

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19665
ЦЕНА 2-74

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленск ул. 22

Сдано в печать XII 1989 года

Заказ № 15278 Тираж 150 экз

СЕРИЯ 1.034.1-1

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ,
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ БЛОКИ — ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ
С ОТВЕРСТИЯМИ ДИАМЕТРОМ 159 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ИНСТИТУТ УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ:

Гл. инж. ин-та *А.А. Дождев* А. Дождев
Начальник отд. *В.В. Орлов* В. Орлов
Гл. инж. Ам-2 *В.В. Маргулец* В. Маргулец
Гл. инж. пр-та *И.И. Ротенштейн* И. Ротенштейн

**ИНСТИТУТ ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ**

Гл. инж. ин-та *В.В. Делский* В. Делский
Начальник отд. *Е.Е. Вольский* Е. Вольский
Гл. инж. пр-та *И.И. Пригоров* И. Пригоров
Гл. технолог *Г.И. Гац* Г. Гац

НИИЭС ГОССТРОЯ СССР:

Зам. директора ин-та *Н.Н. Боровин* Н. Боровин
Гл. лаборант *Л.Л. Васильев* Л. Васильев

УТВЕРЖДЕНЫ:

Госстроем СССР
протокол от 10.04.84 № ВА-22
введен в действие
с 13.04.84

© ЦИТП Госстроя СССР, 1988

Обозначение	Наименование	Стр.
I.034.I-I.2-0ПЗ	Пояснительная записка	2
I.034.I-I.2-1	Вентблок-диафрагма жесткости	7
I.034.I-I.2-1СБ	Вентблок-диафрагма жесткости Сборочный чертёж	9
I.034.I-I.2-2	Вентблок-диафрагма жесткости Одноконсольный и двухконсольный	11
I.034.I-I.2-2СБ	Вентблок-диафрагма жесткости Одноконсольный и двухконсольный Сборочный чертёж	15
I.034.I-I.2-3	Вентблок-диафрагма жесткости с проемом	17
I.034.I-I.2-3СБ	Вентблок-диафрагма жесткости с проемом Сборочный чертёж	19
I.034.I-I.2-4	Вентблок-диафрагма жесткости одноконсольный и двухконсольный с проемом	21
I.034.I-I.2-4СБ	Вентблок-диафрагма жесткости однокон- сольный и двухконсольный с проемом. Сборочный чертёж	23
I.034.I-I.2-0У	Узел I...IВ	25
I.034.I-I.2-0ВМС	Ведомость расхода стали	29
I.034.I-I.2-0РМ	Ведомость расхода материалов	32

1.034.1-1.2-0

ИМЯ И ФАМИЛИЯ	ОРАСОВ	13.07.83
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	МАРГЗЛЕВ	15.07.83
ТИП	РОТЕРШТЕЙН	15.07.83
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	15.07.83
ИСТОЧНИК	ЧЕРНОВА	15.07.83

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

I.1. Выпуск 2 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных вентиляционных блоков-диафрагм жесткости одноэтажной разрезки с круглыми пустотами \varnothing 159 мм, безконсольных и с консолями для опирания перекрытий, а также вентблоков-диафрагм жесткости безконсольных и консольных с проемами.

I.2. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных и производственных зданий высотой до 12 этажей в конструкциях серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I, с высотами этажей 2,8; 3,0; 3,3; 3,6 м и техническим подпольем высотой 2,0 м.

I.3. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 17079-71.

I.4. Проектирование вентиляционных блоков-диафрагм жесткости произведено в соответствии с требованиями глав СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99, от 11 мая 1981 г. № 67.

Вентблоки-диафрагмы жесткости запроектированы по 3-й категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

I.5. Для армирования вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята стержневая арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Подъемные петли выполняются из стали А-I и Ас-II (ГОСТ

1.034.1-1. 2-0ПЗ

ИНФ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАЧ. ИМРЖЕ

ИМЧ НАСТ	ОРАЛОВ	13 07 83
САМШИ, И	МАРГЗЛЕЦ	13 07 83
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	13 07 83
СТ ИМЧ	ПОПОВА	13 07 83
ИСПОЛНИТ.	ЧЕРНОВА	13 07 83

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	8

ЦНИИ ЭП

УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

578I-82) марки ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71^Ж) и марки IOГТ.

В случае монтажа вентблоков при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСтЗсп2.

Арматурные изделия даны в выпуске 3 данной серии.

I.6. Указания по расчету конструкций и их компоновки в зданиях приведены в серии I.020-I/83 и серии I.090.I-I.

I.7. Предел огнестойкости конструкций не ниже 2,5 часа.

I.8. Вентиляционные блоки-диафрагмы жесткости предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

При применении вентиляционных блоков-диафрагм жесткости в условиях воздействия агрессивной среды, в проекте конкретного объекта должны быть указаны специальные мероприятия, соответствующие требованиям СНиП П-28-73^Ж и других действующих нормативных документов.

I.9. Маркировка вентиляционных блоков-диафрагм жесткости принята по ГОСТ 23009-78.

Марки блоков состоят из 2-х частей:

первая часть марки - буквенная:

"ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости;

"IВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с одной консолью;

"2ВД" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с двумя консолями;

"ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом;

"IВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и одной консолью.

"2ВДП" - вентиляционный блок-диафрагма жесткости с проемом и двумя консолями.

Вторая часть марки - цифровая.

1034.1-1.2-ОПЗ

ЛМСТ

2

Первая группа цифр:

12; 15; 26; 30 - округленная длина блока в дециметрах.

Вторая группа цифр:

20; 28; 33; 36 - номинальная высота блоков в дециметрах.

Пример маркировки вентиляционных блоков-диафрагм жесткости:

ВД15.28 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости длиной 1480 мм для зданий с высотой этажа 2,8 м.

2ВД126.33 - вентиляционный блок-диафрагма жесткости, двух-консольный, с проемом; длина блока 2560 мм, для зданий с высотой этажа 3,3 м.

I.10. В вентиляционных блоках-диафрагмах жесткости предусмотрены "ниши" размером 150x200 для открывания канала приточной или вытяжной вентиляции.

Открывание каналов в вентиляционных блоках происходит в пределах "ниш" двумя способами:

при формировании изделия; путем заложения деревянных баб-шек, по дополнительным опалубочным чертежам, в которых указаны: количество и сторона открывания канала,

непосредственно на стройке; где по чертежам разверток стен отверстие пробивается по месту.

Выше обозначенное отверстие закрывается решеткой типа РВПЗ ГОСТ 13448-82.

I.11. При отпуске изделий с завода-изготовителя бетон должен иметь следующую прочность:

в зимний период - 100%;

в летний период не менее 70% от проектной прочности;

при условии гарантии заводом-изготовителем достижения 100% проектной прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81.

1.034. 1-1. 2-ОПЗ

Лист

3

19665 4

ИНВ. № ГОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗЛАН. ИНВ. №

2. УКАЗАНИЯ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВЕНТБЛОКОВ-ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ

2.1. До начала производства вентблоков-диафрагм жесткости завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила основных способов производства и контроля качества изготовления изделий.

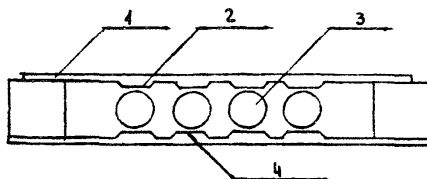
2.2. Вентблоки-диафрагмы жесткости рекомендуется изготавливать на установках и по технологии аналогичной изготовлению многопустотных настилов перекрытий; возможно применить бетоноукладчик на базе модели 715IC/3A и виброплощадку марки СМЖ-200А.

Формование консольных вентблоков-диафрагм жесткости производится в горизонтальных формах, причем одна консоль образуется углублением, выполненном в поддоне, а другая при помощи съемной рамки.

2.3. Пустотообразователи диаметром 159 мм.

2.4. Поперечные ниши для открытия каналов образуются на свежемолотом бетоне путем установки и фиксации на оговоренных, в рабочих чертежах изделий местах на продольных бортах формы "гребенки" I с коробочками 2,3 - пустотообразователи, см.рис.1. 4 - коробочки с другой стороны устанавливаются на форму.

Рис. I



1034. 1-1. 2-0ПЗ

Лист

4

2.5. При принятии стальных форм для изготовления вентиляционных-диафрагм жесткости следует руководствоваться ГОСТ 18886-73.

2.6. Жесткость бетонной смеси принять 30/40 сек.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку и паспортизацию вентиляционных-диафрагм жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71.

3.2. Отклонения размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 17073-71.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Марки вентиляционных-диафрагм жесткости представляется в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование вентиляционных-диафрагм жесткости производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 17073-71.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания вентиляционных-диафрагм жесткости производить по ГОСТ 17079-71 с учетом требований ГОСТ 8829-77.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

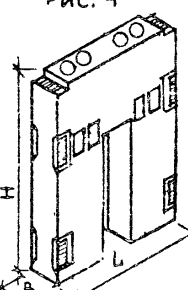
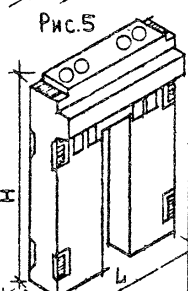
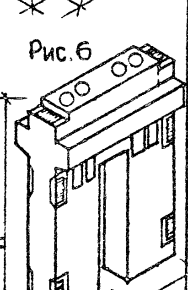
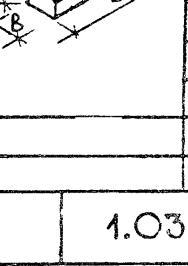

1.034. 1-1. 2-ОПЗ

Лист

5

НОМЕНКЛАТУРА ВЕНТ БЛОКОВ - ДИАФРАГМ НЕСТКОСТИ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ЭСКИЗ	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛ, кг		МАССА ЕД, кг
			L	H	B		НАТУР.	ПРИВЕД. К КЛАССУ АЭ	
ВД 12.20	<p>Рис. 1</p>	1	1480	1970	260	0,440	74,71	86,89	1101
ВД 15.20			1480			0,517	79,71	94,07	1293
ВД 26.20			2560			0,878	94,92	114,65	2196
ВД 30.20			2980			1,017	101,38	124,68	2541
1ВД 12.20			2	1480	0,483	77,87	91,44	1208	
1ВД 15.20			1480	0,571	84,43	100,56	1428		
1ВД 26.20			2560	0,972	102,52	126,08	2430		
1ВД 30.20			2980	1,125	109,14	135,60	2814		
2ВД 12.20		<p>Рис. 2</p>	3	1480	0,526	81,03	95,98	1316	
2ВД 15.20				1480	0,625	88,47	106,37	1563	
2ВД 26.20				2560	1,065	108,96	135,35	2663	
2ВД 30.20				2980	1,234	117,46	147,17	3085	
ВД 12.28	<p>Рис. 3</p>	1	1480	2770	260	0,613	108,13	125,29	1533
ВД 15.28			1480			0,719	114,77	134,83	1796
ВД 26.28			2560			1,210	134,18	162,61	3090
ВД 30.28			2980			1,397	141,60	173,55	3493
1ВД 12.28			2	1480	0,696	109,57	128,11	1640	
1ВД 15.28			1480	0,773	117,89	139,72	1931		
1ВД 26.28			2560	1,313	140,62	171,88	3283		
1ВД 30.28			2980	1,506	149,00	184,20	3767		
2ВД 12.28			3	1480	0,699	112,73	132,65	1748	
2ВД 15.28			1480	0,827	121,73	144,72	2066		
2ВД 26.28			2560	1,407	147,06	181,40	3517		
2ВД 30.28			2980	1,615	158,26	196,70	4037		
1.034.1-1 2-ОПЗ									АНСТ 6

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД, СТАЛИ, кг		МАССА ЕД, кг
			Л	Н	В		НАПУР	ПРИВЕД. К КЛАССУ А7	
ВД 12.33	Рис. 4 	1	1180	3270	260	0,727	110,74	129,74	1818
ВД 15.33			1480			0,852	118,67	141,04	2130
ВД 26.33			2560			1,449	142,10	174,27	3612
ВД 30.33			2980			1,672	152,42	188,31	4479
1ВД 12.33	Рис. 5 	2	1180	3570	260	0,770	113,87	134,29	1926
1ВД 15.33			1480			0,906	123,54	147,65	2265
1ВД 26.33			2560			1,938	148,54	183,53	3846
1ВД 30.33			2980			1,780	159,82	199,06	4451
2ВД 12.33	Рис. 6 	3	1180	3570	260	0,813	117,03	138,84	2033
2ВД 15.33			1480			0,960	127,55	153,45	2400
2ВД 26.33			2560			1,632	156,84	194,66	4079
2ВД 30.33			2980			1,883	167,66	210,13	4723
ВД 12.36	Рис. 4 	1	1180	3570	260	0,790	137,33	159,17	1975
ВД 15.36			1480			0,926	146,73	172,45	2316
ВД 26.36			2560			1,573	171,72	207,43	3933
ВД 30.36			2980			1,827	182,46	222,82	4552
1ВД 12.36	Рис. 5 	2	1180	3570	260	0,833	140,49	163,99	2083
1ВД 15.36			1480			0,980	150,77	178,25	2451
1ВД 26.36			2560			1,667	173,42	218,54	4167
1ВД 30.36			2980			1,930	189,96	233,64	4824
2ВД 12.36	Рис. 6 	3	1180	3570	260	0,876	144,04	168,89	2190
2ВД 15.36			1480			1,034	154,84	184,06	2586
2ВД 26.36			2560			1,760	185,86	227,81	4400
2ВД 30.36			2980			2,038	197,36	245,48	5096
ВДП 26.28	Рис. 6 	4	2560	2770	260	0,871	187,60	239,24	2477
1ВДП 26.28		5				1,059	194,04	248,48	2647
2ВДП 26.28		6				1,247	201,40	258,66	3117

1.034.1-1. 2 - ОПЗ

Лист
7

ИНВ. № ПОСЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗЛАН ИНВ. №

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Э С К И З	Р И С	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ		МАССА Е.Д., КГ
			Л	Н	В		НАТУР.	ПРИВЕД. К КЛ.ССУ А-1	
ВДП 26.33		4	2560	3290	260	1,164	193,52	249,76	2910
1ВДП 26.33		5				1,352	200,88	258,21	3380
2ВДП 26.33		6				1,540	207,32	267,47	3850
ВДП 26.36		4		3570		1,335	224,74	279,62	3337
1ВДП 26.36		5				1,523	228,18	288,88	3807
2ВДП 26.36		6				1,711	236,48	300,04	4277
1.034.1-1 2 - ОПЗ									ЛИСТ 8

ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. МА ИСПОЛН. 1.034.1-1, 2-1-															ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																						
A3			1. 034.1-1. 2-1СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
A3			1. 034.1-1. 2-0ВНС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																		
A3			1. 034.1-1. 2-0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																		
A4			1. 034.1-1. 2-0ПЗ	Пояснительная записка																		
A3			1. 034.1-1. 2-0Э	Узел 1. 18																		
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																						
<u>НАРЯС ОБЪЕМНЫЙ</u>																						
A3	1		1. 034.1-1 3-100	02 1	1																	
			- 01	02 2		1																
			- 02	02 3			1															
			- 03	02 4				1														
			- 04	02 5					1													
			- 05	02 6						1												
			- 06	02 7							1											
			- 07	02 5								1										
			- 12	02 10									1									
			- 13	02 14										1								
			- 14	02 15											1							
			- 15	02 16												1						
			- 16	02 17													1					
			- 17	02 18														1				
			- 18	02 19															1			
			- 19	02 20																1		

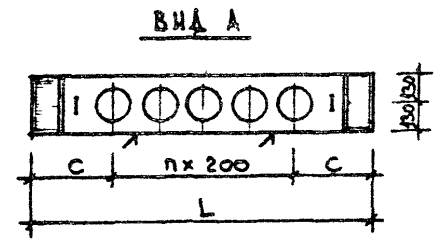
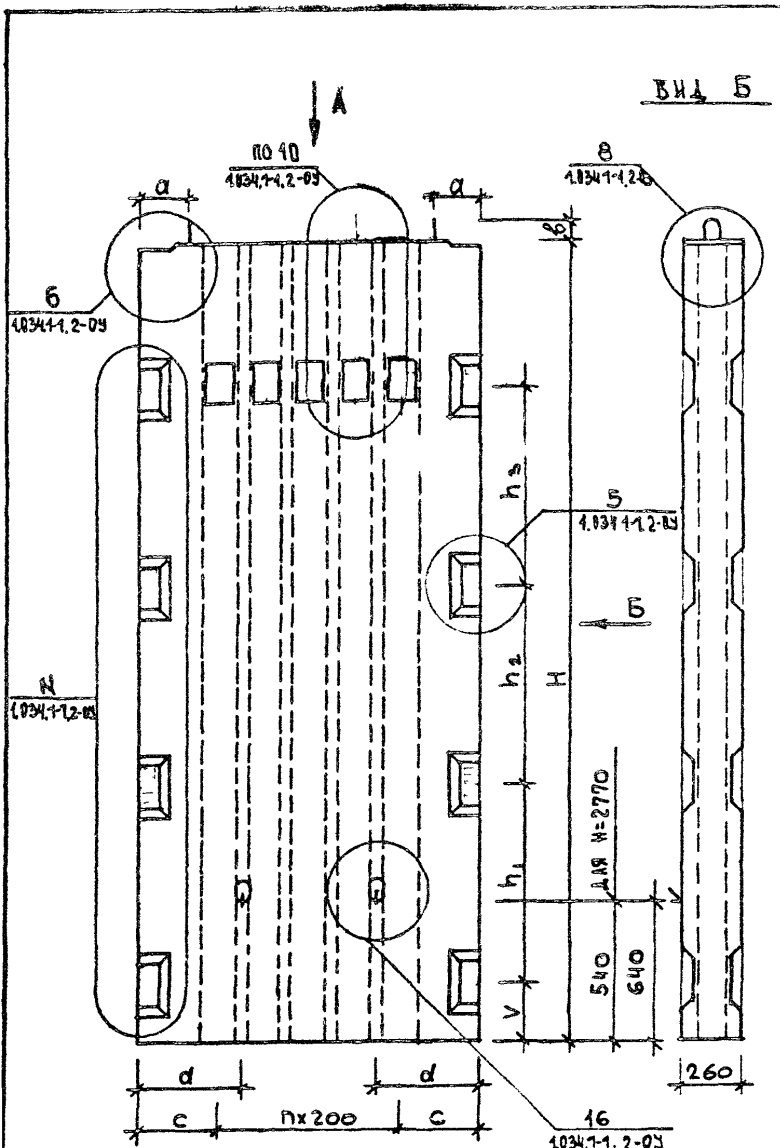
1.034.1-1 2-1

МАЧ. МАСТ	ОРАОВ	14.07.87
ГА. ИИШ	МАРГУЛЕЦ	14.07.87
Г.ИП	РОТЕНШТЕЙН	14.07.87
СТ. ИИШ	ПОПОВА	14.07.87
ИСПОЛН.	САНТОВА	14.07.87

ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ИЖСКОСТКИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП		
УЧЕБНИХ		
ЗДАНИЙ		

ФОРМАТ	КОДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1 034.1-1. 2-1-															ПРИМЕ- ЧАНИЕ				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15			
				ШАРНИК ОБЪЕМНЫЙ																				
А3	2		1. 034 1 - 1. 3-200	ОИМ 1	1				1				1					1						
			- 01	ОИМ 2		1				1				1					1					
			- 02	ОИМ 3			1				1				1					1				
			- 03	ОИМ 4				1				1				1					1			
	3		- 04	ОИМ 5	4	4	4	4																
			- 05	ОИМ 6					2	2	2	2												
			- 06	ОИМ 6А					2	2	2	2												
			- 07	ОИМ 7										4	4	4	4							
			- 08	ОИМ 8														4	4	4	4			
				ПЕЛЯ СТРОПОПОДЧНАЯ																				
А3	5		1. 034 1 - 1. 3 - 40	П 1	2	2																		
			- 01	П 2				2					2	2				2						
			- 02	П 3					2										2					
			- 03	П 4						2	2	2	2			2				2				
			- 04	П 5												2						2		
	6		- 06	ПП 1	2	2	2	2	2	2				2				2						
			- 07	ПП 2							2				2					2				
			- 08	ПП 3								2				2	2				2			
			- 09	ПП 4																		2		
				ДЕТАЛИ																				
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																				
				ГОСТ 6727-80																				
А3	7		1. 034. 1-1. 3-001-01	ØSBp-Э L=250	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12			0,04	
				МАТЕРИАЛ																				
				БВТОН МАРКИ М 300	0,440	0,517	0,878	1,017	0,613	0,719	1,210	1,397	0,727	0,852	1,445	1,672	0,790	0,926	1,573	1,821			м ³	

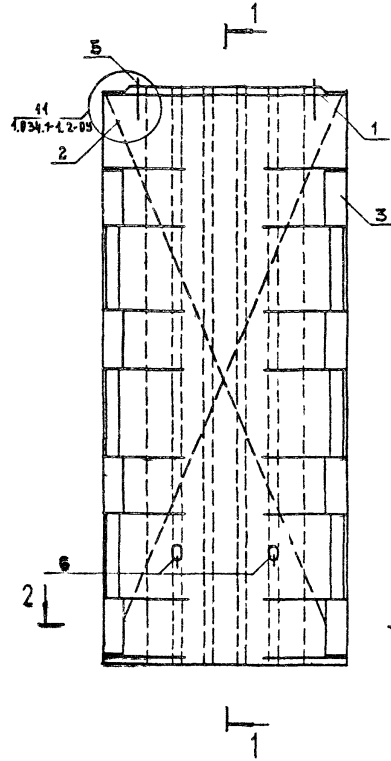


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ ММ											КОЛ ЧУЗЕЛ		МАССА ЕД, КГ
		L	C	H	a	b	d	h ₁	h ₂	h ₃	V	n	N		
1.034.1-1 2-1	ВД 12 20	1180	290	1970	180	70	490	1100	-	-	220	3	4	1101	
-01	ВД 15 20	1480	240		130	70	440					5		1293	
-02	ВД 26 20	2560	280		170	80	480					10		2196	
-03	ВД 30 20	2980	290		180	80	490					12		2541	
-04	ВД 12 28	1180	290	2770	180	75	490	1000	900	-	220	3	2	1533	
-05	ВД 15 28	1480	240		130	75	440					5		1796	
-06	ВД 26 28	2560	280		170	80	480					10		3050	
-07	ВД 30 28	2980	290		180	80	490					12		3493	
-08	ВД 12 33	1180	290	3270	180	75	490	1100	1100	-	420	3	3	1818	
-09	ВД 15 33	1480	240		130	75	440					5		2130	
-10	ВД 26 33	2560	280		170	80	480					10		3612	
-11	ВД 30 33	2980	290		180	80	490					12		4179	
-12	ВД 12 36	1180	290	3570	180	75	490	900	900	900	220	3	4	1975	
-13	ВД 15 36	1480	240		130	75	440					5		2316	
-14	ВД 26 36	2560	280		170	80	480					10		3933	
-15	ВД 30 36	2980	290		180	80	490					12		4552	

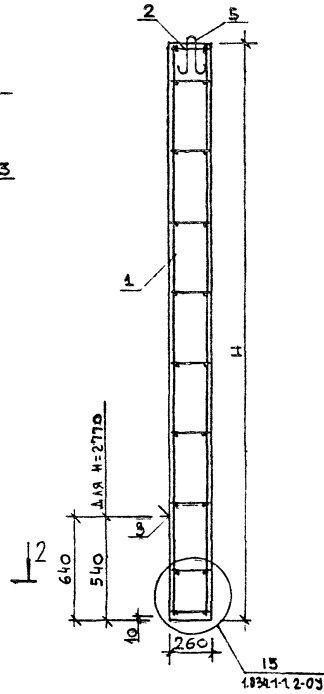
				1.034.1-1. 2-1СБ				
				ВЕНФЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМТАБА	—
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
НАЧ. МАСТ.	ОРАОВ		14.07.83					
ГА. ИММ. И.	МАРГУЛЕЦ		14.07.83					
ГИП	РОТЕРШТЕИН		14.07.83					
СТ. ИММ.	ПОПОВА		14.07.83					
Исполнитель	САИТОВА		14.07.83					

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

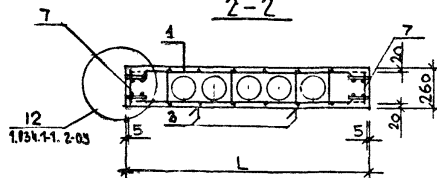


1-1



После заглаживания поверхности изделия, кольцо петель ступовочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

2-2



1.034.1-1. 2-1СБ

ЛИСТ
2

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1 2-2 -																	ПРИМЕ- ЧАНИЕ			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16		17	18	19
				<u>Документация</u>																					
А3			1.034.1-1. 2-2СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																					
А3			1.034.1-1. 2-2ВНС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАИИ																					
А3			1.034.1-1. 2-ОРМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																					
А4			1.034.1-1. 2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																					
А3			1.034.1-1. 2-0У	УЗЕЛ L-18																					
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																					
				Киркас объемный																					
А3	1		1.034.1-1. 5-100	ОК-1	1				1																
			-01	ОК-2		1			1																
			-02	ОК-3			1			1															
			-03	ОК-4				1			1														
			-04	ОК-5								1				1									
			-05	ОК-6									1				1								
			-06	ОК-7										1			1								
			-07	ОК-8											1			1							
			-12	ОК-18														1					1		
			-13	ОК-14															1					1	
			-14	ОК-15																1					
			-15	ОК-16																		1			
А3	2		1.034.1-1. 5-200	ОКН-1	1				1				1					1					1		
			-01	ОКН-2		1			1				1					1				1			1
			-02	ОКН-3			1			1				1				1				1			
			-03	ОКН-4				1					1					1				1			

			1.034.1-1. 2-2		
НАЧ. МАСТ	ОРАОВ	14.07.83	БЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ИСТОСКОСТИ		СТАДИЯ
ТА. ИНИ. МАСТ	МАРГУЛЕЦ	14.07.83	ДАНКОНСОЛЬНЫЙ И		Р
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	14.07.83	ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ.		1
СТ. ИНИ.	ПОПОВА	14.07.83			4
ИСПОЛН	САЙТОВА	14.07.83			ЦНИИЭП
					УЧЕБНЫХ
					ЗДАНИЙ

19665

12

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕН. 1.034.1-1. 2-2-																					ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ																							
A3	3		1.034.1-1. 3-200-04	ОКН 5	4	4	4	4	4	4	4																
			- 05	ОКН 6									2	2	2	2	2	2	2								
			- 06	ОКН 6а									2	2	2	2	2	2	2								
			- 07	ОКН 7																		4	4	4	4	4	
A3	4		1.034.1-1. 3-20-23	СЕТКА С 24	1			2				1				2				1					2		
			- 24	С 25		1			2				1				2				1				2		
			- 25	С 26			1			2				1				2				1					
			- 26	С 27				1			2				1				2				1				
				ПЕТИЯ СТРОПОВИЧНАЯ																							
A3	5		1.034.1-1. 3-40	П 1	2			2																			
			- 01	П 2		2			2			2				2	2			2				2			
			- 02	П 3			2	2			2			2							2				2		
			- 03	П 4							2			2	2				2			2					
			- 04	П 5															2				2				
	6		- 06	ПП 1	2	2			2	2			2	2				2	2			2			2		
			- 07	ПП 2			2	2			2	2			2						2				2		
			- 08	ПП 3											2			2	2			2	2				
				<u>ДЕТАЛИ</u>																							
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																							
				ГОСТ 6727 - 80																							
A3	7		1.034.1-1. 3-001-01	Ø5 Вр -I L=250	6	6	6	6	6	6	6	6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10	0,04
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																							
				БЕТОН МАРКИ М300	0,483	0,571	0,972	1,125	0,526	0,625	1,065	1,234	0,656	0,773	1,313	1,506	0,699	0,827	1,407	1,615	0,770	0,906	1,558	1,780	0,813	0,960	М ³

1.034.1-1. 2-2

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1.2-2-											ПРИМЕЧАНИЕ								
					22	23	24	25	26	27	28	29	30	31										
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																				
A3			1.034.1-1.2-2СБ	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕН																				
A3			1.034.1-1.2-0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ																				
			1.034.1-1.2-0PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ																				
A4			1.034.1-1.2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																				
A3			1.034.1-1.2-03	УЗЕЛ 1...18																				
				<u>СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																				
				<u>КАРКАС ОБЪЕМЫЙ</u>																				
A3	1		1.034.1-1.3-100-14	OK 15	1																			
			-15	OK 16		1																		
			-16	OK 17			1				1													
			-17	OK 18				1					1											
			-18	OK 19					1						1									
			-19	OK 20						1							1							
A3	2		1.034.1-1.3-200	OKH 1			1				1													
			-01	OKH 2				1					1											
			-02	OKH 3	1				1						1									
			-03	OKH 4		1				1							1							
	3		-07	OKH 7	4	4																		
			-08	OKH 8			4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
A3	4		1.034.1-1.3-20-23	СЕТКА С 24			1					2												
			-24	С 25				1						2										
			-25	С 26	2				1						2									
			-26	С 27		2				1							2							
				<u>ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>																				
A3	5		1.034.1-1.3-40-01	П 2			2				2													
			-02	П 3				2					2											
			-04	П 5	2	2			2	2					2									
			-05	П 6													2							

1.034.1-1 2-2

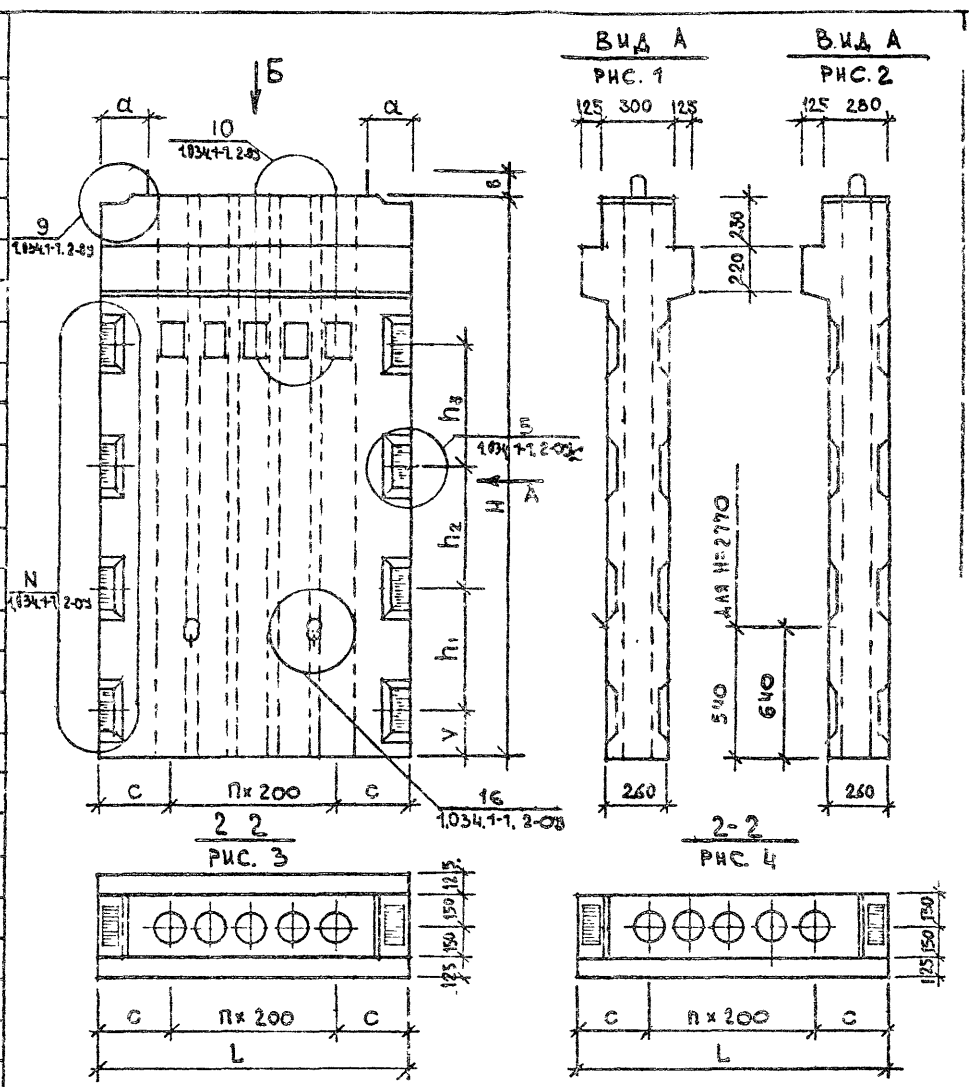
ЛИСТ
5

ФОРМАТ	КОДА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1. 2-2-											ПРИМЕЧАНИЕ							
					22	23	24	25	26	27	28	29	30	31									
				ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ																			
А3	6		1.034.1-1.3-40-06	ПП 1			2																
			- 07	ПП 2				2			2	2											
			- 08	ПП 3	2				2					2									
			- 09	ПП 4		2				2						2							
				<u>ДЕТАЛИ</u>																			
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ																			МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 6727-80																			
А3	7		1.034.1-1.3-001-01	Ø5 Вр-І L: 250	10	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12								0,04
				<u>МАТЕРИАЛ</u>																			
				БЕТОН МАРКИ М 300	1,632	1,889	0,833	0,901	1,667	1,930	0,875	1,034	1,760	2,036									М ³

1.034.1-1. 2-2

ЛИСТ
4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ										КОЛ-ВО		МАССА ЕД., КГ
			L	H	C	V	h ₁	h ₂	h ₃	a	B	n	N		
1.034.1-1. 2-2	1BA 12.20	2,4	1180	1970	290	220	1100	-	-	180	70	3	4	1208	
- 01	1BA 15.20		1480		240					130	70	5		1428	
- 02	1BA 26.20		2560		280					170	80	10		2430	
- 03	1BA 30.20		2980		290					180	80	12		2814	
- 04	2BA 12.20	1,3	1180		290					180	80	3		1316	
- 05	2BA 15.20		1480		240					130	80	5		1563	
- 06	2BA 26.20		2560		280					170	80	10		2663	
- 07	2BA 30.20		2980		290					180	80	12		3065	
- 08	1BA 12.28	2,4	1180	2770	290	220	900	1000	-	180	80	3	2	1640	
- 09	1BA 15.28		1480		240					130		5		1931	
- 10	1BA 26.28		2560		280					170		10		3283	
- 11	1BA 30.28		2980		290					180		12		3765	
- 12	2BA 12.28	1,3	1180		290					180		3		1748	
- 13	2BA 15.28		1480		240					130		5		2066	
- 14	2BA 26.28		2560		280					170		10		3517	
- 15	2BA 30.28		2980		290					180		12		4037	
- 16	1BA 12.33	2,4	1180	3270	290	420	1100	1100	-	180	80	3	3	1926	
- 17	1BA 15.33		1480		240					130		5		2265	
- 18	1BA 26.33		2560		280					170		10		3846	
- 19	1BA 30.33		2980		290					180		12		4451	
- 20	2BA 12.33	1,3	1180		290					180		3		2033	
- 21	2BA 15.33		1480		240					130		5		2400	
- 22	2BA 26.33		2560		280					170		10		4079	
- 23	2BA 30.33		2980		290					180		12		4723	
- 24	1BA 12.36	2,4	1180	3576	290	220	900	900	900	180	80	3	4	2083	
- 25	1BA 15.36		1480		240					130		5		2451	
- 26	1BA 26.36		2560		280					170		10		4167	
- 27	1BA 30.36		2980		290					180		12		4824	
- 28	2BA 12.36	1,3	1180		290					180		3		2190	
- 29	2BA 15.36		1480		240					130		5		2586	
- 30	2BA 26.36		2560		280					170		10		4400	
- 31	2BA 30.36		2980		290					180		12		5096	



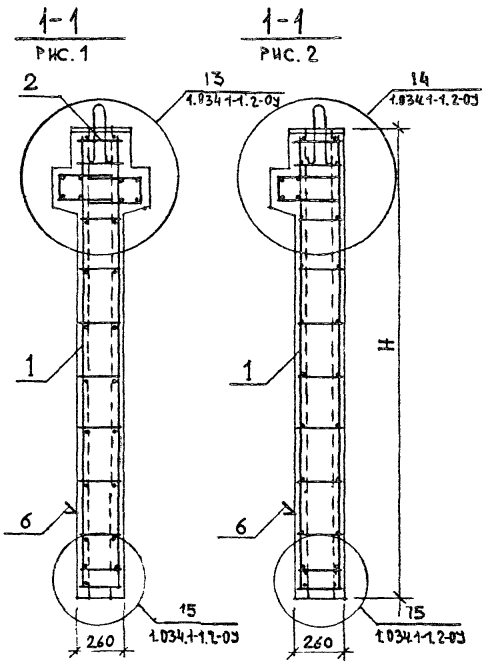
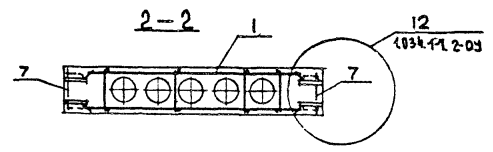
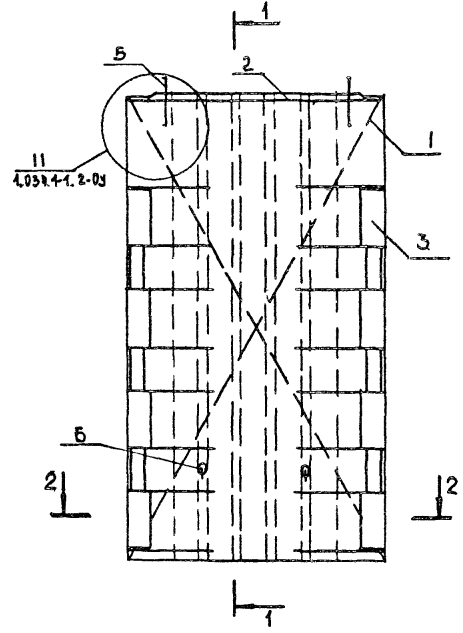
1.034.1-1 2-2СБ

БЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ
ОДНОКОНСОЛЬНЫЙ И
ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ
ЗДАНИЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



После заглаживания поверхности изделия, петли ступовочной (поз.6) необходимо поднять в вертикальное положение, а выемку заделать.

1.034.1-1 2-2СБ

ЛИСТ
2

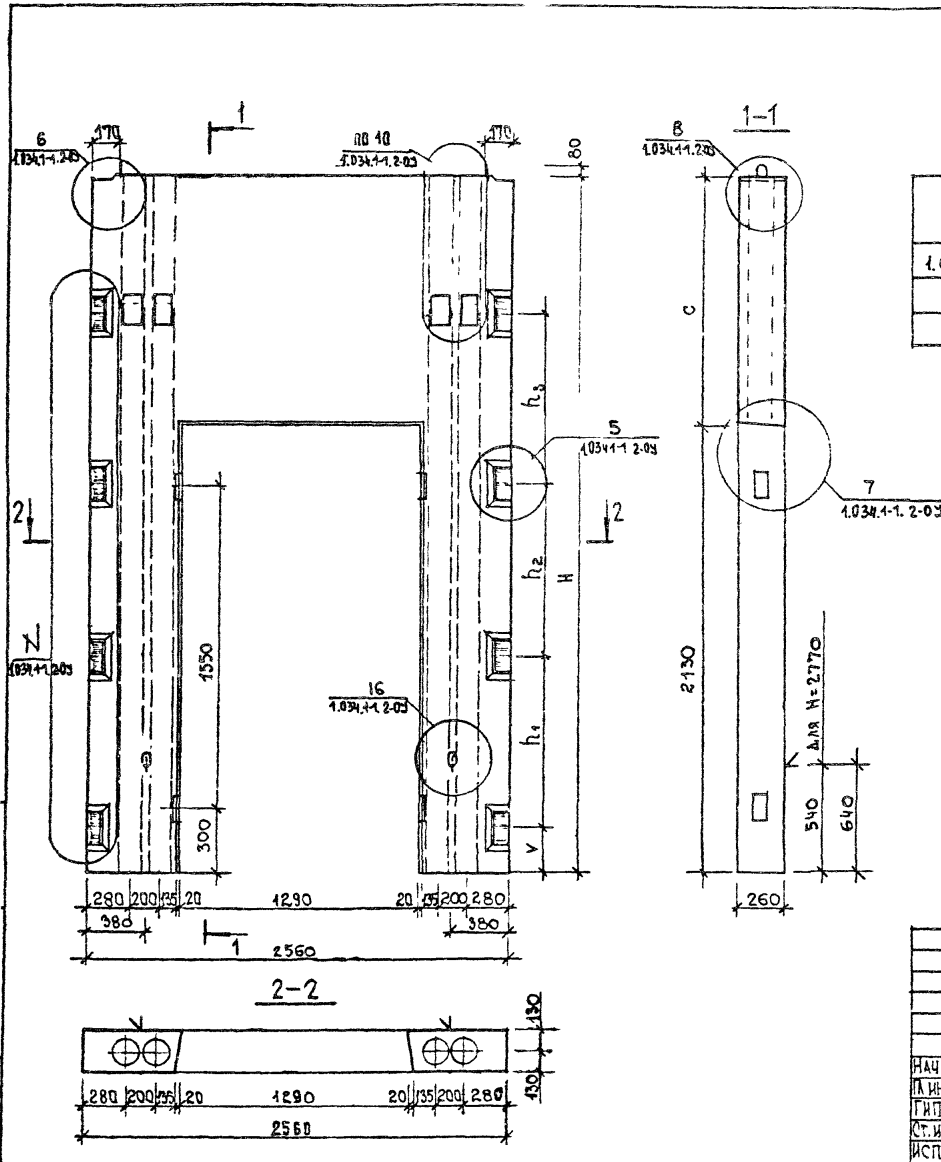
Код	Вид	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН 1.034.1-1. 2-3-			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
A3			1.034.1-1. 2-3СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
A3			1.034.1-1. 2-06МС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ				
A3			1.034.1-1. 2-0PM	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ				
A4			1.034.1-1. 2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА				
A3			1.034.1-1. 2-0У	УЗЕЛ 1...18				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
				НАРЯС ОБЪЕМНЫЙ				
A3	1		1.034.1-1. 3-100-28	ОВ 27	1			
			- 27	ОВ 28		1		
			- 28	ОВ 28			1	
A3	2		1.034.1-1. 3-200-02	ОЦН 3	1	1	1	
	3		- 05	ОЦН 6	2			
			- 06	ОЦН 6Л	2			
			- 07	ОЦН 7		4		
			- 08	ОЦН 8			4	
				<u>ПЕЛЯ СТРОПОВИЧНАЯ</u>				
A3	5		1.034.1-1. 3-40-02	П 3	2	2		
			- 03	П 4			2	
	6		- 07	ПП 2	2	2		
			- 08	ПП 3			2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ				МАССА ЕД., КГ
				ГОСТ 5781-82				
A3	7		1.034.1-1. 3-001-58	Ф14 А-III L=2480	16	16	16	3,00
	8		- 59	Ф16 А-III L=2240	6	6	6	3,53

		1.034.1-1. 2-3	
НАЧ. МАС	ОРАБЪ	14.07.83	
ГЛ. ИНЖ.	МАРГУЛЕН	14.07.83	
ГЛ. П.	РОТЕНШТЕЙН	14.07.83	
ВТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.83	
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.83	
ВЕНТБАЛОК-ДИАФРАГМА ЖЕСТКОСТИ С ПРОЕМОМ		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1 2
		ЦНИИЭП	

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1-1. 2-3-														ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02												
				СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ															МАССА
				ГОСТ 6727-80															ЕД. КГ
А3	9	1.034.1-1.3-001-01		φ58p-I L=250	8	10	12												0,04
				<u>МАТЕРИАЛ</u>															
				БЕТОН МАРКИ М300	0871	4,164	1,335												М3

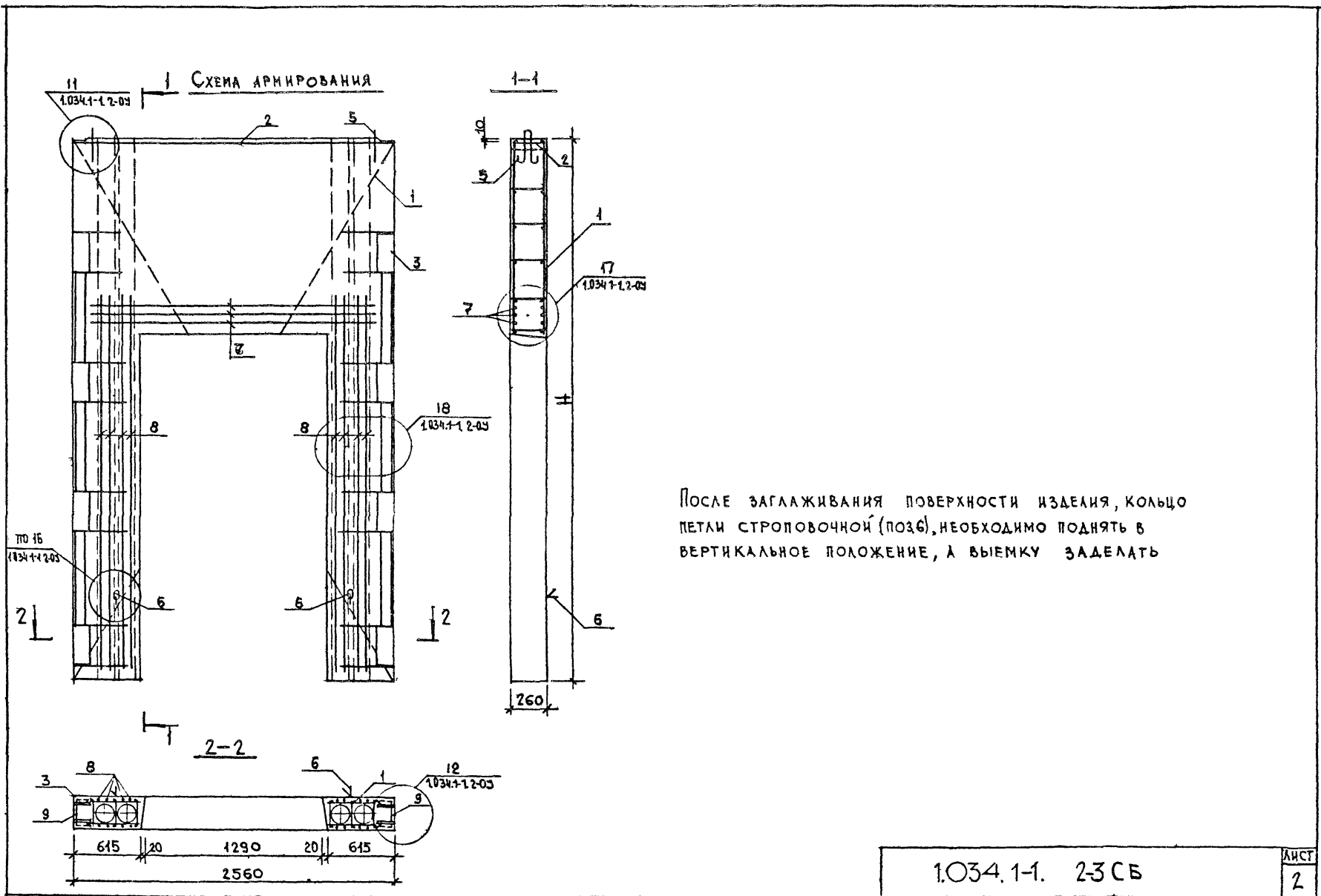
1.034.1-1. 2-3

ЛИСТ
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						УЗЕЛ №	МАССА ЕД., КГ
		h	c	r ₁	r ₂	r ₃	v		
1.034.1-1 2-3	ВАР 26.28	2770	640	1000	900	—	220	2	2177
- Q1	ВАП 26.33	3270	1140	1100	1100	—	420	3	2910
- Q2	ВАП 26.36	3570	1440	900	900	900	220	4	3337

1.034.1-1. 2-3СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕНБЛОК-ДИАФРАГМА НЕЖКОСТ		Р	СМ.ТАБЛ	—
С ПРОЕМОМ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
НАЧ МАСТ. ОРАЛОВ	14.07.83			
ДИНЖ. М. МАРГУЛЕЦ	14.07.83			
ГИП. РОТЕРШТЕЙН	14.07.83			
СТ. ИНЖ. ПОЛОВА	14.07.83			
ИСПОЛН. БЕРШИННИН	14.07.83			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСТОКН 1.034.1-1 2-4-					ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
A3			1.034.1-1. 2-4СВ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
A3			1.034.1-1. 2-0ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ						
A3			1.034.1-1. 2-0РМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						
A4			1.034.1-1. 2-0ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА						
A3			1.034.1-1. 2-0У	УЗЕЛ 1.18						
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>						
				КАРКАС ОБЪЕМНЫЙ						
A3	1.		1.034.1-1. 3-100 - 26	ОК 27	1	1				
			- 27	ОК 28			1	1		
			- 28	ОК 29					1	1
A3	2.		1.034.1-1. 3-200 - 02	ОКН 3	1	1	1	1	1	1
	3.		- 05	ОКН 6	2	2				
			- 06	ОКН 6А	2	2				
			- 07	ОКН 7			4	4		
			- 08	ОКН 8					4	4
				<u>СЕТКА</u>						
A3	4.		1.034.1-1. 3-20 - 25	С - 26	1	2	1	2	1	2
				<u>ПЕШЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ</u>						
A3	5.		1.034.1-1. 3-40 - 02	П 3	2					
			- 03	П 4		2	2	2	2	
			- 04	П 5						2
	6.		- 07	ПП 2	2	2				
			- 08	ПП 3			2	2	2	2

1.034.1-1. 2-4

НАЧ. МАСТ	ОРЛОВ	14.07.85	ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА НЕЖЕСТКОСТ С ПРОЕМОМ ОДНОКОНСОЛЬНЫЙ И ДВУХКОНСОЛЬНЫЙ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. ИНЖ.	МАРГУЛЕВ	14.07.85		Р	1	2
РИП	РОТЕРШТЕЙН	14.07.85		ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.85				
ИСПОЛН.	САИТОВА	14.07.85				

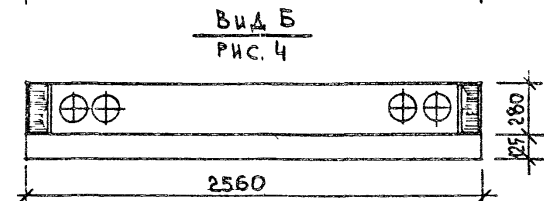
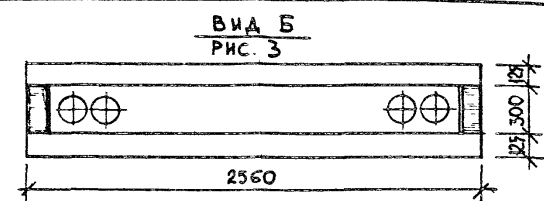
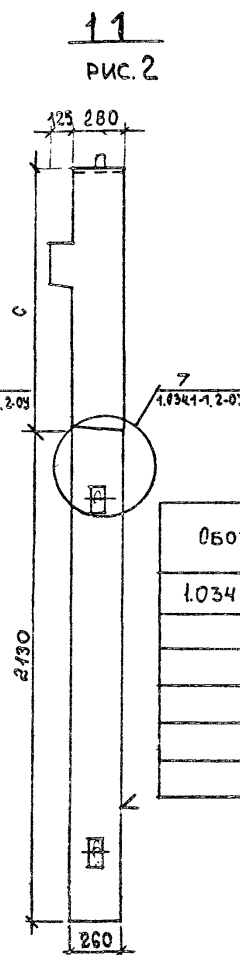
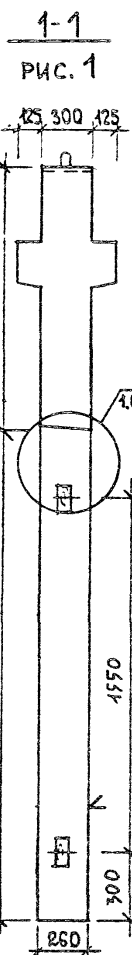
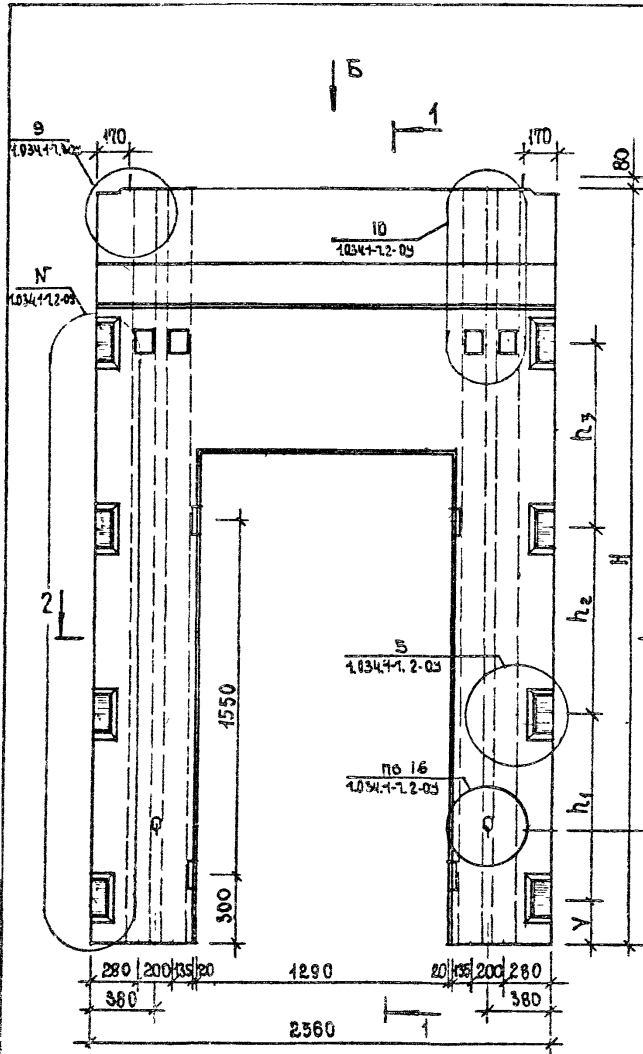
19665

22

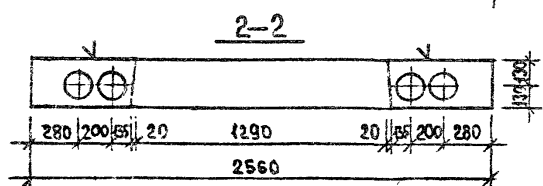
ФОРМУ ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.034.1-1 2-4-												ПРИМЕ- ЧАНИЕ		
				-	01	02	03	04	05									
			<u>ДЕТАЛИ</u>															
			СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ															МАССА БЛ. КГ
			ГОСТ 5781-82															
А5	7	1.034.1-1.3-001-58	Ф14 А-III L=2480	16	16	16	16	16	16	16							3,00	
	8	-58	Ф16 А-III L=2240	6	6	6	6	6	6	6							3,53	
			ГОСТ 6727-80															
А3	9	1.034.1-1.3-001-01	Ф5 Вр-I L=250	8	8	10	10	12	12								0,04	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>															
			БЕТОН МАРКИ М300	1,058	1,247	1,352	1,540	1,523	1,711								М ³	

1.034.1-1 2-4

ЛИСТ
2



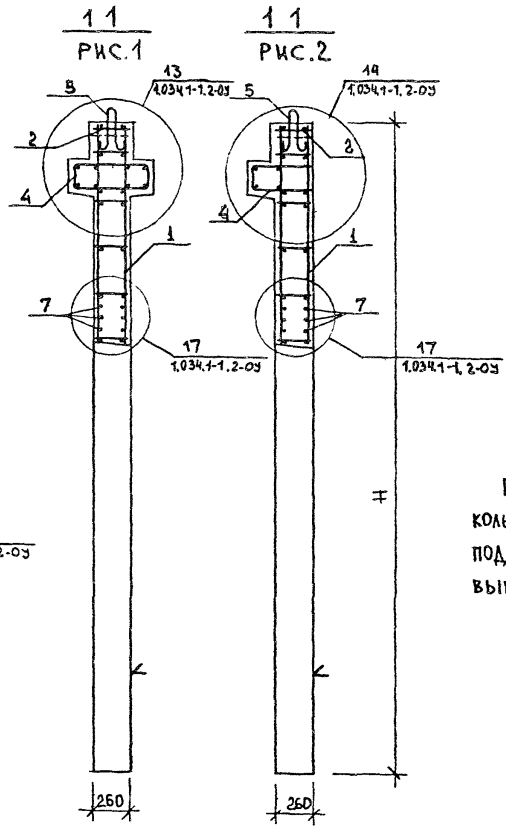
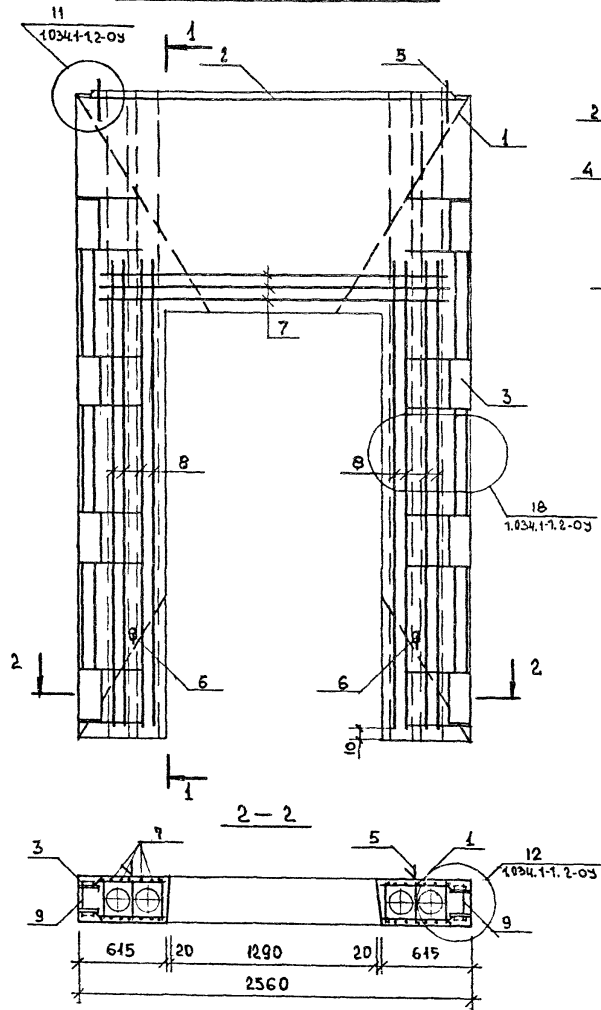
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм						УЗЕЛ	МАССА
			h	h ₁	h ₂	h ₃	V	C		
1.034.1-1. 2-4	1ВДП 26.28	2;4	2770	1000	900	—	220	640	2	2647
-01	2ВДП 26.28	1;3								3117
-02	1ВДП 26.35	2;4	3270	1100	1100	—	420	1140	3	3380
-03	2ВДП 26.35	1;3								3850
-04	1ВДП 26.36	2;4	3570	900	900	900	220	1440	4	3807
-07	2ВДП 26.36	1;3								4277



1.034.1-1. 2-4СБ			СТАДАНЯ	МАССА	МАСШТАБ
ВЕНТБЛОК-ДИАФРАГМА НЕЖЕСТКОСТНО СПРОЕМОМ ОДНОКОНСОЛЬНЫМ И ДВУХКОНСОЛЬНЫМ СБОРОЧНЫМ ЧЕРТЕЖИ			Р	СМ.ТАБЛ.	—
НАЧ. МАСТ.	ОРАОВ	14.07.83	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАВ. ИНЖ. Л.	МАРГУЛЕЦ	14.07.83			
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	14.07.83			
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	14.07.83			
ИСПОЛН.	БЕРШИННИНА	14.07.83			

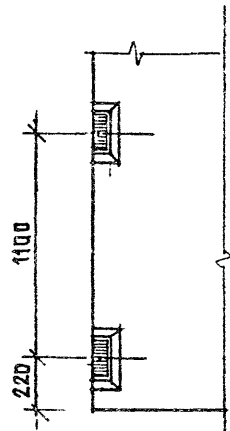
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

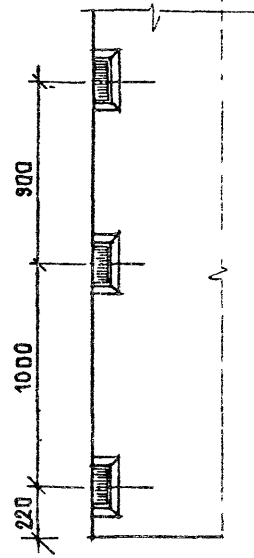


ПОСЛЕ ЗАГЛАЖИВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ ИЗДЕЛИЯ, КОЛЬЦО ПЕТАЛИ СТРОПОВОЧНОЙ (ПОЗ.6), НЕОБХОДИМО ПОДНЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, А ВЫЕМКУ ЗАДЕЛАТЬ.

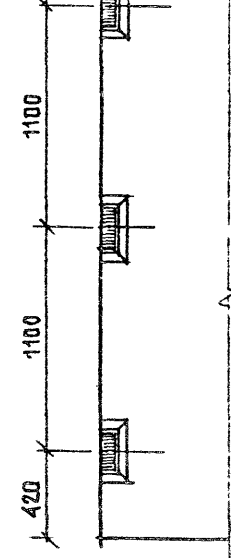
1



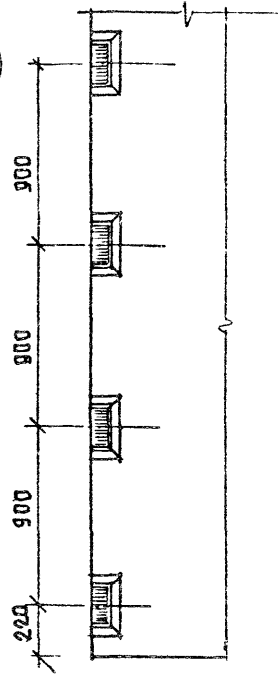
2



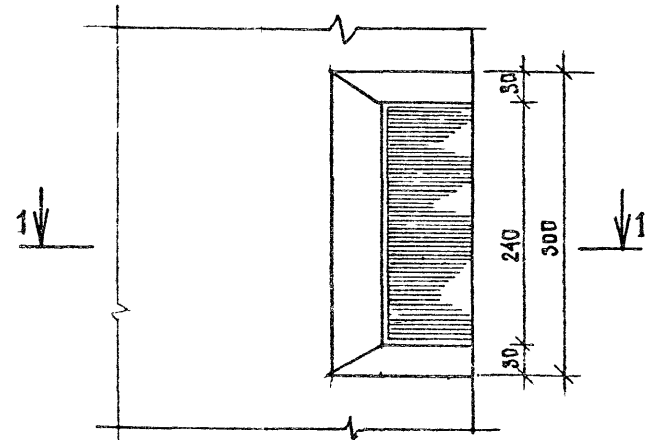
3



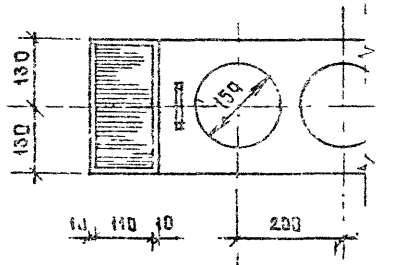
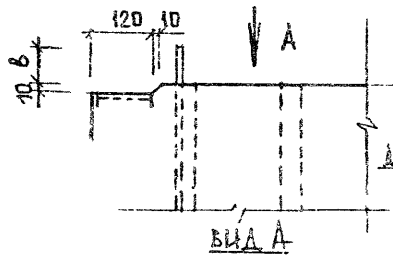
4



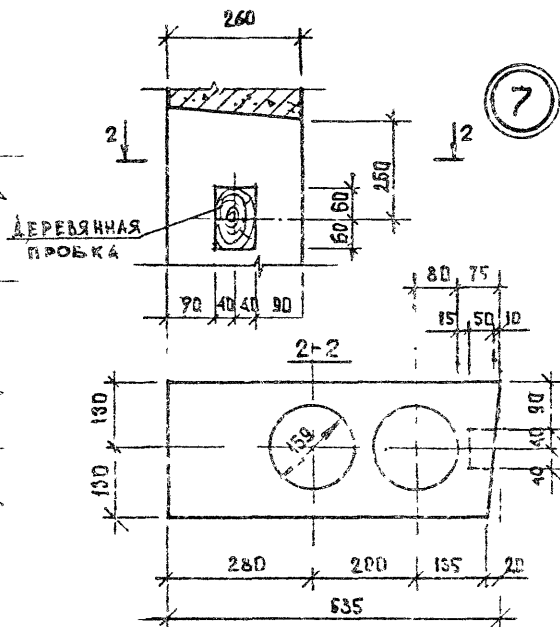
5



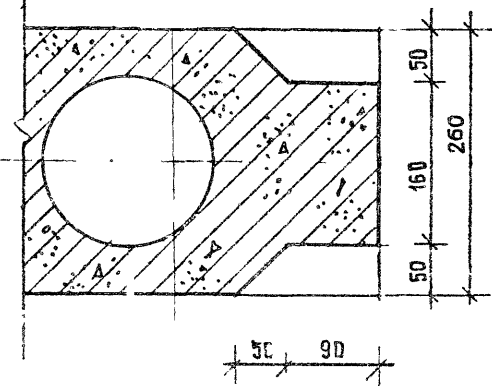
6



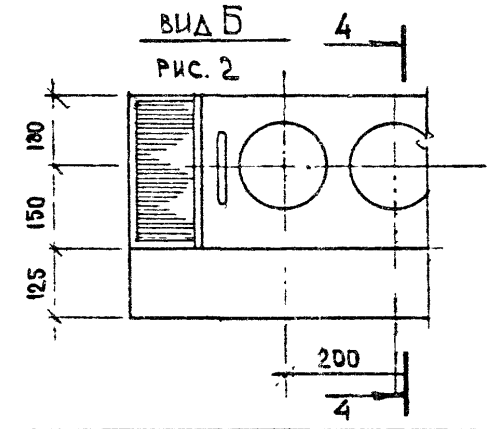
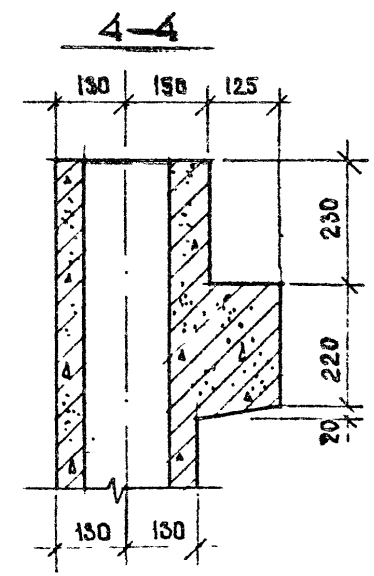
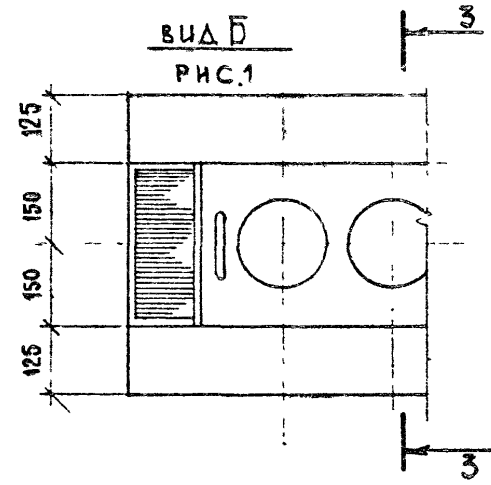
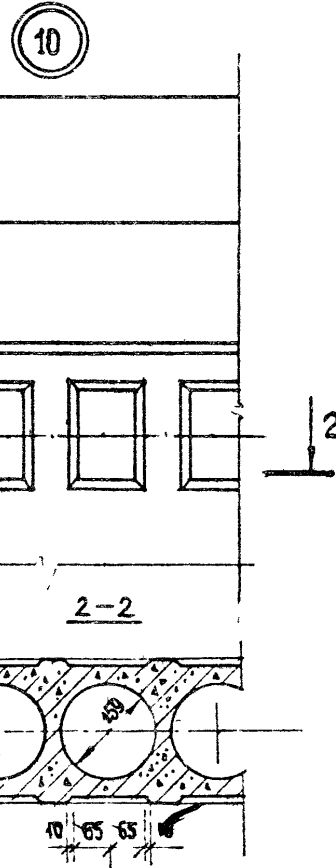
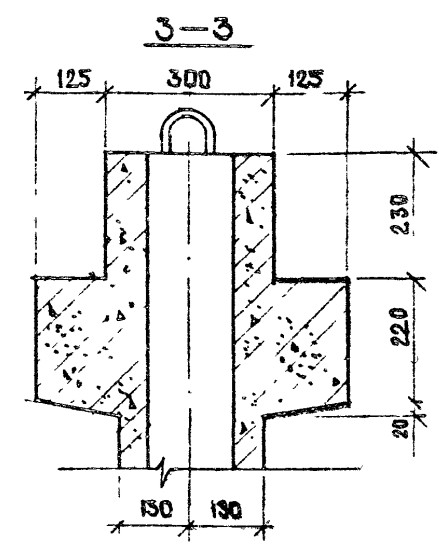
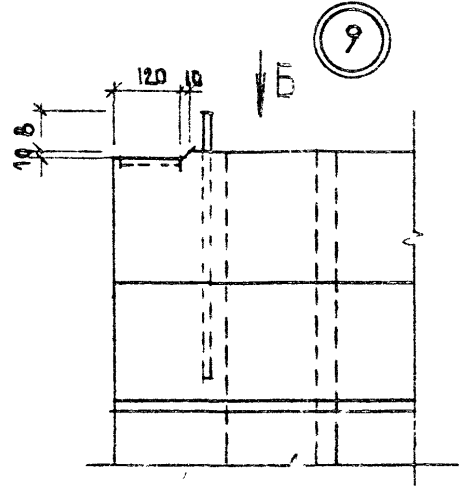
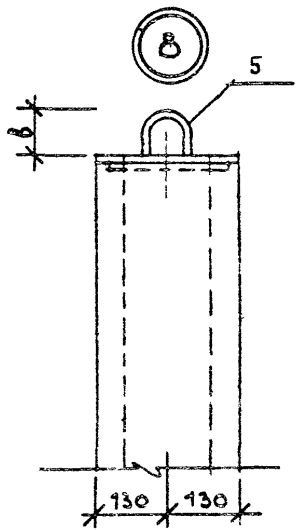
7



1-1



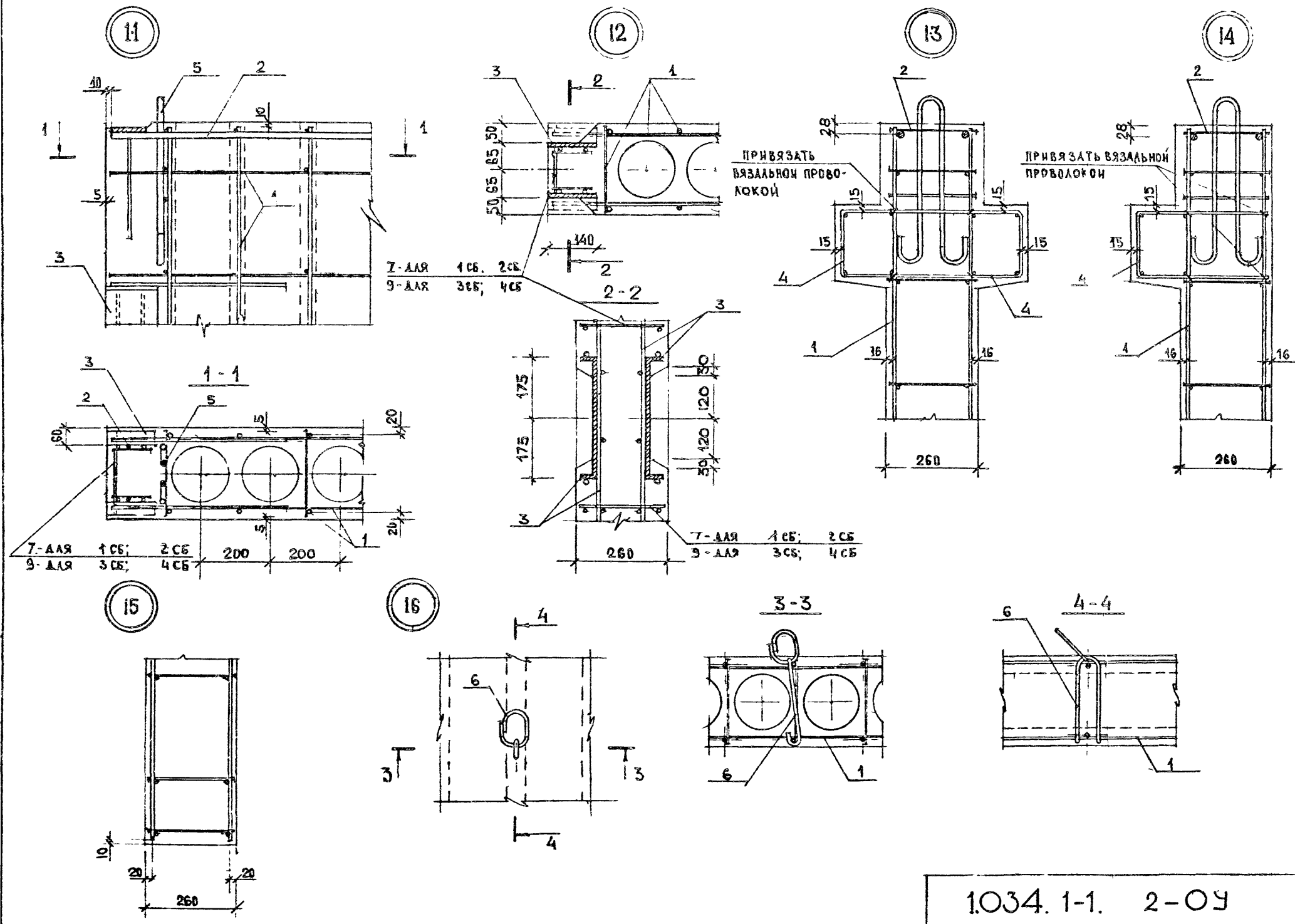
4.034.1-1. 209			СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
УЗБА 1... В			Р			1			4		
НАЧ. НАСТ. ОРАЛОВ			МАРГАЛЕС			РОТЕРШТЕЙН			ПОПОВА		
ТА. ИИ. М.			Г. И. П.			С. Т. И. И.			И. С. Л. А. Н.		
14.07.85			14.02.87			14.07.85			14.07.85		
ЦИИИЭП			УЧЕБНЫХ			ЗДАНИЙ					



1.034.1-1. 2-0 У

Лист
2

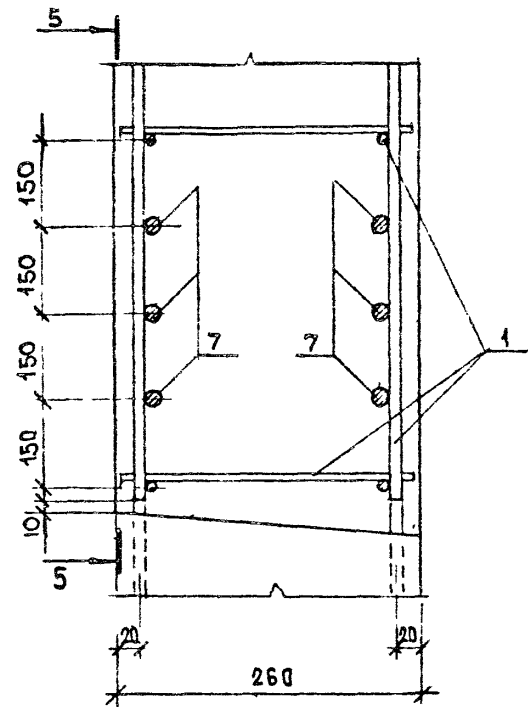
19665 27



1034. 1-1. 2-09

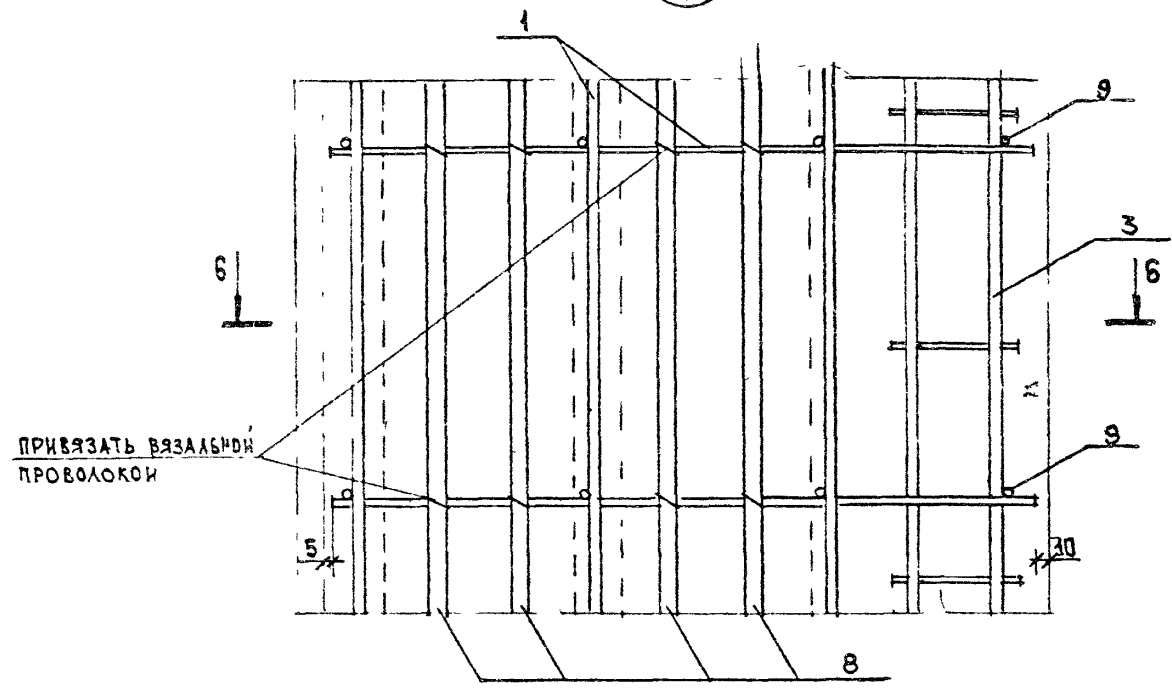
ЛИСТ
3

17



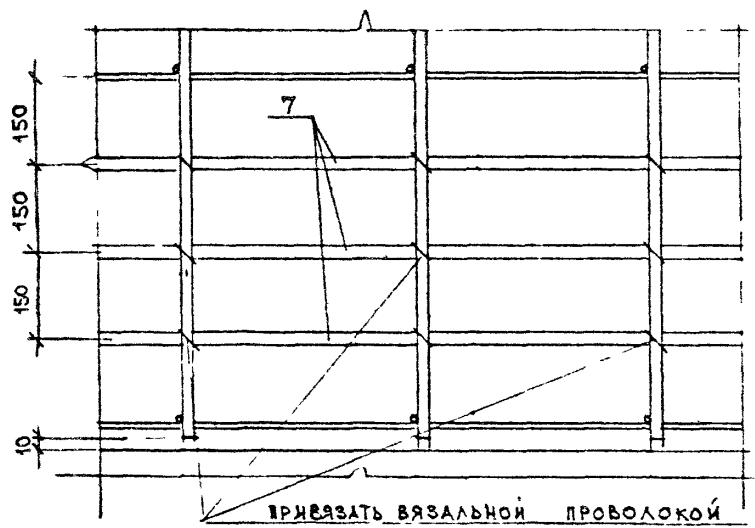
5-5

18

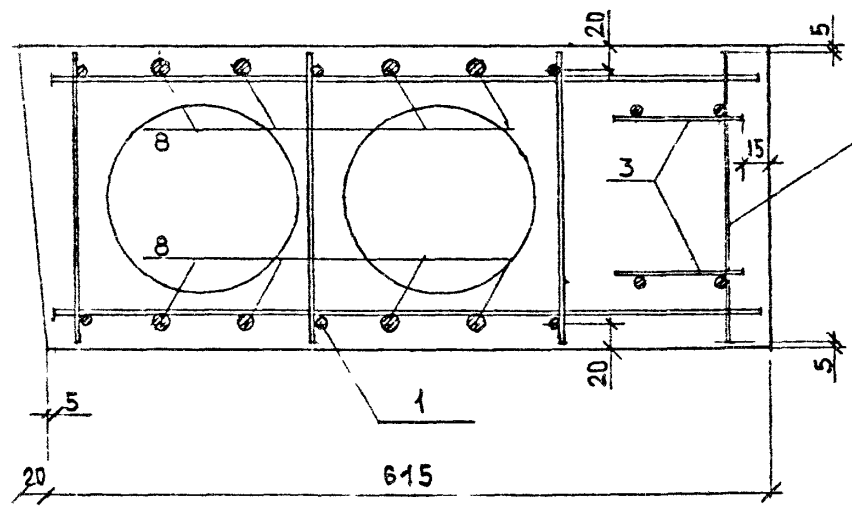


ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

6-6



ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ



ПОЗ. 9 УСТАНОВИТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ. 3

1.034. 1-1. 2-0У

ЛИСТ 4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ										ВЕСИИ РАСХОД					
	АРМАТУРА КЛАССА										ПРОКАТ						АРМАТУРА КЛАССА															
	А - III					Вр - I					А - III			ПРОКАТ			А - I					Ас - II						Вр - I				
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80										
	Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	110-10	140-10	ИТОГО	ИТОГО	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	ИТОГО	Ø 12	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	ИТОГО							
ВД 12.20	3,66	6,40	1,70	0,57	19,33	3,54	3,54	24,87	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	74,71						
ВД 15.20	4,60	6,40	10,78	0,67	22,45	4,42	4,42	26,87	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	79,74						
ВД 26.20	8,02	6,40	18,48	0,92	33,82	7,58	7,58	44,40	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	94,92						
ВД 30.20	9,34	6,40	24,56	1,02	38,32	8,74	8,74	47,06	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	-	3,02	4,08	4,96	-	-	0,06	0,06	4,22	94,92						
1ВД 12.20	3,66	6,40	10,22	0,57	20,85	4,18	4,18	25,63	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	-	3,02	4,08	4,96	-	-	0,06	0,06	5,02	101,38						
1ВД 15.20	4,60	6,40	14,02	0,67	25,69	5,22	5,22	30,91	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	77,87						
1ВД 26.20	8,02	6,40	23,52	0,92	38,86	8,98	8,98	47,84	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	84,43						
1ВД 30.20	9,34	6,40	27,32	1,02	44,08	10,38	10,38	54,46	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	3,02	4,08	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	102,52						
2ВД 12.20	3,66	6,40	12,74	0,57	23,37	4,82	4,82	28,19	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	-	-	1,22	3,02	4,08	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	109,14					
2ВД 15.20	4,60	6,40	17,26	0,67	28,93	6,02	6,02	34,95	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	2,40	-	-	4,08	3,48	-	-	0,06	0,06	3,54	81,03						
2ВД 26.20	8,02	6,40	28,56	0,92	43,90	10,38	10,38	54,28	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	88,47						
2ВД 30.20	9,34	6,40	33,08	1,02	49,84	12,02	12,02	61,86	1,08	4,96	6,04	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	3,02	4,08	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	108,96						
ВД 12.28	3,66	10,40	10,90	0,89	25,85	5,00	5,00	30,85	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	-	5,02	6,24	-	-	0,06	0,06	6,30	117,46						
ВД 15.28	4,60	10,40	15,26	0,99	34,25	6,24	6,24	37,49	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	-	-	5,02	5,88	-	-	0,06	0,06	5,94	108,13						
ВД 26.28	8,02	10,40	26,16	1,24	45,82	10,72	10,72	56,54	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	-	5,02	5,88	-	-	0,06	0,06	5,94	114,77						
ВД 30.28	9,34	10,40	30,52	1,34	51,60	12,36	12,36	63,96	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	-	-	-	5,02	5,02	1,22	1,22	0,06	0,06	6,30	114,60						
1ВД 12.28	3,66	10,40	13,42	0,89	28,37	5,64	5,64	34,01	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	2,22	-	4,08	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	109,57						
1ВД 15.28	4,60	10,40	18,50	0,99	34,49	7,04	7,04	41,53	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	0,86	-	3,02	4,08	4,96	-	-	0,06	0,06	5,02	117,89						
1ВД 26.28	8,02	10,40	34,20	1,24	50,86	12,12	12,12	62,98	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	-	1,22	-	5,02	6,24	-	-	0,06	0,06	6,30	140,62						
1ВД 30.28	9,34	10,40	36,28	1,34	57,36	14,00	14,00	71,36	1,08	7,44	8,52	4,14	39,12	43,26	49,30	-	-	-	5,02	5,02	1,22	1,22	0,06	0,06	6,30	143,00						

1.034.1-1. 2-ОВМС.

НАЧ МАСТОРЛОВ
 Г.Л.И.И.Ж.М.МАРГУАЕЛ
 ТИП РОТЕРШТЕР
 СТ.ИНЖ. ПОПОВА
 ИСПОЛН САИТОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
 СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1 3
 ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КР																									ОБЩИЙ РАСХОД		
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ											
	АРМАТУРА					КЛАССА					ПРОКАТ			АРМАТУРА			КЛАССА											
	А - III			Вр - I		ВСЕГО	А - III			ВСЕГО	А - I			Ас - II			Вр - I		ВСЕГО									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80								
Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 6	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО	Ø 12	Ø 10	ИТОГО	140x10	140x10	ИТОГО	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	ИТОГО	Ø 12	Ø 14	ИТОГО	Ø 5	ИТОГО					
2БД 12.26	3,66	10,40	15,94	0,89	30,83	6,28	6,28	37,17	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	142,73	
2БД 15.28	4,60	10,40	21,74	0,99	37,73	7,84	7,84	45,57	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	124,13	
2БД 26.28	8,02	10,40	36,24	1,24	55,90	13,52	13,52	69,42	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	147,06
2БД 30.28	9,34	10,40	42,04	1,31	63,12	15,64	15,64	78,76	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	158,26
1А 12.33	3,66	11,84	11,80	0,97	21,27	5,88	5,88	35,15	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	110,71	
1А 15.33	4,60	11,84	17,31	1,07	35,75	7,32	7,32	42,55	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	3,44	-	1,08	-	4,52	-	-	0,06	0,06	4,58	118,67	
1А 26.33	8,02	11,84	20,72	1,32	51,00	12,56	12,56	64,46	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	142,10
1А 30.33	9,34	11,84	35,84	1,42	58,44	14,48	14,48	72,92	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	152,42
1БД 12.33	3,66	11,84	15,32	1	34,73	6,52	6,52	38,37	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	113,87	
1БД 15.33	4,60	11,84	21,16	1	38,67	8,12	8,12	46,73	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	123,51	
1БД 26.33	8,02	11,84	35,76	1,2	56,94	13,96	13,96	70,90	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	148,54
1БД 30.33	9,34	11,84	41,60	1,42	64,20	16,12	16,12	80,32	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	159,82
2БД 12.33	3,66	11,84	17,84	0,97	34,31	7,16	7,16	41,47	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	117,03	
2БД 15.33	4,60	11,84	24,40	1,07	44,91	8,92	8,92	50,83	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	127,55	
2БД 26.33	8,02	11,84	40,80	1,32	61,98	15,36	15,36	77,34	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	156,84
2БД 30.33	9,34	11,84	47,36	1,42	69,96	17,76	17,76	87,72	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	167,66
3А 12.36	3,66	14,32	14,00	1,21	35,19	6,54	6,54	39,73	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	137,33	
3А 15.36	4,60	14,32	19,60	1,31	39,83	8,14	8,14	47,97	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	146,73	
3А 26.36	8,02	14,32	33,60	1,55	57,50	13,94	13,94	71,44	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	1,22	0,06	0,06	6,30	171,12
3А 30.36	9,34	14,32	39,20	1,66	64,52	16,06	16,06	80,48	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	182,46
4БД 12.36	3,66	14,32	16,52	1,21	35,71	7,18	7,18	42,83	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	0,86	2,22	-	1,08	-	4,16	-	-	0,06	0,06	4,22	140,49	
4БД 15.36	4,60	14,32	22,84	1,31	43,07	8,94	8,94	52,01	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	0,06	0,06	5,38	150,77	
4БД 26.36	8,02	14,32	38,64	1,56	62,54	15,34	15,34	77,88	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	1,22	0,06	0,06	8,16	173,42
4БД 30.36	9,34	14,32	44,96	1,66	70,28	17,70	17,70	87,98	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	-	1,08	5,80	6,88	-	1,66	1,66	0,06	0,06	8,60	189,96

1.034.1-1 2 - ОБМС

ЛМСТ
2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ МОНТАЖНЫЕ										ОБЩИЙ РАСХОД		
	АРМАТУРА										ПРОКАТ						АРМАТУРА												
	КЛАССА А-III					Вр-I					А-III			ГОСТ 103-76			А-I					Ас-II						Вр-I	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80							
	Ø16	Ø14	Ø10	Ø8	Ø6	ИТОГО	Ø5	ИТОГО	ИТОГО	Ø12	Ø10	ИТОГО	-10x10	-10x12	ИТОГО	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	ИТОГО	Ø12	Ø14	Ø18	ИТОГО	Ø5		ИТОГО	
2ВД-12.36	3,66	-	14,32	19,04	1,21	38,23	7,82	7,82	46,05	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	3,44	-	1,08	-	4,52	-	-	-	0,06	0,06	4,58	144,01	
2ВД-15.36	4,60	-	14,32	26,08	1,31	46,31	9,74	9,74	56,05	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	154,81	
2ВД-26.36	8,02	-	14,32	43,68	1,56	67,58	16,74	16,74	84,32	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	8,16	185,86
2ВД-30.36	9,34	-	14,32	50,72	1,66	76,04	19,34	19,34	95,38	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	1,08	-	1,08	-	1,86	5,80	7,46	0,06	0,06	8,60	197,36
ВДП-26.28	29,20	48,00	10,40	15,96	1,24	104,80	6,08	6,08	110,88	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	187,60	
1ВДП-26.28	29,20	48,00	10,40	21,00	1,24	109,84	7,48	7,48	117,32	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	194,04	
2ВДП-26.28	29,20	48,00	10,40	26,04	1,24	114,88	8,88	8,88	123,76	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	-	5,02	-	6,24	-	-	-	0,06	0,06	6,30	201,40	
ВДП-26.33	29,20	48,00	11,84	18,24	1,32	108,60	8,20	8,20	116,80	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	1,22	3,02	1,08	-	5,32	-	-	-	0,06	0,06	5,38	193,52	
1ВДП-26.33	29,20	48,00	11,84	23,28	1,32	113,64	9,60	9,60	123,24	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	200,88
2ВДП-26.33	29,20	48,00	11,84	28,32	1,32	118,68	11,00	11,00	129,68	1,08	7,44	8,52	4,14	58,68	62,82	71,34	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	207,32
ВДП-26.36	29,20	48,00	14,32	19,68	1,56	112,76	9,30	9,30	122,06	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	221,74
1ВДП-26.36	29,20	48,00	14,32	24,72	1,56	117,80	10,70	10,70	128,50	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	5,02	-	5,02	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	6,30	228,18
2ВДП-26.36	29,20	48,00	14,32	29,76	1,56	122,84	12,10	12,10	134,94	1,08	9,92	11,00	4,14	78,24	82,38	93,38	-	-	1,08	5,80	6,88	1,22	-	-	1,22	0,06	0,06	8,16	236,18

1034.1-102-ОВМС

Лист
3

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ														ПОДКРУПНЕННЫЙ СОРТАМЕНТ		ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				БЕТОН М 300			
		A-I ГОСТ 5781-82		A _c -II ГОСТ 5781-82		A-III ГОСТ 5781-82		Bp-I ГОСТ 5727-80		КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ	НАИМЕНОВАНИЕ		КРУПНО-СОРТНАЯ	МЕЛКО-СОРТНАЯ	КОД	ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, м³							
		КОД															КРУПНО-СОРТНАЯ		МЕЛКО-СОРТНАЯ	КОД	КЛАСС	КОД	КЛАСС	КОД	КОД	
		093000			093000			093004			121400			093400	095300	093100										095300
ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.00 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1.21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.01 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1.21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.01 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1.43 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1.02 ОТЗ.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1.47 А-I)	Ø	Ø	Ø	Ø	С УЧЕТОМ К=1.01 ОТЗ.	С УЧЕТОМ К=1.006 ОТЗ.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=0.965 ПРИВ. К ЦЕМ. М 300	С УЧЕТОМ К=0.8	С УЧЕТОМ К=0.6						
ВД 12.20	58 9621 1365	348	348	421	-	-	-	4833	1851	2647	360	367	539	835	14,22	3607	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,44	0,16	0,35	0,26	
ВД 15.20	58 9621 1366	348	348	421	-	-	-	2245	2267	3242	448	374	550	1156	14,62	4213	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,52	0,19	0,41	0,31	
ВД 26.20	58 9621 1367	416	416	503	-	-	-	3382	3416	4885	764	779	1145	1959	18,77	6533	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,88	0,32	0,70	0,53	
ВД 30.20	58 9621 1368	436	436	600	-	-	-	3832	3870	5534	880	898	1320	2281	20,91	7454	43,26	43,26	604	49,30	49,79	1,02	0,37	0,81	0,61	
1 ВД 12.20	58 9621 1369	348	348	421	-	-	-	2085	2106	3012	424	432	635	1090	13,67	4068	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,49	0,18	0,39	0,29	
1 ВД 15.20	58 9621 1370	416	416	503	-	-	-	2569	2595	3711	528	539	792	1484	15,31	5006	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,57	0,21	0,46	0,34	
1 ВД 26.20	58 9621 1371	532	532	644	-	-	-	3886	3925	5613	904	922	1355	2468	19,94	7612	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,98	0,36	0,78	0,58	
1 ВД 30.20	58 9621 1372	532	532	644	-	-	-	4402	4452	6366	1044	1065	1566	2862	21,27	8576	43,26	43,26	604	49,30	49,79	1,13	0,41	0,90	0,68	
2 ВД 12.20	58 9621 1373	348	348	421	-	-	-	2337	2360	3375	488	498	732	1344	13,67	4528	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,53	0,19	0,42	0,32	
2 ВД 15.20	58 9621 1374	416	416	503	-	-	-	2892	2922	4178	608	620	911	1811	15,31	5592	43,26	43,26	604	49,30	49,79	0,63	0,23	0,50	0,38	
2 ВД 26.20	58 9621 1375	532	532	644	-	-	-	4330	4434	6341	1044	1065	1566	2977	19,61	8551	43,26	43,26	604	49,30	49,79	1,07	0,39	0,85	0,64	
2 ВД 30.20	58 9621 1376	624	624	755	-	-	-	4984	5034	7199	1208	1232	1811	3444	22,20	9765	43,26	43,26	604	49,30	49,79	1,24	0,45	0,99	0,74	
ВД 12.28	58 9621 1377	588	588	711	-	-	-	2585	2611	3734	506	516	758	1191	20,14	5203	62,82	62,82	852	71,34	72,05	0,62	0,23	0,49	0,37	
ВД 15.28	58 9621 1378	588	588	711	-	-	-	3125	3156	4513	630	643	945	1641	17,05	6169	62,82	62,82	852	71,34	72,05	0,72	0,26	0,58	0,43	
ВД 26.28	58 9621 1379	624	624	755	-	-	-	4582	4628	6618	1078	1100	1617	2767	24,91	8990	62,82	62,82	852	71,34	72,05	1,22	0,44	0,97	0,73	
ВД 30.28	58 9621 1380	502	502	607	122	123	149	5160	5212	7453	1242	1267	1862	3218	2624	100,71	62,82	62,82	852	71,34	72,05	1,41	0,51	1,12	0,84	
1 ВД 12.28	58 9621 1381	416	416	503	-	-	-	2837	2865	4097	570	581	854	1445	18,40	5454	62,82	62,82	852	71,34	72,05	0,66	0,24	0,52	0,39	
1 ВД 15.28	58 9621 1382	436	436	600	-	-	-	3449	3483	4981	710	724	1064	1968	20,16	6645	62,82	62,82	852	71,34	72,05	0,78	0,28	0,62	0,46	
1 ВД 26.28	58 9621 1383	624	624	755	-	-	-	5086	5137	7346	1218	1242	1826	3276	24,91	9927	62,82	62,82	852	71,34	72,05	1,32	0,48	1,05	0,79	
1 ВД 30.28	58 9621 1384	502	502	607	122	123	149	5736	5793	8284	1406	1434	2108	3800	2624	111,48	62,82	62,82	852	71,34	72,05	1,52	0,55	1,20	0,90	

1.034.11.2-ОФМ

НАЧ. ИСТ. ОРЛОВ
 ТИ. ИИИ.И. МАРТУЛЕЦ
 ТИП РОТЕРШТЕИМ
 СТ. ИИИ. ПОПОВА
 ИСПОЛНИТ ЧЕРНОВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	3

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАЧИЙ

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КГ

РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

БЕТОН М 300

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ														ПО УЖИВЛЕННОМУ СОРТАМЕНТУ		ИТОГО ПРИВЕДЕННОЙ К КЛАССУ А-I	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³	
		А-I ГОСТ 5781-82			А-II ГОСТ 5781-82			А-III ГОСТ 5781-82			Вр-I ГОСТ 6727-80			КАТАНКА	МЕЛКОСОРТНАЯ	КРУПНОСОРТНАЯ	МЕЛКОСОРТНАЯ		КОД	КОД	КОД	КОД				
		КОД						КОД										КОД					КОД			
		093000			093000			093004			121400			093400		095300		093100		095300		573000		КОД		
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-I (К=1,21 А-I)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-II (К=1,21 А-II)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К А-III (К=1,43 А-III)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТН.	ПРИВЕДЕННОЙ К Вр-I (К=1,47 Вр-I)	Ø	Ø	КЛАССУ А-I	В ДОСЫ Ø 6 Ø 8 Ø 10 Ø 12 Ø 16 Ø 200	ВСЕГО КОНСТРУКЦИОННОЙ	Ø	ИТОГО	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТН.	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТН.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=0,365 ПРИВ. К ЦЕМ. М 400	571120	571140	
																										С
2 BA 12.28	58 9621 1385	4,16	4,16	5,03	-	-	-	30,89	31,20	44,62	6,34	6,47	9,51	17,00	15,37	59,16	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,70	0,26	0,56	0,42	
2 BA 15.28	58 9621 1386	4,16	4,16	5,03	-	-	-	37,73	38,11	54,50	7,90	8,06	11,85	22,96	15,31	71,38	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,83	0,30	0,66	0,50	
2 BA 26.28	58 9621 1387	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	55,90	56,46	80,74	13,58	13,85	20,36	37,85	24,91	108,66	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,42	0,52	1,13	0,84	
2 BA 30.28	58 9621 1388	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	63,12	63,75	91,16	15,70	16,01	23,53	43,81	28,12	124,50	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,62	0,59	1,29	0,97	
BA 12.33	58 9621 1389	4,16	4,16	5,03	-	-	-	29,27	29,56	42,27	5,94	6,06	8,91	13,91	19,86	56,21	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,73	0,27	0,58	0,44	
BA 15.33	58 9621 1390	4,52	4,52	5,47	-	-	-	35,43	35,78	51,16	7,38	7,53	11,07	19,18	21,17	67,70	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,86	0,31	0,68	0,51	
BA 26.33	58 9621 1391	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	57,90	58,42	84,96	12,62	12,87	18,92	32,36	26,36	101,44	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,45	0,53	1,16	0,87	
BA 30.33	58 9621 1392	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	58,44	59,02	84,40	14,54	14,83	21,80	37,63	29,57	116,01	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,68	0,61	1,34	0,40	
1 BA 12.33	58 9621 1393	4,16	4,16	5,03	-	-	-	31,79	32,11	45,92	6,58	6,71	9,86	16,45	19,86	60,81	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,77	0,28	0,62	0,46	
1 BA 15.33	58 9621 1394	5,32	5,32	6,44	-	-	-	38,67	39,06	55,86	8,18	8,34	12,26	22,45	21,98	74,56	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,91	0,33	0,72	0,54	
1 BA 26.33	58 9621 1395	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	56,94	57,51	82,24	14,02	14,30	21,02	37,45	26,36	110,82	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,55	0,56	1,23	0,92	
1 BA 30.33	58 9621 1396	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	64,20	64,84	92,72	16,18	16,50	24,26	43,45	100,27	126,79	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,79	0,65	1,42	1,07	
2 BA 12.33	58 9621 1397	4,16	4,16	5,03	-	-	-	34,31	34,65	49,55	7,22	7,36	10,82	19,00	19,86	65,40	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,82	0,30	0,65	0,49	
2 BA 15.33	58 9621 1398	5,32	5,32	6,44	-	-	-	41,91	42,33	60,53	8,98	9,16	13,46	25,72	21,98	79,36	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,97	0,35	0,77	0,58	
2 BA 26.33	58 9621 1399	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	61,98	62,60	89,52	15,42	15,57	22,89	42,54	28,24	122,22	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,64	0,60	1,31	0,98	
2 BA 30.33	58 9621 1400	6,88	6,88	8,32	1,66	1,68	2,03	69,96	70,66	85,50	18,82	19,20	28,22	49,27	30,02	124,07	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,90	0,69	1,51	1,13	
BA 12.36	58 9621 1401	4,16	4,16	5,03	-	-	-	33,19	33,52	47,93	6,60	6,73	9,89	15,36	22,36	62,85	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,79	0,29	0,63	0,47	
BA 15.36	58 9621 1402	5,32	5,32	6,44	-	-	-	39,83	40,23	57,53	8,20	8,36	12,29	21,12	24,48	76,26	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,93	0,34	0,74	0,56	
BA 26.36	58 9621 1403	5,02	5,02	6,07	1,22	1,23	1,49	57,50	58,08	83,05	14,00	14,28	20,99	35,50	28,87	111,60	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,58	0,58	1,26	0,94	
BA 30.36	58 9621 1404	6,88	6,88	8,32	1,66	1,68	2,03	64,42	65,06	93,04	16,12	16,44	24,17	41,27	32,52	128,42	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,84	0,67	1,46	1,10	
1 BA 12.36	58 9621 1405	4,16	4,16	5,03	-	-	-	35,71	36,07	51,58	7,24	7,38	10,86	17,91	22,36	67,47	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,84	0,31	0,67	0,50	
1 BA 15.36	58 9621 1406	5,32	5,32	6,44	-	-	-	43,07	43,50	62,21	9,00	9,18	13,49	24,39	24,48	82,14	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,99	0,36	0,78	0,59	
1 BA 26.36	58 9621 1407	6,88	6,88	8,32	1,22	1,23	1,49	62,54	63,17	90,33	15,40	15,71	23,09	40,60	30,74	123,23	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,68	0,61	1,33	1,00	
1 BA 30.36	58 9621 1408	6,88	6,88	8,32	1,66	1,68	2,03	70,28	70,98	101,51	17,76	18,12	26,63	47,09	32,52	139,35	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,94	0,71	1,54	1,16	

1.034. 1-1. 2-ОФМ

Лист
2

РАСХОД АРМАТУРНОЙ СТАЛИ, КР

РАСХОД СТАЛИ. КР НА ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ

БЕТОН М 300

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОД ЭЛЕМЕНТА	ПО КЛАССАМ												ПОУКРУПНЕННОСТИ СОРТАМЕНТУ		ИТОГО К КЛАССУ А-1	НАИМЕНОВАНИЕ				ЦЕМЕНТ, Т		ИНЕРТНЫЕ ЗАПОЛНИТЕЛИ, М ³		
		А-I ГОСТ 5781-82			А ₂ -II ГОСТ 5781-82			А-III ГОСТ 5781-82			B _p -I ГОСТ 6727-80			КАТАНКА	МЕЛКО-СОРТНАЯ		КРУПНО-СОРТНАЯ	МЕЛКО-СОРТНАЯ	КОД	КОД	ПРАВИЙ	ПЕСОК ЕСТЕСТ.			
		КОД												КОД									573000	КОД	
		093000			093000			093004			121400			093400	095300		093100		0953						
		ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,00 ОТЗ.	ПРИВЕ-ДЕННОЙ К А-1 (К=1,21 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	ПРИВЕ-ДЕННОЙ К А-1 (К=1,21 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	ПРИВЕ-ДЕННОЙ К А-1 (К=1,21 А-1)	ПО СЕРИИ	С УЧЕТОМ К=1,02 ОТЗ.	ПРИВЕ-ДЕННОЙ К А-1 (К=1,47 А-1)	Ø ОТ 6 ДО 9	Ø ОТ 10 ДО 18		КОЛОСА Ø ОТ 60 ДО 200	ВСЕГО Ø ОТ 10 ДО 18	Ø	Ø	С УЧЕТОМ К=1,01 ОТЗ.	С УЧЕТОМ К=1,006 ОТЗ.	ИТОГО С УЧЕТОМ К=1,065 ПРИВ К ЦЕМ. М 400	С УЧЕТОМ К=0,8	С УЧЕТОМ К=0,6
2 ВД 12.36	58 9621 1405					38,23	38,61	55,22	7,88	8,04	11,82	20,45	22,50	72,51	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	0,88	0,32	0,70	0,53		
2 ВД 15.36	58 9621 1410	532	532	6,44		46,31	46,77	66,89	9,80	10,00	14,69	27,66	24,48	88,02	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,04	0,38	0,83	0,62		
2 ВД 26.36	58 9621 1411	688	688	8,32	1,22	1,23	1,49	67,58	68,26	97,61	16,80	17,40	25,58	45,69	30,74	133,00	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,77	0,65	1,408	1,06
2 ВД 30.36	58 9621 1412	108	108	1,31	7,46	7,53	9,12	76,04	76,80	109,82	19,40	19,79	29,09	52,90	32,52	149,34	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	2,05	0,75	1,63	1,22
В Д П 26.28	58 9621 1413	532	532	6,44		104,80	105,85	151,26	6,14	6,26	9,21	17,37	93,85	16,707	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,88	0,32	0,70	0,52		
1 В Д П 26.28	58 9621 1414	532	532	6,44		109,84	110,94	158,64	7,54	7,69	11,31	22,46	93,85	17,639	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,07	0,39	0,85	0,63		
2 В Д П 26.28	58 9621 1415	624	624	7,55		114,88	116,03	165,92	8,94	9,12	13,40	27,55	94,78	18,687	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,25	0,46	1,00	0,75		
В Д П 26.33	58 9621 1416	532	532	6,44		108,60	109,69	156,85	8,26	8,43	12,39	19,76	95,30	17,568	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,17	0,43	0,93	0,70		
1 В Д П 26.33	58 9621 1417	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	113,64	114,78	164,73	9,66	9,85	14,48	24,85	9,623	186,17	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	1,36	0,50	1,08	0,81
2 В Д П 26.33	58 9621 1418	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	118,68	119,87	171,41	11,06	11,28	16,58	29,94	9,623	195,55	62,82	62,82	8,52	71,34	72,05	0,55	0,57	1,23	0,92
В Д П 26.36	58 9621 1419	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	112,76	113,83	162,86	9,36	9,55	14,03	21,45	98,74	184,45	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,34	0,49	1,07	0,80
1 В Д П 26.36	58 9621 1420	502	502	6,07	1,22	1,23	1,49	117,80	118,98	170,14	10,76	10,98	16,73	26,54	98,74	193,83	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,53	0,56	1,22	0,91
2 В Д П 26.36	58 9621 1421	688	688	8,32	1,22	1,23	1,49	122,84	124,07	177,42	12,16	12,40	18,23	31,63	100,62	205,46	82,38	82,38	11,00	93,38	94,31	1,72	0,63	1,37	1,03

1.034 1-1.2-ОФМ

ЛМ СТ
3

19665 (35)