

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 26

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 328 см, ШИРИНОЙ 238
И 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19778

ЦЕНА

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО ГОССТРОЯ
РОССИИ ОТ 17.03.99 №5-11/30)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 26

ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 328 см, шириной 238
и 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП учебных зданий

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ

Гл. инженер *А. Ляхович* А. Ляхович

Зам. директора *Н. Коровин* Н. Коровин

в действие с 01.09.84г.

Нач. отдела *В. Греков* В. Греков

Рук. лаборатории *Г. Бердичевский* Г. Бердичевский

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ГИП *З. Шахова* З. Шахова

Рук. сектора *В. Крамарь* В. Крамарь

ПРИКАЗ ОТ 21.06.84г.

№ 169

2.8. Для армирования панелей принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и арматурная проволока класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

2.9. Арматурные изделия запроектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Сварку сеток производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.10. Подъемные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71*). В случае монтажа панелей при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСтЗпс2.

2.11. Нижняя, потолочная поверхность панелей должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

2.12. Панели укладывать на слой раствора по всей ширине панели на глубину не менее 100 мм от торцов.

2.13. Швы между панелями заделывать бетоном марки 200 или цементным раствором марки 200.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

3.1. Приемку и паспортизацию панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. Марки панелей проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9561-76.

4.3. Подъем панелей при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за 4 петли.

ИНВ. N ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИДЕЯ

1.244 - 1.26 - 0.0.0 TO
Лист 4

ФОРМАТ А4

4.4. Места опирания панелей при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 370 мм от торцов по всей ширине панели.

5. ИСПЫТАНИЯ.

5.1. Испытания панелей производить по ГОСТ 9561-76 в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по данным таблиц I и 2 на листах 7 и 8 и с учетом требований ГОСТ 8829-77 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. № I7-Д.

При испытании панелей с усиленными торцами использовать данные этих же таблиц.

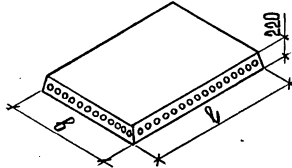
ИНВ. N ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗАМ. ИДЕЯ

1.244 - 1.26 - 0.0.0 TO
Лист 5

1977 8 5

ФОРМАТ А4

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ		ПРИВЕРЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	ПРОЕКТИРОВАНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				
		L	B				БЕТОНА, М ³	СТАЛИ, КГ			
								ВСЕГО		ПРИВЕРЖЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-І	
								НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	НА ИЗДЕЛИЕ	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ
ПК 33.24 - 4.5 Т		3280	2380	12,31	2,38	200	0,950	19,53	2,53	26,24	3,40
ПК 33.24 - 6 Т								20,98	2,72	28,32	3,67
ПК 33.24 - 8 Т								25,19	3,26	34,39	4,45
ПК 33.24 - 12.5 Т								30,32	3,93	41,72	5,40
ПК 33.30 - 4.5 Т			2980	12,20	2,95		1,181	23,84	2,46	32,49	3,36
ПК 33.30 - 6 Т								25,86	2,67	35,38	3,66
ПК 33.30 - 8 Т								30,35	3,14	41,87	4,33
ПК 33.30 - 12.5 Т								36,79	3,80	51,08	5,28
ПК 33.24 - 4.5 Т-1			2380	12,71	2,45		0,981	19,53	2,53	26,24	3,40
ПК 33.24 - 6 Т-1								20,98	2,72	28,32	3,67
ПК 33.24 - 8 Т-1								25,19	3,26	34,39	4,45
ПК 33.24 - 12.5 Т-1								30,32	3,93	41,72	5,40
ПК 33.30 - 4.5 Т-1			2980	12,60	3,05		1,220	23,84	2,46	32,49	3,36
ПК 33.30 - 6 Т-1								25,86	2,67	35,38	3,66
ПК 33.30 - 8 Т-1								30,35	3,14	41,87	4,33
ПК 33.30 - 12.5 Т-1								36,79	3,80	51,08	5,28

1.241 - 1.26 - D.D.OTO

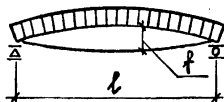
ЛИСТ

6

19778 6

ФОРМАТ А 3

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77
И ПИШЬМА ГОССТРОЯ СССР N 17-Д ОТ 12.02.82Г.

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ, СМ ²	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ $C = 1,25$							
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КПА (КГС/М ²)			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС/М ²				
		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ (П.2.4.2 ГОСТ)		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	
		С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ		
ПК 33.24-4.5Т	315×235	9,8 (995)	6,7 (680)	< 6,7, но ≥ 6,0 (< 680, но ≥ 610)	12,5 (1275)	9,4 (960)	< 9,4, но ≥ 8,5 (< 960, но ≥ 865)		
ПК 33.24-6Т	315×235	11,6 (1185)	8,5 (870)	< 8,5, но ≥ 7,7 (< 870, но ≥ 785)	14,9 (1515)	11,8 (1200)	< 11,8, но ≥ 10,6 (< 1200, но ≥ 1080)		
ПК 33.24-8Т	315×235	14,1 (1435)	11,0 (1120)	< 11,0, но ≥ 9,9 (< 1120, но ≥ 1010)	18,0 (1835)	14,9 (1520)	< 14,9, но ≥ 13,4 (< 1520, но ≥ 1370)		
ПК 33.24-12.5Т	315×235	19,6 (1995)	16,5 (1680)	< 16,5, но ≥ 14,8 (< 1680, но ≥ 1510)	25,1 (2555)	22,0 (2240)	< 22,0, но ≥ 19,8 (< 2240, но ≥ 2015)		
ПК 33.30-4.5Т	315×295	9,8 (995)	6,7 (680)	< 6,7, но ≥ 6,0 (< 680, но ≥ 610)	12,5 (1275)	9,4 (960)	< 9,4, но ≥ 8,5 (< 960, но ≥ 865)		
ПК 33.30-6Т	315×295	11,6 (1185)	8,5 (870)	< 8,5, но ≥ 7,7 (< 870, но ≥ 785)	14,9 (1515)	11,8 (1200)	< 11,8, но ≥ 10,6 (< 1200, но ≥ 1080)		
ПК 33.30-8Т	315×295	14,1 (1435)	11,0 (1120)	< 11,0, но ≥ 9,9 (< 1120, но ≥ 1010)	18,0 (1835)	14,9 (1520)	< 14,9, но ≥ 13,4 (< 1520, но ≥ 1370)		
ПК 33.30-12.5Т	315×295	19,6 (1995)	16,5 (1680)	< 16,5, но ≥ 14,8 (< 1680, но ≥ 1510)	25,1 (2555)	22,0 (2240)	< 22,0, но ≥ 19,8 (< 2240, но ≥ 2015)		

1.241 - 1.26 - 0.0.0 ТО

ЛИСТ

7

19778 7

ФОРМАТ А 3

ТАБЛИЦА 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ		ПРОВЕРКА ЖЕЛТКОСТИ				
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫ- ЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕ- ЛИЯ КПА (КГС/М ²) /П.2.4.6 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИ- РИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ КОТО- РОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИ- ЗНАЕТСЯ РОДНЫМ 0,7ММ/П.2.4.7 И 3.4.3 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫ- ЧЕТОМ СОБСТВЕН- НОЙ МАССЫ ИЗДЕ- ЛИЯ КПА (КГС/М ²) /П.2.4.3 И П.2.4.6 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬ- НОЙ НАГРУЗКИ f_k , мм /П.2.4.3 И П.2.4.6 ГОСТ/	$\frac{f_{\text{ДАНТ.}}}{f_{\text{ПРЕД.}}}$ /П.3.3.1 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА /П.3.3.3 ГОСТ/	
						ПРИ КОТОРОЙ ИЗ- ДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТ- СЯ РОДНЫМ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК 33.24-4,5Т	3,7 (375)	0,25	2,6 (260)	0,25	0,07	≤ 0,30	> 0,30, но ≤ 0,33
ПК 33.24-6Т	4,9 (500)	0,25	3,8 (385)	0,37	0,09	≤ 0,44	> 0,44, но ≤ 0,48
ПК 33.24-8Т	6,6 (670)	0,25	5,4 (555)	0,53	0,11	≤ 0,64	> 0,64, но ≤ 0,69
ПК 33.24-12,5Т	10,2 (1040)	0,25	9,1 (925)	5,9	0,53	≤ 7,08	> 7,08, но ≤ 7,67
ПК 33.30-4,5Т	3,7 (375)	0,25	2,6 (260)	0,25	0,07	≤ 0,30	> 0,30, но ≤ 0,33
ПК 33.30-6Т	4,9 (500)	0,25	3,8 (385)	0,37	0,09	≤ 0,44	> 0,44, но ≤ 0,48
ПК 33.30-8Т	6,6 (670)	0,25	5,4 (555)	0,53	0,11	≤ 0,64	> 0,64, но ≤ 0,69
ПК 33.30-12,5Т	10,2 (1040)	0,25	9,1 (925)	6,1	0,53	≤ 7,32	> 7,32, но ≤ 7,93

1.241 - 1.26 - 0.0.0ТО

Лист

8

19778 8

ФОРМАТ А 3

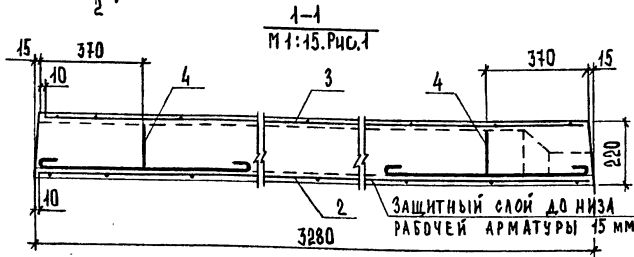
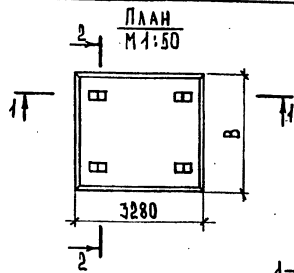
ИНВ. Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-1.26-1.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
А4			1.241-1.26-1.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.241-1.26-0.0.0ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.241-1.26-0.0.0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×			
А3			1.241-1.26-0.0.0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ	×	×	×	×	×	×	×	×			
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>															
А4	1		1.241-1.26-1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1			12	12			16	16			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С															
А4	2		1.241-1.26-1.2.0	С1	1										
			-01	С2					1						
			-02	С3						1					
А4	3		-03	С4	1	1	1	1							
			-04	С5					1	1	1	1			
А4	2		1.241-1.26-1.3.0	С6	1										
					1.241-1.26-1.0.0										
					ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ЛК 33							СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2			
					И.КОНТР. ДЕМИНА НАЧ.ОТД. ПРЕКОВ РЧП ШАХОВА РУК.РР. МАДОЯН СТ.ИНЖ. РОШТЕДИН ТЕХНИК ШИШКИНА							ИНИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ			
					ФОРМАТ А4										

ИНВ. Н ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. Н

ФОРМ.	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241-1.26-1.0.0-										ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07			
		2	-01	С7				1							
			-02	С8							1				
			-03	С9								1			
А4	2		1.241-1.26-1.4.0	С10			1								
<u>ДЕТАЛИ</u>															
А4	4		1.241-1.26-1.0.1	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП4	4	4	4	4	4	4	4	4			
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
				БЕТОН М 200	0,950	0,950	0,950	0,950	1,181	1,181	1,181	1,181	М ³		
					1.241-1.26-1.0.0										
					ИЛИСТ 2										
					ФОРМАТ А4										

19778
6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕР В, мм	МАССА, т
1.241 - 1.26 - 1.0.0	ПК 33.24 - 4.5Т	1;3	2380	2,38
-01	ПК 33.24 - 6Т	1;3	2380	2,38
-02	ПК 33.24 - 8Т	2;4	2380	2,38
-03	ПК 33.24 - 12.5Т	2;4	2380	2,38
-04	ПК 33.30 - 4.5Т	1;5	2980	2,95
-05	ПК 33.30 - 6Т	1;5	2980	2,95
-06	ПК 33.30 - 8Т	2;6	2980	2,95
-07	ПК 33.30 - 12.5Т	2;6	2980	2,95

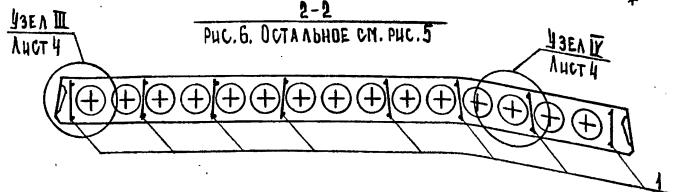
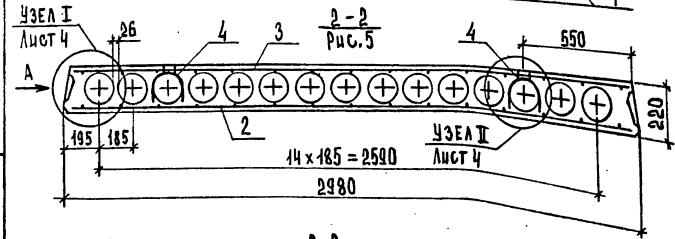
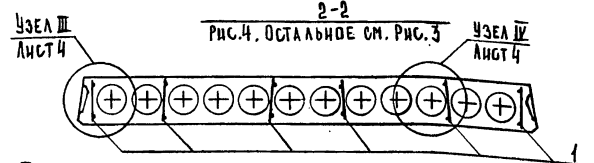
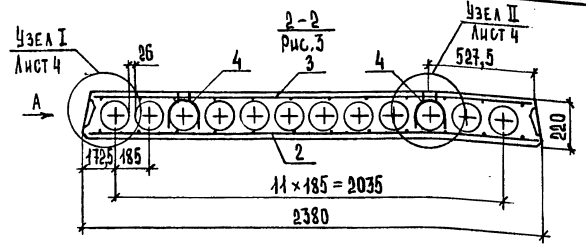
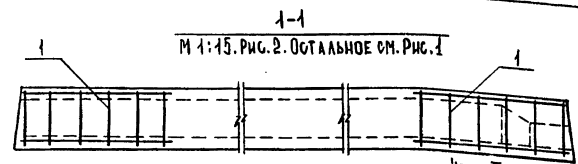
1.241 - 1.26 - 1.0.0 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК 33.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЦИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4		
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		
ФОРМАТ А 4		

ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИШВ. И

НАЧ. ОТА	ГРЕКОВ	<i>Грек</i>
Н. КОНТ.	ДЕМИНА	<i>Демин</i>
РШП	ШАХОВА	<i>Шахов</i>
РШ. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>
СТ. ИНЖ.	РОТШТЕЙН	<i>Ротштейн</i>
ТЕХНИК	ШАШКИНА	<i>Шашкина</i>

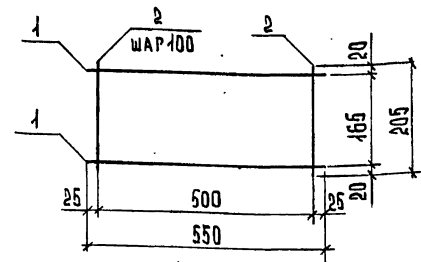
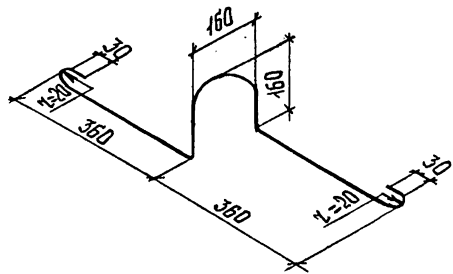


ИЗВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ИШВ. И

1.241 - 1.26 - 1.0.0 СБ

1977 8 10

ФОРМАТ А 4



ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	1.241-1.26-1.0.1			
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>	СТРОПОВОЧНАЯ ПЕТЛЯ СП (СП1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ДЕМИНА	<i>Демина</i>		Р	1,13кг	1:10
РЧП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>	12 А I ГОСТ 5781-82			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
СТ. ИНЖ.	РОТЫТЕДИН	<i>Ротытедин</i>				
ТЕХНИК	ЩИШКИНА	<i>Щишкина</i>				

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗЯТ. ИНВ. №	1.241-1.26-1.1.0			
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	<i>Греков</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	ДЕМИНА	<i>Демина</i>		Р	0,12	
РЧП	ШАХОВА	<i>Шахова</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МАДОЯН	<i>Мадоян</i>	ЦНИИЭП			УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
СТ. ИНЖ.	РОТЫТЕДИН	<i>Ротытедин</i>				
ТЕХНИК	ЩИШКИНА	<i>Щишкина</i>				

1978 12

ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ		
			ГОСТ 6727-80		
			ПРОВОЛОКА ЗВр1		
Б4	1		ℓ = 550	2	0,03 КР
Б4	2		ℓ = 205	6	0,04 КР

ШВ.Н ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ЛИБ.Н

ФОРМ. ЭВНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241 - 1.26 - 1.2.0 -				ПРИМЕЧАНИЕ
			01	02	03	04	
АН	1.241 - 1.26 - 1.2.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
Б4	1	ДЕТАЛИ ГОСТ 5181 - 82					
Б4	1	Ø 6 А П, ℓ = 3260	12	15			0,12 кг
Б4	1	Ø 8 А П, ℓ = 3260	10				1,29 кг
Б4	2	ГОСТ 6724 - 80 Проволока 4Вр1 ℓ = 2360	12				0,22 кг
Б4	2	ℓ = 2960	14	14			0,27 кг
Б4	1	Проволока 3Вр1 ℓ = 3230			12	15	0,17 кг
Б4	2	ℓ = 2330			14	14	0,12 кг
Б4	2	ℓ = 2930				14	0,15 кг
			1.241 - 1.26 - 1.2.0				
			СТАДИЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ		
			Р		1		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1 ÷ С5)				ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
			ФОРМАТ А4				

ШВ.Н ПОДАЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТ. ЛИБ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм							МАССА, кг	
		А	В	а	в	с	д	h		
1.241 - 1.26 - 1.2.0	С1	200	300	30	200	80	2200	2360	3260	11,29
-01	С2	200	250	30	200	80	2800	2960	3260	14,67
-02	С3	300	250	30	200	130	2700	2960	3260	16,69
-03	С4	200	250	40	150	65	2200	2330	3230	3,72
-04	С5	200	250	40	150	65	2800	2930	3230	4,65

1.241 - 1.26 - 1.2.0 СБ							
НАЧ. ОТД.	Н. КОНТР.	РЧ. ГР.	СТ. ИНЖ.	ТЕХНИК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГРЕКОВ	ДЕМИНА	ШАХОВА	РОШТЕЙН	ШИШКИНА	Р	СМ. ТАБЛ.	ЛИСТОВ 1
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1 ÷ С5). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА ВЗЛМ.ИВ.Н

ФОРМ. ЗОНА	[03]	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.241 - 1.26 - 1.3.0 -			ПРИМЕЧАНИЕ
				- 01	02	03	
А4		1.241 - 1.26 - 1.3.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
			ДЕТАЛИ				
			ГОУТ 5781 - 82				
Б4	1		Ø6АШ, $l = 3260$	14			0,72 кг
Б4	1		Ø8АШ, $l = 3260$	14	17		4,129 кг
			ГОУТ 6721 - 80				
			ПРОВОЛОКА ЧВР-1				
Б4	2		$l = 2360$	12	12		0,22 кг
Б4	2		$l = 2960$	14	14		0,27 кг

1.241 - 1.26 - 1.3.0	
СТАЛИЯ	ЛЮСТ
р	1
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6 ÷ С9)	
ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	
ФОРМАТ А4	

ИВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА ВЗЛМ.ИВ.Н

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА, КГ	
		А	В	С	а	б	с	d		h
1.241 - 1.26 - 1.3.0	С6	200	400	300	30	1000	300	1000	2360	12,74
-01	С7	100	200	300	80	200	1800	200	2360	20,64
-02	С8	200	300	250	80	400	1800	600	2960	19,26
-03	С9	200	400	250	30	1200	300	1400	2960	25,70

1.241 - 1.26 - 1.3.0 СБ		
НАЧ.ОТА. ГРЕКОВ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С6 ÷ С9). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ
Н. КОНТР. АЕМИНА		р
Г И П ШАХОВА		МАССА
Р.К. ГР. МАДОЯН		СМ. ТАБЛ.
СТ. ИЖ. РОТШТЕДИН		ЛЮСТ
ТЕХНИК ИШКИНА	ЛЮСТОВ 1	
		ЦНИИП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ИНВ. Н. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИРБ. Н.

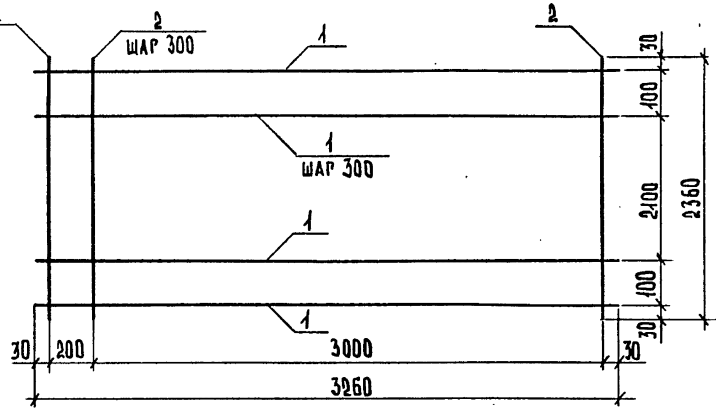
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ *Г. Г.*
 Н. КОНТР. ДЕМИНА *Е. В.*
 РУК. ГР. ШАХОВА *В. А.*
 СТ. ИНЖ. РОШТЕДИН *В. П.*
 ТЕХНИК ШИШКИНА *В. В.*

1.241 - 1.26 - 1.4.0
 СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
 (С 10)

СТАЛИЯ МАССА МАСШТАБ
 Р 15,54 кг
 ЛИСТ ЛИСТОВ 1
 ЦНИИП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМАТ А4

ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
64	1		ГОСТ 5781-82 Ø8АШ, L = 3260	10	1,29 кг
64	2		ГОСТ 6727-80 Проволока Ч8р1, L = 2360	12	0,22 кг
<u>ДЕТАЛИ</u>					



ИНВ. Н. ПОДА. ПОДА. И ДАТА. ВЗАМ. ИРБ. Н.

МАРКА ПАНЕЛИ		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		АРМАТУРА КЛАССА		ВР-1		ГОСТ 6727-80		ОБЩИЙ РАСХОД			
ПК	Ø	ИТОГО	Ø12	Ø3	Ø4	ИТОГО	Ø6	Ø8	ИТОГО	Ø12	Ø3	Ø4	ИТОГО
ПК 33.24 - 4.5Т	8,68	8,68	4,52	3,72	2,61	6,33	19,53						19,53
ПК 33.24 - 6Т	10,13	10,13	4,52	3,72	2,61	6,33	20,98						20,98
ПК 33.24 - 8Т		12,90	4,52	5,16	2,61	7,77	25,19						25,19
ПК 33.24 - 12.5Т		18,03	4,52	5,16	2,61	7,77	30,32						30,32
ПК 33.30 - 4.5Т	10,86	10,86	4,52	4,65	3,81	8,46	23,84						23,84
ПК 33.30 - 6Т		12,88	4,52	4,65	3,81	8,46	25,86						25,86
ПК 33.30 - 8Т		15,45	4,52	6,57	3,81	10,38	30,35						30,35
ПК 33.30 - 12.5Т		21,89	4,52	6,57	3,81	10,38	36,79						36,79

1.241 - 1.26 - 0.0.0 ВМС

НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ *Г. Г.*
 РУК. ГР. ШАХОВА *В. А.*
 СТ. ИНЖ. РОШТЕДИН *В. П.*
 ТЕХНИК ШИШКИНА *В. В.*

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
 СТАЛИ

СТАЛИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1
 ЦНИИП
 УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 ФОРМАТ А4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ															
				ПК 33.24-45T 584221 4802	ПК 33.24-6T 584221 4803	ПК 33.24-8T 584221 4804	ПК 33.24-12.5 584221 4805	ПК 33.30-4.5T 584221 4806	ПК 33.30-6T 584221 4807	ПК 33.30-8T 584221 4808	ПК 33.30-12.5T 584221 4809	ПК 33.24-4.5T 584221 4810	ПК 33.24-6T 584221 4811	ПК 33.24-8T 584221 4812	ПК 33.24-12.5T 584221 4813	ПК 33.30-4.5T 584221 4814	ПК 33.30-6T 584221 4815	ПК 33.30-8T 584221 4816	ПК 33.30-12.5T 584221 4817
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																		
2	КАЧЕСТВА		093000																
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I, КР																		
4	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	
5	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,00		4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	
6	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III, КР		093005																
7	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,01		8,77	10,23	13,03	18,21	10,97	13,01	15,60	22,11	8,77	10,23	13,03	18,21	10,97	13,01	15,60	
8	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,43		12,54	14,63	18,63	26,04	15,69	18,60	22,31	31,62	12,54	14,63	18,63	26,04	15,69	18,60	22,31	
9	Итого сортового проката																		
10	обыкновенного качества, КР																		
11	в натуральной массе			13,34	14,80	17,60	22,78	15,54	17,58	20,17	26,68	13,34	14,80	17,60	22,78	15,54	17,58	20,17	
12	приведенного к классу А-I			17,11	19,20	23,20	30,61	20,26	23,17	26,88	36,19	17,11	19,20	23,20	30,61	20,26	23,17	26,88	
13	Итого стали в натуральной массе, КР:																		
14	в том числе по укрупненному																		
15	СОРТАМЕНТЫ:																		
16	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ		095300	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	4,57	
17	КАТАНКА		093400	8,77	10,23	13,03	18,21	10,97	13,01	15,60	22,11	8,77	10,23	13,03	18,21	10,97	13,01	15,60	
18	МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО																		
19	НАЗНАЧЕНИЯ (МЕТИЗЫ)		120000																
20	ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРО-																		
21	ДИСТЯ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИ-																		
22	ЛЯ Вд-I, КР		121400																

584221

4.244 - 1.26 - 0.0.0 PM

И.ОТД.	ГРЕКОВ																	
И.КОНТР.	ДЕМИНА																	
Г.И.П.	ШАХОВА																	
РУК.ГР.	МАДОЯН																	
ТЕХНИК	ШОШКИНА																	

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
МАТЕРИАЛОВ

СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ		

Ш.В.И. ПОДА. ПОДА. И. ДАТА ВЗЛ.Ш.В.И.

N СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОЭФ. КОТХ. К ПР.	КОД МАТЕРИАЛА	КОЛ. НА МАРКУ, КОД ИЗДЕЛИЯ															
				ПК 33.24-45T 584221 4802	ПК 33.24-6T 584221 4803	ПК 33.24-8T 584221 4804	ПК 33.24-125T 584221 4805	ПК 33.30-45T 584221 4806	ПК 33.30-6T 584221 4807	ПК 33.30-8T 584221 4808	ПК 33.30-125T 584221 4809	ПК 33.24-45T 584221 4810	ПК 33.24-6T-1 584221 4811	ПК 33.24-8T-1 584221 4812	ПК 33.24-125T 584221 4813	ПК 33.30-45T-1 584221 4814	ПК 33.30-6T-1 584221 4815	ПК 33.30-8T-1 584221 4816	ПК 33.30-125T 584221 4817
1	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,02		6,46	6,46	7,93	7,93	8,63	8,63	10,59	10,59	6,46	6,46	7,93	7,93	8,63	8,63	10,59	10,59
2	ПРИВЕДЕННАЯ К КЛАССУ А-I	1,47		9,49	9,49	11,66	11,66	12,68	12,68	15,57	15,57	9,49	9,49	11,66	11,66	12,68	12,68	15,57	15,57
3	Итого металлоизделий																		
4	ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ, КГ																		
5	В НАТУРАЛЬНОЙ МАССЕ			6,46	6,46	7,93	7,93	8,63	8,63	10,59	10,59	6,46	6,46	7,93	7,93	8,63	8,63	10,59	10,59
6	ПРИВЕДЕННЫХ К КЛАССУ А-I			9,49	9,49	11,66	11,66	12,68	12,68	15,57	15,57	9,49	9,49	11,66	11,66	12,68	12,68	15,57	15,57
7	ВСЕГО СТАЛИ, КГ																		
8	ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I			26,60	28,69	34,86	42,27	32,94	35,85	42,45	51,76	26,60	28,69	34,86	42,27	32,94	35,85	42,45	51,76
9	ЦЕМЕНТ		573000																
10	ЦЕМЕНТ МАРКИ М 400, Т		573112	0,266	0,266	0,266	0,266	0,331	0,331	0,331	0,331	0,275	0,275	0,275	0,275	0,342	0,342	0,342	0,342
11	С УЧЕТОМ КОЭФ. ОТХОДА	1,006		0,268	0,268	0,268	0,268	0,333	0,333	0,333	0,333	0,277	0,277	0,277	0,277	0,344	0,344	0,344	0,344
12	ПРИВЕДЕННЫЙ К МАРКЕ М 400	1,00		0,268	0,268	0,268	0,268	0,333	0,333	0,333	0,333	0,277	0,277	0,277	0,277	0,344	0,344	0,344	0,344
13	ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м ³ :																		
14	ЩЕБЕНЬ		571100	0,760	0,760	0,760	0,760	0,945	0,945	0,945	0,945	0,785	0,785	0,785	0,785	0,976	0,976	0,976	0,976
15	ПЕСОК СТРОИТЕЛЬНЫЙ																		
16	ПРИРОДНЫЙ		571140	0,570	0,570	0,570	0,570	0,709	0,709	0,709	0,709	0,589	0,589	0,589	0,589	0,732	0,732	0,732	0,732

ИНВ. ПОДАЛ ПОДАТ. И ДАТА ВЗАМ. ИРВ.Н

1,241 - 1,26 - 0,0,0 PM

кап-л Feijl