

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

С Е Р И Я 1.420.1-19

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 12x6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ И СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 БАЛЛОВ

вы п у с к 3-1

Стальные связи и соединительные элементы.
Рабочие чертежи

24360
ц е н а 3-90

СЕРИЯ 1.420.1-19

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 12x6 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ И СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 БАЛЛОВ

выпуск 3-1

Стальные связи и соединительные элементы.

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ:

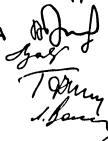
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инж. института

Зав. отделом

Зав. сектором

Гл. инж. проекта



В.В.Гранев

А.В.Замараев

Г.В.Выжигин

А.А.Волков

УТВЕРЖДЕНЫ
главным
управлением
проектирования
Госстроя СССР
письмо от 29.12.88
№ 6/6-2964

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.04.89

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ № 20 от 01.02.89

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.1-19.3-1-177	Технические требования	3
-2	Связь С1... С4	4
-3	Связь С5... С7	6
-4	Связь С8... С11	8
-5	Связь С12... С14	10
-6	Связь С15... С16	12
-7	Связь С17... С19	14
-8	Стержень МС1, МС2	
-9	Болт МС3	16
-10	Спираль МС4	
-11	Плотина МС5	17
-12	Сталк МС6	
-13	Спираль МС7	18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.1-19.3-1-14	Кронштейн МС8	
-15	Сетка МС9	19
-16	Стержень МС10	
-17	Сетка МС11	20
-18	Спираль МС12	
-19	Стержень МС13	21
-20	Сетка МС14	
-21	Сетка МС15	22
-22	Стержень МС16	23
-23	Распорки Р, РТ	23

Иск. и автор. Разработка и защита. Восток. Инст.

Выполн.	Литвинич	Един.		1.420.1-19.3-1						
Провер.	Васков	Инж.								
Содержание				<table border="1"> <tr> <td>Страниц</td> <td>Листов</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Страниц	Листов	Листов	Р		1
Страниц	Листов	Листов								
Р		1								
И.И.Колта				ЦНИИПРОМЭКОНИИ						

Данный выпуск является частью работы, полный состав которой изложен в выпуске 0-0, серии 1.420.1-19.

В выпуске даны рабочие чертежи вертикальных стальных связей по колоннам, обеспечивающих жесткость здания в продольном направлении. В выпуске приведены также конструкции соединительных элементов, используемых при монтаже плит междуэтажных перекрытий и железобетонного каркаса.

Схемы расположения вертикальных связей приведены в выпуске 0-1 серии 1.420.1-19.

Узлы крепления стальных связей ^{и распорок} к колоннам приведены в выпуске 4-2 серии 1.420.1-19.

В конкретных проектах должна указываться марка стали стальных элементов в зависимости от условий эксплуатации в соответствии с главой СНиП III-18-75 „Правила производства и приемки работ. Часть III. Металлические конструкции.“ Марки сталей следует назначать в конкретном проекте в соответствии с постановлением Государственного Комитета СССР по делам строительства от 21 ноября 1986 г. № 26 и приложением 1, табл. 50 СНиП II-23-81*, „Стальные конструкции.“

Типы электродов (по ГОСТ 9467-75) следует назначать по приложению 2, табл. 55 СНиП II-23-81*

Болты приняты из стали марки 20 (класс прочности 4.6) по ГОСТ 1759-70**

К массе одной связи при заказе металла следует добавлять массу болтов, гаек и шайб, равную 1,1 кг.

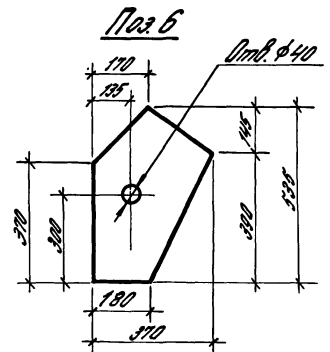
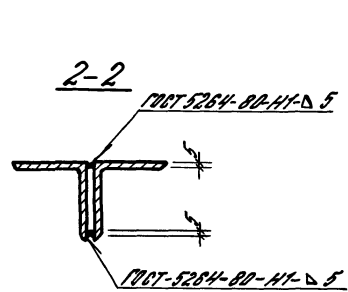
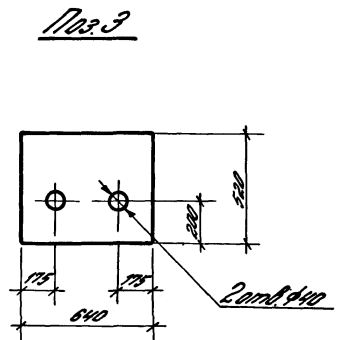
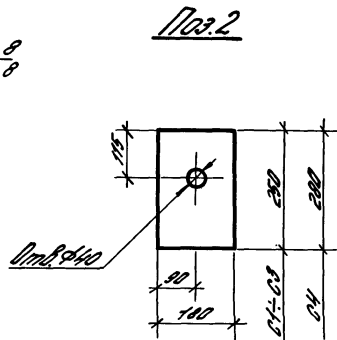
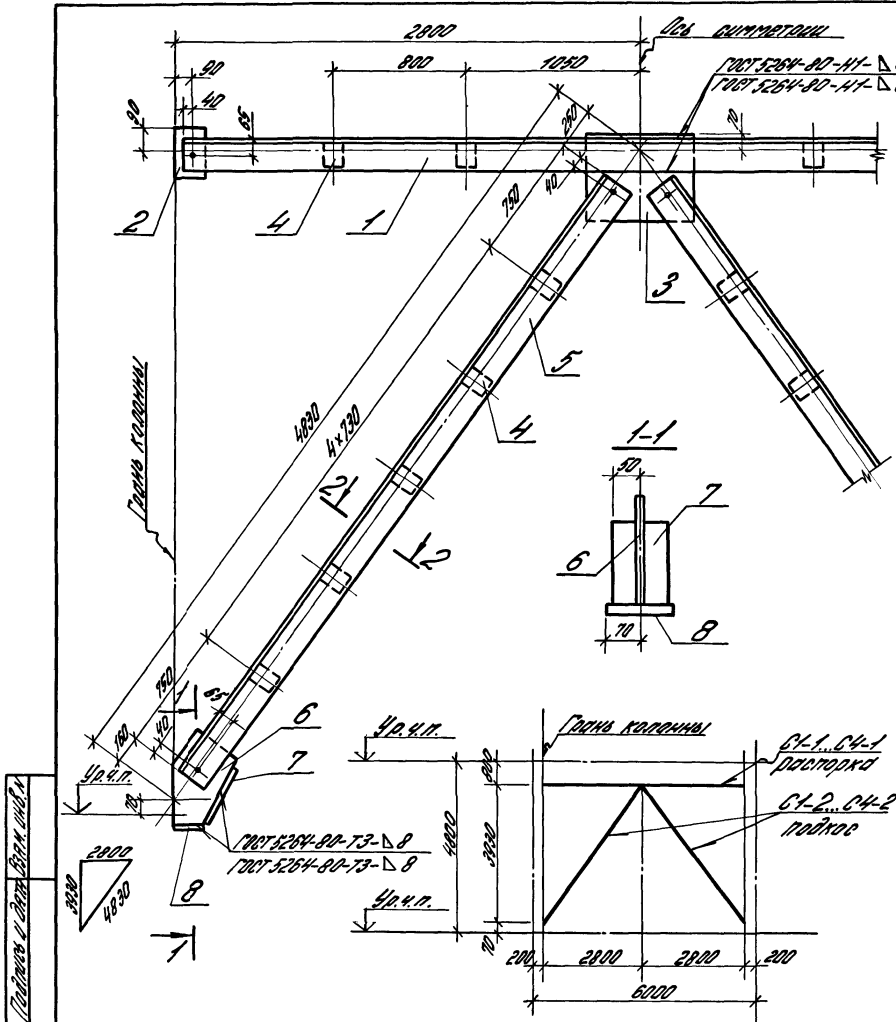
Антикоррозионная защита стальных конструкций, подверженных воздействию агрессивных сред, должна выполняться для конкретных условий в соответствии со СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

Условные обозначения:

- ⊕ круглое отверстие
- ⊕ временный болт

Разреш.	Валков.	Левин	1.420.1-19.3-1-177	Статья		
Пров.	Сурово	Суров		Р	Лист	Листов
			Технические требования	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Исполн.	Валков	Левин				

Лист № табл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



1. Связь состоит из отрабочных марок СГ-1...С4-1 и СГ-2...С4-2.
2. Отделка в черновом $\sigma = 19$ мм.
3. Отметка уровня чистого пола условно принята во 2-м и последующих этажах на 100 мм выше верха плит перекрытий.

Исполн. Инженер В.В. Боровик

		1420.1-193-1-2	
Исполн.	Провер.	Связь СГ...С4	Исполн.
В.В. Боровик	И.И. Иван		Исполн.
			Исполн.
И.И. Иван	И.И. Иван		Исполн.
			Исполн.
			Исполн.

Марка стали	Отряд марки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт. кг	Масса отряда марки кг	Масса стали кг		
С1	С1-1 1шт.	1	L 125x9, l=3500	2	95,2	239,9	592,5		
		2	-12x100, l=250	2	4,24				
		3	-12x520, l=640	1	31,3				
		4	-12x100, l=115	4	4,1				
		Всего наплавленного металла 1%						2,3	
	С1-2 2шт.	4	-12x100, l=115	5	4,1	177,8			
		5	L 125x9, l=4420	2	76,4				
		6	-12x370, l=535	1	12,7				
		7	-12x100, l=260	1	2,4				
		8	-12x140, l=180	1	2,4				
	Всего наплавленного металла 1%				1,8				
	С2	С2-1 1шт.	1	L 140x10, l=3500	2	102,2		284,0	715,2
			2	-12x100, l=250	2	4,24			
			3	-12x520, l=640	1	31,3			
4			-12x100, l=130	4	1,2				
Всего наплавленного металла 1%				2,8					
С2-2 2шт.		4	-12x100, l=130	5	1,2	215,6			
		5	L 140x10, l=4420	2	95,0				
		6	-12x370, l=535	1	12,7				
		7	-12x100, l=260	1	2,4				
		8	-12x140, l=180	1	2,4				
Всего наплавленного металла 1%				2,1					

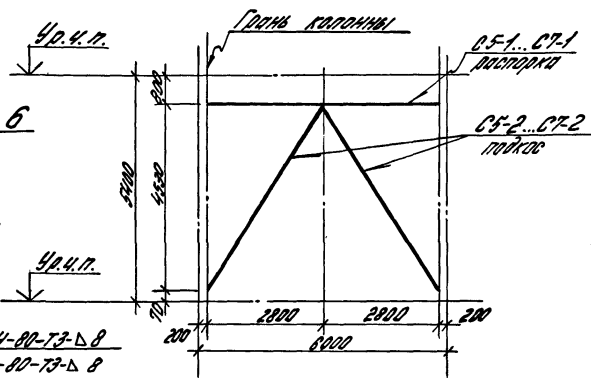
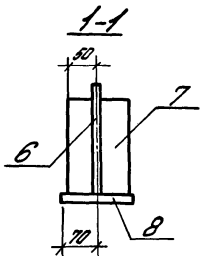
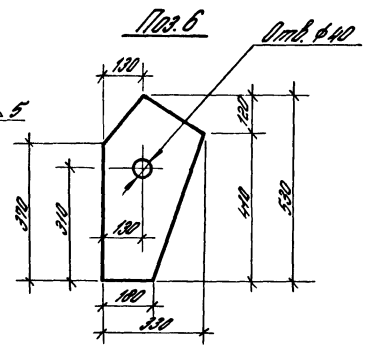
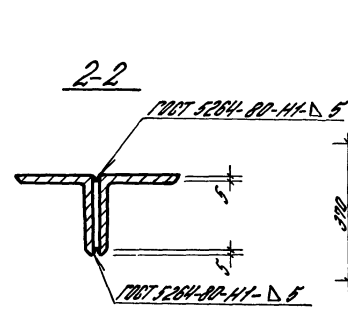
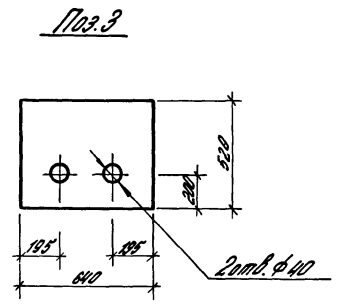
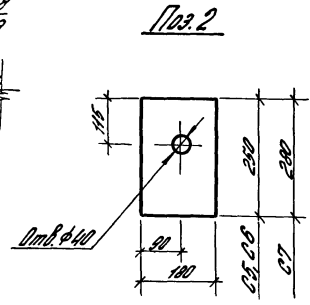
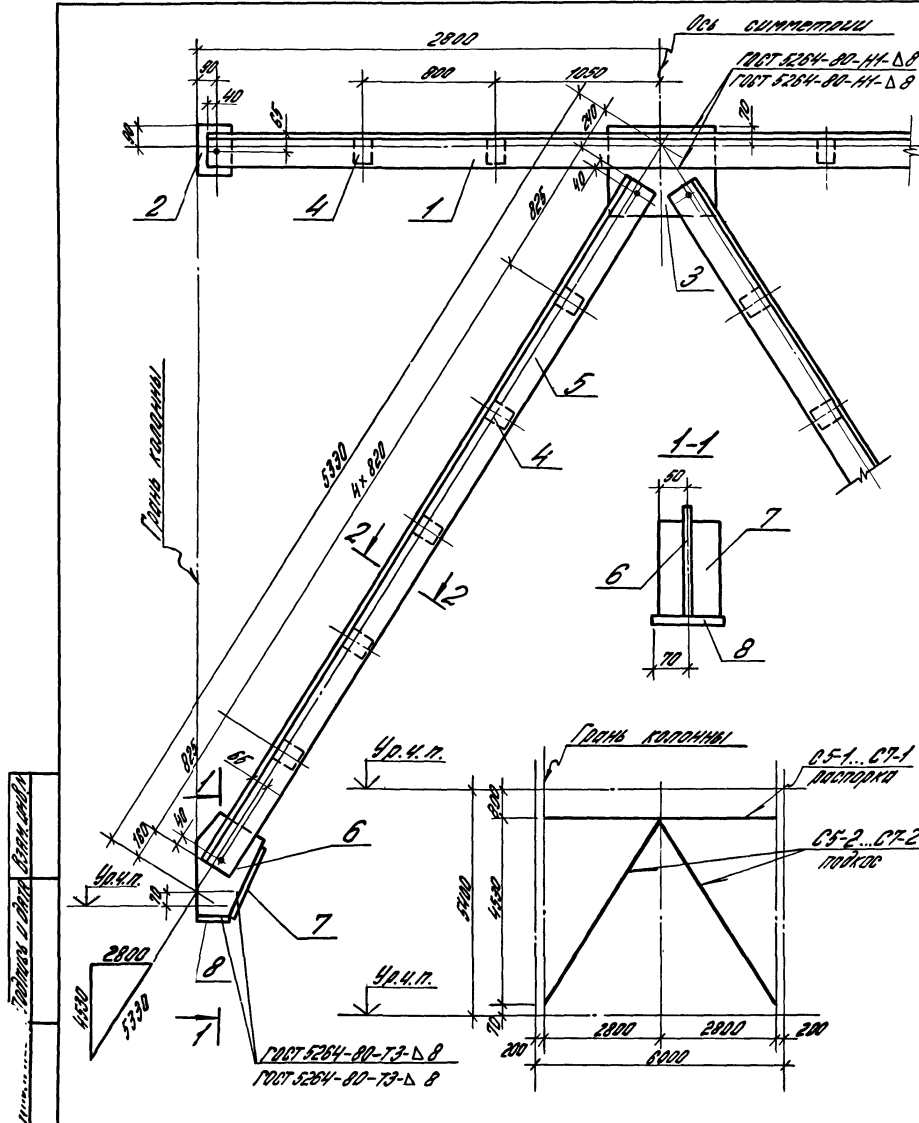
Марка стали	Отряд марки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт. кг	Масса отряда марки кг	Масса стали кг		
С3	С3-1	1	L 100x10, l=3500	2	130,0	320,6	841,2		
		2	-12x100, l=250	2	4,24				
		3	-12x520, l=640	1	31,3				
		4	-12x100, l=150	4	1,4				
		Всего наплавленного металла 1%						3,2	
	С3-2	4	-12x100, l=150	5	1,4	245,3			
		5	L 100x10, l=4420	2	102,2				
		6	-12x370, l=535	1	12,7				
		7	-12x100, l=260	1	2,4				
		8	-12x140, l=180	1	2,4				
	Всего наплавленного металла 1%				2,4				
	С4	С4-1	1	L 100x12, l=3500	2	102,0		422,8	1076,4
			2	-14x100, l=250	2	3,5			
			3	-14x520, l=640	1	36,6			
4			-14x100, l=170	4	1,9				
Всего наплавленного металла 1%				4,2					
С4-2		4	-14x100, l=170	5	1,9	326,3			
		5	L 100x12, l=4420	2	106,3				
		6	-14x370, l=535	1	14,0				
		7	-14x100, l=260	1	2,9				
		8	-14x140, l=180	1	2,9				
Всего наплавленного металла 1%				3,2					

Вид и масса: Шпильки и болты
 Вид и масса: Шпильки и болты

Угели разработаны по ГОСТ 8400-86
 Сталь листовая 170 ГОСТ 14903-74*

1420.1-10.3-1-2

Лист	2
------	---



1. Связь состоит из отдельных марок С5-1...С7-1 и С5-2...С7-2.
2. Удерживается в земле $d=10$ мм.
3. Отметка уровня чистого пола условно принята во 2-м и последующих этажах на 100 мм выше верха плит перекрытий.

		1420.1-123-1-3		
Разработчик	Литвиненко	Б.С.	Листов	2
Проверенный	Валков	Л.С.	№	1
		СР336 С5...С7		
		ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ		

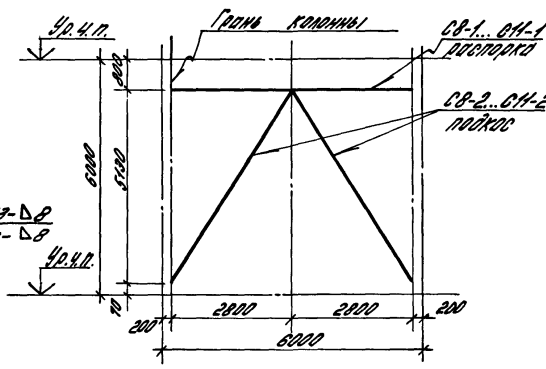
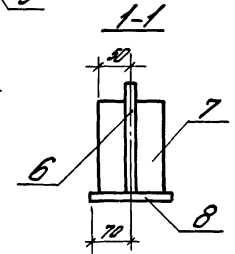
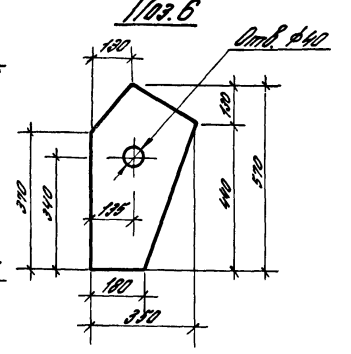
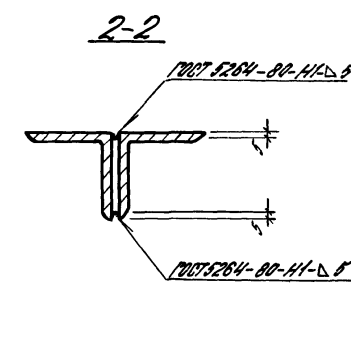
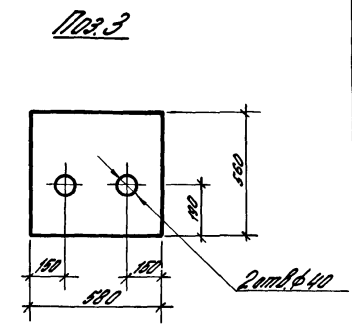
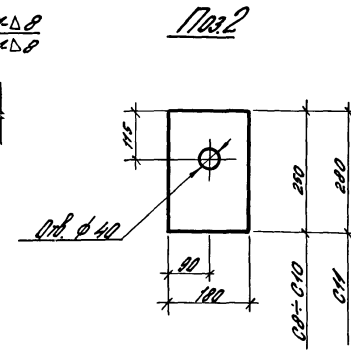
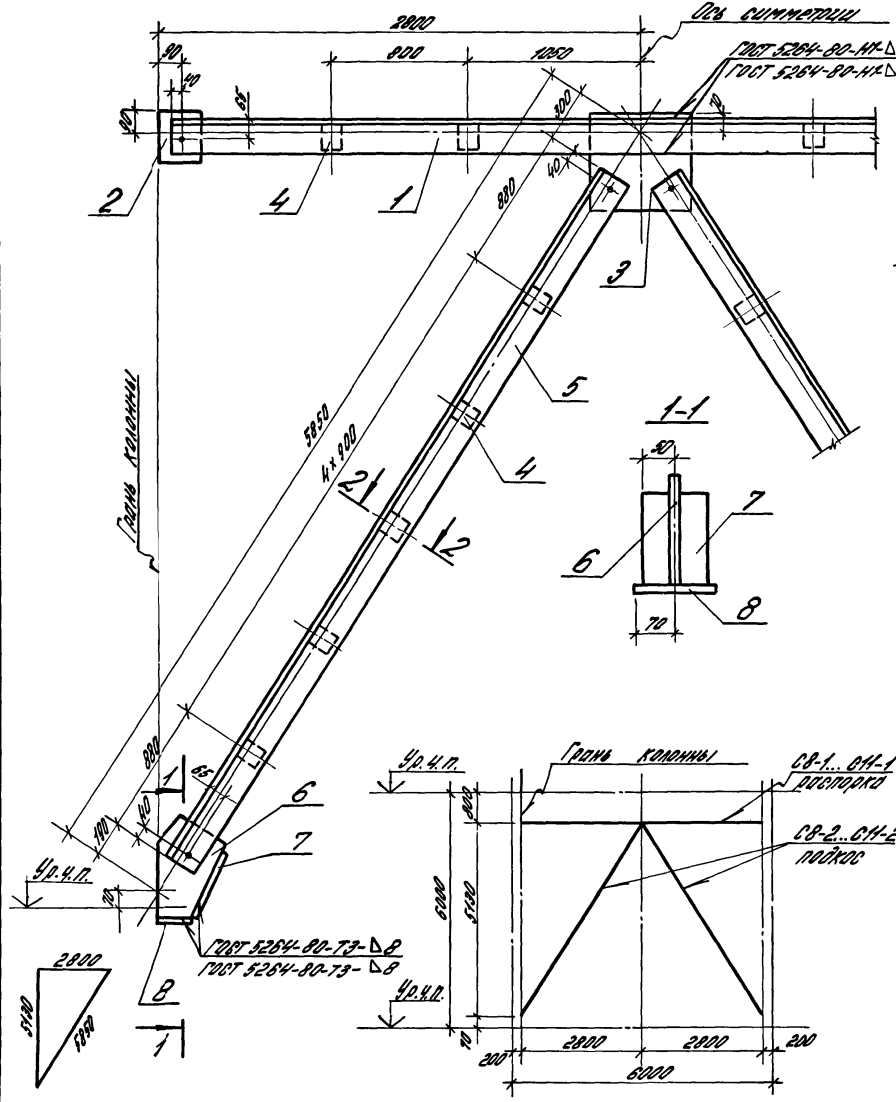
Марка связи	Отдел марки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса отправ. марки кг	Масса связи кг			
С5	С5-1	1	L125x9, l=5500	2	952	236,9	6255			
		2	-12x100, l=250	2	4,24					
		3	-12x520, l=640	1	31,3					
		4	-12x100, l=115	4	4,1					
		Вес наполненного металла 1%			2,3					
	С5-2	4	-12x100, l=115	5	1,1	194,3				
		5	L125x9, l=4630	2	85,3					
		6	-12x330, l=530	1	11,5					
		7	-12x100, l=260	1	2,4					
		8	-12x140, l=100	1	2,4					
		Вес наполненного металла 1%			1,9					
		С6	С6-1	1	L140x10, l=5500			2	148,3	204,0
				2	-12x100, l=250			2	4,24	
3	-12x520, l=640			1	31,3					
4	-12x100, l=130			4	4,2					
Вес наполненного металла 1%			2,8							
С6-2	4		-12x100, l=100	5	1,2	236,6				
	5		L140x10, l=4630	2	105,0					
	6		-12x330, l=530	1	11,5					
	7	-12x100, l=260	1	2,4						
8	-12x140, l=100	1	2,4							
Вес наполненного металла 1%			2,3							

Марка связи	Отдел марки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса отправ. марки кг	Масса связи кг	
С7	С7-1	1	L160x10, l=5500	2	1360	320,6	860,0	
		2	-12x100, l=250	2	4,24			
		3	-12x520, l=640	1	31,3			
		4	-12x100, l=150	4	1,4			
		Вес наполненного металла 1%			3,2			
	С7-2	4	-12x100, l=150	5	1,4	269,9		
		5	L160x10, l=4630	2	121,8			
		6	-12x330, l=530	1	11,5			
		7	-12x100, l=260	1	2,4			
		8	-12x140, l=100	1	2,4			
		Вес наполненного металла 1%			2,7			

Уголки равнобокие по ГОСТ 8509-86
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 *

Имя и номер: Разделов 2-3 стр. Вспом. шифра

1420+143-1-3 1/лет
2



1. Связь состоит из струбничных тарок СВ-1... СШ-1 и СВ-2... СШ-2.
2. Обвертка в железке $d = 19$ мм.
3. Отметка уровня чистого пола условно принята во 2-м и последующих этажах на 100 мм выше плит перекрытий.

1420.1-193-1-4		
Разработчик Проверено	Ломоносов С.М.	Связь СВ...СШ
Исполнитель Толстополов		Лист 1
		Листов 2
ЦИНИПРОЕКТОРИЙ		

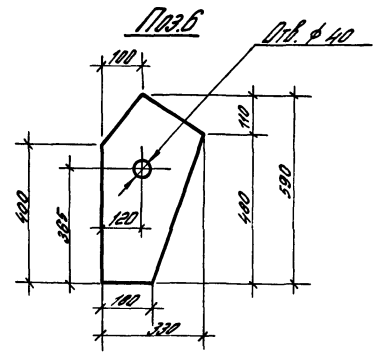
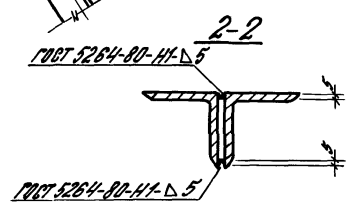
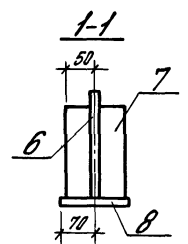
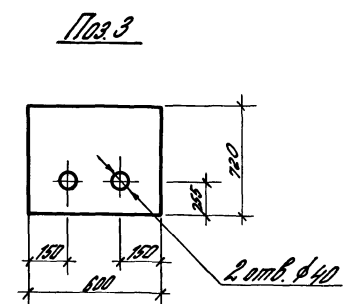
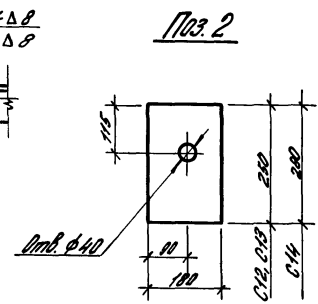
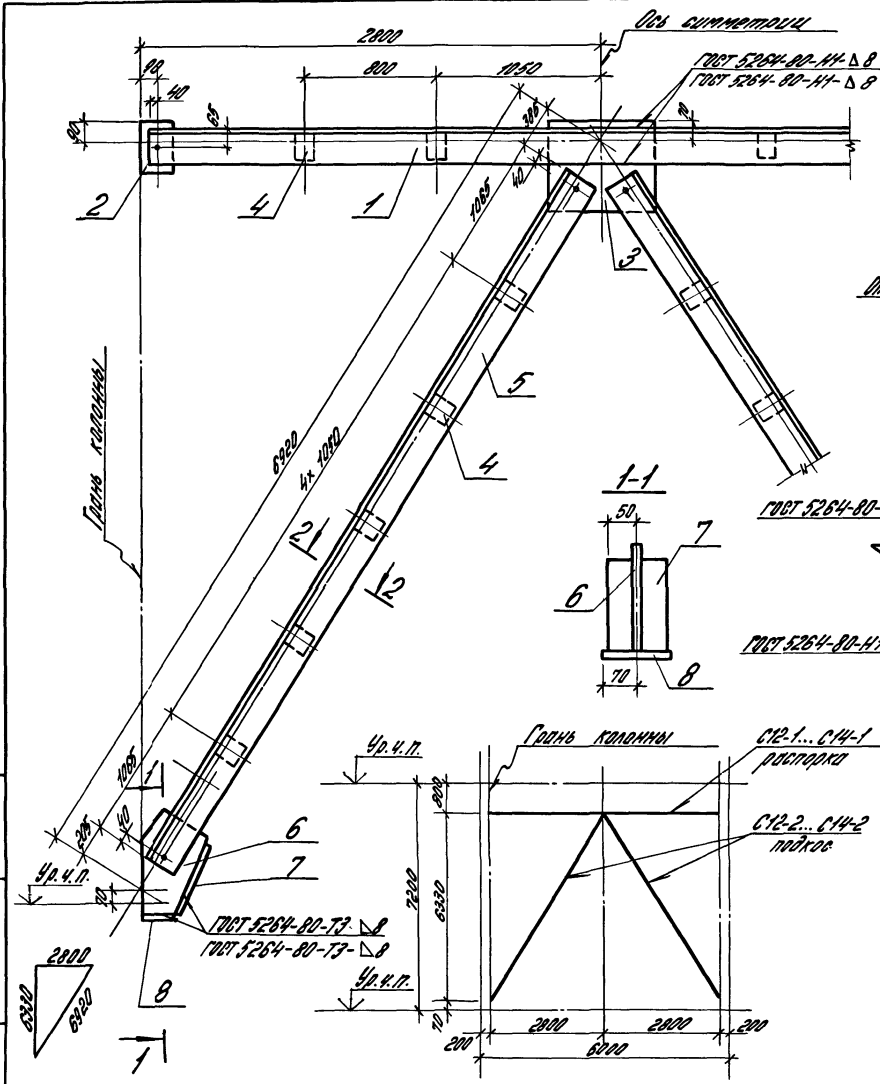
Итого листов: 10 листов, ширина 1000 мм, длина 1420 мм

Марка стали	Отдел. марка	№	Наименование	Кол.	Масса 1 шт. кг	Масса отпав. марки кг	Масса стали кг
С8	С8-1	1	L 125x8, l=5300	2	95,2	276,2	667,8
		2	-12x180, l=290	2	4,24		
		3	-12x350, l=570	1	30,6		
		4	-12x100, l=115	4	1,1		
		Вес подготовленного металла 1%			2,3		
	С8-2	4	-12x100, l=115	5	1,1	210,8	
		5	L 125x8, l=5360	2	92,7		
		6	-12x350, l=570	1	12,7		
		7	-12x100, l=290	1	2,7		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
Вес подготовленного металла 1%			2,1				
С9	С9-1	1	L 140x10, l=5300	2	119,3	283,3	746,7
		2	-12x180, l=290	2	4,24		
		3	-12x350, l=570	1	30,6		
		4	-12x100, l=110	4	1,2		
		Вес подготовленного металла 1%			2,8		
	С9-2	4	-12x100, l=110	5	1,2	256,7	
		5	L 140x10, l=5360	2	119,2		
		6	-12x350, l=570	1	12,7		
		7	-12x100, l=290	1	2,7		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
Вес подготовленного металла 1%			2,5				

Угелки равнобокие по ГОСТ 8309-86
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Марка стали	Отдел. марка	№	Наименование	Кол.	Масса 1 шт. кг	Масса отпав. марки кг	Масса стали кг
С10	С10-1	1	L 160x10, l=5300	2	136,0	319,8	905,0
		2	-12x180, l=290	2	4,24		
		3	-12x350, l=570	1	30,6		
		4	-12x100, l=190	4	1,4		
		Вес подготовленного металла 1%			3,2		
	С10-2	4	-12x100, l=190	5	1,4	292,5	
		5	L 160x10, l=5360	2	132,4		
		6	-12x350, l=570	1	12,7		
		7	-12x100, l=290	1	2,7		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
Вес подготовленного металла 1%			2,9				
С11	С11-1	1	L 180x12, l=5300	2	182,0	422,9	1201,7
		2	-14x180, l=290	2	5,5		
		3	-14x350, l=570	1	35,7		
		4	-14x100, l=170	4	1,9		
		Вес подготовленного металла 1%			4,2		
	С11-2	4	-14x100, l=170	5	1,9	309,4	
		5	L 180x12, l=5360	2	177,4		
		6	-14x350, l=570	1	14,8		
		7	-14x100, l=290	1	3,2		
		8	-14x140, l=180	1	2,8		
Вес подготовленного металла 1%			3,8				

1420x100x4



1. Связь состоит из отработанных марок С12-1...С14-1 и С12-2...С14-2.
2. Отверстия в углах $\phi=10$ мм.
3. Отметка уровня чистого пола условно принята во 2-м и последующих этажах на 100мм выше верха плит перекрытий.

Исполн. Инженер В.В. Смирнов

		1420-1-103-1-5		
Разработчик Инж. Волков	СВ 536	Станция	Лист	Листов
		Р	1	2
И.КОНТ. Голосенко		ЦНИИПРОМ-ЭДАНИИ		

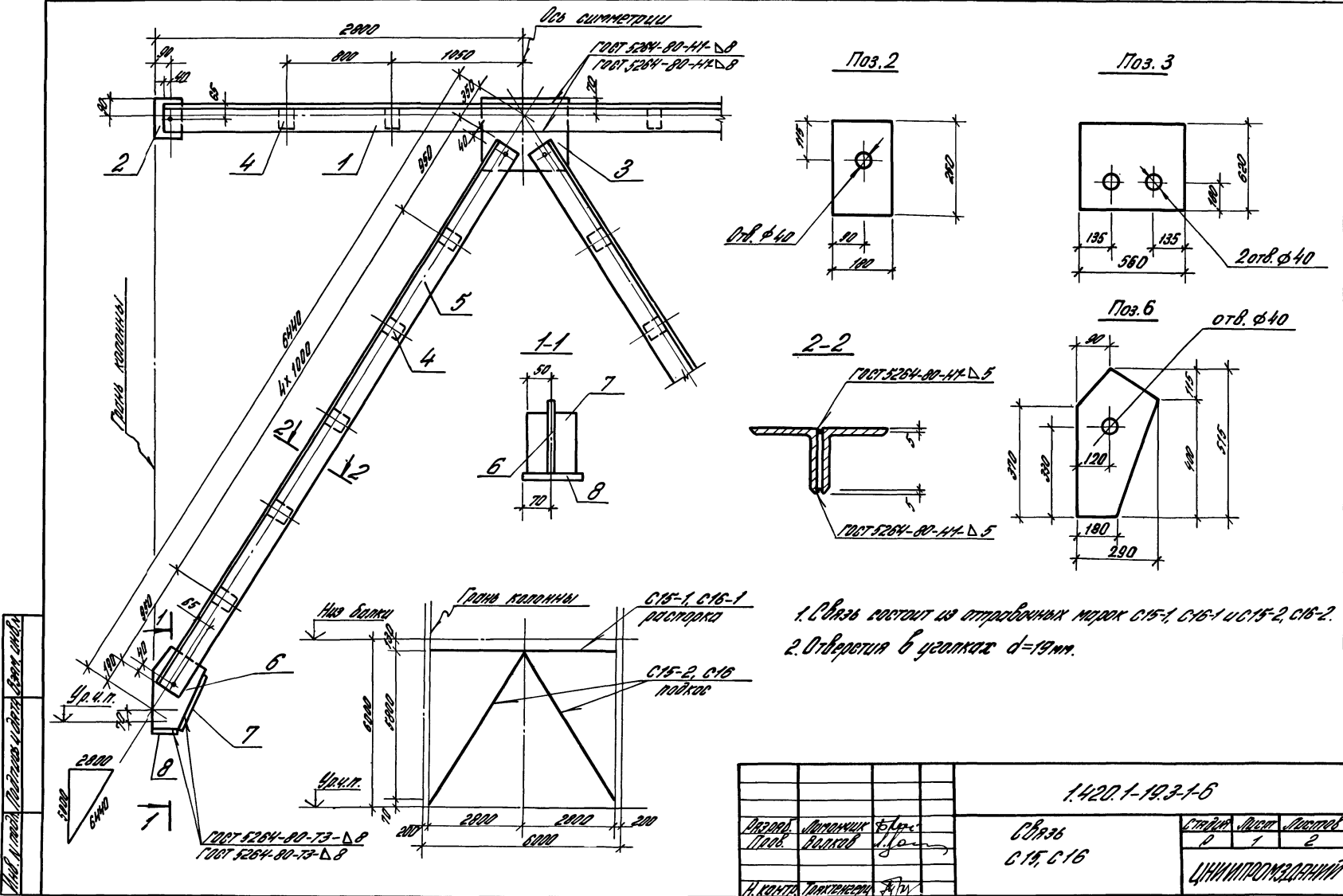
Марка связи	Отдел марки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса отдел. марки кг	Масса
С12	С12-1	1	L 140x10, l=5500	2	110,3	209,5	891,7
		2	-12x100, l=250	2	4,24		
		3	-12x500, l=720	1	4,07		
		4	-12x100, l=150	4	1,2		
		Вес наплавленного металла 1%			2,9		
	С12-2	4	-12x100, l=150	5	1,2	299,1	
		5	L 140x10, l=6330	2	139,0		
		6	-12x330, l=590	1	12,7		
		7	-12x100, l=320	1	3,0		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
	Вес наплавленного металла 1%			3,0			
	С13	С13-1	1	L 160x10, l=5500	2	139,0	
2			-12x100, l=250	2	4,24		
3			-12x500, l=720	1	4,07		
4			-12x100, l=150	4	1,4		
Вес наплавленного металла 1%			3,3				
С13-2		4	-12x100, l=150	5	1,4	341,3	
		5	L 160x10, l=6330	2	156,4		
		6	-12x330, l=590	1	12,7		
		7	-12x100, l=320	1	3,0		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
Вес наплавленного металла 1%			3,4				

Марка связи	Отдел марки	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса отдел. марки кг	Масса
С14	С14-1	1	L 100x12, l=5500	2	102,0	434,8	1344,0
		2	-14x100, l=200	2	5,5		
		3	-14x500, l=720	1	4,75		
		4	-14x100, l=170	4	1,9		
		Вес наплавленного металла 1%			4,3		
	С14-2	4	-14x100, l=170	5	1,9	454,6	
		5	L 100x12, l=6330	2	209,5		
		6	-14x330, l=590	1	14,8		
		7	-14x100, l=320	1	3,5		
		8	-14x140, l=180	1	2,9		
	Вес наплавленного металла 1%			4,5			

Узелки раб.выполн. по гост 8509-86
Сталь листовая по гост 19903-74*

14201-103-1-5 лист 2

Иск. и лит. права защищены



1. Сварь состоит из отрабоченных швов С15-1, С16-1 и С15-2, С16-2.
2. Диаметр в угловых $d=19$ мм.

1.420.1-193-1-6									
Исполн: Проб:	Литовских Белая	Сварь С15, С16	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%; padding: 2px;">Сторона</th> <th style="width: 10%; padding: 2px;">Лист</th> <th style="width: 10%; padding: 2px;">Листов</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;">Р</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">1</td> <td style="text-align: center; padding: 2px;">2</td> </tr> </tbody> </table>	Сторона	Лист	Листов	Р	1	2
Сторона	Лист	Листов							
Р	1	2							
И. КОЗЛОВ, ТОМСКИЙ			ЦНИИПРОЕКТОБРАЗНИИ						

Марка стали	Отряд марки	Поз.	Номинальные	Кол.	Масса шт. кг	Масса отряд марки кг	Масса связи кг
С 15	С 15-1	1	L 140x10, l=5500	2	118,3	2054	0434
		2	-12x180, l=250	2	4,24		
		3	-12x560, l=620	1	32,7		
		4	-12x100, l=180	4	1,2		
		Вес наплавленного металла 1%			2,8		
	С 15-2	4	-12x100, l=180	5	14	2790	
		5	L 140x10, l=5400	2	128,9		
		6	-12x200, l=515	1	103		
		7	-12x100, l=200	1	2,7		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
		Вес наплавленного металла 1%			2,8		

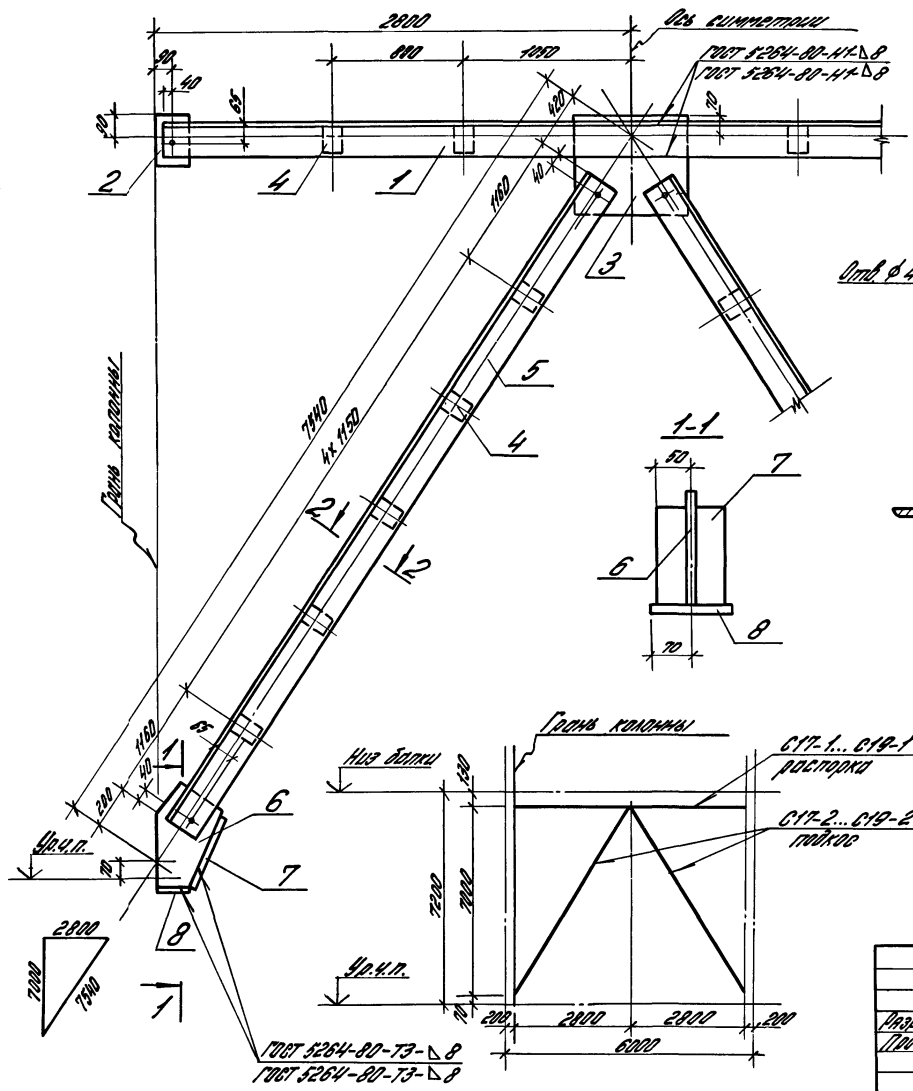
Марка стали	Отряд марки	Поз.	Номинальные	Кол.	Масса шт. кг	Масса отряд марки кг	Масса связи кг
С 16	С 16-1	1	L 160x10, l=5300	2	118,0	3220	055,8
		2	-12x180, l=250	2	4,24		
		3	-12x560, l=620	1	32,7		
		4	-12x100, l=180	4	1,4		
		Вес наплавленного металла 1%			3,2		
	С 16-2	4	-12x100, l=180	5	14	3169	
		5	L 160x10, l=5400	2	145,7		
		6	-12x200, l=515	1	103		
		7	-12x100, l=200	1	2,7		
		8	-12x140, l=180	1	2,4		
		Вес наплавленного металла 1%			3,1		

Угелки равнобокие по ГОСТ 8509-86
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

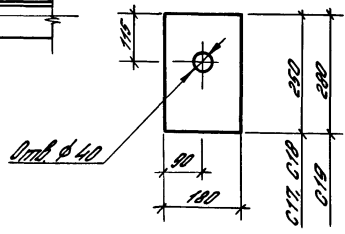
Мат. и тех. Сметы и Разр. Вент. шиб.

1420.1-19.3-1-6

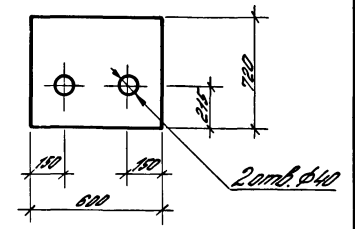
лист
2



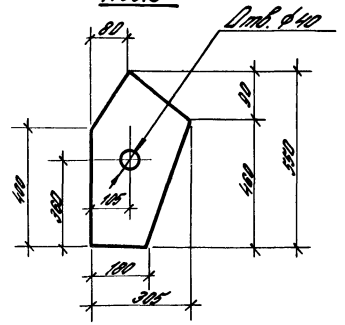
Поз.2



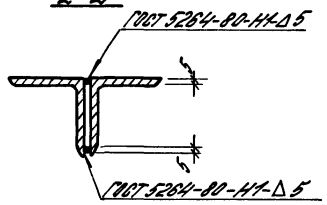
Поз.3



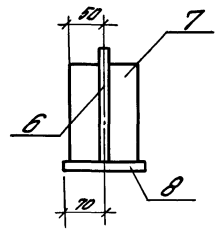
Поз.6



2-2



1-1



1. Связь состоит из стержневых марок С17-1...С19-1
2. Отверстия в узелках $d=19$ мм.

Маш. и электр. завод "Волга" г. Волгоград

14201-123-1-7					
Изготв.	Луниних	Б.А.	СВР36 С17...С19	Стр.	Лист
Пров.	Вино	А.А.		Р	1
Исполн.	Ткаченко	В.И.	ЦНИИПРОЕКТОДИНИИ		

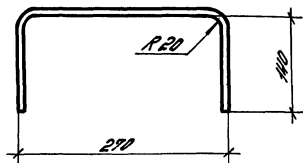
Марка сплав	Отраб. марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса отраб. марки кг	Масса сплав кг		
С 17	С 17-1	1	L 140x10, L=5920	2	118,3	293,5	940,9		
		2	-12x180, L=250	2	4,24				
		3	-12x500, L=720	1	40,7				
		4	-12x100, L=180	4	1,2				
	Вес неплавленного металла 1%					2,9			
	С 17-2	4	-12x100, L=180	5	1,2	322,7		1068,7	
		5	L 140x10, L=5920	2	118,3				
		6	-12x305, L=550	1	11,5				
7		-12x100, L=320	1	3,0					
Вес неплавленного металла 1%					3,2				
С 18	С 18-1	1	L 160x10, L=5500	2	196,0	330,1	1068,7		
		2	-12x180, L=250	2	4,24				
		3	-12x500, L=720	1	40,7				
		4	-12x100, L=180	4	1,4				
	Вес неплавленного металла 1%					3,3			
	С 18-2	4	-12x100, L=180	5	1,4	362,3		1068,7	
		5	L 160x10, L=5920	2	170,9				
		6	-12x305, L=550	1	11,5				
7		-12x100, L=320	1	3,0					
Вес неплавленного металла 1%					3,6				
Вес неплавленного металла 1%					3,2				

Марка сплав	Отраб. марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса отраб. марки кг	Масса сплав кг		
С 19	С 19-1	1	L 180x12, L=5300	2	182,0	434,8	1420,4		
		2	-14x180, L=280	2	5,5				
		3	-14x500, L=720	1	47,5				
		4	-14x100, L=170	4	1,9				
	Вес неплавленного металла 1%					4,3			
	С 19-2	4	-14x100, L=170	5	1,9	492,8		1420,4	
		5	L 180x12, L=5920	2	229,1				
		6	-14x305, L=550	1	13,4				
7		-14x100, L=320	1	3,5					
Вес неплавленного металла 1%					4,8				
Вес неплавленного металла 1%					4,8				

Углыков равновесие по ГОСТ 3579-88
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Итого в отливку

14201-193-1-7



Марка	Наименование	Масса, кг
МС1	Ф10 АЗ, L=510	0,3
МС2	Ф14 АЗ, L=510	0,6

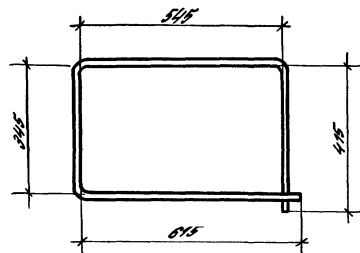
Арматура класса А-III по ГОСТ 5701-82

Этап	Исполнитель	Дата
Проект	Издание	Среды
Н.Колта	Долгачев	2014

14201-193-1-8

Стержень
МС1, МС2

Страна	Лист	Листов
Р	Т	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



L разв. = 1020

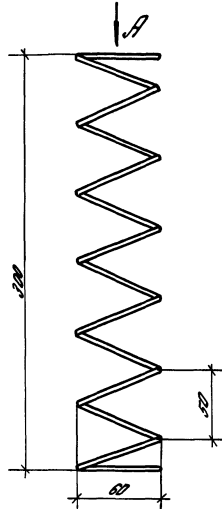
Этап	Исполнитель	Дата
Проект	Издание	Среды
Н.Колта	Долгачев	2014

14201-193-1-9

Дюжик МС3

Ф10 АЗ ГОСТ 5701-82

Страна	Масса	Масштаб
Р	Т	1:10
Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



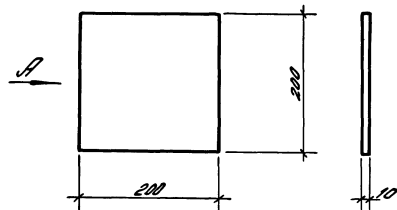
$l_{расб} = 1350$



Вид А

Изм. и разраб. Подпись и дата Взам. инв. №

Проект: ЛТД.Б.	Листовой Кордону	Б.Л. 13-А	14201-193-1-10		
			Сталь	Металл	Металл
			Спираль	МС4	
			Р	0,13	
			Лист	Листов	7
И.Контр.	Толщина	Ж/л	φ4,9 1202 6727-80		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

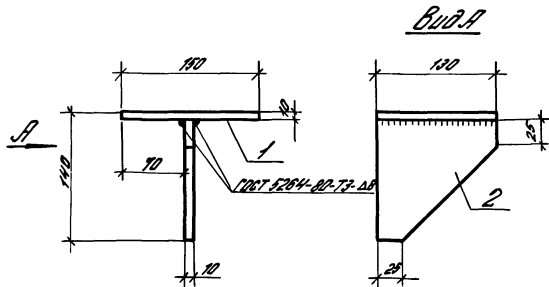


Вид В

10

Изм. и разраб. Подпись и дата Взам. инв. №

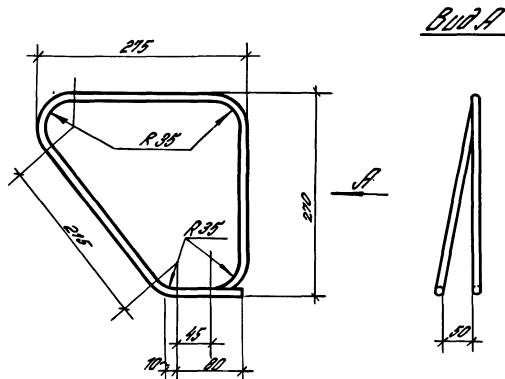
Проект: ЛТД.Б.	Листовой Кордону	Б.Л. 13-А	14201-193-1-11		
			Сталь	Металл	Металл
			Пластина	МС5	
			Р	3,14	1-5
			Лист	Листов	
И.Контр.	Толщина	Ж/л	Сталь листовая ГОСТ 1902-74		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса изделия кг
1	- 10 × 100, L = 100	1	1,5	24
2	- 10 × 100, L = 100	2	0,9	

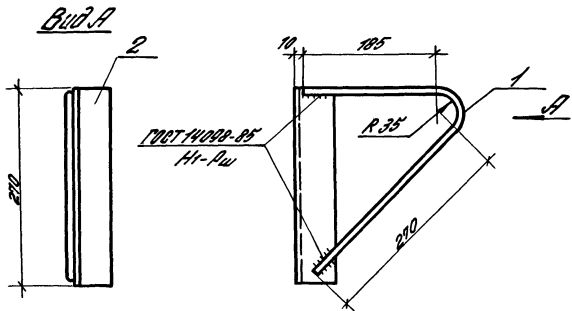
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*

Изд. и год. Изменения и дата введ. изм.			1420.1-10.3-1-12		
Исполн.	Склад	Сл. А	Сталь		
Лоб.	Толстогенери	Сл. А			
И. КОЛТУ			ЦНИИПРОМЗОРНИИ		



Внеш = 1000

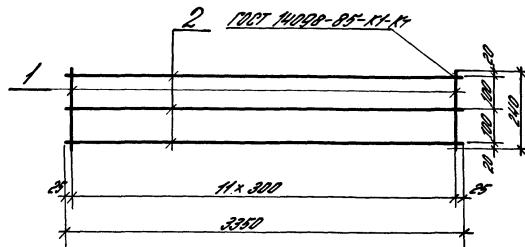
Изд. и год. Изменения и дата введ. изм.			1420.1-10.3-1-13		
Исполн.	Склад	Сл. А	Спираль МС7		
Лоб.	Толстогенери	Сл. А			
И. КОЛТУ			ЦНИИПРОМЗОРНИИ		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса комплект., кг
1	φ 10. А1, длина = 540	1	0,3	1,3
2	Л50x5 В=270	1	1,0	

Амортиза клапана А1 по ГОСТ 5781-82
Уголок равнобокий по ГОСТ 8509-86

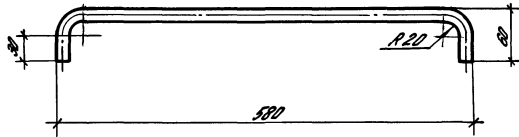
Имя и подпись Подпись Подпись	Разработчик	С.И.И.	14201-193-1-14	Страна	Исход.	Листов
	Проверено	С.И.И.				
	Утверждено	С.И.И.				
	И.контр.	С.И.И.				
	Тех.контр.	С.И.И.				
Кронштейн МСВ			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса комплект., кг
1	φ 8. А1, L = 240	12	0,1	1,5
2	φ 10. А1, L = 3360	3	2,1	

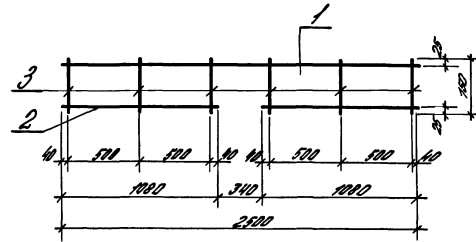
Амортиза клапана А1 по ГОСТ 5781-82

Имя и подпись Подпись Подпись	Разработчик	С.И.И.	14201-193-1-15	Страна	Исход.	Листов
	Проверено	С.И.И.				
	Утверждено	С.И.И.				
	И.контр.	С.И.И.				
	Тех.контр.	С.И.И.				
Сетка МСВ			ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



$l_{раз} = 580$

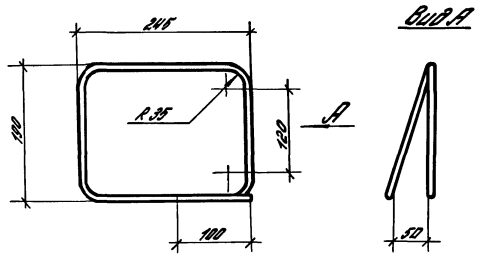
Имя, инициалы, должность, дата	Исполн.	Провер.	Суд.	14201-193-1-16		
	Исполн.	Провер.	Суд.			
	Исполн.	Провер.	Суд.			
	Исполн.	Провер.	Суд.			
	Исполн.	Провер.	Суд.			
Стержень МС 10				Ствол	Масса	Плотность
				ρ	0,4	1:5
				Лист	Листов	
φ10 АІІ ГОСТ 5781-82				ЦИНИПРОМЗАДНИЙ		
И.Ковалев				И.Ковалев		



Пор.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса сетки кг
1	φ А.ІІ, $l = 2500$	1	1,0	2,06
2	А.ІІ, $l = 1000$	2	0,43	
3	Б.А.ІІ, $l = 100$	6	0,23	

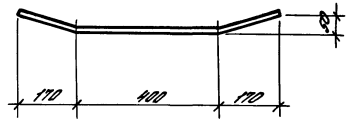
Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82.

Имя, инициалы, должность, дата	Исполн.	Провер.	Суд.	14201-193-1-17		
	Исполн.	Провер.	Суд.			
	Исполн.	Провер.	Суд.			
	Исполн.	Провер.	Суд.			
	Исполн.	Провер.	Суд.			
Сетка МС-Н				Ствол	Масса	Плотность
				ρ		1
				Лист	Листов	
ЦИНИПРОМЗАДНИЙ				ЦИНИПРОМЗАДНИЙ		
И.Ковалев				И.Ковалев		



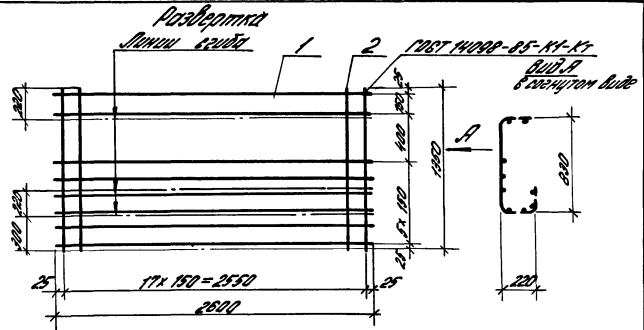
С. разв. = 800

Листов	Листов	В. А.	1420.1-193-1-18		
1	1	Л	Сталь	Масса	Измерения
			Р	0,54	1:5
			Лист	Листов	
ФЮЛЛ ГОСТ 5701-82			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Н. КОПИЦА			Толстокоже		



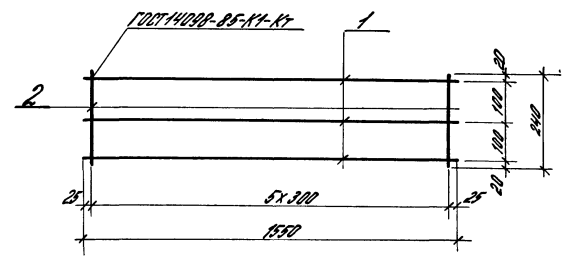
С. разв. = 700

Листов	Листов	В. А.	1420.1-193-1-19		
1	1	Л	Сталь	Масса	Измерения
			Р	2,2	1:10
			Лист	Листов	
Ф22.Р.ИИ ГОСТ 5701-82			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		
Н. КОПИЦА			Толстокоже		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст. кг	Масса сетки кг
1	φ 50p I, l=2600	8	0,4	6,8
2	50p I, l=1400	18	0,2	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ст. кг	Масса сетки кг
1	φ 50p I, l=1950	3	0,24	0,8
2	50p I, l=240	6	0,13	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Исполнение в соответствии с проектом

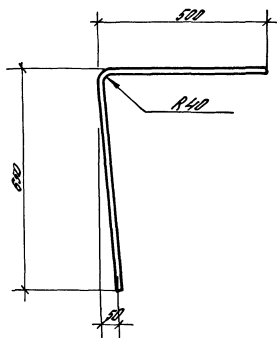
Проект	Исполнение	Дата
И.Ковалев	С.Иванов	15.05.80

14.20.1-19.3-1-20		
Сетка	Масса	Масса
MC14	1	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Исполнение в соответствии с проектом

Проект	Исполнение	Дата
И.Ковалев	С.Иванов	15.05.80

14.20.1-19.3-1-21		
Сетка	Масса	Масса
MC15	1	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



$l_{раск} = 1200$

Длина штук	Длина штук	Всего штук
Н.сметн.	Тех.сметн.	Д.сметн.

14201-19.3-1-22

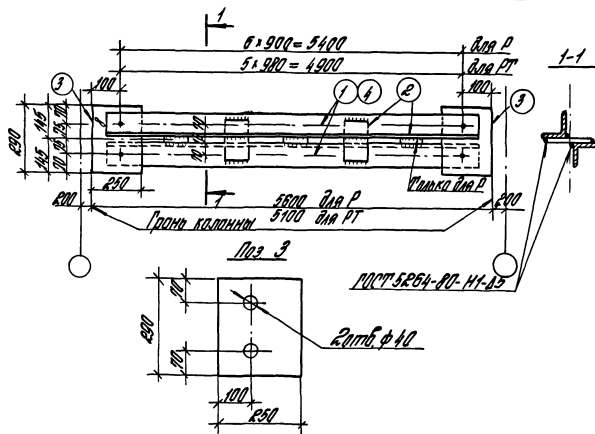
Стержень МС 16

Сталь А3

19 1:10

Ф16.Р.Ш ГОСТ 5781-82

ЦЕННИПРОМЗДАНИИ



Марка распарки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса марки кг	Примечан.
Р	1	L 125 x 9, L = 5400	2	94,8	210,1	
	2	- 10 x 80, L = 220	5	1,4		
	3	- 10 x 250, L = 290	2	5,7		
Вес наплавленного металла 1%				2,0		
РТ	2	- 10 x 80, L = 220	4	1,4	191,4	
	3	- 10 x 250, L = 290	2	5,7		
	4	L 125 x 9, L = 4980	2	86,2		
Вес наплавленного металла 1%				2,0		

1. Отверстия в уголках, поз 1 и 4, d = 19 мм.
2. Углы равнобедренные по ГОСТ 8509-85
3. Сталь листовая по ГОСТ 15903-74*

Вид	Материал	Фазы
Лист	Сварочный	Свар.
Н.сметн.	Валков	Д.сметн.

1.420.1-19.3-1-23

Распарки Р, РТ

Листов Листов

ЦЕННИПРОМЗДАНИИ