

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6 , 9×6 , 12×6 М,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6 , 18×12 , 24×6 , 24×12 М, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м^2 И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

В ы п у с к 4

РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛОТОМ 6 И 9 М, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
В ОПАЛУВОЧНЫХ ФОРМАХ РИГЕЛЕЙ СЕРИИ ИИ23 / 70

Р А Б О Ч И Е Ч Е Р Т Е Ж И

18399

*В настоящий выпуск внесены изменения
на основании письма Отдела типового
проектирования и организации проектно-
изыскательских работ Госстроя СССР
от 31.1.83 № 2/3-19*

ГИП ЦНИИпротзданий ВНИИ (Валенкова)

10.02.83

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6, 9×6, 12×6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6, 18×12, 24×6, 24×12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 4
РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОЛОТОМ 6 И 9 м, ИЗГОТАВЛИВАЕМЫЕ
В ОПАЛУВОЧНЫХ ФОРМАХ РИГЕЛЕЙ СЕРИИ ИИ23/70

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института *Петров* И. Петров
Начальник ОТН-2 *Э. Кодыш* Э. Кодыш
Гл. инж. проекта *И. Валенкова* И. Валенкова

НИИЖБ

Зам. директора *Н. Коровин* Н. Коровин
по научной части *Г. Бердичевский* Г. Бердичевский
Рук. лаборатории *А. Кузьмичев* А. Кузьмичев
Ст. научн. сотрудник

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.03.83
Постановление ГОССТРОЯ СССР
от 03.10.82 N 268

В настоящий выпуск внесены изменения
на основании письма отдела типового
проектирования и организации проектно-
исследовательских работ Госстроя СССР
от 31.1.83 N 2/3-19
ГИП ЦНИИПРОМЗДАНИЙ *Валенкова* (Валенкова)
10.02.83

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2	
2	1.420-8/814-000013	Пояснительная записка	3-7	
3	1.420-8/814-1.000	Листель 2.0.жс8	8-12	2.0.жс8.52 - 215 2.0.жс8.52 - 215-1 2.0.жс8.52 - 215-2 2.0.жс8.52 - 145 2.0.жс8.52 - 145-1 2.0.жс8.52 - 120-В 2.0.жс8.52 - 85-В 2.0.жс8.50 - 215 2.0.жс8.50 - 215-1 2.0.жс8.50 - 145 2.0.жс8.50 - 145-1 2.0.жс8.50 - 120-В 2.0.жс8.50 - 85-В 2.0.жс8.48 - 215 2.0.жс8.48 - 215-1 2.0.жс8.48 - 145 2.0.жс8.48 - 145-1 2.0.жс8.48 - 120-В 2.0.жс8.48 - 85-В 2.0.жс8.82 - 145.81.II(82) 2.0.жс8.82 - 145.81.II-1 2.0.жс8.82 - 145.81.II-2 2.0.жс8.82 - 145.81.II-м 2.0.жс8.82 - 120.81.II-м 2.0.жс8.82 - 85.81.II(82)-В 2.0.жс8.80 - 145.81.II(82) 2.0.жс8.80 - 145.81.II-1 2.0.жс8.80 - 145.81.II(82)-м 2.0.жс8.80 - 85.81.II(82)-В 2.0.жс8.78 - 145.81.II(82) 2.0.жс8.78 - 145.81.II-1 2.0.жс8.78 - 145.81.II(82)-м 2.0.жс8.78 - 85.81.II-В 2.0.жс8.78 - 85.81.II-В
4	1.420-8/814-2.000	Листель 2.0.жс8	13-17	

Лист № 1 из 17 листов

№№ п.п.	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
5	1.420-8/814-0.000	Корпус пространственный	18-22	КП1 ÷ КП19
6	1.420-8/814-0.020	Корпус пространственный	23-27	КП21 ÷ КП33
7	1.420-8/814-0.010	Корпус плоский	28-30	КП1 ÷ КП18
8	1.420-8/814-0.020	Корпус плоский	31, 32	КП30 ÷ КП35
9	1.420-8/814-0.030	Составная пилония	32	СП1; СП2
10	1.420-8/814-0.060	Сетка приточная	33	С1 ÷ С7
11	1.420-8/814-0.050	Сетка рециркуляционная	34	С11 ÷ С15
12	1.420-8/814-0.000	Надлежащее	35, 36	МН1; МН2
13	1.420-8/814-0.010	Надлежащее	37, 38	МН3 ÷ МН7
14	1.420-8/814-0.000	Выборка стали на один ригель	39-41	

Лист № 1 из 17 листов

Общая часть

1.1. Выпуск содержит рабочие чертежи предварительно напряженных ригелей поперечных рам каркаса минимальной пролета 8,0 м с высотой сечения 800 мм, а также ригелей без предварительного напряжения минимальной пролета 8,0 м с высотой сечения 800 мм.

Ригели запроектированы для изготовления в опалубочных формах серии ИИ-23.

Ключи и маркировочные схемы для подбора ригелей каркасов зданий приведены в выпуске 0.

1.2. Ригели разработаны для перекрытий из ребристых плит, имеющих высоту 400 мм (плиты серий 1.442.1-1 блп. 1,2,3).

1.3. Маркирование ригелей принято по ГОСТ 23009-78.

Марка ригеля состоит из двух частей, например: 2РН.8.82-145 АІІ; 2РН 8.50-145; 2РН 8.78-145 АІІ-1.

Первая часть марки обозначает типоразмер ригеля:

2РН - ригель с фортой сечения ^{по} серии ИИ-23 при "местях" соединении его с колонной.

Цифры, стоящие после буквенного индекса - условные размеры ригеля:

„8“ - высота сечения ригеля 800 мм.

„82“, „50“, „78“ - округленная длина ригеля в дециметрах, соответствующая длине 8180 мм, 4980 мм, 7780 мм.

Вторая часть марки характеризует величину расчетной нагрузки в сотнях килограмм-сил на погонный метр длины ригеля и класс стали напрягаемой арматуры (145 АІІ; 145 АІІ’).

У ригелей, армированных ненапрягаемой арматурой, индекс, обозначающий класс стали, отсутствует.

Цифры „1“ или „2“, добавляемые в конце к основной марке, обозначают отличие ригеля по армированию и указывают на применение его в условиях средне и слабо агрессивной газовой среды.

Буквенные индексы „А“ или „А’“, добавляемые в конце к основной марке, обозначают ригели, изготовляемые у деформационного шва („А“), либо у торца здания („А’“).

1.4. Ригели рассчитаны как элементы поперечных рам с жесткими узлами. Расчет ригелей произведен в соответствии с требованиями СНиП-І-21-75 и СНиП-ІІ-28-73 с учетом „Руководства по расчету статически неопределимых железобетонных конструкций“ (НИИЖБ, Москва, Стройиздат, 1975 г.) и с учетом дополнений и изменений к СНиП-ІІ-21-75.

Ригели рассчитаны как конструкции ІІ категории трещиностойкости.

1.5. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марки М 400.

1.6. К моменту передачи усилий предварительного напряжения на бетон ригеля, кубиковая прочность бетона должна быть не менее 70% проектной прочности.

1.7. Отпуск арматуры следует производить плавью (без скачков). Мгновенная передача усилия не допускается.

1.8. В качестве предварительно напрягаемой рабочей арматуры приняты:

1. Сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АІІ по ГОСТ 10884-81.

2. Сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса АІІ по ГОСТ 5781-81.

Примечание: В случае отсутствия указанной стали допускается применять сталь АІІВ по ГОСТ 5781-81. Армирование ригелей в пролете в этом случае принимается согласно табл. 2.

1.9. Предварительное натяжение стержневой арматуры предусмотрено электротермическим или механическим способом.

Величины предварительного напряжения и усилия натяжения рабочей арматуры приведены в табл. 1.

1.10. Поперечная и продольная ненапрягаемая арматура ригелей и арматурные сетки приняты из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АІІ по ГОСТ 5781-81.

В сетках применяется также обыкновенная арматурная проволока периодического профиля ВрІ по ГОСТ 8727-80.

1.11. В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класс-

			1420-8/81.4-0.0.0 ПЗ		
			Пояснительная записка		
			Итого листов		
			Р	І	5
			ЦНИПРОМЗДАНИИ		
Начел. Ковалыш	Инж. пр. Валентова	Инж. пр. Ковалыш			

са СЗФЭЗ по ГОСТ 390-74*.

1.12. Для подъема ригелей предусмотрены два отверстия диаметром 50 мм.

1.13. При применении ригелей в условиях воздействия слабо и среднеагрессивной газовой сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению ригелей, вытекающие из характера агрессивной среды и требований СНиП-IV-28-73*.

1.14. Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

2. Технические требования к изготовлению и испытанию ригелей.

2.1. При изготовлении ригелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

2.2. До начала производства ригелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления ригелей.

2.3. Плоские каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки. Применение дуговой электросварки в месте предусмотренной контактной точечной электросварки не допускается.

2.4. Стальные закладные детали должны изготавливаться в соответствии с инструкцией СН 313-65*.

2.5. Дуговая электросварка арматурных стержней из стали класса АII между собой и со стальными закладными деталями из полосообразной или листового стали должна производиться электродами типа Э50А-Ф; Э55-Ф и Э46Б-Ф. Выбор типа электрода из числа приведенных для каждого класса и марки стали должен производиться на основании "Инструкции" СН 393-78.

2.6. Сталь для изготовления ригелей должна применяться тех марок, которые указаны в проекте конкретного объекта.

2.7. Ригели армируются пространственными каркасами, сетками и отдельными стержнями.

2.8. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов, отдельных стержней, составных позиций, сеток и закладных деталей с применением контактной точечной сварки и вязальной проволоки.

2.9. Соединительные поперечные стержни, объединяющие плоские каркасы в пространственный, следует приближать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.

2.10. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм по длине.

2.11. С целью обеспечения точности изготовления закладных деталей МН2 и пространственных каркасов, сборка их должна производиться в кондукторе.

2.12. Сборка пространственных каркасов ригелей должна производиться в следующем порядке:

а) устанавливаются плоские каркасы марки КР;

Для п.1.10 перед установкой КР в кондукторы приварить закладную деталь МН4 к поперечным стержням плоских каркасов;

б) размещаются с помощью специальных подвесок или других приспособлений верхние стержни или составные позиции СП;

в) поперечные соединительные стержни привариваются к продольным стержням плоских каркасов;

г) опорные закладные детали МН1 (для п.1.10) привариваются к нижним продольным стержням плоских каркасов КР при помощи электродуговой сварки;

д) устанавливаются в проектное положение сетки С1-С2, соединяются между собой и с плоским каркасом вязальной проволокой;

е) устанавливаются и фиксируются вязальной проволокой закладные детали МН3 и МН5.

Окончательная фиксация положения закладных деталей производится при установке каркасов в опалубку, при этом особо тщательно должно соб-

податься положеию выпусков верхней продольной арматуры, фиксируемых в опалубке.

2.13. При изготовлении предварительно напряженных ригелей должен соблюдаться следующий порядок установки арматуры в опалубку:

- а) устанавливаются в проектное положение закладные детали МПЗ (для ригелей торцевых рам — индексом „Г“) и фиксируются на опалубке;
- б) укладываются в проектное положение сетки С11+С15;
- в) устанавливаются в проектное положение опорные закладные детали МПЗ, объекта в соответствии с величиной предельно допустимых нагрузок на ригель и в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске 6.
- г) укладываются напрягаемые стержни;
- д) устанавливается в проектное положение пространственный каркас тарки КП;
- е) устанавливаются и фиксируются на опалубке закладные детали МПЗ для торцевых ригелей, а также устанавливаются и фиксируются крайние закладные детали МПЗ.

2.14. Для обеспечения требуемой величины защитного слоя бетона должны применяться подкладки из цементно-песчаного раствора или пластмассы. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

2.15. При изготовлении ригелей должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.

2.16. Отклонения размеров ригелей от проектных, отклонения от проектного положения стальных закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75. При этом толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20 мм с учетом маркировочных допусков (при учете осадки стержней при контактной электрообработке).

2.17. Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-назевинной глазурью, кроме поверхностей изделий, установленных в ригелях, предназначенных для применения в условиях агрессивных сред, которые согласно требованиям СНиП II-28-73* должны быть покрыты циклоплат или другим равнозначным покрытием.

2.18. Величина отпущенной прочности бетона ригелей устанавливается в соответствии с пунктом 1.30 ГОСТ 13015-75.

3. Указания по применению ригелей.

3.1. Назначение тарок ригелей производится в проекте конкретного объекта в соответствии с величиной предельно допустимых нагрузок на ригель и в соответствии с маркировочными схемами, приведенными в выпуске 6.

3.2. Все ригели рядовых рам рассчитаны на действие равномерно распределенных нагрузок (без учета кручения).

В рамках деформационного шва и торцевых рамах ригели рассчитаны на кручение.

3.3. В случае применения ригелей для нагрузок, отличающихся от равномерно распределенных, принятых при расчете ригелей настоящего выпуска, назначение тарок ригелей следует производить на основе специального расчета и в соответствии с несущей способностью ригелей.

3.4. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение тарок ригелей должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75 и, инструкций по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками. (ЦНИИСК. Стройиздат. Москва 1975 г.)

3.5. Ригели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C при нормальном влажностном режиме.

При применении ригелей в условиях воздействия температуры выше +50°C назначение их тарок должно производиться на основе расчета с соблюдением требований СН 482-76.

3.6. Ригели с рабочей арматурой из стали классов А IV и А III предназначены для применения в условиях как неагрессивной, так и слабо и среднеагрессивной газовой среды. Ригели с рабочей арматурой из стали классов А I-IV для применения только в неагрессивной среде.

3.7. При применении ригелей в условиях агрессивной среды

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ И МОНТАЖУ РИГЕЛЕЙ.

в проекте здания в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73*, должны быть дополнительно указаны:

- а) специальные требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водоцементному отношению;
- б) марка и расход цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- в) виды защиты и способы их нанесения на поверхность ригеля и стальных закладных деталей;
- г) требования к качеству бетонной поверхности.

3.8. Ригели, предназначенные для применения в условиях низких или высоких температур или динамических нагрузок и изготавливаемые с учетом соответствующих определенных требований, должны иметь маркировку, отличную от маркировки ригелей, предназначенных для обычных условий эксплуатации.

3.9. Для ригелей, предназначенных для применения в условиях агрессивной среды (с арматурой из стали классов А IV и А III), требуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- „Н“ - для ригелей с нормальной плотностью бетона;
- „П“ - для ригелей с повышенной плотностью бетона.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона принимается ригель марки 2РЖ 8.80-145 А IV-1, то при требуемой нормальной плотности бетона - ригель марки 2РЖ 8.80-145 А IV-1Н, при требуемой повышенной плотности бетона - ригель марки 2РЖ 8.80-145 А IV-1П.

3.10. В спецификациях к рабочим чертежам ригелей дан только класс стали без указания марки стали.

В проекте конкретных зданий должны быть указаны марки стали арматуры и закладных изделий ригелей. Назначение марок стали должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

3.11. В торцевых ригелях пролетом 9м имеются закладные детали МН6 и МН7 для крепления стоек фахверка (разрезных или неразрезных). В конкретном проекте при неразрезных стойках фахверка, закладные детали МН7 исключить.

4.1. Приемка ригелей должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75, ГОСТ 8829-77 и рабочих чертежей ригелей.

4.2. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям. В штабели ригели укладываются (в рабочем положении) на деревянные прокладки толщиной не менее 60 мм, располагаемые на расстоянии 0,5м от торцов ригелей по одной вертикали.

По высоте в штабеле допускается не более 2-х рядов.

4.3. Транспортирование ригелей производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальным оборудованием, предохраняющим ригели от повреждения.

4.4. При перевозке ригелей автомобильным транспортом следует пользоваться главой СНиП III-1-76 раздел „Транспорт“ и „Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций“, Стройиздат 1980г.

4.5. При перевозке ригелей железнодорожным транспортом следует руководствоваться „Техническими условиями погрузки и крепления грузов“ Издание „Транспорт“ МПС 1967г.

4.6. Подъем ригелей должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП III-В.16-80, „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№

1.420-8/81.4-0.0.0.0 ПЗ 4

Таблица 1

№№ п.п.	Марка железобетона	Марка бетона		Арматура ф. мм и класс	Предельное значение нагрузки на бетон "N" кг	Удельное напряжение на "N" кг	Удельное напряжение на 1 стержне "N" кг
		Прочность	Перегиб-тощич.				
1	В04Ж8.82-145.9.И	400	280	3φ20	1000	66000	22000
2	В04Ж8.82-145.9.И-Т			2φ20		44000	22000
3	В04Ж8.82-85.9.И-А			3φ25		103100	34400
4	В04Ж8.80-145.9.И			3φ20	7000	66000	22000
5	В04Ж8.80-145.9.И-Т			3φ20		66000	22000
6	В04Ж8.80-85.9.И-А			3φ25		103100	34400
7	В04Ж8.78-145.9.И			3φ25	5100	58200	19400
8	В04Ж8.78-145.9.И-Т			3φ22		58200	19400
9	В04Ж8.78-85.9.И-А			2φ22		38800	19400
10	В04Ж8.82-145.9.И			3φ22	5100	58200	19400
11	В04Ж8.82-145.9.И-1			3φ22		58200	19400
12	В04Ж8.82-145.9.И-2			3φ22		58200	19400
13	В04Ж8.82-120.9.И-Т			3φ22	5100	58200	19400
14	В04Ж8.82-85.9.И-А			2φ22		38800	19400
15	В04Ж8.80-145.9.И			3φ28		94200	31400
16	В04Ж8.80-145.9.И-1	3φ28	5100	58200	19400		
17	В04Ж8.80-145.9.И-Т	3φ22		58200	19400		
18	В04Ж8.80-85.9.И-А	3φ28		94200	31400		
19	В04Ж8.78-145.9.И	3φ28	5100	58200	19400		
20	В04Ж8.78-145.9.И-1	3φ28		94200	31400		
21	В04Ж8.78-145.9.И-Т	3φ22		58200	19400		
22	В04Ж8.78-85.9.И-А	3φ22	58200	19400			

Таблица 2

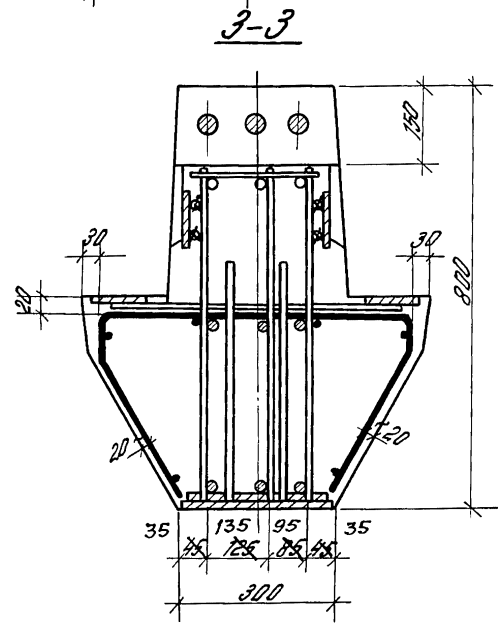
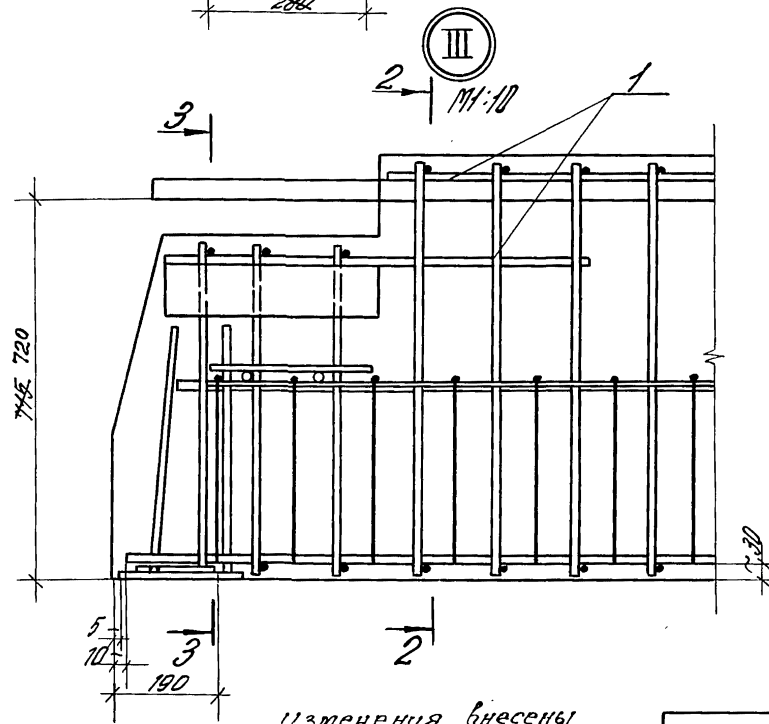
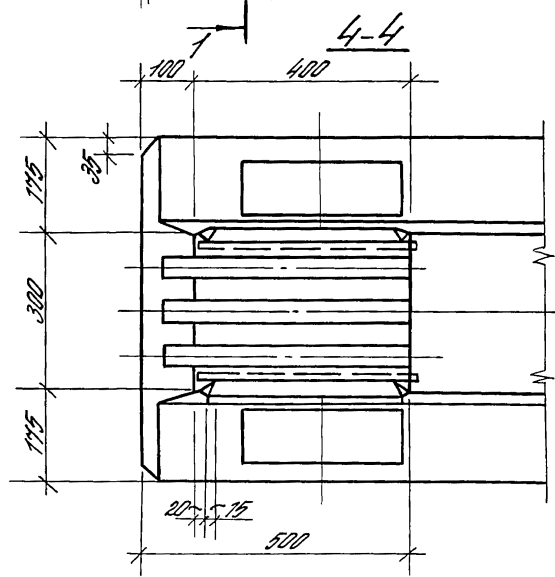
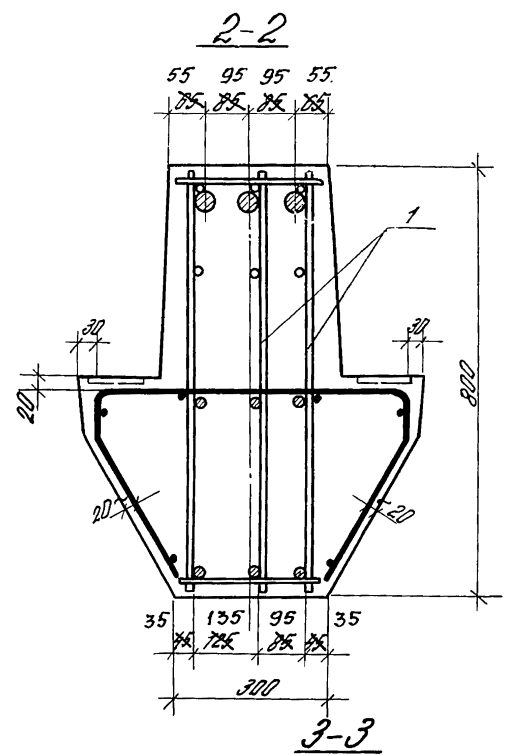
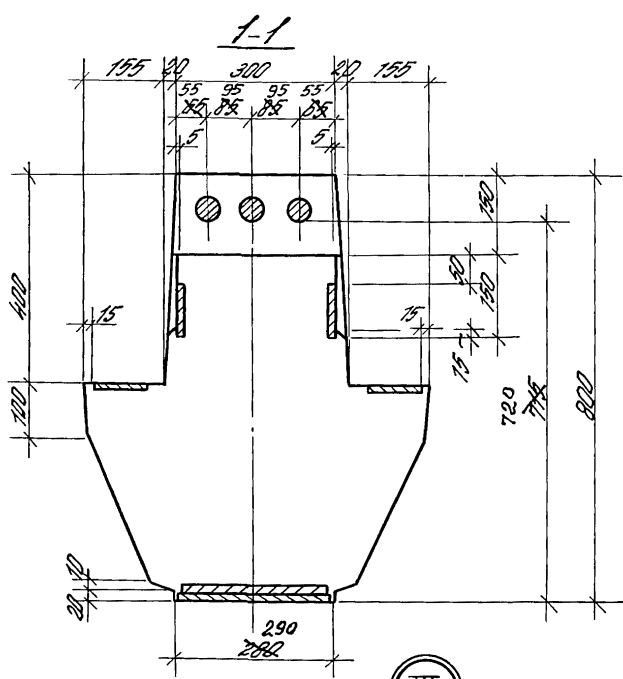
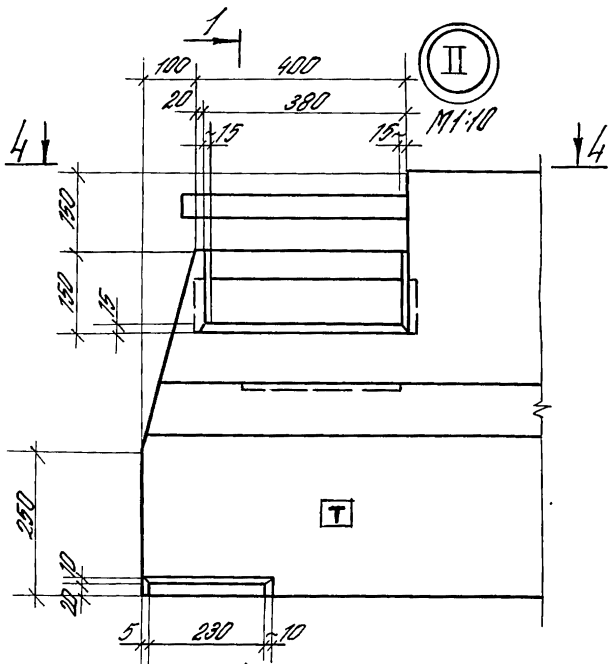
№№ п.п.	Марка железобетона	Марка бетона	Расчетная нагрузка на распор-деленной матричке на образец кгс/п.к.	Применение в проекте при замене напряженной арматуры 15 стали класса АIII на арматуру 16 * стали класса АIII
1	В04Ж8.82-145.9.И	400	14500	3φ25
2	В04Ж8.82-145.9.И-1			
3	В04Ж8.82-145.9.И-2			
4	В04Ж8.82-120.9.И-Т			
5	В04Ж8.82-85.9.И-А			
6	В04Ж8.80-145.9.И			
7	В04Ж8.80-145.9.И-1			
8	В04Ж8.80-145.9.И-Т			
9	В04Ж8.80-85.9.И-А			
10	В04Ж8.78-145.9.И			
11	В04Ж8.78-145.9.И-1			
12	В04Ж8.78-145.9.И-Т			
13	В04Ж8.78-85.9.И-А			

* Расчетное сопротивление стали класса АIII принято равным $R_s = 4500 \text{ кг/см}^2$ (при контроле только удлинений)
 При контроле удлинений и напряжений принимается $R_s = 5000 \text{ кг/см}^2$ и диаметры арматуры те же что и для стали класса АIII.

Изм. введ. 1987г. и 1979г. Взам. инв. №

Формат листа раз.	Обозначение	Наименование	Код. по отделам																		Примечание	
			1420-8/81.4-1000-																			
			--	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
		<u>Материал</u>																				
		Бетон ГОСТ 7473-76																				
		марки 400	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154	154
																						43

Итого: 154



ИЗВ. И ГЛАВ. ПОДП. И ДАТА ВЪВЕД. ЗАДА

Изменения внесены
Жданов (Котово)
10.02.83

1.420-8/814-10.00 СБ

Обозначение	Материал	L мм	P1 мм	P2 мм	P3 мм	P4 мм	P5 мм	Выс.		Маркер
								Выс А	Выс Б	
1.420-8/814-1000	207HC.8.52-215	5180	340	1500		290	290	1	3	4,2
-01	207HC.8.52-145							1	3	
-02	207HC.8.52-215-1							1	3	
-03	207HC.8.52-145-1							1	3	
-04	207HC.8.52-215-2							1	4	
-05	207HC.8.52-120-Д							1	3	
-06	207HC.8.52-85-Д			1840			1	3		
-07	207HC.8.50-215	4980	220	1390		430	290	1	3	4,0
-08	207HC.8.50-145							1	3	
-09	207HC.8.50-215-1							1	3	
-10	207HC.8.50-145-1							2	3	
-11	207HC.8.50-120-Д							2	3	
-12	207HC.8.50-85-Д							2	3	
-13	207HC.8.48-215	4180	220	1490		430	290	1	3	3,9
-14	207HC.8.48-145							1	3	
-15	207HC.8.48-215-1							1	3	
-16	207HC.8.48-145-1							2	3	
-17	207HC.8.48-120-Д							2	3	
-18	207HC.8.48-85-Д							2	3	

1.420-8/814-1000-05
 18399

1.420-8/814-1000.05 13

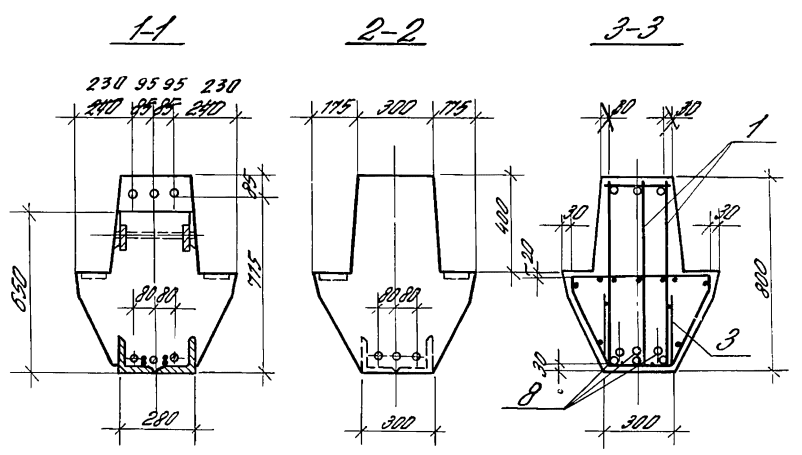
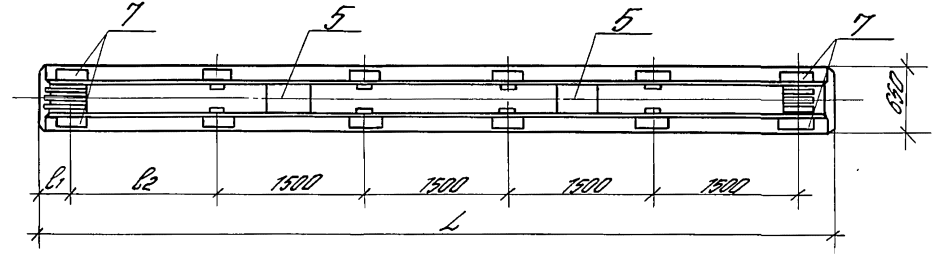
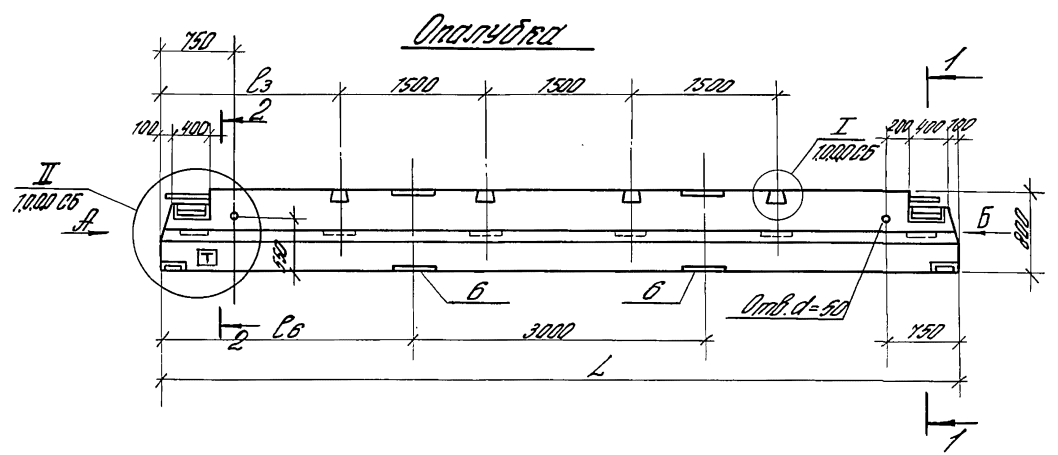
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																					Примечание		
				1.420-8/81.4-2.0.0.0-																							
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21		
			<u>Документация</u>																								
		1.420-8/81.4-2.0.0.0 06	Сборочный чертеж																								
		1.420-8/81.4-0.0.0.0 13	Пояснительная записка																								
		1.420-8/81.4-0.0.0.0 Вст	Выборка стали																								
			<u>Сборочные единицы</u>																								
12	1	1.420-8/81.4-0.0.0.0	Каркас пространствен. кп21	1	1																						
		- 01	Каркас пространствен. кп22			1																					
		- 02	Каркас пространствен. кп23				1																				
		- 03	Каркас пространствен. кп24					1		1	1																
		- 04	Каркас пространствен. кп25						1																		
		- 05	Каркас пространствен. кп26									1	1														
		- 06	Каркас пространствен. кп27											1	1												
		- 07	Каркас пространствен. кп28												1		1	1									
		- 08	Каркас пространствен. кп29													1											
		- 09	Каркас пространствен. кп30																1	1							
		- 10	Каркас пространствен. кп31																	1							
		- 11	Каркас пространствен. кп32																		1			1	1		
		- 12	Каркас пространствен. кп33																			1					
11	2	1.420-8/81.4-0.0.5.0-03	Сетки арматурная С14	2	2	2	2					2	2	2					2	2	2						
		- 04	Сетки арматурная С15					2	2	2	2				2	2	2	2					2	2	2	2	
11	3	1.420-8/81.4-0.0.5.0	Сетки арматурная С11	1	1	1	1	1	1	1	1																
		- 01	Сетки арматурная С12									1	1	1	1	1	1	1									
		- 02	Сетки арматурная С13																1	1	1	1	1	1	1	1	1
12	4	1.420-8/81.4-0.0.6.0-01	Изделие закладное МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	5	1.420-8/81.4-0.0.7.0-03	Изделие закладное МН6				2	2							2	2						2	2				
12	6	1.420-8/81.4-0.0.7.8-04	Изделие закладное МН7				2	2							2	2						2	2				

Имя не печатать. Подпись и дата

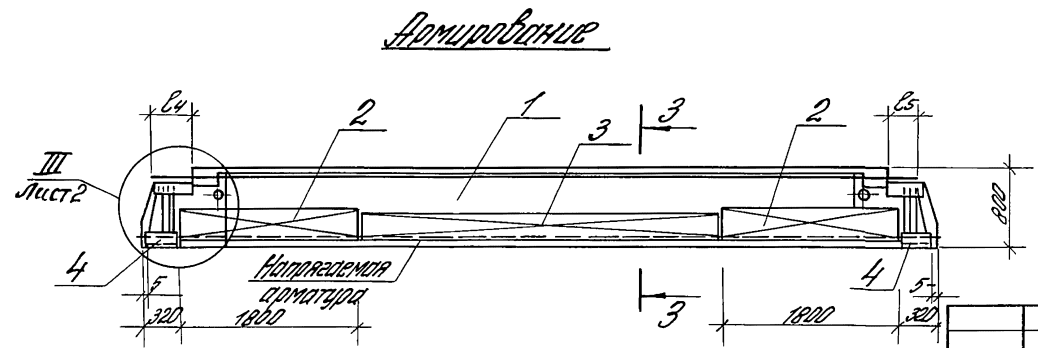
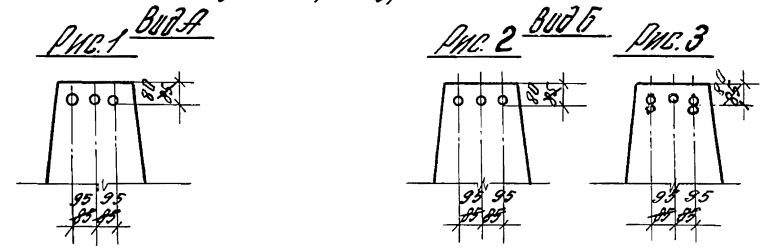
			1.420-8/81.4-2.0.0.0		
И.контр.	Кодыки	Подп.	Ригель 2РЖ8		
Н.контр.	Валенкова	"			
Д.инж.пр.	Валенкова	"			
Ст. инж.	Бочарова	"			
			Студия Лист Листов		
			Р 1 2		
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Кол. по вариан.																				Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		20
12	7	1.420-8/81.4-0.0.10	Кабель телефонный ММЗ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
			<u>Детали</u>																						
54	8	1.420-8/81.4-0.0.0.1-	Ст. шпиль ГОСТ 10684-81																						
			φ20.81V L=8200 мм	3				3		2														20,22кг	
			-01 φ25.81V L=8000 мм											3										30,12кг	
			-02 φ20.81V L=8000 мм													3								19,13кг	
			-03 φ25.81V L=7800 мм														3							20,05кг	
			-04 φ20.81V L=7800 мм																			3		19,24кг	
		1.420-8/81.4-0.0.0.2-	Ст. шпиль ГОСТ 5134-81																						
			φ22.81V L=8200 мм	3	3	3		3		2														24,41кг	
			-01 φ28.81V L=8000 мм											3	3		3							38,54кг	
			-02 φ22.81V L=8000 мм														3							23,87кг	
			-03 φ28.81V L=7800 мм															3	3		3			31,57кг	
			-04 φ22.81V L=7800 мм																			3		23,28кг	
			<u>Материал</u>																						
			Сталь ГОСТ 4149-76																						
			марка 400	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	11 ³

1.420-8/81.4-2000 2



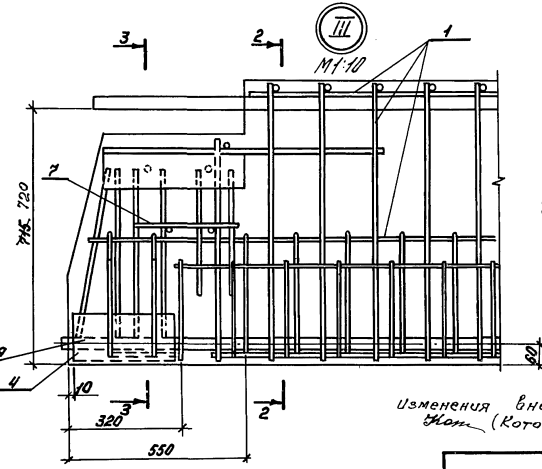
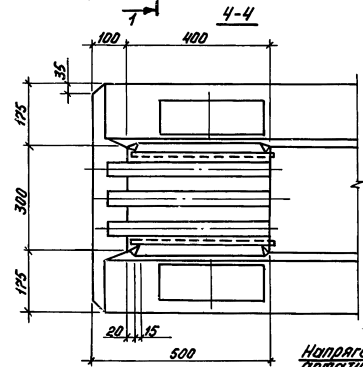
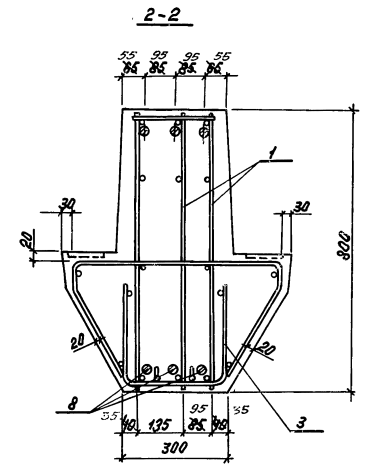
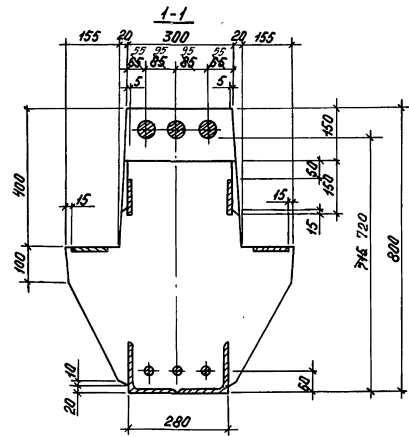
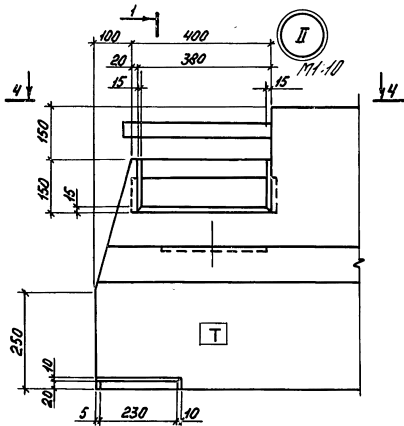
Расположение выпусков арматуры для видов:



1. Таблицу исполнений см. лист 3.
 2. Индекс ∇ наносится на боковую грань ригеля несываемой краской.
- Изменения внесены Ком. /Котлова/ 14.02.83г

1420-8/814-20.00 СБ			
Ригель 2рн8 Сварочный чертеж		Стадия	Масштаб
		Р	См. табл. 1:50; 1:20
		Лист 1	Листов 3
ЦНИИПРОМЗАСТРАИИ			

Вид и таблица 10000 и 10000



Напрягает арматура

Изменения внесены
Клан (Котова)
10.02.83

1.420-8/81.4-2.0.0.0 С5

Лист 2

Шифр проекта: 1.420-8/81.4-2.0.0.0 С5

Обозначение	Марка	L мм	P ₁ мм	P ₂ мм	P ₃ мм	P ₄ мм	P ₅ мм	P ₆ мм	ПН. Д.А		Марк. 7
									Вид А	Вид Б	
1.420-8/81.4-2000-	2ПН882-145.81V	8180	340	1500		290	290	2500	1	2	6.8
01	2ПН882-145.81E								1	2	
02	2ПН882-145.81E-1								1	2	
03	2ПН882-145.81E-2								1	3	
04	2ПН882-145.81E-3								1	2	
05	2ПН882-120.81E-1								1	2	
06	2ПН882-85.81V-A								1	2	
07	2ПН882-85.81E-A								1	2	
08	2ПН882-145.81V	7990	220	1390		430	290	2490	1	2	6.5
09	2ПН882-145.81E								1	2	
10	2ПН882-145.81E-1								1	2	
11	2ПН882-145.81E-2								1	2	
12	2ПН882-145.81E-3								1	2	
13	2ПН882-85.81V-A								1	2	
14	2ПН882-85.81E-A								1	2	
15	2ПН882-145.81V								7790	220	
16	2ПН882-145.81E	1	2								
17	2ПН882-145.81E-1	1	2								
18	2ПН882-145.81E-2	1	2								
19	2ПН882-145.81E-3	1	2								
20	2ПН882-85.81V-A	1	2								
21	2ПН882-85.81E-A	1	2								

1.420-8/81.4-2000-01

1.420-8/81.4-2000 С5

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.																		Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		18		
				<u>Документация</u>																						
			1.420-8/81.4-0.1.0.0.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			1.420-8/81.4-0.0.0.0.13	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>																						
И	1	1.420-8/81.4-0.0.1.0 -		Каркас плоский КР1	2		2		2																	
			-01	Каркас плоский КР2		2		2																		
			-04	Каркас плоский КР5						2																
			-05	Каркас плоский КР6							2															
			-06	Каркас плоский КР7								2		2												
			-07	Каркас плоский КР8									2		2											
			-10	Каркас плоский КР11											2											
			-11	Каркас плоский КР12												2										
			-12	Каркас плоский КР13													2									
			-13	Каркас плоский КР14													2									
			-16	Каркас плоский КР17																				2		
			-17	Каркас плоский КР18																					2	
И	2	1.420-8/81.4-0.0.1.0	-02	Каркас плоский КР3			1		1																	
			-03	Каркас плоский КР4				1																		
			-08	Каркас плоский КР9										1												
			-09	Каркас плоский КР10											1											
			-14	Каркас плоский КР15																			1			
			-15	Каркас плоский КР16																				1		
И	3	1.420-8/81.4-0.0.4.0 -		Сетка арматурная С1	2		2		2																	
			-01	Сетка арматурная С2		2		2		2	2															
			-02	Сетка арматурная С3										2			2									

СМК - Методы Проверки и Регистрации СМК

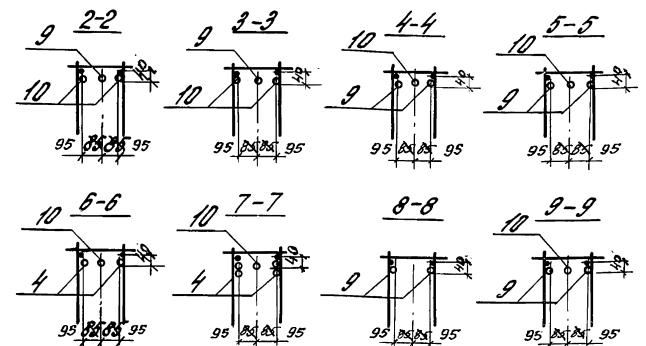
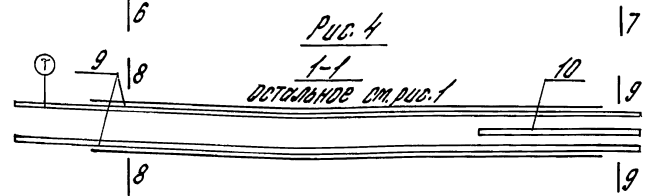
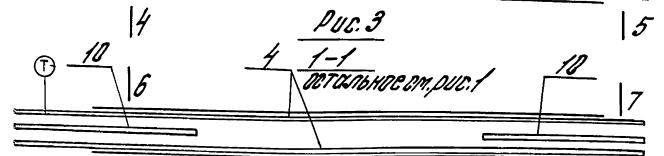
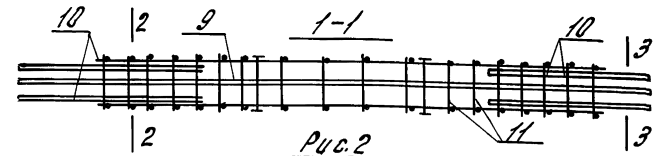
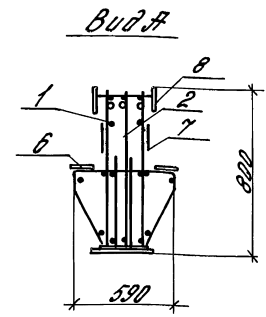
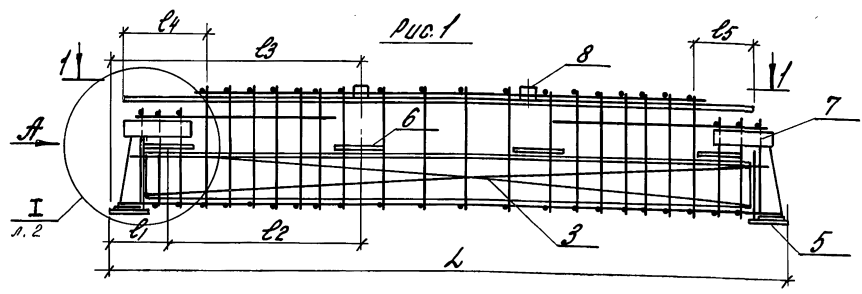
1.420-8/81.4-0.1.0.0		
Каркас пространственный		
нач. отд.	Кодовый	Код
И.попуг	Степанов	Мухомов
Г.И.И	Валенко	Ваня
Проверил	Евдокимов	Иван
В.ин.ж.	Воскресенский	Иван

Листов	1	2
Штук	1	2
ЩИИПРОМЗДАНИЙ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на исполн.																		ПРИМЕЧАНИЕ	
					1.420-8/81.4-0.1.0.0-																			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
И1	3		1.420-8/81.4-0.0.4.0-03	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4								2		2	2	2								
			-04	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5													2		2					
			-05	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6														2		2	2	2		
И1	4		1.420-8/81.4-0.0.3.0-	СОСТАВНАЯ ПОЗИЦИЯ СП1				2																
И1	5		1.420-8/81.4-0.0.6.0-	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
И1	6		1.420-8/81.4-0.0.7.0-	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	8	8	8	8	8	8	2	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
И1	7		1.420-8/81.4-0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
И1	8		1.420-8/81.4-0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5					2	2					2	2					2	2		
<u>ДЕТАЛИ</u>																								
Б4	9		1.420-8/81.4-0.0.0.3	Ст.отд. ГОСТ 5781-81																				
				Ф40А III L=4760 мм	1		2	2		2													46,96 кг	
			-01	Ф36А III L=4760 мм		1					2												38,03 кг	
			-02	Ф40А III L=4700 мм								1		2	2	2							46,37 кг	
			-03	Ф36А III L=4700 мм									1				2						37,55 кг	
			-04	Ф40А III L=4500 мм													1		2	2	2		44,39 кг	
			-05	Ф36А III L=4500 мм														1				2	35,96 кг	
Б4	10		1.420-8/81.4-0.0.0.3-06	Ст.отд. ГОСТ 5781-81																				
				Ф40А III L=1200 мм	4		2	2	2		4		2	1	1		4		2	1	1		11,84 кг	
			-07	Ф36А III L=1200 мм		4					2		4			1		4				1	9,59 кг	
Б4	11		1.420-8/81.4-0.0.0.3-08	Ст.отд. ГОСТ 5781-81																				
				Ф8А III L=270 мм	36	36	36	36	36			34	34	34	34		34	34	34	34			0,11 кг	
			-09	Ф14А III L=270 мм						50					48						46		0,33 кг	
			-10	Ф12А III L=270 мм							50					48						46	0,24 кг	

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Пров. *Ик* Кон. *Ику*

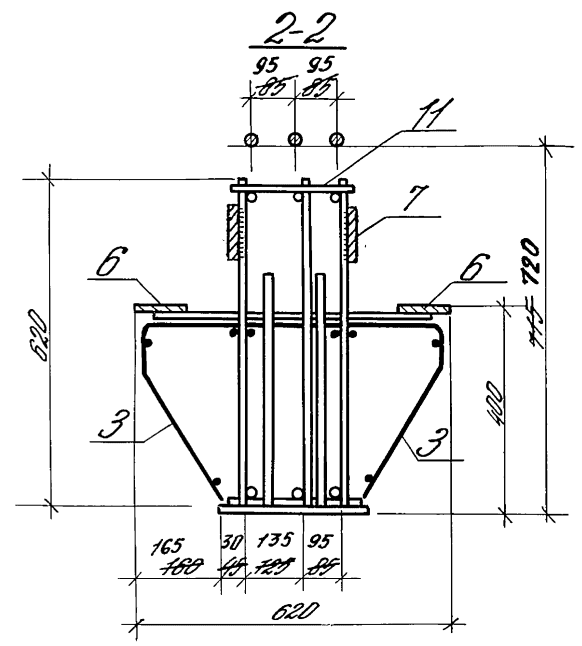
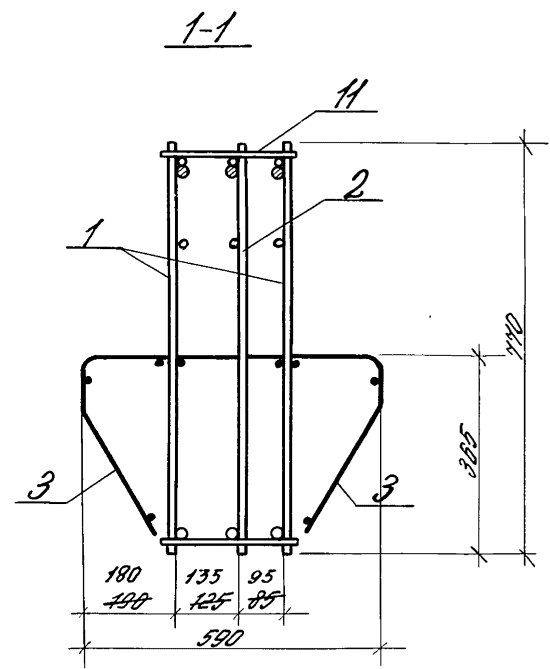
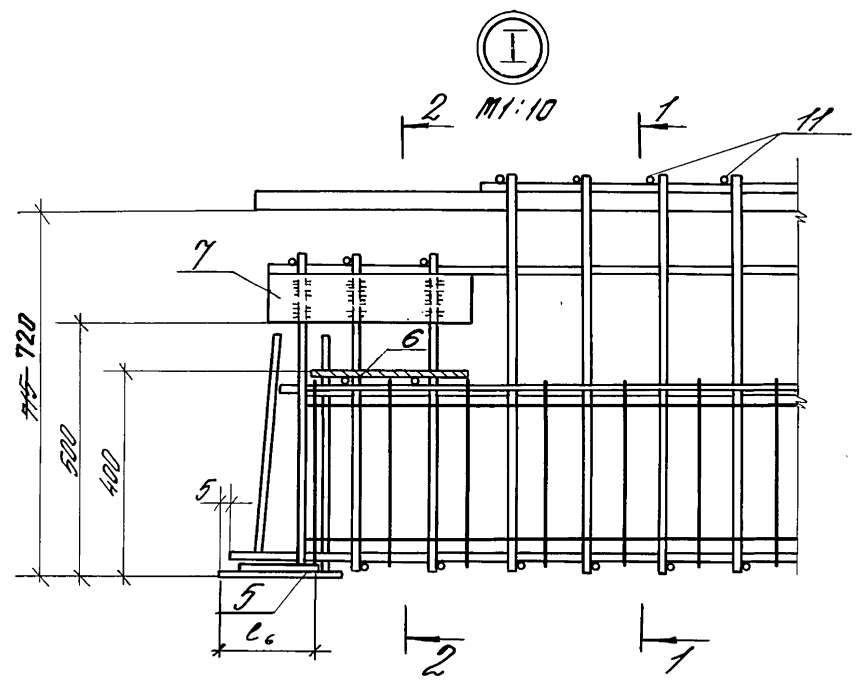


1. Таблица исправлений дана на листе 3
2. Буквы с индексом Т для ориентации КД в опалубке крепятся верхним стержнем каркасов в местах указанных на чертеже.
3. На виде А расположенные выпуски показано условно.

				1.420-8/81.4-01.0005		
				Каркас пространственный КД		
				в оборотный чертеж		
Исполн.	Кодис	М.С.	Р	Строй	Масштаб	Масштаб
Н.Конт.	Сидорова	Чикин	р	от	1:25	
Пр.ин.пр.	Власкова	Вели	Лист 1	Листов 3		
Пр.ин.пр.	Богарова	Богарова				
Провер.	Гришкова	Гришкова				
Разработ.	Никитина	Никитина				

Изменения внесены
Летин (Котова)
10.02.83

Шифр листа: Разр. и дата: Взам. инв.



ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕСЕНЫ
 Комм. КОТОВАЯ.
 10.02.83г

ИЗМ. КОММ. КОТОВАЯ 10.02.83г

1420-8/814-01.00.05

Обозначение	Марка	Рис.	L мм	l ₁ мм	l ₂ мм	l ₃ мм	l ₄ мм	l ₅ мм	l ₆ мм	Масса, кг
1.420-8/81.4-0.1.0.0	кп 1	1	5170	335	1500		355	355	165	373,24
- 01	кп 2	1								260,29
- 02	кп 3	2								475,16
- 03	кп 4	2								345,67
- 04	кп 5	3								485,26
- 05	кп 6	2								385,20
- 06	кп 7	2								306,52
- 07	кп 8	1	4970	215	1390		545	405	140	363,35
- 08	кп 9	1								255,39
- 09	кп 10	2								460,98
- 10	кп 11	4								326,18
- 11	кп 12	4								364,68
- 12	кп 13	4								290,67
- 13	кп 14	1	4770	215	1190		520	380	115	356,15
- 14	кп 15	1								279,58
- 15	кп 16	2								449,03
- 16	кп 17	4								316,42
- 17	кп 18	4								353,22
- 18	кп 19	4								282,17

Инв. № подл. Подпись и дата. Измен. №

1.420-8/81.4-0.1.0.0 СБ

Ивет

3

Формат ЭЛН	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт.												Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
		1.420-8/81.4-0.00.05	Документация														
		1.420-8/81.4-0.00.03	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		1.420-8/81.4-0.00.03	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы														
1		1.420-8/81.4-0.02.0-	Корпус плоский КР30	2	2	2	2	2									
		-02	Корпус плоский КР32														
		-04	Корпус плоский КР34						2	2	2	2					
2		1.420-8/81.4-0.02.0-01	Корпус плоский КР31		1	1		1									
		-03	Корпус плоский КР33										2	2	2	2	
		-05	Корпус плоский КР35							1		1					
3		1.420-8/81.4-0.04.0-01	Сетка арматурная С2	2	2	2	2	2						1		1	
		-03	Сетка арматурная С4														
		-05	Сетка арматурная С6						2	2	2	2					
4		1.420-8/81.4-0.04.0-06	Сетка арматурная С4	2	2	2	2	2	2	2	2			2	2	2	2
5		1.420-8/81.4-0.03.0-01	Обстоятельная позиция СП2			2								2	2	2	2
6		1.420-8/81.4-0.07.0-	Коды для закладных МКЗ	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
7		1.420-8/81.4-0.07.0-02	Коды для закладных МКЗ				4	4					4	4		4	4
			Детали														
8		1.420-8/81.4-0.0.03-11	Ст. опл. гост 5781-81 φ40.ЛШ L=1100 мм	1	2		1	2									
		-12	φ40.ЛШ L=1100 мм							1	2	1	2				
		-13	φ40.ЛШ L=1500 мм												1	2	1

1.420-8/81.4-0.00.0

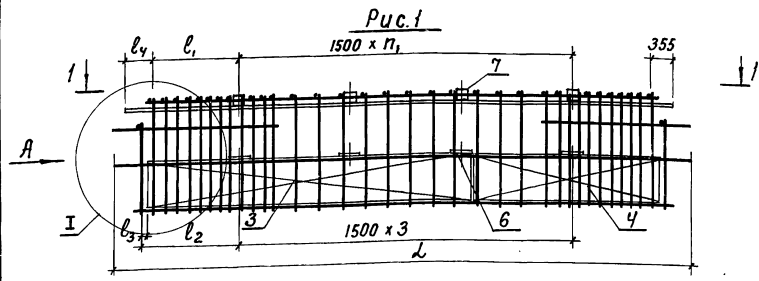
Корпус
пространственный

Итого листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

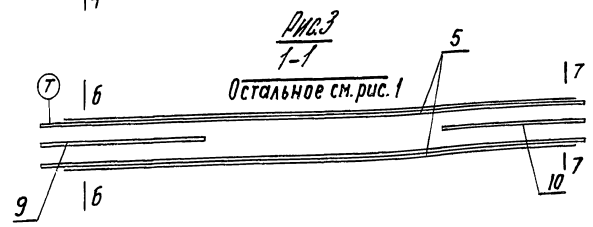
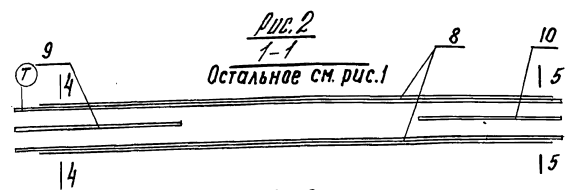
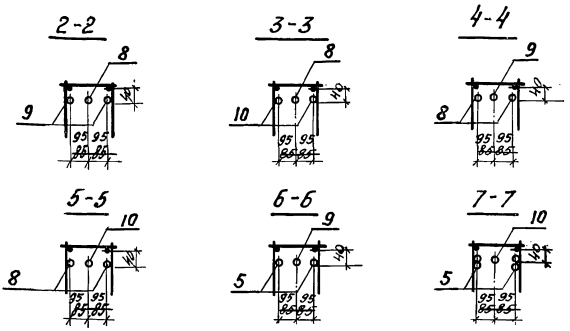
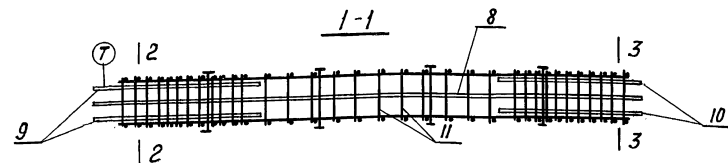
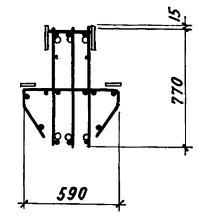
Итого листов	Корпус	Итого
Итого листов	пространственный	Итого
Итого листов	пространственный	Итого

Итого листов 2

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на детали												1.420-8/81.4 - 0.2.0.0-				Примечания
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12				
54	9	1.420-8/81.4-0.0.0.3-14	Ст. отп. гдет 5781-81 φ40.9III L=2400 мм	2	1	1	2	1												23,68 кг
		-15	φ40.9III L=1800 мм						2	1	2	1	2	1	2	1				14,46 кг
54	10	1.420-8/81.4-0.0.0.3-14	Ст. отп. гдет 5781-81 φ40.9III L=2400 мм	2	1	1	2	1	2	1	2	1	2	1						23,68 кг
54	11	1.420-8/81.4-0.0.0.3-08	Ст. отп. гдет 5781-81 φ8.9III L=270 мм	27	27	27			20	20			25	25						0,41 кг
		-09	φ14.9III L=270 мм				34	34			30	30			35	35				0,33 кг



Вид А

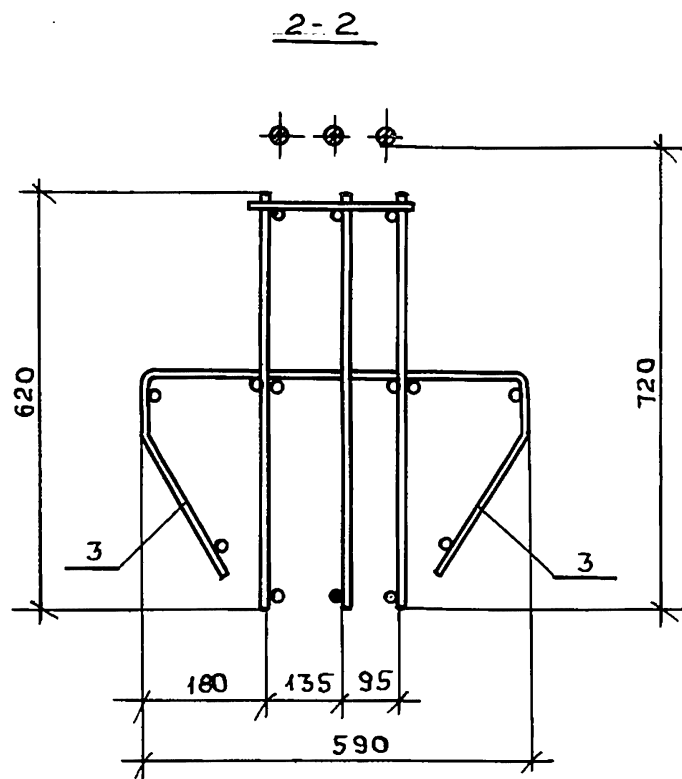
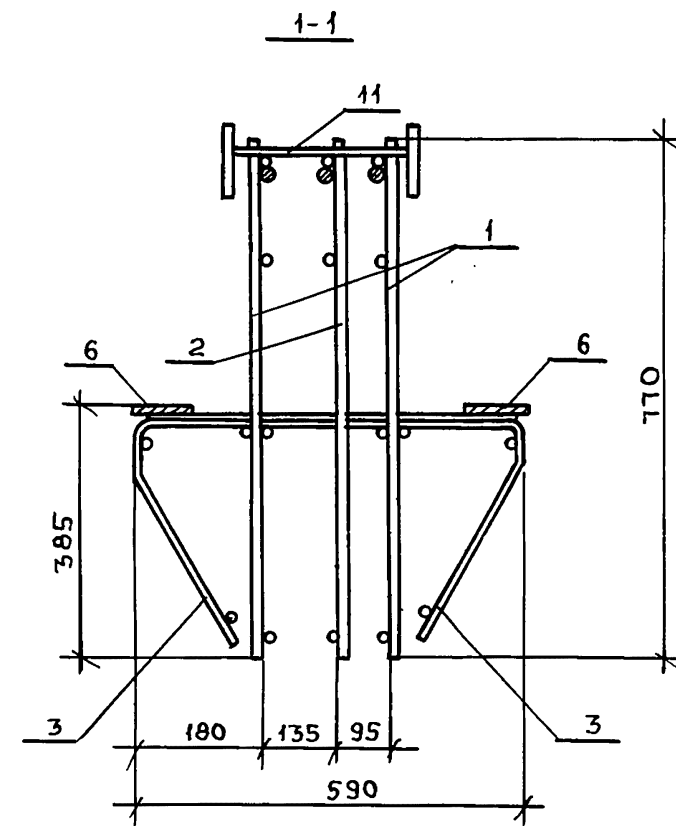
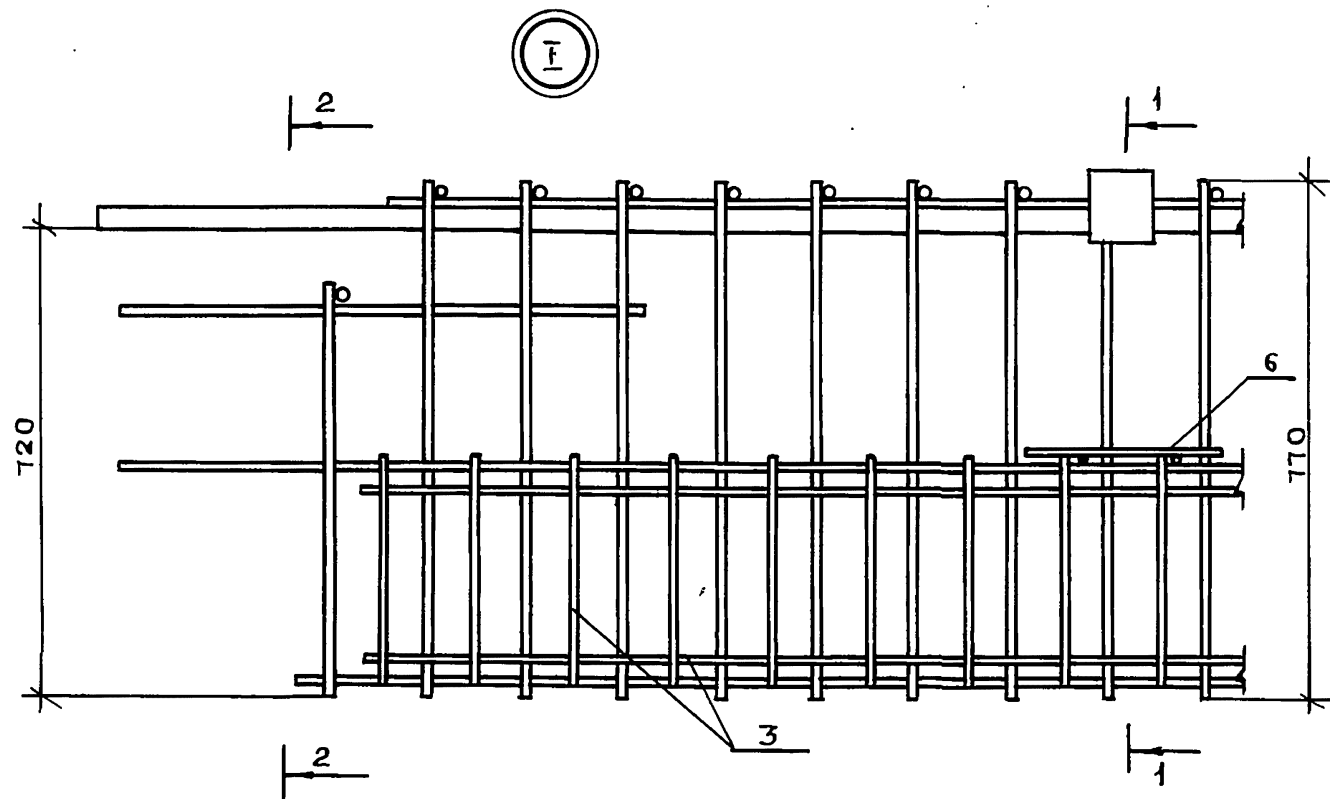


1. Таблица исполнений дана на листе 3
2. Бирки с индексом ① для ориентации КП в опалубке крепятся к верхним стержням каркасов в местах указанных на чертеже.
3. На виде А расположение выпусков показано условно.

Исполн. Подпись и дата. Взамени инж.

Изменения внесены
Хом (Котова)
10.02.83

				1.420-8/81. 4-0.2.0.0СБ		
				Каркас пространственный		
				Сборочный чертеж		
Нач. отд.	Кобыш	Иван		Стадия	Масса	Масштаб
Нормокон.	Скворцов	Иван		Р.	с.м. годл.	1:25
Пл. инж.	Валенкова	Вален		Лист 1	Листов 3	
Ст. инж.	Бочарова	Вален		ЦНИИПРОЗДАНИЙ		
Проверил	Ермакова	Вален				
Разработ	Никитина	Вален				



ИЗМЕНЕНИЯ ВНЕСЕНЫ
 ПОДП. (КОТОВА)
 10.02.83

ИНВ. № ПОДАЛ ПОДАЛ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Пров. *W*

Кон. *Аку*

ФОРМАТ 12

18399

27

1.420-8/81.4-0.2.0.0СБ

Лист

2

Обозначение	Марка	Рис.	ℓ мм	ℓ ₁ мм	ℓ ₂ мм	ℓ ₃ мм	ℓ ₄ мм	п,	Масса, кг
1.420-8/81.4-0.2.0.0	КП 21	1	7970	1310	1500	135	355	3	344,62
- 01	КП 22	2							422,67
- 02	КП 23	3							436,55
- 03	КП 24	1							360,98
- 04	КП 25	2							439,03
- 05	КП 26	1	7770	1080	1390	85	495	3	328,34
- 06	КП 27	2							410,43
- 07	КП 28	1							344,48
- 08	КП 29	2							424,57
- 09	КП 30	1							322,54
- 10	КП 31	2	7570	880	1190	110	495	3	401,37
- 11	КП 32	1							338,46
- 12	КП 33	2							417,19

Шп. № табл. Подпись и дата

Взят инв. №

1.420-8/81.4-0.2.0.0 СБ

Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17		
				<u>Документация</u>																					
			1.420-8/81.4-0.0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>ДЕТАЛИ</u>																					
Б4	1		1.420-8/81.4-0.0.0.3-17	Ст.отд. ГОСТ5781-81																					
				Ф14А III L=4150 мм	1		1		1																5,01 кг
				-18 Ф10А III L=4150 мм		1		1																	2,56 кг
				-19 Ф12А III L=4150 мм						1															3,69 кг
				-20 Ф14А III L=3950 мм							1		1		1										4,77 кг
				-21 Ф10А III L=3950 мм								1		1											2,44 кг
				-22 Ф12А III L=3950 мм											1										3,51 кг
				-23 Ф14А III L=3750 мм												1		1		1					4,53 кг
				-24 Ф10А III L=3750 мм													1		1						2,31 кг
				-25 Ф12А III L=3750 мм																	1				3,33 кг
Б4	2		1.420-8/81.4-0.0.0.3-26	Ст.отд. ГОСТ5781-81																					
				Ф14А III L=4950 мм	1				1																5,98 кг
				-27 Ф10А III L=4950 мм		1																			3,05 кг
				-28 Ф12А III L=4950 мм						1															4,39 кг
				-29 Ф14А III L=4750 мм							1				1										5,74 кг
				-30 Ф10А III L=4750 мм								1													2,93 кг
				-31 Ф12А III L=4750 мм												1									4,22 кг
				-32 Ф14А III L=4550 мм												1					1				5,50 кг
				-33 Ф10А III L=4550 мм													1								2,81 кг
				-34 Ф12А III L=4550 мм																		1			4,04 кг

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв.

1.420-8/81.4-0.0.1.0						
Нач.отд.	Кодыш	Подп.	КАРКАС ПЛОСКИЙ	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Скворцов	"		Р	1	2
ГИП	Валенкова	"		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Провер.	Ермакова	"				
Ст.инж.	Бочарова	"				

Пров. *Лл*Коп. *Валенкова*

Формат 12

18399

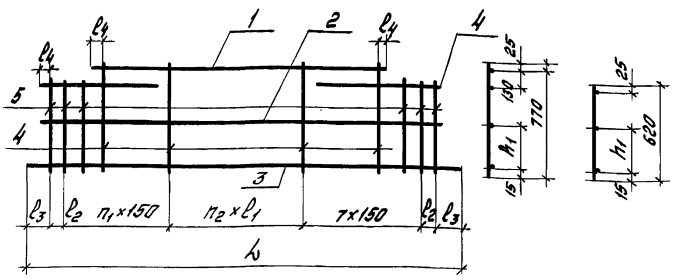
29

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.																	Примечание			
					1.420-1.8/81. 4-0.0.1.0-																				
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			
Б4		3	1.420-8/81.4-0.0.0.3 -35	Ст.отд. ГОСТ5781-81																					
				φ36A III L=5160 мм	1		1		1															41,23 кг	
				-36 φ28A III L=5160 мм		1		1		1														24,93 кг	
				-37 φ36A III L=4960 мм							1		1		1									39,63 кг	
				-38 φ28A III L=4960 мм								1		1		1								23,96 кг	
				-39 φ36A III L=4760 мм													1		1		1			38,03 кг	
				-40 φ28A III L=4760 мм														1		1		1		22,99 кг	
Б4		4	1.420-8/81.4-0.0.0.3-41	Ст.отд. ГОСТ5781-81																					
				φ14A III L=770 мм	30		30		22		28		28		21		27		27		20			0,93 кг	
				-42 φ10A III L=770 мм		22		30				21		28				20		27				0,48 кг	
				-43 φ12A III L=770 мм						22						21						20		0,68 кг	
Б4		5	1.420-8/81.4-0.0.0.3 -44	Ст.отд. ГОСТ5781-81																					
				φ14A III L=620 мм	6		6		6		6		6		6		6		6		6			0,75 кг	
				-45 φ10A III L=620 мм		6		6				6		6				6		6				0,38 кг	
				-46 φ12A III L=620 мм						6						6						6		0,55 кг	

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Пров. *ЛВ*

Кон. *Ильин*



Обозначение	Марка материала	π_1	π_2	l_1 мм	l_2 мм	l_3 мм	l_4 мм	L мм	h_1 мм	Масса, кг
1.420-8/81.4-0.0.1.0	КР1	8	16	150	100	155	50	5160	330	84,62
-01	КР2	8	8	300	100	155	50	5160	330	43,38
-02	КР3	8	16	150	100	155	50	5160	-	78,64
-03	КР4	8	16	150	100	155	50	5160	-	44,17
-04	КР5	8	8	300	100	155	50	5160	330	77,18
-05	КР6	8	8	300	100	155	50	5160	330	51,27
-06	КР7	8	14	150	150	155	100	4960	330	80,68
-07	КР8	8	7	300	150	155	100	4960	330	41,63
-08	КР9	8	14	150	150	155	100	4960	-	74,94

1.420-8/81.4-0.0.1.0 СБ

Каркас плоский
Сборочный чертеж

Листов	Масса	Листов
г.	гбл.	
Лист 1	Листов 2	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Нач. отд. Кобылин И.И.
Н.контр. Соболев И.И.
ГУИТ Валюкова В.И.
Продерил Ермакова И.С.
С.инж. Бочарова В.И.

Обозначение	Марка материала	π_1	π_2	l_1 мм	l_2 мм	l_3 мм	l_4 мм	L мм	h_1 мм	Масса, кг
1.420-8/81.4-0.0.1.0	КР10	8	14	150	150	155	100	4960	-	42,12
-10	КР11	8	7	300	150	155	100	4960	330	74,17
-11	КР12	8	7	300	150	155	100	4960	330	49,27
-12	КР13	7	14	150	100	180	75	4760	330	77,67
-13	КР14	7	7	300	100	180	75	4760	330	39,99
-14	КР15	7	14	150	100	180	75	4760	-	72,17
-15	КР16	7	14	150	100	180	75	4760	-	40,54
-16	КР17	7	7	300	100	180	75	4760	330	71,16
-17	КР18	7	7	300	100	180	75	4760	330	47,26

Изм. в проект. Изменения и дополнения

1.420-8/81.4-0.0.1.0

Изм. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №

Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420-8/81.4-0020-					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Документация						
	1.420-8/81.4-0.0.20.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
		Детали						
04	1	1.420-8/81.4-0.0.23-47 Ст. отл. ГОСТ 5781-81						
		φ14.8 III L=7160 мм	1					8,65 кг
		-48 φ12.8 III L=7160 мм		1				6,38 кг
		-49 φ14.8 III L=6960 мм			1			8,41 кг
		-50 φ12.8 III L=6960 мм				1		6,18 кг
		-51 φ14.8 III L=6760 мм					1	8,17 кг
		-52 φ12.8 III L=6760 мм					1	6,00 кг
04	2	1.420-8/81.4-0.0.23-53 Ст. отл. ГОСТ 5781-81						
		φ6.8 III L=7970 мм	1					1,77 кг
		-54 φ6.8 III L=7770 мм			1			1,72 кг
		-55 φ6.8 III L=7570 мм				1		1,68 кг

1.420-8/81.4-0020								
Исполн.	Кодовый	Класс						
И.Кочетков	Бочаров	5023						
Гип	Валенков	Вам						
Ст. инж.	Ермаков	И.С.						
Ст. инж.	Лопухин	Вам						
Корпус плоский КР		<table border="1"> <tr> <td>Стрелка</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стрелка	Лист	Листов	0	1	2
Стрелка	Лист	Листов						
0	1	2						
		ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ						

Формат И

Изм. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №

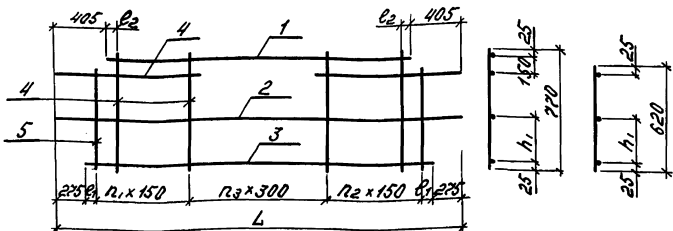
Кол. на исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.420-8/81.4-0020-					Примечание	
			01	02	03	04	05		
04	3	1.420-8/81.4-0.0.23-56 Ст. отл. ГОСТ 5781-81							
		φ14.8 III L=7420 мм	1					8,96 кг	
		-57 φ12.8 III L=7420 мм		1				6,59 кг	
		-58 φ14.8 III L=7220 мм			1			8,72 кг	
		-59 φ12.8 III L=7220 мм				1		6,41 кг	
		-60 φ14.8 III L=7020 мм					1	8,48 кг	
		-61 φ12.8 III L=7020 мм					1	6,23 кг	
04	4	1.420-8/81.4-0.0.23-41 Ст. отл. ГОСТ 5781-81							
		φ14.8 III L=770 мм	37	37	36	36	35	35	0,93 кг
04	5	1.420-8/81.4-0.0.23-44 Ст. отл. ГОСТ 5781-81							
		φ14.8 III L=620 мм	2	2	2	2	2	2	0,75 кг

18399

32

1.420-8/81.4-0020		Лист
		2

31



Обозначение	Марка каркаса	n_1	n_2	n_3	l_1 мм	l_2 мм	L мм	h_1 мм	Масса, кг
1.420-8/81.4-0.0.2.0	КР30	12	11	13	35	55	2970	320	55.29
-01	КР31	12	11	13	35	55	2970	—	48.85
-02	КР32	12	11	12	85	105	2770	320	53.93
-03	КР33	12	11	12	85	105	2770	—	47.57
-04	КР34	11	11	12	60	80	2570	320	52.39
-05	КР35	11	11	12	60	80	2570	—	46.28

1.420-8/81.4-0.0.2.0.0Б

Каркас плоский
Сборочный чертеж

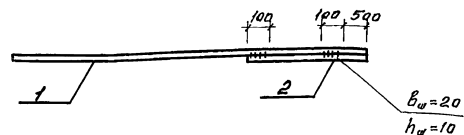
Стадия	Масса	Листов
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

СВЕРЯЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. отд. Кобыш
Н. контр. Скорняков
ГЦП Валенкова
Ст. инж. Ертакова
Ст. инж. Бочарова
Ст. инж. Малишин

И.М.А.
И.С.В.



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание
				1.420-8/81.4-0.0.3.0 (СП1)	52.01 кг
				Ст. отд. ГОСТ 5281-81	
Б.Ч.	1		1.420-8/81.4-0.0.0.3-62	φ 40 А III L = 4260 мм	46.96 кг
Б.Ч.	2		1.420-8/81.4-0.0.0.3-63	φ 32 А III L = 800 мм	5.05 кг
				1.420-8/81.4-0.0.3.0-01 (СП2)	83.49 кг
				Ст. отд. ГОСТ 5281-81	
Б.Ч.	1		1.420-8/81.4-0.0.0.3-64	φ 40 А III L = 2260 мм	26.55 кг
Б.Ч.	2		1.420-8/81.4-0.0.0.3-65	φ 32 А III L = 1100 мм	6.94 кг

1.420-8/81.4-0.0.3.0

Составная
позиция СП

Стадия	Масса	Листов
Р	ст. табл.	
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

СВЕРЯЮЩИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА

Нач. отд. Кобыш
Н. контр. Скорняков
ГЦП Валенкова
Ст. инж. Ертакова
Ст. инж. Бочарова

И.М.А.
И.С.В.
В.А.М.
В.А.М.
В.А.М.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Лист	Зона	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Кол. на исполн. 1.420-8/81.4-0.0.4.0-							Примечания							
								01	02	03	04	05	06									
					1.420-8/81.4-0.0.4.0 СБ																	
					ДЕТАЛИ																	
БЧ	1	1.420-8/81.4-0.0.4			Ст. о.м.а.	ГОСТ 6727-80																
			-01		Ф5ВР I	Л=4840 мм		3	3												0.74 кг	
			-02		Ф5ВР I	Л=4690 мм			3	3											0.72 кг	
			-03		Ф5ВР I	Л=4540 мм			3	3											0.70 кг	
БЧ	2	1.420-8/81.4-0.0.3-66			Ст. о.м.а.	ГОСТ 5761-81																
					Ф10А III	Л=860 мм		33	32	31											0.54 кг	
			-67		Ф8А III	Л=880 мм		33	32	31											0.35 кг	

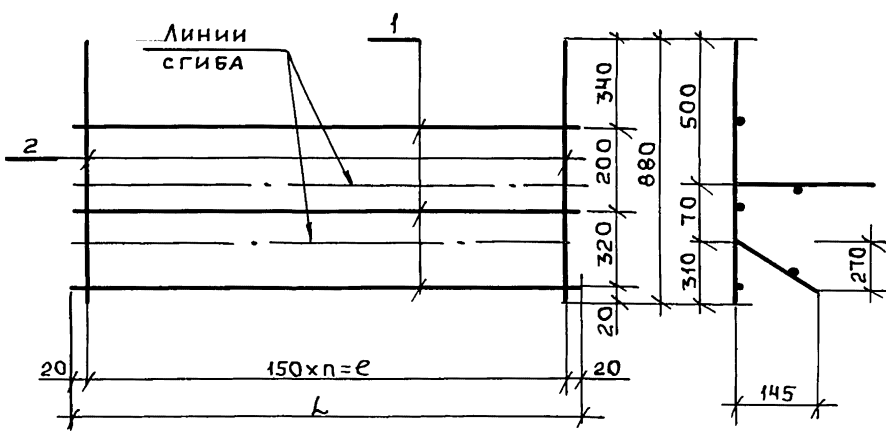
1.420-8/81.4-0.0.4.0

СЕТКА
АРМАТУРНАЯ

Стаяя Лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Лист	Зона	Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1.420-8/81.4-0.0.4.0 СБ		
					СЕТКА АРМАТУРНАЯ			Стаяя	Масса	Масшт.
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	См. табл.	
								Лист	Листов	1
Нач. о.т.а.	Кодыщ	Подп.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ							
Н.контр.	Скворцов	"								
Л.инж.п.я	Валенкова	"								
Ст.инж.	Бачарова	"								
Ст.инж.	Лапшин	"								

ИЗМЕНЕНИЯ Внесены Подп. (Котова)
10.02.83



Обозначение	Марка	Л мм	е мм	n	Масса кг
1.420-8/81.4-0.0.4.0	С1	4040	4800	32	20.04
-01	С2	4690	4650	31	13.77
-02	С3	4690	4650	31	19.44
-03	С4	4690	4650	31	13.36
-04	С5	4540	4500	30	18.84
-05	С6	4540	4500	30	12.95
-06	С7	2290	2250	15	6.65

Пров. *ll* Кол. *ll*

Имя и фамилия: Говд и Ветер

Вид: Арматура
Возраст: Арматура
Лист: Арматура

Обозначение	Наименование	Ход по сортам 1420-8/814-0.050-				Прочность
1420-8/814-0.05005	Документация	01	02	03	04	класс
1	1420-8/814-0.0.0.4-04	×	×	×		0.0500
	05					0.0500
	06					0.0500
	07					0.0500
2	1420-8/814-0.0.0.4-08					0.0500
	08					0.0500

1420-8/814-0.050

Вид арм.	Класс арм.	Сорта арм.	Возраст арм.
Арматура	Сорта	Возраст	Возраст

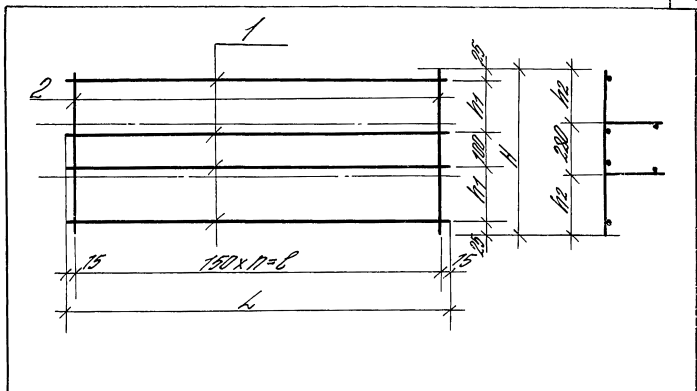
Формат 11

Имя и фамилия: Говд и Ветер

Имя и фамилия: Говд и Ветер
 Имя и фамилия: Говд и Ветер
 Имя и фамилия: Говд и Ветер
 Имя и фамилия: Говд и Ветер
 Имя и фамилия: Говд и Ветер
 Имя и фамилия: Говд и Ветер
 Имя и фамилия: Говд и Ветер

1420-8/814-0.05005		Сорта арм.	Возраст арм.
Сетка арматурная		См. таблицу	
Сборочный чертеж		Имя и фамилия: Говд и Ветер	Имя и фамилия: Говд и Ветер

Обозначение	Марка	L мм	B мм	h	H мм	h1 мм	h2 мм	Масса кг
1420-8/814-0050	C11	3330	3000	26	750	300	235	5.08
-01	C12	3630	3000	24	750	300	235	5.24
-02	C13	3330	3300	22	950	300	235	4.80
-03	C14	1830	1800	12	750	300	235	2.89
-04	C15	1830	1800	12	850	350	285	10.9



Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		1.420-8/81.4-0.0.6.0.05	Сборочный чертёж		
			1.420-8/81.4-0.0.6.0(МН)		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.420-8/81.4-0.0.0.5	Полоса ^{14*230 ГОСТ103-76} _{вст.3 КИСТ ГОСТ380-77} L = 290 мм	1	7,33кг
Б4	2	1.420-8/81.4-0.0.0.5-01	Полоса ^{16*190 ГОСТ103-76} _{вст.3 КИСТ ГОСТ380-77} L = 270 мм	1	5,09кг
Б4	3	1.420-8/81.4-0.0.0.6	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф14АIII L = 450 мм	2	1,08кг
Б4	4	1.420-8/81.4-0.0.0.5-01	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф14АIII L = 430 мм	2	1,04кг
			1.420-8/81.4-0.0.6.0(МН2)		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.420-8/81.4-0.0.0.7	Уголок ^{140*10 ГОСТ8509-76} _{вст.3 КИСТ ГОСТ380-77} L = 300 мм	2	12,90кг
Б4	2	1.420-8/81.4-0.0.0.5-02	Полоса ^{10*100 ГОСТ103-76} _{вст.3 КИСТ ГОСТ380-77} L = 400 мм	2	6,28кг
Б4	3	1.420-8/81.4-0.0.0.5-02	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф22АIII L = 190 мм	4	2,27кг
Б4	4	1.420-8/81.4-0.0.0.5-03	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф18АIII L = 640 мм	2	2,56кг

1.420-8/81.4-0.0.6.0

Цзделле эаключаюне

Страна Лист Листов

Р 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

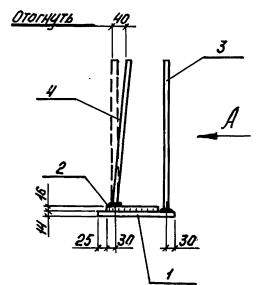
Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	1.420-8/81.4-0.0.0.6-04	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф12АIII L = 470 мм	8	3,34кг
Б4	6	1.420-8/81.4-0.0.0.6-05	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф12АIII L = 350 мм	4	1,24кг
Б4	7	1.420-8/81.4-0.0.0.6-06	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф6АIII L = 200 мм	2	0,09кг
Б4	8	1.420-8/81.4-0.0.0.6-07	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф8АIII L = 600 мм	4	0,95кг
Б4	9	1.420-8/81.4-0.0.0.6-08	Ст. отб. ГОСТ5781-81 Ф8АIII L = 70 мм	4	0,11кг

1.420-8/81.4-0.0.6.0

Иж. № 15-10/81. Подпись и дата в 3-х экземплярах

нач. отд. Кодыш
И. Кондр. Сидорцов
Г. Минин В. Каленков
Ф. Ивж. В. Чирков
Г. Прохоров С. Павлова
И. Карачин Н. Кривина

Рис.1



Вид А

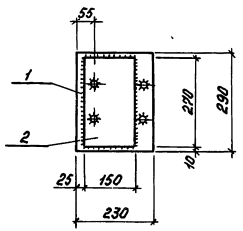
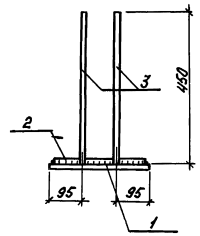
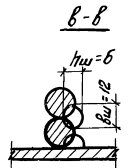
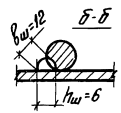
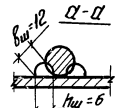
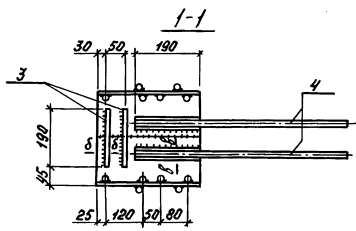
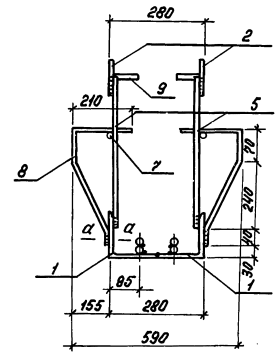
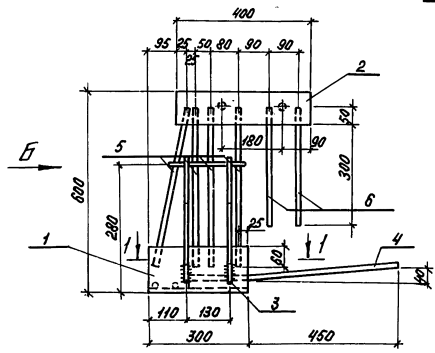


Рис.2

Вид Б



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1420-8/81.4-0.0.6.0-	МН1	1	14.54
-01	МН2	2	29.74

1420-8/81.4-0.0.6.0 СБ		
Изделие закладное		
МН		
Сборочный чертёж		
Статус	Масштаб	Масштаб
р	ср.	1:10
забл.		
Лист	Листов 1	
ЩНИПРОМЗДАНИЙ		
Исполн.	Ковалев	И.И.
Н.контр.	Иванов	И.И.
Контр.пр.	Валенков	В.И.
Б.г.инж.	Бочаров	Б.И.
Провер.	Ефимов	Е.И.
Разраб.	Никитина	Н.И.

ЩНИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.420-8/81.4 0.0.0.05	Оборочный чертеж		
			1.420-8/81.4 0.0.0.04 (МНЗ)			
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.4-0.0.0.5-03	Полка $\phi 10.9 \text{ III}$ ГОСТ 103-76 в ст.3 кат. ГОСТ 300-74** L = 300 мм	1	1,08 кг
				Стержень ГОСТ 5701-81		
Б4	2		1.420-8/81.4-0.0.0.6-09	$\phi 10.9 \text{ III}$ L = 400 мм	2	0,49 кг
			1.420-8/81.4 0.0.0.04 (МНЗ)			
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.4-0.0.0.5-04	Полка $\phi 10.9 \text{ III}$ ГОСТ 103-76 в ст.3 кат. ГОСТ 300-74** L = 400 мм	1	3,14 кг
				Стержень ГОСТ 5701-81		
Б4	2		1.420-8/81.4-0.0.0.8-10	$\phi 10.9 \text{ III}$ L = 400 мм	2	1,08 кг
			1.420-8/81.4 0.0.0.02 (МНЗ)			
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.4-0.0.0.5-05	Полка $\phi 10.9 \text{ III}$ ГОСТ 103-76 в ст.3 кат. ГОСТ 300-74** L = 100 мм	2	1,26 кг
				Стержень ГОСТ 5701-81		
Б4	2		1.420-8/81.4-0.0.0.6-11	$\phi 12.9 \text{ III}$ L = 292 мм	2	0,52 кг
			1.420-8/81.4 0.0.0.03 (МНЗ)			
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.4-0.0.0.5-06	Полка $\phi 10.9 \text{ III}$ ГОСТ 103-76 в ст.3 кат. ГОСТ 300-74** L = 450 мм	1	1,06 кг
				Стержень ГОСТ 5701-81		
Б4	2		1.420-8/81.4-0.0.0.6-12	$\phi 10.9 \text{ III}$ L = 400 мм	6	1,47 кг
Б4	3		1.420-8/81.4-0.0.0.8	Гайка и шпилька М10 ГОСТ 915-70	2	0,089 кг

1.420-8/81.4 0.0.0.0

Изделие законченное

Стержень	Лист	Листов
1	1	2

ЦНИИПРОМДИЗАЙН

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.420-8/81.4 0.0.0.04 (МНЗ)		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.420-8/81.4-0.0.0.5-07	Полка $\phi 10.9 \text{ III}$ ГОСТ 103-76 в ст.3 кат. ГОСТ 300-74** L = 450 мм	1	13,07 кг
				Стержень ГОСТ 5701-81		
Б4	2		1.420-8/81.4-0.0.0.6-13	$\phi 10.9 \text{ III}$ L = 400 мм	6	1,47 кг
Б4	3		1.420-8/81.4 0.0.0.8	Гайка и шпилька М10 ГОСТ 915-70	2	0,089 кг

Изменения внесены

Жен. (Котова)

10.02.83

1.420-8/81.4 0.0.0.0

Лист 2

Имя и фамилия
Подпись
Дата

Рис. 1

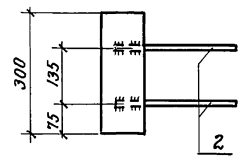
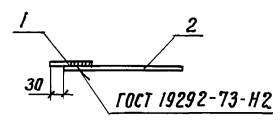


Рис. 2

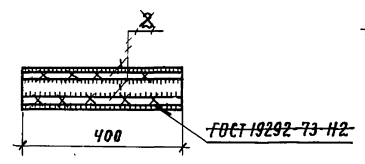
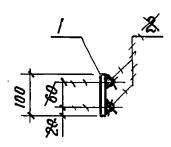


Рис. 3

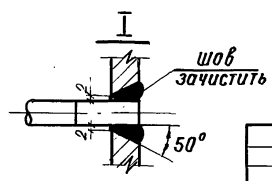
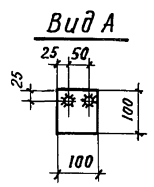
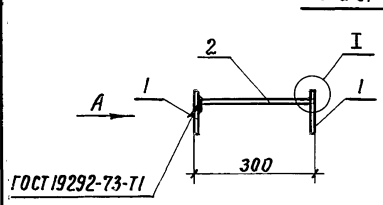


Рис. 4 (М1:10)

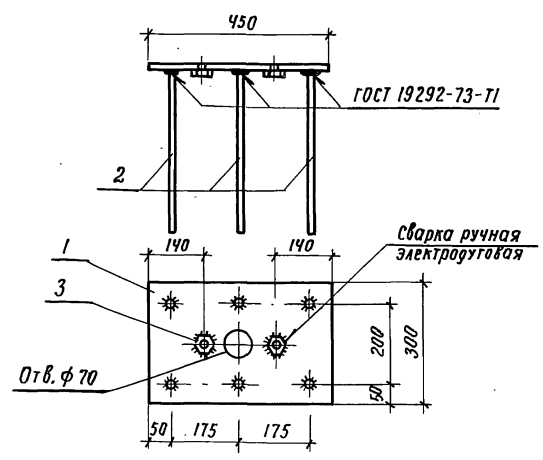
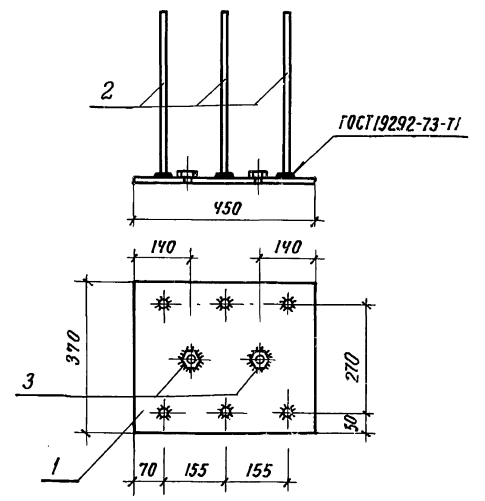


Рис. 5 (М1:10)



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
1.420-8/81.4-0.0.7.0-	МН3	1	2,37
-01	МН4	2	4,40 ^{5,19}
-02	МН5	3	1,78
-03	МН6	4	12,16
-04	МН7	5	14,63

УН.В. № 10.02.83. Подпись и дата 23.01.83. ИР.№ 10

Изменения внесены
Ком. (Котовы)
10.02.83

1.420-8/81.4-0.0.7.0.СБ			
Изд. 1982 Нач. ОКБ Н. Кондр. Гл. инж. п. Ст. инж. Инженер Проверил	Коды Скворцов Валенкова Бачарова Матросова Ермакова	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
		Стадия	Масса
		Р	см. табл.
		Лист	Листов 1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ			

Марка ригеля	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего										
	Арматурная сталь										Прокатированная сталь					Арматурная сталь															
	ГОСТ 5781-81										ГОСТ 380-71*					ГОСТ 5781-81															
	Класс АIII										Класс АIII					Класс АIII															
	φ, мм										φ, мм					φ, мм															
6	8	10	12	14	20	22	25	28	32	36	40	Угол	5	Угол	8	10	14	16	Угол	6	8	10	12	14	16	20	Угол				
2РМ8.52-215		4,0	35,6		88,8					82,5	94,3	303,2	4,4	307,6	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					4,3	4,3	5,0	13,2	85,7	358,3		
2РМ8.52-145		2,71	36,9					49,8		76,4		190,2	4,4	194,6	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					4,3	4,3	5,0	13,2	85,7	260,3		
2РМ8.52-215-1		4,0	35,6		124,2					123,7	117,6	405,1	4,4	409,5	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					4,3	4,3	5,0	13,2	85,7	438,2		
2РМ8.52-145-1		2,71	37,1					74,8				177,6	276,6	4,4		15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					4,3	4,3	5,0	13,2	85,7	346,7	
2РМ8.52-215-2		4,0	35,6		124,2				10,1	123,7	117,6	416,3	4,4	419,7	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					4,3	4,3	5,0	13,2	85,7	482,4		
2РМ8.52-120Д		23,1			88,4					82,5	117,6	311,6	4,4	316,0	17,6	12,6	14,7	10,2	55,1					3,9	1,0	4,3	5,0	14,2	83,3	386,3	
2РМ8.52-85Д		23,1		64,7				49,9		95,2		232,5	4,4	237,3	17,6	12,6	14,7	10,2	55,1					3,9	1,0	4,3	5,0	14,2	83,3	376,6	
2РМ8.50-215		3,7	35,5		82,1					78,3	93,7	294,3	4,3	298,6	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	376,3	
2РМ8.50-145		26,1	35,5					47,9		75,9		185,4	4,3	189,7	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	256,4	
2РМ8.50-215-1		3,7	35,6		117,4					118,9	118,4	392,0	4,3	396,3	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	462,0	
2РМ8.50-145-1		25,1	35,6					71,9				104,6	256,2	4,3	260,5	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	326,2
2РМ8.50-120Д		22,4			84,9					79,3	104,6	291,2	4,3	295,5	17,6	12,6	14,7	10,2	55,1					3,9	1,0	4,3	5,0	14,2	83,3	364,8	
2РМ8.50-85Д		22,4		62,1				47,9		84,7		217,1	4,3	221,4	17,6	12,6	14,7	10,2	55,1					3,9	1,0	4,3	5,0	14,2	83,3	344,7	
2РМ8.48-215		3,7	33,5		79,3					76,1	91,8	284,4	4,2	288,6	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	342,3	
2РМ8.48-145		25,4	34,0					46,0		74,3		179,7	4,2	183,9	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	249,6	
2РМ8.48-215-1		3,7	33,5		113,4					114,1	112,5	377,2	4,2	381,4	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	477,1	
2РМ8.48-145-1		25,4	31,6					69,0				102,6	216,6	4,2	250,8	15,0	12,6	14,7	10,2	52,5					3,9		4,3	5,0	13,2	85,7	370,5
2РМ8.48-120Д		21,7			81,4					76,1	100,6	279,8	4,2	284,0	17,6	12,6	14,7	10,2	55,1					3,9	1,0	4,3	5,0	14,2	83,3	373,3	
2РМ8.48-85Д		21,7		60,9				46,9		81,5		210,0	4,2	214,2	17,6	12,6	14,7	10,2	55,1					3,9	1,0	4,3	5,0	14,2	83,3	263,5	

Итого: 2РМ8.52-215 358,3; 2РМ8.52-145 260,3; 2РМ8.52-215-1 438,2; 2РМ8.52-145-1 346,7; 2РМ8.52-215-2 482,4; 2РМ8.52-120Д 386,3; 2РМ8.52-85Д 376,6; 2РМ8.50-215 376,3; 2РМ8.50-145 256,4; 2РМ8.50-215-1 462,0; 2РМ8.50-145-1 326,2; 2РМ8.50-120Д 364,8; 2РМ8.50-85Д 344,7; 2РМ8.48-215 342,3; 2РМ8.48-145 249,6; 2РМ8.48-215-1 477,1; 2РМ8.48-145-1 370,5; 2РМ8.48-120Д 373,3; 2РМ8.48-85Д 263,5.

Изменения внесены
Лето (Котово)
10.02.83

Итого: 2РМ8.52-215 358,3; 2РМ8.52-145 260,3; 2РМ8.52-215-1 438,2; 2РМ8.52-145-1 346,7; 2РМ8.52-215-2 482,4; 2РМ8.52-120Д 386,3; 2РМ8.52-85Д 376,6; 2РМ8.50-215 376,3; 2РМ8.50-145 256,4; 2РМ8.50-215-1 462,0; 2РМ8.50-145-1 326,2; 2РМ8.50-120Д 364,8; 2РМ8.50-85Д 344,7; 2РМ8.48-215 342,3; 2РМ8.48-145 249,6; 2РМ8.48-215-1 477,1; 2РМ8.48-145-1 370,5; 2РМ8.48-120Д 373,3; 2РМ8.48-85Д 263,5.

1.420-8/81.4-а.а.а.в.ст
Выборка стали
на один ригель.

Лист	1	3
Листов	1	3

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Арматурные изделия

Арматурная сталь

Марка руслеля	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-81		ГОСТ 5781-81							ГОСТ 6727-80		Итого			
	Класс А _т II		Класс А _т IV		Класс А _т III							Класс ВрI					
	φ, мм		φ, мм		φ, мм							φ, мм					
	20	25	22	28	6	8	10	14	32	40	5	Итого					
2РМ8.82-145А _т II	60,7		60,7						107,0		171,3	319,1	17,6	17,6	397,4		
2РМ8.82-145А _т IV			73,4		73,4				107,0		171,3	319,1	17,6	17,6	410,1		
2РМ8.82-145А _т II-1			73,4		73,4				13,0	143,0		200,5	397,3	17,6	17,6	488,3	
2РМ8.82-145А _т II-2			73,4		73,4				13,0	143,0	138	200,5	411,1	17,6	17,6	502,1	
2РМ8.82-145А _т IT	60,7		60,7						19,8	119,3		171,3	348,2	14,5	14,5	423,4	
2РМ8.82-120А _т IT			73,4		73,4				32,7	155,2		200,5	426,2	14,5	14,5	514,1	
2РМ8.82-85А _т ID	40,4		40,4						19,8	119,3		171,3	348,2	14,5	14,5	403,1	
2РМ8.82-85А _т IV			48,9		48,9				19,8	119,3		171,3	348,2	14,5	14,5	411,6	
2РМ8.80-145А _т II		92,2	92,2							104,2		158,8	302,9	17,0	17,0	412,1	
2РМ8.80-145А _т IV				115,9	115,9	3,4	36,5			104,2		158,8	302,9	17,0	17,0	435,8	
2РМ8.80-145А _т II-1				115,9	115,9	3,4	36,5			12,6	139,2		193,4	385,1	17,0	17,0	518,0
2РМ8.80-145А _т IT		92,2	92,2							19,8	116,1		158,8	331,7	13,9	13,9	437,6
2РМ8.80-145А _т IT				115,9	115,9	3,4	33,6			32,4	151,1		193,4	413,9	13,9	13,9	543,7
2РМ8.80-85А _т ID	59,2		59,2							19,8	116,1		158,8	331,7	13,9	13,9	404,8
2РМ8.80-85А _т IV				71,6	71,6	3,4	33,6			19,8	116,1		158,8	331,7	13,9	13,9	417,2
2РМ8.78-145А _т II		89,9	89,9								101,4		156,9	297,4	16,5	16,5	403,8
2РМ8.78-145А _т IV				113,0	113,0	3,4	35,7				101,4		156,9	297,4	16,5	16,5	426,9
2РМ8.78-145А _т II-1				113,0	113,0	3,4	35,7			12,2	135,5		189,4	376,2	16,5	16,5	505,7
2РМ8.78-145А _т IT		89,9	89,9							19,8	113,0		156,9	326,0	13,3	13,3	429,2
2РМ8.78-85А _т IT				113,0	113,0	3,4	32,9			32,0	147,0		189,4	404,7	13,3	13,3	531,0
2РМ8.78-85А _т ID	57,7		57,7							19,8	113,0		156,9	326,0	13,3	13,3	387,0
2РМ8.78-85А _т IV				69,8	69,8	3,4	32,9			19,8	113,0		156,9	326,0	13,3	13,3	409,1

1420-8/81.4-0.0.0.0 BCT

Итого 2

Итого по маркам и сортам в разрезе

МАРКА РИГЕЛЯ	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																Всего		
	Профилированная сталь класса С38 23					Арматурная сталь												Итого	
	ГОСТ 380-71 *					ГОСТ 5781-81													
	L140x10	b, мм		ГАЙКИ И ШАЙБЫ М16	Итого	КЛАСС А III													Итого
		8	10			φ, мм													
					6	8	10	12	14	16	18	20	22						
2РНВ.82-145АТ V	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	485.4		
2РНВ.82-145А IV	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	498.1		
2РНВ.82-145А IV-1	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	576.3		
2РНВ.82-145А IV-2	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	590.1		
2РНВ.82-145АТ VТ	25.8	27.6	59.9	0.4	113.7	0.2	2.1	11.8	11.2			5.1		4.5	34.9	148.6	572.0		
2РНВ.82-120А IVТ	25.8	27.6	59.9	0.4	113.7	0.2	2.1	11.8	11.2			5.1		4.5	34.9	148.6	662.7		
2РНВ.82-85АТ VД	25.8	27.6	12.6		66.0	0.2	2.1	5.9	11.2			5.1		4.5	29.0	95.0	498.1		
2РНВ.82-85А IV Д	25.8	27.6	12.6		66.0	0.2	2.1	5.9	11.2			5.1		4.5	29.0	95.0	506.6		
2РНВ.80-145АТ V	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	500.1		
2РНВ.80-145А IV	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	523.8		
2РНВ.80-145А IV-1	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	606.0		
2РНВ.80-145АТ VТ	25.8	27.6	59.9	0.4	113.7	0.2	2.1	11.8	11.2			5.1		4.5	37.4	148.6	586.2		
2РНВ.80-145А IVТ	25.8	27.6	59.9	0.4	113.7	0.2	2.1	11.8	11.2			5.1		4.5	37.4	148.6	692.3		
2РНВ.80-85АТ VД	25.8	27.6	12.6		66.0	0.2	2.1	5.9	11.2			5.1		4.5	31.5	95.0	499.8		
2РНВ.80-85А IV Д	25.8	27.6	12.6		66.0	0.2	2.1	5.9	11.2			5.1		4.5	31.5	95.0	512.2		
2РНВ.78-145АТ V	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	491.8		
2РНВ.78-145А IV	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	514.9		
2РНВ.78-145АТ V-1	25.8	22.6	12.6		61.0	0.2	2.1	5.9	9.2			5.1		4.5	27.0	88.0	593.7		
2РНВ.78-145АТ VТ	25.8	27.6	59.9	0.4	113.7	0.2	2.1	11.8	11.2			5.1		4.5	37.4	148.6	577.8		
2РНВ.78-85А IVТ	25.8	27.6	59.9	0.4	113.7	0.2	2.1	11.8	11.2			5.1		4.5	37.4	148.6	679.0		
2РНВ.78-85АТ VД	25.8	27.6	12.6		66.0	0.2	2.1	5.9	11.2			5.1		4.5	31.5	95.0	492.0		
2РНВ.78-85А IV Д	25.8	27.6	12.6		66.0	0.2	2.1	5.9	11.2			5.1		4.5	31.5	95.0	504.1		
															1.420-8 / 81.4-0.0.0.0 Всм		Лист		
																	3		

Инв. №подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Пров. *Уд*

Коп. *Окс*