

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ  
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30 кПа (3000 кгс/м<sup>2</sup>) И ДО 20 кПа (2000 кгс/м<sup>2</sup>)

выпуск 2

Железобетонные капители

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24096  
ЦЕНА 10-87

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.420.1-25

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С СЕТКАМИ КОЛОНН 6x6 И 9x6м С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ  
ПОД НАГРУЗКУ СООТВЕТСТВЕННО ДО 30кПа (3000 кгс/м<sup>2</sup>) И ДО 20кПа (2000 кгс/м<sup>2</sup>)

выпуск 2

Железобетонные капители

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Евдокимов* П.В.ЧИЧКОВ  
ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ *Выжигин* В.Г.ВЫЖИГИН

КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАМ.ГЛ.ИНЖ.ИН-ТА *Бабченко* Ю.Т.БАБЧЕНКО  
НАЧ.ОТДЕЛА *Сытник* А.Н.СЫТНИК  
ГЛ.КОНСТР.ОТДЕЛА *Козлов* В.А.КОЗЛОВ  
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА *Либерман* Г.А.ЛИБЕРМАН  
РУК.ГРУППЫ *Дужак* А.И.ДУЖАК

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Быков* В.В.БЫКОВ  
ЗАВ.ОТДЕЛОМ *Выжигин* Г.В.ВЫЖИГИН  
ВЕД.НАУЧНЫЙ СОТР. *Королев* А.Н.КОРОЛЕВ  
НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК *Мурашова* Т.В.МУРАШОВА

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Мамедов* Т.И.МАМЕДОВ  
ГЛ.НАУЧН.СОТРУДНИК *Крылов* С.М.КРЫЛОВ

УТВЕРЖДЕНЫ:  
ГЛАВА ПРОМНАУЧПРОЕКТОМ  
Госкомиссии СМ СССР  
по продолжительности и  
закупкам, письмом от  
27.09.89 №15-81/5.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С  
01.03.90 ЦНИИЭПСЕЛЬСТРОЕМ,  
ПРИКАЗ от 28.09.89  
№ 196-Р.

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-1TT	Технические требования	5
-2Ф4	Капитель КТИ-I...КТИ-10 Опалубочный чертёж	13
-3Ф4	Капитель КТИ-I-I...КТИ-II-I Опалубочный чертёж	14
-4Ф4	Капитель КТИ-I-2...КТИ-10-2 Опалубочный чертёж	15
-5Ф4	Капитель КТИлев-I-3...КТИлев-10-3; КТИпр-I-3...КТИпр-10-3. Опалубочный чертёж	16
-6Ф4	Капитель КТ2лев-I...КТ2лев-10; КТ2пр-I...КТ2пр-10. Опалубочный чертёж	17
-7Ф4	Капитель КТК1-I...КТК1-10 Опалубочный чертёж	18
-8Ф4	Капитель КТК1лев-I-I...КТК1лев-10-I; КТК1пр-I-I...КТК1пр-10-I. Опалубочный чертёж	19
-9Ф4	Капитель КТК2лев-I...КТК2лев-10 КТК2пр-I...КТК2пр-10. Опалубочный чертёж	20
-10	Узел I...IV	21
-11	Армирование капители КТИ-I...КТИ-6	22
-12	Армирование капители КТИ-I-I...КТИ-6-I	25
-13	Армирование капители КТИ-I-2...КТИ-6-2	28
-14	Армирование капители КТИлев-I-3... КТИлев-6-3; КТИпр-I-3...КТИпр-6-3	31
-15	Армирование капители КТ2лев-I...КТ2лев-6; КТ2пр-I...КТ2пр-6	34

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-16	Армирование капители КТК1-I...КТК1-6	37
-17	Армирование капители КТК1лев-I-I... КТК1лев-6-I; КТК1пр-I-I...КТК1пр-6-I	41
-18	Армирование капители КТК2лев-I... КТК2лев-6; КТК2пр-I...КТК2пр-6	43
-19	Армирование капители КТИ-7...КТИ-10	47
-20	Армирование капители КТИ-7-I...КТИ-II-I	49
-21	Армирование капители КТИ-7-2...КТИ-10-2	51
-22	Армирование капители КТИлев-7-3... КТИлев-10-3 КТИпр-7-3...КТИпр-10-3	53
-23	Армирование капители КТ2лев-7...КТ2лев-10 КТ2пр-7...КТ2пр-10	56
-24	Армирование капители КТК1-7...КТК1-10	59
-25	Армирование капители КТК1лев-7-I... КТК1лев-10-I; КТК1пр-7-I...КТК1пр-10-I	61
-26	Армирование капители КТК2лев-7... КТК2лев-10; КТК2пр-7...КТК2пр-10	64
-27	Узел I...VIII (армирование)	67
-28	Каркас пространственный КП1а	70
-29	Каркас пространственный КП2а	70

Копия по подл. ПИДЛИНЬ И ДИТА ВСТАВ. ИНЖ. И

РАЗРАБОТ	ПАПКИНА	ИССЛЕД
ПРОВЕР	МУХАММОВА	ИССЛЕД
И. КОМП.	ПАПКИНА	ИССЛЕД

I.420.I-25.2		
Содержание		
СТРАНИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.420.I-25.2-30	Каркас пространственный КП	71
-31	Каркас пространственный КП2	71
-32	Каркас пространственный КП3	72
-33	Каркас пространственный КП4	72
-34	Каркас пространственный КП5	73
-35	Каркас пространственный КП6...КП9	74
-36	Каркас пространственный КП10...КП13	75
-37	Каркас пространственный КП14...КП17	76
-38	Каркас пространственный КП18лев...КП21лев; КП18пр...КП21пр	77
-39	Каркас пространственный КП22...КП25	78
-40	Каркас пространственный КП26...КП29	79
-41	Каркас пространственный КП30лев...КП33лев КП30пр...КП33пр	80
-42	Каркас пространственный КП34лев...КП37лев КП34пр...КП37пр	81
-43	Каркас пространственный КП38...КП41	83
-44	Каркас пространственный КП42лев...КП45лев; КП42пр...КП45пр	84
-45	Каркас пространственный КП46лев...КП49лев; КП46пр...КП49пр	86
-46	Каркас пространственный КП50лев...КП53лев; КП50пр...КП53пр	87

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.420.I-25.2-47	Каркас пространственный КП54лев...КП57лев; КП54пр...КП57пр	88
-48	Каркас пространственный КП58, КП59	90
-49	Каркас пространственный КП60, КП61	91
-50	Каркас пространственный КП62, КП63	92
-51	Каркас пространственный КП64лев, КП65лев; КП64пр, КП65пр	93
-52	Каркас пространственный КП66, КП67	94
-53	Каркас пространственный КП68	95
-54	Каркас пространственный КП69лев, КП70лев КП69пр, КП70пр	96
-55	Каркас пространственный КП71, КП72	97
-56	Каркас пространственный КП73лев, КП74лев, КП73пр, КП74пр	98
-57	Каркас пространственный КП75лев, КП75пр	99
-58	Каркас пространственный КП76лев, КП76пр	100
-59	Каркас пространственный КП77 лев, КП78лев, КП77 пр, КП78пр	101
-60	Каркас пространственный КП79лев, КП79пр	102
-61	Каркас пространственный КП80...КП84; КП89 КП90	103

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-62	Каркас пространственный КР85, КР86	104
-63	Каркас пространственный КР87	105
-64	Каркас пространственный КР88, КР91, КР92	106
-65	Каркас пространственный КР93...КР96	107
-66	Каркас КР1	108
-67	Каркас КР2...КР6	108
-68	Каркас КР7...КР11	109
-69	Каркас КР12...КР16	109
-70	Сетка С1	110
-71	Сетка С2	110
-72	Сетка С3	111
-73	Сетка С4	111
-74	Сетка С5	112
-75	Сетка С6	112
-76	Сетка С7	113
-77	Сетка С8	113
-78	Сетка С9	114
-79	Сетка С10	114
-80	Сетка С11	115
-81	Сетка С12	115
-82	Сетка С13, С13а	116
-83	Сетка С14	116
-84	Изделие закладное МН1, МН2	117
-85	Изделие закладное МН3, МН4	117
-86	Изделие закладное МН5лев, МН5пр ; МН6лев, МН6пр	118

Обозначение документа	Наименование	Стр
I.420.I-25.2-87	Изделие закладное МН7, МН8	118
-88	Изделие закладное МН9	119
-89	Изделие закладное МН10лев, МН10пр ; МН11лев, МН11пр	119
-90	Изделие закладное МН12	120
-91	Изделие закладное МН13	120
-92	Изделие закладное МН14	121
-93	Составная позиция СП	121
-94	Отдельная позиция, 1,2,5,6 для МН1...МН4	122
-95	Отдельная позиция 7,8 для МН5, МН6	122
-96	Отдельная позиция 9...11 для МН7...МН9	123
-97	Отдельная позиция 12,13 для МН10, МН11	123
-98	Отдельная позиция 3,4 для МН1...МН11	124
-99	Отдельная позиция 3 для ПК6...ПК79	124
-100	Отдельная позиция 10,11 для армирования капители	125
-101	Отдельная позиция 14 для армирования капители	125
-102	Отдельная позиция 12,16 для армирования капители	126
-103	Ведомость расхода стали, кг	127

УТВ. Н. Г. О. Д. Подп. и дата ВЛАН М. И. С. Н.

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Данный выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске 0 настоящей серии.

В выпуске даны рабочие чертежи сборных железобетонных капителей для многоэтажных производственных зданий с безбалочными перекрытиями с сетками колонн 6x6 и 9x6 м.

Маркировочные схемы каркасов зданий и номенклатура сборных элементов конструкций приведены в выпуске 0 серии I.420.I-25.

Марки капителей в зависимости от временных нагрузок на перекрытиях и сеток колонн каркаса здания представлены в таблице настоящего выпуска (лб).

Обозначение марки капителей состоит в основном из двух частей. Первая часть марки обозначает типоразмер капители и состоит из буквенного обозначения "КТ" и порядкового номера типоразмера. Вторая часть марки обозначает порядковый номер несущей способности.

Возможна третья часть марки капители, которая обозначает разновидность конструкции, вызванную различием в закладных изделиях, наличием вырезов и т.д.

Пример обозначения марки капители первого типоразмера, пятой несущей способности с вырезом.

Капители перекрытий безбалочной конструкции разработаны для применения в зданиях с неагрессивной и слабоагрессивной газообразными средами. Условия применения капителей в зданиях со среднеагрессивной газообразной средой приведены в пояснительной записке выпуска "0" настоящей серии. Капители рассчитаны как элементы ригелей перекрестных рам с жесткими узлами, с числом ярусов и пролетов в соответствии с габаритными схемами каркасов зданий. Основные положения, принятые при расчете конструкций, приведены в выпуске "0" настоящей серии.

Предел огнестойкости капителей - 1,75 часа, согласно "Пособию по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения

огня по конструкциям и групп возгораемости материалов" (ЦНИИСК им.Кучеренко, Москва, Стройиздат, 1985 г.).

Капители изготавливаются из тяжелого бетона классов В20+В40. Классы тяжелого бетона для изготовления этих изделий приняты по ГОСТ 25192-82.

Толщина защитного слоя бетона и допустимая ширина раскрытия трещин в капителях приняты из условия возможности воздействия на них слабоагрессивной газообразной среды. При применении капителей в агрессивных средах дополнительные мероприятия, соблюдение которых обязательно при изготовлении их, должны быть определены в соответствии со СНиП 2.03.II-85 - "Защита строительных конструкций от коррозии" и указаны в проекте конкретного здания.

Рабочая арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82 и обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

Для изготовления закладных изделий применяется сортовой прокат из стали ВСтЗпс6-I по ТУ14-I-3023-80 и арматурные стали класса А-I и А-III.

Марки стали арматуры и закладных изделий должны устанавливаться в проекте конкретного объекта, в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок, в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и с указаниями, приведенными в выпуске "0" серии I.420.I-25. В капителях круглые отверстия диаметром до 100 мм для пропуска отопительных стояков и других коммуникаций рекомендуется назначать при проектировании конкретного объекта. В отверстия для пропуска отопительных стояков следует устанавливать отрезки стальных труб в соответствии с конкретным заданием. Отверстия следует располагать между рабочими стержнями арматуры и в количестве не более двух на одну капитель

Име. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБОТ	МЧУРАМОВА	Ю.А.
ПРОВЕРИЛ	МЧУРАМОВА	Ю.А.
И. КЕНТР	ПОДКЛИНА	Ю.А.

I.420.I-25.2-IIT			
Технические требования	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	8
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

(см. выпуск 0 серии I.420.I-25.0-34). При необходимости в капителях могут предусматриваться отверстия диаметром до 200 мм включительно в количестве не более двух на одну полную капитель и не более одного на одну полукапитель в соответствии с указаниями выпуска 0 настоящей серии.

В капителях круглые отверстия следует располагать за пределами стаканной части капители (край круглого отверстия должен быть не далее, чем в 850 мм от края капители).

### 2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КАПИТЕЛЕЙ

При изготовлении капителей необходимо выполнять требования действующих нормативных документов и стандартов:

ГОСТ 10922-75 "Арматурные и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний";

ГОСТ 26633-85 "Бетон тяжелый. Технические условия";

ГОСТ 10180-78<sup>ж</sup> "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение";

ГОСТ 12730.0-78 "Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости";

ГОСТ 12730.I-78 "Бетоны. Метод определения плотности";

ГОСТ 12730.5-78 "Бетоны. Методы определения водонепроницаемости";

ГОСТ 24452-80 "Бетоны. Методы определения призмочной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона";

ГОСТ 10060-87 "Бетоны. Методы определения морозостойкости";

ГОСТ 26134-84 "Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости";

ГОСТ 13015-75<sup>жж</sup> "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.0-83<sup>жж</sup> "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";

ГОСТ 13015.3-81<sup>жж</sup> "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве";

ГОСТ 13015.4-84 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения";

ГОСТ 13015.I-81<sup>жж</sup> "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки";

ГОСТ 13015.2-81<sup>жж</sup> "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки";

ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры";

ГОСТ 23858-79 "Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки";

ГОСТ 27108-86 "Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия";

"Инструкция по сварке соединения арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" - СН 393-78.

Сталь для армирования капителей должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

Выбор типа электродов для сварки каждого класса и марки арматурной стали и закладных изделий следует производить на основании указаний СН 393-78.

При изготовлении капителей для зданий со слабо- и среднеагрессивными газообразными средами обязательно выполнение требований в соответствии со СНиП 2.03.II-85, указанных в проекте конкретного здания.

ИВ. И. С. С. Подпись и дата. Власть ИВ. И. С. С.

Капитали армируются пространственными каркасами, в состав которых входят закладные изделия, сетками, отдельными стержнями и закладными изделиями.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов в соответствии с допусками, проставляемыми на чертежах, сборку их следует производить в кондукторах.

При сборке пространственных каркасов используется контактная точечная сварка, дуговая сварка и вязка вязальной проволокой.

Применение дуговой сварки вместо предусмотренной контактной точечной сварки не допускается.

Закладные изделия устанавливаются и закрепляются в проектном положении на опалубочных формах.

Армирование капиталей пространственными каркасами предусмотрено в трех уровнях и должно производиться в следующей последовательности:

- на днище формы устанавливаются закладные изделия МН12, положение которых должно фиксироваться специальными штырями, закреплёнными на днище формы;

устанавливается нижний пространственный каркас (армирование стакана капитали), например КИ 1а;

устанавливается средний пространственный каркас, например КИ I, и к нему привязываются вязальной проволокой боковые сетки, например С7;

собирается в кондукторе и устанавливаются пространственные каркасы верхнего яруса, к ним в некоторых местах во время сборки подвязываются отдельные арматурные стержни, например поз.13. Места соединений должны быть выполнены особенно качественно.

Пространственные каркасы верхнего яруса армирования капитали следует жестко крепить (фиксировать) на опалубочной форме, при этом точность установки по вертикали закладных изделий, предназначенных для соединения с межколонными плитами должна быть не более  $\pm 1$  мм.

Минимальная толщина защитного слоя бетона для нижней арматуры принята равной 15 мм, в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Допускаемые отклонения толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать + 3 мм.

Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона для нижней арматуры следует предусматривать надежные способы фиксации проектного положения арматуры (пластмассовые фиксаторы, фиксаторы - прокладки из цементно-песчаного раствора и т.д.; применение стальных фиксаторов не допускается).

Защитный слой бетона для верхней арматуры принят из условия, что капитали будут изготавливаться на заводах в металлических формах и защищаться сверху в здании (сооружении) бетонной подготовкой или стяжкой.

Перед установкой в опалубку производится проверка соответствия арматурных и закладных изделий проекту.

Внешний вид, качество поверхностей железобетонных капиталей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75<sup>336</sup> для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску.

Конструкции (капитали), изготавливаемые для применения в условиях агрессивных газообразных сред не должны иметь раковин, выбоин и оцолов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.

Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии (ржавления) при транспортировании и хранении капиталей эти поверхности следует покрыть цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм.

Маркировку капиталей выполнять по ГОСТ 13015.2-81<sup>337</sup>. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на видимой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой капитали.

До начала производства капиталей завод - изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие

Изм. и подл. Подпись и дата. Взам инв. А



основные способы производства и контроля качества изготовления железобетонных изделий.

При изготовлении железобетонных капителей должен быть обеспечен систематический пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

Значение нормируемой отпускной прочности бетона капители безбалочной конструкции должно соответствовать указанной в рабочих чертежах на конкретное здание и в заказе на изготовление конструкций согласно ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 27108-86.

Оценка качества сборных железобетонных изделий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81<sup>к</sup> и ГОСТ 27108-86.

В связи с тем, что испытания нагружением элементов безбалочной конструкции в условиях завода изготовителя весьма затруднены, текущий приемочный контроль качества изготовления капителей в соответствии с п. 10 ГОСТ 13015.1-81<sup>к</sup> (изменение №2) следует производить с использованием неразрушающих методов с учетом требований указанных ГОСТов, а также требований ГОСТ 13015.0-83 и ГОСТ 18105-86.

Каждую партию капителей, принятую техническим контролем предприятия - изготовителя, следует сопровождать документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81<sup>к</sup>.

Документ о качестве должен храниться на строительной площадке, а по окончании строительства - у заказчика. Дубликат этого документа - на предприятии - изготовителе.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КАПИТЕЛЕЙ

Назначение марок железобетонных изделий, в том числе и капителей, производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске "0" настоящей серии.

Для зданий со слабо- и среднеагрессивными газообразными средами эксплуатации следует применять капители, изготовленные с учетом дополнительных требований, указанных в проекте конкретного здания и в пояснительной записке к выпуску "0" настоящей серии.

Подъем и монтаж изделий, в том числе капителей, следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а также с учетом указаний по монтажу, приведенных в выпусках 0 и 5 настоящей серии.

В проектах конкретных зданий должна указываться необходимая отпускная прочность бетона капителей в тех случаях, когда по условиям загрузки конструкций, прочность бетона на сжатие, равная 70% проектного класса бетона для летнего времени и 85% - для зимнего времени является недостаточной.

При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок изделий, в том числе и капителей, в проектах конкретных зданий должно производиться на основании соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.01-84 и "Инструкции по расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений на динамические нагрузки", Стройиздат, 1970 г.

При применении капителей в условиях постоянного воздействия температуры выше + 50°C назначение марок изделий должно производиться в проекте конкретного здания на основе специального расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

Для разработанных в настоящей серии железобетонных конструкций принимается бетон нормальной или пониженной проницаемости в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Требования конкретного проекта по защите от коррозии железобетонных конструкций являются обязательными при изготовлении капителей.

В спецификациях к рабочим чертежам капителей указан только класс стали арматуры и ГОСТ на прокат закладных изделий.

Назначение марок стали должно производиться в проектах конкретных зданий в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске "0" настоящей серии.

Рабочие чертежи изделий, предназначенных для применения в условиях агрессивной газообразной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных или динамических нагрузок, должны быть дополнены соответствующими требованиями к капителям при конкретном проектировании. В этом случае капители должны иметь маркировку, отличную от маркировки капителей, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, применяемых в условиях воздействия агрессивных сред, дополнительно к установленной марке добавляется буквенное обозначение в соответствии с ГОСТ 23009-78\* (Н - для бетона нормальной проницаемости; П - для бетона пониженной проницаемости).

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КАПИТЕЛЕЙ

Приемка капителей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75\*, ГОСТ 13015.1-81\*, ГОСТ 27108-86 и рабочими чертежами изделий.

При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации капителей.

Подъем капителей должен производиться в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 13015.4-84.

Готовые железобетонные изделия должны храниться в штабелях так, чтобы исключалась возможность деформации изделий, а также загрязнения

и повреждения лицевых поверхностей. Во избежание повреждений изделий-капителей следует оставлять между смежными штабелями зазоры не менее 0,2 м. Капители следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда.

Капители следует укладывать в штабели не более трех штук по высоте, предусмотрев деревянные прокладки и устройства, обеспечивающие сохранность капителей и устойчивость штабеля.

Нижний ряд изделий укладывать на деревянные подкладки по предварительно выровненному и уплотненному грунту (основанию).

В зимнее время не допускается укладывать изделия на подкладки, покрытые льдом. Во избежание образования наледей изделия необходимо периодически обметать от снега или покрывать толем или щитами. Сквозные отверстия в капителях следует закрывать толем или щитами во избежание попадания в них снега и образования наледи.

В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже двух раз в сутки и покрывать мокрой рогожкой.

Во время производства погрузочно-разгрузочных работ запрещается подтягивание изделий волоком, сбрасывание их на землю с высоты и другие способы, которые могут повредить грани или поверхности изделий, а также сами изделия.

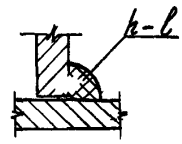
При перевозке капителей автомобильным транспортом следует учитывать требования и рекомендации "Руководства по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1980 г.).

Автотранспорт должен иметь необходимые приспособления, обеспечивающие устойчивое положение изделий при перевозке.

При перевозке капителей по железной дороге используются безбортовые платформы.

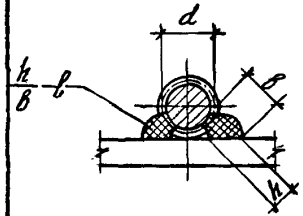
Перевозку капителей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями и рекомендациями "Правил перевозки грузов" (Москва, издательство "Транспорт", МПС, 1985 г.).

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 5264-80 (Тип шва ТЗ)



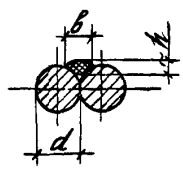
$h$  - высота шва  
 $l$  - длина шва

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 14098-85 (Тип шва Н1-Рш)



$h$  - высота шва ( $h \geq 0,25d$ , но не менее 4мм).  
 $b$  - ширина шва ( $b \geq 0,5d$ , но не менее 8 мм).  
 $l$  - длина шва

Размер сварного соединения, выполняемого дуговой сваркой по ГОСТ 14098-85 (Тип шва С23-Рэ)



$h$  - высота шва ( $h \geq 0,25$ , но не менее 4мм)  
 $b$  - ширина шва ( $b \geq 0,5$ , но не менее 10 мм)  
 $l$  - длина шва

- сварной шов заводской

Марка изделия	Размеры (по бетону) м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания			
КТИ-1 КТИ-2 КТИ-3 КТИ-4 КТИ-5 КТИ-6	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель по средним рядам колонн				
КТИ-1-1 КТИ-2-1 КТИ-3-1 КТИ-4-1 КТИ-5-1 КТИ-6-1		4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)			Капитель, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки факверка и закладное изделие	
КТИ-1-2 КТИ-2-2 КТИ-3-2 КТИ-4-2 КТИ-5-2 КТИ-6-2		4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)			Капитель угловая, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырезы для стоек факверка и закладные изделия	
КТИлев-1-3 КТИлев-2-3 КТИлев-3-3 КТИлев-4-3 КТИлев-5-3 КТИлев-6-3		2,98x2,98			4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31м

ИВ. И. С. Д. Подпись и дата Взам инв. №

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону), м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТ1пр-1-3 КТ1пр-2-3 КТ1пр-3-3 КТ1пр-4-3 КТ1пр-5-3 КТ1пр-6-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31
КТ2лев-1 КТ2лев-2 КТ2лев-3 КТ2лев-4 КТ2лев-5 КТ2лев-6 КТ2пр-1 КТ2пр-2 КТ2пр-3 КТ2пр-4 КТ2пр-5 КТ2пр-6	2,98x2,67	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие
КТК1-1 КТК1-2 КТК1-3 КТК1-4 КТК1-5 КТК1-6	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным) и навесным стенам	
КТК1лев-1-1 КТК1лев-2-1 КТК1лев-3-1 КТК1лев-4-1	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону), м	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТК1лев-5-1 КТК1лев-6-1 КТК1пр-1-1 КТК1пр-2-1 КТК1пр-3-1 КТК1пр-4-1 КТК1пр-5-1 КТК1пр-6-1	2,98x2,09	24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТК2лев-1 КТК2лев-2 КТК2лев-3 КТК2лев-4 КТК2лев-5 КТК2лев-6 КТК2пр-1 КТК2пр-2 КТК2пр-3 КТК2пр-4 КТК2пр-5 КТК2пр-6	2,67x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 24,52 (2500) 29,42 (3000)	Капитель крайняя для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТ1-7 КТ1-8 КТ1-9 КТ1-10 КТ1-7-1 КТ1-8-1 КТ1-9-1 КТ1-10-1	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,82 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель по средним рядам колонн	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки фахверка и закладное изделие

ИВ. И. ПОВЛ. Подполк. и СЛТА ВЗММ ИВ. И.

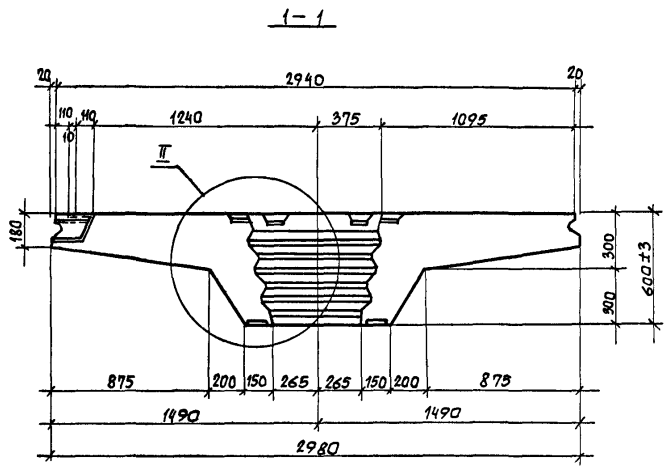
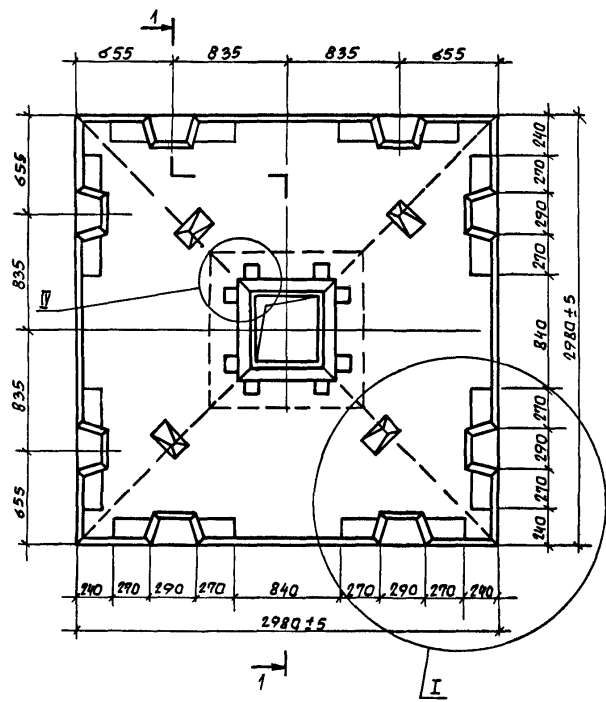
Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону) М	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТИ-8-1 КТИ-9-1 КТИ-10-1 КТИ-11-1	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель, примыкающая к самонесущим торцевым стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки факверка и закладное изделие
КТИ-7-2 КТИ-8-2 КТИ-9-2 КТИ-10-2	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, примыкающая к самонесущим стенам	Для навесных стен следует предусмотреть вырезы для стоек факверка и закладные изделия
КТИлев-7-3 КТИлев-8-3 КТИлев-9-3 КТИлев-10-3 КТИпр-7-3 КТИпр-8-3 КТИпр-9-3 КТИпр-10-3	2,98x2,98	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель с угловой несимметричной четвертью для лестниц	Размер углового выреза 1,665x0,31 м
КТ2лев-7 КТ2лев-8 КТ2лев-9 КТ2лев-10 КТ2пр-7 КТ2пр-8 КТ2пр-9 КТ2пр-10	2,98x2,67	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель крайняя для лестниц примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	Для навесных стен следует предусмотреть вырез для стойки факверка и закладное изделие

Продолжение

Марка изделия	Размеры (по бетону) М	Временная нормативная нагрузка, кПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Наименование и местоположение изделия	Примечания
КТКИ-7 КТКИ-8 КТКИ-9 КТКИ-10	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель крайняя, примыкающая к самонесущим (кирпичным) и навесным стенам	
КТКИлев-7-1 КТКИлев-8-1 КТКИлев-9-1 КТКИлев-10-1 КТКИпр-7-1 КТКИпр-8-1 КТКИпр-9-1 КТКИпр-10-1	2,98x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель угловая, крайняя, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	
КТК2лев-7 КТК2лев-8 КТК2лев-9 КТК2лев-10 КТК2пр-7 КТК2пр-8 КТК2пр-9 КТК2пр-10	2,67x2,09	4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000) 4,90 (500) 9,81 (1000) 14,71 (1500) 19,61 (2000)	Капитель крайняя, для лестниц, примыкающая к самонесущим стенам (кирпичным)	

И.В. Н. ПОВ. Подпись и дата 1984 г. 12.11.84

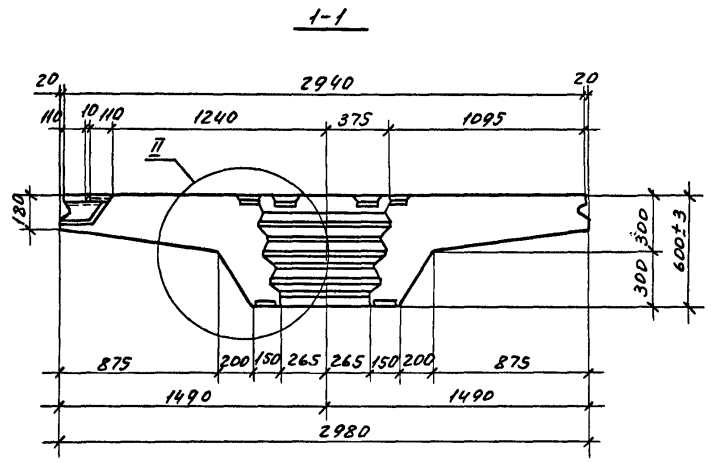
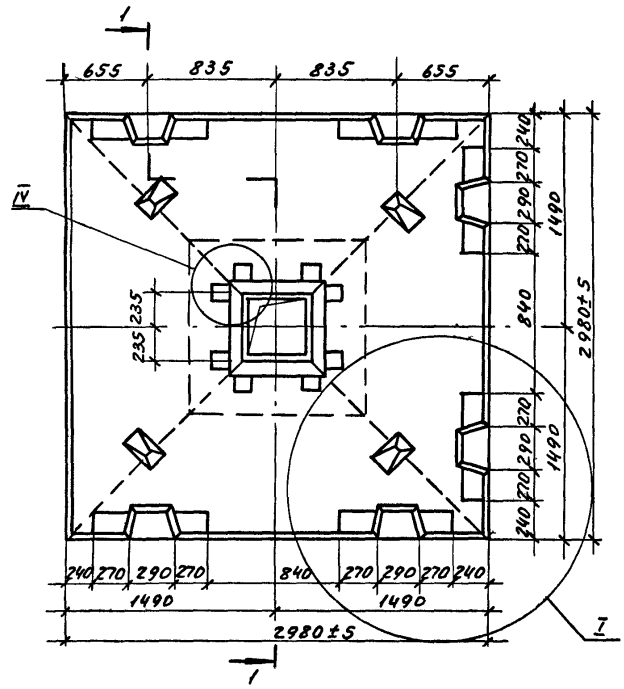


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-11.
3. Узлы I, II, III см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9 т.

Имя, с подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАССЧТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

1.420.1-25.2-2 Ф 4		
Капитель КТ1-1...КТ1-10		
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

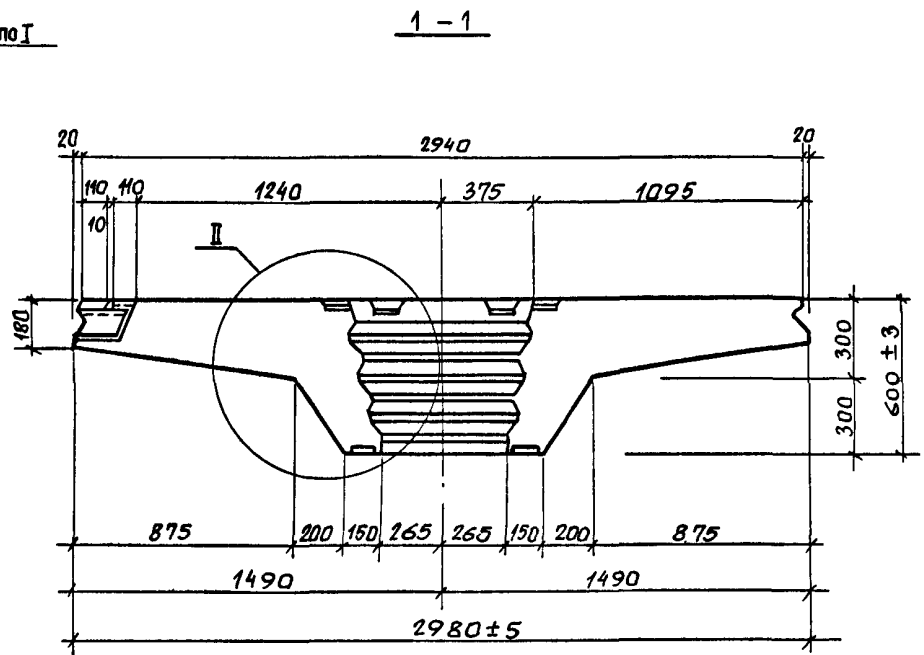
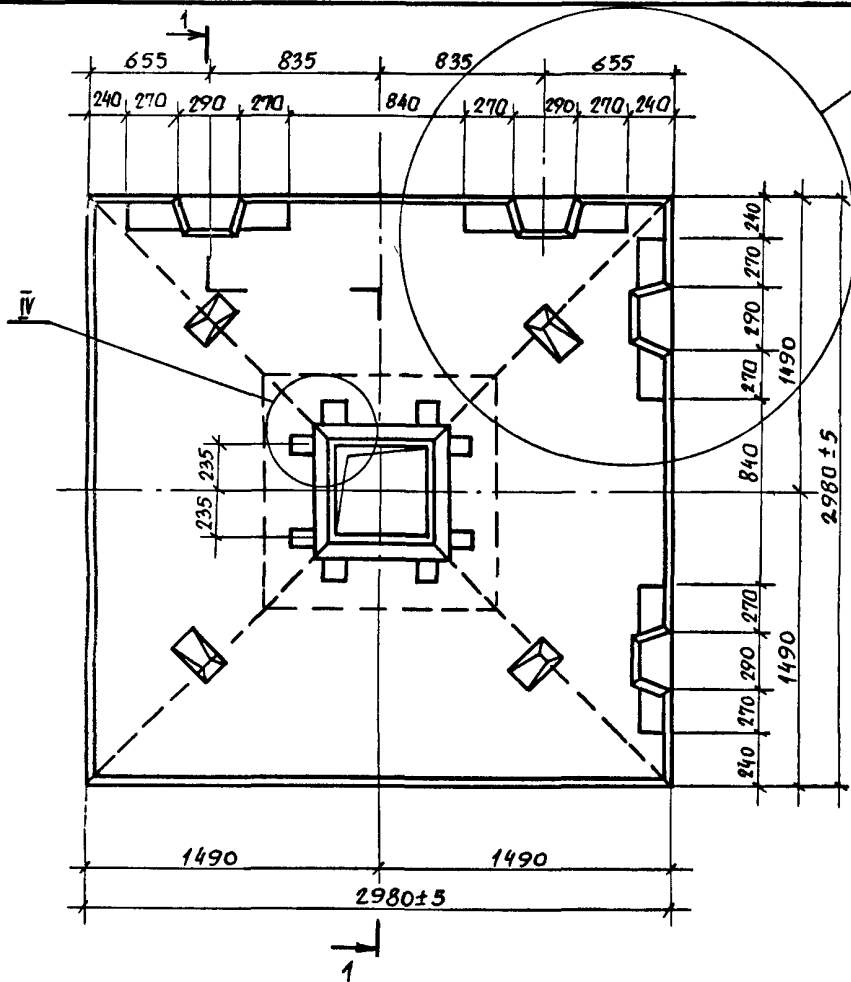


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-11Т.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-12.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9т.

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ (Фонд и дата) ВЗНТМ/В/85

Разраб.	Палкина	Лист	
Расчет	Мирашова	Лист	
Провер.	Мирашова	Лист	
Н. контр.	Палкина	Лист	

1.420.1-25.2-3 Ф4		Старый Лист		Новый Лист	
Капитель		Р		I	
КТИ-1-1... КТИ-11-1		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

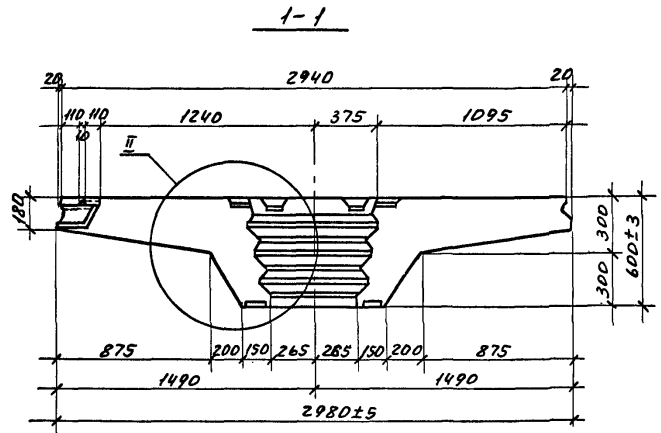
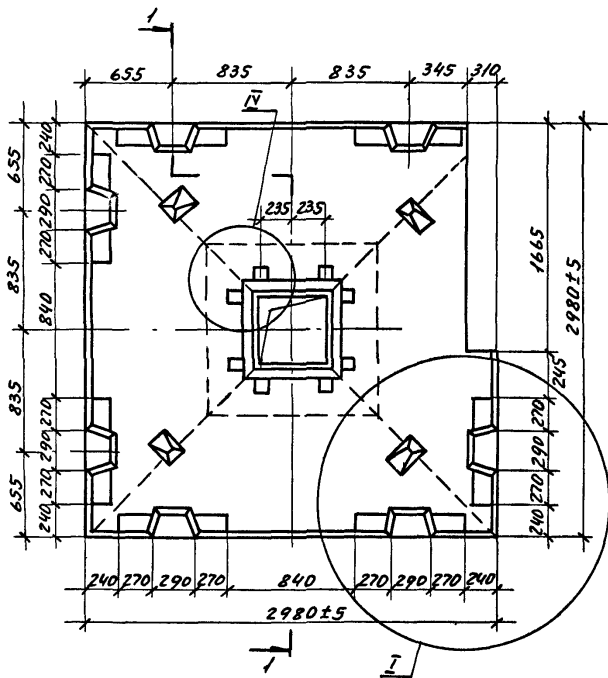


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,9т.

Имя, №подл. Подпись и дата. Взам. инв.л.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Лашк	1.420.1-25.2-4Ф4		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Лашк	КАПИТЕЛЬ КТ1-1-2... КТ1-10-2		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Лашк			
И. КОНТР.	ПАЛКИНА	Лашк	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

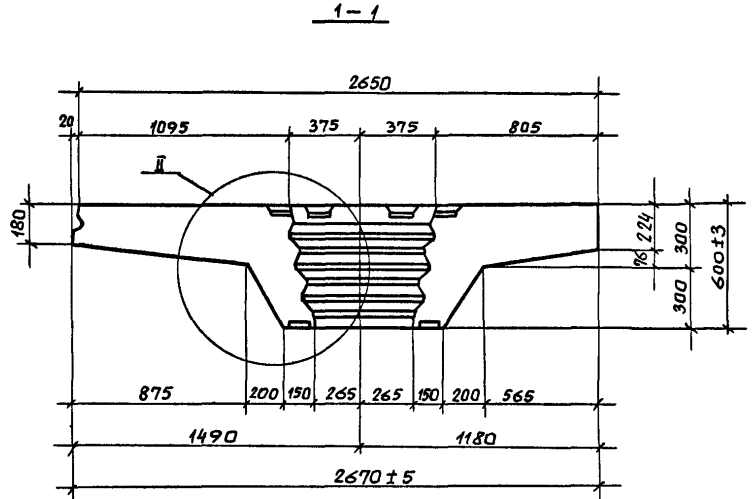
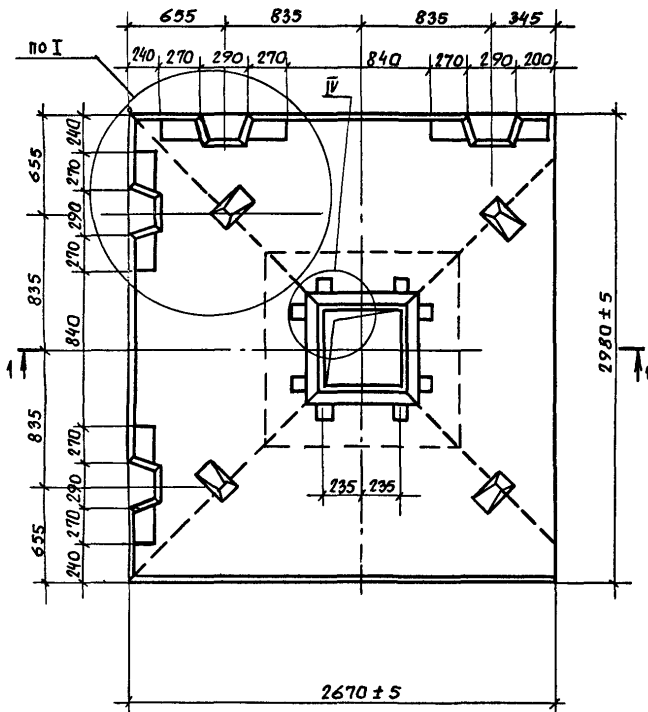




1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-14.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,64Т.

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

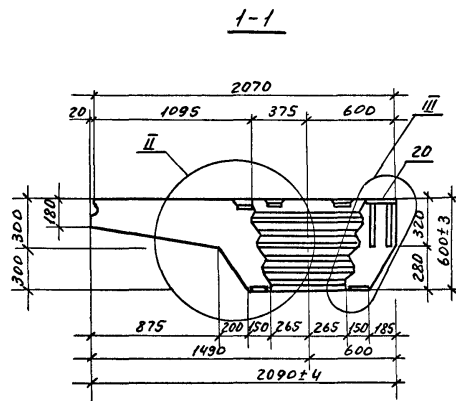
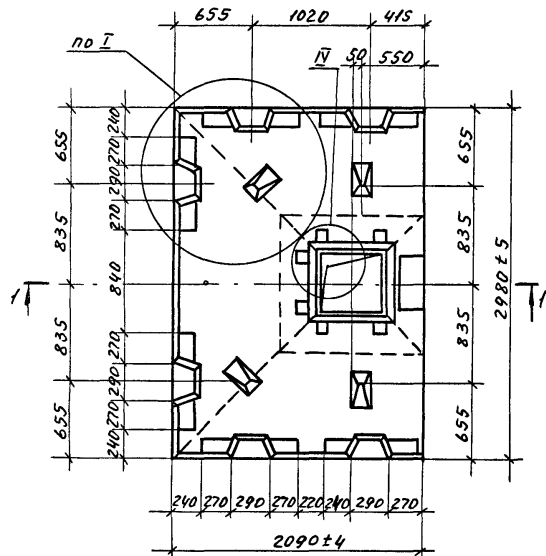
Разраб. Палкина Ю.И.	Лист	1.420.1-25.2-5 ФЧ	
Расчет Мирашова Т.И.	Р	Капитель	Листов
Провер. Мирашова Т.И.	1	КТ1ев-1-3... КТ1ев-10-3,	1
		КТ1пр-1-3... КТ1пр-10-3	
Н. контр. Палкина Ю.И.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-15.
3. Узлы I, II, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,44т.

ИТВ. № покл. Подпись и дата ВЗАМ. ИВР. №

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-6Ф4				
ПРОСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>					
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>					
			Капитель		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			КТ2 лев-1...КТ2 лев-10; КТ2 пр-1...КТ2 пр-10		Р	1	1
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ		
И.КОНТР.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>					



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-16.
3. Узлы I, II, III, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,18Т.

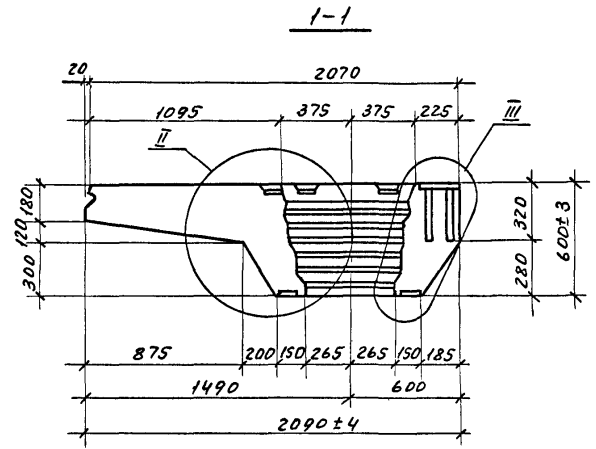
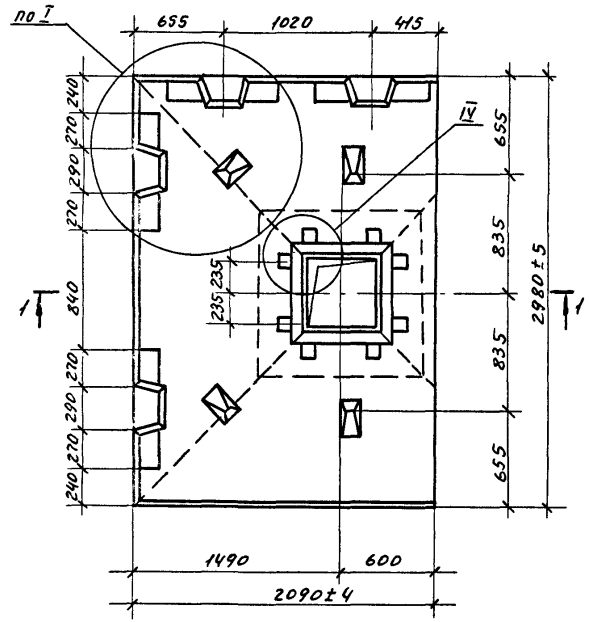
Шифр по плану Подп. и дата 03.08.1984

Разработчик	Лалкина	Лена
Расчетчик	Мурашова	Татьяна
Проверен	Мурашова	Татьяна
Н. контрол.	Лалкина	Лена

1.420.1-25.2-7 ф4

Капитель  
КТК1-1 ... КТК1-10

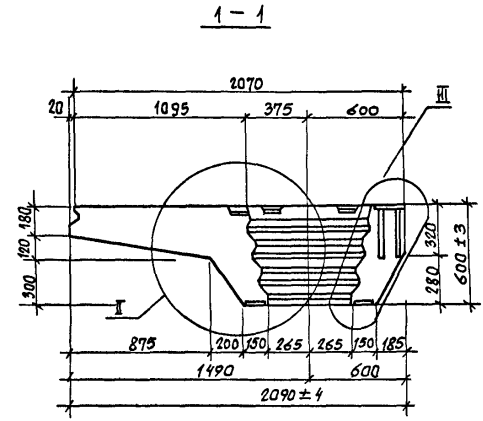
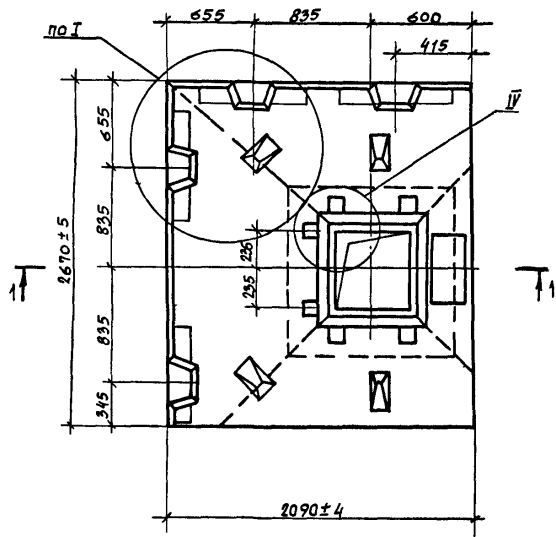
Стация	Лист	Листов
Р		7
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-17Т.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-17.
3. Узлы I, II, III, IV см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 4,18Т.

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.

Разраб. Палкина	Левин	1.420.1-25.2-8 ф4			
Рассчит. Мурашова	Шульц				
Провер. Мурашова	Шульц				
		Капитель	Стадия	Лист	Листов
		КТК/лев-1-1... КТК/лев-10-1	Р	1	1
		КТК/пр-1-1... КТК/пр-10-1	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И.контр. Палкина	Шульц	24096 20			

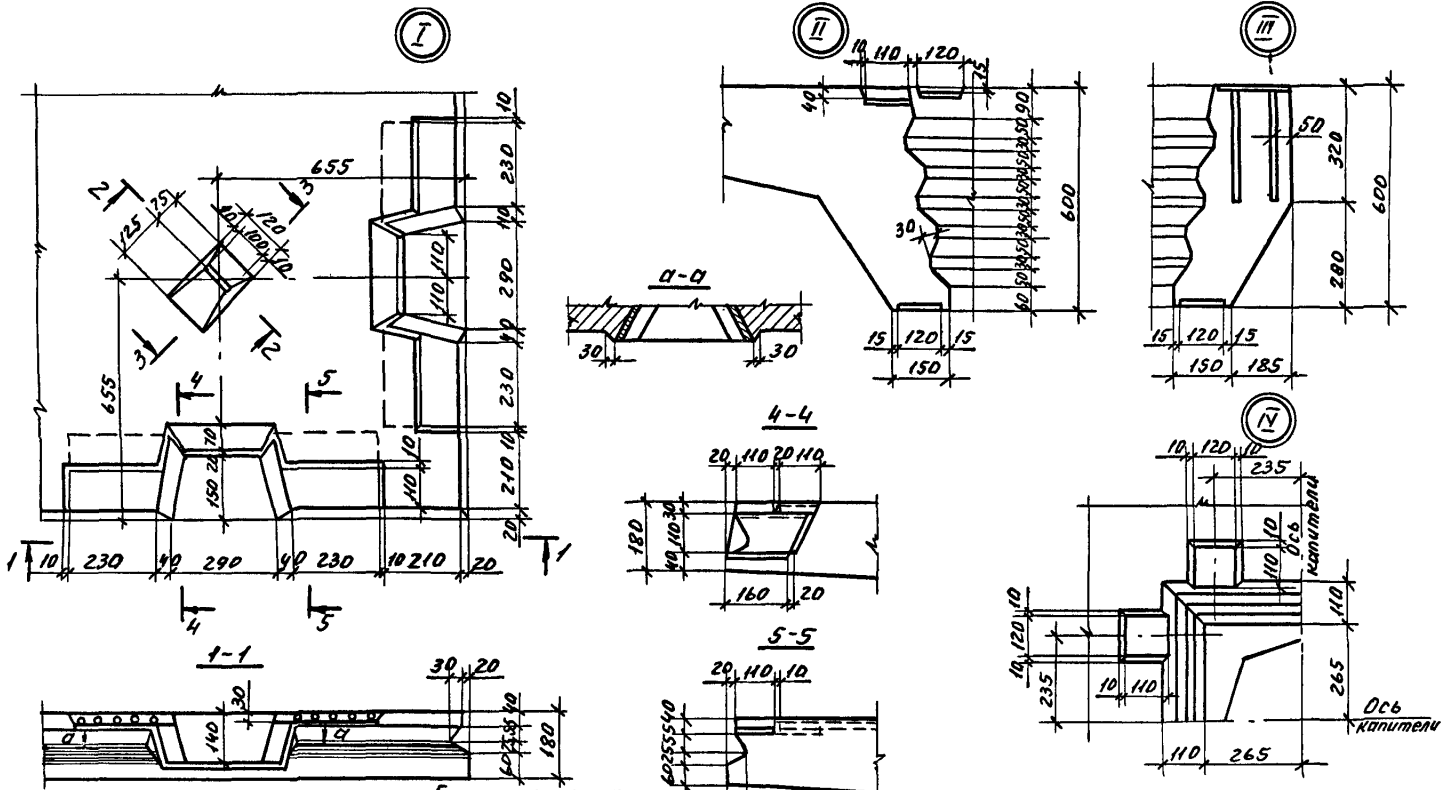


1. Технические требования см. 1.420.1-25.2-1ТТ.
2. Армирование капители см. 1.420.1-25.2-18.
3. Узлы I... II см. 1.420.1-25.2-10.
4. Масса капители 3,9 т.

Инв.№ таб.л. Полиция и ААГА. Взам. инв.№

РАЗРАБ.	ПАДКИНА	<i>Падкина</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

1.420.1-25.2-9Ф4		
Капитель		
КТК2-1... КТК2лев-10, КТК2пр-1... КТК2пр-10		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



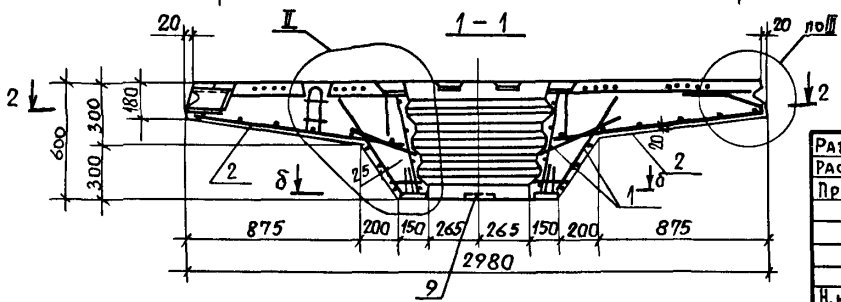
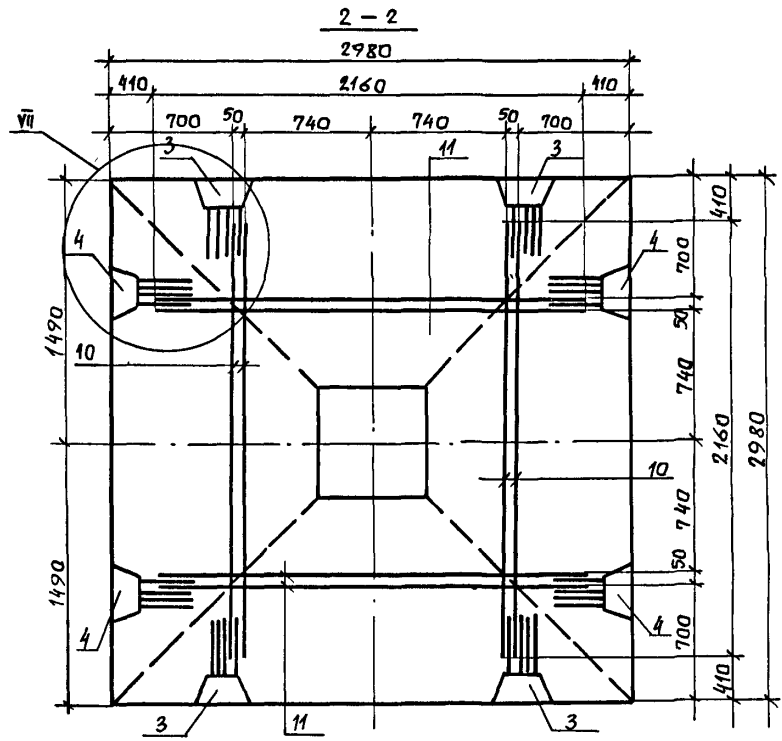
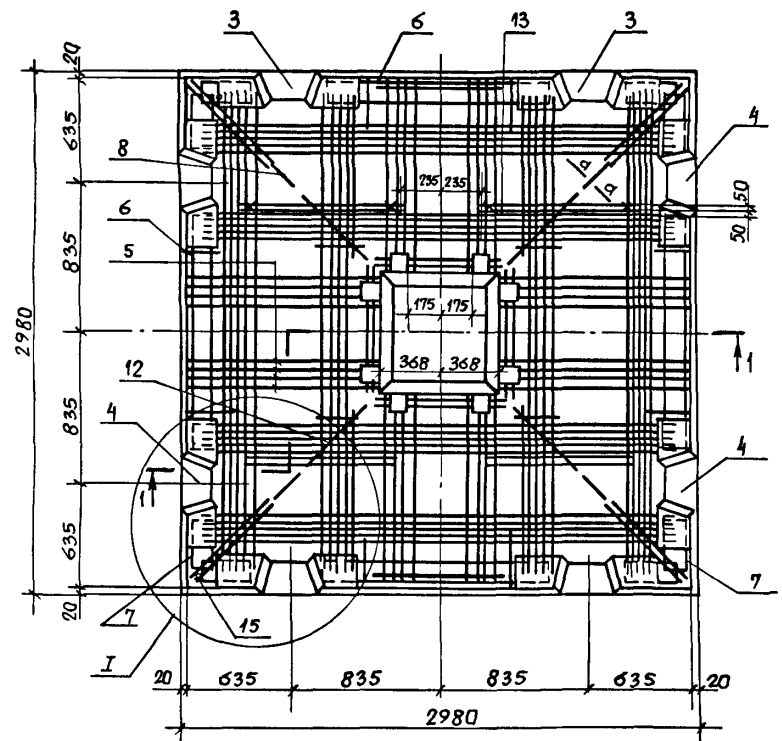
Геометрия паза капители

Маркировка узлов см. 1.420.1-25.2-2Ф4...  
1.420.1-25.2-9Ф4.

Шк. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Лалкина	Жаш
Расчит	Мурчинова	Жаш
Провер.	Мурчинова	Жаш
Н. контр.	Пяткина	Жаш

1.420.1-25.2-10		
Узел I... IV		
Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Поз. 13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз. 12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, II, III и VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1. 420.1- 25.2-11		
РАССЧТ	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
ПРОВЕР	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Армирование капители КТ1-1... КТ1-Б		
Н. КОНТР	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			СНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-1	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП6	2	-35
	4	КП10	2	-36
	5	КП8Д	4	-61
	6	Сетка С8	4	-77
	7	С9	8	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12АIII, $\rho=2160$ ; 1,92кг	4	-100
	11	Ф12АIII, $\rho=2160$ ; 1,92кг	4	-100
	12	Ф6АIII, $\rho=400$ ; 0,1кг	4	
	13	Ф10АIII, $\rho=900$ ; 0,55кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф6АIII, $\rho=600$ ; 0,13кг	8	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96	
КТ1-2		Поз.1,2,5...15 см КТ1-1		
	3	Каркас КП7	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП11	2	-36
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ1-3		Поз.1,2,7...9,12...15 см КТ1-1			
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35	
	4	КП12	2	-36	
	5	КП81	4	-61	
	6	Сетка С7	4	-76	
	10	Ф14АIII, $\rho=2160$ ; 2,61кг	4	-100	
	11	Ф14АIII, $\rho=2160$ ; 2,61кг	4	-100	
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96		
	КТ1-4		Поз.1,2,5,7...9,12,14,15 см КТ1-1		
		3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
		4	КП12	2	-36
6		Сетка С7	4	-76	
10		Ф14АIII, $\rho=2160$ ; 2,51кг	4	-100	
11		Ф14АIII, $\rho=2160$ ; 2,61кг	4	-100	
13		Ф12АIII, $\rho=900$ ; 0,8кг	8		
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96		

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-11

Лист

2



Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТИ-5		Поз.1,2,7... 9,14 см КТИ-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-252-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП81	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф16АIII, $\varnothing=2160$ ; 3,41кг	4	-100
	11	Ф16АIII, $\varnothing=2160$ ; 3,41кг	4	-100
	12	Ф8АIII, $\varnothing=400$ ; 0,16кг	4	
	13	Ф12АIII, $\varnothing=900$ ; 0,8кг	8	
	15	Ф8АIII, $\varnothing=600$ ; 0,24кг	8	
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96	

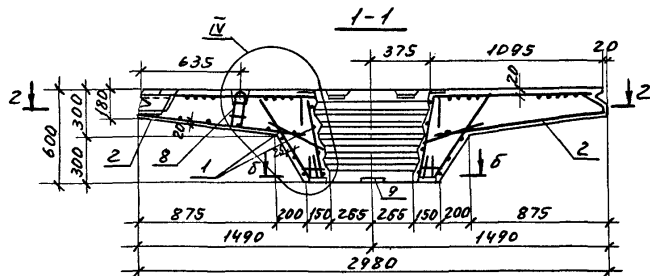
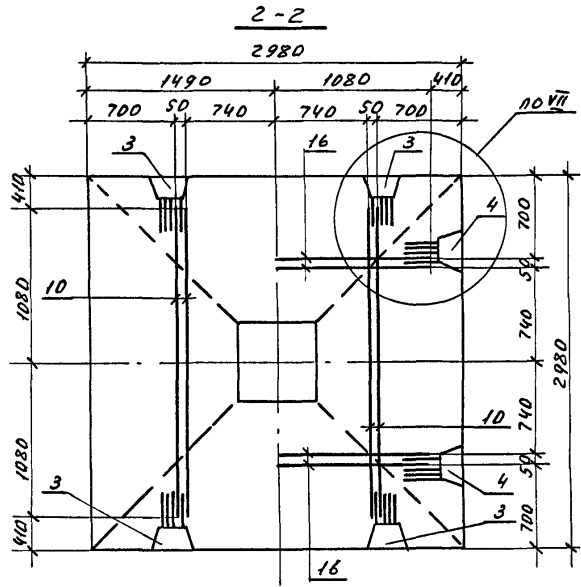
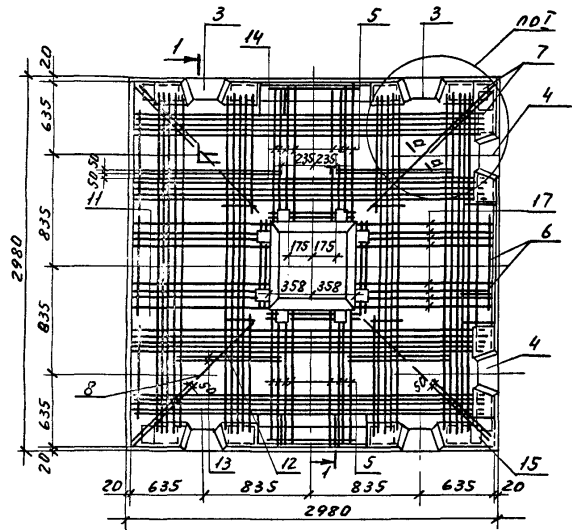
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТИ-6		Поз.1,2,7... 9,14 см КТИ-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-252-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП82	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	10	Ф16АIII, $\varnothing=2160$ ; 3,41кг	4	-100
	11	Ф16АIII, $\varnothing=2160$ ; 3,41кг	4	-100
	12	Ф8АIII, $\varnothing=400$ ; 0,16кг	4	
	13	Ф14АIII, $\varnothing=900$ ; 1,1кг	8	
	15	Ф8АIII, $\varnothing=600$ ; 0,24кг	8	
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96	

Имя, Инициалы, Подп. и дата

1.420.1-25.2-11

Исчт

3



1. Поз.13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз.12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз.3,4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, IV, VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разреш. Папкина <i>Лист</i>	1.420.1-25.2-12		
Расчет. Мурашова <i>Лист</i>	Армирование капители		
Пров. Мурашова <i>Лист</i>	КТ1-1-1 ... КТ1-6-1		
	Стандия Лист Листов		
	р 1 3		
	ЦИНИПРОМЗДАНИИ		
Н.МОНТ. Максимова <i>Лист</i>			

Цифры подл. подп. и дата в записи

Марка капитала	№з	Наименование	Кол.	Объяснение документа
КТ 1-1-1	1	Каркас КП10	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП 1	1	-38
	3	КП 6	2	-35
	4	КП14	2	-37
	5	КП80	2	-51
	6	Ветка В8	3	-77
	7	В9	6	-78
	8	Верхняя позиция ВП1	4	-93
	9	Нижние закладные ПН12	4	-90
	10	φ12.Ф.Ш, L=2160; 1,32кг	4	-100
	11	Каркас КП80	1	-51
	12	φ 6 Ф.Ш, L=480; 0,1кг	4	823 черт.
	13	φ10 Ф.Ш, L=900; 0,55 кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	φ6 Ф.Ш, L=600; 0,13кг	8	
	16	φ12 Ф.Ш, L=1080; 0,96 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП83	1	-51
		Бетон класса В20, м³	1,96	-3φ4
КТ1-2-1		Поэ 1,2,5... 9 т.т.м КТ1-1-1		
	3	Каркас КП 7	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП15	2	-37
		Бетон класса В20, м³	1,96	-3φ4

Марка капитала	№з	Наименование	Кол.	Объяснение документа	
КТ 1-3-1		Поэ 1,2,7... 9 т.т.м КТ1-1-1			
	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35	
	4	КП15	2	-37	
	5	КП81	2	-51	
	6	Ветка В7	3	-75	
	10	φ 14 Ф.Ш, L=2160; 2,61кг	4	-100	
	16	φ14 Ф.Ш, L=1080; 1,3 кг	4	-102	
	17	Каркас КП84	1	-51	
			Бетон класса В25, м³	1,96	-3φ4
			Поэ 1,2,5, 7... 9 т.т.м. 14,15 см. КТ 1-1-1		
	КТ1-4-1	3	Каркас КП8	2	1.420.1-25.2-35
4		КП15	2	-37	
6		Ветка В 7	3	-75	
10		φ 14 Ф.Ш, L=2160; 2,61кг	4	-100	
13		φ12 Ф.Ш, L=900; 0,8 кг	8	823 черт.	
16		φ14 Ф.Ш, L=1080; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2-102	
17		Каркас КП80	1	-51	
			Бетон класса В30, м³	1,96	-3φ4

Ярматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82  
Ярматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

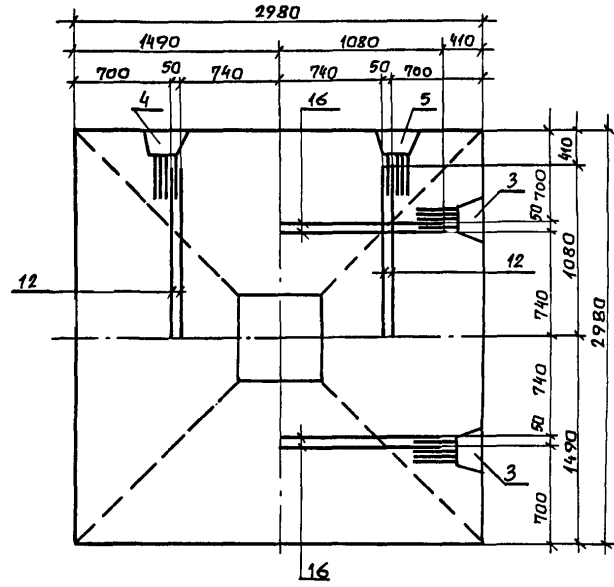
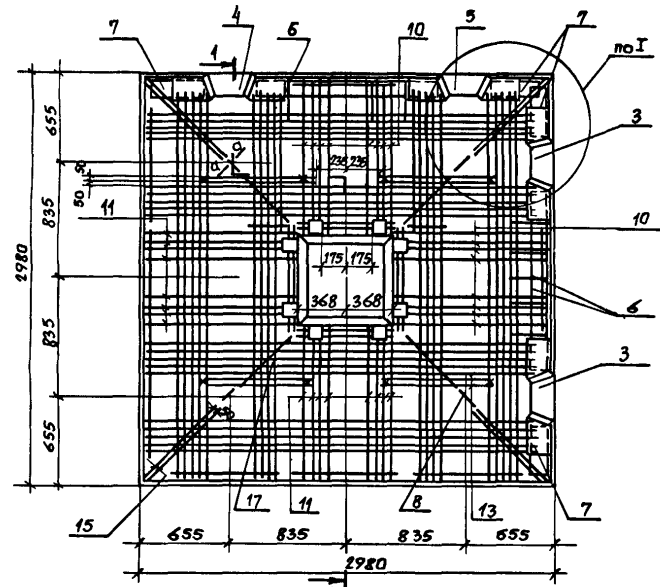
Копия по плану. Подписано и дата. Визировано и дата.

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-5-1		Поз. 1, 2, 7... 9, 11, 14		
		Ст. КТ1-1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП17	2	-37
	5	КП81	2	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III, L=2160; 3,41 кг	4	-100
	12	Ф 8 А III, L=400; 0,16 кг	4	
	13	Ф 12 А III, L=900; 0,8 кг	8	
	15	Ф 8 А III, L=600; 0,24 кг	8	
	16	Ф 16 А III, L=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП81	1	-61
		бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96	

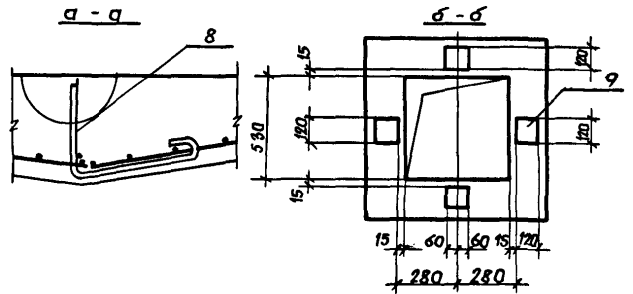
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-5-1		Поз. 1, 2, 7... 9, 11, 14 ст. КТ1-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП17	2	-37
	5	КП82	2	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III, L=2160; 3,41 кг	4	-100
	12	Ф 8 А III, L=400; 0,16 кг	4	
	13	Ф 14 А III, L=900; 1,1 кг	8	
	15	Ф 8 А III, L=600; 0,24 кг	8	
	16	Ф 16 А III, L=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Каркас КП82	1	-61
		бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96	

Шифр по плану, количеству и форме элементов

2 - 2



1. Поз.13 привязать к стержням каркасов вязальной проволокой.
2. Позиции 15 и 17 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,5 и привязываются к ним.
3. Узел I см. 1.420.1-25.2-27.
4. Разрез 1-1 см. 1.420.1-25.2-12.
5. Нижние сетки условно не показаны на планах.



ИЗВ. № ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПААКИНА	<i>Л.С.</i>
РАСЧЕТ.	МУРАШОВА	<i>Л.С.</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Л.С.</i>
И. контр.	ПААКИНА	<i>Л.С.</i>

1.420.1-25.2-13		
Армирование капители		
КТ1-1-2... КТ1-6-2		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-1-2	1	Каркас КП1А	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП14	2	-37
	4	КП18 лев	1	-38
	5	КП18 пр	1	-38
	6	Сетка С8	2	-77
	7	Сетка С9	4	-78
	8	Состав СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КП83	2	-61
	11	КП80	2	-61
	12	Ф12АШ, l=1080; 0,96 кг	4	-102
	13	Ф10АШ, l=900; 0,55 кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф6АШ, l=600; 0,13 кг	8	
	16	Ф12АШ, l=1080; 0,96 кг	4	1.420.1-25.2-102
	17	Ф6АШ, l=400; 0,1 кг	4	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96	
КТ1-2-2		Поз.1,2,6...17 ст КТ1-1-2		
	3	Каркас КП15	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП19 лев	1	-38
	5	КП19 пр	1	-38
			Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,96

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ1-3-2		Поз.1,2,7...9,13...15,16 ст КТ1-1-2			
	3	Каркас КП15	2	1.420.1-25.2-37	
	4	КП19 лев	1	-38	
	5	КП19 пр	1	-38	
	6	Сетка С7	2	-76	
	10	КП84	2	-61	
	12	Ф14АШ, l=1080; 1,3 кг	4	-102	
	16	Ф14АШ, l=1080; 1,3 кг	4	-102	
			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
	КТ1-4-2		Поз.1,2,7...9,11,14,15 ст КТ1-1-2		
3		Каркас КП16	2	1.420.1-25.2-37	
4		КП20 лев	1	-38	
5		КП20 пр	1	-38	
6		Сетка С7	2	-76	
10		Каркас КП80	2	-61	
12		Ф14АШ, l=1080; 1,3 кг	4	-102	
13		Ф12АШ, l=900; 0,8 кг	8		
16		Ф14АШ, l=1080; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2-102	
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96	

Шифр № по плану и дата выпуска

Арматура класса АІ и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса ВР-І по ГОСТ 6727-80

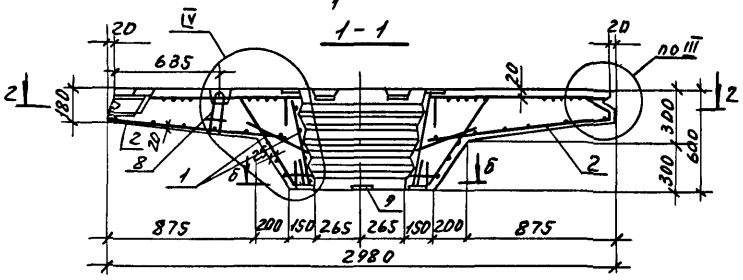
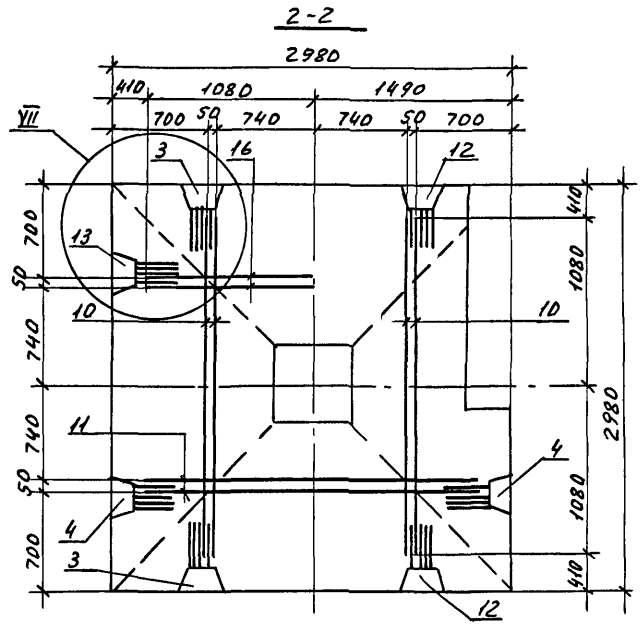
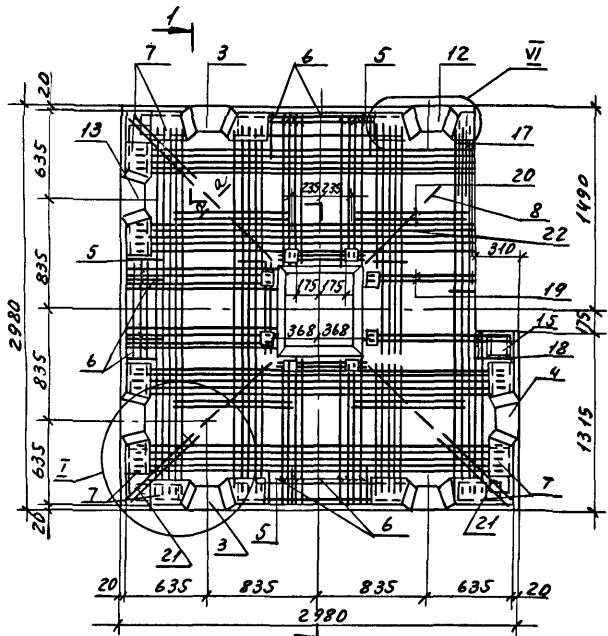
1.420.1-25.2-13 Лист 2

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ-5-2		Поз 1,2,7-9,11,Мом КТ-1-2		
	3	Коркас КП 11	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП 21 лев	1	-38
	5	КП 21 пр	1	-38
	6	Решка С7	2	-76
	10	Коркас КП 81	2	-61
	12	ф 16 АШ, L=1000; 1,7 кг	4	-102
	13	ф 12 АШ, L=900; 0,8 кг	8	
	15	ф 8 АШ, L=600; 0,24 кг	8	
	16	ф 16 АШ, L=1000; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	19	ф 8 АШ, L=400; 0,16 кг	4	
		Бетон класса В 35, м <sup>3</sup>	1,96	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ-6-2		Поз 1,2,7-9,11,Мом КТ-1-2		
	3	Коркас КП 11	2	1.420.1-25.2-37
	4	КП 21 лев	1	-38
	5	КП 21 пр	1	-38
	6	Решка С7	2	-76
	10	Коркас КП 82	2	-61
	12	ф 16 АШ, L=1000; 1,7 кг	4	-102
	13	ф 14 АШ, L=900; 1,1 кг	8	
	15	ф 8 АШ, L=600; 0,24 кг	8	
	16	ф 16 АШ, L=1000; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2-102
	19	ф 8 АШ, L=400; 0,16 кг	4	
		Бетон класса В 40, м <sup>3</sup>	1,96	

УИЗ № 1004. Подпись и печать бухгалтера

1.420.1-25.2-13 Лист  
3



1. Узлы I, III, IV, VI, VII см. 1.420.1-25.2-27.
2. Армирование верха капителей марк с индексом „пр“ зеркально чертвну.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Поз. 20 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз. 3 и 12.
5. Поз. 21 и 22 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 12, 13 и привязываются к ним.
6. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разработ. Папкин <i>М.И.</i>	1.420.1-25.2-14	Студия	Лист	Постав
Расчет Мурашова <i>Л.И.</i>		Р	1	3
Провер. Мурашова <i>Л.И.</i>		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Армирование капители КТ1ев-1-3... КТ1ев-6-3, КТ1пр-1-3... КТ1пр-6-3				
И. КОНТР. Максимов <i>М.С.</i>				

Инд. № подл. подп. и дата изготовления



Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-1-3		Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП3	1	-32
	3	КП6	1	-35
	4	КП10	1	-36
	5	КП80	3	-61
	6	Сетка С8	3	-77
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф12АШ; $\rho=2160; 1,92кг$	4	-100
	11	Ф12АШ; $\rho=2160; 1,92кг$	2	-100
	12	Каркас КП3члев	1	-42
	13	КП38	1	-43
	14	Отдельная позиция	6	-101
	15	Сетка С10	1	-79
	16	Ф12АШ; $\rho=1080; 0,96кг$	2	-102
	17	Каркас КР1	2	-66
	18	КП85	1	-62
	19	КП86	1	-62
	20	Ф10АШ; $\rho=900; 0,55кг$	8	
	21	Ф6АШ; $\rho=600; 0,13кг$	6	
	22	Ф6АШ; $\rho=400; 0,1кг$	4	
	23	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,85	
КТ1пр-1-3		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1лев-1-3		
	12	Каркас КП34пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,85	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-2-3		Поз.1,2,5...11,14...22 см		
		КТ1лев-1-4		
	3	Каркас КП7	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП11	1	-36
	12	КП35лев	1	-42
КТ1пр-2-3	13	КП39	1	-43
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,85	
		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1лев-2-3		
	12	Каркас КП35пр	1	1.420.1-25.2-42
КТ1лев-3-3		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,85	
		Поз.1,2,7...9,14,15,17...22 см. КТ1лев-1-4		
	3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	1	-36
	5	КП81	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф14АШ; $\rho=2160; 2,61кг$	4	-100
	11	Ф14АШ; $\rho=2160; 2,61кг$	2	-100
	12	Каркас КП36лев	1	-42
	13	КП40	1	-43
	16	Ф14АШ; $\rho=1080; 1,3кг$	2	-102
КТ1пр-3-3		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,85	
		Поз.1...11,13...22 см		
		КТ1лев-3-3		
	12	Каркас КП36пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,85	

Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

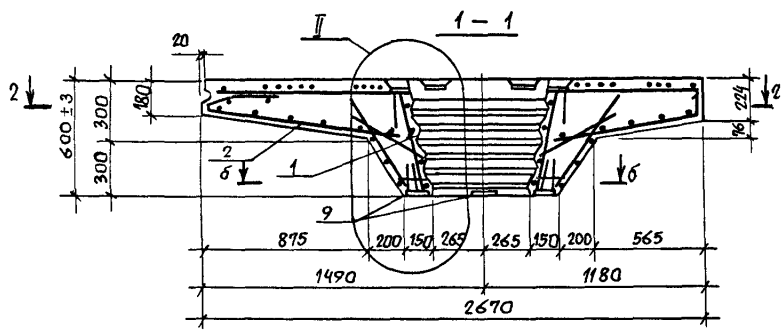
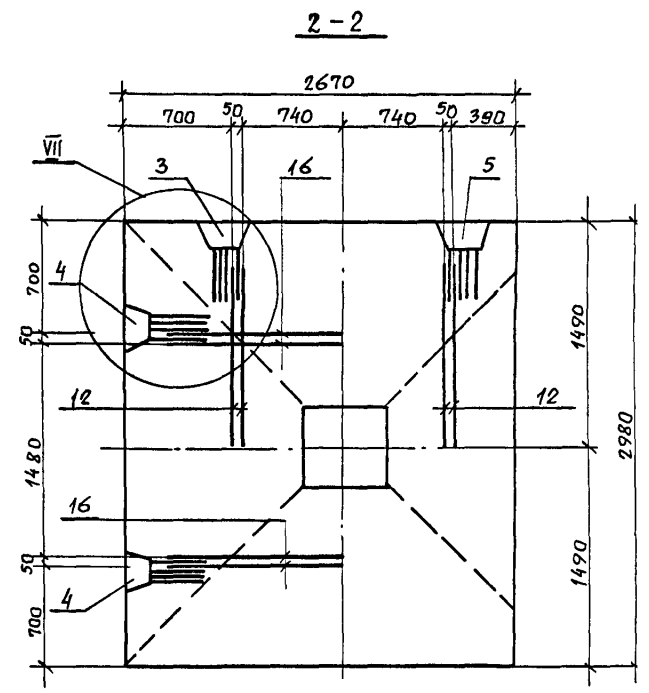
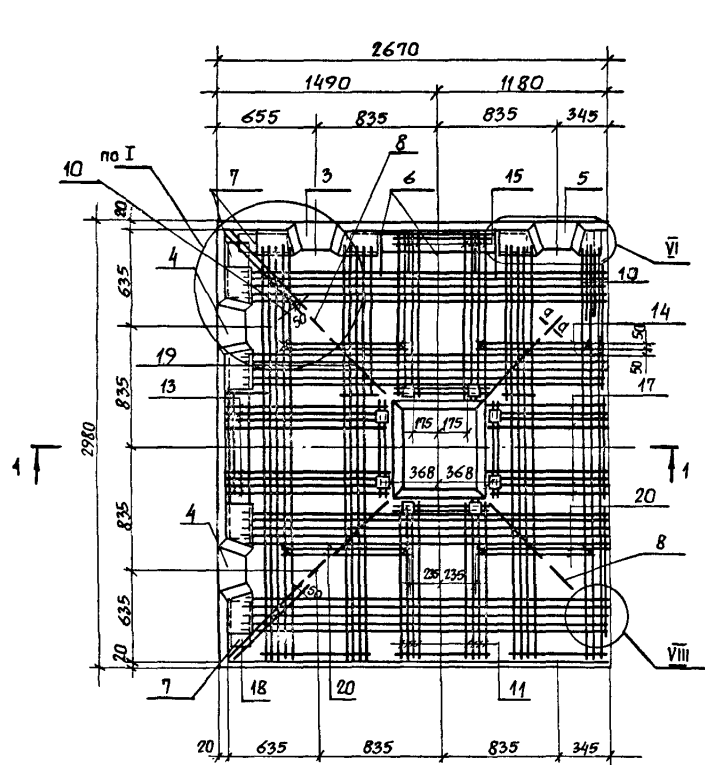
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-4-3		Поз. 1, 2, 5, 7... 9, 14, 15, 17... 19		
		21, 22 см. КТ1лев. - 1-3		
	3	КАРКАС КПВ	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП12	1	-36
	5	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 14 А III; $\rho=2160$ ; 2,61 кг	4	-100
	11	Ф 14 А III; $\rho=2160$ ; 2,61 кг	2	-100
	12	КАРКАС КП35 лев.	1	-42
	13	КП 40	1	-43
	15	Ф 14 А III; $\rho=1080$ ; 1,3 кг	2	-102
	20	Ф 12 А III; $\rho=900$ ; 0,8 кг	8	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,85	
КТ1пр-4-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев - 4-3		
	12	КАРКАС КП 36 пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,85	
КТ1лев-5-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 14, 15, 17... 19,		
		см. КТ1лев-1-3		
	3	КАРКАС КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП13	1	-36
	5	КП81	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III; $\rho=2160$ ; 3,41 кг	4	-100
	11	Ф 16 А III; $\rho=2160$ ; 3,41 кг	2	-100
	12	КАРКАС КП 37 лев.	1	-42
	13	КП 41	1	-43
	16	Ф 16 А III; $\rho=1080$ ; 1,7 кг	2	-102
	20	Ф 12 А III; $\rho=900$ ; 0,8 кг	8	
	21	Ф 8 А III; $\rho=600$ ; 0,24 кг	6	
22	Ф 8 А III; $\rho=400$ ; 0,16 кг	4		
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,85	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1пр-5-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев - 5-3		
	12	КАРКАС КП 34 пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,85	
КТ1лев-Б-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 14, 15,		
		17... 19, см КТ1лев-1-3		
	3	КАРКАС КП9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КП 13	1	-36
	5	КП 82	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	10	Ф 16 А III; $\rho=2160$ ; 3,41 кг	4	-100
	11	Ф 16 А III; $\rho=2160$ ; 3,41 кг	2	-100
	12	КАРКАС КП 37 лев.	1	-42
	13	КП 41	1	-43
	16	Ф 16 А III; $\rho=1080$ ; 1,7 кг	2	-102
	20	Ф 14 А III; $\rho=900$ ; 1,1 кг	8	
	21	Ф 8 А III; $\rho=600$ ; 0,24 кг	6	
22	Ф 8 А III; $\rho=400$ ; 0,16 кг	4		
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,85	
КТ1пр-6-3		Поз. 1... 11, 13... 22 см		
		КТ1лев - 6-3		
	12	КАРКАС КП 37 пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,85	

1.420.1-25.2-14

Лист

3



1. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
2. Позицию 20 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз.3,5.
3. Армирование верха капителей марок с индексом "пр" зеркально чертежу.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.
5. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
6. Узлы I, II, VI, VII и VIII см 1.420.1-25.2-27.
7. Позиции 18,19 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз.3,4,5 и привязываются к ним.

Инв. № подл. Согласие и дата Взамин №

РАЗРАБ.	ПАКИНА	Лавр
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Лавр
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Лавр
Н.КОНТР.	ПАКИНА	Лавр

1.420.1-25.2-15		
Армирование капители КТ 2лев-1... КТ 2лев-6, КТ 2пр-1... КТ 2 пр-6		
СТADIЯ	Лист	Листов
Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ 2 лев-1	1	Каркас КП 1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП 4	1	-33
	3	КП 18 лев	1	-38
	4	КП 38	2	-43
	5	КП 42 лев	1	-44
	6	Сетка С8	2	-77
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КР1	2	-66
	11	КП 80	1	-61
	12	φ 12 А-III, l=1080; 0,96кг	4	-102
	13	Каркас КП 80	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП 83	1	-61
	16	φ 12 А-III, l=1080; 0,96кг	4	-102
	17	Каркас КП 87	1	-63
	18	φ 6 А-III, l=600; 0,13кг	4	
	19	φ 6 А-III, l=400; 0,1кг	4	
	20	φ 10 А-III l=900; 0,55кг	8	
КТ 2 пр-1		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,78	
		Поз. 1,2,4,6... 20см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП 18 пр	1	1.420.1-25.2-38
КТ 2 лев-2	5	КП 42 лев	1	-44
		Бетон класса В20 м <sup>3</sup>	1,78	
		Поз. 1,2,6... 20см КТ2 лев-1		
КТ 2 лев-3	3	Каркас КП 19 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП 39	2	-43
	5	КП 43 лев	1	-44
	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,78		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ 2 пр-2		Поз. 1,2,6... 20см. КТ2 лев-2			
	3	Каркас КП 19 пр	1	1.420.1-25.2-38	
КТ 2 лев-3	5	КП 43 пр	1	-44	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,78		
		Поз. 1,2,7... 11,14,17... 20см			
		КТ 2 лев-1			
	3	Каркас КП 19 лев	1	1.420.1-25.2-38	
	4	КП 40	2	-43	
	5	КП 43 лев	1	-44	
	6	Сетка С7	2	-76	
	12	φ 14 А-III, l=1080; 1,3кг	4	-102	
	13	Каркас КП 81	1	-61	
	15	КП 84	1	-61	
	16	φ 14 А-III, l=1080; 1,3кг	4	-102	
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,78		
	КТ 2 пр-3		Поз. 1,2,4,6... 21см КТ2 лев-3		
		3	Каркас КП 19 пр	1	1.420.1-25.2-38
		5	КП 43 пр	1	-44
	Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,78			

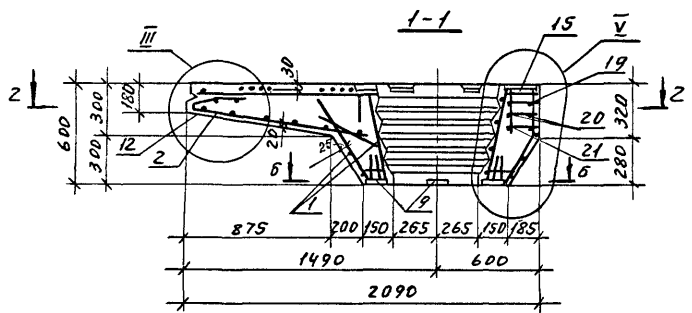
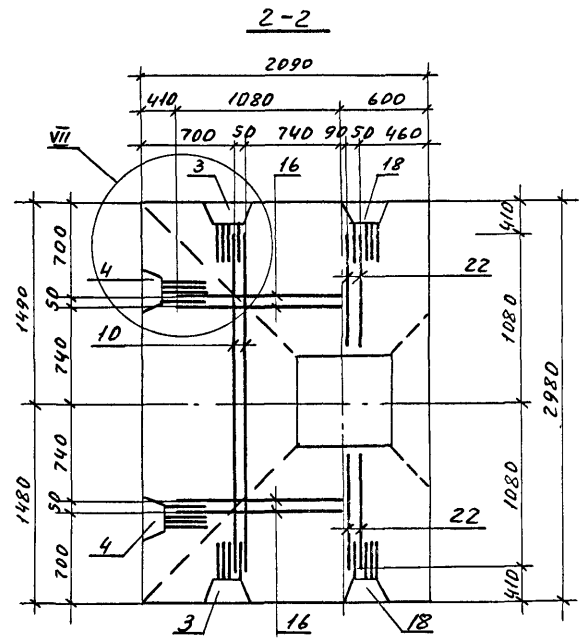
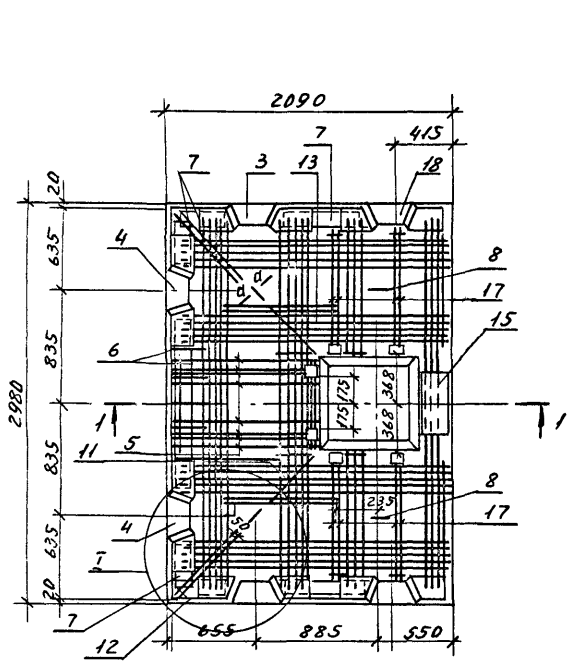
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка капителя	№з	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2 лев-4		№з 1,2,7... 11,13,14; 17,18 см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП20 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП40	2	-43
	5	КП44 лев	1	-44
	6	Решка С7	2	-16
	12	φ 14 А-III, ℓ=1080; 1,3кг	4	-102
	15	Каркас КП80	1	-61
	16	φ 16 А-III, ℓ=1080; 1,9кг	4	-102
	20	φ 12 А-III, ℓ=900; 0,8кг	8	
		бетон класса В30, м³	1,78	
КТ2 пр-4		№з 1,2,4,6-20 см. КТ2 лев-4		
	3	Каркас КП20 пр	1	-38
	5	КП44 пр	1	-44
		бетон класса В30, м³	1,78	
КТ2 лев-5		№з 1,2,7... 11,14,17 см. КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП21 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП41	2	-43
	5	КП45 лев	1	-44
	6	Решка С7	2	-16
	12	φ 16 А-III ℓ=1080; 1,9кг	4	-102
	13	Каркас КП81	1	-61
	15	КП81	1	-61
	16	φ 16 А-III, ℓ=1080; 1,9кг	4	-102
	18	φ 8 А-III ℓ=600; 0,24кг	4	
	19	φ 8 А-III ℓ=400; 0,16кг	4	
	20	φ 12 А-III, ℓ=900; 0,8 кг	8	
		бетон класса В30, м³	1,78	

Марка капителя	№з	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2 пр-5		№з 1,2,4,6-20 см. КТ2 лев-5		
	3	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП45 пр	1	-44
		бетон класса В35, м³	1,78	
КТ2 лев-6		№з 1,2,7... 11,14,17 КТ2 лев-1		
	3	Каркас КП21 лев	1	1.420.1-25.2-38
	4	КП41	2	-43
	5	КП45 лев	1	-44
	6	Решка С7	2	-16
	12	φ 16 А-III ℓ=1080; 1,9кг	4	-102
	13	Каркас КП82	1	-61
	15	КП82	1	-61
	16	φ 16 А-III, ℓ=1080; 1,9кг	4	-102
	18	φ 8 А-III ℓ=600; 0,24кг	4	
	19	φ 8 А-III ℓ=400; 0,16кг	4	
	20	φ 14 А-III, ℓ=900; 1,1кг	8	
		бетон класса В40, м³	1,78	
КТ2 пр-6		№з 1,2,4,6-20 см КТ2 лев-6		
	3	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП45 пр	1	-44
		бетон класса В40, м³	1,78	

Лист № 10 лев. Подписано и заверено [подпись]

1.420.1-25.2-15 Лист 3



1. Поз 13 привязать вязальной проволокой.
2. Поз. И и 12 устанавливаются между стержнями пространственных карнасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
3. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
4. Узлы I, III, V, VII см. 1.420.1-25.2-27.
5. На планах нижние сетки условно не показаны.

Шиб. № подл. Дирл. и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Палкина	Эльви
Расчит.	Мурашова	Л. М.
Провер.	Мурашова	Л. М.
И. контр.	Максимов	Ларс

1.420.1-25.2-16		
Армирование капители		
КТК1-1... КТК1-6		
Студия Лист Листов		
Р 1 3		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-1	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	- 31
	3	КП6	1	-35
	4	КП22	2	-39
	5	КП83	1	-61
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф 12 А III; $V=2160$ ; 1,92кг	2	-100
	11	Ф 6 А III; $V=400$ ; 0,1 кг	2	
	12	Ф 6 А III; $V=600$ ; 0,13 кг	4	
	13	Ф 10 А III; $V=900$ ; 0,55 кг	4	
	14	Отдельная позиция	4	1.420.1-25.2 - 101
	15	Изделие закладное МН13	1	-91
	16	Ф 12 А III; $V=1080$ ; 0,96 кг	4	-102
	17	Каркас КП88	4	-64
	18	КП26	1	-40
	19	Каркас КР2	1	-67
	20	КР7	1	-68
	2	КР12	1	-69
	22	Ф 12 А III; $V=1000$ ; 0,9 кг	4	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1-2		Поз. 1, 2, 5... 17, 19... 22		
		см. КТК1-1		
	3	Каркас КП7	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП23	2	-39
	18	КП27	1	-40
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТК1-3		Поз. 1, 2, 7... 9, 11... 15, 17			
		см. КТК1-1			
	3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2 - 35	
	4	КП23	2	-39	
	5	КП84	1	-61	
	6	Сетка С7	1	-76	
	10	Ф 14 А III; $V=2160$ ; 2,61 кг	2	-100	
	16	Ф 14 А III; $V=1080$ ; 1,3 кг	4	-102	
	18	Каркас КП28	1	-40	
	19	Каркас КР3	1	-67	
	20	КР8	1	-68	
	21	КР13	1	-69	
	22	Ф 14 А III; $V=1000$ ; 1,21 кг	4		
			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	
	КТК1-4		Поз. 1, 2, 7... 9, 11, 12, 14, 15, 17, см. КТК1-1		
		3	Каркас КП8	1	1.420.1-25.2 - 35
		4	КП24	2	-39
		5	КП80	1	-61
		6	Сетка С7	1	-76
		10	Ф 14 А III; $V=2160$ ; 2,61 кг	2	-100
		13	Ф 12 А III; $V=900$ ; 0,8 кг	4	
		16	Ф 14 А III; $V=1080$ ; 1,3 кг	4	1.420.1-25.2 - 102
18		Каркас КП28	1	-40	
19		Каркас КР3	1	-67	
20		КР8	1	-68	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.420.1-25.2 - 16

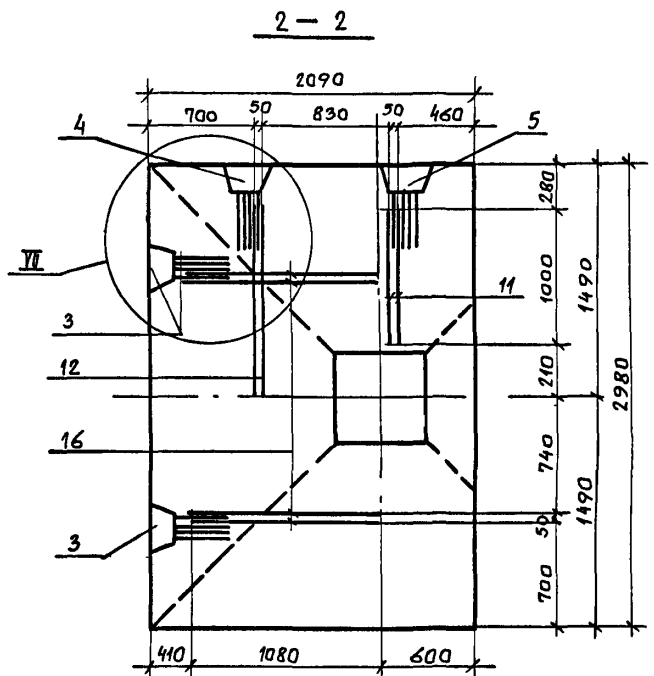
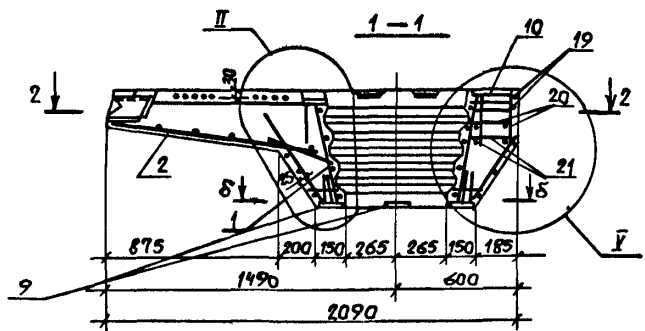
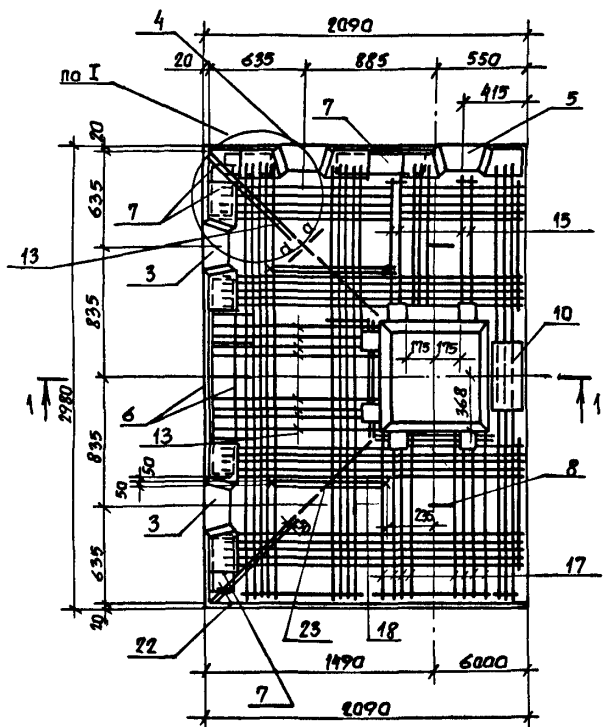
Лист

2

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-4 (продолжен)	21	Каркас КР13	1	1.420.1-25.2-69
	22	Ф14АШ, $\rho=1000$ ; 1,21кг	4	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1-5		Поз.1,2,7...9,14,15,17, см. КТК1-1		
	3	Каркас КР9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КР25	2	-39
	5	КР81	1	-61
	6	Сетка С7	1	-76
	10	Ф16АШ, $\rho=2160$ ; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8АШ; $\rho=400$ ; 0,16кг	2	
	12	Ф6АШ; $\rho=600$ ; 0,24кг	4	
	13	Ф12АШ; $\rho=900$ ; 0,8кг	4	
	16	Ф16АШ; $\rho=1080$ ; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
	18	Каркас КР29	1	-40
	19	КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	21	КР15	1	-69
	22	Ф16АШ; $\rho=1000$ ; 1,58кг	4	
	Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67		
КТК1-6		Поз.1,2,1...9,14,15,17 см. КТК1-1		
	3	Каркас КР9	1	1.420.1-25.2-35
	4	КР25	2	-39

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-6 (продолжен)	5	Каркас КР82	1	1.420.1-25.2-61
	6	Сетка С7	1	-76
	10	Ф16АШ; $\rho=2160$ ; 3,41кг	2	-100
	11	Ф8АШ; $\rho=400$ ; 0,16кг	2	
	12	Ф8АШ; $\rho=600$ ; 0,24кг	4	
	13	Ф14АШ; $\rho=900$ ; 1,1кг	4	
	16	Ф16АШ; $\rho=1080$ ; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
	18	Каркас КР29	1	-40
	19	Каркас КР6	1	-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф16АШ; $\rho=1000$ ; 1,58кг	4	
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67		





1. На планах нижние сетки условно не показаны.
2. Армирование капителей с индексом „пр“ зеркально чертежу.
3. Поз. 18 привязать вязальной проволокой.
4. Поз. 22, 23 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3 и 4.
5. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
7. Узлы см. 1.420.1-25.2-27.

ИЗМ. ПОДАТЬ СВЕДЕНИЯ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

РАЗРАБ.	ПАДКИНА	<i>Л.И.П.</i>	1.420.1-25.2-17			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>М.М.</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>М.М.</i>	Армирование капители КТК1 <sub>лев</sub> -1-1... КТК1 <sub>лев</sub> -6-1, КТК1 <sub>пр</sub> -1-1... КТК1 <sub>пр</sub> -6-1	СТАДИЯ	Лист	Листов
П.КОНТР.	ПАДКИНА	<i>Л.И.П.</i>		Р	1	3
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1лев-1-1	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП2	1	-31
	3	КП22	2	-39
	4	КП18лев	1	-38
	5	КП30лев	1	-41
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Ф 12 АIII; ρ=1000; 0,90 кг	2	
	12	Ф 12 АIII; ρ=1080; 0,96 кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП88	2	-64
	16	Ф 12 АIII; ρ=1080; 0,96 кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 10 АIII; ρ=900; 0,55 кг	4	
	19	Каркас КР2	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР7	1	-68
	21	КР12	1	-69
	22	Ф 6 АIII; ρ=600; 0,13 кг	4	
	23	Ф 6 АIII; ρ=400; 0,1 кг	2	
		Бетон класса В20, м³	1,67	
КТК1пр-1-1		Поз. 1...3; 6... 29 см		
		КТК 1лев.-1-1		
	4	Каркас КП18 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП30 пр	1	-41
		Бетон класса В20, м³	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1лев-2-1		Поз. 1, 2, 6... 23 см		
		КТК 1лев-1-1		
	3	Каркас КП23	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП19лев.	1	-38
	5	КП31лев	1	-41
		Бетон класса В20, м³	1,67	
		Поз. 1...3, 6... 23 см КТК1лев-2-1		
КТК1пр-2-1	4	Каркас КП19 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП31 пр	1	-41
		Бетон класса В20, м³	1,67	
КТК1лев-3-1		Поз. 1, 2, 7... 10, 14, 15, 17, 18		
		22, 23 см. КТК1лев-1-1		
	3	Каркас КП23	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП20лев	1	-38
	5	КП32лев	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф 14 АIII; ρ=1000; 1,21 кг	2	
	12	Ф 14 АIII; ρ=1080; 1,3 кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП84	1	-61
	16	Ф 14 АIII; ρ=1080; 1,3 кг	4	-102
	19	Каркас КР3	1	-67
20	КР8	1	-68	
21	КР13	1	-69	
		Бетон класса В25, м³	1,67	
		Поз. 1...3, 6... 23 см. КТК1лев-3-1		
КТК1пр-3-1	4	Каркас КП20 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП32 пр	1	-41
		Бетон класса В25, м³	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.420.1-25.2-17

Инв. № подл.  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

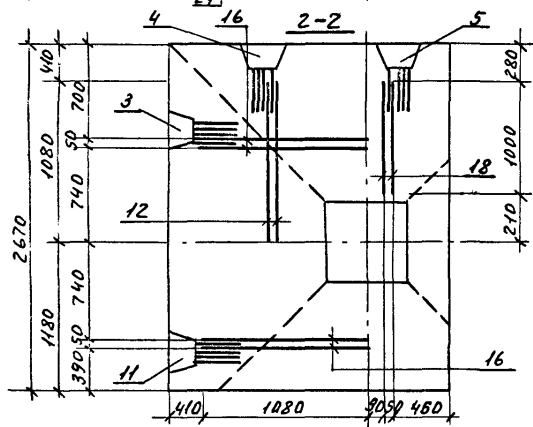
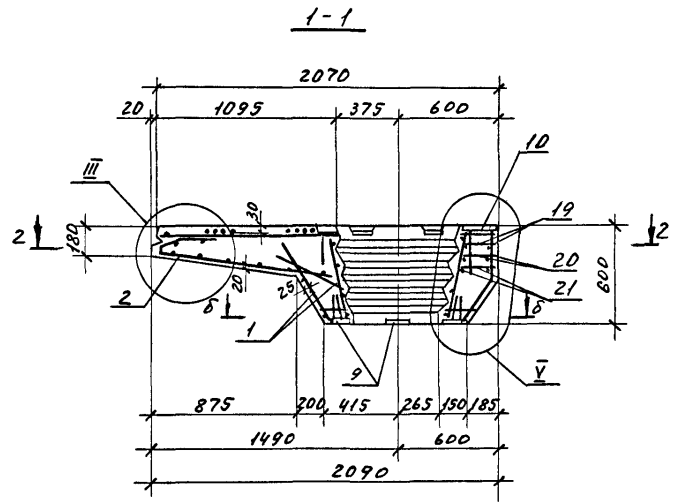
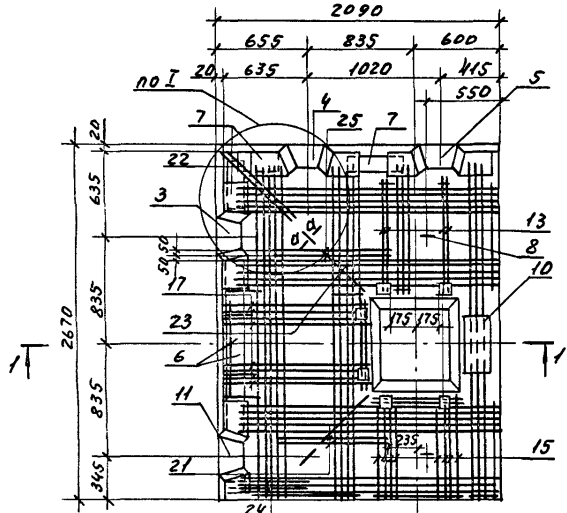
Марка капителу	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	
КТК1лев-4-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17, 22, 23 см КТК1лев-1-1			
	3	Каркас КР24	2	1.420.1-25.2-39	
	4	КП20лев	1	-38	
	5	КП32лев	1	-41	
	6	Сетка С7	1	-76	
	11	Ф14АIII, $\rho=1000$ ; 1,21кг	2		
	12	Ф14АIII, $\rho=1080$ ; 1,3кг	2	1.420.1-25.2-102	
	13	Каркас КП80	1	-61	
	16	Ф14АIII, $\rho=1080$ ; 1,3кг	4	-102	
	18	Ф12АIII, $\rho=900$ ; 0,8кг	4		
	19	Каркас КР3		1.420.1-25.2-67	
	20	КР8		-68	
	21	КР13		-69	
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67	
	КТК1пр-4-1		Поз.1...3б...23см КТК1лев-4-1		
		4	Каркас КП20пр	1	1.420.1-25.2-38
		5	КП32пр	1	-41
				Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67
	КТК1лев-5-1		Поз.1,2,7...10,14,15,17см КТК1лев-1-1		
3		Каркас КП25	2	1.420.1-25.2-39	
4		КП21лев	1	-38	
5		КП33лев	1	-41	
6		Сетка С7	1	-76	
11		Ф16АIII, $\rho=1000$ ; 1,58кг	2		
12		Ф16АIII, $\rho=1080$ ; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102	
13		Каркас КП81	1	-61	
16		Ф16АIII, $\rho=1080$ ; 1,7кг	4	-102	
18		Ф12АIII, $\rho=900$ ; 0,8кг	4		
19		Каркас КР5	1	1.420.1-25.2-67	
20		КР10	1	-68	

Марка капителу	Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
КТК1лев-5-1 (продолж.)	21	Карка КР15	1	1.420.1-25.2-69
	22	Ф8АIII, $\rho=600$ ; 0,24кг	4	
	23	Ф8АIII, $\rho=400$ ; 0,16кг	2	
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	
		Поз.1...3б...23см КТК1лев-5-1		
КТК1пр-5-1	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП33пр	1	-41
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	
		Поз.1,2,7...10,14,15,17см КТК1лев-1-1		
КТК1лев-6-1	3	Каркас КП25	2	1.420.1-25.2-39
	4	КП21лев	1	-38
	5	КП33лев	1	-41
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Ф16АIII, $\rho=1000$ ; 1,58кг	2	
	12	Ф16АIII, $\rho=1080$ ; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП82	1	-61
	16	Ф16АIII, $\rho=1080$ ; 1,7кг	4	-102
	12	Ф14АIII, $\rho=900$ ; 1,1кг	4	
	19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф8АIII, $\rho=600$ ; 0,24кг	4	
	23	Ф8АIII, $\rho=400$ ; 0,16кг	2	
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67
		Поз.1...3б...23см КТК1лев-6-1		
КТК1пр-6-1	4	Каркас КП21пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП33пр	1	-41
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67

1.420.1-25.2-17

Лист

3



1. Армирование верха капителей марок с индексом, пр"зеркально чертёму.
2. Узлы I, III, V см. 1.420.1-25.2-27.
3. Позиция 25 привязать вязальной проволокой к стержням арматуры пространственных каркасов поз.4.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
5. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. На планах нижние сетки условно не показаны.
7. Поз. 22 и 23 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз.3,4,19 и привязываются к ним.

Ид.№ подл. подп. и дата Взам.инв.

Разраб. Палкина	Лашин
Риссчит. Мурашова	Лашин
Провер. Мурашова	Лашин
И.контр. Максимов	Лашин

1.420.1-25.2-18			
Армирование капители КТК2лев-1... КТК2лев-6, КТК2пр-1... КТК2пр-6	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2лев-1	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КПС	1	-34
	3	КП22	1	-39
	4	КП46.лев	1	-45
	5	КПС0.лев	1	-46
	6	Сетка С8	1	-77
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Надежные закладные МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Карка КПС4.лев	1	-47
	12	Ф12 АIII, $\rho=1080$ ; 0,96кг	2	-102
	13	Каркас КП88	2	-64
	14	Отдельная позиция	2	-101
	15	Каркас КП87	1	-63
	16	Ф12 АIII, $\rho=1080$ ; 0,96кг	4	-102
	17	Каркас КП83	1	-61
	18	Ф12 АIII, $\rho=1000$ ; 0,9 кг	2	
	19	Каркас КР2	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР7	1	-68
	21	КР12	1	-69
	22	Ф6 АIII, $\rho=600$ ; 0,13кг	2	
	23	Ф6 АIII, $\rho=400$ ; 0,1кг	2	
	24	Каркас КР1	2	1.420.1-25.2-66
	25	Ф10 АIII, $\rho=900$ ; 0,55кг	4	
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,56	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2пр-1		Поз.1...3,6...10,12...25см КТК2лев-1		
	4	Каркас КП46пр	1	1.420.1-25.2-95
	5	КПС0пр	1	-46
	11	КПС4пр	1	-47
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК2лев-2		Поз.1,2,6...10,12...25см КТК2лев-1		
	3	Каркас КП23	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП47.лев.	1	-45
	5	КПС1.лев.	1	-46
	11	КПС5.лев.	1	-47
	Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,56		
КТК2пр-2		Поз.1...3,6...10,12...25см КТК2лев-2		
	4	Каркас КП47пр		1.420.1-25.2-45
	5	КПС1пр		-46
	11	КПС5пр		-47
		Бетон класса В20, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК2лев-3		Поз.1,2,7...10,13...15 22...25см КТК2лев-1		
	3	Каркас КП23	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП48.лев.	1	-45
	5	КПС2.лев.	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП55.лев	1	-47
	12	Ф14 А-III, $\rho=1080$ ; 1,3кг	2	-102
	16	Ф14 А-III, $\rho=1030$ ; 1,3кг	4	-102
	17	Каркас КП84	1	-61

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.420.1-25.2-18

лист

2

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2лев-3 (продолж.)	18	Ф 14 А III, l= 1000; 1,21 кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
		Бетон класса В 25, м³	1,56	
КТК 2пр-3		Поз. 1...3, 6...10, 12...25 см КТК 2лев-3		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП55 пр	1	-47
		Бетон класса В 25, м³	1,56	
КТК 2лев-4		Поз. 1, 2, 7... 10, 13...15, 22...24		
		см. КТК 2лев-1		
	3	Каркас КП24	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП48 лев.	1	-45
	5	КП52 лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП56 лев.	1	-47
	12	Ф 14 А III, l= 1080; 1,3 кг	2	-102
	16	Ф 14 А III, l= 1080; 1,3 кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 14 А III, l= 1000; 1,21 кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	25	Ф 12 А III, l= 900; 0,8 кг	4	
	Бетон класса В 30, м³	1,56		

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2пр-4		Поз. 1...3, 6...10, 12...25 см КТК 2лев-4		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП56 пр	1	-47
		Бетон класса В 30, м³	1,56	
КТК 2лев-5		Поз. 1, 2, 7... 10, 13...15, 24 см, КТК 2лев-1		
	3	Каркас КП25	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП49 лев	1	-45
	5	КП53 лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП57 лев.	1	-47
	12	Ф 16 А III, l= 1080; 1,7 кг	2	-102
	16	Ф 16 А III, l= 1080; 1,7 кг	4	-102
	17	Каркас КП81	1	-61
	18	Ф 16 А III, l= 1000; 1,58 кг	2	
	19	Каркас КР5	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР10	1	-68
	21	Каркас КР15	1	-69
	22	Ф 8 А III, l= 600; 0,24 кг	2	
	23	Ф 8 А III, l= 400; 0,16 кг	2	
24	Ф 12 А III, l= 900; 0,8 кг	4		
	Бетон класса В 35, м³	1,56		

№ в. № подл.      Подпись и дата      Взам инв №

Марка капители	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
КТК2пр-5		Поз.1...3,6...10,12...25см КТК2пр-5		
	4	Каркас КП49пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	-46
	11	КП57пр	1	-47
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК2лев-6		Поз.1,2,7...10,13...152см КТК2пр-6		
	3	Каркас КП25	1	1.420.1-25.2-39
	4	КП49лев	1	-45
	5	КП53лев	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	11	Каркас КП57лев	1	-47
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	2	-102
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП82	1	-61
	18	Ф16АIII, ρ=1000; 1,58кг	2	
	19	Каркас КР6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР11	1	-68
	21	КР16	1	-69
	22	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	2	
	23	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	2	
25	Ф14АIII, ρ=900; 1,1кг	4		
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,56		
КТК2пр-6		Поз.1...3,6...10,12...25см КТК2пр-6		
	4	Каркас КП49пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53пр	1	-46
	6	КП57пр	1	-47
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,56	

Шифр по ГОСТу (Подп. и дата) Взам инв.

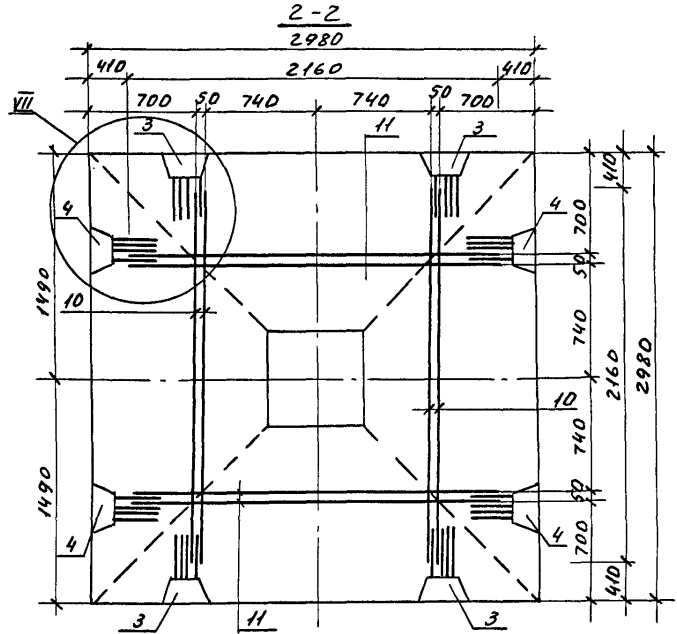
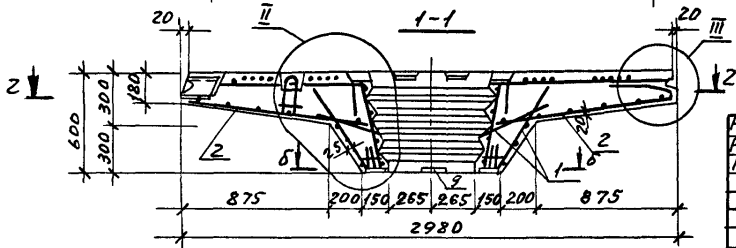
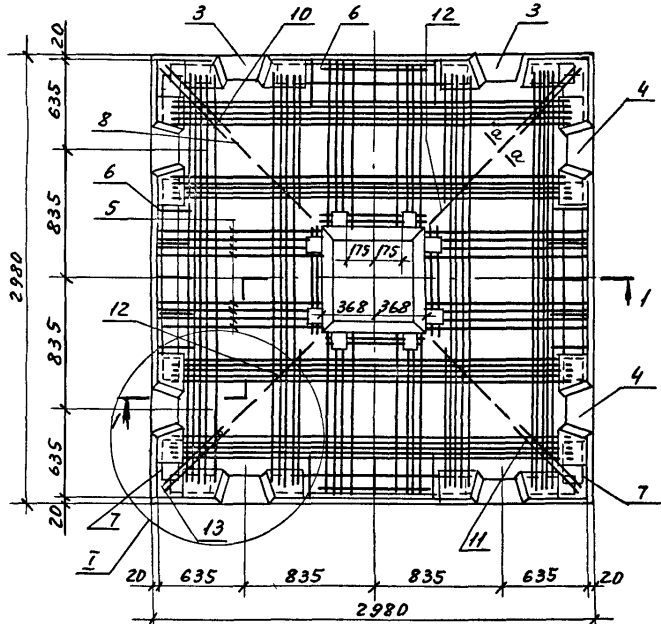
1.420.1-25.2-18

Лист  
4

Киевский ПСП

Рисунки в аксонометрии

Инв. № подл. Подл. и дата в зам. инж.



1. Поз. 12 и 13 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, II, III, VII см. 1.420.1-25.2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

Разр. Палкина Маш  
 Расчет Мурашова Лили  
 Пров. Мурашова Лили  
 Инж. Максимова Лера

1.420.1-25.2-19

Армирование  
 капитали КТ-7... КТ-10

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-7	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП9	2	-35
	4	КП13	2	-36
	5	КП84	4	-61
	6	Сетка С7	4	-76
	7	С9	8	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН2	4	-90
	10	Ф16 АIII, е=2160; 3,41кг	4	-100
	11	Ф16 АIII, е=2160; 3,41кг	4	-100
	12	Ф8 АIII, е=400; 0,16кг	4	
	13	Ф8 АIII, е=600; 0,24кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
		Бетон класса В25, м³	1,96	
КТ1-8		Поз. 1, 2, 5... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП60	2	-49
			Бетон класса В30, м³	1,96

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1-9		Поз. 1, 2, 5... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП61	2	-49
		Бетон класса В35, м³	1,96	
КТ1-10		Поз. 1, 2, 6... 14		
		см. КТ1-7		
	3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП61	2	-49
	5	КП89	4	-61
		Бетон класса В40, м³	1,96	

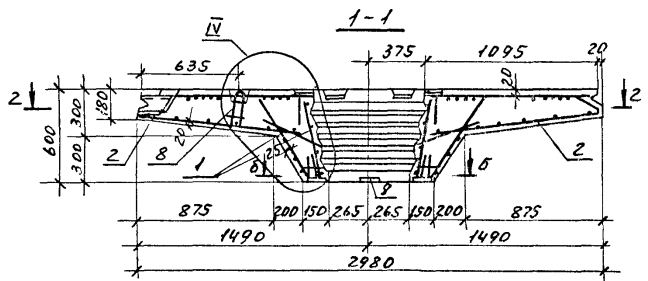
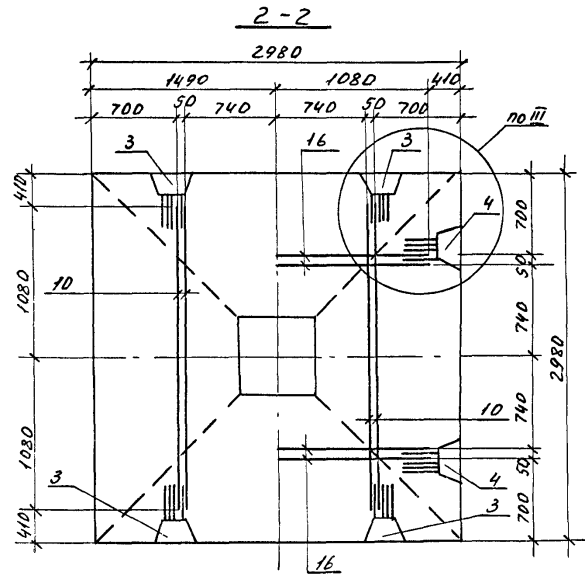
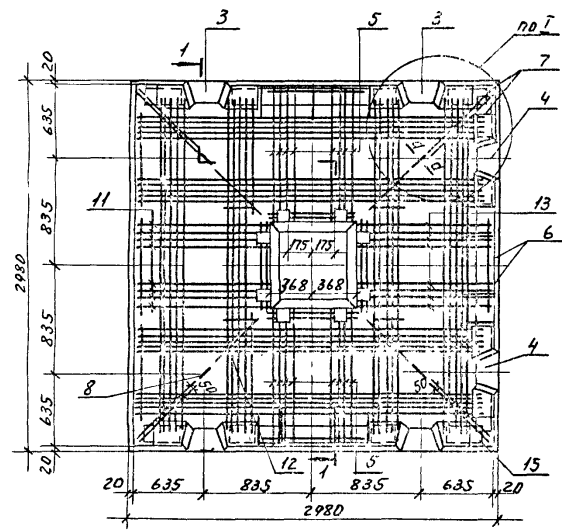
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Киевский ДСЛ

Инженер А. С. Думанский

Инженер П. П. Пирожков и другие



1. Поз. 12 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Узлы I, IV, VII см. 1.420.1-25.2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

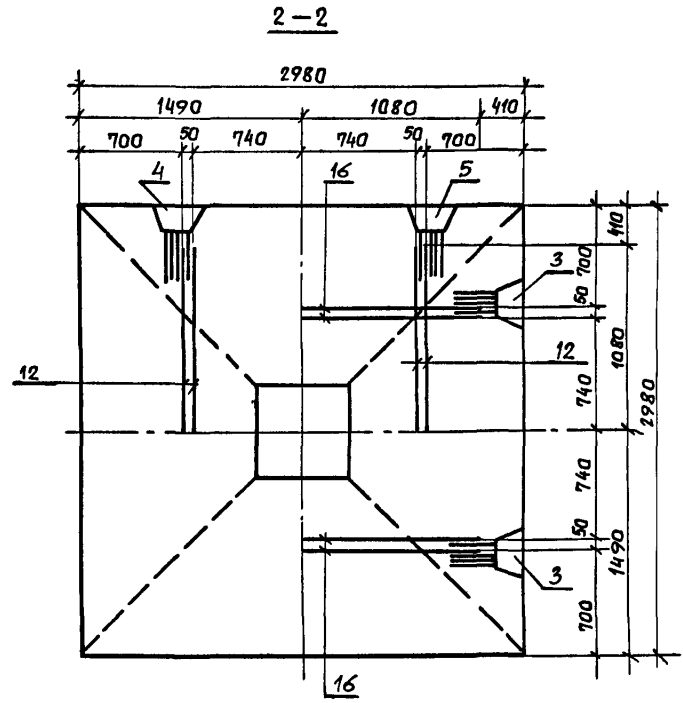
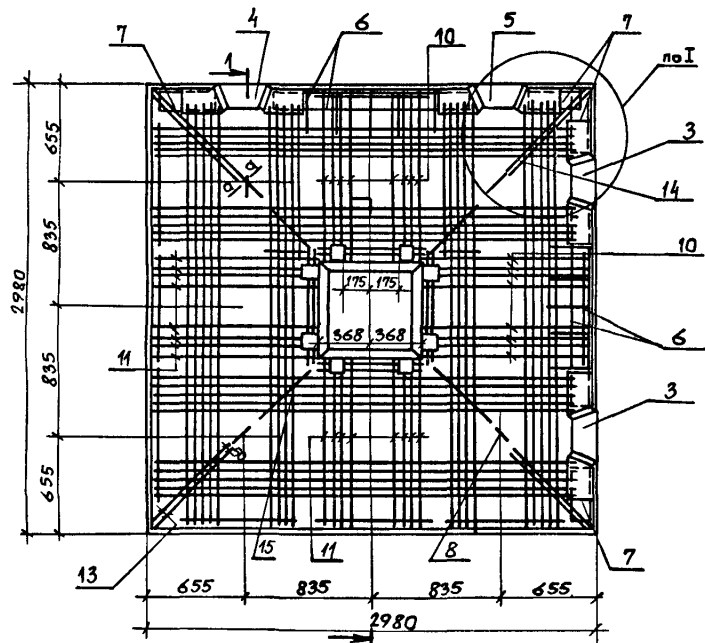
Разраб. Полкина <i>С.М.</i>	1.420.1-25.2-20			
Расчет Мурашова <i>Л.К.</i>				
Провер. Мурашова <i>Л.К.</i>	Атомирование копители	Студия	Ласт	Постов
		Р	1	2
И.компр. Максимов <i>Л.С.</i>	КТ1-7-1... КТ1-11-1		ЦИНИПРОМЗДАНИИ	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТИ-7-1	1	Каркас КП1а	1	1.420-1-25.2-28
	2	КП1	1	-30
	3	КП8	2	-35
	4	КП16	2	-37
	5	КП83	2	-61
	6	Сетка СТ	3	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделия закладные МН12	4	-90
	10	Ф16АIII, ρ=2160; 3,4кг	4	-100
	11	Каркас КП80	1	-61
	12	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	4	
	13	Каркас КП83	1	1.420.1-25.2 - 61
	14	Отдельная позиция	8	-101
	15	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	8	
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2 - 102
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
КТИ-8-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см. КТИ-7-1		
	3	Каркас КП9	2	1.420.1-25.2-35
	4	КП62	2	-50
	5	КП84	2	-61
	13	КП84	1	-61
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96	

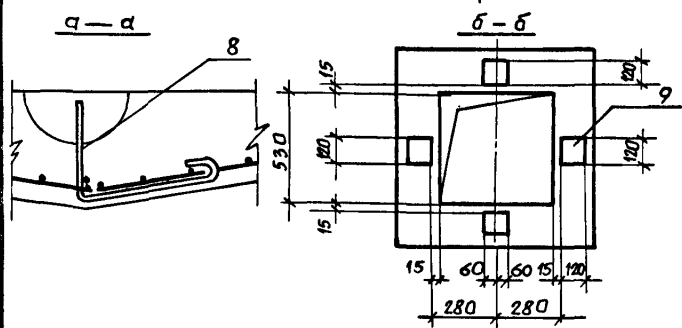
Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТИ-9-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см. КТИ-7-1		
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50
	5	КП81	2	-61
	13	КП84	1	-61
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96
КТИ-10-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см. КТИ-7-1		
	3	Каркас КП58	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50
	5	КП81	2	-61
	13	КП90	1	-61
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96
КТИ-11-1		Поз.1,2,6...12,14...16		
		см. КТИ-7-1		
	3	Каркас КП59	2	1.420.1-25.2-48
	4	КП63	2	-50
	5	КП89	2	-61
	13	КП89	1	-61
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96

Инв. №, год, подл. и дата ввоза материала

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80



1. Нижние сетки условно не показаны на планах.
2. Позиции 13 и 15 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.
3. Узел I см. 1.420.1-25.2-27.
4. Разрез 1-1 см. 1.420.1-25.2-12.



РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-21		
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
			Армирование капители		
			КТ1-7-2... КТ1-10-2		
И.контр.			ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП

РАСЧИТ. АУШАК

Имя, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПИСОК

Марка капителя	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТИ-7-2	1	Каркас КТИа	1	1.420.1-25.2-28
	2	КТИ	1	-30
	3	КТИб	2	-37
	4	КТИ2лев	1	-38
	5	КТИ2пр	1	-38
	6	Сетка С7	2	-76
	7	С9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное ИИ2	4	-90
	10	Каркас КТИЗ	2	-61
	11	КТИД	2	-61
	12	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	-102
	13	Ф8АIII, ρ=600; 0,24кг	8	
	14	Отдельная позиция	8	1.420.1-25.2-101
	15	Ф8АIII, ρ=400; 0,16кг	4	
	16	Ф16АIII, ρ=1080; 1,7кг	4	1.420.1-25.2-102
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,96	
КТИ-8-2		Поз. 1,2,6... 9,12...16		
		см. КТИ-7-2		
	3	Каркас КТИ2	2	1.420.1-25.2-50
	4	КТИ4лев	1	-51
	5	КТИ4пр	1	-51
	10	КТИ4	2	-61
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,96	

Марка капителя	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТИ-9-2		Поз. 1,2,6... 9,12...16			
		см. КТИ-7-2			
	3	Каркас КТИ3	2	1.420.1-25.2-50	
	4	КТИ5лев	1	-51	
	5	КТИ5пр	1	-51	
	10	КТИ4	2	-61	
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,96	
	КТИ-10-2		Поз. 1,2,6... 9,12...16		
			см. КТИ-7-2		
		3	Каркас КТИ3	2	1.420.1-25.2-50
4		КТИ5лев	1	-51	
5		КТИ5пр	1	-51	
10		КТИ90	2	-61	
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,96		

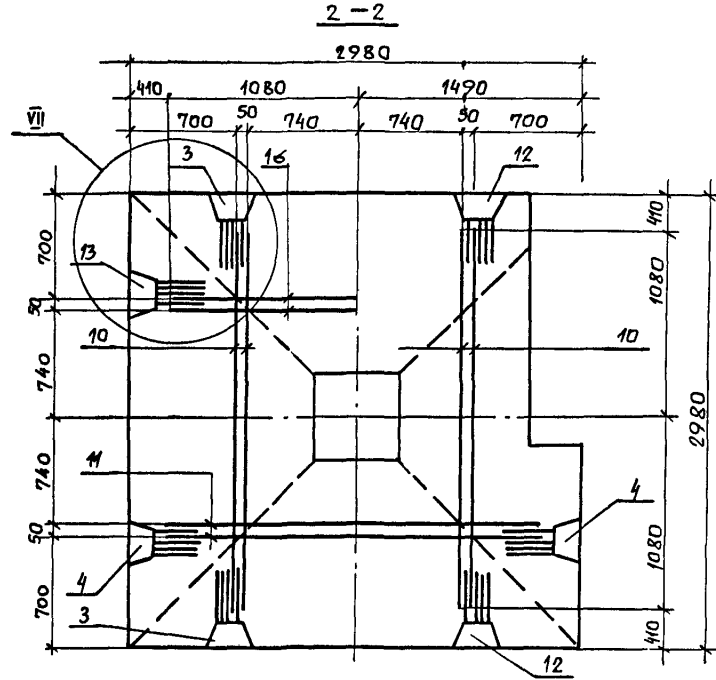
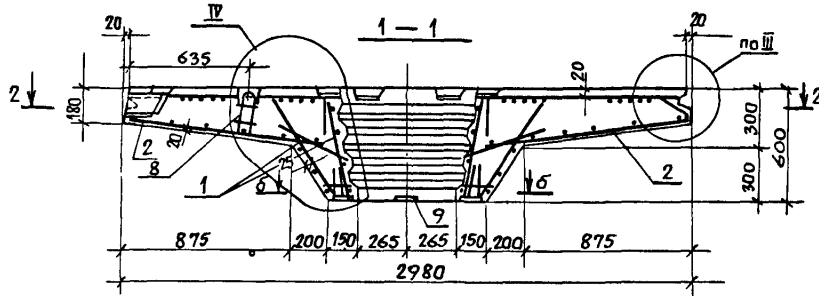
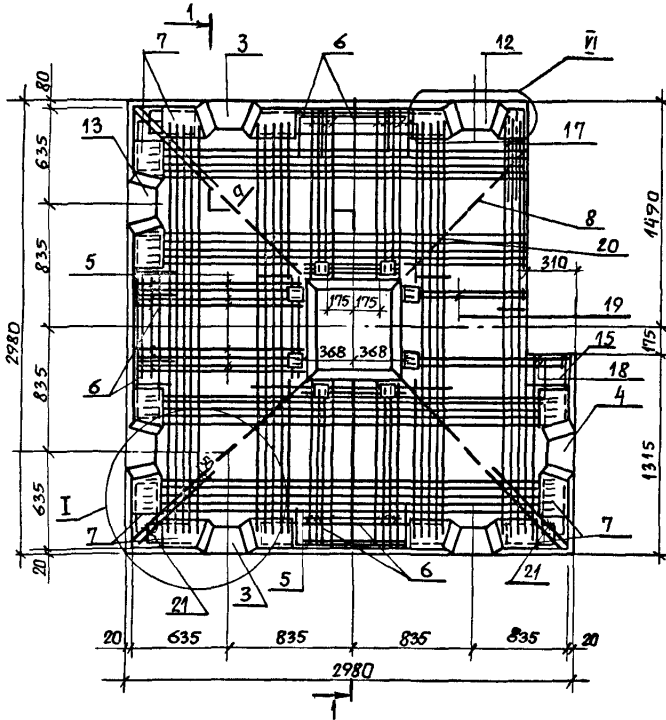
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-21

Киевский ЛСП

РАССЧИТ. ДУШАК

Инв.№ по ф.1. Подпись и дата. Взам. инв.№



1. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ - зеркально чертежу.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
3. Нижние сетки условно не показаны на планах.
4. Поз. 20 и 21 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,12,13 и привязываются к ним.
5. Узлы I, II, IV, VI, VII см. 1.420.1-25.2-27.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-22		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
Армирование капители			Стадия	Лист	Листов
КТ1лев-7-3... КТ1лев-10-3,			Р	1	3
КТ1пр-7-3... КТ1пр-10-3			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>			

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-7-3	1	Каркас КП 1ч		1.420.1-25.2-28
	2	КПЗ		-32
	3	КП9	1	-35
	4	КП13	1	-36
	5	КП84	3	-61
	6	Сетка С7	3	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	φ 16 А III, e=2160; 3,41кг	4	-100
	11	φ 16 А III, e=2160; 3,41кг	2	-100
	12	Каркас КП31лев.	1	-42
	13	КП41	1	-43
	14	Отдельная позиция	6	-101
	15	Сетка С10	1	-79
	16	φ 16 А III, e=1080; 1,7кг	2	-102
	17	Каркас КР1	2	-66
	18	КП93	1	-65
	19	КП95	1	-65
	20	φ 8 А III, e=400; 0,16кг	4	
	21	φ 8 А III, e=600; 0,24кг	8	
		Бетон класса В25, м³	1,85	
КТ1пр-7-3		Поз.1...11, 13... 21 см		
		КТ1лев-7-3		
	12	Каркас КП37пр	1	1.420.1-25.2-42
		Бетон класса В 25, м³	1,85	

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-8-3		Поз. 1, 2, 5... 11, 14... 21		
		см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП58	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП60	1	-49
	12	КП69лев	1	-54
	13	КП71	1	-55
		Бетон класса В30, м³	1,85	
КТ1пр-8-3		Поз. 1...11, 13... 21 см.		
		КТ1лев-8-3		
	12	Каркас КП69пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В30, м³	1,85	
КТ1лев-9-3		Поз. 1, 2, 5... 11, 14... 21		
		см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП59	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП61	1	-49
	12	КП70лев	1	-54
	13	КП72	1	-55
		Бетон класса В35, м³	1,85	
КТ1пр-9-3		Поз. 1... 11, 13... 21		
		см. КТ1лев-9-3		
	12	Каркас КП70пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В35, м³	1,85	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. подл. Подпись чл.д.л. Взам. инв. №

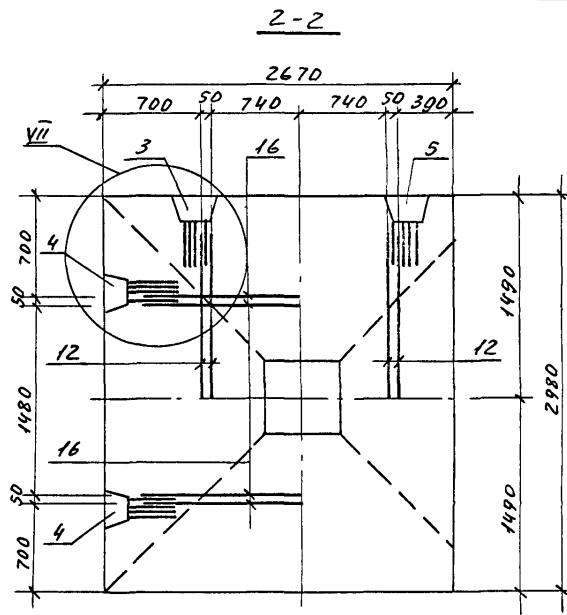
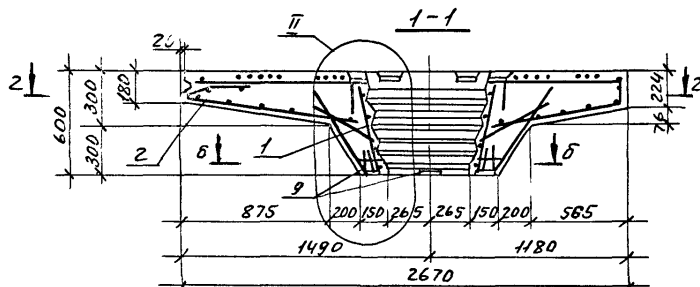
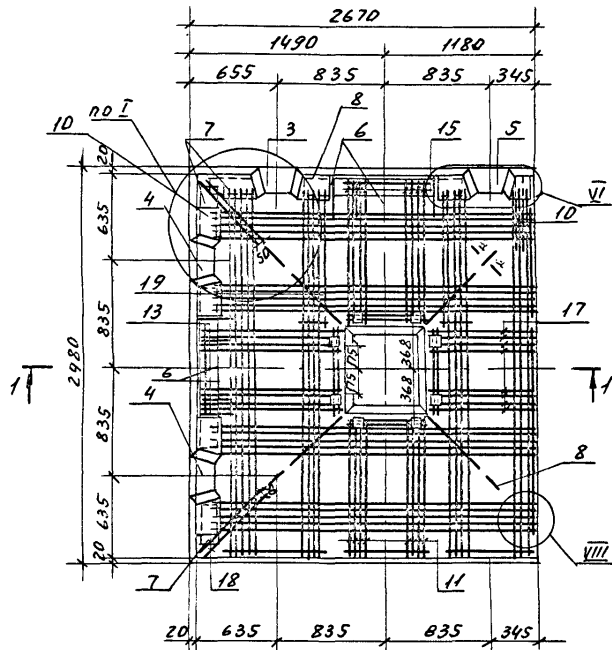
Марка капитали	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ1лев-10-3		Поз. 1, 2, 6... 11, 14... 17		
		20, 21 см. КТ1лев-7-3		
	3	Каркас КП 59	1	1.420.1-25.2-48
	4	КП 61	1	-49
	5	КП 89	3	-61
	12	КП 70 лев.	1	-54
	13	КП 72	1	-55
	18	КП 94	1	-65
	19	КП 96	1	-65
		Бетон класса В40, м³	1,85	
КТ1пр-10-3		Поз. 1... 11, 13... 21		
		см. КТ1лев-10-3		
	12	Каркас КП 70 пр	1	1.420.1-25.2-54
		Бетон класса В40, м³	1,85	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.420.1-25.2-22	Лист
	3



Киевский ЦСП  
 Расчет Шпект  
 Шиб. № подл. Лист и дата  
 44



1. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25.2-13.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Армирование верха капители марок с индексом „пр“ зеркально чертену.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27
5. Узлы I, II, VII, VIII см. 1.420.1-25.2-27.
6. Позиции 18,19 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3,4,5 и привязываются к ним.

Разоб. Палкина Жень  
 Расчет Мурашов Д.А.  
 Провер. Мурашов Д.А.

1.420.1-25.2-23

Н. контр. Максимов Д.А.

Армирование капители  
 КТЗлев-7... КТЗлев-10;  
 КТЗпр-7... КТЗпр-10

Страница	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2лев-7	1	Каркас КП1а	1	1.420.1-25.2-28
	2	КП4	1	-33
	3	КП20лев	1	-38
	4	КП40	2	-43
	5	КП44лев	1	-44
	6	Сетка С7	2	-76
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Каркас КР1	2	-66
	11	КП80	1	-61
	12	Ф16АШ, $\varnothing=1080$ ; 1,7кг	4	-102
	13	Каркас КП83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП83	1	-61
	16	Ф16АШ, $\varnothing=1080$ ; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП87	1	-63
	18	Ф8АШ, $\varnothing=600$ ; 0,16кг	4	
	19	Ф8АШ, $\varnothing=400$ ; 0,24кг	4	
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,78	
КТ2пр-7		Поз.1,2,4,6...19 см.		
		КТ2лев-7		
	3	Каркас КП20 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП44 пр	1	-44
			Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,78

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТ2лев-8		Поз.1,2,6...12,14,16...19			
		см. КТ2лев-7			
	3	Каркас КП64лев	1	1.420.1-25.2-51	
	4	КП41	2	-43	
	5	КП73лев	1	-56	
	13	КП84	1	-61	
	15	КП84	1	-61	
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,78	
	КТ2пр-8		Поз.1,2,4,6...19		
			см КТ2лев-8		
3		Каркас КП64 пр		1.420.1-25.2-51	
5		КП73 пр		-56	
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,78	
КТ2лев-9		Поз.1,2,6...12,14,16...19			
		см. КТ2лев-7			
	3	Каркас КП65лев	1	1.420.1-25.2-51	
	4	КП71	2	-55	
	5	КП74лев	1	-56	
	13	КП81	1	-61	
	15	КП84	1	-61	
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,78		

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-23

Лист  
2

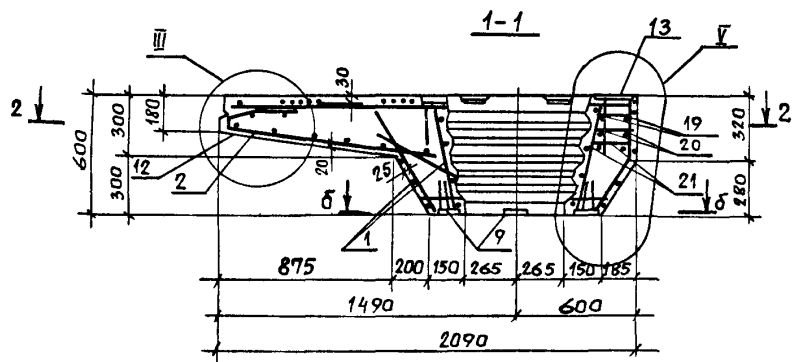
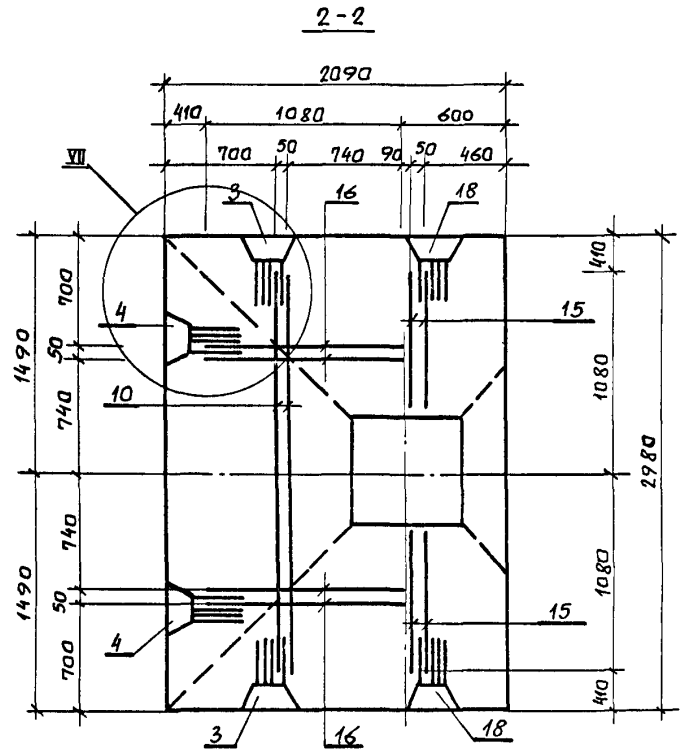
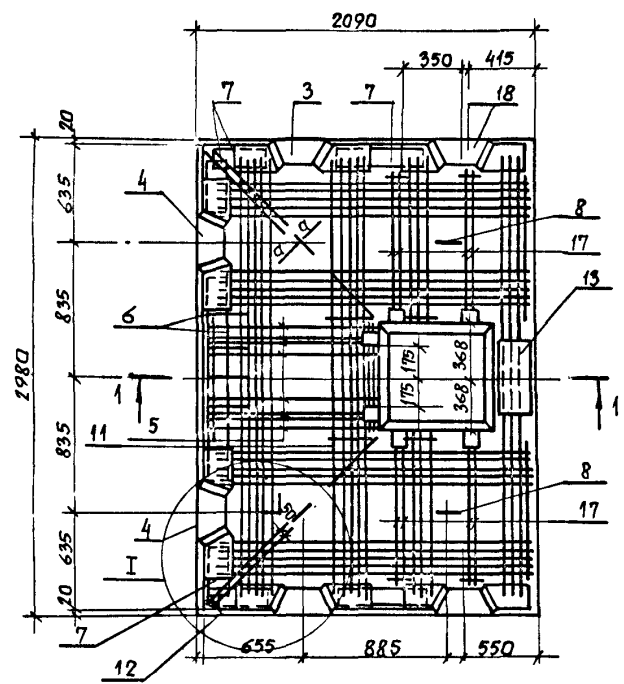
Марки капителя	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТ2пр-9		Поз. 1, 2, 4, 6... 19 см. КТ2лев-9		
	3	Каркас КП65пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП74пр	1	-56
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup> 1,78		
КТ2лев-10		Поз. 1, 2, 6... 12, 14 16... 14 см КТ2лев-7		
	3	Каркас КП65лев	1	1.420.1-25.2-51
	4	КП71	2	-55
	5	КП74лев	1	-56
	13	КП81	1	-61
	15	КП90	1	-61
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup> 1,78		
КТ2пр-10		Поз. 1, 2, 4, 6... 19 см КТ2лев-10		
	3	Каркас КП65пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП74пр	1	-56
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup> 1,78		

№ в 19 год / Подп. и дата / Взятый

1.420.1-25.2-23

Лист

3



1. Поз. 11 и 12. устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз.3,4,18 и привязываются к ним.
2. Сечение а-а и б-б см. 1.420.1-25. 2-13.
3. Узлы I, II, III, IV, V, VII см. 1.420.1-25. 2-27.
4. Нижние сетки условно не показаны на планах.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25,2-24		
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			
Армирование капители КТК1-7... КТК1-10			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
Н.КОНТР. ПАЛКИНА			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Киевский ПСП  
 РАССЧИТ. МУРАШОВА  
 Подпись и дата. Взам. инв. №  
 Инв. № подл.

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 1-7	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2 - 29
	2	КП2	1	-31
	3	КП8	1	-35
	4	КП24	2	-39
	5	КП83	1	-61
	6	Сетка С7	1	-76
	7	С9	6	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	Ф16 АII, е=2160; 3,41 кг	2	-100
	11	Ф8 АIII, е=400; 0,16 кг	2	
	12	Ф8 АIII, е=600; 0,24 кг	4	
	13	Изделие закладное МН13	1	1.420.1-25.2 - 91
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Ф16 АIII, е=1000; 1,58 кг	4	
	16	Ф16 АIII, е=1080; 1,7 кг	4	1.420.1-25.2 - 102
	17	Каркас КП91	4	-64
	18	КП28	1	-40
	19	Каркас КР3	1	-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК 1-8		Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7		
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35
	4	КП66	2	-52
	5	КП84	1	-61
	17	КП92	4	-64
	13	КП29	1	-40

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	
КТК 1-8 (продолжен.)	19	Каркас КР4	1	1.420.1-25.2 - 67	
	20	КР9	1	-68	
	21	КР14	1	-69	
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67		
КТК 1-9		Поз.1,2,6... 16 см. КТК1-7			
	3	Каркас КП9	1	1.420.1-25.2 - 35	
	4	КП67	2	-52	
	5	КП84	1	-61	
	17	КП92	4	-64	
	18	КП29	1	-40	
	19	Каркас КР5	1	-67	
	20	КР10	1	-68	
	21	КР15	1	-69	
			Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	
	КТК 1-10		Поз.1,2,6... 16 см КТК1-7		
3		Каркас КП58	1	1.420.1-25.2 - 48	
4		КП67	2	-52	
5		КП90	1	-61	
17		Каркас КП91	4	-64	
18		КП68	1	-53	
19		Каркас КР6	1	-67	
20		КР11	1	-68	
21		КР16	1	-69	
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67	

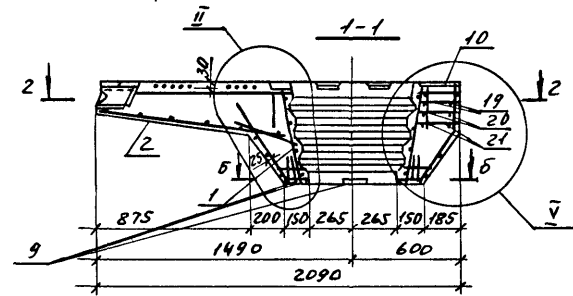
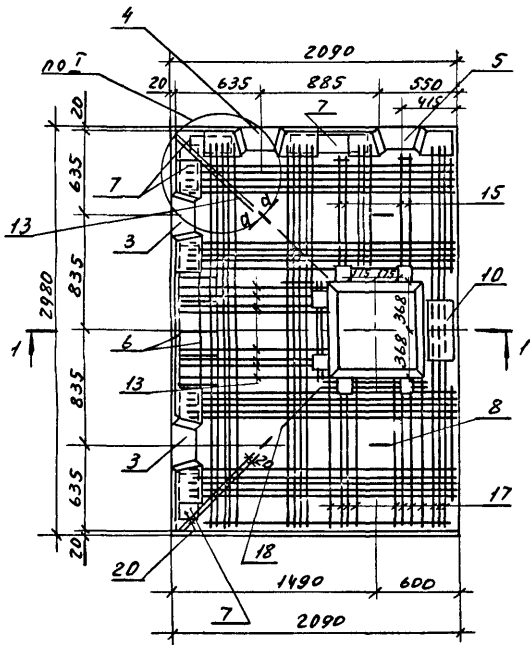
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

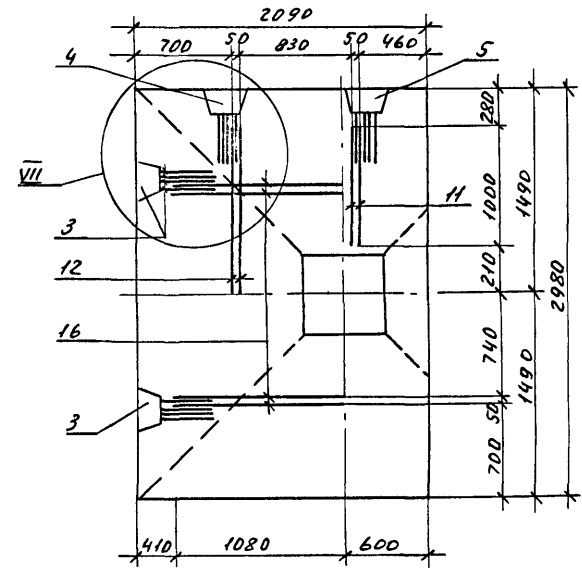
Киевский ПСП

Рисует Думань

Инв. № подл. 1000. и дата. Взам. инв. №



2-2



1. Армирование капителей с индексом, пр-зеркально чертёму.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Поз. 18, 20 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5 и привязываются к ним.
4. Сечение а-а см. 1.420.1-25.2-13.
5. Сечение б-б см. 1.420.1-25.2-13.
6. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27 Узлы I, II, V, VII см. 1.420.1-25.2-27.

Разработчик: Думань  
 Проверил: Мирошова  
 Инв. № подл. 1000. и дата. Взам. инв. №

1.420.1-25.2-25

Армирование капители КТК1лев-7-1... КТК1лев-10-1, КТК1пр-7-1... КТК1пр-10-1	Стр.	Лист	Листов
	Р	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1 <sub>лев</sub> -7-1	1	Каркас КП2 а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП2	1	-31
	3	КП24	2	-39
	4	КП20 лев	1	-38
	5	КП32 лев	1	-41
	6	Сетка с7	1	-76
	7	с9	4	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН12	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Ф 16 А <sub>III</sub> , l=1000; 1,58кг	2	
	12	Ф 16 А <sub>III</sub> , l=1080; 1,7кг	2	1.420.1-25.2-102
	13	Каркас КП83	1	-61
	14	Отдельная позиция	4	-101
	15	Каркас КП91	2	-64
	16	Ф 16 А <sub>III</sub> , l=1080; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП80	1	-61
	18	Ф 8 А <sub>III</sub> , l=400; 0,16кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	22	Ф 8 А <sub>III</sub> , l=600; 0,24кг	4	
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1 <sub>пр</sub> -7-1		Поз. 1...3, 6...22		
		см. КТК1 <sub>лев</sub> -7-1		
	4	Каркас КП20 пр.	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП32 пр	1	-41
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	1,67	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1-8 <sub>лев</sub>		Поз. 1,2,6...12,14,16...18,22		
		см. КТК1 <sub>лев</sub> -7-1		
	3	Каркас КП66	2	1.420.1-25.2-52
	4	КП21 лев	1	-38
	5	КП33 лев	1	-41
	13	КП84	1	-61
	15	КП92	2	-64
	19	Каркас КР4	1	-67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
			Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67
КТК1 <sub>пр</sub> -8-1		Поз.1...3,6...22 см КТК1 <sub>лев</sub> -8-1		
	4	Каркас КП21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП33 пр	1	-41
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1 <sub>лев</sub> -9-1		Поз. 1,2,6...12,14,16...18,		
		22 см. КТК1 <sub>лев</sub> -7-1		
	3	Каркас КП67	2	1.420.1-25.2-52
	4	КП21 лев	1	-38
	5	КП33 лев	1	-41
	13	КП84	1	-61
	15	КП92	2	-64
	19	Каркас КР5	1	-67
	20	КР10	1	-68
	2	КР15	1	-69
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Ив. № подл.

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК1пр-9-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см		
		КТК1 лев. -9-1		
	4	Каркас КП 21 пр	1	1.420.1-25.2-38
	5	КП 33 пр	1	-41
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1лев-10-1		Поз. 1, 2, 6... 12, 14, 16... 18, 22 см. КТК1 лев-7-1		
	3	Каркас КП 67	2	1.420.1-25.2-52
	4	КП 65 лев	1	-51
	5	КП 79 лев	1	-60
	13	КП 90	1	-61
	15	КП 91	2	-64
	19	Каркас КР 6	1	-67
	20	КР 11	1	-68
	21	КР 16	1	-69
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67	
КТК1пр-10-1		Поз. 1... 3, 6... 22 см		
		КТК1 лев. -10-1		
	4	Каркас КП 65 пр	1	1.420.1-25.2-51
	5	КП 79 пр	1	-60
	Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,67		

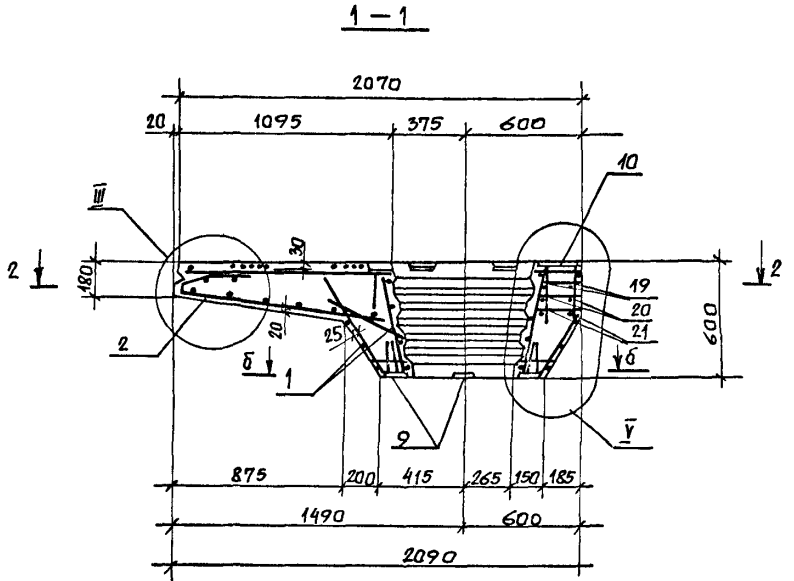
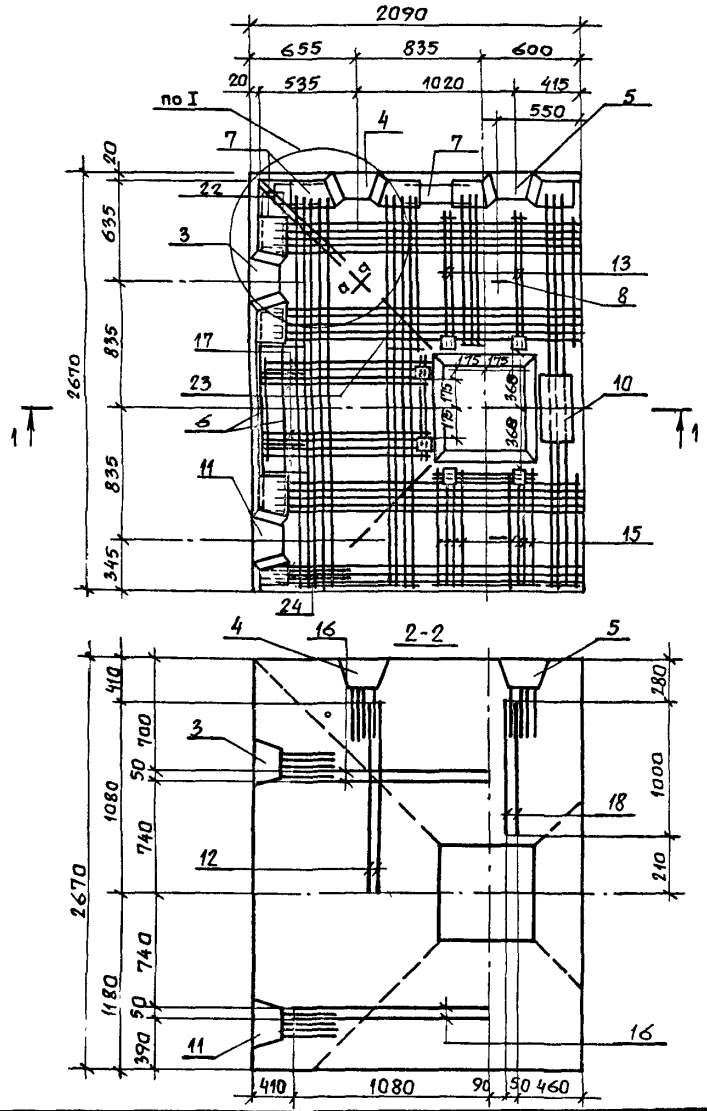
ИНС № 10/04

Подпись и дата

Взам. инв. №



Киевский ПОП  
 РАСЧИТ. МУРАШОВ  
 Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв.



1. Армирование верха капителей марок с индексом „пр“ - зеркально чертежу.
2. Нижние сетки условно не показаны на планах.
3. Узлы I, III, V см. 1.420.1-25.2-27.
4. Деталь установки монтажных петель см. 1.420.1-25.2-27.
5. Сечение а-а см. 1.420.1-25.2-13.
6. Сечение б-б см. 1.420.1-25.2-13.
7. Поз. 21 и 22 устанавливаются между стержнями пространственных каркасов поз. 3, 4, 5, 11 и привязываются к ним.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-26			
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>	Армирование капители КТК 2 <sub>лев</sub> -7... КТК 2 <sub>лев</sub> -10; КТК 2 <sub>пр</sub> -7... КТК 2 <sub>пр</sub> -10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. Контр.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>		Р	1	3
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2леВ-7	1	Каркас КП2а	1	1.420.1-25.2-29
	2	КП5	1	-34
	3	КП24	1	-39
	4	КП48леВ	1	-45
	5	КП52леВ	1	-46
	6	Сетка С7	1	-76
	7	С9	3	-78
	8	Составная позиция СП1	4	-93
	9	Изделие закладное МН2	4	-90
	10	МН13	1	-91
	11	Каркас КП56леВ	1	-47
	12	Ф16АIII, $\varnothing=1080$ ; 1,7кг	2	-102
	13	Каркас КП91	2	-64
	14	Отдельная позиция	2	-101
	15	Каркас КП87	1	-63
	16	Ф16АIII, $\varnothing=1080$ ; 1,7кг	4	-102
	17	Каркас КП83	1	-61
	18	Ф16АIII, $\varnothing=1000$ ; 1,58кг	2	
	19	Каркас КР3	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР8	1	-68
	21	КР13	1	-69
	22	Ф8АIII, $\varnothing=600$ ; 0,24кг	2	
	23	Ф8АIII, $\varnothing=400$ ; 0,16кг	2	
	24	Каркас КР1	2	1.420.1-25.2-66
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	156	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК2пр-7		Поз.1...3,6...10,12...24		
		см. КТК2леВ-7		
	4	Каркас КП48 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП52 пр	1	-46
	11	КП56 пр	1	-47
		Бетон класса В25, м <sup>3</sup>	156	
КТК2леВ-8		Поз.1,2,6...10,12,14...16, 18,22...24 см КТК2леВ-7		
	3	Каркас КП66	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП49 леВ	1	-45
	5	КП53 леВ	1	-46
	11	КП77 леВ	1	-59
	13	КП92	2	-64
	17	КП84	1	-61
	19	Каркас КР4	1	-67
	20	КР9	1	-68
	21	КР14	1	-69
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	156	
КТК2пр-8		Поз.1...3,6...10,12...24		
		см КТК2леВ.8		
	4	Каркас КП-49 пр.	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП53 пр	1	-46
	11	КП77 пр	1	-59
		Бетон класса В30, м <sup>3</sup>	156	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.420.1-25.2-26

Лист

2

МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2 <sub>лев-9</sub>		Поз. 1, 2, 3... 10, 12, 14... 16		
		18, 22... 24 см КТК 2 <sub>лев-7</sub>		
	3	Каркас КР 67	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП 49 лев	1	-45
	5	КП 53 лев	1	-46
	11	КП 78 лев	1	-59
	13	КП 92	2	-64
	17	КП 84	1	-61
	19	Каркас КР 5	1	-67
	20	КР 10	1	-68
	21	КР 15	1	-69
			Бетон класса В 35, м <sup>3</sup>	1,56
КТК 2 <sub>пр-9</sub>		Поз. 1... 3, 6... 10, 12... 24		
		см. КТК 2 <sub>лев-9</sub>		
	4	Каркас КП 49 пр	1	1.420.1-25.2-45
	5	КП 53 пр	1	-46
	11	КП 78 пр.	1	-59
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК 2 <sub>лев-10</sub>		Поз. 1, 2, 6... 10, 12, 14... 16		
		18, 22... 24 см. КТК 2 <sub>лев-7</sub>		
	3	Каркас КП 67	1	1.420.1-25.2-52
	4	КП 75 лев	1	-57
	5	КП 76 лев	1	-58
	11	КП 78 лев	1	-59
13	КП 91	2	-64	
17	КП 90	1	-61	

Марка капители	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
КТК 2 <sub>лев-10</sub> (продолжен.)	19	Каркас КР 6	1	1.420.1-25.2-67
	20	КР 11	1	-68
	21	КР 16	1	-69
		Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,56	
КТК 2 <sub>пр-10</sub>		Поз. 1... 3, 6... 10, 12... 24		
		см. КТК 2 <sub>лев-10</sub>		
	4	Каркас КП 75 пр		1.420.1-25.2-57
	5	КП 76 пр		-58
	11	КП 78 пр		-59
			Бетон класса В40, м <sup>3</sup>	1,56

Инв. № подл.

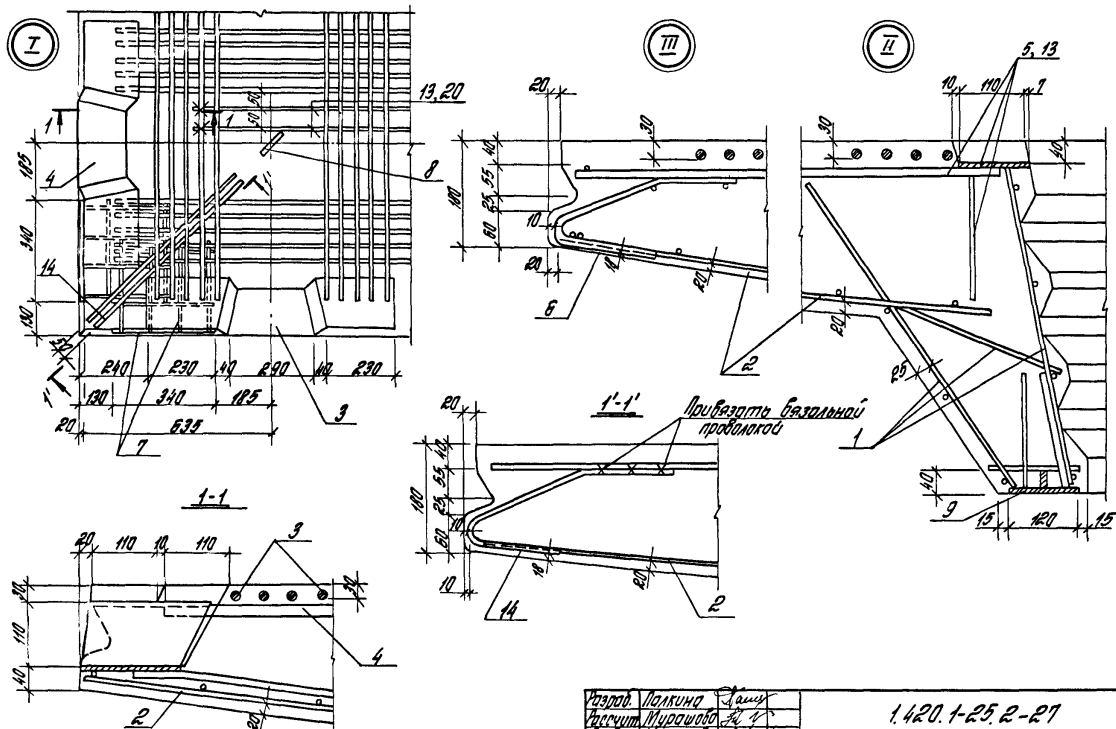
Подпись и дата

Взам. инв. №

1.420.1-25.2-26

Лист

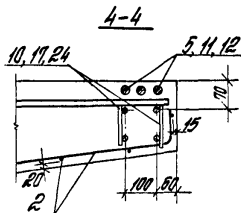
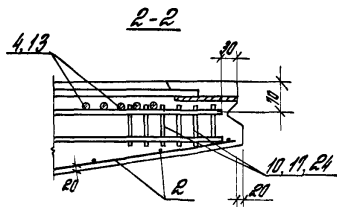
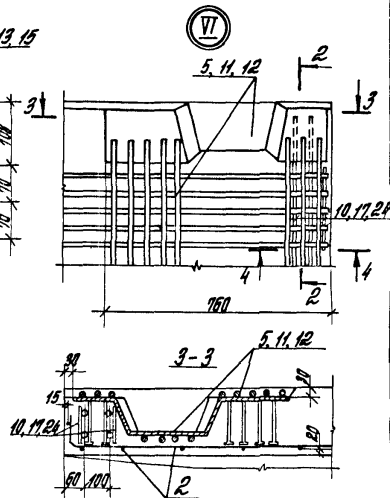
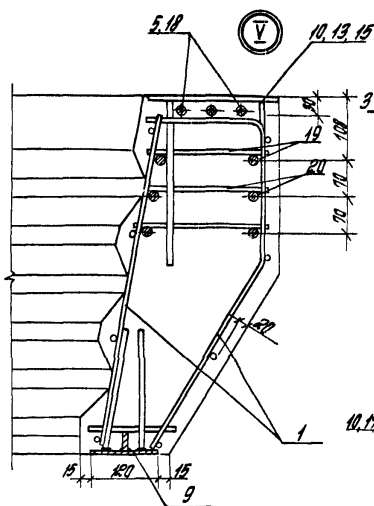
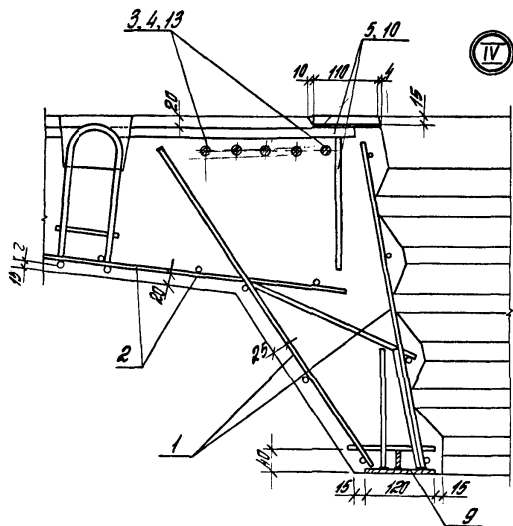
3



1. Маркировку узлов см. 1.420.1-25.2-11... 1.420.1-25.2-25  
 2. Обозначение позиций дано применительно к каркасу капители см. 1.420.1-25.2-11.

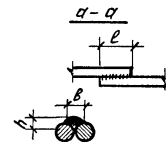
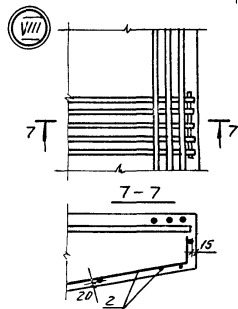
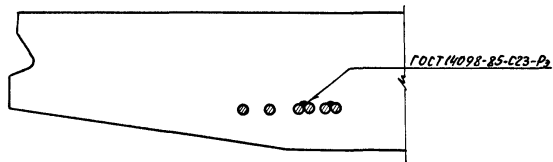
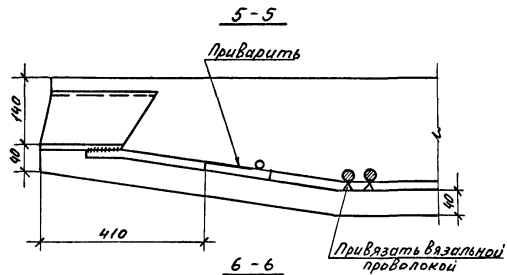
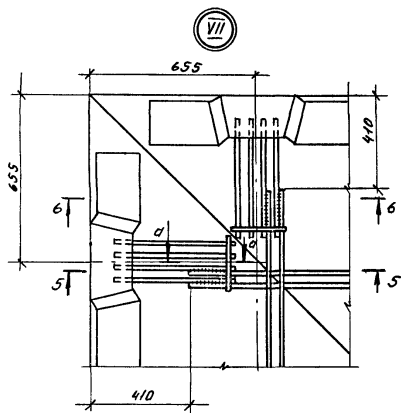
Разработчик	Лайкина	Дата	
Проверен	Миронюк	№ 1	
Исполнитель	Максимов	ЛСП	

1.420.1-25.2-27		
Узлы I-VIII (Армирование)		
Таблица	Лист	Листов
2	1	3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Позицию в (монтажная петля ОП1) зацепить за сетку, вводящую в состав позиции Р (ПК1... ПК5), и привязать вязальной проволокой.
2. Маркировку узлов см. 1.420.1-25.Р-А... 1.420.1-25.Р-Б.
3. Обозначение позиции баша применительно к корпусу капители см. 1.420.1-25.Р-12... 1.420.1-25.Р-18, 1.420.1-25.Р-20... 1.420.1-25.Р-26.

1.420.1-25.Р-27	Лист 2
-----------------	-----------



Размеры сварных швов

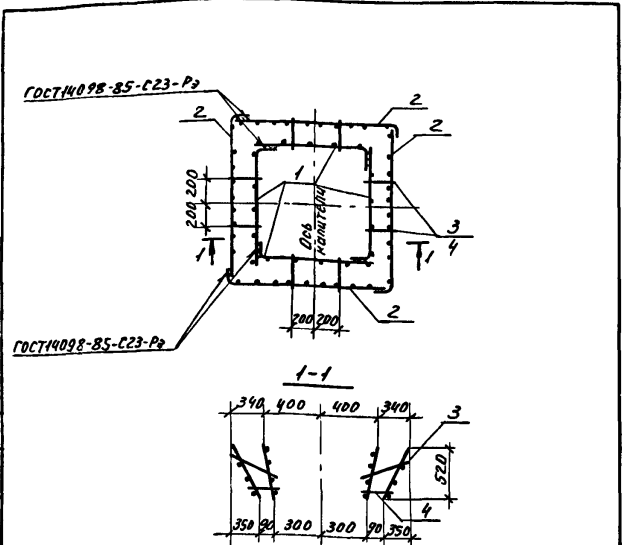
Ф	В	h	l
мм	мм	мм	мм
12			100
14	10	4	110
16			130

Маркировка узлов см. 1.420.1-25,2-11...1.420.1-25,2-26.

1.420.1-25,2-27

Лист  
3

Киевский ПСП  
Расчет Луняк  
Взам.инв.№  
Лист № подл. и дата

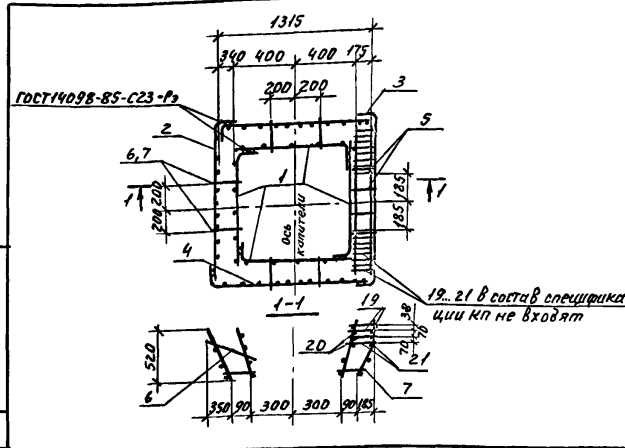


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП I а	1	Сетка С11	4	1.420.1-25.2-80	38,72
	2	С12	4	- 81	
	3	Ф4 Вр I, $\rho=350; 0,03\text{кг}$	8		
	4	Ф6 А II, $\rho=130; 0,03\text{кг}$	8		

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.  
2. Поз. 3, 4 привязать вязальной проволокой к стержням кп I а.  
3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разработчик	Палкина	Л.И.	1.420.1-25.2-28	Каркас пространственный КП I а	Студия Лист Листов Р П	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Расчетчик	Миршова	Л.И.				
Проверщик	Миршова	Л.И.				

Киевский ПСП  
Расчет Луняк  
Взам.инв.№  
Лист № подл. и дата



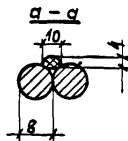
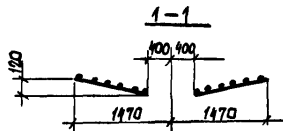
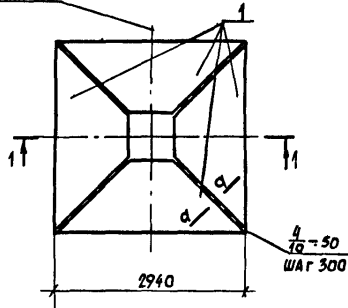
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2 а	1	Сетка С11	4	1.420.1-25.2-80	38,78
	2	С12	1	- 81	
	3	С13	1	- 82	
	4	С13 а	1	- 82	
	5	С14	1	- 83	
	6	Ф4 Вр I, $\rho=350; 0,03\text{кг}$	6		
	7	Ф6 А II, $\rho=130; 0,03\text{кг}$	6		

1. Поз. 6 и 7 привязать вязальной проволокой к стержням КП2 а.  
2. Поз. 19...21 привязать вязальной проволокой к стержням I а5 КП2 а.  
3. Поз. 19...21 (КР2...КР16) ом. 1.420.1-25.2-67... 1.420.1-25.2-6-9.  
4. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
5. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Разработчик	Палкина	Л.И.	1.420.1-25.2-29	Каркас пространственный КП2 а	Студия Лист Листов Р П	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Расчетчик	Миршова	Л.И.				
Проверщик	Миршова	Л.И.				

Киевский ПСП

Ось капитали



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП1	1	Сетка С1	4	1.420.1-25.2-70	12.8

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАСЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

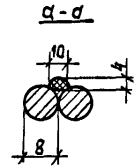
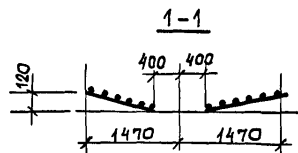
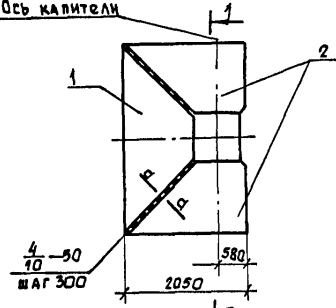
1.420.1-25.1-30

Каркас пространственный  
КП1

Стандия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП

Ось капитали



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП2	1	Сетка С1	1	1.420.1-25.2-70	8.0
	2	С2	2	1.420.1-25.2-71	

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАСЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

1.420.1-25.2-31

Каркас пространственный  
КП2

Стандия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

РАСЧЕТ: ЛУЖАК

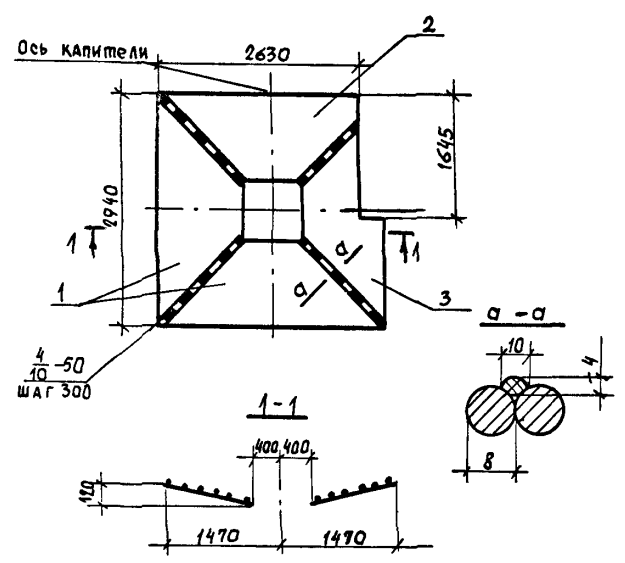
Инв. № 10004 Подпись и дата Взам. инв. №

РАСЧЕТ: ЛУЖАК

Инв. № 10004 Подпись и дата Взам. инв. №



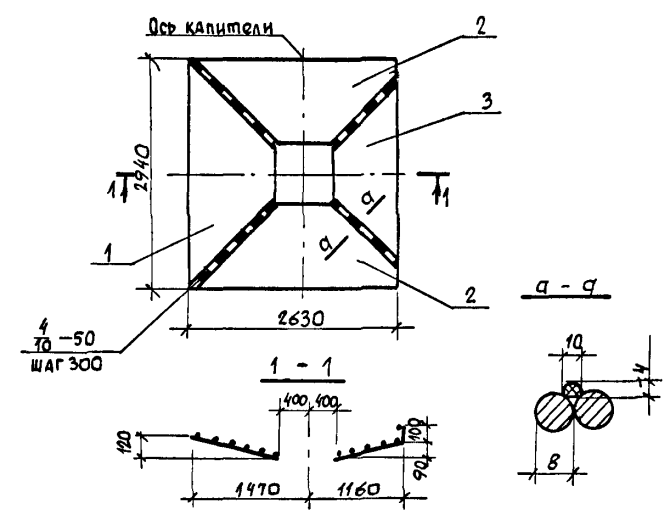
Киевский ПСП  
 ДЖЖК  
 РАСЧИТ  
 ВЗАМ. ИНВ. №  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. № ПОДА



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ	1	Сетка С1	2	1.420.1-25.2-70	12,2
	2	С3	1	1.420.1-25.2-72	
	3	С4	1	1.420.1-25.2-73	

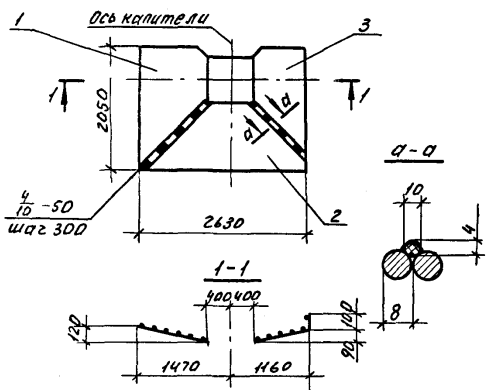
РАЗРАБ. ПАЛКИНА	РАСЧИТ. МУРАШОВА	ПРОВЕР. МУРАШОВА	1.420.1-25.2-32
И. КОНТР. МАКСИМОВ	Каркас пространственный КПЗ		
		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Киевский ПСП  
 ДЖЖК  
 РАСЧИТ  
 ВЗАМ. ИНВ. №  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. № ПОДА



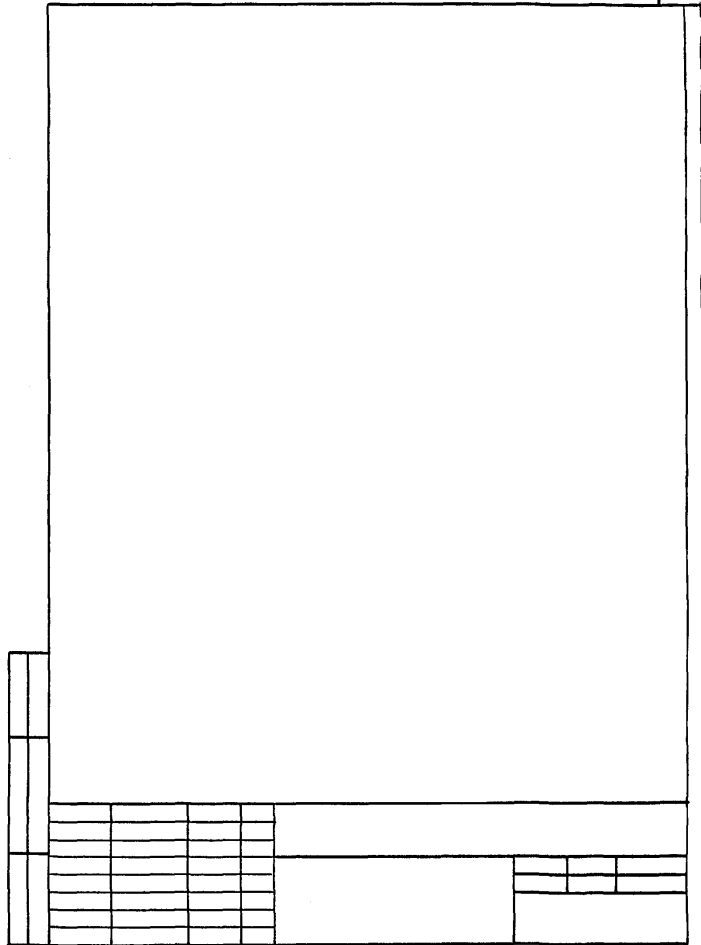
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП4	1	Сетка С1	1	1.420.1-25.2-70	11,76
	2	С3	2	-72	
	3	С5	1	-74	

РАЗРАБ. ПАЛКИНА	РАСЧИТ. МУРАШОВА	ПРОВЕР. МУРАШОВА	1.420.1-25.2-33
И. КОНТР. МАКСИМОВ	Каркас пространственный КП4		
		СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КПС	1	Сетка С2	1	1.420.1-25.2-71	7,36
	2	С3	1	72	
	3	С6	1	75	

Разраб. П.П.И.И.И.	1.420.1-25.2-34	Студия Лист Листов
Рассчит. Мурашов В.И.И.		
Провер. Мурашов В.И.И.	Каркас пространственный КП5	ЦНИИПРОМЭДАНИИ
И. КОНТРОЛЬ М.С.И.И.И.		



Киевский ЦСП

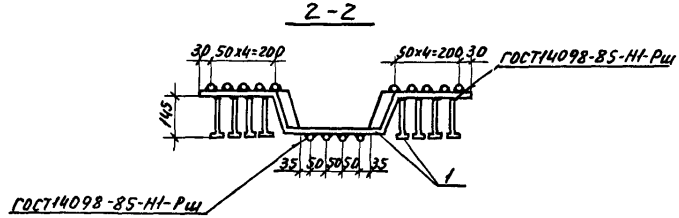
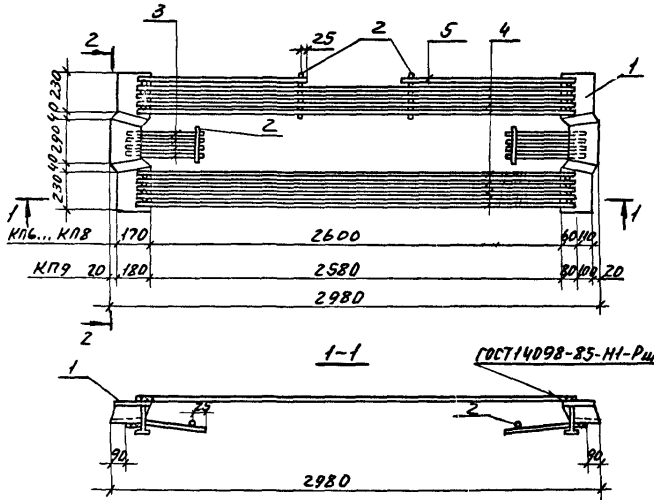
Лист 1

Исполн. Подп. и дата

Киевский ЛСП

Рассчит. Дуначик

Инв.№ подл. Подл. и дата. Взам.инв.№



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП6	1	Изделие закладное МН	2	1.420.1-25.2-84	36,84
	2	Ф8А I, $\rho=250$ ; 0,1кг	4		
	3	Ф12А II, $\rho=480$ ; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А III, $\rho=2720$ ; 1,68кг	9		
	5	Ф10А III, $\rho=1060$ ; 0,7кг	2		
КП7	Поз.1...3 см. КП6				43,7
	4	Ф12А II, $\rho=2720$ ; 2,4кг	9		
	5	Ф12А III, $\rho=1060$ ; 0,9кг	2		
КП8	Поз.1,2 см. КП6				54,2
	3	Ф14А III, $\rho=480$ ; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14А III, $\rho=2720$ ; 3,3кг	9		
КП9	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.420.1-25.2-84	69,0
	2	Ф8А I, $\rho=250$ ; 0,1кг	4		
	3	Ф16А III, $\rho=480$ ; 0,76кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф16А III, $\rho=2740$ ; 4,3кг	9		
	5	Ф16А III, $\rho=1070$ ; 1,7кг	2		

- Дуговую сварку поз.1 с поз.3,4,5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
- Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82.
- Поз.2 соединить со стержнями поз.3...5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

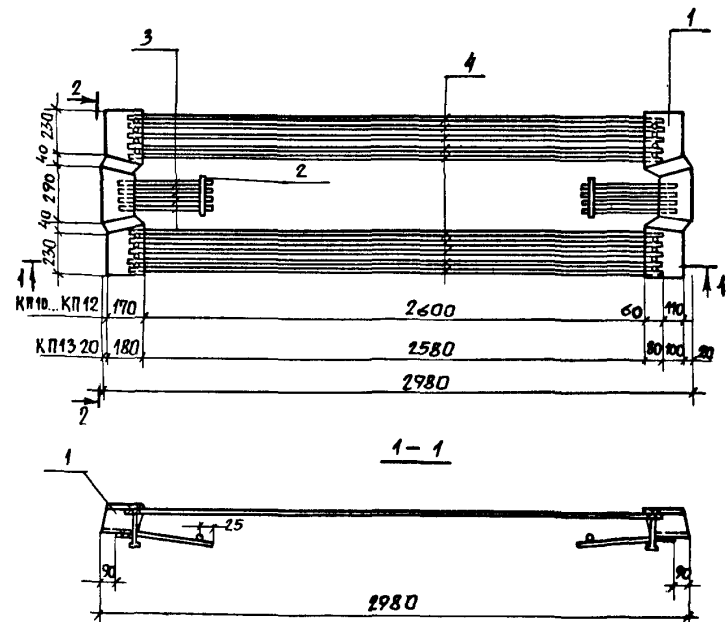
Разработчик: Падкина  
 Проверил: Мурашова  
 Проверил: Мурашова  
 Проверил: Максимов

1.420.1-25.2-35

Каркас пространственный  
 КП6... КП9

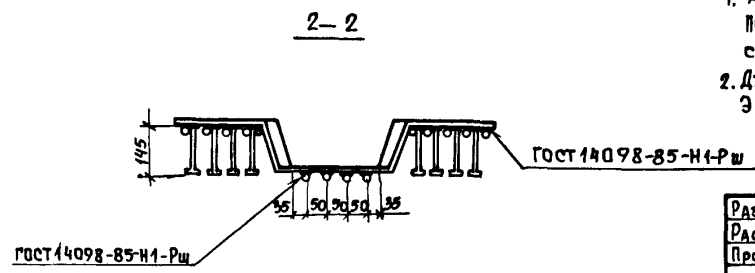
Страница: 1  
 Лист: 1  
 Листов: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



МАРКА Каркаса простран.	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Обозначение документа	МАССА Каркаса кг
КП 10	1	Изделие закладное МН 1	2	1.420.1-25.2-84	36,9
	2	Ф 8 А I, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 12 А III, l=480; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А III, l=2720; 1,68кг	10		
КП 11	Поз. 1...3 см. КП 10				44,1
	4	Ф 12 А III, l=2720; 2,4кг	10		
КП 12	Поз. 1,2 см. КП 10				54,72
	3	Ф 14 А III, l=480; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 14 А III, l=2720; 3,3кг	10		
КП 13	1	Изделие закладное МН 2	2	1.420.1-25.2-84	69,7
	2	Ф 8 А I, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 16 А III, l=480; 0,76кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 16 А III, l=2740; 4,3кг	10		

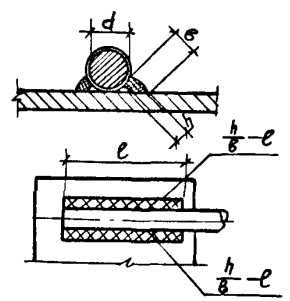
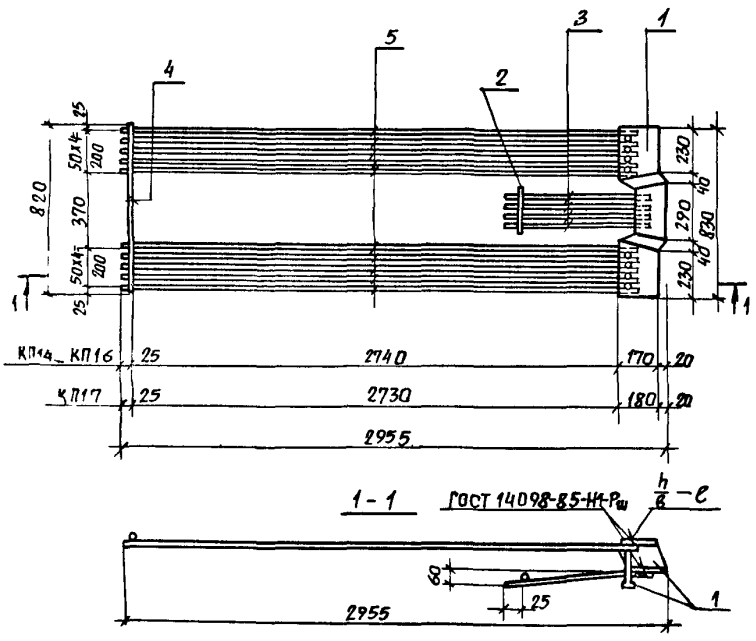
1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Поз. 2 соединить со стержнями поз.3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Дуговую сварку поз.1 с поз.3,4 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.



Киевский ЛСП  
 Расчет: Бувак  
 Подпись и дата: Бувак  
 Инв. № подл.

РАЗРАБ.	ПАКИНА	Мурашова	1.420.1-25.2-36
РАСЧЕТ.	МУРАШОВА	Мурашова	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова	
Каркас пространственный КП 10... КП 13			Страницы Лист Листов Р 1 1
И. КОНТР.	МАКЕШОВ	Макашова	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Киевский ЛСП  
 Расчет Душак  
 Подпись и дата  
 Инв. № подл.



Размеры сварных швов

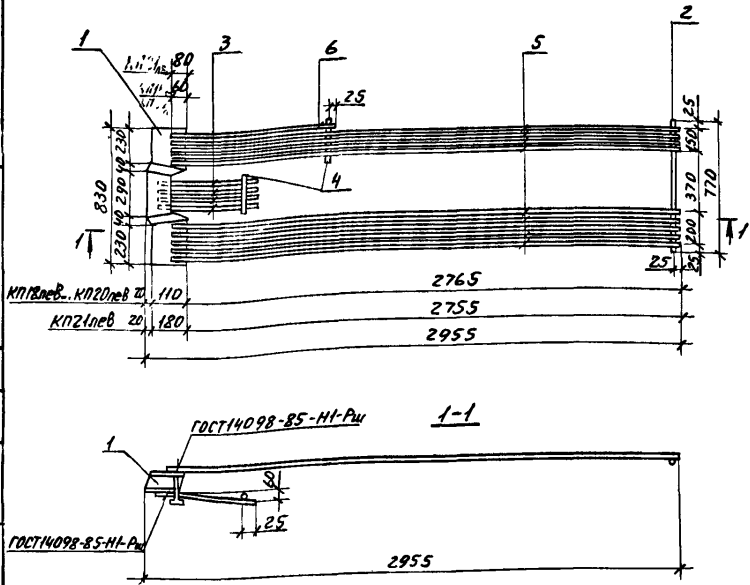
φ мм	в мм	h мм	е мм
10	8	4	60
12	8	4	
14	8	4	80
16	8	4	
18	10	5	90

Марка каркаса простран.	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП14	1	Изделие закладное МН1		1.420.1-25.2-84	27,36
	2	Ф 8 А I, e=250; 0,1кг	1		
	3	Ф 12 А III, e=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, e=820; 0,3...	1		
	5	Ф 10 А III, e=2825; 1,7кг	10		
КП15		Поз. 1... 4 см. КП14			35,36
	5	Ф 12 А III, e=2825; 2,5кг	10		
КП16		Поз. 1, 2, 4 см. КП14			45,16
	3	Ф 14 А III, e=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А III, e=2825; 3,4кг	10		
КП17		Поз. 2, 4 см. КП14			58,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф 16 А III, e=480; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 16 А III, e=2835; 4,5кг	10		

- Дуговую сварку поз.1 с поз.3,5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
- Поз.2,4 соединить со стержнями поз.3,5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Мур	1.420.1-25.2-37	Каркас пространственный КП14... КП17	СТАНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мур			Р		1
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мур			ЦНИИПРОМЗАДИЙ		
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	Мак					

Киевский ПСП  
 Расчетчик  
 Дата  
 Подп. и дата  
 Владелец



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП18лев КП18пр	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	26,46
	2	Ф8 А I, L=770; 0,3 кг	1		
	3	Ф12 А III, L=480; 0,4 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8 А I, L=250; 0,1 кг	2		
	5	Ф10 А III, L=2825; 1,7 кг	9		
	6	Ф10 А III, L=1060; 0,7 кг	1		
КП19лев КП19пр	Поз.1...4 см. КП18лев				33,86
	5	Ф12 А III, L=2825; 2,5 кг	9		
КП20лев КП20пр	Поз.1,2,4 см. КП18лев				43,16
	3	Ф14 А III, L=480; 0,6 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14 А III, L=2825; 3,4 кг	9		
КП21лев КП21пр	Поз.2,4 см. КП18лев				55,94
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16 А III, L=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф16 А III, L=2835; 4,5 кг	9		
	6	Ф16 А III, L=1070; 1,7 кг	1		

- Дуговую сварку поз.1 с поз. 3,5,6 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
- На чертеже изображены каркасы пространственные КП18лев... КП21лев, а КП18пр... КП21пр изготовлять зеркально чертежу.
- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз.2,4 соединять со стержнями поз.3,5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разработчик: Палкин  
 Расчетчик: Мурашов  
 Проверен: Мурашов  
 Н. контр. Максимов

1.420.1-25.2-38

Каркас пространственный  
КП18лев...КП21лев,КП18пр...КП20пр

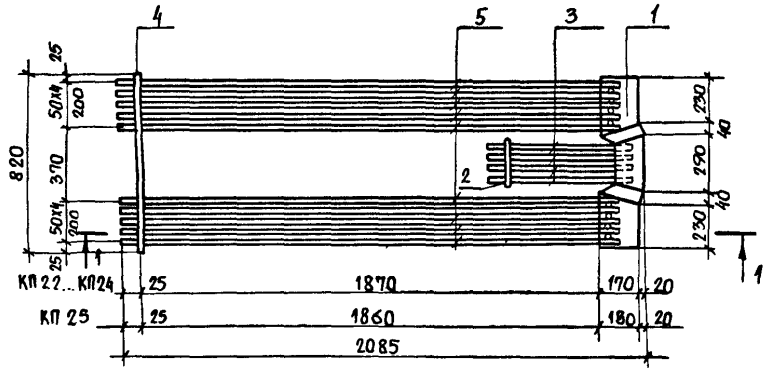
Стр.	Лист	Листов
Р		1

**УНИПРОМЗДАНИЙ**

Киевский ЛСП

РАСЧЕТ БУЖАК

Лист № подл. Полдень и дата Взам. инв. №



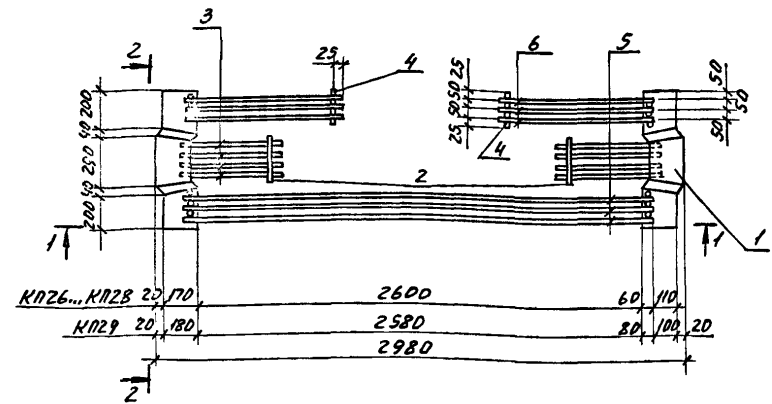
3. Дуговую сварку поз. 1 с поз. 3, 5 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50 А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП 22	1	Изделие закладное МН 1	1	1.420.1-25.2-84	22,36
	2	Ф 8 А-I, l= 250; 0,1 кг	1		
	3	Ф 12 А-III, l= 480; 0,4 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I; l= 820; 0,3 кг	1		
	5	Ф 10 А-III, l= 1955; 1,2 кг	10		
КП 23		Поз. 1... 4 см. КП 22			27,36
	5	Ф 12 А III, l= 1955; 1,7 кг	10		
КП 24		Поз. 1, 2, 4 см. КП 22			35,16
	3	Ф 14 А-III, l= 480; 0,6 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф 14 А-III, l= 1955; 2,4 кг	10		
КП 25		Поз. 2, 4 см. КП 22			44,64
	1	Изделие закладное МН 2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф 16 А-III, l= 480; 0,76 кг	4	-99	
	5	Ф 16 А-III, l= 1965; 3,1 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82  
 2. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Мас	1.420.1-25.2-39	КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП 22... КП 25	СТАДИЯ	Лист	Листов
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	Мас			Р	1	
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мас			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
И. КОМП.	МАКСИМОВ	Мас					

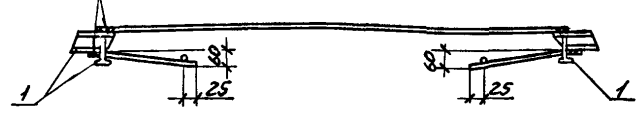
Киевский ЛСР  
 Проект № 10000  
 Расчет Лист № 1  
 Число подел. листов и дата изготовления



Марка каркаса пространств	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП26	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.420.1-25.2-85	27,24
	2	Ф8АІ, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф12АІІІ, l=480; 0,4кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8АІ, l=150; 0,06кг	2		
	5	Ф10АІІІ, l=2720; 1,68кг	3		
	6	Ф10АІІІ, l=875; 0,54кг	6		
КП27	Поз. 1...4 см. КП26				30,96
	5	Ф12АІІІ, l=2720; 2,4кг	3		
	6	Ф12АІІІ, l=875; 0,8кг	6		
КП28	Поз. 1,2,4 см. КП26				37,06
	3	Ф14АІІІ, l=480; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14АІІІ, l=2720; 3,3кг	3		
КП29	Поз. 2,4 см. КП26				46,5
	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.420.1-25.2-85	
	3	Ф16АІІІ, l=480; 0,76кг	8	- 99	
	5	Ф16АІІІ, l=2740; 4,3кг	3		
	6	Ф16АІІІ, l=885; 1,4кг	6		

ГОСТ 14098-85-ИІ-Рш

1-1



- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями 3 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
- Разрез 2-2 см. 1.420.1-25.2

Разработчик	Пашкина	Ташк	1.420.1-25.2-40	Студия Лист 1
Расчетчик	Мирашова	М.К.		
Проверка	Мирашова	М.К.		
Каркас пространственный КП26... КП29			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
И.контр.	Максимов	М.М.		







Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП34лев	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	34,04
	2	МН5лев	1	-86	
	3	Ф12А; $\ell=480$ ; 0,4кг	8	-99	
	4	Ф10АШ; $\ell=1060$ ; 0,7кг	2		
	5	Ф10АШ; $\ell=2720$ ; 1,68кг	7		
	6	Ф10АШ; $\ell=1170$ ; 0,7кг	2		
	7	Ф8АІ; $\ell=250$ ; 0,1кг	5		
КП34 пр		Поз. 1,3...7 см. КП34лев			34,04
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП35лев		Поз. 1,2,3,7 см. КП34лев			40,16
	4	Ф12АШ; $\ell=1060$ ; 0,9кг	2		
	5	Ф12АШ; $\ell=2720$ ; 2,4кг	7		
	6	Ф12АШ; $\ell=1170$ ; 1,04кг	2		
КП35 пр		Поз. 1,3...7 см. КП35лев			40,16
	2	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП36лев		Поз. 1,2,7 см. КП34лев			49,6
	3	Ф14АШ; $\ell=480$ ; 0,6кг	8	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14АШ; $\ell=1060$ ; 1,3кг	2		
	5	Ф14АШ; $\ell=2720$ ; 3,3кг	7		
	6	Ф14АШ; $\ell=1170$ ; 1,4кг	2		
	КП36 пр		Поз. 1,3...7 см. КП36лев		
2		Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП37лев	1	Изделие закладное МН2		1.420.1-25.2-84	63,0
	2	МН6лев		-86	
	3	Ф16АШ; $\ell=480$ ; 0,76кг	8	-99	
	4	Ф16АШ; $\ell=1070$ ; 4,7кг	2		
	5	Ф16АШ; $\ell=2740$ ; 4,3кг	7		
	6	Ф16АШ; $\ell=1180$ ; 1,86кг	2		
	7	Ф8АІ; $\ell=250$ ; 0,1кг	5		
КП37 пр		Поз. 1,3...7 см. КП37лев			63,0
	2	Изделие закладное МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

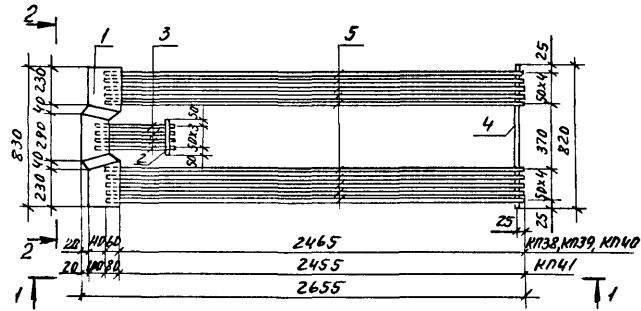
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

Киевский ЦСП

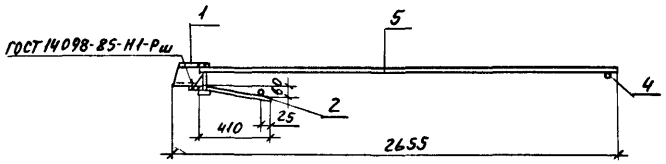
Рассчит. А. Думак

Взам. инв. №

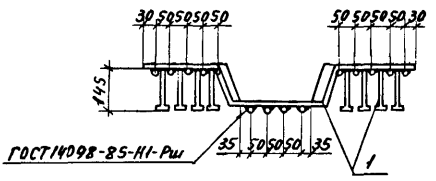
Инд. № подл. Имя и дата



1-1



2-2



Марка каркаса простран	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КПЗ8	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	25,96
	2	Ф8А I, l=250; 0,1кг	1		
	3	Ф12А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф8А I, l=820; 0,3кг	1		
	5	Ф10А III, l=2525; 1,56кг	10		
КПЗ9	Поз. 1..4 см. КПЗ8				32,76
	5	Ф12А III, l=2525; 2,24кг	10		
КПЧ0	Поз. 1, 2, 4 см. КПЗ8				41,66
	3	Ф14А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	Ф14А III, l=2525; 3,05кг	10		
КПЧ1	Поз. 2, 4 см. КПЗ8				53,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	Ф16А III, l=480; 0,76кг	4	- 99	
	5	Ф16А III, l=2535; 4,0кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3,5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

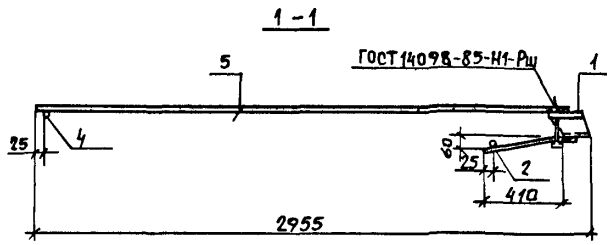
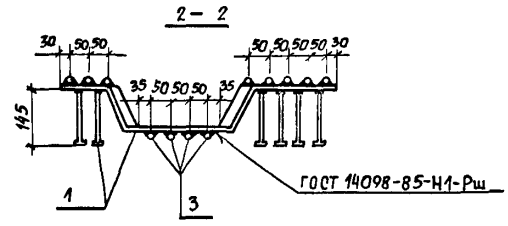
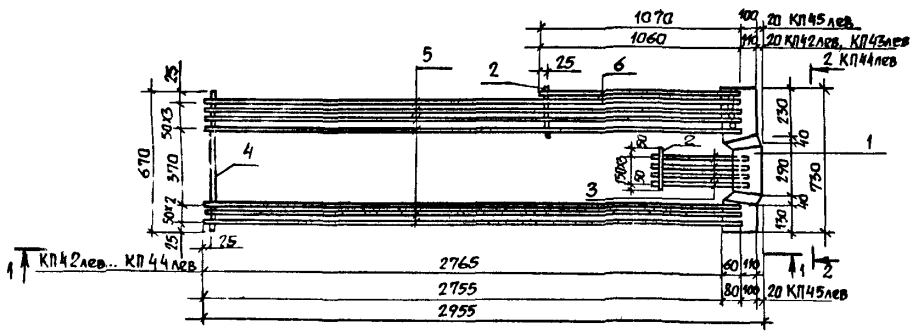
Разр. Палкина Л.И.  
 Рассчит. Мурашов В.И.  
 Проб. Мурашов В.И.  
 И. контр. Максимова Л.И.

1.420.1-25.2-43  
 Каркас пространственный  
 КПЗ8 ... КПЧ1  
 Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПОП

РАССЧИТ. АЗЖАК

ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ. ИМЕННО



1. Каркасы пространственные КП42 пр... КП45 пр изготовлять зеркально чертежу.
2. Спецификация дана на 1.420.1-25.2-44.
3. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой на ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А на ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-44			
Рассчит.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
Провер.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>				
И.контр.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>	Каркас пространственный КП42лев... КП45лев КП42 пр... КП45 пр	Стадия Р	Лист 1	Листов 2
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 42 лев	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	22,07
	2	Ф 8 А I, l=250; 0,1кг	2		
	3	Ф 12 А III, l=480; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 8 А I, l=670; 0,26кг	1		
	5	Ф 10 А III, l=2825; 1,7кг	7		
	6	Ф 10 А III, l=1060; 0,7кг	1		
КП 42 пр		Поз. 2... 6 см. КП 42 лев			22,07
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 43 лев		Поз. 1... 4 см. КП 42 лев			27,87
	5	Ф 12 А III, l=2825; 2,5кг	7		
	6	Ф 12 А III, l=1060; 0,9кг	1		
КП 43 пр		Поз. 2... 6 см. КП-43 лев			27,87
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 44 лев		Поз. 1,2,4 см КП 42 лев			35,37
	3	Ф 14 А III, l=480; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-84	
	5	Ф 14 А III, l=2825; 3,4кг	7		
	6	Ф 14 А III, l=1060; 1,3кг	1		

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 44 пр		Поз. 2... 6 см. КП 44 лев			35,37
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП 45 лев		Поз. 2,4 см. КП 42 лев			45,69
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	
	3	Ф 16 А III, l=480; 0,76кг	4	-99	
	5	Ф 16 А III, l=2835; 4,5кг	7		
	6	Ф 16 А III, l=1070; 1,7кг	1		
КП 45 пр		Поз. 2... 6 см. КП 45 лев			45,69
	1	Изделие ЗАКЛАДНОЕ МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

Инв. № по АИ. Подпись и дата. Взам. инв. №

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

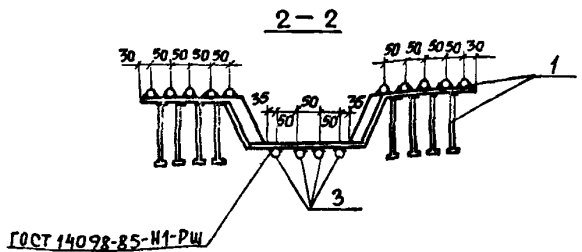
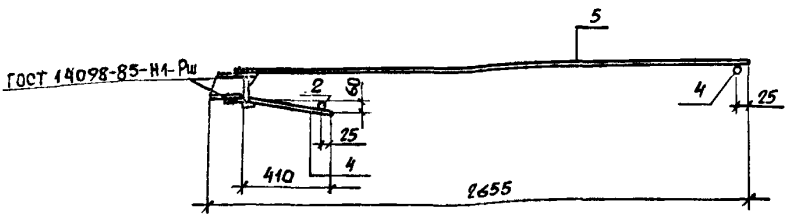
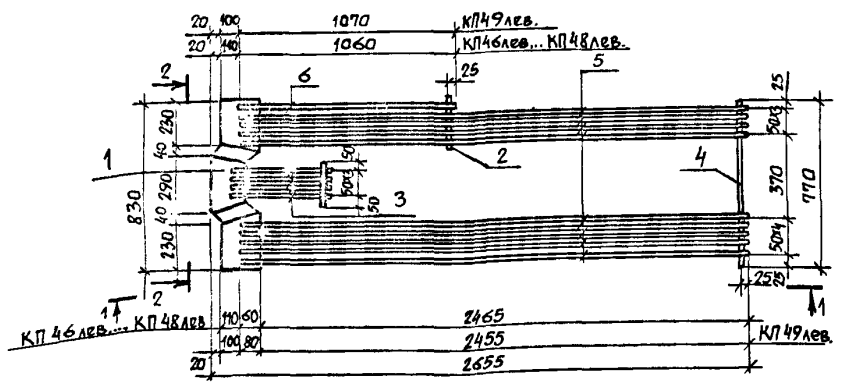
1.420.1-25.2-44

Лист  
2

Киевский ПСТ

Расчет: ПУЖАК

Мас. № подл. Подпись: И.А.ТА. Взам. инв. №



4. Дуговую сварку поз. 3, 5, 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 46 лев КП 46 пр	1	Изделие закладное МН1	1	1.420.1-25.2-84	25,4
	2	φ 8 А I, l = 250; 0,1 кг	2		
	3	φ 12 А III, l = 480; 0,4 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	φ 8 А I, l = 770; 0,3 кг	1		
	5	φ 10 А II, l = 2525; 1,56 кг	9		
	6	φ 10 А III, l = 1060; 0,7 кг	1		
КП 47 лев КП 47 пр	Поз. 1...4 см. КП 46 лев				31,72
	5	φ 12 А III, l = 2525; 2,24 кг	9		
КП 48 лев КП 48 пр	Поз. 1, 2, 4 см. КП 46 лев				40,21
	3	φ 14 А III, l = 480; 0,6 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	5	φ 14 А III, l = 2525; 3,05 кг	9		
КП 49 лев КП 49 пр	Поз. 2, 4 см. КП 46 лев				51,64
	1	Изделие закладное МН2	1	1.420.1-25.2-84	
	3	φ 16 А III, l = 480; 0,76 кг	4	-99	
	5	φ 16 А III, l = 2535; 4,0 кг	9		
	6	φ 16 А III, l = 1070; 1,7 кг	1		

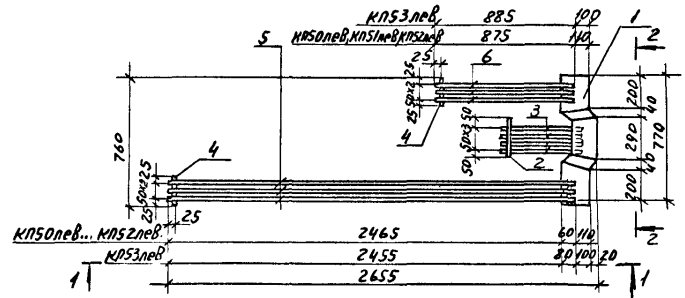
- Каркасы пространственные КП 46 пр... КП 49 пр изготавливать зеркально чертежу.
- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разраб.	Палкина	Савиц		1.420.1-25.2-45	
Расчет.	Мурашова	Мил			
Провер.	Мурашова	Мил			
Каркас пространственный				Станд. Р	Лист 1
КП 46 лев... КП 49 лев, КП 46 пр... КП 49 пр				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Н.контр.	Максимов	Мас			

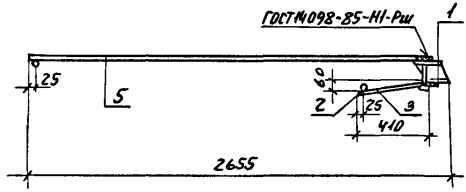
Киевский ПСП

Инстит. Цинмак

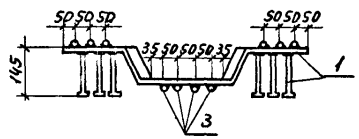
Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№



1-1



2-2



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг	
КН50лев КН50пр	1	Изделие закладное МНЗ	1	1.420.1-25.2-85	15,84	
	2	Ф8АІ, $\ell=250$ ; 0,1кг	1			
	3	Ф12АІІІ, $\ell=480$ ; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99		
	4	8АІ, $\ell=150$ ; 0,06кг	2			
	5	10АІІІ, $\ell=2525$ ; 1,56кг	3			
	6	10АІІІ, $\ell=875$ ; 0,54кг	3			
КН51лев КН51пр	Поз. 1...4 см. КН50лев					18,66
	5	Ф12АІІІ, $\ell=2525$ ; 2,24кг	3			
КН52лев КН52пр	Поз. 1,2,4 см. КН50лев					22,79
	3	Ф14АІІІ, $\ell=480$ ; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99		
	5	14АІІІ, $\ell=2525$ ; 3,05кг	3			
КН53лев КН53пр	Поз. 2,4 см. КН50лев					28,86
	1	Изделие закладное МН4	1	1.420.1-25.2-85		
	3	Ф16АІІІ, $\ell=480$ ; 0,76кг	4	-99		
	5	16АІІІ, $\ell=2535$ ; 4,0кг	3			
	6	16АІІІ, $\ell=885$ ; 1,4кг	3			

1. Каркасы пространственные КН50пр...КН53 пр изготовлять зеркально чертежу.
2. Арматура класса А-I и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
3. Поз 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3,5,6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 140 98-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3,5,6 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75.

Разраб. Палкина  
 Рассчит. Мурашова  
 Провер. Мурашова  
 И.контр. Максимов

1.420.1-25.2-46

Каркас пространственный КН50лев...КН53лев; КН50пр...КН53пр	Стадия	Лист	Листов
	Р	2	4
ЦНИПРОМЗДАНИИ			



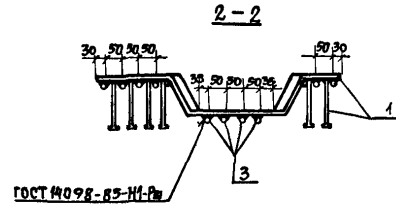
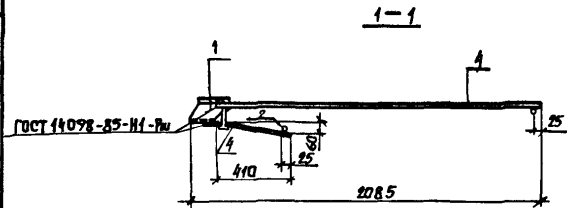
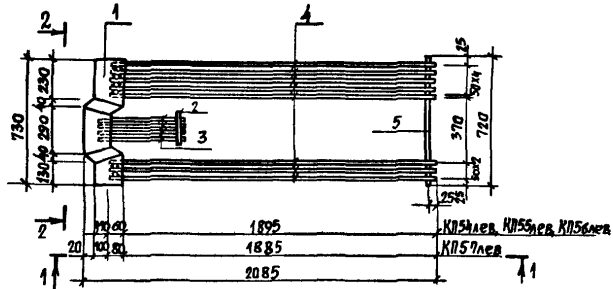
Киевский ПСП

РАССЧИТ. А.У.ЖАК

БРАШ. ИВВ. №

ПРОВЕРКА И ДАТА

ИЗМ. № ПОДА.



1. Спецификацию см. 1.420.1-25.2-47.
2. Пространственные каркасы КП 54 пр... КП 57 пр. изготавливать зеркально чертежу.
3. Поз. 2 и 5 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10912-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

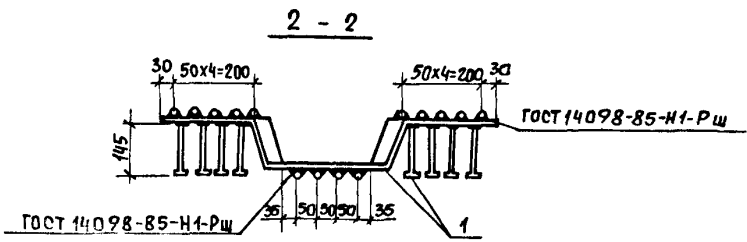
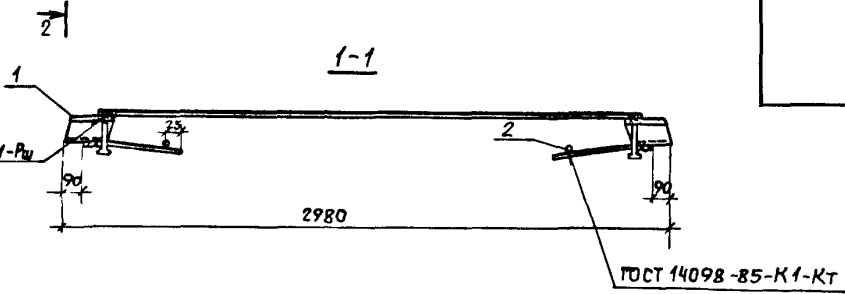
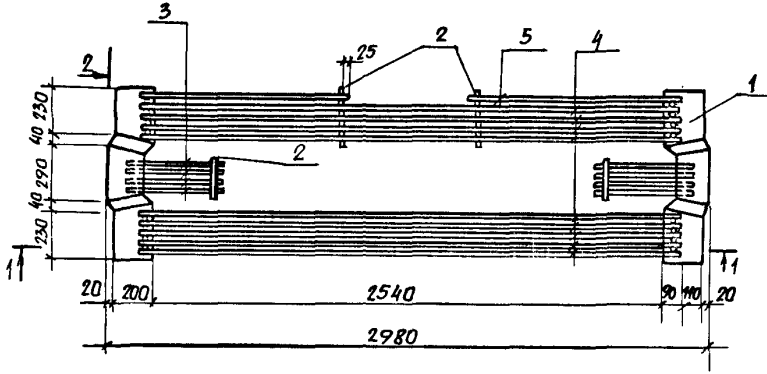
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Мурав	1.420.1-25.2-47			
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурав	Каркас пространственный	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурав		Р	1	2
			КП54... КП57	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
			лев; лев; КП54 пр... КП57 пр			
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	Мак				

Марка каркаса простран.	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП54лев	1	Изделие закладное МН5лев	1	1.420.1-25.2-86	19,0
	2	Ф8АІ, $\ell=250$ ; 0,1кг	1		
	3	Ф12АІІ, $\ell=480$ ; 0,4кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10АІІ, $\ell=1955$ ; 1,2кг	8		
	5	Ф8АІ; $\ell=720$ ; 0,28кг	1		
КП54пр		Поз. 2... 5 см КП54лев			19,0
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП55лев		Поз. 1... 3,5 см КП54лев			23,0
	4	Ф12АІІ, $\ell=1955$ ; 1,7кг	8		
КП55пр		Поз. 2... 5 см КП55лев			23,0
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	
КП56лев		Поз. 1, 2, 5 см КП54лев			29,4
	3	Ф14АІІ, $\ell=480$ ; 0,6кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф14АІІ, $\ell=1955$ ; 2,4кг	8		
КП56пр		Поз. 2... 5 см КП56лев			29,4
	1	Изделие закладное МН5пр	1	1.420.1-25.2-86	

Марка каркаса простран.	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП57лев		Поз. 2, 5 см КП54лев			37,22
	1	Изделие закладное МН6лев	1	1.420.1-25.2-86	
	3	Ф16АІІ, $\ell=480$ ; 0,76кг	4	-99	
	4	Ф16АІІ, $\ell=1965$ ; 3,1кг	8		
КП57пр		Поз. 2... 5 см КП57лев			37,22
	1	Изделие закладное МН6пр	1	1.420.1-25.2-86	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

1.420.1-25.2-47



МАРКА КАПИТЕЛИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА, КГ	
КП58	1	Изделие закладное МН7	2	1.420.1-25.2-87	94,24	
	2	φ10 А I e=250; 0,15 кг	4			
	3	φ16 А III, e=480; 0,76 кг	8	1.420.1-25.2-99		
	4	φ20 А III; e=2720; 6,71 кг	9			
	5	φ20 А III, e=1060; 2,61 кг	2			
КП59	Поз. 2,3 см. КП58					110,94
	1	Изделие закладное МН8	2	1.420.1-25.2-87		
	4	φ22 А III, e=2720; 8,12 кг	9			
	5	φ22 А III, e=1060; 3,16 кг	2			

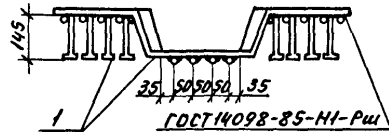
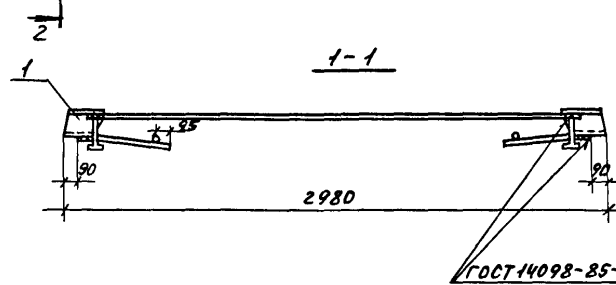
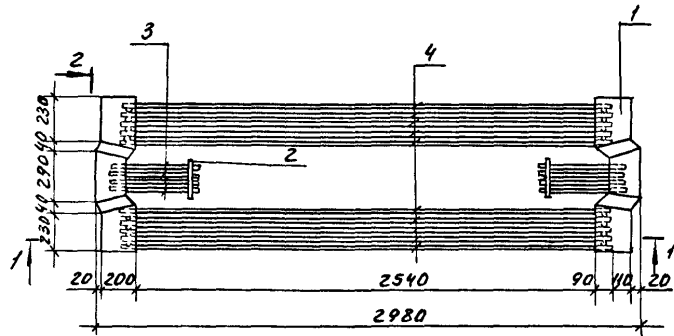
1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3...5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3...5 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Киевский ЛСП

РАСЧЕТ. ДУЖНАК

И.И.В. № ПОЛ. Подпись и дата Взам. инв. №

РАЗРАБ.	ПЛАКИНА	Мурашова	1.420.1-25.2-48
РАСЧЕТ	МУРАШОВА		
ПРОВЕР.	МУРАШОВА		
Каркас пространственный КП58, КП59			Стандия
			Лист
			Листов
			р
			1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов	

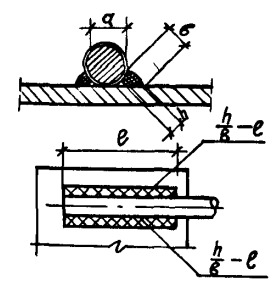
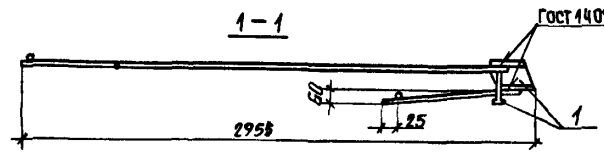
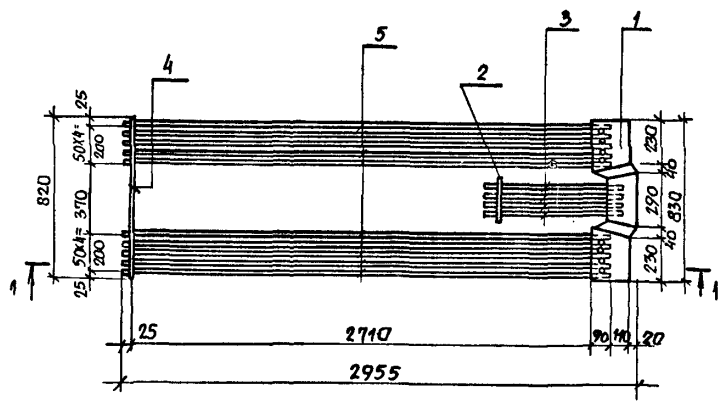


Марка капители	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса нармаса, кг
КП60	1	Изделие закладное МН7	2	1,420.1-25.2-87	95,44
	2	Ф10А I, $\rho=250$ ; 0,15 кг	2		
	3	Ф16А III, $\rho=480$ ; 0,76 кг	8		
	4	Ф20А III, $\rho=2720$ ; 6,71 кг	10		
КП61		Поз. 2,3 см КП60			112,44
	1	Изделие закладное МН8	2	1,420.1-25.2-87	
	4	Ф22А III, $\rho=2720$ ; 8,12 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дугавую сварку поз. 3 и 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина Л.И.	1,420.1-25.2-49	Строя	Лист	Листов
Рассчит. Мурашова Л.И.		р	7	
Провер. Мурашова Л.И.		Каркас пространственный КП60; КП61		
И.контр. Максимов М.Л.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Киевский ПСП  
 РАСЧИТ. АУ ЭТАЖ. С. Д. Ш. П.  
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВОЗЛ. УЧЕБ. П.  
 И. Н. В. № ПОДЛ.



Размеры сварных швов

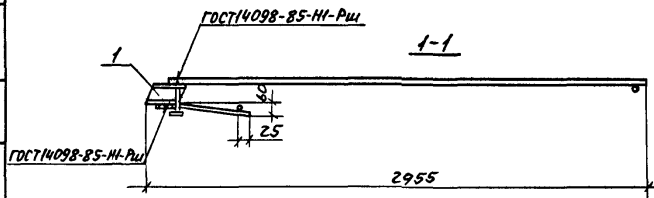
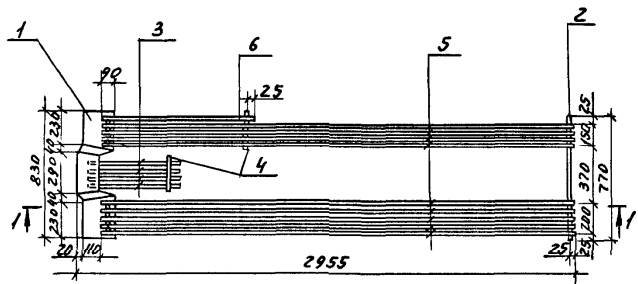
Ф мм	h мм	l мм	l мм
10	8	4	60
12	8	4	60
14	8	4	60
16	8	4	80
18	10	5	80
20	10	6	90
22	12	6	90

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 62	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	71,07
	2	Ф10 АІ, l=250; 0,15 кг	1		
	3	Ф16 АІІ, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 АІ, l=820; 0,5 кг	1		
	5	Ф 18 А ІІІ, l=2825; 5,64 кг	10		
КП 63		Поз. 2...4 см КП 62			85,82
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф 20 А ІІІ, l=2825; 6,97 кг	10		

- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
- Поз. 2,4 соединить со стержнями поз. 3,5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	С. А.
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	М. В.
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	М. В.
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	А. А.

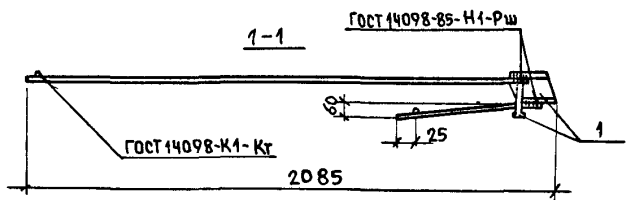
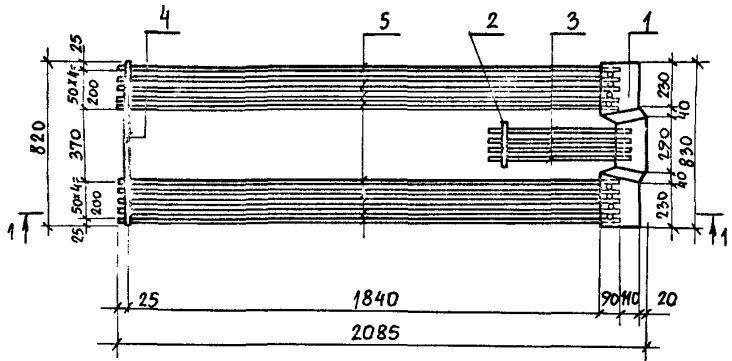
1.420.1-25.2-50		
Каркас пространственный КП 62; КП 63		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП64лев. КП64пр	1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87	67,67
	2	Ф10А I, $\rho=770$ ; 0,47кг	1		
	3	Ф16А III, $\rho=480$ ; 0,76кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А I, $\rho=250$ ; 0,15кг	2		
	5	Ф18А III, $\rho=2825$ ; 5,64кг	9		
	6	Ф18А III, $\rho=1060$ ; 2,12кг	1		
КП65лев. КП65пр	Поз.2...4 см.КП64лев				81,58
1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87		
5	Ф20А III, $\rho=2825$ ; 6,97кг	9			
	6	Ф20А III, $\rho=1060$ ; 2,61кг	1		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. На чертеже изображены каркасы пространственные КП64лев, КП65лев, а КП64пр, КП65пр - зеркально чертежу.
3. Поз.2,4 соединить со стержнями поз.3,5,6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
4. Дуговую сварку поз.3,5 и 6 с поз.1 производит электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина	Лист	1.420.1-25.2-51	Студия Лист	Листов	
Расчет Мурашова	Лист				
Провер. Мурашова	Лист	Каркас пространственный КП64лев, КП65лев; КП64пр, КП65пр	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
И.компр. Максимов	Лист				



Марка Каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Каркаса, кг
КП 66	1	Изделие закладное МНТ	1	1.420.1-25.2-87	53,77
	2	Ф 10А-I, $e=250$ ; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16А-III, $e=480$ ; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10А-I, $e=820$ ; 0,5 кг	1		
	5	Ф 18А-III, $e=1955$ ; 3,91 кг	10		
КП 67		Поз. 2... 4, см. КП 66			64,32
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	5	Ф 20 А-III, $e=1955$ ; 4,82 кг	10		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098 - 85 и ГОСТ 10922-75.

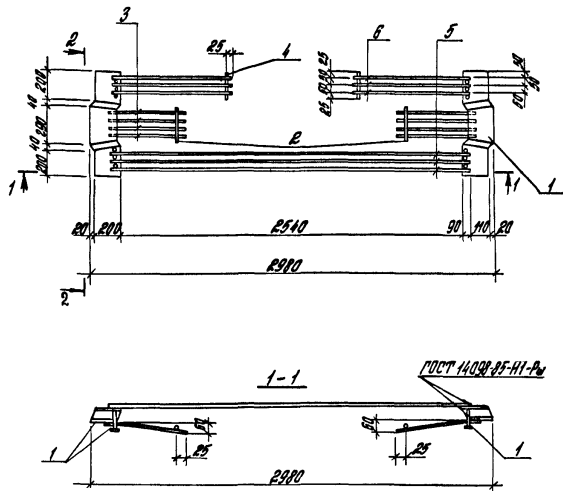
3. Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42 А, Э46 А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	С.П.	1.420.1-25.2-52		
РАСЧИТ	МУРАШОВА	М.П.			
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	М.П.			
ИНВ.№ ПОЯ	ПОДПИСЬ НАДА	ВЗАМ. ИНВ.№	Каркас пространственный КП 66, КП 67		
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	М.П.			
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		

Киевский ПСП

Расчет ДУШАК

Инв.№ пояс Подпись Нада

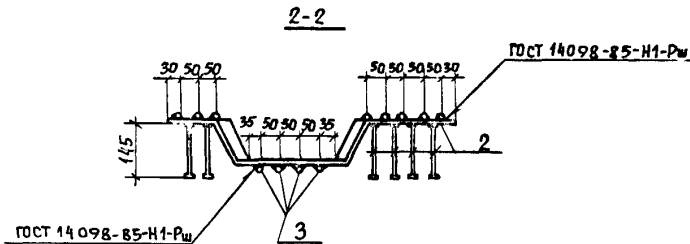
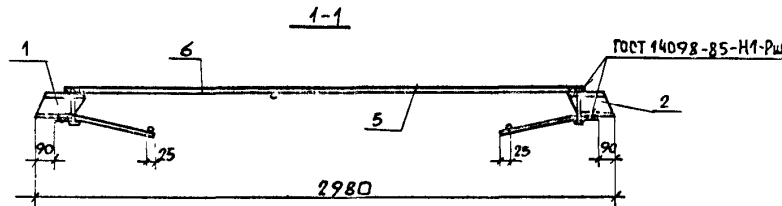
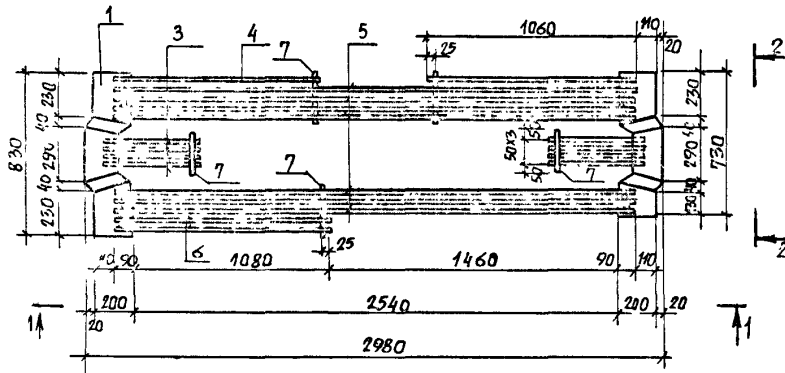


Марка каркаса	№	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП 68	1	Изольвля закладное МН9	2	1.420.1-252-88	63,01
	2	φ10 А I, L=250; 0,15 кг	2		
	3	φ16 А III, L=180; 0,96 кг	8	1.420.1-252-99	
	4	φ10 А I, L=150; 0,09 кг	2		
	5	φ20 А III, L=2720; 6,91 кг	3		
	6	φ20 А III, L=275; 2,16 кг	6		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2, 4 соединить соответственно со стержнями поз 3,5,6 контактной точечной сборкой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-252-56
4. Дугобразную сборку поз. 3,5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Автор: Волкина	Дата: 1988	1.420.1-252-53	Этапы	Лист	Листов
Расчит: Мухомова	1988				
Проект: Мухомова	1988	Каркас пространственный КП 68	р		
И.контр. Максимов	1988				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

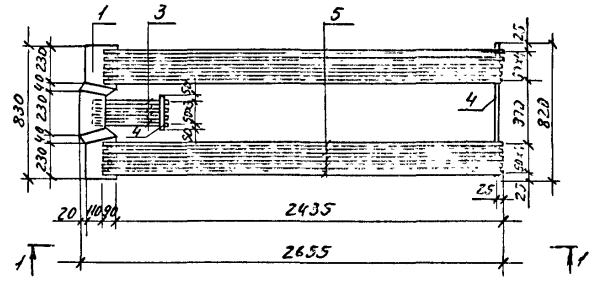




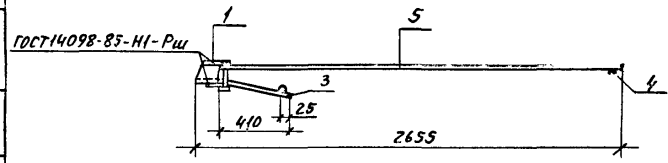
Марка капителя	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 69 лев	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	85,44
	2	МН10лев	1	-89	
	3	φ 16 АIII; l=480; 0,76 кг	8	-99	
	4	φ 20 АIII; l=1060; 2,61 кг	2		
	5	φ 20 АIII; l=2720; 6,71 кг	7		
	6	φ 20 АIII; l=1170; 2,88 кг	2		
	7	φ 10 АI; l=250; 0,15 кг	5		
КП 69 пр		Поз. 1,3... 7 см КП 69 лев			85,44
	2	Изделие закладное МН10пр.	1	1.420.1-25.2-89	
КП 70 лев.		Поз. 3,7 см. КП 69 лев.			100,37
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87	
	2	МН11лев.	1	-89	
	4	φ 22 АIII; l=1060; 3,16 кг	2		
	5	φ 22 АIII; l=2720; 8,12 кг	7		
КП 70 пр		Поз. 1, 3... 7 см. КП 70 лев.			100,37
	2	Изделие закладное МН11пр	1	1.420.1-25.2-89	

1. Каркасы пространственные КП 69 пр и КП 70 пр. изготавливать зеркально чертежу.
2. Поз. 7 соединить со стержнями поз. 3... 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3... 6 с поз. 1 и 2 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
4. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.

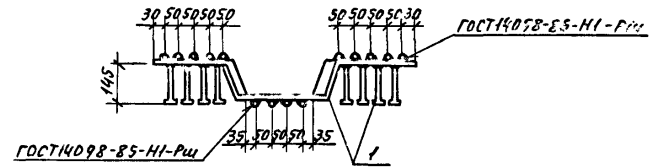
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Лев	1.420.1-25.2-54	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАСЧТ.	МУРАШОВА	Лев				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Лев				
Каркас пространственный КП 69 лев; КП 70 лев; КП 69 пр; КП 70 пр.				Р		1
Н.КОНТР.	МАКСИМОВ	Лев	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



1-1



2-2

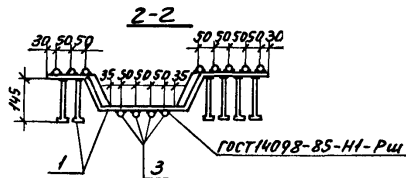
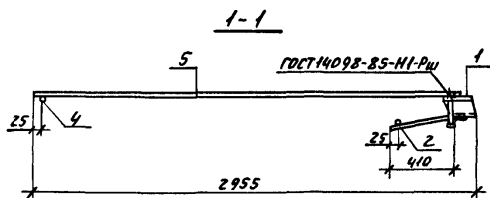
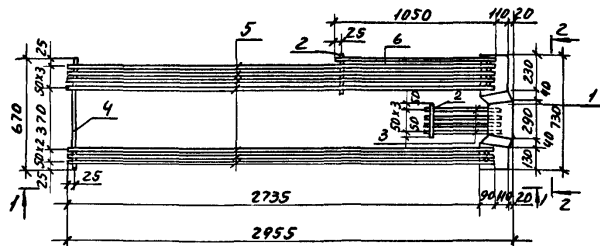


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг	
КПЗ1	1	Изделие закладное МН7	1	1.420.1-25.2-87	76,97	
	2	Ф10А I, l=250; 0,15 кг	1			
	3	Ф16А III, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99		
	4	Ф10А I, l=820; 0,5 кг	1			
	5	Ф20А III, l=2525; 6,23 кг	10			
КПЗ2	Поз. 2... 4 см. КПЗ1					91,42
	1	Изделие закладное МН8	1	1.420.1-25.2-87		
	5	Ф22А III, l=2525; 7,53 кг	10			

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 и 5 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина  
 Расчет Мурсов  
 Проверка Мурсов

1.420.1-25.2-55		
Каркас пространственный	Лист	Листов
КПЗ1, КПЗ2	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП73 лев.	1	Изделие закладное МН10 лев	1	1.420.1-25.2-89	55,03
	2	Ф10АІ, $\varnothing=250$ ; 0,15 кг	2		
	3	Ф16АІІІ, $\varnothing=480$ ; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10АІ, $\varnothing=670$ ; 0,41 кг	1		
	5	Ф18АІІІ, $\varnothing=2825$ ; 5,64 кг	7		
	6	Ф18АІІІ, $\varnothing=1060$ ; 2,12 кг	1		
КП73 пр		Поз. 2... 6 см. КП73 лев			
КП74 лев	1	Изделие закладное МН10 пр	1	1.420.1-25.2-89	55,03
		Поз. 2... 4 см. КП73 лев			
	1	Изделие закладное МН10 лев	1	1.420.1-25.2-89	66,12
	5	Ф20АІІІ, $\varnothing=2825$ ; 6,97 кг	7		
	6	Ф20АІІІ, $\varnothing=1060$ ; 2,61 кг	1		
КП74 пр		Поз. 2... 6 см. КП74 лев			
	1	Изделие закладное МН10 пр	1	1.420.1-25.2-89	66,12

- Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82.
- Каркасы пространственные КП73 пр и КП74 пр изготавливать зеркально чертену.
- Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Дугую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродом типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб.	Валкина	Фамилия	
Расчит.	Муромов	Инициалы	
Провер.	Журагова	Инициалы	
Н. контр.	Манусюмов	Инициалы	

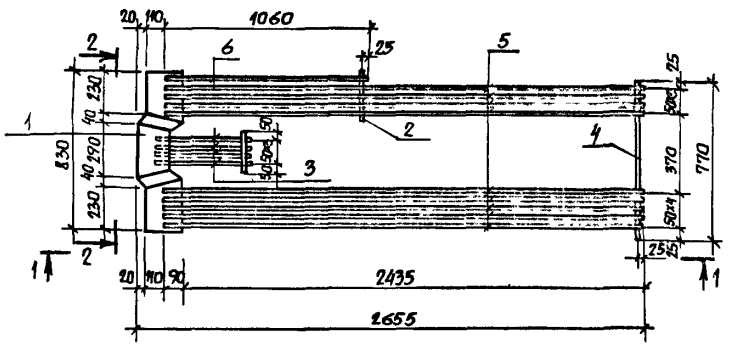
1.420.1-25.2-56

Каркас пространственный  
КП73 лев.; КП74 лев.;  
КП73 пр.; КП74 пр

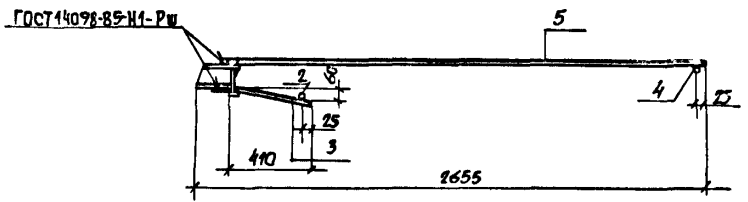
Студия Ласт Ластов

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Марка Каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса Каркаса, кг
КП 75 лев КП 75 пр	1	Изделие закладное МНВ	1	1.420.1-25.2-87	75,24
	2	Ф 10 А I, $l=250$ ; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, $l=480$ ; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А I, $l=770$ ; 0,47 кг	2		
	5	Ф 20 А III, $l=2525$ ; 6,23 кг	9		
	6	Ф 20 А III, $l=1060$ ; 2,61 кг	1		

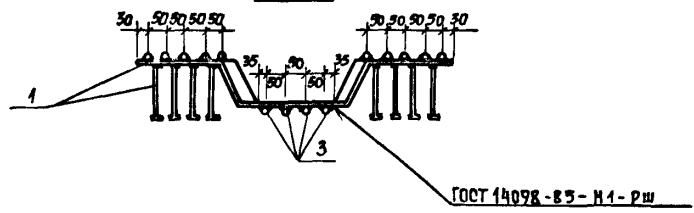


1-1



ГОСТ 14098-85-И1-Рш

2-2



ГОСТ 14098-85-И1-Рш

Каркас пространственный КП75 пр изготавливать зеркально чертежу.  
 Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.  
 Поз. 2, 4 соединить со стержнями поз. 3, 5, 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и 10922-75.  
 Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

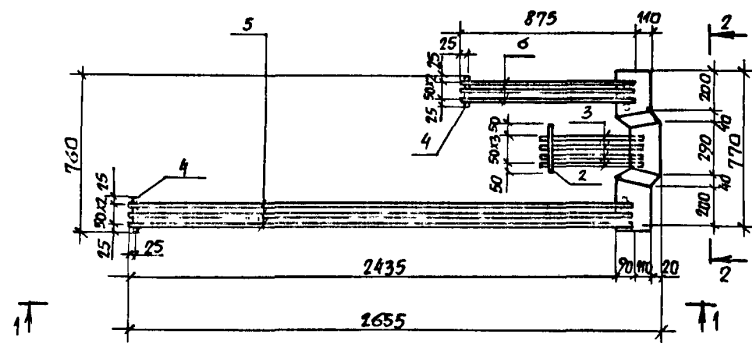
РАЗРАБ.	ПАДКИНА	Макс	1.420.1-25.2-57	Стация	Лист	Листов
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	Макс				
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Макс				
			Каркас пространственный КП 75 лев, КП 75 пр.	Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР.	МАКСИМОВ	Макс				

Киевский ПСП

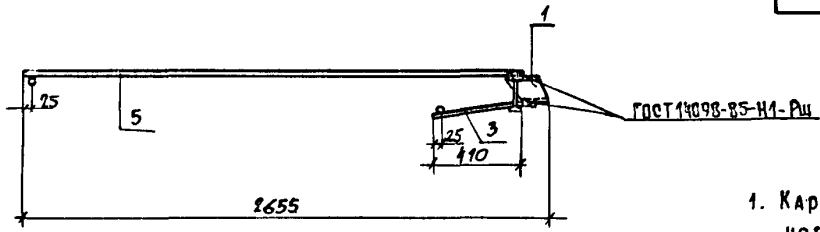
Д. МАК

№ ам. инв. №

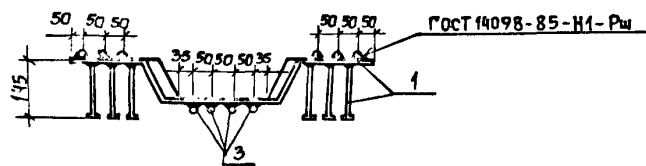
Подпись и дата



1-1



2-2

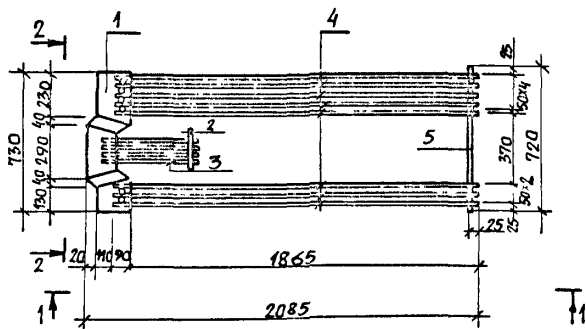


4. Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

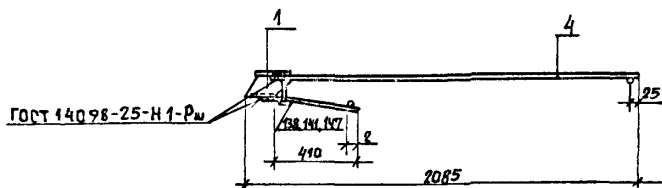
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП76 лев КП76 пр	1	Изделие закладное МН9	1	1.420.1-25.2-88	40,22
	2	Ф 10 А I, l=250; 0,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, l=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 10 А I, l=150; 0,09 кг	2		
	5	Ф 20 А III, l=2625; 6,23 кг	3		
	6	Ф 20 А III, l=875; 2,16 кг	3		

1. Каркас пространственный КП76 пр изготавливать зеркально чертежу.
2. Арматура класса А-I и А-III по гост 5781-82
3. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5 и 6 контактной точечной сваркой по гост 14098-85 и гост 10922-75

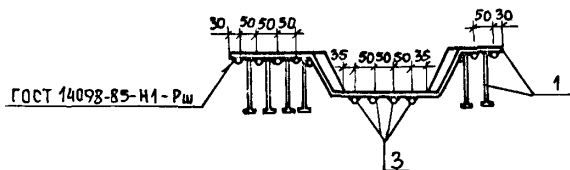
РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Палкина	1.420.1-25.2-58	Стандарт	Лист	Листов
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Мурашова		Каркас пространственный КП76 лев, КП76 пр	Р	1
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мурашова			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Максимов				



1-1



2-2

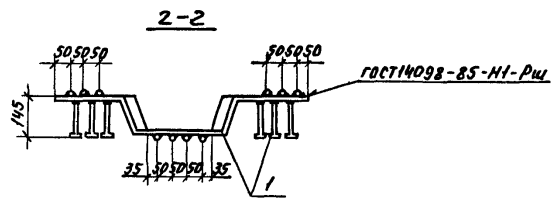
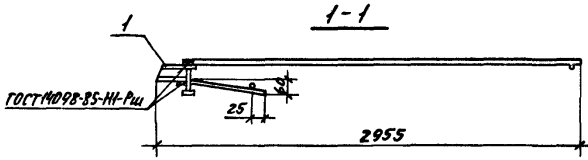
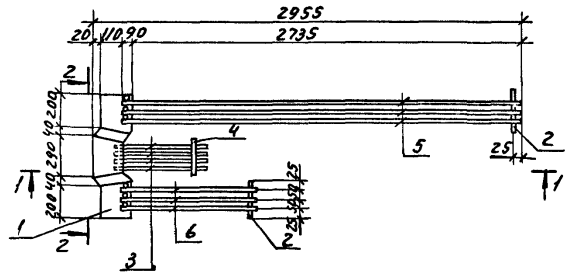


МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 77 лев	1	Изделие закладное МН10 лев	1	1.420.1-25.2-89	44,59
	2	Ф 10 А I, l=250; Q,15 кг	1		
	3	Ф 16 А III, l=480; Q,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф 18 А III, l=1955; 3,91 кг	8		
	5	Ф 10 А I, l=720; Q,44 кг	1		
КП 77 пр		Поз. 2...5 см. КП 77 лев.			44,59
	1	Изделие закладное МН10 пр	1	1.420.1-25.2-89	
КП 78 лев		Поз. 2, 3, 5 см. КП 77 лев.			53,16
	1	Изделие закладное МН11 лев	1	1.420.1-25.2-89	
	4	Ф 20 А III, l=1955; 4,82 кг	8		
КП 78 пр		Поз. 2...5 см. КП 78 лев.			53,16
	1	Изделие закладное МН11 пр.	1	1.420.1-25.2-89	

1. Каркасы пространственные КП 77 пр и КП 78 пр.
2. Изготавливать зеркально чертежу.
3. Арматура класса А I и А III по ГОСТ 5781-82.
4. Поз. 2 и 5 соединить со стержнями поз. 3 и 4 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
5. Дуговую сварку поз. 3 и 4 с поз. 1 производить электродами типа Э42 А, Э46 А, Э50 А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>	1.420.1-25.2-59	Каркас пространственный КП 77 лев, КП 78 лев.; КП 77 пр, КП 78 пр	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАССЧИТ	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			Р		1
ПРОВЕР	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.КОНТР	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>					

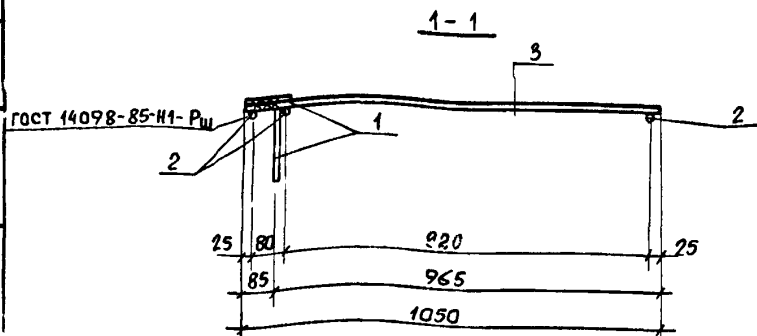
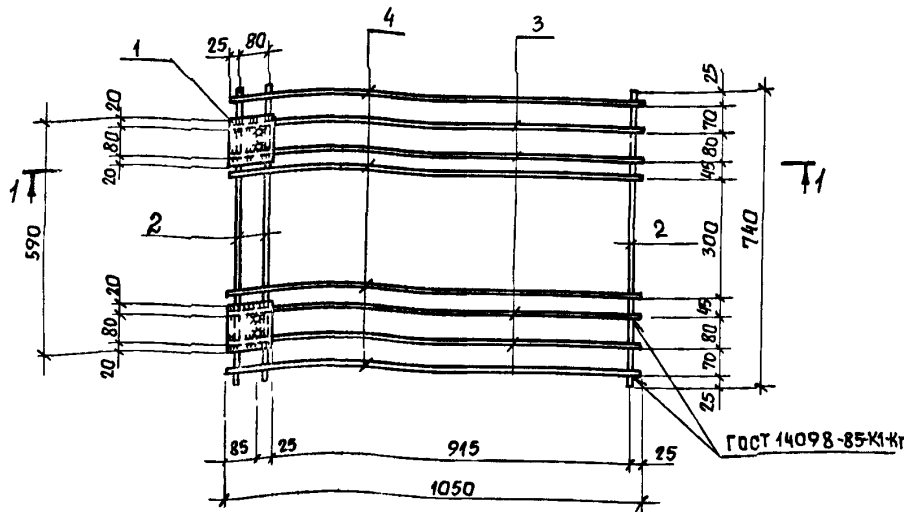
Киевский ПСМ  
Инженер Максимов  
Инв. № подл. 100/Л. и дата вв. в экз. 10/87



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса, кг.
КП79 лев КП79 пр	1	Изделие закладное МН9	1	1.420.1-25.2-88	42,44
	2	Ф10А I, ρ=150; 0,09 кг	2		
	3	Ф16А III, ρ=480; 0,76 кг	4	1.420.1-25.2-99	
	4	Ф10А I, ρ=250; 0,15 кг	1		
	5	Ф20А III, ρ=2825; 6,97 кг	3		
	6	Ф20А III, ρ=875; 2,16 кг	3		

1. Каркас пространственный КП79 пр. изготавливать зеркально чертену.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз. 2 и 4 соединить соответственно со стержнями поз. 3, 5 и 6 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и 10922-75.
4. Дуговую сварку поз. 3, 5 и 6 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разработчик	Пелюкина	Проверен	Шуш	1.420.1-25.2-60			
Расчетчик	Мурашова	Проверен	Мурашова				
Проверен	Мурашова	Проверен	Мурашова				
Н. контр.	Максимов	Проверен	Максимов				
Каркас пространственный КП79 лев; КП79 пр				Стадия		Лист	Листов
				Р		1	1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



1. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.
2. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 и 4. контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА КАРКАСА КГ
КП 80	1	Изделие закладное МН14	2	1.420.1-25.2-92	11,18
	2	Ф 8 А I, $l=740$ ; 0,3 кг	3		
	3	Ф 14 А III, $l=1050$ ; 1,27 кг	4		
	4	Ф 12 А III, $l=1050$ ; 0,9 кг	4		
КП 81	Поз. 1...3 см. КП 68				9,18
	4	Ф 8 А III, $l=1050$ ; 0,4 кг	4		
КП 82	Поз. 1...2 см. КП 68				15,78
	3	Ф 16 А III, $l=1050$ ; 1,66 кг	4		
	4	Ф 16 А III, $l=1050$ ; 1,66 кг	4		
КП 83	Поз. 1...3 см. КП 80				10,18
	4	Ф 10 А III, $l=1050$ ; 0,65 кг	4		
КП 84	Поз. 1...3 см. КП 80				12,9
	4	Ф 14 А III, $l=1050$ ; 1,27 кг	4		
КП 89	Поз. 1 см. КП 80		2		21,74
	2	Ф 10 А I, $l=740$ ; 0,46 кг	3		
	3	Ф 20 А III, $l=1050$ ; 2,59 кг	4		
	4	Ф 18 А III, $l=1050$ ; 2,1 кг	4		
КП 90	Поз. 1 см. КП 80				18,42
	2	Ф 10 А I, $l=740$ ; 0,46 кг	3		
	3	Ф 20 А III, $l=1050$ ; 2,59 кг	4		
	4	Ф 14 А III, $l=1050$ ; 1,27 кг	4		

РАЗРБ.	ПАЛКИНА	МУШАК
РАССУНТ.	МУШАКОВА	МУШАК
ПРОВЕР.	МУШАКОВА	МУШАК
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	МАКСИМОВ

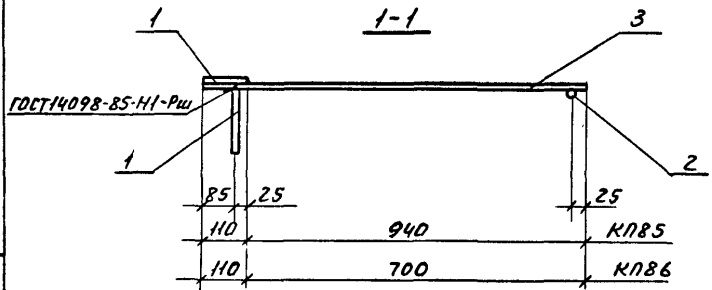
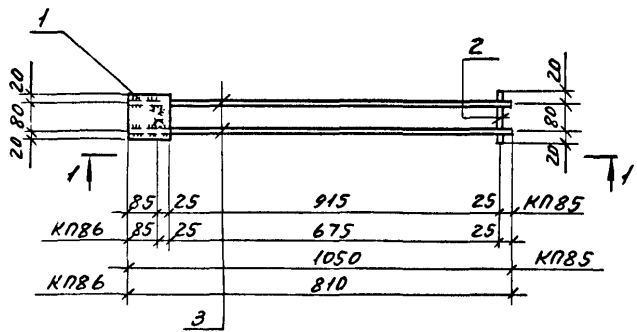
1.420.1-25.2-61

Каркас пространственный  
КП 80... КП 84, КП 89, КП 90

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



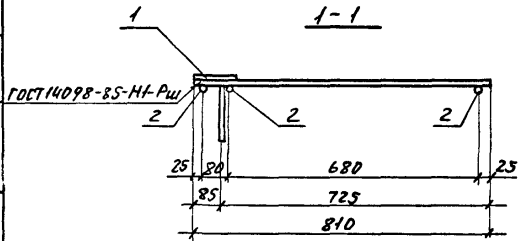
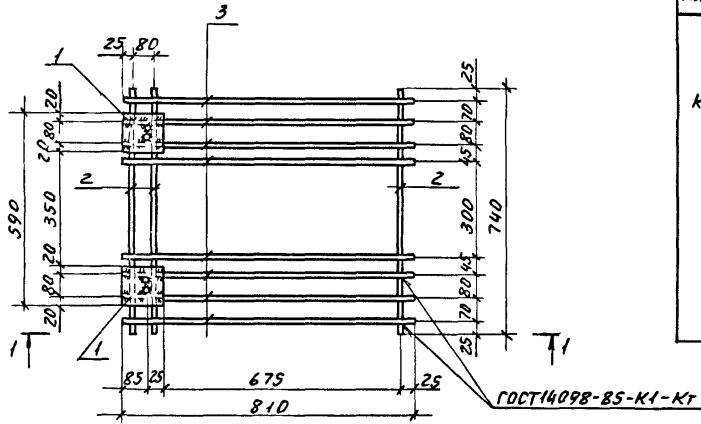


Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 85	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	5,1
	2	Ф10АІ, $\rho=120$ ; 0,07кг	1		
	3	Ф18АІІІ, $\rho=1050$ ; 2,1кг	2		
КП86	Поз. 1, 2 см КП85				4,1
	3	Ф18АІІІ, $\rho=810$ ; 1,6 кг	2		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разработ	Палкина	Эксп	1.420.1-25.2-62		
Расчит	Мурашова	МЛ	Каркас пространственный КП85, КП86		
Провер	Мурашова	МЛ			
Н.контр. Максимов			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Киевский ЛСР  
 Киевский ЦИТАК  
 Дата, № подл. Подп. и дата Взам инв.



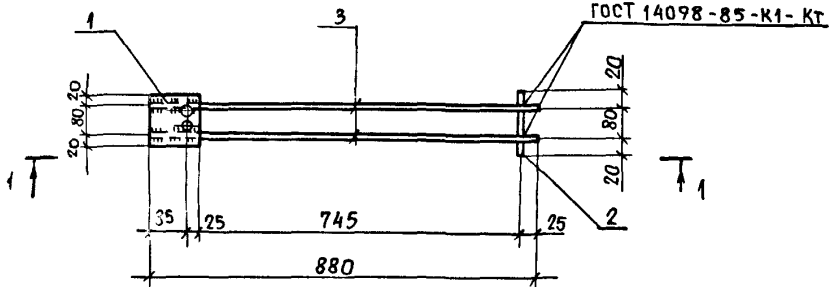
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса каркаса кг
КП 87	1	Изделие закладное МН14	2	1.420.1-25.2-92	10,5
	2	Ф8АІ, $\rho=740$ ;	0,3кг	3	
	3	Ф14АІІІ, $\rho=810$ ;	1,0кг	8	

1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз.2 соединить соответственно со стержнями поз.3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз.3 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

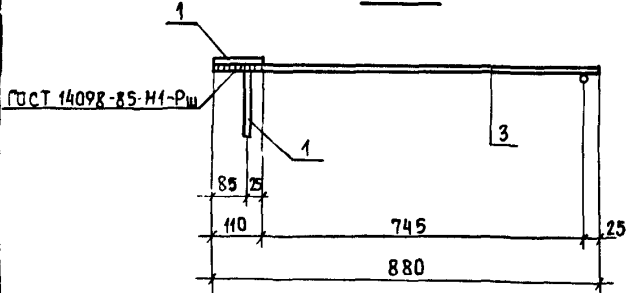
Разраб. Полкина	Лист	1.420.1-25.2-63	Станд. Лист	Листов
Расчит. Мирошова	1			
Провер. Мирошова	1	Каркас пространственный КП 87	Р	1
			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ	
Н. контро. Максимов	1			

Киевский ЦСП

№№ подл. Подпись и дата. Взам инв. №



1-1

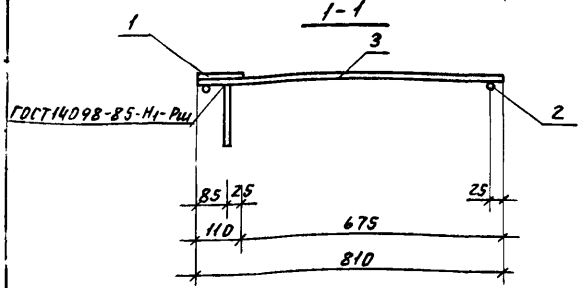
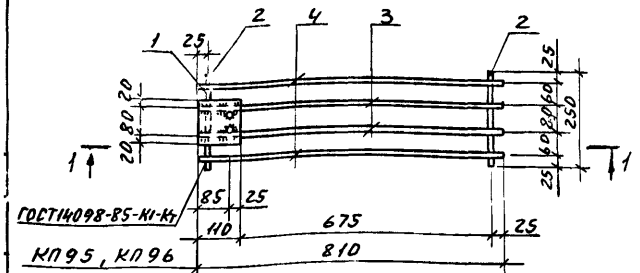
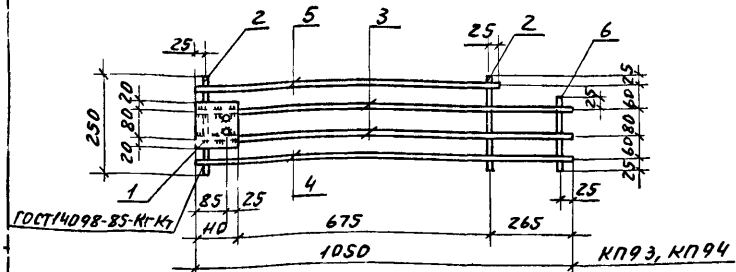


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 88	1	Изделие закладное МН14	1	1.420.1-25.2-92	4,5
	2	Ф10 А I, l=120; 0,07кг	1		
	3	Ф18 А III, l=880; 1,8 кг	2		
КП 91	Поз. 1.	см. КП 88			2,97
	2	Ф 8 А I, l=120; 0,05кг	1		
	3	Ф 14 А III, l=880; 1,06 кг	2		
КП 92	Поз. 1.	см. КП 88			3,6
	2	Ф 8 А I, l=120; 0,05 кг	1		
	3	Ф 16 А III, l=880; 1,39 кг	2		

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз.3 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз.1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
Н.КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

1.420.1-25.2-64		
Каркас пространственный	СТADIЯ	Лист
КП 88; КП 91; КП 92	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг	
КП93	1	Изделие закладное МНЧ	1	1.420.1-25.2-92	5,89	
	2	Ф8АІ; $\ell=250$ ; 0,1кг	2			
	3	Ф14АІІІ; $\ell=1050$ ; 1,27кг	2			
	4	Ф14АІІІ; $\ell=1050$ ; 1,27кг	1			
	5	Ф14АІІІ; $\ell=810$ ; 0,98кг	1			
	6	Ф8АІ; $\ell=190$ ; 0,1кг	1			
КП94	Поз. 1 см. КП93					10,12
	2	Ф10АІ; $\ell=250$ ; 0,15кг	2			
	3	Ф20АІІІ; $\ell=1050$ ; 2,59кг	2			
	4	Ф18АІІІ; $\ell=1050$ ; 2,1кг	1			
	5	Ф18АІІІ; $\ell=810$ ; 1,62кг	1			
	6	Ф10АІ; $\ell=190$ ; 0,12кг	1			
КП95	Поз. 1,2 см КП93					4,92
	3	Ф14АІІІ; $\ell=810$ ; 0,98кг	2			
	4	Ф14АІІІ; $\ell=810$ ; 0,98кг	2			
КП96	Поз. 1 см. КП93					8,34
	2	Ф10АІ; $\ell=250$ ; 0,15кг	2			
	3	Ф20АІІІ; $\ell=810$ ; 2,0кг	2			
	4	Ф18АІІІ; $\ell=810$ ; 1,62кг	2			

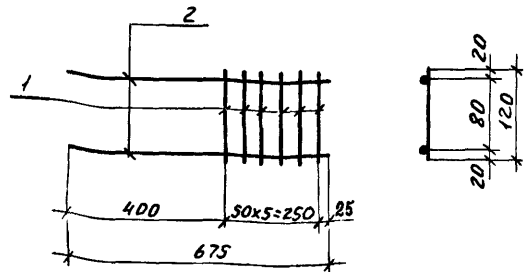
1. Арматура класса А-І и А-ІІІ по ГОСТ 5781-82.
2. Поз. 2 соединить соответственно со стержнями поз. 3,4 контактной точечной сваркой по ГОСТ14098-85 и ГОСТ10922-75.
3. Дуговую сварку поз. 3 с поз. 1 производить электродами типа Э42А, Э46А, Э50А по ГОСТ 9466-75 и ГОСТ 9467-75.

Разраб. Палкина	Эль		1.420.1-25.2-65	Каркас пространственный КП93... КП96	Студия	Лист	Листов
Расчит. Мурашова	ММ				Р		1
Провер. Мурашова	ММ				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
И.контр. Максимов	Вас						

Киевский ПСП

Расчет Дунак

Имя после подп. и дата  
Взам. инв.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф 8 А III, l=120	6	0,05	2,4
2	Ф 16 А III, l=675	2	1,06	

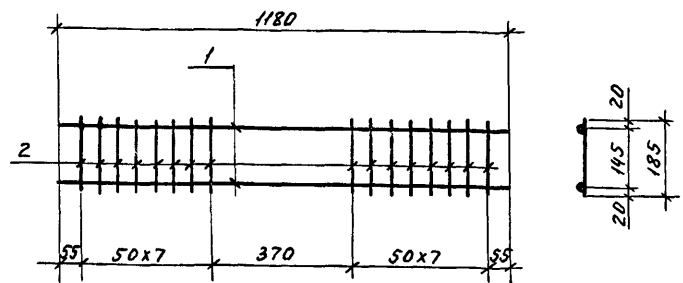
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82;
2. Каркас изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разроб. Полкина	Провер. Мурашова	1.420.1-25.2-66	Этадия Лист Листов Р
Расчет Мурашова	Провер. Мурашова	Каркас КР1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
И. контр. Максимов			

Киевский ПСП

Расчет Дунак

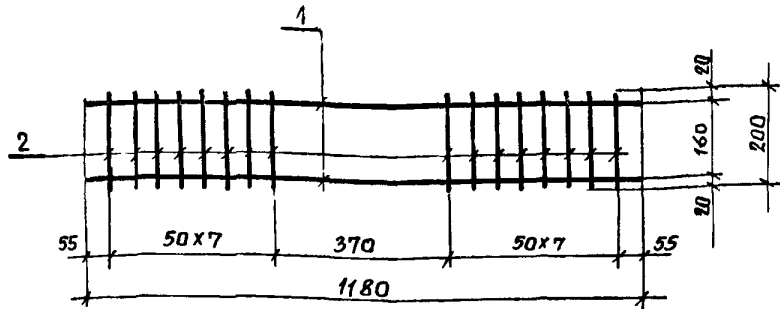
Имя после подп. и дата  
Взам. инв.



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
КР2	1	Ф 10 А III, l=1180	2	0,73	2,12
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР3	1	Ф 12 А III, l=1180	2	1,05	2,74
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР4	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,48
	2	Ф 6 А III, l=185	16	0,04	
КР5	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,96
	2	Ф 8 А III, l=185	16	0,07	
КР6	1	Ф 16 А III, l=1180	2	4,86	5,48
	2	Ф 10 А III, l=185	16	0,11	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разроб. Полкина	Провер. Мурашова	1.420.1-25.2-67	Этадия Лист Листов Р
Расчет Мурашова	Провер. Мурашова	Каркас КР2... КР6	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
И. контр. Максимов			



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				Един.	Издел.
КР7	1	Ф 10 А III, l=1180	2	0,73	2,16
	2	Ф 6 А III, l=200	16	0,04	
КР8	1	Ф 12 А III, l=1180	2	1,05	2,80
	2	Ф 6 А III, l=200	16	0,04	
КР9	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	3,54
	2	Ф 6 А III, l=200	16	0,04	
КР10	1	Ф 14 А III, l=1180	2	1,42	4,12
	2	Ф 8 А III, l=200	16	0,08	
КР11	1	Ф 16 А III, l=1180	2	1,86	5,64
	2	Ф 10 А III, l=200	16	0,12	

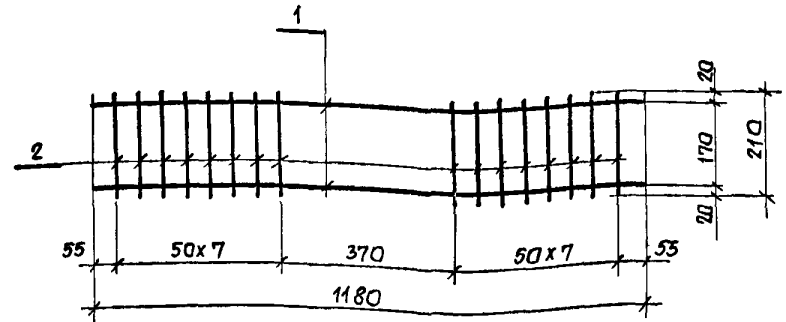
- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
Рассчит.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>[Signature]</i>

1.420.1-25.2-68

Каркас  
КР7... КР11

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
				Един.	Издел.
КР12	1	Ф 10 А III, l=1180	2	0,05	2,26
	2	Ф 6 А III, l=210	16		
КР13	1	Ф 12 А III, l=1180	2	0,05	2,90
	2	Ф 6 А III, l=210	16		
КР14	1	Ф 14 А III, l=1180	2	0,05	3,64
	2	Ф 6 А III, l=210	16		
КР15	1	Ф 14 А III, l=1180	2	0,08	4,17
	2	Ф 8 А III, l=210	16		
КР16	1	Ф 16 А III, l=1180	2		5,80
	2	Ф 10 А III, l=210	16		

- Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>[Signature]</i>
Рассчит.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
Провер.	МУРАШОВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>[Signature]</i>

1.420.1-25.2-69

Каркас  
КР12... КР16

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Киевский ПСП

РАССЧИТ. В. ШАК

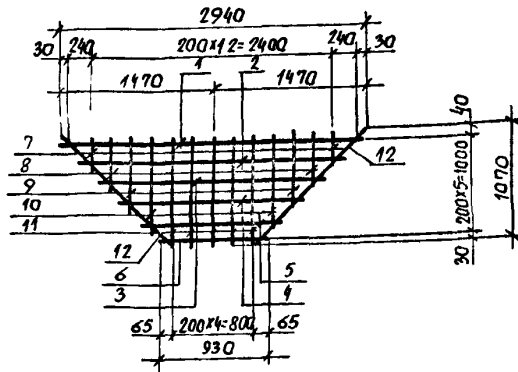
Подпись и дата

Ц.И.В. № 004.

Киевский ПСП

РАССЧИТ. АЗЖАК

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



Поз.	Наименование	Кол.	МАССА, КГ	
			Един.	Издел.
1	φ 4 Вр I, l = 2940	1	0,27	3,2
2	φ 4 Вр I, l = 2520	1	0,23	
3	φ 4 Вр I, l = 2120	1	0,19	
4	φ 4 Вр I, l = 1700	1	0,16	
5	φ 4 Вр I, l = 1300	1	0,12	
6	φ 4 Вр I, l = 930	1	0,09	
7	φ 4 Вр I, l = 290	2	0,03	
8	φ 4 Вр I, l = 490	2	0,05	
9	φ 4 Вр I, l = 690	2	0,06	
10	φ 4 Вр I, l = 890	2	0,08	
11	φ 4 Вр I, l = 1070	5	0,10	
12	φ 8 А III, l = 1530	2	0,60	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

1. 420.1 - 25.2 - 70.

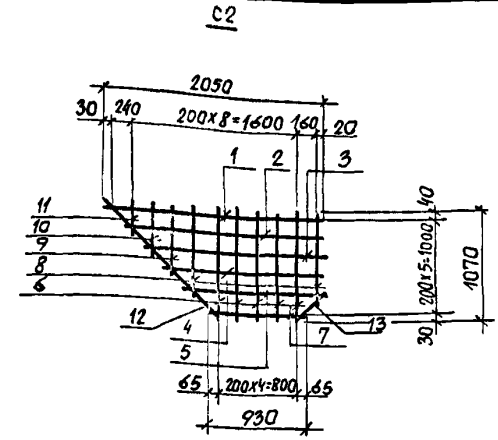
Сетка С1

Стадия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП

РАССЧИТ. АЗЖАК

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



Поз.	Наименование	Кол.	МАССА, КГ	
			Един.	Издел.
1	φ 4 Вр I, l = 2050	1	0,19	2,4
2	φ 4 Вр I, l = 1840	1	0,17	
3	φ 4 Вр I, l = 1640	1	0,15	
4	φ 4 Вр I, l = 1440	1	0,13	
5	φ 4 Вр I, l = 1240	1	0,11	
6	φ 4 Вр I, l = 1070	5	0,10	
7	φ 4 Вр I, l = 930	1	0,09	
8	φ 4 Вр I, l = 890	2	0,08	
9	φ 4 Вр I, l = 690	1	0,06	
10	φ 4 Вр 2, l = 490	1	0,05	
11	φ 4 Вр I, l = 290	1	0,03	
12	φ 8 А III, l = 1530	1	0,6	
13	φ 8 А III, l = 300	1	0,12	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82.

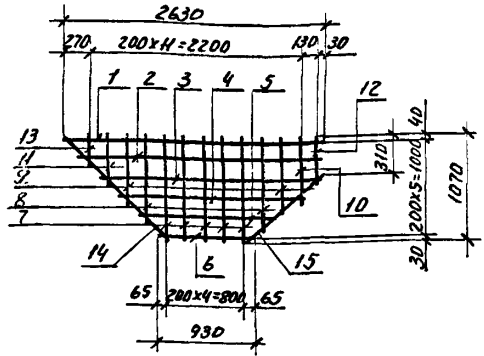
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
РАССЧИТ. МУРАШОВА  
ПРОВЕР. МУРАШОВА

1. 420.1 - 25.2 - 71

Сетка С2

Стадия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			един.	издел.
1	Ф4ВрI, l=2630	1	0,24	3,0
2	Ф4ВрI, l=2420	1	0,22	
3	Ф4ВрI, l=2120	1	0,19	
4	Ф4ВрI, l=1700	1	0,16	
5	Ф4ВрI, l=1300	1	0,12	
6	Ф4ВрI, l=930	1	0,09	
7	Ф4ВрI, l=1070	5	0,1	
8	Ф4ВрI, l=890	2	0,08	
9	Ф4ВрI, l=690	2	0,06	
10	Ф4ВрI, l=640	1	0,06	
11	Ф4ВрI, l=490	1	0,05	
12	Ф4ВрI, l=370	1	0,03	
13	Ф4ВрI, l=290	1	0,03	
14	Ф8АIII, l=1530	1	0,6	
15	Ф8АIII, l=1100	1	0,43	

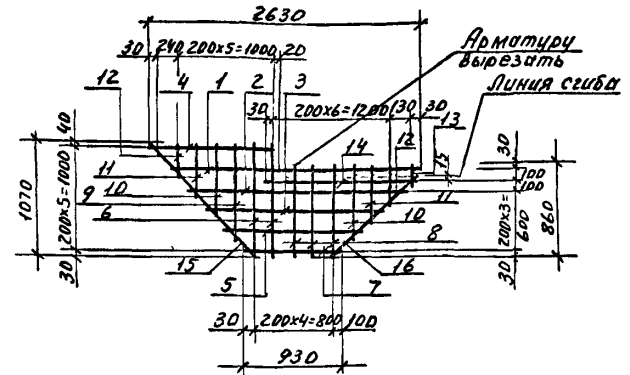
1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, АIII по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина  
 Расчет Мурашов  
 Провер. Мурашов  
 И. КОНТР. Максимов

1.420.1-25.2-72

Сетка СЗ

Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			един.	издел.
1	Ф4 ВрI, l=2420	1	0,22	2,8
2	Ф4 ВрI, l=2120	1	0,19	
3	Ф4 ВрI, l=1700	1	0,16	
4	Ф4 ВрI, l=1290	1	0,12	
5	Ф4 ВрI, l=1300	1	0,12	
6	Ф4 ВрI, l=1070	2	0,10	
7	Ф4 ВрI, l=930	1	0,08	
8	Ф4 ВрI, l=860	3	0,08	
9	Ф4 ВрI, l=390	1	0,08	
10	Ф4 ВрI, l=690	2	0,06	
11	Ф4 ВрI, l=490	2	0,04	
12	Ф4 ВрI, l=290	2	0,03	
13	Ф4 ВрI, l=180	1	0,02	
14	Ф4 ВрI, l=1390	1	0,13	
15	Ф8АIII, l=1530	1	0,6	
16	Ф8АIII, l=1100	1	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.  
 2. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, АIII по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Палкина  
 Расчет Мурашов  
 Провер. Мурашов  
 И. КОНТР. Максимов

1.420.1-25.2-73

Сетка С4

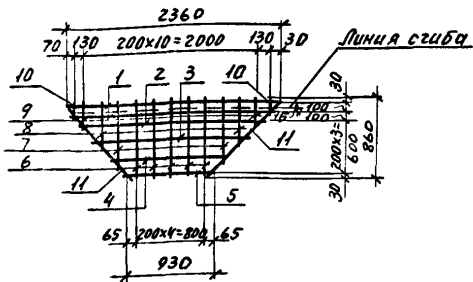
Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Киевский ЛСП

Расчет. Думак

И.в. № подл. и дата





Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Единиц	Изделия
1	Ф 4 Вр I; l=2360	2	0,22	2,56
2	Ф 4 Вр I; l=2120	1	0,19	
3	Ф 4 Вр I; l=1700	1	0,16	
4	Ф 4 Вр I; l=1300	1	0,12	
5	Ф 4 Вр I; l=930	1	0,09	
6	Ф 4 Вр I; l=860	5	0,08	
7	Ф 4 Вр I; l=690	2	0,06	
8	Ф 4 Вр I; l=490	2	0,04	
9	Ф 4 Вр I; l=290	2	0,03	
10	Ф 4 Вр I; l=180	2	0,02	
11	Ф 8 А III; l=1100	2	0,43	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Полкина  
Расчет. Мурашова  
Провер. Мурашова

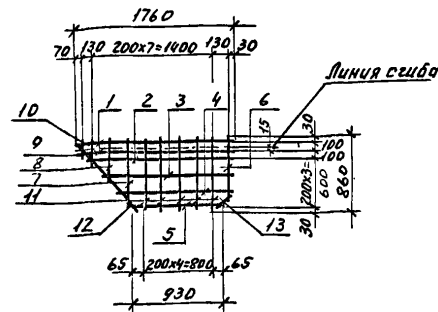
И. контр. Максимов

1.420.1-25.2-74

Сетка С5

Студия Лист Листов  
Р 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	
			Един.	Изделия
1	Ф 4 Вр I; l=1760	2	0,16	1,97
2	Ф 4 Вр I; l=1640	1	0,15	
3	Ф 4 Вр I; l=1440	1	0,13	
4	Ф 4 Вр I; l=1240	1	0,11	
5	Ф 4 Вр I; l=930	1	0,09	
6	Ф 4 Вр I; l=760	1	0,07	
7	Ф 4 Вр I; l=690	1	0,06	
8	Ф 4 Вр I; l=490	1	0,04	
9	Ф 4 Вр I; l=290	1	0,03	
10	Ф 4 Вр I; l=180	1	0,02	
11	Ф 4 Вр I; l=860	5	0,08	
12	Ф 8 А III; l=1100	1	0,43	
13	Ф 8 А III; l=300	1	0,12	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.

Разраб. Полкина  
Расчет. Мурашова  
Провер. Мурашова

И. контр. Максимов

1.420.1.-25,2-75

Сетка С6

Студия Лист Листов  
Р 1

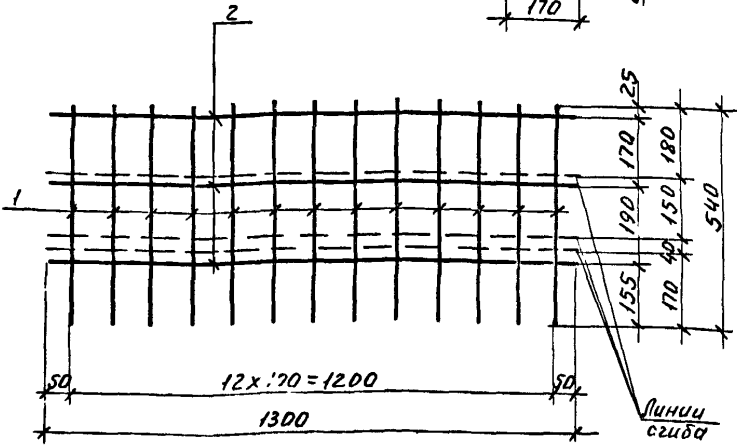
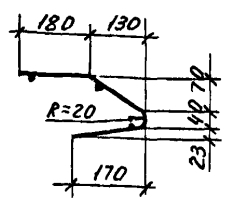
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Киевский ЛСП

Разраб. Думак

И. контр. Максимов

В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф 6 АIII, l=540	13	0,12	1,9
2	Ф 4 ВрI, l=1300	3	0,12	

1. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80 А-III по ГОСТ 5781-82
2. Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разработчик: Палкина  
 Расчет: Мурашова  
 Проверка: Мурашова

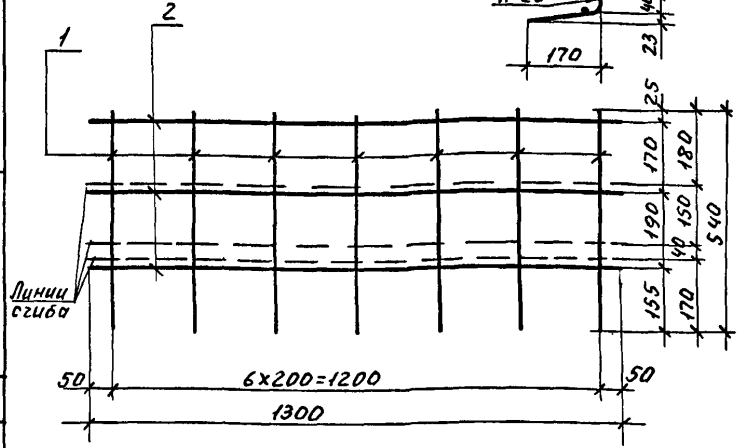
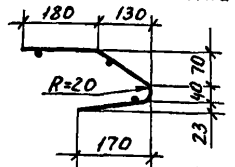
1.420.1-25.2-76

Сетка С7

Стадия: Лист Листов  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н.контр. Максимов

В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия кг
1	Ф 6 АIII, l=540	7	0,12	1,2
2	Ф 4 ВрI, l=1300	3	0,12	

1. Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сетки изготовлять при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Разработчик: Палкина  
 Расчет: Мурашова  
 Проверка: Мурашова

1.420.1-25.2-77

Сетка С8

Стадия: Лист Листов  
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

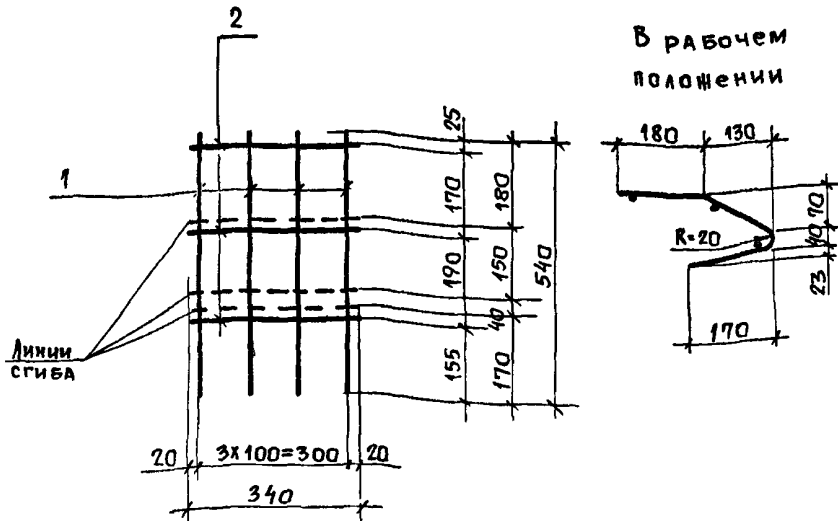
Н.контр. Максимов

Киевский ПСП

Расчет: Дунак

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Киевский ПСП  
 Расчет: ДУЖАК

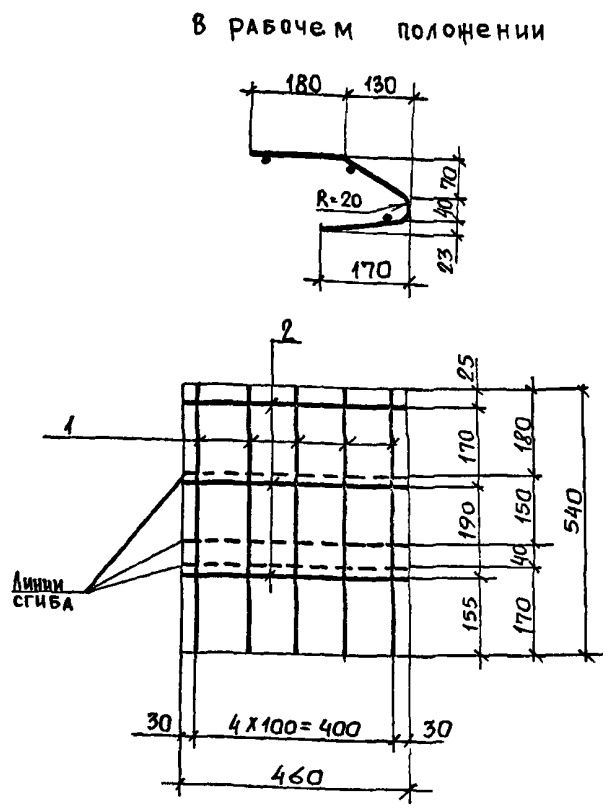


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
1	Ф6А III, l=540	4	0,12	0,57
2	Ф4Вр I, l=340	3	0,03	

1. Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	1.420.1-25.2-78
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	
ПРОВ.	МУРАШОВА	
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Стадия Р
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		Лист 1
Листов 1		

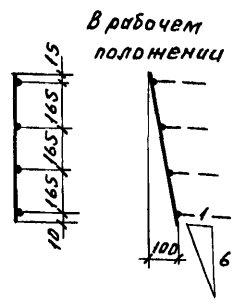
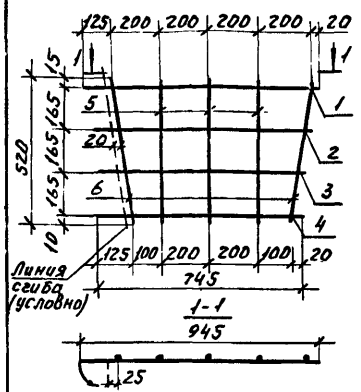
Киевский ПСП  
 Расчет: ДУЖАК



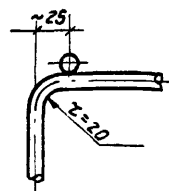
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
1	Ф6А III, l=540	5	0,12	0,72
2	Ф4Вр I l=460	3	0,04	

1. Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	1.420.1-25.2-79
РАСЧЕТ	МУРАШОВА	
ПРОВ.	МУРАШОВА	
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Стадия Р
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		Лист 1
Листов 1		



Деталь сгиба горизонтальных стержней



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
1	Ф10АIII, l=945	1	0,58	3,71
2	Ф10АIII, l=885	1	0,55	
3	Ф10АIII, l=815	1	0,50	
4	Ф10АIII, l=745	1	0,46	
5	Ф10АIII, l=520	3	0,32	
6	Ф10АIII, l=540	2	0,33	

Рассчит Мурашов В.И.  
Разработ Палкина З.И.  
Провер Мурашова В.И.

1.420.1-25.2-80

Сетка С11

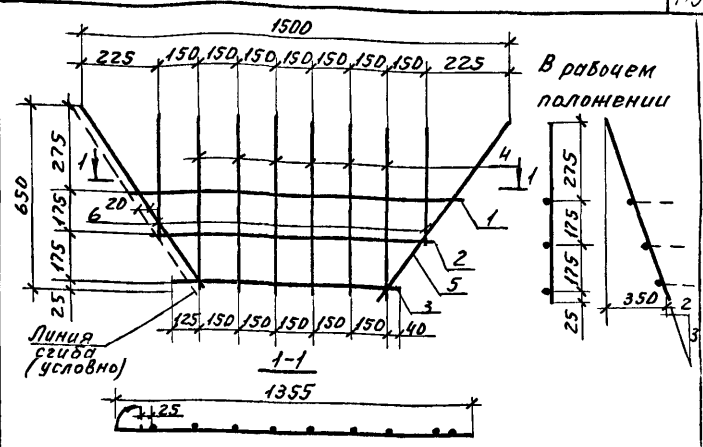
Стадия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

И.контр. Максимов М.И.

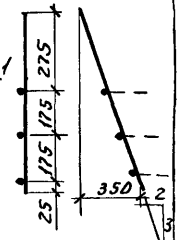
Киевский ПСП

Рассчит Вымяк В.И.

Шиб Н.И. (подпись) Подпись и дата: 25.01.80



В рабочем положении



Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
1	Ф10АIII, l=1355	1	0,84	5,85
2	Ф10АIII, l=1115	1	0,69	
3	Ф10АIII, l=915	1	0,56	
4	Ф10АIII, l=640	6	0,39	
5	Ф10АIII, l=750	2	0,46	
6	Ф10АIII, l=400	2	0,25	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
2. Деталь сгиба горизонтальных стержней см. 1.420.1-25.2-80.
3. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.

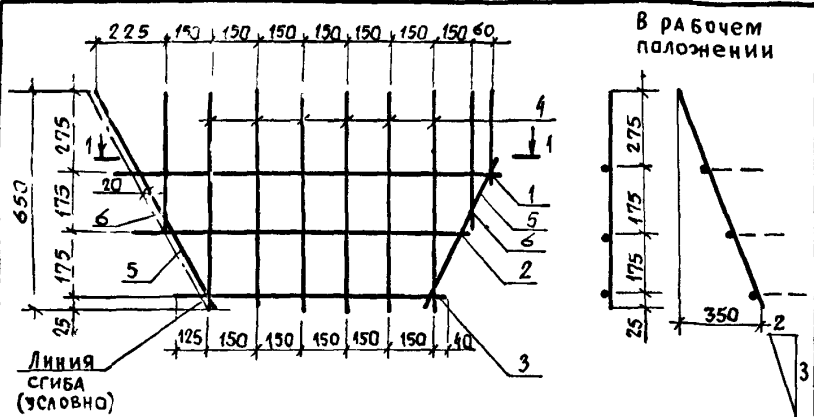
Разработ Палкина З.И.  
Рассчит Мурашова В.И.  
Провер Мурашова В.И.

1.420.1-25.2-81

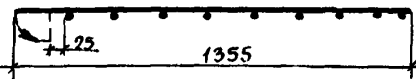
Сетка С12

Стадия Лист Листов  
Р 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

И.контр. Максимов М.И.

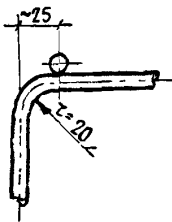


1-1



1. Сетки С13а изготавливать зеркально чертежу.
2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

Деталь сгиба горизонтальных стержней



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III ; l = 1355	1	0,84	5,85
2	Ф 10 А III ; l = 1115	1	0,69	
3	Ф 10 А III ; l = 915	1	0,56	
4	Ф 10 А III ; l = 640	6	0,39	
5	Ф 10 А III ; l = 750	2	0,46	
6	Ф 10 А III ; l = 400	2	0,25	

3. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

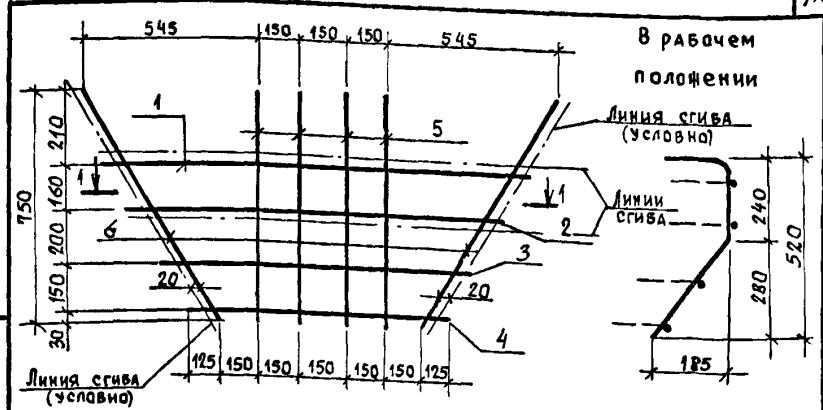
РАЗРАБ.	ПАКИНА	С.П.
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	М.М.
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	М.М.
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	М.М.

1. 420.1-25.2-82

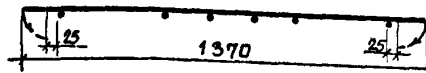
Стация Р Лист 1 Листов 1

Сетка С13, С13а

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1-1



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.
3. Деталь сгиба горизонтальных стержней см. 1.420.1-25.2-82.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III ; l = 1530	1	0,94	6.03
2	Ф 10 А III ; l = 1370	1	0,84	
3	Ф 10 А III ; l = 1160	1	0,71	
4	Ф 10 А III ; l = 1000	1	0,62	
5	Ф 10 А III ; l = 750	4	0,46	
6	Ф 10 А III ; l = 870	2	0,54	

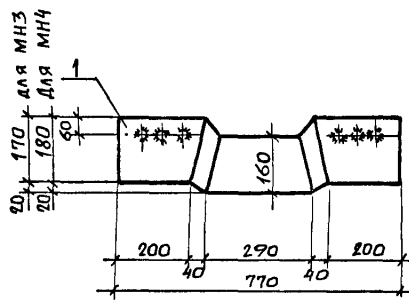
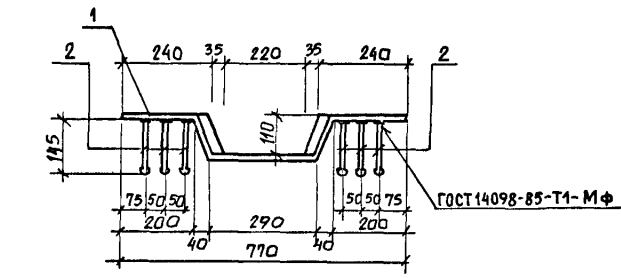
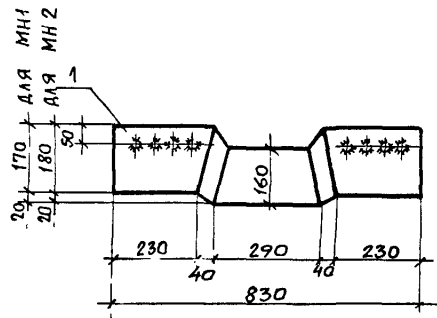
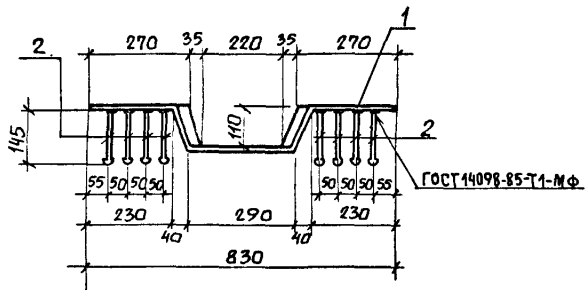
РАЗРАБ.	ПАКИНА	С.П.
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	М.М.
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	М.М.
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	М.М.

1. 420.1-25.2-83

Стация Р Лист 1 Листов 1

Сетка С14

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Киевский ПСП

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН1	1	Отдельная позиция 1	1	1.420.1-25.2-94	8,36
	2		3	-98	
МН2	1		2	1.420.1-25.2-94	10,20
	2		4	-98	

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН3	1	Отдельная позиция 5	1	1.420.1-25-2-94	7,72
	2		3	-98	
МН4	1		6	1.420.1-25.2-94	9,4
	2		4	-98	

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
 Рассчит. МУРАШОВА  
 Провер. МУРАШОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН1, МН2

Н. КОНТР. МАКСИМОВ

1.420.1-25.2-84

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

РАЗРАБ. ПАЛКИНА  
 Рассчит. МУРАШОВА  
 Провер. МУРАШОВА

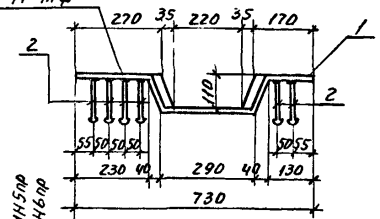
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 МН3, МН4

Н. КОНТР. МАКСИМОВ

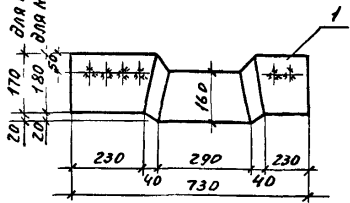
1.420.1-25.2-85

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ГОСТ 14098-85-71-МФ



170 для МН5лев, МН5пр  
20 для МН6лев, МН6пр  
180 для МН7лев, МН7пр



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН5лев	1	Отдельная позиция 7	1	1.420.1-25.2-95	7,42
МН5пр	2		3	-98	
МН6лев	1		8	-95	
МН6пр	2		4	-98	9,0

На данном листе изображены закладные изделия МН5лев, МН6лев, закладные изделия МН5пр, МН6пр изготавливать зеркально чертежу.

Разработчик: Палкина Л.И.  
 Расчетчик: Мурашова В.И.  
 Проверка: Мурашова В.И.

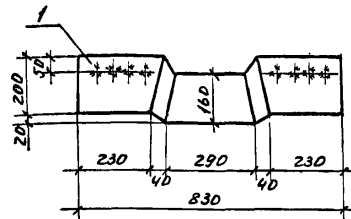
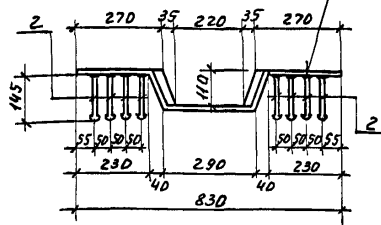
1.420.1-25.2-86

Изделие закладное  
 МН5лев; МН5пр  
 МН6лев; МН6пр

Страница: 1  
 Лист: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ГОСТ 14098-85-71-МФ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса изделия, кг
МН7	1	Отдельная позиция 9	1	1.420.1-25.2-96	10,98
	2		4	-98	
МН8	1		10	1.420.1-25.2-96	12,43
	2		4	-98	

Разработчик: Палкина Л.И.  
 Расчетчик: Мурашова В.И.  
 Проверка: Мурашова В.И.

1.420.1-25.2-87

Изделие закладное  
 МН7, МН8.

Страница: 1  
 Лист: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Киевский ПСП

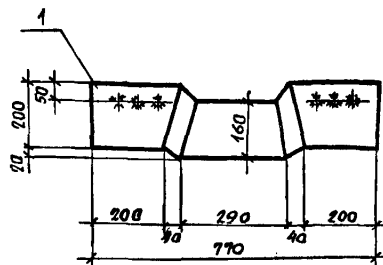
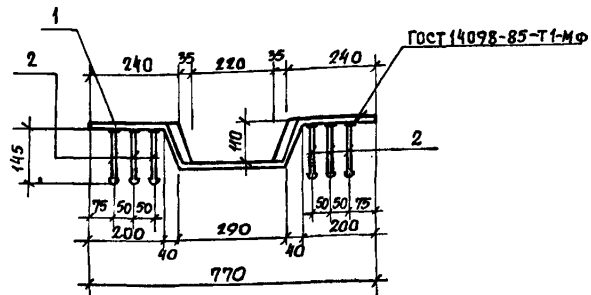
Расчетчик: Думак

Лист: 1  
 Лист: 1

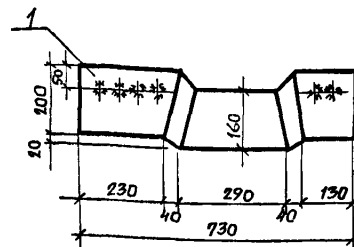
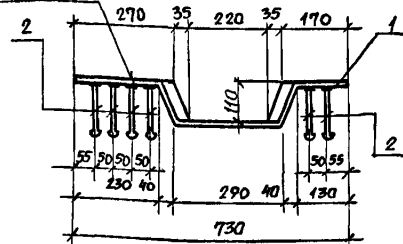
Киевский ПСП

Расчетчик: Думак

Лист: 1  
 Лист: 1



ГОСТ 14098 - 85-Т1 - М Ф



Киевский ПСД

РАССЧИТ. ДИШАК

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗАИМ. ДИШАК

ИМЯ, № ПОДА. МАКСИМОВ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	ОТДЕЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ И	1	1.420.1-25.2-96	11,68
	2		4	-98	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Л/М
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Л/М
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Л/М
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Л/М

1.420.1-25.2-88

Изделие закладное  
МН9

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз	НА ИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН10лев.	1	ОТДЕЛЬНАЯ ПОЗИЦИЯ И2	1	1.420.1-25.2-97	9,68
	2		4	-98	
МН11лев.	1		13	1.420.1-25.2-97	10,97
	2		4	-98	

На данном листе изображены закладные изделия МН10лев, МН11лев, закладные изделия МН10пр, МН11пр изготовить зеркально чертежу.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Л/М
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	Л/М
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Л/М
И. КОНТР.	МАКСИМОВ	Л/М

1.420.1-25.2-89

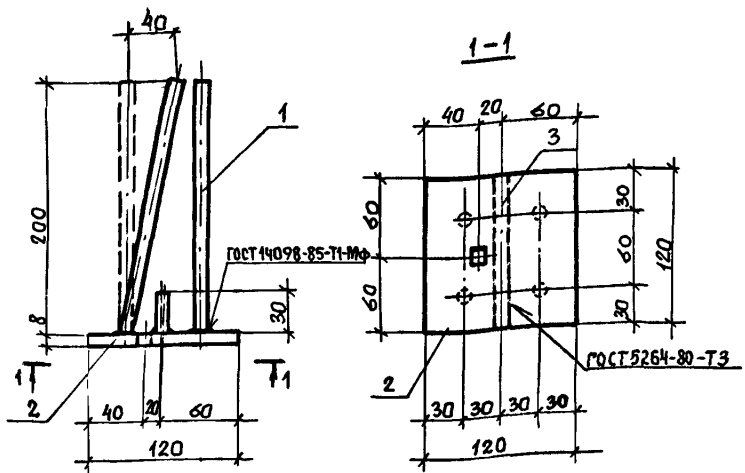
Изделие закладное  
МН10лев; МН10пр; МН11лев; МН11пр

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Киевский ПСЛ



1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

2. Дугвую сварку поз. 2 споз. 3 производить электродами типа Э42, Э46 или Э42А, Э46А по ГОСТ 9466-75 и по ГОСТ 9467-75.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	Ф 10 А III, $l=200$	4	0,12	1,60
2	-120x8, $l=120$	1	0,90	
3	-120x8, $l=30$	1	0,23	

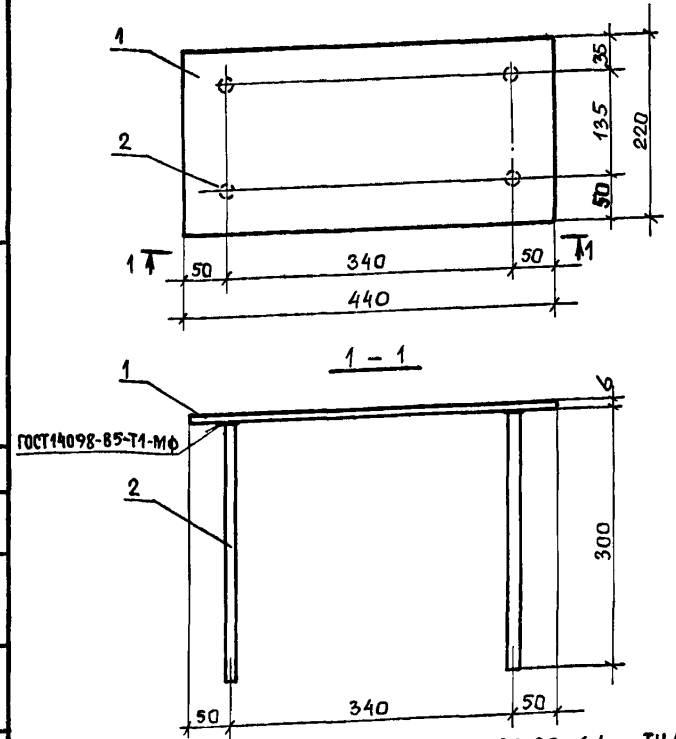
3. В изделии МН12 предусмотреть квадратное отверстие размером 10x10 мм, привязку отверстия выполнить в соответствии с привязкой фиксирующего штыря формы, имеющегося в опалубке капители.  
4. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ14-1-3023-80.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Славя
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мур
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мур

1.420.1-25.2-90

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	Страниц	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

Киевский ПСЛ



1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпс6-1 по ТУ14-1-3023-80.

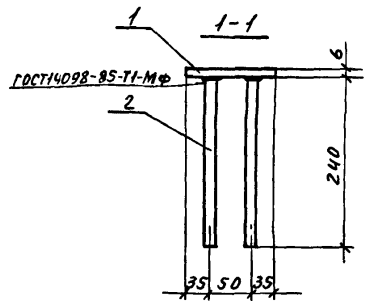
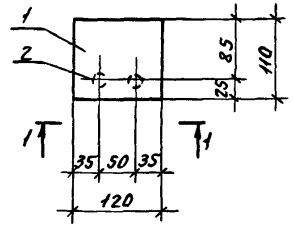
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
1	-220x6, $l=440$	1	4,56	5,3
2	Ф 10 А III, $l=300$	4	0,18	

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Славя
РАСЧИТ.	МУРАШОВА	Мур
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	Мур

1.420.1-25.2-91

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 13	Страниц	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

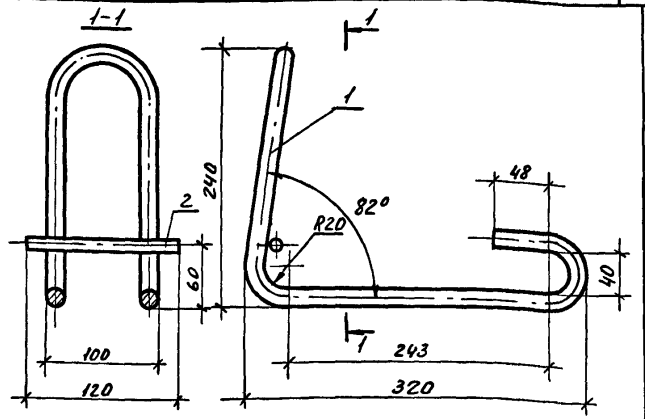


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
1	~ 120x6, l=110	1	0,62	0,80
2	φ 8 А III, l=240	2	0,09	

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ 14-1-3023-80.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Разрб Палкина  
 Расчет Мурашова  
 Провер Мурашова  
 Н. контр Максимов

1.420.1-25.2-92  
 Изделие закладное  
 МН 14  
 Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
1	φ 16 А I, l=1290	1	2,03	2,06
2	φ 6 А III, l=120	1	0,03	

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Для монтажных (подземных) петель применять горяче-катаную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗ сп 2 и ВСтЗ пс 2.
3. При расчетной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять сталь марок ВСтЗ пс 2.
4. Поз. 2 соединить соответственно со сторонами поз. 1 контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75.

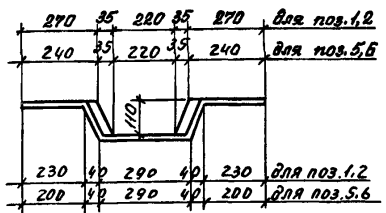
Разрб Палкина  
 Расчет Мурашова  
 Провер Мурашова  
 Н. контр Максимов

1.420.1-25.2-93  
 Составная позиция СП1  
 Стадия Лист Листов  
 Р 1  
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

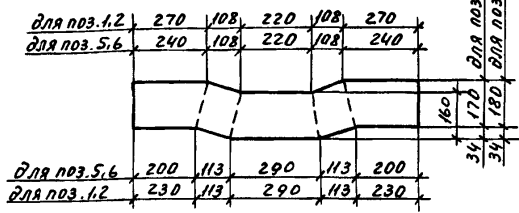
Киевский ПСП

Расчет Аумяк

Лит. № свод. Подл. и дела. Вып. № свод.



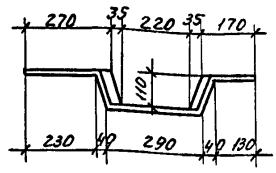
Развертка



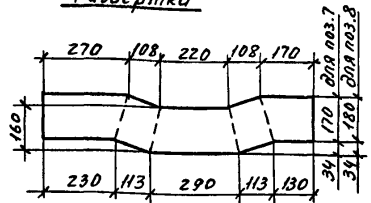
Марка позиции	Наименование	Масса единицы, кг
1	- 204x6; l=976	7,8
2	- 214x7; l=976	9,4
5	- 204x6; l=916	7,3
6	- 214x7; l=916	8,8

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ 14-1-3023-80.  
 2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-81, 1.420.1-25.2-82.

Разработчик: Палкина	Дизайн: [Signature]	1.420.1-25.2-94	Отдельная позиция	Стандарт: Лист	Листов: 1
Расчет: Мурашова	Проверка: Мурашова				
И. контр. Максимов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



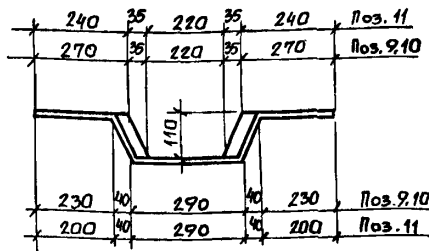
Развертка



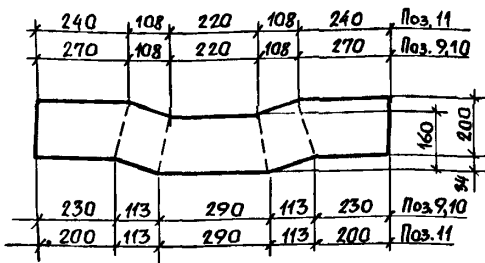
Марка позиции	Наименование	Масса единицы, кг
7	- 204x6; l=876	7,0
8	- 214x7; l=876	8,4

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ 14-1-3023-80.  
 2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-83.

Разработчик: Палкина	Дизайн: [Signature]	1.420.1-25.2-95	Отдельная позиция	Стандарт: Лист	Листов: 1
Расчет: Мурашова	Проверка: Мурашова				
И. контр. Максимов			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Развертка



Марка отдельной позиции	Наименование	Масса позиции, кг
9	-234 x 7, l=976	10,14
10	-234 x 8, l=976	11,59
11	-234 x 8, l=916	11,05

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ14-1-3023-80.  
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-84; 1.420.1-25.2-85

РАЗРАБ. ПАЛКИНА *Л.С.*  
РАССЧИТ. МУРАШОВА *М.И.*  
ПРОВЕР. МУРАШОВА *М.И.*

1.420.1-25.2-96

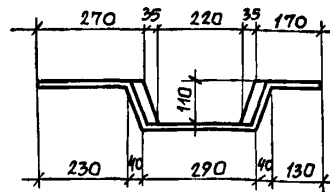
Отдельная позиция

9...11 для МН7...МН9

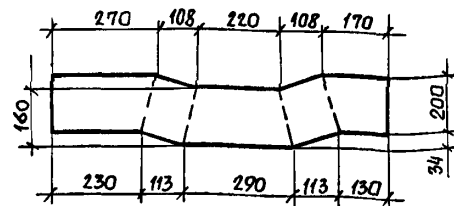
Сталь	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТР. МАКСИМОВ *М.В.*



Развертка



Марка отдельной позиции	Наименование	Масса позиции, кг
12	-234 x 7, l=876	9,09
13	-234 x 8, l=876	10,34

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74, марка ВСтЗпсб-1 по ТУ14-1-3023-80.  
2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-86.

РАЗРАБ. ПАЛКИНА *Л.С.*  
РАССЧИТ. МУРАШОВА *М.И.*  
ПРОВЕР. МУРАШОВА *М.И.*

1.420.1-25.2-97

Отдельная позиция  
12, 13 для МН10, МН11

Сталь	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Н. КОНТР. МАКСИМОВ *М.В.*

Київський ПСП

РАССЧИТ. ДУЖАК *В.В.*

ВЗАИМ. ИНВЕНТ. ПОДПИСЬ И ДАТА

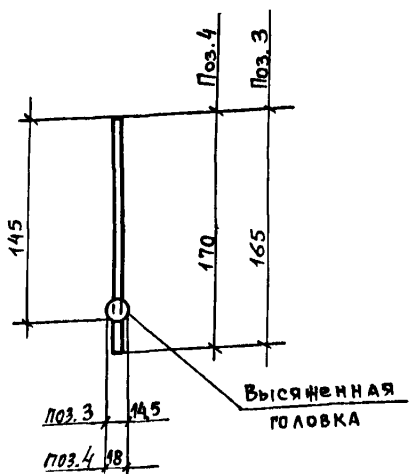
ИНВ. № ПОДЛ.

Киевский ПСП

РАСЧЕТ. ДУЖАК

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗАИМ. ИНЕН

ШЕД. № ПОСЛ.



Поз.	Наименование	Масса ед., кг
3	Ф 8 А III, e = 165	0,07
4	Ф 10 А III, e = 170	0,10

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-84...1.420.1-25.2-89.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Лист
РАСЧЕТ.	МУРАШОВА	1/10
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	1/10

1.420.1-25.2-98

Отдельная позиция 3,4 для МН1... МН11	№ листа	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

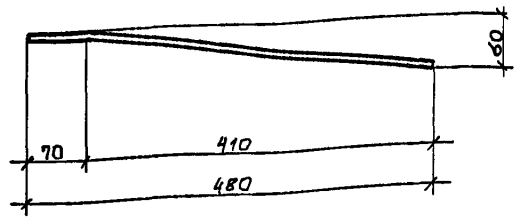
Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	Лист
-----------	----------	------

Киевский ПСП

РАСЧЕТ. ДУЖАК

ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗАИМ. ИНЕН

ШЕД. № ПОСЛ.



1. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-35...  
... 1.420.1-25.2-60.

Поз.	Наименование	Масса ед., кг
3	Ф 12 А III, e = 480	0,4
	Ф 14 А III, e = 480	0,6
	Ф 16 А III, e = 480	0,76

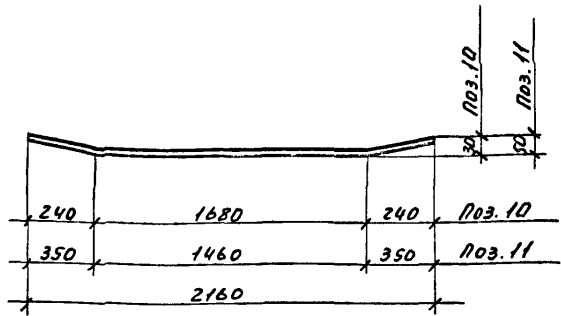
- Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку ПК.
- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	Лист
РАСЧЕТ.	МУРАШОВА	1/10
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	1/10

1.420.1-25.2-99

Отдельная позиция 3 для ПКБ... ПК79	№ листа	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Н. КОНТР.	МАКСИМОВ	Лист
-----------	----------	------

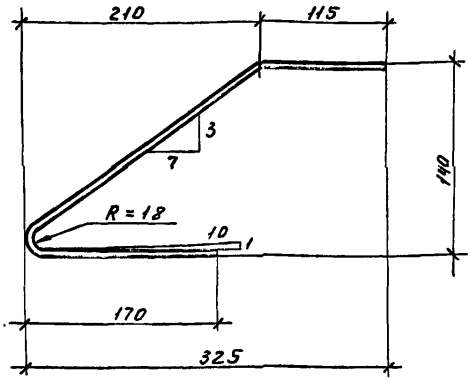


Поз.	Наименование	Масса ед, кг	Примечание
10	Ф12А <sup>III</sup> , $l=2160$	1,92	Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку капители
	Ф14А <sup>III</sup> , $l=2160$	2,61	
	Ф16А <sup>III</sup> , $l=2160$	3,41	
11	Ф12А <sup>III</sup> , $l=2160$	1,92	
	Ф14А <sup>III</sup> , $l=2160$	2,61	
	Ф16А <sup>III</sup> , $l=2160$	3,41	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26.

Разработчик	Должность	Подпись
Расчет	Муромова	ММ
Проверка	Муромова	ММ

1.420.1-25.2-100	
Отдельная позиция 10; 11 для армирования капители	Стадия Лист Листов Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Поз	Наименование	Масса ед, кг
14	Ф6А <sup>III</sup> , $l=560$	0,12

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
 2. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26.

Разработчик	Должность	Подпись
Расчет	Муромова	ММ
Проверка	Муромова	ММ

1.420.1-25.2-101	
Отдельная позиция 14 для армирования капители	Стадия Лист Листов Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Киевский ПСП

Разработчик и дата: Муромова ММ

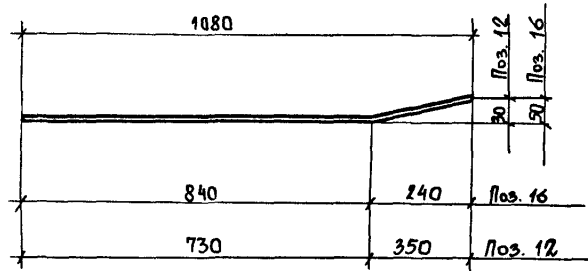
Имя и должность: Муромова ММ

Киевский ПСП

Разраб. А.Жаков

Подпись и дата

Имя и подг.



1. Диаметр позиции устанавливается спецификацией на каждую марку капители.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

3. Данный лист смотреть совместно с 1.420.1-25.2-Н... 1.420.1-25.2-26

МАРКА ПОЗИЦИИ	Наименование	Масса ед, кг
12.	Ф 12 А III, l = 1080	0,96
	Ф 14 А III, l = 1080	1,305
	Ф 16 А III, l = 1080	1,705
16	Ф 12 А III, l = 1080	0,96
	Ф 14 А III, l = 1080	1,305
	Ф 16 А III, l = 1080	1,705

РАЗРАБ.	ПАЛКИНА	<i>Палкина</i>
РАССЧИТ.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
ПРОВЕР.	МУРАШОВА	<i>Мурашова</i>
И.КОНТР.	МАКСИМОВ	<i>Максимов</i>

1. 420.1- 25.2 - 102

Отдельная позиция 12;16 для армирования капители

СТАДИЯ Лист Листов  
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

СТАДИЯ	Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		





Марка капитали	Изделия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	В-I						В-III						Вр I				
	ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 6727-80				
φ8	φ10	φ16		Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4	Итого	
KT1-3-1	5,2		8,1		13,3	10,3	8,0	42,6	55,8	115,2					232,9	9,9	9,9
KT1-4-1	5,2		8,1		13,3	10,3	4,8	38,2	20,8	183,0					257,1	9,9	9,9
KT1-5-1	5,2		8,1		13,3	8,9	12,2	38,2	10,0	20,3	212,9				302,5	9,9	9,9
KT1-6-1	5,2		8,1		13,3	8,9	9,0	38,2	3,6	13,9	252,7				325,3	9,9	9,9
KT1-1-2	5,4		8,1		13,5	6,4	4,8	113,8	21,3	20,3					106,6	9,3	9,3
KT1-2-2	5,4		8,1		13,5	6,4	4,8	178	118,1	20,3					197,4	9,3	9,3
KT1-3-2	5,4		8,1		13,5	7,8	4,8	42,6	110,2	40,9					206,3	9,3	9,3
KT1-4-2	5,4		8,1		13,5	7,8	4,8	38,2	20,8	172,1					243,7	9,3	9,3

Марка капитали	Изделия закладные														Продолжение		Общий расход, кг
	Арматура класса														Прокат марки		
	В-III						ГОСТ 5781-82						ГОСТ 19003-74		Всего		
	φ6	φ8	φ10				Итого	-6	-7	-8			Итого				
KT1-3-1		4,8	1,9														
KT1-4-1		4,8	1,9														
KT1-5-1		4,8	6,7														
KT1-6-1		14	6,7														
KT1-1-2		3,7	1,9														
KT1-2-2		3,7	1,9														
KT1-3-2		3,7	1,9														
KT1-4-2		3,7	1,9														

Итого по разделу 1.420.1-25

Марка капители	Изделия арматурные															Всего
	Арматура класса															
	А - I					А - II							Вр-I			
	Ø8	Ø10	Ø15	Утого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Утого	Ø4	Утого	
KT1-5-2	5,4		8,1	13,5	6,4	10,6	38,2	13,6	20,3	200,2			289,3	9,3	9,3	312,1
KT1-6-2	5,4		8,1	13,5	6,4	7,4	38,2	7,2	19,0	228,7			304,9	9,3	9,3	327,7
KT1лев-1-3	4,2	0,1	8,1	12,4	8,3	6,3	106,1	35,4	15,2	4,2	7,4		181,7	9,7	9,7	205,0
KT1пр-1-3	4,2	0,1	8,1	12,4	8,3	6,3	106,1	35,4	15,2	4,2	7,4		181,7	9,7	9,7	205,0
KT1лев-2-3	4,2	0,1	8,1	12,4	8,3	6,3	42,6	125,9	15,2	4,2	7,4		208,7	9,7	9,7	232,0
KT1пр-2-3	4,2	0,1	8,1	12,4	8,3	6,3	42,6	125,9	15,2	4,2	7,4		208,7	9,7	9,7	232,0
KT1лев-3-3	4,2	0,1	8,1	12,4	10,4	11,1	42,6		174,6	4,2	7,4		249,1	9,7	9,7	272,4
KT1пр-3-3	4,2	0,1	8,1	12,4	10,4	11,1	42,6		174,6	4,2	7,4		249,1	9,7	9,7	272,4

Марка капители	Изделия закладные															Всего	Общий расход, кг			
	Арматура класса																			
	Прокат марки																			
	ВСт. 3псв-1 по ТУ14-1-3023-80																			
ГОСТ 5781-82															ГОСТ 19903-74			Утого	Утого	Утого
Ø6	Ø8	Ø10																		
KT1-5-2		1,4	5,1						Утого	-6	-7	-8				Утого				
KT1-6-2		1,4	5,1						6,5	5,0	37,6	4,5			47,1	53,6	369,7			
KT1лев-1-3		5,2	1,9						6,5	5,0	37,6	4,5			47,1	53,6	384,3			
KT1пр-1-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5			63,3	70,4	275,4			
KT1лев-2-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5			63,3	70,4	275,4			
KT1пр-2-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5			63,3	70,4	302,4			
KT1лев-3-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5			63,3	70,4	312,8			
KT1пр-3-3		5,2	1,9						7,1	58,8		4,5			63,3	70,4	312,8			

1.420.1-25.2-PC 3

Марка капитали	Изделия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	A-I							A-III									
	φ8	φ10	φ16	Итого	ГОСТ 5781-82	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого		ГОСТ 5727-80	φ4
KT1 лев-4-3	4,2	0,1	8,1	12,4	10,4	6,3	38,2	17,2	174,6	4,2	7,4			257,1	9,7	9,7	280,4
KT1 пр-4-3	4,2	0,1	8,1	12,4	10,4	6,3	38,2	17,2	174,6	4,2	7,4			257,1	9,7	9,7	280,4
KT1 лев-5-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	13,1	38,2	6,4	15,2	21,7	7,4			300,0	9,7	9,7	323,3
KT1 пр-5-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	13,1	38,2	6,4	15,2	21,7	7,4			300,0	9,7	9,7	323,3
KT1 лев-6-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	8,3	38,2		8,8	25,5	7,4			322,2	9,7	9,7	345,5
KT1 пр-6-3	4,2	0,1	8,1	12,4	9,2	8,3	38,2		8,8	25,5	7,4			322,2	9,7	9,7	345,5
KT2 лев-1	4,4		8,1	13,5	4,9	4,3	105,0	21,2	23,2	4,2				162,8	9,3	9,3	185,6
KT2 пр-1	4,4		8,1	13,5	4,9	4,3	105,0	21,2	23,2	4,2				162,8	9,3	9,3	185,6

Марка капитали	Изделия закладные														Всего	Общий расход, кг	
	Арматура класса																
	A-III							Прокат марки									
	φ6	φ8	φ10	Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 14003-74	-6	-7	-8	Итого	ГОСТ 14003-74	-6	-7	-8			Итого
KT1 лев-4-3		3,2	1,9				7,1	58,8		4,5							
KT1 пр-4-3		3,2	1,9				7,1	58,8		4,5				63,3	70,4		350,8
KT1 лев-5-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				63,3	70,4		350,8
KT1 пр-5-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0		406,3
KT1 лев-6-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0		406,3
KT1 пр-6-3		1,4	7,3				8,7	5,0	64,8	4,5				74,3	83,0		429,5
KT2 лев-1		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5				74,3	83,0		428,5
KT2 пр-1		3,6	1,6				5,2	35,2		4,5				39,7	44,9		230,5

1.420.1-25.2-06

24096 131

Марка капитали	Изделия арматурные													Всего			
	Арматура класса																
	А-I						А-II						Вр-I				
	φ8	φ10	φ16	ГОСТ 5701-82			ГОСТ 5701-82			ГОСТ 5701-82			φ4		Итого		
КТ2.псб-2	5,4			Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20		Итого	φ4	Итого	
КТ2.пр-2	5,4		8,1	13,5	4,9	4,3	45,2	103,0	23,2	4,2				184,8	9,3	9,3	201,6
КТ2.псб-3	5,4		8,1	13,5	4,9	4,3	45,2	103,0	23,2	4,2				184,8	9,3	9,3	201,6
КТ2.пр-3	5,4		8,1	13,5	6,3	5,9	42,6	47,0	104,5	4,2				210,5	9,3	9,3	233,3
КТ2.псб-4	5,4		8,1	13,5	6,3	5,9	42,6	47,0	104,5	4,2				210,5	9,3	9,3	233,3
КТ2.пр-4	5,4		8,1	13,5	6,3	4,3	38,2	17,2	161,2	4,2				234,4	9,3	9,3	254,2
КТ2.псб-5	5,4		8,1	13,5	6,3	4,3	38,2	17,2	161,2	4,2				234,4	9,3	9,3	254,2
КТ2.пр-5	5,4		8,1	13,5	5,4	9,1	38,2	10,0	23,2	185,6				274,3	9,3	9,3	294,1
			8,1	13,5	5,4	9,1	38,2	10,0	23,2	185,6				274,3	9,3	9,3	294,1

Марка капитали	Изделия арматурные													Всего	Общий расход, кг		
	Арматура класса																
	А-II						Прокат марки						Всего				
	ГОСТ 5701-82						В Ст 3 по 6-1 по ТУ 14-1-3023-80										
КТ2.псб-2														Итого			
КТ2.пр-2			3,6	16										Итого			
КТ2.псб-3			3,6	16										Итого			
КТ2.пр-3			3,6	16										Итого			
КТ2.псб-4			3,6	16										Итого			
КТ2.пр-4			3,6	16										Итого			
КТ2.псб-5			1,8	5,0										Итого			
КТ2.пр-5			1,8	5,0										Итого			
														Итого			

Изделия арматурные

Арматура класса

A-I

A-III

Вр-I

ГОСТ 6727-80

ГОСТ 5781-82

Марка  
капитали

Всего

Марка капитали	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 6727-80		Всего		
	Ф8	Ф10	Ф16	Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20	Итого	Ф4		Итого	
КТЗлев-Б	5,4		8,1	13,5	5,4	5,9	38,2	3,6	21,9	21,9				288,9	9,3	9,3	309,7
КТЗпр-Б	5,4		8,1	13,5	5,4	5,9	38,2	3,6	21,9	21,9				288,9	9,3	9,3	309,7
КТК1-1	2,3	0,3	8,1	10,7	7,3	2,6	96,4	20,9	5,1		14,4			146,7	6,4	6,4	163,8
КТК1-2	2,3	0,3	8,1	10,7	7,3	2,6	47,6	88,3	5,1		14,4			165,3	6,4	6,4	182,4
КТК1-3	2,3	0,3	8,1	10,7	8,0	2,6	40,6	43,5	83,8		14,4			192,9	6,4	6,4	210,0
КТК1-4	2,3	0,3	8,1	10,7	8,0	2,6	38,4	13,1	131,6		14,4			208,1	6,4	6,4	225,2
КТК1-5	2,3	0,3	8,1	10,7	5,2	9,2	38,4	3,2	13,6	163,6	14,4			247,6	6,4	6,4	264,7
КТК1-6	2,3	0,3	8,1	10,7	5,2	3,9	44,2		4,4	189,0	14,4			261,1	6,4	6,4	278,2

Приближение

Изделия закладные

Арматура класса

Прокат марки

В СТЗ № 6-1 по ТУ 14-1-2002-80

A-III

ГОСТ 19903-74

ГОСТ 5781-82

Марка  
капитали

Общий  
расход  
кг

Марка капитали	ГОСТ 5781-82												ГОСТ 19903-74			Всего		Общий расход кг
	Ф6	Ф8	Ф10	Итого	-6	-7	-8	Итого										
КТЗлев-Б																		
КТЗпр-Б		1,6	5,0															
КТК1-1		1,6	5,0						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТК1-2		5,0	1,6						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТК1-3		5,0	1,6						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТК1-4		5,0	1,6						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТК1-5		5,0	1,6						6,6	5,0	36,6	4,5				46,1	52,7	362,4
КТК1-6		2,0	6,6						8,6	8,3	55,2	4,5				68,0	76,6	341,3
		2,0	6,6						8,6	8,3	55,2	4,5				68,0	76,6	354,8

1.420.1-25.2-80

Лист  
6

Марка капитали	Изделия арматурные																Всего	
	Арматура класса																	
	А - I					А - III					Вр-I							
	ГОСТ 5781 - 82																	
	ГОСТ 6727-80																	
Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4		Итого	
КТК1лев-1-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	94,3	17,6	10,2		7,2		138,2	6,3		6,3	156,1
КТК1пр-1-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	94,3	17,6	10,2		7,2		138,2	6,3		6,3	156,1
КТК1лев-2-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	47,6	84,9	10,2		7,2		158,8	6,3		6,3	176,7
КТК1пр-2-1	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,6	47,6	84,9	10,2		7,2		158,8	6,3		6,3	176,7
КТК1лев-3-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	40,6	47,1	75,7		7,2		180,3	6,3		6,3	198,2
КТК1пр-3-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	40,6	47,1	75,7		7,2		180,3	6,3		6,3	198,2
КТК1лев-4-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	38,4	16,7	123,4		7,2		195,4	6,3		6,3	213,3
КТК1пр-4-1	3,3	0,2	8,1		11,6	7,1	2,6	38,4	16,7	123,4		7,2		195,4	6,3		6,3	213,3

*Продолжение*

Марка капитали	Изделия закладные																Всего	Общий расход кг
	Арматура класса								Прокат марки									
	А - III								В Ст 3пб-1 по ТУ 14-1-2023-80									
	ГОСТ 5781 - 82																	
	ГОСТ 19903 - 74																	
Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТК1лев-1-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	205,2	
КТК1пр-1-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	205,2	
КТК1лев-2-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	225,8	
КТК1пр-2-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	225,8	
КТК1лев-3-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	247,3	
КТК1пр-3-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	247,3	
КТК1лев-4-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	262,4	
КТК1пр-4-1		4,1	1,6					5,7	38,9		4,5				43,4	49,1	262,4	

Итого по плану и фактически

Марка капитали	Изделия арматурные													Всего			
	А-I				А-III												
	ГОСТ 5781-82																
	φ8	φ10	φ16	Итого φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	Итого φ4	Итого φ6				
ГОСТ 6727-80																	
Вр-I																	
ГОСТ 6727-80																	
КТК 1 лев-5-1	3,3	0,2	0,1	11,6	4,3	2,2	38,4	6,9	18,7	147,4	7,2			232,0	6,3	6,3	249,9
КТК 1 пр-5-1	3,3	0,2	0,1	11,6	4,3	2,2	38,4	6,9	18,7	147,4	7,2			232,0	6,3	6,3	249,9
КТК 1 лев-6-1	3,3	0,2	0,1	11,6	4,3	2,9	44,2	3,6	2,5	174,9	7,2			244,6	6,3	6,3	262,5
КТК 1 пр-6-1	3,3	0,2	0,1	11,6	4,3	2,9	44,2	3,6	2,5	174,9	7,2			244,6	6,3	6,3	262,5
КТК 2 лев-1	3,3	0,2	0,1	11,6	5,6	2,9	90,2	14,8	13,1	4,2	7,2			137,2	5,9	5,9	154,7
КТК 2 пр-1	3,3	0,2	0,1	11,6	5,6	2,9	90,2	14,8	13,1	4,2	7,2			137,2	5,9	5,9	154,7
КТК 2 лев-2	3,3	0,2	0,1	11,6	5,6	2,9	47,5	74,7	13,1	4,2	7,2			155,2	5,9	5,9	172,7
КТК 2 пр-2	3,3	0,2	0,1	11,6	5,6	2,9	47,5	74,7	13,1	4,2	7,2			155,2	5,9	5,9	172,7

Марка капитали	Изделия арматурные													Всего	Общий по плану		
	А-III				Прокат марки												
	ГОСТ 5781-82																
	φ6	φ8	φ10	Итого	-6	-7	-8	Итого									
ГОСТ 19903-74													Всего	шт			
В Ст 3 по 6-1 по 14141-3023-80																	
КТК 1 лев-5-1		2,0	5,0														
КТК 1 пр-5-1		2,0	5,0														
КТК 1 лев-6-1		2,0	3,0														
КТК 1 пр-6-1		2,0	5,0														
КТК 2 лев-1		3,0	2,3														
КТК 2 пр-1		3,0	2,3														
КТК 2 лев-2		3,0	2,3														
КТК 2 пр-2		3,0	2,3														

Всп. материалы  
 1.420.1-26.2-00

Марка капитала	Изделия арматурные														Всего		
	Арматура класса																
	А-I				А-II						А-III						
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80						
Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4	Итого	
КТК2 лев.-3	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	4,06	40,1	14,4	4,2	7,2		175,7	5,9	5,9	193,2
КТК2 пр.-3	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	4,06	40,1	14,4	4,2	7,2		175,7	5,9	5,9	193,2
КТК2 лев.-4	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	38,4	9,5	117,3	4,2	7,2		185,8	5,9	5,9	203,3
КТК2 пр.-4	3,3	0,2	8,1		11,6	6,3	2,9	38,4	9,5	117,3	4,2	7,2		185,8	5,9	5,9	203,3
КТК2 лев.-5	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	9,0	38,4	3,2	21,6	139,4	7,2		222,6	5,9	5,9	240,1
КТК2 пр.-5	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	9,0	38,4	3,2	21,6	139,4	7,2		222,6	5,9	5,9	240,1
КТК2 лев.-6	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	3,7	44,2		12,4	163,9	7,2		235,2	5,9	5,9	252,7
КТК2 пр.-6	3,3	0,2	8,1		11,6	3,8	3,7	44,2		12,4	163,9	7,2		235,2	5,9	5,9	252,7

Продолжение

Марка капитала	Изделия закладные														Всего	Общий расход кг
	Арматура класса										Прокат марки					
	А-II										В Ст. Элев-1 по ТУЧ-1-3023-80					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 19003-74					
Ф6	Ф8	Ф10						Итого	-6	-7	-8			Итого		
КТК2 лев.-3		3,0	2,3					5,3	38,1		4,5			42,6	47,9	241,1
КТК2 пр.-3		3,0	2,3					5,3	38,1		4,5			42,6	47,9	241,1
КТК2 лев.-4		3,0	2,3					5,3	38,1		4,5			42,6	47,9	251,2
КТК2 пр.-4		3,0	2,3					5,3	38,1		4,5			42,6	47,9	251,2
КТК2 лев.-5		1,2	5,5					6,7	8,3	36,0	4,5			48,8	55,5	295,6
КТК2 пр.-5		1,2	5,5					6,7	8,3	36,0	4,5			48,8	55,5	295,6
КТК2 лев.-6		1,2	5,5					6,7	8,3	36,0	4,5			48,8	55,5	308,2
КТК2 пр.-6		1,2	5,5					6,7	8,3	36,0	4,5			48,8	55,5	308,2





МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															Всего			
	АРМАТУРА КЛАССА																		
	А - I					А - III					Вр-I								
	ГОСТ 5781 - 82																		
	Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого		ГОСТ 6727-80	Ф4	
КТ 1-7-2	5,4		8,1		13,5	6,4	7,4	43,4	7,2	161,7	13,6				239,7	9,3		9,3	262,5
КТ 1-8-2	3,6	2,8	8,1		14,5	6,4	7,4	38,2	7,2	30,5	25,8	218,6			334,1	9,3		9,3	357,9
КТ 1-9-2	3,6	2,8	8,1		14,5	6,4	7,4	38,2	7,2	30,5	25,8		270,1		385,6	9,3		9,3	409,4
КТ 1-10-2	1,8	5,6	8,1		15,5	6,4	7,4	38,2	7,2	20,3	25,8		290,8		396,1	9,3		9,3	420,9
КТ 1 лев-7-3	4,6		8,1		12,7	9,2	7,6	38,2		39,5	211,7				306,2	9,7		9,7	328,6
КТ 1 пр-7-3	4,6		8,1		12,7	9,2	7,6	38,2		39,5	211,7				306,2	9,7		9,7	328,6
КТ 1 лев-8-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3		253,0		396,8	9,7		9,7	420,0
КТ 1 пр-8-3	3,1	2,3	8,1		13,5	9,2	7,6	38,2		39,5	49,3		253,0		396,8	9,7		9,7	420,0

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ															Всего	Общий РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ МАРКИ													
	А - III					В СТ 3 лс б-1 по ТУ 14-1-3023-80													
	ГОСТ 5781 - 82																		
	Ф6	Ф8	Ф10							Итого	-6	-7	-8						Итого
КТ 1-7-2		3,7	1,9						5,6	36,2			4,5				40,7	46,3	308,8
КТ 1-8-2		1,4	5,1						6,5	5,0	40,6	4,5					50,1	56,6	414,5
КТ 1-9-2		1,4	5,1						6,5	5,0		50,9					55,9	62,4	471,8
КТ 1-10-2		1,4	5,1						6,5	5,0		50,9					55,9	62,4	483,3
КТ 1 лев-7-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	411,6
КТ 1 пр-7-3		1,4	7,3						8,7	5,0	64,8	4,5					74,3	83,0	411,6
КТ 1 лев-8-3		1,4	7,3						8,7	5,0	69,9	4,5					79,4	88,1	508,1
КТ 1 пр-8-3		1,4	7,3						8,7	5,0	69,9	4,5					79,4	88,1	508,1

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																Всего
	АРМАТУРА КЛАССА																
	А - I				А - III								Вр-I				
	ГОСТ 5781 - 82																
	φ8	φ10	φ16	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ4	Итого	
КТ 1 лев-9-3	3,1	2,3	8,1	13,5	9,2	7,6	38,2	39,5	49,3			306,4	450,2	9,7	9,7	473,4	
КТ 1 пр.-9-3	3,1	2,3	8,1	13,5	9,2	7,6	38,2	39,5	49,3			306,4	450,2	9,7	9,7	473,4	
КТ 1 лев-10-3		7,0	8,1	15,1	9,2	7,6	38,2		49,3	32,6	40,2	306,4	483,5	9,7	9,7	508,3	
КТ 1 пр.-10-3		7,0	8,1	15,1	9,2	7,6	38,2		49,3	32,6	40,2	306,4	483,5	9,7	9,7	508,3	
КТ 2 лев-7	5,4		8,1	13,5	5,4	5,9	43,4	3,6	150,8	17,8			226,9	9,3	9,3	249,7	
КТ 2 пр.-7	5,4		8,1	13,5	5,4	5,9	43,4	3,6	150,8	17,8			226,9	9,3	9,3	249,7	
КТ 2 лев-8	4,4	1,5	8,1	14,0	5,4	5,9	38,2	3,6	33,4	110,0	94,5		291,0	9,3	9,3	314,3	
КТ 2 пр.-8	4,4	1,5	8,1	14,0	5,4	5,9	38,2	3,6	33,4	110,0	94,5		291,0	9,3	9,3	314,3	

Продолжение

МАРКА КАПИТЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ																Всего	Общий расход кг
	АРМАТУРА КЛАССА								ПРОКАТ МАРКИ									
	А - III								В Ст 3 псб-1 по ТУ 14-1-2023-80									
	ГОСТ 5781 - 82								ГОСТ 19903 - 74									
	φ6	φ8	φ10					Итого	-6	-7	-8				Итого			
КТ 1 лев-9-3		1,4	7,3				8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	571,5		
КТ 1 пр.-9-3		1,4	7,3				8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	571,5		
КТ 1 лев-10-3		1,4	7,3				8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	606,4		
КТ 1 пр.-10-3		1,4	7,3				8,7	5,0		84,4				89,4	98,1	606,4		
КТ 2 лев-7		3,5	1,9				5,4	35,4		4,5				39,9	45,3	295,0		
КТ 2 пр.-7		3,5	1,9				5,4	35,4		4,5				39,9	45,3	295,0		
КТ 2 лев-8		1,4	4,9				6,3	5,0	38,0	4,5				47,5	53,8	368,1		
КТ 2 пр.-8		1,4	4,9				6,3	5,0	38,0	4,5				47,5	53,8	368,1		

Киевский ПСП

РАССЧ. ДУЖАК

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОД.

ИМВ. И ПОДЛ.

Марка капители	Узделя арматурные															Всего		
	Арматура класса																	
	А-I					А-III					Вр-I							
	ГОСТ 5781-82																	
	ГОСТ 6727-80																	
	Ф8	Ф10	Ф16		Уморо	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Уморо	Ф4	Уморо	
КТ2 лев-9	3,6	2,8	8,1		14,5	5,4	7,5	38,2	3,8	28,3	30,0		241,3		354,3	9,3	9,3	378,1
КТ2 пр-9	3,6	2,8	8,1		14,5	5,4	7,5	38,2	3,6	28,3	30,0		241,3		354,3	9,3	9,3	378,1
КТ2 лев-10	2,7	4,2	8,1		15,0	5,4	7,5	38,2	3,6	23,2	30,0		251,7		359,6	9,3	9,3	383,9
КТ2 пр-10	2,7	4,2	8,1		15,0	5,4	7,5	38,2	3,6	23,2	30,0		251,7		359,6	9,3	9,3	383,9
КТК-7	2,5		8,1		10,7	7,3	3,9	44,0	6,3	124,8	20,0				203,3	6,4	6,4	220,4
КТК1-8	1,8	4,3	8,1		14,2	7,3	3,9	38,4		18,7	112,7	78,2			259,2	6,4	6,4	275,8
КТК1-9	1,8	4,3	8,1		11,2	5,2	7,6	38,4		18,7	112,7		96,4		219,0	6,4	6,4	235,6
КТК1-10	0,2	3,8	8,1		12,1	5,2	3,9	44,2		13,6	49,4		205,5		321,8	6,4	6,4	340,3

Марка капители	Узделя закладные															Всего	Общий расход кг		
	Арматура класса																		
	А-III																		
	ГОСТ 5781-82																		
	ГОСТ 19903-74																		
	Ф6	Ф8	Ф10							Уморо	-6	-7	-8				Уморо		
КТ2 лев-9		1,4	4,9							6,3	5,0	20,3	28,4				51,7	58,0	436,1
КТ2 пр-9		1,4	4,9							6,3	5,0	20,3	28,4				51,7	58,0	436,1
КТ2 лев-10		1,4	4,9							6,3	5,0	20,3	28,4				51,7	58,0	441,9
КТ2 пр-10		1,4	4,9							6,3	5,0	20,3	28,4				51,7	58,0	441,9
КТК1-7		4,2	2,6							6,8	54,1		4,5				58,6	65,4	285,8
КТК1-8		1,1	7,0							8,1	8,3	56,7	4,5				69,5	77,6	354,4
КТК1-9		1,1	7,0							8,1	8,3	36,4	27,7				72,4	80,5	377,1
КТК1-10		1,1	7,0							8,1	8,3	20,3	49,8				78,4	86,5	426,8

1.4201-25.2-PC Лист  
13

Марка капители	Изделия арматурные															Всего		
	Арматура класса																	
	A-I					A-III					BpI							
	ГОСТ 5781-82																	
ГОСТ 6727-80																		
Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4		Итого	
КТК I лев-7-1	3,4		8,1		11,5	6,3	3,9	41,0	9,9	11,4	13,4			191,9	6,3		6,3	209,7
КТК I пр-7-1	3,4		8,1		11,5	6,3	3,9	41,0	9,9	11,4	13,4			191,9	6,3		6,3	209,7
КТК I лев-8-1	2,6	1,3	8,1		12,0	6,3	3,9	38,4	3,6	23,8	91,0	78,2		245,2	6,3		6,3	263,5
КТК I пр-8-1	2,6	1,3	8,1		12,0	6,3	3,9	38,4	3,6	23,8	91,0	78,2		245,2	6,3		6,3	263,5
КТК I лев-9-1	2,6	1,3	8,1		12,0	4,3	7,6	38,4	3,6	23,8	91,0		96,4	265,1	6,3		6,3	283,4
КТК I пр-9-1	2,6	1,3	8,1		12,0	4,3	7,6	38,4	3,6	23,8	91,0		96,4	265,1	6,3		6,3	283,4
КТК I лев-10-1	1,0	3,8	8,1		12,9	4,3	3,9	44,2	3,6	14,4	36,7		199,5	306,6	6,3		6,3	325,8
КТК I пр-10-1	1,0	3,8	8,1		12,9	4,3	3,9	44,2	3,6	14,4	36,7		199,5	306,6	6,3		6,3	325,8

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные															Всего	Общий расход кг												
	Арматура класса																												
	Прокат марки																												
	В Ст 3п 8-1 по ТУ 1414-1-2002-00																												
ГОСТ 5781-82															ГОСТ 19903-74														
Ф6	Ф8	Ф10												Итого	-6	-7	-8				Итого								
КТК I лев-7-1		3,2	2,6											5,8	39,0		4,5					43,5	49,3	259,0					
КТК I пр-7-1		3,2	2,6											5,8	39,0		4,5					43,5	49,3	259,0					
КТК I лев-8-1		1,1	5,6											6,7	8,3	38,5	4,5					51,3	58,0	321,5					
КТК I пр-8-1		1,1	5,6											6,7	8,3	38,5	4,5					51,3	58,0	321,5					
КТК I лев-9-1		1,1	5,6											6,7	8,3	18,2	27,7					54,2	60,9	344,3					
КТК I пр-9-1		1,1	5,6											6,7	8,3	18,2	27,7					54,2	60,9	344,3					
КТК I лев-10-1		1,1	5,6											6,7	8,3		50,3					58,6	65,3	391,1					
КТК I пр-10-1		1,1	5,6											6,7	8,3		50,3					58,6	65,3	391,1					

1.420.1-25.2-PC

24096 141

Лист

14

Кисловский П.С.

Инв. №, год ввода в эксплуатацию, дата ввода в эксплуатацию

Марка капители	Изделия арматурные															Всего		
	Арматура класса																	
	А-I					А-III					Вр-I							
	ГОСТ 5781-82																	
ГОСТ 6727-80																		
Ф8	Ф10	Ф16		Итого	Ф6	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф20		Итого	Ф4		Итого	
КТК2лев-7	3,4		8,1		11,5	5,6	3,7	41,0	6,3	11,3	17,6			185,5	5,9		5,9	202,9
КТК2пр-7	3,4		8,1		11,5	5,6	3,7	41,0	6,3	11,3	17,6			185,5	5,9		5,9	202,9
КТК2лев-8	2,6	1,2	8,1		11,9	5,6	3,7	38,4		24,7	89,2	70,4		232,0	5,9		5,9	249,8
КТК2пр-8	2,6	1,2	8,1		11,9	5,6	3,7	38,4		24,7	89,2	70,4		232,0	5,9		5,9	249,8
КТК2лев-9	2,6	1,2	8,1		11,9	3,5	7,4	38,4		24,7	89,2		86,8	250,0	5,9		5,9	267,8
КТК2пр-9	2,6	1,2	8,1		11,9	3,5	7,4	38,4		24,7	89,2		86,8	250,0	5,9		5,9	267,8
КТК2лев-10	1,0	3,7	8,1		12,8	3,5	3,7	44,2		17,3	40,9		181,0	290,6	5,9		5,9	309,3
КТК2пр-10	1,0	3,7	8,1		12,8	3,5	3,7	44,2		17,3	40,9		181,0	290,6	5,9		5,9	309,3

Продолжение

Марка капители	Изделия закладные															Всего	Общий расход кг		
	Арматура класса																		
	А-III																		
	ГОСТ 5781-82																		
ГОСТ 19903-74																			
Ф6	Ф8	Ф10							Итого	-6	-7	-8					Итого		
КТК2лев-7		2,6	2,6						5,2	38,2							42,7	47,9	250,8
КТК2пр-7		2,6	2,6						5,2	38,2							42,7	47,9	250,8
КТК2лев-8		1,1	5,4						6,5	8,3	37,4	4,5					50,2	56,7	306,5
КТК2пр-8		1,1	5,4						6,5	8,3	37,4	4,5					50,2	56,7	306,5
КТК2лев-9		1,1	5,4						6,5	8,3	18,1	26,4					52,8	59,3	327,1
КТК2пр-9		1,1	5,4						6,5	8,3	18,1	26,4					52,8	59,3	327,1
КТК2лев-10		1,1	5,4						6,5	8,3		49,0					57,3	63,8	373,1
КТК2пр-10		1,1	5,4						6,5	8,3		49,0					57,3	63,8	373,1