

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.030.1 - 1

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ
ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛЯ КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ
ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН
МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2;
4,8; 5,4; 6,0 И 7,2 м (С ФАХВЕРКОМ
И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИР ИН-ТА

НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

С ГЛИКИН

Г СМЛЯНСКИЙ

ЗА РУДАКОВ

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА

НАЧ. ОТДЕЛА

ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛА

В ЛЕПСКИЙ

Б ВОЛЫНСКИЙ

ШАЦ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 09.08.1984 г. № 132

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ОТ 15.10.84

Обозначение	Наименование	Стр									
1.030.1-1.3-2-000.173	Пояснительная записка	6									
-010	Узел 1. Крепление стоек фахверка СФ18-СФ21, СФ24-СФ28 к фундаменту	7									
-020	Узел 2 Крепление оголовки стойки фахверка к ригелю торцового ряда	8									
-030	Узел 3 Крепление стойки фахверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда	9									
-040	Узел 4. Стык стоек фахверка СФ22, СФ23 с СВ12-СВ15	10									
-050	Узел 5 Крепление стойки фахверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда (нэт = 7,2 м)	11									
-060	Узел 6 Крепление опоры стойки фахверка верхнего этажа к колонне торцового ряда (нэт=7,2 м)	12									
-070	Узел 7. Крепление оголовки и насадки стойки фахверка к балке покрытия	13									
-080	Узел 8 Крепление стойки фахверка и насадки к балке покрытия в коньке	14									
-090	Узел 9 Крепление насадки НС к стойке фахверка.	15									
-100	Узел 10. Крепление угловой насадки НУ к оголовку колонны	16									
-110	Узел 11. Крепление угловой насадки НУ к балке покрытия	17									
1.030.1-1.3-2-000											
Рук. авто Н. контр. П. инж.пр. Вед. инж. Инж.	Свиляжский Годдева Рудяков Царикова Королицева	содержание									
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Лист</th> <th>Лист</th> <th>Лист</th> </tr> <tr> <th>Р</th> <th>1</th> <th>4</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ЦНИИПРОМЗДАНИИ</td> </tr> </tbody> </table>	Лист	Лист	Лист	Р	1	4	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Лист	Лист	Лист									
Р	1	4									
ЦНИИПРОМЗДАНИИ											

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-2-120	Узел 12. Крепление опорной консоли ПК к железобетонной колонне	18
-130	Узел 13. Крепление опорной консоли ТК к железобетонной колонне	19
-140	Узел 14. Крепление опорной консоли ФК к стойке фахверка	20
-150	Узел 15. Крепление опорной консоли ТК к стойке фахверка	21
-160	Узел 16. Опирание стеновой панели на фундаментную балку	22
-170	Узел 17. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне	23
-180	Узел 18. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	24
-190	Узел 19. Крепление стеновой панели к стойке фахверка	25
-200	Узел 20. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ТК	26
-210	Узел 21. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ФК	27
-220	Узел 22. Крепление простеночной панели к стойке фахверка	28
-230	Узел 23. Крепление простеночной панели к железобетонной колонне	29
-240	Узел 24, 25, 26. Крепление простенка к надоконной и подоконной панелям. Соединение простенков	30
-250	Узел 27. Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	31

Цикл № 1200. Проект № 1200. Проект № 1200.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-2-260	Узел 28 Крепление парашютной панели к плите покрытия	32
- 270	Узел 29. Крепление панели парашюта к насадке фрамверка в глухом участке стены	33
- 280	Узел 30 Крепление панели парашюта к насадке фрамверка по оси среднего ряда	34
- 290	Узел 31. Крепление парашютной панели к колоннам продольного ряда	35
- 300	Узел 32. Крепление парашютной панели к ригелю торцового ряда	36
- 310	Узел 33 Крепление парашютной панели к колонне торцового ряда в пролете здания	37
- 320	Узел 34. Крепление парашютной панели к плите покрытия по торцу здания	38
- 330	Узел 35. Крепление парашютной панели у температурного шва со вставкой	39
- 340	Узел 36. Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонн	40
- 350	Узел 37. Крепление стеновой панели к железобетонной угловой колонне в уровне опорной консоли	41
- 360	Узел 38 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания	42

Служба тех. документации и чертежей

1.030.1-1.3-2-000

Лист
3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1.3-2-370	Узел 39. Крепление угловой стеновой панели к панели парашюта	43
-380	Узел 40. Крепление панели парашюта в углу здания	44
-390	Узел 41. Крепление панели парашюта в углу здания при стропильных балках	45
-400	Узел 42. Крепление парашютной панели у температурного шва без вставки	46
-410	Узел 43. Крепление панелей к насадке и балке покрытия в углу здания	47
-420	Узел 44. Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля	48
-430	Узел 45-48. Заполнение швов между панелями	49
-440	Узел 49-51. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	51
-450	Монтажные узлы. Спецификация	52

1 В выпуске приведены монтажные узлы сопряжения панелей самонесущих и навесных стен с железобетонным каркасом многоэтажных производственных зданий

2 Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3 Узлы не применимы при строительстве в сейсмических районах, районах распространения вечной мерзлоты, плавочных грунтов, а также на территории горных выработок.

4 Монтаж стоек и элементов крепления производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 Правила производства и приемки работ Часть III Металлические конструкции с учетом изменений и дополнений

5 Сварку выполнять электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше -40°C; Э42А - для условий строительства с расчетной температурой ниже -40°C. Электроды по ГОСТ 9487-75.

6 Стальные детали крепления панелей, включая опорные консоли, насадки, приведены в выпуске 4-1, стойки фахверка - в выпуске 4-2.

Лист № 10 из 10 листов и дата вост. изд. №

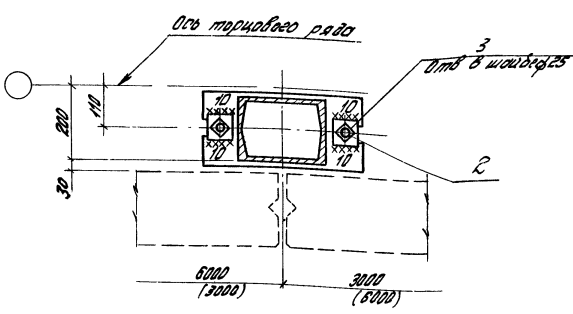
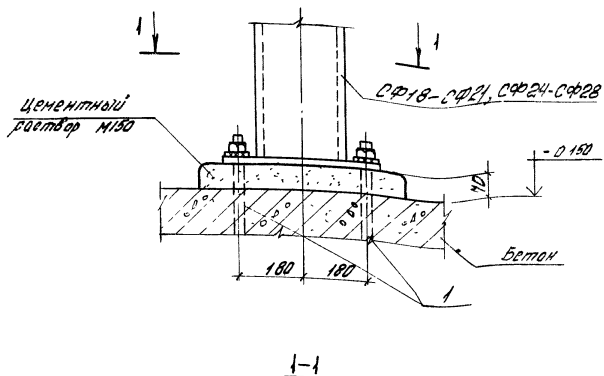
1 030.1-1.3-2-000 ПЗ

Рук. отд. Смелянский
Н. инж. Гавриба
Г. инж. Рудков
Вед. инж. Иванова
Ст. инж. Иванова

Лояснительная записка

Страниц Лист Листов
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Узел 1 см совместно с узлом 2

1.030.1-1.3-2-010

Узел 1.

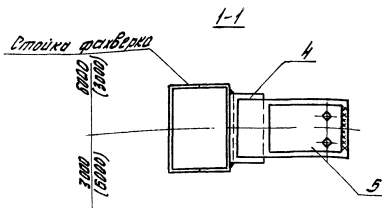
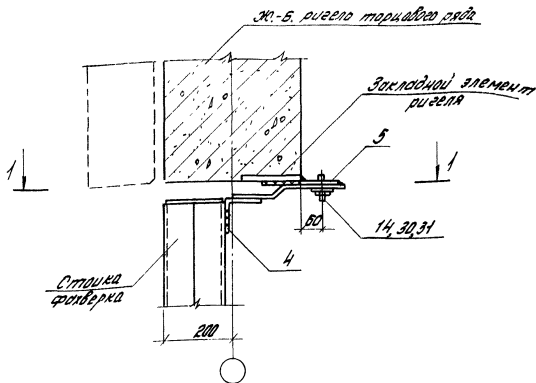
Крепление стоек
фрагмента СФ18-СФ21, СФ24-СФ28
к фундаменту

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шифр проекта: 1.030.1-1.3-2-010

Рук. про.	Смирняцкий	
Н. контр.	Гаврилова	
Инж. пр.	Рудков	
Вед. инж.	Швакова	
Ст. инж.	Домининова	
Инж.	Ковалева	



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-020

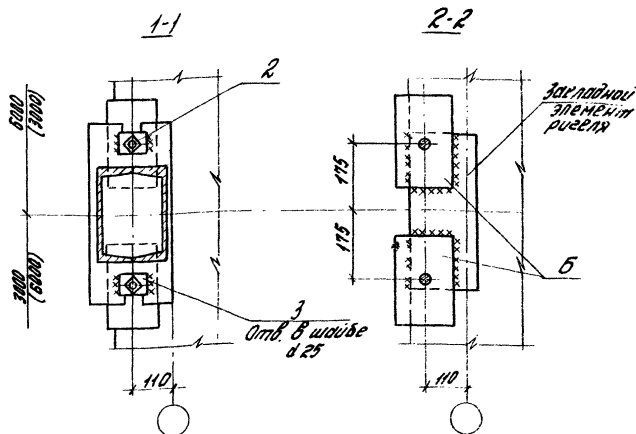
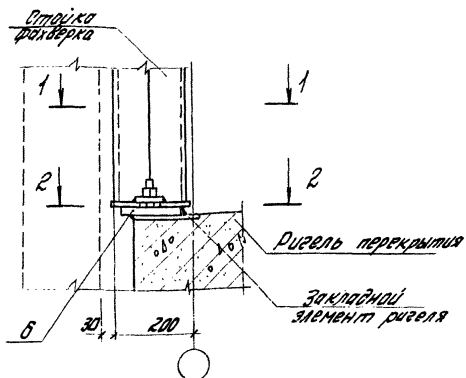
Узел 2.
Крепление оголовка
стойки фахверка к ригелю
торцового ряда

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦИНШПРОМЗДАНИИ

Рук. авт.	Смелянский	
Н. контр.	Голова	
Пр. инж. пр.	Рудиков	
Вед. инж.	Цвенова	
Ст. инж.	Викентийев	
Инж.	Каванцева	

ЦНШ-Пром. Листов и дата. Взам. инв. №



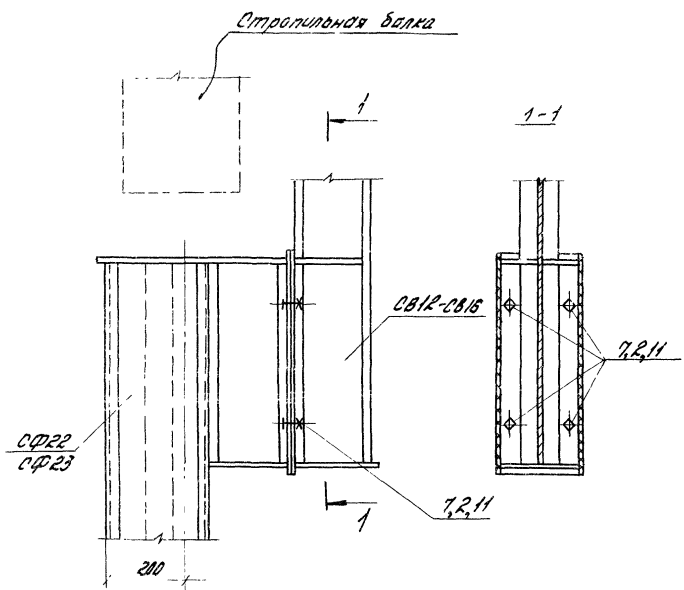
Толщина сварных швов $t_w = 10 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-030

Черт. 3.

Крепление стайки фойерки
верхнего этажа к ригелю
торцового ряда

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

ЦНХИПРОМДАННИ

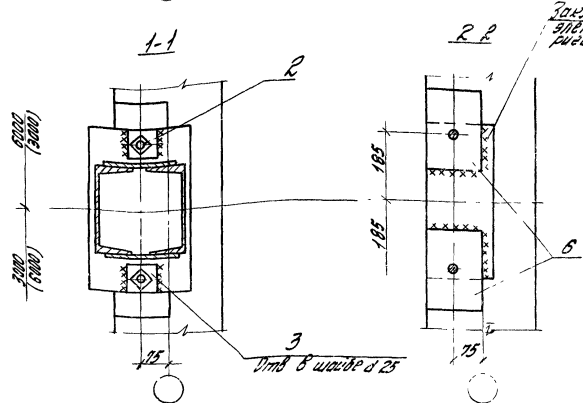
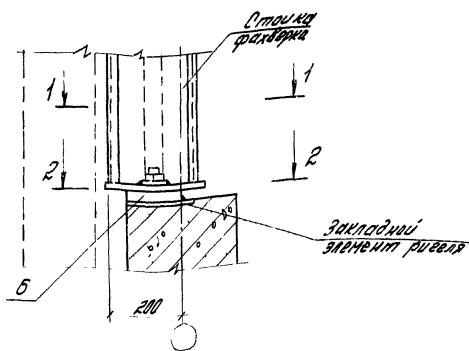
Рук. отв.	Свилянский	Ж
Н. контр.	Гайдарова	Т
Пр. инж. пр.	Рудюков	С
Вед. инж.	Шванова	И
Ст. инж.	Дворянинова	Ю
Инж.	Козачица	М

1. 030. 1-1.3-2-040

Узел 4.
Оттек отсек фальшверка
сФ22, сФ23 с сВ12-сВ16

Итого листов	Лист	Листов
Р		1

19953 11



Толщина сварных швов $t_{сш} = 10 \text{ мм}$

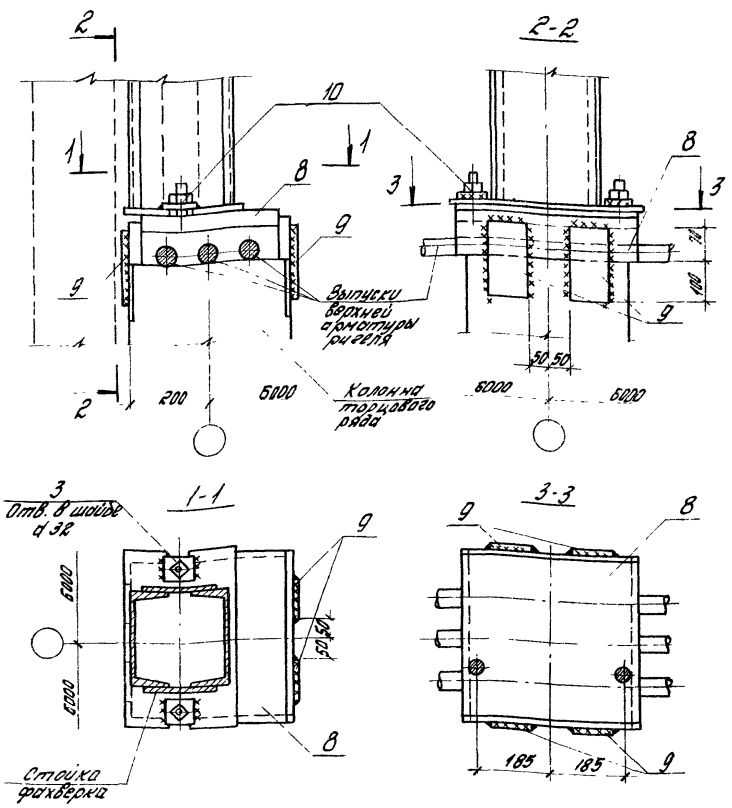
ЦИИИ № 040.1-1.3-2-050
 Проект и детали
 Автор инж. № 1

Рук. арт.	Смирновский	И
Н. контр.	Горбачев	И
Инж. пр.	Рудков	И
Вед. инж.	Шибанова	И
Ст. инж.	Абдулмимина	И
Инж.	Козанцева	И

1 030.1-1.3-2-050

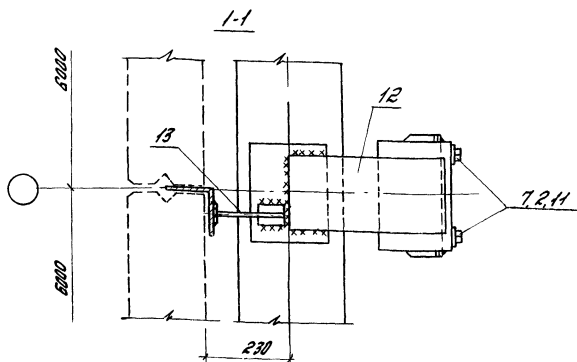
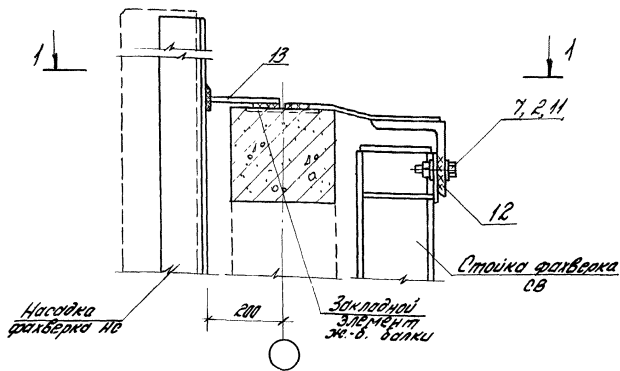
Узел 5.
 Крепление стеллы фанерки
 верхнего этажа к ригелю
 торцового ряда
 (Лат = 7,2 м)

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦИИИ ПРОМЗАДАНИИ		



1. Толщина сварных швов $t_{sw} = 10 \text{ мм}$.
2. Элемент крепления поз. 8 устанавливать после протемки приварки выступов верхней арматуры ригелей к оголовку колонны.

Рис. арт.	Смиланский				1. 030.1-1.3-2-060	Студия	Лист	Листов
Н. контр.	Гадובה					Р		1
Гринх пр.	Рудков				Узел Б. Крепление стержни стойки фрагменты верхнего этажа к колонне торцового ряда (этаж = 7,2 м)	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ведущ.	Сванова							
Ст. инж.	Абляшинова							
Инж.	Козачева							



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
2. Узел 7 см. совместно с узлом 9.

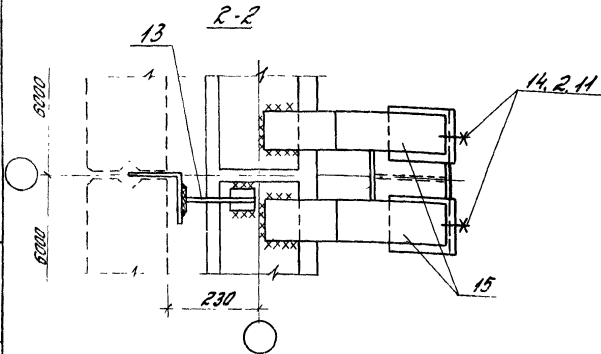
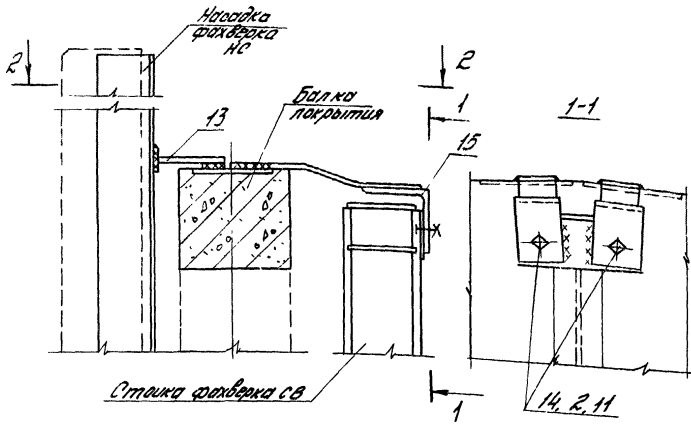
1.030.1-1.3-2-070

Рук. арт.	Смирнякин	
Н. контр.	Гайдава	
Т. инж. пр.	Рудяков	
Вед. инж.	Сивилова	
Ст. инж.	Свирищев	
И.н.ж.	Колганцова	

Узел 7.
Крепление оголовка и
насадки стойки фальсверка
к балке покрытия

Стандия	Лист	Листов
Р		7

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-080

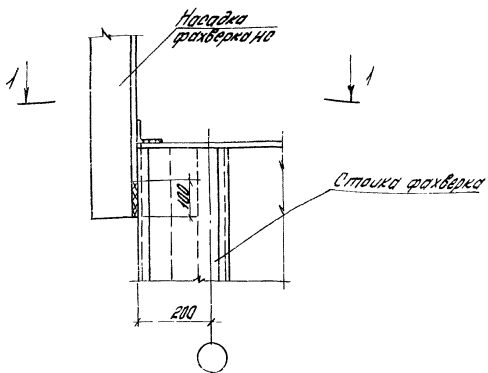
Узел 8.

Крепление стяжки фальсверка и насадки к балке покрытия в конке

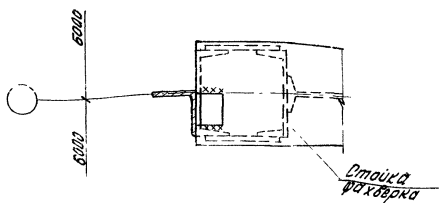
Стыжок	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМАДАНЦИ		

Электронный архив

Инж. А.М. Смирнов	Инж. В.А. Гадарев	Инж. В.А. Гадарев	Инж. В.А. Гадарев
Инж. П.А. Рудakov	Инж. С.А. Званова	Инж. В.А. Званова	Инж. В.А. Званова
Инж. С.А. Козанцево	Инж. С.А. Козанцево	Инж. С.А. Козанцево	Инж. С.А. Козанцево



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Инв. № пров. Аварийная и работа в зам. инв. №

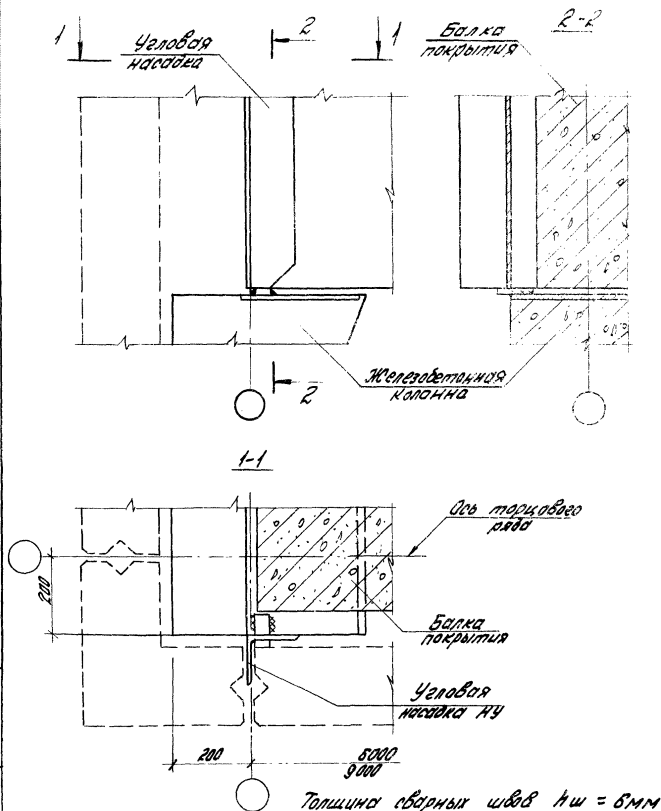
Рук. отд.	Смирновский	Е.И.
Н. контр.	Гадлова	Г.А.
Т. инж. пр.	Рудыков	Л.В.
Вед. инж.	Убанова	Л.В.
Ст. инж.	Мельникова	Л.В.
Инж.	Козанишва	Л.В.

1. 030.1-1.3-2-090

Узел 9.
Крепление насадки
НС к стоеке фахверка

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМБДАНЦИ



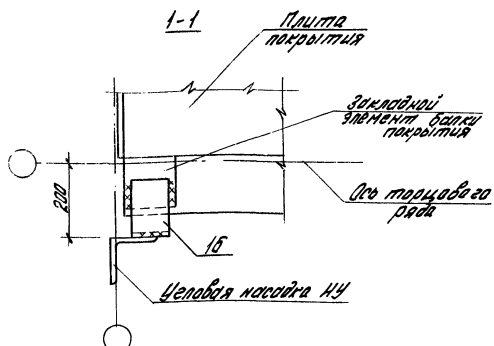
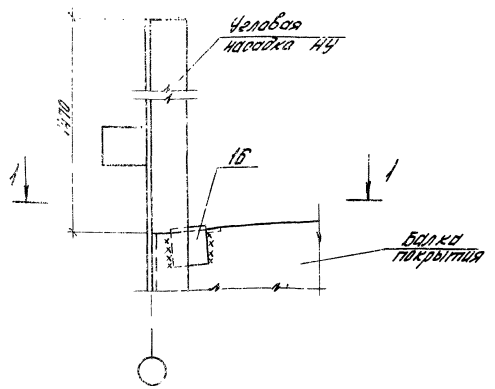
1. 030.1-1.3-2-100

Узел 10.
Крепление угловой
насадки кУ к железобетонной
колонне

Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМАДАНШИ

Рук. отд.	С. Миланский	
Н. контр.	Г. Гадаев	Т. Д.
Т. инж. пр.	Рубаков	В. П.
Вед. инж.	Иванова	И. В.
Ст. инж.	Добрянникова	Л. В.
Инж.	Козачева	Т. К.



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Лист № 10 из 10

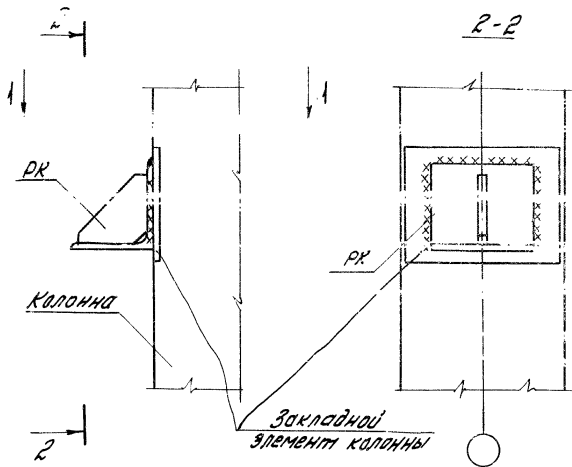
Рук. отд.	Смирновский	
Н. контр.	Гадлова	
Т. инж. пр.	Рудяков	
Вед. инж.	Шванова	
Отп. инж.	Давышимова	
Инж.	Коваленко	

1. 030. 1-1. 3-2-110

Узел 11.
Крепление человой насадки НУ к балке покрытия

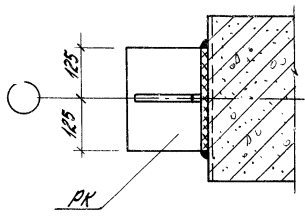
Страниц	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМДАНЩ



Вс. мм до центра
полит. закладки
или: перекрестия

1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

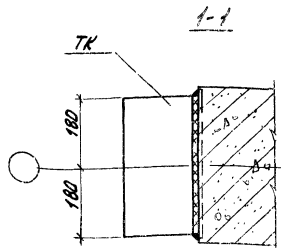
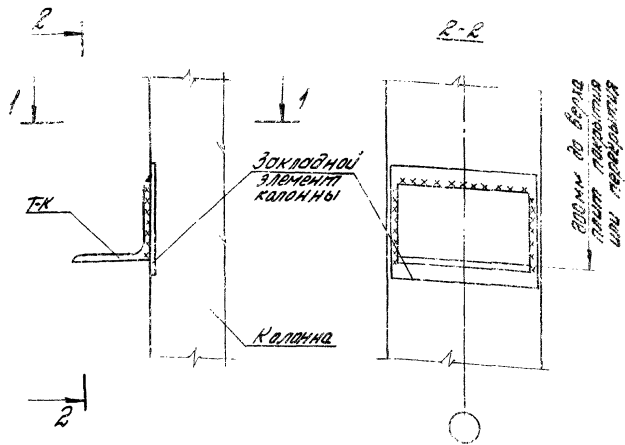
1.030.1-1.3-2-120

Рук. отд.	Смирнов	Смирнов
Н. контр.	Григорьев	Григорьев
Т. инж. пр.	Рудков	Рудков
Зед. инж.	Лобанова	Лобанова
Ст. инж.	Добинин	Добинин
Ш. инж.	Колосова	Колосова

Узел 12.
Крепление опорной
консоли, РК к железобетонной колонне

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦИНЦИПРАМАДАНИИ		

Ш. инж. Колосова



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Имя, Фамилия, Подпись и дата
 2000 г.

Рук. отд.	Смирнов	Г
Н. контр.	Гайдарова	Т
Инж. пр.	Рудомов	С
Вед. инж.	Цванова	И
Ст. инж.	Иванов	С
Инж.	Козачева	С

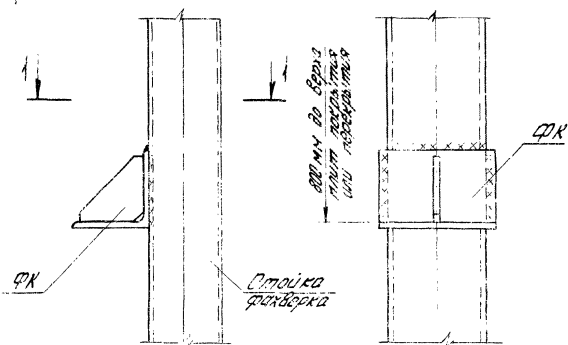
1. 030. 1-1 3-2 -130

Узел 13
 Крепление опорной консоли, Т-К к железобетонной колонне

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМБД АН СССР		

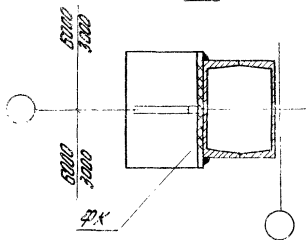
R

R-2



R

I-I

Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030 1-1 3-2-140

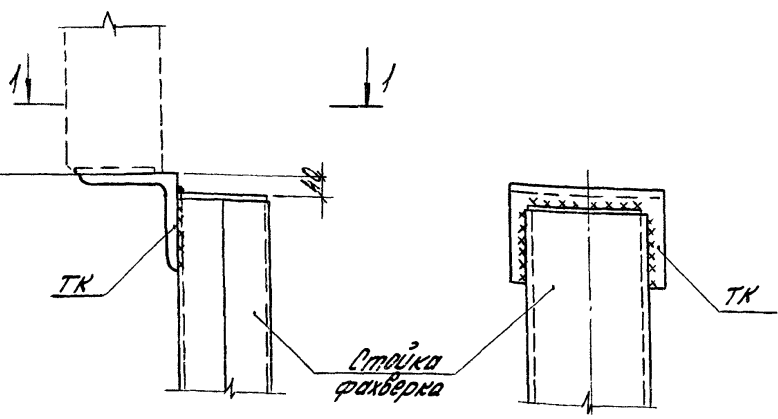
ФК от	Смигачев	С
Н. контр.	Тарасова	Т
Тр. инж. пр.	Рудков	Р
Вед. инж.	Уварова	У
Ст. инж.	Витомин	В
Инж.	Ковалева	К

Узел 14
Крепление опорной
консоли ФК к стойке
фахверка

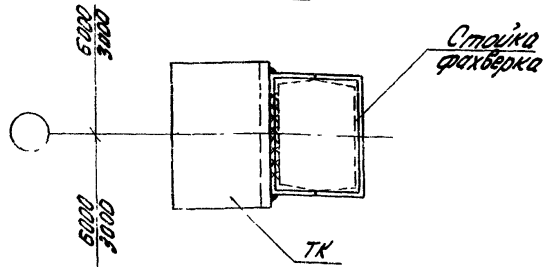
Листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

800 мм до верха
панели
стальной рамы
или
панели



1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

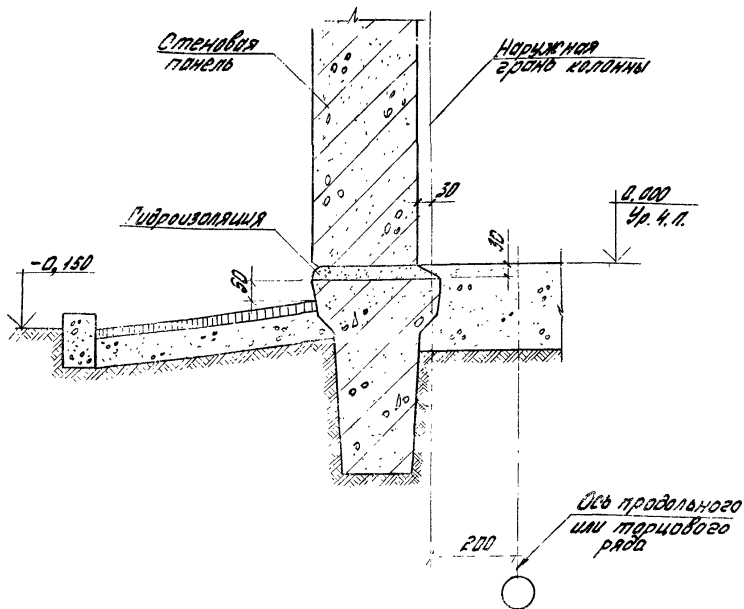
Лист № 1 из 1. Страницы и даты. Взам. инв. №

Рук. про.	Свиляцкий	И. -
Инж. пр.	Голова	Т. -
Инж. об.	Рудков	С. -
Инж. св.	Савина	В. -
Инж. к.	Дьячкова	Л. -
Инж. м.	Козырева	М. -

1.830.1-1 3-2-150

Узел 15.
Крепление опорной
консоли ТК к стойке
фахверка

Сталь	Лист	Листов
Р		1
ЦАИИПРОМАДИИ		



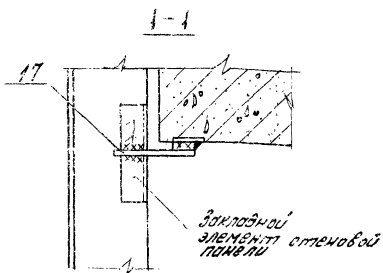
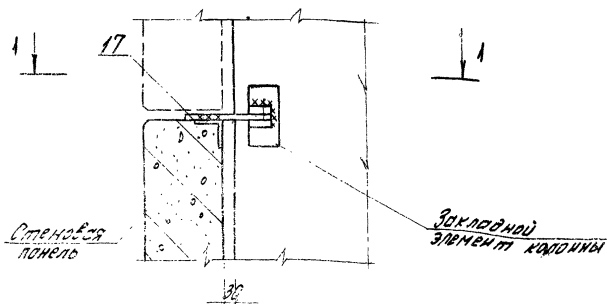
4.030.1-1.3-2-160

Узел 16
Отделение стеновой панели
на фундаментную
балку

Страниц	Лист	Листов
1	1	1

ЦНИИПРОМДАНИИ

Рук. отд.	С. Миланский	Т. С.
Н. контр.	Г. Воробей	Т. С.
Л. инж. пр.	Р. Рыбаков	С. С.
Вед. инж.	С. Ванова	М. М.
Ст. инж.	Д. Виноградова	В. Д.
Инж.	К. Козанцева	Л. К.



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-170

Узел 17.
Крепление стеновой
панели к железобетон-
ной колонне

Стандарт Лист Листов

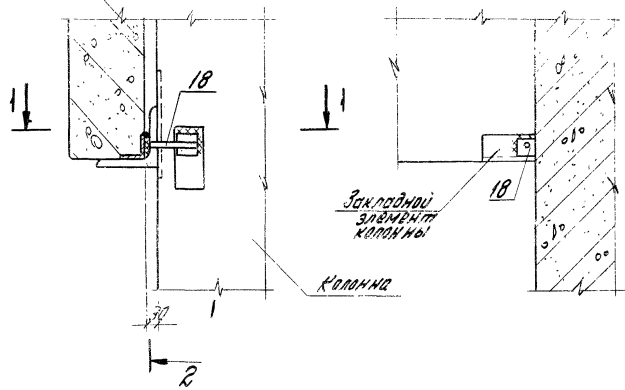
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № листа Таблицы и детали. Железобетон

Рук. авто	Смирновский	Г
Н. контр.	Годарова	Г
Т. шифр	Руданов	С
Вед. инж.	Иванова	Ш
Ст. инж.	Долгачин	С
Инж.	Ковалева	Т

Стеновая панель

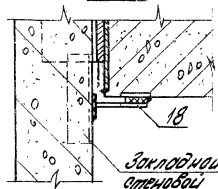
2-2



Закладной элемент колонны

Колонна

1-1



Закладной элемент стеновой панели

Толщина сварных швов $t_{ш} = 5 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-180

Узел 18.

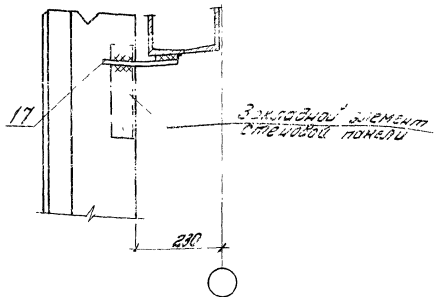
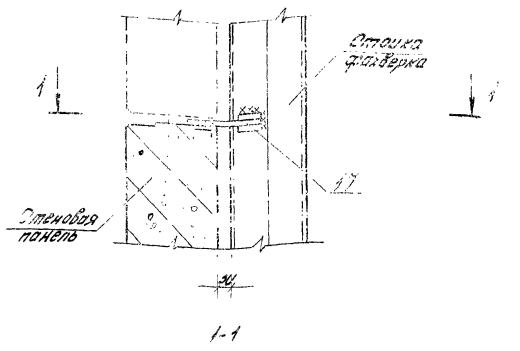
Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли

Страница	Лист	Листов
1		1

ЦНИИПРОМДАНДИ

ЦНИИПРОМДАНДИ. Подпись и дата. Выд. инв. №

Руч. отд.	Имиланский	Ан
Н. контр.	Гордеева	те
Т. инж. пр.	Рудяков	СВ
Вед. инж.	Шванова	ЗС
Ст. инж.	Шляпникова	Ю. К.
Инж.	Козырева	Л. К.



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6\text{ мм}$

Лист 2 из 2. Подпись и дата. Взам. инв. №

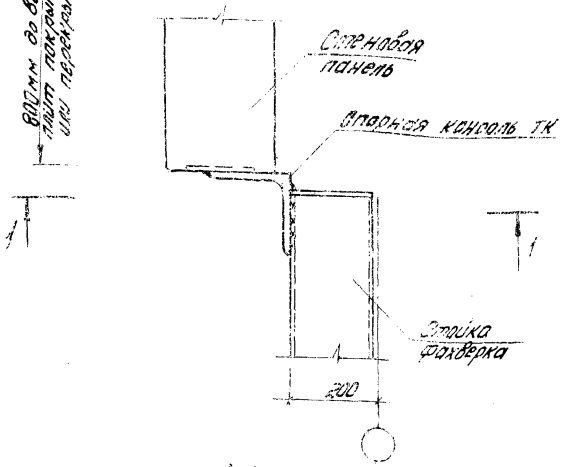
Рук. отд.	Смилянский	
Н. контр.	Грибаева	
Инж. пр.	Руденко	
Инж.	Саванова	
Инж.	Дьячанина	
Инж.	Козанцева	

4.030.1-1.3-2-190

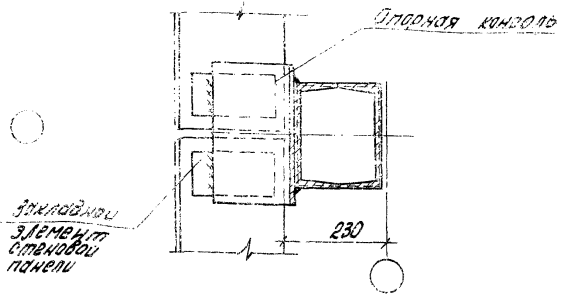
Узел 19.
Крепление стеновой
панели к сталке
фахверка

Стальной лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

500 мм до верха
панели по высоте
или по вертикали



1-1



Толщина сварных швов Δ ш = 6 мм

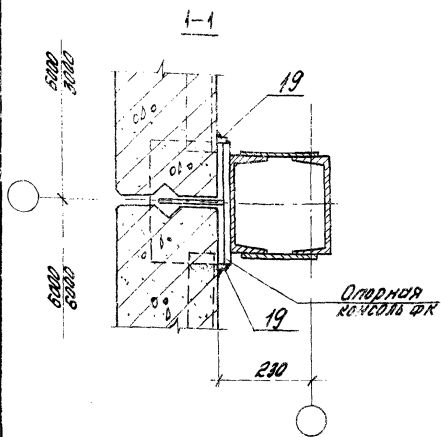
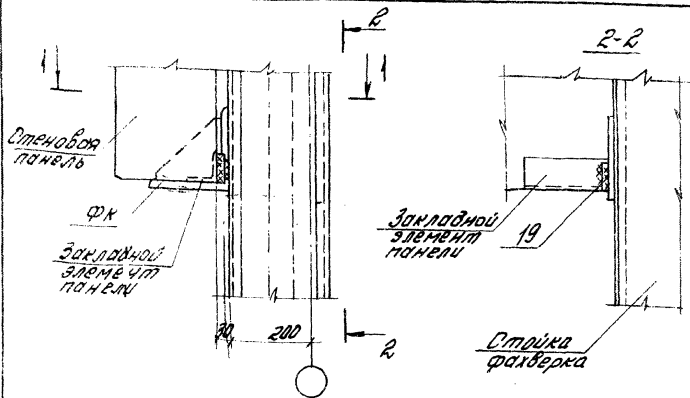
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Рук. отд.	Свилянский	
Н. контр.	Гадарва	
Т. инж. пр.	Рудаков	
Вед. инж.	Цыганова	
Ст. инж.	Дьячкова	
Инж.	Козанцева	

1. 030. 1-1. 3-2-200

Узел 20.
Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опалочной консоли ТК

Стенка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



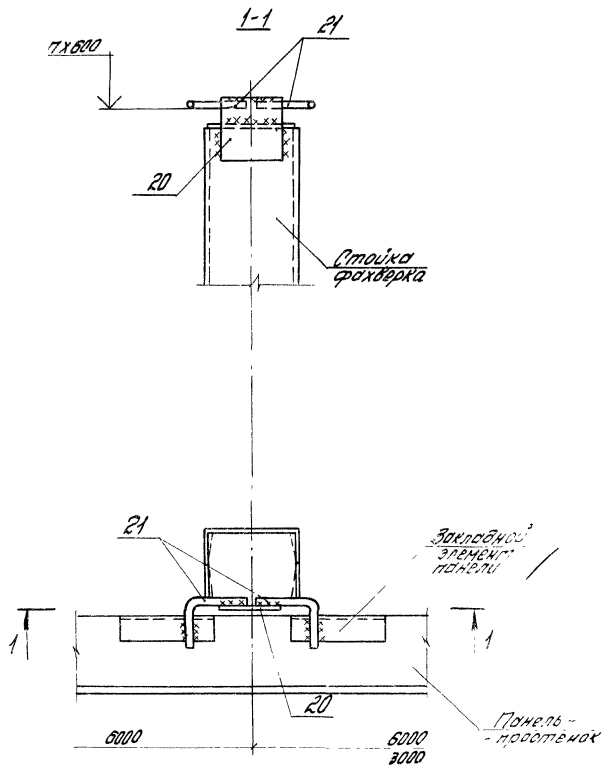
Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1 - 1.3 - 2 - 210

Рук. отв.	Смилянский	
Н. контр.	Гайдарова	
Техн. пр.	Рудыхов	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Давыдов	
Инж.	Казанцева	

Узел 21.
Крепление стеновой
панели к стойке
фалверка в уровне
отгородной конголь ФК

Строй	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИТРАМЗДАНИИ		



1.030 1-1 3-2 222

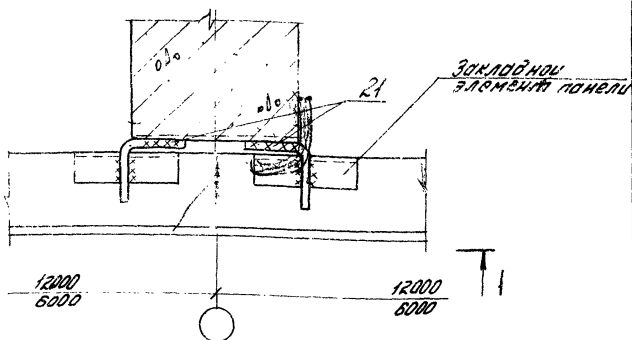
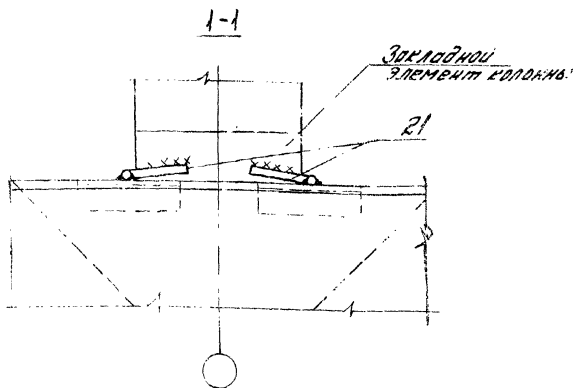
Узел 22
Крепление простеночной
панели к стойке
фартверка

Лист	Вместо
1	1

ЦНШП/ГОМЗ/ОМ/И/С

ЦНШ № 100/01 Проверено в дата ВЗРОМ, инж. №

Рук. отд.	Смилянский	
Н. контр.	Годова	
П. инж. пр.	Рудыгин	
Вед. инж.	Цванова	
Ст. инж.	Винникова	
Инж.	Козанцева	



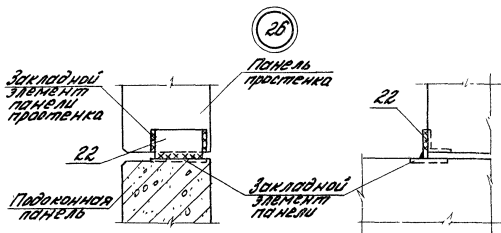
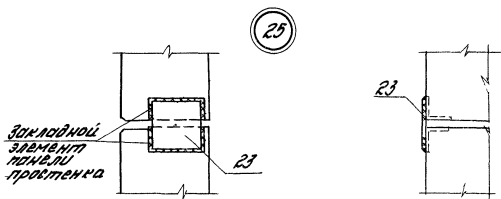
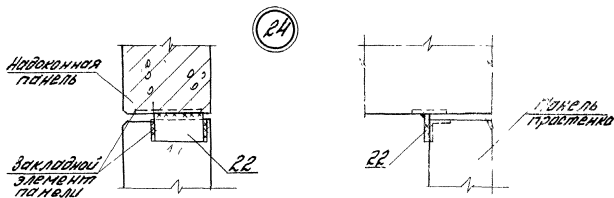
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-230

Рук. отд.	Смирновский	
Н. контр.	Гордеева	Тар
Проект.	Рудков	Кос
Вед. инж.	Саванова	Рыжков
Инж.	Добрянский	
Инж.	Козаченко	Степан

Узел 23.
Крепление простеночной
панели к железобетонной
колонне

Студия	Лист	Листов
P		1
ЦНИИПРОСЗДАНИИ		



Толщина сварных швов $t_w = 6 \text{ мм}$

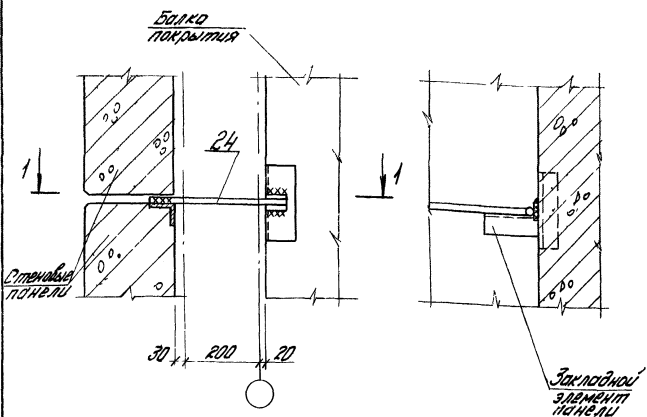
1.030.1-1.3-2-240

Рук. авт. Смирновский
 Н. контр. Гудырева
 Техн. пр. Рудяков
 Всп. инж. Саванова
 Ст. инж. Давыдкин
 Инж. Колесников

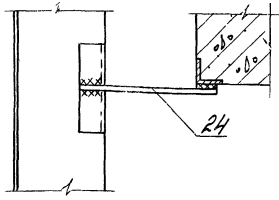
Узел 24, 25, 26.
 Крепление простенка
 к надконной и подкон-
 ной панелям.
 Соединение простенков

Станд.	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМАДМАШИ



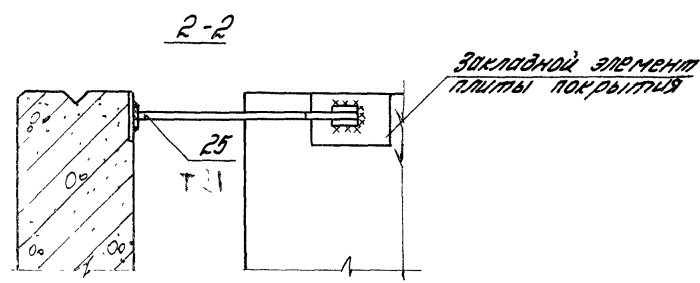
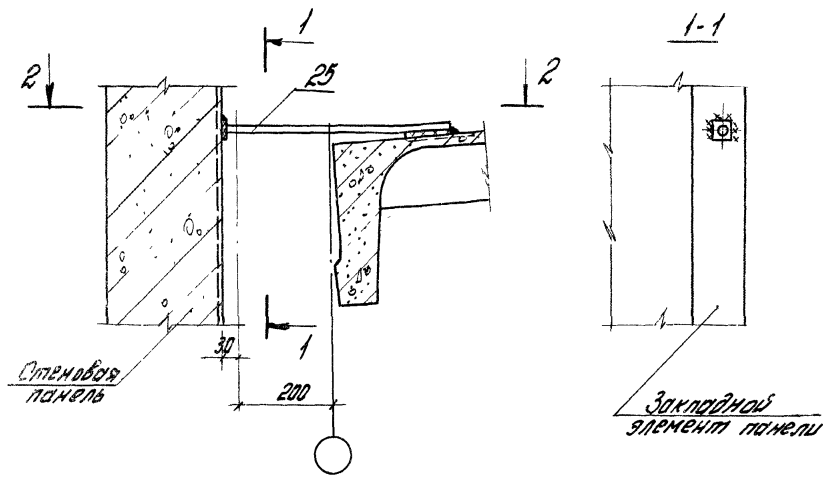
1-1



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Шифр по плану, профилю и длине вала, высоте волны и длине

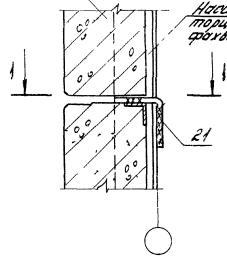
				1. 030 1-1 3-2-250		
Рук. отд.	См. табл. № 1	Лист		Узел 27 Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	Стальной лист	Листов
Н. контр.	Рудakov	Лист			P	1
Ст. линж.	Козанова	Лист		ЦНШПРОМЗАЯНШ		
Ш. ж.	Козанова	Лист				



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

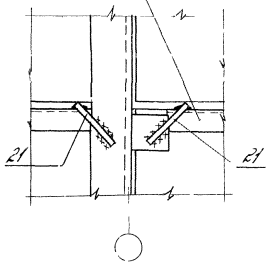
			1. 030.1-1.3-2-260			
Рук. отд.	Смилянский	Анн	Узел 28.		Станд. лист	
Н. контр.	Голодова	Ты	Крепление парашютной панели к плите покрытия		Листов	
П. инж. пр.	Рудяков	Сы			Р	1
Б. в. инж.	Иванова	Иль			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Эт. инж.	Добрянин	Бор				
Ин. пр.	Киселёва	Александр				

Стеновая панель параллельная

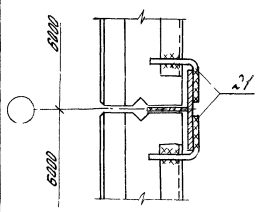


Носовка торцового фальца

Закладной элемент панели



1-1



Толщина сварных швов $t_w = 8 \text{ мм}$

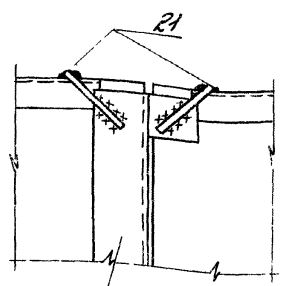
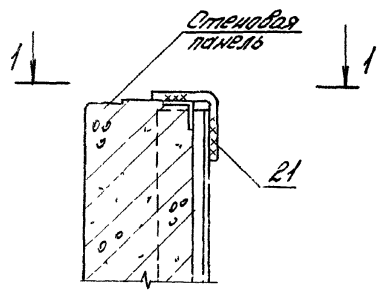
1 030 1-1 3-2-270

Рук. арт.	Смиланский	4/
Н. контр.	Григорьев	3/
Гл. инж. пр.	Рудяков	2/
Вед. инж.	Ливанова	1/
Ст. инж.	Дьячанинов	1/
Инж.	Козанцев	1/

Узел 29
Крепление панели паркета к носовке фальца в глухом участке стены

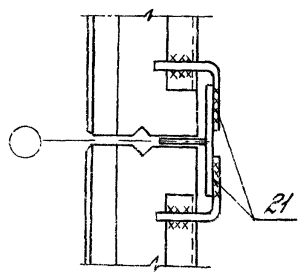
Стенная	Лист	Листов
Р		1
ЦНШПРОМЗАДАНИИ		

Лист № 030. Подпись и дата. Визы инженера



Носовка торцевого фальца

1-1



Толщина сварных швов $n_{ш} = 8 \text{ мм}$

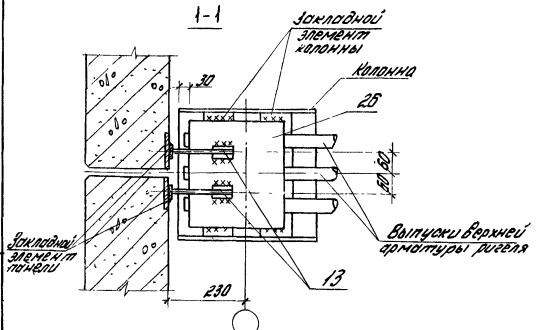
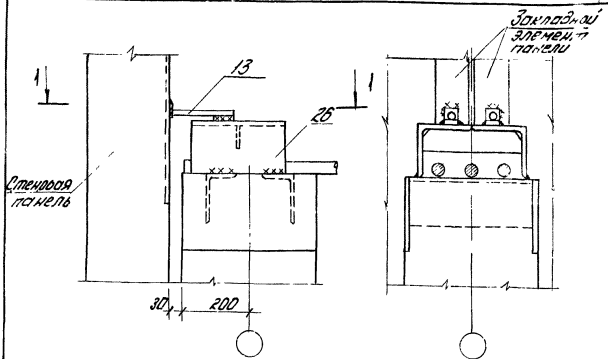
1.030 1-1 3-2-280

Рук. отд.	Омелянский	
Н. контр.	Горохова	
Принк. пр.	Рубахов	
Зад. инж.	Собанова	
Отп. инж.	Дьячанин	
Шифр	Козганцева	

Узел 30
Крепление панели торца
листа к носовке фальца
по оси срединного ряда

Стальной лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМАДАНШИ	

1.030 1-1 3-2-280



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.
2. Элемент крепления поз. 25 (Т13) устанавливается после приемки приборки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.030.1-1.3-2-290

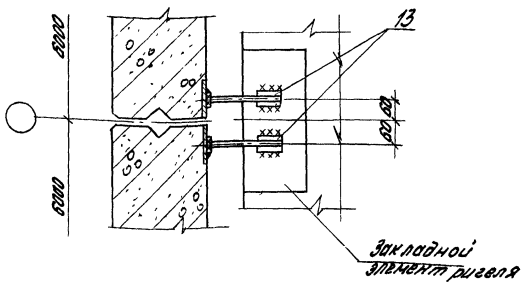
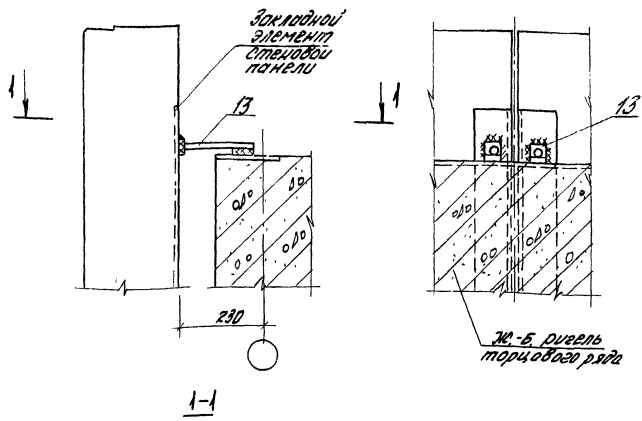
Рук. отд.	Свилянский	И.И.
Н. контр.	Годова	Т.С.
Инж. пр.	Рудаков	В.И.
Вед. инж.	Штанова	В.И.
Ст. инж.	Винянинов	В.И.
Инж.	Козанцев	И.И.

Узел 31.
Крепление параллельной панели к колоннам продольного ряда

Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦИУИПРОМАДЯНЦИ

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. 1953.11.11



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1. 030.1-1.3-2-300

Узел 32.

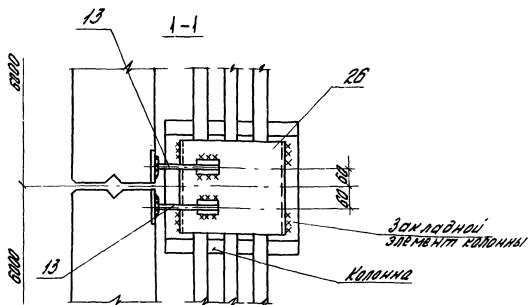
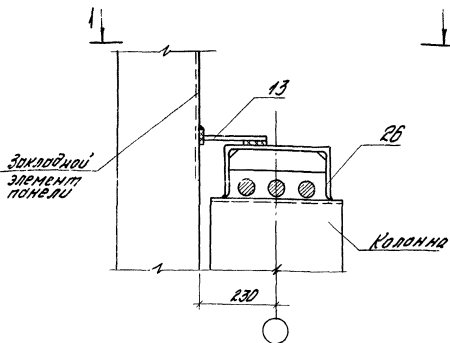
Крепление параллельной панели к ригелю торцового ряда

Стр. №	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Изд. 10 года Подпись и дата

Рук. авт.	С.И. Яковлев	Л
Н. контр.	Г.И. Гаврилов	Л
Инж. пр.	В.И. Рудиков	Л
Вед. инж.	И.В. Яковлев	Л
Ст. инж.	Д.В. Минин	Л
Инж.	К.В. Золотников	Л



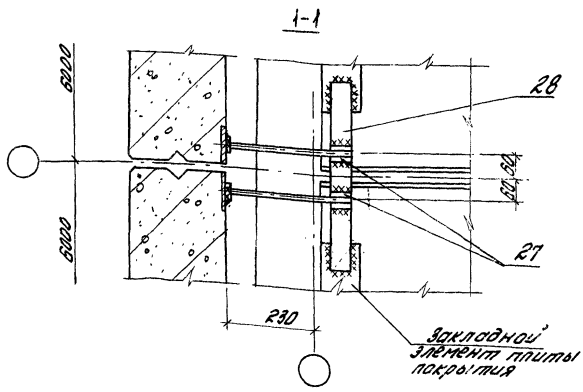
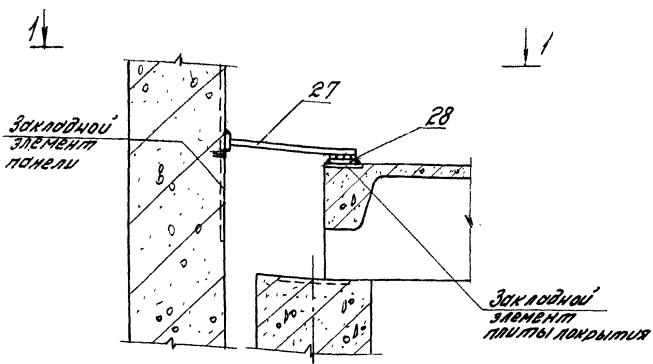
1. Толщина сварных швов $t_{св} = 6 \text{ мм}$.

2. Элемент крепления поз. 26 (Т13) устанавливается после приемки приборами выпуклостей верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.050.1-1.3-2-310

Рук. отд.	С.И.Иванов	10/50
Н.контр.	Г.И.Иванов	10/50
Пр.инж.	Р.И.Иванов	10/50
Вр.инж.	Л.И.Иванов	10/50
Ст.инж.	В.И.Иванов	10/50
Ин.ж.	К.И.Иванов	10/50

Узел 33.			Лист	Лист
Крепление параллельной арматуры к оголовку первого ряда в пролете здания			Р	1
ЦИНЦИПРОМЗДАНИИ				



Толщина сварных швов $n_{ш} = 8 \text{ мм}$

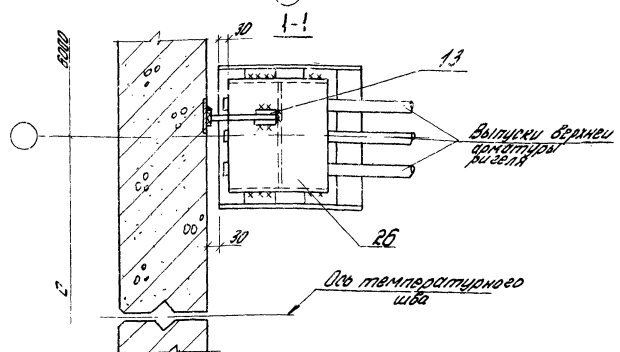
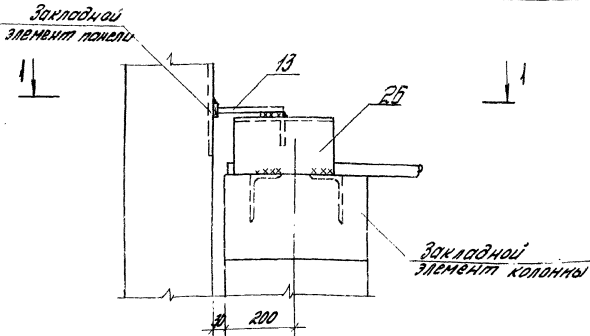
1.030.1-1.3-2-320

Рук. арт.	Смиланский	
И. контр.	Гайдарова	ТС
Т. инж. пр.	Рудяков	
вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Добрянинский	
Инж.	Козиница	

Узел 34.
Крепление перестенной
панели к плите
покрытия по торцу
здания

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЭДАКШИ		

ЦНИИПРОМЭДАКШИ



1. Толщина сварных швов $t_{ш} = 6\text{ мм}$.
2. Элемент крепления поз. 26 (т13) устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны

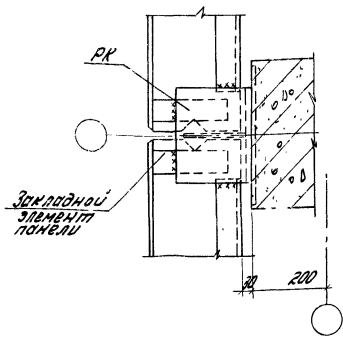
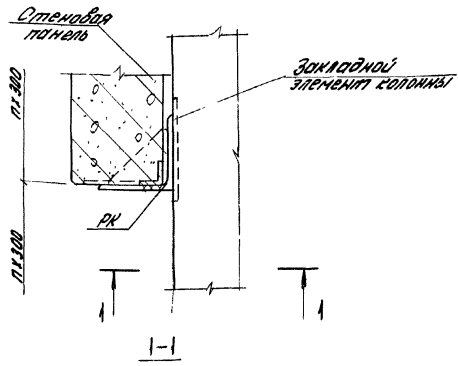
И.В.А. Проект Лодкина и др. 3-2-330

1. 030. 1-1. 3-2-330

Рук. про.	Смирновский	
Н. контр.	Голова	Т
В. инж. пр.	Рудаков	С
Вед. инж.	Иванова	М
Ст. инж.	Величинин	Л
Инж.	Кораничева	И

Узел 35.
Крепление перегородочной панели у температурного шва со вставкой

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ИНИПРОМАДИНИИ		



Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Шифр № панели, панели и детали, в том числе №

1. 030.1-1.3-2-340

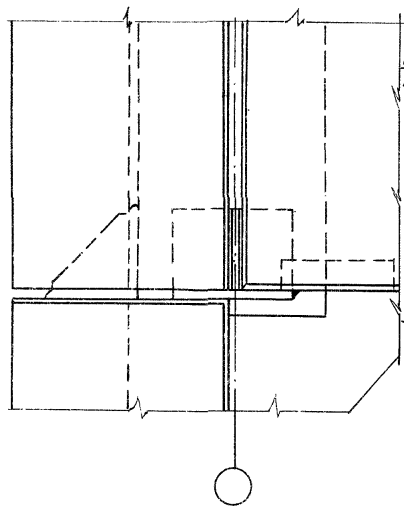
Рук. арт.	Смирнянский	
Н. контр.	Голова	
Тр. инж. пр.	Рудяков	
Вед. инж.	Иванова	
Ст. инж.	Давыдинов	
Инж.	Каванцова	

Узел 35.
Крепление стеновой панели к стальной консоли по торцовому ряду колонн

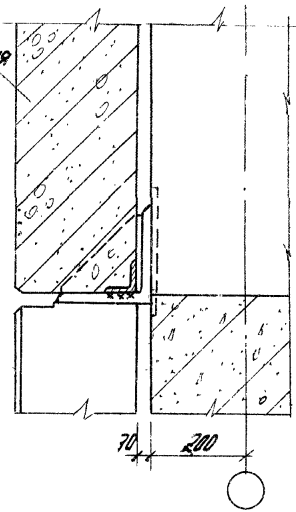
Страна/Конт.	Лист/Таб.
Р	1
УНИПРОМЗДАНИИ	

1-1

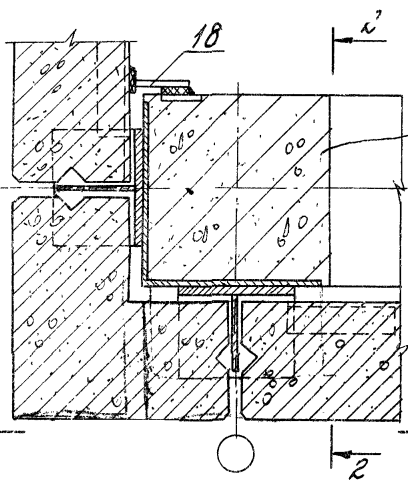
2-2



Стеновая панель



70 200



Ж-Б колонна

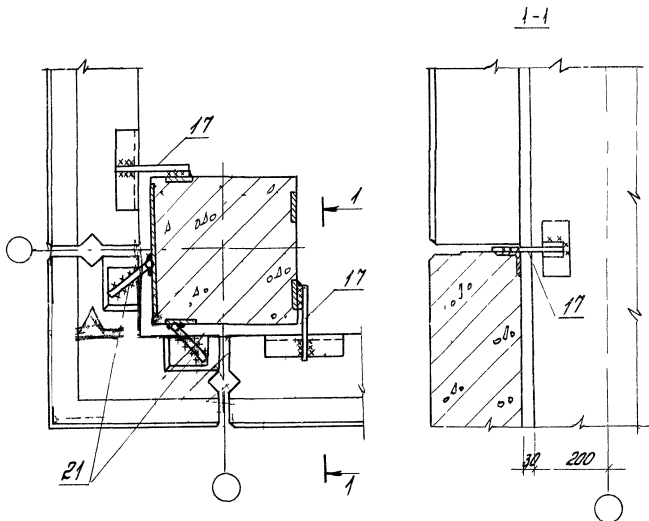
Толщина сварных швов $t_{ш} = 6\text{мм}$

1.030.1-1.3-2-350

Инст. № 100000, Проектная организация: ВНИИпромзданий
 Рук. отд. Смелянский
 Н. Кичко Гадеева
 Инж. пр. Рудомов
 Инж. пр. Шванова
 Ст. инж. Шванникова

Чарл 37.
 Крепление стеновой панели
 к железобетонной колонне
 в уровне опорной
 консоли

Стенов. лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

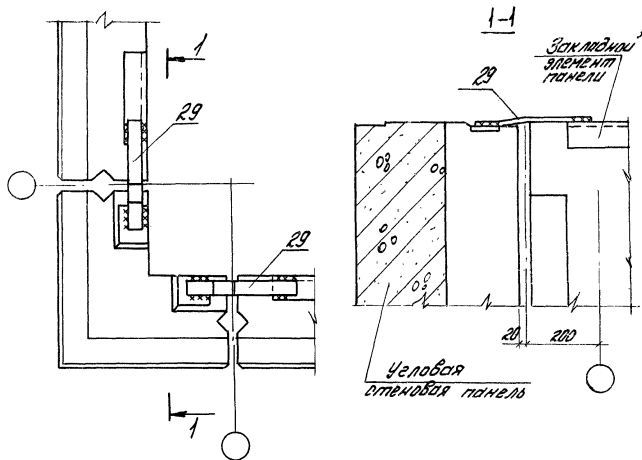
1 0.30 1 1 3-2 -760

См. проект. Ссылка на лист В.В.И.И.И.

Рун от	См. проект	
Н. кант	Голова	Т
П. ш. пр.	Рудиков	С
Вед. ш. пр.	Сидорова	В. Ш.
С.т. ш. пр.	Добинина	С.т. б. в.

Узел 38
Крепление стеновой панели
к железобетонной
колонне в узлу здания

Станция	Лист	Листов
Р		1
ЩИПРПРМД, П.И.И.		



Толщина сварных швов $t_{св} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1.3-2-370

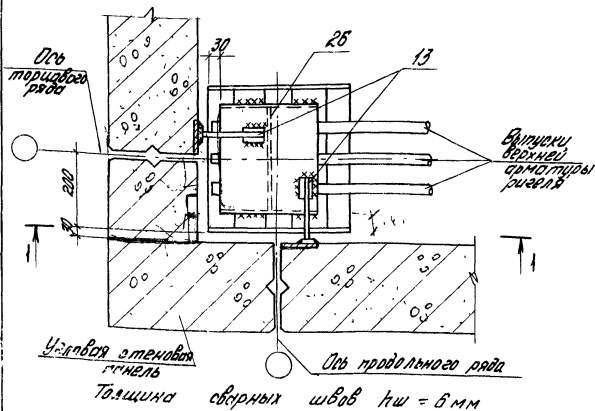
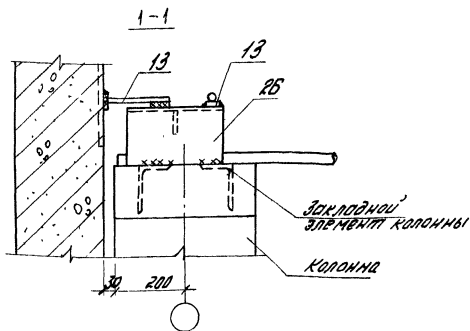
Рук. авт. Давыдовичи
Н. инж. Голубев
Пр. и инж. Рудяков
Инж. Иваница
Эп. инж. Давыдовичи

[Handwritten signatures and initials]

Узел 39.
Крепление угловой
стеновой панели к
панели параллельно

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1.030.1-1.3-2-380

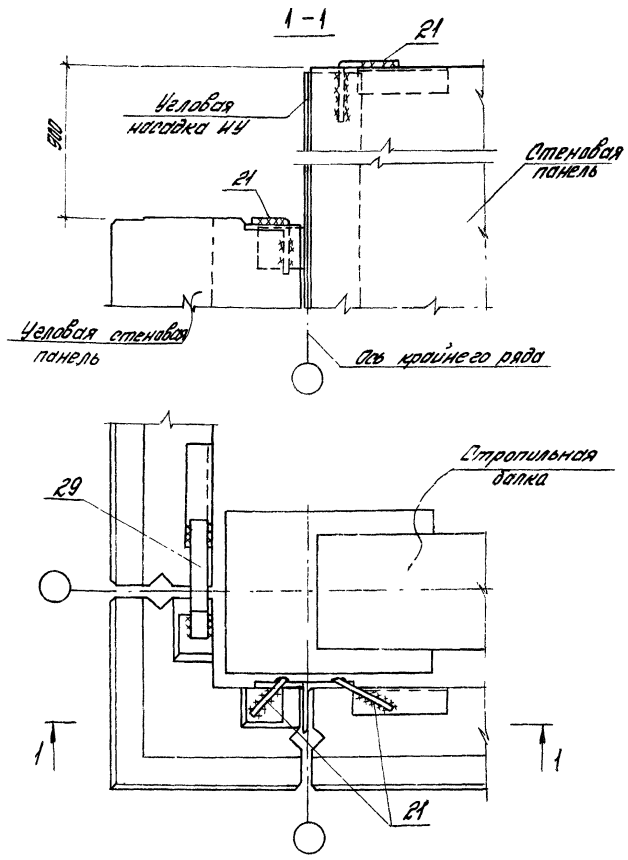
Узел 40.
Крепление панели
парапета в углу
здания

Страна	Лист	Листов
Р	7	7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

10953 05

Рук. отд.	С.И.Иванов	И.И.
Н.контр.	Г.И.Иванов	И.И.
Г.И.И.	Р.И.Иванов	И.И.
Вед. инж.	Л.И.Иванов	И.И.
Ст. инж.	Д.И.Иванов	И.И.



Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

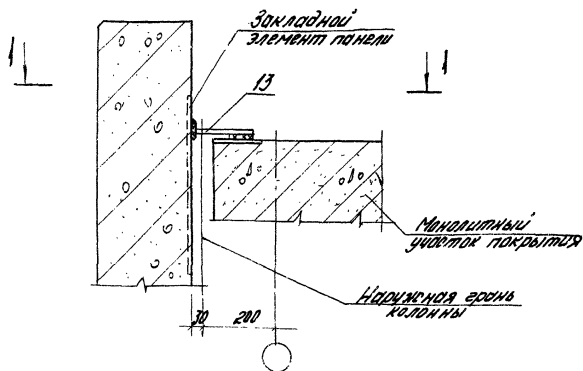
1.030 1-1 3-2-390

Рук. отв.	Смилянски	А
Н. контр.	Родлева	Б
Гл. инж. пр.	Рудиков	В
Вед. инж.	Цванова	Г
Ст. инж.	Цванкина	Д

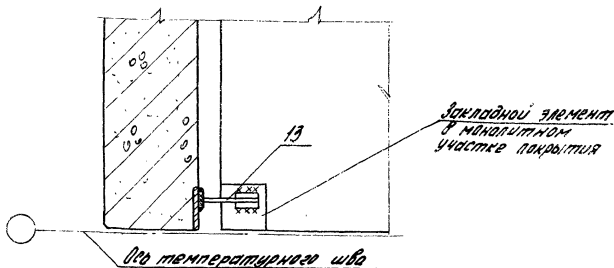
Узел 41
Крепление панели пара-
пета в углу здания при
стропильных балках

Стройля	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Цифр. Номер Подпись и дата



1-1

Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

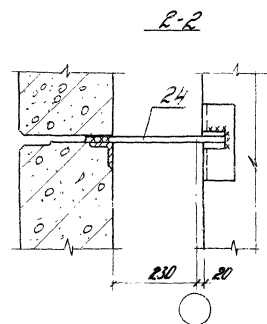
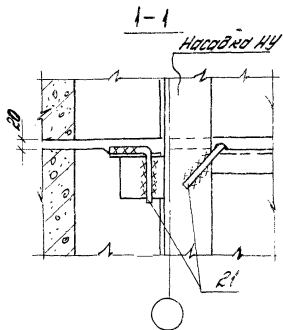
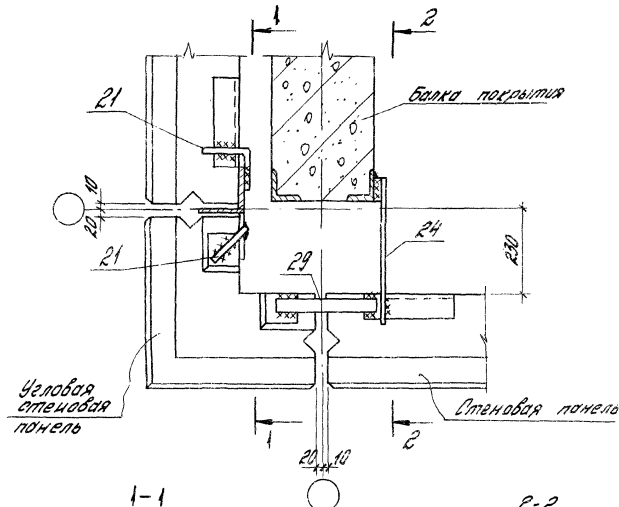
1.030.1-1.3-2-400

Стация	Лист	Листов
Р		1

Узел 42.
Крепление параллельной
панели у температурного
шва без вставки

ЦНИИПромзданий

Рук. отд.	Смирновский	И.И.
Н. контр.	Гайдарова	Т.А.
Инж. пр.	Руданов	В.В.
Инж. экз.	Иванова	В.В.
Ст. инж.	Авдеевич	В.В.

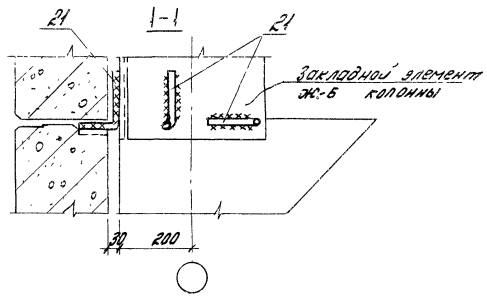
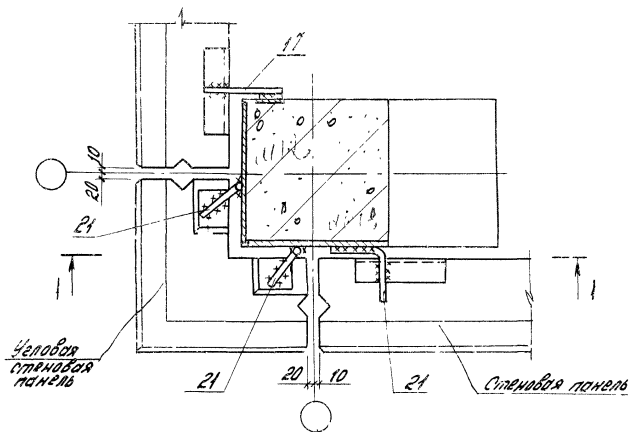


1.030.1-1.3-2-410

Рук. авт. Смирновский
Н. Кантв. Губарева
Гл. инж. пр. Рудakov
Вед. инж. Царанова
Стр. инж. Давыдичева

Узел №43
Крепление панелей к
насадке и балке покрытия
в углу здания

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



ЦНБ-№100/01. Подпись и дата. ВЗНТ ЦНБ АБ

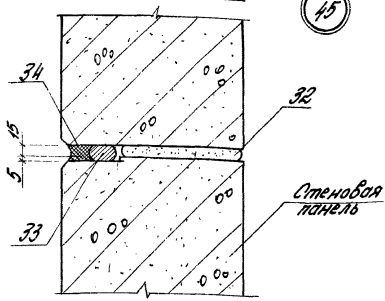
1. 030.1-1.3 2-420

Рук. арт.	СМОЛЯНСКИЙ	Тесл
Н.контр.	Грибова	ДР
Т.инж.пр.	Рудяков	ДР
Вед.инж.	Иванова	ДР
Ст.инж.	Ильинична	ДР
Инж.	Козанцева	ДР

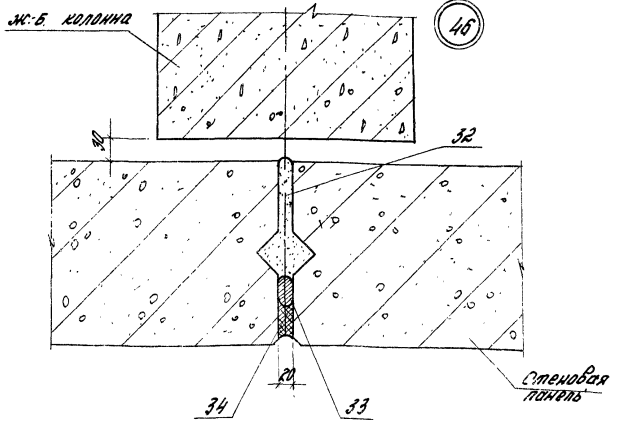
Узел 44.
Крепление панелей к железобетонной человой колонне в уровне опирания ригеля

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Горизонтальный шов



Вертикальный шов



Циб. № 10-1001 Листы № 1 и 2 от 1945 г. 1945 г. № 10

1.030. 1-1.3-2-430

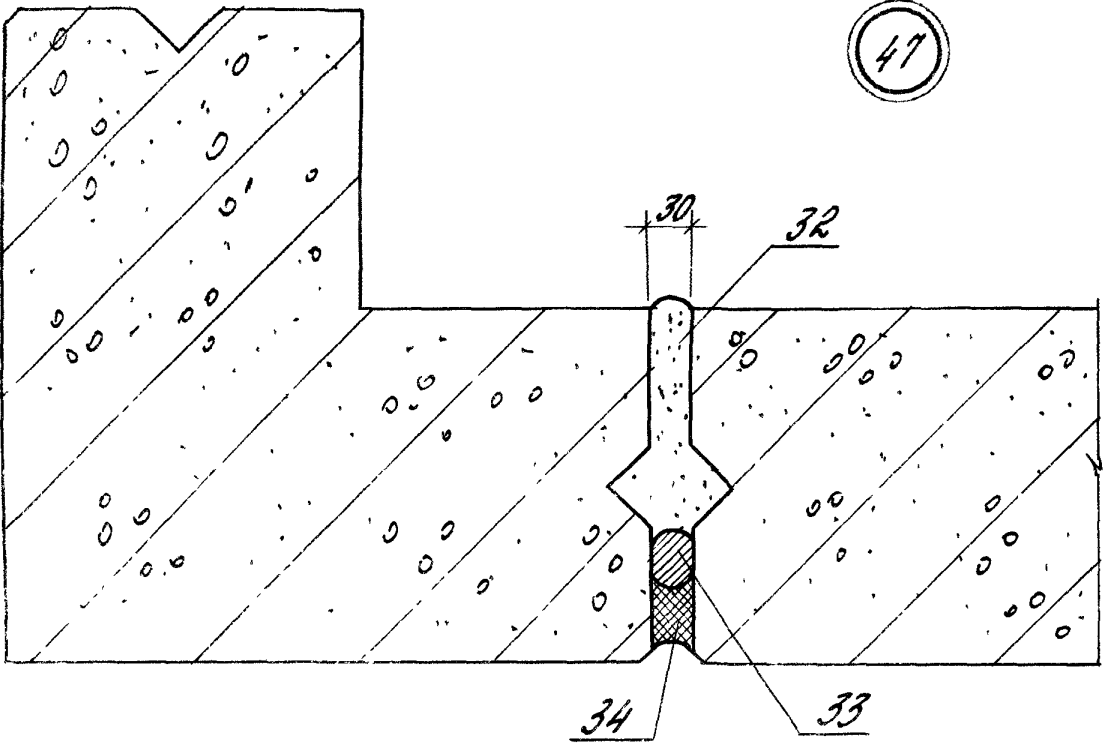
Рук. отд.	Г. Милославский	
Н. Канте	Годарева	
П. Чижик	Рудяков	
Вед. инж.	Сиванова	
Стр. инж.	Давыдов	
Инж.	Козинцев	

Узел 45-48
Заполнение швов
между панелями

Листов	1	2
Стр. лист	Р	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

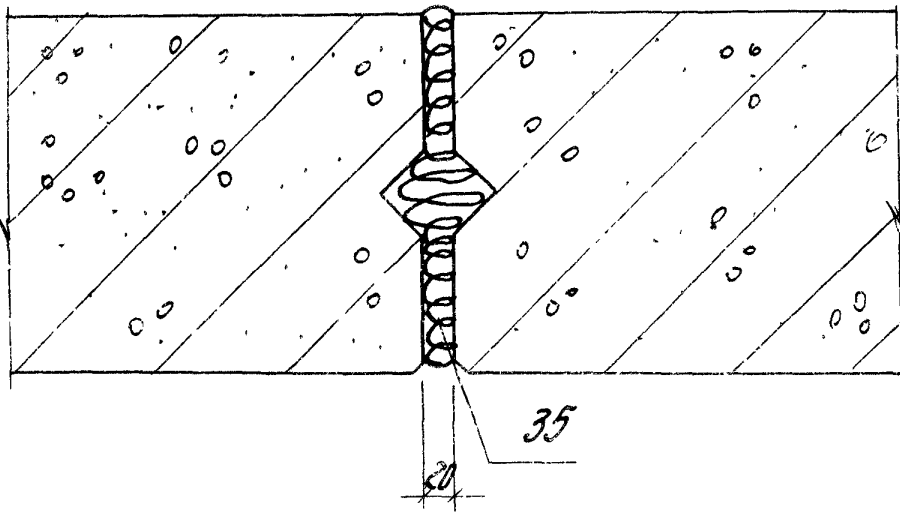
Целовой шов

47



Температурный шов

48

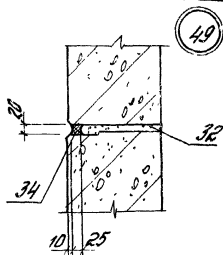


АНС. Нормы. Подготовка швов. Алюминий

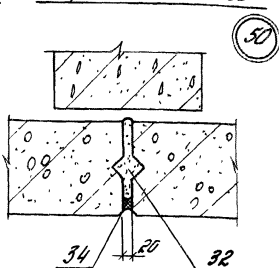
1 030. 1-1. 3-2-430

Лист
2

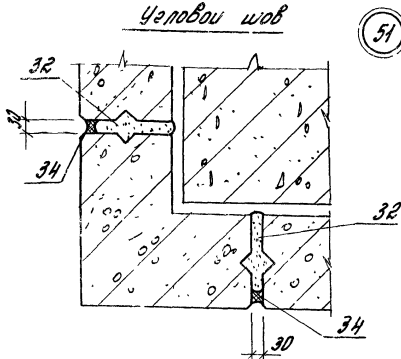
Горизонтальный шов



Вертикальный шов



Угловой шов



1.030.1-1.3-2-440

Рук. отд.	С.И. ПАНСКИЙ
Н. контр.	Г.А. ГАБОВА
Пр. инж.	В.А. РАДОЖИВ
Ст. инж.	В.А. КОБЯЧНИКОВА
Инж.	К.А. КОЗАНЦЕВА

Узел 49-51.
Заполнение швов
между панелями из
цементном растворе

Листов	Лист	Листов
Р		Т
ЦНИИПРОМАДАНЦИ		

ЦНИИПРОМАДАНЦИ

Инв. № лоды Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Всена	Лов.	Обозначение	Наименование	Количество на узел						Примечание
					1	2	3	4	5	6	
				<u>Сборочные единицы</u>							
	4		1.030.1-1.4-1-200	Элемент крепления 715		1					
	5		-210	То же 715		1					
	6		-150	— " — 711			2	2			
	8		-170	— " — 712					1		
				<u>Детали</u>							
	1		ГОСТ 24379.1-80	Болт фундаментный М24	2						
	2		ГОСТ 5915-70*	Гайка М24	2		2	4	2		
	3		1.030.1-1.3-1-451	Полоса 20x10 ГОСТ 103-76, 2-70	2		2		2	2	
	7		ГОСТ 7798-70*	Болт М24 2-50				4			
	9			Лист 14х14х170 ГОСТ 19903-74						4	
	10		ГОСТ 5915-70*	Гайка М30						2	
	11		ГОСТ 11371-78	Шайба М24				4			
	14		ГОСТ 7798-70*	Болт М16 2-50		2					
	30		ГОСТ 5915-70*	Гайка М16		2					
	31		ГОСТ 11371-78	Шайба М16		2					

1.030.1-1.3-2-450

Рук. отд. Смирнянский
 Н.К.И.И.П. Гадалева
 М.И.И.И.П. Рудомов
 В.О.И.И.П. Горюнова
 И.И.И.И.П. Давыдинов

Монтажные узлы
 Спецификация

Листов	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМАДАНЦИ

10053 53

Форма	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание		
					7	8	11	17	18	19	21	22	23	24			
				<u>Сборочные единицы</u>													
		12	1.030.1-1.4.1-080	Элемент крепления Т1	1												
		13	- 220-01	То же	Т18	1	1										
		15	- 080-01	— " —	Т2		2										
		17	- 120	— " —	Т3				1	1							
		18	- 220	— " —	Т17					1							
		21	- 140	— " —	Т8								2	2			
				<u>Детали</u>													
		2	ГОСТ 6915-70 *	Гайка М24	2	2											
		7	ГОСТ 7798-70 *	Болт М24 L=70	2	2											
		11	ГОСТ 11371-78	Шайба М24	4	4											
		16	1.030.1-1.3-1-452	Узелок 160x100x8 ГОСТ 8509-72 * L=100				1									
		19	- 453	Лист 8x20x60 ГОСТ 19903-74*								2					
		20	- 454	Лист 10x160x100 ГОСТ 19903-74*									1				
		22	- 455	Лист 8x80x140 ГОСТ 19903-74*											1		

1.030.1-1.3-2-450

Лист

2

53

113 25001

Инв. № табл. Подпись и дата ВЗМ инв. №

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Количество на узел										Примечание
					25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	
				<u>Оборочные единицы</u>											
		13	1.030.1-1.4-1-220-01	Элемент крепления Т18								2	2	2	
		21	-140	То же Т8					2	2					
		24	-120-01	— " — Т4			1								
		25	-220-04	— " — Т21				1							
		26	-180	— " — Т13							1		1		
		27	-220-03	— " — Т20											2
				<u>Детали</u>											
		22	1.030.1-1.3-1-455	Лист 8x80x140 ГОСТ19903-74*				1							
		23	-456	Лист 8x140x140 ГОСТ19903-74*				1							
		28	-457	Лист 10x70x500 ГОСТ19904-74*											1
					1.030.1-1.3-2-450										
															Лист 3

19353 55

54

Формат	Возраст	Пол.	Обозначение	Наименование	Количество на узел							Примечание		
					35	37	38	39	40	41	42		43	44
				<u>Сборочные единицы</u>										
	13		1.030 1-1.4-1-220-01	Элемент крепления	1				2		1			
	17		-120	То же Т3			2						1	
	18		-220	— " — Т17		1								
	21		-140	— " — Т8			2			2		2	3	
	25		-180	— " — Т13	1				1					
	24		-120-01	— " — Т4									1	
	29		-190	— " — Т14				2		1		1		

1.030 1-1.3-2-450

Лист
4

19953 56

55

Код	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Количество на узел								Примечание
					45	46	47	48	49	50	51		
				<u>Материалы</u>									
		32		Цементный раствор М50	0,004	0,006	0,009		0,005	0,007	0,010		МЗ
		33	ГОСТ 19177-81	Резиновая пористая уплотняющая прокладка Ф40	1,0	1,0	1,0		1,0	1,0	1,0		п.м
		34	ГОСТ 13489-79	Термоизоляционная матовая прокладка АМ-05 $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$	0,6	0,6	0,9						кг
		35	ГОСТ 18183-77 *	Полка эпоксидная					0,008				МЗ

1995 З (5)