплощадке.

2.4. Пригрузка панелей при калибровке не допускается.

При подсчете нагрузок на перекрытия, выходящие из комплексных панелей, массу слоя основания пола следует включать в состав расчетной нагрузки, приложенной к изделию.

2.5. Для калибрующего слоя применять легкие бетоны проектной марки по прочности на сжатие М 35 с объемной массой в сухом состоянии от 600 до 1200 кгс/м<sup>3</sup> и проектной марки М 50 с объемной массой в сухом состоянии от 700 до 1200 кгс/м<sup>3</sup>:

- перлитобетон,
- аглопоритобетон,
- аглопоритоперлитобетон,
- легкие бетоны на вспученном перлитовом песке,
- туфобетон,
- пемзобетон,
- бетоны на зольном трепельном или аглопоритовом гравии,
- газо- и пеносиликатобетон,
- газо- и пенозолобетон.

Крупность фракций заполнителя не должна превышать 10 мм.

Отпускную прочность легкого бетона  $R_0$  принимать для бетона проектной марки М 35 равной 30 кгс/см<sup>2</sup>, а для бетона проектной марки М 50 равной 40 кгс/см<sup>2</sup>.

2.6. Теплозвукоизоляционный слой комплексных панелей выполнить из древесноволокнистых плит марки М 12 толщиной 25 мм по ГОСТ 4598-74\* или фибролитовых плит марки Ф-400 толщиной 30 мм по ГОСТ 8928-81.

\*по данному вопросу обращаться в ЦНИИЭП учебных зданий.

2.7. На рабочих чертежах масса комплексной панели дана при объемной массе легкого бетона равной  $800 \text{ кгс/м}^3$  для бетонов обеих марок.

Подсчет массы калибрующего слоя из легкого бетона произведен при установившейся влажности легкого бетона равной 5%.

При применении комплексных панелей с калибрующим слоем из легкого бетона объемной массой отличной от  $800 \text{ кгс/м}^3$  необходимы пересчет массы комплексной панели и проверка несущей способности строповочных петель.

2.8. Швы между комплексными панелями должны заделываться послойно в два этапа: вначале на высоту несущей части панели тяжелым бетоном или цементным раствором марки М 200, затем на высоту слоя основания пола - цементным раствором с легким заполнителем с последующей затиркой и заглаживанием шва. При этом проектная марка по прочности на сжатие цементного раствора должна быть не ниже проектной марки легкого бетона калибрующего слоя.

При применении комплексных панелей с теплозвукоизоляционным слоем заделку швов производить как указано выше с добавлением в уровне теплозвукоизоляционного слоя теплозвукоизоляционных полос из древесноволокнистой плиты или сыпучих материалов (керамзит, шунгезит и т.д. с фракцией до 10 мм). При укладке в шов полос из древесноволокнистой плиты верхняя поверхность ее должна быть промазана битумом, разведенным легкоиспаряющимся растворителем.

2.9. На комплексные панели перекрытия укладываются любые материалы покрытия пола.

Выбор слоя основания пола в зависимости от типа пола и материала покрытия производить по таблице 2.

Таблица 2

Тип пола	Покрытие пола	Индекс, характеризующий слой основания пола
Полы без теплозвукоизоляционного слоя	линолеум керамическая плитка паркет	А Б В

I.24I-7.3-0.0.0 TO

Лист

4

Продолжение таблицы 2

Тип пола	Покрытие пола	Индекс, характеризующий слой основания пола
Полы с теплозвукоизоляционным слоем из древесноволокнистых плит	линолеум	Г
	паркет керамическая плитка	Д Е
Полы с теплозвукоизоляционным слоем из фибролитовых плит	линолеум	И
	паркет керамическая плитка	К Н

2.10. В таблицах на сборочных чертежах знаком ж) обозначены марки несущих панелей перекрытий, в которых строповочные петли должны быть заменены в соответствии со спецификациями на данные панели и документом I.24I-7.3-0.0.0 ВМС.

Документ I.24I-7.3-0.0.0 ВМС следует читать совместно с выборкой стали на указанные панели по серии I.14I-I выпуски 57, 60-64 и по серии I.24I-I выпуски I4, I9-26, 28.

2.11. На документе I.24I-7.3-0.0.0 РМ представлена выборка расходов материалов на изготовление основания пола. Этот документ читать совместно с документами на выборку материалов железобетонных панелей перекрытий серии I.14I-I выпуски 57, 60-64 и серии I.24I-I выпуски I4, I9-26, 28.

2.12. В спецификациях на комплексные панели перекрытий условно не показаны сборочные единицы - несущие железобетонные панели перекрытий.

Подбор марок несущих железобетонных панелей перекрытий осуществлять по таблицам исполнений на сборочных чертежах комплексных панелей.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

3.1. Приемку и паспортизацию комплексных панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76\*.

3.2. Внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76\*.

3.3. Общую толщину комплексной панели принимать по рабочим чертежам, отклонения от номинальных размеров толщины панели не должны превышать  $\pm 1 - 2 \text{ мм}$ .

I.24I-7.3-0.0.0 TO

Лист

5

#### 4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. Марки панелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015-78<sup>2\*</sup> и ГОСТ 9561-76<sup>2</sup>.

4.3. Комплексные панели должны иметь защиту от намокания в виде пленки или непромокаемой бумаги.

4.4. Подъем комплексных панелей при транспортировании и монтаже, места опирания панелей при складировании и транспортировании выполнять согласно серии I.14I-I выпуски 57,60-64 и серии I.24I-I выпуски I4, I9-26, 28.

#### 5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Железобетонные панели перекрытия, предназначенные для изготовления комплексных панелей, берутся из партии панелей, прошедших испытания, в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах серии I.14I-I выпуски 57,60-64 и серии I.24I-I выпуски I4, I9-26, 28.

Комплексные панели дополнительных или повторных испытаний не требуют, т.к. рекомендовано массу основания пола считать в расчетной нагрузке (см.п.2.4.).

ФОРМ.	ЗОНА	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0														ПРИМЕЧАНИЕ						
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13		14	15	16	17	18	19
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВИЧНАЯ ПЕТЛЯ																					
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																					
			-01	СП 2																					
			-02	СП 3																					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М50, δ = 20 мм	0,091			0,091			0,091			0,091			0,074			0,074			0,074	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 20 мм	0,091			0,091			0,091			0,091			0,074			0,074			0,074	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,182			0,182			0,182			0,143			0,143			0,143	м <sup>3</sup>		

ИВ. И ПОДА. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. И

1.241-7.3-1.0.0				
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>		
Н. КОНТР.	МАДОЯН	<i>Мад</i>		
РУК. ГР.	ШАХОВА	<i>Шах</i>		
ИНЖЕНЕР	БУРМАКОВА	<i>Бур</i>		
СТ. ТЕХН.	ШИШКИНА	<i>Шис</i>		

КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕ-КРЫТИЯ ПК ДЛИНОЙ 2980, 5980, 6280 И 3280 мм

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	21

**ЦНИИЭП**  
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

21378-01 7      ФОРМАТ А3

ФОРМ. ЗОНА	Проз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																				
A4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1																				
		-01	СП2																				
		-02	СП3																				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М50, δ = 20 мм	0,074			0,056			0,056			0,056			0,056			0,045			0,045	
			БЕТОН М35, δ = 20 мм			0,074			0,056			0,056			0,056			0,045				0,045	
			БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,147			0,147			0,115			0,115			0,115			0,115			0,089	

ИЗВ. И ПОДП. ПОДАТ. ДАТА

ФОРМ.	ЭТАЖ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УСЛОВ. 1.244-7.3-1.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ			
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58		59		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																											
А3			1.244-7.3-1.0.0 СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.244-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.244-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3			1.244-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																											
Строповочная петля																											
А4	1		1.244-7.3-1.0.1	СП 1																					4	4	4
				- 01	СП 2																						
				- 02	СП 3																						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																											
				БЕТОН М 50, $\bar{\sigma} = 20$ ММ			0,045		0,045		0,091		0,074		0,056		0,189										м <sup>3</sup>
				БЕТОН М 35, $\bar{\sigma} = 20$ ММ	0,045		0,045		0,045		0,091		0,074		0,056		0,189										м <sup>3</sup>
				БЕТОН М 35, $\bar{\sigma} = 40$ ММ		0,089		0,089		0,089		0,182		0,147		0,113		0,378									м <sup>3</sup>

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76		77	78	79
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>ДЕТАЛИ</u>																					
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ																				
A4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4										
			-01																				
			-02																				
			СП3																				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М 50, δ = 20ММ	0,189			0,189			0,189			0,154			0,154		0,154			0,154		М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 20ММ		0,189			0,189			0,189		0,154		0,154		0,154		0,154		0,154		М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 40ММ			0,378			0,378			0,378		0,308		0,308		0,308		0,308		0,308	М <sup>3</sup>

УЧЕТ ПОДК. ПОДП. В АРХ. ВЗР. ЦЕН.

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦИПКАХ 1.241-73-1.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																								
A3			1.241-73-1.0.0 Б	СБОРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A4			1.241-73-0.0.0 Т	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A4			1.241-73-0.0.0 ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
A3			1.241-73-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>																								
СТРОПОВЧНАЯ ПЕТАЯ																								
A4	1		1.241-73-1.0.1	СП1																				
			-01	СП2																				
			-02	СП3																				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
				БЕТОН М50, δ = 20мм	0,113			0,119		0,119		0,119		0,119		0,095		0,095		0,095		М <sup>3</sup>		
				БЕТОН М35, δ = 20мм		0,119		0,119		0,119		0,119		0,119		0,095		0,095		0,095		М <sup>3</sup>		
				БЕТОН М35, δ = 40мм	0,308			0,237		0,237		0,237		0,237		0,257		0,190		0,190		М <sup>3</sup>		

ЛИСТ ПОДПИСИ И ДАТА



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ						
					100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114		115	116	117	118	119	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
АЗ			1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А4			1.241-7.3-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А4			1.241-7.3-0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
СТРОПОВИЧНАЯ ПЕТАЯ																										
А4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4						
			-01	СП 2																						
			-02	СП 3																						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
				БЕТОН М 50, $\delta = 20$ ММ			0,095		0,189		0,189		0,189		0,189		0,154		0,154							М <sup>3</sup>
				БЕТОН М 50, $\delta = 20$ ММ	0,095		0,095		0,189		0,189		0,189		0,189		0,154		0,154							М <sup>3</sup>
				БЕТОН М 35, $\delta = 40$ ММ		0,190		0,190		0,378		0,378		0,378		0,308		0,308								М <sup>3</sup>

ШЕЛН ПОЛН. ПОДП. И ДАТА ВЗЛАД. ШЕЛН

ФОРМ. ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.241-7.3-1.0.0																ПРИМЕЧАНИЕ			
				120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135		136	137	138
			<u>Документация</u>																				
А3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																				
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
		-01	СП 2																				
		-02	СП 3																				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М50, $\delta = 20$ мм	0,154			0,119			0,119			0,119		0,095		0,095		0,095			0,095	м³
			БЕТОН М35, $\delta = 20$ мм		0,154			0,119			0,119			0,119		0,095		0,095		0,095		0,095	м³
			БЕТОН М35, $\delta = 40$ мм			0,308			0,237			0,237			0,237		0,190		0,190			0,190	м³

Ш.В. И ПОДА. И ДАТА ВЗЯТ. Ш.В. И

КОПИЯ ВЕРНА

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-73-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ							
				140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156		157	158	159				
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																												
А3		1.241-73-1.0.0СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
А4		1.241-73-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4		1.241-73-0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3		1.241-73-0.0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																												
СТРОПОВИЧНАЯ ПЕТЛЯ																												
А4	1	1.241-73-1.0.1	СП 1		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		-01	СП 2																									
		-02	СП 3																									
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																												
			БЕТОН М50, δ = 20ММ	0,189			0,189				0,189				0,189				0,154				0,154			0,154	М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, δ = 20ММ			0,189				0,189				0,189					0,154				0,154			0,154	М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, δ = 40ММ	0,190			0,378				0,378				0,378				0,308				0,308			0,308	М <sup>3</sup>	

Ш.В.М. ПОДАТ. ПОДАТ. К. ДАТА В ЗАК. Ш.В. М. К.

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0														ПРИМЕЧАНИЕ					
					160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173		174	175	176	177	178
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
				Строповочная петля																				
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
			-01	СП 2																				
			-02	СП 3																				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН М 50, $\delta = 20 \text{ мм}$			0,154			0,119			0,119			0,119			0,119			0,095	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 35, $\delta = 20 \text{ мм}$	0,154			0,154			0,119			0,119			0,119			0,119			0,095	м <sup>3</sup>
				БЕТОН М 35, $\delta = 40 \text{ мм}$		0,308			0,308			0,257			0,257			0,257			0,257		0,190	м <sup>3</sup>

ШВЕ. И ПОДЛ. ПОДАТ. И ДАТА  
 ВЗАМ. ИШВ. И

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ПОСЛ. 1.241-7.3-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196		197	198	199
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		1.241-7.3-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		1.241-7.3-0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3		1.241-7.3-0.0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>																							
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																							
A4	1	1.241-7.3-1.01	СП 1																				
		-01	СП 2																				
		-02	СП 3																				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
			БЕТОН М50, δ = 20мм	0,095		0,095		0,095		0,199		0,199		0,199		0,199		0,199		0,199		0,199	М <sup>3</sup>
			БЕТОН М35, δ = 20мм	0,095		0,095		0,095		0,199		0,199		0,199		0,199		0,199		0,199		0,199	М <sup>3</sup>
			БЕТОН М35, δ = 40мм		0,190		0,190		0,190		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		М <sup>3</sup>

ВЗЛМ. ЦВ. Н  
ПОДА. И. ДАТА  
ЦВ. И ПОДА.



КОПИЯ		ВЕРНА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.241-7.3-1.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ	
ФОРМ.	ЗОНА	ПО Э.	220			221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235		236
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
АЗ			1.241-7.3-1.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
АЧ			1.241-7.3-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
АЧ			1.241-7.3-0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
АЗ			1.241-7.3-0.0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>																						
СТРОПОВЧНАЯ ПЕТАЯ																						
АЧ	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																		
			-01	СП 2																		
			-02	СП 3																		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																						
				БЕТОН М 50, δ = 20ММ			0,125		0,10		0,10		0,10		0,10		0,10		0,199			М <sup>3</sup>
				БЕТОН М 35, δ = 20ММ	0,125		0,125		0,10		0,10		0,10		0,10		0,10		0,199			М <sup>3</sup>
				БЕТОН М 35, δ = 40ММ	0,250		0,250		0,20		0,20		0,20		0,20		0,20		0,398			М <sup>3</sup>
1.241-7.3-1.0.0																						
21378-01 18 ФОРМАТ А 3																						

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЦСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
			240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256		257	258
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			СТРОПОВЧНАЯ ПЕЛЯ																			
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																			
		-01	СП 2																			
		-02	СП 3																			
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М 50, δ = 20ММ	0,199		0,199		0,162		0,162		0,162		0,125		0,125		0,125				М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 20ММ	0,199		0,199		0,162		0,162		0,162		0,162		0,125		0,125		0,125		М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 40ММ		0,398		0,398		0,324		0,324		0,324		0,250		0,250					М <sup>3</sup>

И-В. У ПОСЛ. ПОДП. И ЗАТ. ВЗЯТ. ШЕ.Д.



КОЛ. НА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0																		ПРИМЕЧАНИЕ		
			260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277		278	279
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
АЗ	1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АН	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АН	1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ОСТАТИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		<u>ДЕТАЛИ</u>																					
		СТРОПОВИЧНАЯ ПЕЛЯ																					
АН	1 1.241-7.3-1.0.1	СП1																					
		-01 СП2																					
		-02 СП3																					
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
		БЕТОН М50, δ = 20ММ		0,125			0,10				0,10				0,10			0,199		0,199		0,199	М <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 20ММ			0,125			0,10			0,10			0,10			0,199			0,199			М <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 40ММ	0,250			0,250				0,20			0,20			0,20			0,398		0,398		М <sup>3</sup>

МШ. Н. ПОЛЛ. ПОД. П. ДАТА. ВЗЛМ. ШВ. К.

Форм. Эле. Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.241-7.3-1.0.0																	Примечание
				280	281	282	283	284	285	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
А3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>																					
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																					
А4	1	1.241-7.3-1.01	СП1																		
		-01	СП2																		
		-02	СП3																		
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
			БЕТОН М50, δ = 20 мм			0,199		0,162		0,162		0,162		0,162		0,162		0,125			м³
			БЕТОН М35, δ = 20 мм	0,199		0,199		0,162		0,162		0,162		0,162		0,162		0,125			м³
			БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,398		0,398		0,324		0,324		0,324		0,324		0,324		0,250		м³

ШД. И ПОДАЛ. ПОДАЛ. Ш. ДАТА. В. ЗАР. ШИФ. И.



КОПИЯ ВЕРНА

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.241-7.3-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335	336		337	338	339
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
А3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>ДЕТАЛИ</u>																					
		СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																					
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
		-01	СП 2																				
		-02	СП 3																				
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
		БЕТОН М 50, δ = 20мм		0,138		0,138		0,138		0,176		0,176		0,176		0,176		0,138				м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М 35, δ = 20мм			0,138		0,138		0,138		0,176		0,176		0,176		0,176					м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М 35, δ = 40мм		0,20		0,276		0,276		0,276		0,352		0,352		0,352						м <sup>3</sup>	

ВЗАИМ. ЧИСЛО  
ДНЕЙ ПОСЛА  
ПОДП. ДАТА

ФОРМ. КОД	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0																		ПРИМЕЧАНИЕ		
				340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357		358	359
			<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>																					
АЗ		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЧ		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЧ		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЗ		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			<b>ДЕТАЛИ</b>																					
			СТРОПОВЫЧНАЯ ПЕТАЯ																					
АЧ	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1																					
		-01	СП2																					
		-02	СП3																					
			<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																					
			БЕТОН М50, δ = 20ММ			0,138			0,138			0,138			0,176			0,176			0,176	м³		
			БЕТОН М35, δ = 20ММ	0,138			0,138			0,138			0,138			0,176			0,176			0,176	м³	
			БЕТОН М35, δ = 40ММ		0,276			0,276			0,276			0,276			0,352			0,352			0,352	м³

ИЗВ. И ПОДАЛ. ПОДАВ. ДАТА ВЗАИМ. ИВ. ИВ. ИВ. ИВ.

КОПИЯ ВЕРНА

ФОРМ. ЗОНА ПОЭ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
			360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374	375	376		377	378
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3	1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4	1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА ЦТАЛИИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>ДЕТАЛИ</u>																				
		СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																				
A4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1																			
		-01	СП2				4	4	4	4	4	4	4	4								
		-02	СП3														4			4		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
		БЕТОН М50, δ = 20MM	0,176			0,272			0,272			0,272			0,346		0,346			0,346		М <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 20MM	0,176			0,272			0,272			0,272			0,346		0,346			0,346		М <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 40MM			0,352			0,543			0,543			0,543		0,691		0,691		0,691		М <sup>3</sup>

В.И.И. ПОДЛ. ПОДП. Д.А.А.А. В.А.А.А. В.А.А.А.

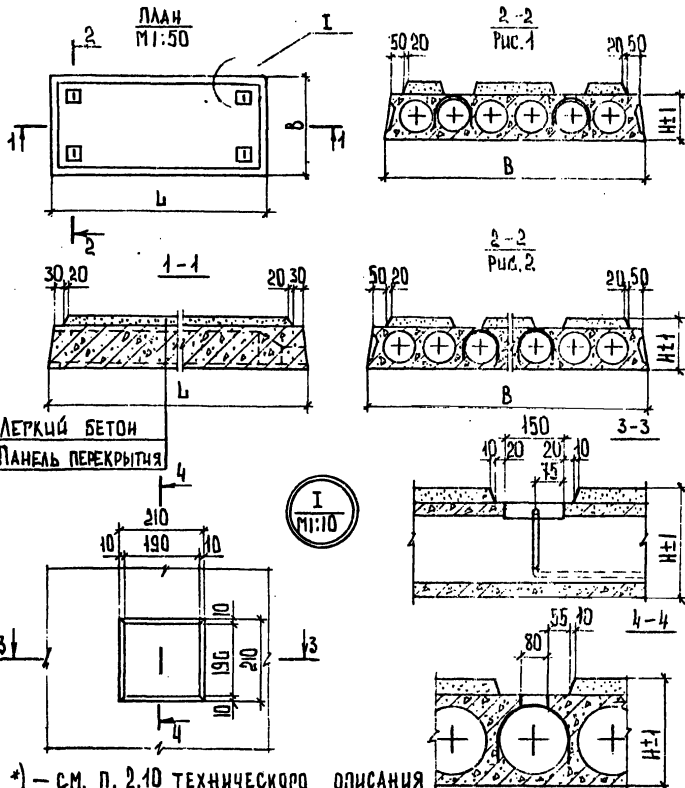
КОПИЯ ВЕРНА			КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.241-7.3-1.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ					
ФОРМ.	ЭВНА	ПОЗ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394		395	396	397	398	399
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
А3			1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																					
А4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																					
			-01	СП2		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4								
			-02	СП3	4														4				4		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М 50, δ = 20 мм		0,272			0,272			0,272			0,272			0,346			0,346			0,346	
				БЕТОН М 35, δ = 20 мм			0,272			0,272			0,272			0,272			0,346			0,346			
				БЕТОН М 35, δ = 40 мм	0,691			0,543			0,543			0,543			0,543			0,691			0,691		

ЧИВ. И ПОДА. ПОДАП. И ДАТА ВЗЯТ. ИВБ. И

ФОРМ. Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.241-7.3-1.0.0																Примечание
				400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	
			<u>Документация</u>																	
A3		1.241-7.3-1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ЭМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																	
		1.241-7.3-1.0.1	СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																	
		-01	СП1						4	4	4									
		-02	СП2											4	4	4				
			СП3		4			4										4		
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																	
			БЕТОН М 50, δ = 20 мм			0,546			0,189		0,199			0,292		0,346			м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 35, δ = 20 мм	0,346		0,346			0,189		0,199			0,292		0,346			м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 35, δ = 40 мм	0,691		0,691			0,378		0,398			0,583		0,691			м <sup>3</sup>	

УЧЕТ ПОДАК. ПОДАК. И ДАТА ВЗАГ. ЧИВ-1





ЛЕРКІЙ БЕТОН  
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТІЯ

\* - СМ. П. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ Т				
			Л	В	Н	МАРКА	СЕРИИ И ВЫП.					
1.241-7.3-1.0.0-05	ПК 30.18-8Т-В	1	2980	1190	260	ПК 30.18-8Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 60	1,75				
-06	ПК 30.18-4Т-А				240			1,68				
-07	ПК 30.18-4Т-Б				260			1,68				
-08	ПК 30.18-4Т-В							1,75				
-09	ПК 30.18-3Т-А							1,68				
-10	ПК 30.18-3Т-Б				240			1,68				
-11	ПК 30.18-3Т-В				260			1,75				
-12	ПК 30.15-8Т-А				1			2980	1190	240	ПК 30.15-8Т	1,49
-13	ПК 30.15-8Т-Б									260		1,49
-14	ПК 30.15-8Т-В											1,55
-15	ПК 30.15-6Т-А		1,49									
-16	ПК 30.15-6Т-Б	240	1,49									
-17	ПК 30.15-6Т-В	260	1,55									
-18	ПК 30.15-4Т-А		1,49									
-19	ПК 30.15-4Т-Б	240	1,49									
-20	ПК 30.15-4Т-В	260	1,55									
-21	ПК 30.15-3Т-А		1,49									
-22	ПК 30.15-3Т-Б	240	1,49									
-23	ПК 30.15-3Т-В	260	1,55									
-24	ПК 30.12-8Т-А	1	2980	1190	240	ПК 30.12-8Т	1,73					
-25	ПК 30.12-8Т-Б				260		1,73					
-26	ПК 30.12-8Т-В						1,8					
-27	ПК 30.12-6Т-А						1,73					
-28	ПК 30.12-6Т-Б				240		1,73					

ИВ. И ПОД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, Т
			Л	В	Н	МАРКА	СЕРИИ И ВЫП.	
1.241-7.3-1.0.0	ПК 30.18-8Т-А	1	2980	1190	240	ПК 30.18-8Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 60	1,68
-01	ПК 30.18-8Т-Б				260			1,68
-02	ПК 30.18-8Т-В							1,75
-03	ПК 30.18-6Т-А							1,68
-04	ПК 30.18-6Т-Б				240			1,68

1.241-7.3-1.0.0 СБ

КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК ДЛИНОЙ 2980, 5980, 6280 И 3280 мм.

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИАС. ДИ. А. ПР. КОВ. <i>Григорьев</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. МАДОЯН <i>Мадоян</i>	р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Р. И. П. ШАХОВА <i>Шахова</i>	Лист 1	Листов 8	
С. ТЕХН. ШИШКИНА <i>Шижкина</i>	ЦНИИЭП		
И. И. Ж. ЕЛИСЕЕВА <i>Елисеева</i>	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ИЗБ. И ПОДЛ. ПОДП. Д. ДАТА ВЗРАЩ. ИВ. Н.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ Т.				
			Л	В	Н	МАРКА	ИСЕРИИ И ВЫПУСКА					
1244-73-100-29	ПК 30.12-БТ-В	1	2980	1190	260	ПК 30.12-БТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 60	1,18				
-30	ПК 30.12-4Т-А				240	ПК 30.12-4Т		1,13				
-31	ПК 30.12-4Т-Б				260			1,13				
-32	ПК 30.12-4Т-В				240	ПК 30.12-3Т		1,18				
-33	ПК 30.12-3Т-А				260			1,13				
-34	ПК 30.12-3Т-Б				240			1,13				
-35	ПК 30.12-3Т-В				1	2980		990	240	ПК 30.10-8Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 60	0,92
-36	ПК 30.10-8Т-А								260			0,92
-37	ПК 30.10-8Т-Б								240	ПК 30.10-6Т		0,96
-38	ПК 30.10-8Т-В								260			0,92
-39	ПК 30.10-6Т-А	240	0,92									
-40	ПК 30.10-6Т-Б	260	ПК 30.10-4Т	0,96								
-41	ПК 30.10-6Т-В	240		0,92								
-42	ПК 30.10-4Т-А	260		0,92								
-43	ПК 30.10-4Т-Б	1	2980	990			240		ПК 30.10-4Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 61		0,92
-44	ПК 30.10-4Т-В						260					0,96
-45	ПК 30.10-3Т-А				240	ПК 30.10-3Т	0,92					
-46	ПК 30.10-3Т-Б				260		0,92					
-47	ПК 30.10-3Т-В				240		0,96					
-48	ПК 30.18-8АТ-А				1	2980	1790	240	ПК 30.18-8АТ-А		СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 61	1,68
-49	ПК 30.18-8АТ-Б							260				1,68
-50	ПК 30.18-8АТ-В							240	ПК 30.15-8АТ-А			1,75
-51	ПК 30.15-8АТ-А							260				1,49
-52	ПК 30.15-8АТ-Б							240				ПК 30.15-8АТ-А
-53	ПК 30.15-8АТ-В	260	1,55									
-54	ПК 30.12-8АТ-А	1	2980	1190				240	ПК 30.12-8АТ-А	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64		1,13
-55	ПК 30.12-8АТ-Б							260				1,13
-56	ПК 30.12-8АТ-В							240	ПК 60.18-8АТ-А			1,18
-57	ПК 60.18-8АТ-А							260				3,33
-58	ПК 60.18-8АТ-Б				240	3,33						
-59	ПК 60.18-8АТ-В				260	3,49						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ Т.				
			Л	В	Н	МАРКА	ИСЕРИИ И ВЫПУСКА					
1244-73-100-60	ПК 60.18-6АТ-А	1	5980	1790	240	ПК 60.18-6АТ*	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	3,33				
-61	ПК 60.18-6АТ-Б				260			3,33				
-62	ПК 60.18-6АТ-В				240	ПК 60.18-4АТ		3,49				
-63	ПК 60.18-4АТ-А				260			3,33				
-64	ПК 60.18-4АТ-Б				240			3,33				
-65	ПК 60.18-4АТ-В				260	ПК 60.18-3АТ		3,49				
-66	ПК 60.18-3АТ-А				240			3,33				
-67	ПК 60.18-3АТ-Б				260			3,49				
-68	ПК 60.15-8АТ-А				1	5480		1490	240	ПК 60.15-8АТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	2,93
-69	ПК 60.15-8АТ-Б								260			2,93
-70	ПК 60.15-8АТ-В	240	ПК 60.15-6АТ	3,06								
-71	ПК 60.15-8АТ-В	260		2,93								
-72	ПК 60.15-6АТ-А	240		2,93								
-73	ПК 60.15-6АТ-Б	1	5480	1490			260		ПК 60.15-6АТ-В	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64		3,06
-74	ПК 60.15-6АТ-В						240					2,93
-75	ПК 60.15-4АТ-А						260		ПК 60.15-4АТ			2,93
-76	ПК 60.15-4АТ-Б						240					3,06
-77	ПК 60.15-4АТ-В						260					2,93
-78	ПК 60.15-3АТ-А				1	5480	1490	240	ПК 60.15-3АТ		СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	2,93
-79	ПК 60.15-3АТ-Б							260				2,93
-80	ПК 60.15-3АТ-В							240	ПК 60.12-8АТ			2,20
-81	ПК 60.12-8АТ-А							260				2,20
-82	ПК 60.12-8АТ-Б							240				ПК 60.12-6АТ
-83	ПК 60.12-8АТ-В	260	2,20									
-84	ПК 60.12-6АТ-А	1	5480	1490				240	ПК 60.12-6АТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64		2,20
-85	ПК 60.12-6АТ-Б							260				2,20
-86	ПК 60.12-6АТ-В							240	ПК 60.12-4АТ			2,30
-87	ПК 60.12-4АТ-А							260				2,20
-88	ПК 60.12-4АТ-Б				240	2,20						

1.244-73-1. D. D. СБ

Лист 2

ИНВ. Н. ПОДА. ПОДАП. Д. ДАТА. ВЗАМ. ИМР. Н.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РШ.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РШ.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, Т
			Л	В	Н	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА					Л	В	Н	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА	
1.241-7.3-1.0.0-89	ПК 60.12-4АУТ-8	1	5980	1190	260	ПК 60.12-4АУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	2,30	1.241-7.3-1.0.0-120	1	5980	1490	240	ПК 60.15-4К7Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 62	2,93	
-90	ПК 60.12-3АУТ-А				240	ПК 60.15-4К7Т-Б		2,93									
-91	ПК 60.12-3АУТ-Б				260	ПК 60.15-4К7Т-8		3,06									
-92	ПК 60.12-3АУТ-В				240	ПК 60.12-8К7Т-А		2,20									
-93	ПК 60.10-8АУТ-А				260	ПК 60.12-8К7Т-Б		2,20									
-94	ПК 60.10-8АУТ-Б				240	ПК 60.12-8К7Т-В		2,30									
-95	ПК 60.10-8АУТ-В				260	ПК 60.12-6К7Т-А		2,20									
-96	ПК 60.10-6АУТ-А				240	ПК 60.12-6К7Т-Б		2,20									
-97	ПК 60.10-6АУТ-Б				260	ПК 60.12-6К7Т-В		2,30									
-98	ПК 60.10-4АУТ-А				240	ПК 60.12-4К7Т-А		2,20									
-99	ПК 60.10-4АУТ-Б	260	ПК 60.12-4К7Т-Б	2,20													
-100	ПК 60.10-4АУТ-В	240	ПК 60.10-8К7Т-А	2,30													
-101	ПК 60.10-3АУТ-А	260	ПК 60.10-8К7Т-Б	1,81													
-102	ПК 60.10-3АУТ-Б	240	ПК 60.10-8К7Т-В	1,81													
-103	ПК 60.10-3АУТ-В	260	ПК 60.10-6К7Т-А	1,81													
-104	ПК 60.18-8К7Т-А	1	5980	1790	240	ПК 60.18-8К7Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 62	3,33	-136	ПК 60.10-6К7Т-Б	1	5980	990	240	ПК 60.10-6К7Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	1,81
-106	ПК 60.18-8К7Т-Б				260	ПК 60.10-6К7Т-В		1,89									
-107	ПК 60.18-8К7Т-В				240	ПК 60.10-4К7Т-А		1,81									
-108	ПК 60.18-6К7Т-А				260	ПК 60.10-4К7Т-Б		1,81									
-109	ПК 60.18-6К7Т-Б				240	ПК 60.10-4К7Т-В		1,81									
-110	ПК 60.18-6К7Т-В				260	ПК 60.18-8АУТ-А		1,89									
-111	ПК 60.18-4К7Т-А				240	ПК 60.18-8АУТ-Б		3,33									
-112	ПК 60.18-4К7Т-Б				260	ПК 60.18-8АУТ-В		3,49									
-113	ПК 60.18-4К7Т-В				240	ПК 60.18-6АУТ-А		3,33									
-114	ПК 60.15-8К7Т-А				260	ПК 60.18-6АУТ-Б		3,49									
-115	ПК 60.15-8К7Т-Б	1	5980	1490	240	ПК 60.15-8К7Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	2,93	-145	ПК 60.18-6АУТ-В	1	5980	1790	240	ПК 60.18-6АУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	3,33
-116	ПК 60.15-8К7Т-В				260	ПК 60.18-4АУТ-А		3,06									
-117	ПК 60.15-6К7Т-А				240	ПК 60.18-4АУТ-Б		2,93									
-118	ПК 60.15-6К7Т-Б				260	ПК 60.18-4АУТ-В		2,93									
-119	ПК 60.15-6К7Т-В				240	ПК 60.15-6К7Т		2,93									
		260		3,06										240	ПК 60.18-4АУТ	3,33	

1.241-7.3-1.0.0 СБ

Лист 3

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т		
			Л	В	Н	Марка	ИСПОЛНЕНИЕ ВЫПУСКА			
1241-7.3-1.00-149	ПК 60.18-4АТ $\bar{V}$ T-B	1	5980	1790	260	ПК 60.18-4АТ $\bar{V}$ T	3,49			
-150	ПК 60.18-3АТ $\bar{V}$ T-A				240	ПК 60.18-3АТ $\bar{V}$ T	3,33			
-151	ПК 60.18-3АТ $\bar{V}$ T-B				260		3,33			
-152	ПК 60.18-3АТ $\bar{V}$ T-B				260		3,49			
-153	ПК 60.15-8АТ $\bar{V}$ T-A				1	5980	1490	240	ПК 60.15-8АТ $\bar{V}$ T	2,93
-154	ПК 60.15-8АТ $\bar{V}$ T-B							260		2,93
-155	ПК 60.15-8АТ $\bar{V}$ T-B							260		3,06
-156	ПК 60.15-6АТ $\bar{V}$ T-A							240	ПК 60.15-6АТ $\bar{V}$ T	2,93
-157	ПК 60.15-6АТ $\bar{V}$ T-B							260		2,93
-158	ПК 60.15-6АТ $\bar{V}$ T-B							260		3,06
-159	ПК 60.15-4АТ $\bar{V}$ T-A							240	ПК 60.15-4АТ $\bar{V}$ T	2,93
-160	ПК 60.15-4АТ $\bar{V}$ T-B							260		2,93
-161	ПК 60.15-4АТ $\bar{V}$ T-B							260		3,06
-162	ПК 60.15-3АТ $\bar{V}$ T-A							240	ПК 60.15-3АТ $\bar{V}$ T	2,93
-163	ПК 60.15-3АТ $\bar{V}$ T-B							260		2,93
-164	ПК 60.15-3АТ $\bar{V}$ T-B	260		3,06						
-165	ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$ T-A	1	5980	1190				240	ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$ T	2,20
-166	ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$ T-B							260		2,20
-167	ПК 60.12-8АТ $\bar{V}$ T-B							260		2,30
-168	ПК 60.12-6АТ $\bar{V}$ T-A				240	ПК 60.12-6АТ $\bar{V}$ T	2,20			
-169	ПК 60.12-6АТ $\bar{V}$ T-B				260		2,20			
-170	ПК 60.12-6АТ $\bar{V}$ T-B				260		2,30			
-171	ПК 60.12-4АТ $\bar{V}$ T-A				240	ПК 60.12-4АТ $\bar{V}$ T	2,20			
-172	ПК 60.12-4АТ $\bar{V}$ T-B				260		2,20			
-173	ПК 60.12-4АТ $\bar{V}$ T-B				260		2,30			
-174	ПК 60.12-3АТ $\bar{V}$ T-A				240	ПК 60.12-3АТ $\bar{V}$ T	2,20			
-175	ПК 60.12-3АТ $\bar{V}$ T-B				260		2,20			
-176	ПК 60.12-3АТ $\bar{V}$ T-B				260		2,30			
-177	ПК 60.10-8АТ $\bar{V}$ T-A				1	5980	990	240	ПК 60.10-8АТ $\bar{V}$ T	1,81
-178	ПК 60.10-8АТ $\bar{V}$ T-B							260		1,81
-179	ПК 60.10-8АТ $\bar{V}$ T-B							260		1,89

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 63

Обозначение	Марка	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т											
			Л	В	Н	Марка	ИСПОЛНЕНИЕ ВЫПУСКА												
1241-7.3-1.00-180	ПК 60.10-6АТ $\bar{V}$ T-A	1	5980	990	240	ПК 60.10-6АТ $\bar{V}$ T	1,81												
-181	ПК 60.10-6АТ $\bar{V}$ T-B				260		1,81												
-182	ПК 60.10-6АТ $\bar{V}$ T-B				260		1,89												
-183	ПК 60.10-4АТ $\bar{V}$ T-A				1	5980	990	240	ПК 60.10-4АТ $\bar{V}$ T	1,81									
-184	ПК 60.10-4АТ $\bar{V}$ T-B							260		1,81									
-185	ПК 60.10-4АТ $\bar{V}$ T-B							260		1,89									
-186	ПК 60.10-3АТ $\bar{V}$ T-A							240	ПК 60.10-3АТ $\bar{V}$ T	1,81									
-187	ПК 60.10-3АТ $\bar{V}$ T-B							260		1,81									
-188	ПК 60.10-3АТ $\bar{V}$ T-B							260		1,89									
-189	ПК 63.18-8АТ $\bar{V}$ T-A							1	6280	1790	240	ПК 63.18-8АТ $\bar{V}$ T	3,52						
-190	ПК 63.18-8АТ $\bar{V}$ T-B										260		3,52						
-191	ПК 63.18-8АТ $\bar{V}$ T-B										260		3,68						
-192	ПК 63.18-6АТ $\bar{V}$ T-A										1	6280	1790	240	ПК 63.18-6АТ $\bar{V}$ T	3,52			
-193	ПК 63.18-6АТ $\bar{V}$ T-B													260		3,52			
-194	ПК 63.18-6АТ $\bar{V}$ T-B													260		3,68			
-195	ПК 63.18-4АТ $\bar{V}$ T-A	1	6280	1490										240	ПК 63.18-4АТ $\bar{V}$ T	3,52			
-196	ПК 63.18-4АТ $\bar{V}$ T-B													260		3,52			
-197	ПК 63.18-4АТ $\bar{V}$ T-B													260		3,68			
-198	ПК 63.18-3АТ $\bar{V}$ T-A				1	6280	1490							240	ПК 63.18-3АТ $\bar{V}$ T	3,52			
-199	ПК 63.18-3АТ $\bar{V}$ T-B													260		3,52			
-200	ПК 63.18-3АТ $\bar{V}$ T-B													260		3,68			
-201	ПК 63.15-8АТ $\bar{V}$ T-A													1	6280	1490	240	ПК 63.15-8АТ $\bar{V}$ T	3,09
-202	ПК 63.15-8АТ $\bar{V}$ T-B																260		3,09
-203	ПК 63.15-8АТ $\bar{V}$ T-B																260		3,22
-204	ПК 63.15-6АТ $\bar{V}$ T-A							1	6280	1490							240	ПК 63.15-6АТ $\bar{V}$ T	3,09
-205	ПК 63.15-6АТ $\bar{V}$ T-B																260		3,09
-206	ПК 63.15-6АТ $\bar{V}$ T-B																260		3,22
-207	ПК 63.15-4АТ $\bar{V}$ T-A										1	6280	1490				240	ПК 63.15-4АТ $\bar{V}$ T	3,09
-208	ПК 63.15-4АТ $\bar{V}$ T-B																260		3,09
-208	ПК 63.15-4АТ $\bar{V}$ T-B																260		3,09

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 64

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 64

1.241-7.3-1.0.0 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РРС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			L	B	H	МАРКА	ИСЕРИИ Н ВЫПУСКА	
1.241-7.3-1.0.0-209	ПК 63.15-4AIVT-B	1	6280	1490	260	ПК 63.15-4AIVT	3,22	
-210	ПК 63.15-3AIVT-A				240	ПК 63.15-3AIVT	3,09	
-211	ПК 63.15-3AIVT-B				260		3,09	
-212	ПК 63.15-3AIVT-B				260		3,22	
-213	ПК 63.12-8AIVT-A	1	6280	1190	240	ПК 63.12-8AIVT	2,31	
-214	ПК 63.12-8AIVT-B				260		2,31	
-215	ПК 63.12-8AIVT-B				260	2,41		
-216	ПК 63.12-6AIVT-A				240	ПК 63.12-6AIVT	2,31	
-217	ПК 63.12-6AIVT-B						2,31	
-218	ПК 63.12-6AIVT-B				260	2,41		
-219	ПК 63.12-4AIVT-A				240	ПК 63.12-4AIVT	2,31	
-220	ПК 63.12-4AIVT-B						2,31	
-221	ПК 63.12-4AIVT-B				260	2,41		
-222	ПК 63.12-3AIVT-A				240	ПК 63.12-3AIVT	2,31	
-223	ПК 63.12-3AIVT-B						2,31	
-224	ПК 63.12-3AIVT-B				260	2,41		
-225	ПК 63.10-8AIVT-A	1	6280	990	240	ПК 63.10-8AIVT	1,91	
-226	ПК 63.10-8AIVT-B				260		1,91	
-227	ПК 63.10-8AIVT-B				260	1,99		
-228	ПК 63.10-6AIVT-A				240	ПК 63.10-6AIVT	1,91	
-229	ПК 63.10-6AIVT-B						1,91	
-230	ПК 63.10-6AIVT-B				260	1,99		
-231	ПК 63.10-4AIVT-A				240	ПК 63.10-4AIVT	1,91	
-232	ПК 63.10-4AIVT-B						1,91	
-233	ПК 63.10-4AIVT-B				260	1,99		
-234	ПК 63.10-3AIVT-A				240	ПК 63.10-3AIVT	1,91	
-235	ПК 63.10-3AIVT-B						1,91	
-236	ПК 63.10-3AIVT-B				260	1,99		
-237	ПК 63.18-8K7T-A	1	6280	1790	240	ПК 63.18-8K7T	3,52	
-238	ПК 63.18-8K7T-B				260		3,52	
-239	ПК 63.18-8K7T-B				260		3,68	

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 64СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 62

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РРС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т		
			L	B	H	МАРКА	ИСЕРИИ Н ВЫПУСКА			
1.241-7.3-1.0.0-240	ПК 63.18-6K7T-A	1	6280	1790	240	ПК 63.18-6K7T	3,52			
-241	ПК 63.18-6K7T-B				260		3,52			
-242	ПК 63.18-6K7T-B				240	ПК 63.18-4K7T	3,52			
-243	ПК 63.18-4K7T-A						3,52			
-244	ПК 63.18-4K7T-B	260	ПК 63.18-4K7T	3,52						
-245	ПК 63.18-4K7T-B			3,68						
-246	ПК 63.15-8K7T-A	1	6280	1490	240	ПК 63.15-8K7T	3,09			
-247	ПК 63.15-8K7T-B				260		3,09			
-248	ПК 63.15-8K7T-B				260	3,22				
-249	ПК 63.15-6K7T-A				240	ПК 63.15-6K7T	3,09			
-250	ПК 63.15-6K7T-B						3,09			
-251	ПК 63.15-6K7T-B				260	ПК 63.15-4K7T	3,22			
-252	ПК 63.15-4K7T-A						3,09			
-253	ПК 63.15-4K7T-B				240	ПК 63.15-4K7T	3,09			
-254	ПК 63.15-4K7T-B						3,22			
-255	ПК 63.12-8K7T-A				1	6280	1190	240	ПК 63.12-8K7T	2,31
-256	ПК 63.12-8K7T-B							260		2,31
-257	ПК 63.12-8K7T-B							260	2,41	
-258	ПК 63.12-6K7T-A	240	ПК 63.12-6K7T	2,31						
-259	ПК 63.12-6K7T-B			2,31						
-260	ПК 63.12-6K7T-B	260	2,41							
-261	ПК 63.12-4K7T-A	240	ПК 63.12-4K7T	2,31						
-262	ПК 63.12-4K7T-B			2,31						
-263	ПК 63.12-4K7T-B	260	ПК 63.10-8K7T	2,41						
-264	ПК 63.10-8K7T-A			1,91						
-265	ПК 63.10-8K7T-B	240	ПК 63.10-8K7T	1,91						
-266	ПК 63.10-8K7T-B			1,99						
-267	ПК 63.10-6K7T-A	240	ПК 63.10-6K7T	1,91						
-268	ПК 63.10-6K7T-B			1,91						

СЕРИЯ 1.141-1  
ВЫПУСК 62

1.241-7.3-1.0.0 СБ

Лист  
5

ЧЕРН. ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА  
ВЗЯТИ ШИР. К.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			Л	В	Н	МАРКА	ИГОРКИ НВЫПУСКА					Л	В	Н	МАРКА	ИГОРКИ НВЫПУСКА	
1.241-7.3-1.0.0-269	ПК 63.10-6К7Т-В	1	6280	990	260	ПК 63.10-6К7Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 62	1,99	1.241-7.3-1.0.0-300	1	6280	1190	240	ПК 63.12-6АТУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	2,31	
-270	ПК 63.10-4К7Т-А				240	ПК 63.12-6АТУТ-Б		2,31									
-271	ПК 63.10-4К7Т-Б				260	ПК 63.12-4АТУТ-А		2,41									
-272	ПК 63.10-4К7Т-В				260	ПК 63.12-4АТУТ-Б		2,31									
-273	ПК 63.18-8АТУТ-А	1	6280	1790	240	ПК 63.18-8АТУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	3,52	-304	ПК 63.12-4АТУТ-Б	240	ПК 63.12-4АТУТ	2,31				
-274	ПК 63.18-8АТУТ-Б				260	ПК 63.12-4АТУТ-В		2,41									
-275	ПК 63.18-8АТУТ-В				240	ПК 63.12-3АТУТ-А		2,31									
-276	ПК 63.18-6АТУТ-А				260	ПК 63.12-3АТУТ-Б		2,31									
-277	ПК 63.18-6АТУТ-Б				240	ПК 63.12-3АТУТ-В		2,41									
-278	ПК 63.18-6АТУТ-В				260	ПК 63.10-8АТУТ		1,91									
-279	ПК 63.18-4АТУТ-А				240	ПК 63.10-8АТУТ-Б		1,91									
-280	ПК 63.18-4АТУТ-Б				260	ПК 63.10-8АТУТ-В		1,99									
-281	ПК 63.18-4АТУТ-В				240	ПК 63.10-6АТУТ-А		1,91									
-282	ПК 63.18-3АТУТ-А				260	ПК 63.10-6АТУТ-Б		1,91									
-283	ПК 63.18-3АТУТ-Б				240	ПК 63.10-6АТУТ-В		1,99									
-284	ПК 63.18-3АТУТ-В				260	ПК 63.10-4АТУТ		1,91									
-285	ПК 63.15-8АТУТ-А				240	ПК 63.10-4АТУТ-Б		1,91									
-286	ПК 63.15-8АТУТ-Б				260	ПК 63.10-4АТУТ-В		1,99									
-287	ПК 63.15-8АТУТ-В				240	ПК 63.10-3АТУТ-А		1,91									
-288	ПК 63.15-6АТУТ-А				260	ПК 63.10-3АТУТ-Б		1,91									
-289	ПК 63.15-6АТУТ-Б	240	ПК 63.10-3АТУТ-В	1,99													
-290	ПК 63.15-6АТУТ-В	260	ПК 4,5-33.24-А	2,53													
-291	ПК 63.15-4АТУТ-А	240	ПК 4,5-33.24-Б	2,53													
-292	ПК 63.15-4АТУТ-Б	260	ПК 4,5-33.24-В	2,64													
-293	ПК 63.15-4АТУТ-В	240	ПК 6-33.24-А	2,53													
-294	ПК 63.15-3АТУТ-А	260	ПК 6-33.24-Б	2,53													
-295	ПК 63.15-3АТУТ-Б	240	ПК 6-33.24-В	2,64													
-296	ПК 63.15-3АТУТ-В	260	ПК 8-33.24-А	2,53													
-297	ПК 63.12-8АТУТ-А	1	6280	1190	240	ПК 63.12-8АТУТ	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 44	2,31	-327	ПК 8-33.24-А	240	ПК 8-33.24	2,53				
-298	ПК 63.12-8АТУТ-Б				260	ПК 8-33.24-Б		2,53									
-299	ПК 63.12-8АТУТ-В				240	ПК 8-33.24-В		2,53									

1.241-7.3-1.0.0 СБ

Лист 6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			Л	В	Н	МАРКА	НСЕРИИ ВЫПУСКА	
1.241-7.3-1.0.0-329	ПК 8 - 33.24-В	2	3280	2380	260	ПК 8 - 33.24	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 14	2,64
-330	ПК 4,5 - 33.30-А				240	ПК 4,5 - 33.30		3,15
-331	ПК 4,5 - 33.30-Б				260			3,15
-332	ПК 4,5 - 33.30-В				240			3,30
-333	ПК 6 - 33.30-А				260			3,15
-334	ПК 6 - 33.30-Б				240	ПК 6 - 33.30		3,15
-335	ПК 6 - 33.30-В				260			3,30
-336	ПК 8 - 33.30-А				240			3,15
-337	ПК 8 - 33.30-Б				260	ПК 8 - 33.30		3,15
-338	ПК 8 - 33.30-В				240			3,30
-339	ПК 33.24-4,5Т-А				260			2,53
-340	ПК 33.24-4,5Т-Б				240	ПК 33.24-4,5Т		2,53
-341	ПК 33.24-4,5Т-В				260			2,64
-342	ПК 33.24-6Т-А				240			2,53
-343	ПК 33.24-6Т-Б				260	ПК 33.24-6Т	2,53	
-344	ПК 33.24-6Т-В				240		2,64	
-345	ПК 33.24-8Т-А				260		2,53	
-346	ПК 33.24-8Т-Б				240	ПК 33.24-8Т	2,53	
-347	ПК 33.24-8Т-В				260		2,64	
-348	ПК 33.24-12,5Т-А				240		2,53	
-349	ПК 33.24-12,5Т-Б				260	ПК 33.24-12,5Т	2,53	
-350	ПК 33.24-12,5Т-В				240		2,64	
-351	ПК 33.30-4,5Т-А				260		3,15	
-352	ПК 33.30-4,5Т-Б				240	ПК 33.30-4,5Т	3,15	
-353	ПК 33.30-4,5Т-В				260		3,30	
-354	ПК 33.30-6Т-А				240		3,15	
-355	ПК 33.30-6Т-Б				260	ПК 33.30-6Т	3,15	
-356	ПК 33.30-6Т-В				240		3,30	
-357	ПК 33.30-8Т-А				260		3,15	
-358	ПК 33.30-8Т-Б				240	ПК 33.30-8Т	3,15	
-359	ПК 33.30-8Т-В				260		3,30	

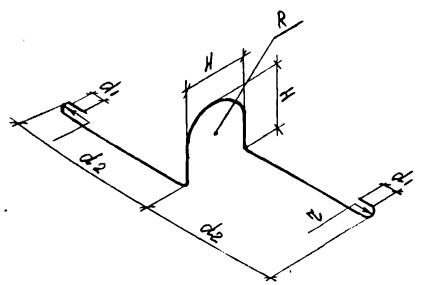
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			Л	В	Н	МАРКА	НСЕРИИ ВЫПУСКА	
1.241-7.3-1.0.0-360	ПК 33.30-12,5Т-А				240		2	3,15
-361	ПК 33.30-12,5Т-Б				260	ПК 33.30-12,5Т		3,15
-362	ПК 33.30-12,5Т-В				240			3,30
-363	ПК 63.24-4,5ВрПТ-А				260		2	4,70
-364	ПК 63.24-4,5ВрПТ-Б				240	ПК 63.24-4,5ВрПТ*		4,70
-365	ПК 63.24-4,5ВрПТ-В				260			4,93
-366	ПК 63.24-6ВрПТ-А				240			4,70
-367	ПК 63.24-6ВрПТ-Б				260	ПК 63.24-6ВрПТ*		4,70
-368	ПК 63.24-6ВрПТ-В				240			4,93
-369	ПК 63.24-8ВрПТ-А				260			4,70
-370	ПК 63.24-8ВрПТ-Б				240	ПК 63.24-8ВрПТ*		4,70
-371	ПК 63.24-8ВрПТ-В				260			4,93
-372	ПК 63.30-4,5ВрПТ-А				240			5,88
-373	ПК 63.30-4,5ВрПТ-Б				260	ПК 63.30-4,5ВрПТ*		5,88
-374	ПК 63.30-4,5ВрПТ-В				240			6,17
-375	ПК 63.30-6ВрПТ-А				260			5,88
-376	ПК 63.30-6ВрПТ-Б				240	ПК 63.30-6ВрПТ*		5,88
-377	ПК 63.30-6ВрПТ-В				260		6,17	
-378	ПК 63.30-8ВрПТ-А				240		5,88	
-379	ПК 63.30-8ВрПТ-Б				260	ПК 63.30-8ВрПТ*	5,88	
-380	ПК 63.30-8ВрПТ-В				240		6,17	
-381	ПК 63.24-4,5АтПТ-А				260		2	4,70
-382	ПК 63.24-4,5АтПТ-Б				240	ПК 63.24-4,5АтПТ*		4,70
-383	ПК 63.24-4,5АтПТ-В				260			4,93
-384	ПК 63.24-6АтПТ-А				240			4,70
-385	ПК 63.24-6АтПТ-Б				260	ПК 63.24-6АтПТ*		4,70
-386	ПК 63.24-6АтПТ-В				240			4,93
-387	ПК 63.24-8АтПТ-А				260			4,70
-388	ПК 63.24-8АтПТ-Б				240	ПК 63.24-8АтПТ*		4,70

ИДЕН ПОДП. ПОДПИСЬ Ч. ДАТА. ВЗАИМНОВ.

1.241-7.3-1.0.0 СБ

АНСТ  
7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ Т				
			L	B	H	МАРКА	№ СЕРИИ ВЫПУСКА					
1241-7.3-1.0.0-389	ПК 63.24-8А7УТ-Б	2	6280	2380	260	ПК 63.24-8А7УТ	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 23	4,93				
-390	ПК 63.24-12,5А7УТ-А				240	ПК 63.24-12,5А7УТ		4,70				
-391	ПК 63.24-12,5А7УТ-Б				260			4,70				
-392	ПК 63.24-12,5А7УТ-В				240	ПК 63.30-4,5А7УТ		4,93				
-393	ПК 63.30-4,5А7УТ-А				260			5,88				
-394	ПК 63.30-4,5А7УТ-Б				240	ПК 63.30-4,5А7УТ		5,88				
-395	ПК 63.30-4,5А7УТ-В				260			6,17				
-396	ПК 63.30-6А7УТ-А				240	ПК 63.30-6А7УТ		5,88				
-397	ПК 63.30-6А7УТ-Б				260			5,88				
-398	ПК 63.30-6А7УТ-В				240	ПК 63.30-6А7УТ		6,17				
-399	ПК 63.30-8А7УТ-А	260	5,88									
-400	ПК 63.30-8А7УТ-Б	2	6280	2980	240	ПК 63.30-8А7УТ	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 23	5,88				
-401	ПК 63.30-8А7УТ-В				260			6,17				
-402	ПК 63.30-12,5А7УТ-А				240	ПК 63.30-12,5А7УТ		5,88				
-403	ПК 63.30-12,5А7УТ-Б				260			5,88				
-404	ПК 63.30-12,5А7УТ-В				240	ПК 63.30-12,5А7УТ		6,17				
-405	ПК 10-60.18-А				1			5980	1790	240	ПК 10-60.18	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 57
-406	ПК 10-60.18-Б					260				3,33		
-407	ПК 10-60.18-В					240				ПК 10-63.18	3,49	
-408	ПК 10-63.18-А					260					3,52	
-409	ПК 10-63.18-Б					6280				1790	240	
-410	ПК 10-63.18-В	260	3,68									
-411	ПК 63.24-12,5ВрДТ-А	2	6280	2380			240	ПК 63.24-12,5ВрДТ	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 28		4,70	
-412	ПК 63.24-12,5ВрДТ-Б						260				4,70	
-413	ПК 63.24-12,5ВрДТ-В						240	ПК 63.30-12,5ВрДТ			4,93	
-414	ПК 63.30-12,5ВрДТ-А					260	5,88					
-415	ПК 63.30-12,5ВрДТ-Б				2980	2980	240	ПК 63.30-12,5ВрДТ		5,88		
-416	ПК 63.30-12,5ВрДТ-В		260	6,17								



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	АРМАТУРА	R	H	τ	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	ДЛИНА ПЕТАЛИ, М	МАССА, КГ
1.241-7.3-1.0.1	СП1	∅ 14 АІ	85	160	30	50	325	1,30	1,57
-01	СП2	∅ 16 АІ	80	160	30	50	480	1,60	2,52
-02	СП3	∅ 18 АІ	80	160	30	50	480	1,60	3,20
-03	СП4	∅ 16 АІ	80	160	30	50	330	1,30	2,05
-04	СП5	∅ 20 АІ	106,5	213	40	70	480	1,69	4,17
-05	СП6	∅ 12 АІ	85	160	20	30	275	1,11	0,99
-06	СП7	∅ 14 АІ	80	160	30	50	360	1,36	1,64

ИВ. И ПОМ. ПЛАП. И ДАТА ВЗАИМНЕН

1.241-7.3-1.0.1

СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ СП (СП1-СП7)

НАЧ. ОГА. ГРЕКОВ  
И-КОНТ. МАДОЖН  
Р И П. ШАХОВА  
РЧК. РР. МАДОЖН  
ИНЖЕНЕР БУРБАКОВА  
СТ. ТЕХНИ. ШИШКИНА

СТАВЛЯ МАССА И МОДУЛЬ Р. СМ. ТАБЛ. 1:10

ГОСТ 5781-82

ЛИСТ 1 ИЗ 10 ЛИСТОВ 1 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ ФОРМАТ А4

21378-01 35

\* - см. п. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

1.241-7.3-1.0.0 СБ

ЛИСТ 8



ЛИСТЫ ВЕРНА

ФОРМ. ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-2.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																								
A3		1.241-7.3-2.0.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.241-7.3-0.0.0 T0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВНС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		1.241-7.3-0.0.0 PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																								
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																								
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП 4			4			4				4											
		-04	СП 5																					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
		БЕТОН М50, δ = 20 мм		0,235			0,235			0,235			0,182			0,182			0,182			0,147	м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М35, δ = 20 мм		0,235			0,235			0,235			0,182			0,182			0,182			0,147	м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М35, δ = 40 мм				0,469			0,469			0,469			0,365			0,365			0,365		м <sup>3</sup>	

НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>	1.241-7.3-2.0.0		
И. КОНТР.	ШАДОВА	<i>Шад</i>	КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК, П ДЛИНОЙ 8980 И 11980 ММ		
РУК. ГР.	ШАДОВА	<i>Шад</i>			
ИНЖЕНЕР	БУРМАКОВА	<i>Бурмак</i>	СТАЛАН	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
СТ. ТЕХН.	ШИШКИНА	<i>Шиск</i>	Р	1	8
			<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ААТА ВРАТ АСЕН



МАРКА	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-2.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ				
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56		57	58	59	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
А5			1.241-7.3-2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
Ч			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																						
				<u>ДЕТАЛИ</u>																						
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																						
			1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																					4	4
			-04	СП5																						
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																						
				БЕТОН М50, δ = 20 мм			0,182			0,147			0,147			0,147			0,235			0,235				м <sup>3</sup>
				БЕТОН М50, δ = 20 мм	0,182		0,182			0,147			0,147			0,147			0,235			0,235				м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,365		0,365			0,294			0,294			0,294			0,469			0,469			м <sup>3</sup>

МАТЕРИАЛЫ

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИД. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-2.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ	
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76		77
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
A3		1.241-7.3-2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.241-7.3-0.0.0 TD	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4		1.241-7.3-0.0.0 BMC	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		1.241-7.3-0.0.0 PH	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																						
Строповочная петля																						
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП 4			4																
		-04	СП 5																			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																						
			БЕТОН М50, $\delta = 20$ мм	0,235		0,182		0,182		0,182		0,147		0,147		0,147		0,147		0,147	м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, $\delta = 20$ мм		0,235	0,182		0,182		0,182		0,147		0,147		0,147		0,147		0,147	м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, $\delta = 40$ мм		0,469		0,365		0,365		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294	м <sup>3</sup>

№ П. Д. Д. А. П. Д. А. Т. А. В. З. М. И. Ш. Е. Н.

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-2.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
				80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96		97	98
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3		1.241-7.3-2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			СТРОПОВЧНАЯ ПЕЛЯ																				
А4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП 4																				
		-04	СП 5		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4							
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М 50, δ = 20ММ	0,315		0,315		0,315		0,315		0,315		0,197		0,197		0,197		0,197			М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 20ММ		0,315		0,315		0,315		0,315		0,315		0,197		0,197		0,197				М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 40ММ	0,294		0,630		0,630		0,630		0,630		0,630		0,394		0,394		0,394			М <sup>3</sup>

УТВ. И ПОДА. ПОДАЛ. И ДАТА. ВЗАКЛЮЧЕН

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-2.0.0																ПРИМЕЧАНИЕ		
				100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115		116	117
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3		1.241-7.3-2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>ДЕТАЛИ</u>																			
			<u>СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ</u>																			
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																			
		-04	СП5					4	4	4	4	4	4	4	4							
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
			БЕТОН М50, δ = 20 мм			0,197			0,315		0,315		0,315		0,197		0,197					м <sup>3</sup>
			БЕТОН М35, δ = 20 мм	0,197		0,197			0,315		0,315		0,315		0,197		0,197					м <sup>3</sup>
			БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,394		0,394		0,630		0,630		0,630			0,394		0,394				м <sup>3</sup>

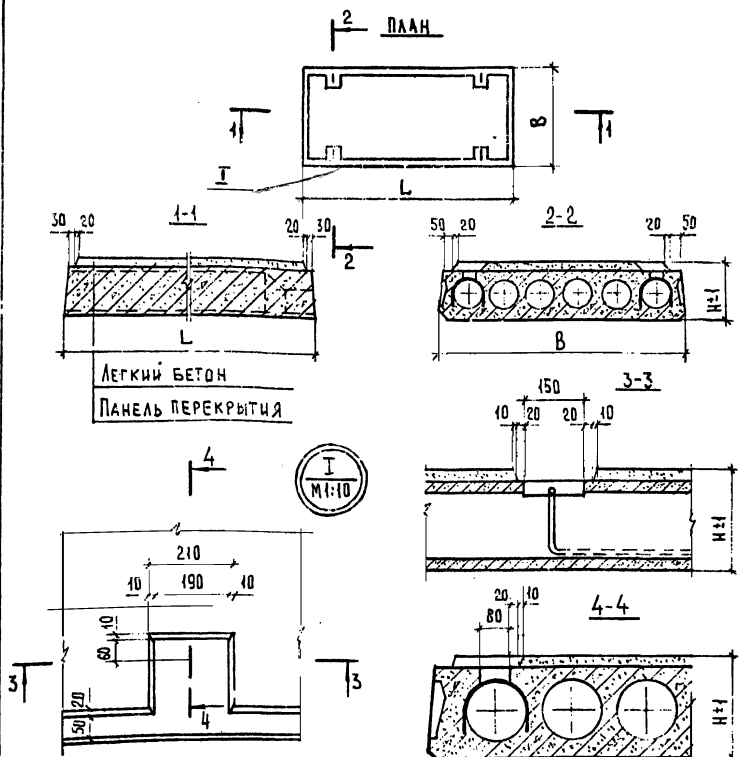


Копия ВЕРНА

ФОРМ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-2.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ	
					140											
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
АЗ			1.241-7.3-2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×											
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×											
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×											
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×											
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ												
АН	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СП4												
			-04	СП5												
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>												
				БЕТОН М50, δ=20 мм												м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ=20 мм												м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ=40 мм	0,394											м <sup>3</sup>

В-В N 2044 П. 2.1 и 2.11 ВЗЛМ-ИВБ N 1





\* - см. п. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
		L	B	H	МАРКА	ИСЕРИШ ВЫПУСКА	
1.241-7.3-2.0.0-05	ПК 6 - 90.15-В	8980	1490	260	ПК 6 - 90.15*	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 19	4,58
-06	ПК 8 - 90.15-А			240	ПК 8 - 90.15		4,39
-07	ПК 8 - 90.15-Б			260	ПК 8 - 90.15*		4,58
-08	ПК 8 - 90.15-В						4,39
-09	ПК 4,5 - 90.12-А	8980	1490	240	ПК 4,5 - 90.12		4,39
-10	ПК 4,5 - 90.12-Б			260			4,58
-12	ПК 6 - 90.12-А			240	ПК 6 - 90.12		4,39
-13	ПК 6 - 90.12-Б			260			4,58
-14	ПК 8 - 90.12-В	8980	1490	240	ПК 8 - 90.12		4,39
-15	ПК 8 - 90.12-А			260			4,39
-16	ПК 8 - 90.12-Б			240	ПК 4,5 - 90.10	4,58	
-17	ПК 8 - 90.12-В			260		4,39	
-18	ПК 4,5 - 90.10-А	8980	990	240	ПК 4,5 - 90.10	4,39	
-19	ПК 4,5 - 90.10-Б			260		4,58	
-20	ПК 4,5 - 90.10-В			240	ПК 6 - 90.10	4,39	
-21	ПК 6 - 90.10-А			260		4,58	
-22	ПК 6 - 90.10-Б	8980	990	240	ПК 8 - 90.10	4,39	
-23	ПК 6 - 90.10-В			260		4,58	
-24	ПК 8 - 90.10-А			240	ПК 90.15-4,5А-УТ-А	4,39	
-25	ПК 8 - 90.10-Б			260		4,58	
-26	ПК 8 - 90.10-В	8980	1490	240	ПК 90.15-4,5А-УТ	4,39	
-27	ПК 90.15-4,5А-УТ-А					4,39	
-28	ПК 90.15-4,5А-УТ-Б					4,39	

Обозначение	Марка	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
		L	B	H	МАРКА	ИСЕРИШ ВЫП.	
1.241-7.3-2.0.0	ПК 4,5 - 90.15-А	8980	1490	240	ПК 4,5 - 90.15	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 19	4,39
-01	ПК 4,5 - 90.15-Б			260	ПК 4,5 - 90.15*		4,39
-02	ПК 4,5 - 90.15-В			240	ПК 6 - 90.15		4,39
-03	ПК 6 - 90.15-А						4,58
-04	ПК 6 - 90.15-Б					4,39	

1.241-7.3-2.0.0 СБ		
МАШТАБ	1:20	МАШТАБ
КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК П ДЛИНОЙ 8980 И 1490 мм. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
<b>ЦНЦЦЭП</b>		
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 19

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, Т
		L	B	H	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА	
1204-7.3-2.0.0-29	ПК 90.15-4.5АУТ-В	8980	1490	260	ПК 90.15-4.5АУТ	4,58	
-30	ПК 90.15-6АУТ-А			240	ПК 90.15-6АУТ	4,39	
-31	ПК 90.15-6АУТ-Б			260	ПК 90.15-6АУТ	4,58	
-32	ПК 90.15-6АУТ-В			240	ПК 90.15-8АУТ-А	4,39	
-33	ПК 90.15-8АУТ-А			260	ПК 90.15-8АУТ-В	4,58	
-34	ПК 90.15-8АУТ-Б			8980	1190	240	ПК 90.12-4.5АУТ
-35	ПК 90.15-8АУТ-В	260	ПК 90.12-6АУТ-А			4,58	
-36	ПК 90.12-4.5АУТ-А	240	ПК 90.12-6АУТ-Б			4,39	
-37	ПК 90.12-4.5АУТ-Б	260	ПК 90.12-8АУТ-А			4,58	
-38	ПК 90.12-4.5АУТ-В	240	ПК 90.12-8АУТ-Б			4,39	
-39	ПК 90.12-6АУТ-А	260	ПК 90.12-8АУТ-В			4,58	
-40	ПК 90.12-6АУТ-Б	8980	990	240	ПК 90.10-4.5АУТ	4,39	
-41	ПК 90.12-6АУТ-В			260	ПК 90.10-4.5АУТ	4,58	
-42	ПК 90.12-8АУТ-А			240	ПК 90.10-6АУТ-А	4,39	
-43	ПК 90.12-8АУТ-Б			260	ПК 90.10-6АУТ-Б	4,58	
-44	ПК 90.12-8АУТ-В			240	ПК 90.10-8АУТ-А	4,39	
-45	ПК 90.10-4.5АУТ-А			260	ПК 90.10-8АУТ-Б	4,58	
-46	ПК 90.10-4.5АУТ-Б	8980	990	240	ПК 90.10-6АУТ	4,39	
-47	ПК 90.10-4.5АУТ-В			260	ПК 90.10-8АУТ	4,58	
-48	ПК 90.10-6АУТ-А			240	ПК 4,5-120.15-А	4,39	
-49	ПК 90.10-6АУТ-Б			260	ПК 4,5-120.15-Б	4,58	
-50	ПК 90.10-8АУТ-А			240	ПК 6-120.15-А	4,39	
-51	ПК 90.10-8АУТ-Б			260	ПК 6-120.15-Б	4,58	
-52	ПК 90.10-8АУТ-В	8980	1490	240	ПК 90.15-4.5АУТ	4,39	
-53	ПК 90.10-8АУТ-В			260	ПК 90.15-4.5АУТ	4,58	
-54	ПК 90.15-4.5АУТ-А			240	ПК 90.15-4.5АУТ	4,39	
-55	ПК 90.15-4.5АУТ-Б			260	ПК 90.15-4.5АУТ	4,58	
-56	ПК 90.15-6АУТ-А			240	ПК 90.15-6АУТ	4,39	
-57	ПК 90.15-6АУТ-Б			260	ПК 90.15-6АУТ	4,58	
-58	ПК 90.15-8АУТ-А	8980	1490	240	ПК 12.5-120.15-А	4,39	
-59	ПК 90.15-8АУТ-Б			260	ПК 12.5-120.15-Б	4,58	
-60	ПК 90.15-8АУТ-В			240	ПК 12.5-120.15-А	4,39	
-60	ПК 90.15-8АУТ-В			260	ПК 12.5-120.15-Б	4,58	

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 21

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 24

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, Т	
		L	B	H	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА		
1.241-7.3-2.0.0-61	П 90.15-8АШБТ-Б	8980	1490	240	П 90.15-8АШБТ	4,39		
-62	П 90.15-8АШБТ-В			260	П 90.15-8АШБТ	4,58		
-63	П 90.12-4.5АШБТ-А			240	П 90.12-4.5АШБТ	4,39		
-64	П 90.12-4.5АШБТ-Б			260	П 90.12-4.5АШБТ	4,58		
-65	П 90.12-4.5АШБТ-В			8980	1190	240	П 90.12-6АШБТ	4,39
-66	П 90.12-6АШБТ-А					260	П 90.12-6АШБТ	4,58
-67	П 90.12-6АШБТ-Б	240	П 90.12-8АШБТ			4,39		
-68	П 90.12-8АШБТ-А	260	П 90.12-8АШБТ			4,58		
-69	П 90.12-8АШБТ-Б	240	П 90.10-4.5АШБТ			4,39		
-70	П 90.12-8АШБТ-В	260	П 90.10-4.5АШБТ			4,58		
-71	П 90.10-4.5АШБТ-А	8980	990	240	П 90.10-4.5АШБТ	4,39		
-72	П 90.10-4.5АШБТ-Б			260	П 90.10-4.5АШБТ	4,58		
-73	П 90.10-4.5АШБТ-В			240	П 90.10-6АШБТ	4,39		
-74	П 90.10-6АШБТ-А			260	П 90.10-6АШБТ	4,58		
-75	П 90.10-6АШБТ-Б			240	П 90.10-8АШБТ	4,39		
-76	П 90.10-8АШБТ-А			260	П 90.10-8АШБТ	4,58		
-77	П 90.10-8АШБТ-Б	8980	990	240	ПК 4,5-120.15-А	4,39		
-78	П 90.10-8АШБТ-В			260	ПК 4,5-120.15-Б	4,58		
-79	П 90.10-6АШБТ-А			240	ПК 6-120.15-А	4,39		
-80	П 90.10-6АШБТ-Б			260	ПК 6-120.15-Б	4,58		
-81	П 90.10-8АШБТ-А			8980	1490	240	ПК 8-120.15-А	4,39
-82	П 90.10-8АШБТ-Б					260	ПК 8-120.15-Б	4,58
-83	П 90.10-8АШБТ-В	240	ПК 8-120.15-А			4,39		
-84	П 90.10-8АШБТ-В	260	ПК 8-120.15-Б			4,58		
-85	П 90.10-8АШБТ-В	8980	1490			240	ПК 8-120.15-А	4,39
-86	П 90.10-8АШБТ-В					260	ПК 8-120.15-Б	4,58
-87	П 90.10-8АШБТ-В			240	ПК 8-120.15-А	4,39		
-88	П 90.10-8АШБТ-В			260	ПК 8-120.15-Б	4,58		
-89	П 90.10-8АШБТ-В	8980	1490	240	ПК 12.5-120.15-А	4,39		
-90	П 90.10-8АШБТ-В			260	ПК 12.5-120.15-Б	4,58		

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 24

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 20

1.241-7.3-2.0.0 СБ

Лист  
2

Копия ВЕРНА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ПАНЕЛИ, Т	ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА ПАНЕЛИ, Т	
		Л	В	Н				
1.241-7.3-2.0.0-91	ПК 12.5-120.15-Б	11980	1490	240	ПК 12,5-120.15	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 20	7,75	
-92	ПК 12,5-120.15-В			260			8,01	
-93	ПК 4,5-120.10-А			240			ПК 4,5-120.10	7,75
-94	ПК 4,5-120.10-Б							7,75
-95	ПК 4,5-120.10-В			260			ПК 6-120.10-А	8,01
-96	ПК 6-120.10-А							7,75
-97	ПК 6-120.10-Б			240			ПК 6-120.10	7,75
-98	ПК 6-120.10-В							8,01
-99	ПК 8-120.10-А			260			ПК 8-120.10	7,75
-100	ПК 8-120.10-Б							7,75
-101	ПК 8-120.10-В	240	ПК 12,5-120.10	8,01				
-102	ПК 12,5-120.10-А			7,75				
-103	ПК 12,5-120.10-Б	260	ПК 120.15-4,5АγVT-A	7,75				
-104	ПК 12,5-120.10-В			8,01				
-105	ПК 120.15-4,5АγVT-A	240	ПК 120.15-4,5АγVT-B	7,75				
-106	ПК 120.15-4,5АγVT-B			7,75				
-107	ПК 120.15-4,5АγVT-В	260	ПК 120.15-6АγVT-A	8,01				
-108	ПК 120.15-6АγVT-A			7,75				
-109	ПК 120.15-6АγVT-Б	240	ПК 120.15-6АγVT-B	7,75				
-110	ПК 120.15-6АγVT-В			8,01				
-111	ПК 120.15-8АγVT-A	260	ПК 120.15-8АγVT-B	7,75				
-112	ПК 120.15-8АγVT-Б			7,75				
-113	ПК 120.15-8АγVT-В	240	ПК 120.10-4,5АγVT-A	8,01				
-114	ПК 120.10-4,5АγVT-A			7,75				
-115	ПК 120.10-4,5АγVT-Б	260	ПК 120.10-4,5АγVT-B	7,75				
-116	ПК 120.10-4,5АγVT-В			8,01				
-117	ПК 120.10-6АγVT-A	240	ПК 120.10-6АγVT-A	7,75				
-118	ПК 120.10-6АγVT-Б			7,75				
-119	ПК 120.10-6АγVT-В	260	ПК 120.10-8АγVT-A	8,01				
-120	ПК 120.10-8АγVT-A			7,75				
-121	ПК 120.10-8АγVT-Б	240	ПК 120.10-8АγVT-B	7,75				
-122	ПК 120.10-8АγVT-В			8,01				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ПАНЕЛИ, Т	ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА ПАНЕЛИ, Т	
		Л	В	Н				
1.241-7.3-2.0.0-123	П 120.15-4,5АШBT-A	11980	1490	240	П 120.15-4,5АШBT	СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 25	7,75	
-124	П 120.15-4,5АШBT-Б			260			П 120.15-6АШBT-A	7,75
-125	П 120.15-4,5АШBT-В							8,01
-126	П 120.15-6АШBT-В			240			П 120.15-6АШBT-Б	7,75
-127	П 120.15-6АШBT-Б							7,75
-128	П 120.15-6АШBT-В			260			П 120.15-8АШBT-A	8,01
-129	П 120.15-8АШBT-A							7,75
-130	П 120.15-8АШBT-Б			240			П 120.15-8АШBT-Б	7,75
-131	П 120.15-8АШBT-В							8,01
-132	П 120.10-4,5АШBT-A			260			П 120.10-4,5АШBT-B	7,75
-133	П 120.10-4,5АШBT-Б	7,75						
-134	П 120.10-4,5АШBT-В	240	П 120.10-6АШBT-A	8,01				
-135	П 120.10-6АШBT-A			7,75				
-136	П 120.10-6АШBT-Б	260	П 120.10-6АШBT-B	7,75				
-137	П 120.10-6АШBT-В			8,01				
-138	П 120.10-8АШBT-A	240	П 120.10-8АШBT-A	7,75				
-139	П 120.10-8АШBT-Б			7,75				
-140	П 120.10-8АШBT-В	260	П 120.10-8АШBT-B	8,01				

\* - см. п. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

ИЗВ. И ПОДА. ПОДАЛ. И ДАТА. 5.3.11. ДИВ. И

1.241-7.3-2.0.0 СБ

Лист 3

ФОРМ.	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ							
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	16	17	18	19		
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
А3			1.241-7.3-0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>ДЕТАЛИ</u>																						
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																							
А4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																							
				-01	СП 2																						
				-02	СП 3																						
				-05	СП 6																						
				-06	СП 7																						
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																						
				БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,273			0,273			0,273			0,273			0,273			0,273			0,273			М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,182		0,182			0,182			0,182			0,182			0,182			0,182			М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,182		0,182			0,182			0,182			0,182			0,182					М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																							
				М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4698-74	4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	М <sup>2</sup>
				БЫТУМНАЯ МАСТИКА																							
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	9,10	КР
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																							
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81			4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	4,55			4,55	4,55	4,55			М <sup>2</sup>

ВЗАИМ. ИМБ.Н.  
 ЦИФ.Н ПОДА. ПОДП. И ДАТА

1.241-7.3-3.0.0			
НАЧ. ОТА	ПРЕКОВ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	МААДЯН	<i>[Signature]</i>	
Г.И.П.	ШАХОВА	<i>[Signature]</i>	
Р.Х.ГР.	МААДЯН	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕНЕР	БУРМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ТЕХН.	ШЫШКИНА	<i>[Signature]</i>	
КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ПК ДЛИНОЙ 2980, 5980, 6280 и 3280 мм с ТЕПЛО ЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ			СТАДИЯ Р 1 42
<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			

Копия			ВЕРНА																	ПРИМЕЧАНИЕ			
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.241-7.3-3.0.0																			
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35		36	37	38
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	БОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
				Строповочная петля																			
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
		-01	СП 2																				
		-02	СП 3																				
		-05	СП 6																				
		-06	СП 7																				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
			БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,273			0,221			0,221			0,221			0,221			0,221			0,221	м³
			БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,182			0,147			0,147			0,147			0,147			0,147		0,147	м³
			БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,182		0,182			0,147			0,147			0,147			0,147			0,147		м³
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
			М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	4,55			3,70	3,70	3,70				3,70	3,70	3,70				3,70	3,70	3,70		м²
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
			ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	9,10	9,10	9,10	9,10	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	кг
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	4,55	4,55	4,55				3,70	3,70	3,70				3,70	3,70	3,70				3,70	м²

№ ВЗЛ. ИВБ.Н  
 ПОДАТ. И ДАТА  
 № В.Н. ПОДАТ.

№ В. М. ПОДА. ПОДА. Ч. ДАТА В ЗАР. ШИФР

ФОРМ.	ЭТАЖ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ		
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58		59	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
А3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
А4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																										
А4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																						
			-01	СП2																						
			-02	СП3																						
			-05	СП6																						
			-06	СП7																						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
				БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,221			0,221			0,169			0,169			0,169			0,169		М <sup>3</sup>		
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,147		0,147			0,147			0,113			0,113			0,113			0,113		0,113	М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,147		0,147			0,147			0,113		0,113			0,113			0,113		0,113	М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
				М12, δ=25мм, ГОСТ 4598-74*			3,70	3,70	3,70				2,80	2,80	2,80				2,80	2,80	2,80				М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																						
				Ф400, δ = 30мм, ГОСТ 8928-81	3,70	3,70				3,70	3,70	3,70				2,80	2,80	2,80				2,80	2,80	2,80	М <sup>2</sup>	

ФОРМ ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76		77	78	79
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3		1.241-7.3-0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			<u>СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ</u>																				
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
			-01																				
			-02																				
			-05																				
			-06																				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М 50, δ = 60 мм	0,169		0,169		0,169		0,169		0,169		0,134		0,154		0,134				м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 50, δ = 40 мм		0,113		0,113		0,113		0,113		0,113		0,083		0,083		0,083		0,083	м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 35, δ = 40 мм			0,113		0,113		0,113		0,113		0,113		0,083		0,083		0,083		м <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	2,80	2,80	2,80		2,80	2,80	2,80					2,25	2,25	2,25			2,25	2,25	м <sup>2</sup>	
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
			ГОСТ 2809 - 80, МБК-Г-55	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	кг
			ФИБЕРЛАНТОВАЯ ПЛИТА																				
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81			2,80	2,80	2,80					2,80	2,80	2,80				2,25	2,25	2,25		м <sup>2</sup>

1.241-7.3-3.0.0

Лист  
4

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98		99
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
АЗ			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
АД			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×					
<u>ДЕТАЛИ</u>																									
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ																									
44	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																					
			-01	СП 2																					
			-02	СП 3																					
			-05	СП 6																					
			-06	СП 7																					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
				БЕТОН М50, δ = 60 мм		0,134			0,134			0,134			0,134			0,134		0,273		0,273	М <sup>3</sup>		
				БЕТОН М50, δ = 40 мм			0,089			0,089			0,089			0,089			0,089		0,182		0,182	М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,089			0,089			0,089			0,089			0,089			0,089		0,182		0,182	М <sup>3</sup>
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	2,25				2,25	2,25	2,25				2,25	2,25	2,25				4,55	4,55	4,55	М <sup>2</sup>	
				БЫТУМНАЯ МАСТЫКА																					
				РОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	4,50	КГ
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
				Р400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81		2,25	2,25	2,25				2,25	2,25	2,25				2,25	2,25	2,25			4,55	М <sup>2</sup>	

ИЗЧ. И ПОДАЛ. ПОДАП. И ДАТА ВЗЯМ. ДИВ. Н.



ФОРМ. ЗНАК ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ		
			100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118		119	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
АЗ	1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
АЧ	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЧ	1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЗ	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			<u>ДЕТАЛИ</u>																					
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																					
АЧ	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1														4	4	4	4	4	4		
		-01	СП 2																					
		-02	СП 3																					
		-05	СП 6																					
		-06	СП 7																					
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
			БЕТОН М 50, δ = 60 мм			0,221			0,221			0,169		0,169		0,567		0,567					м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 50, δ = 40 мм	0,182			0,147			0,147		0,113		0,113		0,378		0,378					м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 35, δ = 40 мм		0,182			0,147			0,147		0,113		0,113		0,378		0,378				м <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74*			3,70	3,70	3,70				2,80	2,80	2,80		9,45	9,45	9,45					м <sup>2</sup>	
			БЫТУШНАЯ МАСТИЦКА																					
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	9,10	9,10	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	7,40	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	5,60	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	кг
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	4,55	4,55				3,70	3,70	3,70				2,80	2,80	2,80				9,45	9,45	9,45	м <sup>2</sup>

КОПИЯ ЗОНА ПОЗ.			ВЕРНА	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
						120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134	135	136		137	138
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
А3				1.241-7.3-3.0.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1.241-7.3-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1.241-7.3-0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1.241-7.3-0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																									
<u>СТРОПОВЧНАЯ ПЕТАЯ</u>																									
А4	1			1.241-7.3-1.0.1	СП 1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				-01	СП 2																				
				-02	СП 3																				
				-05	СП 6																				
				-06	СП 7																				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
					БЕТОН М50, δ = 60ММ	0,567		0,567		0,567		0,567		0,567		0,567		0,567		0,461				м <sup>3</sup>	
					БЕТОН М 50, δ = 40ММ	0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,308				м <sup>3</sup>	
					БЕТОН М 35, δ = 40ММ		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378			м <sup>3</sup>	
					ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
					М 12, δ = 25ММ, ГОСТ 4598-74*	9,45	9,45	9,45		9,45	9,45	9,45		9,45	9,45	9,45		9,45	9,45	9,45		7,70	7,70	м <sup>2</sup>	
					БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
					ГОСТ 2839 - 80, МБК-Г-55	13,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	15,4	15,4	кг
					ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
					Ф 400, δ = 30ММ, ГОСТ 8928-81		9,45	9,45	9,45		9,45	9,45	9,45		9,45	9,45	9,45		9,45	9,45	9,45			м <sup>2</sup>	



ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176		177	178	179
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
	1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
	1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		<u>ДЕТАЛИ</u>																					
		<u>СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ</u>																					
	1.241-7.3-1.0.1	СП1																					
	-01	СП2																					
	-02	СП3																					
	-03	СП4																					
	-04	СП5																					
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
		БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,356			0,356			0,356			0,356			0,356			0,356		м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,308			0,237			0,237			0,237			0,237			0,237			0,237	м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,308			0,237			0,237			0,237			0,237			0,237		0,237	м <sup>3</sup>	
		ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
		М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74*			5,95	5,95	5,95			5,95	5,95	5,95			5,95	5,95	5,95					м <sup>2</sup>	
		БУТУМНАЯ МАСТИКА																					
		ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	15,4	15,4	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	кг	
		ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
		Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	7,70	7,70			5,95	5,95	5,95				5,95	5,95	5,95					5,95	5,95	5,95	м <sup>2</sup>

1.241-7.3-3.0.0

ЛИСТ

9



ФОРМ.	КОД	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ				
					200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216		217	218	219	
<b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b>																										
А3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4			1.241-7.3-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АИ			1.241-7.3-0.0.0МС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<b>ДЕТАЛИ</b>																										
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ																										
А4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1										4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				СП 2																						
				СП 3																						
				СП 6																						
				СП 7																						
<b>МАТЕРИАЛЫ</b>																										
				БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,285			0,285			0,285			0,567			0,567			0,567			0,567		м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,190		0,190		0,190		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,190		0,190		0,190		0,190		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		0,378		м <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОПОДКНИЖНАЯ ПЛАНКА																						
				М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	4,75			4,75	4,75				9,45	9,45	9,45			9,45	9,45	9,45					м <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	кг
				ФИБРАЦТОВАЯ ПЛАНКА																						
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	4,75	4,75	4,75			4,75	4,75	4,75					9,45	9,45	9,45				9,45		м <sup>2</sup>	

ИВ. И. ПОД. И. П. С. Л. И. А. Р. Т. А. Б. Э. Л. И. В. И. А.



Фирм. Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.241 - 7.3 - 3.0.0																	Примечание		
			240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256		257	258
		<u>Документация</u>																				
A3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>																			
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																			
A4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																			
		-01	СП 2																			
		-02	СП 3																			
		-05	СП 6																			
		-06	СП 7																			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
			БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,461			0,461			0,356		0,356		0,356		0,356		0,356		0,356		м <sup>3</sup>
			БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,308			0,308			0,237		0,237		0,237		0,237		0,237		0,237		м <sup>3</sup>
			БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,308		0,308		0,237		0,237		0,237		0,237		0,237		0,237		м <sup>3</sup>
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛАТА																			
			М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	7,70	7,70	7,70			5,95	5,95	5,95			5,95	5,95	5,95			5,95	5,95		м <sup>2</sup>
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																			
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	кг
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛАТА																			
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8908-81			7,70	7,70	7,70		5,95	5,95	5,95			5,95	5,95	5,95			5,95	5,95	м <sup>2</sup>



ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. З.О.О																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			260	261	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276		277	278	279
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3	1.241-7.3-3.0.0.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	1.241-7.3-0.0.0.06	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	1.241-7.3-0.0.0.06	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3	1.241-7.3-0.0.0.06	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
		СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																					
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
		-01	СП 2																				
		-02	СП 3																				
		-05	СП 6																				
		-06	СП 7																				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
		БЕТОН М 50, $\delta = 60$ ММ	0,356			0,285			0,285			0,285			0,285			0,285			0,285	М <sup>3</sup>	
		БЕТОН М 50, $\delta = 40$ ММ		0,237		0,190			0,190			0,190			0,190			0,190			0,190	М <sup>3</sup>	
		БЕТОН М 35, $\delta = 40$ ММ	0,237		0,237			0,190			0,190			0,190			0,190			0,190		М <sup>3</sup>	
		ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
		М 12, $\delta = 25$ ММ, ГОСТ 4598-77	5,95			4,75	4,75	4,75			4,75	4,75	4,75			4,75	4,75	4,75			4,75	М <sup>2</sup>	
		БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
		ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	11,9	11,9	11,9	11,9	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	КГ	
		ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
		Ф 400, $\delta = 30$ ММ, ГОСТ 8928-81	5,95	5,95	5,95				4,75	4,75	4,75				4,75	4,75	4,75				4,75	М <sup>2</sup>	





Копия		ВЕРНА		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ИД. НА ИСПОЛ. 1.241-7.3-3.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ				
ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	320			321	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333	334	335		336	337	338	339
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3				1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4				1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3				1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>ДЕТАЛИ</u>																				
					СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛАЯ																				
А4	1			1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
				-01	СП 2																				
				-02	СП 3																				
				-05	СПБ																				
				-06	СПГ																				
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
					БЕТОН М 50, δ = 40 мм	0,461		0,461		0,461		0,356		0,356		0,356		0,356		0,356		0,356		м <sup>3</sup>	
					БЕТОН М 50, δ = 40 мм		0,308		0,308		0,308		0,237		0,237		0,237		0,237		0,237		0,237	м <sup>3</sup>	
					БЕТОН М 35, δ = 40 мм	0,308		0,308		0,308		0,308		0,237		0,237		0,237		0,237		0,237		м <sup>3</sup>	
					ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
					М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	7,70		7,70	7,70	7,70		5,95	5,95	5,95		5,95	5,95	5,95		5,95	5,95	5,95		м <sup>2</sup>	
					БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
					ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	кг
					ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
					Ф 400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	7,70	7,70	7,70		7,70	7,70	7,70											5,95	м <sup>2</sup>	

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ		
					340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357	358		359	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
АЗ			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
					<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																						
АЧ	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																						
				-01	СП2																					
				-02	СП3																					
				-05	СП6																					
				-06	СП7																					
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,356			0,356			0,356			0,356			0,285			0,285			м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,237			0,237			0,237			0,237			0,237			0,190			0,190		м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,237			0,237				0,237				0,237				0,190			0,190	м <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
				М12, δ=25мм, ГОСТ 4598-74			5,95	5,95	5,95				5,95	5,95	5,95					4,75	4,75	4,75			м <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
				РОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	11,9	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																						
				Ф-400, δ = 30мм, РОСТ 8928-81	5,95	5,95				5,95	5,95	5,95					5,95	5,95	5,95				4,75	4,75	4,75	м <sup>2</sup>

ШЕЛ. ПОДЛ. ПОДАЧ. ДАТА ВЗАИМ. ИВ. Н.

1.241-7.3-3.0.0

ЛИСТ

18

КОПИЯ ВЕРНА

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ					
					360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374		375	376	377	378	379
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																									
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																									
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																					
				-01	СП 2																				
				-02	СП 3																				
				-05	СП 6																				
				-06	СП 7																				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
				БЕТОН М 50, δ = 60 мм	0,285		0,285		0,285		0,285		0,285		0,285		0,285		0,596				м <sup>3</sup>		
				БЕТОН М 50, δ = 40 мм		0,190	0,190		0,190		0,190		0,190		0,190		0,190		0,398				м <sup>3</sup>		
				БЕТОН М 35, δ = 40 мм		0,190	0,190		0,190		0,190		0,190		0,190		0,190		0,190				м <sup>3</sup>		
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74*	4,75	4,75	4,75		4,75	4,75	4,75		4,75	4,75	4,75		4,75	4,75	4,75		9,95	с.с.	м <sup>2</sup>		
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	19,9	19,9	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
				Ф 400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81			4,75	4,75	4,75		4,75	4,75	4,75		4,75	4,75	4,75		4,75	4,75	4,75			м <sup>2</sup>	

Л-В.М. ПОЛ. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛ. ИВ. И.



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. 1.241 - 7.3 - 3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ					
				400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416		417	418	419		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			<u>ДЕТАЛИ</u>																							
			СТРОПОВЧНАЯ ПЕТЛЯ																							
A4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1			4			4	4	4	4			4	4	4	4				4	4	4		
		-01	СП 2																							
		-02	СП 3																							
		-05	СП 6																							
		-06	СП 7																							
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
			БЕТОН М50, δ = 60мм			0,485			0,485			0,485			0,485			0,485			0,485			0,485	М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М50, δ = 40мм	0,398			0,324			0,324			0,324			0,324			0,324			0,324			0,324	М <sup>3</sup>
			БЕТОН М35, δ = 40мм		0,398			0,324			0,324			0,324			0,324			0,324			0,324			М <sup>3</sup>
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																							
			М12, δ = 25мм, ГОСТ 4598-74			8,10	8,10	8,10				8,10	8,10	8,10			8,10	8,10	8,10							М <sup>2</sup>
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																							
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	19,9	19,9	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	кг
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																							
			Ф400, δ = 30мм, ГОСТ 8928-81	9,95	9,95				8,10	8,10	8,10				8,10	8,10	8,10					8,10	8,10	8,10		М <sup>2</sup>





КОЛПА ВЕРНА

ФОРМ.	ЭТАЖ	ПОЭ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																				ПРИМЕЧАНИЕ
					440	441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			1.241-7.3-0.0.0 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																					
4ч	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1																					
			-01	СП 2																					
			-02	СП 3																					
			-06	СП 6										4			4				4		4		
			-07	СП 7																					
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М50, δ = 60 мм		0,374			0,374			0,374			0,300			0,300			0,300		0,300		
				БЕТОН М50, δ = 40 мм			0,250			0,250			0,250			0,200			0,200			0,200			
				БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,250			0,250			0,250			0,250			0,200			0,200			0,200		
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	6,25			6,25	6,25	6,25			5,00	5,00	5,00			5,00	5,00	5,00					
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0		
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	6,25	6,25	6,25				6,25	6,25	6,25			5,00	5,00	5,00				5,00			

ИНВ. Н. ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. Н.

Форм.	Зона.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
					460	461	462	463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476		477	478
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																				
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																				
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																				
				-01																				
				-02																				
				-05				4		4				4				4						
				-06																				
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН М 50, δ = 80 мм				0,500		0,300			0,300			0,300			0,596		0,596		м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 50, δ = 40 мм	0,200			0,200		0,200			0,200			0,200			0,398		0,398		м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 35, δ = 40 мм	0,200			0,200		0,200			0,200			0,200			0,398		0,398		м <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74*				5,00	5,00	5,00			5,00	5,00	5,00			9,95	9,95	9,95			м <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА Ф 400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	5,00	5,00				5,00	5,00	5,00			5,00	5,00	5,00			9,95	9,95	9,95		м <sup>2</sup>

ИНЖ. А. БОДАЙ ПОДП. И. АСТА ГЭСАН. ИВ. И.

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			480	481	482	483	484	485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496		497	498	499
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			СТРОПОВИЧНАЯ ЛЕТАЯ																				
A4	-1	1.241-7.3-1.0.1	СП1												4			4	4	4	4		
		-01	СП2																				
		-02	СП3																				
		-05	СП6																				
		-06	СП7																				
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,596			0,596			0,596				0,596		0,485		0,485		0,485		М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,398			0,398			0,398			0,398		0,324		0,324		0,324		М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,398			0,398				0,398			0,324			0,324			М <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
			М12, δ=25 мм, РОСТ 4598-74	9,95	9,95	9,95				9,95	9,95	9,95			8,10	8,10	8,10			8,10	8,10	М <sup>2</sup>	
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
			РОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	кг
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
			Ф400, δ=30 мм, РОСТ 8928-84			9,95	9,95	9,95					9,95	9,95	9,95			8,10	8,10	8,10		М <sup>2</sup>	

ЧЕРН. ПОСЛ. ПОДП. И ЛАТА ВЗЯТ. ИВН

КОПИЯ ВЕРНА			КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ			
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	500	501	502	503	504	505	506	507	508	509	510	511	512	513	514	515	516	517		518	519	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
А3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3		1.241-7.3-0.0.0 РИ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>																									
<u>СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ</u>																									
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1		4	4	4	4				4	4	4											
		-01	СП2																						
		-02	СП3																						
		-05	СП6																						
		-06	СП7																						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																									
			БЕТОН М50, δ = 60 мм		0,485			0,485			0,485			0,374			0,374			0,374			0,374	м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М50, δ = 40 мм			0,324		0,324			0,324			0,250			0,250			0,250			0,250	м <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,324		0,324		0,324			0,324			0,250			0,250			0,250			0,250	м <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
			М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4998-74*	8,10				8,10	8,10	8,10				6,25	6,25	6,25				6,25	6,25	6,25		м <sup>2</sup>	
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
			ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	кг
			ФИБРАЛИТОВАЯ ПЛИТА																						
			Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81		8,10	8,10	8,10				8,10	8,10	8,10				6,25	6,25	6,25			6,25		м <sup>2</sup>	

ШВ. И ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАИМ. И



ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ			
					540	541	542	543	544	545	546	547	548	549	550	551	552	553	554	555	556	557	558		559		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛЦ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																							
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																							
			-01	СП2																							
			-02	СП3																							
			-05	СП6		4		4																			
			-06	СП7																							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
				БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,300		0,300		0,596		0,596		0,596		0,596		0,596		0,596		0,596		0,596		0,596	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,200		0,200		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398	м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,200		0,200		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398		0,398	м <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																							
				М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	5,00	5,00	5,00		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	м <sup>2</sup>
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																							
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Т-55	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																							
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81			5,00	5,00	5,00		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	9,95		9,95	9,95	9,95	м <sup>2</sup>	

ИВ.Н. ПОС.Л. ПОДП. И. АНТА БСМ.НБ.Н

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ						
					560	561	562	563	564	565	566	567	568	569	570	571	572	573	574		575	576	577	578	579	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A4			1.241-7.3-0.0.0 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
					<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТАЯ																						
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1											4			4	4	4	4		4			
			-01	СП2																						
			-02	СП3																						
			-05	СП6																						
			-06	СП7																						
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М50, $\delta = 60$ мм		0,596			0,596			0,596			0,485			0,485			0,485			0,485	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, $\delta = 40$ мм			0,398			0,398			0,398			0,324			0,324			0,324			0,324	м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, $\delta = 40$ мм	0,398			0,398				0,398				0,524				0,524				0,324	м <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
				М12, $\delta = 25$ мм, ГОСТ 4598-74	9,95				9,95	9,95	9,95				8,10	8,10	8,10					8,10	8,10	8,10	м <sup>2</sup>	
				БЫТУМНАЯ МАСТИКА																						
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	12,9	19,9	19,9	19,9	19,9	19,9	13,1	19,9	19,9	19,9	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	кг	
				ФИБРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ПЛИТА																						
				Ф-400, $\delta = 30$ мм, ГОСТ 8928-81		9,95	9,95	9,95				9,95	9,95	9,95				8,10	8,10	8,10				8,10	м <sup>2</sup>	



ФОРМ.	ЭТАЖ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ					
					580	581	582	583	584	585	586	587	588	589	590	591	592	593	594		595	596	597	598	599
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
					<u>ДЕТАЛИ</u>																				
				СТРОПОВЧНАЯ ПЕЛЯ																					
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1	4	4	4			4	4	4	4			4	4	4							
			-01	СП 2																					
			-02	СП 3																					
			-05	СП 6																					
			-06	СП 7																					
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,485			0,485			0,485			0,485			0,374			0,374		м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,324			0,324			0,324			0,324			0,324			0,250			0,250	м <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,324			0,324			0,324			0,324			0,324			0,250			0,250	м <sup>3</sup>
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
				М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74			8,10	8,10	8,10				8,10	8,10	8,10				6,25	6,25	6,25			м <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	кг
				ФИБРОЦЕЛЛЮЗОВАЯ ПЛИТА																					
				Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	8,10	8,10				8,10	8,10	8,10				8,10	8,10	8,10				6,25	6,25	6,25	м <sup>2</sup>

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ					
				600	601	602	603	604	05	606	607	608	609	610	611	612	613	614	615	616		617	618	619		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
A3		1.241-7.3-3.0.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
СТРОПОВИЧНАЯ ЛЕТАЯ																										
A4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																							
		-01	СП 2																							
		-02	СП 3																							
		-05	СП 6																							
		-06	СП 7																		4					
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
			БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,374		0,374		0,374		0,374		0,374		0,374		0,374		0,374		0,374		0,300	М <sup>3</sup>			
			БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,200	М <sup>3</sup>			
			БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,250		0,200	М <sup>3</sup>		
<u>ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА</u>																										
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25	5,00	5,00	М <sup>2</sup>	
<u>БИТУМНАЯ МАСТИКА</u>																										
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	10,0	10,0	кг
<u>ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА</u>																										
			Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		6,25	6,25	6,25		М <sup>2</sup>	

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА

Форм. Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ			
				620	621	622	623	624	625	626	627	628	629	630	631	632	633	634	635	636	637	638		639		
			<u>Документация</u>																							
АЗ		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АН		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АН		1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЗ		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
			<u>ДЕТАЛИ</u>																							
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																							
АН	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1																							
		-01	СП2																							
		-02	СП3																							
		-05	СП6			4		4		4		4		4		4		4		4		4		4		
		-06	СП7																							
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
			БЕТОН М 50, δ = 60 мм		0,500		0,500		0,500		0,500		0,500		0,500		0,500		0,500		0,500		0,500		М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 50, δ = 40 мм			0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200	М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 35, δ = 40 мм	0,200			0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		0,200		М <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																							
			М 12, δ = 25 мм, РОСТ 4598-74	5,00			5,00	5,00	5,00		5,00	5,00	5,00		5,00	5,00	5,00		5,00	5,00	5,00		5,00	5,00	5,00	М <sup>2</sup>
			Битумная мастика																							
			ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	КГ
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																							
			Ф400, δ = 30 мм, РОСТ 8928-81	5,00	5,00	5,00				5,00	5,00	5,00				5,00	5,00	5,00					5,00		М <sup>2</sup>	

1.241-7.3-3.0.0

Лист  
32

КОПИЯ ВЕРНА			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
ФОРМ. ЗОНА	ПОС.	640			641	642	643	644	645	646	647	648	649	650	651	652	653	654	655	656	657		658	659	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			1.241-7.3-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1.241-7.3-0.0 ВПС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.241-7.3-0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>ДЕТАЛИ</u>																				
					СТРОПОВОЧНАЯ ЛЕЛЯ																				
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																					
			-01	СП2																					
			-02	СП3																					
			-05	СП6																					
			-06	СП7																					
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
				БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,414			0,414			0,414			0,414			0,414			0,414		М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,200		0,276			0,276			0,276			0,276			0,276			0,276		М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм		0,200		0,276			0,276			0,276			0,276			0,276			0,276	М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74			6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91					М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	10,0	10,0	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	КГ
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
				Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	5,00	5,00				6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91		М <sup>2</sup>	

КОПИЯ ВЕРНА

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ
				660	661	662	663	664	665	666	667	668	669	670	671	672	673	674	675	676	677	678	
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
А3		1.241-7.3-3.0.0 ОБ	ВБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			<u>ДЕТАЛИ</u>																				
			СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																				
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
		-01	СП 2																				
		-02	СП 3																				
		-05	СП 6																				
		-06	СП 7	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
			БЕТОН М 50, δ = 60мм	0,528			0,528			0,528			0,528			0,528			0,528			0,414	м <sup>3</sup>
			БЕТОН М 50, δ = 40мм	0,352			0,352			0,352			0,352			0,352			0,352			0,276	м <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 40мм		0,352			0,352			0,352			0,352			0,352			0,352			м <sup>3</sup>
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
			М 12, δ = 25мм, ГОСТ 4598-74	8,80	8,80	8,80				8,80	8,80	8,80			8,80	8,80	8,80				6,91	6,91	м <sup>2</sup>
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
			Ф 400, δ = 30мм, ГОСТ 8928-81			8,80	8,80	8,80				8,80	8,80	8,80				8,80	8,80	8,80			м <sup>2</sup>

ИЗВ. И ПОДЛ. ПЕЧАТ. И ДАТА ВЗМ. ИЛИ В.

КОПИЯ ВЕРНА			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																ПРИМЕЧАНИЕ			
ФОРМ. ЗОНА.	ПОЗ.	680			681	682	683	684	685	686	687	688	689	690	691	692	693	694	695	696		697	698	699
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
АЗ			1.241-7.3-3.0.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
М			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>ДЕТАЛИ</u>																			
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																				
АЧ	1		1.241-7.3-1.0.1	СП1																				
			-01	СП2																				
			-02	СП3																				
			-05	СП6																				
			-06	СП7																				
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
				БЕТОН М50, δ = 60ММ		0,414			0,414			0,414			0,414			0,414			0,414		М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40ММ			0,276			0,276			0,276			0,276			0,276			0,276	М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40ММ	0,276			0,276			0,276			0,276			0,276			0,276		0,276	М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛКНИСТАЯ ПЛИТА																				
				М12, δ=25мм, ГОСТ 4598-74*	6,91				6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91		М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	13,82	КГ
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
				Ф400, δ=30мм, ГОСТ 8928-81	6,91	6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91			6,91	6,91	6,91				6,91	М <sup>2</sup>	

1.241-7.3-3.0.0

Лист

35



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
				720	721	722	723	724	725	726	727	728	729	730	731	732	733	734	735	736		737	738
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
А3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																			
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП 1																				
		-01	СП 2						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-02	СП 3																				
		-05	СП 6																				
		-06	СП 7	4	4	4	4	4	4														
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
			БЕТОН М 50, δ = 60 мм	0,528		0,528			0,816			0,816		0,816			0,316			0,816		М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М 50, δ = 40 мм		0,352		0,352			0,543			0,543		0,543			0,543			0,543		М <sup>3</sup>
			БЕТОН М 35, δ = 40 мм			0,352		0,352			0,543			0,543			0,543			0,543		М <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОСЛОЖИСТАЯ ПЛИТА																				
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	8,80	8,80	8,80				13,60	13,60	13,60			13,60	13,60	13,60			13,60	13,60	М <sup>2</sup>	
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	17,6	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	КГ
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
			Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81			8,80	8,80	8,80				13,60	13,60	13,60			13,60	13,60	13,60			М <sup>2</sup>	

ИЗМ. ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА





Форм. зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн. 1.241-7.3-3.0.0																		ПРИМЕЧАНИЕ	
				760	761	762	763	764	765	766	767	768	769	770	771	772	773	774	775	776	777		778
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
А3		1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																							
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																							
А4	1	1.241-7.3-1.0.1	СП1																				
		-01	СП2			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
		-02	СП3	4	4																		
		-05	СП6																				
		-06	СП7																				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
			БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,816			0,816			0,816			0,816			0,816			М³		
			БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,691		0,543			0,543			0,543			0,543			0,543			0,543	М³	
			БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,691		0,543			0,543			0,543			0,543			0,543			М³	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
			М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74			13,60	13,60	13,60			13,60	13,60	13,60			13,60	13,60	13,60				М²	
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	34,6	34,6	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	КГ	
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
			Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	17,30	17,30				13,60	13,60	13,60				13,60	13,60	13,60			13,60	13,60	13,60	М²

ВЗН. И ПОД. ПО Д. И ДАТА

ФОРМ.	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ				
					780	781	782	783	784	785	786	787	788	789	790	791	792	793	794	795	796		797	798	799	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																										
АВ			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А8			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																										
А4	1		1.241-7.3-10.1	СП 1																						
			-01	СП 2	4	4	4	4	4	4					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-02	СП 3											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			-05	СП 6																						
			-06	СП 7																						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
				БЕТОН М50, δ = 80 мм	0,816			0,816			1,037				1,037						1,037					М <sup>3</sup>
				БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,543		0,543			0,691			0,691			0,691				0,691			0,691		М <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,543		0,543		0,691			0,691			0,691				0,691					М <sup>3</sup>
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	13,60	13,60	13,60				17,30	17,30	17,30				17,30	17,30	17,30				17,30	17,30		М <sup>2</sup>
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	КГ
				ФИБРЛИТОВАЯ ПЛИТА																						
				Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81			13,60	13,60	13,60				17,30	17,30	17,30						17,30	17,30	17,30			М <sup>2</sup>

КОН. И ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАГ. ИВ. И. Н.

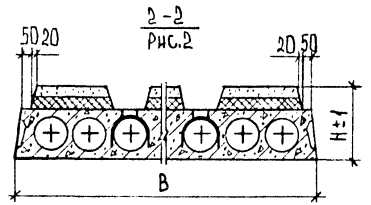
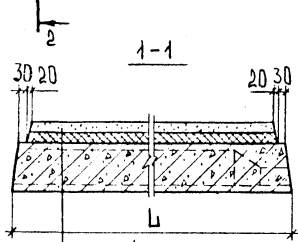
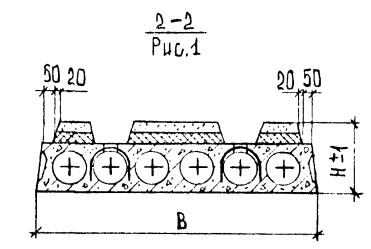
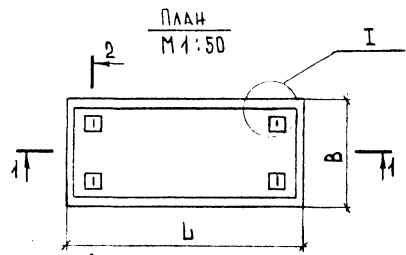
КОПИЯ ВЕРНА			ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
ФОРМ. ЗНАЧ. ПОЗ.	ЗНАЧ. ПОЗ.	800			801	802	803	804	805	806	807	808	809	810	811	812	813	814	815	816	817		818	819
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
A3			1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТД	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>ДЕТАЛИ</u>																			
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																				
A4	1		1.241-7.3-1.0.1	СП 1									4	4	4	4	4	4						
			-01	СП 2																				
			-02	СП 3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4									
			-05	СП 6																				
			-06	СП 7																				
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																			
				БЕТОН М 50, $\delta = 60$ мм	1,037			1,037				1,037			0,567		0,567		0,596		0,596		М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 50, $\delta = 40$ мм		0,691			0,691			0,691			0,378		0,378		0,398		0,398		М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 50, $\delta = 40$ мм	0,691		0,691		0,691		0,691		0,691		0,378		0,378		0,398		0,398		М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
				М 12, $\delta = 25$ мм, ГОСТ 4598-74*	17,30			17,30	17,30	17,30				9,45	9,45	9,45			9,95	9,95	9,95		М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
				Ф-400, $\delta = 30$ мм, ГОСТ 8928-81	17,30	17,30	17,30				17,30	17,30	17,30				9,45	9,45	9,45			9,95	9,95	М <sup>2</sup>

ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА УПОЛН. 1.241-7.3-3.0.0													ПРИМЕЧАНИЕ
			820	821	822	823	824	825	826	827	828	829	830	831	832	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3	1.241-7.3-3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4	1.241-7.3-0.0.0 ВС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																
А4	1.241-7.3-1.0.1	СП1														
	-01	СП2			4	4	4	4	4	4						
	-02	СП3									4	4	4	4	4	
	-05	СП6														
	-06	СП7														
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
		БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,816			0,816		1,037		1,037				М <sup>3</sup>
		БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,338		0,543			0,543		0,691		0,691				М <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,338		0,543			0,543		0,691		0,691				М <sup>3</sup>
		ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА														
		М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74			13,60	13,60	13,60			17,30	17,30	17,30				М <sup>2</sup>
		БУТЫЛИНАЯ МАШИНКА														
		ГОСТ 2829-80, МБК-Г-55	19,9	19,9	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	кг
		ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА														
		М400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	9,95	9,95				13,60	13,60	13,60		17,30	17,30	17,30		М <sup>2</sup>

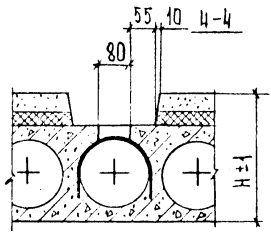
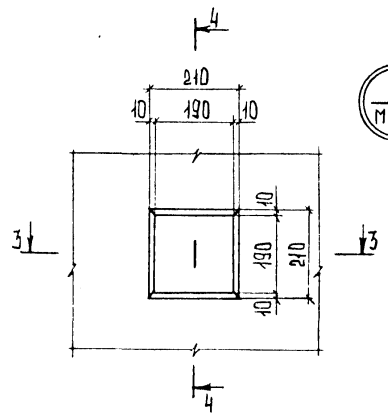
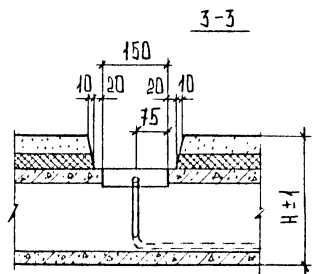
ИВ. И ПОЛ. ПОЛ. К ДАТА ВЗЛ. ИВ. И

1.241-7.3-3.0.0

ЛИСТ  
42



ЛЕГКИЙ БЕТОН  
ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫЙ СЛОЙ  
БЫТУМНАЯ МАСТИКА  
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ



\* - см. п. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			Л	В	Н	МАРКА	НОМЕР И ВЫПУСК	
1.241-7.3-3.0.0	ПК 30.18-8Т-Р	1	2980	1790	305	ПК 30.18-8Т	Серия 1.41-1 Выпуск 60	1,85
-01	ПК 30.18-8Т-Д				285			1,78
-02	ПК 30.18-8Т-Е				310			1,78
-03	ПК 30.18-8Т-Ц				290			1,89
-04	ПК 30.18-8Т-К				290			1,82
-05	ПК 30.18-8Т-Н				305			1,82
-06	ПК 30.18-6Т-Р				ПК 30.18-6Т	305		1,86
-07	ПК 30.18-6Т-Д					285		1,78
-08	ПК 30.18-6Т-Е					310		1,78
-09	ПК 30.18-6Т-Ц					290		1,89
-10	ПК 30.18-6Т-К					290		1,82
-11	ПК 30.18-6Т-Н					305		1,82
-12	ПК 30.18-4Т-Р				ПК 30.18-4Т	305		1,86
-13	ПК 30.18-4Т-Д					285		1,78
-14	ПК 30.18-4Т-Е					310		1,78
-15	ПК 30.18-4Т-Ц					290		1,89
-16	ПК 30.18-4Т-К					290		1,82
-17	ПК 30.18-4Т-Н					305		1,82
-18	ПК 30.18-3Т-Р				ПК 30.18-3Т	305		1,86
-19	ПК 30.18-3Т-Д					285		1,78
-20	ПК 30.18-3Т-Е					310		1,78
-21	ПК 30.18-3Т-Ц					290		1,89
-22	ПК 30.18-3Т-К					290		1,82
-23	ПК 30.18-3Т-Н	290	1,82					

1.241-7.3-3.0.0 С5

КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК ДЛИНОЙ 2980, 5980, 6280 И 3280 мм С ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				Лист 1	Листов 15	
				<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

ИМ.Н. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА. ВЗАМ. ИМ.Н.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, т
			Л	В	Н	МАРКА	ИСЕРИИ И ВЫПУСКА	
1241-7.3-30.0-84	ПК30.10-4Т-Г	1	2980	1790	305	ПК30.10-4Т	СЕРИЯ 141-1 ВЫПУСК 60	1,01
-85	ПК30.10-4Т-Д				285			0,97
-86	ПК30.10-4Т-Е				310			0,97
-87	ПК30.10-4Т-И				290			1,03
-88	ПК30.10-4Т-К				305			0,99
-89	ПК30.10-4Т-Н				285			0,99
-90	ПК30.10-3Т-Г				310			1,01
-91	ПК30.10-3Т-Д				290			0,97
-92	ПК30.10-3Т-Е				310			0,97
-93	ПК30.10-3Т-И				290			1,03
-94	ПК30.10-3Т-К				305			0,99
-95	ПК30.10-3Т-Н				285			0,99
-96	ПК30.18-8АТ-Г-Р				310			1,86
-97	ПК30.18-8АТ-Г-Д				290			1,78
-98	ПК30.18-8АТ-Г-Е	310	1,78					
-99	ПК30.18-8АТ-Г-И	290	1,89					
-100	ПК30.18-8АТ-Г-К	305	1,82					
-101	ПК30.18-8АТ-Г-Н	285	1,82					
-102	ПК30.15-8АТ-Г-Р	310	1,63					
-103	ПК30.15-8АТ-Г-Д	290	1,57					
-104	ПК30.15-8АТ-Г-Е	310	1,57					
-105	ПК30.15-8АТ-Г-И	290	1,66					
-106	ПК30.15-8АТ-Г-К	305	1,60					
-107	ПК30.15-8АТ-Г-Н	285	1,60					
-108	ПК30.12-8АТ-Г-Р	310	1,24					
-109	ПК30.12-8АТ-Г-Д	290	1,19					
-110	ПК30.12-8АТ-Г-Е	310	1,19					
-111	ПК30.12-8АТ-Г-И	290	1,26					
-112	ПК30.12-8АТ-Г-К	305	1,22					
-113	ПК30.12-8АТ-Г-Н	285	1,22					
-114	ПК60.18-8АТ-Г-Р	5980	4790	305	ПК60.18-8АТ-Г	Выпуск 64	3,71	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, т
			Л	В	Н	МАРКА	ИСЕРИИ И ВЫПУСКА	
1241-7.3-30.0-115	ПК60.18-8АТ-Г-Д	1	5980	4790	285	ПК60.18-8АТ-Г*	СЕРИЯ 141-1 ВЫПУСК 64	3,55
-116	ПК60.18-8АТ-Г-Е				310			3,55
-117	ПК60.18-8АТ-Г-И				290			3,78
-118	ПК60.18-8АТ-Г-К				305			3,63
-119	ПК60.18-8АТ-Г-Н				285			3,63
-120	ПК60.18-6АТ-Г-Р				310			3,71
-121	ПК60.18-6АТ-Г-Д				290			3,55
-122	ПК60.18-6АТ-Г-Е				310			3,55
-123	ПК60.18-6АТ-Г-И				290			3,78
-124	ПК60.18-6АТ-Г-К				305			3,63
-125	ПК60.18-6АТ-Г-Н				285			3,63
-126	ПК60.18-4АТ-Г-Р				310			3,71
-127	ПК60.18-4АТ-Г-Д				290			3,55
-128	ПК60.18-4АТ-Г-Е				310			3,55
-129	ПК60.18-4АТ-Г-И	290	3,78					
-130	ПК60.18-4АТ-Г-К	305	3,63					
-131	ПК60.18-4АТ-Г-Н	285	3,63					
-132	ПК60.18-3АТ-Г-Р	310	3,71					
-133	ПК60.18-3АТ-Г-Д	290	3,55					
-134	ПК60.18-3АТ-Г-Е	310	3,55					
-135	ПК60.18-3АТ-Г-И	290	3,78					
-136	ПК60.18-3АТ-Г-К	305	3,63					
-137	ПК60.18-3АТ-Г-Н	285	3,63					
-138	ПК60.15-8АТ-Г-Р	4490	305	3,23				
-139	ПК60.15-8АТ-Г-Д	285	3,14					
-140	ПК60.15-8АТ-Г-Е	310	3,14					
-141	ПК60.15-8АТ-Г-И	290	3,30					
-142	ПК60.15-8АТ-Г-К	305	3,17					
-143	ПК60.15-8АТ-Г-Н	285	3,17					

1.241-7.3-30.0 65

1 лист

3

Р.В. Н. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВСТАВ. ПРИБИВ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, т
			Л	В	Н	МАРКА	НГЕРИИ НВЫПУСКА					Л	В	Н	МАРКА	НГЕРИИ НВЫПУСКА	
1241-7.3-3.0.0-144	ПК60.15-6AУТ-Г	5980	1490	285	305	ПК60.15-6AУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	3,23	1241-7.3-3.0.0-175	ПК60.12-4AУТ-Д	5980	990	285	ПК60.12-4AУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	2,34	
-145	ПК60.15-6AУТ-А				285			3,11	-176	ПК60.12-4AУТ-Е						2,34	
-146	ПК60.15-6AУТ-Е				310			3,11	-177	ПК60.12-4AУТ-И						2,48	
-147	ПК60.15-6AУТ-И				310			3,30	-178	ПК60.12-4AУТ-К						2,38	
-148	ПК60.15-6AУТ-К				300			3,14	-179	ПК60.12-4AУТ-Н						2,38	
-149	ПК60.15-6AУТ-Н				305			3,14	-180	ПК60.12-3AУТ-Г						2,44	
-150	ПК60.15-4AУТ-Г				285			3,23	-181	ПК60.12-3AУТ-А						2,34	
-151	ПК60.15-4AУТ-Д				310			3,11	-182	ПК60.12-3AУТ-Е						2,34	
-152	ПК60.15-4AУТ-Е				310			3,11	-183	ПК60.12-3AУТ-И						2,48	
-153	ПК60.15-4AУТ-И				290			3,14	-184	ПК60.12-3AУТ-К						2,38	
-154	ПК60.15-4AУТ-К				305	3,14	-185	ПК60.12-3AУТ-Н	2,38								
-155	ПК60.15-4AУТ-Н				285	3,23	-186	ПК60.10-8AУТ-Г	1,99								
-156	ПК60.15-3AУТ-Г				310	3,11	-187	ПК60.10-8AУТ-Д	1,91								
-157	ПК60.15-3AУТ-Д				290	3,11	-188	ПК60.10-8AУТ-Е	1,91								
-158	ПК60.15-3AУТ-Е				310	3,30	-189	ПК60.10-8AУТ-И	2,03								
-159	ПК60.15-3AУТ-И				290	3,14	-190	ПК60.10-8AУТ-К	1,95								
-160	ПК60.15-3AУТ-К				305	3,14	-191	ПК60.10-8AУТ-Н	1,95								
-161	ПК60.15-3AУТ-Н				285	2,44	-192	ПК60.10-6AУТ-Г	1,99								
-162	ПК60.12-8AУТ-Г				310	2,34	-193	ПК60.10-6AУТ-А	1,91								
-163	ПК60.12-8AУТ-Д				290	2,34	-194	ПК60.10-6AУТ-Е	1,91								
-164	ПК60.12-8AУТ-Е	310	2,48	-195	ПК60.10-6AУТ-И	2,03											
-165	ПК60.12-8AУТ-И	290	2,38	-196	ПК60.10-6AУТ-К	1,95											
-166	ПК60.12-8AУТ-К	305	2,38	-197	ПК60.10-6AУТ-Н	1,95											
-167	ПК60.12-8AУТ-Н	285	2,44	-198	ПК60.10-4AУТ-Г	1,99											
-168	ПК60.12-6AУТ-Г	310	2,34	-199	ПК60.10-4AУТ-А	1,91											
-169	ПК60.12-6AУТ-А	290	2,34	-200	ПК60.10-4AУТ-Е	1,91											
-170	ПК60.12-6AУТ-Е	310	2,34	-201	ПК60.10-4AУТ-И	2,03											
-171	ПК60.12-6AУТ-И	290	2,48	-202	ПК60.10-4AУТ-К	1,95											
-172	ПК60.12-6AУТ-К	305	2,38	-203	ПК60.10-4AУТ-Н	1,95											
-173	ПК60.12-6AУТ-Н	285	2,38														
-174	ПК60.12-4AУТ-Г	310	2,44														

1.241-7.3-3.0.0 СБ

Лист  
4

ГОД. П. ДАТА  
ВЗН. ИР. А.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т
			Л	В	Н	МАРКА	ИСЕРИЯ И ВЫПУСК	
1241-7.3-3.0.0-204	ПК60.10-3АУТ-Р	1	5980	1190	305	ПК60.10-3АУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 64	1,99
-205	ПК60.10-3АУТ-Д				285			1,91
-206	ПК60.10-3АУТ-Е				310			1,91
-207	ПК60.10-3АУТ-И				290			2,03
-208	ПК60.10-3АУТ-К							1,95
-209	ПК60.10-3АУТ-Н					1,95		
-210	ПК60.18-8К7Т-Р				305	ПК60.18-8К7Т		3,71
-211	ПК60.18-8К7Т-Д				285			3,55
-212	ПК60.18-8К7Т-Е				310			3,55
-213	ПК60.18-8К7Т-И				290			3,78
-214	ПК60.18-8К7Т-К							3,63
-215	ПК60.18-8К7Т-Н					3,63		
-216	ПК60.18-6К7Т-Р				305	ПК60.18-6К7Т		3,71
-217	ПК60.18-6К7Т-Д				285			3,55
-218	ПК60.18-6К7Т-Е				310			3,55
-219	ПК60.18-6К7Т-И				290			3,78
-220	ПК60.18-6К7Т-К							3,63
-221	ПК60.18-6К7Т-Н					3,63		
-222	ПК60.18-4К7Т-Р				305	ПК60.18-4К7Т		3,71
-223	ПК60.18-4К7Т-Д				285			3,55
-224	ПК60.18-4К7Т-Е				310			3,55
-225	ПК60.18-4К7Т-И				290			3,78
-226	ПК60.18-4К7Т-К							3,63
-227	ПК60.18-4К7Т-Н					3,63		
-228	ПК60.15-8К7Т-Р				305	ПК60.15-8К7Т		3,23
-229	ПК60.15-8К7Т-Д				285			3,11
-230	ПК60.15-8К7Т-Е				310			3,11
-231	ПК60.15-8К7Т-И				290			3,30
-232	ПК60.15-8К7Т-К		3,17					
-233	ПК60.15-8К7Т-Н		3,17					
-234	ПК60.15-6К7Т-Р	305	ПК60.15-6К7Т	3,23				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т
			Л	В	Н	МАРКА	ИСЕРИЯ И ВЫПУСК	
1241-7.3-3.0.0-235	ПК60.15-6К7Т-Д	1	5980	1190	285	ПК60.15-6К7Т	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 62	3,11
-236	ПК60.15-6К7Т-Е				310			3,11
-237	ПК60.15-6К7Т-И				290			3,30
-238	ПК60.15-6К7Т-К							3,17
-239	ПК60.15-6К7Т-Н							3,17
-240	ПК60.15-4К7Т-Р				305	ПК60.15-4К7Т		3,23
-241	ПК60.15-4К7Т-Д				285			3,11
-242	ПК60.15-4К7Т-Е				310			3,11
-243	ПК60.15-4К7Т-И				290			3,30
-244	ПК60.15-4К7Т-К							3,17
-245	ПК60.15-4К7Т-Н					3,17		
-246	ПК60.12-8К7Т-Р				305	ПК60.12-8К7Т		2,44
-247	ПК60.12-8К7Т-Д				285			2,34
-248	ПК60.12-8К7Т-Е				310			2,34
-249	ПК60.12-8К7Т-И				290			2,48
-250	ПК60.12-8К7Т-К							2,38
-251	ПК60.12-8К7Т-Н					2,38		
-252	ПК60.12-6К7Т-Р				305	ПК60.12-6К7Т		2,44
-253	ПК60.12-6К7Т-Д				285			2,34
-254	ПК60.12-6К7Т-Е				310			2,34
-255	ПК60.12-6К7Т-И				290			2,48
-256	ПК60.12-6К7Т-К							2,38
-257	ПК60.12-6К7Т-Н					2,38		
-258	ПК60.12-4К7Т-Р				305	ПК60.12-4К7Т		2,44
-259	ПК60.12-4К7Т-Д				285			2,34
-260	ПК60.12-4К7Т-Е				310			2,34
-261	ПК60.12-4К7Т-И				290			2,48
-262	ПК60.12-4К7Т-К							2,38
-263	ПК60.12-4К7Т-Н		2,38					

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т				
			Л	В	Н	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА					
									Л	В	Н	МАРКА
1.241-7.3-3.0.0-264	ПК60.10 - 8К7Т-Г	1	5980		305	ПК60.10 - 8К7Т	СЕРИЯ 1.441-1 ВЫПУСК 62	1,99				
-265	ПК60.10 - 8К7Т-Д				285			1,91				
-266	ПК60.10 - 8К7Т-Е				340			1,91				
-267	ПК60.10 - 8К7Т-И				290			2,03				
-268	ПК60.10 - 8К7Т-К				305			1,95				
-269	ПК60.10 - 8К7Т-Н				290			1,95				
-270	ПК60.10 - 6К7Т-Г				ПК60.10 - 6К7Т	305		1,99				
-271	ПК60.10 - 6К7Т-Д					285		1,91				
-272	ПК60.10 - 6К7Т-Е					340		1,91				
-273	ПК60.10 - 6К7Т-И					290		2,03				
-274	ПК60.10 - 6К7Т-К					305		1,95				
-275	ПК60.10 - 6К7Т-Н					290		1,95				
-276	ПК60.10 - 4К7Т-Г				ПК60.10 - 4К7Т	305		1,99				
-277	ПК60.10 - 4К7Т-Д					285		1,91				
-278	ПК60.10 - 4К7Т-Е					340		1,91				
-279	ПК60.10 - 4К7Т-И					290		2,03				
-280	ПК60.10 - 4К7Т-К					305		1,95				
-281	ПК60.10 - 4К7Т-Н					290		1,95				
-282	ПК60.18 - 8А7УТ-Г				1	5980			305	ПК60.18 - 8А7УТ*	СЕРИЯ 1.441-1 ВЫПУСК 63	3,71
-283	ПК60.18 - 8А7УТ-Д								285			3,55
-284	ПК60.18 - 8А7УТ-Е								340			3,55
-285	ПК60.18 - 8А7УТ-И								290			3,78
-286	ПК60.18 - 8А7УТ-К								305			3,63
-287	ПК60.18 - 8А7УТ-Н								290			3,63
-288	ПК60.18 - 6А7УТ-Г	ПК60.18 - 6А7УТ*	305	3,71								
-289	ПК60.18 - 6А7УТ-Д		285	3,55								
-290	ПК60.18 - 6А7УТ-Е		340	3,78								
-291	ПК60.18 - 6А7УТ-И		290	3,63								
-292	ПК60.18 - 6А7УТ-К		305	3,63								
-293	ПК60.18 - 6А7УТ-Н		290	3,63								
-294	ПК60.18 - 4А7УТ-Г	ПК60.18 - 4А7УТ*	305	3,71								

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т		
			Л	В	Н	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА			
									Л	В
1.241-7.3-3.0.0-295	ПК60.18 - 4А7УТ-Д	1	5980		1490	ПК60.18 - 4А7УТ	СЕРИЯ 1.441-1 ВЫПУСК 63	3,55		
-296	ПК60.18 - 4А7УТ-Е							285	3,55	
-297	ПК60.18 - 4А7УТ-И							340	3,78	
-298	ПК60.18 - 4А7УТ-К							290	3,63	
-299	ПК60.18 - 4А7УТ-Н							305	3,63	
-300	ПК60.18 - 3А7УТ-Г							ПК60.18 - 3А7УТ*	305	3,71
-301	ПК60.18 - 3А7УТ-Д								285	3,55
-302	ПК60.18 - 3А7УТ-Е								340	3,55
-303	ПК60.18 - 3А7УТ-И								290	3,78
-304	ПК60.18 - 3А7УТ-К								290	3,63
-305	ПК60.18 - 3А7УТ-Н								305	3,63
-306	ПК60.15 - 8А7УТ-Г							ПК60.15 - 8А7УТ	305	3,23
-307	ПК60.15 - 8А7УТ-Д				285	3,41				
-308	ПК60.15 - 8А7УТ-Е				340	3,41				
-309	ПК60.15 - 8А7УТ-И				290	3,30				
-310	ПК60.15 - 8А7УТ-К				290	3,17				
-311	ПК60.15 - 8А7УТ-Н				305	3,17				
-312	ПК60.15 - 6А7УТ-Г				ПК60.15 - 6А7УТ	305		3,23		
-313	ПК60.15 - 6А7УТ-Д					285		3,11		
-314	ПК60.15 - 6А7УТ-Е					340		3,11		
-315	ПК60.15 - 6А7УТ-И					290		3,30		
-316	ПК60.15 - 6А7УТ-К					290		3,17		
-317	ПК60.15 - 6А7УТ-Н					305		3,17		
-318	ПК60.15 - 4А7УТ-Г				ПК60.15 - 4А7УТ	305		3,23		
-319	ПК60.15 - 4А7УТ-Д					285		3,11		
-320	ПК60.15 - 4А7УТ-Е					340		3,11		
-321	ПК60.15 - 4А7УТ-И					290		3,30		
-322	ПК60.15 - 4А7УТ-К					290		3,17		
-323	ПК60.15 - 4А7УТ-Н					290		3,17		

ИМЕ. Н. ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИ. ИМЕ. Н.

1.241-7.3-3.0.0 СБ

Лист 6

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т	
			Л	В	Н	МАРКА	ИДЕНТИФ. ВЫПУСК					Л	В	Н	МАРКА	ИДЕНТИФ. ВЫПУСК		
1.241-7.3-3.0.0-324	ПК60.15-3АУТ-Г	1	3980	1490	305	ПК60.15-3АУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	3,23	1.241-7.3-3.0.0-355	1	5980	990	285	ПК60.10-8АУТ	СЕРИЯ 1.141-1 ВЫПУСК 63	1,91		
-325	ПК60.15-3АУТ-Д				285			3,41	-356							ПК60.10-8АУТ-Е	310	1,91
-326	ПК60.15-3АУТ-Е				340			3,11	-357							ПК60.10-8АУТ-И	290	2,03
-327	ПК60.15-3АУТ-И				290			3,30	-358							ПК60.10-8АУТ-К	305	1,95
-328	ПК60.15-3АУТ-К				305			3,17	-359							ПК60.10-8АУТ-Н	285	1,95
-329	ПК60.15-3АУТ-Н				285			3,17	-360							ПК60.10-6АУТ-Г	310	1,99
-330	ПК60.12-8АУТ-Г				310			2,44	-361							ПК60.10-6АУТ-Д	290	1,91
-331	ПК60.12-8АУТ-Д				290			2,34	-362							ПК60.10-6АУТ-Е	340	1,94
-332	ПК60.12-8АУТ-Е				290			2,34	-363							ПК60.10-6АУТ-И	290	2,03
-333	ПК60.12-8АУТ-И				305			2,48	-364							ПК60.10-6АУТ-К	305	1,95
-334	ПК60.12-8АУТ-К				285			2,38	-365							ПК60.10-6АУТ-Н	285	1,95
-335	ПК60.12-8АУТ-Н				310			2,38	-366							ПК60.10-4АУТ-Г	340	1,99
-336	ПК60.12-6АУТ-Г				290			2,44	-367							ПК60.10-4АУТ-Д	290	1,94
-337	ПК60.12-6АУТ-Д				285			2,34	-368							ПК60.10-4АУТ-Е	310	1,94
-338	ПК60.12-6АУТ-Е		310	2,34	-369	ПК60.10-4АУТ-И	290	2,03										
-339	ПК60.12-6АУТ-И		290	2,48	-370	ПК60.10-4АУТ-Н	305	1,95										
-340	ПК60.12-6АУТ-К		305	2,38	-371	ПК60.10-4АУТ-Н	285	1,99										
-341	ПК60.12-6АУТ-Н		285	2,38	-372	ПК60.10-3АУТ-Г	310	1,91										
-342	ПК60.12-4АУТ-Г		310	2,44	-373	ПК60.10-3АУТ-Д	290	1,94										
-343	ПК60.12-4АУТ-Д		290	2,34	-374	ПК60.10-3АУТ-Е	340	1,94										
-344	ПК60.12-4АУТ-Е		290	2,34	-375	ПК60.10-3АУТ-И	290	2,03										
-345	ПК60.12-4АУТ-И		305	2,48	-376	ПК60.10-3АУТ-К	305	1,95										
-346	ПК60.12-4АУТ-К		285	2,38	-377	ПК60.10-3АУТ-Н	285	1,95										
-347	ПК60.12-4АУТ-Н		310	2,38	-378	ПК63.18-8АУТ-Г	310	3,91										
-348	ПК60.12-3АУТ-Г		290	2,44	-379	ПК63.18-8АУТ-Д	290	3,75										
-349	ПК60.12-3АУТ-Д		305	2,34	-380	ПК63.18-8АУТ-Е	340	3,75										
-350	ПК60.12-3АУТ-Е		285	2,34	-381	ПК63.18-8АУТ-И	290	3,99										
-351	ПК60.12-3АУТ-И		310	2,34	-382	ПК63.18-8АУТ-К	290	3,82										
-352	ПК60.12-3АУТ-К		290	2,48	-383	ПК63.18-8АУТ-Н	290	3,82										
-353	ПК60.12-3АУТ-Н		290	2,38														
-354	ПК60.10-8АУТ-Г		990	305	ПК60.10-8АУТ			1,99										

1.241-7.3-3.0.0 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РДС	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т
			Л	В	Н	МАРКА	ПЕРЕКРЫТИЕ	
1241-7.3-3.0.0-384	ПК63.18-6АВТ-Г	6280	1790	305	ПК63.18-6АВТ	БЕРЯЯ	3,91	
-385	ПК63.18-6АВТ-Д						3,75	
-386	ПК63.18-6АВТ-Е						3,75	
-387	ПК63.18-6АВТ-Н						3,99	
-388	ПК63.18-6АВТ-К						3,82	
-389	ПК63.18-6АВТ-И						3,82	
-390	ПК63.18-4АВТ-Г				ПК63.18-4АВТ	3,91		
-391	ПК63.18-4АВТ-Д					3,75		
-392	ПК63.18-4АВТ-Е					3,75		
-393	ПК63.18-4АВТ-Н					3,99		
-394	ПК63.18-4АВТ-К					3,82		
-395	ПК63.18-4АВТ-И					3,82		
-396	ПК63.18-3АВТ-Г				ПК63.18-3АВТ	3,91		
-397	ПК63.18-3АВТ-Д					3,75		
-398	ПК63.18-3АВТ-Е					3,75		
-399	ПК63.18-3АВТ-Н					3,99		
-400	ПК63.18-3АВТ-К					3,82		
-401	ПК63.18-3АВТ-И					3,82		
-402	ПК63.15-8АВТ-Г				ПК63.15-8АВТ*	3,41		
-403	ПК63.15-8АВТ-Д					3,27		
-404	ПК63.15-8АВТ-Е					3,27		
-405	ПК63.15-8АВТ-Н					3,47		
-406	ПК63.15-8АВТ-К					3,35		
-407	ПК63.15-8АВТ-И					3,35		
-408	ПК63.15-6АВТ-Г				ПК63.15-6АВТ*	3,41		
-409	ПК63.15-6АВТ-Д					3,27		
-410	ПК63.15-6АВТ-Е					3,27		
-411	ПК63.15-6АВТ-Н					3,47		
-412	ПК63.15-6АВТ-К					3,35		
-413	ПК63.15-6АВТ-И					3,35		
-414	ПК63.15-4АВТ-Г	ПК63.15-4АВТ*	3,41					
			3,27					
			3,27					
			3,47					
			3,35					
			3,41					

БЕРЯЯ 1411-1  
ВЫПУСК 04

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РДС	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т
			Л	В	Н	МАРКА	ПЕРЕКРЫТИЕ	
1241-7.3-3.0.0-415	ПК63.15-4АВТ-А	6280	1490	285	ПК63.15-4АВТ	БЕРЯЯ	3,27	
-416	ПК63.15-4АВТ-Е						3,27	
-417	ПК63.15-4АВТ-Н						3,47	
-418	ПК63.15-4АВТ-К						3,35	
-419	ПК63.15-4АВТ-И						3,35	
-420	ПК63.15-3АВТ-Г						ПК63.15-3АВТ*	3,41
-421	ПК63.15-3АВТ-Д				3,27			
-422	ПК63.15-3АВТ-Е				3,27			
-423	ПК63.15-3АВТ-Н				3,47			
-424	ПК63.15-3АВТ-К				3,35			
-425	ПК63.15-3АВТ-И				3,35			
-426	ПК63.12-8АВТ-Г				ПК63.12-8АВТ	3,05		
-427	ПК63.12-8АВТ-Д					2,45		
-428	ПК63.12-8АВТ-Е					2,45		
-429	ПК63.12-8АВТ-Н					2,60		
-430	ПК63.12-8АВТ-К					2,50		
-431	ПК63.12-8АВТ-И					2,50		
-432	ПК63.12-6АВТ-Г				ПК63.12-6АВТ	3,05		
-433	ПК63.12-6АВТ-Д					2,55		
-434	ПК63.12-6АВТ-Е					2,45		
-435	ПК63.12-6АВТ-Н					2,60		
-436	ПК63.12-6АВТ-К					2,50		
-437	ПК63.12-6АВТ-И					2,50		
-438	ПК63.12-4АВТ-Г				ПК63.12-4АВТ	3,05		
-439	ПК63.12-4АВТ-Д					2,45		
-440	ПК63.12-4АВТ-Е					2,45		
-441	ПК63.12-4АВТ-Н					2,60		
-442	ПК63.12-4АВТ-К					2,50		
-443	ПК63.12-4АВТ-И					2,50		

БЕРЯЯ 1411-1  
ВЫПУСК 04

1.241-7.3-3.0.0 СБ

Лист 8

ВЕРЯЯ ПАНЕЛЬ ПОДЪЕМНИКА

ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т	ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т
			Л	В	Н	МАРКА	МЕРЫ И НЕИСПОД					Л	В	Н	МАРКА	МЕРЫ И НЕИСПОД	
1244-7.3-3.0.0-444	ПК63.12-3АЦТ-Г	1	6280	990	305	ПК63.12-3АЦТ	ОБЪЕМ И НЕИСПОД	2,55	1244-7.3-3.0.0-445	1	6280	990	ПК63.18-8К7Т	ОБЪЕМ И НЕИСПОД	285	3,75	
-445	ПК63.12-3АЦТ-Д				285			2,45	-445						ПК63.18-8К7Т-Е	300	3,75
-446	ПК63.12-3АЦТ-Е				290			2,45	-447						ПК63.18-8К7Т-И	280	3,99
-447	ПК63.12-3АЦТ-И				310			2,60	-448						ПК63.18-8К7Т-К	305	3,82
-448	ПК63.12-3АЦТ-К				290			2,50	-449						ПК63.18-8К7Т-Н	285	3,82
-449	ПК63.12-3АЦТ-Н				305			2,50	-480						ПК63.18-6К7Т-Р	310	3,91
-450	ПК63.10-8АЦТ-Г				285			2,11	-481						ПК63.18-6К7Т-Д	290	3,75
-451	ПК63.10-8АЦТ-Д				290			2,02	-482						ПК63.18-6К7Т-Е	310	3,75
-452	ПК63.10-8АЦТ-Е				310			2,02	-483						ПК63.18-6К7Т-И	280	3,99
-453	ПК63.10-8АЦТ-И				290			2,15	-484						ПК63.18-6К7Т-К	305	3,82
-454	ПК63.10-8АЦТ-К		305	2,06	-485	ПК63.18-6К7Т-Н	285	3,82									
-455	ПК63.10-8АЦТ-Н		285	2,06	-486	ПК63.18-4К7Т-Г	310	3,91									
-456	ПК63.10-6АЦТ-Г		310	2,11	-487	ПК63.18-4К7Т-Д	290	3,75									
-457	ПК63.10-6АЦТ-Д		290	2,02	-488	ПК63.18-4К7Т-Е	310	3,75									
-458	ПК63.10-6АЦТ-Е		310	2,02	-489	ПК63.18-4К7Т-И	280	3,99									
-459	ПК63.10-6АЦТ-И		290	2,15	-490	ПК63.18-4К7Т-К	305	3,82									
-460	ПК63.10-6АЦТ-К		305	2,06	-491	ПК63.18-4К7Т-Н	285	3,82									
-461	ПК63.10-6АЦТ-Н		285	2,06	-492	ПК63.15-8К7Т-Г	310	3,41									
-462	ПК63.10-4АЦТ-Г		310	2,11	-493	ПК63.15-8К7Т-Д	290	3,27									
-463	ПК63.10-4АЦТ-Д		290	2,02	-494	ПК63.15-8К7Т-Е	310	3,27									
-464	ПК63.10-4АЦТ-Е	310	2,02	-495	ПК63.15-8К7Т-И	280	3,47										
-465	ПК63.10-4АЦТ-И	290	2,15	-496	ПК63.15-8К7Т-К	305	3,35										
-466	ПК63.10-4АЦТ-К	305	2,06	-497	ПК63.15-8К7Т-Н	285	3,35										
-467	ПК63.10-4АЦТ-Н	285	2,06	-498	ПК63.15-6К7Т-Г	310	3,41										
-468	ПК63.10-3АЦТ-Г	310	2,11	-499	ПК63.15-6К7Т-Д	290	3,27										
-469	ПК63.10-3АЦТ-Д	290	2,02	-500	ПК63.15-6К7Т-Е	310	3,27										
-470	ПК63.10-3АЦТ-Е	310	2,02	-501	ПК63.15-6К7Т-И	280	3,47										
-471	ПК63.10-3АЦТ-И	290	2,15	-502	ПК63.15-6К7Т-К	305	3,35										
-472	ПК63.10-3АЦТ-К	305	2,06	-503	ПК63.15-6К7Т-Н	285	3,35										
-473	ПК63.10-3АЦТ-Н	285	2,06														
-474	ПК63.18-8К7Т-Г	1790	305	ПК63.18-8К7Т	ВЫПУСК 62	3,91											

ОБЪЕМ И НЕИСПОД  
ВЫПУСК 64

ОБЪЕМ И НЕИСПОД  
ВЫПУСК 62

1.244-7.3-3.0.0 СБ

2-3. П. 10.1. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМНО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДНО.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДНО.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т					
			Л	В	Н	МАРКА	ИГОРИМЫЙ ЛИСТ ПУСЫ					Л	В	Н	МАРКА	ИГОРИМЫЙ ЛИСТ ПУСЫ						
1.244-7.3-3.0.0-504	ПК63.15-4К7Т-Р	1	6280	1190	305	ПК63.15-4К7Т*	СЕРИЯ 1444-1 ВЫПУСК 62	3,41	1.244-7.3-3.0.0-535	1	6280	1190	305	ПК63.10-6К7Т-А	2,02							
-505	ПК63.15-4К7Т-Д				285	ПК63.15-4К7Т		3,27	-536					ПК63.10-6К7Т-Е	285	ПК63.10-6К7Т	2,02					
-506	ПК63.15-4К7Т-Е				310	ПК63.15-4К7Т*		3,24	-537					ПК63.10-6К7Т-И	310	ПК63.10-6К7Т*	2,15					
-507	ПК63.15-4К7Т-И				290	ПК63.15-4К7Т*		3,47	-538					ПК63.10-6К7Т-К	290	ПК63.10-6К7Т	2,06					
-508	ПК63.15-4К7Т-К				305	ПК63.12-8К7Т		3,35	-539					ПК63.10-6К7Т-Н	305	ПК63.10-4К7Т*	2,06					
-509	ПК63.15-4К7Т-Н							2,55	-540					ПК63.10-4К7Т-Р	285	ПК63.10-4К7Т	2,14					
-510	ПК63.12-8К7Т-Р							2,45	-541					ПК63.10-4К7Т-А	310	ПК63.10-4К7Т*	2,02					
-511	ПК63.12-8К7Т-Д							2,45	-542					ПК63.10-4К7Т-Е	290	ПК63.10-4К7Т*	2,02					
-512	ПК63.12-8К7Т-Е							285	ПК63.12-8К7Т					2,45	-543	ПК63.10-4К7Т-И	310	ПК63.10-4К7Т*	2,15			
-513	ПК63.12-8К7Т-И													2,60	-544	ПК63.10-4К7Т-К			2,06			
-514	ПК63.12-8К7Т-К													2,50	-545	ПК63.10-4К7Т-Н			2,06			
-515	ПК63.12-8К7Т-Н													2,50	-546	ПК63.18-8А7Т-Р			305	ПК63.18-8А7Т	СЕРИЯ 1444-1 ВЫПУСК 63	3,91
-516	ПК63.12-6К7Т-Р													305	ПК63.12-6К7Т-Р	2,55			-547			ПК63.18-8А7Т-Д
-517	ПК63.12-6К7Т-Д							285	ПК63.12-6К7Т-Е					2,45	-548	ПК63.18-8А7Т-Е	310	3,75				
-518	ПК63.12-6К7Т-Е				310	ПК63.12-6К7Т		2,45	-549					ПК63.18-8А7Т-И	290	3,99						
-519	ПК63.12-6К7Т-И		290	ПК63.12-6К7Т-К	2,60	-550		ПК63.18-8А7Т-К	305		3,82											
-520	ПК63.12-6К7Т-К		305	ПК63.12-4К7Т	2,50	-551		ПК63.18-8А7Т-Н	310		ПК63.18-8А7Т	3,82										
-521	ПК63.12-6К7Т-Н				2,50	-552		ПК63.18-6А7Т-Р				305	3,91									
-522	ПК63.12-4К7Т-Р				2,55	-553		ПК63.18-6А7Т-Д				285	3,75									
-523	ПК63.12-4К7Т-Д				2,45	-554		ПК63.18-6А7Т-Е				310	3,75									
-524	ПК63.12-4К7Т-Е				2,45	-555		ПК63.18-6А7Т-И				290	3,99									
-525	ПК63.12-4К7Т-И				310	ПК63.12-4К7Т		2,60				-556	ПК63.18-6А7Т-К	305	3,82							
-526	ПК63.12-4К7Т-К				290	ПК63.12-4К7Т		2,50				-557	ПК63.18-6А7Т-Н	285	3,82							
-527	ПК63.12-4К7Т-Н				305	ПК63.10-8К7Т*		2,50				-558	ПК63.18-4А7Т-Р	310	ПК63.18-4А7Т	3,91						
-528	ПК63.10-8К7Т-Р							2,11				-559	ПК63.18-4А7Т-Д			285	3,75					
-529	ПК63.10-8К7Т-Д							2,02				-560	ПК63.18-4А7Т-Е			310	3,75					
-530	ПК63.10-8К7Т-Е		2,02	-561				ПК63.18-4А7Т-И	290		3,99											
-531	ПК63.10-8К7Т-И		310	ПК63.10-8К7Т*				2,15	-562		ПК63.18-4А7Т-К	305	3,82									
-532	ПК63.10-8К7Т-К		290	ПК63.10-8К7Т	2,06	-563		ПК63.18-4А7Т-Н	285		3,82											
-533	ПК63.10-8К7Т-Н		305	ПК63.10-6К7Т*	2,06																	
-534	ПК63.10-6К7Т-Р	2,11																				

1.244-7.3-3.0.0 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РКС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА, Т																
			Л	В	Н						МАРКА	Л	В			Н	МАРКА														
1241-7.3-3.0.0-564	ПК63.18-3АУТ-Р		6280	1490	305	ПК63.18-3АУТ	3,91	1241-7.3-3.0.0-595	ПК63.12-8АУТ-А		6280	1490	310	ПК63.12-8АУТ	2,45																
-565	ПК63.18-3АУТ-А				285			3,75	-596	ПК63.12-8АУТ-Е						285	2,45														
-566	ПК63.18-3АУТ-Е				310			3,75	-597	ПК63.12-8АУТ-Н						310	2,60														
-567	ПК63.18-3АУТ-Н				290			3,99	-598	ПК63.12-8АУТ-К						290	2,50														
-568	ПК63.18-3АУТ-К				305			ПК63.15-8АУТ*	3,82	-599					ПК63.12-8АУТ-Н		305	ПК63.12-8АУТ	2,50												
-569	ПК63.18-3АУТ-Н									305					3,44	-600				ПК63.12-6АУТ-Р		305	2,55								
-570	ПК63.15-8АУТ-Р									285					3,29	-601				ПК63.12-6АУТ-А		285	2,45								
-571	ПК63.15-8АУТ-А									310					ПК63.15-8АУТ	3,29				-602	ПК63.12-6АУТ-Е		310	ПК63.12-6АУТ	2,45						
-572	ПК63.15-8АУТ-Е																			290	3,44	-603				ПК63.12-6АУТ-Н		290	2,50		
-573	ПК63.15-8АУТ-Н									290					ПК63.15-8АУТ*	3,35				-604	ПК63.12-6АУТ-К		290	ПК63.12-6АУТ	2,50						
-574	ПК63.15-8АУТ-К																			305	3,41	-605				ПК63.12-6АУТ-Н		305	2,50		
-575	ПК63.15-8АУТ-Н																			285	3,29	-606				ПК63.12-4АУТ-Р		285	2,45		
-576	ПК63.15-8АУТ-Р																			310	ПК63.15-6АУТ*	3,41				-607	ПК63.12-4АУТ-А		310	ПК63.12-4АУТ	2,45
-577	ПК63.15-6АУТ-А																									290	3,29	-608			
-578	ПК63.15-6АУТ-Е				310			ПК63.15-6АУТ	3,29								-609	ПК63.12-4АУТ-Н		310	ПК63.12-4АУТ	2,60									
-579	ПК63.15-6АУТ-Н																290	3,44	-610							ПК63.12-4АУТ-К		290	2,50		
-580	ПК63.15-6АУТ-К																305	ПК63.15-6АУТ*	3,35							-611	ПК63.12-4АУТ-Н		305	ПК63.12-4АУТ	2,50
-581	ПК63.15-6АУТ-Н									305					3,35	-612							ПК63.12-3АУТ-Р		305	2,55					
-582	ПК63.15-4АУТ-Р									285					3,41	-613							ПК63.12-3АУТ-А		285	2,45					
-583	ПК63.15-4АУТ-А		310	ПК63.15-4АУТ		3,29	-614			ПК63.12-3АУТ-Е		310	ПК63.12-3АУТ	2,60																	
-584	ПК63.15-4АУТ-Е				290		3,44	-615	ПК63.12-3АУТ-Н		290				2,50																
-585	ПК63.15-4АУТ-Н		290	ПК63.15-4АУТ*	3,35	-616	ПК63.12-3АУТ-К		290	ПК63.12-3АУТ	2,50																				
-586	ПК63.15-4АУТ-К					305	3,35	-617				ПК63.12-3АУТ-Н		305	2,50																
-587	ПК63.15-4АУТ-Н		305	ПК63.15-3АУТ*	3,41	-618	ПК63.10-8АУТ-Р		305	ПК63.10-8АУТ*	2,41																				
-588	ПК63.15-3АУТ-Р					285	3,29	-619				ПК63.10-8АУТ-А		285	2,02																
-589	ПК63.15-3АУТ-А		285	ПК63.15-3АУТ	3,29	-620	ПК63.10-8АУТ-Е		310	ПК63.10-8АУТ*	2,02																				
-590	ПК63.15-3АУТ-Е					310	3,44	-621				ПК63.10-8АУТ-Н		310	2,15																
-591	ПК63.15-3АУТ-Н		290	ПК63.15-3АУТ*	3,35	-622	ПК63.10-8АУТ-К		290	ПК63.10-8АУТ*	2,06																				
-592	ПК63.15-3АУТ-К					305	3,35	-623				ПК63.10-8АУТ-Н		305	2,06																
-593	ПК63.15-3АУТ-Н		490	305	ПК63.12-8АУТ	2,55																									
-594	ПК63.12-8АУТ-Р																														

СЕРИЯ 1-НН-1  
 ВЫПУСК 63

СЕРИЯ 1-НН-1  
 ВЫПУСК 63

1.241-7.3-3.0.0 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т														
			Л	В	Н	МАРКА	КОЭФФИЦИЕНТ ВЫПУСКА															
1.241-7.3-3.0.0-624	ПК 63.10-6А7УТ-Г	1	6280	990	305	ПК 63.10-6А7УТ*	ОБЕРЯ 1.241-1 ВЫПУСК 63	2,11														
-625	ПК 63.10-6А7УТ-Д				285	ПК 63.10-6А7УТ		2,02														
-626	ПК 63.10-6А7УТ-Е				310	ПК 63.10-6А7УТ*		2,15														
-627	ПК 63.10-6А7УТ-И					2,06																
-628	ПК 63.10-6А7УТ-К				290	ПК 63.10-6А7УТ		2,06														
-629	ПК 63.10-6А7УТ-Н					305		ПК 63.10-4А7УТ*	2,11													
-630	ПК 63.10-4А7УТ-Г				285	ПК 63.10-4А7УТ		2,02														
-631	ПК 63.10-4А7УТ-Д					2,02																
-632	ПК 63.10-4А7УТ-Е				310	ПК 63.10-4А7УТ*		2,15														
-633	ПК 63.10-4А7УТ-И					2,06																
-634	ПК 63.10-4А7УТ-К				290	ПК 63.10-4А7УТ		2,06														
-635	ПК 63.10-4А7УТ-Н					305		ПК 63.10-3А7УТ*	2,11													
-636	ПК 63.10-3А7УТ-Г				285	ПК 63.10-3А7УТ		2,02														
-637	ПК 63.10-3А7УТ-Д					2,02																
-638	ПК 63.10-3А7УТ-Е				310	ПК 63.10-3А7УТ*		2,15														
-639	ПК 63.10-3А7УТ-И					2,06																
-640	ПК 63.10-3А7УТ-К				290	ПК 63.10-3А7УТ		2,06														
-641	ПК 63.10-3А7УТ-Н					305		ПК 4.5-33.24	2,80													
-642	ПК 4,5-33.24-Г				285	ПК 4.5-33.24			2,68													
-643	ПК 4,5-33.24-Д								2,68													
-644	ПК 4,5-33.24-Е	310	ПК 4.5-33.24	2,86																		
-645	ПК 4,5-33.24-И			2,74																		
-646	ПК 4,5-33.24-К	290		ПК 4.5-33.24	2,74																	
-647	ПК 4,5-33.24-Н				2,74																	
-648	ПК 6-33.24-Г	305			ПК 6-33.24		2,80															
-649	ПК 6-33.24-Д						285		ПК 6-33.24	2,68												
-650	ПК 6-33.24-Е	310								ПК 6-33.24	2,86											
-651	ПК 6-33.24-И						290				ПК 6-33.24	2,74										
-652	ПК 6-33.24-К	305										ПК 6-33.24	2,74									
-653	ПК 6-33.24-Н						285						ПК 6-33.24	2,80								
-654	ПК 8-33.24-Г	310												ПК 8-33.24	2,86							
-655	ПК 8-33.24-Д						290								ПК 8-33.24	2,74						
-656	ПК 8-33.24-Е	305														ПК 8-33.24	2,80					
-657	ПК 8-33.24-И						285										ПК 8-33.24	2,86				
-658	ПК 8-33.24-К	310																ПК 8-33.24	2,74			
-659	ПК 8-33.24-Н						290												ПК 8-33.24	2,74		
-660	ПК 4,5-33.30-Г	305																		ПК 4,5-33.30*	3,50	
-661	ПК 4,5-33.30-Д						285	ПК 4,5-33.30*													3,35	
-662	ПК 4,5-33.30-Е	310				ПК 4,5-33.30*															3,35	
-663	ПК 4,5-33.30-И						290														ПК 4,5-33.30*	3,57
-664	ПК 4,5-33.30-К	305	ПК 4,5-33.30*																			3,42
-665	ПК 4,5-33.30-Н						285															ПК 4,5-33.30*
-666	ПК 6-33.30-Г	310		ПК 6-33.30*																		
-667	ПК 6-33.30-Д						290															
-668	ПК 6-33.30-Е	305			ПК 6-33.30*																	
-669	ПК 6-33.30-И						285		ПК 6-33.30*													
-670	ПК 6-33.30-К	310								ПК 6-33.30*												
-671	ПК 6-33.30-Н						290				ПК 6-33.30*											
-672	ПК 8-33.30-Г	305										ПК 8-33.30*										
-673	ПК 8-33.30-Д						285						ПК 8-33.30*									
-674	ПК 8-33.30-Е	310												ПК 8-33.30*								
-675	ПК 8-33.30-И						290								ПК 8-33.30*							
-676	ПК 8-33.30-К	305														ПК 8-33.30*						
-677	ПК 8-33.30-Н						285										ПК 8-33.30*					
-678	ПК 33.24-4,5Т-Г	310																ПК 33.24-4,5Т				
-679	ПК 33.24-4,5Т-Д						290												ПК 33.24-4,5Т			
-680	ПК 33.24-4,5Т-Е	305																		ПК 33.24-4,5Т		
-681	ПК 33.24-4,5Т-И						285	ПК 33.24-4,5Т														
-682	ПК 33.24-4,5Т-К	310				ПК 33.24-4,5Т																
-683	ПК 33.24-4,5Т-Н						290														ПК 33.24-4,5Т	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т									
			Л	В	Н	МАРКА	КОЭФФИЦИЕНТ ВЫПУСКА										
1.241-7.3-3.0.0-655	ПК 8-33.24-Д	2	3280	2980	285	ПК 8-33.24	ОБЕРЯ 1.241-1 ВЫПУСК 14	2,68									
-656	ПК 8-33.24-Е							310	ПК 8-33.24	2,68							
-657	ПК 8-33.24-И									290	ПК 8-33.24	2,86					
-658	ПК 8-33.24-К							305				ПК 8-33.24	2,74				
-659	ПК 8-33.24-Н									285			ПК 4,5-33.30*	2,74			
-660	ПК 4,5-33.30-Г							310						ПК 4,5-33.30*	3,50		
-661	ПК 4,5-33.30-Д									290					ПК 4,5-33.30*	3,35	
-662	ПК 4,5-33.30-Е							305								ПК 4,5-33.30*	3,35
-663	ПК 4,5-33.30-И									285							ПК 4,5-33.30*
-664	ПК 4,5-33.30-К							310									
-665	ПК 4,5-33.30-Н				290	ПК 6-33.30*				3,42							
-666	ПК 6-33.30-Г							305	ПК 6-33.30*	3,50							
-667	ПК 6-33.30-Д				285					ПК 6-33.30*	3,35						
-668	ПК 6-33.30-Е							310			ПК 6-33.30*	3,35					
-669	ПК 6-33.30-И				290							ПК 6-33.30*	3,57				
-670	ПК 6-33.30-К							305					ПК 6-33.30*	3,42			
-671	ПК 6-33.30-Н				285									ПК 6-33.30*	3,42		
-672	ПК 8-33.30-Г							310							ПК 8-33.30*	3,50	
-673	ПК 8-33.30-Д				290											ПК 8-33.30*	3,35
-674	ПК 8-33.30-Е							305									ПК 8-33.30*
-675	ПК 8-33.30-И	285	ПК 8-33.30*	3,57													
-676	ПК 8-33.30-К			310	ПК 8-33.30*	3,42											
-677	ПК 8-33.30-Н	290				ПК 8-33.30*	3,42										
-678	ПК 33.24-4,5Т-Г			305			ПК 33.24-4,5Т	2,80									
-679	ПК 33.24-4,5Т-Д	285						ПК 33.24-4,5Т	2,68								
-680	ПК 33.24-4,5Т-Е			310					ПК 33.24-4,5Т	2,68							
-681	ПК 33.24-4,5Т-И	290								ПК 33.24-4,5Т	2,86						
-682	ПК 33.24-4,5Т-К			305							ПК 33.24-4,5Т	2,74					
-683	ПК 33.24-4,5Т-Н	285										ПК 33.24-4,5Т	2,74				

ПОДЛ. И ДАТА  
ВЗЛ. И ИВ. М.  
ИЗД. И СЛ. Д.

1.241-7.3-3.0.0 СБ

Лист  
12

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, ММ	
			Л	В	Н	МАРКА	НЕРИИ И ВЫПУСК		
1244-7.3-3.00-634	ПК 33.24-6Т-Г	2	3280		305	ПК 33.24-6Т	СЕРИЯ 1244-1 ВЫПУСК 26	2,80	
-635	ПК 33.24-6Т-Д				285			2,68	
-636	ПК 33.24-6Т-Е				310			2,68	
-637	ПК 33.24-6Т-И				290			2,86	
-638	ПК 33.24-6Т-К				290			2,74	
-639	ПК 33.24-6Т-Н				305	2,80			
-694	ПК 33.24-8Т-А				285	ПК 33.24-8Т		2,68	
-692	ПК 33.24-8Т-Е							2,68	
-693	ПК 33.24-8Т-И							310	2,86
-694	ПК 33.24-8Т-К							290	2,74
-695	ПК 33.24-8Т-Н							290	2,74
-696	ПК 33.24-12,5Т-Р				305	ПК 33.24-12,5Т		2,80	
-697	ПК 33.24-12,5Т-Д				285			2,68	
-698	ПК 33.24-12,5Т-Е				310			2,68	
-699	ПК 33.24-12,5Т-И				290			2,86	
-700	ПК 33.24-12,5Т-К				290			2,74	
-701	ПК 33.24-12,5Т-Н				290	ПК 33.30-4,5Т*		3,50	
-702	ПК 33.30-4,5Т-Г							285	3,35
-703	ПК 33.30-4,5Т-Д							310	3,35
-704	ПК 33.30-4,5Т-Е							290	3,57
-705	ПК 33.30-4,5Т-И							290	3,42
-706	ПК 33.30-4,5Т-К				2980	ПК 33.30-6Т*		305	
-708	ПК 33.30-6Т-Г							285	3,35
-709	ПК 33.30-6Т-Д							310	3,35
-710	ПК 33.30-6Т-Е							290	3,57
-711	ПК 33.30-6Т-И							290	3,42
-712	ПК 33.30-6Т-К				305	ПК 33.30-8Т*		3,50	
-713	ПК 33.30-6Т-Н							285	3,35
-714	ПК 33.30-8Т-Г	310	3,57						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, ММ	
			Л	В	Н	МАРКА	НЕРИИ И ВЫПУСК		
1244-7.3-3.00-715	ПК 33.30-8Т-А	2	3280	2980	285	ПК 33.30-8Т*	СЕРИЯ 1244-1 ВЫПУСК 26	3,35	
-716	ПК 33.30-8Т-Е				310			3,35	
-717	ПК 33.30-8Т-И				290			3,57	
-718	ПК 33.30-8Т-К				305			3,42	
-719	ПК 33.30-8Т-Н				285			3,50	
-720	ПК 33.30-12,5Т-Г				285	ПК 33.30-12,5Т*		2,80	
-721	ПК 33.30-12,5Т-А							2,68	
-722	ПК 33.30-12,5Т-Е							310	2,68
-723	ПК 33.30-12,5Т-И							290	2,86
-724	ПК 33.30-12,5Т-К							290	2,74
-725	ПК 33.30-12,5Т-Н				305	ПК 63.24-4,5ВрИТ-Г		2,74	
-726	ПК 63.24-4,5ВрИТ-Г							2,80	
-727	ПК 63.24-4,5ВрИТ-Д							2,68	
-728	ПК 63.24-4,5ВрИТ-Е							310	2,68
-729	ПК 63.24-4,5ВрИТ-И							290	2,86
-730	ПК 63.24-4,5ВрИТ-К				290	ПК 63.24-4,5ВрИТ-Н		2,74	
-731	ПК 63.24-4,5ВрИТ-Н							3,50	
-732	ПК 63.24-6ВрИТ-Г							285	3,35
-733	ПК 63.24-6ВрИТ-Д							310	3,35
-734	ПК 63.24-6ВрИТ-Е							290	3,57
-735	ПК 63.24-6ВрИТ-И				290	ПК 63.24-6ВрИТ-К		3,42	
-736	ПК 63.24-6ВрИТ-К							3,42	
-737	ПК 63.24-6ВрИТ-Н							305	3,50
-738	ПК 63.24-8ВрИТ-Г							285	3,35
-739	ПК 63.24-8ВрИТ-А							310	3,35
-740	ПК 63.24-8ВрИТ-Е				290	ПК 63.24-8ВрИТ*		3,35	
-741	ПК 63.24-8ВрИТ-И							3,57	
-742	ПК 63.24-8ВрИТ-К							3,42	
-743	ПК 63.24-8ВрИТ-Н	3,42							
-743	ПК 63.24-8ВрИТ-Н	3,50							

1.244 - 7.3 - 3.0.0 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА, кг	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА, кг
			Л	В	Н						МАРКА	Л	В		
1241-7.3-3.0.0-744	ПК63.30-4,5ВрII-T	2	2980	6280	ПК63.30-4,5ВрII-T*	28	6,57	1241-7.3-3.0.0-775	ПК63.24-8A-T-T-A	2	6280	2380	ПК63.24-8A-T-T-И	5,01	
-745	ПК63.30-4,5ВрII-T-A						6,27	-776	ПК63.24-8A-T-T-E					5,01	
-746	ПК63.30-4,5ВрII-T-И						6,27	-777	ПК63.24-8A-T-T-И					5,34	
-747	ПК63.30-4,5ВрII-T-И						6,70	-778	ПК63.24-8A-T-T-К					5,12	
-748	ПК63.30-4,5ВрII-T-К						6,41	-779	ПК63.24-8A-T-T-И					5,12	
-749	ПК63.30-4,5ВрII-T-И						6,41	-780	ПК63.24-12,5A-T-T-Г					5,24	
-750	ПК63.30-6ВрII-T-Г						6,57	-781	ПК63.24-12,5A-T-T-A					5,01	
-751	ПК63.30-6ВрII-T-A						6,27	-782	ПК63.24-12,5A-T-T-E					5,01	
-752	ПК63.30-6ВрII-T-E						6,27	-783	ПК63.24-12,5A-T-T-И					5,34	
-753	ПК63.30-6ВрII-T-И						6,70	-784	ПК63.24-12,5A-T-T-К					5,12	
-754	ПК63.30-6ВрII-T-К						6,41	-785	ПК63.24-12,5A-T-T-И					5,12	
-755	ПК63.30-6ВрII-T-И						6,41	-786	ПК63.30-4,5A-T-T-Г					6,57	
-756	ПК63.30-8ВрII-T-Г						6,57	-787	ПК63.30-4,5A-T-T-A					6,27	
-757	ПК63.30-8ВрII-T-A						6,27	-788	ПК63.30-4,5A-T-T-E					6,70	
-758	ПК63.30-8ВрII-T-E						6,27	-789	ПК63.30-4,5A-T-T-И					6,41	
-759	ПК63.30-8ВрII-T-И						6,70	-790	ПК63.30-4,5A-T-T-К					6,41	
-760	ПК63.30-8ВрII-T-К						6,41	-791	ПК63.30-4,5A-T-T-И					6,57	
-761	ПК63.30-8ВрII-T-И						6,41	-792	ПК63.30-6A-T-T-Г					6,27	
-762	ПК63.24-4,5A-T-T-Г						5,24	-793	ПК63.30-6A-T-T-A					6,27	
-763	ПК63.24-4,5A-T-T-A						5,01	-794	ПК63.30-6A-T-T-E					6,27	
-764	ПК63.24-4,5A-T-T-E	5,01	-795	ПК63.30-6A-T-T-И	6,70										
-765	ПК63.24-4,5A-T-T-И	5,34	-796	ПК63.30-6A-T-T-К	6,41										
-766	ПК63.24-4,5A-T-T-К	5,12	-797	ПК63.30-6A-T-T-И	6,41										
-767	ПК63.24-4,5A-T-T-И	5,12	-798	ПК63.30-8A-T-T-Г	6,57										
-768	ПК63.24-6A-T-T-Г	5,24	-799	ПК63.30-8A-T-T-A	6,27										
-769	ПК63.24-6A-T-T-A	5,01	-800	ПК63.30-8A-T-T-E	6,27										
-770	ПК63.24-6A-T-T-E	5,01	-801	ПК63.30-8A-T-T-И	6,70										
-771	ПК63.24-6A-T-T-И	5,34	-802	ПК63.30-8A-T-T-К	6,41										
-772	ПК63.24-6A-T-T-К	5,12	-803	ПК63.30-8A-T-T-И	6,41										
-773	ПК63.24-6A-T-T-И	5,12													
-774	ПК63.24-8A-T-T-Г	5,24													

СЕРИЯ 1241-1  
ВЫПУСК 23

СЕРИЯ 1241-1  
ВЫПУСК 23

1241-7.3-3.0.0 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			Л	В	Н	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА	
1,241-7.3-3.00-804	ПК63.30-12,5А7УТ-У	2	6280	2980	305	ПК63.30-12,5А7УТ	СЕРИЯ 1,241-1 ВЫПУСК 23	6,57
- 805	ПК63.30-12,5А7УТ-Д				285			6,27
- 806	ПК63.30-12,5А7УТ-Е				310			6,27
- 807	ПК63.30-12,5А7УТ-И				290			6,70
- 808	ПК63.30-12,5А7УТ-К							6,41
- 809	ПК63.30-12,5А7УТ-Н							6,41
- 810	ПК10-60.18-У	1	5980	1790	305	ПК10-60.18*	СЕРИЯ 1,141-1 ВЫПУСК 57	3,71
- 811	ПК10-60.18-Д				285			3,55
- 812	ПК10-60.18-Е				310			3,55
- 813	ПК10-60.18-И				290			3,78
- 814	ПК10-60.18-К							3,63
- 815	ПК10-60.18-Н							3,63
- 816	ПК10-63.18-У	1	6280	1790	305	ПК10-63.18	СЕРИЯ 1,141-1 ВЫПУСК 57	3,91
- 817	ПК10-63.18-Д				285			3,75
- 818	ПК10-63.18-Е				310			3,75
- 819	ПК10-63.18-И				290			3,99
- 820	ПК10-63.18-К							3,82
- 821	ПК10-63.18-Н							3,82
- 822	ПК63.24-12,5ВрШТ-У	2	E280	2380	305	ПК63.24-12,5ВрШТ	СЕРИЯ 1,241-1 ВЫПУСК 28	5,24
- 823	ПК63.24-12,5ВрШТ-Д				285			5,01
- 824	ПК63.24-12,5ВрШТ-Е				310			5,01
- 825	ПК63.24-12,5ВрШТ-И				290			5,34
- 826	ПК63.24-12,5ВрШТ-К							5,12
- 827	ПК63.24-12,5ВрШТ-Н							5,12
- 828	ПК63.30-12,5ВрШТ-У	2	6280	2980	305	ПК63.30-12,5ВрШТ	СЕРИЯ 1,241-1 ВЫПУСК 28	6,57
- 829	ПК63.30-12,5ВрШТ-Д				285			6,27
- 830	ПК63.30-12,5ВрШТ-Е				310			6,27
- 831	ПК63.30-12,5ВрШТ-И				290			6,70
- 832	ПК63.30-12,5ВрШТ-К							6,41
- 832	ПК63.30-12,5ВрШТ-Н							6,41
1,241-7.3-3.0.0 СБ								Лист 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА ПАНЕЛИ, т
			Л	В	Н	МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСКА	
1,241-7.3-3.00-833	ПК63.30-12,5ВрШТ	2	6280	2980	290	ПК63.30-12,5ВрШТ		6,41

\* - см. п. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

ИВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИВ. И

1,241-7.3-3.0.0 СБ Лист  
16

Форм. зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3		1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																					
			<u>СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ</u>																					
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		-04	СП5																					
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
			БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,704		0,704			0,704		0,704			0,704			0,704		0,547				М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,469		0,469			0,469		0,469			0,469			0,469		0,469		0,365		М <sup>3</sup>	
			БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,469			0,469		0,469			0,469			0,469		0,469				М <sup>3</sup>	
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4398-74	11,75	11,75	11,75			11,75	11,75	11,75			11,75	11,75	11,75				9,10	9,10		М <sup>2</sup>	
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
			ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	18,2	18,2	КГ
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8328-81				11,75	11,75	11,75				11,75	11,75	11,75				11,75	11,75	11,75			М <sup>2</sup>

ИНВЕН. ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАИМ. П.Н

НАЧ. ОТГ.	ПРЕКОВ	<i>С.С.</i>
Н. КОМП.	МАЛОЯН	<i>О.С.</i>
ТИП	ШАХОВА	<i>О.С.</i>
РУК. ГР.	МАЛОЯН	<i>О.С.</i>
ИНЖЕНЕР	БУРБАКОВА	<i>В.В.</i>
СТ. ТЕХНИК	ШИШКИНА	<i>И.И.</i>

1.241-7.3-4.0.0						
КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕ-	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
КРЫТИЯ ПК, П ДЛИНОЙ 8980				Р.	1	15
И 11980 ММ С ТЕПЛОЗВУКО-				<b>ЦНИИЭП</b>		
ИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ					

ФОРМ.	ЗОНА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39	
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
А3			1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
А4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
					<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																						
А4	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																						
			- 04	СП5																						
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М50, $\delta = 60$ ММ	0,547			0,547			0,547			0,547			0,547			0,441		0,441	М <sup>3</sup>			
				БЕТОН М50, $\delta = 40$ ММ			0,365			0,365			0,365			0,365			0,365		0,294		0,294	М <sup>3</sup>		
				БЕТОН М35, $\delta = 40$ ММ	0,365			0,365			0,365			0,365			0,365			0,365		0,294		0,294	М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
				М12, $\delta = 25$ ММ, ГОСТ4598-74	9,10				9,10	9,10	9,10					9,10	9,10	9,10				7,35	7,35	7,35	М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
				ГОСТ2889-80, МБК-Г-55	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	14,7	14,7	14,7	14,7	КГ
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																						
				Ф-400, $\delta = 30$ ММ, ГОСТ8928-81	9,10	9,10	9,10				9,10	9,10	9,10				9,10	9,10	9,10				7,35		7,35	М <sup>2</sup>

1.241-7.3-4.0.0

ЛИСТ  
2

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ							
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56		57	58	59				
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																								
A3			1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>ДЕТАЛИ</u>																								
				СТРОПОВЧНАЯ ПЕЛЯ																									
A4	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СПЧ																4	4	4	4	4	4				
			-04	СП5																									
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																								
				БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,441			0,441			0,441			0,441			0,704			0,704						М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,294		0,294			0,294			0,294			0,294			0,294			0,469			0,469			М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,294		0,294			0,294			0,294			0,294			0,294			0,469			0,469			М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																									
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74			7,35	7,35	7,35			7,35	7,35	7,35			7,35	7,35	7,35			7,35	7,35	7,35			М <sup>2</sup>		
				БЫТУМНАЯ МАСТИКА																									
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	КГ	
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																									
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	7,35	7,35				7,35	7,35	7,35				7,35	7,35	7,35				7,35	7,35	7,35			7,35	7,35	М <sup>2</sup>

КОН. ПОСЛ. И ПОСЛ. ЧАТА ВЗАИМНО





ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ		
			80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96		97	98
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3	1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРЩИЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A4	1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
A3	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		<u>ДЕТАЛИ</u>																				
		СТРОПОВЧНАЯ ПЕЛЯ																				
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03		СП4																		
		-04		СП5																		
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																				
		БЕТОН М50, δ = 60 мм		0,547			0,547			0,547			0,441			0,441			0,441		0,441	м <sup>3</sup>
		БЕТОН М50, δ = 40 мм			0,365			0,365			0,365			0,294			0,294			0,294		м <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,365			0,365			0,365			0,365			0,294			0,294			0,294	м <sup>3</sup>
		ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																				
		М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	9,10				9,10	9,10	9,10					7,35	7,35	7,35			7,35	7,35	7,35	м <sup>2</sup>
		БИТУМНАЯ МАСТИКА																				
		ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	кг
		ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																				
		Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81		9,10	9,10	9,10					9,10	9,10	9,10			7,35	7,35	7,35			7,35	м <sup>2</sup>

ИЗМ. ПОСЛЕ ПОДАЧ. И ЗАТ. ВЗАМ. РИОН

Форм.	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0															ПРИМЕЧАНИЕ							
					100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114		115	116	117	118	119		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
A3			1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	<	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A4			1.241-7.3-0.0.0 ВРС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
A3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																							
A4	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СП4									4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			-04	СП5																							
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
				БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,441			0,441			0,704			0,704		0,704			0,704					М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,294		0,294			0,294			0,469			0,469		0,469			0,469			0,469		М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,294		0,294			0,294			0,469			0,469		0,469			0,469			0,469		М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																							
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74			7,35	7,35	7,35				11,75	11,75	11,75			11,75	11,75	11,75						М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																							
				ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	кг
				ФИБРЛИТОВАЯ ПЛИТА																							
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	7,35	7,35			7,35	7,35	7,35				11,75	11,75	11,75						11,75	11,75	11,75	М <sup>2</sup>	

Копия ВЕРНА

Форм.	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.241-7.3-4.0.0															Примечание						
					120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132	133	134		135	136	137	138	139	
<u>Документация</u>																										
А3			1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>ДЕТАЛИ</u>																										
СТРОПОВЧНАЯ ЛЕТАЯ																										
А4	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СП4	4	4	4	4	4	4																
			-04	СП5																						
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																										
				БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,704			0,704			0,547			0,547			0,547			0,547			0,547		М³	
				БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,469			0,704			0,365			0,365			0,365			0,365			0,365	М³	
				БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,469			0,469			0,365			0,365			0,365			0,365			М³	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																						
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	11,75	11,75	11,75				9,10	9,10	9,10				9,10	9,10	9,10				9,10	9,10	М²	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																						
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	18,2	КГ	
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																						
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81				11,75	11,75	11,75				9,10	9,10	9,10				9,10	9,10	9,10			М²	

ИЗВ. К ПОДАЛ. ПОДАЛ. И ДАТА ВЗАИМН

ФОРМ. ЗНАК ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156		157	158	159
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
А3	1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А4	1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
А3	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>ДЕТАЛИ</u>																							
СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																							
А4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																				
		-04	СП5																				
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																							
		БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,547		0,441		0,441		0,441		0,441		0,441		0,441		0,441		0,441		0,441	м <sup>3</sup>	
		БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,365		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294	м <sup>3</sup>
		БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,365		0,365		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294		0,294	м <sup>3</sup>	
		ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛМТА																					
		М12, δ = 25, ГОСТ 4598-74*	9,10			7,35	7,35	7,35				7,35	7,35	7,35						7,35	7,35	7,35	м <sup>2</sup>
		БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
		ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	18,2	18,2	18,2	18,2	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	14,7	кг
		ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
		Ф-400, δ=30 мм, ГОСТ 8928-81	9,10	9,10	9,10				7,35	7,35	7,35				7,35	7,35	7,35					7,35	м <sup>2</sup>

1.241-7.3-4.0.0

Лист  
8

21378-01 111

ФОРМАТ А3

ЦИФР. ШИФР  
ВЗГ. ШИФР  
ИНВ. ЛЕДЛ. ПОД. И ДАТА

ФОРМ. ЗОНА	Поз.	ОБЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ	
				160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177	178		179
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
A3		1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
			<u>ДЕТАЛИ</u>																					
			СТРОПОВОЧНАЯ ЛЕТАЯ																					
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																					
		-04	СП5			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
			БЕТОН М50, δ = 60 мм			0,946			0,946			0,946			0,946			0,946			0,946			М <sup>3</sup>
			БЕГОН М50, δ = 40 мм	0,294			0,630			0,630			0,630			0,630			0,630			0,630		М <sup>3</sup>
			БЕГОН М35, δ = 40 мм	0,294			0,630			0,630			0,630			0,630			0,630			0,630		М <sup>3</sup>
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПАНТА																					
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4998-74			15,75	15,75	15,75				15,75	15,75	15,75				15,75	15,75	15,75				М <sup>2</sup>
			БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
			ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	14,7	14,7	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	кг
			ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛАНТА																					
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	7,35	7,35				15,75	15,75	15,75				15,75	15,75	15,75				15,75	15,75	15,75	М <sup>2</sup>

1.241-7.3-4.0.0  
 ФОРМ. ЗОНА  
 ПОЗ.

ЛОПЧА ВЕРНА			Кол. на исполн. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ					
Форт.	Этаж	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194		195	196	197	198	199
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
АЗ			1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕЛЯ																					
АЧ	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																					
			-04	СП5	4	4	4	4	4	4															
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,946			0,946			0,591			0,591			0,591			0,591			0,591		м <sup>3</sup>
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,630			0,630			0,394			0,394			0,394			0,394			0,394		м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,630			0,630			0,394			0,394			0,394			0,394			м <sup>3</sup>
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛТА																					
				М 12, δ = 25 мм, РОСТ 459874	15,75	15,75	15,75				9,85	9,85	9,85			9,85	9,85	9,85			9,85	9,85			м <sup>2</sup>
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
				РОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																					
				Ф400, δ = 30 мм, РОСТ 8928-81			15,75	15,75	15,75				9,85	9,85	9,85			9,85	9,85	9,85					м <sup>2</sup>

Ч.В. И ПОДЛ. ПО Д.Р. ДАТА  
 ВЗНТ. ИВБ.Н.

КОПИЯ ВЕРНА

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ						
				200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216		217	218	219			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																											
A3		1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
A4		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A4		1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
A3		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
<u>ДЕТАЛИ</u>																											
СТРОПОВЧНАЯ ПЕТЛЯ																											
A4	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4											4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
		-04	СП5																								
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																											
			БЕТОН М 50, δ = 60 мм	0,591		0,591		0,591		0,946		0,946		0,946		0,946		0,946		0,946		0,946		М <sup>3</sup>			
			БЕТОН М 50, δ = 40 мм	0,394		0,394		0,394		0,630		0,630		0,630		0,630		0,630		0,630		0,630		М <sup>3</sup>			
			БЕТОН М 35, δ = 40 мм	0,394		0,394		0,394		0,394		0,630		0,630		0,630		0,630		0,630		0,630		М <sup>3</sup>			
			ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																								
			М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	9,85		9,85		9,85		15,75		15,75		15,75		15,75		15,75		15,75		15,75		М <sup>2</sup>			
			БЫТОВАЯ МАСТИКА																								
			ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	КГ		
			ФИБРОЦЕЛЛЮЗОВАЯ ПЛИТА																								
			Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	9,85		9,85		9,85		9,85		9,85		9,85		15,75		15,75		15,75		15,75		М <sup>2</sup>			

МАШ. И ПОЛ. ПРАВИЛ. ДАТА ВЗР. ШЕД. Л

1.241-7.3-4.0.0 АИСТ 11

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																			ПРИМЕЧАНИЕ		
				220	221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238		239	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																					
АЗ		1.241-7.3-4.0.0 ОБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЧ		1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
АЧ		1.241-7.3-0.0.0 ВИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
АЗ		1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ																					
АЧ	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																						
		-04	СП5	4	4	4	4	4	4	4	4														
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																					
				БЕТОН М 50, δ = 60 мм																					
						0,946			0,946			0,591			0,591			0,591			0,591			М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 50, δ = 40 мм																					
				0,650		0,650			0,650			0,394			0,394			0,394			0,394			М <sup>3</sup>	
				БЕТОН М 35, δ = 40 мм																					
				0,650			0,650			0,650			0,394			0,394			0,394			0,394		М <sup>3</sup>	
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																					
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74*																					
						15,75	15,75	15,75				9,85	9,85	9,85			9,85	9,85	9,85					М <sup>2</sup>	
				БИТУМНАЯ МАСТИКА																					
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-55																					
				31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	кг
				ФИБРАШТОВАЯ ПЛИТА																					
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81																					
				15,75	15,75			15,75	15,75	15,75				9,85	9,85	9,85					9,85	9,85	9,85	М <sup>2</sup>	

ВЗН. № В. И. ПОДА. И. ДАТА

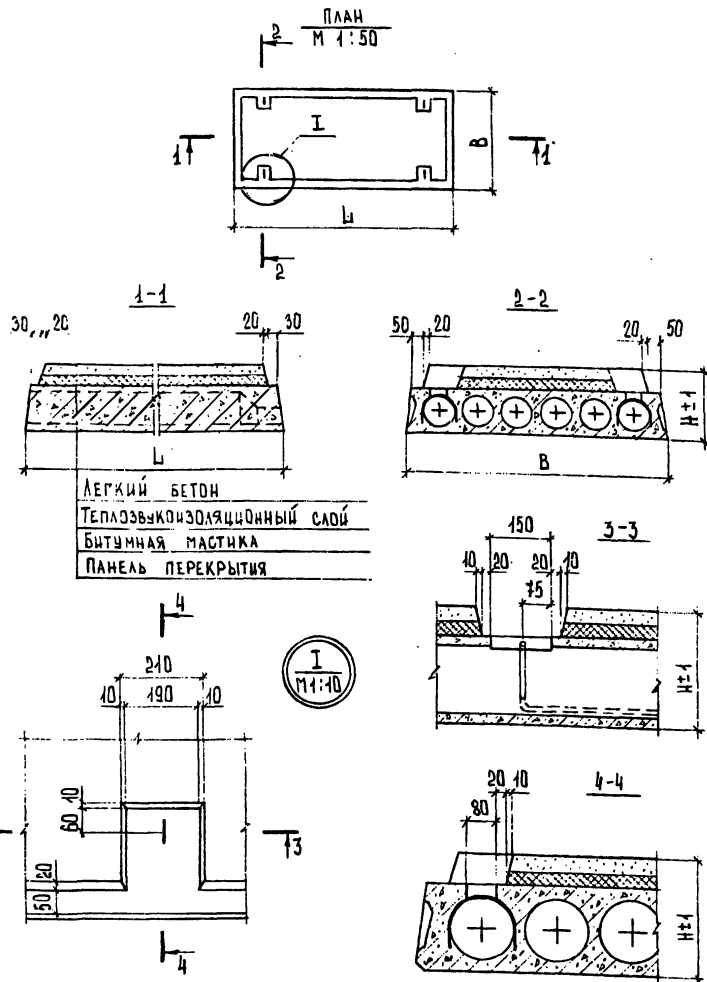


ФОРМ. ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0																	ПРИМЕЧАНИЕ					
			240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256		257	258	259		
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
АЗ	1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
АН	1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АН	1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
АЗ	1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			<u>ДЕТАЛИ</u>																						
		СТРОПОВЧНАЯ ПЕЛЯ																							
АН	1	1.241-7.3-1.0.1-03	СП4																						
		-04	СП5						4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																						
		БЕТОН М50, δ = 60 мм	0,591			0,591			0,946			0,946			0,946			0,946			0,946			0,946	М <sup>3</sup>
		БЕТОН М50, δ = 40 мм		0,394			0,394		0,630			0,630			0,630			0,630			0,630			0,630	М <sup>3</sup>
		БЕТОН М35, δ = 40 мм			0,394			0,394			0,630			0,630			0,630			0,630			0,630		М <sup>3</sup>
		ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА																							
		М12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74	9,85	9,85	9,85				15,75	15,75	15,75				15,75	15,75	15,75					15,75	15,75	М <sup>2</sup>	
		БИТУМНАЯ МАСТИКА																							
		ГОСТ 2889 - 80, МБК-Г-55	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	19,7	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	31,5	КГ
		ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА																							
		Ф400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81				9,85	9,85	9,85				15,75	15,75	15,75			15,75	15,75	15,75			15,75	15,75	15,75	М <sup>2</sup>



ФОРМ.	ЭТАЖ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-7.3-4.0.0													ПРИМЕЧАНИЕ
					280	281												
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
АЗ			1.241-7.3-4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×												
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×												
АЧ			1.241-7.3-0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×												
АЗ			1.241-7.3-0.0.0 РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×												
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
				СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ														
АЧ	1		1.241-7.3-1.0.1-03	СП4														
			-04	СП5														
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				БЕТОН М50, δ = 60 мм														м <sup>3</sup>
				БЕТОН М50, δ = 40 мм	0,394													м <sup>3</sup>
				БЕТОН М35, δ = 40 мм	0,394													м <sup>3</sup>
				ДРЕВЕСНОВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА														
				М 12, δ = 25 мм, ГОСТ 4598-74*														м <sup>2</sup>
				БИТУМНАЯ МАСТИКА														
				ГОСТ 2889-80, МБК-Г-45	19,7	19,7												кг
				ФИБРОЛИТОВАЯ ПЛИТА														
				Ф-400, δ = 30 мм, ГОСТ 8928-81	9,85	9,85												м <sup>2</sup>

ВЗЛП. ИВБ. Н.  
 ПСАП. К. АЛТА.  
 СЕД.



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Применяемая панель перекрытия		Масса панели, т	
		Л	В	Н	Марка	Серия выпуска		
1.241-7.3-4.0.0	ПК 4,5-90.15-Г	8980	1490	305	ПК 4,5-90.15*	Серия 1.241-1 Выпуск 19	4,85	
-01	ПК 4,5-90.15-Д			285			4,65	
-02	ПК 4,5-90.15-Е			310			4,65	
-03	ПК 4,5-90.15-И			290			4,75	
-04	ПК 4,5-90.15-К			305			4,85	
-05	ПК 4,5-90.15-Н			285			4,65	
-06	ПК 6-90.15-Г			ПК 6-90.15*	340		4,95	
-07	ПК 6-90.15-Д				290		4,75	
-08	ПК 6-90.15-Е				305		4,85	
-09	ПК 6-90.15-И				285		4,65	
-10	ПК 6-90.15-К				310		4,95	
-11	ПК 6-90.15-Н				290		4,75	
-12	ПК 8-90.15-Г			ПК 8-90.15*	305		4,85	
-13	ПК 8-90.15-Д				285		4,65	
-14	ПК 8-90.15-Е				340		4,95	
-15	ПК 8-90.15-И				290		4,75	
-16	ПК 8-90.15-К				ПК 4,5-90.12		305	3,68
-17	ПК 8-90.15-Н						285	3,53
-18	ПК 4,5-90.12-Г			310			3,76	
-19	ПК 4,5-90.12-Д			290			3,61	
-20	ПК 4,5-90.12-Е			1190			310	3,61
-21	ПК 4,5-90.12-И						290	3,61
-22	ПК 4,5-90.12-К							
-23	ПК 4,5-90.12-Н							

1.241-7.3-4.0.0 СБ					
НАЧ. ОЦ.	ГРЕКОВ	КОМПЛЕКСНАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕ- КРЫТИЯ ПК П. ДЛИНОЙ 8980 И 1490 ММ С ТЕПЛОЗВУКО- ИЗОЛЯЦИОННЫМ СЛОЕМ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТ.	МАДОЯН		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
РИП	ШАХОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 6	
ВУЗ. ГР.	МАЛДИН		<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ИНЖЕНЕР	БУРМАКОВА				
ТЕХНИК	ЩИЖИНА				

\* - см. п. 2.10 ТЕХНИЧЕСКОГО ОПИСАНИЯ

ИЗВ. К. 504А, ПОД. 4. ААТА, 153АК, ИРД. И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА Т	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА Т						
		Л	В	Н					Л	В	Н			МАРКА	Н СЕРИИ И ВЫПУСК	Т			
1241-7.3-4.0.0-24	ПК6-90.12-Г	2980	1190	305	ПК6-90.12	СЕРИЯ 1241-1 ВЫПУСК 79	1241-7.3-4.0.0-55	ПК90.15-4,5АГУТ-Д	2980	1190	ПК90.15-4,5АГУТ-Е	СЕРИЯ 1241-1 ВЫПУСК 24	1241-7.3-4.0.0-СБ	ПК90.15-4,5АГУТ-Г	2				
-25	ПК6-90.12-Д															3,68	-56	ПК90.15-4,5АГУТ-Е	4,65
-26	ПК6-90.12-Е															3,53	-57	ПК90.15-4,5АГУТ-И	4,65
-27	ПК6-90.12-И															3,53	-58	ПК90.15-4,5АГУТ-К	4,95
-28	ПК6-90.12-К															3,76	-59	ПК90.15-4,5АГУТ-Л	4,75
-29	ПК6-90.12-Н															3,61	-60	ПК90.15-6АГУТ-Г	4,75
-30	ПК8-90.12-Г															3,68	-61	ПК90.15-6АГУТ-Д	4,85
-31	ПК8-90.12-Д															3,68	-62	ПК90.15-6АГУТ-Е	4,65
-32	ПК8-90.12-Е															3,53	-63	ПК90.15-6АГУТ-И	4,65
-33	ПК8-90.12-И															3,53	-64	ПК90.15-6АГУТ-К	4,95
-34	ПК8-90.12-К															3,76	-65	ПК90.15-6АГУТ-Л	4,75
-35	ПК8-90.12-Н															3,61	-66	ПК90.15-8АГУТ-Г	4,75
-36	ПК4,5-90.10-Г				3,03						-67					ПК90.15-8АГУТ-Д	4,85		
-37	ПК4,5-90.10-Д				2,91						-68					ПК90.15-8АГУТ-Е	4,65		
-38	ПК4,5-90.10-Е				2,91						-69					ПК90.15-8АГУТ-И	4,95		
-39	ПК4,5-90.10-И				2,91						-70					ПК90.15-8АГУТ-К	4,95		
-40	ПК4,5-90.10-К				2,97						-71					ПК90.15-8АГУТ-Л	4,75		
-41	ПК4,5-90.10-Н				2,97						-72					ПК90.12-4,5АГУТ-Г	4,75		
-42	ПК6-90.10-Г				3,03						-73					ПК90.12-4,5АГУТ-Д	3,68		
-43	ПК6-90.10-Д				3,03						-74					ПК90.12-4,5АГУТ-Е	3,53		
-44	ПК6-90.10-Е				2,91						-75					ПК90.12-4,5АГУТ-И	3,76		
-45	ПК6-90.10-И				2,91						-76					ПК90.12-4,5АГУТ-К	3,61		
-46	ПК6-90.10-К				3,10						-77					ПК90.12-4,5АГУТ-Л	3,61		
-47	ПК6-90.10-Н				2,97						-78					ПК90.12-6АГУТ-Г	3,68		
-48	ПК8-90.10-Г				2,97						-79					ПК90.12-6АГУТ-Д	3,53		
-49	ПК8-90.10-Д				3,03						-80					ПК90.12-6АГУТ-Е	3,53		
-50	ПК8-90.10-Е				2,91						-81					ПК90.12-6АГУТ-И	3,76		
-51	ПК8-90.10-И				2,91						-82					ПК90.12-6АГУТ-К	3,61		
-52	ПК8-90.10-К				3,10						-83					ПК90.12-6АГУТ-Л	3,61		
-53	ПК8-90.10-Н				2,97														
-54	ПК90.15-4,5АГУТ-Г				1490						305					ПК90.15-4,5АГУТ	4,85		

УРОВ. И ПОДАК. ПОДАК. ДАТА ВСТАВ. ИВВ.И

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т		
		Л	В	Н	МАРКА	ИСПОЛН. ВЫПУСК				Л	В	Н	МАРКА	ИСПОЛН. ВЫП.			
1.241-7.3-4.0.0-84	ПК90.12-8АУТ-Г	8980	990	305	ПК90.12-8АУТ			1.241-7.3-4.0.0-115	П90.15-6АШ6Т-А	1490	1490			4,65			
-85	ПК90.12-8АУТ-Д			285				-116	П90.15-6АШ6Т-Е					285	4,65		
-86	ПК90.12-8АУТ-Е			310				-117	П90.15-6АШ6Т-И					310	4,35		
-87	ПК90.12-8АУТ-И			340				-118	П90.15-6АШ6Т-К					290	4,35		
-88	ПК90.12-8АУТ-К			290				-119	П90.15-6АШ6Т-Н					305	4,35		
-89	ПК90.12-8АУТ-Н			1490				305	-120					П90.15-8АШ6Т-Г	4,85		
-90	ПК90.10-4,5АУТ-Г								305					-121	П90.15-8АШ6Т-А	285	4,65
-91	ПК90.10-4,5АУТ-Д								285					-122	П90.15-8АШ6Т-Е	310	4,65
-92	ПК90.10-4,5АУТ-Е								310					-123	П90.15-8АШ6Т-И	290	4,35
-93	ПК90.10-4,5АУТ-И								290					-124	П90.15-8АШ6Т-К	305	4,35
-94	ПК90.10-4,5АУТ-К	8980	990		305	-125	П90.15-8АШ6Т-Н		4,35								
-95	ПК90.10-4,5АУТ-Н				285	-126	П90.12-4,5АШ6Т-Г		285	3,68							
-96	ПК90.10-6АУТ-Г				310	-127	П90.12-4,5АШ6Т-А		285	3,53							
-97	ПК90.10-6АУТ-Д				285	-128	П90.12-4,5АШ6Т-Е		310	3,53							
-98	ПК90.10-6АУТ-Е				310	-129	П90.12-4,5АШ6Т-И		290	3,76							
-99	ПК90.10-6АУТ-И			290	-130	П90.12-4,5АШ6Т-К	305	3,61									
-100	ПК90.10-6АУТ-К			305	-131	П90.12-4,5АШ6Т-Н	285	3,68									
-101	ПК90.10-6АУТ-Н			285	-132	П90.12-6АШ6Т-Г	285	3,53									
-102	ПК90.10-8АУТ-Г			310	-133	П90.12-6АШ6Т-Е	310	3,53									
-103	ПК90.10-8АУТ-Д			290	-134	П90.12-6АШ6Т-И	290	3,76									
-104	ПК90.10-8АУТ-Е	1490	310	310	-135	П90.12-6АШ6Т-К	3,61										
-105	ПК90.10-8АУТ-И			290	-136	П90.12-6АШ6Т-Н	305	3,61									
-106	ПК90.10-8АУТ-К			305	-137	П90.12-6АШ6Т-Г	285	3,68									
-107	ПК90.10-8АУТ-Н			285	-138	П90.12-8АШ6Т-Г	285	3,53									
-108	П90.15-4,5АШ6Т-Г			310	-139	П90.12-8АШ6Т-А	310	3,76									
-109	П90.15-4,5АШ6Т-Д			290	-140	П90.12-8АШ6Т-Е	290	3,61									
-110	П90.15-4,5АШ6Т-Е			305	-141	П90.12-8АШ6Т-И	305	3,61									
-111	П90.15-4,5АШ6Т-И			285	-142	П90.12-8АШ6Т-К	285	3,53									
-112	П90.15-4,5АШ6Т-К			310	-143	П90.12-8АШ6Т-Н	310	3,76									
-113	П90.15-4,5АШ6Т-Н			290			290	3,61									
-114	П90.15-6АШ6Т-Г	305				3,61											

СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 24

СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 21

СЕРИЯ 1.241-1 ВЫПУСК 21

1.241-7.3-4.0.0 СБ

Лист 3

ЧЕРНИЛКА ПЕЧАТ. МАШИНА ВЗЛОМЧИВА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА, Г	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ	МАССА, Г						
		Л	В	Н					Л	В	Н								
1.241-7.3-4.0.0-144	П90.10-4,5АШ6Т-Р	8980	990	305	МАРКА	2,03	1.241-7.3-4.0.0-115	1490	ПК8-120.15-А	825	ПК8-120.15-А	8,10							
-145	П90.10-4,5АШ6Т-А			285		2,91	-176					ПК8-120.15-Е	8,10						
-146	П90.10-4,5АШ6Т-Е			310		2,91	-177					ПК8-120.15-И	8,50						
-147	П90.10-4,5АШ6Т-И			290		3,10	-178					ПК8-120.15-К	8,23						
-148	П90.10-4,5АШ6Т-К			290		2,97	-179					ПК8-120.15-Н	8,23						
-149	П90.10-4,5АШ6Т-Н			305		2,97	-180					ПК12,5-120.15-Р	8,51						
-150	П90.10-6АШ6Т-Р			285		3,03	-181					ПК12,5-120.15-А	8,10						
-151	П90.10-6АШ6Т-А			310		2,91	-182					ПК12,5-120.15-Е	8,10						
-152	П90.10-6АШ6Т-Е			290		2,91	-183					ПК12,5-120.15-И	8,50						
-153	П90.10-6АШ6Т-И			310		3,10	-184					ПК12,5-120.15-К	8,23						
-154	П90.10-6АШ6Т-К			290		2,97	-185					ПК12,5-120.15-Н	8,23						
-155	П90.10-8АШ6Т-Р			11980		1490	305					МАРКА	2,97	-186	ПК4,5-120.10-Р	310	ПК4,5-120.10	ПК4,5-120.10	5,46
-156	П90.10-8АШ6Т-А						285						3,03	-187	ПК4,5-120.10-А				5,29
-157	П90.10-8АШ6Т-Е						310						2,91	-188	ПК4,5-120.10-Е				5,29
-158	П90.10-8АШ6Т-И						290						2,91	-189	ПК4,5-120.10-И				5,54
-159	П90.10-8АШ6Т-К						310						3,10	-190	ПК4,5-120.10-К				5,37
-160	П90.10-8АШ6Т-Н						290						2,97	-191	ПК4,5-120.10-Н				5,37
-161	ПК4,5-120.15-Р	305	2,97		-192		ПК6-120.10-Р	5,46											
-162	ПК4,5-120.15-А	285	8,34		-193		ПК6-120.10-А	5,29											
-163	ПК4,5-120.15-Е	310	8,10		-194		ПК6-120.10-Е	5,29											
-164	ПК4,5-120.15-И	290	8,10		-195		ПК6-120.10-И	5,54											
-165	ПК4,5-120.15-К	11980	1490	310	МАРКА	8,50	-196	ПК6-120.10-К	310	ПК6-120.10	ПК6-120.10	5,37							
-166	ПК4,5-120.15-Н			290		8,23	-197	ПК6-120.10-Н				5,37							
-167	ПК6-120.15-Р			305		8,23	-198	ПК8-120.10-Р				5,46							
-168	ПК6-120.15-А			285		8,10	-199	ПК8-120.10-А				5,29							
-169	ПК6-120.15-Е			310		8,10	-200	ПК8-120.10-Е				5,29							
-170	ПК6-120.15-И			290		8,50	-201	ПК8-120.10-И				5,54							
-171	ПК6-120.15-К			310		8,23	-202	ПК8-120.10-К				5,37							
-172	ПК6-120.15-Н			290		8,23	-203	ПК8-120.10-Н				5,37							
-173	ПК8-120.15-Р			305		8,37													
-174	ПК8-120.15-А																		

1421

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 20

СЕРИЯ 1.241-1  
ВЫПУСК 20

1.241-7.3-4.0.0 СБ

Лист 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			ПРИМЕНЯЕМАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		МАССА, Т
		Л	В	Н	МАРКА	НГЕРИИ ВЫПУСК				Л	В	Н	МАРКА	НГЕРИИ ВЫПУСК	
1.241-7.3-4.0.0-204	ПК12,5-120.10-Г	11980	1490	305	ПК12,5-120.10	СЕРИЯ 1241-1 ВЫПУСК 20	5,46	1.241-7.3-4.0.0-235	ПК120.10-6АГУТ-А	990	285	ПК120.10-6АУТ	5,29	5,29	
-205	ПК12,5-120.10-Д			285			5,29	-236	ПК120.10-6АУТ-Е				5,29		
-206	ПК12,5-120.10-Е			310			5,29	-237	ПК120.10-6АУТ-И				5,54		
-207	ПК12,5-120.10-И			290			5,54	-238	ПК120.10-6АУТ-К				5,37		
-208	ПК12,5-120.10-К			305			5,37	-239	ПК120.10-6АУТ-Н				5,37		
-209	ПК12,5-120.10-Н			285			8,37	-240	ПК120.10-8АУТ-Р				5,46		
-210	ПК120.15-4,5АУТ-Р			285			8,10	-241	ПК120.10-8АУТ-А				5,29		
-211	ПК120.15-4,5АУТ-Д			310			8,10	-242	ПК120.10-8АУТ-Е				5,29		
-212	ПК120.15-4,5АУТ-Е			290			8,10	-243	ПК120.10-8АУТ-И				5,54		
-213	ПК120.15-4,5АУТ-И			310			8,50	-244	ПК120.10-8АУТ-К				5,37		
-214	ПК120.15-4,5АУТ-К	290	8,23	-245	ПК120.10-8АУТ-Н	5,37									
-215	ПК120.15-4,5АУТ-Н	305	8,23	-246	ПК120.15-4,5АШ6Т-Р	8,37									
-216	ПК120.15-6АУТ-Р	285	8,37	-247	ПК120.15-4,5АШ6Т-А	8,10									
-217	ПК120.15-6АУТ-Д	310	8,10	-248	ПК120.15-4,5АШ6Т-Е	8,10									
-218	ПК120.15-6АУТ-Е	290	8,10	-249	ПК120.15-4,5АШ6Т-И	8,50									
-219	ПК120.15-6АУТ-И	310	8,50	-250	ПК120.15-4,5АШ6Т-К	8,23									
-220	ПК120.15-6АУТ-К	290	8,23	-251	ПК120.15-4,5АШ6Т-Н	8,23									
-221	ПК120.15-6АУТ-Н	305	8,23	-252	ПК120.15-6АШ6Т-Р	8,37									
-222	ПК120.15-8АУТ-Р	285	8,37	-253	ПК120.15-6АШ6Т-А	8,10									
-223	ПК120.15-8АУТ-Д	310	8,10	-254	ПК120.15-6АШ6Т-Е	8,10									
-224	ПК120.15-8АУТ-Е	290	8,10	-255	ПК120.15-6АШ6Т-И	8,50									
-225	ПК120.15-8АУТ-И	310	8,50	-256	ПК120.15-6АШ6Т-К	8,23									
-226	ПК120.15-8АУТ-Н	290	8,23	-257	ПК120.15-6АШ6Т-Н	8,23									
-227	ПК120.15-8АУТ-Р	305	8,23	-258	ПК120.15-8АШ6Т-Р	8,37									
-228	ПК120.10-4,5АУТ-Р	285	5,46	-259	ПК120.15-8АШ6Т-А	8,10									
-229	ПК120.10-4,5АУТ-Д	310	5,29	-260	ПК120.15-8АШ6Т-Е	8,10									
-230	ПК120.10-4,5АУТ-Е	290	5,29	-261	ПК120.15-8АШ6Т-И	8,50									
-231	ПК120.10-4,5АУТ-И	310	5,54	-262	ПК120.15-8АШ6Т-К	8,23									
-232	ПК120.10-4,5АУТ-Н	290	5,37	-263	ПК120.15-8АШ6Т-Н	8,23									
-233	ПК120.10-4,5АУТ-К	305	5,37												
-234	ПК120.10-6АУТ-Р	285	5,46												

1.241-7.3-4.0.0.0.5

5





