

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 мм, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ  
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 и высокопрочной проволокой класса Вр<sub>II</sub> из тяжелого бетона

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24716  
ЦЕНА 3 42

ЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А 445, Смоленская ул. 22

Сдано в печать III 1991 года

Заказ № 1115 Тираж 3980 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

## СЕРИЯ 1.041.1-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПЛИТЫ  
ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 10

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 8650 ММ, АРМИРОВАННЫЕ НАПРЯГАЕМЫМИ АРМАТУРНЫМИ  
КАНАТАМИ КЛАССА К-7 И ВЫСОКОПРОЧНОЙ ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА ВрII из тяжелого бетона

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР

ГЛИНЖЕНЕР ИНТА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛИНЖ.ПРОЕКТА



В.В.ГРАНЕВ  
Э.КОДЫШ  
А.МУЗЫКО

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР ПИСЬМО 5/6-797 ОТ 19.09.90г

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ С 01.03.91г.  
ПРИКАЗ №110 ОТ 25.09.90г.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.04I.I - 3.I0 - T0	Техническое описание	2
I.04I.I - 3.I0 - НИ	Номенклатура плит	6
I.04I.I - 3.I0 - Д1	Плита рядовая ПК 86.15-	7
- РС1	Ведомость расхода стали, кг	13
I.04I.I - 3.I0 - Д2	Плита связевая ПК86.15-	14
- РС2	Ведомость расхода стали, кг	20
I.04I.I - 3.I0 - Д3	Плита рядовая ПК86.12-	21
- РС3	Ведомость расхода стали, кг	27
I.04I.I - 3.I0 - Д4	Плита пристенная ПК86.12-	28
- РС4	Ведомость расхода стали, кг	34
I.04I.I - 3.I0 - Д5	Плита пристенная ПК86.9-	35
- РС5	Ведомость расхода стали, кг	41
- Д6	Сетка С1, С2	42
- Д7	Сетка С3	42
- Д8	Сетка С4, С5	43
- Д9	Сетка С6, 7	43

Гип	Музыка	Музыка	1.041.1-3.10		
СОДЕРЖАНИЕ			Стадия	Лист	Листов
			Р		4
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И. КОНТР.	Музыка				

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

I.1. Данный выпуск содержит рабочие чертежи многопустотных плит перекрытия длиной 8650 мм, шириной 1490, 1190 и 940 мм и должен рассматриваться совместно с выпусками 0 и 4 настоящей серии.

I.2. Для плит предусмотрено применение тяжелого бетона классов В30, В35.

I.3. Напрягаемая арматура принята из класса К-7 по ГОСТ 13840-68 и Вр-П по ГОСТ 7348-81.

I.4. Значения допустимых нагрузок, классы бетона, величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл. I.

I.5. Номенклатура плит содержит следующие конструкции:

- рядовые плиты шириной 1490 и 1190 мм;
- пристенные плиты шириной 1190 и 940 мм, устанавливаемые по крайним рядам колонн;
- связевые плиты шириной 1490 мм, устанавливаемые по средним рядам колонн.

I.6. Плиты рассчитаны на вертикальные равномерно распределенные нагрузки (см. выпуск 0 настоящей серии). Пристенные и связевые плиты, кроме того, рассчитаны на восприятие горизонтального знакопеременного усилия в диске перекрытия, равного 980 кН.

I.7. Расчет плит производился в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84\*.

I.8. Плиты рассчитаны как шарнирно опертые балки двутаврового сечения 3-ей категории трещиностойкости.

Разраб.	Музыка	И.Музыка	1.041.1-3.10 -T0		
Нач. отд.	Кодыш	И.Музыка			
			ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И. КОНТР.	Музыка				

Таблица 1

Продолжение таблицы 1

Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{бр}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{сп}$ перед бетонированием, МПа	Класс напрягаемой арматуры	Марка плиты	Равномерно распределенная нагрузка без учета собственного веса при коэффициенте надежности по нагрузке, кПа		Класс бетона	Передаточная прочность $R_{бр}$ , МПа	Количество и диаметр напрягаемой арматуры	Предварительное напряжение $\sigma_{сп}$ перед бетонированием, МПа				
		$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$							$\gamma_f = 1$	$\gamma_f > 1$								
		3	4							5	6					7	8		
К-7	ПК86.15-6К7 ПК86.15-6К7-2	5,4	6,50	В30	2I	5 $\phi$ 15	1000	Вр-II	ПК86.12-6ВрII ПК86.12-6ВрII-I	5,0	6,00	В30	2I	25 $\phi$ 5	1100				
	ПК86.15-8К7 ПК86.15-8К7-2	6,9	8,30													17 $\phi$ 5	1100		
	ПК86.15-10К7 ПК86.15-10К7-2	8,7	10,50															20 $\phi$ 5	1100
	ПК86.12-6К7 ПК86.12-6К7-I	5,4	6,50																
	ПК86.12-8К7 ПК86.12-8К7-I	7,0	8,50																
	ПК86.12-10К7 ПК86.12-10К7-I	8,5	10,30																
	ПК86.9-6К7-I	5,4	6,50																
	ПК86.9-8К7-I	6,9	8,30																
	ПК86.9-10К7-I	8,5	10,30																
	Вр-II	ПК86.15-4ВрII ПК86.15-4ВрII-2	3,6																
ПК86.15-6ВрII ПК86.15-6ВрII-2		5,0	6,00	32 $\phi$ 5	1100														
ПК86.12-4ВрII ПК86.12-4ВрII-I		3,6	4,40			20 $\phi$ 5	1000												

I.9. Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

I.10. Марка плиты состоит из буквенно-цифровых групп (см. выпуск 0 п.3.I TO).

Первая группа - наименование конструкции, вид пустот, длина и ширина в дециметрах;

вторая группа - условная несущая способность плиты без учета собственного веса, класс напрягаемой арматурной стали и вид бетона

(для тяжелого бетона обозначение отсутствует);

- третья группа - место установки плиты в перекрытии каркаса здания, обозначаемая у цифрами.

Пример условного обозначения марки рядовой плиты с круглыми пустотами диаметром 150 мм, длиной 8650 мм и шириной 1490 мм, условной несущей способностью 6кПа с напрягаемой арматурой сталью класса К-7, изготовленной из тяжелого бетона:

ПК 86.15 - 6 К7,

то же связевой, устанавливаемой по средним рядам колонн  
ЛК06.15 - 6К7-2 .

1.11. Предел огнестойкости плит не ниже 0,75 часа.

1.12. При монтаже плиты перекрытий укладываются на слой цементного раствора толщиной 10 мм.

## 2. Технические требования .

### 2.1. Бетон .

2.1.1. Класс бетона должен приниматься в соответствии с указанным в номенклатуре.

2.1.2. Средняя плотность бетона с учетом арматуры принята : для тяжелого бетона - 2500 кг/м<sup>3</sup>.

2.1.3. Марка бетона по морозостойкости и водонепроницаемости назначается в конкретном проекте в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84\* в зависимости от природно-климатических условий района строительства и режима.

2.1.4. В конкретном проекте должны быть указаны также дополнительные требования к материалам для приготовления бетона указанных марок.

### 2.2. Арматура .

2.2.1. В качестве предварительно напрягаемой арматуры приняты арматурные канаты из стали класса К-7 диаметром 15 мм по ГОСТ 13840-68 и высокопрочная арматурная проволока класса Вр-П диаметром 5 мм по ГОСТ 7348-81.

2.2.2. Верхняя и нижняя зоны плит армируются сварными сетками. На приопорных участках в промежутках между пустотами устанавливаются каркасы.

В пристенных и связевых плитах на всю длину плит устанавливаются каркасы. Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 и стержневая арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.

2.2.3. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - 20 мм, для сеток верхней и нижних зон плит - 15 мм.

Значение действительных отклонений толщины защитного слоя бетона не должно превышать предельно допустимых, указанных в ГОСТ 13015.0-83.

### 2.3. Указания по изготовлению .

2.3.1. Рекомендации по изготовлению плит приведены в выпуске 0 настоящей серии.

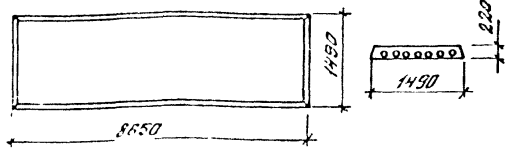
2.3.2. Величины предварительного напряжения в арматуре приведены в табл.1 настоящего выпуска.

2.3.3. Передаточная прочность бетона  $R_{sp}$ , при которой производится отпуск натяжения арматуры, должна быть не менее 70% от проектного класса тяжелого бетона.

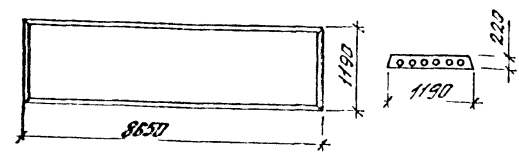
2.3.4. Величины контрольных нагрузок для испытания плит приведены в табл. 2.

2.3.5. Дополнительные указания по изготовлению плит, правила приемки, хранения, транспортировки и монтажа изложены в выпуске 0 настоящей серии.

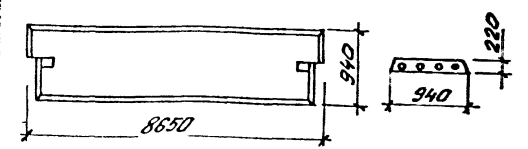
Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки для оценки прочности плит, кПа		Контрольные равномерно распределенные нагрузки „R <sub>пр</sub> ”, кПа и контрольные прогибы от кратковременной нагрузки „f <sub>к</sub> ”, мм для оценки жесткости плит при возрасте бетона к моменту испытания в сутках.						
			14		28		100		
	R <sub>к</sub> при c=1,4	R <sub>к</sub> при c=1,6	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	R <sub>пр</sub>	f <sub>к</sub>	f <sub>дел./[f]</sub>
ПК86.15 - 6 К7	10,53	12,5	5,49	24,7	5,53	23,2	5,47	23,5	0,95
ПК86.15 - 8 К7	13,05	15,4	6,99	28,1	7,04	29,7	6,97	26,5	0,79
ПК86.15 - 10 К7	16,47	19,3	9,00	31,9	9,11	30,6	9,00	30,0	0,78
ПК86.15 - 4 ВрII	8,01	9,71	3,73	19,1	3,76	17,8	3,73	18,1	0,88
ПК86.15 - 6 ВрII	10,11	12,03	5,22	23,6	5,27	22,1	5,22	22,3	0,9
ПК86.12 - 6 К7	10,38	12,32	5,42	23,6	5,47	22,0	5,42	22,4	0,85
ПК86.12 - 8 К7	13,52	15,91	7,31	26,8	7,36	25,6	7,28	25,3	0,76
ПК86.12 - 10 К7	15,73	18,44	8,6	30,5	8,71	29,4	8,60	29,0	0,78
ПК86.12 - 4 ВрII	7,46	8,98	3,68	19,5	3,72	18,0	3,68	18,4	0,90
ПК86.12 - 6 ВрII	9,95	11,83	5,16	23,3	5,21	21,7	5,16	22,0	0,88



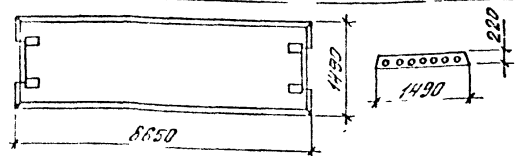
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК86.15 - 6К7	В30	1,6	78,2	4,0
ПК86.15 - 8К7			87,8	
ПК86.15 - 10К7			107,1	
ПК86.15 - 4ВрII			62,7	
ПК86.15 - 6ВрII			70,7	



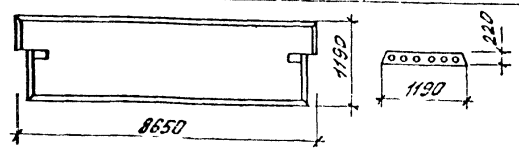
Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК86.12 - 6К7	В30	1,26	64,4	3,1
ПК86.12 - 8К7			74,1	
ПК86.12 - 10К7			83,1	
ПК86.12 - 4ВрII			50,9	
ПК86.12 - 6ВрII			57,6	



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК86.9 - 6К7-1	В30	1,08	72,2	2,7
ПК86.9 - 8К7-1			81,8	
ПК86.9 - 10К7-1			91,5	
ПК86.9 - 4ВрII-1			64,5	
ПК86.9 - 6ВрII-1	В35		68,5	



Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК86.15 - 6К7-2	В30	1,6	106,1	4,0
ПК86.15 - 8К7-2			115,7	
ПК86.15 - 10К7-2			135,0	
ПК86.15 - 4ВрII-2			90,6	
ПК86.15 - 6ВрII-2			98,6	

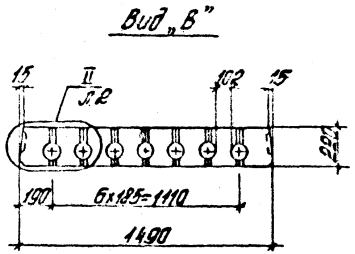
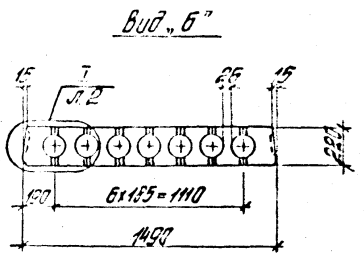
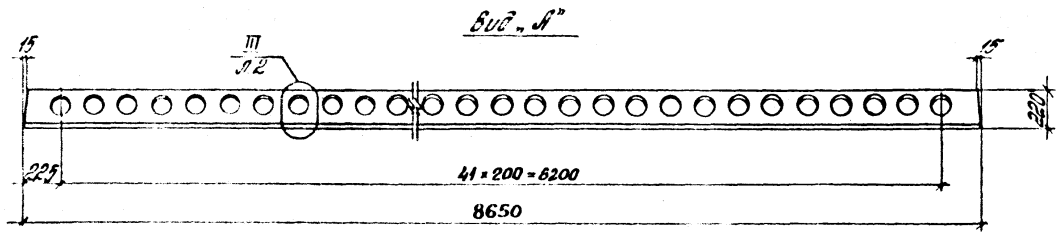
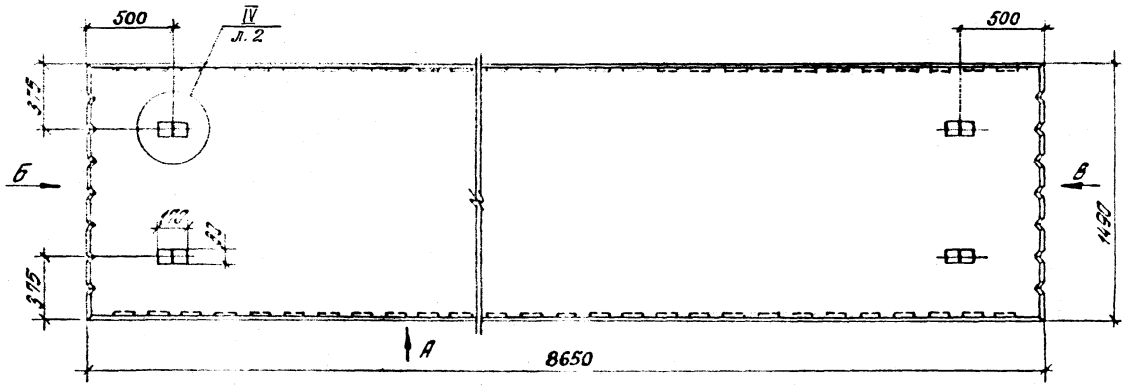


Марка плиты	Класс бетона	Расход материалов		Масса, Т
		Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ПК86.12 - 6К7-1	В30	1,26	88,5	3,1
ПК86.12 - 8К7-1			98,2	
ПК86.12 - 10К7-1			107,8	
ПК86.12 - 4ВрII-1			75,0	
ПК86.12 - 6ВрII-1			81,7	

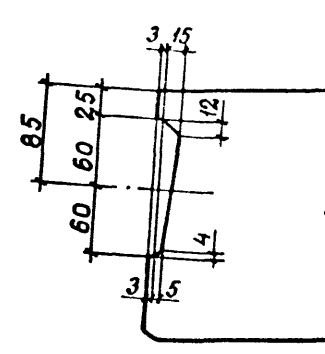
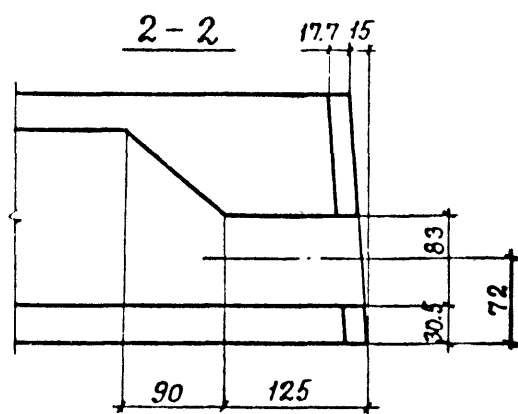
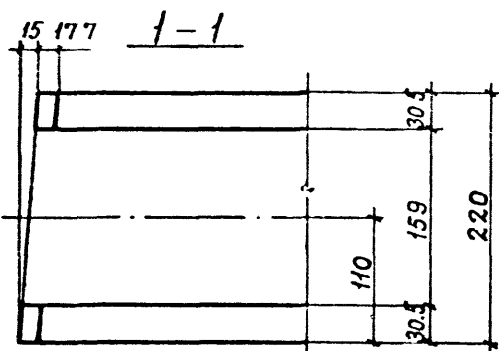
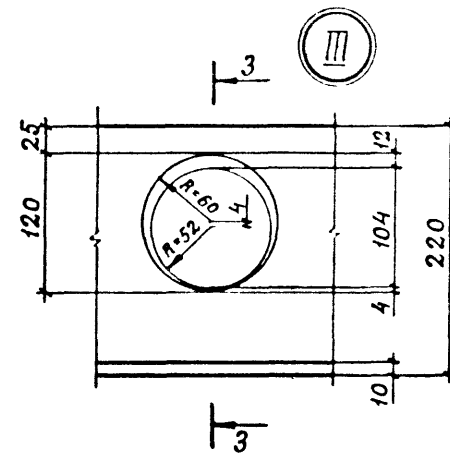
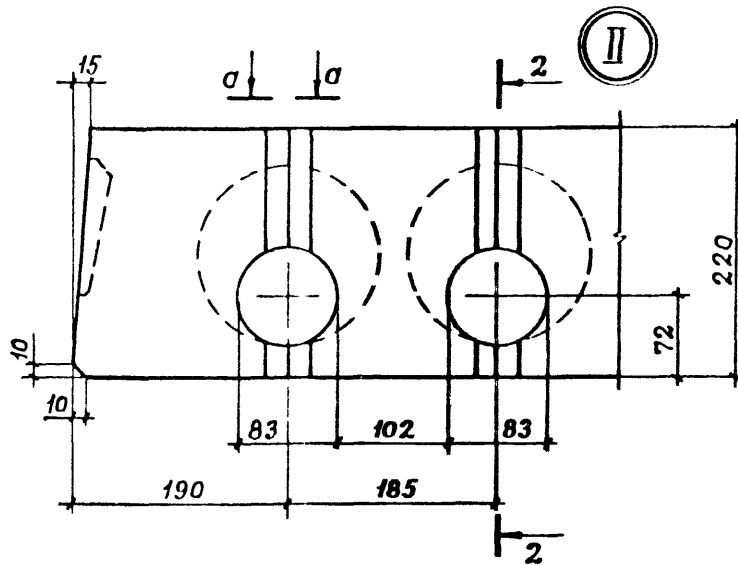
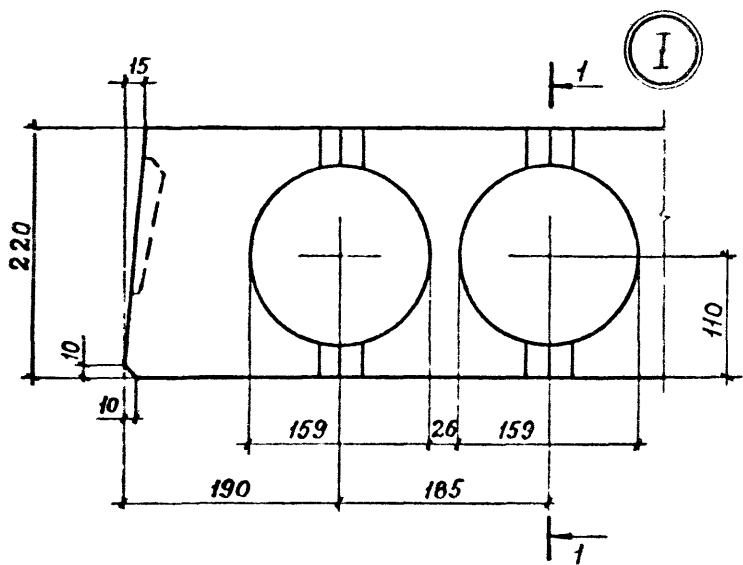
Разраб.	Баратова	М.С.Ф.
И. контр.	Музыка	М.Ш.

1.041.1-3.10-НИ		
Номенклатура ПЛИТ	Исполн.	Лист
	Ф	1
ЦНИИПРОМСТАНДИИ		

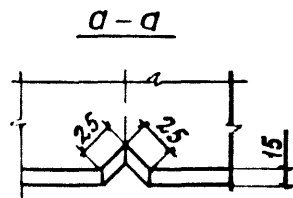
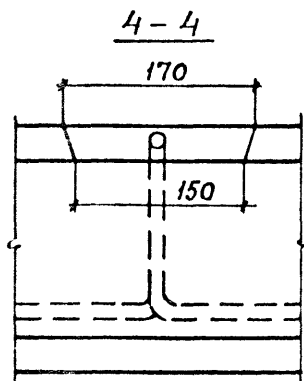
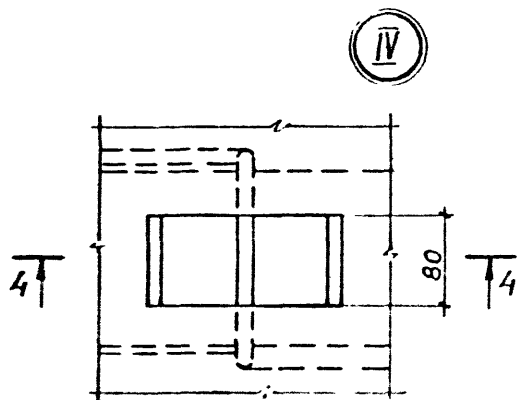
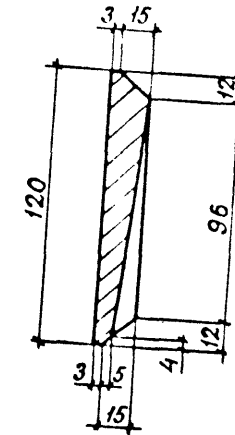




Разработчик	Чембошова	В.М.А.	1.041.1-3.10-Д1		
Проверил	Бирянова	И.И.И.			
Проектировщик	Перхалина	И.И.И.	Литая рядовая ПК 86.15		
Исполнитель	Музыко	И.И.И.			
			Италия	Лист	Листов
			Р	1	6
			ЦНИИПРОТЭДАННИЙ		



Вкладыш шпонки



1.041.1 - 3.10 - Д1

Лист  
2

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15- -6К7	1	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2
	2	Сетка С6	1	1.041.1-3.4-Д10
	3	Сетка С2	2	1.041.1-3.10-Д6
	4	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21
	5	Петля П3	4	1.041.1-3.4-Д23
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		ℓ=8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
7	Бетон класса В30			
	Д 2500, м <sup>3</sup>	1,6		
ПК 86.15- -8К7	Поз. 1...5, 7 см. плиты ПК 86.15-6К7			
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		ℓ=8650; 9,65 кг	6	Без чертежа
ПК 86.15- -10К7	Поз. 1...5, 7 см. плиты ПК 86.15-6К7			
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		ℓ=8650; 9,65 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15- -4Вр II	Поз. 1,2,4,5, 7 см. плиты ПК 86.15-6К7			
	3	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II		
		ℓ=8650; 1,33 кг	26	Без чертежа
	Поз. 1,2,4,5, 7 см. плиты ПК 86.15-6К7			
ПК 86.15- -6Вр II	3	Сетка С19	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II		
		ℓ=8650; 1,33 кг	32	Без чертежа

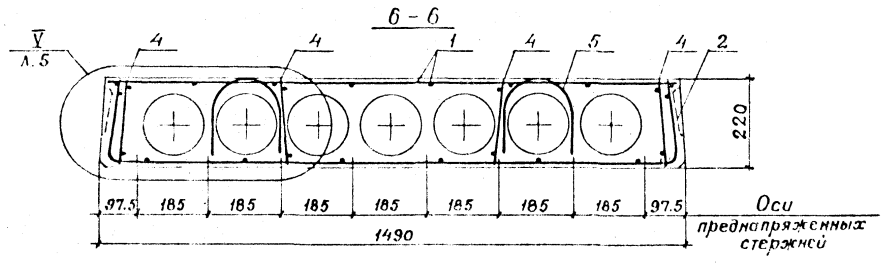
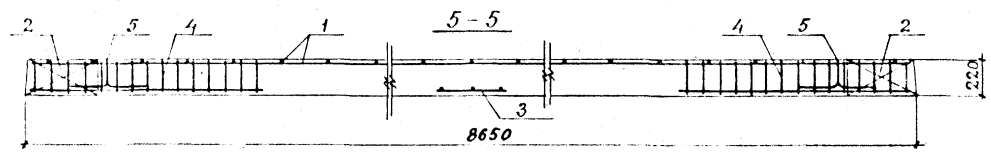
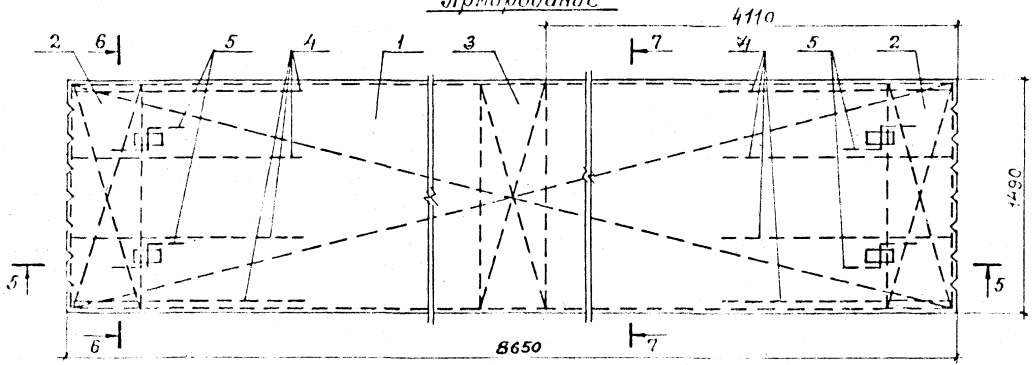
К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7340-81

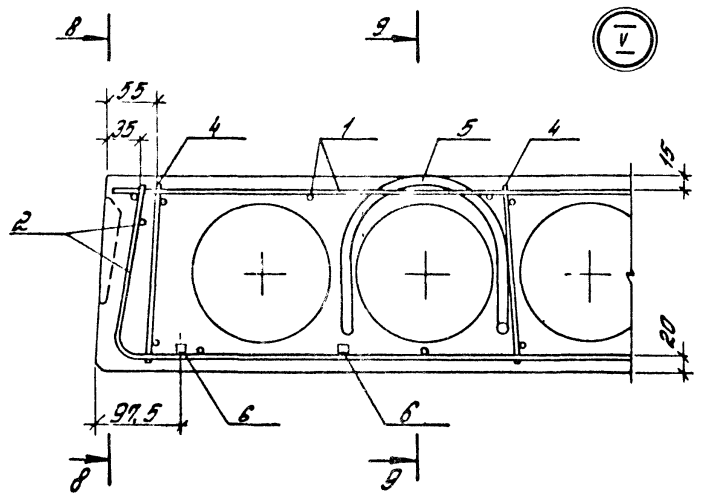
1.041.1-3.10-Д1

Лист

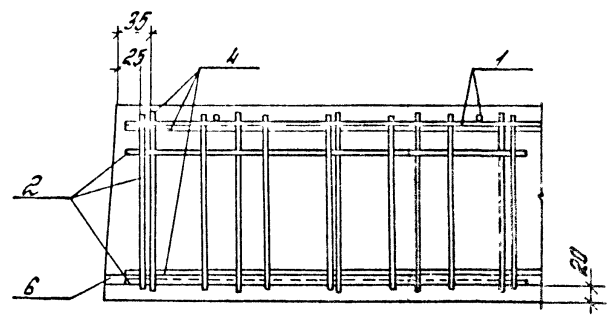
3

Армирование

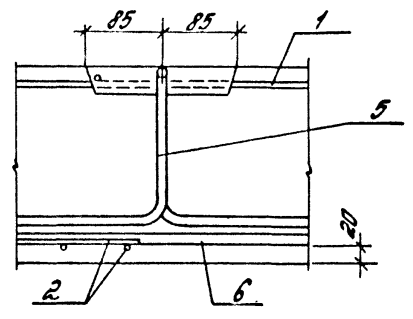




8-8



9-9



1.041.1 - 3.10 - Д1	Лист 5
---------------------	-----------

Рис. 1

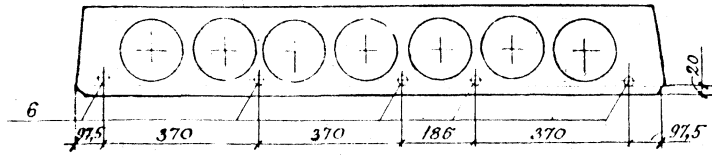


Рис. 2

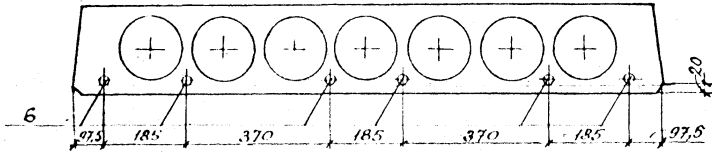


Рис. 3

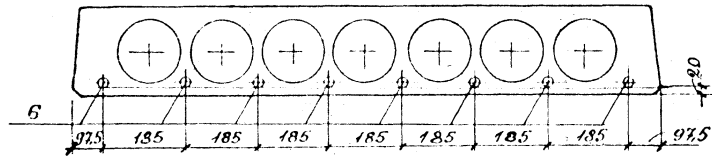


Рис. 4

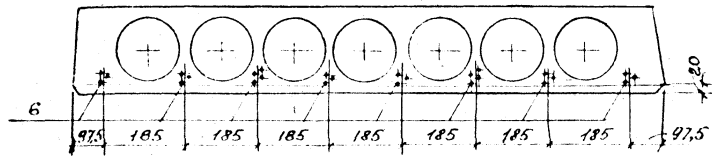
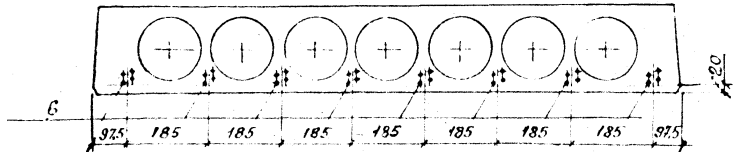
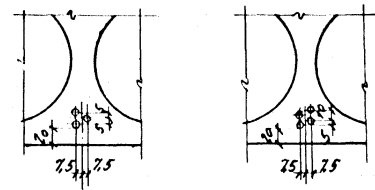


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7	1
ПК 86.15 - 8К7	2
ПК 86.15 - 10К7	3
ПК 86.15 - 4ВрII	4
ПК 86.15 - 6ВрII	5

Расположение напрягаемой  
арматуры ВрII в поз. 6



1.041.1 - 3.10 - Д1

лист  
6

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса								Арматурные изделия						Общий расход		
	К - 7				Вр - II				Арматура класса			Всего					
	ГОСТ 13840-68				ГОСТ 7348-81				А - I					Вр - I			
	φ 15		Итого		φ 5		Итого		ГОСТ 5781-80					ГОСТ 6727-80			
φ 14		Итого	φ 4		Итого	φ 4		Итого									
ПК 86.15 - 6 К 7	48,3		48,3					48,3	6,8		6,8	23,1		23,1	29,9	78,2	
ПК 86.15 - 8 К 7	57,9		57,9					57,9	6,8		6,8	23,1		23,1	29,9	87,8	
ПК 86.15 - 10 К 7	77,2		77,2					77,2	6,8		6,8	23,1		23,1	29,9	107,1	
ПК 86.15 - 4 Вр II				34,6			34,6	34,6	6,8		6,8	21,3		21,3	28,1	62,7	
ПК 86.15 - 6 Вр II				42,6			42,6	42,6	6,8		6,8	21,3		21,3	28,1	70,7	

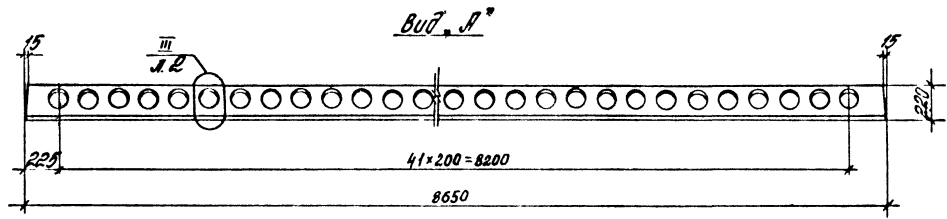
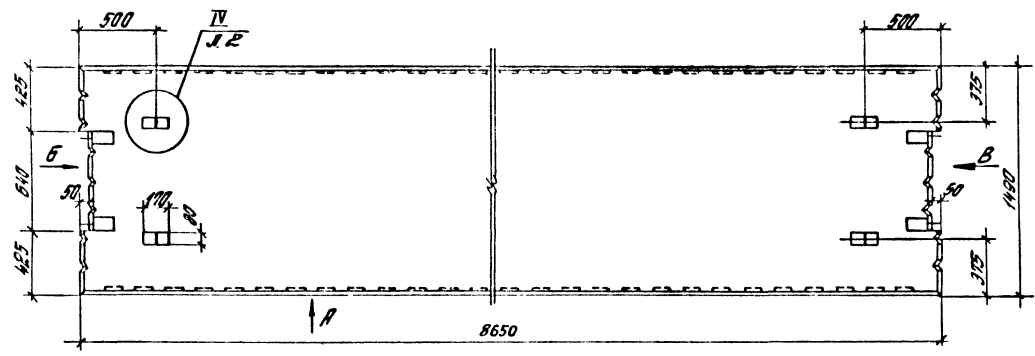
Исполн Расчет Провер	Ис. жданова Баранова Паржалина	В. Кис Игорь - Игорь
Н. контр	Музыка	Мич

1.041.1 - 3.10 - РС1

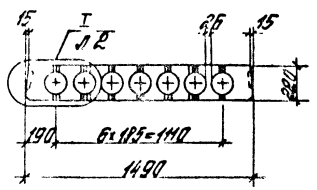
Ведомость расхода  
стали кг

Страница	Лист	Листов
Р		1

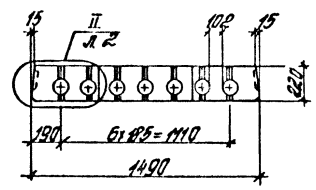
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Вид Б\*

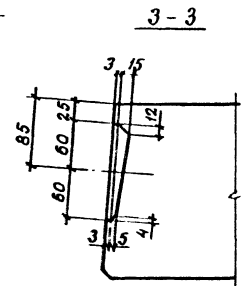
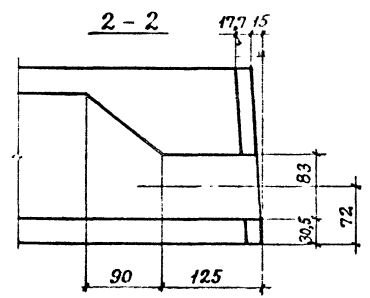
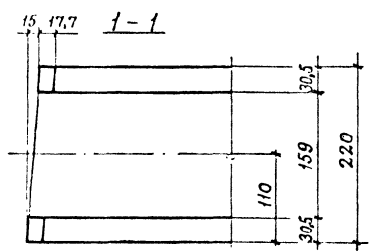
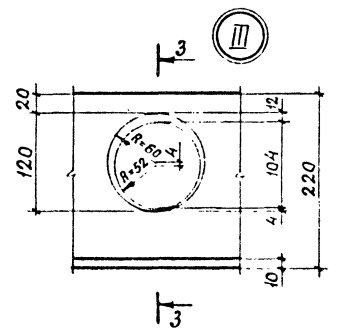
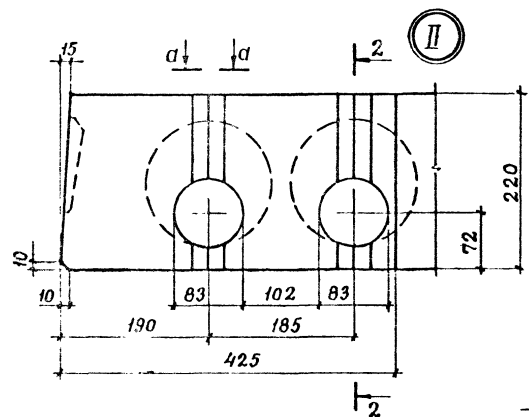
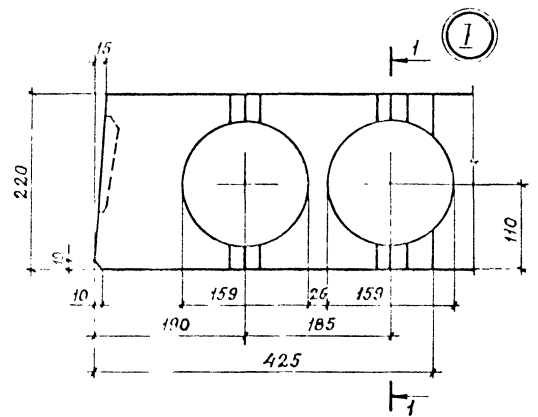


Вид В\*

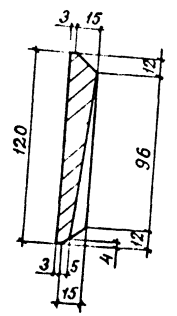


Разработчик	Немцова	№ 14	1.041.1 - 3.10 - Д.2	Итого	Лист	Листа
Расчетчик	Баранова	155/2				
Провер.	Кержалина	1.04				
И.контр.	Музыка	Мисл	Листа связевая ЛК 86.15	2	1	8

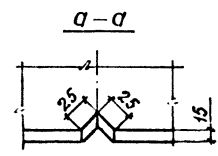
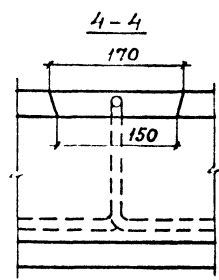
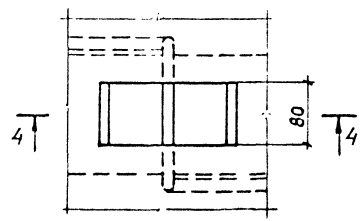




*Вкладыш шпонки*



IV



1.041.1 - 3.10 - Д2

Лист  
2

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
ПК 86.15- -6К7-2	1	Каркас КР5	8	1.041.1-3.4-Д2	
	2	Каркас КР8	2	1.041.1-3.4-Д5	
	3	Сетка С10	1	1.041.1-3.4-Д12	
	4	Сетка С3	2	1.041.1-3.10-Д7	
	5	Сетка С31	1	1.041.1-3.4-Д21	
	6	Петля П3	4	1.041.1-3.4-Д23	
	7	Стержень напрягаемый φ 15К7			
			ℓ=8650; 3,65 кг	5	Без чертежа
	8	Бетон класса В30			
			D 2500, м <sup>3</sup>	1,60	
ПК 86.15- -8К7-2	Поз. 1...6, 8 см. плиту ПК 86.15-6К7-2				
	7	Стержень напрягаемый φ 15К7			
			ℓ=8650; 3,65 кг	6	Без чертежа
ПК 86.15- -10К7-2	Поз. 1...6, 8 см. плиту ПК 86.15-6К7-2				
	7	Стержень напрягаемый φ 15К7			
			ℓ=8650; 3,65 кг	8	Без чертежа

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.15- -4ВрII-2	Поз.1,2,3,5, 8 см. плиту ПК 86.15-6К7-2			
	4	Сетка С21	2	1.041.1-3.4-Д17
	7	Стержень напрягаемый φ 5ВрII		
			ℓ=8650; 1,33 кг	26
ПК 86.15- -6ВрII-2	Поз.1,2,3,5, 8 см. плиту ПК 86.15-6К7-2			
	4	Сетка С21	2	1.041.1-3.4-Д17
	7	Стержень напрягаемый φ 5ВрII		
			ℓ=8650; 1,33 кг	32

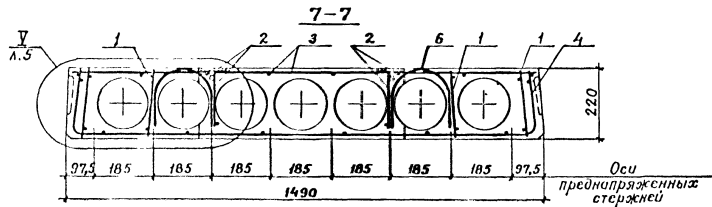
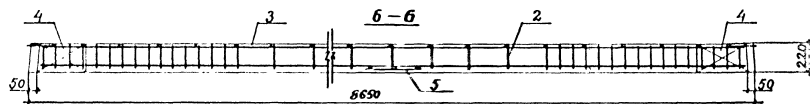
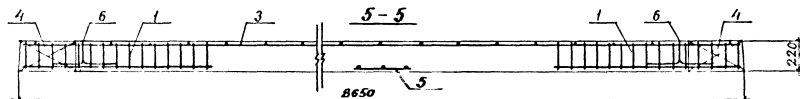
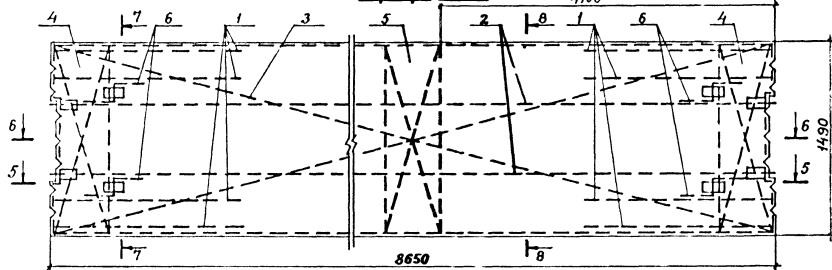
К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7348-81

1.041.1-3.10-Д2

Лист  
3

## Армирование

4100

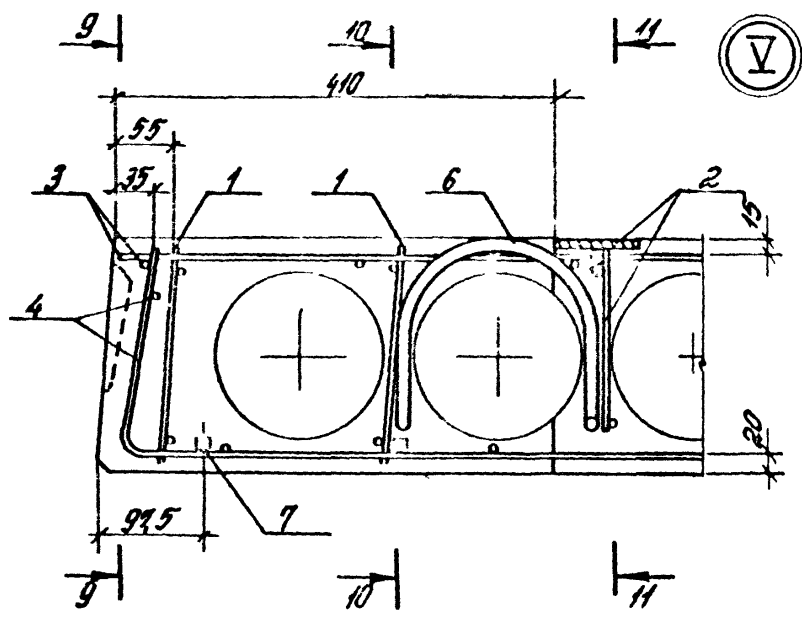


1.041.1-3.10-Д2

Лист:

4

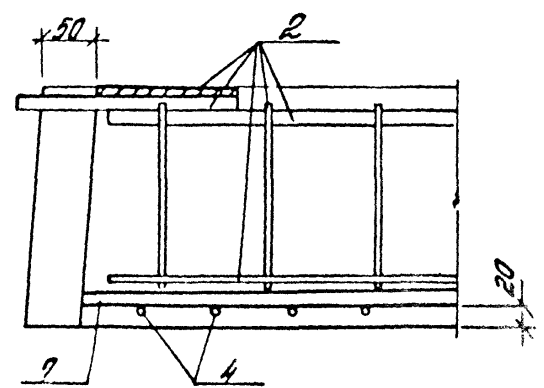
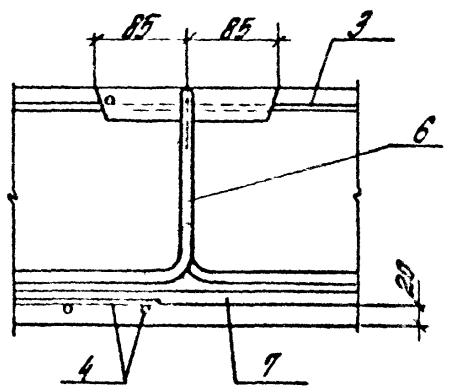
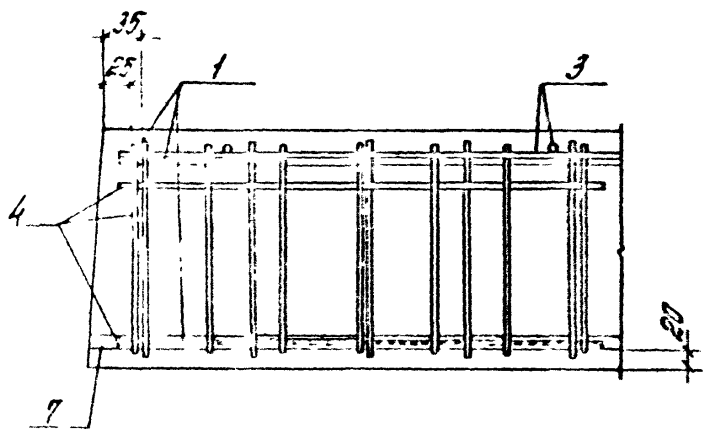
24716 А2



9-9

10-10

11-11



1.041.1 - 3.10 - Д2	Лист 5
---------------------	-----------

Рис. 1

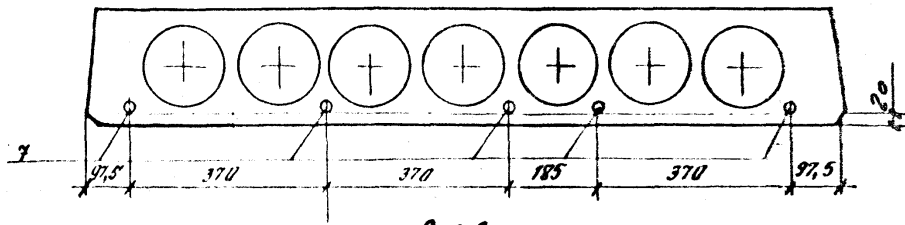


Рис. 2

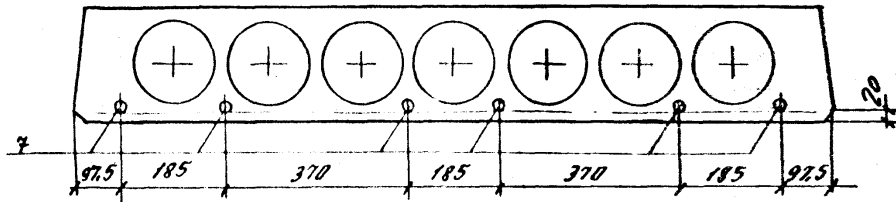


Рис. 3

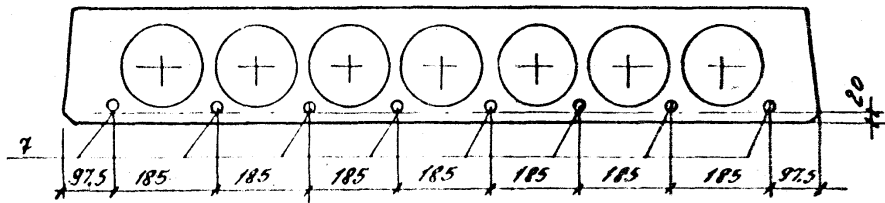


Рис. 4

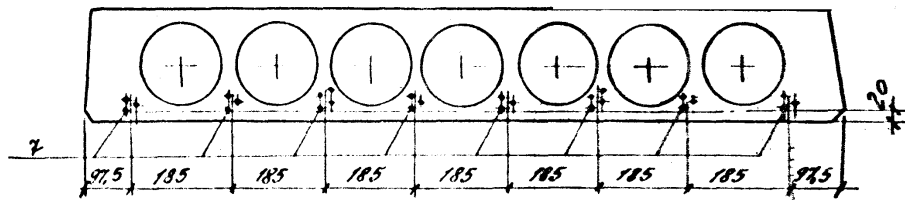
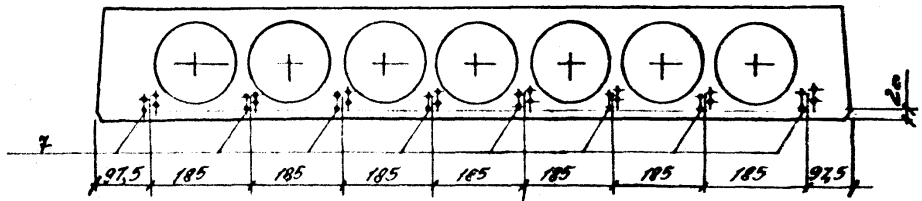
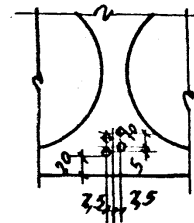
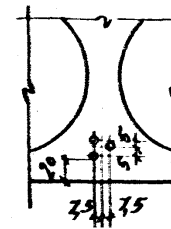


Рис. 5



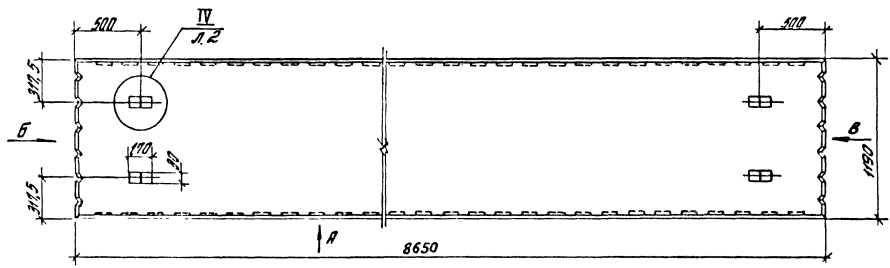
Марка	Рис.
ПК 86.15 - 6К7-2	1
ПК 86.15 - 8К7-2	2
ПК 86.15 - 10К7-2	3
ПК 86.15 - 4ВрII-2	4
ПК 86.15 - 6ВрII-2	5

Расположение напрягаемой  
арматуры ВрII в поз. 7

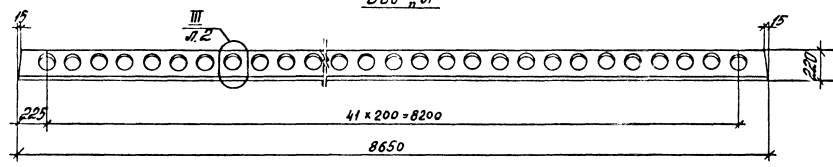


Марка плиты	Напрягаемая арматура класса					Арматурные изделия										Общий расход
	К-7		Вр-II		Всего	Арматура класса			Прокат марки				Всего			
	ГОСТ 13840-68		ГОСТ 7348-81			ГОСТ 5781-82			В СтЗ кл 2-1 Т914-1-3023-80							
	φ15	Итого	φ5	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	φ4	Итого	φ4	Итого	φ8	Итого		
ПК 86.15 - 6 К7 - 2	48,3	48,3			48,3	21,6	21,6	6,8	6,8	26,8	26,8	2,6	2,6	57,8	106,1	
ПК 86.15 - 8 К7 - 2	57,9	57,9			57,9	21,6	21,6	6,8	6,8	26,8	26,8	2,6	2,6	57,8	115,7	
ПК 86.15 - 10 К7 - 2	77,2	77,2			77,2	21,6	21,6	6,8	6,8	26,8	26,8	2,6	2,6	57,8	135,0	
ПК 86.15 - 4 Вр II - 2			34,6	34,6	34,6	21,6	21,6	6,8	6,8	25,0	25,0	2,6	2,6	56,0	90,6	
ПК 86.15 - 6 Вр II - 2			42,6	42,6	42,6	21,6	21,6	6,8	6,8	25,0	25,0	2,6	2,6	56,0	98,6	

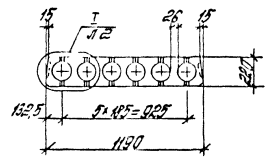
Разработ	<i>Нежданова В. Н.</i>						1.041.1 - 3.10 - РС2		
Расчит	<i>Борисов В. П.</i>								
Проверил	<i>Даржанова Л. П.</i>								
И. контр.	<i>Музыка М. М.</i>								
Ведомость расхода стали, кг							Стация	Лист	Листов
							Р		1
							ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



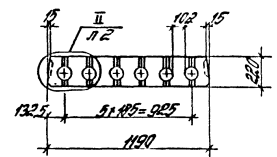
Вид "В"



Вид "Б"



Вид "В'



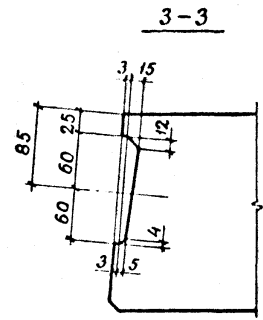
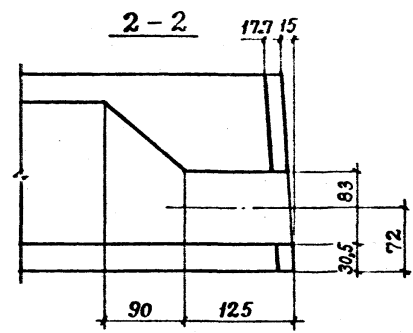
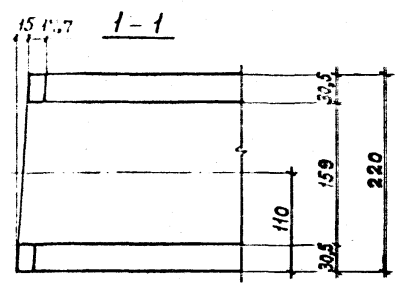
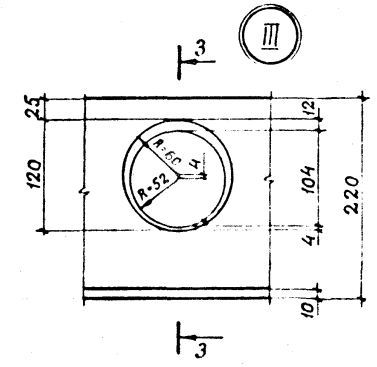
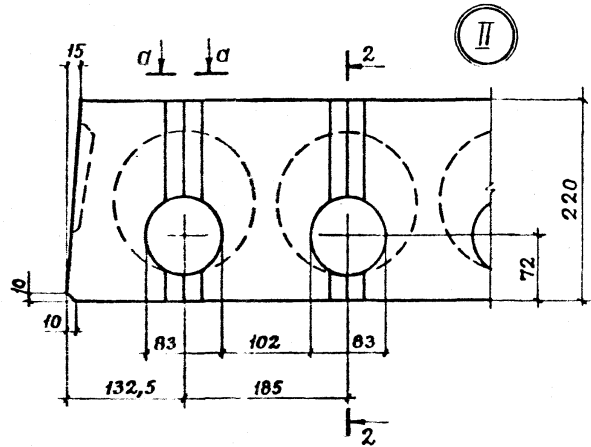
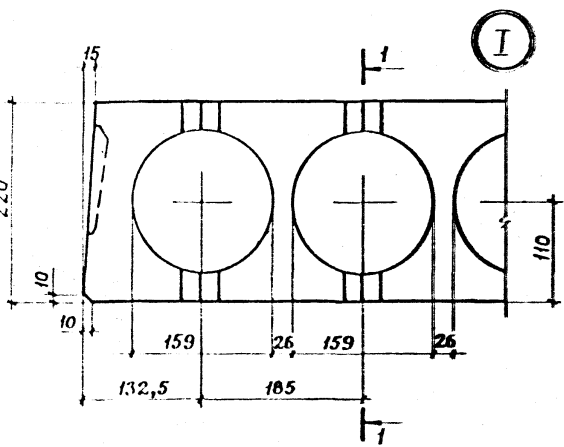
Разработчик	Инженер А. В. Жук
Расчетчик	Баранова М. И.
Проверен	Кержалина Л. П.
Исполнитель	Мухоморова М. В.

1.041.1 - 3.10 - Д3

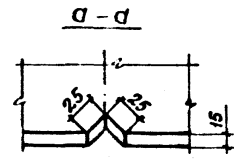
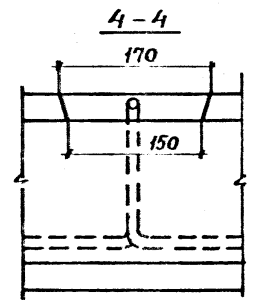
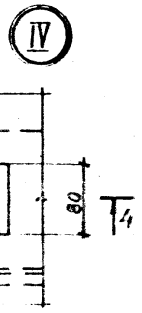
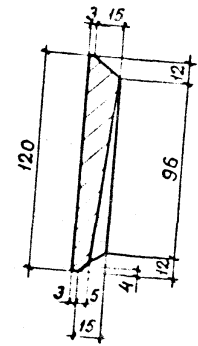
Плита рядовая  
ПК 86.12

Итого	Лист	Всего
Р	Т	Б
1	1	6

ИЗДАТЕЛЬСТВО



Вкладыш шпонки





Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК 86.12- -6К7	1	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д2
	2	Сетка С3	1	1.041.1-3.4-Д9
	3	Сетка С1	2	1.041.1-3.10-Д 6
	4	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д21
	5	Пестля П3	4	1.041.1-3.4-Д23
	6	Стержень напрягаемый φ15 К7		
		ℓ=8650; 9,65 кг	4	Без чертежа
	7	Бетон класса В30 D 2500, м <sup>3</sup>	1,26	
ПК 86.12- -8К7	Поз. 1...5,7 ст. плиты ПК 86.12 - 6К7			
	6	Стержень напрягаемый φ 15 К7		
		ℓ=8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
ПК 86.12- -10К7	Поз. 1...5,7 ст. плиты ПК 86.12 - 6К7			
	6	Стержень напрягаемый φ15 К7		
		ℓ=8650; 9,65 кг	6	Без чертежа

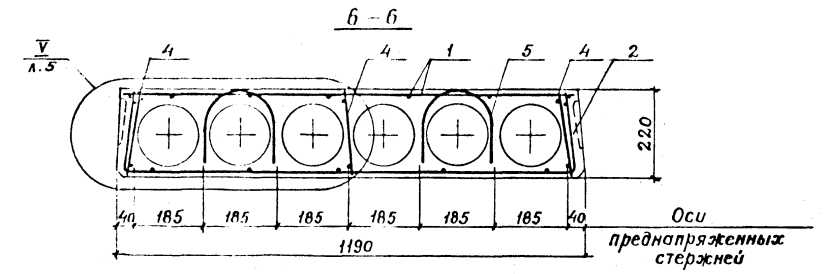
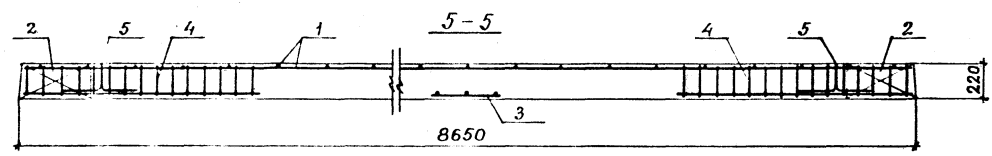
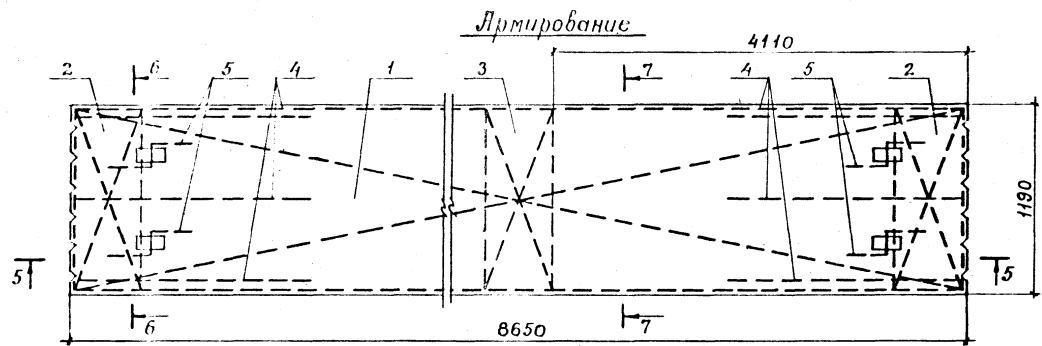
Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
ПК 86.12- -4Вр II	Поз. 1,2,4,5,7 ст. плиты ПК 86.12 - 6К7			
	3	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Стержень напрягаемый φ5 Вр II		
		ℓ=8650; 1,33 кг	20	Без чертежа
ПК 86.12- -6Вр II	Поз. 1,2,4,5,7 ст. плиты ПК 86.12 - 6К7			
	3	Сетка С18	2	1.041.1-3.4-Д16
	6	Стержень напрягаемый φ5 Вр II		
		ℓ=8650; 1,33 кг	25	Без чертежа

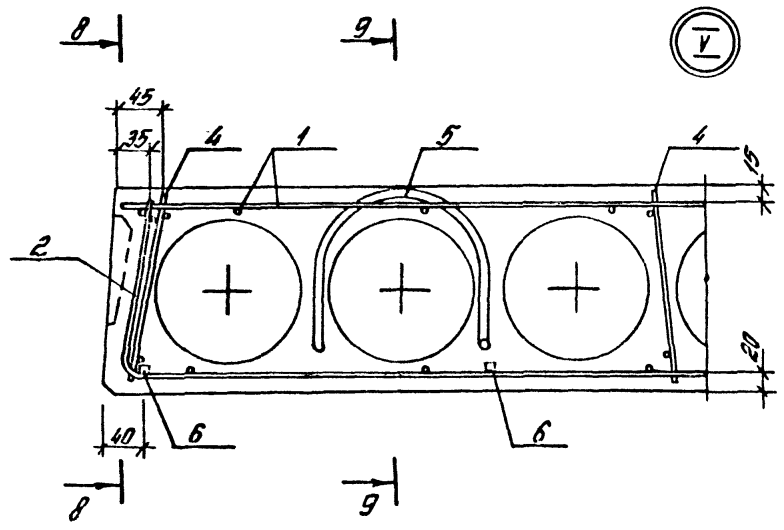
К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7348-81.

1.041.1-3.10-Д3

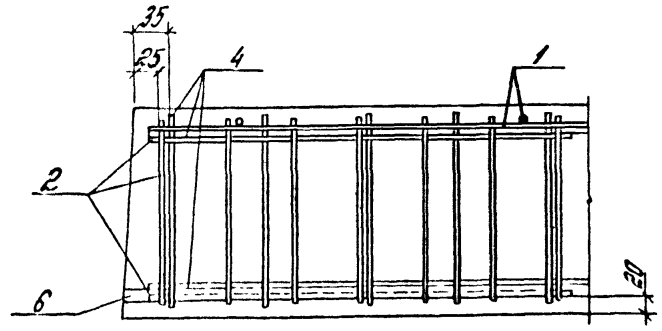
Лист

3

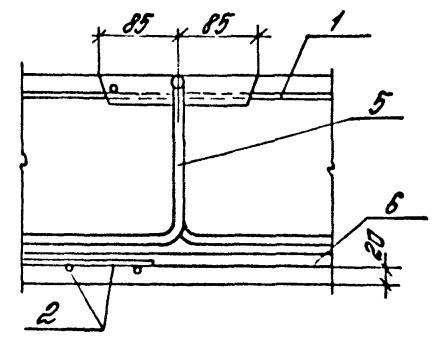




8-8

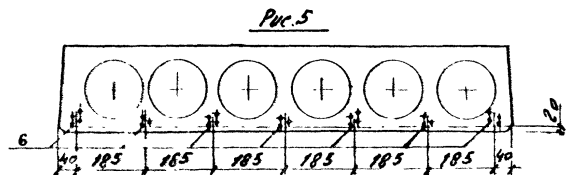
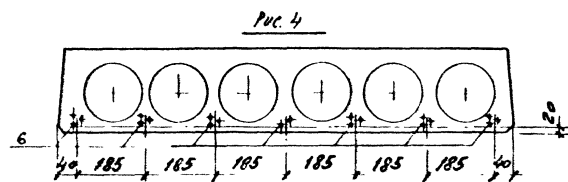
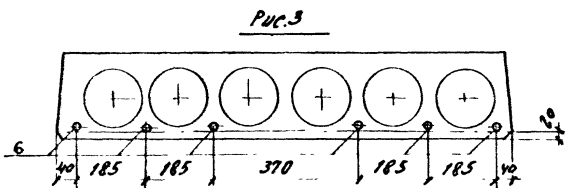
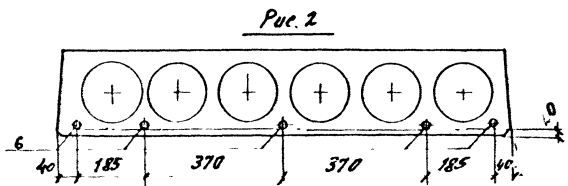
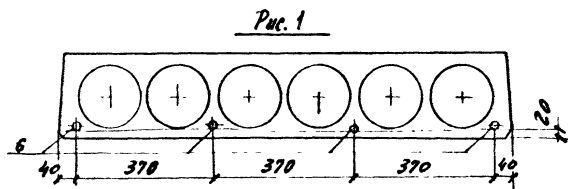


9-9



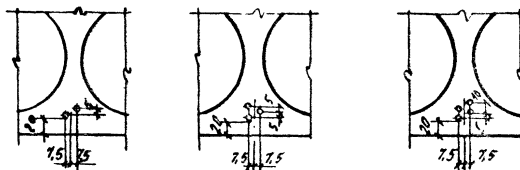
1.041.1-3.10-13

5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7	1
ПК86.12 - 8К7	2
ПК86.12 - 10К7	3
ПК86.12 - 4ВрII	4
ПК86.12 - 6ВрII	5

Расположение напрягаемой  
арматуры ВрII в поз. 6



1.041.1-3.10-А3

Лист  
6

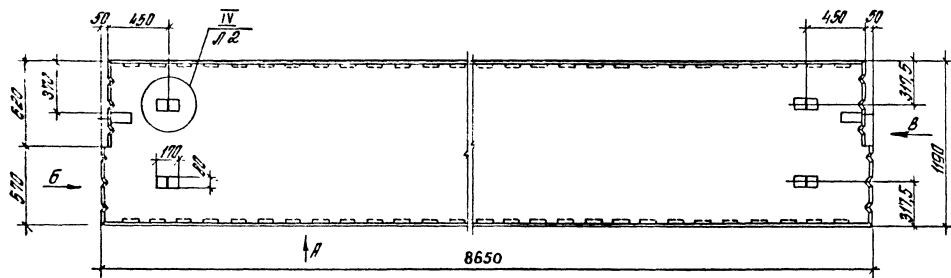
Марка ПЛУТЫ	Напрягаемая арматура класса							Арматурные изделия						Общий расход		
	К-7			Вр-II				А-I			Вр-I				Всего	
	ГОСТ 13840-68			ГОСТ 7348-81				ГОСТ 5781-80			ГОСТ 6727-80					
	φ15		Итого	φ5			Итого	Всего	φ14		Итого	φ4			Итого	
ПК86.12-6К7	38,6		38,6				38,6	38,6	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	64,4
ПК86.12-8К7	48,3		48,3				48,3	48,3	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	74,1
ПК86.12-10К7	57,9		57,9				57,9	57,9	6,8		6,8	19,0		19,0	25,8	83,7
ПК86.12-4ВрII				26,6			26,6	26,6	6,8		6,8	17,5		17,5	24,3	50,9
ПК86.12-6ВрII				33,3			33,3	33,3	6,8		6,8	17,5		17,5	24,3	57,6

Разраб.	Нежданова	А.И.
Расчет	Баранова	И.И.
Провер.	Паржалина	Л.В.
Н.контр.	Музыка	М.И.

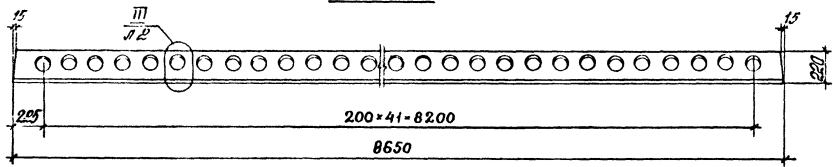
1.041.1-3.10-РСЗ

Ведомость расхода  
стали, кг

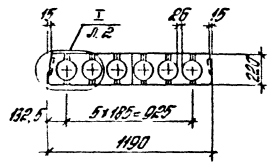
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



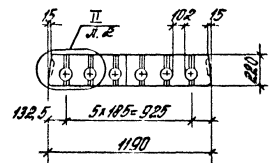
Вид „IV“



Вид „Б“



Вид „В“

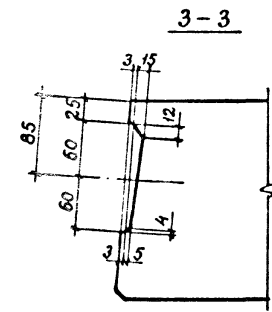
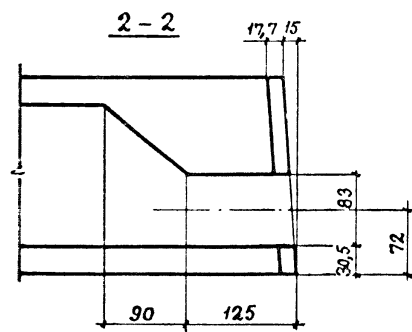
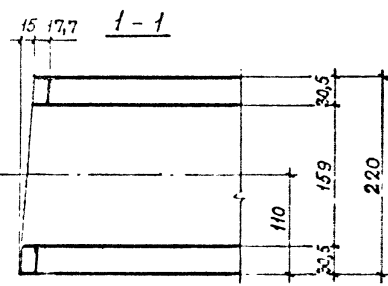
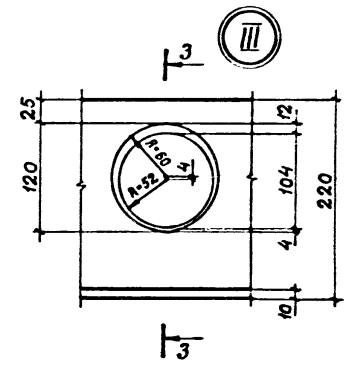
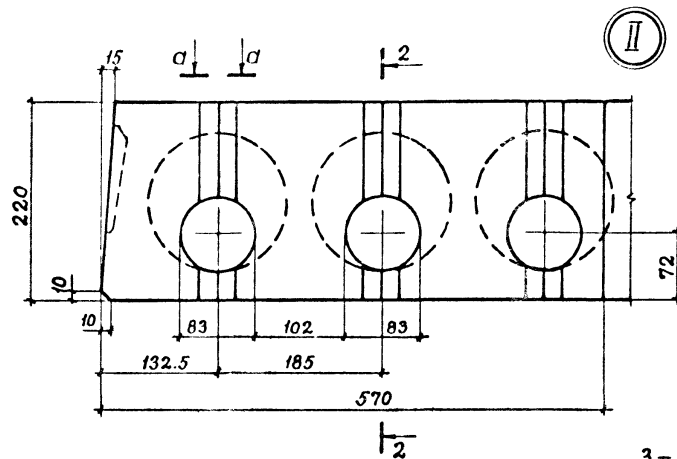
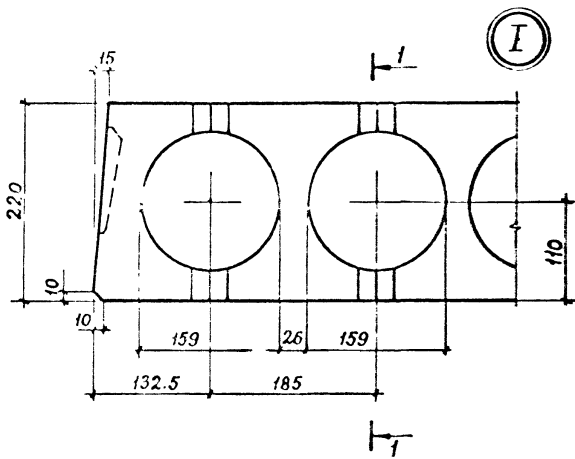


Разработчик	Мезина	3. Нед.
Проектировщик	Бурякова	1954 г.
Проверка	Порозанин	1957 г.
И. Кондратьев	Музыка	Музыка

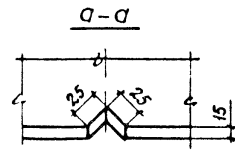
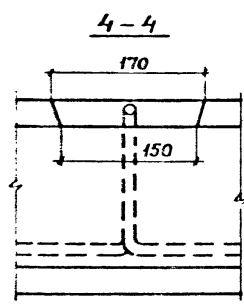
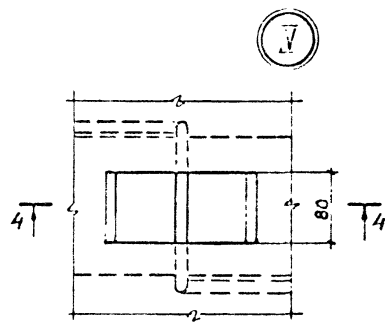
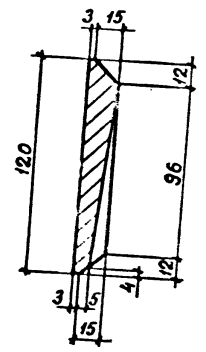
1.041.1-3.10-Д4

Плита пристенная  
ЛК 86.12

Тех. экз.	Лист	Листов
6	7	8
ЦНИИПРОЕКТДАННИ		



**Вкладыш шпонки**



1.041.1-3.10-Д4

Лист	2
------	---

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -6К7-1	1	Каркас КР5	6	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д8
	3	Сетка С16	1	1.041.1-3.4-Д14
	4	Сетка С7	1	1.041.1-3.10-Д9
	5	Сетка С6	1	1.041.1-3.10-Д9
	6	Сетка С29	1	1.041.1-3.4-Д21
	7	Платья ПЗ	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напрягаемый φ 15К7		
		Е=8650; 9,65 кг	4	Без чертежа
	9	Бетон класса В30 D 2500, м <sup>3</sup>	1,26	
ПК 86.12- -8К7-1	Поз. 1...7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ 15К7		
		Е=8650; 9,65 кг	5	Без чертежа
ПК 86.12- -10К7-1	Поз. 1...7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ 15К7		
		Е=8650; 9,65 кг	6	Без чертежа

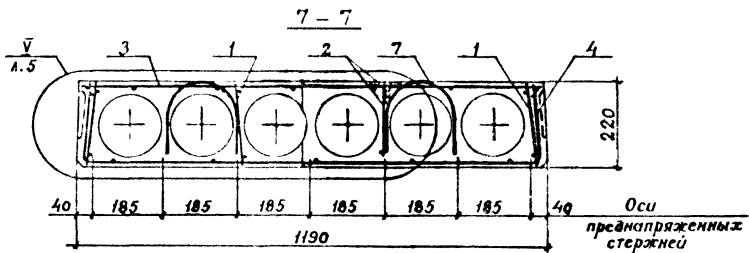
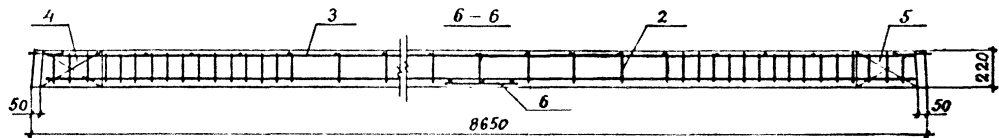
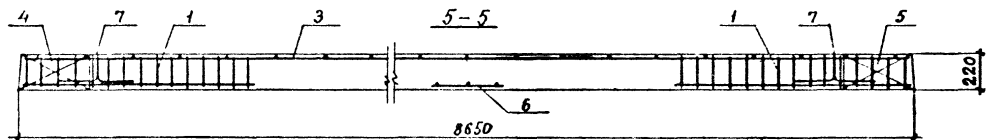
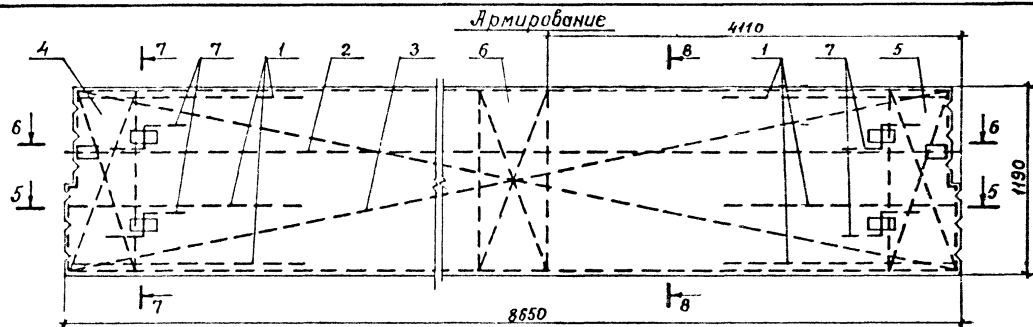
К-7 по ГОСТ 13840-66 Вр-II по ГОСТ 7348-81

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК 86.12- -4ВрII-1	Поз. 1,2,3,6,7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-Д19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-Д19
	8	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II		
		Е=8650; 1,33 кг	20	Без чертежа
ПК 86.12- -6ВрII-1	Поз. 1,2,3,6,7,9 см. плиту ПК 86.12-6К7-1			
	4	Сетка С25	1	1.041.1-3.4-Д19
	5	Сетка С24	1	1.041.1-3.4-Д19
	8	Стержень напрягаемый φ 5 Вр II		
		Е=8650; 1,33 кг	25	Без чертежа

1.041.1-3.10-Д4

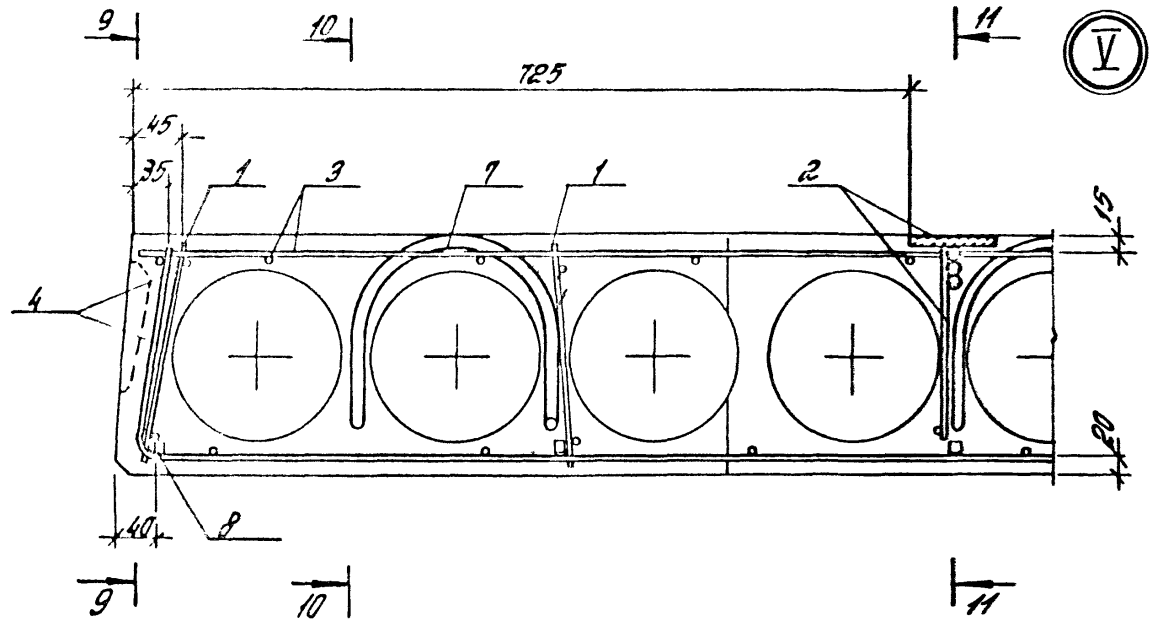
Лист  
3



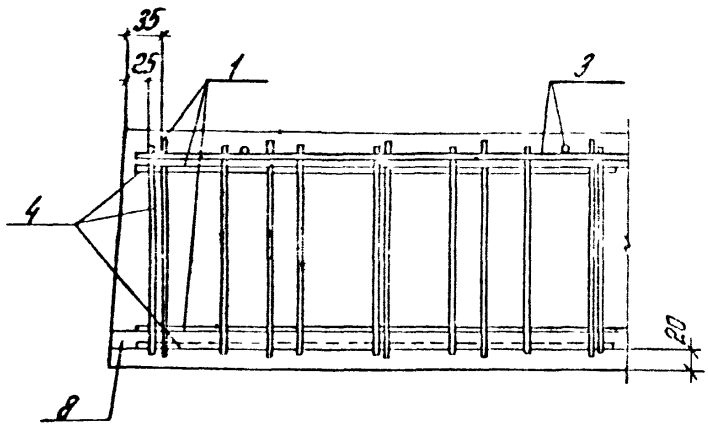


1.041.1-3.10-д4

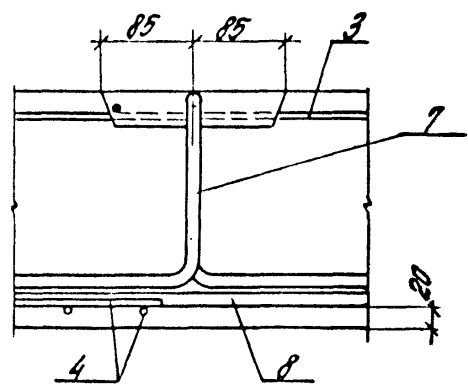
Лист  
4



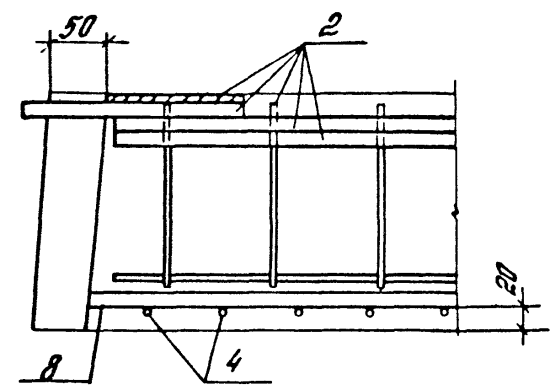
9-9



10-10



11-11



1.041.1-3.10-Д.4

5

Рис. 1

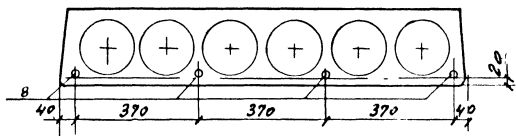


Рис. 2

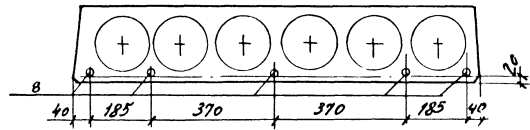


Рис. 3

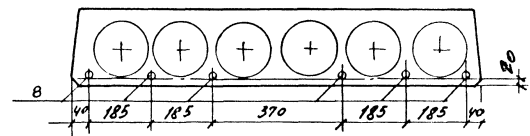


Рис. 4

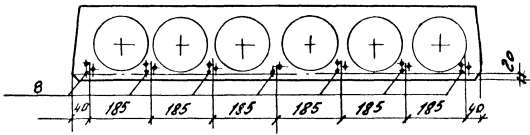
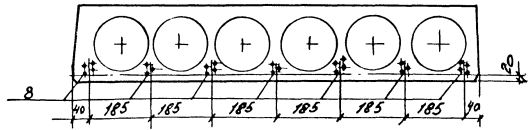
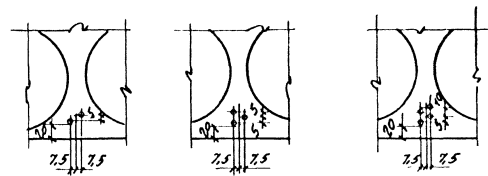


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК86.12 - 6К7-1	1
ПК86.12 - 8К7-1	2
ПК86.12 - 10К7-1	3
ПК86.12 - 4ВрП-1	4
ПК86.12 - 6К7П-1	5

Расположение напрягаемой арматуры ВрП в пп.8



1.041.1-3.10-44 лист  
6

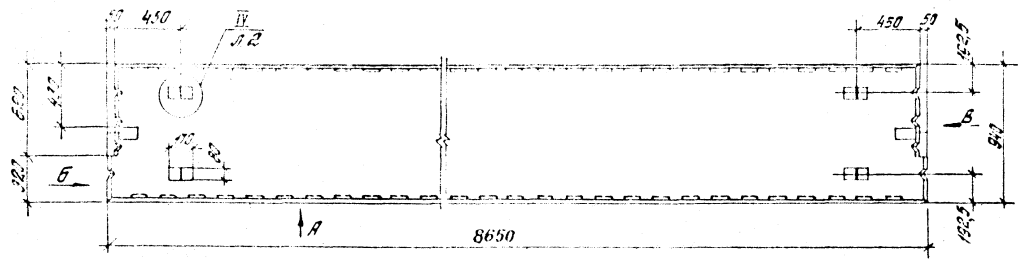
Марка ПЛИТЫ	Напрягаемая арматура класса			Арматурные изделия						Прокат марки		Общий расход			
	К-7		Вр-II	А-III		А-7		Вр-I		В Ст 3 кл 2-1 Т 114 1-3023-80			Всего		
	ГОСТ 13840 68	ГОСТ 7348 81		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 103-76								
	φ15	Утого	φ5	Утого	φ14	Утого	φ14	Утого	φ4	Утого	δ=8		Утого		
ПК 86.12 - 6К7 - I	38,6	38,6		38,6	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	88,5	
ПК 86.12 - 8К7 - I	48,3	48,3		48,3	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	98,2	
ПК 86.12 - 10К7 - I	57,9	57,9		57,9	21,1	21,1	6,8	6,8	20,7	20,7	1,3	1,3	49,9	107,8	
ПК 86.12 - 4 Вр II - I			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	75,0
ПК 86.12 - 6 Вр II - I			33,3	33,3	33,3	21,1	21,1	6,8	6,8	19,2	19,2	1,3	1,3	48,4	81,7

Расчет  
 Проверь  
 Исполнитель  
 М.С.М.

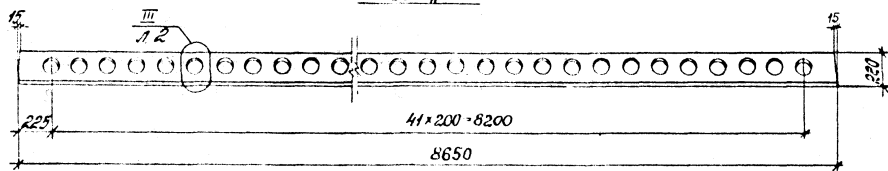
1.041.1 - 3.10 - РС4

Ведомость расхода  
стали, кг

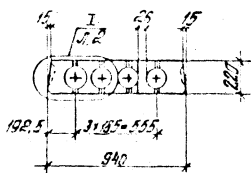
Страница 1  
 Лист 1  
 ЦНИИПРОМЗАНИИ



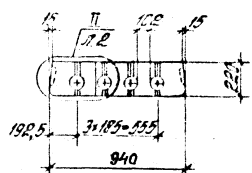
Вид "А"



Вид "Б"



Вид "Б"



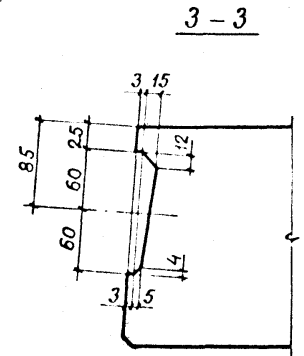
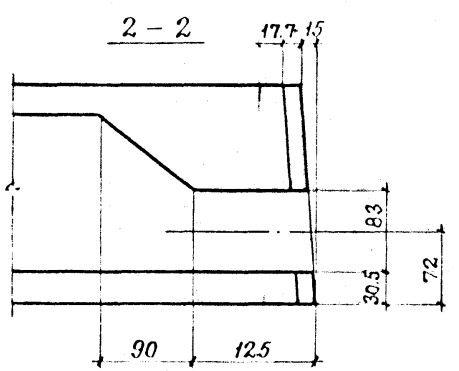
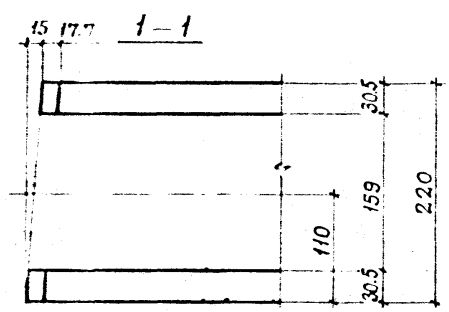
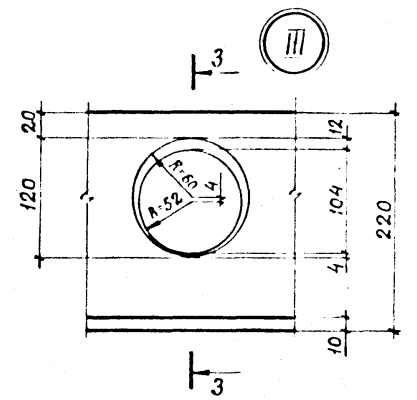
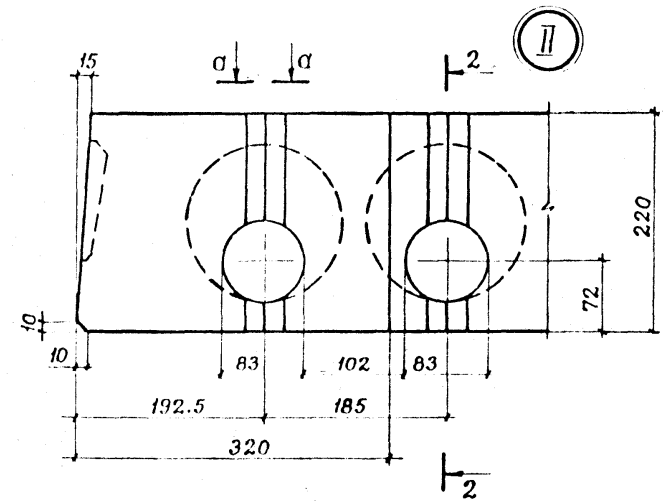
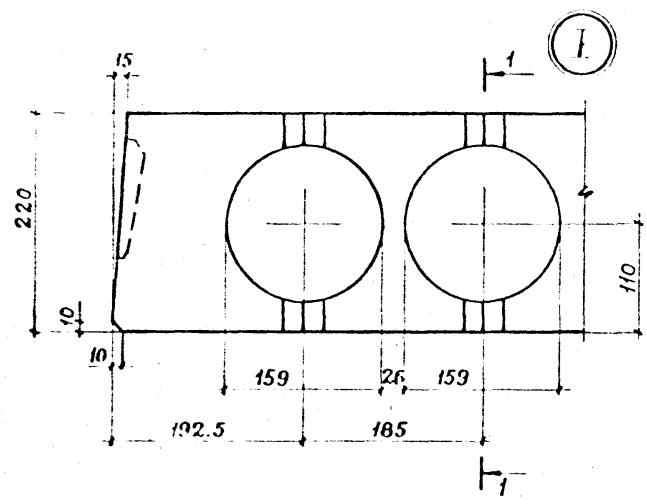
Исполн	Начальник	Инст.	
Рисовал	Баранова	ПБФ	
Проверил	Королева		
И.Колта	Музыка	Вини	

1.041.1-3.10-Д5

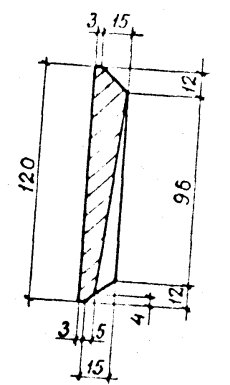
Лита пристенная  
ПК86.9

Лист	Всего
Р	6
1	
6	

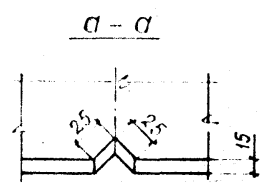
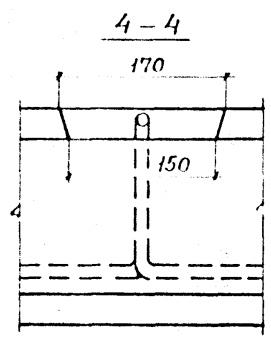
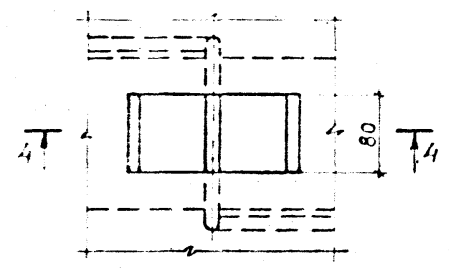
ЦНИИПолтеданий



Вкладыш шпонки



IV



1.041.1-3.10-Д5

Лист	2
------	---

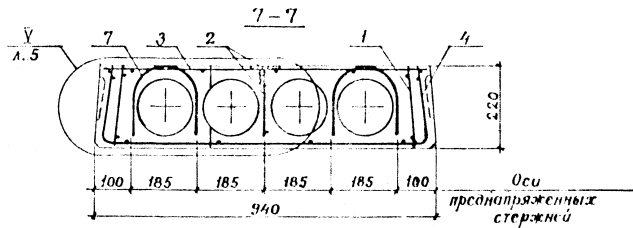
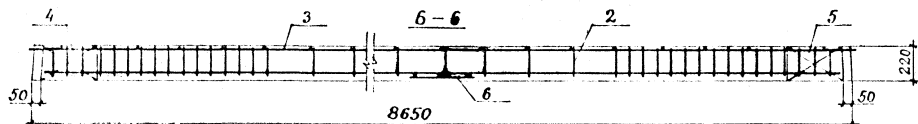
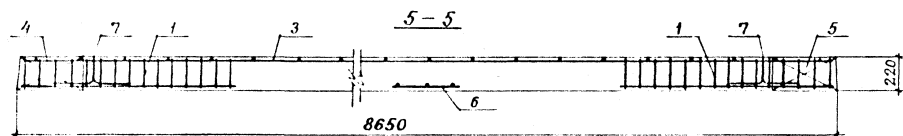
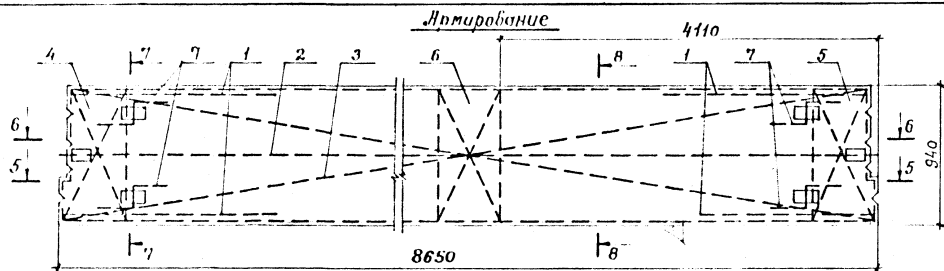
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.9- -6К7-1	1	Каркас КР5	4	1.041.1-3.4-Д2
	2	Каркас КР11	1	1.041.1-3.4-Д8
	3	Сетка С13	1	1.041.1-3.4-Д13
	4	Сетка С5	1	1.041.1-3.10-Д8
	5	Сетка С4	1	1.041.1-3.10-Д8
	6	Сетка С35	1	1.041.1-3.4-Д22
	7	Петля П2	4	1.041.1-3.4-Д23
	8	Стержень напрягаемый φ15К7		
		ρ=8650; 3,65кг	3	Без чертежа
	9	Бетон класса В30, Д2500, м <sup>3</sup>	1,08	
ПК86.9- -8К7-1	Поз.1...7,9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ15К7		
		ρ=8650; 3,65кг	4	Без чертежа
ПК86.9- -10К7-1	Поз.1...7,9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	8	Стержень напрягаемый φ15К7		
		ρ=8650; 3,65кг	5	Без чертежа

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПК86.9- -4Вр II-1	Поз.1,2,3,6,7,9 см. плиту ПК86.9-6К7-1			
	4	Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
	5	Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
	8	Стержень напрягаемый φ5Вр II		
		ρ=8650; 1,33кг	17	Без чертежа
	ПК86.9- -6Вр II-1	Поз.1,2,3,6,7,9 см. плиту ПК86.9-6К7-1		
4		Сетка С23	1	1.041.1-3.4-Д18
5		Сетка С22	1	1.041.1-3.4-Д18
8		Стержень напрягаемый φ5Вр II		
		ρ=8650 1,33кг	20	Без чертежа

К-7 по ГОСТ 13840-68, Вр-II по ГОСТ 7348-81.

1.041.1-3.10-Д5

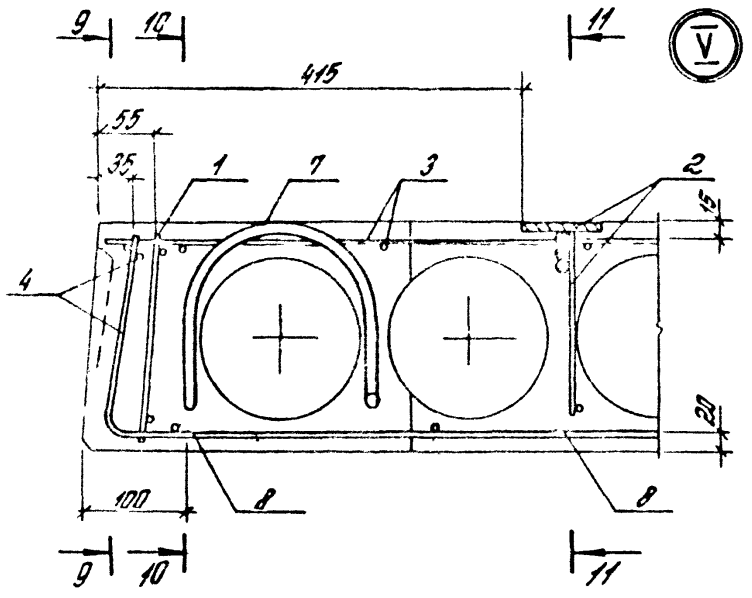
Лист  
3



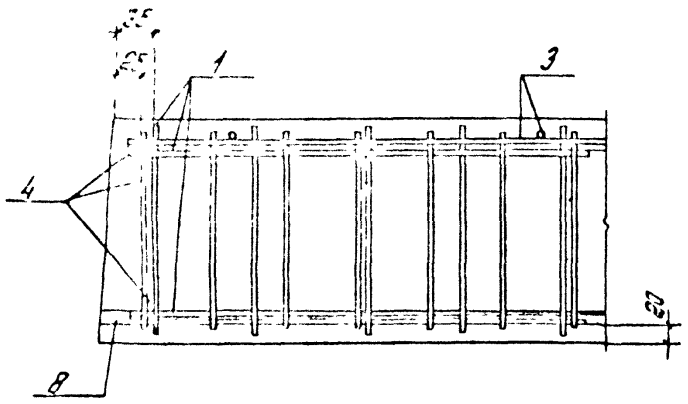
1.041.1-3.10-д 5

ЛМК  
4

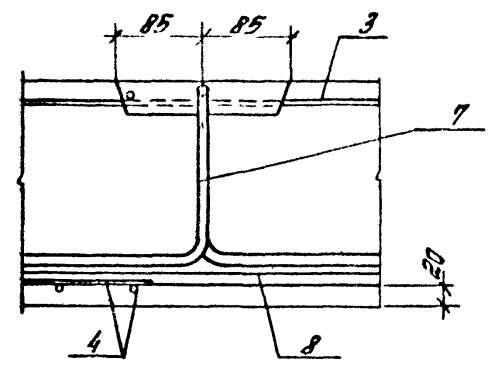




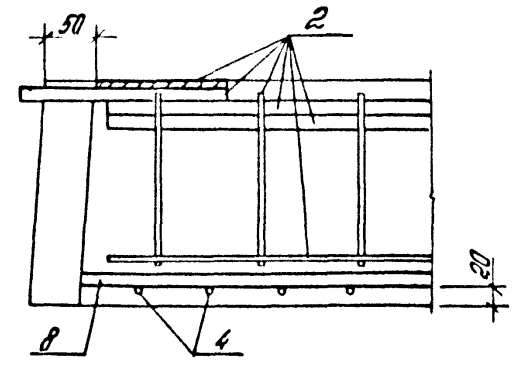
9-9



10-10



11-11



1.041.1 - 3.10 - 15	Лист 5
---------------------	-----------

Рис. 1

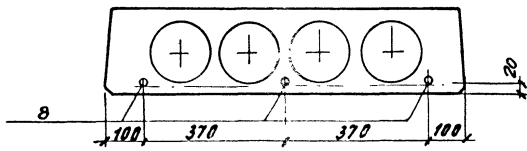


Рис. 2

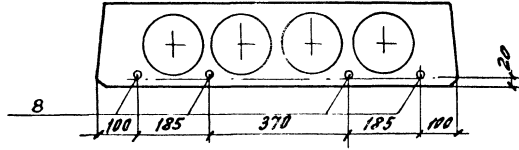


Рис. 3

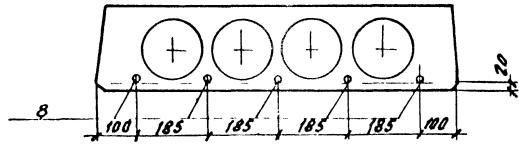


Рис. 4

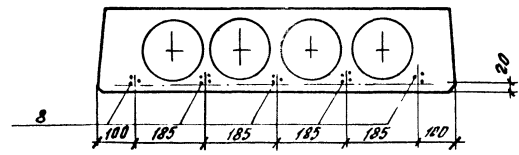
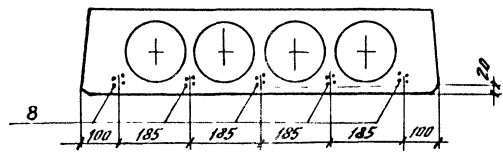
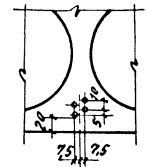
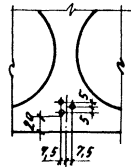
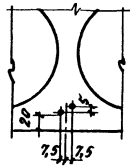


Рис. 5



Марка	Рис.
ПК 86.9 - 6 К7-1	1
ПК 86.9 - 8 К7-1	2
ПК 86.9 - 10 К7-1	3
ПК 86.9 - 4 Вр II-1	4
ПК 86.9 - 6 Вр II-1	5

Расположение напрягаемой арматуры Вр II в лпз. В



1.041.1 - 3.10-Δ5

Лист  
6

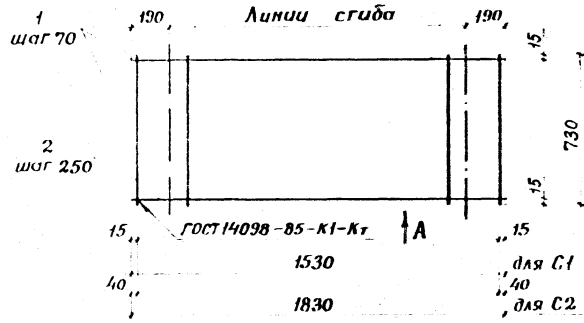
1.041.1 - 3.10-Δ5  
 ПК 86.9 - 6 К7-1  
 ПК 86.9 - 8 К7-1  
 ПК 86.9 - 10 К7-1  
 ПК 86.9 - 4 Вр II-1  
 ПК 86.9 - 6 Вр II-1

Марка СТАЛИ	Напрягаемая арматура класса						Арматурные изделия Арматура класса						Прокат марки		Общий расход
	К-7		Вр-II		Всего	А-III		А-I		Вр-I		В Ст 3 кл 2-1 7914-1-3023-80 ГОСТ 103-76		Всего	
	ГОСТ 13840-68		ГОСТ 7348-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		ГОСТ 103-76			
	φ15	Итого	φ5	Итого	φ14	Итого	φ14	Итого	φ4	Итого	φ-8	Итого			
ПК 86.9 - 6К7 - 1	29,0	29,0			29,0	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	72,2
ПК 86.9 - 8К7 - 1	38,6	38,6			38,6	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	81,8
ПК 86.9 - 10К7 - 1	48,3	48,3			48,3	21,1	21,1	4,3	4,3	16,5	16,5	1,3	1,3	43,2	91,5
ПК 86.9 - 4 Вр II - 1			22,6	22,6	22,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	15,2	1,3	1,3	41,9	64,5
ПК 86.9 - 6 Вр II - 1			26,6	26,6	26,6	21,1	21,1	4,3	4,3	15,2	15,2	1,3	1,3	41,9	68,5

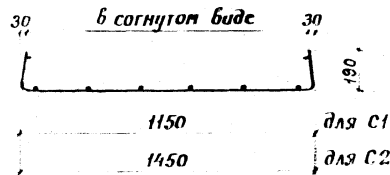
1.041.1-3.10-РС5

Разработ	Нежданова	Э. Кас.		1.041.1-3.10-РС5						
Расчит	Баранова	Л. С.								
Провер	Даргалина	Л. С.								
Ведомость расхода стали, кг				<table border="1"> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страница	Лист	Листов	Р		1
Страница	Лист	Листов								
Р		1								
Н. контр	Музыка	Л. С.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ						

### Развертка



### Вид А



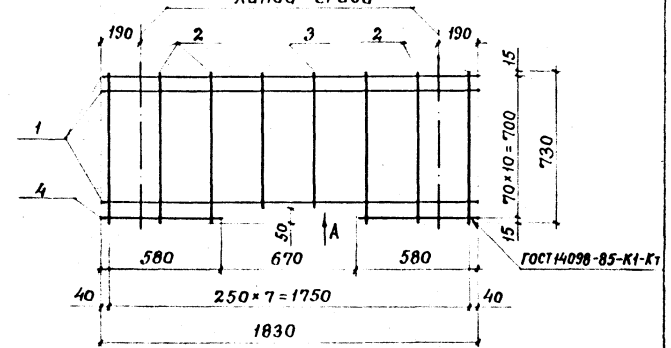
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С1	1	φ 4врI, l = 1530	11	0,14	2,03
	2	φ 4врI, l = 730	7	0,07	
С2	1	φ 4врI, l = 1830	11	0,17	2,43
	2	φ 4врI, l = 730	8	0,07	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

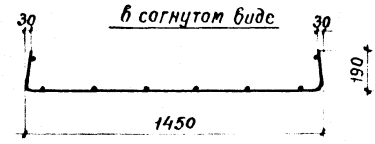
Разработ	Нежданова В.И.
Расчет	Баранова Г.И.
Провер	Пархалина Г.И.
Н.контр	Музыка М.И.

1.041.1-3.10-Д6		
Сетка	Лист	Листов
	Р	1
Сетка С1, С2		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

### Развертка Линии сгиба



### Вид А



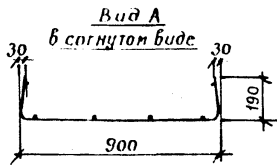
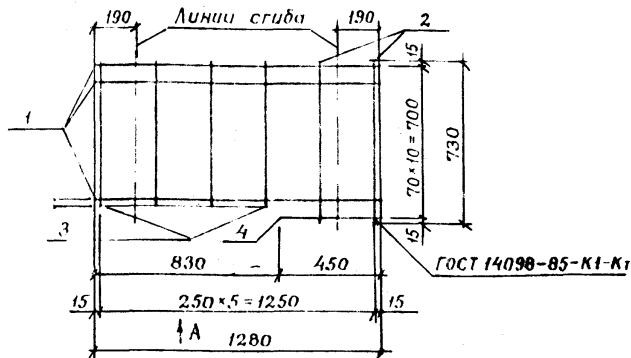
Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С3	1	φ 4врI, l = 1830	10	0,17	2,34
	2	φ 4врI, l = 730	6	0,07	
	3	φ 4врI, l = 680	2	0,06	
	4	φ 4врI, l = 580	2	0,05	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разработ	Нежданова В.И.
Расчет	Баранова Г.И.
Провер	Пархалина Г.И.
Н.контр	Музыка М.И.

1.041.1-3.10-Д7		
Сетка	Лист	Листов
	Р	1
Сетка С3		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

С4  
Развертка



С5 (зеркальное отражение сетки С4)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С4 С5	1	φ4 ВрI, $l = 1280$	10	0,12	1,62
	2	φ4 ВрI, $l = 730$	2	0,07	
	3	φ4 ВрI, $l = 680$	4	0,06	
	4	φ4 ВрI, $l = 450$	1	0,04	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова А.И.  
Расчет. Баранова А.И.  
Пробер. Пархалина А.И.

1.041.1-3.10-Д8

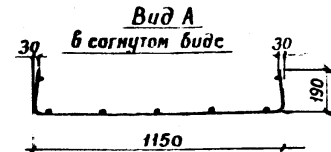
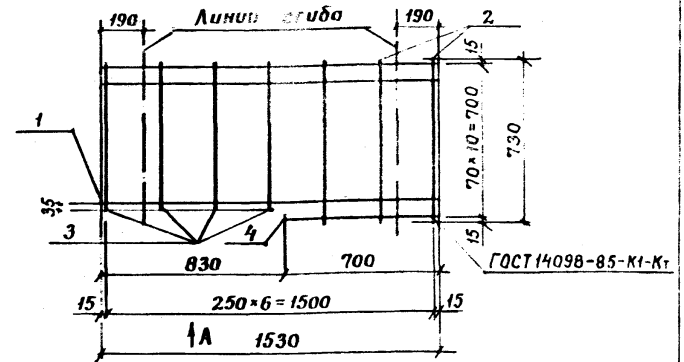
Сетка С4, С5

Стадия Лист Листов  
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.Контр. Музыко

С6  
Развертка



С7 (зеркальное отражение сетки С6)



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С6 С7	1	φ4 ВрI, $l = 1530$	10	0,14	1,91
	2	φ4 ВрI, $l = 730$	3	0,07	
	3	φ4 ВрI, $l = 680$	4	0,06	
	4	φ4 ВрI, $l = 700$	1	0,06	

Вр-I по ГОСТ 6727-80

Разраб. Нежданова А.И.  
Расчет. Баранова А.И.  
Пробер. Пархалина А.И.

1.041.1-3.10-Д9

Сетка С6, С7

Стадия Лист Листов  
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.Контр. Музыко