

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1986 года

Заказ № 6197 Тираж 2200 экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 4

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ КРЫШНЫЕ БЛОКИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл. инж. ин-та *Л. А. Ляхович*
Начальник АМ-2 *В. Орлов*
Гл. инж. АМ-2 *Ф. Маргулец*
Гл. инж. пр-та *М. Ротерштейн*

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ:

Директор ин-та *В. Лепский*
Начальник отд. *Б. Вольнский*
Нач. отд. технологии
и оснастки *А. Аронов*
Гл. технолог *Г. Кац*

УТВЕРЖДЕНЫ

Госгражданстроем
и введен в действие с
01.12.85
Приказ от 26.09.85 № 287

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034. I-I. 4- ПЗ	Пояснительная записка	2
I.034. I-I. 4-100	Вентблок крышный	8
I.034. I-I. 4-100СБ	Вентблок крышный. Сборочный чертёж	9
I.034. I-I. 4- 10	Каркас объёмный ОК1...ОК6	10
I.034. I-I. 4- 10СБ	Каркас объёмный ОК1...ОК6. Сборочный чертёж	11
I.034. I-I. 4- 20	Сетка С1...С5	12
I.034. I-I. 4- 20СБ	Сетка С1...С5. Сборочный чертёж	12
I.034. I-I. 4- 30	Петля строповочная П1...П3	13
I.034. I-I. 4- 30СБ	Петля строповочная П1...П3 Сборочный чертёж	13
I.034. I-I. 4- У1	Узел I...7	14
I.034. I-I. 4-ВМС	Ведомость расхода стали	16
I.034. I-I. 4- РМ	Ведомость расхода материалов	16
I.034. I-I. 4- У2	Узел "А", "Б", "В", "Г"	17, 18

				1.034. 1-1. 4-0			
НАЧ.МАСТ.	ОРЛОВ	<i>MS</i>	1910.84	СОДЕРЖАНИЕ	Студия	Лист	Листов
ГЛ.ИНЖ.М.	МАРГУЛЕЦ	<i>MS</i>	1910.84		Р		1
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	<i>MS</i>	1910.84		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД.ИНЖ.	ПОПОВА	<i>MS</i>	1910.84				
СТ.ИНЖ.	УВАРОВ	<i>MS</i>	1910.84				

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Выпуск содержит рабочие чертежи сборных вентиляционных крышных блоков с круглыми пустотами $\varnothing 159$ мм.

1.2. Блоки предназначены для применения в строительстве общественных, производственных и вспомогательных зданий промышленных предприятий, совместно с блоками вып. I, 2 серии 1.034.I-I.

1.3. Вентиляционные крышные блоки изготовлять в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-71 и таблицей №2 данного выпуска.

1.4. Проектирование блоков произведено в соответствии с требованиями глав СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99 и от 11 мая 1981 г. № 67.

1.5. Для армирования вентиляционных крышных блоков принята стержневая арматурная сталь класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполнять из стали А-I ГОСТ 5781-82 марки ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71^ж.

В случае монтажа блоков при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСтЗсп2.

1.6. Вентиляционные крышные блоки предназначены для обычных условий эксплуатации.

При применении вентиляционных крышных блоков в условиях воздействия агрессивной среды в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП П-28-73^ж и других нормативных документов.

1.7. Маркировка блоков принята по ГОСТ 23009-78.

1.034: 1-1. 4 - ПЗ

Изм. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

НАЧ. МАСТ.	ОРАДОВ	<i>[подпись]</i>	19.10.84
ГЛ. ИНЖ. И.	МАРТУЛЕЦ	<i>[подпись]</i>	19.10.84
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	<i>[подпись]</i>	19.10.84
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[подпись]</i>	19.10.84
СТ. ИНЖ.	ЧВАРОВ	<i>[подпись]</i>	19.10.84

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	11
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

Марки блоков состоят из 2-х частей, где:

- первая часть марки - буквенная
- "ВК" - блок вентиляционный крышный;

Вторая часть марки - цифровая:

- первая группа цифр - 8; 12; 15; 26; 30 - округленная длина блока в дециметрах; вторая группа цифр - 10 - округленная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков:

ВК26.10 - вентиляционный крышный блок длиной 2560 мм, высотой 950 мм.

1.8. В нижней части блоков предусмотрены "ниши" размером 140x150x10 мм для открывания канала, "отведение" его коробом или асбестоцементной трубой к побудителю-диффлектору.

Открывание каналов в блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формировании изделия - путем заложения деревянных бобышек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны количество и сторона открывания канала;

непосредственно на стройке, где по чертежам разверток вентиляционных отверстий пробиваются по месту.

1.9. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%

в летний период не менее 70% от проектной прочности, при условии гарантии заводом-изготовителем достижения 100% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

Изм. №	Юрид.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034. 1-1. 4-ПЗ

Лист
2

2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ КРЫШНЫХ БЛОКОВ

2.1. Изготавливать вентиляционные крышные блоки рекомендуется на нестандартной вертикальной установке, спроектированной на базе типовой машины типа СМЖ-21. Форма должна быть универсальной для изготовления изделия по всей номенклатуре.

2.2. Отклонения от номинальных размеров изделий, указанных в рабочих чертежах не должны превышать:

по длине ± 8 мм

по высоте ± 5 мм

по толщине ± 5 мм

по размерам отверстий и поперечного сечения каналов ± 3 мм.

Предельное отклонение от проектного положения каналов ± 3 мм.

2.3. Изделия должны изготавливаться из тяжелого и легкого бетона М 200.

2.4. Материалы, применяемые для изготовления изделий, должны удовлетворять требованиям действующих стандартов на эти материалы.

Сталь - ГОСТ 5781-82; ГОСТ 6727-80;

Цемент - ГОСТ 10178-76^ж;

Заполнители для тяжелого бетона - ГОСТ 10268-80;

Песок - ГОСТ 8736-77;

Щебень - ГОСТ 8267-82;

Заполнители для легкого бетона - ГОСТ 9757-83.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл

1.034. 1-1. 4 - ПЗ

ЛМСТ

3

2.5. Сварку сеток и каркасов производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

В состав объемных арматурных изделий входят плоские сетки, строповочные петли и отдельные стержни, соединяемые между собой контактно-точечной сваркой и вязальной проволокой.

Все объемные арматурные каркасы должны быть приняты мастером арматурного цеха, путем соответствия рабочим чертежам, а также сечений всех арматурных элементов.

Все виды контрольных операций должны выполняться в соответствии с СН 393-78.

Режимы контактной точечной сварки арматуры должны быть установлены согласно СН 393-78. Правильность выбранного режима контактной сварки следует контролировать по осадке пересечения стержней, которая должна соответствовать СН 393-78, а также по прочности сварных соединений.

2.6. Отклонение от прямолинейности (местная непрямолинейность) профиля лицевых поверхностей и ребер изделий, характеризующее величиной наибольшего зазора между проверяемой поверхностью и ребром прилегающей контрольной металлической рейки, не должно превышать 3 мм на длине 2 м.

2.7. Разность длины диагоналей изделий не должно превышать следующих величин: при длине изделий до 2,5 м - 10 мм.

2.8. Отклонение массы изделий при отпуске потребителю от проектной массы, указанной в рабочих чертежах не должны превышать $\pm 7\%$.

2.9. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона не должны превышать:

при толщине защитного слоя 15 мм - ± 3 мм

при толщине защитного слоя 20 мм и более - ± 5 мм.

2.10. Внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать эталонам изделий, утвержденным в установленном порядке и должны удовлетворять следующим требованиям:

а) предельные размеры раковин, местных наплывов бетона и впадин на поверхностях не должны превышать величин, указанных в таблице:

Таблица № I

Характер бетон. поверхности		Предельные размеры, мм				
В и д	Категория	Раковин		Местных наплывов (высота впадины глубина)	Околов	
		диаметр	глубина		глубина	Длина на 1м
Предназначаемая под отделку	A2	I	I	I	5	50
Невидимая в условиях эксплуатации	A7	15	5	5	10	100

б) трещины в бетоне не допускаются, за исключением местных поверхностных усадочных, шириной не более 0,1 мм.

в) обнажение арматуры не допускается

г) жировые и ржавые пятна не допускаются

д) предельное количество раковин, допускаемых размеров на любом участке лицевой бетонной поверхности размером 200x200 мм не должны превышать: 5 - на поверхности категории A2.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.034. 1-1. 4-ПЗ

Лист
5

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных крышных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17079-71.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17079-71.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

4.1. Марки вентиляционных крышных блоков проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных крышных блоков производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 17079-71.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания вентиляционных крышных блоков производить по ГОСТ 17079-71 с учетом требований ГОСТ 8829-77.

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1. 034. 1-1. 4-ПЗ

ЛИСТ
6

6. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ КРЫШНЫХ ВЕНТЕЛОКОВ

6.1. Сопряжения конструкций крыш с вентиляционными крышными блоками выполняются в соответствии с узлами и деталями установки данного альбома.

6.2. Отсутствующие размеры в узлах и деталях установки представляются в конкретных проектах.

6.3. Крепление деталей крыш выполняется на дюбелях. Дюбели забиваются строительно-монтажными пистолетами СМП-I и СМП-3 в соответствии с "Инструкцией по применению строительно-монтажных пистолетов на монтажных и специальных строительных работах".

6.4. Защитные фартуки, свесы изготовлять по месту и крепить через стальные полосы 4x40 мм (ГОСТ 103-76) дюбелями или кровельными гвоздями КЗ, 3x40 (ГОСТ 4030-63).

6.5. В узлах и деталях установки могут быть применены герметики-пароизол в виде полос или жгутов по ГОСТ 19177-81, а также материалы на основе пенополиуретана, с защитой из негорючих материалов.

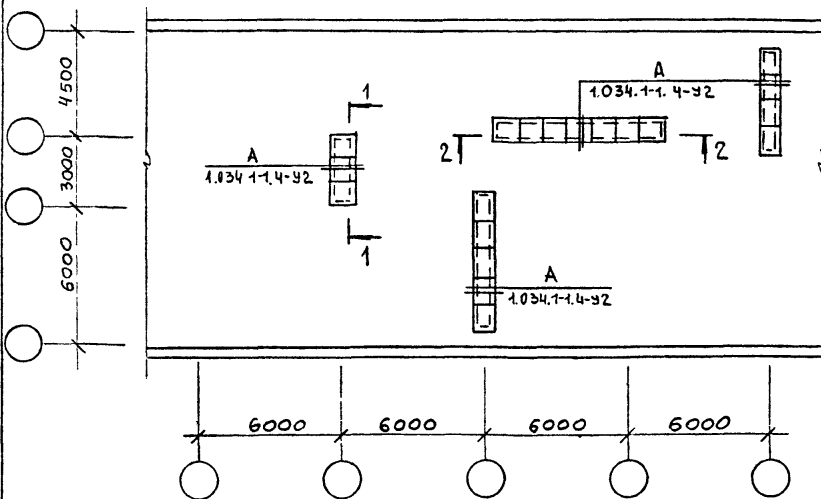
Прокладки в швы вводятся в сжатом на 50% состоянии, на приклеиваемой мастике и должны удовлетворять требованиям главы СНиП Ш-20-74 "Кровли, гидроизоляция, пароизоляция и теплоизоляция. Правила производства и приемки работ".

6.6. Типовые узлы имеют буквенную нумерацию и обозначены на листах проектов в кружках.

При использовании типовых деталей данного альбома без изменений, на монтажных чертежах проекта ставится марка узла, принятая в данном альбоме.

Если типовые детали используются проектной организацией для проектирования деталей с внесением в них необходимых уточнений, то в этом случае узлы маркируются по системе, принятой в разрабатываемом проекте.

ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШИ КАРКАСНОГО ЗДАНИЯ

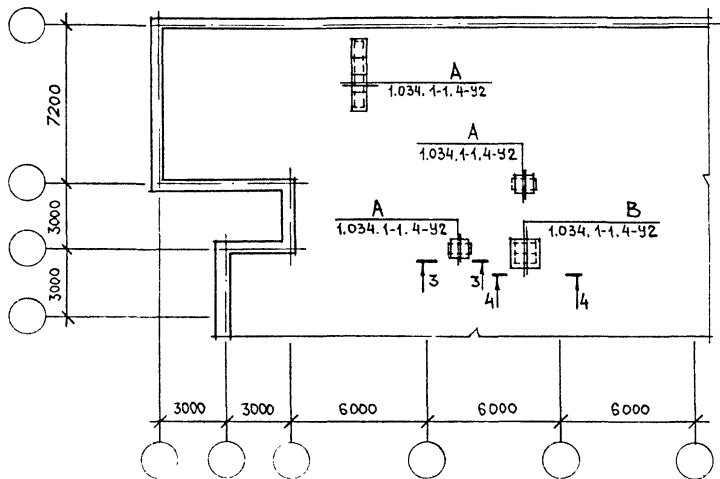


Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.034.1-1.4-ПЗ

ЛМСТ
9

ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШИ ПАНЕЛЬНОГО ЗДАНИЯ



I-I

ПТ 12.5-8.6
(СЕРИЯ 1.243.1-4)

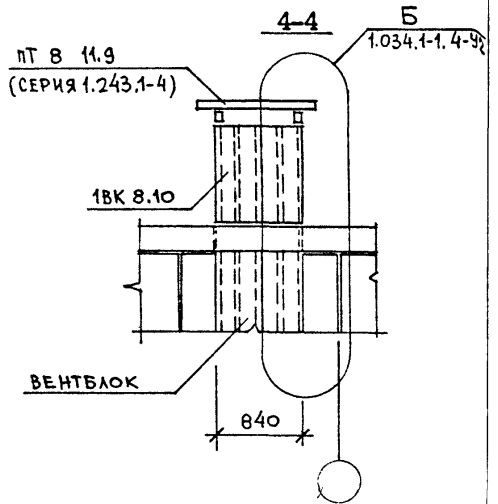
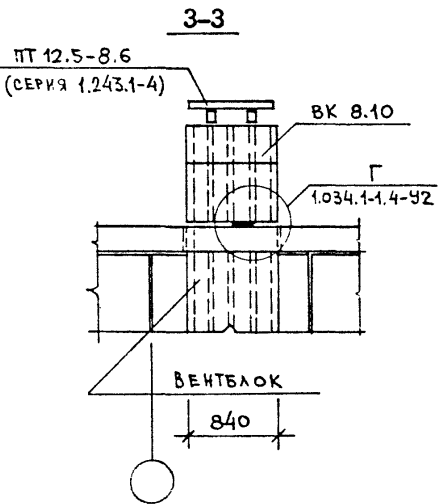
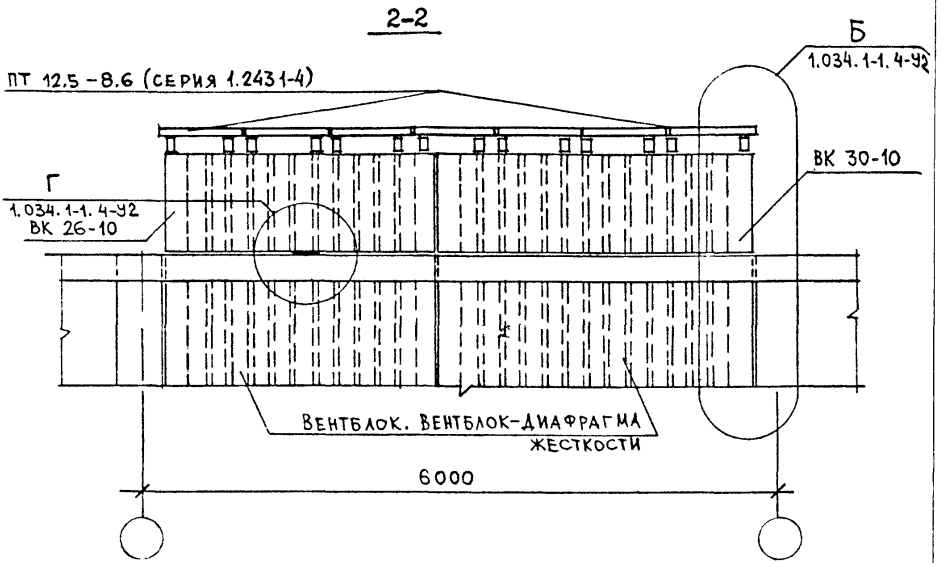
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ КРЫШНЫЙ
БЛОК ВК 26.10

Г
1.034.1-1.4-У2

ВЕНТБЛОК. ВЕНТБЛОК-
Δ ИА ФРАГМА ЖЕСТКОСТИ

3000

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



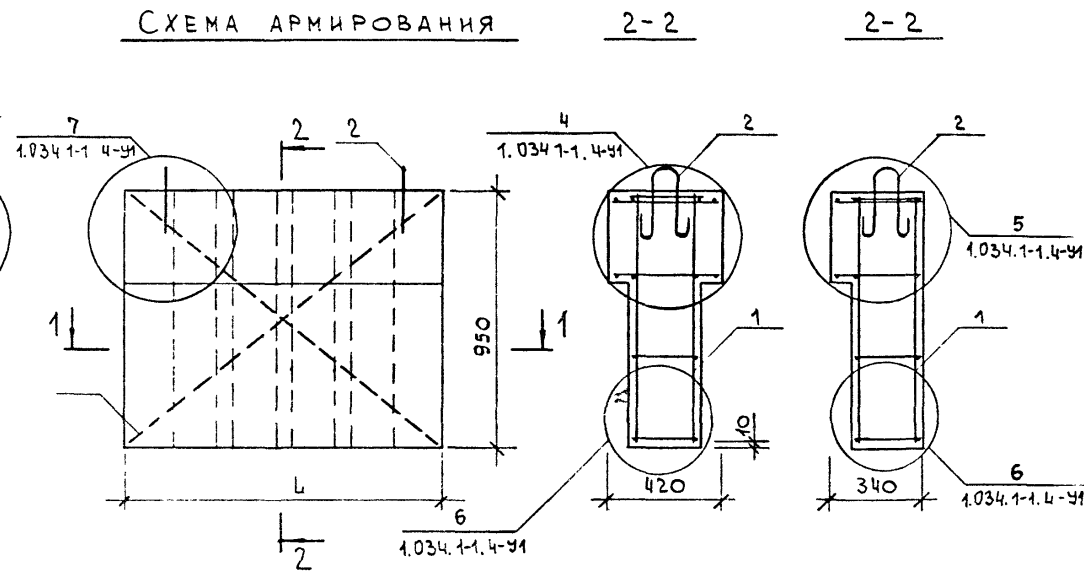
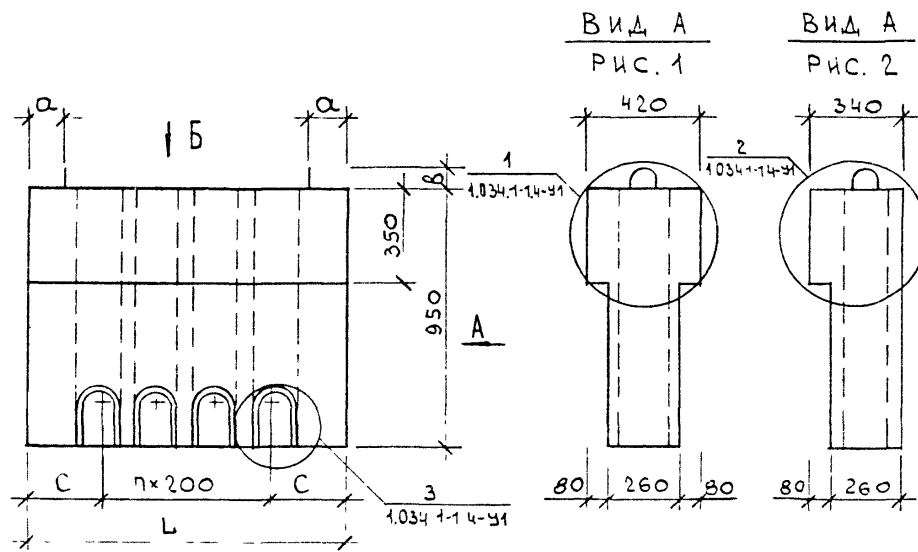
Мин. № подл.	Взам. инв. №
Подпись и дата	

1.034. 1-1. 4-ПЗ

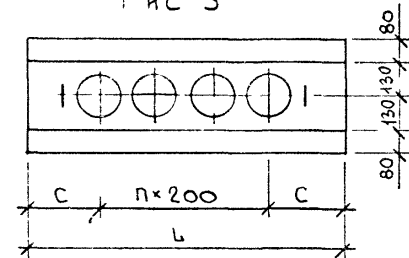
Лист
11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034 1-1. 4-100										ПРИМЕЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
А3			1.034.1-1.4-100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ														
А4			1.034.1-1.4- БИС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ														
А4			1.034.1-1.4- РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ														
А4			1.034.1-1.4- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА														
А3			1.034.1-1.4- У	УЗЕЛ 1...7														
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ														
А3	1		1.034.1-1.4-10	ОК 1	1													
			-01	ОК 2		1												
			-02	ОК 3			1											
			-03	ОК 4				1										
			-04	ОК 5					1									
			-05	ОК 6						1								
				<u>ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>														
А4	2		1.034.1-1.4-30	П 1	2					2								
			-01	П 2		2	2											
			-02	П 3				2	2									
				<u>МАТЕРИАЛ</u>														
				БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ МАРКИ М200 ИЛИ	0,18	0,28	0,33	0,57	0,66	0,16								М ³
				(КЕРАМЗИТОБЕТОН МАРКИ М200)														

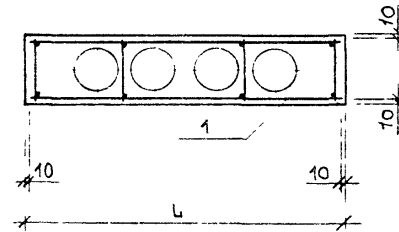
1.034.1-1.4-100									
НАЧ. НАСТ.	Орлов	<i>(подпись)</i>	19.10.84						
ГЛ. ИНЖ. М.	Маргулец	<i>(подпись)</i>	19.10.84						
ГИП	Ротерштейн	<i>(подпись)</i>	19.10.84						
ВЕД. ИНЖ.	Попова	<i>(подпись)</i>	19.10.84						
СТ. ИНЖ.	Уваров	<i>(подпись)</i>	19.10.84						
ВЕНТБЛОК КРЫШНЫЙ			<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ						



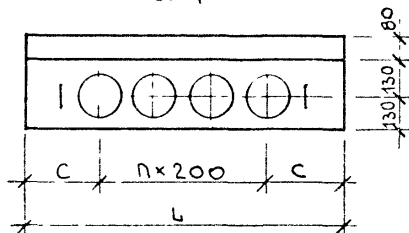
ВИД Б
РИС 3



1-1



ВИД Б
РИС 4



В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА МАССА
ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, В
ЗНАМЕНАТЕЛЕ - МАССА
КЕРАМЗИТОБЕТОНА.

СБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. ВНДЫ А;Б	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ. П	МАССА ЕД., КГ	
			Л	С	а	б			
1.034.1-1.4-100	ВК 8.10	1;3	840	120	220	70	3	450 324	
-01	ВК12.10		1180	230	180			5	700 504
-02	ВК15.10		1480	240	130				825 594
-03	ВК26.10		2560	280	170	75	10	1425 1026	
-04	ВК30.10		2980	290	180			1650 1183	
-05	1ВК8.10	2;4	840	120	220	70	3	400 288	

1.034.1-1.4-100 СБ

				1.034.1-1.4-100 СБ		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	СМТАБЛ	-
				Лист	Листов 1	
ЧАЧ МАСТ	ОРЛОВ	17.08.84		ВЕНТБЛОК КРЫШНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИНЖ М	МАРГАЛЕВ	29.10.84				
ГИП	РОГЕР-ТЕИ	19.10.84				
БЕД ИНЖ	ГОЛОВА	22.10.84				
СТ ИНЖ	УВАРОВ	22.10.84				

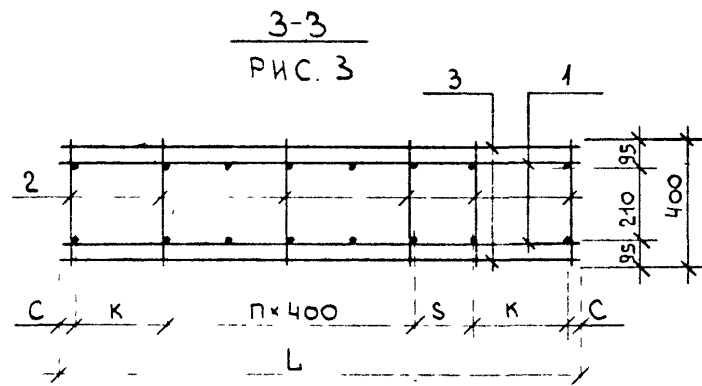
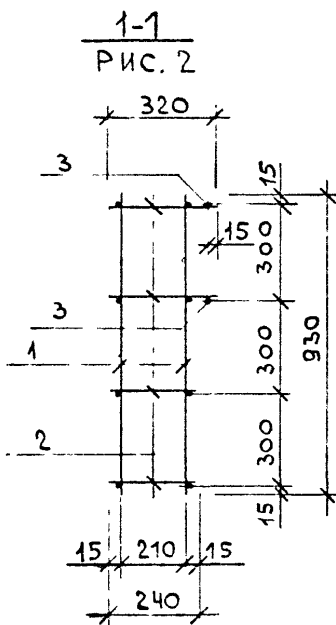
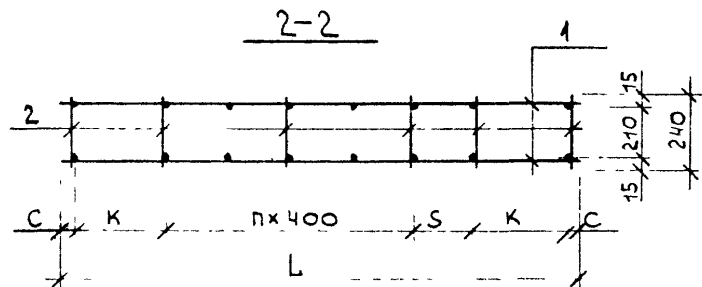
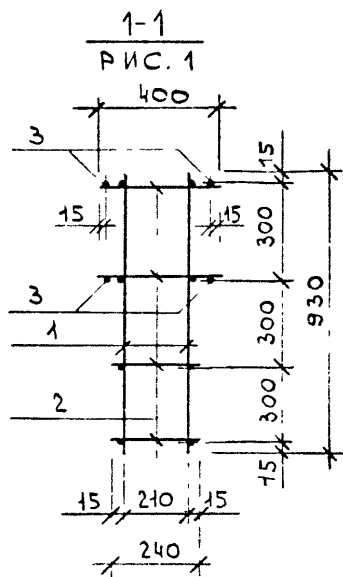
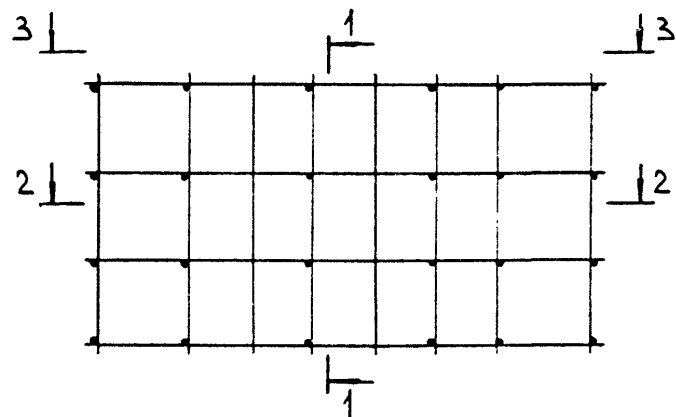
ЦНИИЭП
З.БЕБИХ
З.БЕБИХ

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 1 034 1-1 4-10-										ПРИМЕЧАНИЕ					
					-	01	02	03	04	05										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
А3			1.034.1-1.4-10 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																
А4			1.034.1-1.4- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
				<u>СЕТКА</u>																
А3	1		1.034.1-1.4-20	С1	2									2						
			-01	С2		2														
			-02	С3			2													
			-03	С4				2												
			-04	С5					2											
				<u>ДЕТАЛИ</u>																
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ															МАССА ЕД., КГ	
				ГОСТ 6727-80																
А3	2		1.034.1-1.4-01-06	Ø3Вр-I L= 240	6	8	10	16	18	6									0,01	
			- 07	Ø3Вр-I L= 400	6	8	10	16	18										0,02	
			- 08	Ø3Вр-I L= 320						6									0,02	
А3	3		1.034.1-1.4-01-01	Ø3Вр-I L= 820	4					2									0,04	
			- 02	Ø3Вр-I L=1160		4													0,06	
			- 03	Ø3Вр-I L=1460			4												0,08	
			- 04	Ø3Вр-I L= 2540				4											0,14	
			- 05	Ø3Вр-I L= 2960					4										0,16	

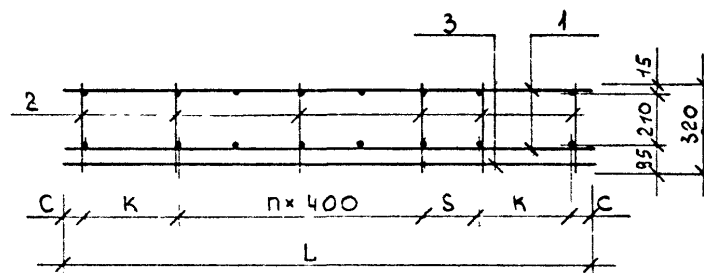
1.034 1-1.4-10									
НАЧ МАСТ	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	19.10.84						
ГА ИНЖ И	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>	19.10.84						
ГИ П	РОТЕРШТЕН	<i>[Signature]</i>	19.10.84						
ВЕД ИНЖ	ГОТОВА	<i>[Signature]</i>	19.10.84						
СТ ИНЖ	СВАРОВ	<i>[Signature]</i>	19.10.84						
КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ ОК 1... ОК 6			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ
ЗДАНИИ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС. РАЗР. 1-1 И 3-3	РАЗМЕРЫ, ММ				КОЛ. П	МАССА ЕД., КГ
			L	K	C	S		
1.034.1-1.4-10	OK 1	1;3	820	-	10	-	2	1,16
-01	OK 2		1160	300	80	200	1	1,46
-02	OK 3		1460		30		2	1,96
-03	OK 4		2540	70	4		3,36	
-04	OK 5		2960	80	5		3,82	
-05	OK 6	2;4	820	-	10		-	2

3-3
РИС. 4



1.034.1-1.4.-10 СБ

КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ
OK 1... OK 6
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия Масса Масштаб

Р СМ.ТАБА -

Лист Листов 1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

Имя	Подпись	Дата
НАЧ МАСТ	ОРЛОВ	19.10.84
ГЛАВ ИНЖ	МАРГУЛЕЦ	19.10.84
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	19.10.84
ВЕД ИНЖ	ЛОПОВА	19.10.84
СТ. ИНЖ	УВАРОВ	19.10.84

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 4-20 -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04								
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
А4			1.034.11. 4-20СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ													
А4			1.034.11. 4- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА													
				<u>ДЕТАЛИ</u>													
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ													МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 6727-80													
А4	1		1.034.1-1. 4 - 01	ØЗВР-I L= 930	5	5	7	12	14								0,05
А4	2		- 01	ØЗВР-I L= 820	4												0,04
			- 02	ØЗВР-I L=1160		4											0,06
			- 03	ØЗВР-I L=1460			4										0,08
			- 04	ØЗВР-I L= 2540				4									0,14
			- 05	ØЗВР-I L= 2960					4								0,16

1.034.1-1. 4-20

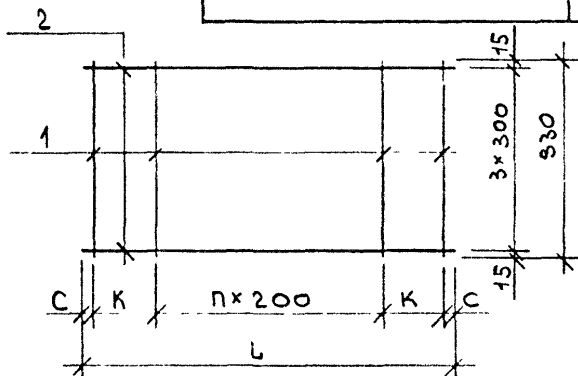
НАЧ. МАСТ.	Орлов	<i>[Signature]</i>	191084
ТЛ. ИИИ. И	Маргулец	<i>[Signature]</i>	191084
ГИП	Ротерштейн	<i>[Signature]</i>	191084
ВЕД. ИИИ	Попова	<i>[Signature]</i>	191084
СТ. ИИИ.	Уваров	<i>[Signature]</i>	191084

СЕТКА
С1...С5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЧУБЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			КОЛ.	МАССА ЕД., КГ
		Л	К	С		
1.034.1-1. 4-20	С1	820	200	10	2	0,41
-01	С2	1160	300	80	2	0,49
-02	С3	1460		30	4	0,67
-03	С4	2540		70	9	1,16
-04	С5	2960		80	11	1,34



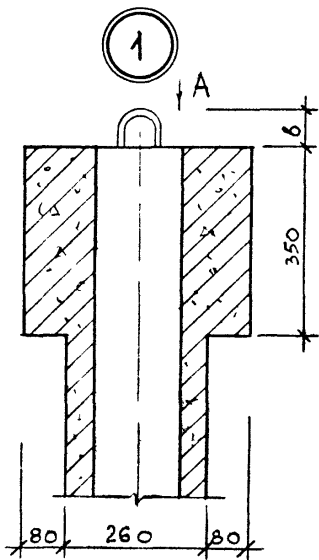
20794 13

					1.034.1-1. 4-20СБ		
					СЕТКА С1...С5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
					Р	СМ.ТАБЛ	-
					Лист	Листов 1	
НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	1910.84	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			
ГЛАВ. ИНЖ. И	МАРГЗАЕЦ	<i>[Signature]</i>	1910.84				
ГИП	РОТЕРШТЕИН	<i>[Signature]</i>	1910.84				
ВЕД. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	1910.84				
СТ. ИНЖ.	УВАРОВ	<i>[Signature]</i>	1910.84				

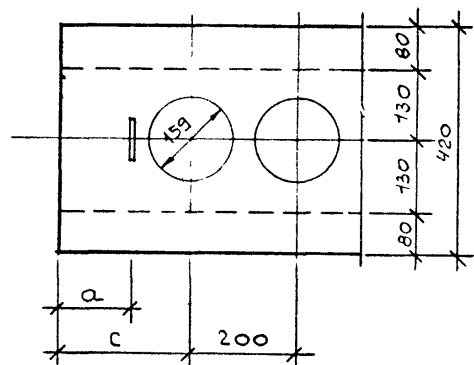
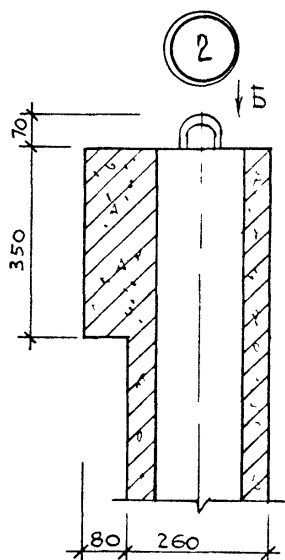
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1034.1-1.4-30-										ПРИМЕЧАНИЕ	
					-	01	02									
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
А4			1.034.1-1.4-30 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ												
А4			1.034.1-1.4- ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА												
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ												МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 5781-82												
А4	1		1.034.1-1.4-01-09	Ø 8 А-I L= 900	1											0,36
			- 10	Ø10 А-I L= 1040		1										0,64
			- 11	Ø12 А-I L= 1160				1								1,03
				ГОСТ 6727-80												
А4	2		1.034.1-1.4-01-12	ØЗВр-I L= 250	1	1	1									0,02

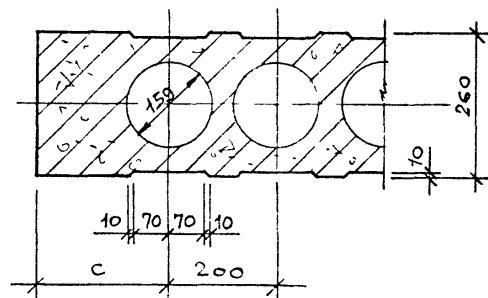
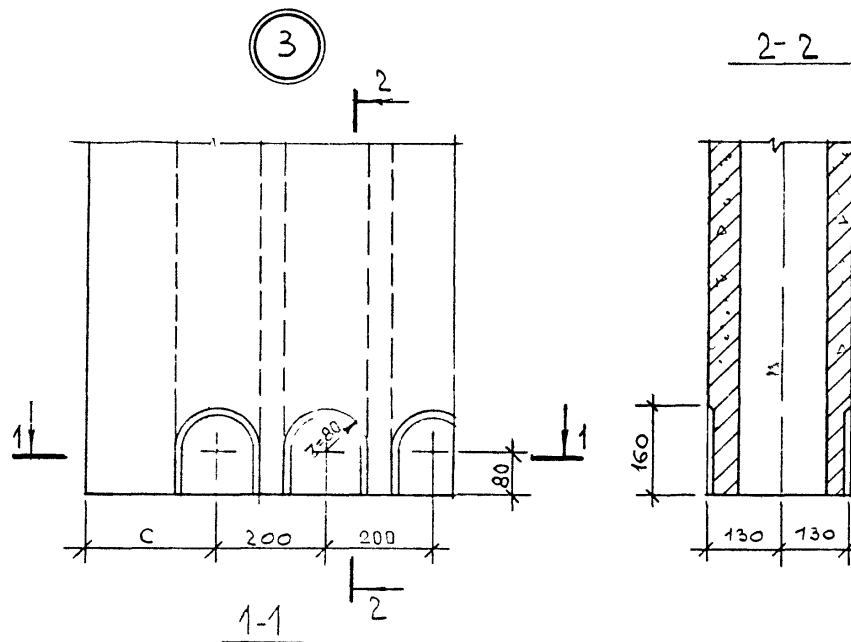
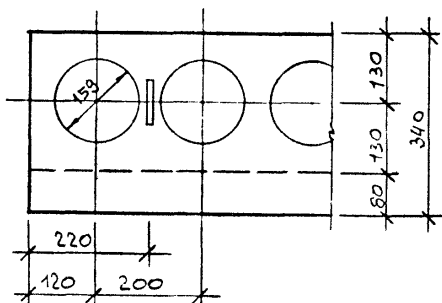
				1034.1-1.4-30												
НАЧ. МАСТ	ОРЛОВ	<i>[Подпись]</i>	9.10.84	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1... П2										Стадия	Лист	Листов
ГЛАВН. И	МАРТУЛЕЦ	<i>[Подпись]</i>	13.11.84											Р		1
ТИП	РОТЕРШТЕИ	<i>[Подпись]</i>	4.11.84											ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД. ИИИ	ПОПОВА	<i>[Подпись]</i>	19.10.84													
СТ ИИИ	ЗВАРОВ	<i>[Подпись]</i>	19.10.84													



Вид А

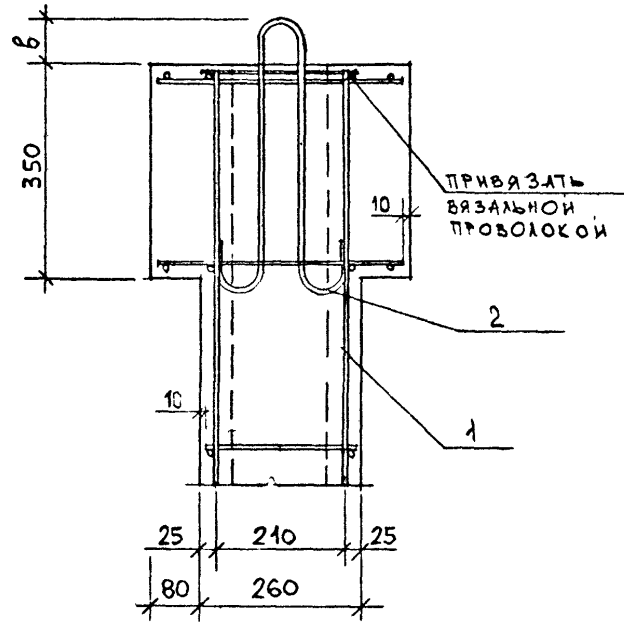


Вид Б

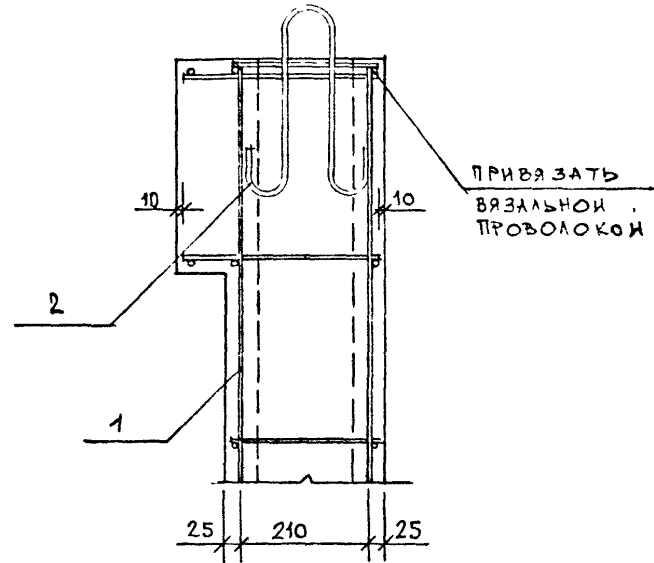


				1.034. 1-1. 4-У1			
НАЧ МАСТ	Орлов	<i>Orlov</i>	1910.84	УЗЕЛ 1...7	Стадия	Лист	Листов
ГЛИНН.М	Маргулец	<i>Margulets</i>	1910.84		Р	1	2
ГИП	Ротерштейн	<i>Roterstein</i>	1910.84		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
ВЕД ИНЖ.	Попова	<i>Popova</i>	1910.84				
СТ. ИНЖ	Уваров	<i>Uvarov</i>	1910.84				

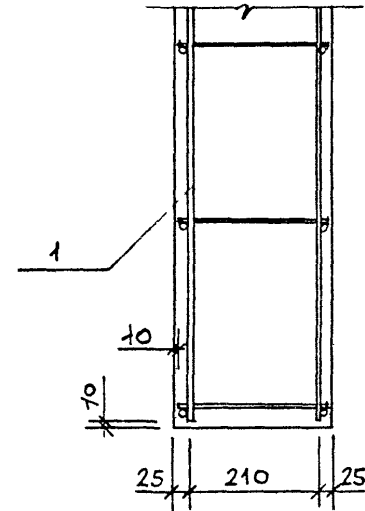
4



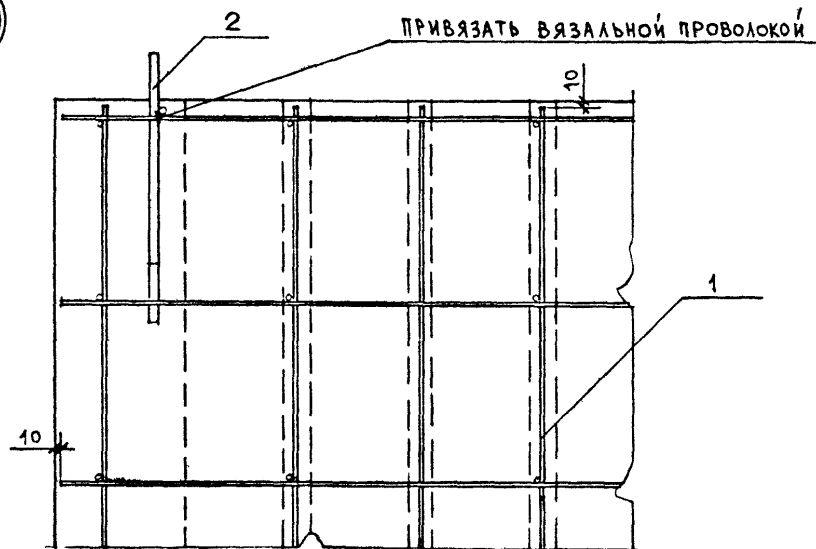
5



6



7



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №


КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА.	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА									
	ВР-I		А-I				ВР-I			ВСЕГО
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			
	Ø 3	ИТОГО	Ø 8	Ø 10	Ø 12	ИТОГО	Ø 3	ИТОГО		
ВК 8.10	1,16	1,16	0,72	-	-	0,72	0,04	0,04	0,76	1,92
ВК 12.10	1,46	1,46	-	1,28	-	1,28	0,04	0,04	1,32	2,78
ВК 15.10	1,96	1,96	-	1,28	-	1,28	0,04	0,04	1,32	3,28
ВК 26.10	3,36	3,36	-	-	2,06	2,06	0,04	0,04	2,10	5,46
ВК 30.10	3,82	3,82	-	-	2,06	2,06	0,04	0,04	2,10	5,92
1ВК 8.10	1,08	1,08	0,72	-	-	0,72	0,04	0,04	0,76	1,84

1.034. 1-1. 4-ВМС

ЧАЧ МАСТ	Орлов	<i>[Signature]</i>	19.10.84
ГЛ ИНЖ М	Маргулец	<i>[Signature]</i>	19.10.84
Г И П	Ротерштейн	<i>[Signature]</i>	19.10.84
ВЕД ИНЖ	Попова	<i>[Signature]</i>	19.10.84
СТ ИНЖ	Зваров	<i>[Signature]</i>	19.10.84

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Стадия	Лист	Листов
Р		1
		

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

БЕТОН МАРКИ М 200

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ						ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³	
		А-I ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80				КОД	ГРАВИЙ	ПЕСОК ЕСТЕСТЬ	
		КОД										
		093000			121400				573000	КОД		
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТХ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,00) А-I	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТХ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,47) А-I	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТХ.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=0,295 ПРИВЕД. К ЦЕМЕНТУ М 400	574120	574140			
							С УЧЕТОМ К=0,8	С УЧЕТОМ К=0,6				
ВК 8.10	58 9621 1559 58 9622 0065	0,72	0,73	0,73	1,20	1,22	1,80	2,53	0,181	0,053	0,145	0,109
ВК 12.10	58 9621 1560 58 9622 0066	1,28	1,29	1,29	1,50	1,53	1,25	3,54	0,282	0,083	0,226	0,169
ВК 15.10	58 9621 1561 58 9622 0067	1,28	1,29	1,29	2,00	2,04	3,00	4,29	0,332	0,098	0,226	0,199
ВК 26.10	58 9621 1562 58 9622 0068	2,06	2,08	2,08	3,40	3,47	5,10	7,18	0,573	0,169	0,458	0,344
ВК 30.10	58 9621 1563 58 9622 0069	2,06	2,08	2,08	3,86	3,94	5,79	7,87	0,664	0,196	0,531	0,398
1ВК 8.10	58 9621 1564 58 9622 0070	0,72	0,73	0,73	1,12	1,14	1,68	2,41	0,161	0,047	0,129	0,097

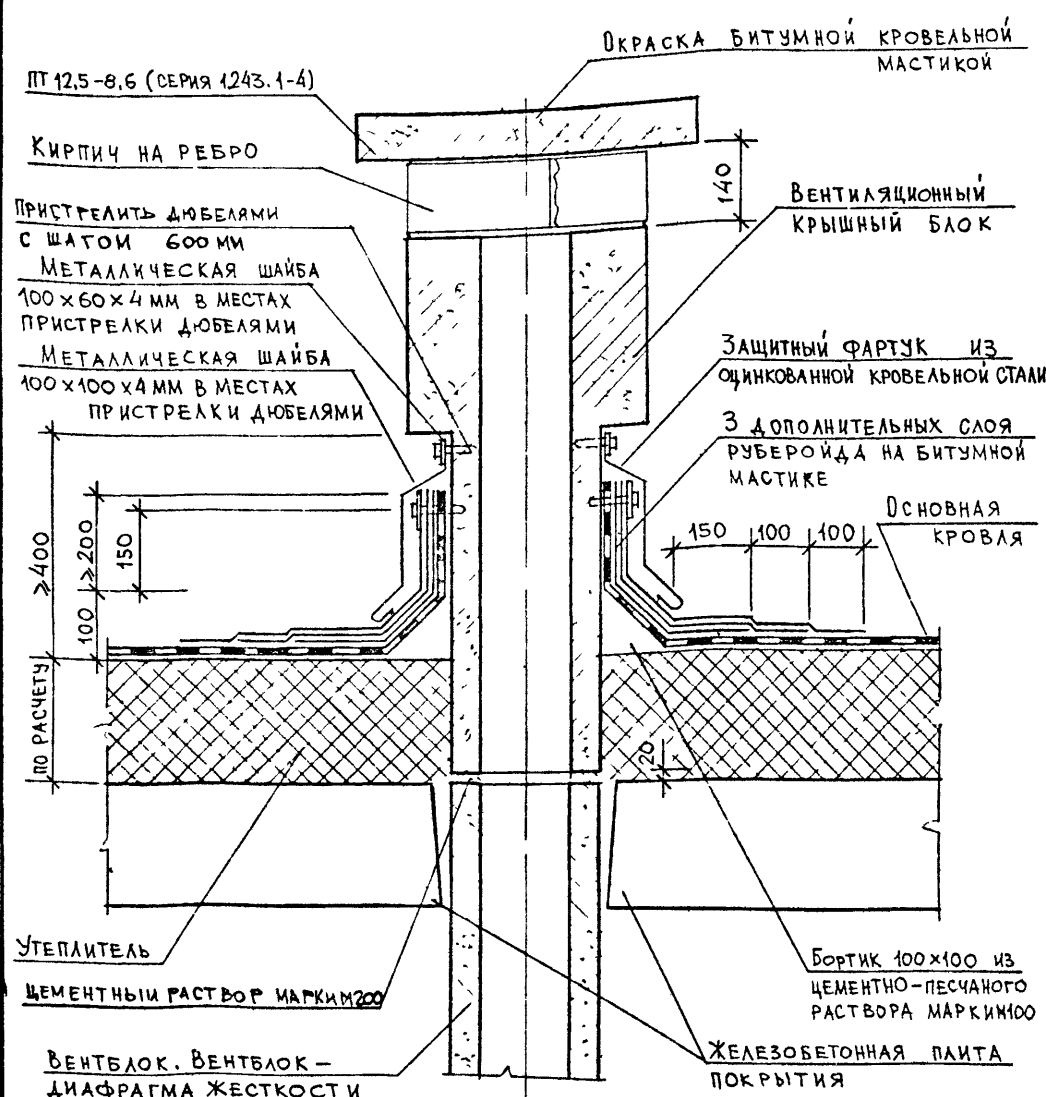
В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН КОД ЭЛЕМЕНТА ДЛЯ МАРКИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ КОД ЭЛЕМЕНТА ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА.

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ОБЛАД	1910.54
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	МАРГШАЛЕЦ	1910.04
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	РОТЕРШТЕИЧ	1910.84
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ПОПОВА	1910.64
ИМЯ И ФАМИЛИЯ	УВАРОВ	1910.64

1.034. 1-1. 4-PM

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



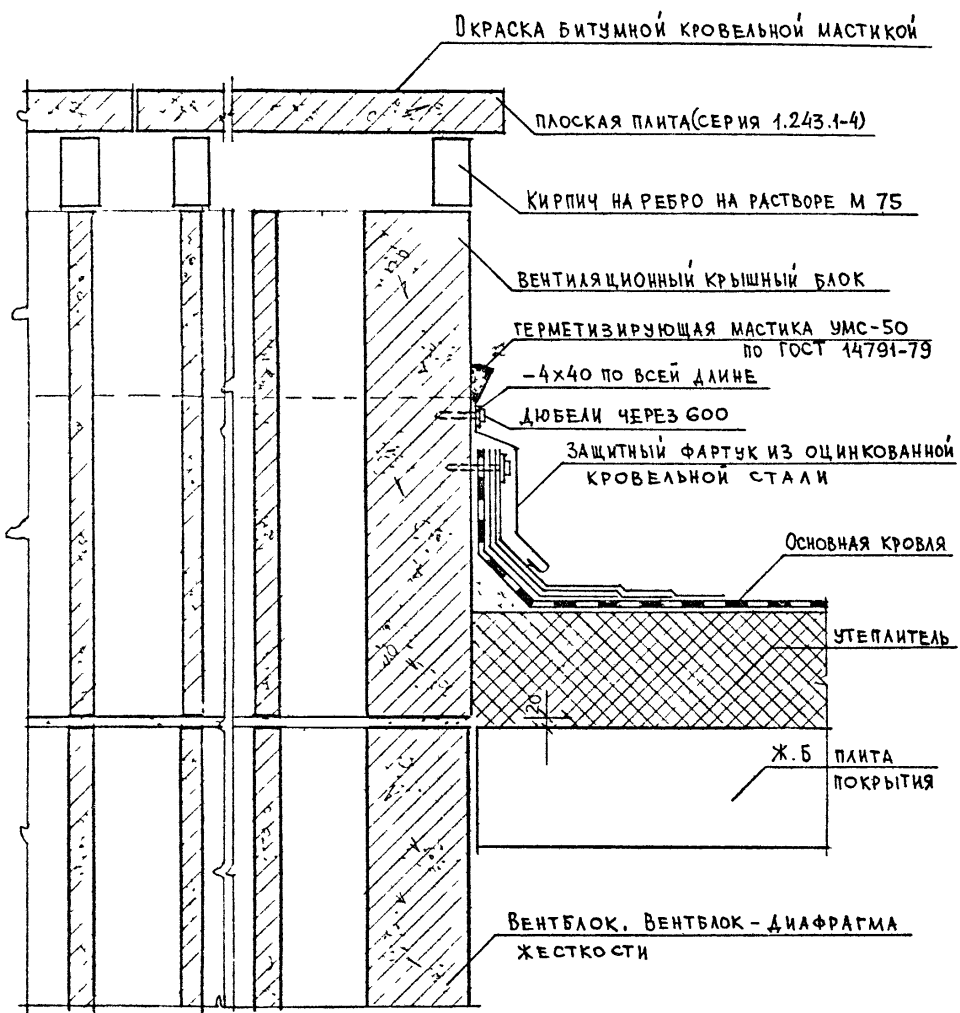
ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПЛИТ СЕРИИ 1.243.1-4, СЛЕДУЕТ СРЕЗАТЬ СТРОПОВОЧНЫЕ ПЕТАЛИ

1.034. 1-1. 4-У2

Инв. № водл	Подпись и дата	Взам инв. №	Имя	Дата
			Место	Дата
Имя	Дата	Взам инв. №	Имя	Дата
Имя	Дата	Взам инв. №	Имя	Дата
Имя	Дата	Взам инв. №	Имя	Дата
Имя	Дата	Взам инв. №	Имя	Дата

УЗЕЛ "А"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



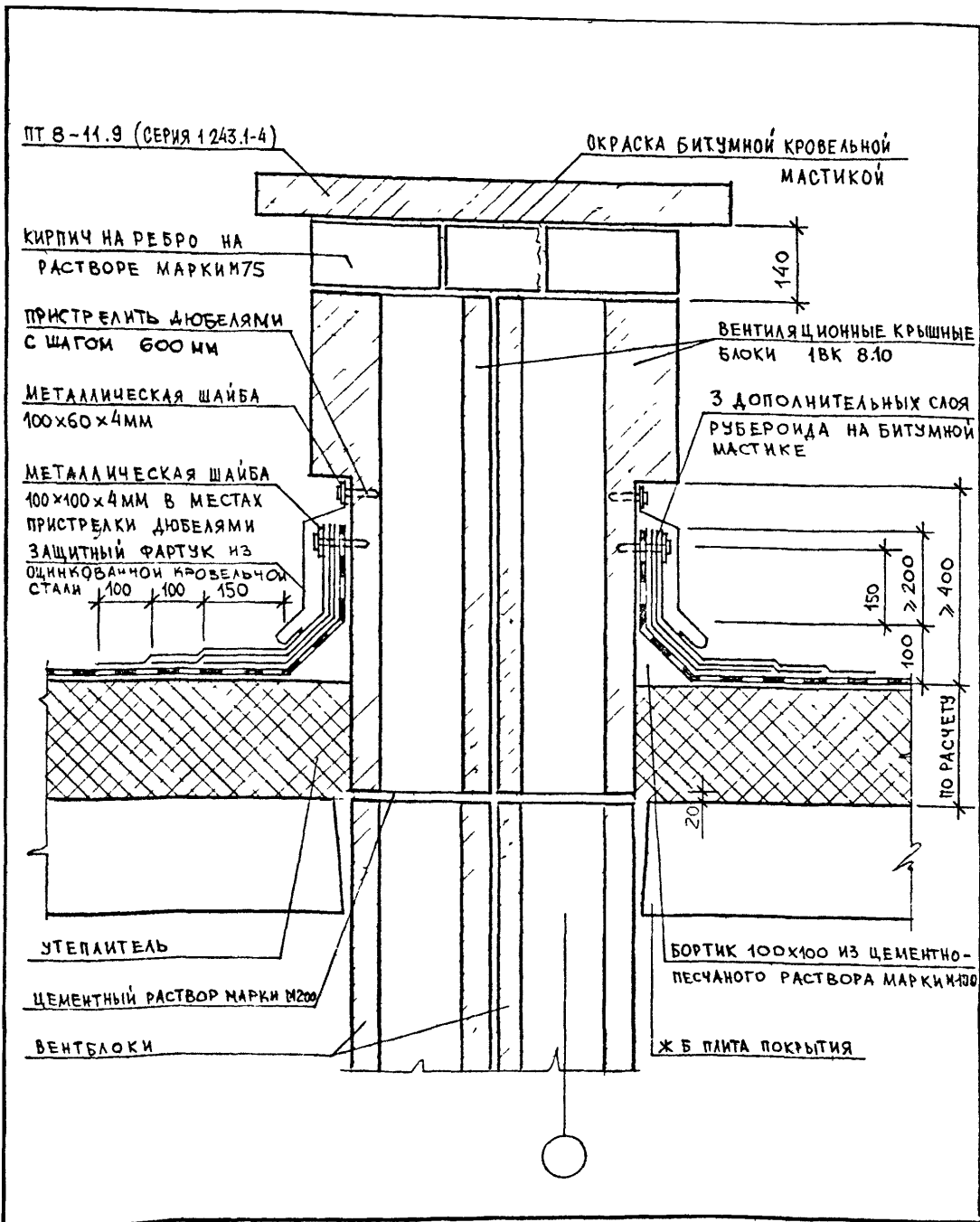
Инв. № подл
Подпись и дата
Взам инв. №

ИЧ МАСТ	Орлов	19.10.84
ДИНК М	Маргулец	19.10.84
ГИП	Ротенштейн	19.10.84
С-Д	Потова	19.10.84
С.В.С	М...	19.10.84

1.034.1-1. 4-У2

УЗЕЛ "Б"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

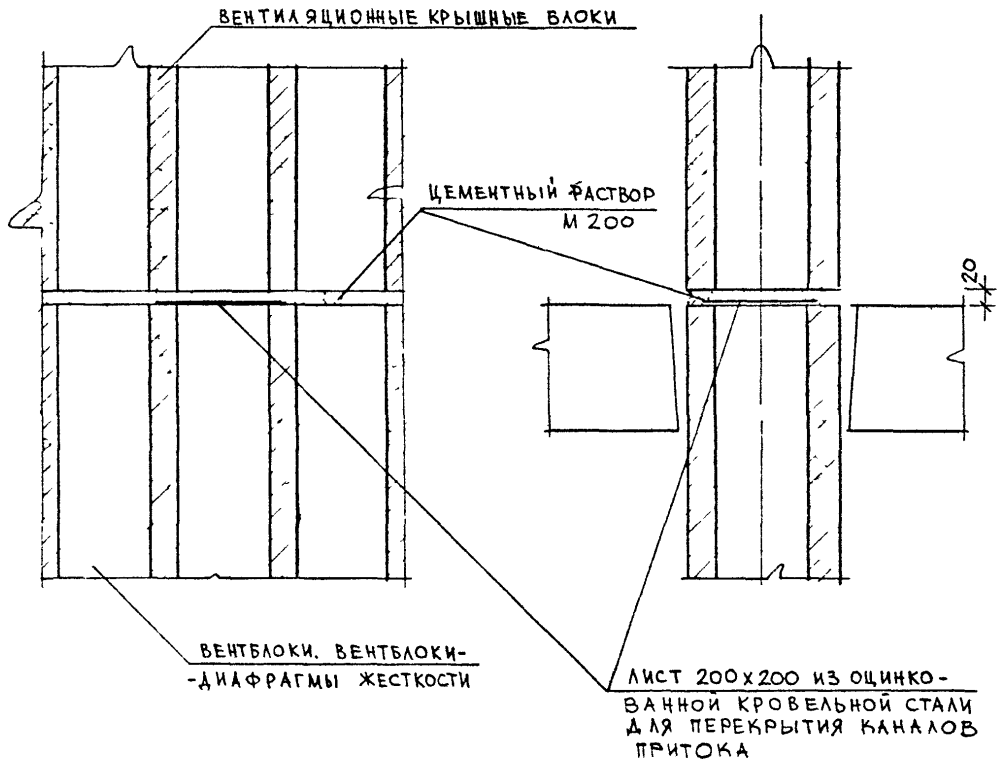


1.034. 1-1. 4-У2

НАЧ МАСТ	ОРАЛОВ	1910,84
Л ИНЖ М	МАРГУЛЕЦ	1910,84
ГИП	БОТЕРШЕЧНИ	1910,84
ВЕД ИНЖ	ГОЛОВА	1910,84
ЛТ ИНЖ	УВАРОВ	1910,84

УЗЕЛ "В"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

НАУМАС	ОРИОВ	<i>[Signature]</i>	19.10.84
ГЛИНЖИ	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>	19.10.84
ГИП	РОБЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	19.10.84
ЗЕЛАНХ	ПОТОВА	<i>[Signature]</i>	19.10.84
СТАНЖ	ЧЕРНОВ	<i>[Signature]</i>	19.10.84

1.034. 1-1. 4-У2

УЗЕЛ "Г"

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ