

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 25

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
НЕ ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6М

выпуск 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25211 - 02

ЦЕНА 10 - 94

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1992 года

Заказ № 1150 Тираж 4900 экз.

СЕРИЯ 1.432.1-25

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ
НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 6М

выпуск 1

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
Г.Т. Рево

С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
Г.Т. Рево

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
письма от 10.09.91 №5/4-7
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
С 15 МАРТА 1992 г.
ПРИКАЗ ОТ 05.09.91 №91

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-25.1-10	Техническое описание	3
1.432.1-25.1-1	Панель стеновая рядовая	7
1.432.1-25.1-2	Панель стеновая рядовая для углов и температурных швов	8
1.432.1-25.1-3	Панель надоконная при шаге импостов окна $E=1,2м$	10
1.432.1-25.1-4	Панель надоконная при шаге импостов окна $E=(0,6+1,2 \times 4 + 0,6)м$	11
1.432.1-25.1-5	Панель надоконная при ширине проема $E=3,0м$	12
1.432.1-25.1-6	Панель надоконная при ширине проема $E=4,8м$	13
1.432.1-25.1-7	Панель подоконная при шаге импостов окна $E=1,2м$	14
1.432.1-25.1-8	Панель подоконная при шаге импостов окна $E=(0,6+1,2 \times 4 + 0,6)м$	15
1.432.1-25.1-9	Панель подоконная при ширине проема $E=3,0м$	16
1.432.1-25.1-10	Панель подоконная при ширине проема $E=4,8м$	17
1.432.1-25.1-11	Панель межоконная при шаге импостов окна $E=1,2м$	18
1.432.1-25.1-12	Панель межоконная при шаге импостов окна $E=(0,6+1,2 \times 4 + 0,6)м$	19
1.432.1-25.1-13	Панель межоконная при ширине проема $E=3,0м$	20
1.432.1-25.1-14	Панель межоконная при ширине проема $E=4,8м$	21

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-25.1-15	Панель парпетная	22
1.432.1-25.1-16	Панель парпетная надоконная при шаге импостов окна $E=1,2$ и $(0,6+1,2 \times 4 + 0,6)м$	23
1.432.1-25.1-17	Панель парпетная надоконная при ширине проема $E=3,0$ и $4,8м$	24
1.432.1-25.1-18	Панель подкарнизная	25
1.432.1-25.1-19	Панель подкарнизная надоконная при шаге импостов окна $E=1,2$ и $(0,6+1,2 \times 4 + 0,6)м$	26
1.432.1-25.1-20	Панель подкарнизная надоконная при ширине проема $E=3,0$ и $4,8м$	27
1.432.1-25.1-21	Панель простеночная при ширине проема $E=3,0м$	28
1.432.1-25.1-22	Панель простеночная при ширине проема $E=4,8м$	29
1.432.1-25.1-23	Узел 1... 7	30
1.432.1-25.1-РС	Ведомость расхода стали	31

				1.432.1-25.1		
				Содержание		
				Итого листов		Листов
				Р		Т
				УНИПРОМЗАДАНИИ		

1. Общие данные

Выпуск 1 "Стеновые панели. Рабочие чертежи" входит в состав серии 1.432.1-25 "Стены из железобетонных панелей для неотапливаемых одноэтажных производственных зданий с шагом колонн 6м."

В выпуске приведены рабочие чертежи панелей и рекомендации по их изготовлению, испытанию, транспортированию и складированию. Указания по расчету и применению панелей, а также нomenclатура панелей приведены в выпуске 0 "Материалы для проектирования."

Арматурные и закладные изделия приведены в выпуске 2. "Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи".

2. Конструкция и изготовление панелей

2.1. Стеновые панели представляют плоскую однослойную конструкцию прямоугольного сечения толщиной 10 см, высотой 90, 120, 150 и 180 см, длиной 600 см (рядовая панель), 615 см (для угол торцевого ряда при привязке „0"), 640 см (для угол торцевого ряда при привязке „250") и 60, 120, 150, 300 см (простеночные панели).

2.2. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*, бетонные и железобетонные конструкции".

2.3. Панели разработаны из тяжелого бетона. Класс бетона по прочности на сжатие принят В25 (п 300). Плотность бетона 2400 кг/м³, плотность железобетона - 2500 кг/м³.

2.4. Расчетные показатели бетона приведены в СНиП 2.03.01-84*.

2.5. Панели должны при изготовлении удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83, ГОСТ 13015.1-81.

2.6. В соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83 значение нормированной отпускной прочности бетона в процентах от класса бетона по прочности на сжатие должно быть не менее 50%.

2.7. Армирование панелей осуществляется пространственными каркасами, состоящими из плоских плоских каркасов и отдельных поперечных стержней, которые соединяют плоские каркасы с помощью компактной точечной сварки во всех местах пересечения в пространственный каркас.

2.8. Плоские каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-III по ГОСТ 5781-82 и проволоки класса Вр-I по ГОСТ 5781-80*.

2.9. При изготовлении панелей должно быть обеспечено проектное положение арматуры и закладных изделий. Толщина защитного слоя бетона от рабочей арматуры должна отвечать требованиям рабочих чертежей.

2.10. Монтажные петли изготавливаются из гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I, ГОСТ 5781-82 марки Ст3сп2 или Ст3пс2 по ГОСТ 380-88.

			1.432.1-25.1-70		
			Техническое описание		
Зав. отд. инж. констр. Ред. 1/11	Инженер Ред. 1/11	Инженер Ред. 1/11	Инженер Ред. 1/11	Инженер Ред. 1/11	Инженер Ред. 1/11
			ЦИОЛПРОСЗДАРИИ		

Петли следует устанавливать в соответствии с рабочими чертежами арт. 30. Монтажные петли при установке должны быть привязаны к рабочим стержням пространственного каркаса вязальной проволокой.

2.И. Изготовление панелей рекомендуется производить в кассетных формах в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-80 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Общие технические требования».

3. Правила приемки и маркировки

3.1. Приемку панелей следует производить партиями в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки».

Маркировочные надписи на панелях следует наносить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные. Правила маркировки».

4. Хранение и транспортирование

4.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения».

4.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

4.3. Каждая панель должна опираться на деревянные прокладки толщиной не менее 30мм. Прокладки устанавливаются по оси расположения петель.

4.4. Транспортируемые панели производят на полевых в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в козловых стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

5. Методы испытаний и контроля

5.1. Испытание панелей по прочности, жесткости и трещиностойкости и оценка качества изделий должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 «Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости».

5.2. Схема опирания и закрепления панелей при испытаниях приведена на рис. лист 3.

5.3. Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы приведены на листе 4.

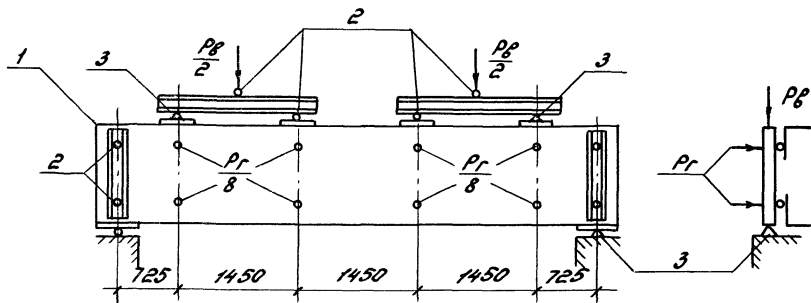
5.4. Правила и методы контроля для оценки качества бетона, примененного при изготовлении панелей накладывают выполнять в соответствии с требованиями следующих стандартов: ГОСТ 10180-90, ГОСТ 12730.0-84... ГОСТ 12730.5-84; ГОСТ 18105.1-86, ГОСТ 10181.0-81... ГОСТ 10181.4-81.

5.5. Панели должны сопровождаться документами о качестве по ГОСТ 13015.3-81.

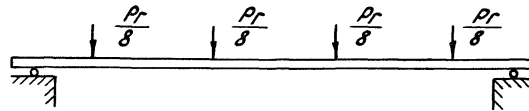
1.432.1-25.1-70

Лист
2

Расположение нагрузок по фронту



Расположение нагрузок в плане

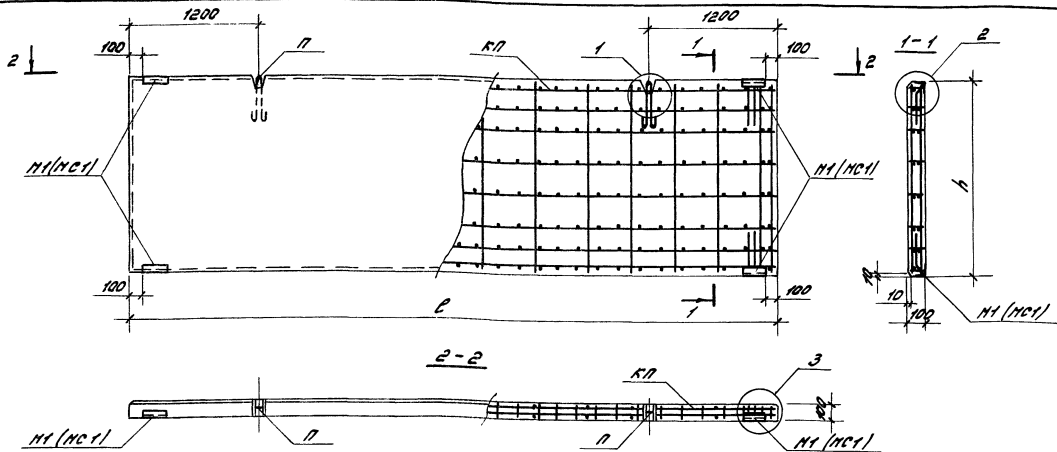


- 1 - Испытываемая панель
- 2 - Шаровые опоры
- 3 - неподвижные опоры

Копия чертежа передана в архив

Марка панели	Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность						Контрольные нагрузки при испытании панелей на жесткость и трещиностойкость		Контрольный прогиб, см	Допускаемые отклонения, см	
	Вертикальная, тс, включая собств. вес		Горизонтальная, тс				Вертикальная (включая собств. вес), тс	Горизонтальная, тс			
	C = 1,25	C = 1,6	C = 1,25		C = 1,6						
			Контрольн. нагрузка	Допускаемые отклонения	Контрольн. нагрузка	Допускаемые отклонения	ф _{дп} / ф _{прод} < 0,85	ф _{дп} / ф _{прод} > 0,85			
ПС 600. 90. 10 - 1Т	3,70	4,74	0,52	0,08	0,67	0,10	2,81	0,30	0,42	0,06	-
ПС 600. 90. 10 - 2Т	3,70	4,74	0,85	0,13	1,09	0,16	2,81	0,49	1,83	0,27	-
ПС 600. 120. 10 - 1Т	4,32	5,53	0,69	0,10	0,88	0,13	3,26	0,40	0,42	0,06	-
ПС 600. 120. 10 - 2Т	4,32	5,53	1,13	0,17	1,45	0,22	3,26	0,65	1,83	0,27	-
ПС 600. 150. 10 - 2Т	4,94	6,32	1,42	0,21	1,82	0,27	3,71	0,81	1,94	0,29	-
ПС 600. 180. 10 - 1Т	5,56	7,11	1,04	0,16	1,33	0,20	4,16	0,50	0,42	0,06	-
ПС 600. 180. 10 - 2Т	5,56	7,11	1,70	0,26	2,18	0,33	4,16	0,97	2,05	0,30	-
ПС 615. 90. 10 - 1Т	3,73	4,78	0,53	0,06	0,68	0,10	2,83	0,30	0,42	0,06	-
ПС 615. 90. 10 - 2Т	3,73	4,78	0,87	0,13	1,11	0,17	2,83	0,50	1,83	0,27	-
ПС 615. 120. 10 - 1Т	4,39	5,62	0,71	0,11	0,90	0,14	3,31	0,40	0,42	0,06	-
ПС 615. 120. 10 - 2Т	4,39	5,62	1,16	0,17	1,48	0,22	3,31	0,67	1,83	0,27	-
ПС 615. 180. 10 - 1Т	5,63	7,20	1,06	0,16	1,36	0,20	4,21	0,61	0,42	0,06	-
ПС 615. 180. 10 - 2Т	5,63	7,20	1,73	0,26	2,22	0,33	4,21	0,10	2,05	0,30	-
ПС 640. 90. 10 - 1Т	3,80	4,86	0,55	0,08	0,70	0,10	2,88	0,32	0,42	0,06	-
ПС 640. 90. 10 - 2Т	3,80	4,86	0,90	0,14	1,15	0,17	2,88	0,52	1,83	0,27	-
ПС 640. 120. 10 - 1Т	4,46	5,70	0,74	0,11	0,94	0,14	3,36	0,42	0,42	0,06	-
ПС 640. 120. 10 - 2Т	4,46	5,70	1,20	0,18	1,54	0,23	3,36	0,69	1,83	0,27	-
ПС 640. 180. 10 - 1Т	5,79	7,42	1,10	0,17	1,41	0,21	4,33	0,63	0,42	0,06	-
ПС 640. 180. 10 - 2Т	5,79	7,42	1,80	0,27	2,30	0,34	4,33	1,04	2,05	0,30	-
ПС 300. 120. 10 - 2Т	1,21	1,55	0,57	0,09	0,73	0,11	0,90	0,32	0,06	0,01	-
ПС 300. 180. 10 - 2Т	1,83	2,34	0,85	0,13	1,09	0,16	1,35	0,49	0,06	0,01	-

1. В марках панелей номер местоположения панелей в стене и цифровое обозначение исполнения панелей элучены.
2. При проверке трещиностойкости панелей на контрольные нагрузки величина раскрытия трещин не должна превышать 0,2мм

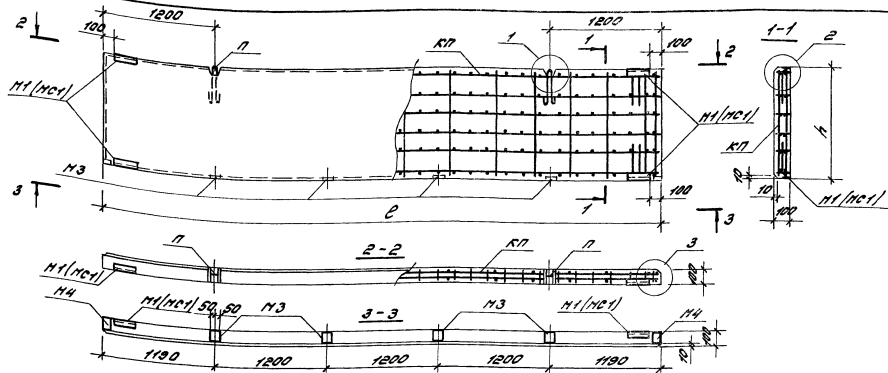


№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона к.л. Б.25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	
1	ПС 600.90.10-1Т-10	5980	885	0,53	1,33	K171	1	П2	2	M1 (MCI)	4	
2	ПС 600.90.10-2Т-10		K172	1								
3	ПС 600.120.10-1Т-10		K173	1	П3	2						
4	ПС 600.120.10-2Т-10		K174	1								
5	ПС 600.180.10-1Т-10		K177	1	П4	2						
6	ПС 600.180.10-2Т-10		K8	1								

- № п/п соответствует № панели по номенклатуре вып. 0.
- Узлы см. док. № 1.432.1-25.1-23.
- Вероятность рабочей стали см. док. № 1.432.1-25.1-24.
- Арматурные и закладные изделия даны в выпуске 2.
- В скобках указана марка закладного изделия МС1 для районов с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

		1.432.1-25.1-1	
Зав. отд. Специализ. Ц. А. Исполн. Рево С.А. Гол. Рево С.А. Вед. инж. Кузнецов С.А.		Панель стенового каркаса	
Статус	Лист	Листов	
р		1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Соб. проект. Издание и дата: 1.432.1-25.1-1

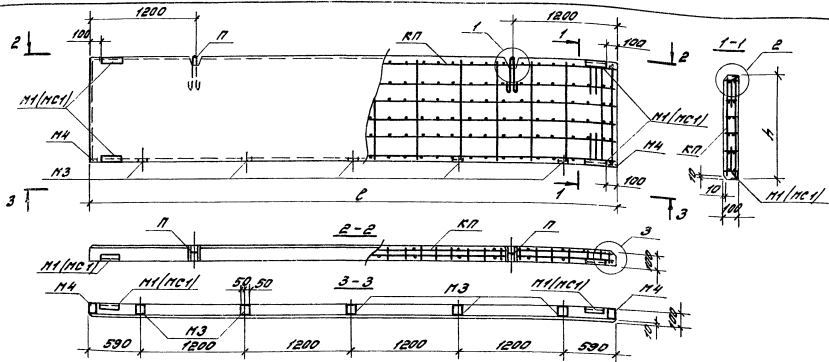


№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв. м, м ³	Масса панели, кг, т	Спецификация арматурных и закладных изделий по номеру						Примечание
		Длина L	Высота h			Пространственный каркас		Петля для подъема		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
31	ПС 600.90.10-2Т-22	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	Н1/НС1	4	
32	ПС 600.120.10-2Т-22		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	Н3	4	
33	ПС 600.180.10-2Т-22		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	Н4	2	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-3					
Зав. от	Строитель	Инженер	Проверка	Лист	Листов
И.КОНТ.Р.	Р.Е.В.	А.В.Л.	К.В.Л.	Р	1
И.П.	Р.Е.В.	К.В.Л.	К.В.Л.	ЦНИИПРОИЗДАНИИ	
Вед. инж.	Курячкова	Жук			

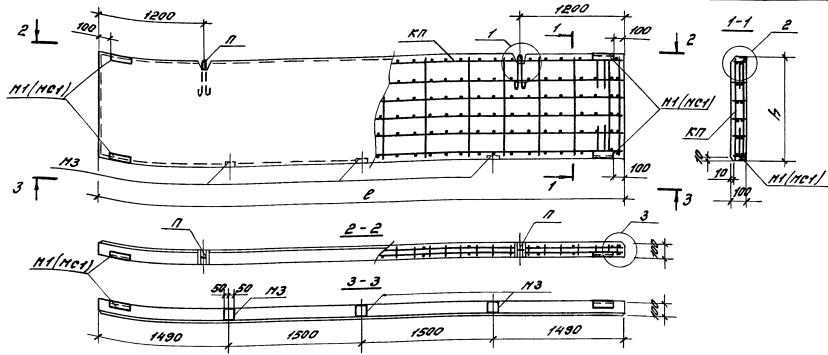
Панель надоконная
при ширине откосов
окна $e=1,2m$



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м ³	Масса панели, кг	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		Длина L	Высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
34	ПС 600.90.10-2Т-23	590	885	0,53	1,33	K12	1	П2	2			
35	ПС 600.120.10-2Т-23		1185	0,71	1,78	K14	1	П3	2	H1/HC1	4	
36	ПС 600.180.10-2Т-23		1785	1,07	2,68	K18	1	П4	2	H3	5	
										H4	2	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

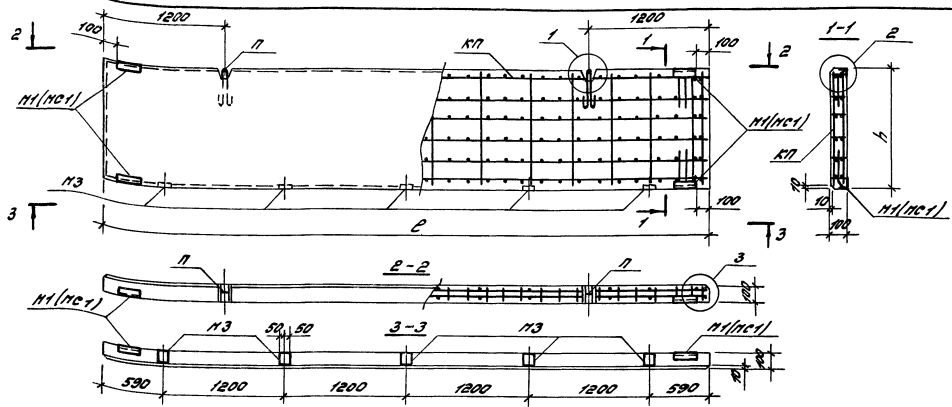
				1.432.1-25.1-4			
Зав. отд. Строительств	И.контр. Рабо	И.контр. Рабо	И.контр. Рабо	Панель надоконная при ширине откосов окна L= (0,6+1,2x4+0,6)м	Стрелка	Листов	Тислов
И.контр. Рабо	И.контр. Рабо	И.контр. Рабо	И.контр. Рабо		р	1	
				УНИПРОМЗДАНИИ			



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м ³	Масса панели, кг, Т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		Ширина B	Высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
37	ПС 600.90.10-2Г-24	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	Н1(НС1)	4	
38	ПС 600.120.10-2Г-24		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	Н3	3	
39	ПС 600.180.10-2Г-24		1785	1,07	2,63	КП8	1	П4	2			

Примечания см. Водуш. 1.432.1-25.1-1

						1.432.1-25.1-5				
Вод.отв.	Стяжка	масса	г/м ²	г/м ²	г/м ²	Панель надоконная		Стяжка	Лист	Листов
Н.контр.	Резерв	г/м ²	г/м ²	г/м ²	г/м ²	при ширине проема		Р		Т
Гипс	Резерв	г/м ²	г/м ²	г/м ²	г/м ²	B=3,0 м		ЦНИИПРОИЗДАНИИ		
Вед.штк.	Кирпича	шт/м ²	шт/м ²	шт/м ²	шт/м ²					



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для подъема		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
40	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 25	590	885	0,53	1,33	K17E	1	П2	2	M1(ПС1)	4	
41	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 25		1185	0,71	1,78	K174	1	П3	2	П3	5	
42	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 25		1785	1,07	2,68	K178	1	П4	2			

Примечания см. док. № 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-6

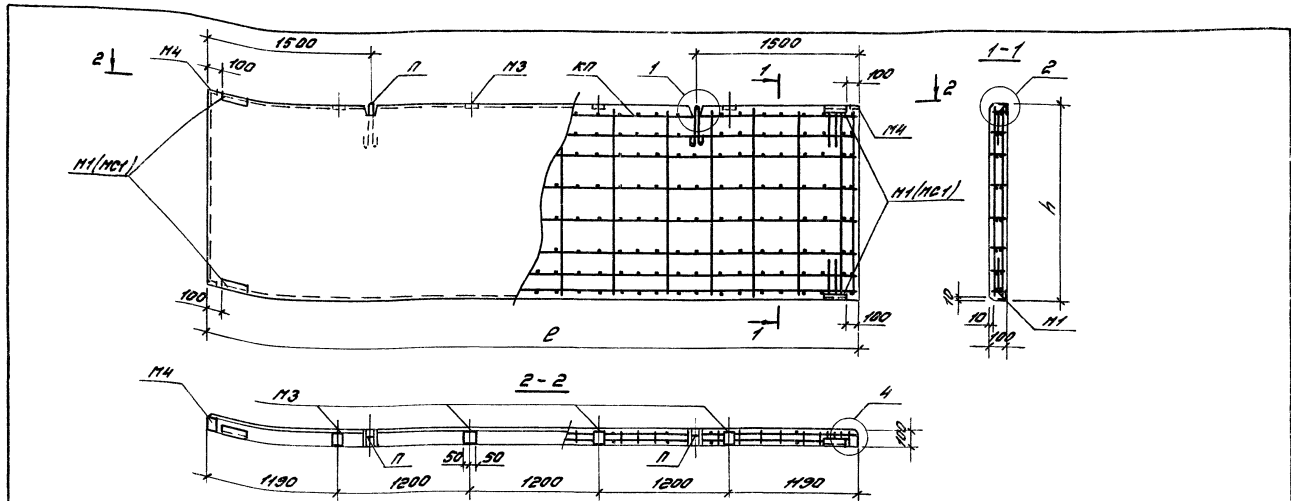
Доп. отв. Специалист	Р	Л	Л	Л
И. Контр. Ревизор	Р	Л	Л	Л
Ген. Ревизор	Р	Л	Л	Л
Вод. инж. С. И. Мещеряков	Р	Л	Л	Л

Панель надоконная при ширине проема E=4,8 м

Спецификация

ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

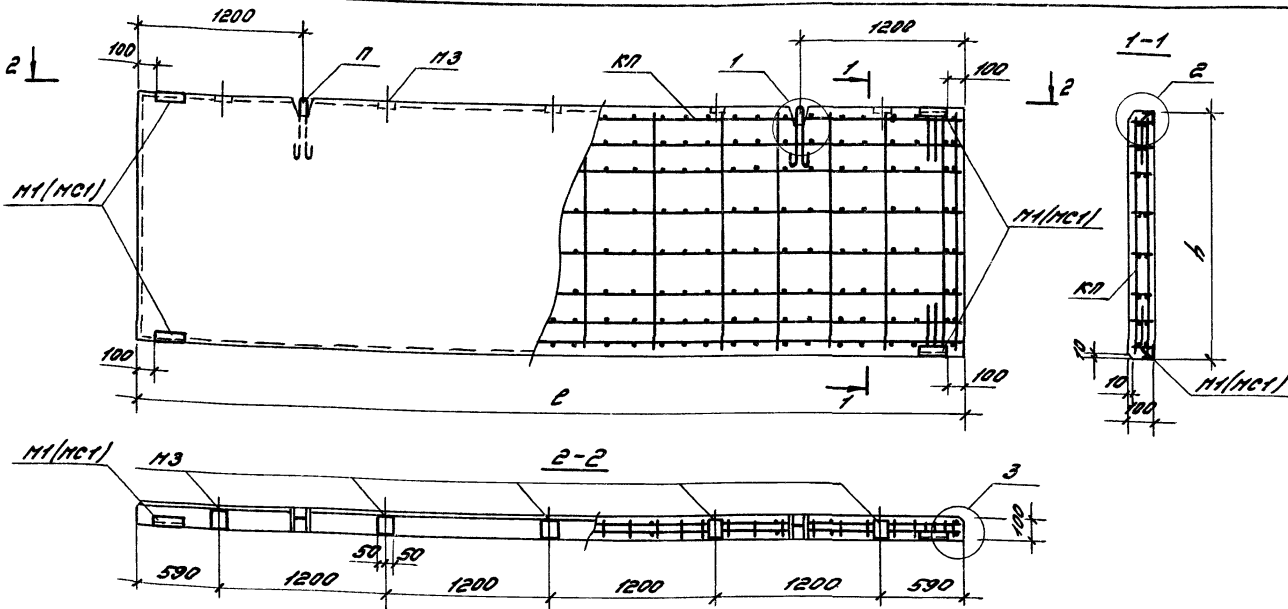
Исполнитель, заказчик и автор



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В.25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий по панели						Примечание
		длина L	высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
43	ПС 600.90.10-2Т-32	3380	885	0,53	1,33	К12	1	П2	2	Н1(НС1)	4	
44	ПС 600.120.10-2Т-32		1185	0,71	1,78	К14	1	П3	2	П3	4	
45	ПС 600.180.10-2Т-32		1785	1,07	2,68	К18	1	П4	2	Н4	2	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

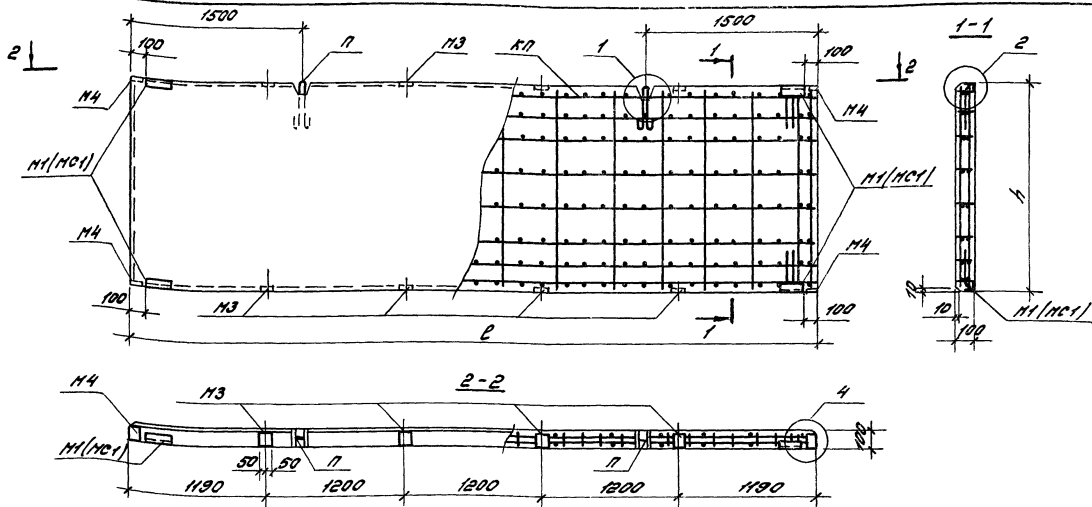
1.432.1-25.1-7			
Стрелка	Лист	Листов	
Р		1	
Панель подоконная при шаге стоек окна L=1,2м			ЦНИИПРОИЗДАНИИ



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв.в.25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	
52	ПС 600.90.10-2Т-35	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	И1(ИС1) И3	4 5	
53	ПС 600.120.10-2Т-35		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2			
54	ПС 600.180.10-2Т-35		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2			

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

				1.432.1-25.1-10		
Зав. от	С.И.Иванов	М.И.Иванов	И.И.Иванов	Панель подоконная при ширине проема L=4,8 м	Стр. №	Лист №
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов		Р	1
				ЦНИИПРОЕКТАНИИ		



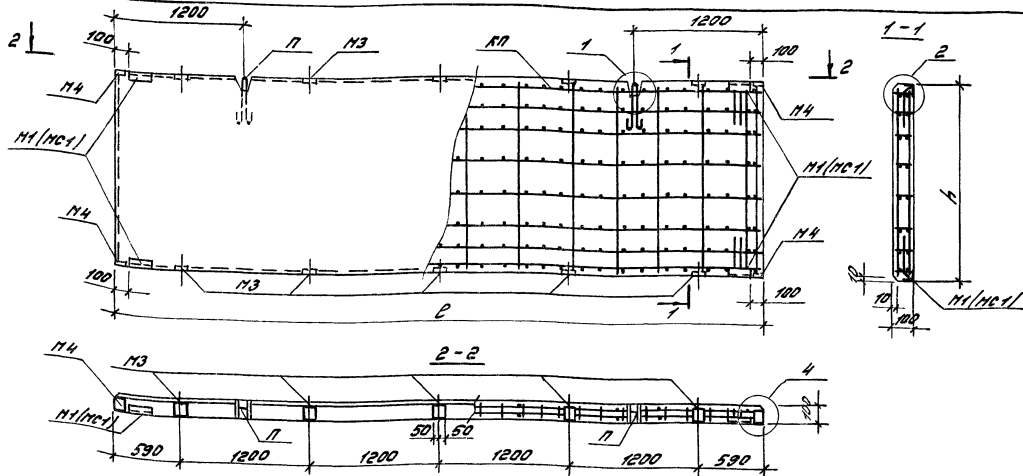
№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв.м, 25, н.3	Масса пане- ли, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель					Примечание	
		Длина ρ	Высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для подъема		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка		Кол.
55	ПС 600, 90, 10-2Т-42	5380	885	0,53	1,33	K172	1	П2	2	Н1(НС1)	4	
56	ПС 600, 120, 10-2Т-42		1185	0,71	1,78	K174	1	П3	2	Н3	8	
57	ПС 600, 180, 10-2Т-42		1785	1,07	2,68	K178	1	П4	2	Н4	4	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-11			
Сод. от	Составитель	Проверил	Согласован
№	Дата	№	Дата
Сод. от	Составитель	Проверил	Согласован
№	Дата	№	Дата
Сод. от	Составитель	Проверил	Согласован
№	Дата	№	Дата

Панель нежаконно
при шаге уплотнителей
окна $\rho = 1,21$

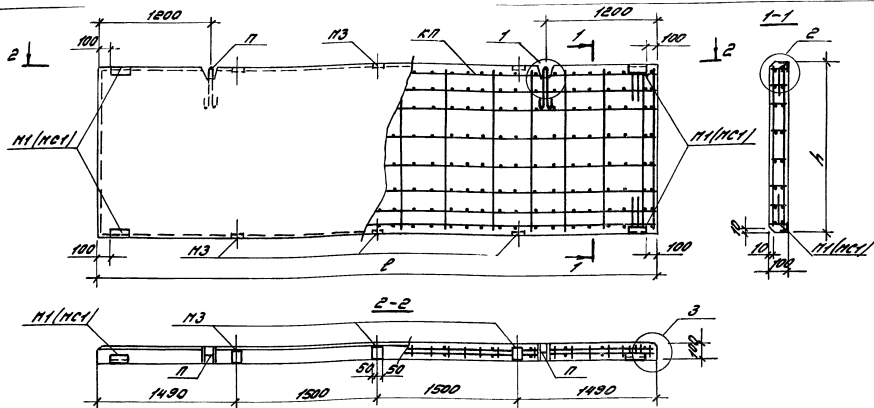
ЦНИИПРОЗДАНИИ



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м ³	Масса панели, кг	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для повышения		Закладные изделия		
						Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	
58	ПС 600.90.10 - 2Т - 43	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	Н1(НС1)	4	
59	ПС 600.120.10 - 2Т - 43		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	Н3	10	
60	ПС 600.180.10 - 2Т - 43		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2	Н4	4	

Примечания см. документ 1.432.1-25.1-1.

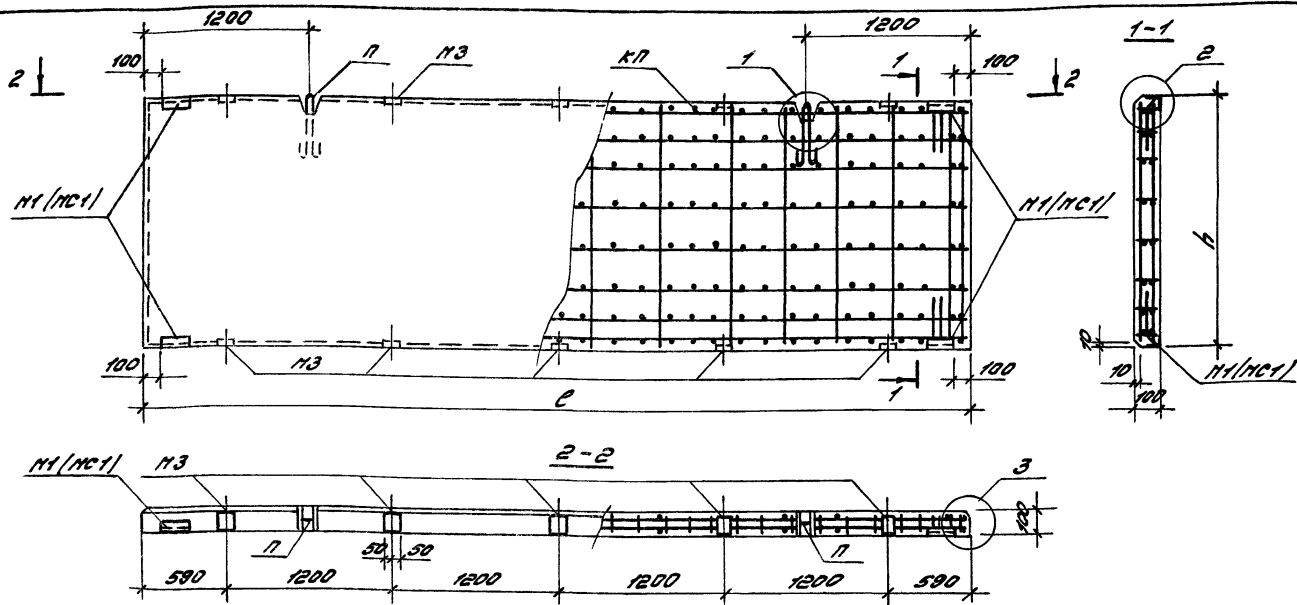
				1.432.1-25.1-12			
Зав. отд.	Складской			Панель нежелезобетонная при шаге шпал	Страна	Лист	Листов
Исполн.	Резо				Р		1
Техн.	Резо				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ведущий инженер	Резо			окно E=0,6+1,2+4+0,6 м			



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв.в.25, м ³	Масса пане- ли, кг	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для поввеша		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
61	ПС 600.90.10-2Т-44	5380	885	0,53	1,33	К172	1	П2	2	П1(ПС1)	4	
62	ПС 600.120.10-2Т-44		1185	0,71	1,78	К174	1	П3	2	П3	6	
63	ПС 600.180.10-2Т-44		1785	1,07	2,68	К178	1	П4	2			

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1

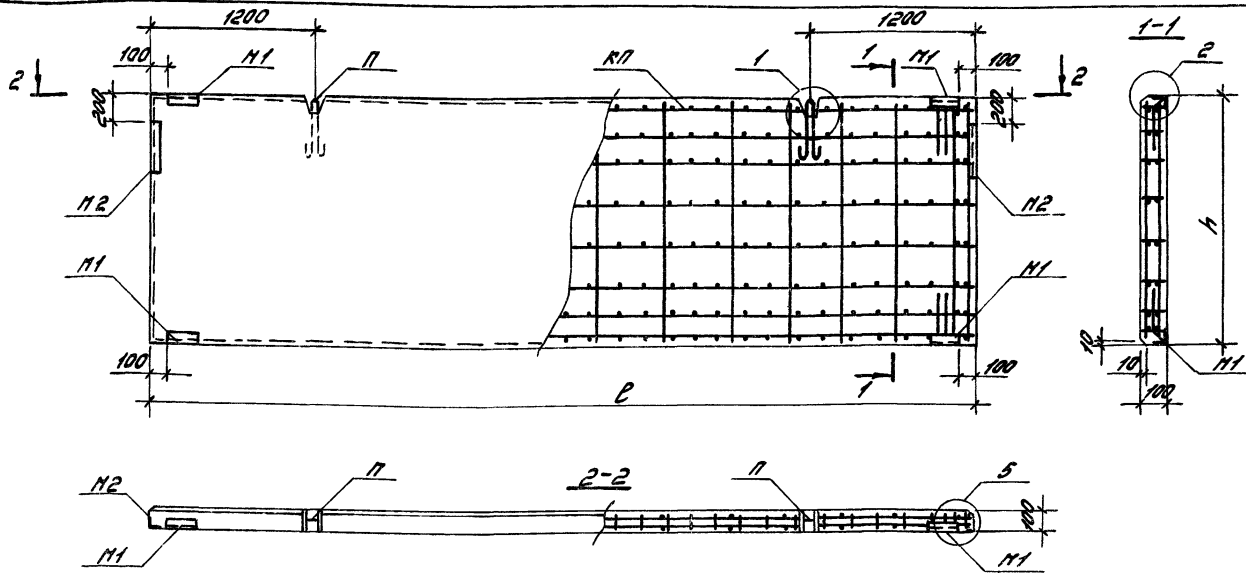
				1.432.1-25.1-13						
				Панель межкомнатная				Стенка	Лист	Листов
				при ширине проема				Р		1
				L=3,0м				ЦЕНТРИПРОМЗДАНИЮ		



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв.в.25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	
64	ПС600.90.10-2Т-45	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	11/101/ 113	4 10	
65	ПС600.120.10-2Т-45		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2			
66	ПС600.180.10-2Т-45		1785	1,07	2,68	КП8	1	П4	2			

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

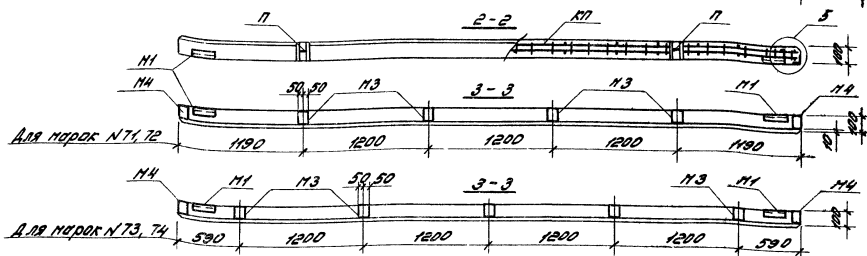
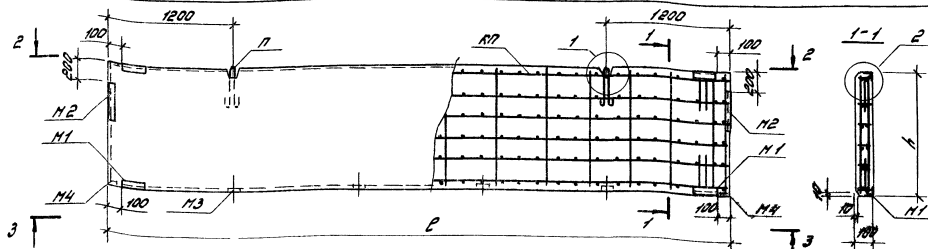
				1.432.1-25.1-14						
Зав. от Ступлянского И.КОНТ. Рево Г.И. Рево Зав. инж. Кузнецова Л.А.				Панель межкомнатная при ширине проема L=4,8 м				Сталь	Лист	Лист
								Р		1
								ЦНИИПРОИЗД		



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В 25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель					Примечание	
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка		Кол.
67	ПС 600.90.10 - 1Т - 50	5980	885	0,53	1,33	KП1	1	П2	2	Н1	4	
68	ПС 600.90.10 - 2Т - 50					KП2	1					
69	ПС 600.120.10 - 1Т - 50		1185	0,71	1,78	KП3	1	П3	2	Н2	2	
70	ПС 600.120.10 - 2Т - 50					KП4	1					

всичия см. док. 1.432.1-25.1-1.

			1.432.1-25.1-15		
Зав. отд. Строительств Н. Кондр. Ревв Г. Д. Ревв Вед. инж. Кузнецова			Панель периметровая		
Страницы Р	Лист	Листов	Цилиндровая		
		1			



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем деталей к.л. В.25, н.3	Масса панели, кг, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		Ширина B	Высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
71	ПС 600.90.10-2Т-52	5980	885	0,53	1,33	К12	1	П2	2	П1	2	При шире окна B=1,2м
72	ПС 600.120.10-2Т-52		1185	0,71	1,78	К14	1	П3	2	П2	2	
73	ПС 600.90.10-2Т-53		885	0,53	1,33	К12	1	П2	2	П4	2	
74	ПС 600.120.10-2Т-53		1185	0,71	1,78	К14	1	П3	2	П3	2	

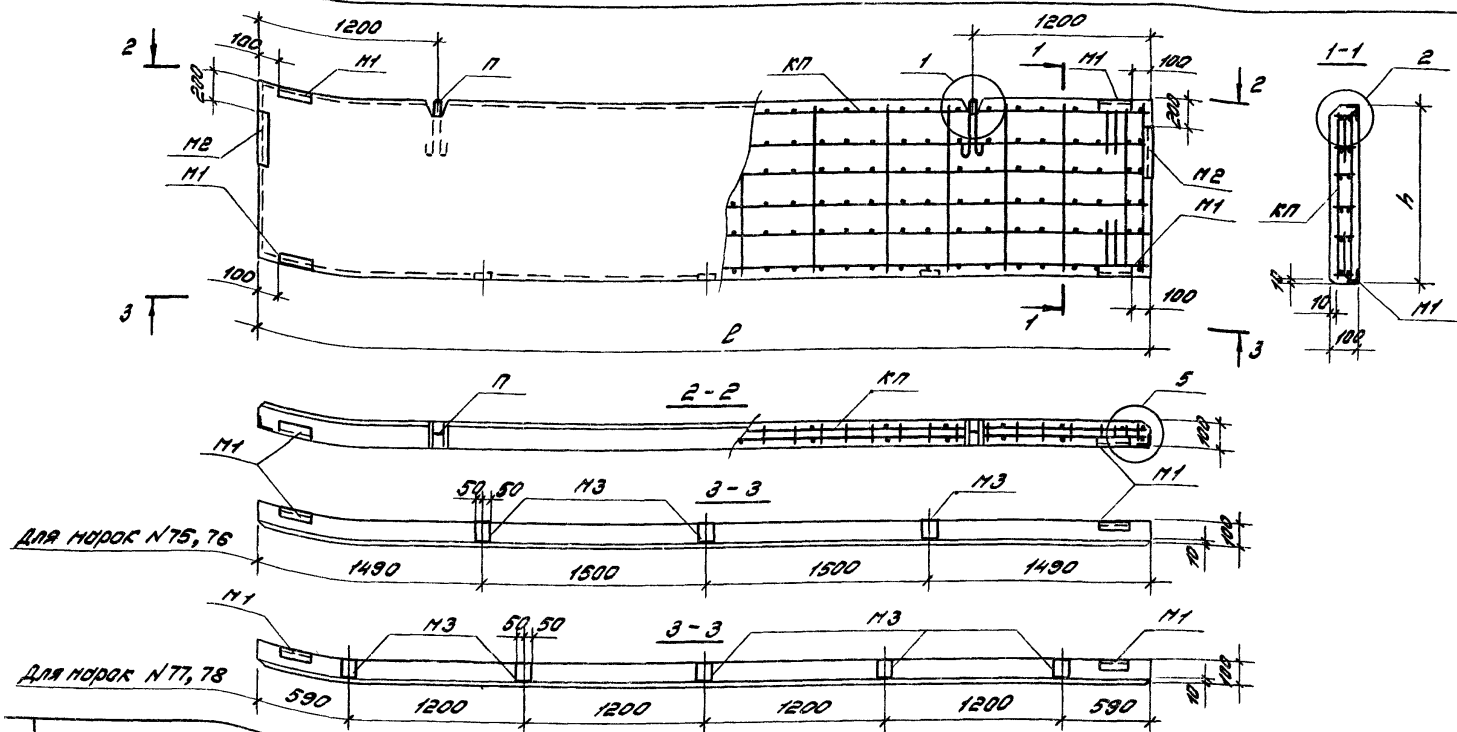
Примечания см. док.ч. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-16

Зав. от	Спецификация	Лист	Лист
И.Коптев	Р.В.В.	1	1
Г.П.П.	Р.В.В.	1	1
В.В.И.	К.В.В.В.В.	1	1

Панель паралетная
наибольшая при шире
окна B=1,2
и 1,06+1,24+0,6)м

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

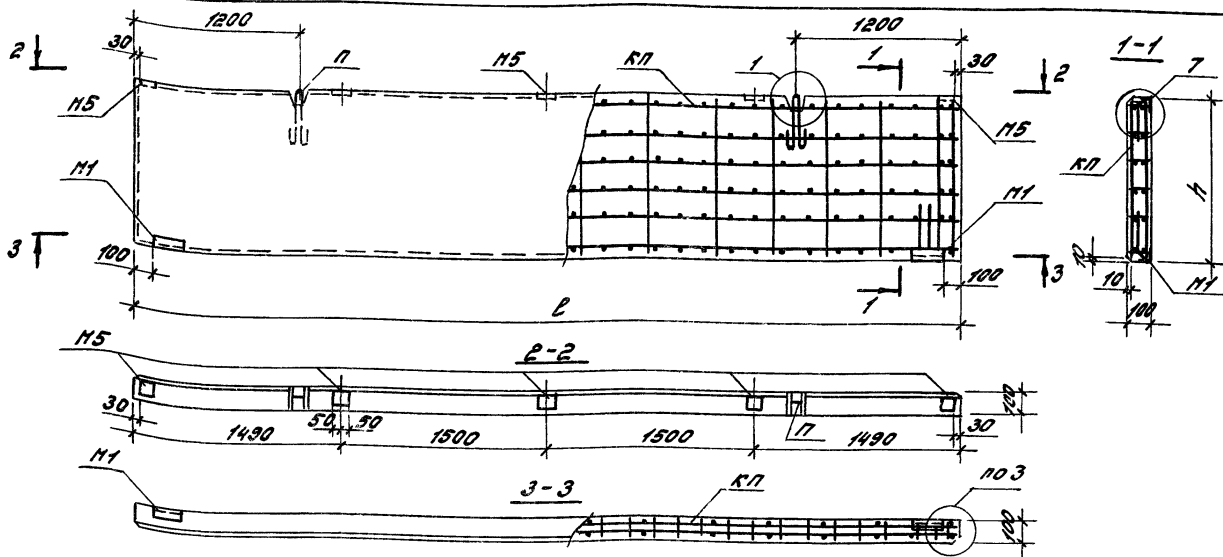


№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м ³	Масса панели, кг	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространственный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
75	ПС 600.90.10-2Т-54	5980	885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	П1	4	При ширине проема L=3,0 м
76	ПС 600.120.10-2Т-54		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	П2	2	
77	ПС 600.90.10-2Т-55		885	0,53	1,33	КП2	1	П2	2	П3	3	
78	ПС 600.120.10-2Т-55		1185	0,71	1,78	КП4	1	П3	2	П1	4	При ширине проема L=4,8 м
									П2	2		
										П3	5	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-17

Зав. от Сидянский Д.	Панель параллельная наблюдательная при шири- не проема L=3,0 и 4,8 м	Стабл	Лист	Листов
И.Колотв. Рево		Р		1
Г.П.П. Рево		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Вед. инж. Кузнецова Ж.				

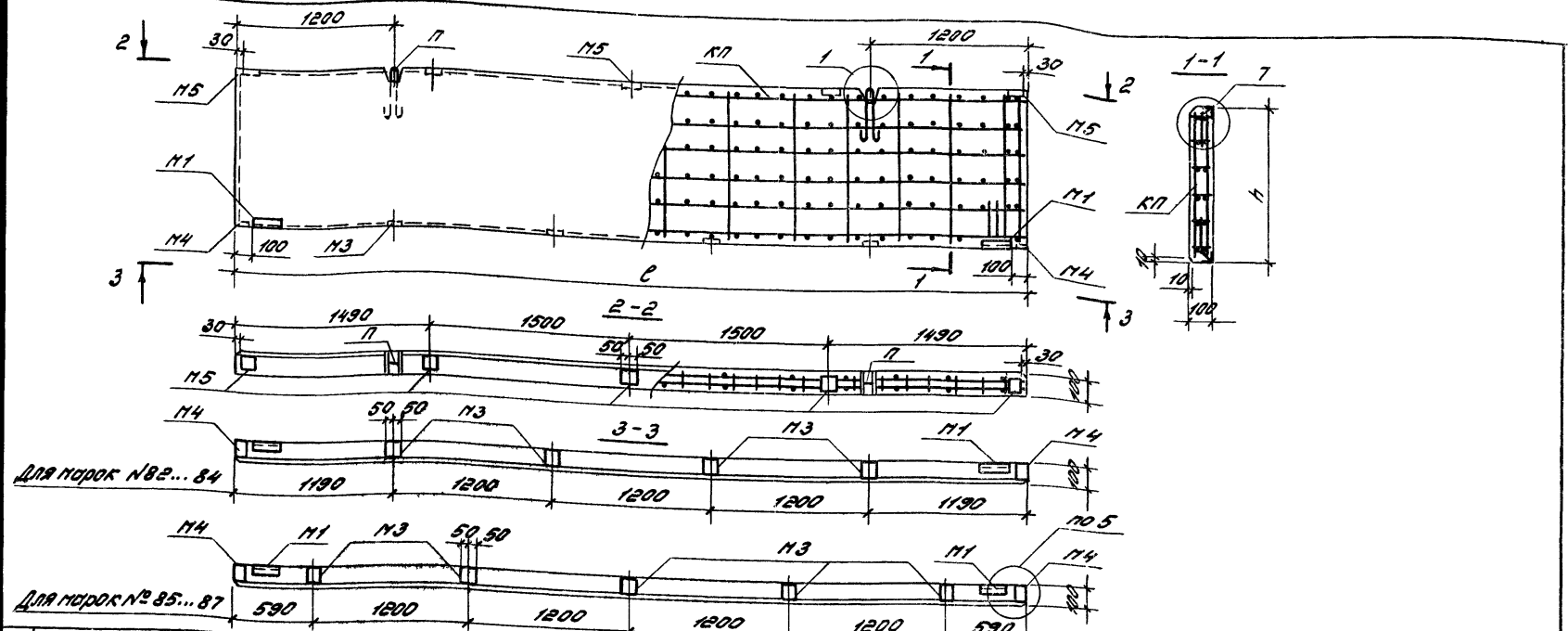


№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв.в.25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина ℓ	высота h			Пространственный каркас		Петля для подъема		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
79	ПС 600.120.10-2Т-60	5980	1185	0,71	1,78	K174	1	П3	2	П1 П5	2 5	
80	ПС 600.150.10-2Т-60		1485	0,89	2,23	K176	1	П4	2			
81	ПС 600.180.10-2Т-60		1785	1,07	2,68	K178	1	П4	2			

Примечания см. док. 1.432.1-25.1-1.

				1.432.1-25.1-18		
Зав. от	Специальный	№		Панель подкарнизная	Станд.	Лист
И.контр.	Резо	№			Р	
ГПП	Резо	№			ЦИНШПРОИЗ.	
Вед. инж.	Кузнецов	№				

Имя, фамилия, Подпись и дата



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кв. в.25, м ³	Масса панели, кг	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		Длина L	Высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
82	ПС 600.120.10 - 2Т - 62	5980	1185	0,71	1,78	K74	1	П3	2	Н1	2	При шире проемов окна E=1,2м
83	ПС 600.150.10 - 2Т - 62		1485	0,89	2,23	K76	1	П4	2	Н3	4	
84	ПС 600.180.10 - 2Т - 62		1785	1,07	2,68	K78	1	П4	2	Н5	5	
85	ПС 600.120.10 - 2Т - 63		1185	0,71	1,78	K74	1	П3	2	Н1	2	
86	ПС 600.150.10 - 2Т - 63		1485	0,89	2,23	K76	1	П4	2	Н3	5	При шире проемов окна E=(0,6+1,2x4+0,6)м
87	ПС 600.180.10 - 2Т - 63		1785	1,07	2,68	K78	1	П4	2	Н4	2	
										Н5	5	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

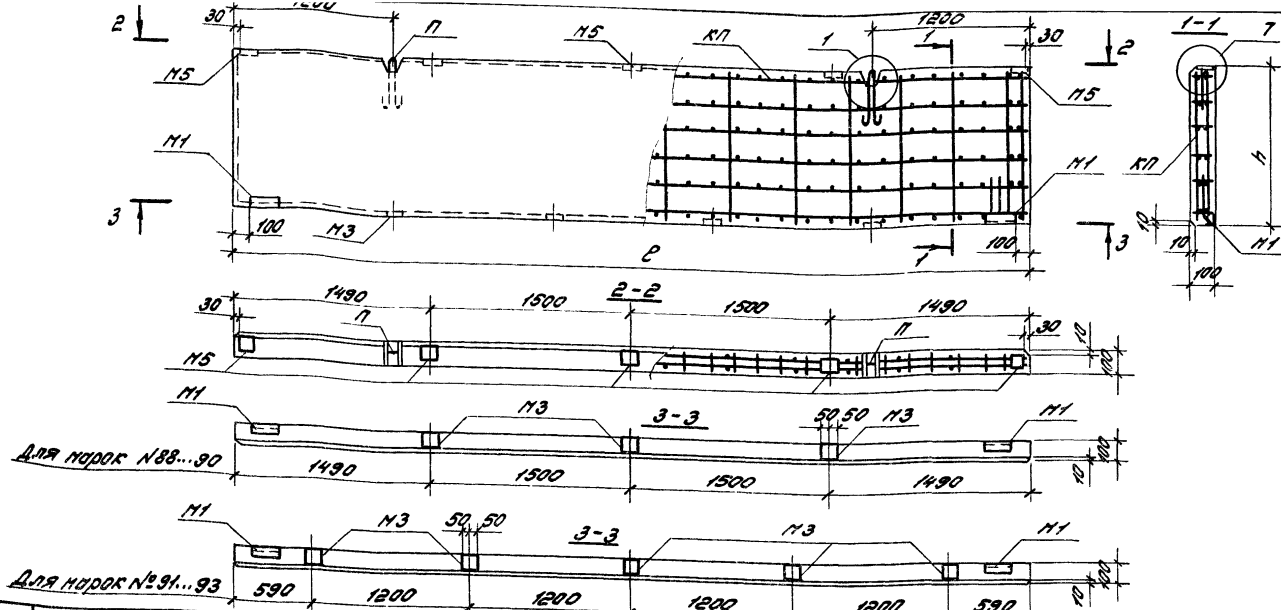
1.432.1-25.1-19

Зав. от	Специальный	№	
Н.Контр.	Рево	№	
Гит	Рево	№	
Вед. инж.	Кивинцов	№	

Панель подкарнизная
набоекная при шире
проемов окна E=1,2 и
(0,6+1,2x4+0,6)м

Листов	Листов	Листов
Р	Т	Т

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

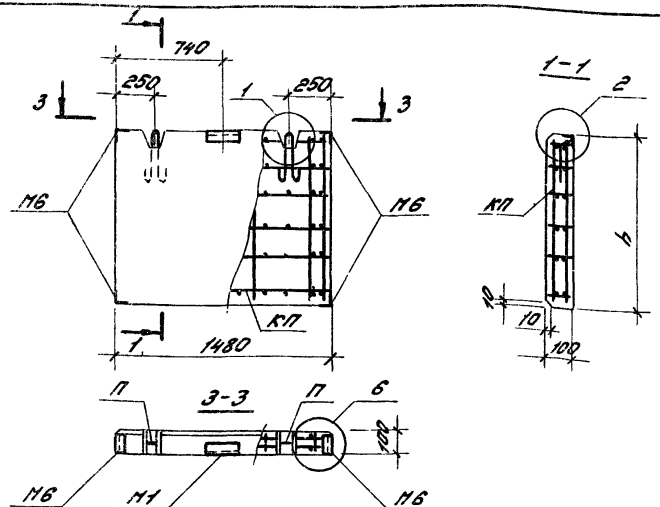
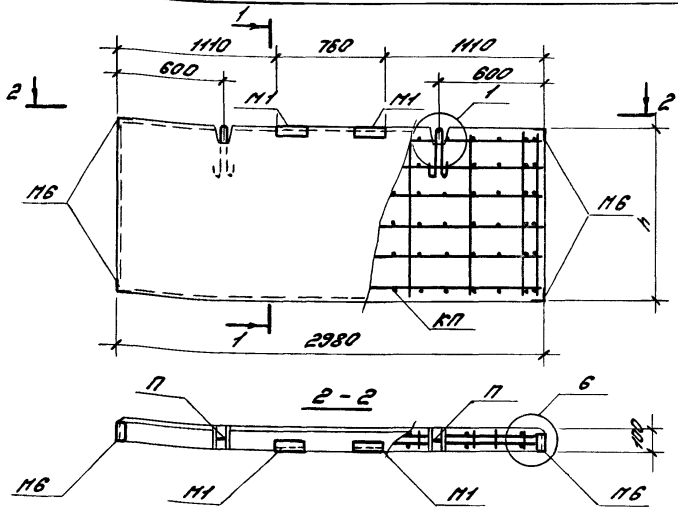


№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, н3	Масса пане- ли, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель					Примечание	
		Длина L	Высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для пайвета		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка		Кол.
88	ПС 600.120.10 -2Т-64	5980	1185	0,71	1,78	К174	1	Н3	2	Н1	2	При шире и высоте окна L=1,2м
89	ПС 600.150.10 -2Т-64		1485	0,89	2,23	К176	1	Н4	2	Н3	3	
90	ПС 600.180.10 -2Т-64		1785	1,07	2,68	К178	1	Н4	2	Н5	5	
91	ПС 600.120.10 -2Т-65		1185	0,71	1,78	К174	1	Н3	2	Н1	2	При шире и высоте окна L=(0,6+12*4+0,5)м
92	ПС 600.150.10 -2Т-65		1485	0,89	2,23	К176	1	Н4	2	Н3	5	
93	ПС 600.180.10 -2Т-65		1785	1,07	2,68	К178	1	Н4	2	Н5	5	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

1.432.1-25.1-20

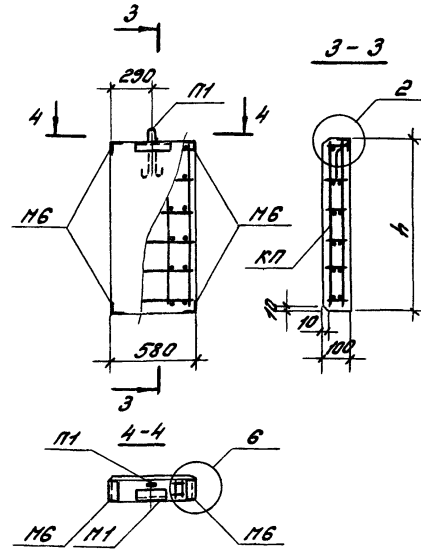
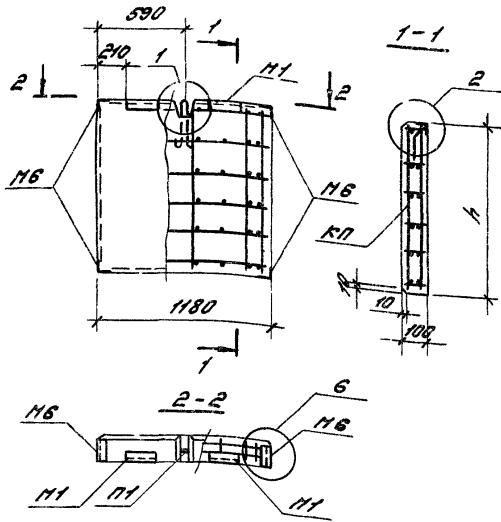
Зак. от:	Слиянская	А	Панель подоконная набавочная при ширине проема L=3,0 и 4,8 м	Лист	Листов	
п.контр:	Ровво	К		Р	1	
ГП:	Ровво	Р		ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		
Вед. инж.:	Кузнецов	Т				



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем бетона кл. В25, м ³	Масса панели, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель					Примечание	
		Длина L	Высота h			Пространственный каркас		Петля для подъема		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка		Кол.
94	ПС 300. 120. 10 - 2Т - 70	2980	1185	0,35	0,88	К1721	1	П2	2	Н1	2	
95	ПС 300. 180. 10 - 2Т - 70		1785	0,53	1,33	К1722	1	П2	2	Н6	4	
96	ПС 150. 120. 10 - 2Т - 70	1480	1185	0,18	0,45	К1723	1	П1	1	Н1	1	
97	ПС 150. 180. 10 - 2Т - 70		1785	0,26	0,65	К1724	1	П2	1	Н6	4	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

						1.432.1-25.1-21		
Зав. отд. Силиянский		И. А.		Панель простеночная		Станд. Лист Листов		
Н. контр. Рево		А. В.		при ширине проема		Р 1		
Г. И. П.		А. В.		L = 3,0 м		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Вед. инж. Кузнецова		С. В.						



№ п/п	Марка панели	Размеры, мм		Объем детача кл. В 25, Н 3	Масса пане- ли, т	Спецификация арматурных и закладных изделий на панель						Примечание
		длина L	высота h			Пространствен- ный каркас		Петля для подвеса		Закладные изделия		
						Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
98	ПС 120. 120. 10 - 2Т - 70	1180	1185	0,14	0,35	КП25	1	П1	1	Н1	2	
99	ПС 120. 180. 10 - 2Т - 70		1785	0,21	0,53	КП26	1			Н6	4	
100	ПС 60. 120. 10 - 2Т - 70	580	1185	0,07	0,18	КП27	1			Н1	1	
101	ПС 60. 180. 10 - 2Т - 70		1785	0,10	0,26	КП28	1			Н6	4	

Примечания см. докум. 1.432.1-25.1-1.

				1.432.1-25.1-22				
Зав. отд. Сплавский	И. Канте	Редо	Г/П	Вед. инж. Кузнецова	Панель простеночная при ширине проема L = 4,8 м	Стр. №	Лист	Листов
								1
						ЦНИИПРОИЗДАНИИ		

№ п/п	Марка панели	Арматурные изделия											Продолжение безопасности							
		Арматура класса											Закладные изделия							
		А-II				А-I				Вр-I			Всего	Арматура класса А-II		Прокат из стали Ст3кп2		Всего	Общий расход стали, кг	
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5727-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 535-88 ГОСТ 8504-86 ГОСТ 103-76*				
25	ПС 640.120.10 - 2Т - 111	φ8	φ8	φ10	Умогдо	φ10	φ12	φ14	Умогдо	φ4	φ5	Умогдо		φ10	-					
26	ПС 640.120.10 - 2Т - 112	-	40,2	0,4	40,6	-	1,9	-	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	-	4,6	-	7,6	58,6	
27	ПС 640.180.10 - 1Т - 111	-	40,2	0,4	40,6	-	1,9	-	1,9	2,7	5,8	8,5	51,0	3,0	-	4,6	-	7,6	58,6	
28	ПС 640.180.10 - 1Т - 111	22,6	-	0,4	23,0	-	-	-	2,9	2,9	2,7	8,6	11,3	37,2	3,0	-	4,6	-	7,6	44,8
29	ПС 640.180.10 - 2Т - 111	22,6	-	0,4	23,0	-	-	-	2,9	2,9	2,7	8,6	11,3	37,2	3,0	-	4,6	-	7,6	44,8
30	ПС 640.180.10 - 2Т - 112	-	50,2	0,4	50,6	-	-	-	2,9	2,9	2,7	8,6	11,3	37,2	3,0	-	4,6	-	7,6	44,8
31	ПС 600.90.10 - 2Т - 22	-	50,2	0,4	50,6	-	-	-	2,9	2,9	3,4	8,6	12,0	65,5	3,0	-	4,6	-	7,6	73,1
32	ПС 600.120.10 - 2Т - 22	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,4	8,6	12,0	65,5	3,0	-	4,6	-	7,6	73,1
33	ПС 600.180.10 - 2Т - 22	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,6	-	4,6	3,6	13,8	49,6	
34	ПС 600.90.10 - 2Т - 23	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,6	-	4,6	3,6	13,8	62,1	
35	ПС 600.120.10 - 2Т - 23	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,6	-	4,6	3,6	13,8	75,9
36	ПС 600.180.10 - 2Т - 23	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,9	-	4,6	4,2	14,7	50,5	
37	ПС 600.90.10 - 2Т - 24	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,9	-	4,6	4,2	14,7	63,0	
38	ПС 600.120.10 - 2Т - 24	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,9	-	4,6	4,2	14,7	76,8
39	ПС 600.180.10 - 2Т - 24	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	4,2	-	4,6	1,8	10,6	46,4	
40	ПС 600.90.10 - 2Т - 25	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,2	-	4,6	1,8	10,6	58,9	
41	ПС 600.120.10 - 2Т - 25	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,2	-	4,6	1,8	10,6	72,7
42	ПС 600.180.10 - 2Т - 25	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,0	-	4,6	3,0	12,6	48,4	
43	ПС 600.90.10 - 2Т - 32	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,0	-	4,6	3,0	12,6	60,9	
44	ПС 600.120.10 - 2Т - 32	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,0	-	4,6	3,0	12,6	74,7
45	ПС 600.180.10 - 2Т - 32	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,6	-	4,6	3,6	13,8	49,6	
46	ПС 600.90.10 - 2Т - 33	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,6	-	4,6	3,6	13,8	62,1	
47	ПС 600.120.10 - 2Т - 33	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,6	-	4,6	3,6	13,8	75,9
48	ПС 600.180.10 - 2Т - 33	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,9	-	4,6	4,2	14,7	50,5	
49	ПС 600.90.10 - 2Т - 34	-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,9	-	4,6	4,2	14,7	63,0	
53	ПС 600.120.10 - 2Т - 34	-	28,2	0,4	28,6	1,1	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,9	-	4,6	4,2	14,7	76,8
54	ПС 600.180.10 - 2Т - 34	-	37,6	0,4	38,0	-	1,9	-	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	4,2	-	4,6	1,8	10,6	46,4	
		-	47,0	0,4	47,4	-	-	-	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,2	-	4,6	1,8	10,6	58,9
		-				-									-	4,6	1,8	10,6	72,7	

1.432.1-25.1- PC

№ п/п	Марка панели	Арматурные изделия											Закладные изделия				Объем рабоч. стали		
		Арматура класса											Всего	Арматура класса		Процент, пер- ки стали (в % к 2, ГОСТ 535-88			
		А-III			А-I				Вр-I					А-III	ГОСТ 535-88	ГОСТ 103-76*			
		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80									ГОСТ 5781-82	
φ6	φ8	φ10	Умощ	φ10	φ12	φ14	Умощ	φ4	φ5	Умощ	φ10	—	163-634	8х90					
52	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 35	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,0	—	4,6	3,0	12,6	48,4
53	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 35	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,0	—	4,6	3,0	12,6	60,9
54	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 35	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,0	—	4,6	3,0	12,6	74,7
55	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 42	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	8,0	—	4,6	3,0	12,6	53,6
56	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 42	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	8,0	—	4,6	3,0	12,6	63,1
57	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 42	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	8,0	—	4,6	3,0	12,6	74,7
58	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 43	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	8,8	—	4,6	3,4	12,8	57,6
59	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 43	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	8,8	—	4,6	3,4	12,8	68,1
60	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 43	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	8,8	—	4,6	3,4	12,8	81,9
61	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 44	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	8,8	—	4,6	3,4	12,8	57,6
62	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 44	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	8,8	—	4,6	3,4	12,8	68,1
63	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 44	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	8,8	—	4,6	3,4	12,8	81,9
64	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 45	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,3	—	4,6	3,6	13,5	57,6
65	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 45	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,3	—	4,6	3,6	13,5	68,1
66	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 45	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,3	—	4,6	3,6	13,5	81,9
67	ПС 600, 90, 10 - 1Т - 50	10,6	—	0,4	11,0	1,1	—	—	1,1	1,3	4,2	5,5	17,6	6,8	—	4,6	6,0	17,4	53,2
68	ПС 600, 120, 10 - 1Т - 50	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	6,8	—	4,6	6,0	17,4	65,7
69	ПС 600, 180, 10 - 1Т - 50	15,9	—	0,4	16,3	—	1,9	—	1,9	1,9	5,8	7,7	25,9	6,8	—	4,6	6,0	17,4	79,5
70	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 50	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,5	—	8,0	—	12,5	30,1
71	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 50	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,5	—	8,0	—	12,5	48,3
72	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 52	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	4,5	—	8,0	—	12,5	61,8
73	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 52	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,5	—	8,0	—	12,5	74,7
74	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 52	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,5	—	8,0	—	12,5	88,6
75	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 53	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	7,0	—	8,0	3,6	18,6	54,4
76	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 53	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	7,0	—	8,0	3,6	18,6	66,9
77	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 53	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	7,0	—	8,0	3,6	18,6	80,8
78	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 54	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	7,4	—	8,0	4,2	19,6	59,4
79	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 54	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	7,4	—	8,0	4,2	19,6	72,3
80	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 54	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	7,4	—	8,0	4,2	19,6	86,2
81	ПС 600, 90, 10 - 2Т - 55	—	28,2	0,4	28,6	1,1	—	—	1,1	1,9	4,2	6,1	35,8	5,7	—	8,0	1,8	15,5	51,3
82	ПС 600, 120, 10 - 2Т - 55	—	37,6	0,4	38,0	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,7	—	8,0	1,8	15,5	63,8
83	ПС 600, 180, 10 - 2Т - 55	—	47,0	0,4	47,4	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,7	—	8,0	1,8	15,5	77,7

№ п/п	Марка панели	Продолжение ведомости																		Общий расход стали, кг	
		Арматурные изделия												Закладные изделия							
		Арматура класса												Арматура класса					всего		
		А-III			А-II						Bp-II			А-III		Прокат, марка стали					
ГОСТ5781-82			ГОСТ5781-82						ГОСТ6727-80			ГОСТ5781-82		СЗКЛЗ, ГОСТ 535-88							
φ8	φ10	Умощо	φ8	φ10	φ12	φ14	Умощо	φ4	φ5	Умощо	φ10	—	163x63x5	8x90	6x60	всего					
79	ПС 600.120.10-2Т-60	37,6	0,4	38,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		—	—			
80	ПС 600.150.10-2Т-60	42,3	0,4	42,7	—	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	3,0	—		2,3	—	1,5	6,8	55,1
81	ПС 600.180.10-2Т-60	47,0	0,4	47,4	—	—	—	—	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	3,0	—	2,3	—	1,5	6,8	62,7	
82	ПС 600.120.10-2Т-62	37,6	0,4	38,0	—	—	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	3,0	—	2,3	—	1,5	6,8	68,9
83	ПС 600.150.10-2Т-62	42,3	0,4	42,7	—	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,5	—	2,3	—	1,5	12,9	61,2	
84	ПС 600.180.10-2Т-62	47,0	0,4	47,4	—	—	—	—	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	5,5	—	2,3	3,6	1,5	12,9	68,8
85	ПС 600.120.10-2Т-63	37,6	0,4	38,0	—	—	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,5	—	2,3	3,6	1,5	12,9	75,0
86	ПС 600.150.10-2Т-63	42,3	0,4	42,7	—	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	5,9	—	2,3	—	1,5	13,9	62,2	
87	ПС 600.180.10-2Т-63	47,0	0,4	47,4	—	—	—	—	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	5,9	—	2,3	4,2	1,5	13,9	69,8
88	ПС 600.120.10-2Т-64	37,6	0,4	38,0	—	—	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	5,9	—	2,3	4,2	1,5	13,9	76,0
89	ПС 600.150.10-2Т-64	42,3	0,4	42,7	—	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,2	—	2,3	—	1,5	9,8	58,1	
90	ПС 600.180.10-2Т-64	47,0	0,4	47,4	—	—	—	—	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	4,2	—	2,3	1,8	1,5	9,8	65,7
91	ПС 600.120.10-2Т-65	37,6	0,4	38,0	—	—	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,2	—	2,3	1,8	1,5	9,8	71,9
92	ПС 600.150.10-2Т-65	42,3	0,4	42,7	—	—	1,9	—	1,9	2,6	5,8	8,4	48,3	4,9	—	2,3	—	1,5	11,7	64,0	
93	ПС 600.180.10-2Т-65	47,0	0,4	47,4	—	—	—	—	2,9	2,9	2,9	7,4	10,3	55,9	4,9	—	2,3	3,0	1,5	11,7	67,6
94	ПС 300.120.10-2Т-70	—	0,4	0,4	—	—	—	—	2,9	2,9	3,2	8,6	11,8	62,1	4,9	—	2,3	3,0	1,5	11,7	73,8
95	ПС 300.180.10-2Т-70	—	0,4	0,4	—	—	1,1	—	—	1	0,9	8,2	9,1	10,6	3,5	—	3,9	—	—	7,4	18,0
96	ПС 150.120.10-2Т-70	—	0,4	0,4	—	—	1,1	—	—	1	1,2	11,9	13,1	14,6	3,5	—	3,9	—	—	7,4	22,0
97	ПС 150.180.10-2Т-70	—	0,2	0,2	0,3	—	—	—	—	0,3	0,4	4,5	4,9	5,4	2,8	—	2,8	—	—	5,6	11,0
98	ПС 120.120.10-2Т-70	—	0,2	0,2	—	0,5	—	—	—	0,5	0,6	6,5	7,1	7,8	2,8	—	2,8	—	—	5,6	13,4
99	ПС 120.180.10-2Т-70	—	0,2	0,2	0,3	—	—	—	—	0,3	0,4	3,6	4,0	4,5	3,5	—	3,9	—	—	7,4	11,9
100	ПС 60.120.10-2Т-70	—	0,2	0,2	0,3	—	—	—	—	0,3	0,6	5,2	5,8	6,3	3,5	—	3,9	—	—	7,4	13,7
101	ПС 60.180.10-2Т-70	—	0,2	0,2	0,3	—	—	—	—	0,3	0,3	2,4	2,7	3,2	2,8	—	2,8	—	—	5,6	8,8
		—	0,2	0,2	0,3	—	—	—	—	0,3	0,4	3,5	3,9	4,4	2,8	—	2,8	—	—	5,6	10,0