

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ  
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И  
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4-1

ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ  
ЗАМ. ДИР. ИН-ТА *С. Г. ГЛИКИН*  
НАЧ. ОТДЕЛА *Г. С. СМЛЯНСКИЙ*  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А. А. РЫДАКОВ*

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ  
ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. П. ПЕЛСКИЙ*  
НАЧ. ОТДЕЛА *Б. ВОЛЫНСКИЙ*  
ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА *М. ШАЦ*  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. А. ШАНУРОВА*

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984 г. №132  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84г.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.030.1-1.4-1-000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		1.030.1-1.4-1-220	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т17-Т22	17
-010	НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРБА НФ1-НФ6	3	-220СБ	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т17-Т22. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-010 СБ	НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРБА НФ1-НФ6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	4	-230	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т23	18
-020	НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРБА НУ1-НУ6	5	-240	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т24	
-030	НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРБА НУ7, НУ8		-250	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т25	19
-040	НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРБА НС1, НС2	6	-260	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т25	
-050	НАСАДКА ТОРЦОВОГО ФАХВЕРБА НС3		-270	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-1, МС-3	20
-060	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК1-РК4, ФК1-ФК4	7	-280	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	
-060 СБ	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК1-РК4, ФК1-ФК4. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		-290	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9	21
-070	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК1, ТК2	8	-290СБ	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-9. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-080	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т1, Т2		-291	РЕБРО	22
-090	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК1С-ТК3С	9	-300	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10	
-090 СБ	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК1С-ТК3С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		-300СБ	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
-100	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК1С-РК4С, ФК1С-ФК4С	10	-301	РЕБРО	
-100 СБ	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК1С-РК4С, ФК1С-ФК4С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		-310	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	24
-110	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК3-ТК6	11	-320	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	
-120	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т3, Т4	12	-330	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РЕ5С-РЕ8С	25
-130	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т5, Т6		-330СБ	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РЕ5С-РЕ8С. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
-140	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т8	13	-340	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС29	26
-150	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т9, Т10		-350	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС30	27
-160	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т11	14	-360	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС31	
-170	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т12		-370	ИЗДЕЛМЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС32	28
-180	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т13	15			
-190	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т14				
-200	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т15	16			
-210	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ Т16				

1.030.1-1.4-1-000

РУК. ОТЗ. СМЕРДИНОВА  
 Н. БОЛТ. ГАДАЕВА  
 Г. АННКА. РУДНЕВ  
 БУНЖ. ЦИПЛЯНИНА  
 ПИЖЕН. СЕЗАНЦЕВА

СОДЕРЖАНИЕ

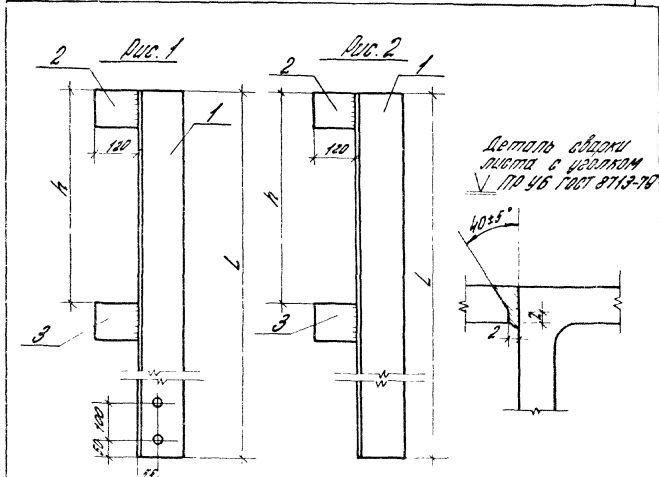
ЛСТОВ	ЛСТОВ
Р	И

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Наименование	Лист № 01 из 05 листов 1:030.1-1.4-1-010					Примечание
		01	02	03	04	05	
1:030.1-1.4-1-010	Документация Сборочный чертеж Детали						
1:030.1-1.4-1-011	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						КС
1:030.1-1.4-1-012	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						289
1:030.1-1.4-1-011-01	То же Р = 1970						497
1:030.1-1.4-1-012-02	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						41.1
1:030.1-1.4-1-013	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						334
1:030.1-1.4-1-014	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						46.5
1:030.1-1.4-1-014	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						284
1:030.1-1.4-1-014	Матрица литья 1:030.1-1.4-1-010						0.9
1:030.1-1.4-1-010	1:030.1-1.4-1-010						0.9
		1:030.1-1.4-1-010					
		Насадка торцового фидера 1:030.1-4:0.5					
		ЦНИИТМАШ/УЗДОВИИ					

Лист № 01 из 05 листов 1:030.1-1.4-1-010

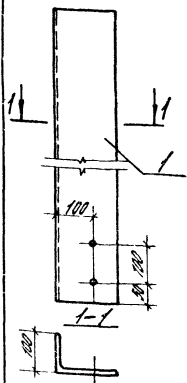


1 Толщина сверлящего штифта h ш = 8 мм  
2 Диаметр отверстия 14 мм

Обозначение	Марка	Диаметр	Габариты, мм		Масса
			h	L	
1:030.1-1.4-1-010	НП1	1	—	1270	28.4
-01	НП2	1	—	1870	48.9
-02	НП3	1	—	1570	42.0
-03	НП4	2	1070	1470	35.2
-04	НП5	1	1280	1100	46.3
-05	НП6	2	—	1170	23.3

1:030.1-1.4-1-010.05

Насадка торцового фидера 1:030.1-4:0.5		Страна	Масштаб
Сборочный чертеж		СМ	1:10
		Лист	Листов 1
ЦНИИТМАШ/УЗДОВИИ			



Обозначение	Марка	Масса	Примечание
1.030.1-1.4-2-020	НЧ1	25,2	
-01	НЧ2	25,2	Зеркальное отражение
-02	НЧ3	42,0	
-03	НЧ4	42,0	Зеркальное отражение
-04	НЧ5	37,2	
-05	НЧ6	37,2	Зеркальное отражение

Диаметр отверстий 14 мм

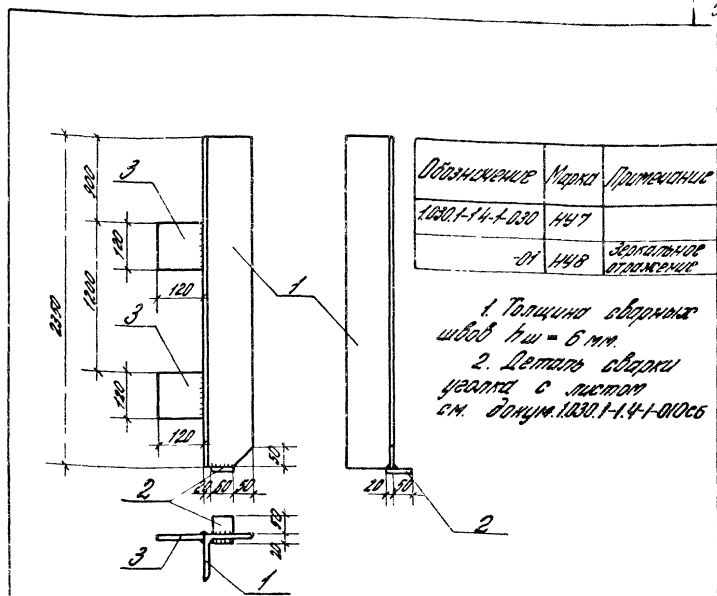
Марка	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.030.1-1.4-1-020		НЧ1
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-021	Деталь 125x10 ГОСТ 8903-74* В=1270	1	
			1.030.1-1.4-1-020-01		НЧ2
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-021	Деталь 125x10 ГОСТ 8903-74* В=1270	1	
			1.030.1-1.4-1-020-02		НЧ3
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-022	Деталь 10x60x70 ГОСТ 19903-74* В=2170	1	
			1.030.1-1.4-1-020-03		НЧ4
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-022	Деталь 10x60x70 ГОСТ 8903-74* В=2170	1	
			1.030.1-1.4-1-020-04		НЧ5
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-023	Деталь 10x120x120 ГОСТ 19903-74* В=1070	1	
			1.030.1-1.4-1-020-05		НЧ6
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-023	Деталь 10x120x120 ГОСТ 8903-74* В=1070	1	

1.030.1-1.4-1-020

Носидка тарчового фрезерта НЧ1-НЧ6

Страна	Масса	Масштаб
Р	47,4	1:10
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАРИИ



Обозначение	Марка	Примечание
1.030.1-1.4-1-020	НЧ7	
-01	НЧ8	Зеркальное отражение

1. Толщина обрешки шпоф Нш = 5 мм.  
2. Деталь обрешки угловая с листом см. обозм. 1.030.1-1.4-1-01055

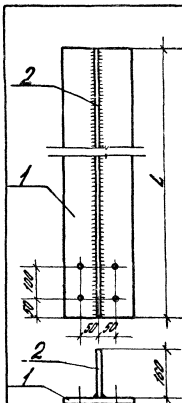
Марка	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		кг
НЧ	1	1.030.1-1.4-1-021	Деталь 125x10 ГОСТ 8903-74* В=2350	1	44,9
НЧ	2	1.030.1-1.4-1-022	Деталь 10x60x70 ГОСТ 19903-74*	1	0,3
НЧ	3	1.030.1-1.4-1-023	Деталь 10x120x120 ГОСТ 19903-74*	2	1,1

1.030.1-1.4-1-020

Носидка тарчового фрезерта НЧ1-НЧ8

Страна	Масса	Масштаб
Р	47,4	---
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАРИИ



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-040	НС-1	2170	820
-01	НС-2	3370	1201

1. Толщина сварных швов  $t_{св} = 8$  мм.  
2. Диаметр отверстий 14 мм.

Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			1.030.1-1.4-1-040		НС-1
			Детали		кг
ВН	1	1.030.1-1.4-1-041	Лист 10х200х2170 ГОСТ 19903-74	1	47,7
ВН	2	1.030.1-1.4-1-042	Лист 10х100х3370 ГОСТ 19903-74	1	32,7
			Копытообразный металл 2%	15	кг
			1.030.1-1.4-1-040-01		НС-2
			Детали		кг
ВН	1	1.030.1-1.4-1-043	Лист 10х200х3370 ГОСТ 19903-74	1	104,9
ВН	2	1.030.1-1.4-1-044	Лист 10х100х3370 ГОСТ 19903-74	1	42,3
			Копытообразный металл 2%	30	кг

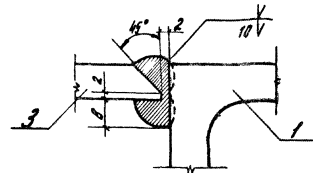
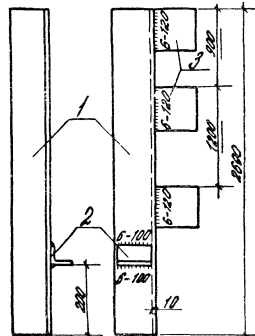
1.030.1-1.4-1-040

Наложка торцового фрезерки НС-1, НС-2

Толщина	Масса	Масса
Р	54	1:10
Масса	Длина	Диаметр

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ

Лист 10х200х2170  
Лист 10х100х3370  
Лист 10х200х3370  
Лист 10х100х3370  
Лист 10х200х2170  
Лист 10х100х3370  
Лист 10х200х2170  
Лист 10х100х3370



Вид	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			1.030.1-1.4-1-051		НС-1
			Детали		кг
ВН	1	1.030.1-1.4-1-051	Лист 10х200х2170 ГОСТ 19903-74	1	51,4
ВН	2	1.030.1-1.4-1-052	Лист 10х100х3370 ГОСТ 19903-74	1	26
ВН	3	1.030.1-1.4-1-053	Лист 10х200х3370 ГОСТ 19903-74	3	11

1.030.1-1.4-1-050

Наложка торцового фрезерки НС-3

Толщина	Масса	Масса
Р	55,3	—
Масса	Длина	Диаметр

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ

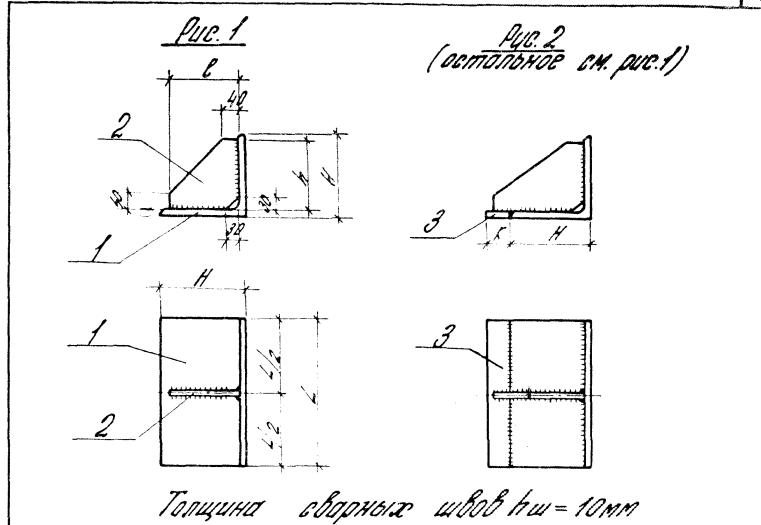
Лист 10х200х2170  
Лист 10х100х3370  
Лист 10х200х3370  
Лист 10х100х3370  
Лист 10х200х2170  
Лист 10х100х3370  
Лист 10х200х2170  
Лист 10х100х3370

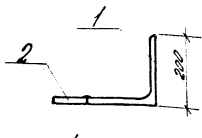
Имя и подпись  
Подпись и дата  
Землеустроитель

Форм. зона	№з.	Обозначение	Наименование	Пол на балконе 1.030-1.4-1-060							Длина чашки
				01	02	03	04	05	06	07	
А1		1.030-1.4-1-060-05	Документация Сборочный чертеж Детали								17
Б4	1	1.030-1.4-1-061	Узел 1.030-1.4-1-061 То же С=300					1		1	2,5
		1.030-1.4-1-062	Узел 1.030-1.4-1-062 То же С=300					1		1	19,2
		1.030-1.4-1-063	Узел 1.030-1.4-1-063 То же					1		1	19,7
		1.030-1.4-1-064	Узел 1.030-1.4-1-064 То же					1		1	12,8
		1.030-1.4-1-065	Узел 1.030-1.4-1-065 То же					1		1	14
		1.030-1.4-1-066	Узел 1.030-1.4-1-066 То же					1		1	2,5
		1.030-1.4-1-067	Узел 1.030-1.4-1-067 То же					1		1	3,2
		1.030-1.4-1-068	Узел 1.030-1.4-1-068 То же					1		1	4,0
		1.030-1.4-1-069	Узел 1.030-1.4-1-069 То же					1		1	14
		1.030-1.4-1-070	Узел 1.030-1.4-1-070 То же					1		1	1,8
		1.030-1.4-1-071	Узел 1.030-1.4-1-071 То же					1		1	2,8
		1.030-1.4-1-072	Узел 1.030-1.4-1-072 То же					1		1	3,3
		1.030-1.4-1-073	Узел 1.030-1.4-1-073 То же					1		1	17
				1.030-1.4-1-060							
				Консоль опалочная							
				ПК1-ПК4 ФК1-ФК4							
				ЦНИИПРОМЗОРНИИ							

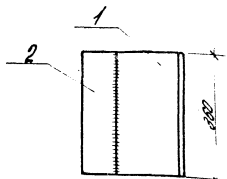
Имя и подпись  
Подпись и дата  
Землеустроитель

Обозначение	Марка	Рис.	Габариты, мм					Масса	
			Н	Л	н	Б	К		
1.030-1.4-1-060	ПК1	2	200	250	180	280	100	17,7	
-01	ФК1			300				20,3	
-02	ПК2		200	250	180	230	90	15,5	
-03	ФК2			300				17,0	
-04	ПК3		1	200	250	180	180		13,3
-05	ФК3				300				15,5
-06	ПК4			180	280	140	140		10,0
-07	ФК4	300	11,7						
1.030-1.4-1-060-05									
Консоль опалочная									
ПК1-ПК4, ФК1-ФК4									
Сборочный чертеж									
ПК опл	Смолчанский	1/4						Имя	
Н конст	Григорьев	1/4						Масла	
Гликевич	Войков	1/4						Масла	
Вед. инж.	Васильев	1/4						Масла	
Инж.	Сидорова	1/4						Масла	
Инж.	Колосов	1/4						Масла	
1.030-1.4-1-060-05									
Консоль опалочная									
ПК1-ПК4, ФК1-ФК4									
Сборочный чертеж									
Имя	Масла	Имя	Масла	Имя	Масла	Имя	Масла	Имя	
Р	СМ	Р	СМ	Р	СМ	Р	СМ	Имя	
Имя	Масла	Имя	Масла	Имя	Масла	Имя	Масла	Имя	
1.030-1.4-1-060-05									
Консоль опалочная									
ПК1-ПК4, ФК1-ФК4									
Сборочный чертеж									
ЦНИИПРОМЗОРНИИ									



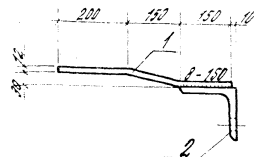


Обозначение	Марка	Масса
1.030.1-1.4-1-070	ТК1	27,7
-01	ТК2	20,1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 12 \text{ мм}$

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.030.1-1.4-1-070	Детали		кг
1		1.030.1-1.4-1-071	Уголок 200x20 ГОСТ 9903-72 С-360	1	27,7
2		-072	Лист 20x100 ГОСТ 9903-74 *	1	5,7
			Наплавленный металл 1%	0,2	кг
		1.030.1-1.4-1-070-01	Детали		кг
1		1.030.1-1.4-1-073	Уголок 200x20 ГОСТ 9903-72 С-360	1	17,6
2		-074	Лист 16x50x360 ГОСТ 9903-74	1	2,3
			Наплавленный металл 1%	0,2	кг
<b>1.030.1-1.4-1-070</b>					
Консоли опорная			Сталь	Масса	Минимум
ТК1, ТК2			Р	СМ	1:10
			Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					



Обозначение	Марка	Лист	Масса
1.030.1-1.4-1-080	Т1	1	22,7
-01	Т2	2	10,4

Рис. 1

40, 200 40

Объемное отл. 56x36

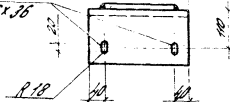


Рис. 2

10, 50, 50, 10



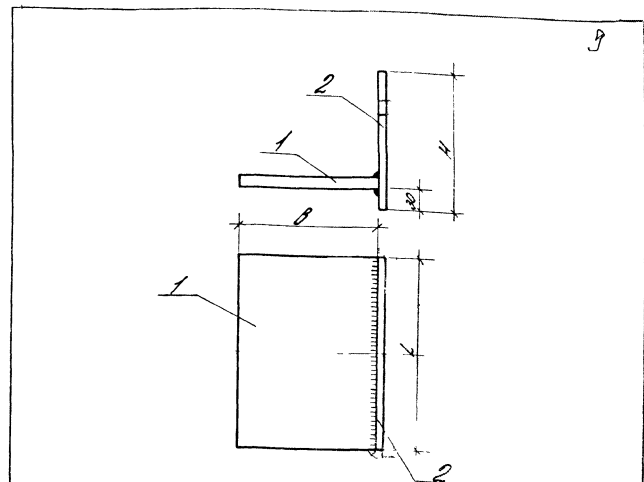
Объемное отл. 56x36

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		1.030.1-1.4-1-080	Детали		кг
54	1	1.030.1-1.4-1-081	Лист 12x200x500 ГОСТ 9903-74	1	9,4
54	2	1.030.1-1.4-1-082	Уголок 160x20 ГОСТ 9903-72 С-360	1	13,3
		1.030.1-1.4-1-080-01	Детали		кг
54	1	1.030.1-1.4-1-081	Лист 12x100x500 ГОСТ 9903-74	1	4,7
54	2	1.030.1-1.4-1-083	Уголок 160x20 ГОСТ 9903-72 С-360	1	5,7
<b>1.030.1-1.4-1-080</b>					
Детали крепления			Сталь	Масса	Минимум
Т1, Т2			Р	СМ	1:10
			Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ					



№ п/п	№ лист	№ таб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
							Лист 1	Лист 2	Лист 3
<u>Документация</u>									
1.030.1-1.4-1-090 СБ							Всеребристой чертёме		
Переменные данные для исполнений									
1.030.1-1.4-1-090							ТК 10		
<u>Детали</u>									
1	1.030.1-1.4-1-091		Лист 14х150х360 ГОСТ 19903-74	1	9,5	кг			
2	-092		Лист 12х150х360	1	7,8	кг			
							Натянутый металл 1%		
1.030.1-1.4-1-090-01							ТК 20		
<u>Детали</u>									
1	1.030.1-1.4-1-093		Лист 14х200х360 ГОСТ 19903-74	1	19	кг			
2	-094		Лист 12х200х360	1	6,7	кг			
							Натянутый металл 1%		
1.030.1-1.4-1-090-02							ТК 30		
<u>Детали</u>									
1	1.030.1-1.4-1-095		Лист 14х150х360 ГОСТ 19903-74	1	9,9	кг			
2	-096		Лист 12х150х360	1	4,9	кг			
							Натянутый металл 1%		
1.030.1-1.4-1-090									
Консоль опорная									
ТК 10 - ТК 30									
ЦНИИПРОМЗДАНИИ									



1. Толщина сварочных швов h<sub>ш</sub> = 10 мм  
 2. Швы диаметра по ГОСТ 8713-79

Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса	Примечание
		B	L	H		
1.030.1-1.4-1-090	ТК 10	240	360	230	17,5	
-01	ТК 20	200	360	200	14,7	
-02	ТК 30	150	360	150	10,9	

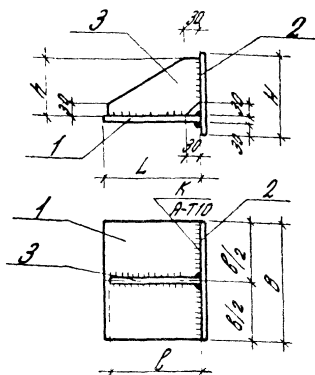
№ п/п листы и детали

1.030.1-1.4-1-090 СБ						
Консоль опорная						
ТК 10 - ТК 30						
Всеребристой чертёме						
№	См. табл.	Масса	Материал			
1	См. табл.	17,5	ТК 10			
2	См. табл.	14,7	ТК 20			
3	См. табл.	10,9	ТК 30			
ЦНИИПРОМЗДАНИИ						

№ п/п	Обозначение	Наименование	Листы		Кол-во	Примечание
			из	всего		
						Листы 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100
	1.020.1-1.4-1-100.05	Документация Сборочный чертеж				
		Детали				
84	1	1.020.1-1.4-1-100	1		1	КТ
	-01	Лист 1х200х200	1		1	79
	-02	Лист 1х200х200	1		1	99
	-03	Лист 1х200х200	1		1	65
	-04	Лист 1х200х200	1		1	70
	-05	Лист 1х200х200	1		1	95
	-06	Лист 1х200х200	1		1	65
	-07	Лист 1х200х200	1		1	41
					1	49
1.020.1-1.4-1-100						
			Контроль организации работ Фиг. 1-4-1-100			
			ЦЕННИ ПРОИЗВОДЯЩИЙ			

Иск. и подл. Подпись и дата. 2001 г. 10.01

№ п/п	Обозначение	Наименование	Листы		Кол-во	Примечание
			из	всего		
						Листы 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100
84	1.020.1-1.4-1-100	Документация Сборочный чертеж				
		Детали				
84	1	1.020.1-1.4-1-100	1		1	КТ
	-01	Лист 1х200х200	1		1	84
	-02	Лист 1х200х200	1		1	85
	-03	Лист 1х200х200	1		1	49
	-04	Лист 1х200х200	1		1	87
	-05	Лист 1х200х200	1		1	85
					1	42
1.020.1-1.4-1-100						
			Контроль организации работ Фиг. 1-4-1-100			
			ЦЕННИ ПРОИЗВОДЯЩИЙ			



1. Толщина сварных швов  $t_w = 10$  мм.  
 2. Швы  $R-7.0$  выполнять по ГОСТ 8113-79.

Обозначение	Марка	Габариты, мм					Масса
		L	B	H	B	K	
1.030.1-1.4-1-100	РК1С		250				
	-01 ФК1С	280	300	230	280	180	17,4
	-02 РК2С		250				20,5
	-03 ФК2С	240	300	230	230	180	15,7
	-04 РК3С		250				17,9
	-05 ФК3С	200	300	200	190	150	12,5
	-06 РК4С		250				14,5
	-07 ФК4С	150	300	150	140	100	8,8
							10,3

1.030.1-1.4-1-100.05

Консоль опорная РК1С-РК4С,  
 ФК1С - ФК4С.  
 Сварочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	СМ	1:10
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Имя и фамилия  
 Подпись и дата  
 Взам. инвент.  
 Инв. №

Обозначение	Марка	Профиль	Длина, мм	Масса	Примечание	
1.030.1-1.4-1-110	ТК3	L200x16	380	17,6	ГОСТ 8809-72*	
	-01	ТК4	L160x14	380	12,2	— " —
	-02	ТК5	L200x20	450	27,1	— " —
	-03	ТК6	L250x20	450	34,3	— " —

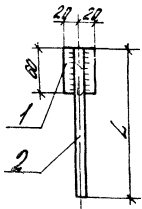
1.030.1-1.4-1-110

Консоль опорная  
 ТК3-ТК6

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	СМ	—
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

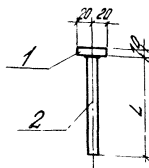
Имя и фамилия  
 Подпись и дата  
 Взам. инвент.  
 Инв. №



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-120	T3	200	0,4
-01	T4	420	0,7

Толщина сварного шва  $t_{св} = 6 \text{ мм}$

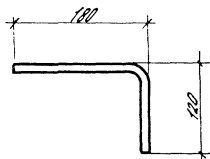
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Детали		кг
1	1.030.1-1.4-1-121	Лист 10x40x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2
Переменные данные для исполнения				
	1.030.1-1.4-1-120			T3
		Детали		кг
2	1.030.1-1.4-1-122	Стержень Ф40 ГОСТ 5781-82		
		$R = 200$	1	0,2
		1.030.1-1.4-1-120-01		T4
		Детали		кг
2	1.030.1-1.4-1-123	Стержень Ф42 ГОСТ 5781-82 $R = 420$	1	0,5
1.030.1-1.4-1-120				
Деталь крепления T3, T4				
			Стенд	Масса
			Р	мм
			Лист	Листов
ЦЕНТРОПРОЗВОННИЙ				



Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1.030.1-1.4-1-130	T5	140	0,4
-01	T6	380	0,6

Соединение стержней в тавр в листе выполнено под углом флага.

Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		1.030.1-1.4-1-130		T5
		Детали		кг
1	1.030.1-1.4-1-131	Лист 10x40x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2
2	1.030.1-1.4-1-132	Стержень Ф14.8Г ГОСТ 5781-82 $R = 140$	1	0,2
		1.030.1-1.4-1-130-01		T6
		Детали		кг
1	1.030.1-1.4-1-131	Лист 10x40x60 ГОСТ 19903-74*	1	0,2
2	1.030.1-1.4-1-132	Стержень Ф16.8Г ГОСТ 5781-82 $R = 380$	1	0,5
1.030.1-1.4-1-130				
Деталь крепления T5, T6				
			Стенд	Масса
			Р	мм
			Лист	Листов
ЦЕНТРОПРОЗВОННИЙ				



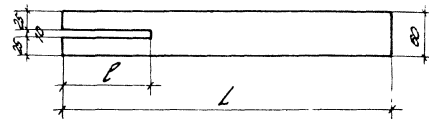
1.030.1-1.4-1-140

Деталь крепления Т8

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:5

Стержень  $\phi 16$  АТ ГОСТ 5781-82  
 $R=200$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	Габариты, мм		Масса	Примечание
		$B$	$L$		
1.030.1-1.4-1-150	Т9	100	150	0,4	
-01	Т10	120	450	1,3	

Вариант	Вопрос	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.030.1-1.4-1-150		Т9
						КТ
54	1		1.030.1-1.4-1-151	Лист 6х60х150 ГОСТ 19003-74	1	0,4
				1.030.1-1.4-1-150-01		Т10
						КТ
54	2		1.030.1-1.4-1-152	Лист 6х60х450 ГОСТ 19003-74	1	1,3

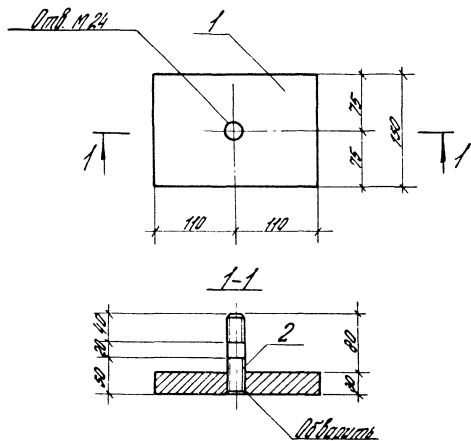
1.030.1-1.4-1-150

Деталь крепления  
Т9, Т10

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:5

Стержень  $\phi 16$  АТ ГОСТ 5781-82  
 $R=200$

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



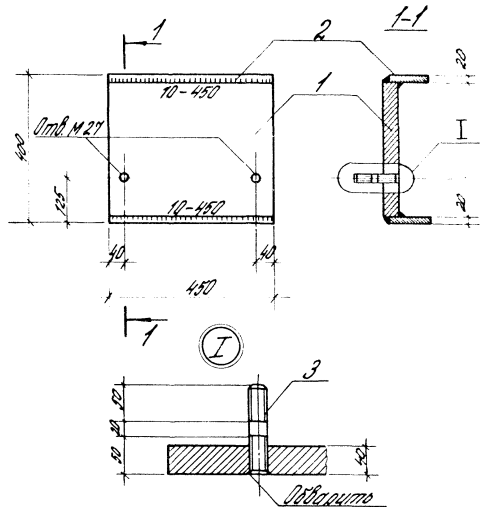
Формат	Листы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		кг
54	1	1.030.1-1.4-1-161	Лист 20x100x220 ГОСТ 19003-74*	1	7,8	
54	2		Шпилька М24 ГОСТ 22034-75* L=120	1	0,4	

1.030.1-1.4-1-160

Деталь крепления  
Т-4

Статус			Масса	Масштаб
Р	8,2	1:5		
Лист	Листов			1
ЦНИИПРОМЗОРНИИ				

Для отв. Инженер *А.А.*  
 И.контр. Инженер *В.В.*  
 Д.инжен. Инженер *В.В.*  
 Д.инжен. Инженер *В.В.*  
 Д.инж. Инженер *В.В.*  
 Д.инж. Инженер *В.В.*



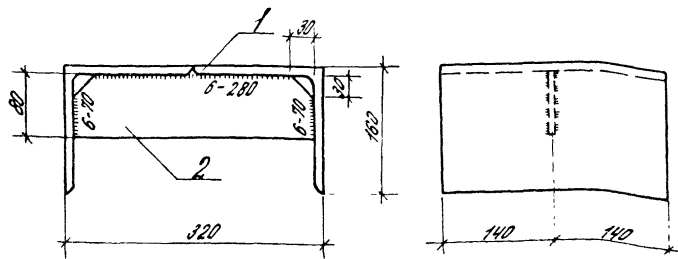
Формат	Листы	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		кг
54	1	1.030.1-1.4-1-171	Лист 40x200x450 ГОСТ 19003-74*	1	5,09	
54	2	1.030.1-1.4-1-172	Лист 20x100x450 ГОСТ 19003-74*	2	7,1	
54	3		Шпилька М20 ГОСТ 22034-75* L=120	2	0,4	

1.030.1-1.4-1-170

Деталь крепления  
Т-12

Статус			Масса	Масштаб
Р	65,5	1:10		
Лист	Листов			1
ЦНИИПРОМЗОРНИИ				

Для отв. Инженер *А.А.*  
 И.контр. Инженер *В.В.*  
 Д.инжен. Инженер *В.В.*  
 Д.инжен. Инженер *В.В.*  
 Д.инж. Инженер *В.В.*  
 Д.инж. Инженер *В.В.*



Листовой номер	Листов число	Проц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.030.1-1.4-1-181	Узелок 150x100 гост 2502-72 * L=280	2	Б.9
Б4	2		1.030.1-1.4-1-182	Лист 8x80x300 гост 19903-74 *	1	1.1

1.030.1-1.4-1-180

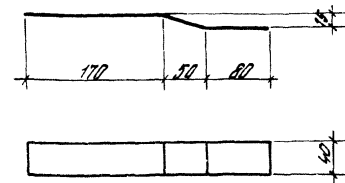
Деталь крепления  
Т13

Сталь	Масса	Масштаб
Р	14,9	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Аркадь Смирнов  
 Никита Голубев  
 Дмитрий Руднев  
 Евгений Иванов  
 Евгений Иванов  
 Инж. Коваленко

Листовой номер и дата вклейки



Листовой номер	Листов число	Проц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Деталь крепления</u>		
				1.030.1-1.4-1-180		
				Деталь крепления Т14		
				Лист 8x40x300 гост 19903-74 *		

1.030.1-1.4-1-180

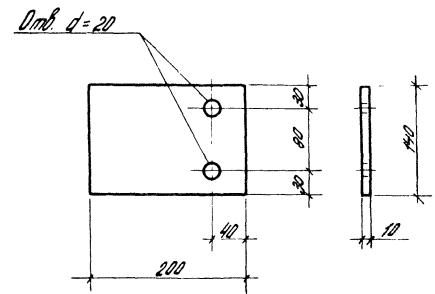
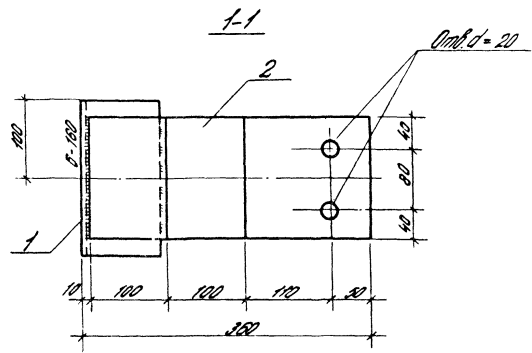
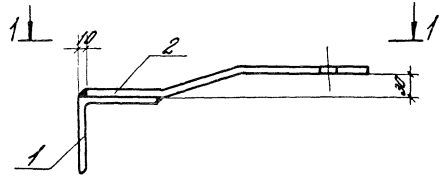
Деталь крепления  
Т14

Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,8	1:5
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Евгений Смирнов  
 Никита Голубев  
 Дмитрий Руднев  
 Евгений Иванов  
 Евгений Иванов  
 Инж. Коваленко

Листовой номер и дата вклейки



Формы	Зоны	Табл.	Объяснение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		кг
04	1		1.030.1-1.4-1-201	Узелок 100x8 гост 8659-72 Л-200	1	24
05	2		1.030.1-1.4-1-202	Лист 10x160x205 гост 1903-74*	1	4,6

1.030.1-1.4-1-200			Стандарт	Масштаб	Масштаб
Деталь крепления Т-15			Р	1:0	1:5
ЦНИИПРОТРАЗДРАНИИ			Лист	Листов 1	
Дир. инж.	Смирновский	А.С.			
Н. инж.	Соловьев	В.С.			
Инж. инж.	Курбанов	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			

Инж. и техн. Работы и чертежи

1.030.1-1.4-1-210			Стандарт	Масштаб	Масштаб
Деталь крепления Т-16			Р	2:2	1:5
ЦНИИПРОТРАЗДРАНИИ			Лист	Листов 1	
Дир. инж.	Смирновский	А.С.			
Н. инж.	Соловьев	В.С.			
Инж. инж.	Курбанов	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			
Инж. инж.	Сидоров	В.С.			



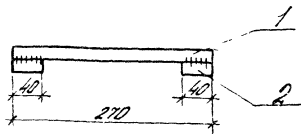
Инв. №	Лист	Контр. №	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на вариант 1030-1-14-220					Итого
						01	02	03	04	05	
01	1			1030-1-14-1-221	Детали						0,14
02	2			1030-1-14-1-222	Сварочный фланец с листом T11						0,22
					Горюче	1	1				0,30
					"		1				0,30
					"			1			0,35
					"				1		0,60
						1030-1-14-1-220					
						Детали крепления T11-T22					
						ЦИКЛОГРАФИЯ					

17

Обозначение	Марка	L, мм	Масса
1030-1-14-1-220	T11	130	0,3
-01	T18	190	0,4
-02	T19	250	0,5
-03	T20	320	0,6
-04	T21	420	0,8
-05	T22	510	0,8

1. Толщина сварного шва  $t_{св} = 6 \text{ мм}$ .  
 2. Соединение стержней впадо с листом выполнено электрообработкой под углом фланца.

1030-1-14-1-220-05		
Детали крепления T11-T22	Стальной лист	Масса
	р	кг
Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
ЦИКЛОГРАФИЯ		



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
ВУ	1		1.030.1-1.4-1-231	Ферменная пластина 270x40-20	1	0,5
ВУ	2		1.030.1-1.4-1-232	Ферменная пластина 270x40-20	2	0,04

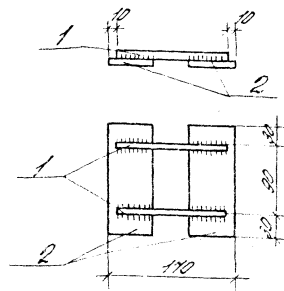
1.030.1-1.4-1-230

Деталь крепления  
Т.23

Строчка	Масса	Масштаб
Р	0,58	1:5

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

В.С. О.В. Зинченко  
И.А. М.И. Голубев  
С.А. М.И. Давыдов  
В.В. С.В. Иванов  
В.В. С.В. Иванов



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Вид	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
ВУ	1		1.030.1-1.4-1-241	Ферменная пластина 170x40-20	1	0,5
ВУ	2		1.030.1-1.4-1-242	Лист 8x50x100 ГОСТ 13023-74	2	0,06

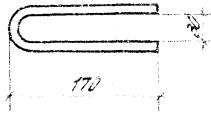
1.030.1-1.4-1-240

Деталь крепления  
Т.24

Строчка	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:5

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

В.С. О.В. Зинченко  
И.А. М.И. Голубев  
С.А. М.И. Давыдов  
В.В. С.В. Иванов  
В.В. С.В. Иванов



1.030.1-1.4-1-250

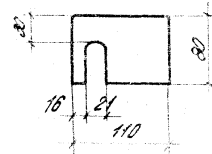
Деталь крепления ТУ

Материал	Масса	Количество
Р	0,2	1,5

Врезано  $\phi 10$  АІ  
ГОСТ 5781-82  $R = 330$

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова
Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова
Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова
Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова



1.030.1-1.4-1-260

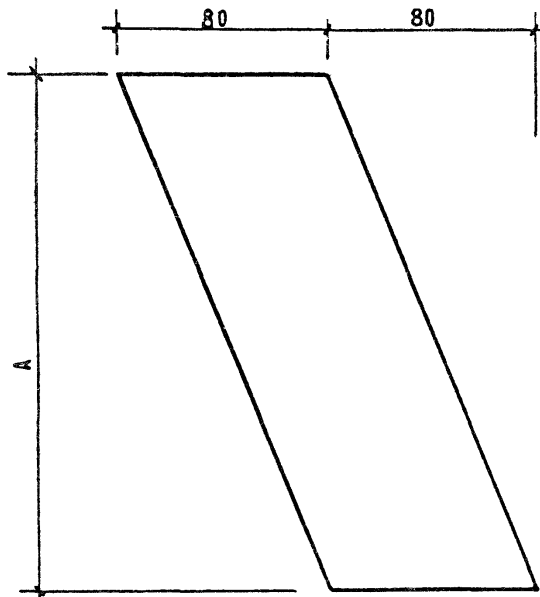
Деталь крепления  
Т 25

Материал	Масса	Количество
Р	1,2	1,5

Лист 14x80x110 ГОСТ 13003-74

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова
Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова
Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова
Инж. А.В. Сидорова	Инж. С.В. Сидорова	Инж. А.В. Сидорова

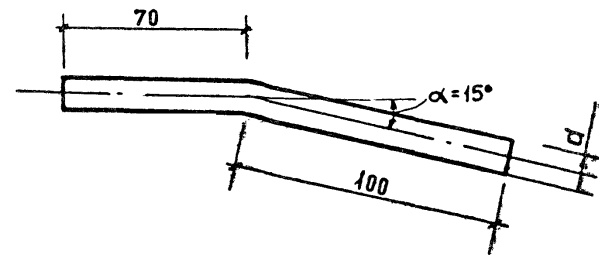


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	A	МАССА КГ
1.030.1-1.4-1-270	МС-1	70	0.26
1.030.1-1.4-1-270-01	МС-3	140	0.52

1.030.1-1.4-1-270				
ИЗДЕЛИЕ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:2
МС-1, МС-3		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Б.ПН.6 ГОСТ 19903-74*		ЦНИИЭП		
В СТ.3 ПС ГОСТ 14637-79		ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРНИРСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
ГЛА.КОМ.ОТ.	ШАЦ			
ГИП	КОЧИН			
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА			
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



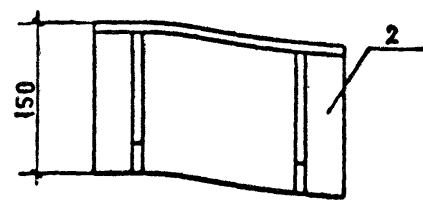
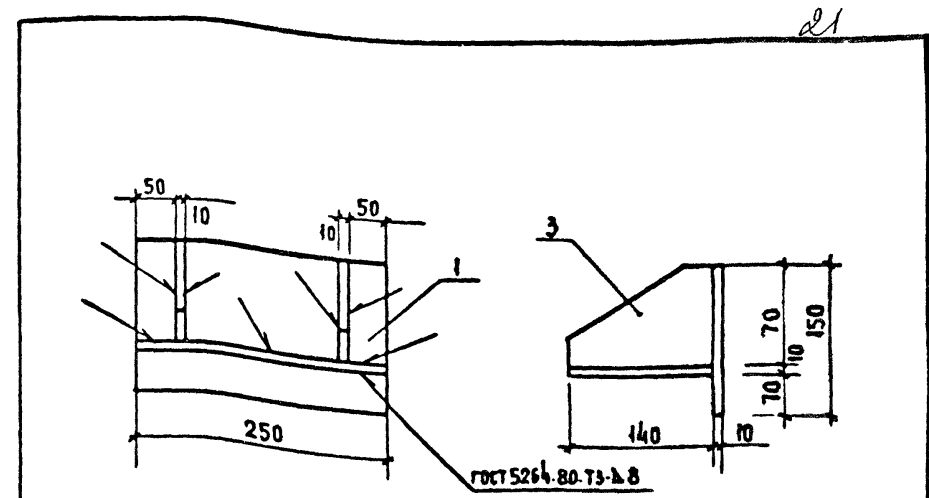
1.030.1-1.4-1-280				
ИЗДЕЛИЕ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		Р	015 КГ	1:2
МС-8		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
12 А I ГОСТ 5781-82		ЦНИИЭП		
		ТОРГОВО-ВЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРНИРСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			
И.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА			
ГЛА.КОМ.ОТ.	ШАЦ			
ГИП	КОЧИН			
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА			
РАЗРАБ.	МЫСОВСКИЙ			

1995 21

ФОРМАТ А4

КНВ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И АТА ВЗАМ КНВ №:

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВИЧ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД КГ	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			1. 030. 1-1. 4-1-290СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:				
			<u>МС-9</u>				
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
			ПЛАСТИНА				
Б4	1	150. 10. 070 250	АКСТ	Б.ПН-10 ГОСТ 19903-74* В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79	1	294	
				(150 x 250) h 14			
Б4	2	140. 10. 070. 250	АКСТ	Б.ПН-10 ГОСТ 19903-74* В СТЗ ПС ГОСТ 14637-79	1	2,75	
				(140 x 250) h 14			
	3	1. 030. 1-1. 4-1-291	РЕБРО		2		



№, И ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ

ИМЯ ОТД.	Большинский	<i>[Signature]</i>
ИМЯ КОНТР.	Леонтьева	<i>[Signature]</i>
ИМЯ КОНСТ.	Шац	<i>[Signature]</i>
ИМЯ ГИП	Кочин	<i>[Signature]</i>

1. 030. 1-1. 4-1-290

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-9

СТАДИЯ АМСТ АНСТОВ  
Р 1

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗНИК И ТУРНИРСКИЙ КОМПЛЕКС

ИМЯ, И ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕН ИМЕНИ

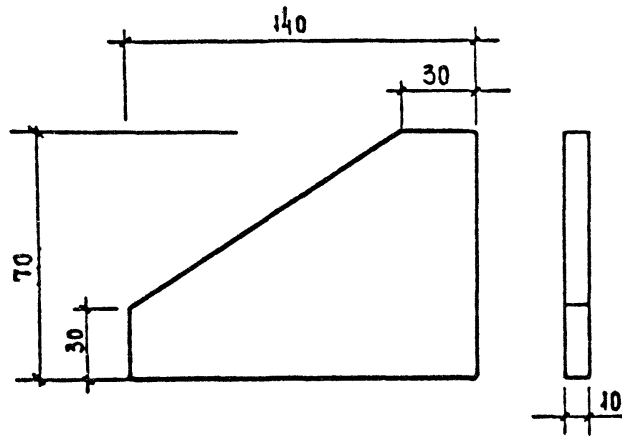
1. 030. 1-1. 4-1-290СБ

ИЗДАНИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ МС-9  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.9 КГ	1:5
АМСТ	АНСТОВ 1	

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-ВЫПУСКНОЙ ЗАКАЗНИК И ТУРНИРСКИЙ КОМПЛЕКС



1.030.1-1.4-1-291

РЕБРО

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 0.60 1:2  
КГ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ Б.ПН.10 ГОСТ 19903-74\*  
В.СТ.3 ПС ГОСТ 14637-79

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗАДАНИЙ  
ТУРИСТСКОМУ  
КОМПЛЕКСУ

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОА	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ			
			1.030.1-1.4-1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				МС-10			
				ДЕТАЛИ			
				ПЛАСТИНА			
Б4	1	150.8.070.310	ЛИСТ Б.ПН.8 ГОСТ 19903-74* В.СТ.3 ПС ГОСТ 14637-79 (150 x 310) h 14		1	2,92	
	2	1.030.1-1.4-1	РЕБРО		2		

1.030.1-1.4-1-300

ИЗДЕЛИЕ

СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10

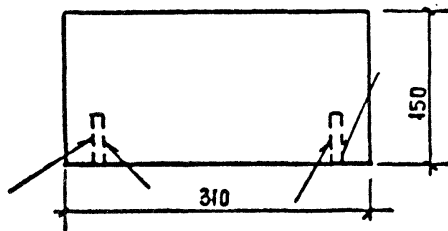
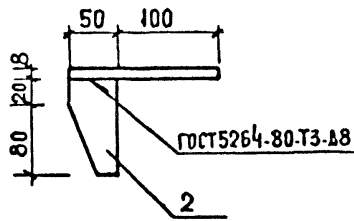
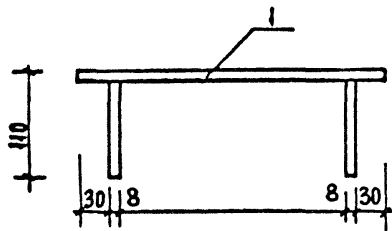
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗАДАНИЙ  
ТУРИСТСКОМУ  
КОМПЛЕКСУ

ИМВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМЕННЫМ

НАЧ.ОТД. ВОЛЫНСКИЙ  
И.КОНТР. ЛЕОНТЬЕВА  
ГЛА.КОНСТР. ШАЦ  
ГНП. КОЧИН  
РАЗРАБ. МЫСОВСКИЙ



1. 030. 1-1. 4-1-300СБ

ИЗДАНИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС-10  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

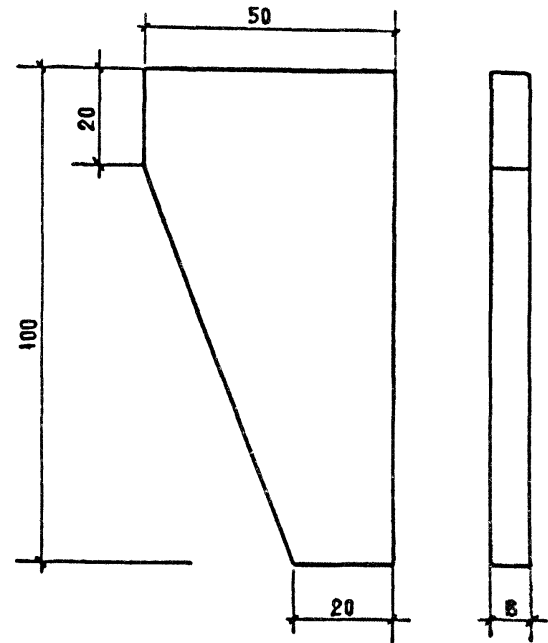
СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	3.40 кг	1:5
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1

ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

23



1. 030. 1-1. 4-1-301

РЕБРО

СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	0.24 кг	1:1
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1

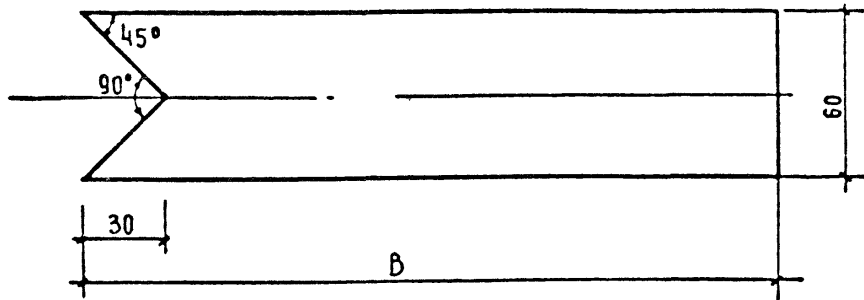
ЦНИИЭП  
ТОРГОВО-  
БЫТОВЫХ  
ЗДАНИЙ И  
ТУРИСТИЧЕСКИХ  
КОМПЛЕКСОВ

А ИСТ  
Б.ПН-8 ГОСТ 19003.74\*  
В.СТЗ ПС ГОСТ 4637-79

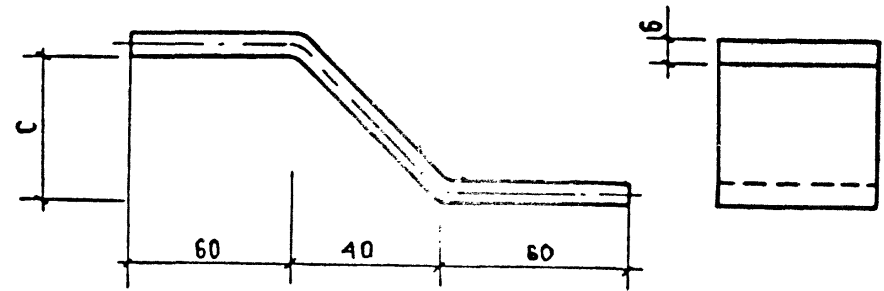
19955

24

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	B	МАССА, КГ
1.030.1-1.4-1-310	МС-16	270	0,76
1.030.1-1.4-1-310-01	МС-12	330	0,93
1.030.1-1.4-1-310-02	МС-13	410	1,16
1.030.1-1.4-1-310-03	МС-14	470	1,33
1.030.1-1.4-1-310-04	МС-15	530	1,50



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	C, мм	e, мм	МАССА, КГ
1.030.1-1.4-1-320	МС-17	85	220	0,41
1.030.1-1.4-1-320-01	МС-18	15	170	0,31
1.030.1-1.4-1-320-02	МС-19	40	180	0,34

			1.030.1-1 4-1-310		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ ОТА	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ.КОН.ОТА	ШАЦ	<i>[Signature]</i>			
ГНП	КОЧИН	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРКА	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПОЛОСА 6x60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 ПС ГОСТ 535-79		
			ЦНИИЭП		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

			1.030.1-1 4-1-320		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	-
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ ОТА	ВСЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ		
Н.КОНТР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
ГЛАВ.КОН.ОТА	ШАЦ	<i>[Signature]</i>			
ГНП	КОЧИН	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРКА	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ	МЫСОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПОЛОСА 6x40 ГОСТ 103-76 В СТ 3 ПС ГОСТ 535-79		
			ЦНИИЭП		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИНВ.№: ПОЛЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№:



ИНВ. И ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	
			1. 030. 1-1. 4-1-330СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ				
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
				АСТААН				
				ПЛАСТИНА				
				Б.ПН. 12 ГОСТ 19903.74*				
				АИСТ В.СТ.3 ПС ГОСТ 14637.79				
БЧ		1	250. 14. 070. 330	(250 x 330) h 14	1			90 КГ
БЧ		1	250. 14. 070. 280	(250 x 280) h 14	1			77 КГ
БЧ		1	250. 14. 070. 230	(250 x 230) h 14	1			6.3 КГ
БЧ		1	250. 14. 070. 180	(250 x 180) h 14	1			5.0 КГ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ		
И. КОНТР.	КАШЕЛКИНА		
ГЛА. КОНСТР.	ШАЦ		
СН. П.	КОЧИН		
ПРОВЕРКА	ШАНАУРОВА		
РАЗРАБ.	ЛЕОНТЬЕВА		

1. 030. 1-1. 4-1-330

КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ  
РК 5С ÷ РК 8С

СТАДИЯ	АИСТ	АИСТ	АИСТ	АИСТ	АИСТ	АИСТ	АИСТ
Р	1	1	1	1	1	1	2

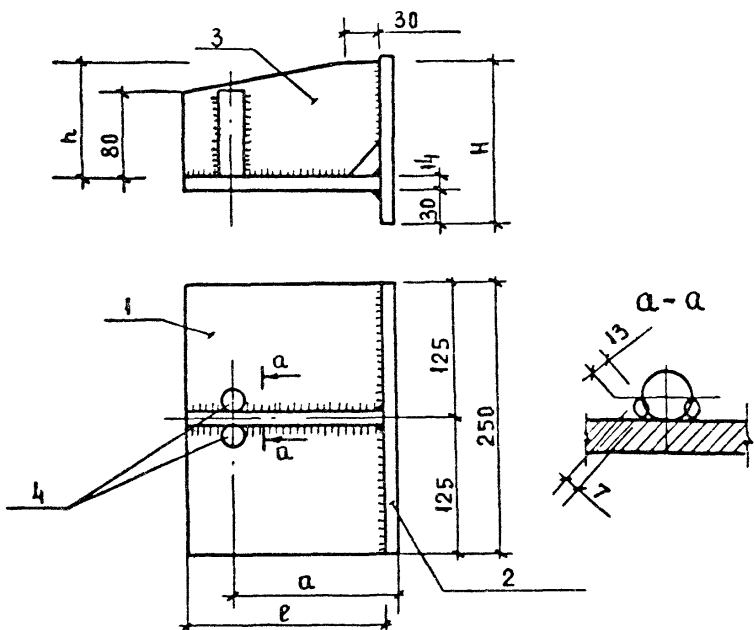
ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАКНИИ ЗАКАЗНИКА КВ. МОСКВА

ИНВ. И ПОДП. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	
				РЕБРО				
				Б.ПН. 12 ГОСТ 19903.74*				
				АИСТ В.СТ.3 ПС ГОСТ 14637.79				
БЧ		2	230. 12. 070. 250	(230 x 250) h 14	1	1		5.4 КГ
БЧ		2	200. 12. 070. 250	(200 x 250) h 14			1	4.7 КГ
				Б.ПН. 10 ГОСТ 19903.74*				
				АИСТ В.СТ.3 ПС ГОСТ 14637.79				
БЧ		3	180. 10. 070. 330	(180 x 330) h 14	1			4.7 КГ
БЧ		3	180. 10. 070. 280	(180 x 280) h 14	1			4.0 КГ
БЧ		3	180. 10. 070. 230	(180 x 230) h 14	1			3.2 КГ
БЧ		3	150. 10. 070. 180	(150 x 180) h 14	1			2.1 КГ
				СТЕРЖЕНЬ				
				Б.ПН. 25 ГОСТ 5781-82				
				КРУГ СТ. 3 КВ ГОСТ 535.73				
БЧ		4	25. 011. 80	(r=80) h 14	2	2	2	0.4 КГ

1. 030. 1-1. 4-1-330

АИСТ 2

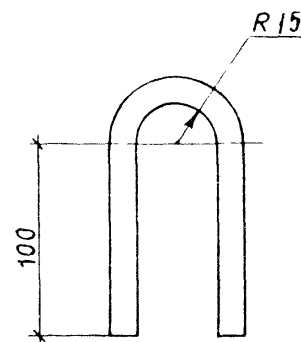


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ГАБАРИТЫ, ММ				МАССА
		В	Н	н	а	
1.030.1-1.4-1-330	РК 8с	330	230	180	145 <sup>220</sup>	19.9
-01	РК 7с	280	230	180	170 <sup>195</sup>	17.9
-02	РК 6с	230	230	180	195 <sup>170</sup>	15.7
-03	РК 5с	180	200	150	220 <sup>145</sup>	12.2

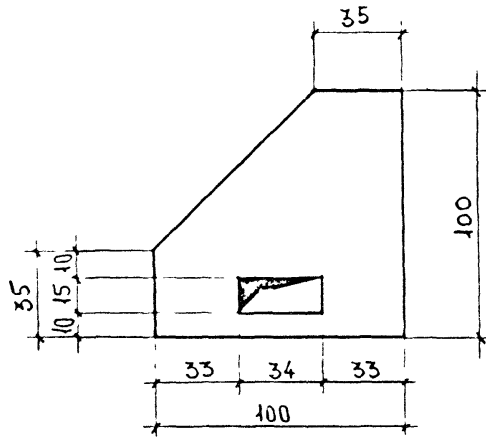
1. Толщина сварных швов  $h_{ш} = 10$  мм  
 2. Швы  $\frac{K}{A-TIO}$  выполнять по ГОСТ 8713-79

1.030.1-1.4-1-330 СБ

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	БОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	СМ ТАБЛ.	1:20
Н. КОНТР.	КАШЕАКИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ ЛИСТОВ ИМ		
ГА. КОНСТР.	ШАЦ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП		
Г.И.П.	КОЧИН	<i>[Signature]</i>	ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕРИЛ	ШАКАУРОВА	<i>[Signature]</i>	ФОРМАТ А4		
РАЗРАБ.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>			



			1.030.1-1.4-1-340		
ИЗДЕЛИЕ	СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ	МС 29	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0.18	1:2
			Лист	Листов I	
Ф 10 А I ГОСТ 5781-82			ТбилиЗНИИЭП		



1 030.1-1.4-1-350

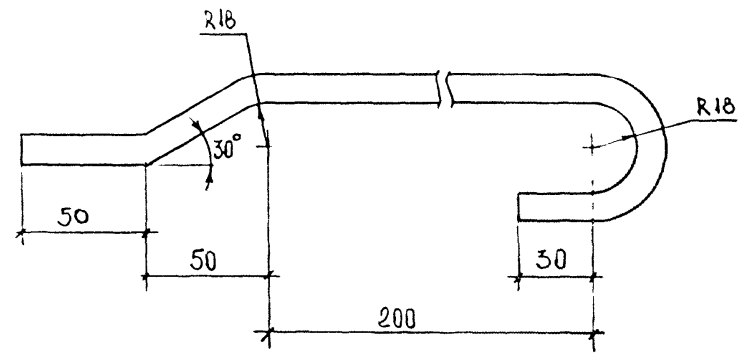
ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МФ 30

МАТЕРИАЛ	ДИАМЕТР	ДЛИНА
Р	063	12
КОЛ-ВО	1	

ТБИЛЗНИИЭП

ГОСТ Б 10-100 ГОСТ 105-76  
ВСТ 306 ГОСТ 380-74

ФОРМАТ А4



1 030.1-1.4-1-360

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
МФ 31

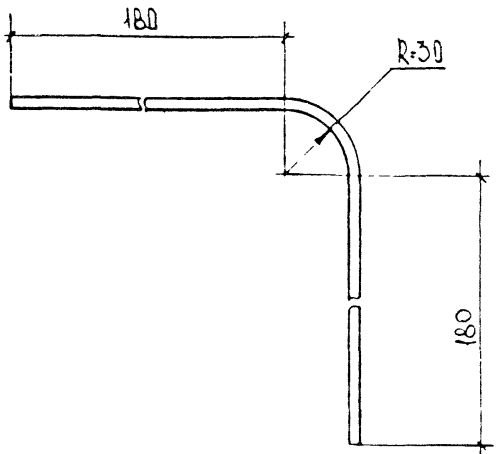
МАТЕРИАЛ	ДИАМЕТР	ДЛИНА
Р	028	12
КОЛ-ВО	1	

ТБИЛЗНИИЭП

Ф 10 А1 ГОСТ 5781-82

19955 28

ФОРМАТ А4



1.030.1-1.4-1.-370

Исч. отд.	Турманидзе	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Мосесова	<i>[Signature]</i>
Гл. инж.	Капалдзе	<i>[Signature]</i>
ГНП	Ксипов	<i>[Signature]</i>
ГНП	Капачадзе	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Ачуга	<i>[Signature]</i>
Проверял	Ксипов	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Ачуга	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ  
СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ  
М6 32

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0.4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ I	

Φ 12 А1 ГОСТ 5781-82

ТбилЗНИИЭП

И. С. Ч. М. У. С. Ч.	
И. У. Т. Ч. Л. Т. Ч.	
И. В. Ч. П. О. Ч. Н. Ч.	