

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6 , 9×6 , 12×6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6 , 18×12 , 24×6 , 24×12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 тс/м² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 2

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫЕ ВЫСОТОЙ 4,8; 6,0 И 7,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18397

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 8/81

КОНСТРУКЦИИ ДВУХЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ БЕСКРАНОВЫХ ЗДАНИЙ

С СЕТКАМИ КОЛОНН ПЕРВОГО ЭТАЖА 6×6 , 9×6 , 12×6 м,
ВТОРОГО ЭТАЖА 18×6 , 18×12 , 24×6 , 24×12 м, НАГРУЗКОЙ НА ПЕРЕКРЫТИЕ
ДО 5 ТС/М² И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ДВУХЭТАЖНЫМИ КОЛОННАМИ

ВЫПУСК 2

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОДНОЭТАЖНЫЕ ВЫСОТОЙ 4,8; 6,0 И 7,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

/ Гл. инженер института

Абакумов И. Петров

Начальник отдела

Кодыш Э. Кодыш

Гл. инженер проекта

Мельников В. Мельников

НИИЖ

Зам. директора по научной части *Коровин* Н. Коровин

Рук. лаборатории *Васильев* А. Васильев

Ст. научн. сотрудник *Катин* Н. Катин

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 01.03.83

Постановление Госстроя СССР
от 03.10.82 № 268

NN п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1		Содержание	2-3	
2	1.420-8/81.2-0.0.01/3	Пояснительная записка	4-8	
3	1.420-8/81.2-1.0.0.0	Колонна 1КУ	9-13	<p>1К01.6.48-1 1К01.6.48-2 1К01.6.48-1-1 1К01.6.48-2-1 1К01.6.60-1 1К01.6.60-2 1К01.6.60-3 1К01.6.60-1-1 1К01.6.60-2-1 1К01.6.60-3-1 1К01.6.72-1 1К01.6.72-1-1 1К02.6.48-1 1К02.6.48-1-1 1К02.6.60-1 1К02.6.60-2 1К02.6.60-3 1К02.6.60-1-1 1К02.6.60-2-1 1К02.6.60-3-1 1К02.6.72-1 1К02.6.72-2 1К02.6.72-1-1 1К02.6.72-2-1</p>
4	1.420-8/81.2-2.0.0.0	Колонна 1КД	14-19	<p>1КД1.6.48-1 1КД1.6.48-2 1КД1.6.48-3 1КД1.6.48-4 1КД1.6.48-5 1КД1.6.48-1-1 1КД1.6.48-2-1 1КД1.6.48-3-1 1КД1.6.48-4-1 1КД1.6.48-5-1 1КД1.6.60-1 1КД1.6.60-2 1КД1.6.60-3 1КД1.6.60-4 1КД1.6.60-5 1КД2.6.48-2 1КД2.6.48-3 1КД2.6.48-1-1 1КД2.6.48-2-1 1КД2.6.60-1 1КД2.6.60-2 1КД2.6.60-3 1КД2.6.60-4 1КД2.6.60-5 1КД2.6.60-6 1КД2.6.60-1-1 1КД2.6.60-2-1 1КД2.6.60-3-1 1КД2.6.60-4-1 1КД2.6.60-5-1 1КД2.6.60-6-1 1КД2.6.72-1 1КД2.6.72-2 1КД2.6.72-3 1КД2.6.72-4 1КД2.6.72-1-1 1КД2.6.72-2-1 1КД2.6.72-3-1 1КД2.6.72-4-1</p>
5	1.420-8/81.2-0.0.0.0	Пространственный каркас 1П	20-23	<p>Л11; К12; Л13; К14; Л15; К16; Л17; К18; Л19; К110; Л14; К112; Л113; К114; Л115; К116; Л117; К118; Л119; К120; Л121; К122.</p>

NN п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				<p>1КД1.6.60-2-1 1КД1.6.60-3-1 1КД1.6.60-4-1 1КД1.6.60-5-1 1КД1.6.60-6-1 1КД1.6.72-1 1КД1.6.72-2 1КД1.6.72-3 1КД1.6.72-1-1 1КД1.6.72-2-1 1КД1.6.72-3-1 1КД2.6.48-1 1КД2.6.60-2 1КД2.6.60-3 1КД2.6.60-4 1КД2.6.60-5 1КД2.6.60-6 1КД2.6.72-2 1КД2.6.72-3 1КД2.6.72-4 1КД2.6.72-1-1 1КД2.6.72-2-1 1КД2.6.72-3-1 1КД2.6.72-4-1</p>
				<p>Л11; К12; Л13; К14; Л15; К16; Л17; К18; Л19; К110; Л14; К112; Л113; К114; Л115; К116; Л117; К118; Л119; К120; Л121; К122.</p>

NN пп	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
5	1420-8/012-0.0.00	Пространственный корпус КП	24-31	KП23; KП24; KП25; KП26; KП27; KП28; KП29; KП30; KП31; KП32; KП33; KП34; KП35; KП36; KП37; KП38; KП39; KП40; KП41; KП42; KП43; KП44; KП45; KП46; KП47; KП48; KП49; KП50; KП51; KП52; KП53; KП54; KП55; KП56; KП57; KП58; KП59; KП60; KП61; KП62; KП63; KП64; KП65; KП66; KП67; KП68; KП69; KП70
7	1420-8/012-0.0.10	Корпус плоский	32-34	KР1; KР2; KР3; KР4; KР5; KР6; KР7; KР8; KР9; KР10; KР11; KР12; KР13; KР14; KР15; KР16; KР17; KР18; KР19; KР20; KР21; KР22; KР23; KР24; KР25; KР26; KР27; KР28; KР29; KР30; KР31; KР32; KР33; KР34; KР35; KР36; KР37; KР38
8	1420-8/012-0.0.20	Амортизатор семка С1	35	
9	1420-8/012-0.0.30	Закладное изделие МН	35-36	MН1; MН2; MН3
10	1420-8/012-0.0.40	Закладное изделие МН3	36	
11	1420-8/012-0.0.50	Закладное изделие МН	37	MН4; MН5; MН6; MН7

NN пп	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
12	1420-8/012-0.0.60	Закладное изделие МН	38	MН8; MН9; MН10; MН11
13	1420-8/012-0.0.70	Закладное изделие МН	39	MН16; MН17
14	1420-8/012-0.0.80	Закладное изделие МН	39-40	MН14; MН15
15	1420-8/012-0.0.01	Стержень гнущий	41	
16	1420-8/012-0.0.02	Полоса	41	
17	1420-8/012-0.0.03	Полоса	42	
18	1420-8/012-0.0.04	Стержень гнущий	42	
19	1420-8/012-0.0.05	Стержень пружин	43	
20	1420-8/012-0.0.06	Стержень гнущий	43	
21	1420-8/012-0.0.0000	Выборка стали	44-45	

1 Общая часть

1.1 Данный выпуск является частью работы серии 1.420-8/81 „Конструкции двухэтажных производственных бескрановых зданий с сечкой колонн первого этажа 6×6 п; 8×8 и 12×8 п, второго этажа 10×6; 18×12; 24×6; 24×12 п; нагрузкой на перекрытие до 5 тс/п² и железобетонными двухэтажными колоннами.”

Выпуск содержит рабочие чертежи колонн нижнего этажа высотой 4.8; 6.0 и 7.2 п.

1.2 Условия применения колонн, нагрузки, схемы каркасов, а также ключи для подбора колонн каркасов зданий приведены в выпуске 0 настоящей серии.

Колонны предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой и зданиях со слабо- и среднеагрессивной газовыми средами.

Пример обозначки колонн:

1КО1.6.48-1-1; 1КД2.6.60-1-1; 1КД2.6.72-1-1.

1К - однозэтажная колонна

01 - одноконсольная с высотой консоли 300 мм;

Д1 - то же двухконсольная;

02 - одноконсольная с высотой консоли 500 мм;

Д2 - то же двухконсольная;

б - сечение 600×400 мм;

48(60 или 72) - высота этажей в дп соответственно 4.8 п; 6.0 п и 7.2 п;

1 - несущая способность колонны

1 - отличие колонн по закладным деталям.

1.3 Колонны серии 1.420-8/81 выпуск 2 можно изготавливать в опалубочных фрагментах типовых колонн этажерок серий ЦСЭ22-1/73 и ЦСЭ330 выпуск 2 (с применением вкладышей для колонн длиной 5370 мм, выполняемых в опалубках длиной 6370 мм, а также для колонн с одной консолью). В колоннах такжесталено использованы арматурные изделия и закладные детали вышеуказанных серий.

1.4 Расчет колонн произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 с учетом дополнений и изменений.

Ширина раскрытия трещин колонн не превышает 0.3 мм для неагрессивной газовой среды и 0.15 мм для слабо и среднеагрессивной среды.

Предел огнестойкости колонн в соответствии с указаниями СНиП II-2-80 не менее 4.0 часов.

1.5 В колоннах предусмотрены закладные детали для крепления ригелей, опорных столиков (в колоннах с одной консолью) и вертикальных связей.

Для извлечения из опалубки в колоннах предусмотрены отверстия, образованные газовыми трубками. Газовые трубы могут быть заменены на монтажные петли (при согласовании с монтажной организацией и проектной организацией, разработавшей конкретный объект).

1.6 Колонны изготавливаются из бетона марок 300 и 400.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-Ш (ГОСТ 5781-81).

Поперечная арматура колонн (комуты) принята из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-І (ГОСТ 5781-81).

стадия	лист	листов
P	1	5
Пояснительная записка		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

В закладных деталях применяется сортовой прокат из стали класса С38/23 группы В по ГОСТ 380-71* для сварных соединений.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера наружного в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

При применении колонн в условиях воздействия соли и среды агрессивных газовых сред в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные условия по изготовлению колонн, выполненные из горячекатаной агрессивной среды и требований СНиП II-28-73*.

2. Технические требования к изготовлению колонн.

2.1 При изготовлении колонн должны выполняться требования действующих нормативных документов.

Пластиковые коробки и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки.

Электродуговая сварка элементов из сортового проката между собой, сварка арматурных стержней из стали класса А-III между собой и сортовым прокатом выполняется электродами, выбор которых должен производиться на основании указаний СН 393-78.

В деталях МН8, МН9, МН14 осуществляется приварка стержней под слоем фаски. В случае отсутствия необходимого обраzuования детали заменяются соответственно МН8 на МН10, МН16; МН9 на МН11, МН13; МН14 на МН15.

Пространственные коробки собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки, электродуговой сварки и вязки стержней взаимной пробивкой.

Соединительные поперечные стержни, обединяющие плоские каркасы в пространственный следует приваривать к поперечным стержням пластиковых коробов с помощью электросварочных kleцей.

Применение зигзагообразной электросварки вместо контактной не допускается.

С целью обеспечения точности изготовления пространственных каркасов сборка его должна производиться в кондукторах.

2.2 Сборка пространственных коробов должна производиться в следующем порядке:

- а) устанавливаются пластиковые коробки;
- б) устанавливаются сетки у торца колонны;
- в) устанавливается оголовок;
- г) рабочая арматура колонн электродуговой сваркой соединяется оголовком;
- д) устанавливаются закладные элементы и свариваются или закрепляются в соответствии с указаниями в чертежах;
- е) пластиковые коробки соединяются между собой поперечными стержнями с помощью контактной точечной сварки;
- ж) производится установка и вязка дополнительных рабочих стержней (если они требуются по проекту), арматуры консолей, пропление сварных сеток.

и) производится проверка правильности сборки каркасов.

Окончательная фиксация временно закрепленных деталей пространственного каркаса, а также его проверка, производится при установке каркаса в стальную опалубку. При изготовлении пространственных каркасов должны быть учтены допуски на стальные формы.

2.3. Отклонения размеров колонн от проектных, отклонения от проектного положения закладных деталей и отклонения от размера толщины защитного слоя бетона не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015-75.

При этом, толщина защитного слоя до поперечной арматуры должна быть не менее 20мм (с учетом осадки стержней при контактной сварке).

Для обеспечения требуемой величины защитного слоя при изготовлении колонн должны применяться подкладки из пластмасс или цементно-песчаного раствора; применение металлических фиксаторов, выходящих на поверхность бетона, не допускается.

2.4. Для предохранения лицевых поверхностей закладных деталей от ржавления при транспортировании и хранении все эти поверхности должны быть покрыты цементно-казеиновой обмазкой слоем 0.5мм, кроме тех деталей, которые в соответствии с требованиями СНиП II-28-73* должны быть защищены цинковым или дражит (рафнозидичным) покрытием.

2.5. Отрыв и съем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится

за две точки при помощи траперсы и вспомогательных пальцев, пропущенных через трубки, заложенные в колоннах.

2.6. Риски геометрических осей наносятся несмыываемой краской. На боковых поверхностях колонн должны быть обозначены: марка колонны, дата изготовления, марка предприятия-изготовителя, вес колонны в кг и штамп ОТК.

Завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготвления изделий.

При изготовлении колонн должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры и регистрация всех отклонений от проекта, согласованных с проектной организацией.

Величина отпускной прочности бетона устанавливается в конкретном проекте в соответствии с пунктом 1.30 ГОСТ 13015-75.

3. Указания по применению колонн

3.1. Назначение марок колонн производится в проекте конкретного объекта в соответствии с ключами подбора одноэтажных колонн, приведенными в выпуске 0.

3.2. При действии многократно повторяющихся и динамических нагрузок назначение марок колонн должно производиться на основе соответствующего расчета с соблюдением требований СНиП II-21-75, Инструкции по

проектированию и расчету несущих конструкций промышленных зданий и сооружений под машины с динамическими нагрузками" и с учетом дополнений и изменений к СНиП II-21-75.*

При применении колонн настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначение колонн должно производиться на основании расчета, с соблюдением требований главы СНиП 42-76. В неотапливаемых помещениях предел температурь выше -40°.

При применении колонн в зданиях, эксплуатируемых в условиях со слабо или среднеагрессивными газовыми средами в проекте здания, в соответствии с конкретными условиями эксплуатации и требованиями СНиП II-28-73,* должны быть дополнительны указаны:

- требования по плотности бетона с указанием марки по водонепроницаемости и водобементного отношения;
- вид цемента, состав заполнителей и применяемых добавок;
- виды защиты и способы их нанесения на поверхность колонн и закладных деталей;
- требования к качеству поверхности бетона.

Показатели плотности бетона, характеризуемые маркой по водонепроницаемости, приведены в таблице 5* СНиП II-28-73.*

Антикоррозийные материалы, применяемые для защиты колонн следует принимать в соответствии со СНиП II-28-73.*

3.3. Назначение марок стали, состав бетона, вида цемента и инертных заполнителей, марки бетона по водонепроницаемости (плотности), состава покрытия закладных деталей и лакокрасочных покрытий бетона производится проектной организацией, разрабатывающей конкретный

проект здания.

Требования конкретного проекта по антикоррозийной защите при изготовлении колонн являются обязательными.

В спецификации к рабочим чертежам колонн указан только класс стали без указания марок сталец, которые принимаются по указаниям проектного конкретного объекта.

Колонны, предназначенные для применения в условиях воздействия агрессивной среды, низких или высоких температур, подвергающихся воздействию подвижных и вибрационных нагрузок и изготавливаемых с учетом соответствующих требований, в проектах конкретных объектов должны иметь маркировку отличную от маркировки колонн, предназначенных для обычных условий.

Для конструкций, предназначенных для применения в условиях воздействия слабо или среднеагрессивной среды рекомендуется дополнительно к установленной марке добавлять следующие буквенные обозначения:

- "К" - при изображении колонны с нормальной плотностью бетона;
"КП" - при изображении колонны с повышенной плотностью бетона;
"КО" - при изображении колонны с особо плотным бетоном.

Например: если при отсутствии специальных требований к плотности бетона колонна имеет марку 1КД.1.60-1-1 то при требовании повышенной плотности бетона принимается маркировка колонны 1КД.1.60-1-1КП

4. Указания по приемке, хранению и транспортировке колонн

4.1. Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями

* ЦНИИСК, Стройиздат, Москва 1975 г.

ГОСТ 13015-75, ГОСТ 88229-77 и рабочими чертежами колонн.

При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки колонн, особенно для спусков, когда проектные фасонизаций обозначены дополнительные условия эксплуатации колонн или в колоннах имеются изменения по сравнению с типовыми (например, имеются дополнительные закладные детали).

4.1 Колонны должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

Укладка колонн в штабели допускается не более 5 штук рядов по высоте при обязательной установке деревянных прокладок толщиной не менее 80 мм.

Прокладки устанавливаются в местах, где у колонн предусмотрены трубки для строповки при съеме колонн с опалубки. Прокладки в штабеле следует располагать по одному в рядках.

4.2 Транспортирование колонн производится на автомашинах и железнодорожных платформах со специальными обустройствами, предохраняющими колонны от повреждения.

При перевозке колонн автомобильным транспортом следует руководствоваться главой СНиП II-1-76 раздел "Транспорт" и "Руководством по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций" (издательство 1980 г.).

Перевозка колонн железнодорожным транспортом должна осуществляться в соответствии с "Техническими

условиями погрузки и крепления грузов (издание "Транспорт" МАС, 1957 г.).

Подъем и монтаж колонн должен производиться в соответствии с требованиями главы СНиП II-1-76 и указаниями, содержащимися в проекте конкретного объекта.

Порядок записи	Номер записи	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.											1.420-8/81.2 - 1.0.0.0-						Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
<u>Документация</u>																							
12		1.420-8/81.2 - 1.0.0.0.05	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12		1.420-8/81.2 - 0.0.0.0.03	Пояснительная записка		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12		1.420-8/81.2 - 0.0.0.0.08ст	Выборка столы		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>																							
12	1	1.420-8/81.2 - 0.1.0.0 -	Каркас пространственного КП1	1																			
		-01	Каркас пространственный КП2																				
		-02	Каркас пространственный КП3																				
		-03	Каркас пространственный КП4																				
		-04	Каркас пространственный КП5																				
		-05	Каркас пространственной КП6																				
		-06	Каркас пространственной КП7																				
		-07	Каркас пространственный КП8																				
		-08	Каркас пространственный КП9																				
		-09	Каркас пространственный КП10																				
		-10	Каркас пространственный КП11																				
		-11	Каркас пространственный КП12																				
		-12	Каркас пространственный КП13																				
		-13	Каркас пространственный КП14																				
		-14	Каркас пространственный КП15																				
		-15	Каркас пространственный КП16																				
		-16	Каркас пространственный КП17																				
		-17	Каркас пространственный КП18																				
<u>Материалы</u>																							
Бетон РОСТ 7473-70																							
марки 300				1.35	1.36	1.36	1.36	1.65	1.65		1.85	1.85	1.94		1.39	1.39	1.68		1.88				1.3
марки 400															1.85	1.85	1.94		1.68	1.68	1.68	1.68	1.3

Нач. отд. Кодыши № 2
Норм. конт. Коростышев
М. инж. по Непомнящих № 1
Рук. зп. Семёнова С.И.
Проб. кот. Коростышев
Разработ. Некрасова № 1

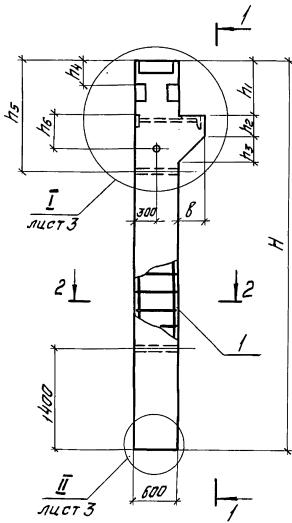
1.420-8/81.2 - 1.0.0.0

КОЛОННД 1КО

стабиль лист листов
Р 1 2
ЦНИИПРОМЗДРАЙНИЙ

УИК №00002 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМОЖНОСТЬ №

Рис. 1



I-I

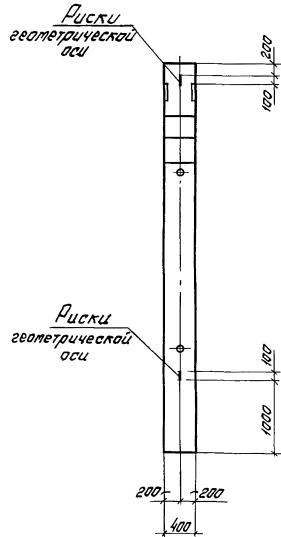
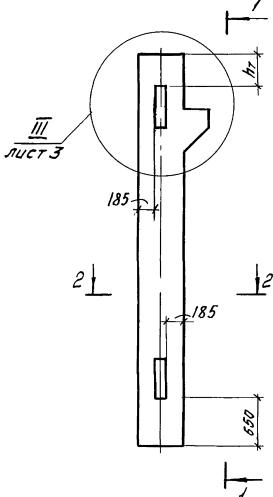
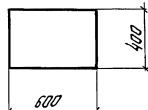


Рис. 2

В стальное ср. рис. 1



2-2

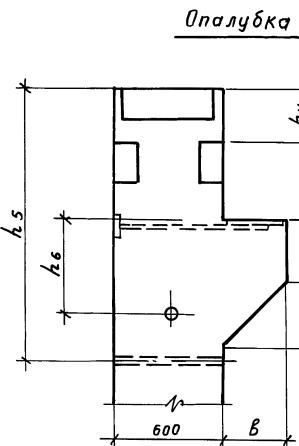


1.420-8/81.2 - 1.0.0.0 СБ			
Нач. отдел.	Кодыши	Г. Курск	Моско
Порт. конц. Кировского	Коды	Г. Курск	ст. табл.
Башк. по Тольятти	Мин.	Г. Курск	1:50
Луксбург. Гельдерланд	С. д.з.	Г. Курск	лист 1 листов 3
Продукт. Кировского	Коды	Г. Курск	ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ
Разработ. Нижнекам.	Коды	Г. Курск	

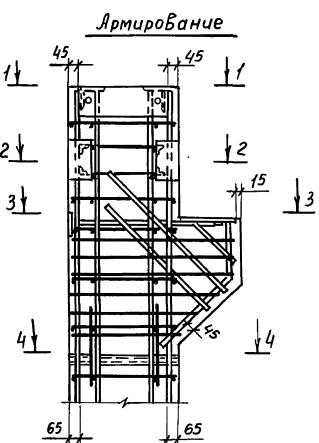
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм									Масса т	
			h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	h ₇	a	b	
1420-8/81.2-10.00 -	IKO1.6.48-1	1									—		
-01	IKO1.6.48-2												
-02	IKO1.6.48-1-1	2	5370								470		3,4
-03	IKO1.6.48-2-1												
-04	IKO1.6.60-1										—		
-05	IKO1.6.60-2	1											
-06	IKO1.6.60-3												
-07	IKO1.6.60-1-1										470		4,12
-08	IKO1.6.60-2-1	2	6570								470		
-09	IKO1.6.60-3-1												
-10	IKO1.6.72-1	1									—		
-11	IKO1.6.72-1-1	2	7770								470		4,85
-12	IKO2.6.48-1	1									—		
-13	IKO2.6.48-1-1	2	5325								425		3,47
-14	IKO2.6.60-1												
-15	IKO2.6.60-2										—		
-16	IKO2.6.60-3	1											
-17	IKO2.6.60-1-1												
-18	IKO2.6.60-2-1	2	6525										
-19	IKO2.6.60-3-1												
-20	IKO2.6.72-1										425		4,2
-21	IKO2.6.72-2	1									—		
-22	IKO2.6.72-1-1												
-23	IKO2.6.72-2-1	2	875								425		4,92
				500	400	220	1870	680	425	5	400		

1420-8/81.2-10.00 CG

18397 73



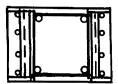
(I)



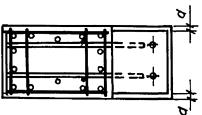
1-1



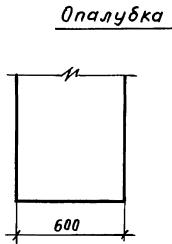
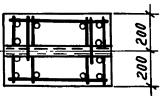
2-2



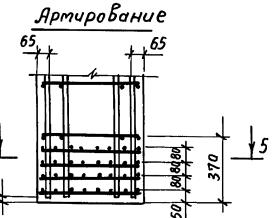
3-3



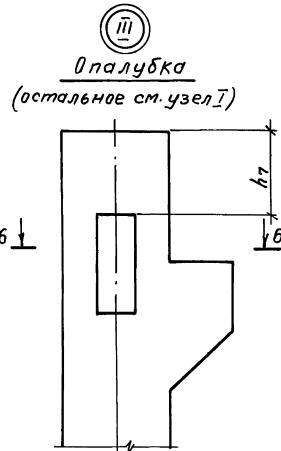
4-4



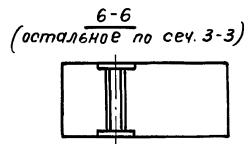
(II)



5-5



(III)



Порядок записи	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							1.420-8/81.2-				2.0.0.0-						Примечание			
			-01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18			
		<u>документация</u>																					
12	1.420-8/81.2 - 2.0.0.0 С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.0 Л3	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стапли	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
		<u>Сборочные единицы</u>																					
12	1 1.420-8/81.2 - 0.2.0.0 -	Каркас пространственный КП23	1																				
	-01	Каркас пространственный КП24		1																			
	-02	Каркас пространственный КП25			1	1																	
	-03	Каркас пространственный КП26				1																	
	-04	Каркас пространственный КП27					1																
	-05	Каркас пространственный КП28						1															
	-06	Каркас пространственный КП29							1	1													
	-07	Каркас пространственный КП30								1													
	-08	Каркас пространственный КП31									1												
	-09	Каркас пространственный КП32										1											
	-10	Каркас пространственный КП33											1	1									
	-11	Каркас пространственный КП34												1									
	-12	Каркас пространственный КП35													1								
	-13	Каркас пространственный КП36														1							
	-14	Каркас пространственный КП37															1						
	-15	Каркас пространственный КП38																1	1				
	-16	Каркас пространственный КП39																		1			
		<u>Материал</u>																					
		Бетон ГОСТ 7473-76																					
		Марки 300	1.42	1.42	1.42		1.42	1.42	1.42		1.71	1.71	1.71				1.71	1.71	1.71		1.43		
		Марки 400				1.42	1.42			1.42	1.42						1.71	1.71	1.71		1.71	1.71	1.43

Нач. отд	Кодыши	Черт
Наркотик	Коробка	Черт
Планк.п	Мелничек	Черт
Рук.ер.	Семёновская	Черт
Проф.ер.	Коробка	Черт
Роза.р	Никитина	Черт

1.420-8/81.2 - 2.0.0.0

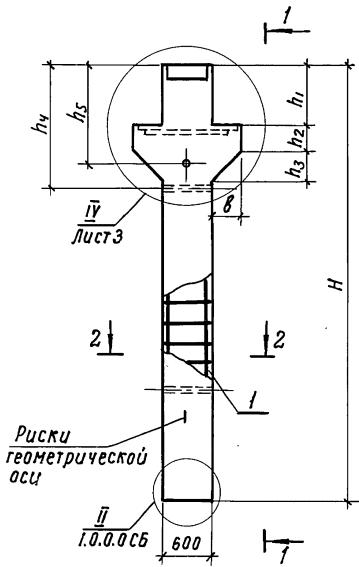
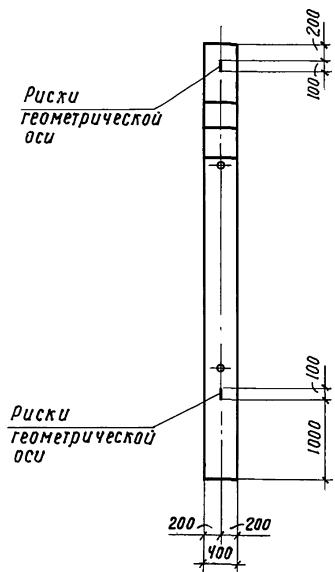
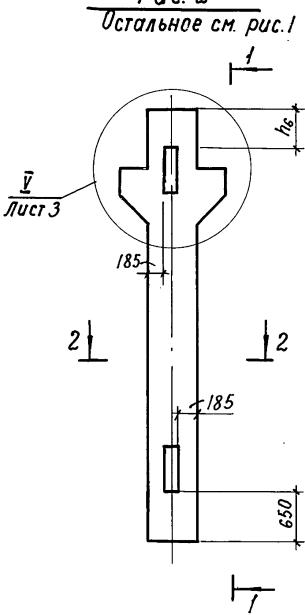
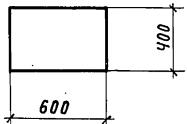
Колонна 1КД

Стадия	Лист	Листов
P	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

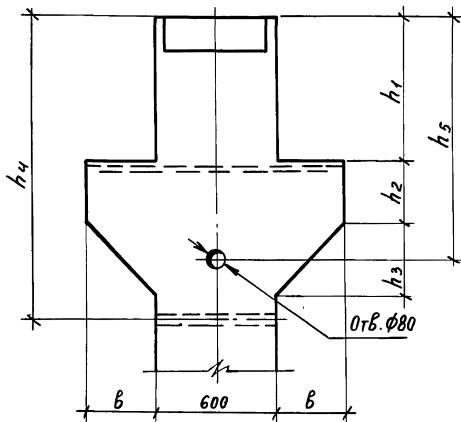
Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.420-8/81.2 -							2.0.0.0-					Примечание	
			21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
<u>Документация</u>																										
12	1.420-8/81.2 - 2.0.0.0 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.0 ВСТ	Выборка стали <u>Сборочные единицы</u>	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
12	+ 1.420-8/81.2 - 0.2.0.0	Каркас пространственных КП	1																							
	-17	Каркас пространственный КП41		1																						
	-18	Каркас пространственный КП41																								
	-19	Каркас пространственный КП42				1																				
	-20	Каркас пространственный КП43					1																			
	-21	Каркас пространственный КП44						1																		
	-22	Каркас пространственный КП45							1																	
	-23	Каркас пространственный КП46								1																
	-24	Каркас пространственный КП47									1															
	-25	Каркас пространственный КП48										1														
	-26	Каркас пространственный КП49											1													
	-27	Каркас пространственный КП50												1												
	-28	Каркас пространственный КП51													1											
	-29	Каркас пространственный КП52														1										
	-30	Каркас пространственный КП53															1									
	-31	Каркас пространственный КП54																1	1							
	-32	Каркас пространственный КП55																	1							
	-33	Каркас пространственный КП56																		1						
	-34	Каркас пространственный КП57																			1					
	-35	Каркас пространственный КП58																				1				
	-36	Каркас пространственный КП59																					1			
	<u>Материалы</u>																									
	Бетон ГОСТ 7473-76																									
	марки 300																									M ³
	марки 400		1,71	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	1,79	M ³	

Номер заказа	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.												1.420-8/81.2-	2.0.0.0-	Примечание	
			42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53				
<u>Документация</u>																		
12	1.420-8/81.2 - 2.0.0.0.05	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.0.13	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.0.8СТ	Выборка стали	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>Сборочные единицы</u>																		
12	1 1.420-8/81.2 - 0.2.0.0 -36	Каркас пространственный К789	1															
	-37	Каркас пространственный К780		1														
	-38	Каркас пространственный К781			1													
	-39	Каркас пространственный К782				1												
	-40	Каркас пространственный К783					1											
	-41	Каркас пространственный К784						1										
	-42	Каркас пространственный К785							1									
	-43	Каркас пространственный К786								1								
	-44	Каркас пространственный К787									1							
	-45	Каркас пространственный К788										1						
	-46	Каркас пространственный К789											1					
	-47	Каркас пространственный К790												1				
<u>Материал</u>																		
Бетон ГОСТ 7473-76																		
Марка 400			1,79	1,79	1,79	1,79	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08	2,08
м³																		

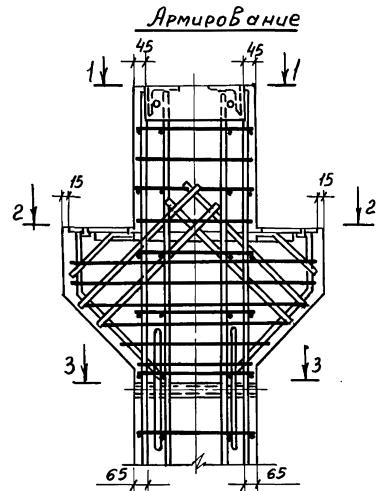
Рис. 11-1Рис. 22-2

1.420-8/81.2 - 2.0.0.0СБ	Стадия	Масса	Масштаб
р	см. лист 2	1:50	
Колонна 1КД Сборочный чертеж			лист 1 / листов 3
ИНИПРОМЗДАНИЙ			

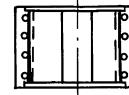
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, т	Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм								Масса, т			
			H	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	a					H	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	h ₆	a				
1420-8/12-2000	ИД1.6.48-1											1420-8/12-2000	ИД1.6.72-3-1	2	7770	720	300	350	1500	1200	470	20	350	5,00		
-01	ИД1.6.48-2											-28	ИД2.6.48-1													
-02	ИД1.6.48-3	1										-29	ИД2.6.48-2	1												
-03	ИД1.6.48-4											-30	ИД2.6.48-3													
-04	ИД1.6.48-5											-31	ИД2.6.48-4-1	5325											3,75	
-05	ИД1.6.48-11											-32	ИД2.6.48-2-1	2												
-06	ИД1.6.48-2-1											-33	ИД2.6.48-3-1													
-07	ИД1.6.48-3-1	2										-34	ИД2.6.60-1													
-08	ИД1.6.48-4-1											-35	ИД2.6.60-2													
-09	ИД1.6.48-5-1											-36	ИД2.6.60-3													
-10	ИД1.6.60-1											-37	ИД2.6.60-4													
-11	ИД1.6.60-2											-38	ИД2.6.60-5													
-12	ИД1.6.60-3	1										-39	ИД2.6.60-6													
-13	ИД1.6.60-4											-40	ИД2.6.60-11	6525	875	500	400	1870	1550					5	400	4,47
-14	ИД1.6.60-5											-41	ИД2.6.60-2-1													
-15	ИД1.6.60-6											-42	ИД2.6.60-3-1	2												
-16	ИД1.6.60-11											-43	ИД2.6.60-4-1													
-17	ИД1.6.60-2-1											-44	ИД2.6.60-5-1													
-18	ИД1.6.60-3-1											-45	ИД2.6.60-6-1													
-19	ИД1.6.60-4-1	2										-46	ИД2.6.72-1													
-20	ИД1.6.60-5-1											-47	ИД2.6.72-2													
-21	ИД1.6.60-6-1											-48	ИД2.6.72-3													
-22	ИД1.6.72-1											-49	ИД2.6.72-4													
-23	ИД1.6.72-2	1										-50	ИД2.6.72-1-1	7725												
-24	ИД1.6.72-3											-51	ИД2.6.72-2-1	2												
-25	ИД1.6.72-11											-52	ИД2.6.72-3-1													
-26	ИД1.6.72-21	2										-53	ИД2.6.72-4-1													

Опалубка

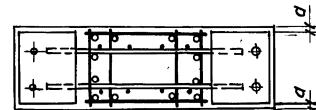
IV

Армирование

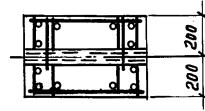
I-I



2-2

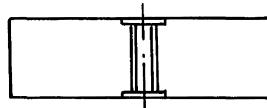


3-3

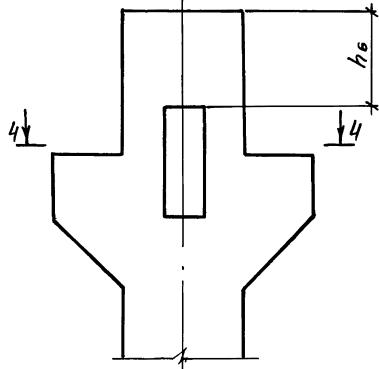


4-4

(остальное по сеч. 2-2)



V

Опалубка
(остальное см. узел IV)

Инженерный План и чертежи в соответствии с нормами

Формула записи	Номер посл.	Обозначение	Наименование	Бал. на исполн.								1.420-8/81.2-							0.1.0.-							Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	
<u>Документация</u>																										
12		1.420-8/81.2 -	0.1.0.05	Сборочный чертеж																						
12		1.420-8/81.2 -	0.0.0.013	Пояснительная записка <u>Сборочные единицы</u>																						
12	1	1.420-8/81.2 -	0.0.1.0-03	Каркас плоский КР4	2	2																				
			-05	Каркас плоский КР6	2	2																				
			-06	Каркас плоский КР7																						
			-14	Каркас плоский КР15					2	2																
			-16	Каркас плоский КР17					2	2																
			-17	Каркас плоский КР18					2	2																
			-18	Каркас плоский КР19																						
			-28	Каркас плоский КР29																						
			29	Каркас плоский КР30																						
			-30	Каркас плоский КР31																						
12	2	1.420-8/81.2 -	0.0.1.0-07	Каркас плоский КР8	2	2																				
			-09	Каркас плоский КР10	2	2																				
			-10	Каркас плоский КР11																						
			-19	Каркас плоский КР20					2	2																
			-22	Каркас плоский КР23					2	2																
			-23	Каркас плоский КР24																						
			-24	Каркас плоский КР25																						
			-25	Каркас плоский КР26																						
			-34	Каркас плоский КР35																						
			-35	Каркас плоский КР37																						
			-37	Каркас плоский КР38																						

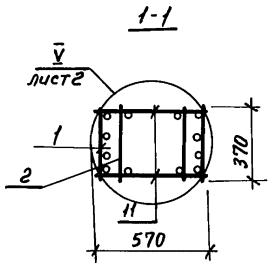
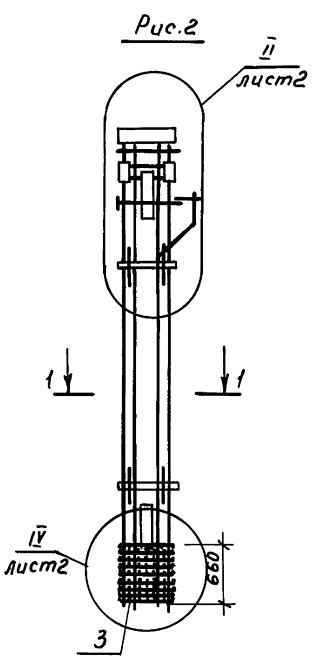
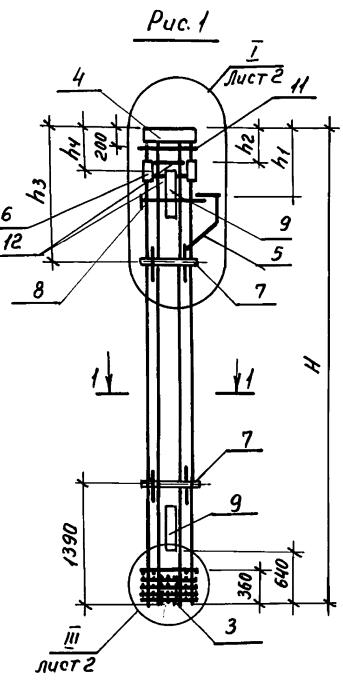
Ч/ч отдела	Кодылиц	на
Норм.конт.	Кардобр.бюд	на
Гл.инж.пр.	Макарников	на
рук.сост.	Семёнов	на
Протокол	Кардобр.бюд	на
рассрочник	Никишин	на

1.420-8/81.2-0.1.0.0

Статус листа	лист	листов
P	1	2
Каркас пространственный		
ЛП		
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		

Наименование	Назначение	Кол. на 00.00.00.										1.420-8/81.2 -										0.1.00 -							Примечан.
		-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21						
11 3	1.420-8/81.2 - 0.0.2.0	Семка автоматическая СА	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11 4	1.420-8/81.2 - 0.0.3.0	Изделие закладное МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11 5	1.420-8/81.2 - 0.0.5.0	Изделие закладное МН4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	-01	Изделие закладное МН5																	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11 6	1.420-8/81.2 - 0.0.3.0-01	Изделие закладное МН2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	-02	Изделие закладное МН-2																	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11 7	1.420-8/81.2 - 0.0.4.0	Изделие закладное МН3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11 8	1.420-8/81.2 - 0.0.6.0-	Изделие закладное МН8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	-01	Изделие закладное МН9																	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11 9	1.420-8/81.2 - 0.0.8.0	Изделие закладное МН4		2	2		2	2		2	2		2	2		2		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
<i>Детали</i>																													
54 11	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7	Уг.00.0.78875781-81																											
		Ф8АГ $L=570\text{мм}$	34	34	34	34	42	42	42	42	50	50	34	34	42	42		42	42	50	50							0.23кп	
	-01	Ф10АГ $L=570\text{мм}$																	40		40	40	40						0.35кп
54 12	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-02	Ф12АГ $L=570\text{мм}$	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0.51кп	
11 13	1.420-8/81.2 - 0.0.0.6-	Стержень гнутоый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	-01	Стержень гнутоый																											
11 14	1.420-8/81.2 - 0.0.0.6-02	Стержень гнутоый	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2												
	-02	Стержень гнутоый																	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11 15	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-	Стержень гнутоый	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2													
	-04	Стержень гнутоый																	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11 16	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-01	Стержень гнутоый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	-05	Стержень гнутоый																	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11 17	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-02	Стержень гнутоый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	-06	Стержень гнутоый																	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11 18	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-07	Стержень гнутоый																	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11 19	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-09	Стержень гнутоый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11 20	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-09	Стержень гнутоый	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11 21	1.420-8/81.2 - 0.0.0.4-08	Стержень гнутоый																	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
1.420-8/81.2 - 0.1.00																													
14397 22																													

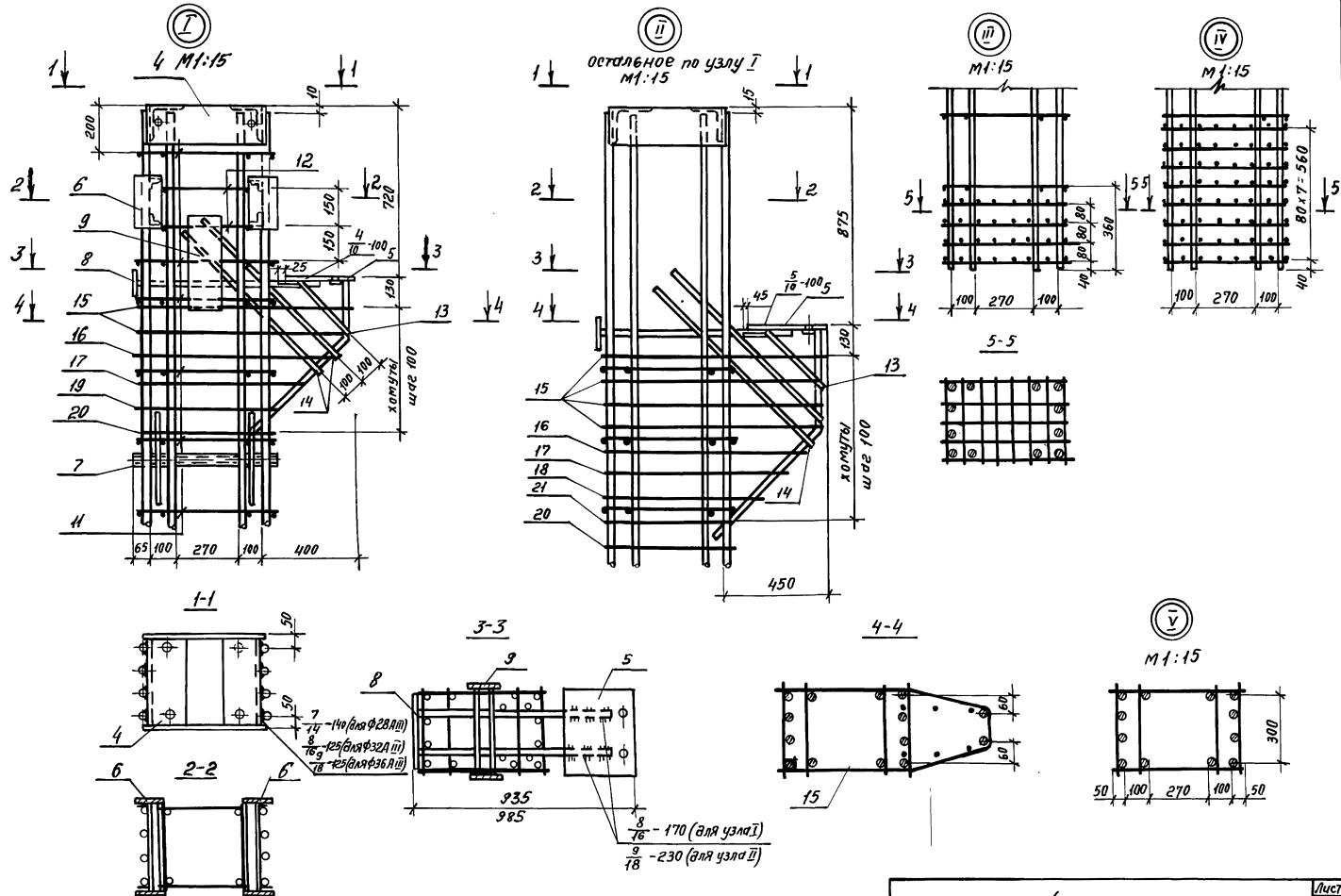
Изделие 1420-8/81.2 исполнение 2



Обозначение	Марка	Рис	размеры, мм					Масса, кг
			h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	
1.420-8/81.2 - 0.1.0.0 -	КП1							412,6
-01	КП2	5360						515,6
-02	КП3							499,4
-03	КП4							602,4
-04	КП5							477,8
-05	КП6	6560						603,7
-06	КП7							564,6
-07	КП8							690,5
-08	КП9	7760						691,7
-09	КП10							778,5
-10	КП11							537,5
-11	КП12	5315						485
-12	КП13							625,4
-13	КП14							663,8
-14	КП15	2	6515					761,4
-15	КП16							712,2
-16	КП17	1						750,6
-17	КП18	2						848,2
-18	КП19							759,1
-19	КП20	1						875,0
-20	КП21		7715					485
-21	КП22	2						845,9
								961,8

1.420-8/81.2 - 0.1.0.0 СБ			
Каркас пространственныи КП	Стойка см. табл.	Масса табл.	Масшт. 1:50
Сборочный чертеж			
Лист 1	Лист 2		
Иванов	Породин	Владимиров	ЩИПРОМЗИАНЫЙ
Нач. отп.	Кодыш		
Норм. конт.	Коробкова		
Гл. инж. пр.	Мельников		
РУК. гр.	Селиверстова		
Пробер.	Коробкова		
Разработ.	Никитина		

Избр. № 23. Планка и болт винтовой
и болт винтовой



Формат записи	Номер записи	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.420-8/81.2-						0.2.0.0-						Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
<u>Документация</u>																										
12		1.420-8/81.2- 0.2.0.0.05	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.420-8/81.2- 0.0.0.0.03	Пояснительная записка		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>																							
12	1	1.420-8/81.2- 0.0.10-	Корпус плоский КР1	2																						
		-01	Корпус плоский КР2	2																						
		-03	Корпус плоский КР4	2																						
		-05	Корпус плоский КР6																							
		-11	Корпус плоский КР12																							
		-12	Корпус плоский КР13																							
		-14	Корпус плоский КР15																							
		-16	Корпус плоский КР17																							
		-26	Корпус плоский КР27																							
		-28	Корпус плоский КР29																							
12	2	1.420-8/81.2- 0.0.1.0-07	Корпус плоский КР8	2	2	2				2	2	2														
		-09	Корпус плоский КР10																							
		-19	Корпус плоский КР20																							
		-22	Корпус плоский КР23																							
		-31	Корпус плоский КР32																							
		-34	Корпус плоский КР35																							
11	3	1.420-8/81.2- 0.0.2.0	Сетка армированная С1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11	4	1.420-8/81.2- 0.0.3.0	Изделие закладное ПН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	5	1.420-8/81.2- 0.0.4.0	Изделие закладное ПН5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	6	1.420-8/81.2- 0.0.5.0-02	Изделие закладное ПН6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	7	1.420-8/81.2- 0.0.8.0	изделие закладное ПН14																							

Ном. отв. лицо	Лодочкин	М.А.
Подп. конк. Коробковой	Карина	
Гл. инж.-пр. Пелешиной	Наташа	
Нач. групп. Соловьевой	Светлана	
Исп.бюро Герасимова	Карина	
Разработ. Никитина	Анна	

1.420-8/81.2-0.2.0.0

Корпус пространственный
ЛПСтадия лист листов
Р 1 5
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.420-8/81.2-						0.2.0.0-				Примечание					
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
<i>Детали</i>																											
<i>Ст. отв. 10075781-81</i>																											
54	9	1.420-8/81.2 - 0.0.07 -	Ø8AI	L = 570	34	34	34	34	34	34	34	34	34	34	42	42	42	42	42	42	42	42	50	50	0,23 кг		
54	10	1.420-8/81.2 - 0.0.07-02	Ø12AI	L = 570	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,51 кг	
11	11	1.420-8/81.2 - 0.0.04-09	Стержень гнущий		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	12	1.420-8/81.2 - 0.0.06 -	Стержень гнущий		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	13	1.420-8/81.2 - 0.0.06-02	Стержень гнущий		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11	14	1.420-8/81.2 - 0.0.05 -	Стержень гнущий		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	15	1.420-8/81.2 - 0.0.05-01	Стержень гнущий		1	1	1	1	9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	16	1.420-8/81.2 - 0.0.05-02	Стержень гнущий		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	17	1.420-8/81.2 - 0.0.05-03	Стержень гнущий		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

Номер помет	Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.														1.420-8/81.2 -							Примечание	
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
		<u>Документация</u>																								
12		1.420-8/81.2 - 0.2.0.0 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
12		1.420-8/81.2 - 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
12	1	1.420-8/81.2 - 0.0.1.0 - 02	Каркас плоский КР3				2			2																
		-04	Каркас плоский КР5					2			2															
		-06	Каркас плоский КР7						2			2														
		-13	Каркас плоский КР14													2			2							
		-15	Каркас плоский КР16														2			2						
		-17	Каркас плоский КР18															2	2			2	2			
		-18	Каркас плоский КР19																2			2				
		-26	Каркас плоский КР27	2																						
		-27	Каркас плоский КР28																						2	
		-28	Каркас плоский КР29	2	2																					
		-29	Каркас плоский КР30																							2
12	2	1.420-8/81.2 - 0.0.1.0 - 08	Каркас плоский КР9			2	2			2	2															
		-10	Каркас плоский КР11					2			2															
		-20	Каркас плоский КР21														2	2	2		2	2	2			
		-21	Каркас плоский КР22																2			2				
		-23	Каркас плоский КР24														2			2						
		-31	Каркас плоский КР32	2	2																					2
		-32	Каркас плоский КР33																							2
		-34	Каркас плоский КР35			2																				
11	3	1.420-8/81.2 - 0.0.2.0	Сетка арматурная С1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
11	4	1.420-8/81.2 - 0.0.3.0	Изделие закладное МН1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	5	1.420-8/81.2 - 0.0.4.0	Изделие закладное МН3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
11	6	1.420-8/81.2 - 0.0.5.0 - 02	Изделие закладное МН6	2	2	2																				
		-03	Изделие закладное МН7				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
11	7	1.420-8/81.2 - 0.0.8.0	Изделие закладное МН14	2	2	2				2	2	2								2	2	2	2	2	2	
Лист 1 из 1																										
1.420-8/81.2 - 0.2.0.0																										
3																										

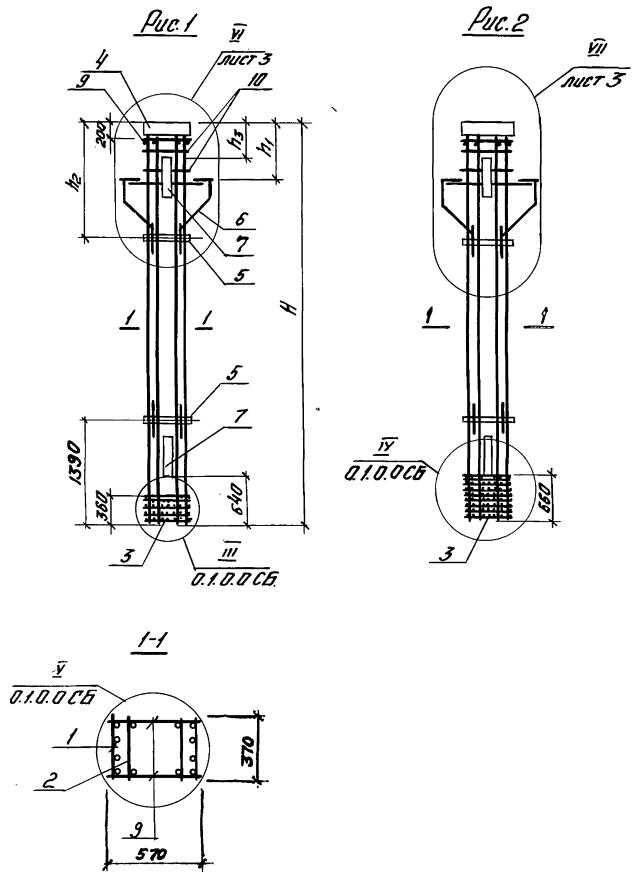
Номер строки	Номер записи	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.												1420-8/81.2-				0.2.0.0-				Примечание		
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41		
<u>Легали</u>																										
54	9	1420-8/81.2 - 0.0.07	- Ст.отв. ГОСТ 5781-81																							
			08А1	L=570	50	50	50	34	34	34	34	34	42	42	42	42	42	42	42	42	50	50	0.23 кг			
			-01	Ф10А1	L=570														40		40			0.35 кг		
54	10	1420-8/81.2 - 0.0.07-02	Ф12А1	L=570	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0.51 кг	
11	11	1420-8/81.2 - 0.0.04-03	Стержень гнутый		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	12	1420-8/81.2 - 0.0.05	Стержень гнутый		2	2	2																			
			-01	Стержень гнутый				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	13	1420-8/81.2 - 0.0.05-02	Стержень гнутый		4	4	4																			
			-03	Стержень гнутый				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11	14	1420-8/81.2 - 0.0.05	Стержень гнутый		2	2	2																			
			-04	Стержень гнутый				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11	15	1420-8/81.2 - 0.0.05-03	Стержень гнутый				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			-05	Стержень гнутый				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	16	1420-8/81.2 - 0.0.05-02	Стержень гнутый		1	1	1																			
			-06	Стержень гнутый				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	17	1420-8/81.2 - 0.0.05-03	Стержень гнутый		1	1	1																			
			-07	Стержень гнутый				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
11	18	1420-8/81.2 - 0.0.05-08	Стержень гнутый				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

Номер заявки на изобретение	Наименование	Кол. на исполн.						1420-8/81.2 - 0.2.0.0-	Примечание	
		42	43	44	45	46	47			
<u>Документация</u>										
12	1420-8/81.2 - 0.2.0.0.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X			
12	1420-8/81.2 - 0.0.0.073	Пояснительная записка	X	X	X	X	X			
		<u>Сборочные единицы</u>								
12 1	1420-8/81.2 - 0.0.10-27	Каркас плоский КР28		1			1			
	-29	Каркас плоский КР30	1		1					
	-30	Каркас плоский КР31		1		1				
12 2	1420-8/81.2 - 0.0.10-32	Каркас плоский КР33		1		1				
	-33	Каркас плоский КР34		1		1				
	-35	Каркас плоский КР36	1		1					
II 3	1420-8/81.2 - 0.0.2.0	Сетка арматурная С1	4	8	4	4	4	8		
II 4	1420-8/81.2 - 0.0.3.0	Удлинение закладное МН1	1	1	1	1	1	1		
II 5	1420-8/81.2 - 0.0.4.0	Удлинение закладное МН3	2	2	2	2	2	2		
II 6	1420-8/81.2 - 0.0.5.0-03	Удлинение закладное МН7	2	2	2	2	2	2		
II 7	1420-8/81.2 - 0.0.8.0	Удлинение закладное МН4		2	2	2	2	2		
<u>Ленты</u>										
От.п.д. ГОСТ 5781-81										
БР. 9	1420-8/81.2 - 0.0.07-	Ф89Г L=570	50	50	50	50	50			0.23 кг
	-01	Ф109Г L=570		48			48			0.35 кг
БР. 10	1420-8/81.2 - 0.0.07-02	Ф12АГ L=570	4	4	4	4	4	4		0.51 кг
II 11	1420-8/81.2 - 0.0.04-09	Отвержено скрученый	1	1	1	1	1	1		
II 12	1420-8/81.2 - 0.0.06-01	Отвержено скрученый	2	2	2	2	2	2		
II 13	1420-8/81.2 - 0.0.06-03	Отвержено скрученый	4	4	4	4	4	4		
II 14	1420-8/81.2 - 0.0.05-04	Отвержено скрученый	4	4	4	4	4	4		
II 15	1420-8/81.2 - 0.0.05-05	Отвержено скрученый	1	1	1	1	1	1		
II 16	1420-8/81.2 - 0.0.05-06	Отвержено скрученый	1	1	1	1	1	1		
II 17	1420-8/81.2 - 0.0.05-07	Отвержено скрученый	1	1	1	1	1	1		
II 18	1420-8/81.2 - 0.0.05-08	Отвержено скрученый	1	1	1	1	1	1		

1420-8/81.2 - 0.2.0.0

105

5



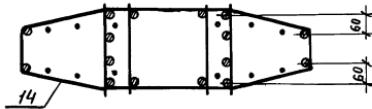
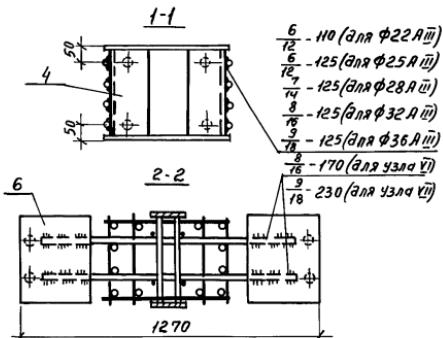
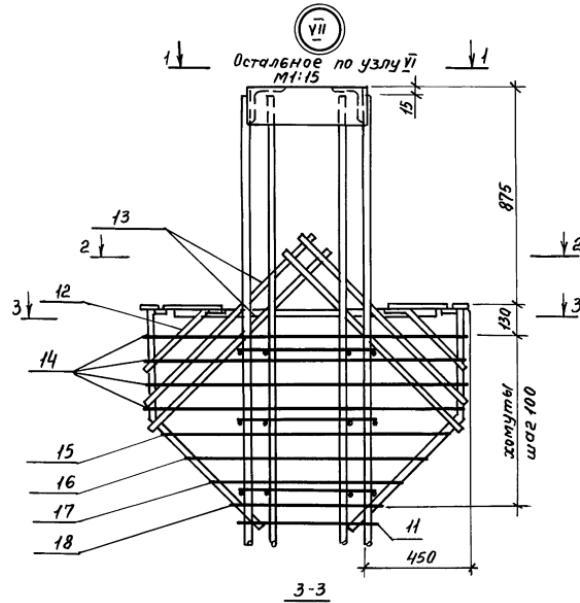
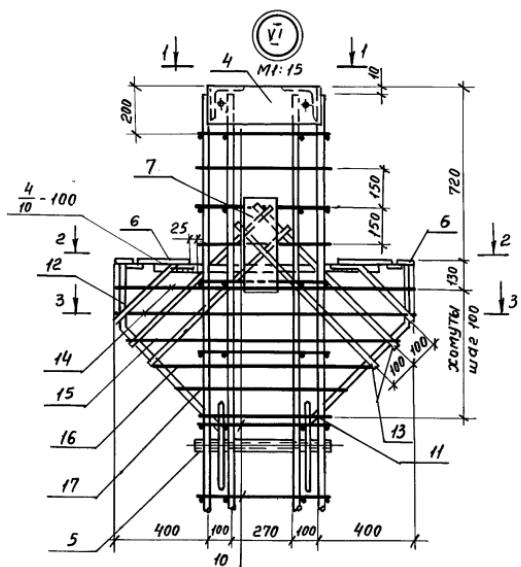
Обозначение	Наряд	Рис.	размеры, мм				Масса, кг
			H	h ₁	h ₂	h ₃	
1.420-8/81.2-0.2.0.0-	KП23						330,9
-01	KП24						367,9
-02	KП25						409,4
-03	KП26						512,5
-04	KП27						417,5
-05	KП28						454,7
-06	KП29						496,2
-07	KП30						599,3
-08	KП31						378,0
-09	KП32						423,5
-10	KП33						474,6
-11	KП34						552,2
-12	KП35						607,5
-13	KП36						464,8
-14	KП37						510,3
-15	KП38						561,4
-16	KП39						639,0

1.420-8/81.2 - 0.2.0.0.06

Стандарт			Масса	Паспорт
Нач.нр.	Кодыши	Г.П.	с.п.	1:50
Нар.нр.	Кодыши			
Нар.нр.	Кодыши			
Гл.инженер	Кодыши			
Рук.нр.	Кодыши			
Планкоди	Кодыши			
Разработчик	Кодыши			
Сборочный чертеж			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
лист 1 из листов 5				

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг		
			H	h ₁	h ₂	h ₃			
1.420-8/81.2-0.2.0.0 - 17	КП40	1	6560	720	1500	530	687.3		
- 18	КП41		7760			—	539.3		
- 19	КП42					—	631.3		
- 20	КП43					530	688.5		
- 21	КП44					—	626.1		
- 22	КП45					—	718.1		
- 23	КП46					—	775.3		
- 24	КП47					—	398.1		
- 25	КП48					—	439.6		
- 26	КП49					—	502.4		
- 27	КП50		5315	875	1870	485	484.9		
- 28	КП51					—	526.4		
- 29	КП52					—	599.2		
- 30	КП53					—	453.5		
- 31	КП54					—	505.0		
- 32	КП55		6515			—	581.5		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг			
			H	h ₁	h ₂	h ₃				
1.420-8/81.2-0.2.0.0 - 33	КП56	1	6515	875	1870	—	629.6			
- 34	КП57	2				—	678.8			
- 35	КП58	1					540.3			
- 36	КП59	—				591.8				
- 37	КП60	485				668.3				
- 38	КП61	—				716.4				
- 39	КП62	2				—	769.6			
- 40	КП63	1					568.2			
- 41	КП64	—				659.2				
- 42	КП65	—				717.6				
- 43	КП66	2				—	775.2			
- 44	КП67	1					655.0			
- 45	КП68	—				746.0				
- 46	КП69	485				804.4				
- 47	КП70	2				—	862.0			
						—	—			



Ремонт зона	Ном.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.												1.420-8/81.2 -						0.0.10-				Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
<u>документация</u>																											
12		1.420-8/81.2 - 0.0.10 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>детали</u>																											
54	1	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-03	Отстойник ГОСТ 5781-81																								
			Ø22AIII L=5300																								15,80 кг
			-04 Ø22AIII L=5350	4																							15,96 кг
			-05 Ø22AIII L=6500																								19,37 кг
			-06 Ø22AIII L=6550																								19,55 кг
			-07 Ø25AIII L=5300																								20,40 кг
			-08 Ø25AIII L=5350	4																							20,61 кг
			-09 Ø25AIII L=6500																								25,00 кг
			-10 Ø25AIII L=6550																								25,24 кг
			-11 Ø28AIII L=5300																								25,59 кг
			-12 Ø28AIII L=5350																								25,80 кг
			-13 Ø28AIII L=6500																								31,44 кг
			-14 Ø28AIII L=6550																								31,63 кг
			-15 Ø32AIII L=5300																								33,44 кг
			-16 Ø32AIII L=5350																								33,76 кг
			-17 Ø32AIII L=6500																								41,00 кг
			-18 Ø32AIII L=6550																								41,33 кг
			-19 Ø36AIII L=6500																								51,93 кг
54	2	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-20	Ø8AII L=370	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	21	0.15 кг	
			-21 Ø10AII L=370																								0.23 кг

Нач.отв. Кодыш	Марк
Исп.техн. Кирюхин	Григорьев
Гл.инж.-технический	Мишин
Рук.загл. Соловьев	Сергей
Проверка горбатова	Хордай
Разработчик Никитина	Янко

1.420-8/81.2 - 0.0.10

Каркас плоский КР

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										1.420-8/81.2-0.0.1.0-							Примечание	
				21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37		
<u>Документация</u>																						
12		1.420-8/81.2 - 0.0.1.0СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Детали</u>																						
54	1	1.420-8/81.2 - 0.0.07-05	Ось стержень Г0035781-81																			
			Ф22AIII L=6500	2																		19,34 кг
			-22 Ф22AIII L=7700																			
			-23 Ф22AIII L=7750																			
			-13 Ф28AIII L=6500																			
			-14 Ф28AIII L=6550																			
			-24 Ф28AIII L=7700																			
			-25 Ф28AIII L=7750																			
			-17 Ф32AIII L=6500																			
			-26 Ф32AIII L=7700																			
			-27 Ф32AIII L=7750																			
			-28 Ф30AIII L=7700																			
54	2	1.420-8/81.2 - 0.0.07-20	Ф8АI L = 370	21	21	21	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25		
			-21 Ф10АI L = 370	20																		0,15 кг
																						0,23 кг

Рис. 1

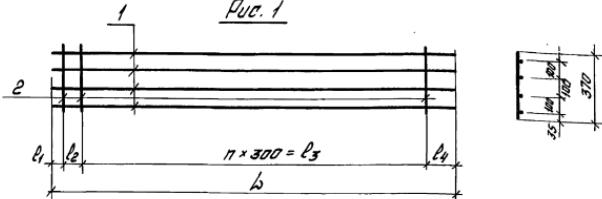
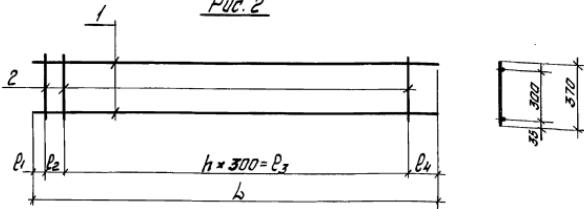


Рис. 2



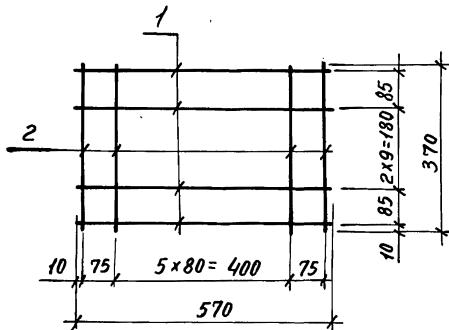
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Кол. штук	Масса, кг
			h	l_1	l_2	l_3	l_4		
1.420-8/81.2 - 0.0.1.0-	КР1		5350		—	4800		16	66,40
-01	КР2		5300		250	4500		15	84,99
-02	КР3		5300		—	4800		15	84,15
-03	КР4	1	5350		250	4500		15	105,75
-04	КР5		5300		—	4800		15	104,90
-05	КР6		5350		—	4800		16	137,35
-06	КР7		5300		250	4500		15	136,31
-07	КР8		5350		—	4800		16	34,13
-08	КР9		5300		250	4500		15	34,15
-09	КР10	2	5350		—	4800		15	54,15
-10	КР11		5300		250	4500		15	53,73
-11	КР12		6550		—	6000		20	81,35
-12	КР13	1	6500					10	104,10
-13	КР14		6500		250	5700		19	103,15
-14	КР15		6550		—	6000		20	129,55

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Кол. штук	Масса, кг
			h	l_1	l_2	l_3	l_4		
1.420-8/81.2 - 0.0.1.0-15	КР16		6500		250	5700		19	128,70
-16	КР17	1	6550		—	6000		20	168,45
-17	КР18		6500		250	5700		19	167,15
-18	КР19		6500		—	6000		18	212,32
-19	КР20		6550		—	6000		20	42,25
-20	КР21		6500		250	5700		19	41,89
-21	КР22		6500		—	6000		18	43,28
-22	КР23	2	6550		—	6000		20	66,40
-23	КР24		6500		250	5700		19	65,93
-24	КР25		6500		—	6000		18	85,15
-25	КР26		6500		250	5700		19	86,60
-26	КР27		7750		—	7200		24	153,36
-27	КР28		7700		250	6900		23	152,55
-28	КР29	1	7750		—	7200		24	199,35
-29	КР30		7700		250	6900		23	198,07
-30	КР31		7700		—	6600		22	251,60
-31	КР32		7750		—	7200		24	49,95
-32	КР33		7700		250	6900		23	48,95
-33	КР34		7700		—	6600		22	50,72
-34	КР35	2	7750		—	7200		24	78,55
-35	КР36		7700		—	6900		23	78,15
-36	КР37		7700		250	6900		23	100,91
-37	КР38		7700		—	6600		22	102,65

1.420-8/81.2 - 0.0.1.0 СБ				
Каркас плоский КР	Стадия	Масса	Масса	
Сборочный чертеж	ст. табл.	1:20		

Шифр-заголовок	Приложение и Заголовок	Взаменчива

Б.4.	Формулат	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн	Примечание
	1	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-01	Отд. стержень ГОСТ 5781-81		
			$\phi 10 \text{ A} \text{I} \ell = 570 \text{ мм}$	5	0.35 кг
Б.4.	2	1.420-8/81.2 - 0.0.0.7-21	$\phi 10 \text{ A} \text{I} \ell = 370 \text{ мм}$	8	0.23 кг



1.420-8/81.2 - 0.0.2.0

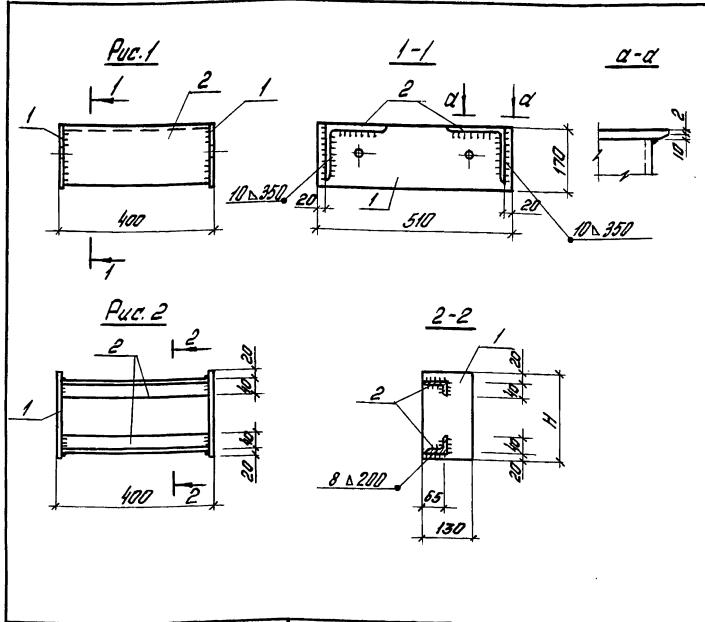
Секка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.6кг	1:10
Лист	Листов 1	

Проб. Губкинъ 30.05.89 Кон. Ры

Б.4	Нач. отв.	Документация	Наименование	Кол. на исполн. 1.420-8/81.2 - 0.0.3.0		Примечание
				-01	02	
Б.4	1	1.420-8/81.2 - 0.0.0.8-02	Уголок	$\frac{160 \times 14 \times 70 \times 70}{38 / 23 \times 70 \times 70} \text{ ст } 8 \text{ бор } 72$		
				$L = 220 \text{ мм}$	2	2,3 кг
				$L = 350 \text{ мм}$	2	3,6 кг
Б.4	2	1.420-8/81.2 - 0.0.0.8-03	Уголок	$\frac{53 \times 10 \times 8 \times 70 \times 70}{38 / 23 \times 70 \times 70} \text{ ст } 8 \text{ бор } 72$		
				$L = 376 \text{ мм}$	2	2,8 кг
				$L = 380 \text{ мм}$	2	2,3 кг

Б.4	Нач. отв.	Документация	Наименование	Кол. на исполн. 1.420-8/81.2 - 0.0.3.0	Примечание



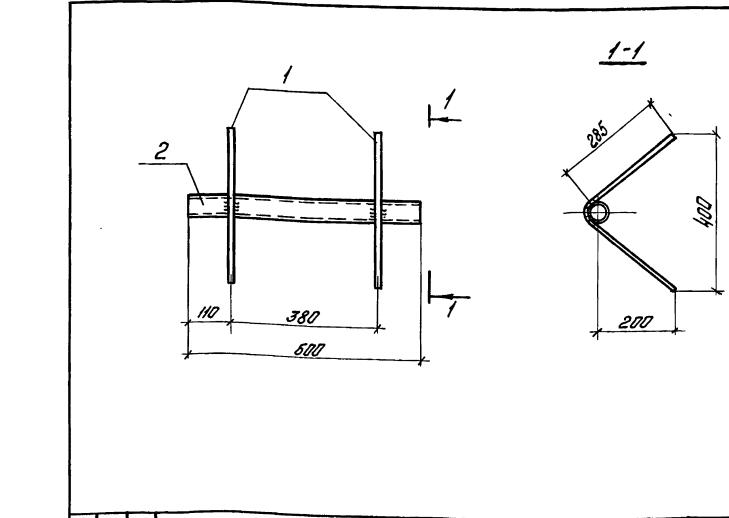
Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
			H	W	
1. 420-8/81.2-0.0.30-	МН1	1	-		42,0
01	МН2	2	220		9,2
02	МН12	2	350		11,8

1.420-8/81.2-0.0.30 СБ

Нач.отдел. Кодбыш	172	Сталь	Масса	Пасштаб
Корп.комп. Городоково	Завод	ст.		
Планкодра Мельниково	Мель	табл.	1:10	
Укр.группа Геливерстово	Серг			
Планкодра Городоково	Завод			
Разработ. Никитина	Эксп			

Изделие закладное
МН

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Н-бр но штук	Приме- чания
<u>Детали</u>						
11	1	1.420-8/81.2-0.0.0.1	Гнутый стержень		2	
БЧ.	2	1.420-8/81.2-0.0.0.9	Газовая труба ГОСТ 20226 $d_y = 40\text{мм}$ $L = 600\text{мм}$		1	2,2кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Стойка	Масса	Пасштаб
<u>Изделие закладное</u>							
1.420-8/81.2-0.0.4.0		1	324кг	1:10			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Стойка	Масса	Пасштаб
<u>Изделие закладное</u>							
1.420-8/81.2-0.0.4.0		1	324кг	1:10			

Изобр. подч.	Надл. и виды взят. изв. №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1 420-8/81.2-0.0.5.0	Примечание
				- 01 02 03	
1103.	30НС	1 420-8/81.2 - 0.0.5.0 СБ	Сборочный чертеж	Х Х Х	
			<u>Детали</u>		
		1 420-8/81.2 - 0.0.0.2-01	Полоса	1 1 1	
		-02	Полоса	1 1 1	
11	2 1420-8/81.2 - 0.0.0.1-01	Стержень зажимов	2 2 2		
	-02	Стержень зажимов	2 2 2		
5.4.	3 1420-8/81.2 - 0.0.0.7-29	Отверстие ГОСТ 37846/1			
	φ16.9/11 L = 120 мм	4 4 4			0.2 кг
6.4.	4 1420-8/81.2 - 0.0.0.7-30	φ32.9/11 L = 1010 мм	1		6.4 кг
	-31	φ36.9/11 L = 1110 мм	1		8.9 кг
Б.4.	5 1420-8/81.2 - 0.0.0.9-01	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2 2 2		0.1 кг

1. 420-8/81.2 - 0. 0. 5. 0	ГОСТ 19292-73-71	Рис.1
станина лист	1	
р	2	
1/3 изделия закладное	3	
МН	4	
изделие закладное	5	
ГОСТ 19292-73-72		
1. 420-8/81.2 - 0. 0. 5. 0 СБ	ГОСТ 19292-73-71	Рис.2
сварка ручная	1	
электродуговая	2	
изделие закладное	3	
МН	4	
изделие закладное	5	

обозначение	Марка	Рис.	размеры, мм			масса, кг	
			А	В	С		
1. 420-8/81.2 - 0. 0. 5. 0 -	МН4	1	732	360		40 14,2	
	МН5		1002	390		55 19,5	
	МН6	2	732	360		40 20,6	
	МН7		1002	390		55 28,4	
1. 420-8/81.2 - 0. 0. 5. 0 СБ							
изделие закладное			станина	масса	масштаб		
МН			р	см. табл.	1:10		
			лист	листов 1			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ							

Изобр. Кодякин
Норм.контр. Коробков
Гипот.пр. Мельников
рук-эр. Семёновская
Провер. Коробкова
Разраб. Никитин

Чертеж № 1420-8/81.2-0.0.6.0 СБ
Приложение к чертежу № 1420-8/81.2-0.0.6.0

Обозначение	Наименование	Гарантийный срок				
		-01	-02	-03		
<u>Документы к 1420-8/81.2-0.0.6.0 СБ</u>						
Сборочный чертеж						
11	1420-8/81.2-0.0.6.0 СБ	X	X	X		
<u>Формат 11</u>						
<u>Материалы</u>						
//	1 1420-8/81.2-0.0.2-23 Планка	1				
//	1 1420-8/81.2-0.0.2-25 Планка	1	1			
//	1 1420-8/81.2-0.0.2-26 Планка	1	1	1		
E4	2 1420-8/81.2-0.0.2-32 Ø32AIII	λ = 785 mm	2		4,9 кг	
	-35 Ø36AIII	λ = 830 mm	2		6,5 кг	
	-34 Ø32AIII	λ = 825 mm	2		5,1 кг	
	-35 Ø36AIII	λ = 855 mm	2		6,8 кг	
<u>Изделие заслоночное МН</u>						
<u>Изделие заслоночное МН</u>						
<u>Чертеж № 1420-8/81.2-0.0.6.0 СБ</u>						

Шт. № 1420-8/81.2-0.0.6.0 СБ

Формат 11

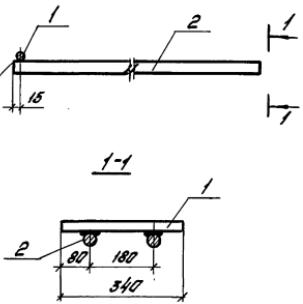
Шт. № 1420-8/81.2-0.0.6.0 СБ

Формат 11

Обозначение	Матер.	Рис.	Размеры, мм				Масса, кг
			λ	В	δ	θ	
1420-8/81.2-0.0.6.0-	MН8	1	783	130	22	65	17,0
-01	MН9	1	830	140	25	70	22,0
-02	MН10	2	783	130	22	65	17,4
-03	MН11	2	830	140	25	70	22,4

1.420-8/81.2-0.0.6.0 СБ

Состав	Масса	Масса гоф	Изделие заслоночное	
			см.	табл.
Лист	1:10		МН	лист 1 листов 1



Формула	Лин.	Поз.	Обозначение	Наименование	Нан.	Примечание
				1.420-8/81.2-0.0.7.0(МН16)		6,1 кг
				Ord ст. ГОСТ 5781-81		
54	1	1	1.420-8/81.2-0.0.07-36	φ22АШ L=340мм	1	1,0 кг
54	2	2	1.420-8/81.2-0.0.07-34	φ32АШ L=805мм	2	5,1 кг
				1.420-8/81.2-0.0.7.0(МН16)		8,1 кг
				Ord ст. ГОСТ 5781-81		
54	1	1	1.420-8/81.2-0.0.07-37	φ25АШ L=340мм	1	1,3 кг
54	2	2	1.420-8/81.2-0.0.07-35	φ35АШ L=855мм	1	6,8 кг

1.420-8/81.2 - 0.0.7.0

изделие зонтичное
МН

Формула	Лин.	Масса листов
1.420-8/81.2 - 0.0.7.0	ст.	1000т
	лист	листов 1

Изготавливается из листов толщиной 1:10

Номер	Наименование	Документацию	Краткое описание		Примечание
			-	01	
II	1.420-8/81.2-0.0.8.025	Сборочный чертеж	X	X	
		Детали			
II	1.420-8/81.2-0.0.8.025	Полоса	16x20x10x10x7x6 230x25 227x200x7x4	1	
			λ = 550 мм		
II	1.420-8/81.2-0.0.8.024	Полоса	1		
II	2 1.420-8/81.2 - 0.0.03 -	Полоса	1		
II	1.420-8/81.2 - 0.0.03 -	Полоса	2		

Номер	Наименование	Документацию	Стандарт	Число листов	Стандарт	Число листов

1.420-8/81.2 - 0.0.8.0

изделие зонтичное

МН

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Изделие: Платформа и багажник взрывчатых веществ

Позиция	Наименование	Ном. на исполн. 1420-8/81.2-0.080	Примечание
1		- 01	
2	Огл. ср. 10275781-81		
3	1420-8/81.2 - 0.080.7-38	φ22 AIII λ = 378 мм 8	1.2 кг
4	-39	φ22 AIII λ = 400 mm 8	1.2 кг
5	4 1420-8/81.2 - 0.080.7-40	φ22 AIII λ = 230 mm 6 6	0.6 кг

Рис. 2
Формат 11

Изделие: Платформа и багажник взрывчатых веществ

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг																		
1.420-8/81.2 - 0.08.0 -	МН14	1	43,4																		
-01	МН15	2	43,4																		
<i>Изделие заложное</i>																					
1.420-8/81.2 - 0.08.0 СБ																					
<table border="1"> <tr> <td>Нач.отв. Кобыш</td> <td>сталь</td> <td>Стойка массы пускателей</td> </tr> <tr> <td>Норм.конт.Коробкова</td> <td>сталь</td> <td>ст. Р табл. 1:10</td> </tr> <tr> <td>Грижес пр.Макарников</td> <td>сталь</td> <td>пист. пистолет</td> </tr> <tr> <td>Рук.зар. Семёновского</td> <td>сталь</td> <td>ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ</td> </tr> <tr> <td>Подвергн.Коробкова</td> <td>сталь</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Разработ. Никитина</td> <td>сталь</td> <td></td> </tr> </table>				Нач.отв. Кобыш	сталь	Стойка массы пускателей	Норм.конт.Коробкова	сталь	ст. Р табл. 1:10	Грижес пр.Макарников	сталь	пист. пистолет	Рук.зар. Семёновского	сталь	ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ	Подвергн.Коробкова	сталь		Разработ. Никитина	сталь	
Нач.отв. Кобыш	сталь	Стойка массы пускателей																			
Норм.конт.Коробкова	сталь	ст. Р табл. 1:10																			
Грижес пр.Макарников	сталь	пист. пистолет																			
Рук.зар. Семёновского	сталь	ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ																			
Подвергн.Коробкова	сталь																				
Разработ. Никитина	сталь																				

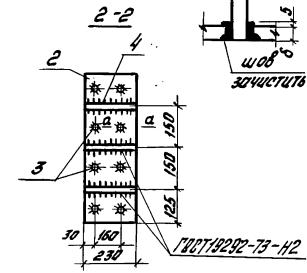
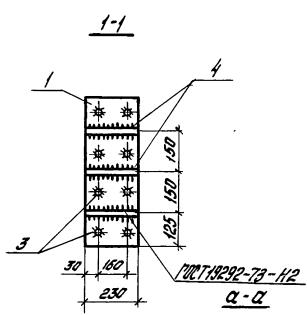
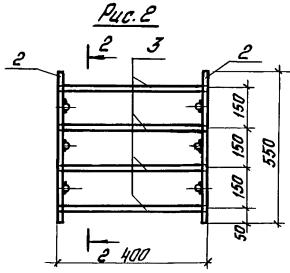
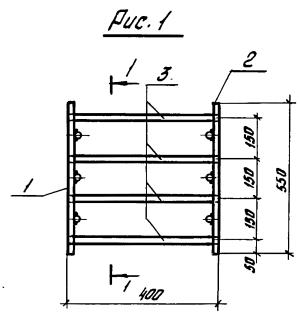


Рис. 1

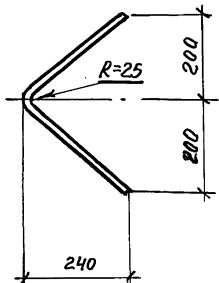
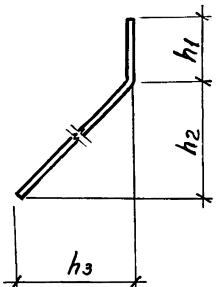


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса КГ
		общая высота	h_1	h_2	h_3	ФММ и клеточни	
1.420-8/81.2 - 0.0.0.1-	1	610	—	—	—	12АIII	0,54
-01	2	920	250	470	470	16АIII	1,5
-02	2	1210	450	540	540	20АIII	3,0

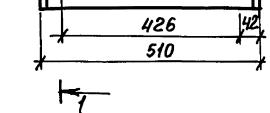
Инв. № 10000000000000000000000000000000

1.420-8/81.2 - 0.0.0.1

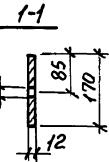
Науч.отд.	Кодыши	Стадия	Масса	Масшт.
			см. табл.	1:10
Нар.отд.	Коробкова	Стержень гнутый		Лист
Гинзбург	Мельников	Р		
рук.гр.	Селиверстова	Листоват		Лист
Провер.	Коробкова	ГОСТ 5781-81		
разраб.	Никитина	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Проф. № 30.03.87г. Кон. фрагмент

Рис.1



1-1



d-d

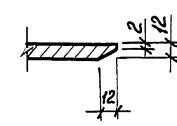


Рис.2

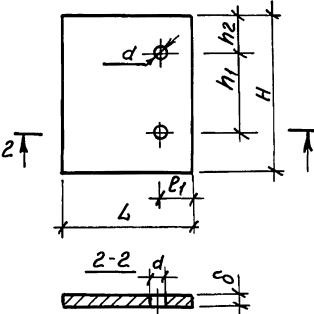
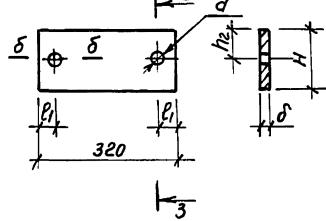


Рис.3



δ-δ

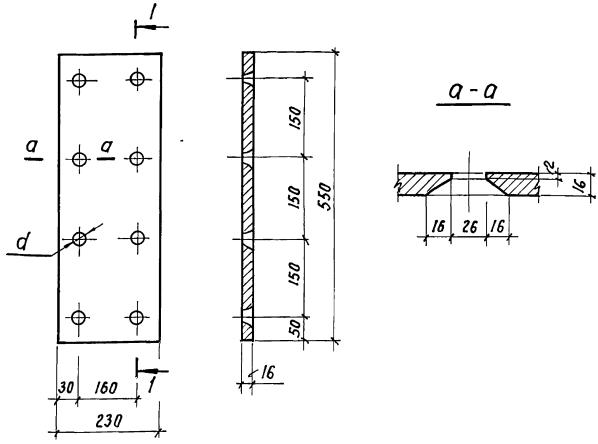


Обозначение

Обозначение	Рис.	Размеры, мм							Масса КГ
		L	R_1	H	h_1	h_2	δ	d	
1.420-8/81.2 - 0.0.0.2-	1	—	—	—	—	—	—	—	10,0 8,2
-01	2	300	80	360	180	90	12	17,5	10,2
-02	2	340	80	390	180	105	12	17,5	12,5
-03	3	—	—	130	—	—	22	36	7,2
-04	3	—	—	140	—	—	25	40	8,8

1.420-8/81.2 - 0.0.0.2

Науч.отд.	Кодыши	Стадия	Масса	Масшт.
			см. табл.	1:10
Нар.отд.	Коробкова	Полоса		Лист
Гинзбург	Мельников	Р		
рук.гр.	Селиверстова	Листоват		Лист
Провер.	Коробкова	ГОСТ 103-76		
разраб.	Никитина	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Размеры, мм				Масса, кг
	a	L	d	δ	
1.420-8/81.2-0.0.0.3	160	230	26	16	15,1

Прил. № 1 к листу 1/2 листа. Годность и дата възникновения

1.420-8/81.2 - 0.0.0.3

Ноч.отп.	Кодыш	Марк	ПОЛОСА	Стадия	Масса	Масштаб
				R	табл.	1:50
Норм.кон.	коробка	Марк	ЛИСТ	листов 1		
Г.инж.пр.	Мельников	Марк				
РУК. гр.	селиверстов	Сели				
Проверки	коробка	Сели				
Разраб.	Никитина	Сели				

ГОСТ 103-76 ЩИИПРОМЗДАНИЙ

Прил. № 2 к листу 1/2 листа. Годность и дата възникновения

Рис. 1

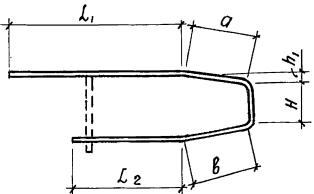
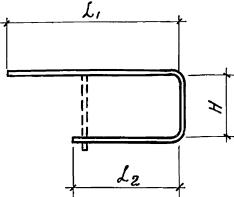


Рис. 2

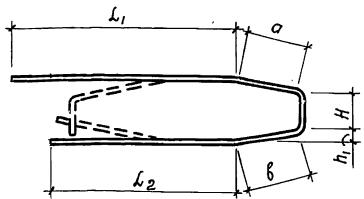


Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
		общая длина	L ₁	L ₂	a	b	H	h	φ	
1.420-8/81.2-0.0.0.4	2540	960	620	370	370	220	55	8Л1	1,0	
-01	2980	960	620	340	340	220	55	8Л1	0,98	
-02	2280	960	620	240	240	220	55	8Л1	0,9	
-03	2100	960	620	150	150	220	55	8Л1	0,83	
-04	2650	960	620	420	420	230	50	8Л1	1,05	
-05	2570	960	620	380	380	230	50	8Л1	1,02	
-06	2370	960	620	280	280	230	50	8Л1	0,99	
-07	2170	960	620	180	180	230	50	8Л1	0,86	
-08	1990	960	620	90	90	230	50	8Л1	0,79	
-09	2	1910	960	620	—	—	330	—	8Л1	0,75

1.420-8/81.2-0.0.4

Ноч.отп.	Кодыш	Марк	Стержень гнутий	Стадия	Масса	Масштаб
				R	табл.	1:20
Норм.кон.	коробка	Марк	ЛИСТ	листов 1		
Г.инж.пр.	Мельников	Марк				
РУК. гр.	селиверстов	Сели				
Проверки	коробка	Сели				
Разраб.	Никитина	Сели				

ГОСТ 5781-81 ЩИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
	общая длина	L_1	L_2	a	b	H	h_1	ϕ мм	
1.420-8/81.2-0.0.5	3100	1170	970	370	370	220	55	8А1	1,22
-01	2980	1140	940	340	340	220	55	8А1	1,18
-02	2580	1040	840	240	290	220	55	8А1	1,02
-03	2220	950	750	150	150	220	55	8А1	0,88
-04	3330	1230	1030	420	420	230	50	8А1	1,32
-05	3170	1190	990	380	380	230	50	8А1	1,25
-06	2770	1090	890	280	280	230	50	8А1	1,09
-07	2370	990	790	180	180	230	50	8А1	0,94
-08	2010	900	700	90	90	230	50	8А1	0,79

1.420-8/81.2 ~ 0.0.0.5

Чертежи подпись и дата в этом листе

Науч.отдел Кодыш
Норм.ком. Горобковова
Гл.инж.пр. Нелюбина
Рук.групп. Селиверстова
Проверка Горобкова
разработ. Никитина

Стержень гнутый
ГОСТ 5781-81
ЩИИПРОМЗДАНИЙ

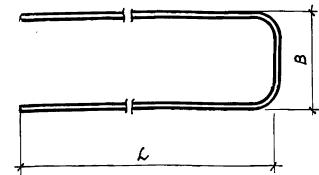
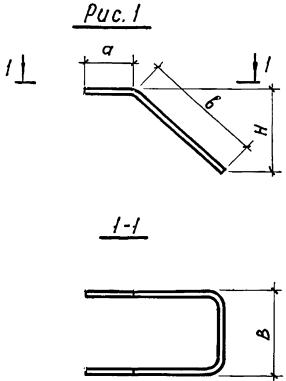


Рис. 1

Рис. 2

Чертежи подпись и дата в этом листе

Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса, кг
		общая длина	a	b	H	l	ϕ мм			
1.420-8/81.2-0.0.6-	1	1070	125	300	220	205	—	12АIII	0,95	
		1140	125	330	230	235	—	18АIII	2,28	
		1900	—	—	220	—	840	12АIII	1,69	
		2150	—	—	230	—	960	18АIII	4,30	

1.420-8/81.2 ~ 0.0.0.6

Чертежи подпись и дата в этом листе

Стадия	Масса	Масштаб	Лист	Листов 1
Науч.отдел Кодыш Норм.ком. Горобковова Гл.инж.пр. Нелюбина Рук.групп. Селиверстова Проверка Горобкова разработ. Никитина	Стержень гнутый ГОСТ 5781-81 ЩИИПРОМЗДАНИЙ	1:10	Р	СН. табл.
			Лист	Листов 1

Стадия	Масса	Масштаб	Лист	Листов 1
Науч.отдел Кодыш Норм.ком. Горобковова Гл.инж.пр. Нелюбина Рук.групп. Селиверстова Проверка Горобкова разработ. Никитина	Стержень гнутый ГОСТ 5781-81 ЩИИПРОМЗДАНИЙ	1:10	Р	СН. табл.
			Лист	Листов 1

Марка стали	Промышленные изделия										Заготовки										Изделия			Всего						
	Промышленная сталь ГОСТ 5781-81										Профильная сталь ГОСТ 380-71*										Промышленная сталь ГОСТ 5781-81									
	Класс А		Класс А III								Класс А		Класс А III								Класс А									
	Ф тн	Ф тн	Штк	10	12	18	22	28	32	36	Штк	δ=10	δ=12	δ=16	δ=22	δ=28	103	110	114	163	штк	Ф тн	12	16	20	22	32	36	Штк	
	8	10	12	10	12	18	22	28	32	36													12	16	20	22	32	36	Штк	
1Р01.6.48-1	23,5	2,0	25,5	14,4	4,3	63,8	206,9				288,9	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8				9,8		15,8	412,6
1Р01.6.48-2	23,5	2,0	25,5	14,4	4,3		103,2	271,0			391,9	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8				9,8		15,8	515,6
1Р01.6.48-11	23,5	2,0	25,5	14,4	4,3	63,8	206,9				288,9	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8				26,4	9,8	42,2	499,4
1Р01.6.48-21	23,5	2,0	25,5	14,4	4,3		103,2	271,0			391,9	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8				26,4	9,8	42,2	602,4
1Р01.6.60-1	27,7	2,0	29,7	14,4	4,3	78,2	237,0				349,9	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8				9,8		15,8	477,8
1Р01.6.60-2	27,7	2,0	29,7	14,4	4,3	126,5	330,5				475,8	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8				9,8		15,8	503,7
1Р01.6.60-3	27,7	2,0	29,7	14,4	4,3	126,5	330,5				475,8	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8				9,8		15,8	603,7
1Р01.6.60-11	27,7	2,0	29,7	14,4	4,3	78,2	233,0				349,9	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8				26,4	9,8	42,2	564,6
1Р01.6.60-21	27,7	2,0	29,7	14,4	4,3	126,5	330,5				475,8	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8				26,4	9,8	42,2	690,5
1Р01.6.60-31	27,7	2,0	29,7	14,4	4,3	126,5	330,5				475,8	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8				26,4	9,8	42,2	690,5
1Р01.6.72-1	32,0	2,0	34,0	14,4	4,3	149,5	391,2				559,5	9,2	26,6		7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	82,4	2,2	3,8				9,8		15,8	691,7
1Р01.6.72-11	32,0	2,0	34,0	14,4	4,3	149,5	391,2				559,5	9,2	26,6	60,4	7,2		4,4	25,6	9,2	0,2	142,8	2,2	3,8				26,4	9,8	42,2	778,5
1Р02.6.48-1	26,6	2,0	28,6	14,4	10,9	102,4	267,5				395,2	14,4	28,9				8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	537,5
1Р02.6.48-11	26,6	2,0	28,6	14,4	10,9	102,4	267,5				395,2	14,4	28,9	60,4			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	626,3
1Р02.6.60-1	30,8	2,0	32,8	14,4	10,9	126,5	328,0				478,9	14,4	28,9				8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	625,4
1Р02.6.60-2	30,8	2,0	32,8	14,4	10,9		492,0				517,3	14,4	28,9				8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	653,8
1Р02.6.60-3	8,6	32,4	2,0	43,0	14,4	10,9	164,0	415,0	604,7	14,4	28,9						8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	91,5	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	761,4
1Р02.6.60-11	30,8	2,0	32,8	14,4	10,9	126,5	328,0				478,9	14,4	28,9	60,4			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	712,2
1Р02.6.60-21	30,8	2,0	32,8	14,4	10,9		492,0				517,3	14,4	28,9	60,4			8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	750,6
1Р02.6.60-31	8,6	32,4	2,0	43,0	14,4	10,9	164,0	415,0	604,7	14,4	28,9	60,4					8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	848,2
1Р02.6.72-1	35,1	2,0	37,1	14,4	10,9		583,0	608,3	14,4	28,9							8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	712,2
1Р02.6.72-2	8,6	38,9	2,0	49,5	14,4	10,9	194,3	492,2	711,8	14,4	28,9	60,4					8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	22,2	875,0
1Р02.6.72-11	35,1	2,0	37,1	14,4	10,9		583,0	608,3	14,4	28,9	60,4						8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	845,9
1Р02.6.72-21	8,6	38,9	2,0	49,5	14,4	10,9	194,3	492,2	711,8	14,4	28,9	60,4					8,8	4,4	25,6	9,2	0,2	151,9	2,2	0,8	6,0			13,2	48,5	961,8

1420-8/81.2 - 0.0.0.0 ВСТ

Чек.отл.	Лодыши	Черт.
Нач.контр.	Горюхинова	Лодыши
Ген.инженер	Мельников	Лодыши
Рук.зап	Селоверстова	Лодыши
Помощник нач.контролера	Горюхинова	Лодыши
Руководитель НИИТИГИИ	Лодыши	Лодыши

Выборгские стали

Станция	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка колонны	Арматурные изделия								З а с к л о г и ч е с к и е изделия								Арматурная сталь ГОСТ 5781-81								Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81								Профильная сталь ГОСТ 380-71								Класс АШ											
	Класс I				Класс АШ				Форма				Форма				Форма				Форма							
	Форма	Цена	10	12	18	22	25	28	32	Цена	δ=12	δ=16	103,70	1160,7	Цена	δ=16	Цена	δ=12	δ=16	Цена	δ=16	Цена	δ=12	δ=16	Цена	18397		
8	12																									46		
ИД1.6.48-1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	191,5				214,6	36,8	4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		330,9		
ИД1.6.48-2	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	63,8	154,9			251,8	36,8	4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		367,9		
ИД1.6.48-3	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	63,8	206,4			293,3	36,8	4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		409,4		
ИД1.6.48-4	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	63,8	206,4			293,3	36,8	4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		409,4		
ИД1.6.48-5	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7				103,2	270,1	396,4	36,8	4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		512,5	
ИД1.6.48-1/1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	191,5				214,6	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		417,5	
ИД1.6.48-2/1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	63,8	154,9			251,8	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		454,7	
ИД1.6.48-3/1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	63,8	206,4			293,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		496,2	
ИД1.6.48-4/1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7	63,8	206,4			293,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		496,2	
ИД1.6.48-5/1	24,3	2,0	26,3	14,4	8,7				103,2	270,1	396,4	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		599,3
ИД1.6.60-1	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	234,6				257,7	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		378,0	
ИД1.6.60-2	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2	201,9			303,2	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		423,5	
ИД1.6.60-3	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2	253,0			354,3	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		474,6	
ИД1.6.60-4	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2	253,0			354,3	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		474,6	
ИД1.6.60-5	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2			330,6	431,9	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		552,2	
ИД1.6.60-6	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7		126,5	330,6	480,2	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		600,5		
ИД1.6.60-11	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	234,6				257,7	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		464,8	
ИД1.6.60-21	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2	201,9			303,2	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		510,3	
ИД1.6.60-31	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2	253,0			354,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		561,4	
ИД1.6.60-41	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2	253,0			354,3	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		561,4	
ИД1.6.60-51	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7	78,2			330,6	431,9	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		639,0	
ИД1.6.60-61	28,5	2,0	30,5	14,4	8,7		126,5	330,6	480,2	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		687,3		
ИД1.6.72-1	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7	92,4			289,2	441,7	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		539,3	
ИД1.6.72-2	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7	92,4				391,2	506,7	36,8		4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		631,3
ИД1.6.72-3	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7		149,5	391,2	563,9	36,8			4,4	25,6	0,4	67,2	2,2	7,6					12,8		22,6		688,5	
ИД1.6.72-11	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7	92,4			299,2	441,7	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		626,1	
ИД1.6.72-21	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7	92,4				391,2	506,7	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		718,1
ИД1.6.72-31	32,8	2,0	34,8	14,4	8,7		149,5	391,2	563,9	36,8	60,4	4,4	25,6	0,4	127,6	2,2	7,6					26,4		49,0		775,3		

1.420-8/81.2

— 0.0.0.0 ВСТ

пос

2

Марка колонны	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего			
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-81					Профильная сталь ГОСТ 380-71					Арматурная сталь ГОСТ 5781-81					Класс А III								
	Класс А I			Класс А III		Класс А I			Класс А III		Класс А I			Класс А III		Класс А I			Класс А III					
	Фмм	Шткго	Фмм	10	18	22	25	28	32	36	Утв20	б=12	б=16	б3,72 d=40	Утв20	Утв20	Фмм	12	16	20	22	36		
ИКД2.6.48-1	28,1	2,0	30,1	14,4	21,8	63,2	163,2				282,6	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	398,1		
ИКД2.6.48-2	28,1	2,0	30,1	14,4	21,8	63,2		204,7			304,1	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	439,6		
ИКД2.6.48-3	28,1	2,0	30,1	14,4	21,8	63,2			267,5		366,9	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	502,4		
ИКД2.6.48-4	28,1	2,0	30,1	14,4	21,8	63,2	163,2			282,6	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	484,9	
ИКД2.6.48-5	28,1	2,0	30,1	14,4	21,8	63,2		204,7			304,1	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	526,4
ИКД2.6.48-51	28,1	2,0	30,1	14,4	21,8	63,2			267,5		366,9	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	599,2
ИКД2.6.60-1	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5	200,0				313,7	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	483,5		
ИКД2.6.60-2	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5			365,2	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	505,0		
ИКД2.6.60-3	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5			365,2	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	505,0		
ИКД2.6.60-4	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5			328,0		441,7	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	505,0		
ИКД2.6.60-5	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8		125,6	328,0			489,8	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	581,5		
ИКД2.6.60-6	10,1	32,4	2,0	44,5	14,4	21,8	77,5			415,4	528,9	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	629,6		
ИКД2.6.60-11	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5	200,0				313,7	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	540,3
ИКД2.6.60-21	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5			365,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	591,8
ИКД2.6.60-31	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5		251,5			365,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	591,8
ИКД2.6.60-41	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8	77,5			328,0		441,7	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	668,3
ИКД2.6.60-51	32,4	2,0	34,4	14,4	21,8		125,6	328,0			489,8	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	716,4
ИКД2.6.60-61	10,1	32,4	2,0	44,5	14,4	21,8	77,5			415,4	528,9	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	763,6
ИКД2.6.72-1	36,6	2,0	38,6	14,4	21,8	90,4		297,6			424,2	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	588,2		
ИКД2.6.72-2	36,6	2,0	38,6	14,4	21,8	90,4			588,6		515,2	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	659,2		
ИКД2.6.72-3	36,6	2,0	38,6	14,4	21,8		148,8	588,6			573,6	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	717,6		
ИКД2.6.72-4	10,1	38,9	2,0	51,0	14,4	21,8	90,4			492,2	618,8	41,4	4,4	25,6	0,4	71,8	2,2	1,6	12,0	17,8	33,6	775,2		
ИКД2.6.72-11	36,6	2,0	38,6	14,4	21,8	90,4		297,6			424,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	655,0
ИКД2.6.72-21	36,6	2,0	38,6	14,4	21,8	90,4			588,6		515,2	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	746,0
ИКД2.6.72-31	36,6	2,0	38,6	14,4	21,8		148,8	588,6			573,6	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	804,4
ИКД2.6.72-41	10,1	38,9	2,0	51,0	14,4	21,8	90,4			492,2	618,8	41,4	60,4	4,4	25,6	0,4	132,2	2,2	1,6	12,0	26,4	17,8	60,0	862,0