

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ I.423.I—3 / 88

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ВЫСОТОЙ ДО 9,6 м  
БЕЗ МОСТОВЫХ ОПОРНЫХ КРАНОВ

### ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
ЧАСТЬ 2  
СТР. 142 ПО 216

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445 Смольная ул. 22

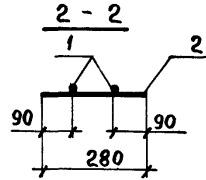
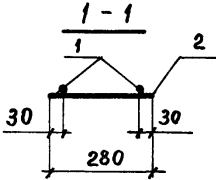
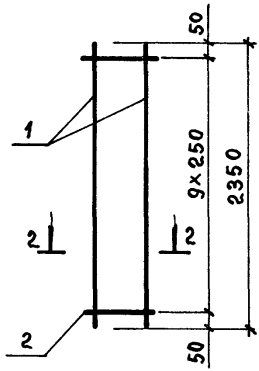
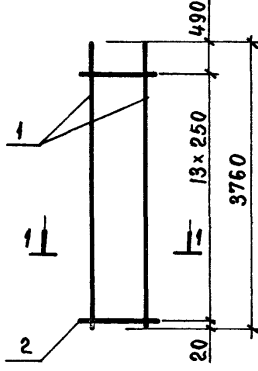
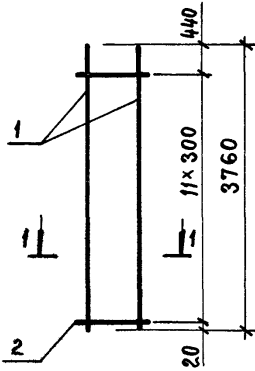
Сдано в печать  $\bar{V}$  1989 года

Заказ № 4584 Тираж 3000 экз.

KP1-1; KP1-2

KP1-3

KP1-4



Арматура  
КЛАССА А-III  
по ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I  
по ГОСТ 6727-80\*

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ	
KP1-1	1	Ф 16 А III	ℓ = 3760	2	5,93	12,2
	2	4 Вр I	ℓ = 280	12	0,03	
KP1-2	1	Ф 20 А III	ℓ = 3760	2	9,27	19,0
	2	5 Вр I	ℓ = 280	12	0,040	
KP1-3	1	Ф 18 А III	ℓ = 3760	2	7,54	15,6
	2	5 Вр I	ℓ = 280	14	0,04	
KP1-4	1	Ф 18 А III	ℓ = 2350	2	4,70	9,8
	2	5 Вр I	ℓ = 280	10	0,04	

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>	
ГИ П	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
РУК БР	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	
СТ ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>Николова</i>	
ПРОВЕРИЛ	МИЛЮТИНА	<i>Милютина</i>	
РУК БР	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>	

1.423.1-3/88.2-184

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
KP1-1 ... KP1-4

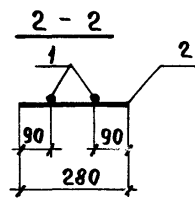
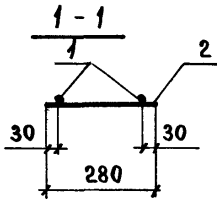
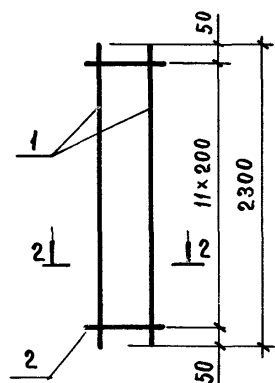
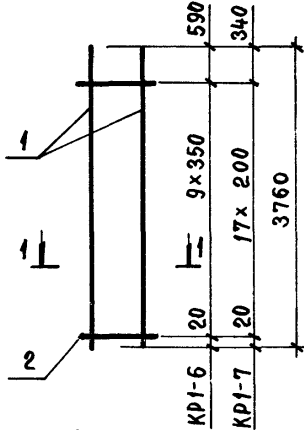
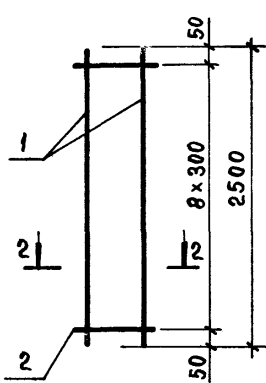
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

КР1-5

КР1-6; КР1-7

КР1-8



Арматура  
КЛАССА А-III  
по ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I  
по ГОСТ 6727-80\*

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР1-5	1	Ф 20 А III $l = 2500$	2	6,17	12,7
	2	5 Вр I $l = 280$	9	0,04	
КР1-6	1	Ф 18 А III $l = 3760$	2	7,51	15,4
	2	5 Вр I $l = 280$	10	0,04	
КР1-7	1	Ф 16 А III $l = 3760$	2	5,93	12,3
	2	4 Вр I $l = 280$	18	0,03	
КР1-8	1	Ф 16 А III $l = 2300$	2	3,63	7,6
	2	4 Вр I $l = 280$	12	0,03	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИНВ. №

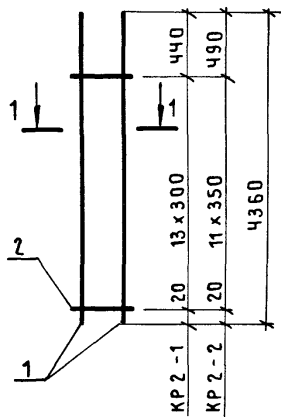
ИЗМ. СКО-1	Михайлов	<i>Мих</i>	
Н. КОНТР.	Матвеев	<i>Матв</i>	
ГИП	Григорьев	<i>Григ</i>	
РУК БР.	Акишина	<i>Аки</i>	
БТ. ИНЖ.	Никонова	<i>Нико</i>	
ПРОВЕРИЛ	Милюткина	<i>Мил</i>	
РУК. БР.	Григорян	<i>Григ</i>	
ПРОВЕРИЛ	Тищенко	<i>Тис</i>	

1.423.1-3/88.2-185

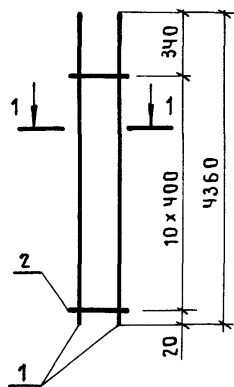
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР1-5... КР1-8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

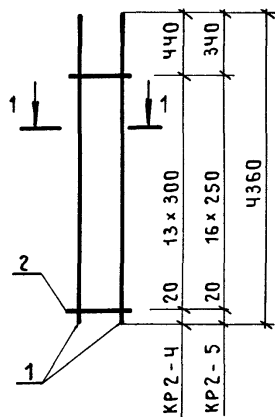
КР 2-1; КР 2-2



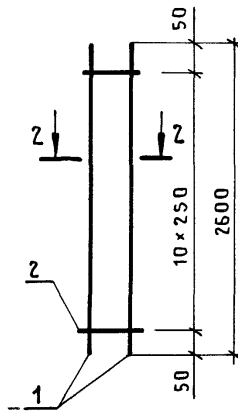
КР 2-3



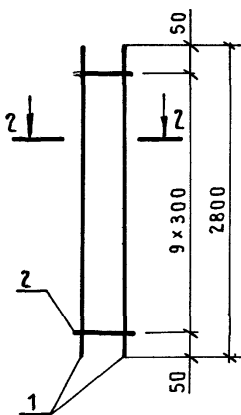
КР 2-4; КР 2-5



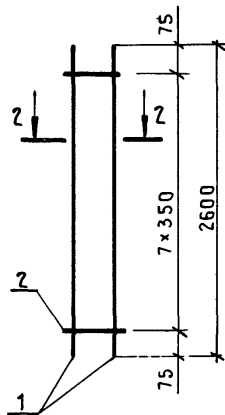
КР 2-6



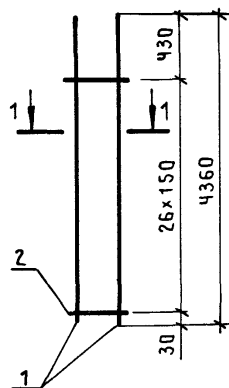
КР 2-7



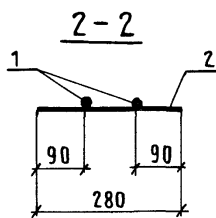
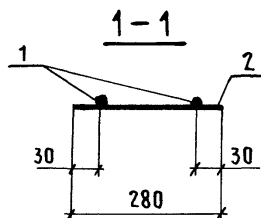
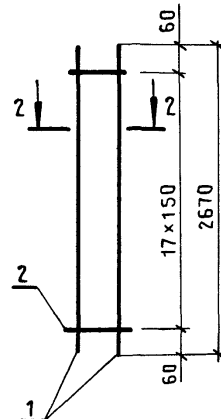
КР 2-8



КР 2-9



КР 2-10



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 2-1	1	φ 16 А III ℓ = 4360	2	6,88	14,2
	2	4 Вр I ℓ = 280	14	0,03	
КР 2-2	1	φ 18 А III ℓ = 4360	2	8,71	17,9
	2	5 Вр I ℓ = 280	12	0,04	
КР 2-3	1	φ 20 А III ℓ = 4360	2	10,75	21,9
	2	5 Вр I ℓ = 280	11	0,04	
КР 2-4	1	φ 20 А III ℓ = 4360	2	10,75	22,1
	2	5 Вр I ℓ = 280	14	0,04	
КР 2-5	1	φ 18 А III ℓ = 4360	2	8,71	18,1
	2	5 Вр I ℓ = 280	17	0,04	
КР 2-6	1	φ 18 А III ℓ = 2600	2	5,20	10,8
	2	5 Вр I ℓ = 280	11	0,04	
КР 2-7	1	φ 20 А III ℓ = 2800	2	6,90	14,2
	2	5 Вр I ℓ = 280	10	0,04	
КР 2-8	1	φ 18 А III ℓ = 2600	2	5,20	10,7
	2	5 Вр I ℓ = 280	8	0,04	
КР 2-9	1	φ 22 А III ℓ = 4360	2	13,01	27,7
	2	6 А I ℓ = 280	27	0,06	
КР 2-10	1	φ 22 А III ℓ = 2670	2	7,97	17,1
	2	6 А I ℓ = 280	18	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

ИНВ. ИНВ. №

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОД.

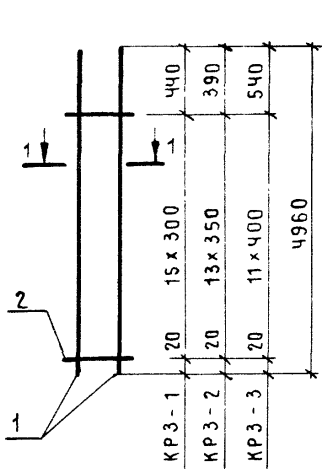
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>Нико</i>	
ПРОВ.	МИЛЮТИНА	<i>Милют</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тещен</i>	

1.423.1-3/88.2-186

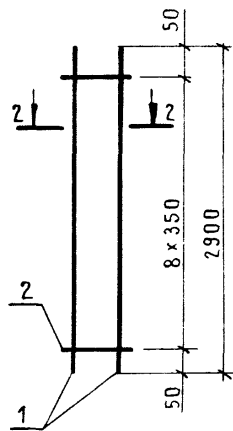
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 2-1 ... КР 2-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

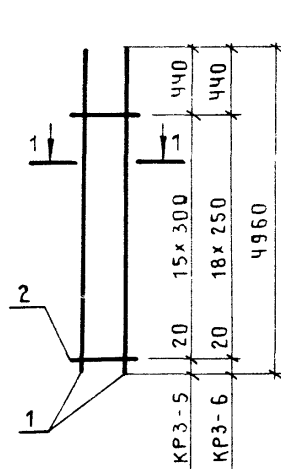
КРЗ-1 ... КРЗ-3



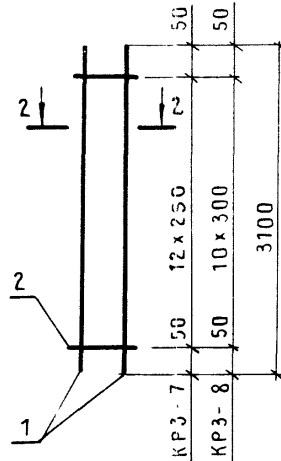
КРЗ-4



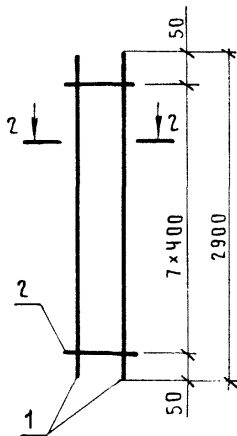
КРЗ-5; КРЗ-6



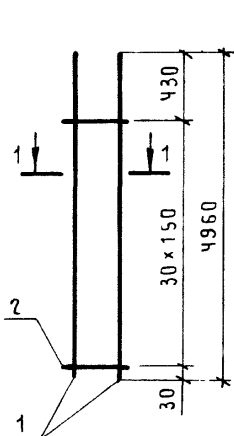
КРЗ-7 КРЗ-8



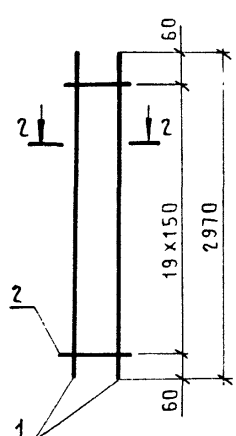
КРЗ-9



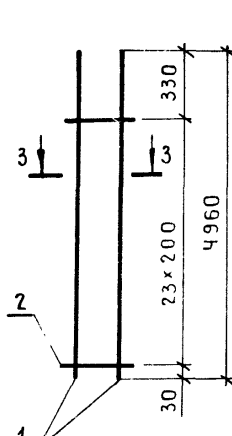
КРЗ-10



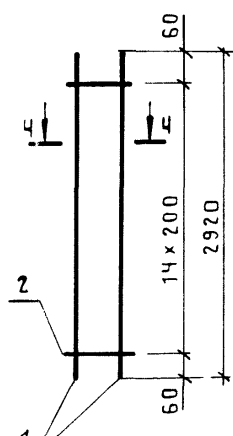
КРЗ-11



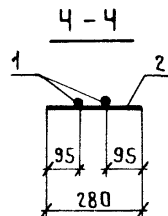
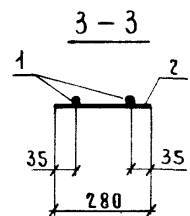
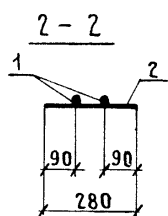
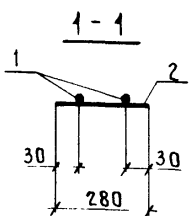
КРЗ-12



КРЗ-13



АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III  
 ПО ГОСТ 5781-82\*,  
 КЛАССА ВР-I  
 ПО ГОСТ 6727-80\*



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КРЗ-1	1	φ 16A III ℓ = 4960	2	7,83	16,1
	2	4BpI ℓ = 280	16	0,03	
КРЗ-2	1	φ 18A III ℓ = 4960	2	9,91	20,4
	2	5BpI ℓ = 280	14	0,04	
КРЗ-3	1	φ 20A III ℓ = 4960	2	12,23	25,0
	2	5BpI ℓ = 280	12	0,04	
КРЗ-4	1	φ 18A III ℓ = 2900	2	5,80	12,0
	2	5BpI ℓ = 280	9	0,04	
КРЗ-5	1	φ 20A III ℓ = 4960	2	12,23	25,1
	2	5BpI ℓ = 280	16	0,04	
КРЗ-6	1	φ 18A III ℓ = 4960	2	9,91	20,6
	2	5BpI ℓ = 280	19	0,04	
КРЗ-7	1	φ 18A III ℓ = 3100	2	6,19	12,9
	2	5BpI ℓ = 280	13	0,04	
КРЗ-8	1	φ 20A III ℓ = 3100	2	7,64	15,7
	2	5BpI ℓ = 280	11	0,04	
КРЗ-9	1	φ 20A III ℓ = 2900	2	7,15	14,6
	2	5BpI ℓ = 280	8	0,04	
КРЗ-10	1	φ 22A III ℓ = 4960	2	14,80	31,5
	2	6A I ℓ = 280	31	0,06	
КРЗ-11	1	φ 22A III ℓ = 2970	2	8,86	19,0
	2	6A I ℓ = 280	20	0,06	
КРЗ-12	1	φ 25A III ℓ = 4960	2	19,10	40,8
	2	8A I ℓ = 280	24	0,11	
КРЗ-13	1	φ 25A III ℓ = 2920	2	11,24	24,1
	2	8A I ℓ = 280	15	0,11	

НАЧ.СКО-1	МХАЙЛОВ	
Н.КОНТ.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
СТ.ИНЖ.	НИКОНОВА	
ПРОВ.	МИЛЮТИНА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

1.423.1-3 | 88.2-187

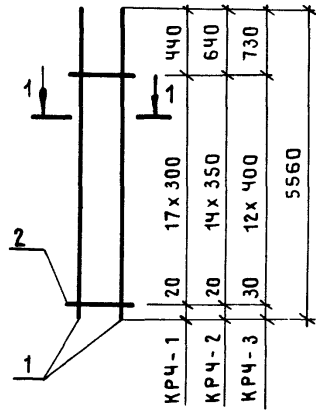
КАРКАС ПЛОСКИЙ

КРЗ-1 ... КРЗ-13

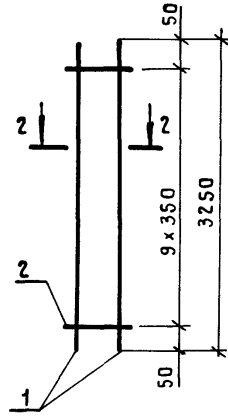
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

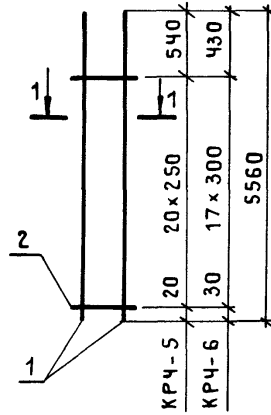
КРЧ-1 ... КРЧ-3



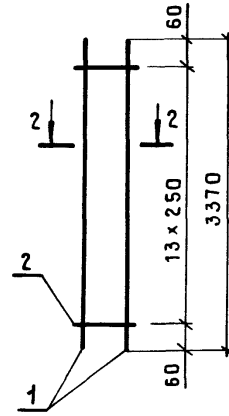
КРЧ-4



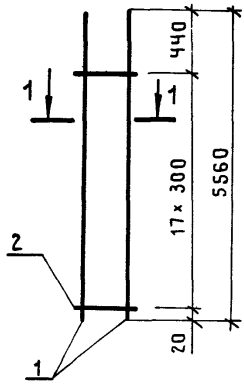
КРЧ-5; КРЧ-6



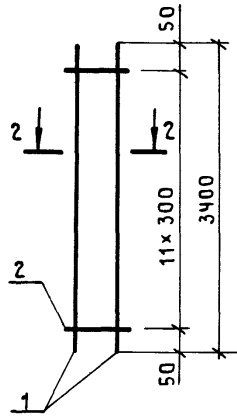
КРЧ-7



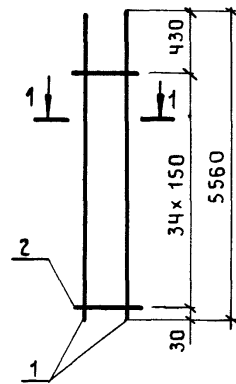
КРЧ-8



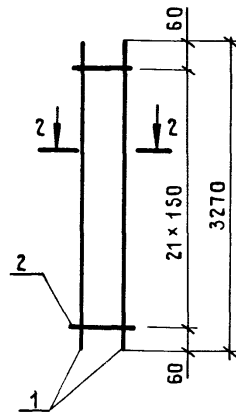
КРЧ-9



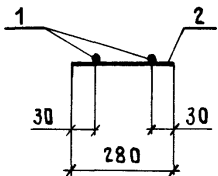
КРЧ-10



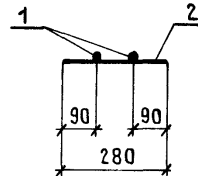
КРЧ-11



1-1



2-2



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КРЧ-1	1	Φ 16 А III ℓ = 5560	2	8,77	18,1
	2	4Вр I ℓ = 280	18	0,03	
КРЧ-2	1	Φ 18 А III ℓ = 5560	2	11,11	22,8
	2	5Вр I ℓ = 280	15	0,04	
КРЧ-3	1	Φ 22 А III ℓ = 5560	2	16,59	34,0
	2	6А I ℓ = 280	13	0,06	
КРЧ-4	1	Φ 18 А III ℓ = 3250	2	6,49	13,4
	2	5Вр I ℓ = 280	10	0,04	
КРЧ-5	1	Φ 18 А III ℓ = 5560	2	11,11	23,1
	2	5Вр I ℓ = 280	21	0,04	
КРЧ-6	1	Φ 22 А III ℓ = 5560	2	16,59	34,2
	2	6А I ℓ = 280	18	0,06	
КРЧ-7	1	Φ 18 А III ℓ = 3370	2	6,73	14,0
	2	5Вр I ℓ = 280	14	0,04	
КРЧ-8	1	Φ 20 А III ℓ = 5560	2	13,71	28,1
	2	5Вр I ℓ = 280	18	0,04	
КРЧ-9	1	Φ 20 А III ℓ = 3400	2	8,38	17,3
	2	5Вр I ℓ = 280	12	0,04	
КРЧ-10	1	Φ 22 А III ℓ = 5560	2	16,59	35,3
	2	6А I ℓ = 280	35	0,06	
КРЧ-11	1	Φ 22 А III ℓ = 3270	2	9,76	20,9
	2	6А I ℓ = 280	22	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
РУК.БР.	КУМКОВ	<i>Кумков</i>
ПРОВ.	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

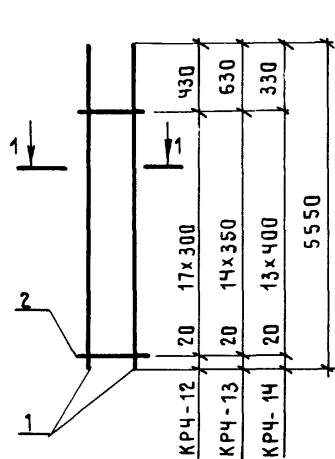
1.423.1-3/88.2-188

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КРЧ-1 ... КРЧ-11

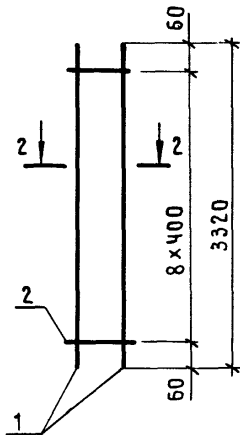
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

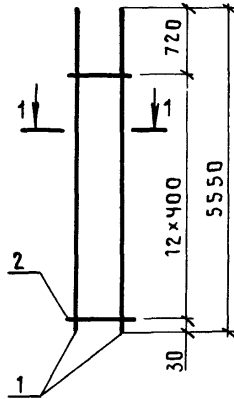
КРЧ-12 ... КРЧ-14



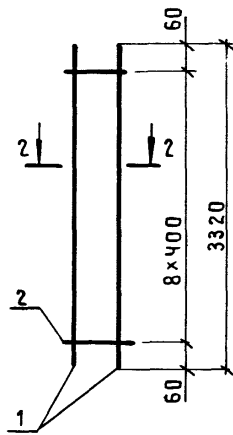
КРЧ-15



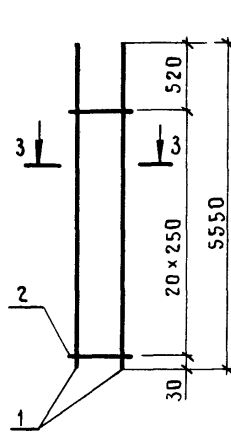
КРЧ-16



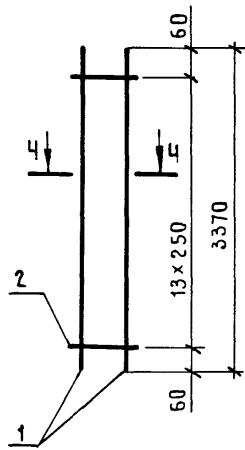
КРЧ-17



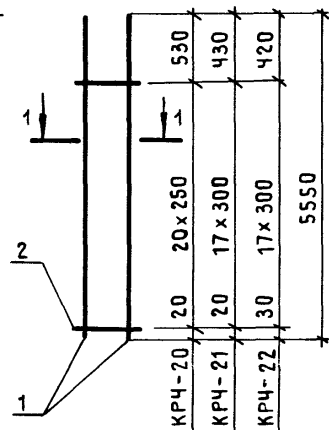
КРЧ-18



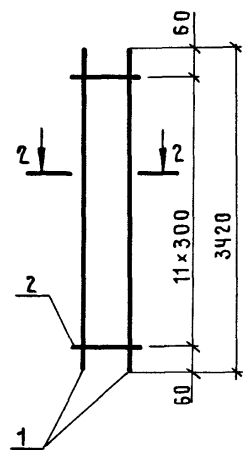
КРЧ-19



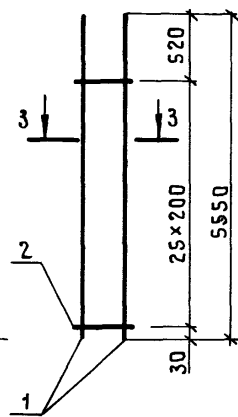
КРЧ-20 ... КРЧ-22



КРЧ-23

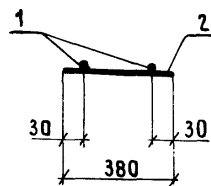


КРЧ-24

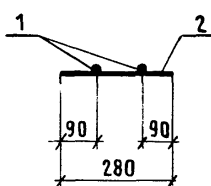


АРМАТУРА КЛАССА А-І и А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82 \*;  
КЛАССА Вр-І ПО ГОСТ 6727-80 \*

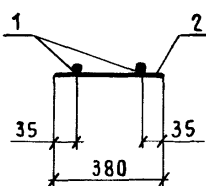
1-1



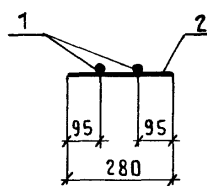
2-2



3-3



4-4



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КРЧ-12	1	φ 16 А III ℓ=5550	2	8,76	18,2
	2	4 Вр I ℓ=380	18	0,04	
КРЧ-13	1	φ 18 А III ℓ=5550	2	11,09	23,1
	2	5 Вр I ℓ=380	15	0,06	
КРЧ-14	1	φ 20 А III ℓ=5550	2	13,69	28,2
	2	5 Вр I ℓ=380	14	0,06	
КРЧ-15	1	φ 20 А III ℓ=3320	2	8,19	16,8
	2	5 Вр I ℓ=280	9	0,04	
КРЧ-16	1	φ 22 А III ℓ=5550	2	16,56	34,2
	2	6 А I ℓ=380	13	0,08	
КРЧ-17	1	φ 22 А III ℓ=3320	2	9,91	20,3
	2	6 А I ℓ=280	9	0,06	
КРЧ-18	1	φ 25 А III ℓ=5550	2	21,37	45,9
	2	8 А I ℓ=380	21	0,15	
КРЧ-19	1	φ 25 А III ℓ=3370	2	12,97	27,5
	2	8 А I ℓ=280	14	0,11	
КРЧ-20	1	φ 18 А III ℓ=5550	2	11,09	23,3
	2	5 Вр I ℓ=380	21	0,06	
КРЧ-21	1	φ 20 А III ℓ=5550	2	13,69	28,4
	2	5 Вр I ℓ=380	18	0,06	
КРЧ-22	1	φ 22 А III ℓ=5550	2	16,56	34,6
	2	6 А I ℓ=380	18	0,08	
КРЧ-23	1	φ 22 А III ℓ=3420	2	10,21	21,1
	2	6 А I ℓ=280	12	0,06	
КРЧ-24	1	φ 25 А III ℓ=5550	2	21,37	46,5
	2	8 А I ℓ=380	26	0,15	

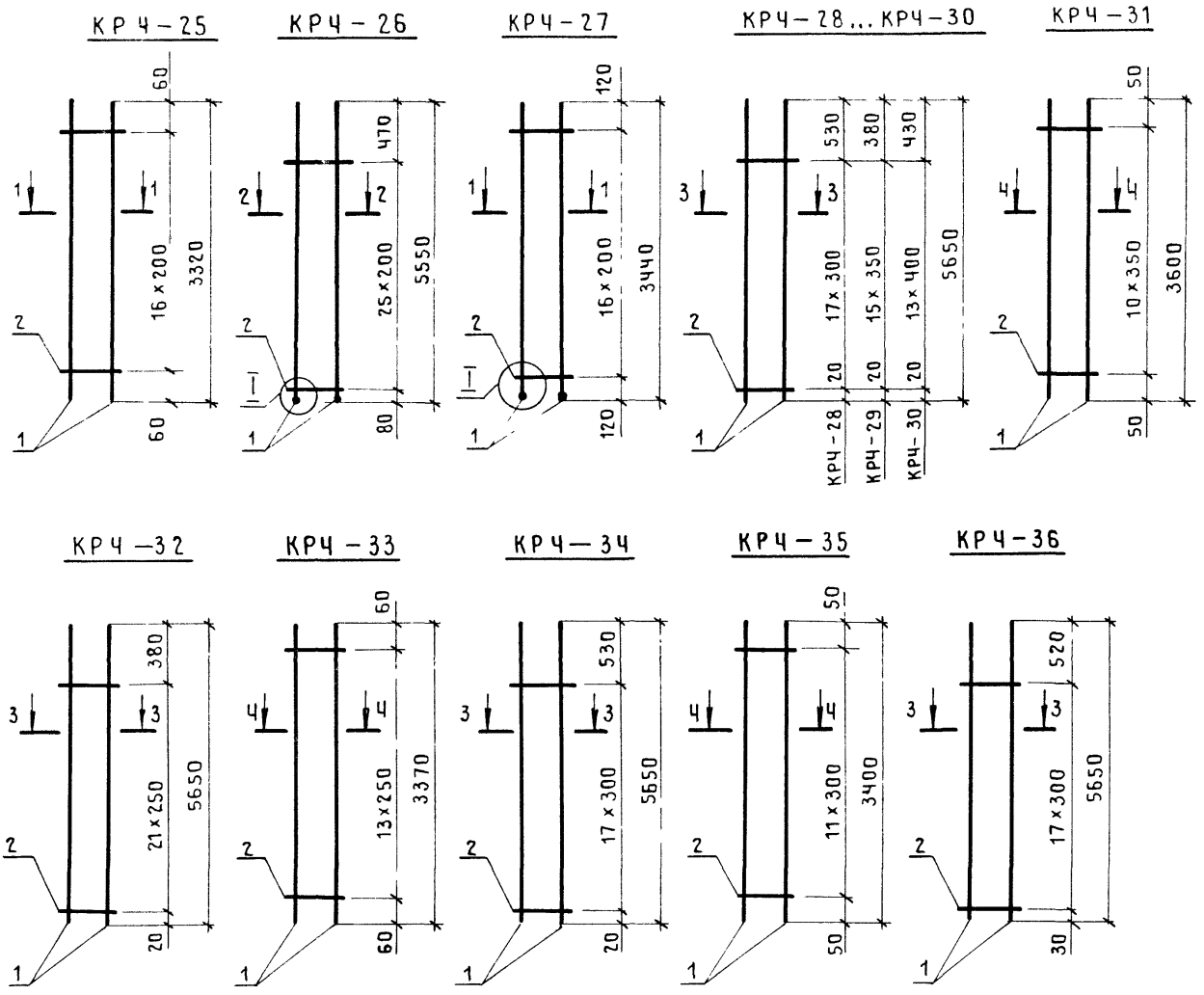
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК.БР.	КУМКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-189

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КРЧ-12 ... КРЧ-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

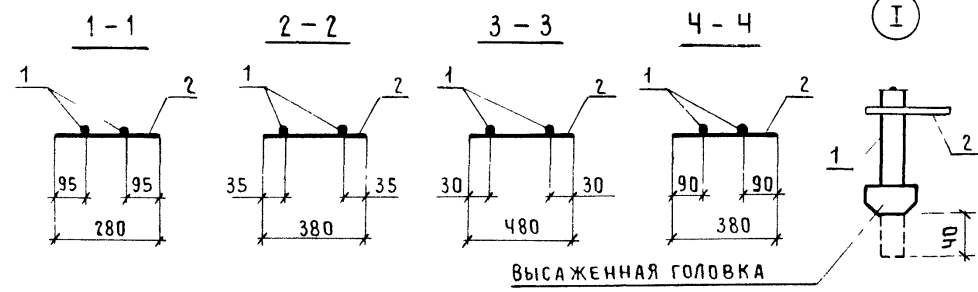




МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KRЧ-25	1	φ 25 A <sup>III</sup> ℓ = 3320	2	12,78	27,5
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ = 280	17	0,11	
KRЧ-26	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ = 5590	2	27,00	57,9
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ = 380	26	0,15	
KRЧ-27	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ = 3480	2	16,81	35,5
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ = 280	17	0,11	
KRЧ-28	1	φ 16 A <sup>III</sup> ℓ = 5650	2	8,92	18,7
	2	4 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	18	0,04	
KRЧ-29	1	φ 18 A <sup>III</sup> ℓ = 5650	2	11,29	23,7
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	16	0,07	
KRЧ-30	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ = 5650	2	13,93	28,8
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	14	0,07	
KRЧ-31	1	φ 18 A <sup>III</sup> ℓ = 3600	2	7,19	15,1
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 380	11	0,06	
KRЧ-32	1	φ 18 A <sup>III</sup> ℓ = 5650	2	11,29	24,1
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	22	0,07	
KRЧ-33	1	φ 18 A <sup>III</sup> ℓ = 3370	2	6,73	14,2
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 380	14	0,06	
KRЧ-34	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ = 5650	2	13,93	29,1
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	18	0,07	
KRЧ-35	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ = 3400	2	8,38	17,5
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 380	12	0,06	
KRЧ-36	1	φ 22 A <sup>III</sup> ℓ = 5650	2	16,86	35,8
	2	6 A <sup>I</sup> ℓ = 480	18	0,11	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

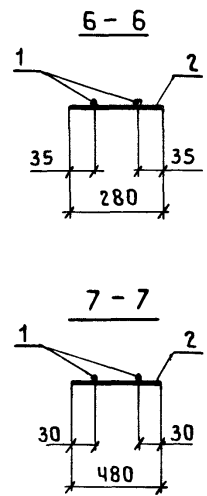
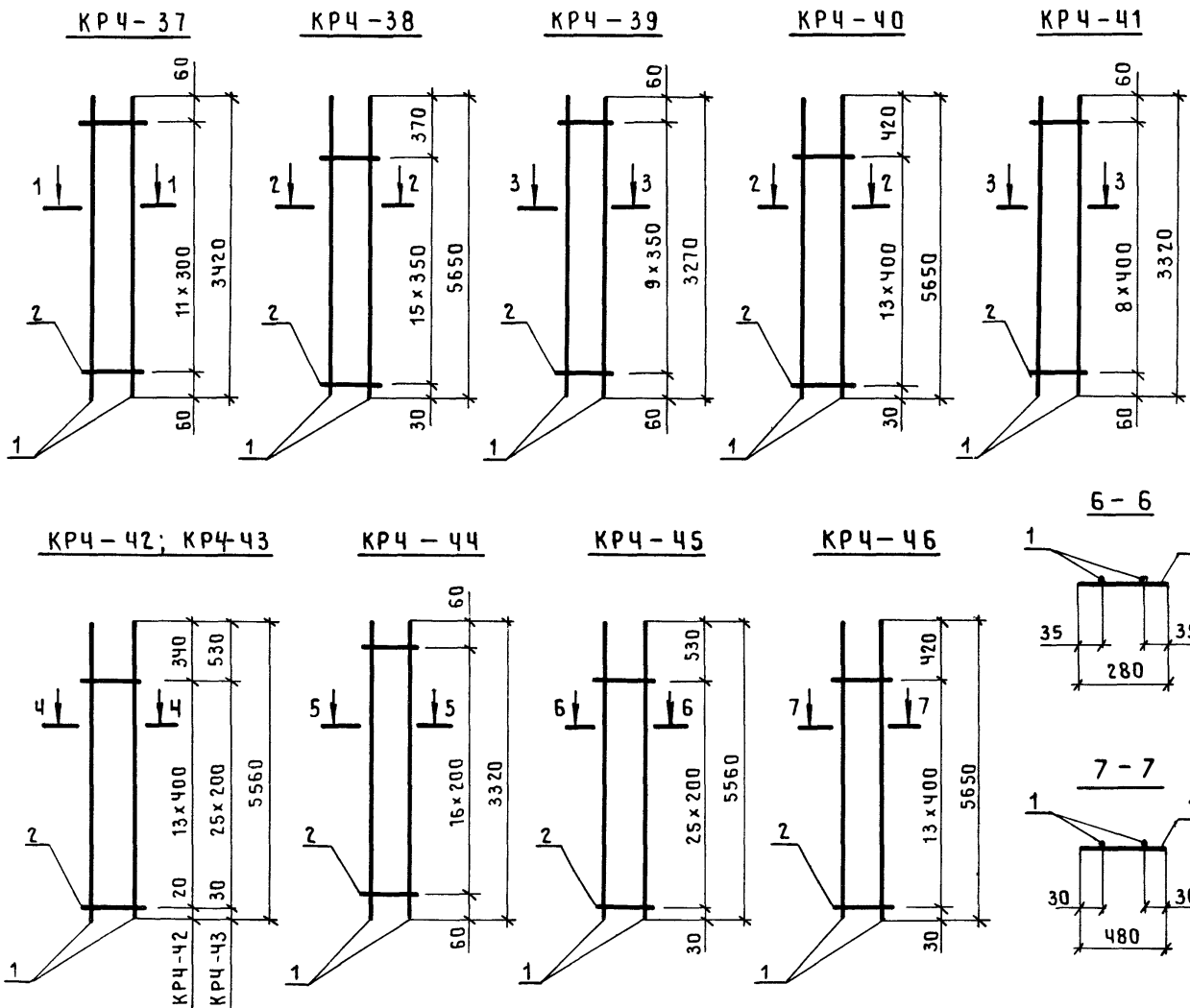


НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
РУК.БР.	КУЧКОВ	
ПРОВ.	НИКОНОВА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

1423.1-3/88.2-190

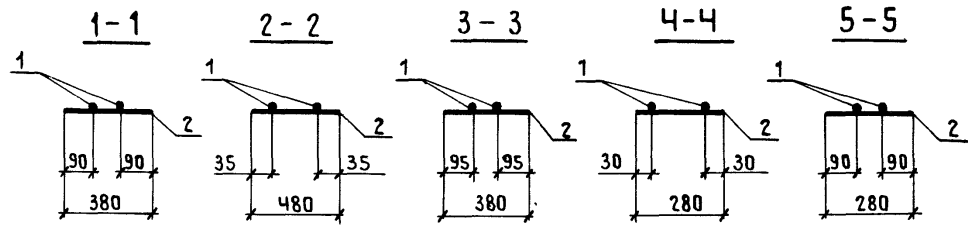
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 KRЧ-25 ... KRЧ-36

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КРЧ-37	1	φ 22 А III ℓ=3420	2	10,21	21,4
	2	6 А I ℓ=380	12	0,08	
КРЧ-38	1	φ 25 А III ℓ=5650	2	21,75	46,4
	2	8 А I ℓ=480	16	0,19	
КРЧ-39	1	φ 25 А III ℓ=3270	2	12,59	26,7
	2	8 А I ℓ=380	10	0,15	
КРЧ-40	1	φ 28 А III ℓ=5650	2	27,29	57,3
	2	8 А I ℓ=480	14	0,19	
КРЧ-41	1	φ 28 А III ℓ=3320	2	16,04	33,4
	2	8 А I ℓ=380	9	0,15	
КРЧ-42	1	φ 20 А III ℓ=5560	2	13,71	28,0
	2	5 Вр I ℓ=280	14	0,04	
КРЧ-43	1	φ 22 А III ℓ=5560	2	16,59	34,8
	2	6 А I ℓ=280	26	0,06	
КРЧ-44	1	φ 22 А III ℓ=3320	2	9,91	20,8
	2	6 А I ℓ=280	17	0,06	
КРЧ-45	1	φ 25 А III ℓ=5560	2	21,41	45,5
	2	8 А I ℓ=280	26	0,11	
КРЧ-46	1	φ 22 А III ℓ=5650	2	16,86	35,3
	2	6 А I ℓ=480	14	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА А-I И А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.



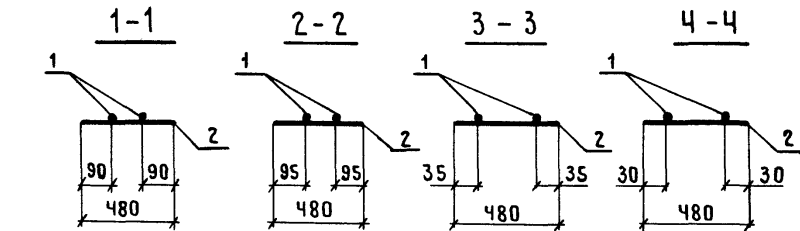
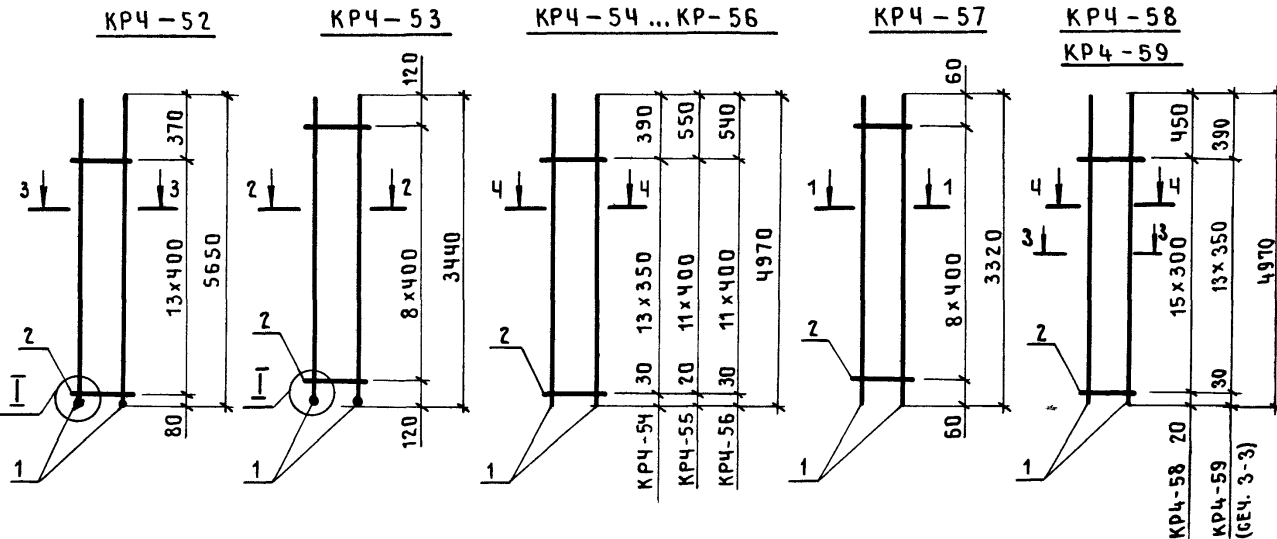
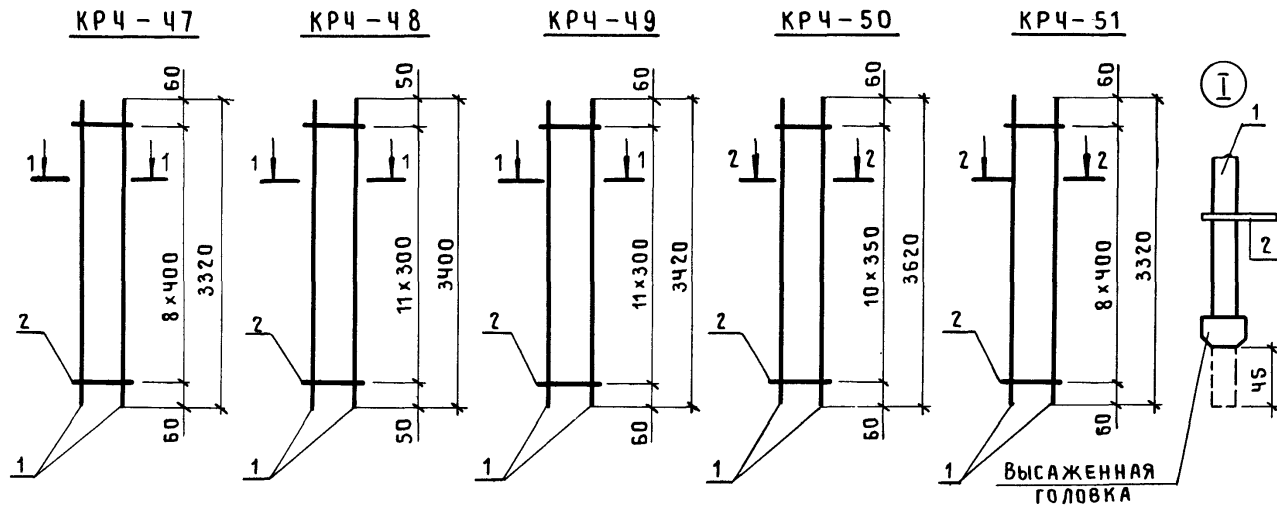
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
И. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
РУК. БР.	КУЖКОВ	<i>Кужк</i>
ПРОВ.	НИКОНОВА	<i>Нико</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тещен</i>

1.423.1-3/88.2-191

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КРЧ-37 ... КРЧ-46

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KRЧ-47	1	φ 20A III ℓ = 3320	2	8,19	17,0
	2	5BpI ℓ = 480	9	0,07	
KRЧ-48	1	φ 20A III ℓ = 3400	2	8,38	17,6
	2	5BpI ℓ = 480	12	0,07	
KRЧ-49	1	φ 22A III ℓ = 3420	2	10,21	21,7
	2	6AI ℓ = 480	12	0,11	
KRЧ-50	1	φ 25A III ℓ = 3620	2	13,94	29,9
	2	8AI ℓ = 480	11	0,19	
KRЧ-51	1	φ 28A III ℓ = 3320	2	16,04	33,7
	2	8AI ℓ = 480	9	0,19	
KRЧ-52	1	φ 32A III ℓ = 5695	2	35,94	74,5
	2	8AI ℓ = 480	14	0,19	
KRЧ-53	1	φ 32A III ℓ = 3485	2	21,99	45,7
	2	8AI ℓ = 480	9	0,19	
KRЧ-54	1	φ 18A III ℓ = 4970	2	9,93	20,8
	2	5BpI ℓ = 480	14	0,07	
KRЧ-55	1	φ 20A III ℓ = 4970	2	12,26	25,4
	2	5BpI ℓ = 480	12	0,07	
KRЧ-56	1	φ 22A III ℓ = 4970	2	14,83	30,9
	2	6AI ℓ = 480	12	0,11	
KRЧ-57	1	φ 22A III ℓ = 3320	2	9,91	20,8
	2	6AI ℓ = 480	9	0,11	
KRЧ-58	1	φ 20A III ℓ = 4970	2	12,26	25,7
	2	5BpI ℓ = 480	16	0,07	
KRЧ-59	1	φ 25A III ℓ = 4970	2	19,13	40,9
	2	8AI ℓ = 480	14	0,19	

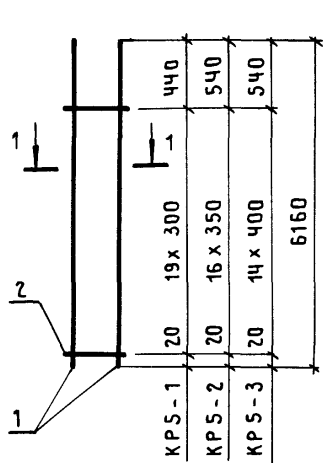
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ. СКО-1	МХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
РУК. БР.	КУЖКОВ	
ПРОВ.	НИКОЛОВА	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

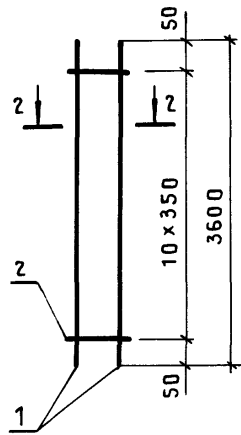
1.423.1-3/88.2-192		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
KPЧ-47 ... KPЧ-59	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПО ДЛИ. ПО ДЛИ. СЫИ ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

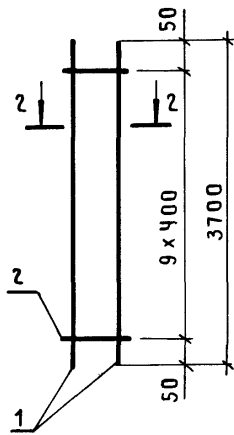
КР5-1 ... КР5-3



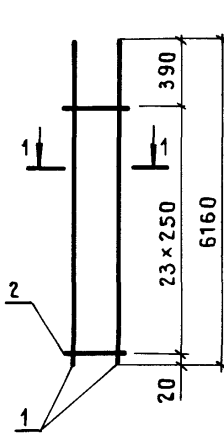
КР5-4



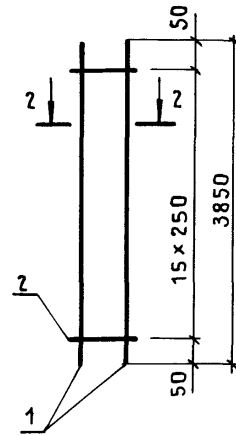
КР5-5



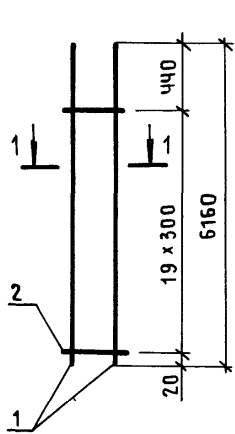
КР5-6



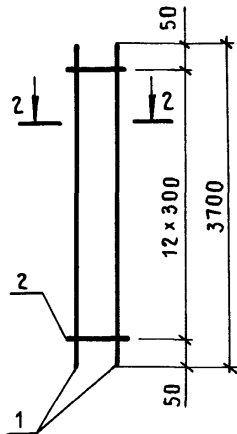
КР5-7



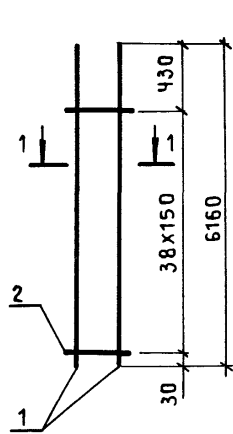
КР5-8



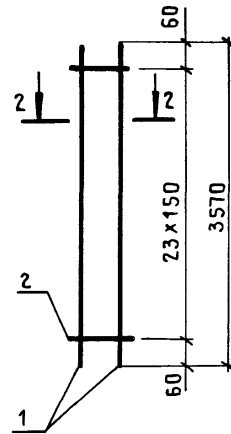
КР5-9



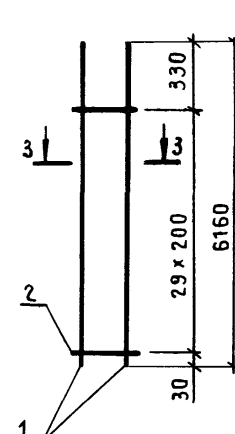
КР5-10



КР5-11

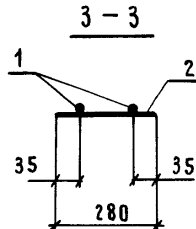
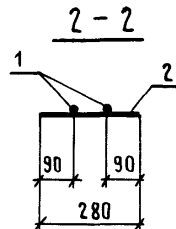
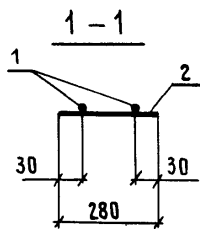


КР5-12



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР5-1	1	φ 16 A III ℓ = 6160	2	9,72	19,9
	2	4BpI ℓ = 280	20	0,03	
КР5-2	1	φ 18 A III ℓ = 6160	2	12,31	25,3
	2	5BpI ℓ = 280	17	0,04	
КР5-3	1	φ 20 A III ℓ = 6160	2	15,19	31,0
	2	5BpI ℓ = 280	15	0,04	
КР5-4	1	φ 18 A III ℓ = 3600	2	7,19	14,8
	2	5BpI ℓ = 280	11	0,04	
КР5-5	1	φ 20 A III ℓ = 3700	2	9,12	18,6
	2	5BpI ℓ = 280	10	0,04	
КР5-6	1	φ 18 A III ℓ = 6160	2	12,31	25,6
	2	5BpI ℓ = 280	24	0,04	
КР5-7	1	φ 18 A III ℓ = 3850	2	7,69	16,0
	2	5BpI ℓ = 280	16	0,04	
КР5-8	1	φ 20 A III ℓ = 6160	2	15,19	31,2
	2	5BpI ℓ = 280	20	0,04	
КР5-9	1	φ 20 A III ℓ = 3700	2	9,12	18,8
	2	5BpI ℓ = 280	13	0,04	
КР5-10	1	φ 22 A III ℓ = 6160	2	18,38	39,2
	2	6A I ℓ = 280	39	0,06	
КР5-11	1	φ 22 A III ℓ = 3570	2	10,65	22,8
	2	6A I ℓ = 280	24	0,06	
КР5-12	1	φ 25 A III ℓ = 6160	2	23,72	50,8
	2	8A I ℓ = 280	30	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80\*.



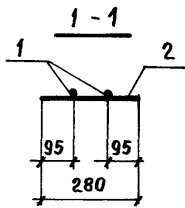
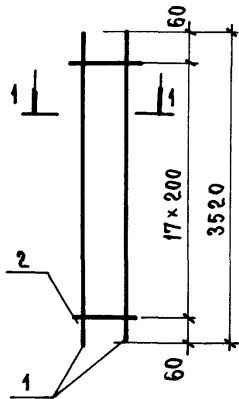
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>М.</i>	
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>М.</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.</i>	
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>А.</i>	
СТ.ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>Н.</i>	
ПРОВ.	МИЛЮТИНА	<i>М.</i>	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Г.</i>	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Т.</i>	

1.423.1-3/88.2-193

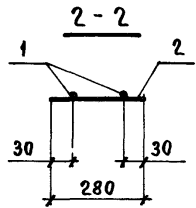
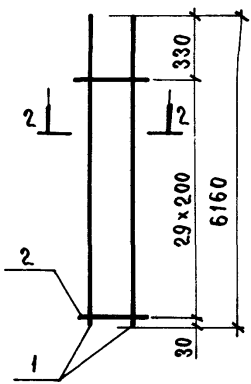
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР5-1 ... КР5-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

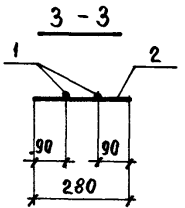
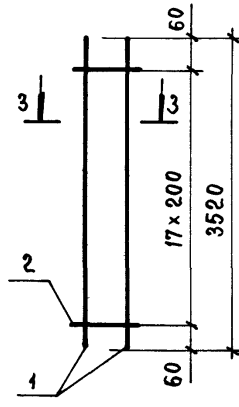
КР5-13



КР5-14



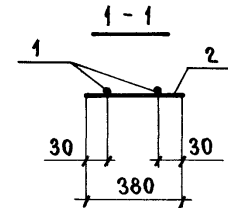
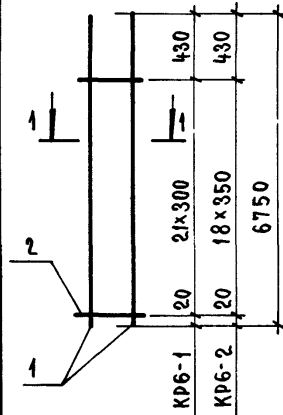
КР5-15



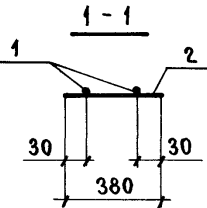
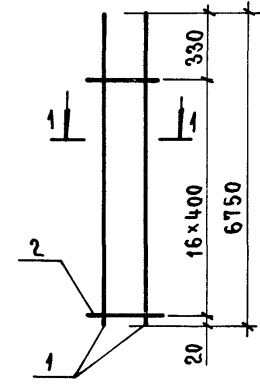
МАССА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР5-13	1	Φ 25 А III ℓ = 3520	2	13,55	29,1
	2	8 А I ℓ = 280	18	0,11	
КР5-14	1	Φ 22 А III ℓ = 6160	2	18,38	38,6
	2	6 А I ℓ = 280	30	0,07	
КР5-15	1	Φ 22 А III ℓ = 3520	2	10,50	22,1
	2	6 А I ℓ = 280	18	0,07	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

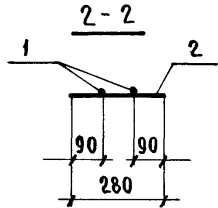
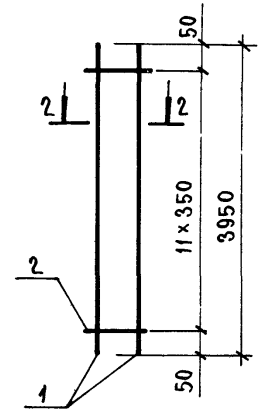
КР6-1 ; КР6-2



КР6-3



КР6-4



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*,  
класс Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР6-1	1	Φ 16 А III ℓ = 6750	2	10,65	22,1
	2	4 Вр I ℓ = 380	22	0,04	
КР6-2	1	Φ 18 А III ℓ = 6750	2	13,49	28,0
	2	5 Вр I ℓ = 380	19	0,06	
КР6-3	1	Φ 20 А III ℓ = 6750	2	16,65	34,2
	2	5 Вр I ℓ = 380	17	0,06	
КР6-4	1	Φ 18 А III ℓ = 3950	2	7,89	16,3
	2	5 Вр I ℓ = 280	12	0,04	

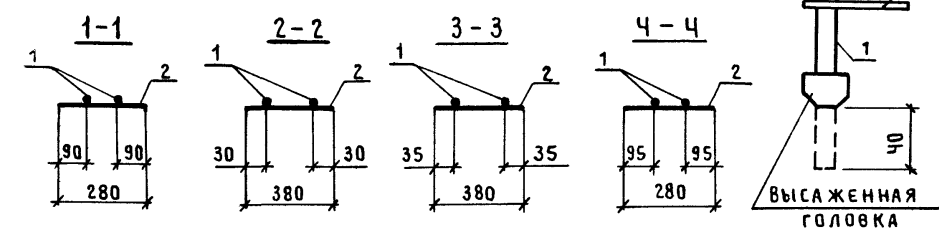
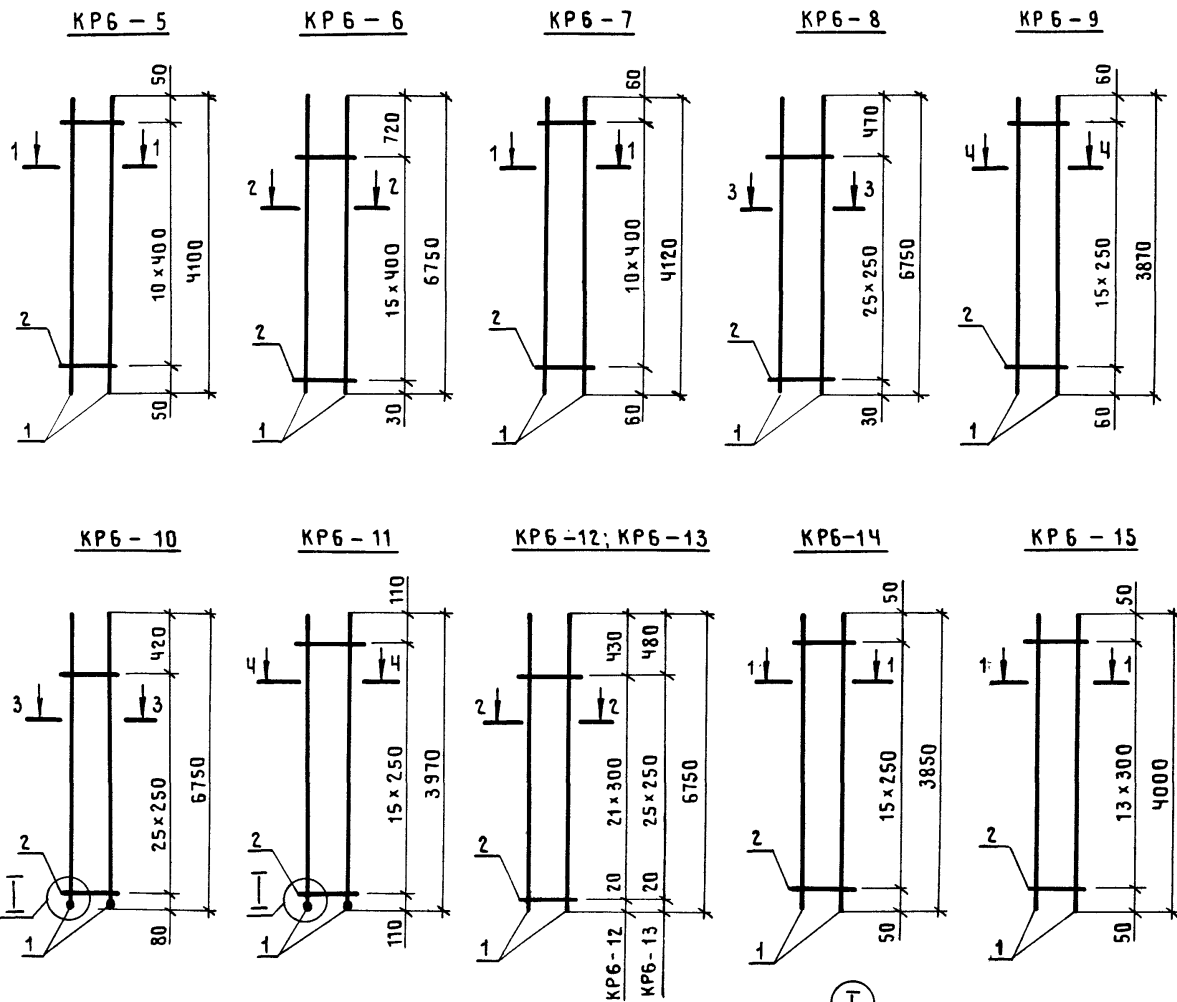
ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МИЛЮТИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-194			
Каркас плоский	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
КР5-13 ... КР5-15		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МИЛЮТИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>

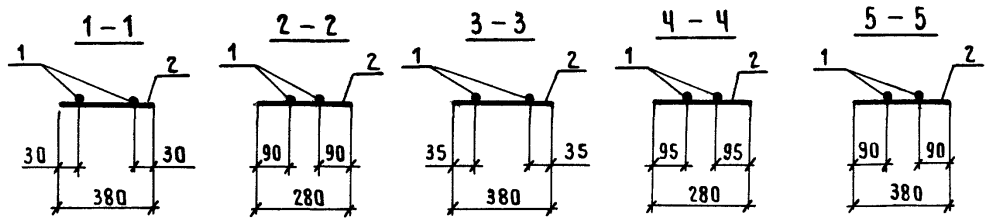
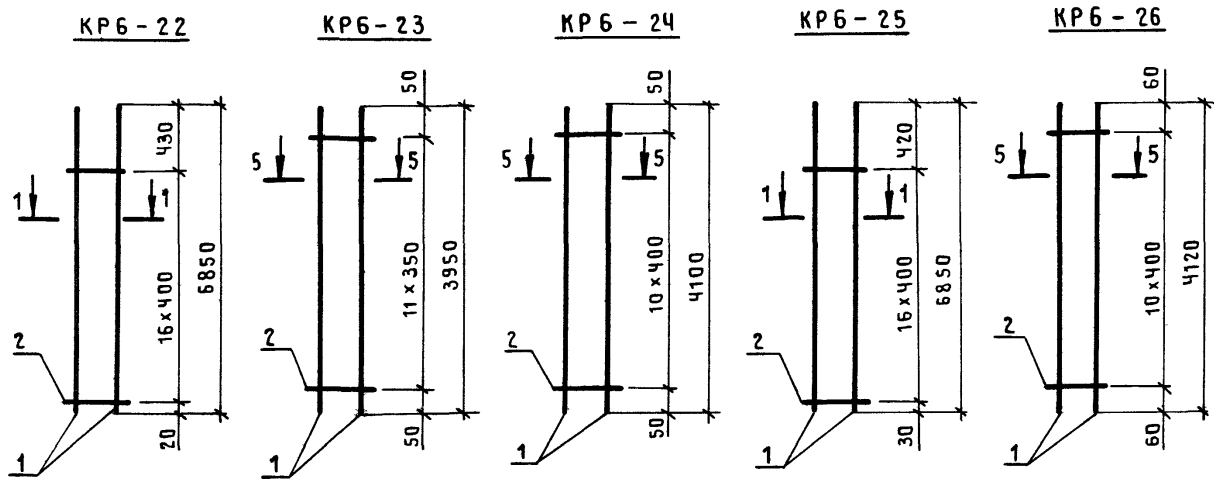
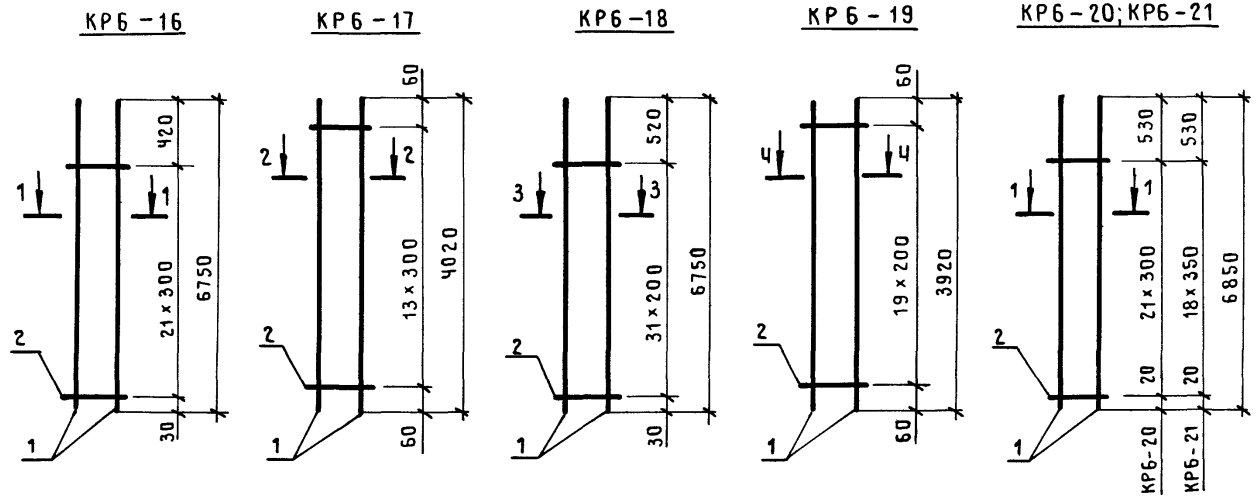
1.423.1-3/88.2-195			
Каркас плоский	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
КР6-1 ... КР6-4		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR6-5	1	φ 20 A III ℓ = 4100	2	10,11	20,7
	2	58p I ℓ = 280	11	0,04	
KR6-6	1	φ 22 A III ℓ = 6750	2	20,14	41,7
	2	8 A I ℓ = 380	16	0,08	
KR6-7	1	φ 22 A III ℓ = 4120	2	12,29	25,3
	2	8 A I ℓ = 280	11	0,06	
KR6-8	1	φ 25 A III ℓ = 6750	2	25,98	55,9
	2	8 A I ℓ = 380	26	0,15	
KR6-9	1	φ 25 A III ℓ = 3870	2	14,9	31,6
	2	8 A I ℓ = 280	16	0,11	
KR6-10	1	φ 28 A III ℓ = 6790	2	32,80	69,5
	2	8 A I ℓ = 380	26	0,15	
KR6-11	1	φ 28 A III ℓ = 4010	2	19,37	40,5
	2	8 A I ℓ = 280	16	0,11	
KR6-12	1	φ 20 A III ℓ = 6750	2	16,7	34,5
	2	58p I ℓ = 380	22	0,06	
KR6-13	1	φ 18 A III ℓ = 6750	2	13,49	28,4
	2	58p I ℓ = 380	26	0,06	
KR6-14	1	φ 18 A III ℓ = 3850	2	7,69	16,0
	2	58p I ℓ = 280	16	0,04	
KR6-15	1	φ 20 A III ℓ = 4000	2	9,86	20,4
	2	58p I ℓ = 280	14	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вp-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.423.1-3/88.2-196		
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ					
ГИП	ГРИГОРЬЕВ					
РУК.БР.	АКИШИНА					
СТ.ИНЖ.	КОТОВА			КАРКАС ПЛОСКИЙ		
ПРОВ.	ЭПОВА					
РУК.БР.	ГРИГОРЯН					
ПРОВ.	ТИЩЕНКО					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KP6-16	1	φ 22 A III ℓ = 6750	2	20,14	42,1
	2	6 A I ℓ = 380	22	0,08	
KP6-17	1	φ 22 A III ℓ = 4020	2	11,99	24,9
	2	6 A I ℓ = 280	14	0,06	
KP6-18	1	φ 25 A III ℓ = 6750	2	25,99	56,8
	2	8 A I ℓ = 380	32	0,15	
KP6-19	1	φ 25 A III ℓ = 3920	2	15,09	32,4
	2	8 A III ℓ = 280	20	0,11	
KP6-20	1	φ 16 A III ℓ = 6850	2	10,8	22,4
	2	4 Bp I ℓ = 380	22	0,04	
KP6-21	1	φ 18 A III ℓ = 6850	2	13,69	28,4
	2	5 Bp I ℓ = 380	19	0,06	
KP6-22	1	φ 20 A III ℓ = 6850	2	16,89	34,7
	2	5 Bp I ℓ = 380	17	0,06	
KP6-23	1	φ 18 A III ℓ = 3950	2	7,89	16,4
	2	5 Bp I ℓ = 380	12	0,06	
KP6-24	1	φ 20 A III ℓ = 4100	2	10,11	20,8
	2	5 Bp I ℓ = 380	11	0,06	
KP6-25	1	φ 22 A III ℓ = 6850	2	20,44	42,4
	2	6 A I ℓ = 380	17	0,08	
KP6-26	1	φ 22 A III ℓ = 4120	2	12,29	25,5
	2	6 A I ℓ = 380	11	0,08	

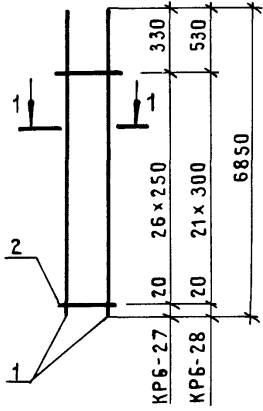
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

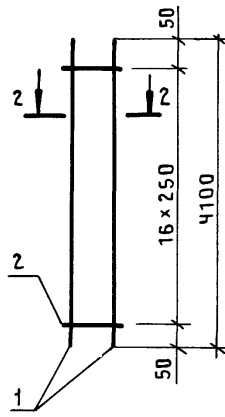
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
СТ.ИНЖ.	КОТОВА	<i>Котова</i>
ПРОВ.	ЭПОВА	<i>Эпова</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

1.423.1-3 88.2-197			
КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
KP6-16 ... KP6-26	Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

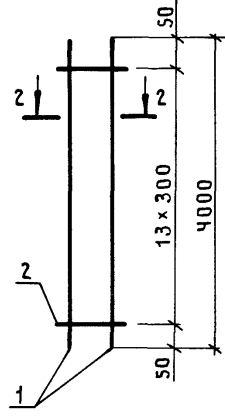
КР6-27; КР6-28



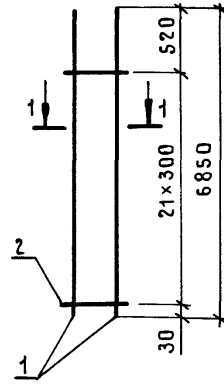
КР6-29



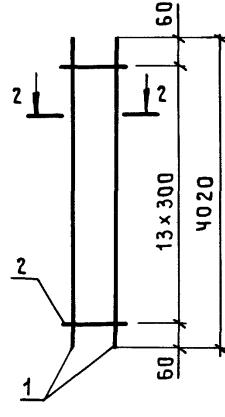
КР6-30



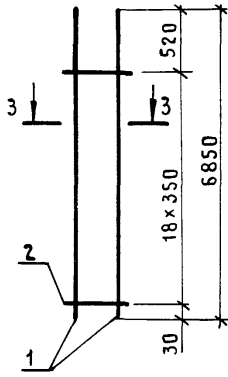
КР6-31



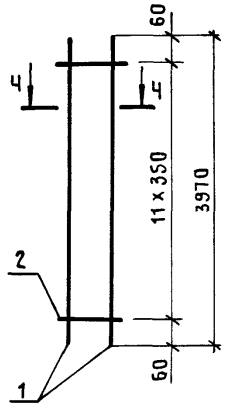
КР6-32



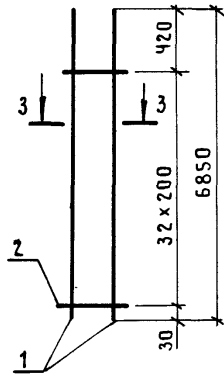
КР6-33



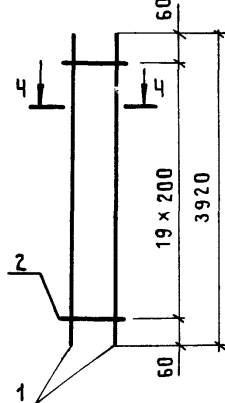
КР6-34



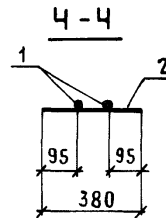
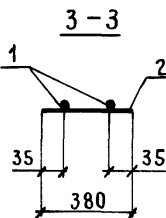
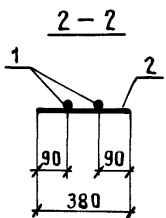
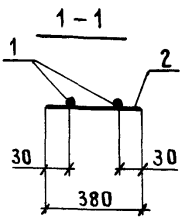
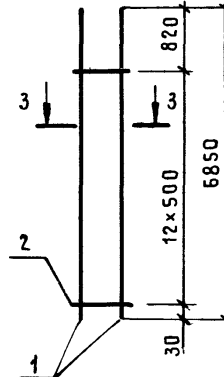
КР6-35



КР6-36



КР6-37



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР6-27	1	φ 18A III ℓ = 6850	2	13,69	28,8
	2	5Bp I ℓ = 380	27	0,06	
КР6-28	1	φ 20A III ℓ = 6850	2	16,89	34,9
	2	5Bp I ℓ = 380	22	0,06	
КР6-29	1	φ 18A III ℓ = 4100	2	8,19	17,3
	2	5Bp I ℓ = 380	17	0,06	
КР6-30	1	φ 20A III ℓ = 4000	2	9,86	20,5
	2	5Bp I ℓ = 380	14	0,06	
КР6-31	1	φ 22A III ℓ = 6850	2	20,44	42,7
	2	6A I ℓ = 380	22	0,08	
КР6-32	1	φ 22A III ℓ = 4020	2	11,99	25,2
	2	6A I ℓ = 380	14	0,08	
КР6-33	1	φ 25A III ℓ = 6850	2	26,37	55,7
	2	8A I ℓ = 380	19	0,15	
КР6-34	1	φ 25A III ℓ = 3970	2	15,28	32,4
	2	8A I ℓ = 380	12	0,15	
КР6-35	1	φ 28A III ℓ = 6850	2	33,09	71,1
	2	8A I ℓ = 380	33	0,15	
КР6-36	1	φ 28A III ℓ = 3920	2	18,93	40,8
	2	8A I ℓ = 380	20	0,15	
КР6-37	1	φ 25A III ℓ = 6850	2	26,37	54,8
	2	8A I ℓ = 380	13	0,15	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГНП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
СТ. ИНЖ.	КОТОВА	<i>Кот</i>
ПРОВ.	ЭПОВА	<i>Эпов</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тещен</i>

1.423.1-3/88.2-198

КАРКАС ПЛОСКИЙ

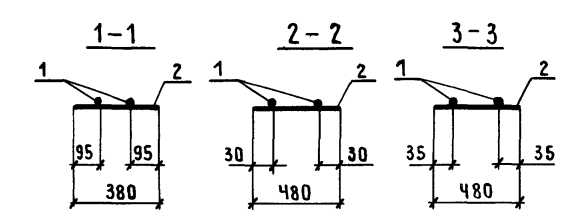
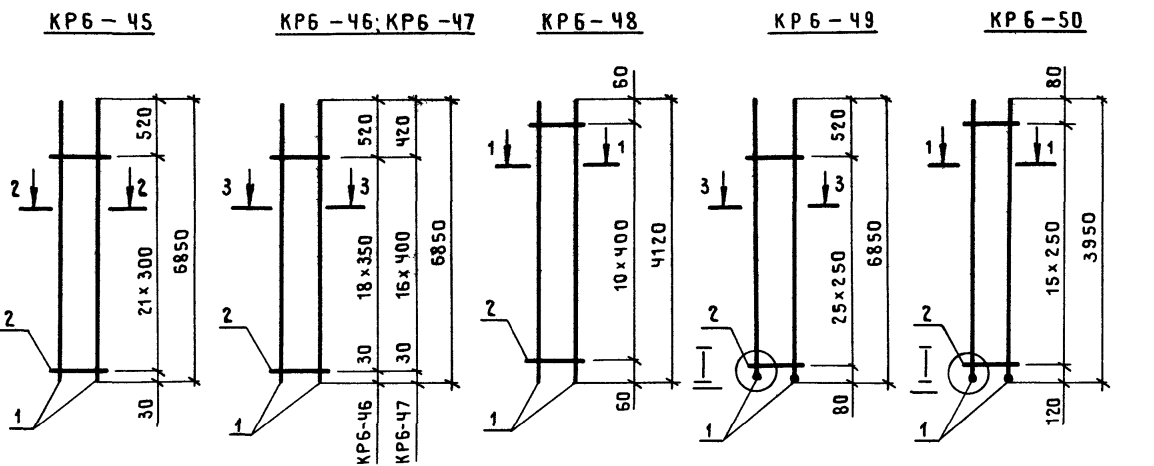
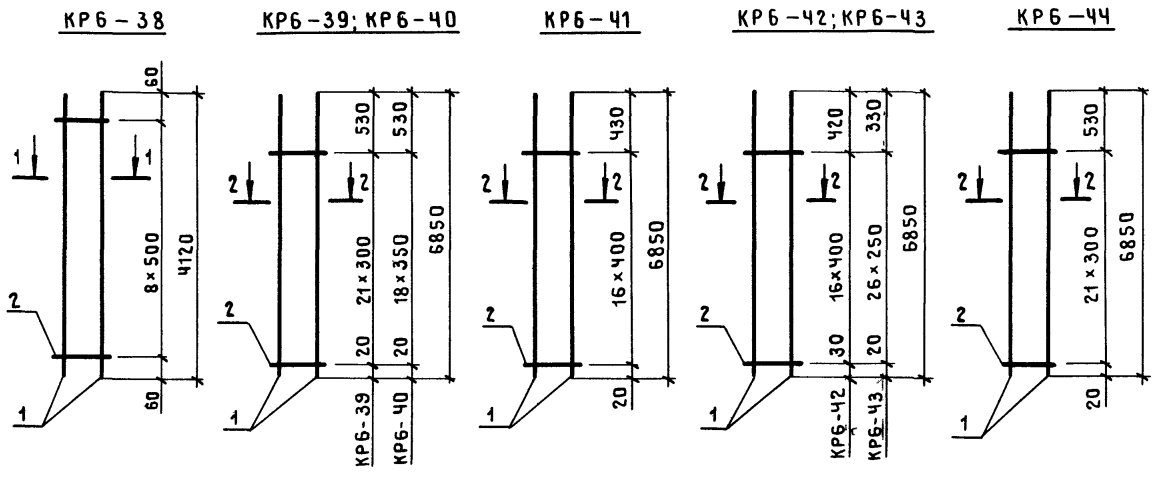
КР6-27 ... КР6-37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИЗМ. № ПО Д. Л. ИЛИ ПО ИСХ. И ДАТА ПОЗ. АМ. ИЛИ №





Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.  
 Узел I см. 1.423.1-3/88.2-209

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR6-38	1	φ 25A III l = 4120	2	15,86	33,2
	2	8A I l = 380	9	0,15	
KR6-39	1	φ 16A III l = 6850	2	10,81	22,6
	2	4Bp I l = 480	22	0,04	
KR6-40	1	φ 18A III l = 6850	2	13,69	28,7
	2	5Bp I l = 480	19	0,07	
KR6-41	1	φ 20A III l = 6850	2	16,89	35,0
	2	5Bp I l = 480	17	0,07	
KR6-42	1	φ 22A III l = 6850	2	20,44	42,7
	2	6A I l = 480	17	0,11	
KR6-43	1	φ 18A III l = 6850	2	13,69	29,3
	2	5Bp I l = 480	27	0,07	
KR6-44	1	φ 20A III l = 6850	2	16,89	35,3
	2	5Bp I l = 480	22	0,07	
KR6-45	1	φ 22A III l = 6850	2	20,44	43,2
	2	6A I l = 480	22	0,11	
KR6-46	1	φ 25A III l = 6850	2	26,37	56,4
	2	8A I l = 480	19	0,19	
KR6-47	1	φ 28A III l = 6850	2	33,09	69,4
	2	8A I l = 480	17	0,19	
KR6-48	1	φ 28A III l = 4120	2	19,90	41,5
	2	8A I l = 380	11	0,15	
KR6-49	1	φ 32A III l = 6895	2	43,51	92,0
	2	8A I l = 480	26	0,19	
KR6-50	1	φ 32A III l = 3995	2	25,21	52,8
	2	8A I l = 380	16	0,15	

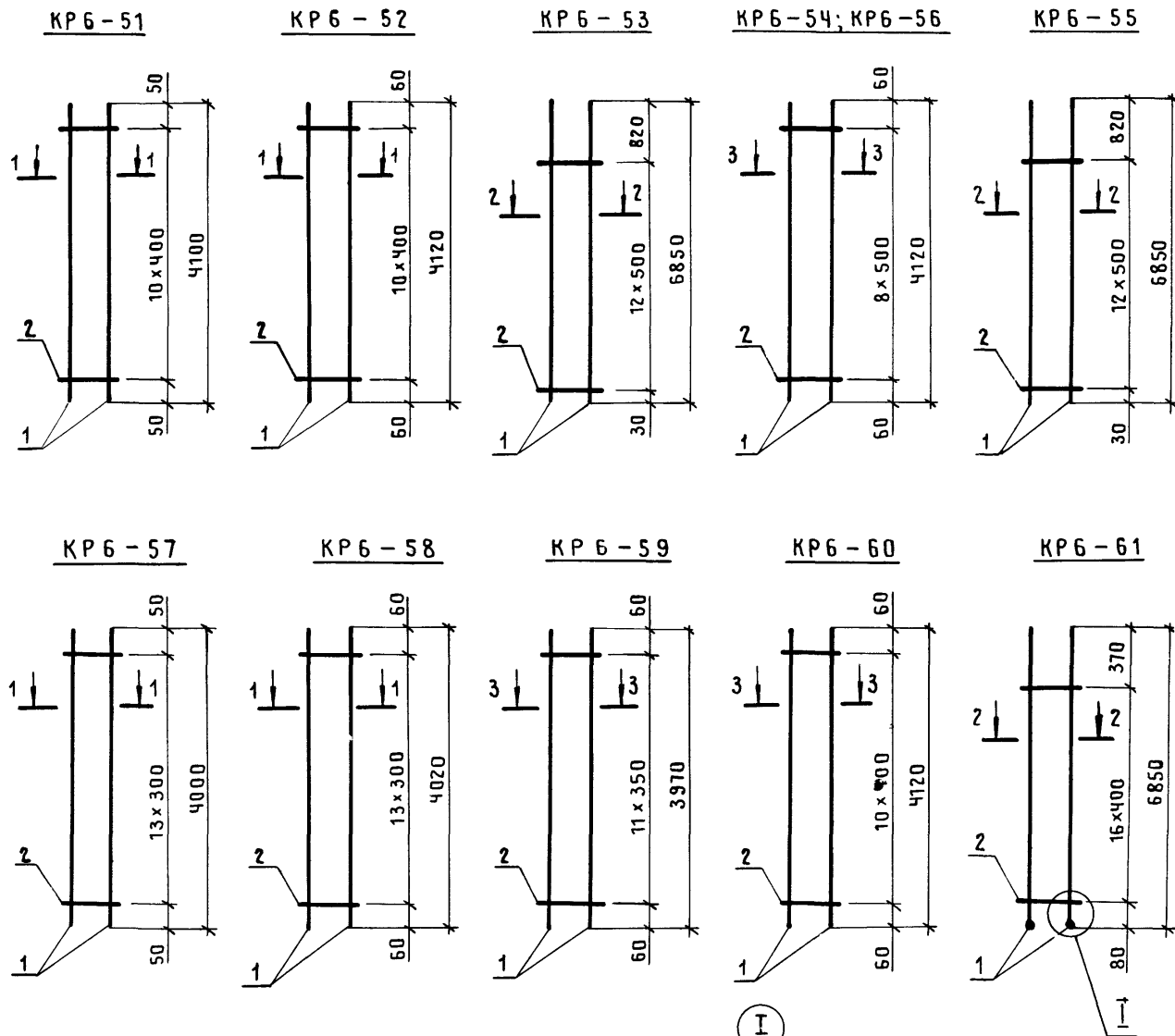
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
СТ.ИНЖ.	КОТОВА	
ПРОВ.	ЭПОВА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

1.423.1-3/88.2-199

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 KR6-38... KR6-50

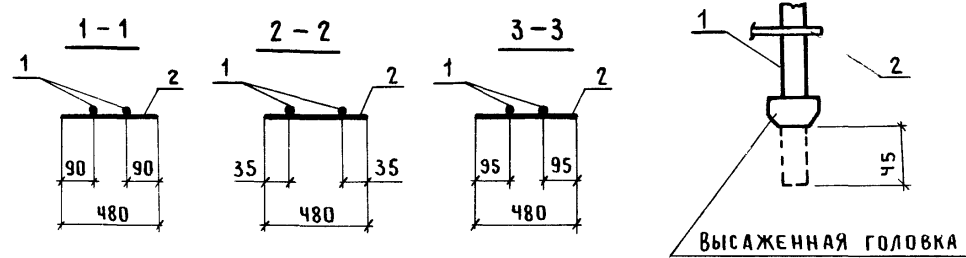
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИНВ. №



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR 6-51	1	φ 20A III ℓ = 4100	2	10,11	21,0
	2	5Bp I ℓ = 480	11	0,07	
KR 6-52	1	φ 22A III ℓ = 4120	2	12,29	25,8
	2	6A I ℓ = 480	11	0,11	
KR 6-53	1	φ 25A III ℓ = 6850	2	26,37	55,3
	2	8A I ℓ = 480	13	0,19	
KR 6-54	1	φ 25A III ℓ = 4120	2	15,86	33,4
	2	8A I ℓ = 480	9	0,19	
KR 6-55	1	φ 28A III ℓ = 6850	2	33,09	68,6
	2	8A I ℓ = 480	13	0,19	
KR 6-56	1	φ 28A III ℓ = 4120	2	19,90	41,6
	2	8A I ℓ = 480	9	0,19	
KR 6-57	1	φ 20A III ℓ = 4000	2	9,86	20,7
	2	5Bp I ℓ = 480	14	0,07	
KR 6-58	1	φ 22A III ℓ = 4020	2	11,99	25,5
	2	6A I ℓ = 480	14	0,11	
KR 6-59	1	φ 25A III ℓ = 3970	2	15,28	33,0
	2	8A I ℓ = 480	12	0,19	
KR 6-60	1	φ 28A III ℓ = 4120	2	19,90	42,0
	2	8A I ℓ = 480	11	0,19	
KR 6-61	1	φ 32A III ℓ = 6895	2	43,51	90,3
	2	8A I ℓ = 480	17	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 КЛАССА Вp-I по ГОСТ 6727-80\*

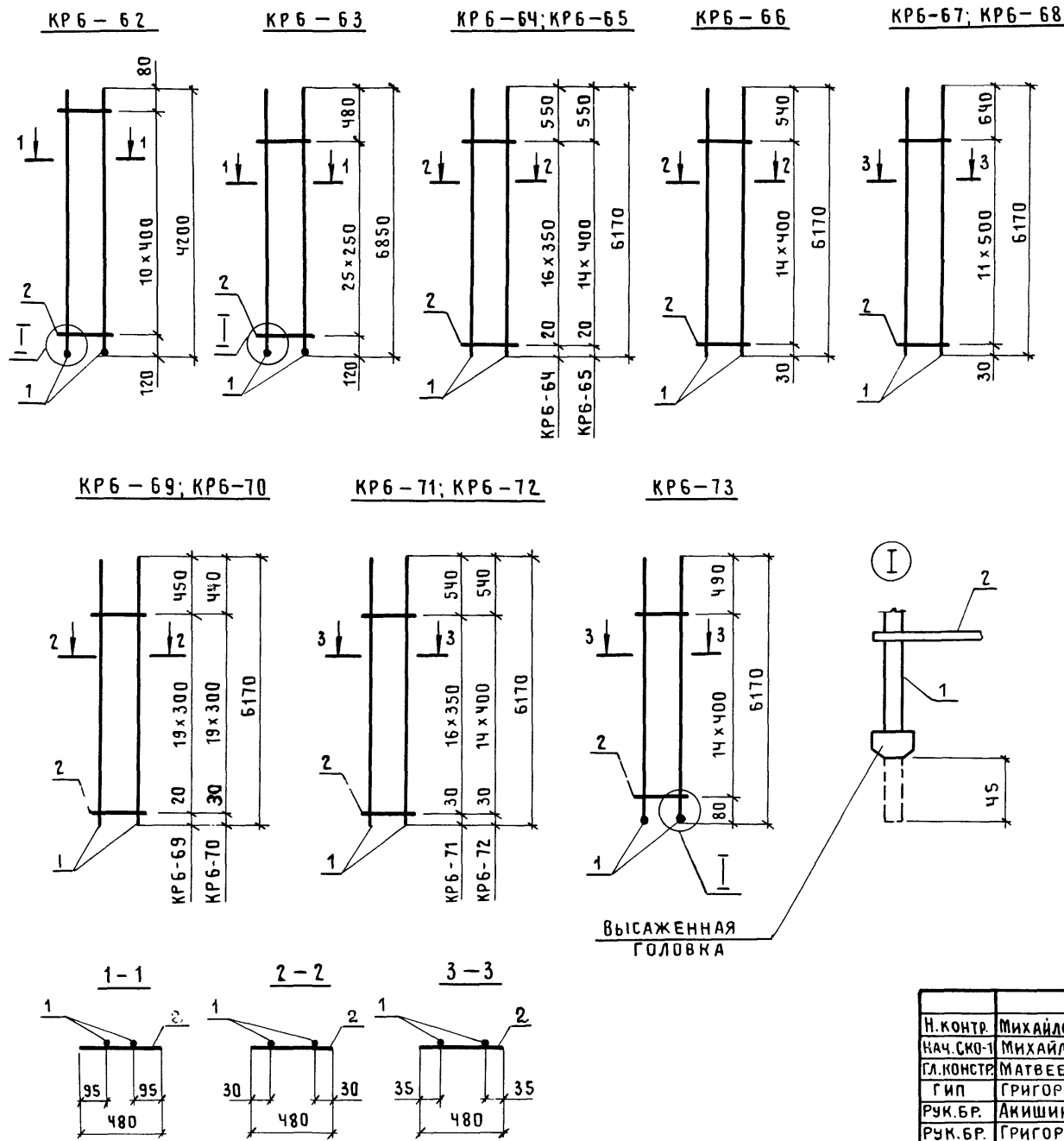


НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
СТ.ИНЖ.	КОТОВА	
ПРОВ.	ЭПОВА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

1.423.1-3/88.2-200

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 KR 6-51 ... KR 6-61

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



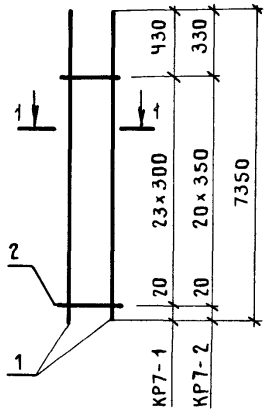
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR6-62	1	φ 32 A III ℓ = 4245	2	26,79	55,7
	2	8 A I ℓ = 480	11	0,19	
KR6-63	1	φ 32 A III ℓ = 6895	2	43,51	92,0
	2	8 A I ℓ = 480	26	0,19	
KR6-64	1	φ 18 A III ℓ = 6170	2	12,33	25,9
	2	5Bp I ℓ = 480	17	0,07	
KR6-65	1	φ 20 A III ℓ = 6170	2	15,22	31,5
	2	5Bp I ℓ = 480	15	0,07	
KR6-66	1	φ 22 A III ℓ = 6170	2	18,41	38,4
	2	6 A I ℓ = 480	15	0,11	
KR6-67	1	φ 25 A III ℓ = 6170	2	23,75	49,9
	2	8 A I ℓ = 480	12	0,19	
KR6-68	1	φ 28 A III ℓ = 6170	2	29,80	62,0
	2	8 A I ℓ = 480	12	0,19	
KR6-69	1	φ 20 A III ℓ = 6170	2	15,22	31,8
	2	5Bp I ℓ = 480	20	0,07	
KR6-70	1	φ 22 A III ℓ = 6170	2	18,41	38,9
	2	6 A I ℓ = 480	20	0,11	
KR6-71	1	φ 25 A III ℓ = 6170	2	23,75	50,7
	2	8 A I ℓ = 480	17	0,19	
KR6-72	1	φ 28 A III ℓ = 6170	2	29,80	62,6
	2	8 A I ℓ = 480	15	0,19	
KR6-73	1	φ 32 A III ℓ = 6215	2	39,22	81,3
	2	8 A I ℓ = 480	15	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80\*

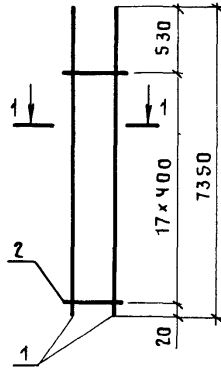
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-201		
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ				
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
ГИП	ГРИГОРЬЕВ				
РУК.БР.	АКИШИНА		КАРКАС ПЛОСКИЙ		
РУК.БР.	ГРИГОРЯН		KR6-62 ... KR6-73		
ПРОВ.	ТИЩЕНКО				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ПРАВ. ПОДЛ. ПУШКИНСЬ И ДАЧА ВОЗМ. ИВВЛ.

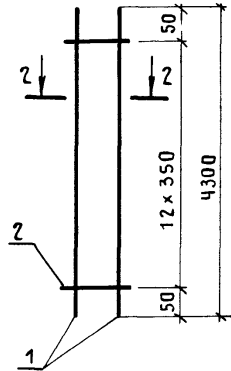
КР7-1; КР7-2



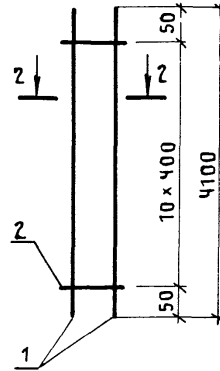
КР7-3



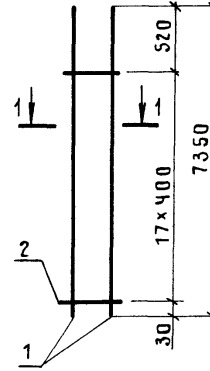
КР7-4



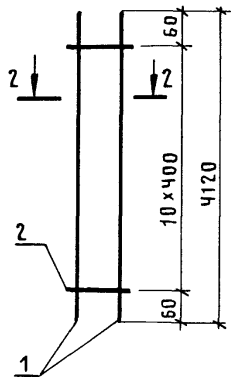
КР7-5



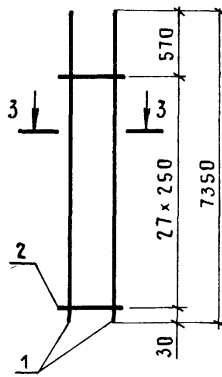
КР7-6



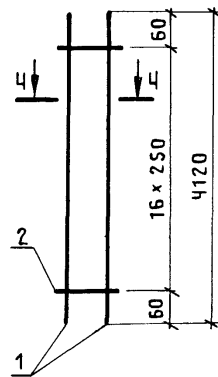
КР7-7



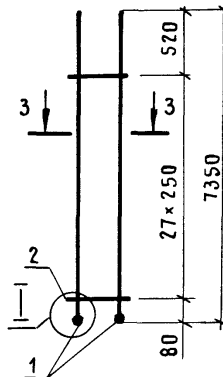
КР7-8



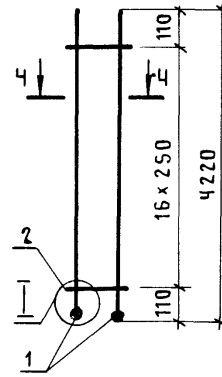
КР7-9



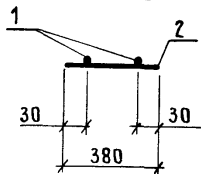
КР7-10



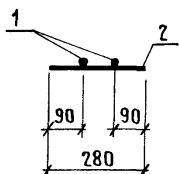
КР7-11



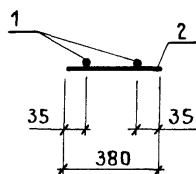
1-1



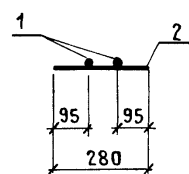
2-2



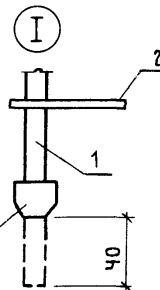
3-3



4-4



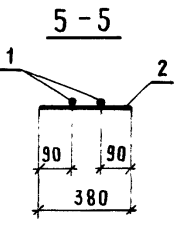
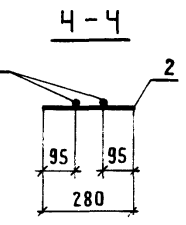
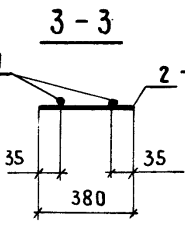
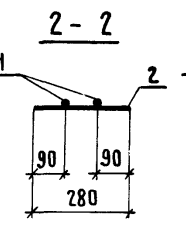
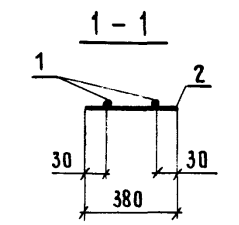
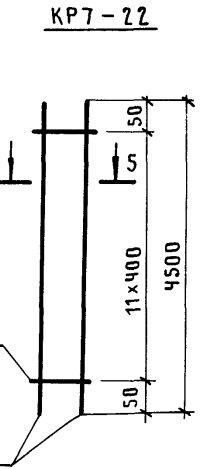
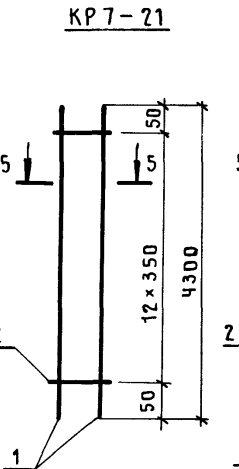
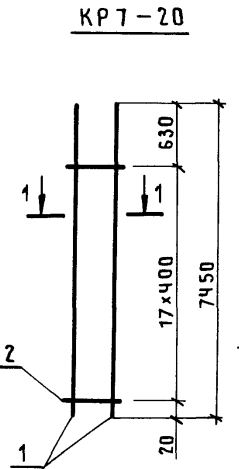
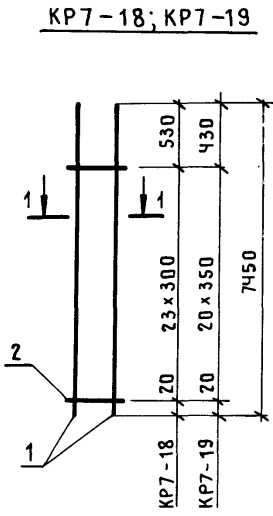
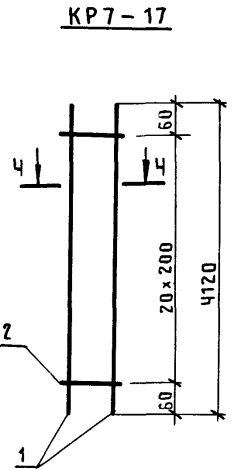
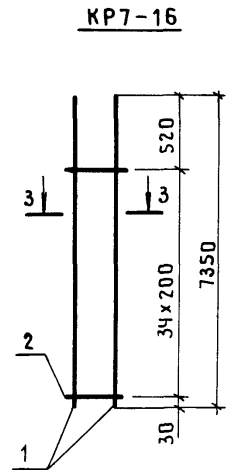
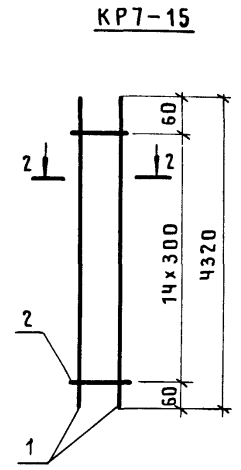
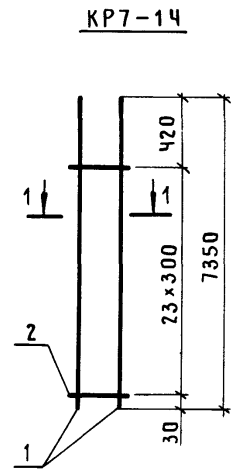
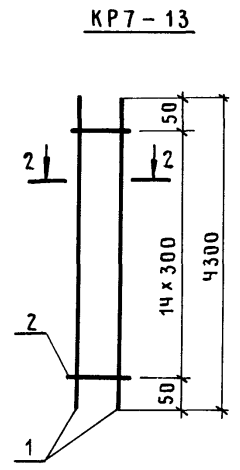
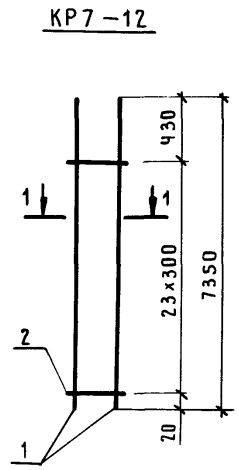
ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-1	1	φ 16 А III ℓ = 7350	2	11,60	24,0
	2	4 Вр I ℓ = 380	24	0,04	
КР7-2	1	φ 18 А III ℓ = 7350	2	14,69	30,6
	2	5 Вр I ℓ = 380	21	0,06	
КР7-3	1	φ 20 А III ℓ = 7350	2	18,13	37,2
	2	5 Вр I ℓ = 380	18	0,06	
КР7-4	1	φ 18 А III ℓ = 4300	2	8,59	17,7
	2	5 Вр I ℓ = 280	13	0,04	
КР7-5	1	φ 20 А III ℓ = 4100	2	10,11	20,7
	2	5 Вр I ℓ = 280	11	0,04	
КР7-6	1	φ 22 А III ℓ = 7350	2	21,93	45,4
	2	6 А I ℓ = 380	18	0,08	
КР7-7	1	φ 22 А III ℓ = 4120	2	12,29	25,3
	2	6 А I ℓ = 280	11	0,06	
КР7-8	1	φ 25 А III ℓ = 7350	2	28,30	60,8
	2	8 А I ℓ = 380	28	0,15	
КР7-9	1	φ 25 А III ℓ = 4120	2	15,86	33,6
	2	8 А I ℓ = 280	17	0,11	
КР7-10	1	φ 28 А III ℓ = 7390	2	35,69	75,6
	2	8 А I ℓ = 380	28	0,15	
КР7-11	1	φ 28 А III ℓ = 4260	2	20,58	43,0
	2	8 А I ℓ = 280	17	0,11	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-202	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР	МАТВЕЕВ					
ГИП	ГРИГОРЬЕВ			КАРКАС ПЛОСКИЙ	Р	1
РУК.БР.	АКИШИНА					
ИНЖ.	МИХЕЕВА					
ПРОВ.	ТИЩЕНКО		КР7-1 ... КР7-11	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК.БР.	ГРИГОРЯН					
ПРОВ.	ТИЩЕНКО					



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-12	1	$\phi 20A III$ $l = 7350$	2	18,12	37,6
	2	5BpI $l = 380$	24	0,06	
КР7-13	1	$\phi 20A III$ $l = 4300$	2	10,60	21,8
	2	5BpI $l = 280$	15	0,04	
КР7-14	1	$\phi 22A III$ $l = 7350$	2	21,93	45,9
	2	6A I $l = 380$	24	0,08	
КР7-15	1	$\phi 22A III$ $l = 4320$	2	12,89	26,7
	2	6A I $l = 280$	15	0,06	
КР7-16	1	$\phi 25A III$ $l = 7350$	2	28,30	61,9
	2	8A I $l = 380$	35	0,15	
КР7-17	1	$\phi 25A III$ $l = 4120$	2	15,86	34,0
	2	8A I $l = 280$	21	0,11	
КР7-18	1	$\phi 16A III$ $l = 7450$	2	11,75	24,3
	2	4BpI $l = 380$	24	0,04	
КР7-19	1	$\phi 18A III$ $l = 7450$	2	14,89	30,9
	2	5BpI $l = 380$	21	0,06	
КР7-20	1	$\phi 20A III$ $l = 7450$	2	18,37	37,7
	2	5BpI $l = 380$	18	0,06	
КР7-21	1	$\phi 18A III$ $l = 4300$	2	8,59	18,0
	2	5BpI $l = 380$	13	0,06	
КР7-22	1	$\phi 20A III$ $l = 4500$	2	11,11	22,9
	2	5BpI $l = 380$	12	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

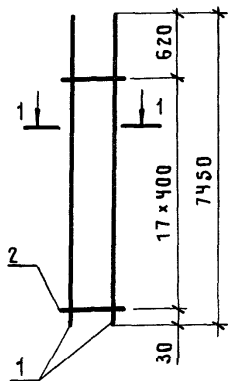
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григ</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
ИНЖ.	МИХЕЕВА	<i>Михе</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тущ</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григ</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тущ</i>

1.423.1-3/88.2-203

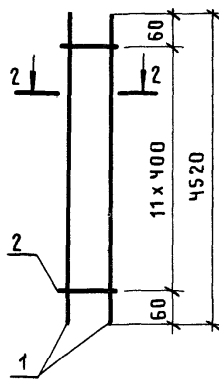
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР7-12 ... КР7-22

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

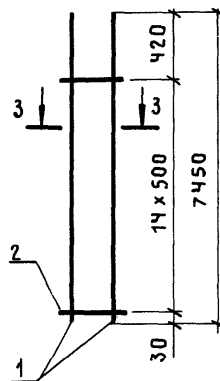
КР7-23



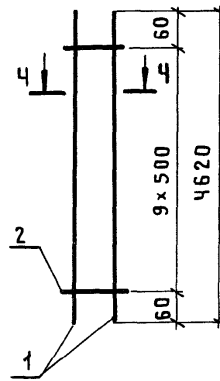
КР7-24



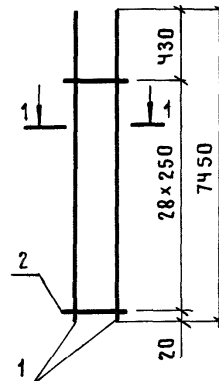
КР7-25



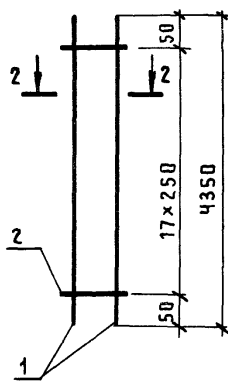
КР7-26



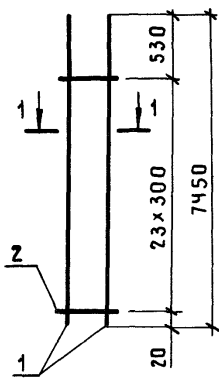
КР7-27



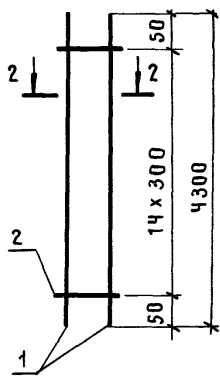
КР7-28



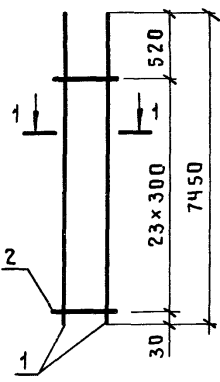
КР7-29



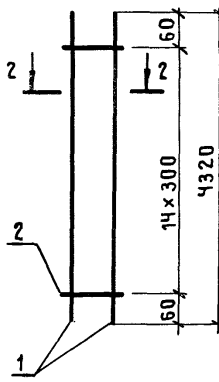
КР7-30



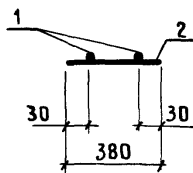
КР7-31



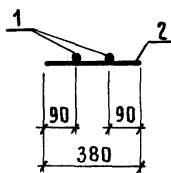
КР7-32



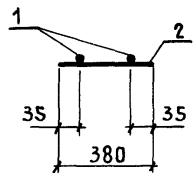
1-1



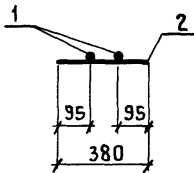
2-2



3-3



4-4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-23	1	φ 22 А III ℓ = 7450	2	22,23	46,0
	2	6 А I ℓ = 380	18	0,08	
КР7-24	1	φ 22 А III ℓ = 4520	2	13,49	28,0
	2	6 А I ℓ = 380	12	0,08	
КР7-25	1	φ 25 А III ℓ = 7450	2	28,68	59,6
	2	8 А I ℓ = 380	15	0,15	
КР7-26	1	φ 25 А III ℓ = 4620	2	17,79	37,1
	2	8 А I ℓ = 380	10	0,15	
КР7-27	1	φ 18 А III ℓ = 7450	2	14,89	31,4
	2	5 Вр I ℓ = 380	29	0,06	
КР7-28	1	φ 18 А III ℓ = 4350	2	8,69	18,4
	2	5 Вр I ℓ = 380	18	0,06	
КР7-29	1	φ 20 А III ℓ = 7450	2	18,37	38,7
	2	5 Вр I ℓ = 380	24	0,06	
КР7-30	1	φ 20 А III ℓ = 4300	2	10,60	22,0
	2	5 Вр I ℓ = 380	15	0,06	
КР7-31	1	φ 22 А III ℓ = 7450	2	22,23	46,5
	2	6 А I ℓ = 380	24	0,08	
КР7-32	1	φ 22 А III ℓ = 4320	2	12,89	27,0
	2	6 А I ℓ = 380	15	0,08	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ИНЖ.	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

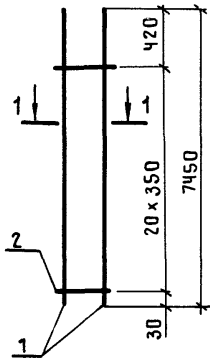
1.423.1-3/88.2-204

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР7-23 ... КР7-32

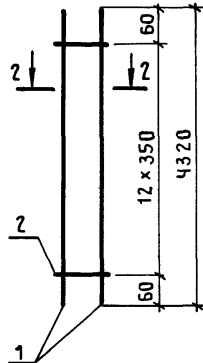
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ПРОМСТРОЙДЕКСТ

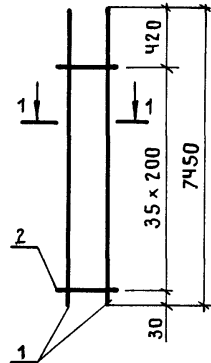
КР7-33



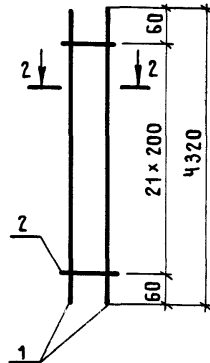
КР7-34



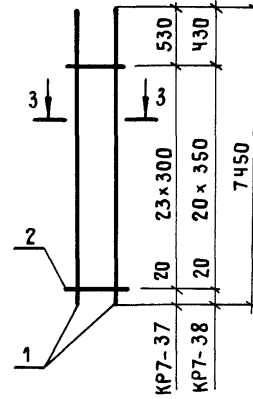
КР7-35



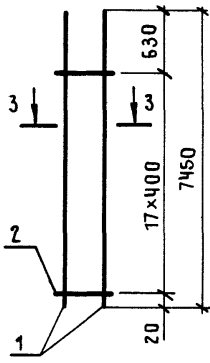
КР7-36



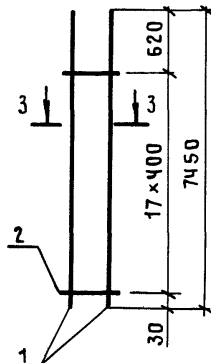
КР7-37; КР7-38



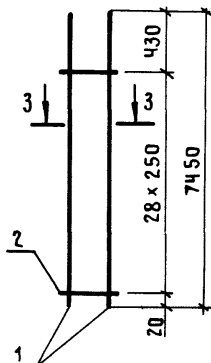
КР7-39



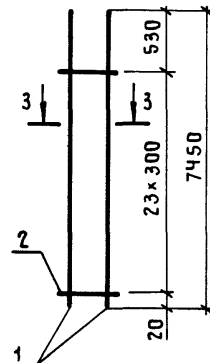
КР7-40



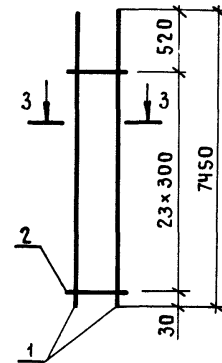
КР7-41



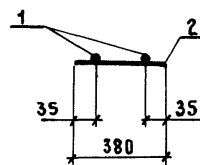
КР7-42



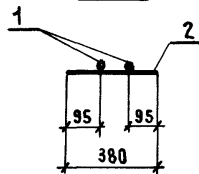
КР7-43



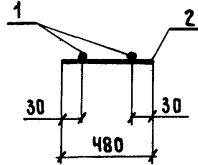
1-1



2-2



3-3



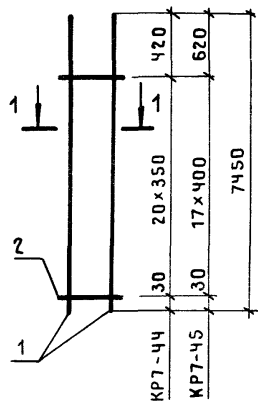
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-33	1	φ 25А III ℓ = 7450	2	28,68	60,5
	2	8А I ℓ = 380	21	0,15	
КР7-34	1	φ 25А III ℓ = 4320	2	16,63	35,2
	2	8А I ℓ = 380	13	0,15	
КР7-35	1	φ 28А III ℓ = 7450	2	35,98	77,4
	2	8А I ℓ = 380	36	0,15	
КР7-36	1	φ 28А III ℓ = 4320	2	20,86	45,0
	2	8А I ℓ = 380	22	0,15	
КР7-37	1	φ 16А III ℓ = 7450	2	11,75	24,6
	2	4Вр I ℓ = 480	24	0,04	
КР7-38	1	φ 18А III ℓ = 7450	2	14,89	31,2
	2	5Вр I ℓ = 480	21	0,07	
КР7-39	1	φ 20А III ℓ = 7450	2	18,37	38,0
	2	5Вр I ℓ = 480	18	0,07	
КР7-40	1	φ 22А III ℓ = 7450	2	22,23	46,4
	2	6А I ℓ = 480	18	0,11	
КР7-41	1	φ 18А III ℓ = 7450	2	14,89	31,8
	2	5Вр I ℓ = 480	29	0,07	
КР7-42	1	φ 20А III ℓ = 7450	2	18,37	38,4
	2	5Вр I ℓ = 480	24	0,07	
КР7-43	1	φ 22А III ℓ = 7450	2	22,23	46,9
	2	6А I ℓ = 480	24	0,11	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*

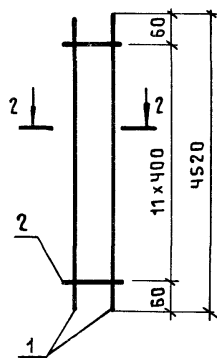
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-205	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ								
ГИП	ГРИГОРЬЕВ			Каркас плоский	Р	1			
РУК. БР.	АКИШИНА								
ИНЖ.	МИХЕЕВА						КР7-33 ... КР7-43	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО								
РУК. БР.	ГРИГОРЯН								
ПРОВ.	ТИЩЕНКО								

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

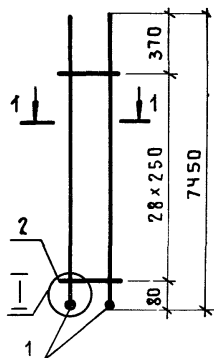
КР7-44; КР7-45



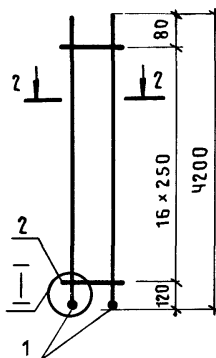
КР7-46



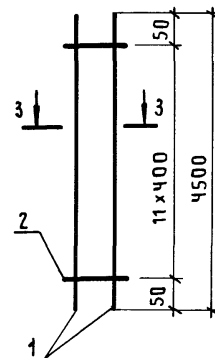
КР7-47



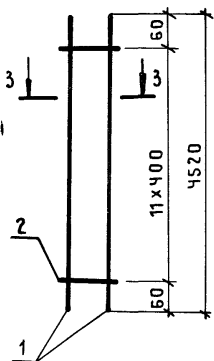
КР7-48



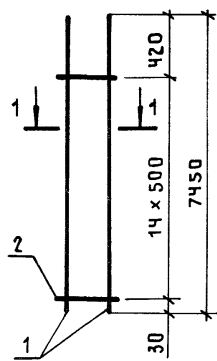
КР7-49



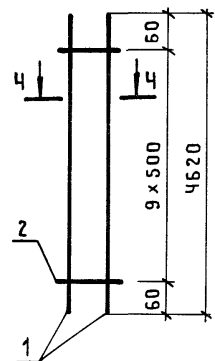
КР7-50



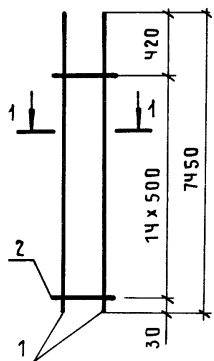
КР7-51



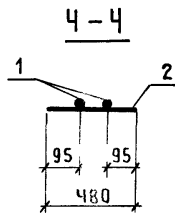
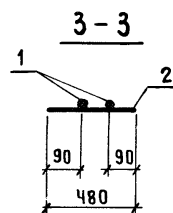
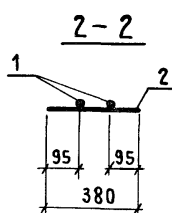
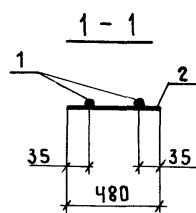
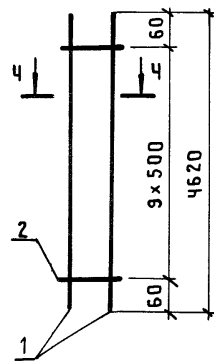
КР7-52



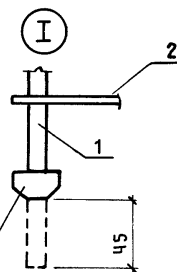
КР7-53



КР7-54



ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-44	1	φ 25 А III ℓ = 7450	2	28,68	61,3
	2	8 А I ℓ = 480	21	0,19	
КР7-45	1	φ 28 А III ℓ = 7450	2	35,98	75,4
	2	8 А I ℓ = 480	18	0,19	
КР7-46	1	φ 28 А III ℓ = 4520	2	21,83	45,5
	2	8 А I ℓ = 380	12	0,15	
КР7-47	1	φ 32 А III ℓ = 7495	2	47,29	100,1
	2	8 А I ℓ = 480	29	0,19	
КР7-48	1	φ 32 А III ℓ = 4245	2	26,79	56,1
	2	8 А I ℓ = 380	17	0,15	
КР7-49	1	φ 20 А III ℓ = 4500	2	11,11	23,1
	2	5 Вр I ℓ = 480	12	0,07	
КР7-50	1	φ 22 А III ℓ = 4520	2	13,49	28,3
	2	6 А I ℓ = 480	12	0,11	
КР7-51	1	φ 25 А III ℓ = 7450	2	28,68	60,2
	2	8 А I ℓ = 480	15	0,19	
КР7-52	1	φ 25 А III ℓ = 4620	2	17,79	37,5
	2	8 А I ℓ = 480	10	0,19	
КР7-53	1	φ 28 А III ℓ = 7450	2	35,98	74,8
	2	8 А I ℓ = 480	15	0,19	
КР7-54	1	φ 28 А III ℓ = 4620	2	22,31	46,5
	2	8 А I ℓ = 480	10	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СМО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
ИНЖ.	МИХЕЕВА	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

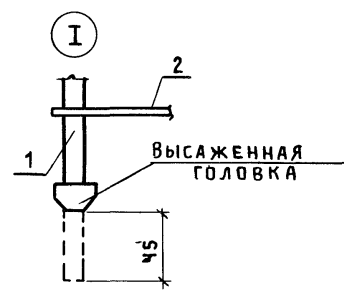
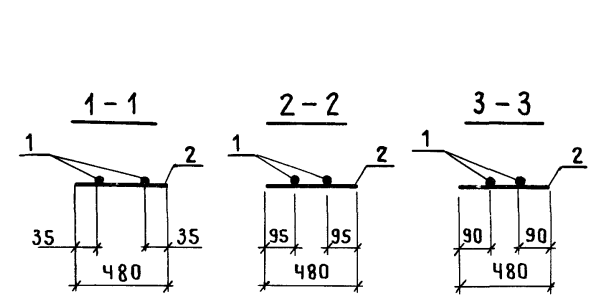
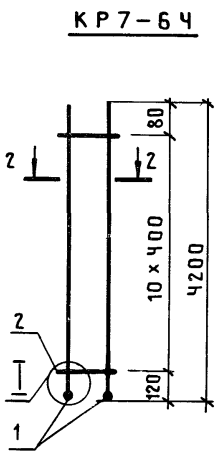
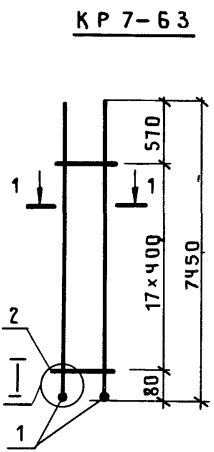
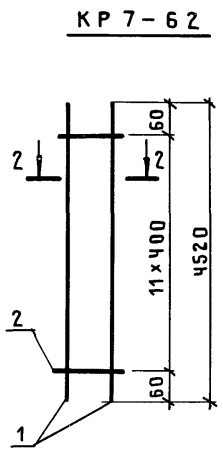
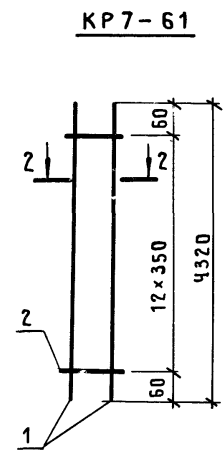
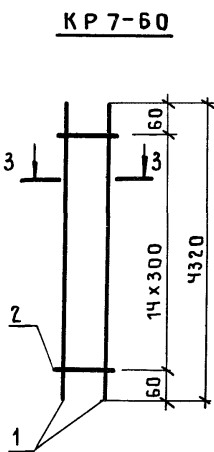
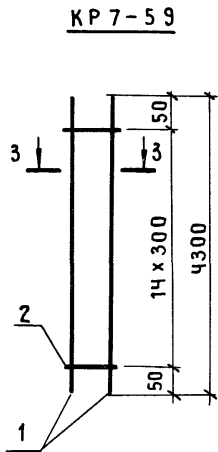
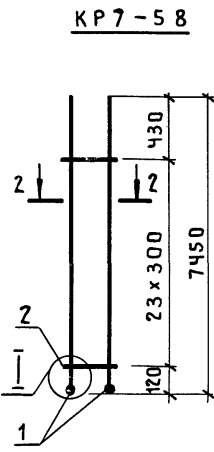
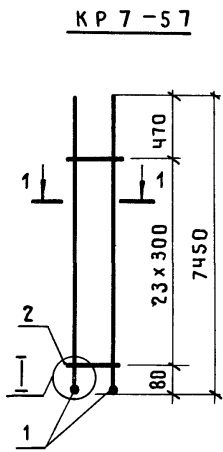
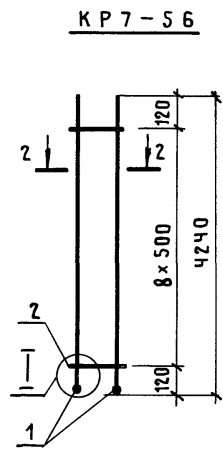
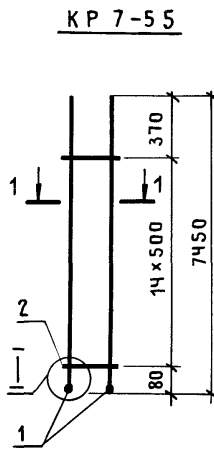
1.423.1-3/88.2-206

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР7-44 ... КР7-54

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ





МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 7-55	1	φ 32 А III ℓ = 7495	2	47,29	97,4
	2	8 А I ℓ = 480	15	0,19	
КР 7-56	1	φ 32 А III ℓ = 4285	2	27,04	55,8
	2	8 А I ℓ = 480	9	0,19	
КР 7-57	1	φ 32 А III ℓ = 7495	2	47,29	99,1
	2	8 А I ℓ = 480	24	0,19	
КР 7-58	1	φ 32 А III ℓ = 7495	2	47,29	99,1
	2	8 А I ℓ = 480	24	0,19	
КР 7-59	1	φ 20 А III ℓ = 4300	2	10,60	22,3
	2	5 Вр I ℓ = 480	15	0,07	
КР 7-60	1	φ 22 А III ℓ = 4320	2	12,89	27,4
	2	6 А I ℓ = 480	15	0,11	
КР 7-61	1	φ 25 А III ℓ = 4320	2	16,63	35,7
	2	8 А I ℓ = 480	13	0,19	
КР 7-62	1	φ 28 А III ℓ = 4520	2	21,83	45,9
	2	8 А I ℓ = 480	12	0,19	
КР 7-63	1	φ 32 А III ℓ = 7495	2	47,29	98,0
	2	8 А I ℓ = 480	18	0,19	
КР 7-64	1	φ 32 А III ℓ = 4245	2	26,79	55,7
	2	8 А I ℓ = 480	11	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

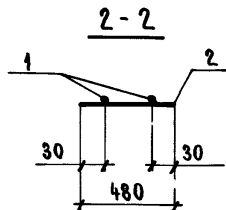
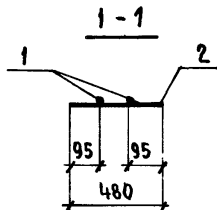
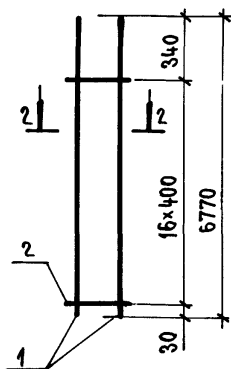
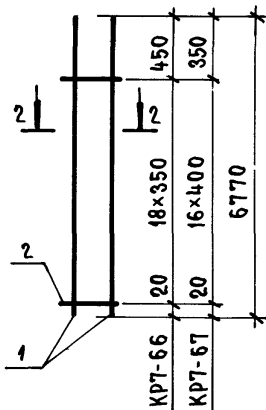
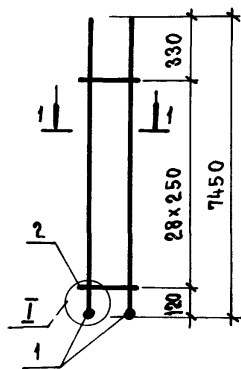
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.423.1-3/88.2-207		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КАРКАС ПЛОСКИЙ		Р		1
КР 7-55... КР 7-64		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
НАЧ.СКО-1	МХХАЙЛОВ			
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ			
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ			
РУК.БРИГ.	АКИШИНА			
РУК.БРИГ.	ГРИГОРЯН			
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО			

КР7 - 65

КР7-66; КР7-67

КР7 - 68



Арматура  
 КЛАССА А-I, А-II  
 по ГОСТ 5781-82\*;  
 КЛАССА Вр-I  
 по ГОСТ 6727-80\*.  
 Узел I см.  
 1.423.1-3/88.2-216

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Дл.	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-65	1	Ф32 А III	ℓ = 7495	2	47,29	100,4
	2	8 А I	ℓ = 480	29	0,19	
КР7-66	1	Ф18 А III	ℓ = 6770	2	13,53	28,4
	2	5 Вр I	ℓ = 480	19	0,07	
КР7-67	1	Ф20 А III	ℓ = 6770	2	16,69	34,6
	2	5 Вр I	ℓ = 480	17	0,07	
КР7-68	1	Ф22 А III	ℓ = 6770	2	20,20	42,2
	2	6 А I	ℓ = 480	17	0,11	

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШНИНА	<i>Акишнина</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>Михеева</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

1.424.1-3/88.2-208

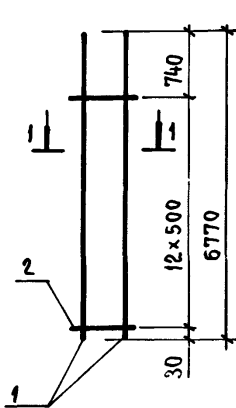
КАРКАС ПЛОСКИЙ

КР7-65 ... КР7-68

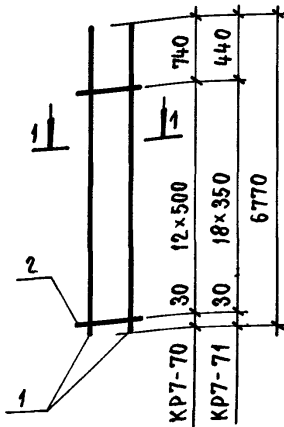
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

**ПРОМСТРОЙПРОЕКТ**

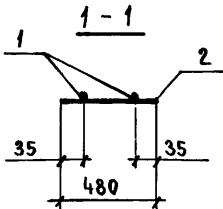
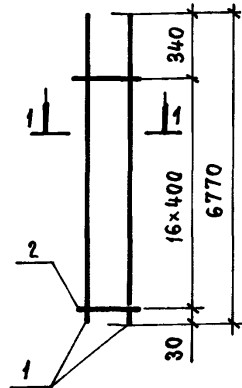
КР7-69



КР7-70; КР7-71



КР7-72



Арматура класса А-І, А-ІІІ  
по ГОСТ 5781-82 \*

МАРКА КАРКАСА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР7-69	1	Ф 25 АІІІ $l = 6770$	2	26,06	54,6
	2	8 АІ $l = 480$	13	0,19	
КР7-70	1	Ф 28 АІІІ $l = 6770$	2	32,70	67,9
	2	8 АІ $l = 480$	13	0,19	
КР7-71	1	Ф 25 АІІІ $l = 6770$	2	26,06	55,7
	2	8 АІ $l = 480$	19	0,19	
КР7-72	1	Ф 28 АІІІ $l = 6770$	2	32,70	68,6
	2	8 АІ $l = 480$	17	0,19	

ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

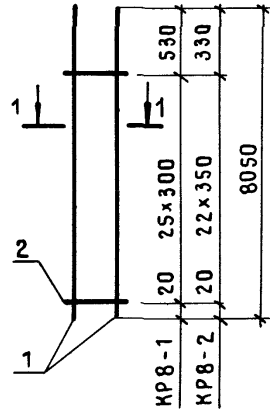
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ТИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-209

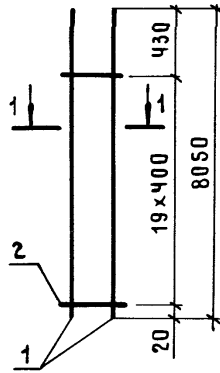
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР7-69 ... КР7-72

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</b>		

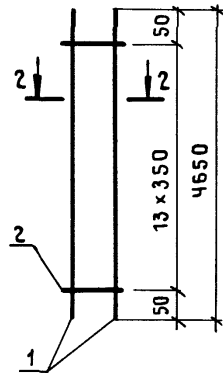
КР 8-1; КР 8-2



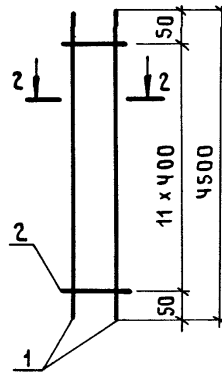
КР 8-3



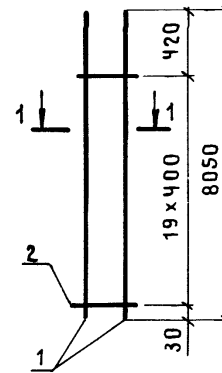
КР 8-4



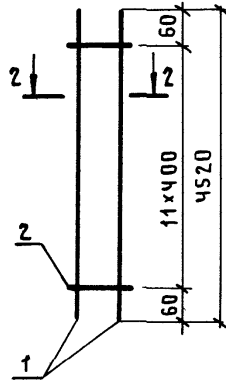
КР 8-5



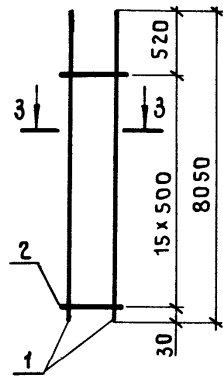
КР 8-6



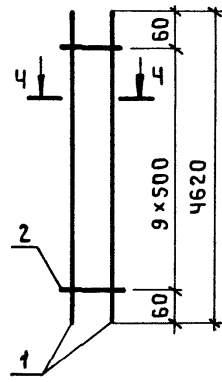
КР 8-7



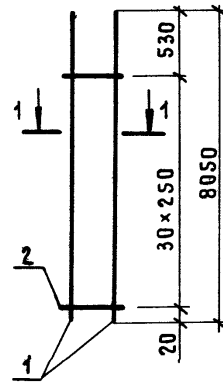
КР 8-8



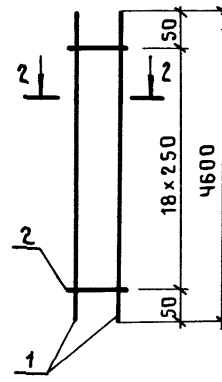
КР 8-9



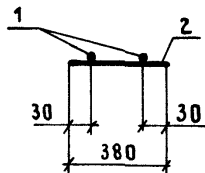
КР 8-10



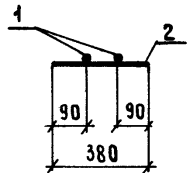
КР 8-11



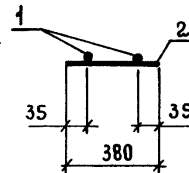
1-1



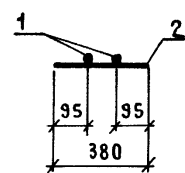
2-2



3-3



4-4



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 8-1	1	φ 16 А III ℓ = 8050	2	12,70	26,3
	2	4 В I ℓ = 380	26	0,03	
КР 8-2	1	φ 18 А III ℓ = 8050	2	16,08	33,4
	2	5 В I ℓ = 380	23	0,05	
КР 8-3	1	φ 20 А III ℓ = 8050	2	19,85	40,8
	2	5 В I ℓ = 380	20	0,05	
КР 8-4	1	φ 18 А III ℓ = 4650	2	9,29	19,4
	2	5 В I ℓ = 380	14	0,05	
КР 8-5	1	φ 20 А III ℓ = 4500	2	11,10	22,8
	2	5 В I ℓ = 380	12	0,05	
КР 8-6	1	φ 22 А III ℓ = 8050	2	24,02	49,7
	2	6 А I ℓ = 380	20	0,08	
КР 8-7	1	φ 22 А III ℓ = 4520	2	13,49	28,0
	2	6 А I ℓ = 380	12	0,08	
КР 8-8	1	φ 25 А III ℓ = 8050	2	30,99	64,4
	2	8 А I ℓ = 380	16	0,15	
КР 8-9	1	φ 25 А III ℓ = 4620	2	17,79	37,1
	2	8 А I ℓ = 380	10	0,15	
КР 8-10	1	φ 18 А III ℓ = 8050	2	16,08	33,9
	2	5 В I ℓ = 380	31	0,05	
КР 8-11	1	φ 18 А III ℓ = 4600	2	9,19	19,4
	2	5 В I ℓ = 380	19	0,05	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

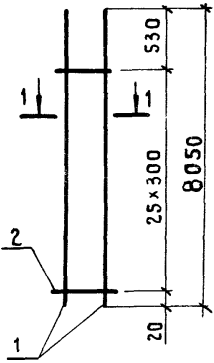
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
СТ.ИНЖ.	МИЛЮТИНА	
ПРОВ.	МИХЕЕВА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

1.423.1-3 | 88.2-210

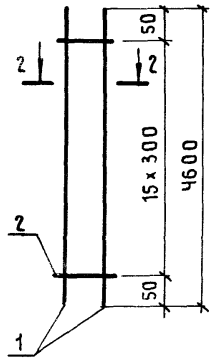
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 8-1 ... КР 8-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

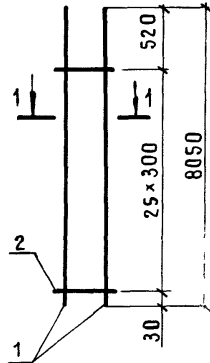
КР 8 - 12



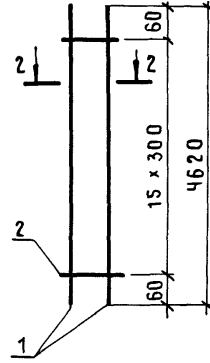
КР 8 - 13



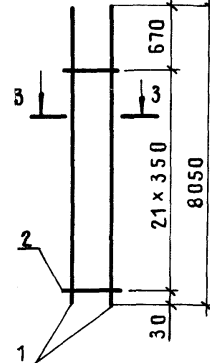
КР 8 - 14



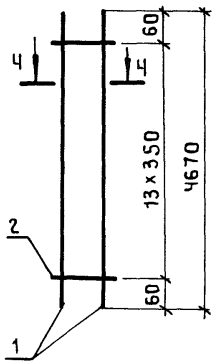
КР 8-15



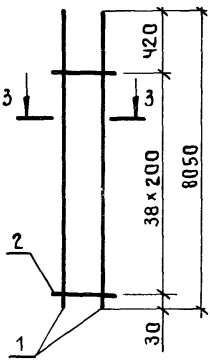
КР 8 - 16



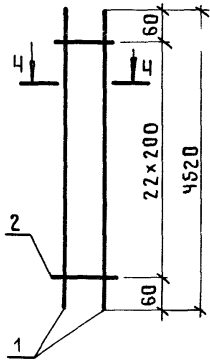
КР 8 - 17



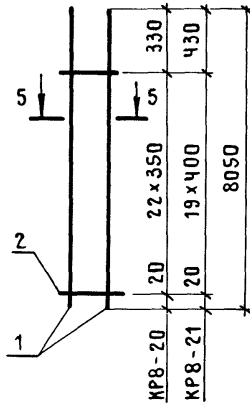
КР 8 - 18



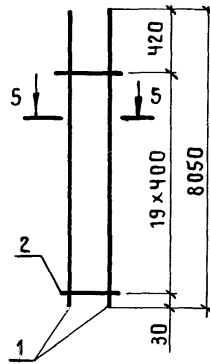
КР 8 - 19



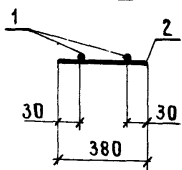
КР 8-20; КР 8-21



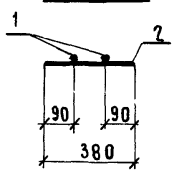
КР 8 - 22



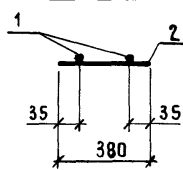
1-1



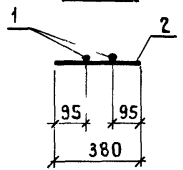
2-2



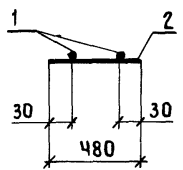
3-3



4-4



5-5

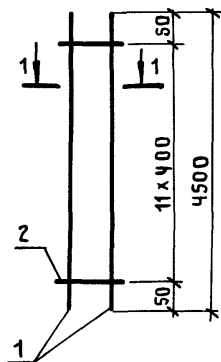


МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 8-12	1	φ 20 А III ℓ=8050	2	19,85	41,1
	2	5 Вр I ℓ=380	26	0,05	
КР 8-13	1	φ 20 А III ℓ=4600	2	11,34	23,6
	2	5 Вр I ℓ=380	16	0,05	
КР 8-14	1	φ 22 А III ℓ=8050	2	24,02	50,2
	2	6 А I ℓ=380	26	0,08	
КР 8-15	1	φ 22 А III ℓ=4620	2	13,79	28,9
	2	6 А I ℓ=380	16	0,08	
КР 8-16	1	φ 25 А III ℓ=8050	2	30,99	65,3
	2	8 А I ℓ=380	22	0,15	
КР 8-17	1	φ 25 А III ℓ=4670	2	17,98	38,1
	2	8 А I ℓ=380	14	0,15	
КР 8-18	1	φ 28 А III ℓ=8050	2	38,88	83,7
	2	8 А I ℓ=380	39	0,15	
КР 8-19	1	φ 28 А III ℓ=4520	2	21,83	47,2
	2	8 А I ℓ=380	23	0,15	
КР 8-20	1	φ 18 А III ℓ=8050	2	16,08	33,8
	2	5 Вр I ℓ=480	23	0,07	
КР 8-21	1	φ 20 А III ℓ=8050	2	19,85	41,1
	2	5 Вр I ℓ=480	20	0,07	
КР 8-22	1	φ 22 А III ℓ=8050	2	24,02	50,1
	2	6 А I ℓ=480	20	0,11	

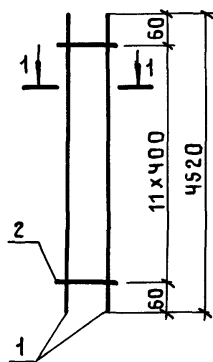
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ					1.423.1-3/88.2-211			
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ								
ГИП	ГРИГОРЬЕВ								
РУК.БР.	АКИШИНА					КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.ИНЖ.	МИЛЮТИНА						Р		1
ПРОВ.	МИХЕЕВА					КР 8 - 12 ... КР 8 - 22			
РУК.БР.	ГРИГОРЯН					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ПРОВ.	ТИЩЕНКО								

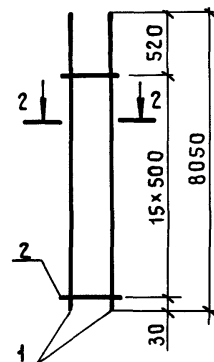
КР 8 - 23



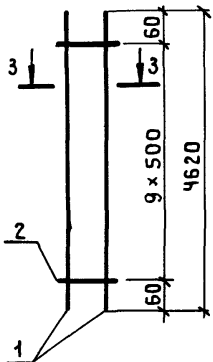
КР 8 - 24



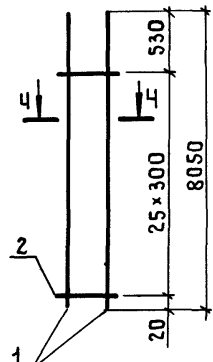
КР 8 - 25



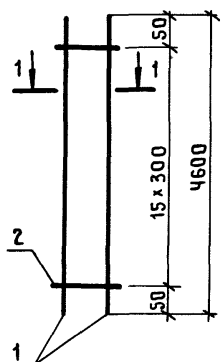
КР 8 - 26



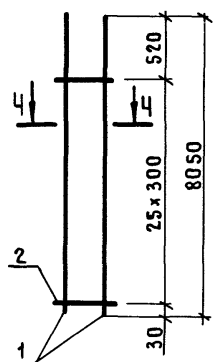
КР 8 - 27



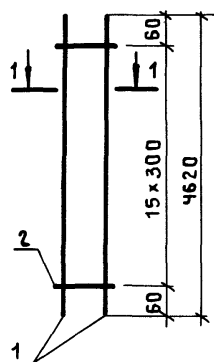
КР 8 - 28



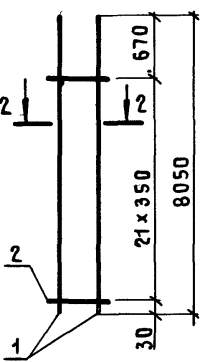
КР 8 - 29



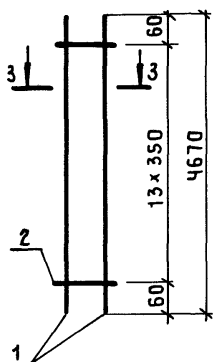
КР 8 - 30



КР 8 - 31



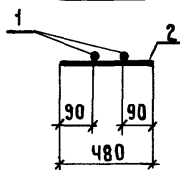
КР 8 - 32



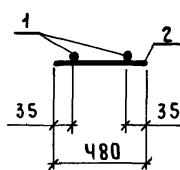
МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 8-23	1	φ 20 A III l = 4500	2	11,10	23,0
	2	5Bp I l = 480	12	0,07	
КР 8-24	1	φ 22 A III l = 4520	2	13,49	28,3
	2	6A I l = 480	12	0,11	
КР 8-25	1	φ 25 A III l = 8050	2	30,99	65,0
	2	8A I l = 480	16	0,19	
КР 8-26	1	φ 25 A III l = 4620	2	17,79	37,5
	2	8A I l = 480	10	0,19	
КР 8-27	1	φ 20 A III l = 8050	2	19,85	41,5
	2	5Bp I l = 480	26	0,07	
КР 8-28	1	φ 20 A III l = 4600	2	11,34	23,8
	2	5Bp I l = 480	16	0,07	
КР 8-29	1	φ 22 A III l = 8050	2	24,02	50,8
	2	6A I l = 480	26	0,11	
КР 8-30	1	φ 22 A III l = 4620	2	13,79	29,3
	2	6A I l = 480	16	0,11	
КР 8-31	1	φ 25 A III l = 8050	2	30,99	66,2
	2	8A I l = 480	22	0,19	
КР 8-32	1	φ 25 A III l = 4670	2	17,98	38,6
	2	8A I l = 480	14	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА ВР-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

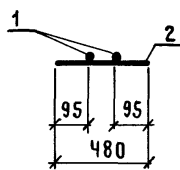
1-1



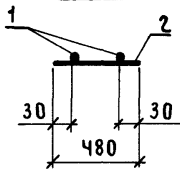
2-2



3-3



4-4

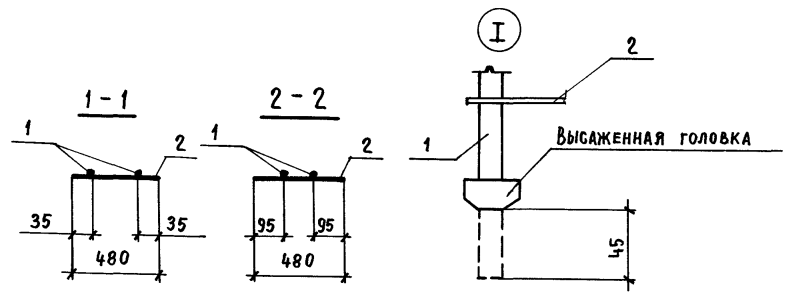
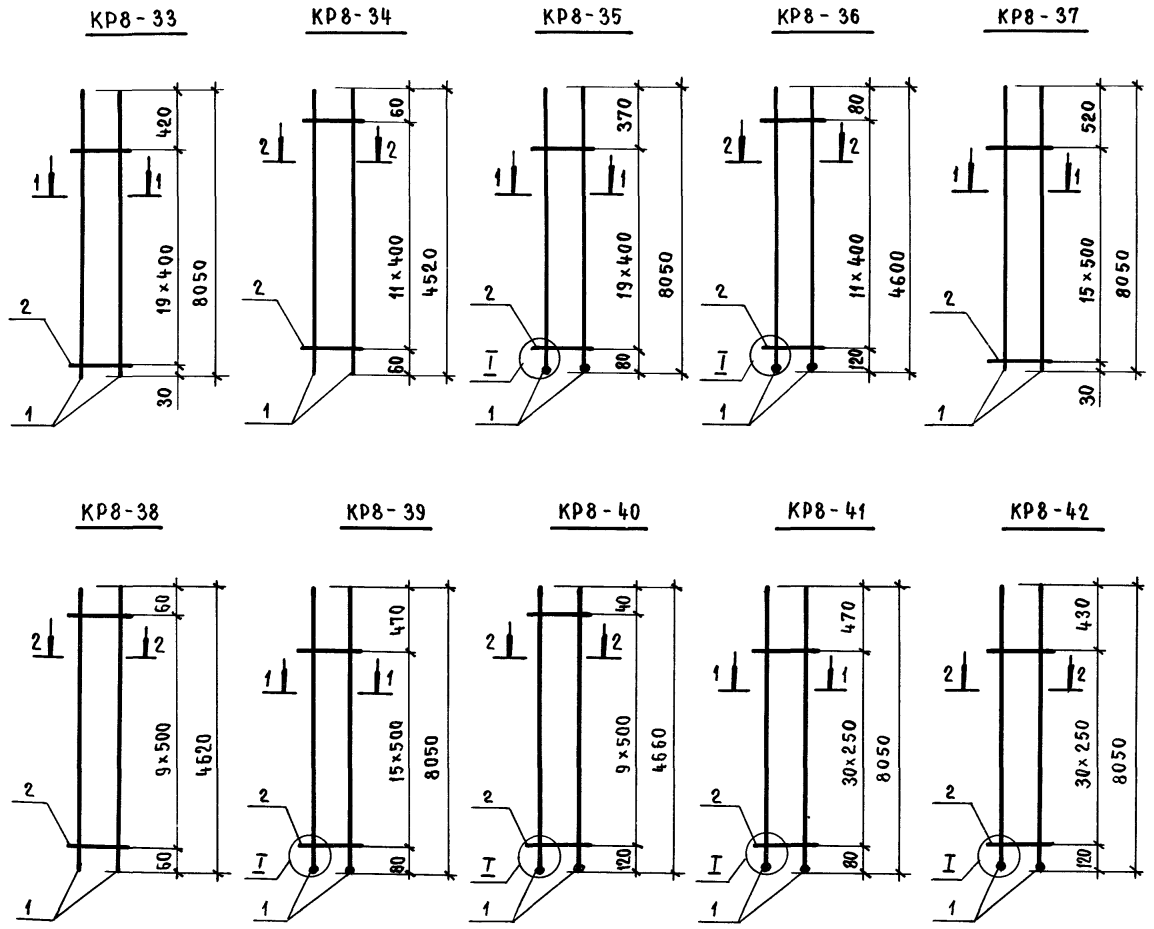


НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ		
ГИП	ГРИГОРЬЕВ		
РУК БР.	АКИШИН А		
СТ.ИИЖ.	МИЛЮТИНА		
ПРОВ.	МХЕЕВА		
РУК.БР.	ГРИГОРЯН		
ПРОВ.	ТИЩЕНКО		

1.423.1-3/88.2-212

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 8 - 23 ... КР 8 - 32

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



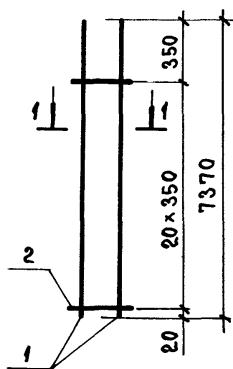
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR8-33	1	Ф 28 А III ℓ=8050	2	38,88	81,6
	2	8 А I ℓ=480	20	0,19	
KR8-34	1	Ф 28 А III ℓ=4520	2	21,83	46,0
	2	8 А I ℓ=480	12	0,19	
KR8-35	1	Ф 32 А III ℓ=8095	2	51,08	105,9
	2	8 А I ℓ=480	20	0,19	
KR8-36	1	Ф 32 А III ℓ=4645	2	29,31	60,9
	2	8 А I ℓ=480	12	0,19	
KR8-37	1	Ф 28 А III ℓ=8050	2	38,88	80,8
	2	8 А I ℓ=480	16	0,19	
KR8-38	1	Ф 28 А III ℓ=4620	2	22,31	46,5
	2	8 А I ℓ=480	10	0,19	
KR8-39	1	Ф 32 А III ℓ=8095	2	51,08	105,2
	2	8 А I ℓ=480	16	0,19	
KR8-40	1	Ф 32 А III ℓ=4705	2	29,7	61,3
	2	8 А I ℓ=480	10	0,19	
KR8-41	1	Ф 32 А III ℓ=8095	2	51,08	108,0
	2	8 А I ℓ=480	31	0,19	
KR8-42	1	Ф 32 А III ℓ=8095	2	51,08	108,0
	2	8 А I ℓ=480	31	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

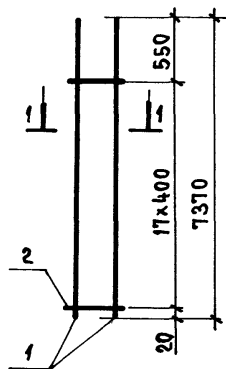
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	
Н. КОНТР.	МАТБЕЕВ	<i>Мат</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Гри</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Аки</i>	
СТ. ИНЖ.	МИЛЮТИНА	<i>Мил</i>	
ПРОВЕРИЛ	МИХЕЕВА	<i>Мих</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Гри</i>	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тещ</i>	

1.423.1-3/88.2-213			
КАРКАС ПЛОСКИЙ KR8-33...KR8-42	ЛСТЯДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ПРОЕКТОР ПРОЕКТ			

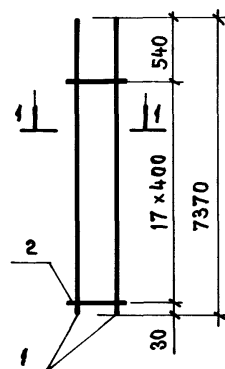
КР8-43



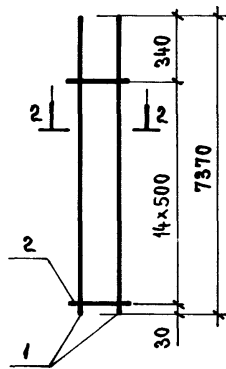
КР8-44



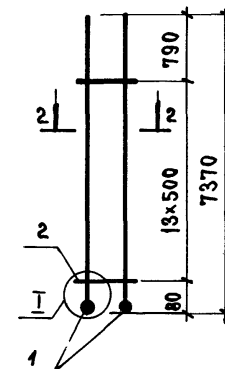
КР8-45



КР8-46; КР8-47



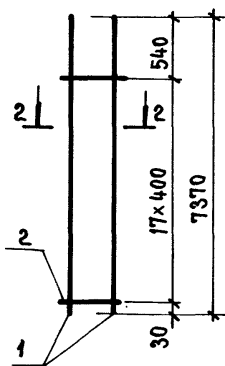
КР8-48



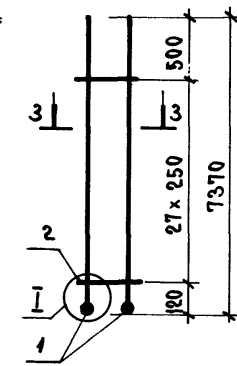
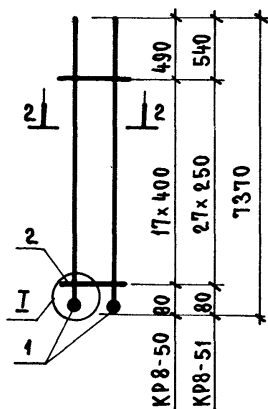
МАРКА КАРКАГА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАГА, КГ
КР8-43	1	φ 18 А III $l = 7370$	2	14,72	30,8
	2	5 Вр I $l = 480$	21	0,07	
КР8-44	1	φ 20 А III $l = 7370$	2	18,17	37,6
	2	5 Вр I $l = 480$	18	0,07	
КР8-45	1	φ 22 А III $l = 7370$	2	21,99	45,9
	2	6 А I $l = 480$	18	0,11	
КР8-46	1	φ 25 А III $l = 7370$	2	28,37	59,5
	2	8 А I $l = 480$	15	0,19	
КР8-47	1	φ 28 А III $l = 7370$	2	35,60	74,0
	2	8 А I $l = 480$	15	0,19	
КР8-48	1	φ 32 А III $l = 7415$	2	46,79	96,2
	2	8 А I $l = 480$	14	0,19	
КР8-49	1	φ 28 А III $l = 7370$	2	35,60	74,6
	2	8 А I $l = 480$	18	0,19	
КР8-50	1	φ 32 А III $l = 7415$	2	46,79	97,0
	2	8 А I $l = 480$	18	0,19	
КР8-51	1	φ 32 А III $l = 7415$	2	46,79	98,9
	2	8 А I $l = 480$	28	0,19	
КР8-52	1	φ 32 А III $l = 7415$	2	46,79	98,9
	2	8 А I $l = 480$	28	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 \* ;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

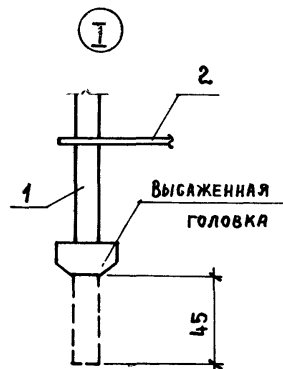
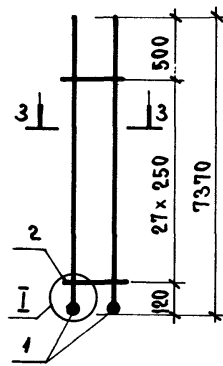
КР8-49



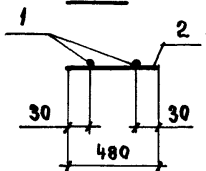
КР8-50; КР8-51



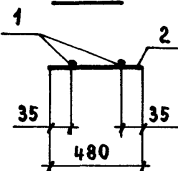
КР8-52



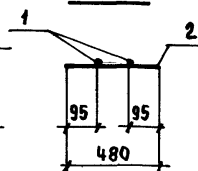
1-1



2-2



3-3



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
СТ. ИНЖ.	МИЛЮТИНА	
ПРОВЕРИЛ	МИХЕЕВА	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	

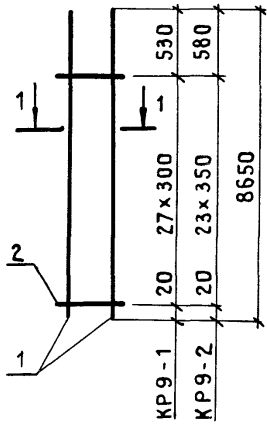
1.423.1-3/88.2-214

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР8-43... КР8-52

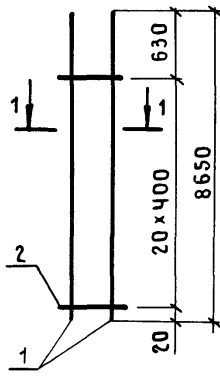
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



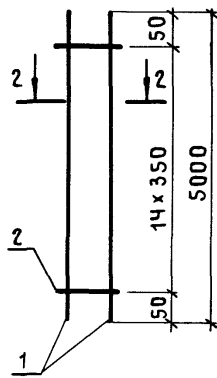
КР9-1; КР9-2



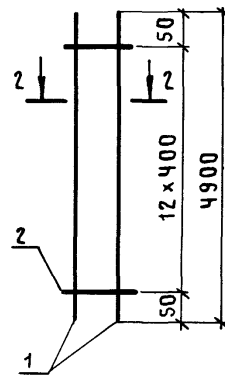
КР9-3



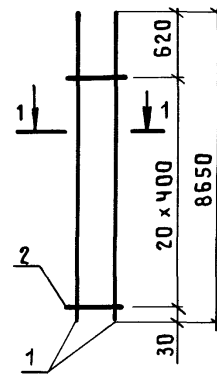
КР9-4



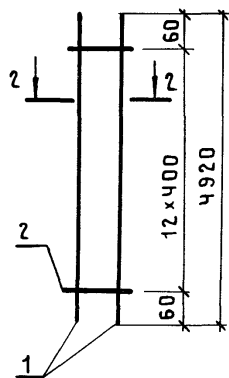
КР9-5



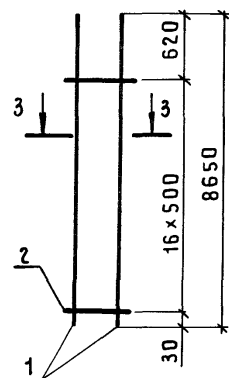
КР9-6



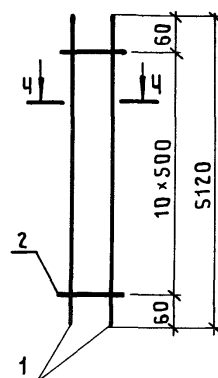
КР9-7



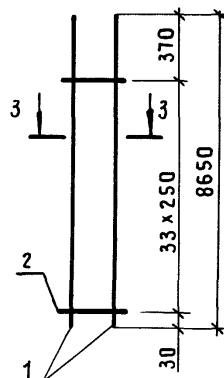
КР9-8



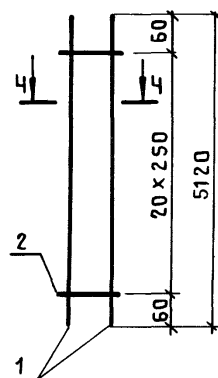
КР9-9



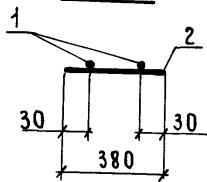
КР9-10



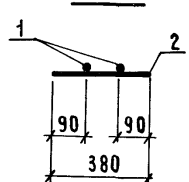
КР9-11



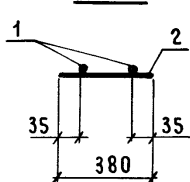
1-1



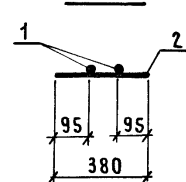
2-2



3-3



4-4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР9-1	1	φ 16 А III l = 8650	2	13,67	28,3
	2	4 ВР I l = 380	28	0,04	
КР9-2	1	φ 18 А III l = 8650	2	17,30	35,9
	2	5 ВР I l = 380	24	0,06	
КР9-3	1	φ 20 А III l = 8650	2	21,37	43,9
	2	5 ВР I l = 380	21	0,06	
КР9-4	1	φ 18 А III l = 5000	2	10,00	20,8
	2	5 ВР I l = 380	15	0,06	
КР9-5	1	φ 20 А III l = 4900	2	12,10	24,9
	2	5 ВР I l = 380	13	0,06	
КР9-6	1	φ 22 А III l = 8650	2	25,78	53,2
	2	6 А I l = 380	21	0,08	
КР9-7	1	φ 22 А III l = 4920	2	14,66	30,4
	2	6 А I l = 380	13	0,08	
КР9-8	1	φ 25 А III l = 8650	2	33,30	69,2
	2	8 А I l = 380	17	0,15	
КР9-9	1	φ 25 А III l = 5120	2	19,71	41,1
	2	8 А I l = 380	11	0,15	
КР9-10	1	φ 28 А III l = 8650	2	41,78	88,7
	2	8 А I l = 380	34	0,15	
КР9-11	1	φ 28 А III l = 5120	2	24,73	52,6
	2	8 А I l = 380	21	0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класс ВР-I по ГОСТ 6727-80\*.

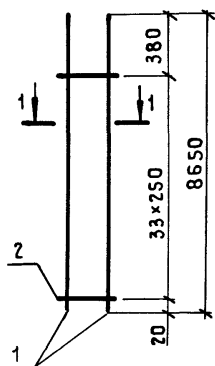
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ИНЖ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>
ПРОВ.	КОТОВА	<i>Котова</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

1.423.1-3/88.2-215

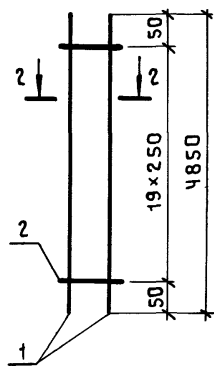
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР9-1 ... КР9-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

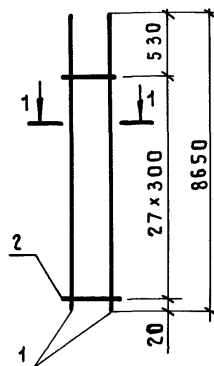
КР 9 - 12



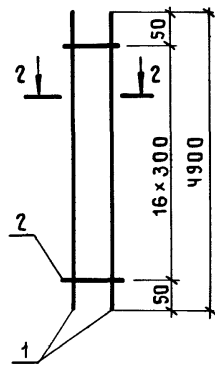
КР 9 - 13



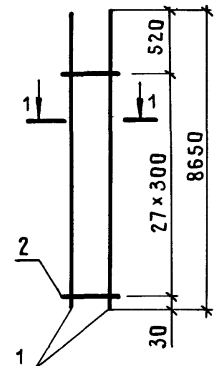
КР 9 - 14



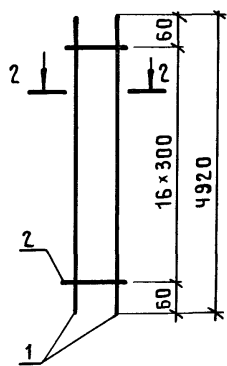
КР 9 - 15



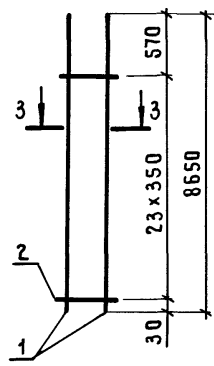
КР 9 - 16



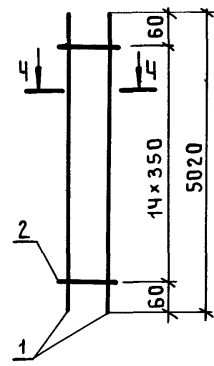
КР 9 - 17



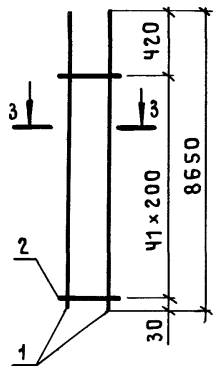
КР 9 - 18



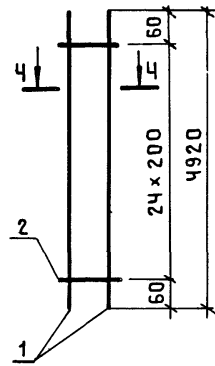
КР 9 - 19



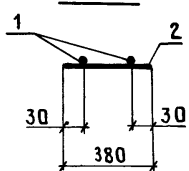
КР 9 - 20



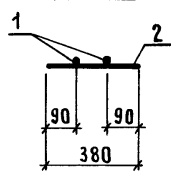
КР 9 - 21



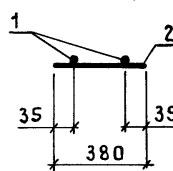
1-1



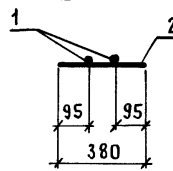
2-2



3-3



4-4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 9-12	1	φ 18 А III l = 8650	2	17,30	36,5
	2	5Bp I l = 380	34	0,06	
КР 9-13	1	φ 18 А III l = 4850	2	9,70	20,5
	2	5Bp I l = 380	20	0,06	
КР 9-14	1	φ 20 А III l = 8650	2	21,37	44,3
	2	5Bp I l = 380	28	0,06	
КР 9-15	1	φ 20 А III l = 4900	2	12,10	25,4
	2	5Bp I l = 380	17	0,06	
КР 9-16	1	φ 22 А III l = 8650	2	25,78	53,9
	2	6A I l = 380	28	0,08	
КР 9-17	1	φ 22 А III l = 4920	2	14,66	30,7
	2	6A I l = 380	17	0,08	
КР 9-18	1	φ 25 А III l = 8650	2	33,30	70,2
	2	8A I l = 380	24	0,15	
КР 9-19	1	φ 25 А III l = 5020	2	19,33	40,9
	2	8A I l = 380	15	0,15	
КР 9-20	1	φ 28 А III l = 8650	2	41,78	89,9
	2	8A I l = 380	42	0,15	
КР 9-21	1	φ 28 А III l = 4920	2	23,76	51,3
	2	8A I l = 380	25	0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*,  
 класса Bp-I по ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
ИНЖ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>
ПРОВ.	КОТОВА	<i>Котова</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

1.423.1 - 3 / 88.2 - 216

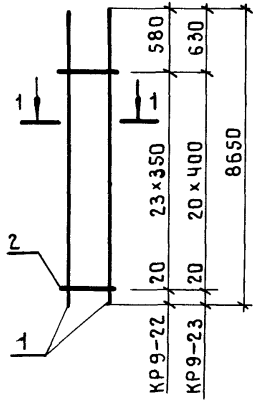
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР 9 - 12 ... КР 9 - 21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИС
Р		1

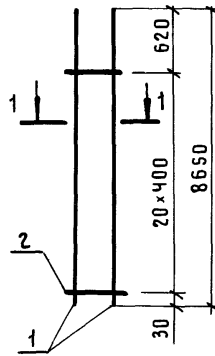
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВЕНТ.

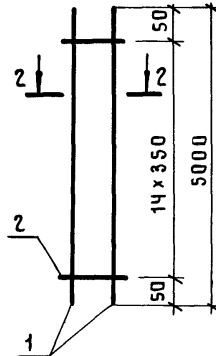
КР 9-22; КР 9-23



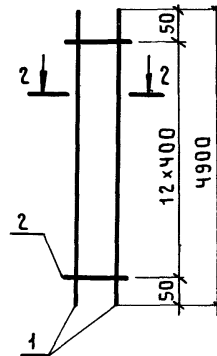
КР 9-24



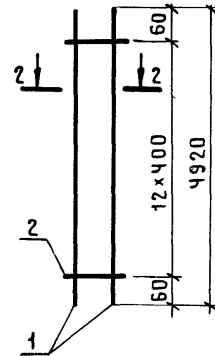
КР 9-25



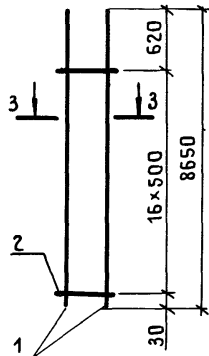
КР 9-26



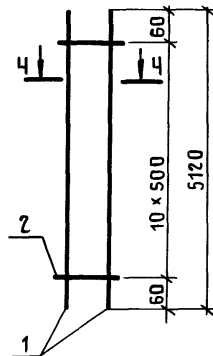
КР 9-27



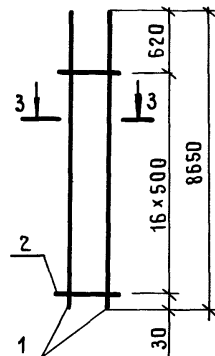
КР 9-28



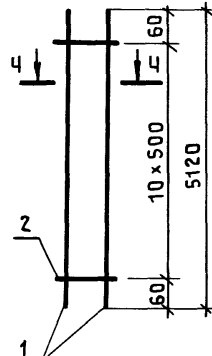
КР 9-29



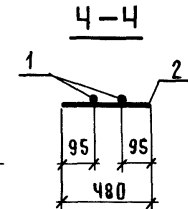
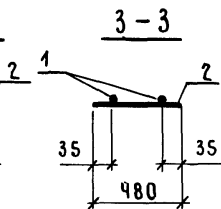
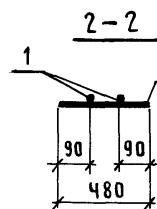
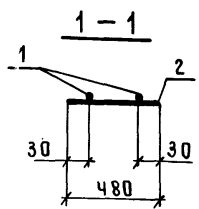
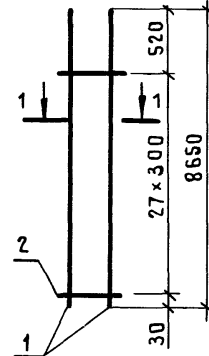
КР 9-30



КР 9-31



КР 9-32



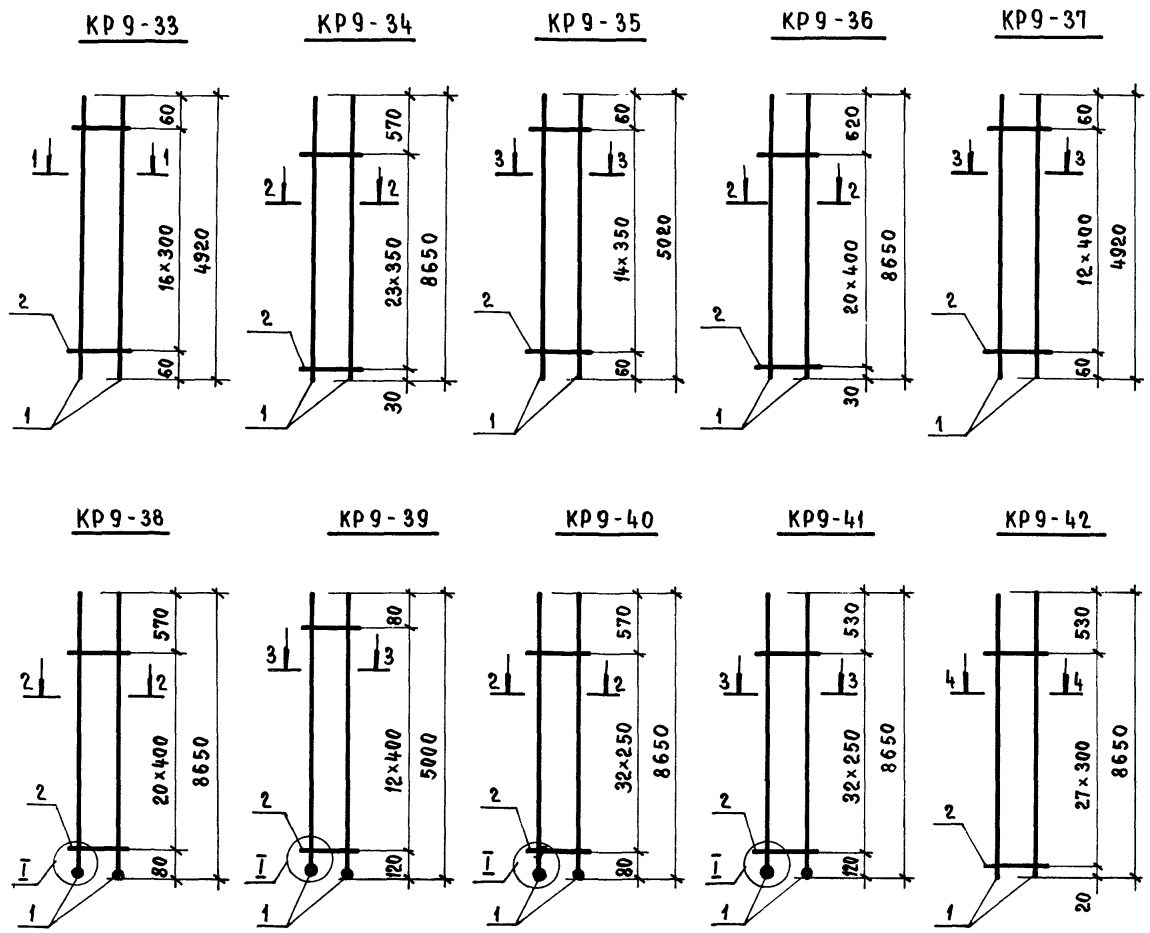
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 9-22	1	φ 18 A III ℓ = 8650	2	17,30	36,3
	2	5Bp I ℓ = 480	24	0,07	
КР 9-23	1	φ 20 A III ℓ = 8650	2	21,37	44,1
	2	5Bp I ℓ = 480	21	0,07	
КР 9-24	1	φ 22 A III ℓ = 8650	2	25,78	53,8
	2	6A I ℓ = 480	21	0,11	
КР 9-25	1	φ 18 A III ℓ = 5000	2	10,00	21,0
	2	5Bp I ℓ = 480	15	0,07	
КР 9-26	1	φ 20 A III ℓ = 4900	2	12,10	25,1
	2	5Bp I ℓ = 480	13	0,07	
КР 9-27	1	φ 22 A III ℓ = 4920	2	14,66	30,7
	2	6A I ℓ = 480	13	0,11	
КР 9-28	1	φ 25 A III ℓ = 8650	2	33,30	69,8
	2	8A I ℓ = 480	17	0,19	
КР 9-29	1	φ 25 A III ℓ = 5120	2	19,71	41,5
	2	8A I ℓ = 480	11	0,19	
КР 9-30	1	φ 28 A III ℓ = 8650	2	41,78	86,8
	2	8A I ℓ = 480	17	0,19	
КР 9-31	1	φ 28 A III ℓ = 5120	2	24,73	51,6
	2	8A I ℓ = 480	11	0,19	
КР 9-32	1	φ 22 A III ℓ = 8650	2	25,78	54,6
	2	6A I ℓ = 480	28	0,11	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ				
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ				
ГИП	ГРИГОРЬЕВ				
РУК.БР.	АКИШИНА				
ИНЖ.	ТИЩЕНКО				
ПРОВ.	КОТОВА				
РУК.БР.	ГРИГОРЯН				
ПРОВ.	ТИЩЕНКО				

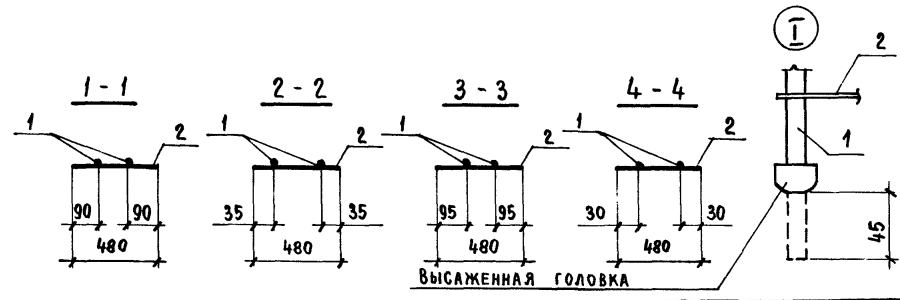
1.423.1-3/88.2-217

КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КР 9-22 ... КР 9-32	Р		1
	ПРОМСТРОЙПРЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR9-33	1	Φ 22 A III ℓ = 4920	2	14,66	31,1
	2	8 A I ℓ = 480	17	0,11	
KR9-34	1	Φ 25 A III ℓ = 8650	2	33,30	71,2
	2	8 A I ℓ = 480	24	0,19	
KR9-35	1	Φ 25 A III ℓ = 5020	2	19,33	41,5
	2	8 A I ℓ = 480	15	0,19	
KR9-36	1	Φ 28 A III ℓ = 8650	2	41,78	87,6
	2	8 A I ℓ = 480	21	0,19	
KR9-37	1	Φ 28 A III ℓ = 4920	2	23,76	50,0
	2	8 A I ℓ = 480	13	0,19	
KR9-38	1	Φ 32 A III ℓ = 8695	2	54,87	113,7
	2	8 A I ℓ = 480	21	0,19	
KR9-39	1	Φ 32 A III ℓ = 5045	2	31,83	66,1
	2	8 A I ℓ = 480	13	0,19	
KR9-40	1	Φ 32 A III ℓ = 8695	2	54,87	116,0
	2	8 A I ℓ = 480	33	0,19	
KR9-41	1	Φ 32 A III ℓ = 8695	2	54,87	116,0
	2	8 A I ℓ = 480	33	0,19	
KR9-42	1	Φ 20 A III ℓ = 8650	2	21,37	44,7
	2	5Bp I ℓ = 480	28	0,07	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\* ;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

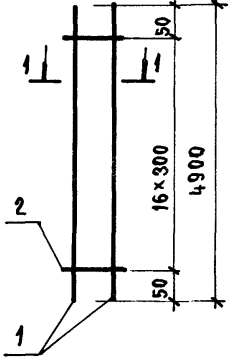


Нач. СКО-1	Михайлов		
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ		
ГИ П	Григорьев		
Рук. Бр.	АКИШИНА		
ИНЖЕНЕР	ТИЩЕНКО		
ПРОВЕРИЛ	КОТОВА		
Рук. Бр.	Григорян		
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО		

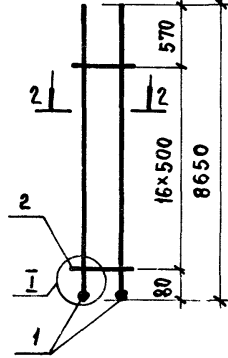
1.423.1-3/88.2-218			
Каркас плоский KR9-33 ... KR9-42	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

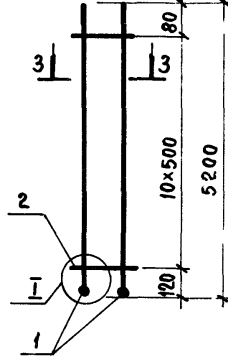
КР9-43



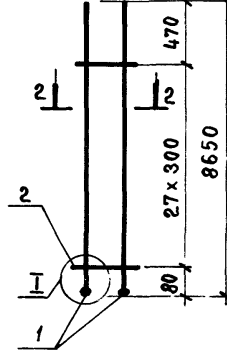
КР9-44



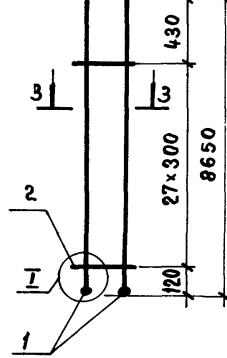
КР9-45



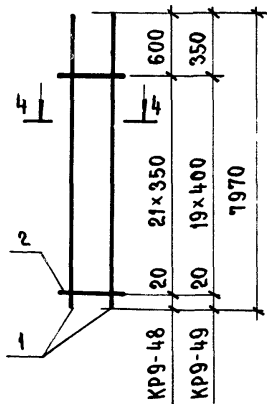
КР9-46



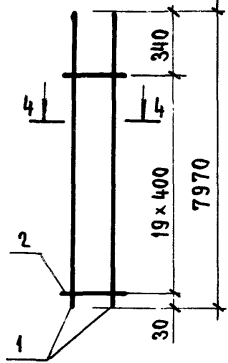
КР9-47



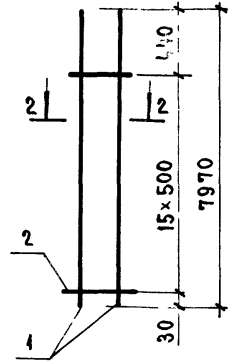
КР9-48; КР9-49



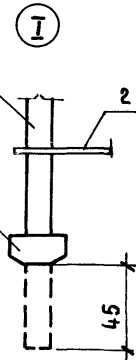
КР9-50



КР9-51; КР9-52

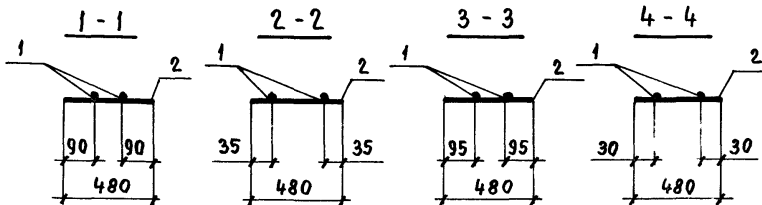


ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР9-43	1	Ф20 А III ℓ = 4900	2	12,10	25,4
	2	58p I ℓ = 480	17	0,07	
КР9-44	1	Ф32 А III ℓ = 8695	2	54,87	113,0
	2	8 А I ℓ = 480	17	0,19	
КР9-45	1	Ф32 А III ℓ = 5245	2	33,10	68,3
	2	8 А I ℓ = 480	11	0,19	
КР9-46	1	Ф32 А III ℓ = 8695	2	54,87	115,1
	2	8 А I ℓ = 480	28	0,19	
КР9-47	1	Ф32 А III ℓ = 8695	2	54,87	115,1
	2	8 А I ℓ = 480	28	0,19	
КР9-48	1	Ф18 А III ℓ = 7970	2	15,94	33,4
	2	58p I ℓ = 480	22	0,07	
КР9-49	1	Ф20 А III ℓ = 7970	2	19,69	40,8
	2	58p I ℓ = 480	20	0,07	
КР9-50	1	Ф22 А III ℓ = 7970	2	23,75	49,6
	2	6 А I ℓ = 480	20	0,11	
КР9-51	1	Ф25 А III ℓ = 7970	2	30,68	64,4
	2	8 А I ℓ = 480	16	0,19	
КР9-52	1	Ф28 А III ℓ = 7970	2	38,50	80,0
	2	8 А I ℓ = 480	16	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
класс Вp-I по ГОСТ 6727-80\*



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>	
РУК. БР.	АКИШНИНА	<i>Акиш</i>	
ИНЖЕНЕР	ТИЩЕНКО	<i>Тещ</i>	
ПРОВЕРИЛ	КОТОВА	<i>Кот</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тещ</i>	

1.423.1-3/88.2-219

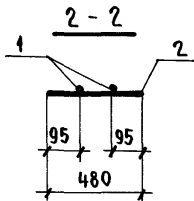
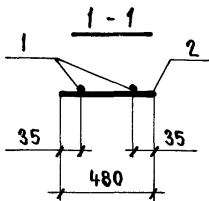
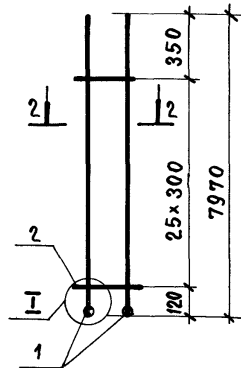
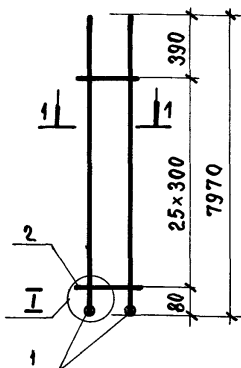
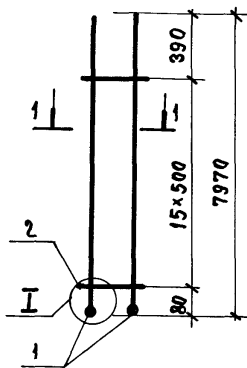
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР9-43... КР9-52

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ПРОЕКТОПРОЕКТ</b>		

КР9 - 53

КР9 - 54

КР9 - 55



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР9-53	1	Ф 32 А III $l = 8015$	2	50,58	104,2
	2	8 А I $l = 480$	16	0,19	
КР9-54	1	Ф 32 А III $l = 8015$	2	50,58	106,1
	2	8 А I $l = 480$	26	0,19	
КР9-55	1	Ф 32 А III $l = 8015$	2	50,58	106,1
	2	8 А I $l = 480$	26	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*  
 Узел I см. 1.423.1-3/88.2-219

1.423.1-3/88.2-220

Нач. СКО-1	Михайлов	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	Матвеев	<i>Матвеев</i>
ГИП	Григорьев	<i>Григорьев</i>
Рук. Бр.	Акишина	<i>Акишина</i>
Инженер	Тищенко	<i>Тищенко</i>
Проверил	Котова	<i>Котова</i>
Рук. Бр.	Григорян	<i>Григорян</i>
Проверил	Тищенко	<i>Тищенко</i>

Каркас плоский

КР9-53 ... КР9-55

Стадия	Лист	Листов
Р		1

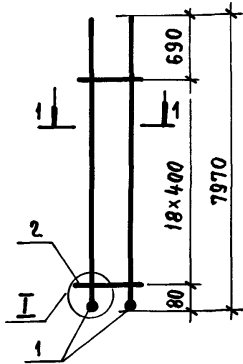
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ВЗАМ. КИВ. №

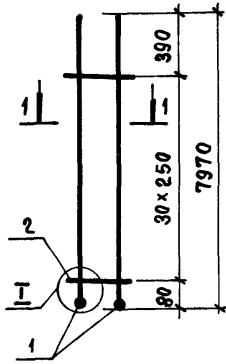
ПОДАТЬ И ДАТА

КИВ. № ПОДА.

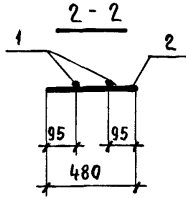
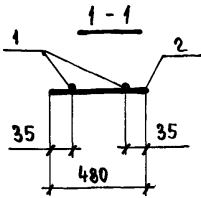
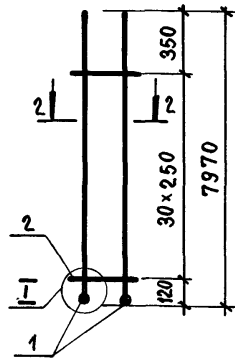
КР9 - 56



КР9 - 57



КР9 - 58



МАРКА КАРКАСА	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР9-56	1	Ф 32 А III $l = 8015$	2	50,58	104,8
	2	8 А I $l = 480$	19	0,19	
КР9-57	1	Ф 32 А III $l = 8015$	2	50,58	107,1
	2	8 А I $l = 480$	31	0,19	
КР9-58	1	Ф 32 А III $l = 8015$	2	50,58	107,1
	2	8 А I $l = 480$	31	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*.  
Узел I см. 1.423.1-3/88.2-219

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСАМ. ИИВ. №

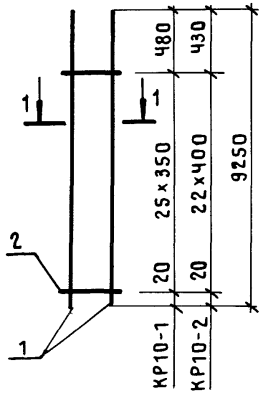
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.
ИЗМ. № ПОДА.	ИЗМ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ПОДПИСЬ И ДАТА.

1.423.1-3/88.2-221

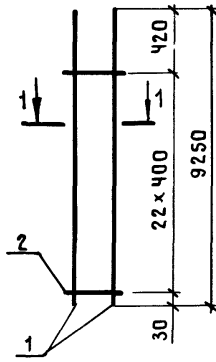
Каркас плоский  
КР9-56 ... КР9-58

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

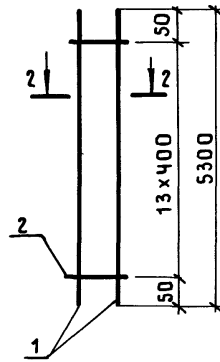
КР10-1; КР10-2



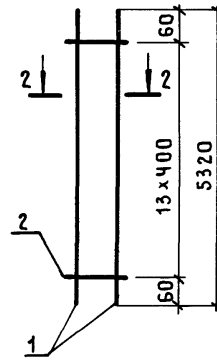
КР10-3



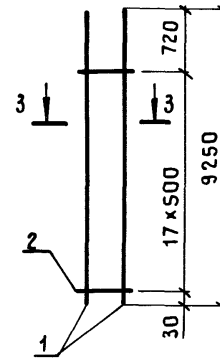
КР10-4



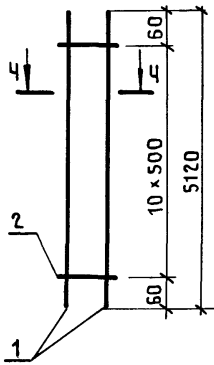
КР10-5



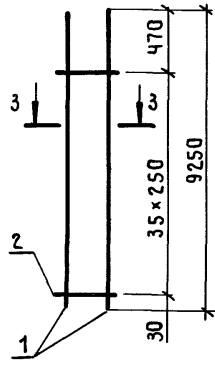
КР10-6



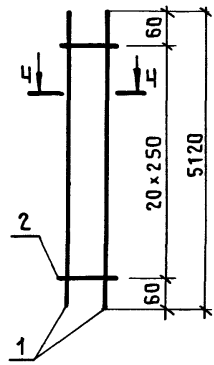
КР10-7



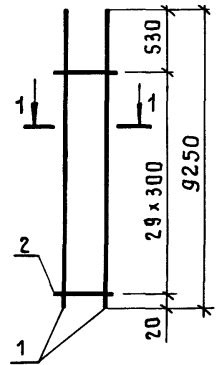
КР10-8



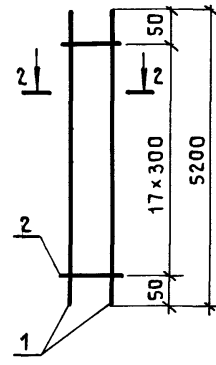
КР10-9



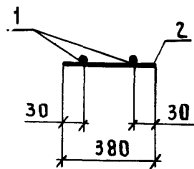
КР10-10



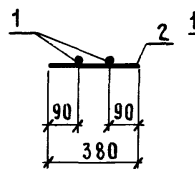
КР10-11



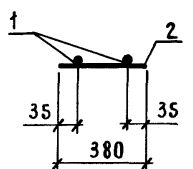
1-1



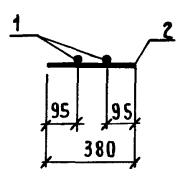
2-2



3-3



4-4



МАРКА КАРКАСА	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10-1	1	φ 18 A III ℓ = 9250	2	18,50	38,4
	2	5Bp I ℓ = 380	26	0,06	
КР10-2	1	φ 20 A III ℓ = 9250	2	22,80	46,9
	2	5Bp I ℓ = 380	23	0,06	
КР10-3	1	φ 22 A III ℓ = 9250	2	27,60	57,1
	2	6A I ℓ = 380	23	0,08	
КР10-4	1	φ 20 A III ℓ = 5300	2	13,10	26,9
	2	5Bp I ℓ = 380	14	0,06	
КР10-5	1	φ 22 A III ℓ = 5320	2	15,90	32,9
	2	6A I ℓ = 380	14	0,08	
КР10-6	1	φ 25 A III ℓ = 9250	2	35,60	73,9
	2	8A I ℓ = 380	18	0,15	
КР10-7	1	φ 25 A III ℓ = 5120	2	19,70	41,1
	2	8A I ℓ = 380	11	0,15	
КР10-8	1	φ 28 A III ℓ = 9250	2	44,70	94,8
	2	8A I ℓ = 380	36	0,15	
КР10-9	1	φ 28 A III ℓ = 5120	2	24,70	52,6
	2	8A I ℓ = 380	21	0,15	
КР10-10	1	φ 20 A III ℓ = 9250	2	22,80	47,3
	2	5Bp I ℓ = 380	30	0,06	
КР10-11	1	φ 20 A III ℓ = 5200	2	12,8	26,6
	2	5Bp I ℓ = 380	18	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80\*.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК.БР.	АКИШИНА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ВЕРШИНИНА	
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	

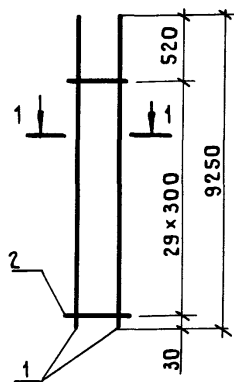
1.423.1-3/88.2-222

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР10-1 ... КР10-11

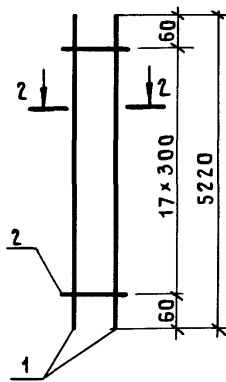
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



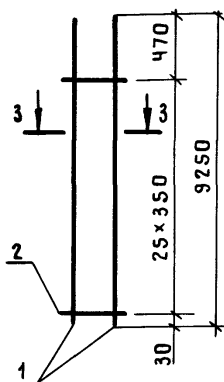
КР10-12



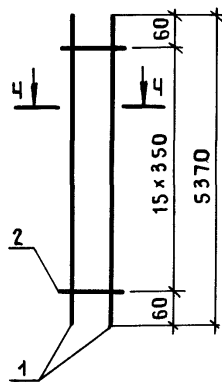
КР10-13



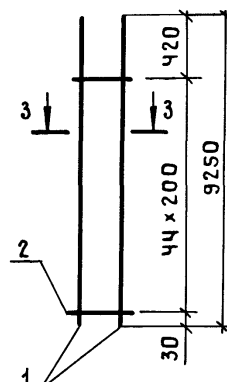
КР10-14



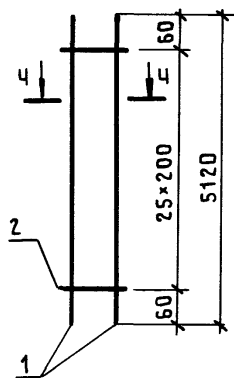
КР10-15



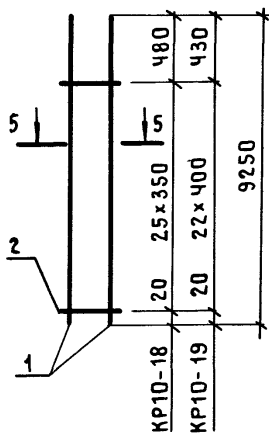
КР10-16



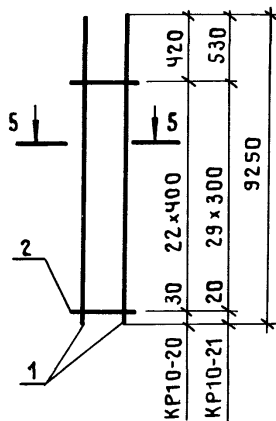
КР10-17



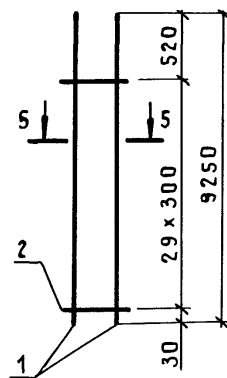
КР10-18; КР10-19



КР10-20; КР10-21

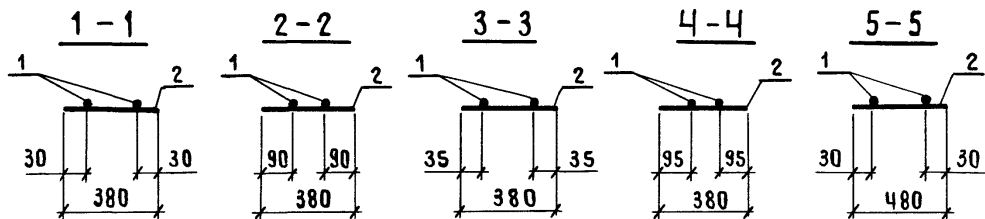


КР10-22



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10-12	1	φ 22 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	27,6	57,7
	2	6 А <sup>I</sup> ℓ = 380	30	0,08	
КР10-13	1	φ 22 А <sup>III</sup> ℓ = 5220	2	15,6	32,7
	2	6 А <sup>I</sup> ℓ = 380	18	0,08	
КР10-14	1	φ 25 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	35,6	75,1
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ = 380	26	0,15	
КР10-15	1	φ 25 А <sup>III</sup> ℓ = 5370	2	20,7	43,8
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ = 380	16	0,15	
КР10-16	1	φ 28 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	44,7	96,1
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ = 380	45	0,15	
КР10-17	1	φ 28 А <sup>III</sup> ℓ = 5160	2	24,9	53,4
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ = 380	26	0,15	
КР10-18	1	φ 18 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	18,5	38,8
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	26	0,07	
КР10-19	1	φ 20 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	22,8	47,2
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	23	0,07	
КР10-20	1	φ 22 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	27,6	57,7
	2	6 А <sup>I</sup> ℓ = 480	23	0,11	
КР10-21	1	φ 20 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	22,8	47,7
	2	5 Вр <sup>I</sup> ℓ = 480	30	0,07	
КР10-22	1	φ 22 А <sup>III</sup> ℓ = 9250	2	27,6	58,4
	2	6 А <sup>I</sup> ℓ = 480	30	0,11	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ВЕРШИННИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>

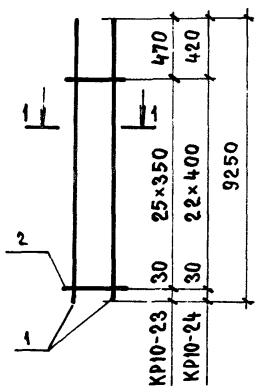
1.423.1-3/88.2-223

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 КР10-12 ... КР10-22

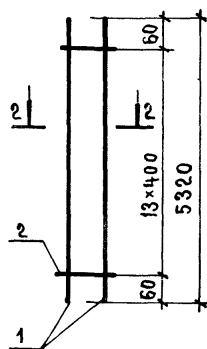
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

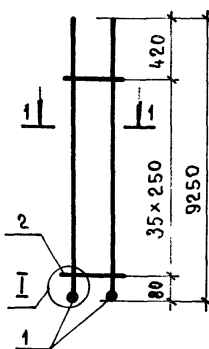
КР10-23; КР10-24



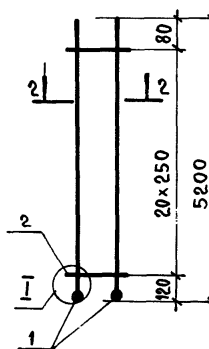
КР10-25



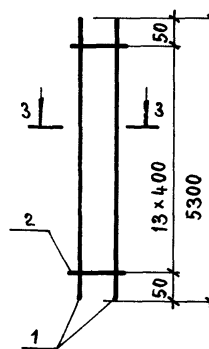
КР10-26



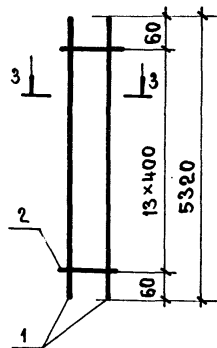
КР10-27



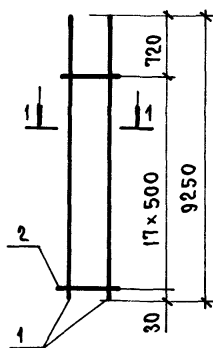
КР10-28



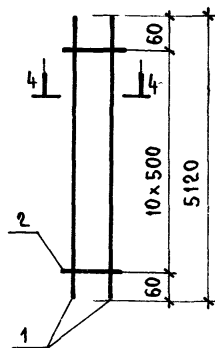
КР10-29



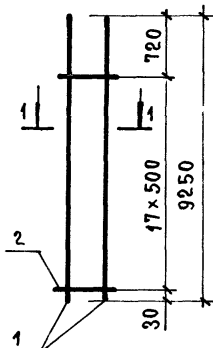
КР10-30



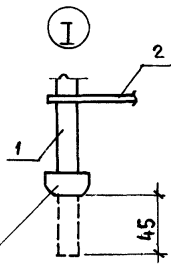
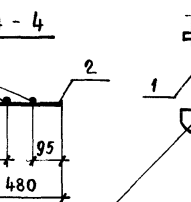
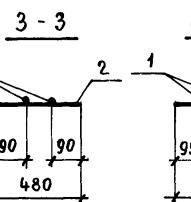
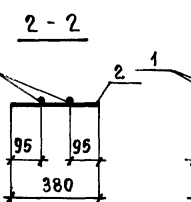
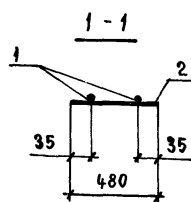
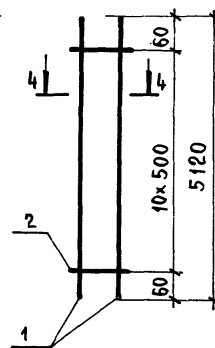
КР10-31



КР10-32



КР10-33



Высаженная головка

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10-23	1	Φ 25А III l = 9250	2	35,6	76,2
	2	8А I l = 480	26	0,19	
КР10-24	1	Φ 28А III l = 9250	2	44,7	93,7
	2	8А I l = 480	23	0,19	
КР10-25	1	Φ 28А III l = 5320	2	25,7	59,5
	2	8А I l = 380	14	0,15	
КР10-26	1	Φ 32А III l = 9295	2	58,7	124,2
	2	8А I l = 480	36	0,19	
КР10-27	1	Φ 32А III l = 5245	2	33,1	69,4
	2	8А I l = 380	21	0,15	
КР10-28	1	Φ 20А III l = 5300	2	13,1	27,1
	2	8p I l = 480	14	0,07	
КР10-29	1	Φ 22А III l = 5320	2	15,9	33,2
	2	6А I l = 480	14	0,11	
КР10-30	1	Φ 25А III l = 9250	2	35,6	74,6
	2	8А I l = 480	18	0,19	
КР10-31	1	Φ 25А III l = 5120	2	19,7	41,5
	2	8А I l = 480	11	0,19	
КР10-32	1	Φ 28А III l = 9250	2	44,7	92,8
	2	8А I l = 480	18	0,19	
КР10-33	1	Φ 28А III l = 5120	2	24,7	51,6
	2	8А I l = 480	11	0,19	

Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82\*,  
класса 8p-I по ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. ГКО-1	Михайлов	<i>Мих</i>	
Н. КОНТР	Матвеев	<i>Матв</i>	
ГИП	Григорьев	<i>Григ</i>	
РУК. БР.	Акишина	<i>Аки</i>	
РУК. БР.	Григорян	<i>Григ</i>	
ПРОВЕРИЛ	Вершинина	<i>Верш</i>	
РУК. БР.	Григорян	<i>Григ</i>	
ПРОВЕРИЛ	Тищенко	<i>Тис</i>	

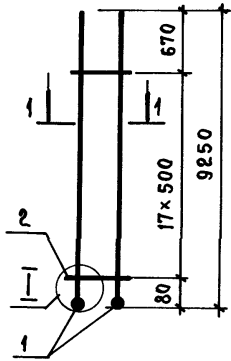
1.423.1-3/88.2-224

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР10-23... КР10-33

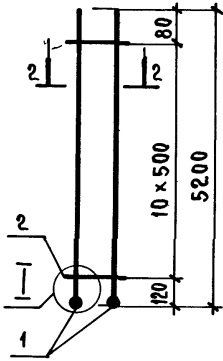
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОЕКТОРПРОЕКТ

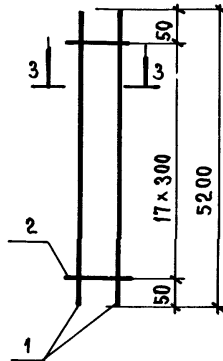
КР10-34



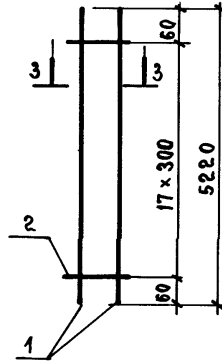
КР10-35



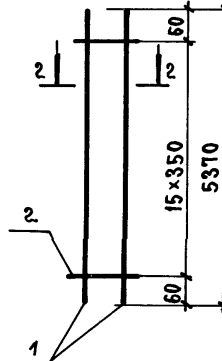
КР10-36



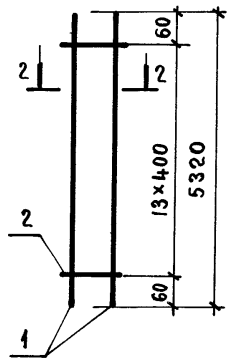
КР10-37



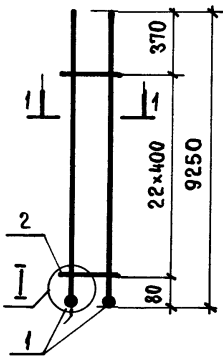
КР10-38



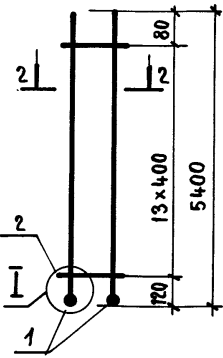
КР10-39



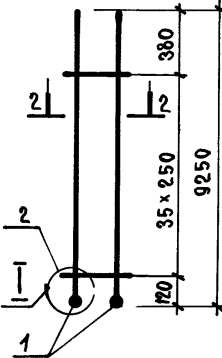
КР10-40



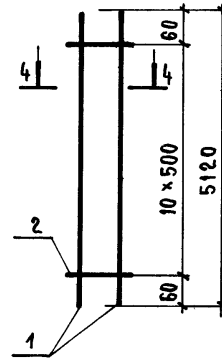
КР10-41



КР10-42

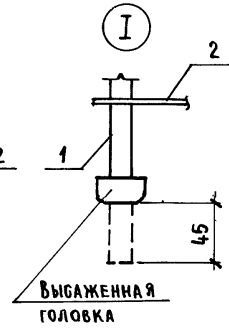
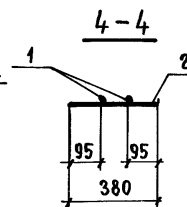
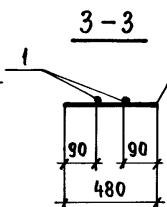
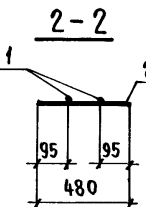
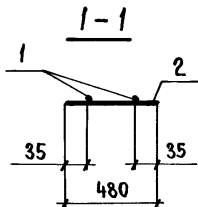


КР10-43



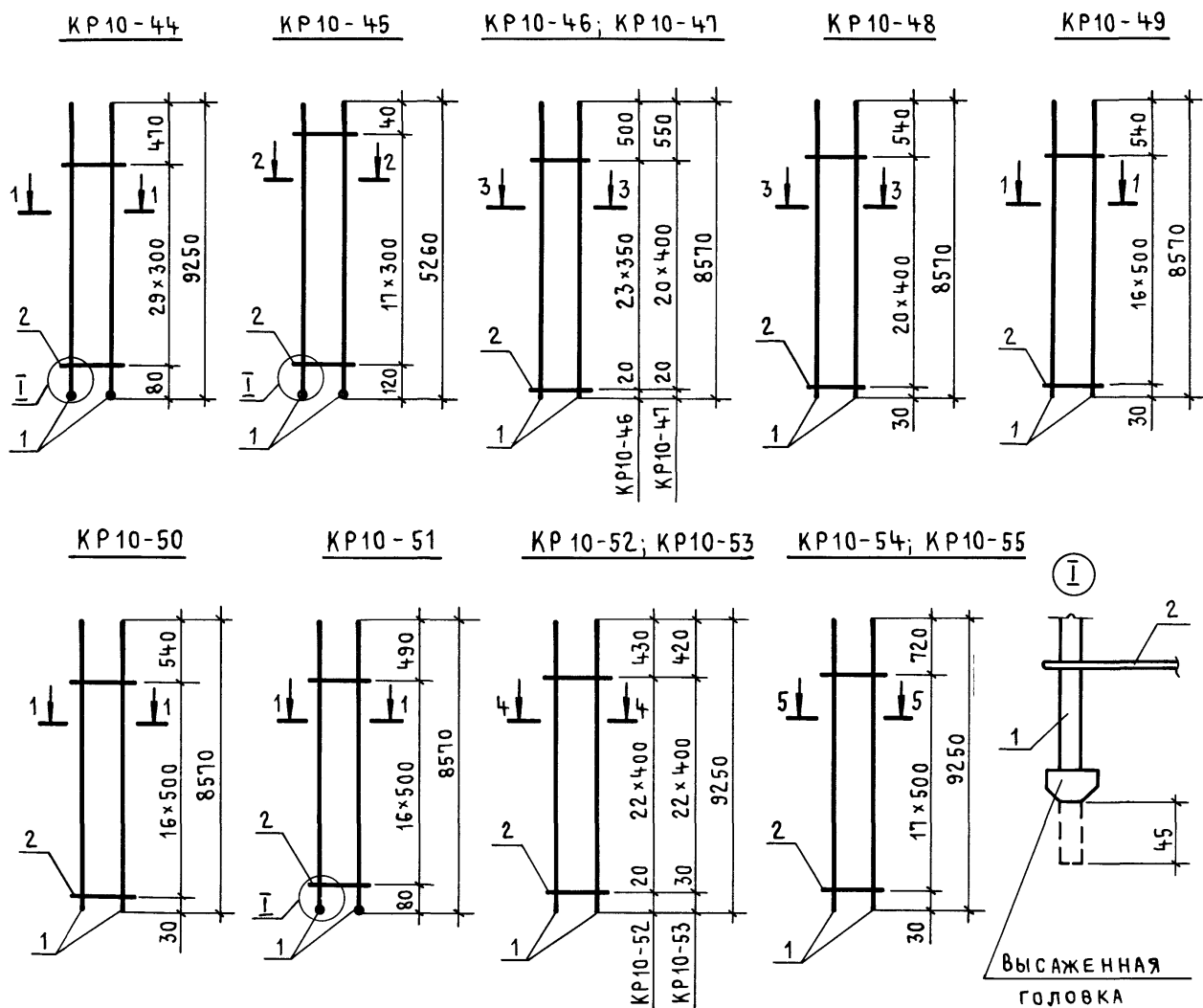
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД, КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10-34	1	Ф 32 А III $l = 9295$	2	58,7	120,8
	2	8 А I $l = 480$	18	0,19	
КР10-35	1	Ф 32 А III $l = 5245$	2	33,4	68,3
	2	8 А I $l = 480$	11	0,19	
КР10-36	1	Ф 20 А III $l = 5200$	2	12,8	26,9
	2	5 Вр I $l = 480$	18	0,07	
КР10-37	1	Ф 22 А III $l = 5220$	2	15,6	33,1
	2	6 А I $l = 480$	18	0,11	
КР10-38	1	Ф 25 А III $l = 5370$	2	20,7	44,4
	2	8 А I $l = 480$	16	0,19	
КР10-39	1	Ф 28 А III $l = 5320$	2	25,7	54,1
	2	8 А I $l = 480$	14	0,19	
КР10-40	1	Ф 32 А III $l = 9295$	2	58,7	121,8
	2	8 А I $l = 480$	23	0,19	
КР10-41	1	Ф 32 А III $l = 5445$	2	34,4	71,5
	2	8 А I $l = 480$	14	0,19	
КР10-42	1	Ф 32 А III $l = 9295$	2	58,7	124,2
	2	8 А I $l = 480$	36	0,19	
КР10-43	1	Ф 28 А III $l = 5120$	2	24,7	51,1
	2	8 А I $l = 380$	11	0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*.

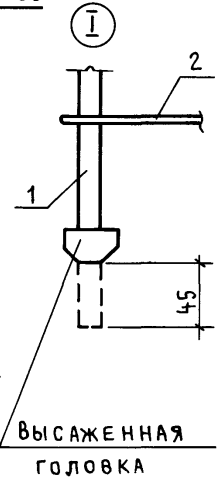


ИЗЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ВЕРШИННИН	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	

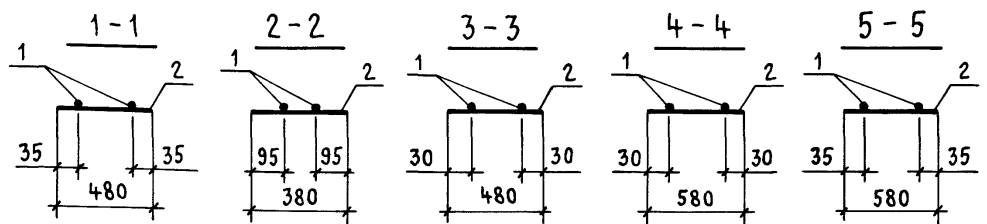
1.423.1-3/88.2-225		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
КР10-34... КР10-43	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR10-44	1	φ 32 A III ℓ=9295	2	58,7	123,1
	2	8 A I ℓ=480	30	0,19	
KR10-45	1	φ 32 A III ℓ=5305	2	33,5	69,7
	2	8 A I ℓ=380	18	0,15	
KR10-46	1	φ 18 A III ℓ=8570	2	17,1	35,9
	2	5 Bp I ℓ=480	24	0,07	
KR10-47	1	φ 20 A III ℓ=8570	2	21,1	43,7
	2	5 Bp I ℓ=480	21	0,07	
KR10-48	1	φ 22 A III ℓ=8570	2	25,6	53,4
	2	6 A I ℓ=480	21	0,11	
KR10-49	1	φ 25 A III ℓ=8570	2	33,0	69,2
	2	8 A I ℓ=480	17	0,19	
KR10-50	1	φ 28 A III ℓ=8570	2	41,4	86,0
	2	8 A I ℓ=480	17	0,19	
KR10-51	1	φ 32 A III ℓ=8615	2	54,4	112,0
	2	8 A I ℓ=480	17	0,19	
KR10-52	1	φ 20 A III ℓ=9250	2	22,8	47,5
	2	5 Bp I ℓ=580	23	0,08	
KR10-53	1	φ 22 A III ℓ=9250	2	27,6	58,2
	2	6 A I ℓ=580	23	0,13	
KR10-54	1	φ 25 A III ℓ=9250	2	35,6	75,4
	2	8 A I ℓ=580	18	0,23	
KR10-55	1	φ 28 A III ℓ=9250	2	44,7	93,5
	2	8 A I ℓ=580	18	0,23	



Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Bp-I по ГОСТ 6727-80\*



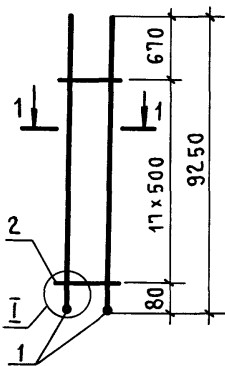
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>
ПРОВЕРИЛ	ВЕРШИННИНА	<i>Верш</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тещен</i>

1.423.1-3/88.2-22.6

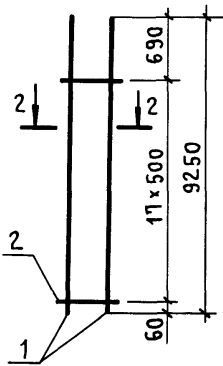
КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 KR10-44 ... KR10-55

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</b>		

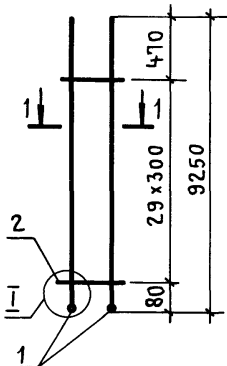
КР10-56



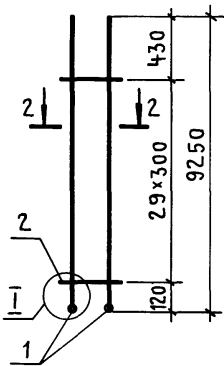
КР10-57



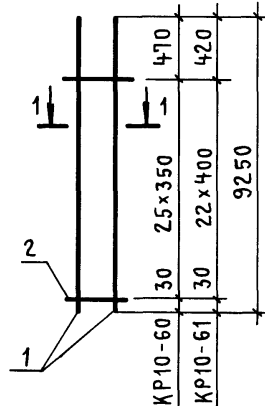
КР10-58



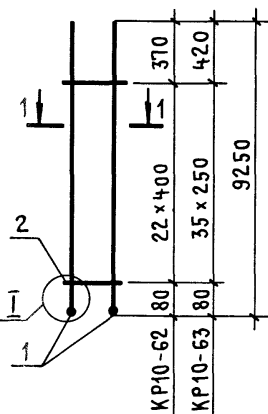
КР10-59



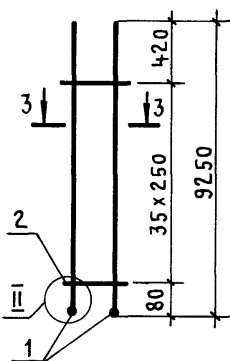
КР10-60; КР10-61



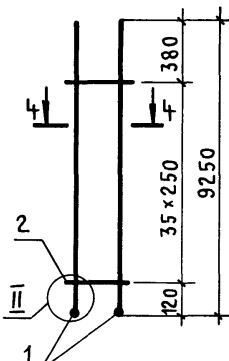
КР10-62; КР-63



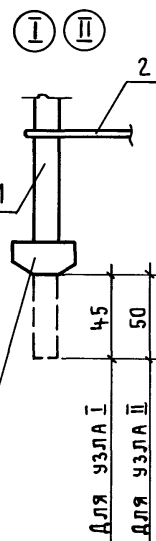
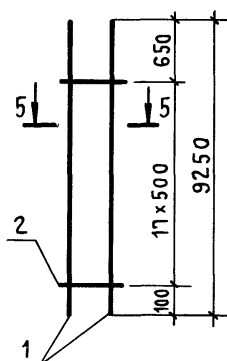
КР10-64



КР10-65



КР10-66

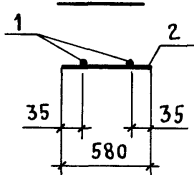


Высаженная  
головка

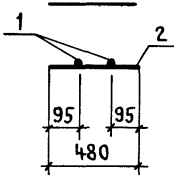
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10-56	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=9295	2	58,7	121,5
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=580	18	0,23	
КР10-57	1	φ 28 А <sub>III</sub> ℓ=9250	2	44,7	92,8
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=480	18	0,19	
КР10-58	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=9295	2	58,7	124,3
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=580	30	0,23	
КР10-59	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=9295	2	58,7	123,1
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=480	30	0,19	
КР10-60	1	φ 25 А <sub>III</sub> ℓ=9250	2	35,6	77,2
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=580	26	0,23	
КР10-61	1	φ 28 А <sub>III</sub> ℓ=9250	2	44,7	94,7
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=580	23	0,23	
КР10-62	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=9295	2	58,7	122,7
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=580	23	0,23	
КР10-63	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=9295	2	58,7	125,6
	2	8 А <sub>I</sub> ℓ=580	36	0,23	
КР10-64	1	φ 36 А <sub>III</sub> ℓ=9300	2	74,3	161,5
	2	10 А <sub>I</sub> ℓ=580	36	0,36	
КР10-65	1	φ 36 А <sub>III</sub> ℓ=9300	2	74,3	159,3
	2	10 А <sub>I</sub> ℓ=480	36	0,3	
КР10-66	1	φ 12 А <sub>III</sub> ℓ=9250	2	8,2	17,2
	2	4 Вр <sub>I</sub> ℓ=480	18	0,04	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

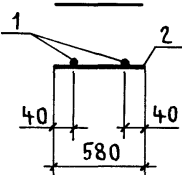
1-1



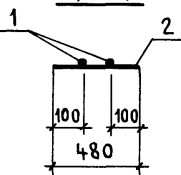
2-2



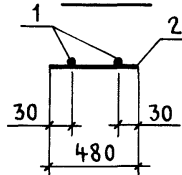
3-3



4-4



5-5



Нач.скол	Михайлов	
Н.контр.	Матвеев	
Гип	Григорьев	
Рук.бр.	Акишина	
Рук.бр.	Григорян	
Проверил	Вершинина	
Рук.бр.	Григорян	
Проверил	Тищенко	

1.423.1-3/88.2-227

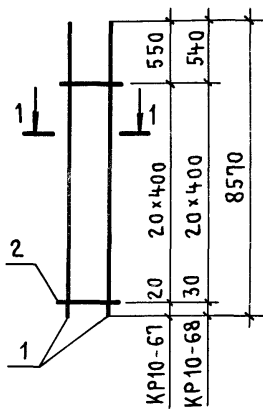
Каркас плоский  
КР10-56... КР10-66

Стадия Лист Листов

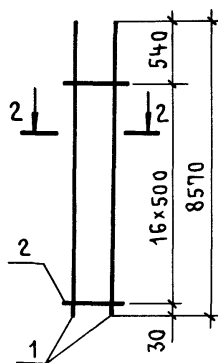
Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

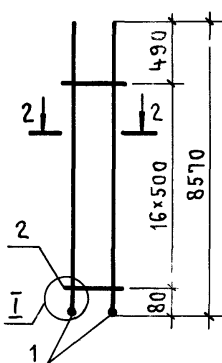
КР10-67; КР10-68



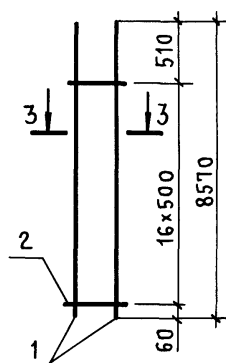
КР10-69; КР10-70



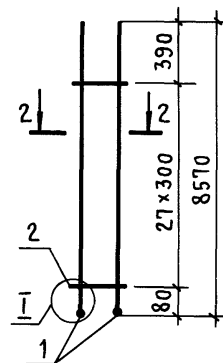
КР10-71



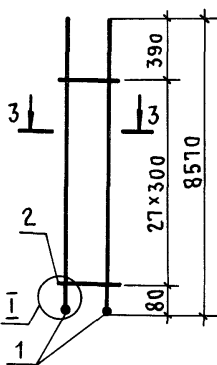
КР10-72



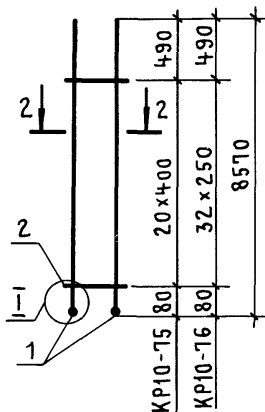
КР10-73



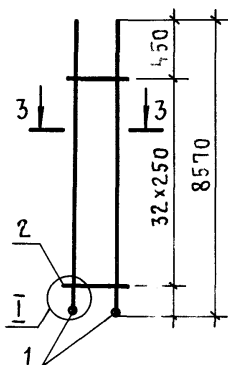
КР10-74



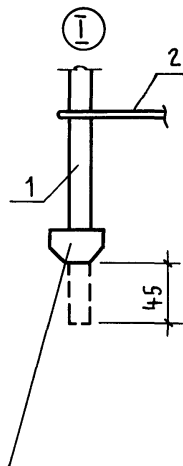
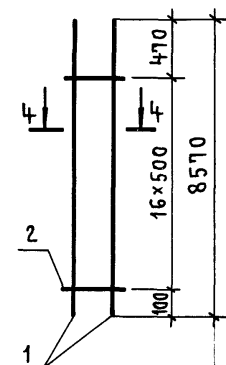
КР10-75; КР10-76



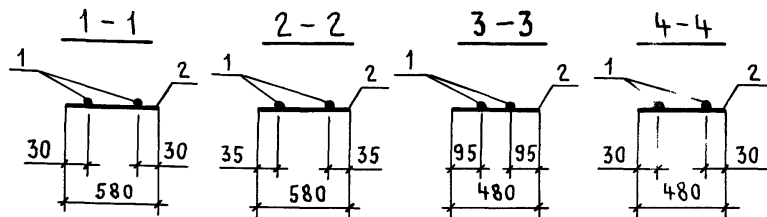
КР10-77



КР10-78



ВЫСАЖЕННАЯ  
ГОЛОВКА



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР10-67	1	φ 20 А <sub>III</sub> ℓ=8570	2	21,1	44,0
	2	5Вр I ℓ=580	21	0,08	
КР10-68	1	φ 22 А <sub>III</sub> ℓ=8570	2	25,6	53,9
	2	6А I ℓ=580	21	0,13	
КР10-69	1	φ 25 А <sub>III</sub> ℓ=8570	2	33,0	70,1
	2	8А I ℓ=580	17	0,23	
КР10-70	1	φ 28 А <sub>III</sub> ℓ=8570	2	41,4	86,7
	2	8А I ℓ=580	17	0,23	
КР10-71	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=8615	2	54,4	112,7
	2	8А I ℓ=580	17	0,23	
КР10-72	1	φ 28 А <sub>III</sub> ℓ=8570	2	41,4	86,0
	2	8А I ℓ=480	17	0,19	
КР10-73	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=8615	2	54,4	115,2
	2	8А I ℓ=580	28	0,23	
КР10-74	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=8615	2	54,4	114,1
	2	8А I ℓ=480	28	0,19	
КР10-75	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=8615	2	54,4	113,6
	2	8А I ℓ=580	21	0,23	
КР10-76	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=8615	2	54,4	116,4
	2	8А I ℓ=580	33	0,23	
КР10-77	1	φ 32 А <sub>III</sub> ℓ=8615	2	54,4	115,1
	2	8А I ℓ=480	33	0,19	
КР10-78	1	φ 12 А <sub>III</sub> ℓ=8570	2	7,6	16,0
	2	4Вр I ℓ=480	17	0,04	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ВЕРШИННА	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ТИШКО	

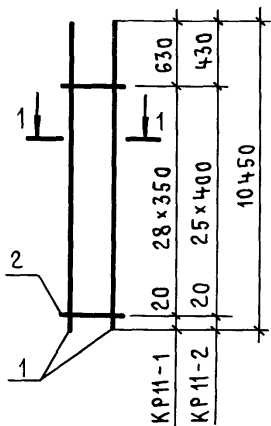
1.423.1-3/88.2-228

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР10-67... КР10-78

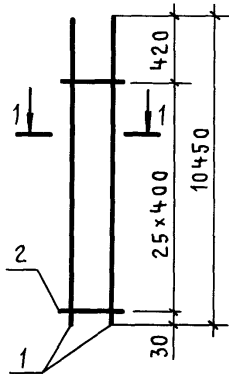
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

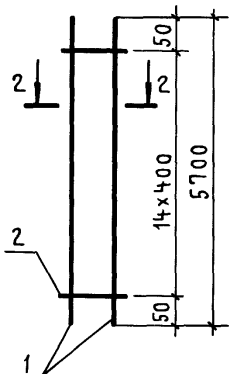
КР11-1; КР11-2



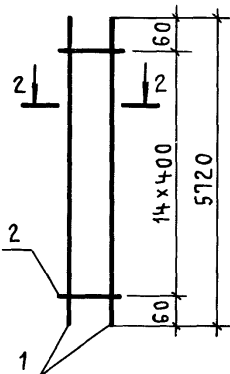
КР11-3



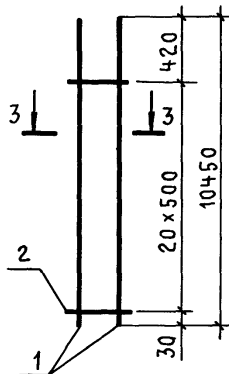
КР11-4



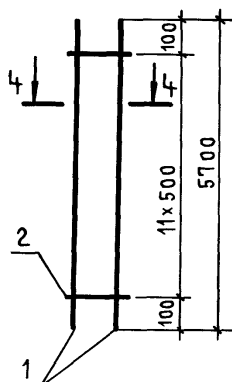
КР11-5



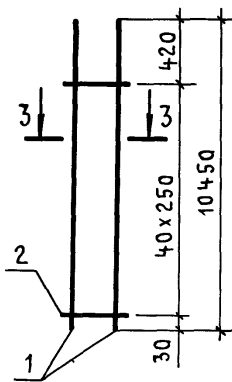
КР11-6



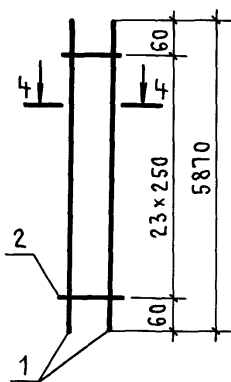
КР11-7



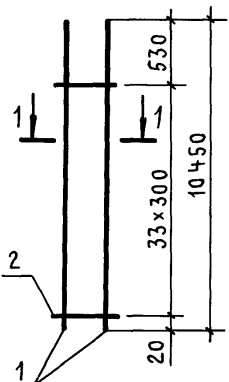
КР11-8



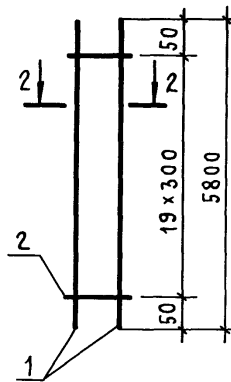
КР11-9



КР11-10



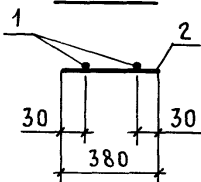
КР11-11



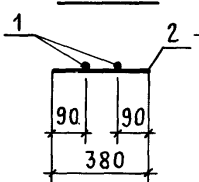
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР11-1	1	φ 18 A III ℓ = 10450	2	20,88	43,4
	2	5Bp I ℓ = 380	29	0,06	
КР11-2	1	φ 20 A III ℓ = 10450	2	25,77	53,0
	2	5Bp I ℓ = 380	26	0,06	
КР11-3	1	φ 22 A III ℓ = 10450	2	31,18	64,6
	2	6A I ℓ = 380	26	0,08	
КР11-4	1	φ 20 A III ℓ = 5700	2	14,06	29,0
	2	5Bp I ℓ = 380	15	0,06	
КР11-5	1	φ 22 A III ℓ = 5720	2	17,07	35,4
	2	6A I ℓ = 380	15	0,08	
КР11-6	1	φ 25 A III ℓ = 10450	2	40,23	83,6
	2	8A I ℓ = 380	21	0,15	
КР11-7	1	φ 25 A III ℓ = 5700	2	21,95	45,7
	2	8A I ℓ = 380	12	0,15	
КР11-8	1	φ 28 A III ℓ = 10450	2	50,47	107,1
	2	8A I ℓ = 380	41	0,15	
КР11-9	1	φ 28 A III ℓ = 5870	2	28,35	60,3
	2	8A I ℓ = 380	24	0,15	
КР11-10	1	φ 20 A III ℓ = 10450	2	25,77	53,4
	2	5Bp I ℓ = 380	34	0,06	
КР11-11	1	φ 20 A III ℓ = 5800	2	14,30	29,7
	2	φ 5Bp I ℓ = 380	20	0,06	

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*;  
КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80\*

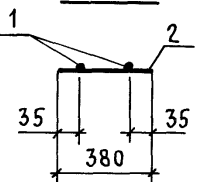
1-1



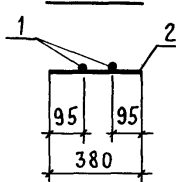
2-2



3-3



4-4

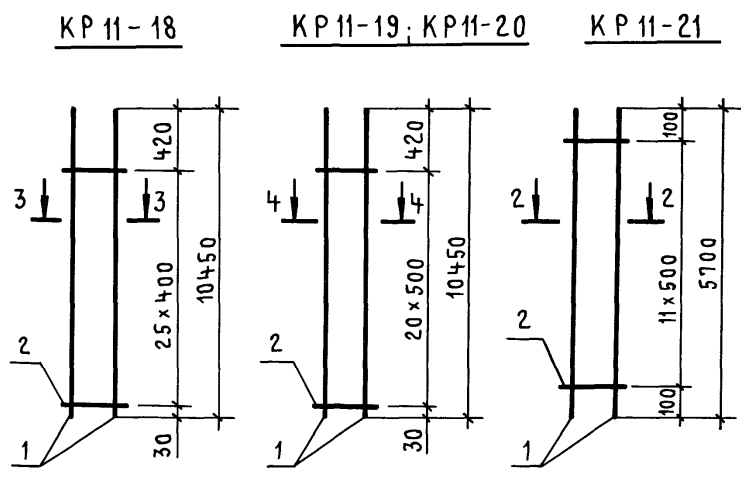
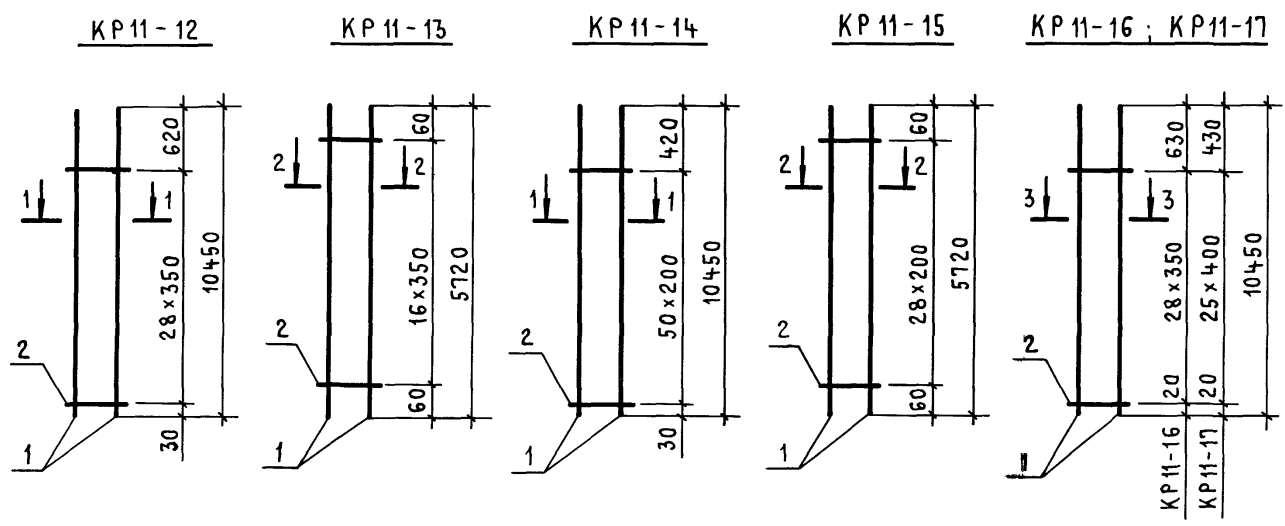


НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	

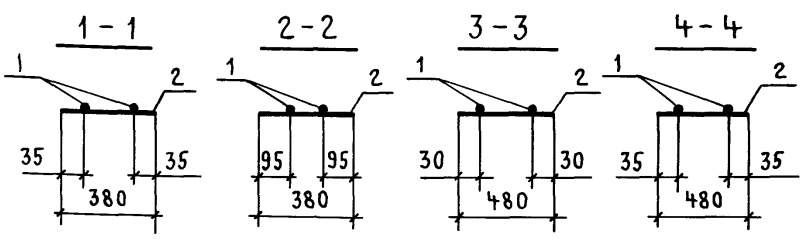
1.423.1-3/88.2-229

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР11-1... КР11-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



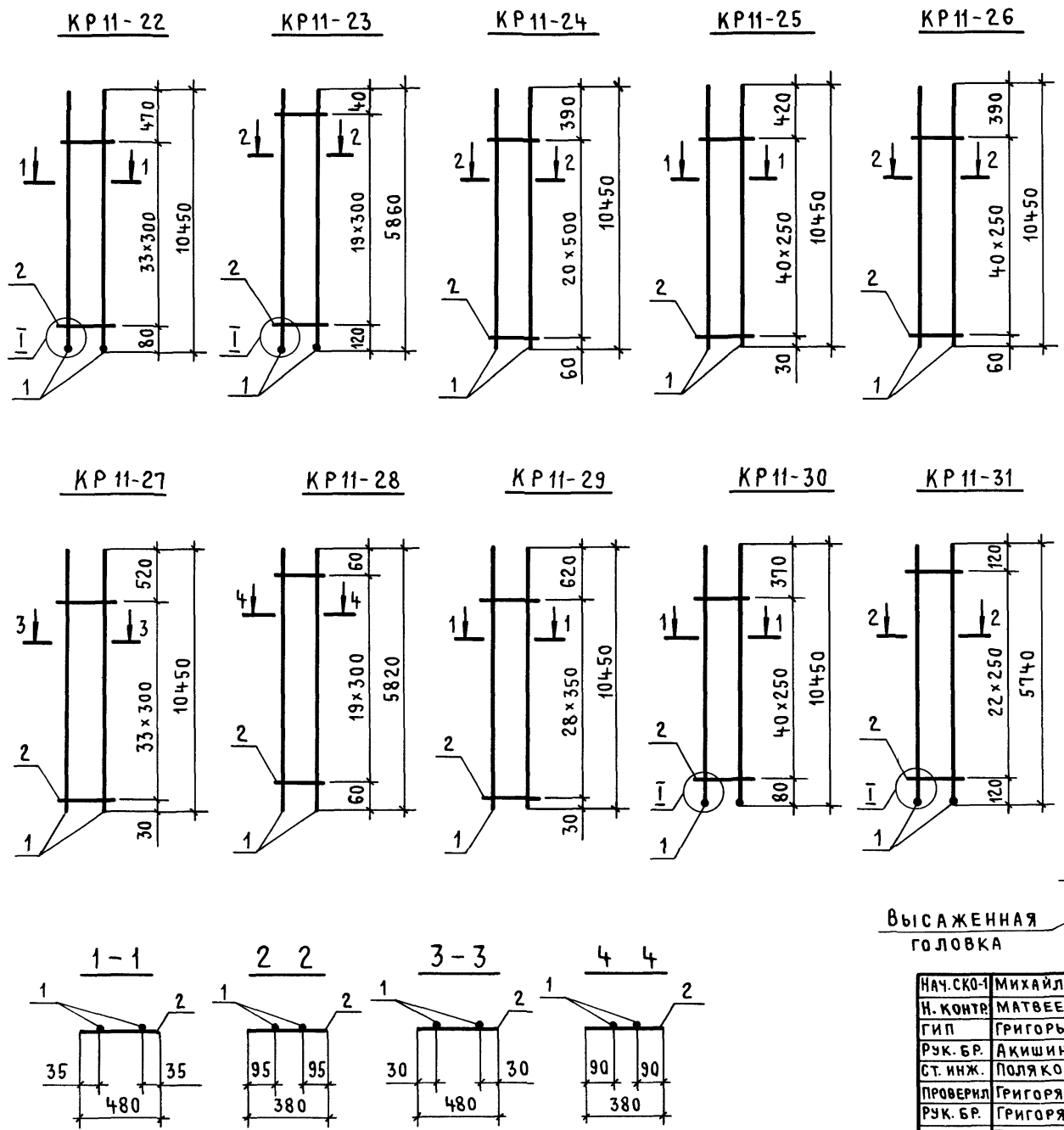
Арматура класса А-I,  
А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
класса Вр-I по  
ГОСТ 6121-80\*.



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 11-12	1	φ 25 А III ℓ = 10450	2	40,23	84,8
	2	8 А I ℓ = 380	29	0,15	
КР 11-13	1	φ 25 А III ℓ = 5720	2	22,02	46,6
	2	8 А I ℓ = 380	17	0,15	
КР 11-14	1	φ 28 А III ℓ = 10450	2	50,47	108,6
	2	8 А I ℓ = 380	51	0,15	
КР-15	1	φ 28 А III ℓ = 5720	2	27,63	59,6
	2	8 А I ℓ = 380	29	0,15	
КР-16	1	φ 18 А III ℓ = 10450	2	20,88	43,8
	2	5 Вр I ℓ = 480	29	0,07	
КР 11-17	1	φ 20 А III ℓ = 10450	2	25,77	53,4
	2	5 Вр I ℓ = 480	26	0,07	
КР 11-18	1	φ 22 А III ℓ = 10450	2	31,18	65,2
	2	6 А I ℓ = 480	26	0,11	
КР 11-19	1	φ 25 А III ℓ = 10450	2	40,23	84,5
	2	8 А I ℓ = 480	21	0,19	
КР 11-20	1	φ 28 А III ℓ = 10450	2	50,47	105,0
	2	8 А I ℓ = 480	21	0,19	
КР 11-21	1	φ 28 А III ℓ = 5700	2	27,53	56,9
	2	8 А I ℓ = 380	12	0,15	

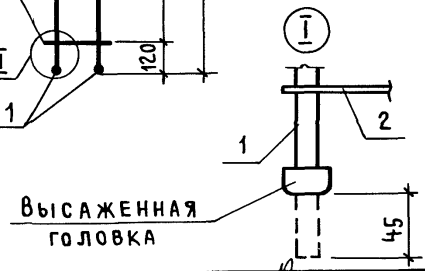
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-230			
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ					
ГИП	ГРИГОРЬЕВ		КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	АКИШИНА			Р		1
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ		КР 11-12 ... КР 11-21	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН					
РУК. БР.	ГРИГОРЯН					
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО					





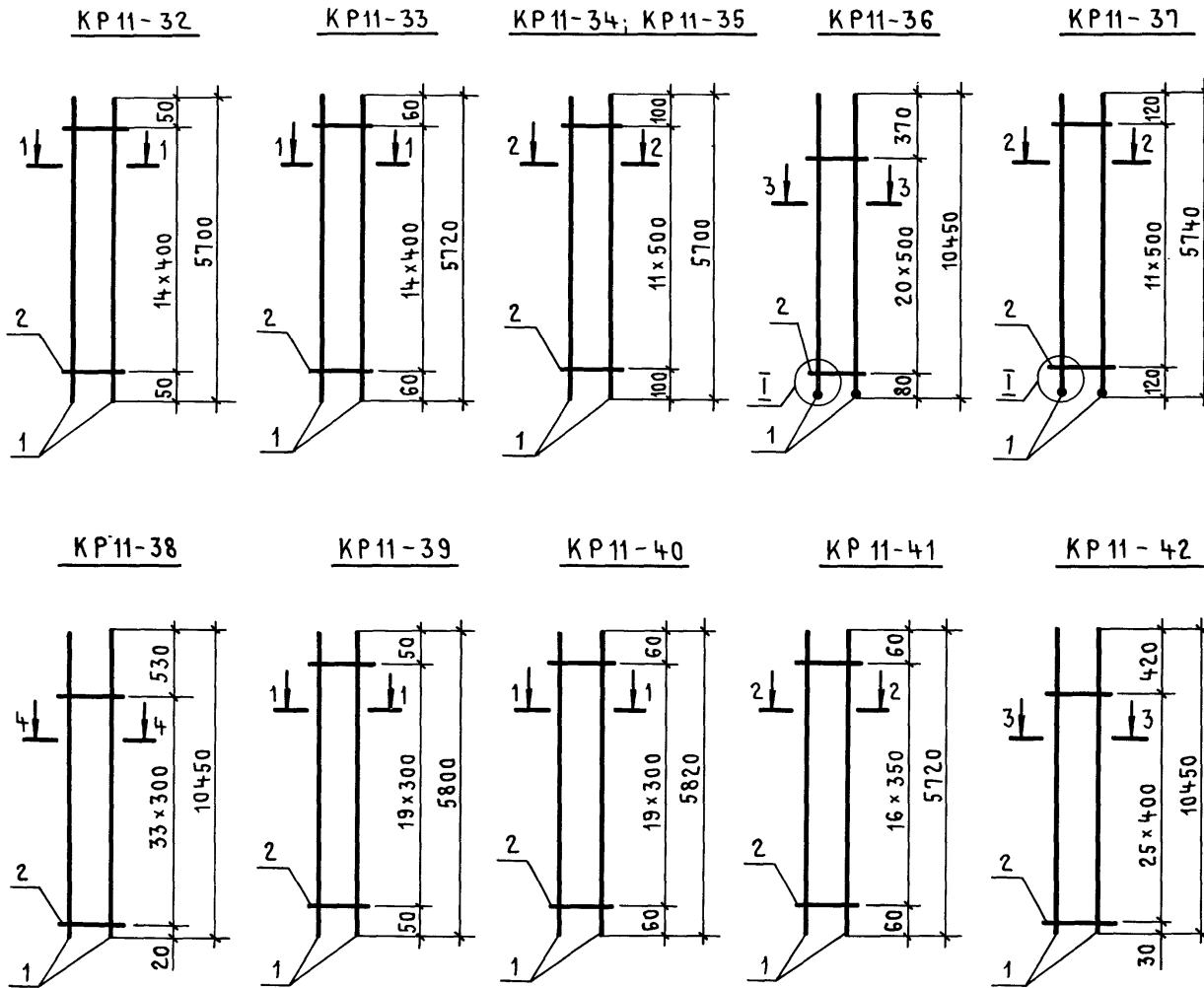
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR 11-22	1	φ 32 A III ℓ = 10495	2	66,22	138,9
	2	8 A I ℓ = 480	34	0,19	
KR 11-23	1	φ 32 A III ℓ = 5905	2	37,26	77,5
	2	8 A I ℓ = 380	20	0,15	
KR 11-24	1	φ 25 A III ℓ = 10450	2	40,23	83,6
	2	8 A I ℓ = 380	21	0,15	
KR 11-25	1	φ 28 A III ℓ = 10450	2	50,47	108,8
	2	8 A I ℓ = 480	41	0,19	
KR 11-26	1	φ 28 A III ℓ = 10450	2	50,47	107,1
	2	8 A I ℓ = 380	41	0,15	
KR 11-27	1	φ 22 A III ℓ = 10450	2	31,18	66,0
	2	6 A I ℓ = 480	34	0,11	
KR 11-28	1	φ 22 A III ℓ = 5820	2	17,37	36,5
	2	6 A I ℓ = 380	20	0,08	
KR 11-29	1	φ 25 A III ℓ = 10450	2	40,23	86,0
	2	8 A I ℓ = 480	29	0,19	
KR 11-30	1	φ 32 A III ℓ = 10495	2	66,22	140,2
	2	8 A I ℓ = 480	41	0,19	
KR 11-31	1	φ 32 A III ℓ = 5785	2	36,50	76,5
	2	8 A I ℓ = 380	23	0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*



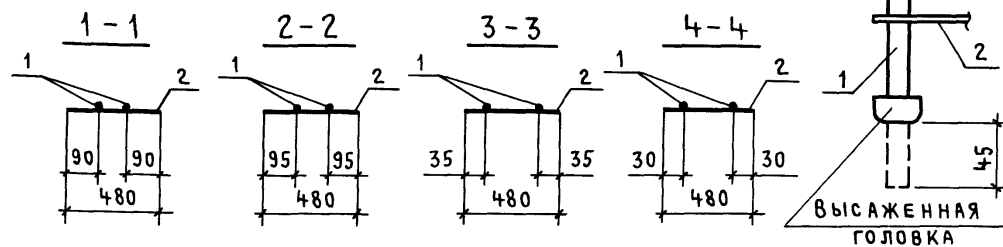
Нач. СКО-1	Михайлов	
Н. контр.	Матвеев	
ГИП	Григорьев	
Рук. бр.	Акишина	
Ст. инж.	Поляков	
Проверил	Григорян	
Рук. бр.	Григорян	
Проверил	Тищенко	

1.423.1 - 3/88.2-231		
Каркас плоский	Стадия	Лист
KR 11-22 ... KR 11-31	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., кг	МАССА КАРКАСА, кг
KP11-32	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ = 5700	2	14,06	29,2
	2	5Bp <sup>I</sup> ℓ = 480	15	0,07	
KP11-33	1	φ 22 A <sup>III</sup> ℓ = 5720	2	17,07	35,8
	2	6A <sup>I</sup> ℓ = 480	15	0,11	
KP11-34	1	φ 25 A <sup>III</sup> ℓ = 5700	2	21,95	46,2
	2	8A <sup>I</sup> ℓ = 480	12	0,19	
KP11-35	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ = 5700	2	27,53	57,4
	2	8A <sup>I</sup> ℓ = 480	12	0,19	
KP11-36	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ = 10495	2	66,22	136,4
	2	8A <sup>I</sup> ℓ = 480	21	0,19	
KP11-37	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ = 5785	2	36,5	75,3
	2	8A <sup>I</sup> ℓ = 480	12	0,19	
KP11-38	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ = 10450	2	25,77	53,9
	2	5Bp <sup>I</sup> ℓ = 480	34	0,07	
KP11-39	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ = 5800	2	14,30	30,0
	2	5Bp <sup>I</sup> ℓ = 480	20	0,07	
KP11-40	1	φ 22 A <sup>III</sup> ℓ = 5820	2	17,37	36,9
	2	6A <sup>I</sup> ℓ = 480	20	0,11	
KP11-41	1	φ 25 A <sup>III</sup> ℓ = 5720	2	22,02	47,3
	2	8A <sup>I</sup> ℓ = 480	17	0,19	
KP11-42	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ = 10450	2	50,47	105,9
	2	8A <sup>I</sup> ℓ = 480	26	0,19	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Bp-I по ГОСТ 6727-80\*

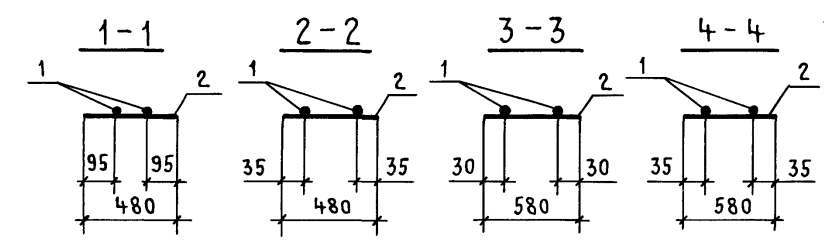
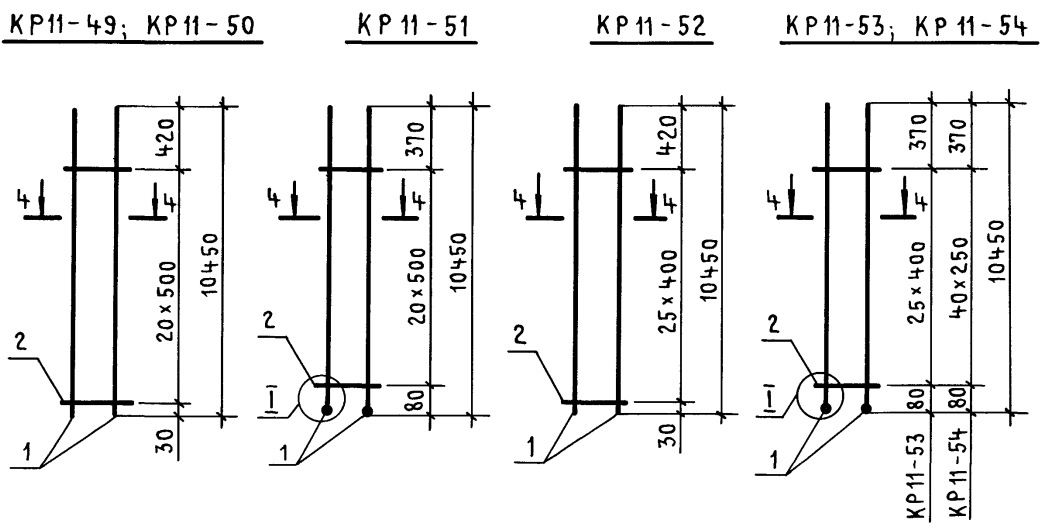
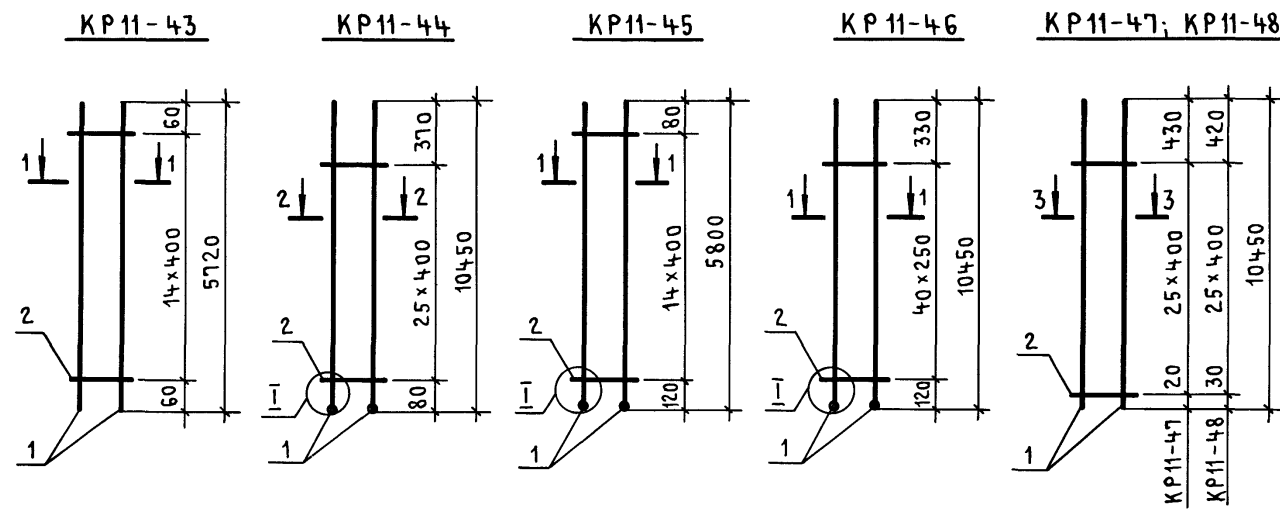


НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

1.423.1-3/88.2-232

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
 KP11-32 .... KP11-42

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



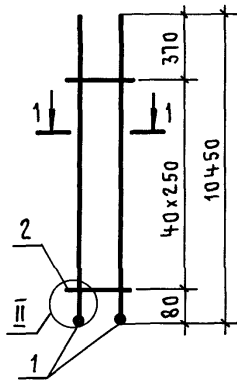
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
KR11-43	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ=5720	2	27,63	58,1
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=480	15	0,19	
KR11-44	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ=10495	2	66,22	137,4
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=480	26	0,19	
KR11-45	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ=5845	2	36,88	76,6
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=480	15	0,19	
KR11-46	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ=10495	2	66,22	140,2
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=480	41	0,19	
KR11-47	1	φ 20 A <sup>III</sup> ℓ=10450	2	25,77	53,8
	2	5Bp <sup>I</sup> ℓ=580	26	0,08	
KR11-48	1	φ 22 A <sup>III</sup> ℓ=10450	2	31,18	65,7
	2	6 A <sup>I</sup> ℓ=580	26	0,13	
KR11-49	1	φ 25 A <sup>III</sup> ℓ=10450	2	40,23	85,3
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=580	21	0,23	
KR11-50	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ=10450	2	50,47	105,8
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=580	21	0,23	
KR11-51	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ=10495	2	66,22	137,3
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=580	21	0,23	
KR11-52	1	φ 28 A <sup>III</sup> ℓ=10450	2	50,47	106,9
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=580	26	0,23	
KR11-53	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ=10495	2	66,22	138,4
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=580	26	0,23	
KR11-54	1	φ 32 A <sup>III</sup> ℓ=10495	2	66,22	141,8
	2	8 A <sup>I</sup> ℓ=580	41	0,23	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*;  
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

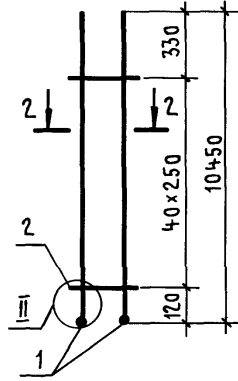
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Ах</i>
Н.КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК.БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
СТ.ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>Поляков</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
РУК.БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>Тищенко</i>

1.423.1-3/88.2-233		
КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
KR11-43... KR11-54	P	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

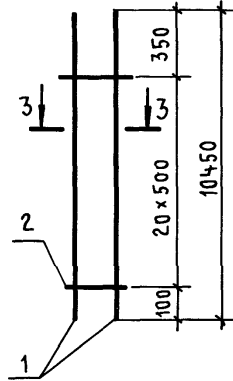
КР11-55



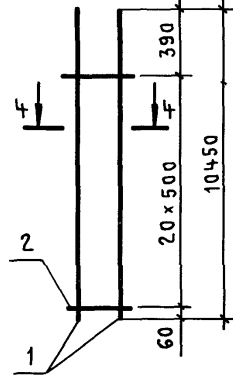
КР11-56



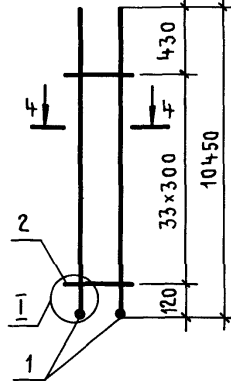
КР11-57



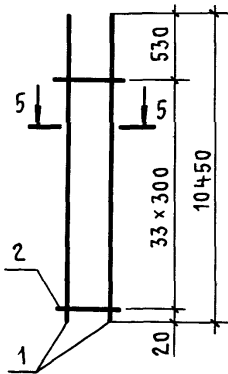
КР11-58



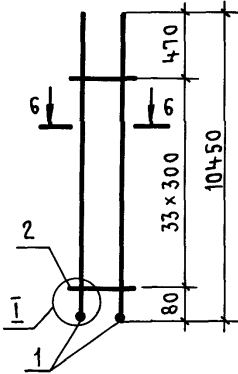
КР11-59



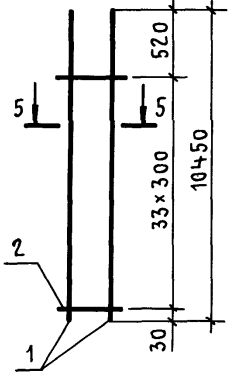
КР11-60



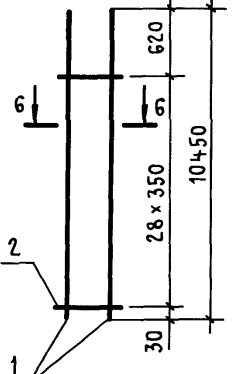
КР11-61



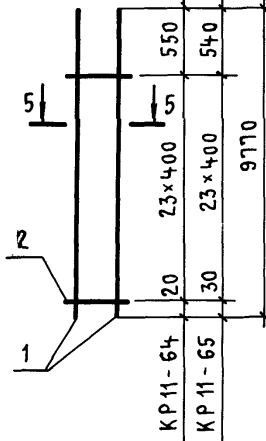
КР11-62



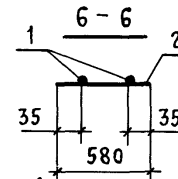
КР11-63



КР11-64; КР11-65

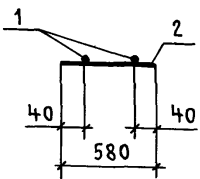


МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР11-55	1	φ 36 A III ℓ=10500	2	83,9	182,5
	2	10 A I ℓ=580	41	0,36	
КР11-56	1	φ 36 A III ℓ=10500	2	83,90	179,9
	2	10 A I ℓ=480	41	0,30	
КР11-57	1	φ 12 A III ℓ=10450	2	9,28	19,5
	2	4 B P I ℓ=480	21	0,04	
КР11-58	1	φ 28 A III ℓ=10450	2	50,47	105,0
	2	8 A I ℓ=480	21	0,19	
КР11-59	1	φ 32 A III ℓ=10495	2	66,22	138,9
	2	8 A I ℓ=480	34	0,19	
КР11-60	1	φ 20 A III ℓ=10450	2	25,77	54,4
	2	5 B P I ℓ=580	34	0,08	
КР11-61	1	φ 32 A III ℓ=10495	2	66,22	140,2
	2	8 A I ℓ=580	34	0,23	
КР11-62	1	φ 22 A III ℓ=10450	2	31,18	66,8
	2	6 A I ℓ=580	34	0,13	
КР11-63	1	φ 25 A III ℓ=10450	2	40,23	87,1
	2	8 A I ℓ=580	29	0,23	
КР11-64	1	φ 20 A III ℓ=9770	2	24,09	50,2
	2	5 B P I ℓ=580	24	0,08	
КР11-65	1	φ 22 A III ℓ=9770	2	29,15	61,4
	2	6 A I ℓ=580	24	0,13	

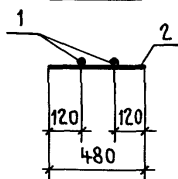


АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*, КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80\* Узлы I, II см. 1.423.1-3/88.2-244

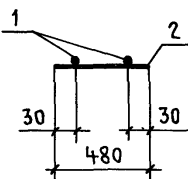
1-1



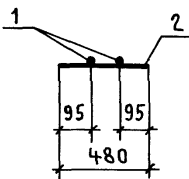
2-2



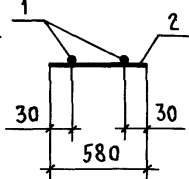
3-3



4-4



5-5



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-234

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР11-55... КР11-65

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

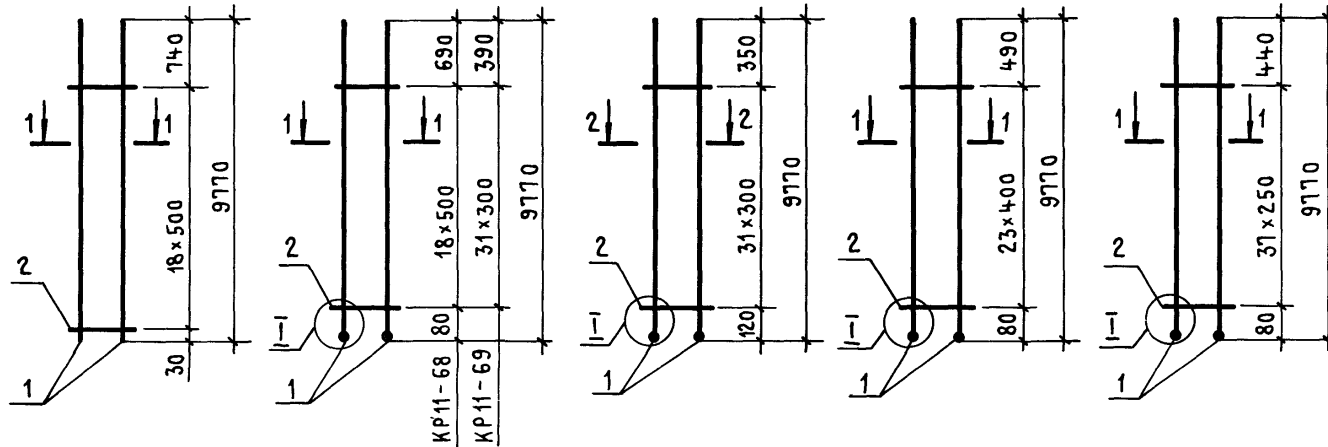
КР11-66; КР11-67

КР11-68; КР11-69

КР11-70

КР11-71

КР11-72

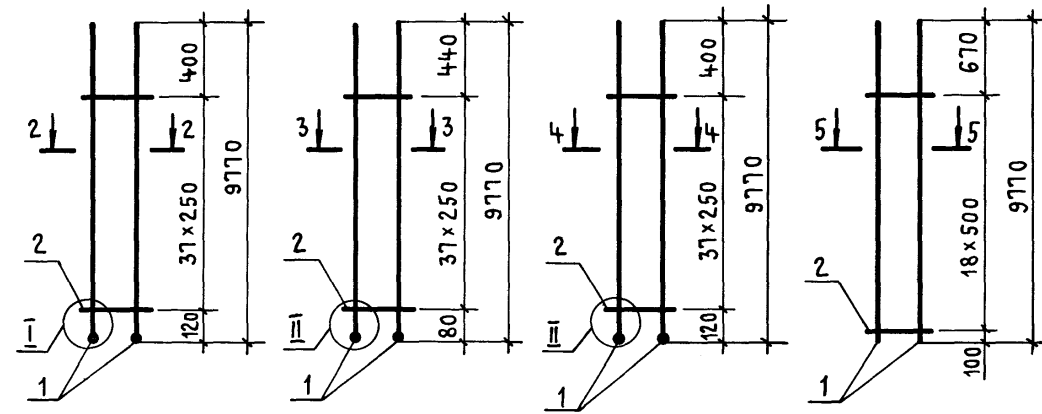


КР11-73

КР11-74

КР11-75

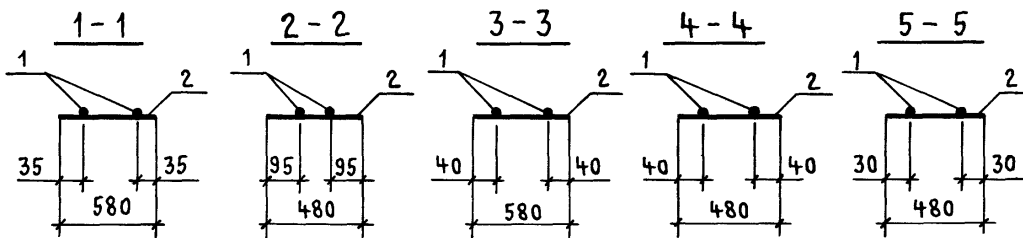
КР11-76



Ⓘ Ⓢ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР11-66	1	φ 25 А <sup>III</sup> ℓ=9770	2	37,61	79,6
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=580	19	0,229	
КР11-67	1	φ 28 А <sup>III</sup> ℓ=9770	2	47,19	98,8
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=580	19	0,229	
КР11-68	1	φ 32 А <sup>III</sup> ℓ=9815	2	61,93	128,2
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=580	19	0,229	
КР11-69	1	φ 32 А <sup>III</sup> ℓ=9815	2	61,93	131,2
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=580	32	0,229	
КР11-70	1	φ 32 А <sup>III</sup> ℓ=9815	2	61,93	129,9
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=480	32	0,190	
КР11-71	1	φ 32 А <sup>III</sup> ℓ=9815	2	61,93	129,4
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=580	24	0,229	
КР11-72	1	φ 32 А <sup>III</sup> ℓ=9815	2	61,93	132,6
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=580	38	0,229	
КР11-73	1	φ 32 А <sup>III</sup> ℓ=9815	2	61,93	131,1
	2	8 А <sup>I</sup> ℓ=480	38	0,190	
КР11-74	1	φ 36 А <sup>III</sup> ℓ=9820	2	78,46	170,5
	2	10 А <sup>I</sup> ℓ=580	38	0,358	
КР11-75	1	φ 36 А <sup>III</sup> ℓ=9820	2	78,46	168,2
	2	10 А <sup>I</sup> ℓ=480	38	0,296	
КР11-76	1	φ 12 А <sup>III</sup> ℓ=9770	2	8,68	18,2
	2	4 Вр <sup>I</sup> ℓ=480	19	0,044	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*; класса Вр-I по ГОСТ 6727-80\*

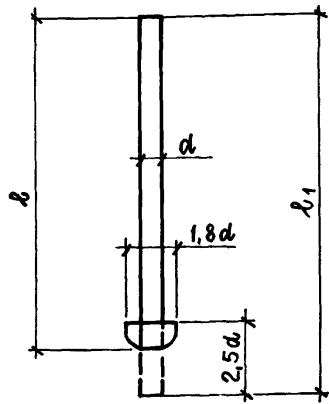


НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯКОВ	
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	ТИЩЕНКО	

1.423.1-3/88.2-235

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР11-66 ... КР11-76

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

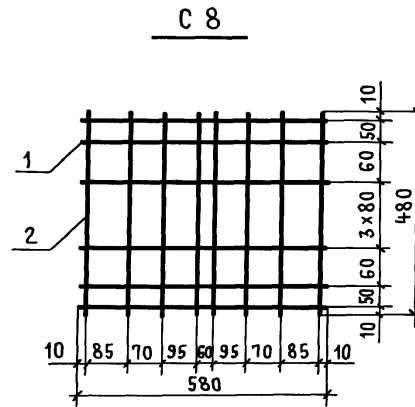
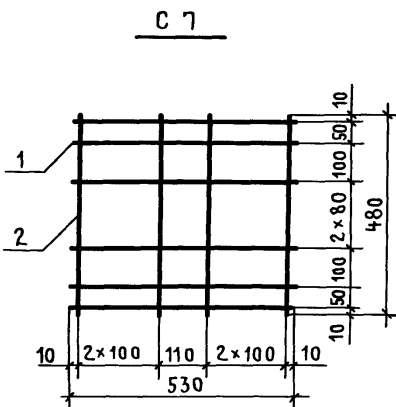
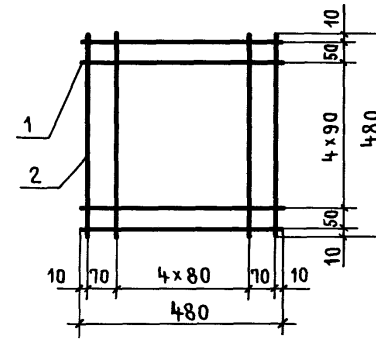
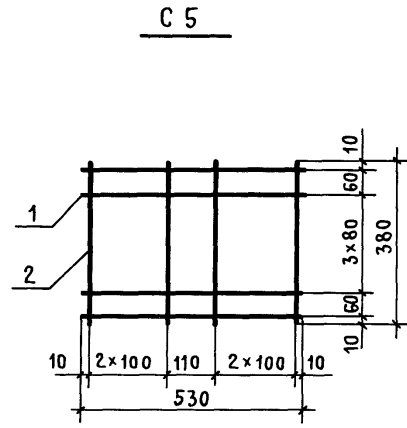
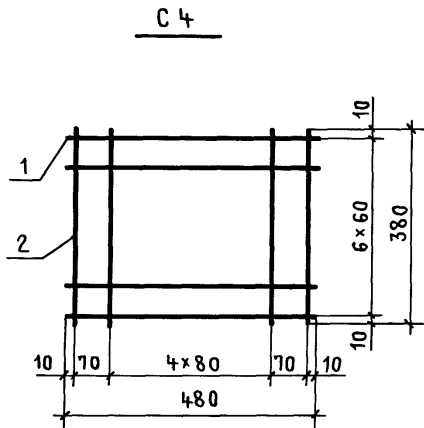
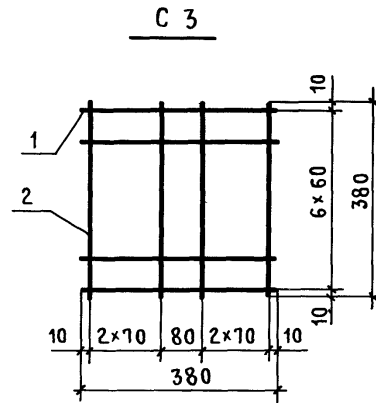
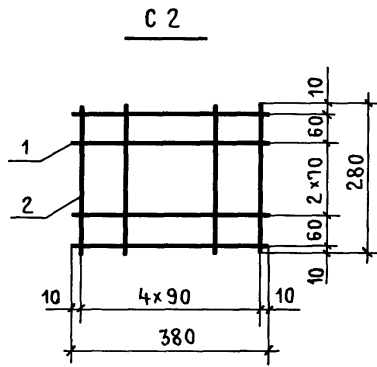
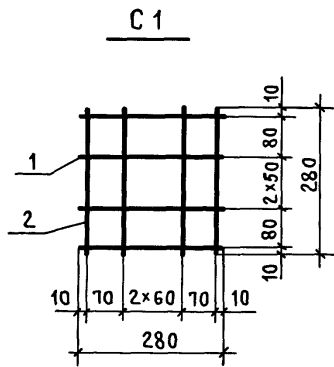


Обозначение	Ф, мм класс стали	Длина l, мм	Длина заготов. l <sub>1</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
1.423.1-3/88.2-236	28 А III	5550	5590	27,00	ГОСТ 5781-82*
- 01	28 А III	3440	3480	16,81	
- 02	32 А III	5650	5695	35,94	
- 03	32 А III	3440	3485	21,99	
- 04	28 А III	6750	6790	32,80	
- 05	28 А III	3970	4010	19,37	
- 06	32 А III	6850	6895	43,51	
- 07	32 А III	6170	6215	39,22	
- 08	32 А III	3950	3995	25,21	
- 09	28 А III	7350	7390	35,69	
- 10	28 А III	4220	4260	20,58	
- 11	32 А III	7450	7495	47,29	
- 12	32 А III	4200	4245	26,79	
- 13	32 А III	8050	8095	51,08	
- 14	32 А III	7370	7415	46,79	
- 15	32 А III	4660	4705	25,70	
- 16	32 А III	4600	4645	29,31	

Обозначение	Ф, мм класс стали	Длина l, мм	Длина заготов. l <sub>1</sub> , мм	Масса, кг	Примечание
1.423.1-3/88.2-236 -17	32 А III	8650	8695	54,87	ГОСТ 5781-82*
-18	32 А III	7970	8015	50,58	
-19	32 А III	4240	4285	27,04	
-20	32 А III	5000	5045	31,83	
-21	32 А III	9250	9295	58,65	
-22	32 А III	8570	8615	54,36	
-23	32 А III	5400	5445	34,36	
-24	32 А III	5310	5355	33,79	
-25	32 А III	5260	5305	33,48	
-26	32 А III	5200	5245	33,10	
-27	36 А III	9250	9300	74,31	
-28	36 А III	8400	8450	67,52	
-29	36 А III	5500	5550	44,34	
-30	32 А III	10450	10495	66,22	
-31	32 А III	5860	5905	37,26	
-32	32 А III	5800	5845	36,88	
-33	32 А III	5740	5785	36,50	
-34	32 А III	9770	9815	61,93	
-35	36 А III	10450	10500	83,90	
-36	36 А III	9770	9820	78,46	
-37	36 А III	5800	5850	46,74	
-38	32 А III	4240	4285	27,04	
-39	28 А III	5700	5740	27,72	

Технологию изготовления высаженных головок см. "Руководство по технологии изготовления преднапряженных железобетонных конструкций."

И. КОНТР.	Михайлов		1.423.1-3/88.2-236			
НАЧ. СКО-1	Михайлов		СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	Матвеев			Р		1
ГИП	Григорьев			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	Акишина					
РУК. БР.	Григорян					
ИНЖЕНЕР	Тищенко					



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 1	1	φ 8 А I l = 280	5	0,11	1,1
	2	8 А I l = 280	5	0,11	
С 2	1	φ 8 А I l = 380	5	0,15	1,3
	2	8 А I l = 280	5	0,11	
С 3	1	φ 8 А I l = 380	7	0,15	1,9
	2	8 А I l = 380	6	0,15	
С 4	1	φ 8 А I l = 480	7	0,189	2,4
	2	8 А I l = 380	7	0,15	
С 5	1	φ 8 А I l = 530	6	0,209	2,2
	2	8 А I l = 380	6	0,15	
С 6	1	φ 8 А I l = 480	7	0,189	2,7
	2	8 А I l = 480	7	0,189	
С 7	1	φ 8 А I l = 530	7	0,209	2,6
	2	8 А I l = 480	6	0,189	
С 8	1	φ 8 А I l = 580	8	0,229	3,4
	2	8 А I l = 480	8	0,189	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>

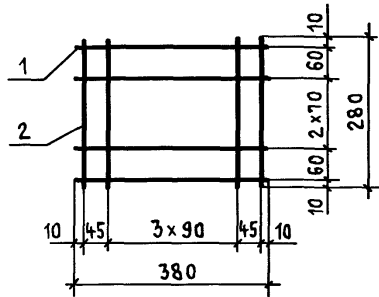
1.423.1-3/88.2-237

СЕТКА С 1... С 8

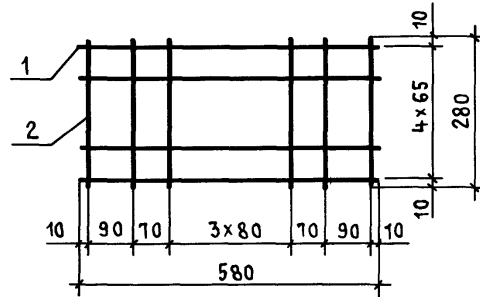
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

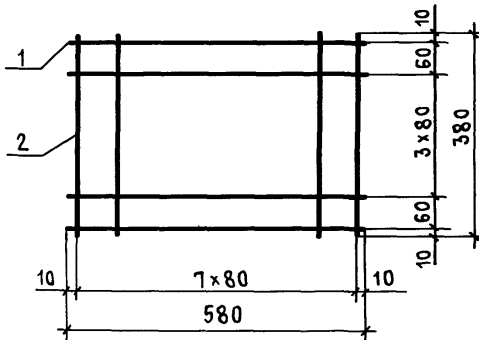
C 9



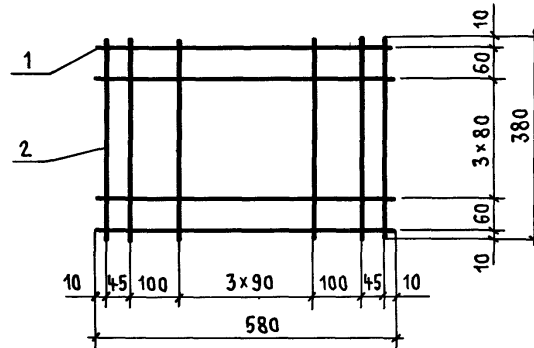
C 10



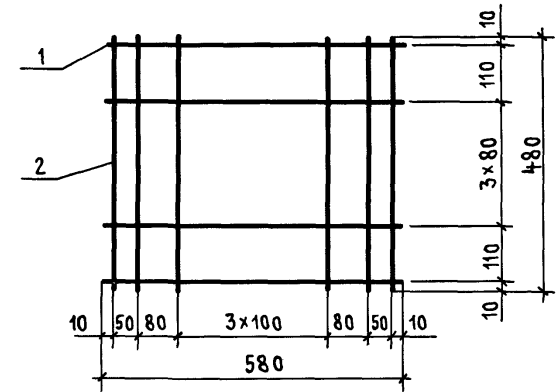
C 11



C 12



C 13



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
C 9	1	φ 8 A I ℓ = 380	5	0,15	1,4
	2	8 A I ℓ = 280	6	0,11	
C 10	1	φ 8 A I ℓ = 580	5	0,229	2,0
	2	8 A I ℓ = 280	8	0,11	
C 11	1	φ 8 A I ℓ = 580	6	0,229	2,6
	2	8 A I ℓ = 380	8	0,15	
C 12	1	φ 8 A I ℓ = 580	6	0,229	2,6
	2	8 A I ℓ = 380	8	0,15	
C 13	1	φ 8 A I ℓ = 580	6	0,229	2,9
	2	8 A I ℓ = 480	8	0,183	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*

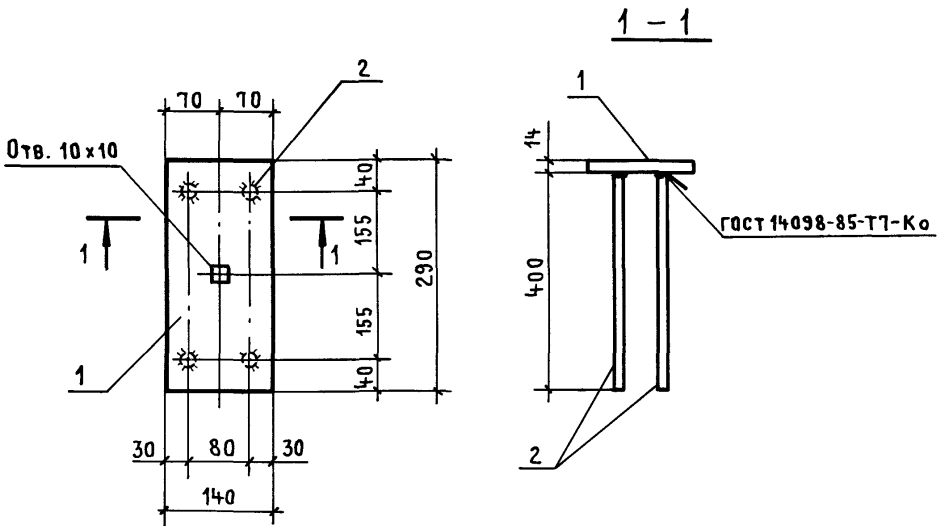
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>M</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>M</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>G</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>A</i>
ИНЖЕНЕР	МИХЕЕВА	<i>M</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>G</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>N</i>
ПРОВЕРИЛ	ГРИГОРЯН	<i>G</i>

1.423.1-3/88.2-238

СЕТКА C 9... C 13

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		





МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН1	1	Полоса Б-2 14x140 ГОСТ 103-76 $\ell=290$ ВСТплс Б-1 ТУ 14-1-3023-80	1	4,5	5,9
	2	$\phi 12$ А III $\ell=400$	4	0,36	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

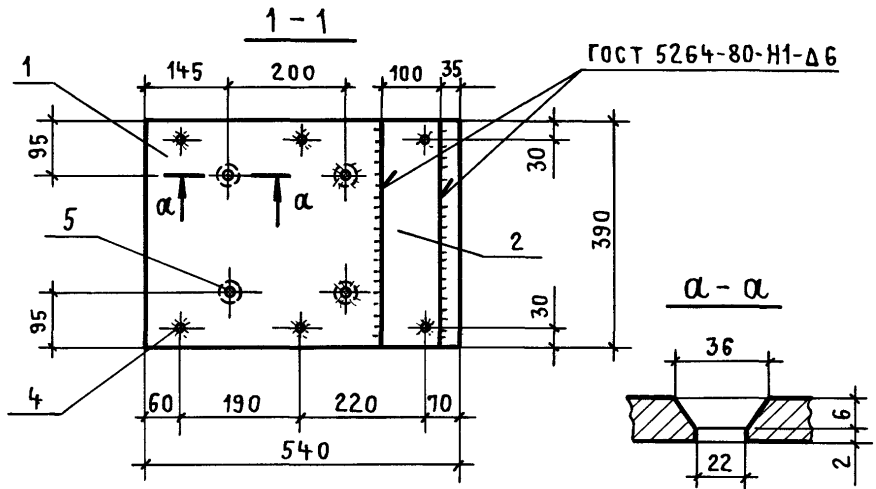
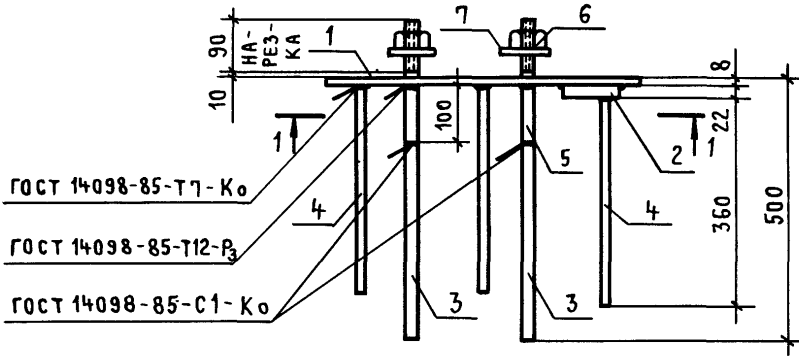
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григ</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Аки</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григ</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Ник</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Аки</i>

1.423.1-3/88.2-239

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ПОЗН. ИВ. №



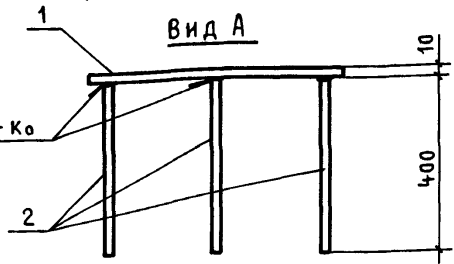
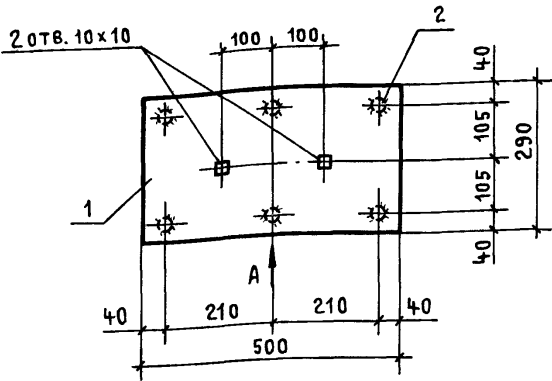
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН 2	1	Полоса Б-2 8x390 ГОСТ 82-70 $l=540$ ВСТЗПС 6-1 ту14-1-3023-80	1	14,9	29,8
	2	Полоса Б-2 22x100 ГОСТ 103-76 $l=390$ ВСТЗсп5 ГОСТ 380-71*	1	6,8	
	3	$\phi 20$ А III $l=400$	4	1,0	
	4	12 А III $l=360$	6	0,32	
	5	20 А I $l=200$	4	0,5	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	4	0,02	
	7	ШАЙБА 20.01.019 ГОСТ 11371-78	4	0,02	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-240		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

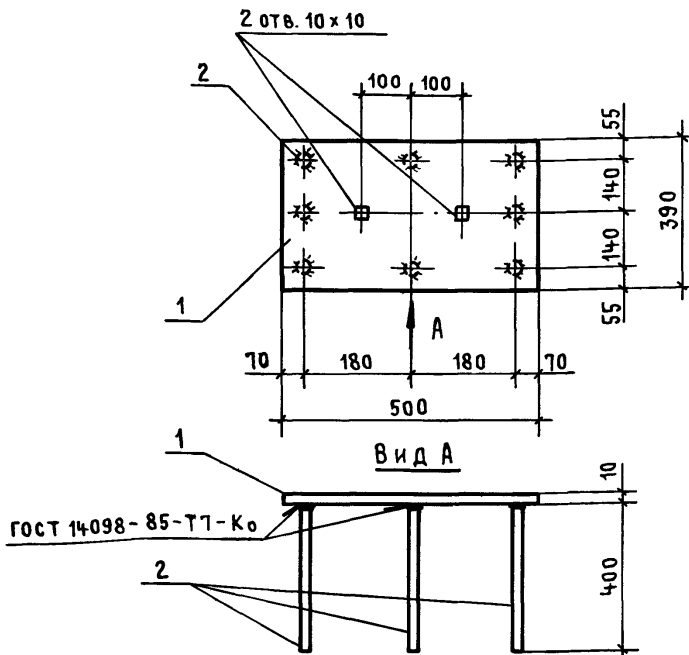


ГОСТ 14098-85-Т1-К0

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МНЗ	1	Полоса Б-2 10x290 ГОСТ 82-70, $\rho=500$ ВСтЗпс6-1 Ту 14-1-3023-80	1	11,4	14,3
	2	$\phi 14$ А III $\rho=400$	6	0,48	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

Нач. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	1.423.1-3/88.2-241			
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>		Р		1
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН4	1	Полоса Б-2 10x390 ГОСТ 82-70 $l=500$ в Ст 3 пс 6-1 ту 14-13023-80	1	15,3	20,4
	2	$\phi 16$ А-III $l=400$	8	0,63	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

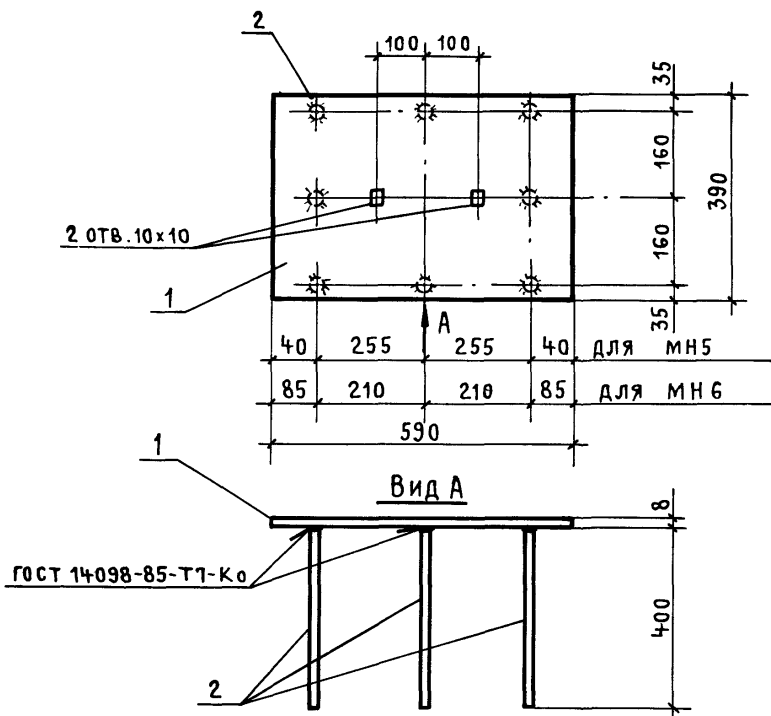
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	

1.423.1-3/88.2-242

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН4

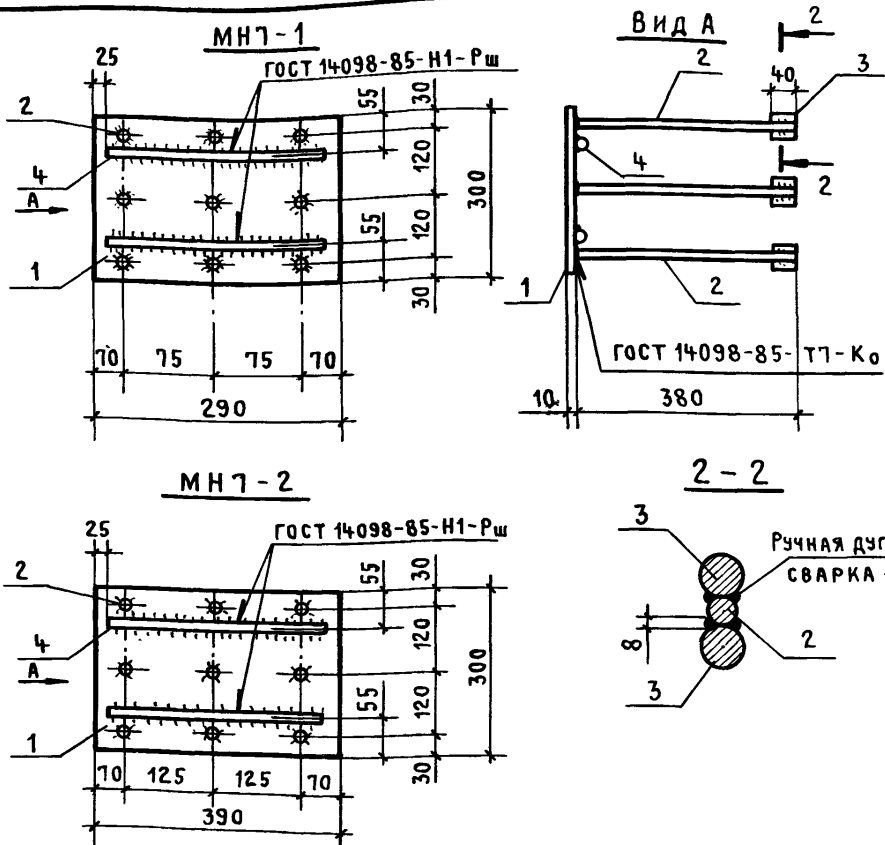
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН5	1	Полоса Б-2 8x390 ГОСТ 82-70 $\ell=590$ ВСТЗПСБ-1ТУ 14-1-3023-80	1	14,5	19,3
МН6	2	$\phi 16 \text{ A III}$ $\ell=400$	8	0,63	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<p style="text-align: center;">1.423.1-3/88.2-243</p> <p style="text-align: center;">ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5; МН6</p>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ		Р		1
ГИП	ГРИГОРЬЕВ		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АКИШИНА				
РУК. БР.	ГРИГОРЯН				
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА				
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА				



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН7-1	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $\ell=290$ ВСТЗПСБ-1ТЗ14-1-3023-80	1	6,8	15,1
	2	$\phi 16$ А III $\ell=380$	9	0,6	
	3	22 А III $\ell=40$	18	0,12	
	4	16 А I $\ell=240$	2	0,38	
МН7-2	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСТЗПСБ-1ТЗ14-1-3023-80	1	9,2	17,8
	2	$\phi 16$ А III $\ell=380$	9	0,6	
	3	22 А III $\ell=40$	18	0,12	
	4	16 А I $\ell=340$	2	0,54	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

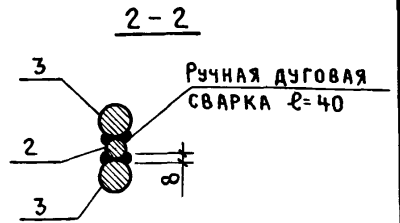
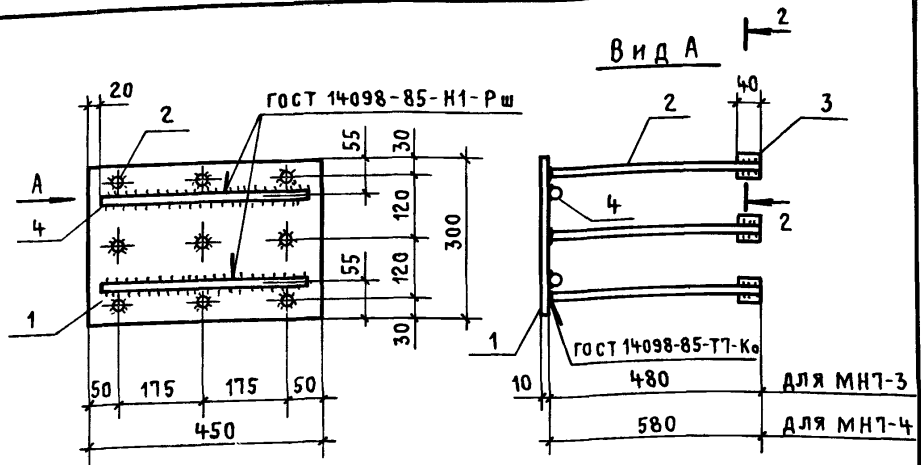
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-244

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН7-1; МН7-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Арматура класса  
А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

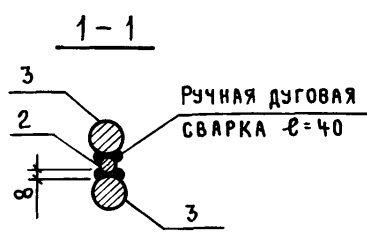
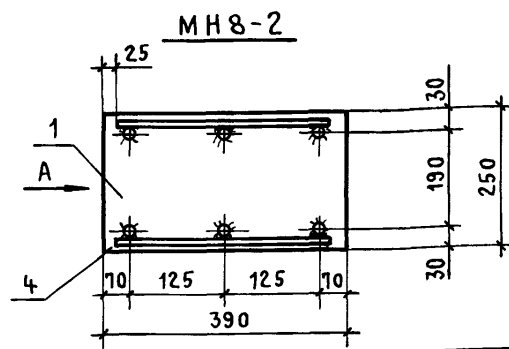
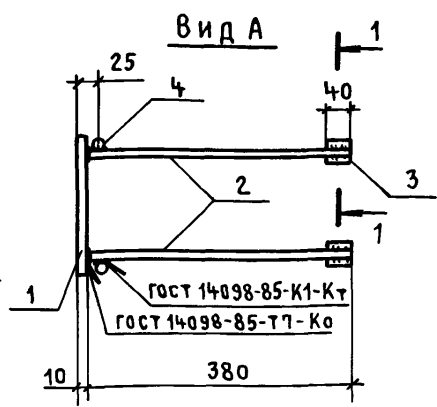
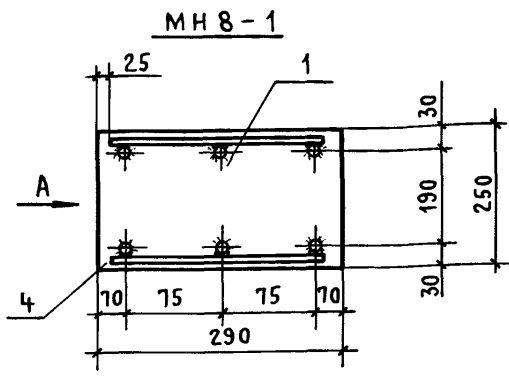
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН7-3	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 l=450 ВСтЗпс6-173 14-1-3023-80	1	10,6	20,9
	2	φ 16 А III l=480	9	0,76	
	3	22 А III l=40	18	0,12	
	4	16 А I l=410	2	0,65	
МН7-4	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 l=450 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	10,6	22,4
	2	φ 16 А III l=580	9	0,92	
	3	22 А III l=40	18	0,12	
	4	16 А I l=410	2	0,65	

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>

1.423.1-3/88.2-245

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН7-3; МН7-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4  
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ  
ДЛЯ ФИКСАЦИИ  
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕ-  
ЛИЙ.

2. АРМАТУРА  
КЛАССА А-I и  
А-III по ГОСТ 5781-82\*

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН8-1	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\varnothing=290$ ВСТЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	5,7	11,5
	2	$\varnothing 16$ А III $\varnothing=380$	6	0,6	
	3	22 А III $\varnothing=40$	12	0,12	
	4	16 А I $\varnothing=240$	2	0,38	
МН8-2	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\varnothing=390$ ВСТЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	7,6	13,7
	2	$\varnothing 16$ А III $\varnothing=380$	6	0,6	
	3	22 А III $\varnothing=40$	12	0,12	
	4	16 А I $\varnothing=340$	2	0,54	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

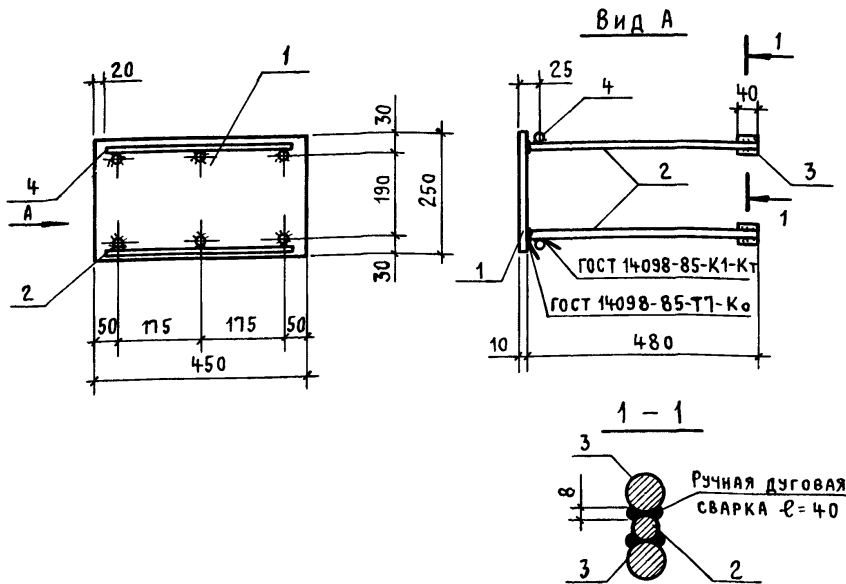
1.423.1-3/88.2-246

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН8-1; МН8-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ





МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН8-3	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 8270 $\ell=450$ ВСТЗпс Б-1ТУ 141-3023-80	1	8,8	16,1
	2	$\phi$ 16 А III $\ell = 480$	6	0,76	
	3	22 А III $\ell = 40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell = 410$	2	0,65	

- СТЕРЖНИ ПОЗ.4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
- АРМАТУРА КЛАССА А-I И А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

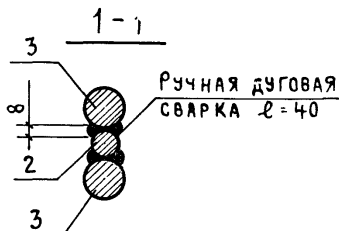
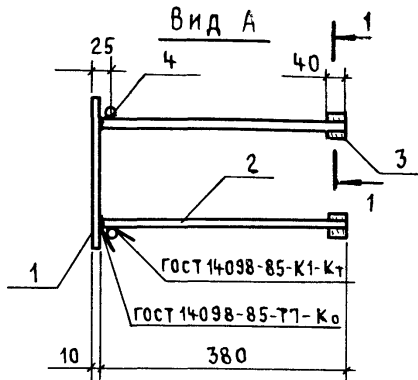
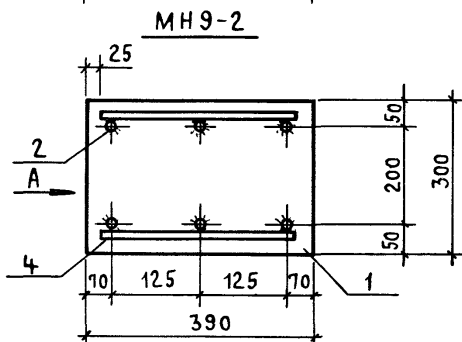
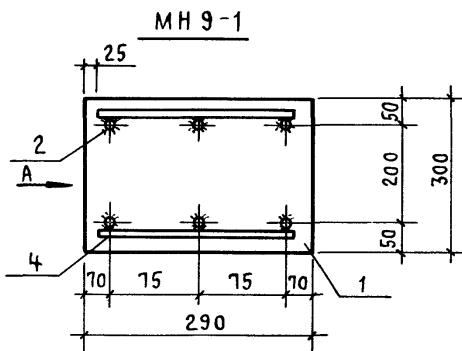
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-247

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН8-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

2. АРМАТУРА КЛАСА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 \*

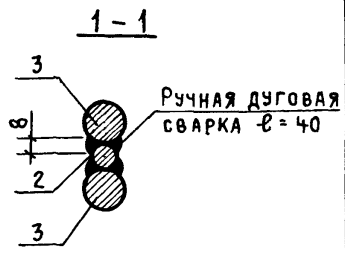
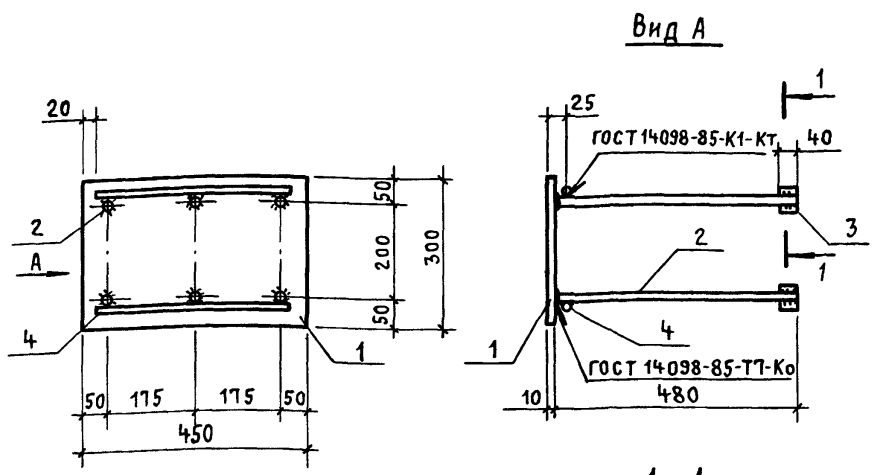
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН9-1	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $l=290$ ВСТЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	7,1	12,4
	2	$\phi$ 16 А III $l=380$	6	0,6	
	3	22 А III $l=40$	12	0,12	
	4	6 А I $l=240$	2	0,06	
МН9-2	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $l=390$ ВСТЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	9,2	14,4
	2	$\phi$ 16 А III $l=380$	6	0,6	
	3	22 А III $l=40$	12	0,12	
	4	6 А I $l=340$	2	0,08	

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-248

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН9-1; МН9-2

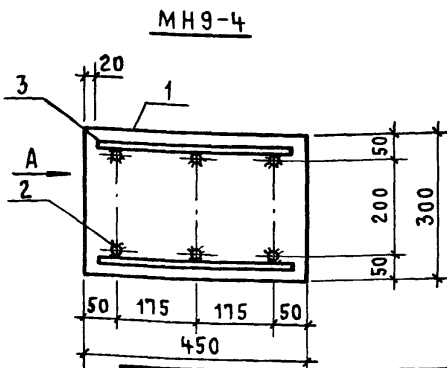
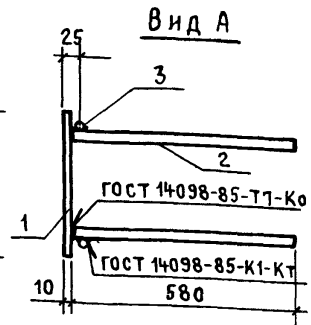
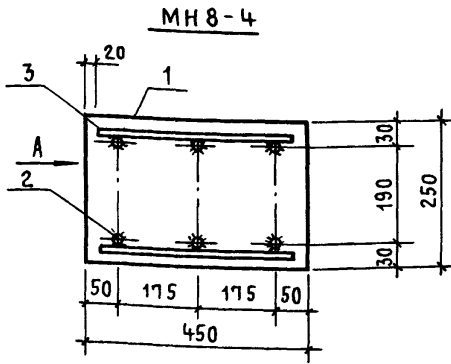
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОБЕНТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН9-3	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $\varnothing=450$ В СтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	10,6	16,8
	2	$\phi 16$ А III $\varnothing=480$	6	0,76	
	3	22 А III $\varnothing=40$	12	0,12	
	4	6 А I $\varnothing=410$	2	0,09	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ.4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-249	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР	МАТВЕЕВ			Р		1
ГИП	ГРИГОРЬЕВ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН9-3	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
РУК. БР.	АКИШИНА					
РУК. БР.	ГРИГОРЯН					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН8-4	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $l=450$ ВСТЗпсб-1ТУ14-1-3023-80	1	8,8	14,5
	2	$\phi$ 16 А III $l=580$	6	0,92	
	3	6 А I $l=410$	2	0,09	
МН9-4	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $l=450$ ВСТЗпсб-1ТУ14-1-3023-80	1	10,6	16,3
	2	$\phi$ 16 А III $l=580$	6	0,92	
	3	6 А I $l=410$	2	0,09	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 3  
ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ  
ДЛЯ ФИКСАЦИИ  
ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕ-  
ЛИЙ.

2. АРМАТУРА  
КЛАССА А-I И А-III  
ПО ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

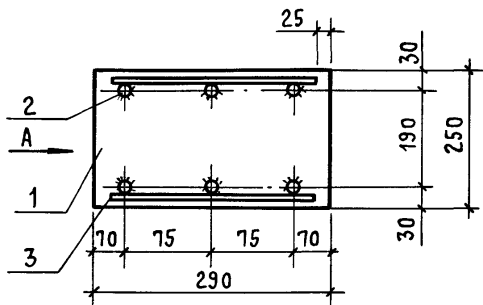
НАЧ. СКО-1	Михайлов	
Н. КОНТР.	Матвеев	
ГИП	Григорьев	
РУК. БР.	Акишина	
РУК. БР.	Григорян	
СТ. ИНЖ.	Никонова	
ПРОВЕРИЛ	Акишина	

1.423.1-3/88.2-250

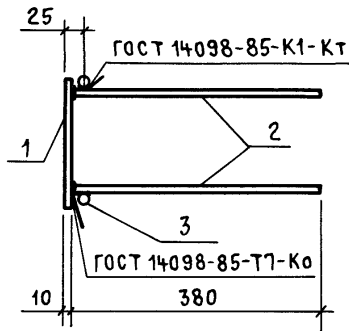
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН8-4; МН9-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

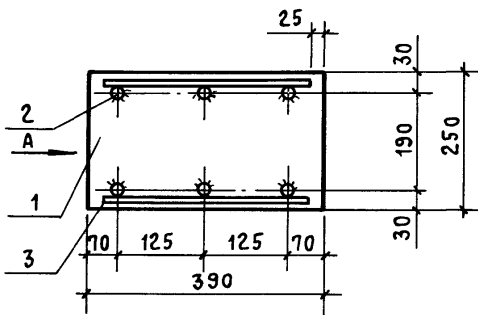
МН 10-1



Вид А



МН 10-2



1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 3 ПРЕНАЗНАЧЕНУ ДЛЮ ФУКСАЦУИ ЗАКЛАДНУХ ИЗДЕЛЮИ.
2. АРМУАТУРА КЛАСА А-І И А-ІІІ ПО ГОСТ 5781-82\*

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН 10-1	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $l=290$ ВСТЗПС Б-1 ТУ 14-1-3023-80	1	5,7	9,4
	2	$\phi 16$ А ІІІ $l=380$	6	0,6	
	3	6 А І $l=240$	2	0,06	
МН 10-2	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $l=390$ ВСТЗПС Б-1 ТУ 14-1-3023-80	1	7,6	11,4
	2	$\phi 16$ А ІІІ $l=380$	6	0,6	
	3	6 А І $l=340$	2	0,08	

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>My</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Mat</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Grig</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Aki</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Grig</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Nico</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Aki</i>

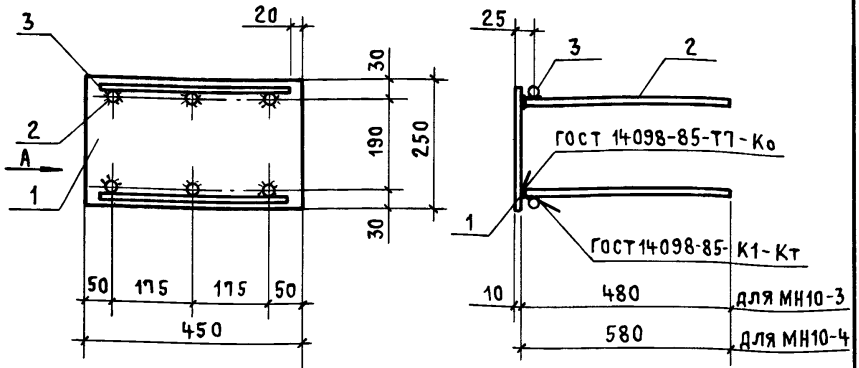
1.423.1-3/88. 2-251

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 10-1; МН 10-2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНВ. №)

Вид А



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН10-3	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $l=450$ ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80	1	8,8	13,5
	2	$\phi 16$ А III $l=480$	6	0,16	
	3	6 А I $l=410$	2	0,09	
МН10-4	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $l=450$ ВСтЗпс6-1 ТУ14-1-3023-80	1	8,8	14,4
	2	$\phi 16$ А III $l=580$	6	0,91	
	3	6 А I $l=410$	2	0,09	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 3 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

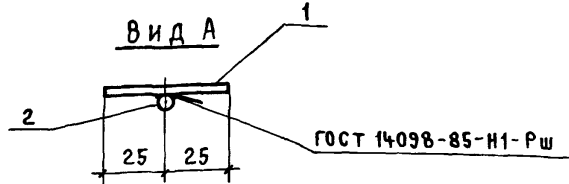
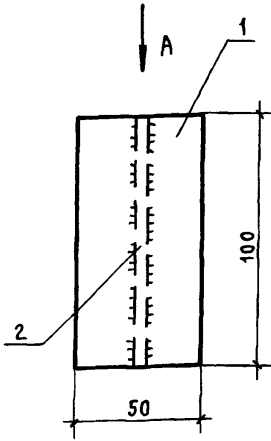
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-252

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН10-3, МН10-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН 11	1	полоса 6-2 8x50 ГОСТ 103-76 $\varphi=100$ ВСТЗ псб-1 ТУ 14-13023-80	1	0,3	0,7
	2	$\varphi 25$ А III $\varphi=100$	1	0,4	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

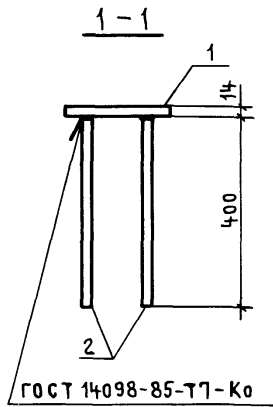
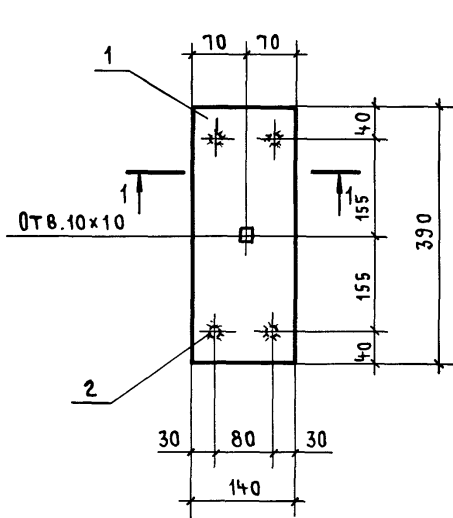
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>А.М.</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>М.М.</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.Г.</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>А.А.</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Г.Г.</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Н.Н.</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>А.А.</i>

1.423.1-3/88.2-253

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



ГОСТ 14098-85-ТТ-Ко

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-32	1	Полоса Б-2 14x140 ГОСТ 103-76 $\epsilon=390$ ВСт 3пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,0	7,3
	2	$\phi$ 12 А III $\epsilon = 400$	4	0,32	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

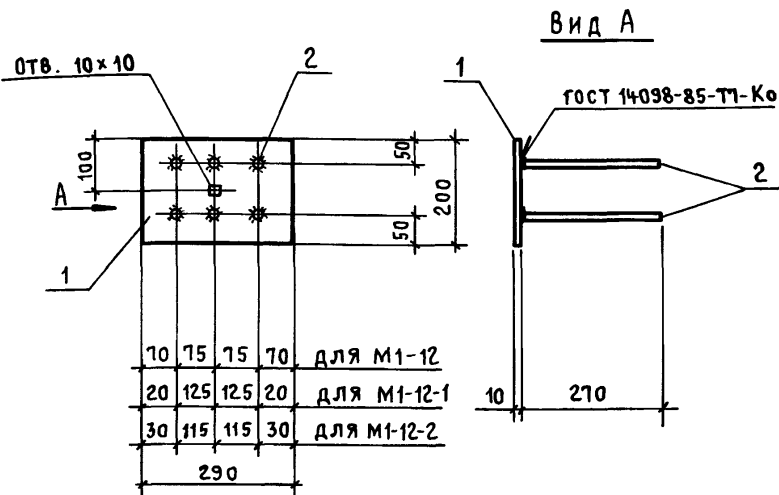
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>А.М.</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>М.В.</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.Г.</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>А.И.</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Г.Г.</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Н.Н.</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>А.И.</i>

1.423.1-3/88.2-254

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-32

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

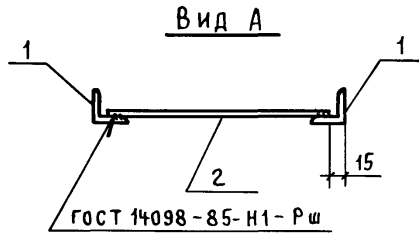
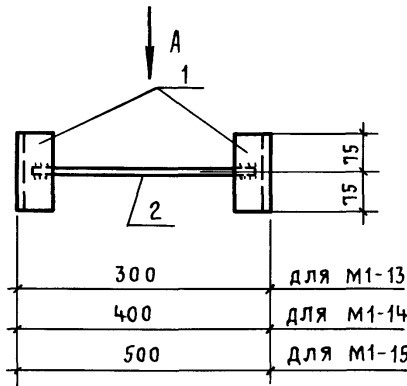




МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М1-12 М1-12-1	1	Полоса Б-2 10×200 ГОСТ 103-76 $l=290$ ВСТЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	4,6	6,0
М1-12-2	2	φ 12 А III $l=270$	6	0,24	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-255			
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ					
ГИП	ГРИГОРЬЕВ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12; М1-12-1; М1-12-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	АКИШИНА			Р		1
РУК. БР.	ГРИГОРЯН			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М1-13	1	Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71* ℓ=150	2	0,75	1,7
	2	φ 12 А III ℓ=270	1	0,24	
М1-14	1	Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71* ℓ=150	2	0,75	1,8
	2	φ 12 А III ℓ=370	1	0,33	
М1-15	1	Уголок Б-63×63×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗпс 6 ГОСТ 380-71* ℓ=150	2	0,75	1,9
	2	φ 12 А III ℓ=470	1	0,42	

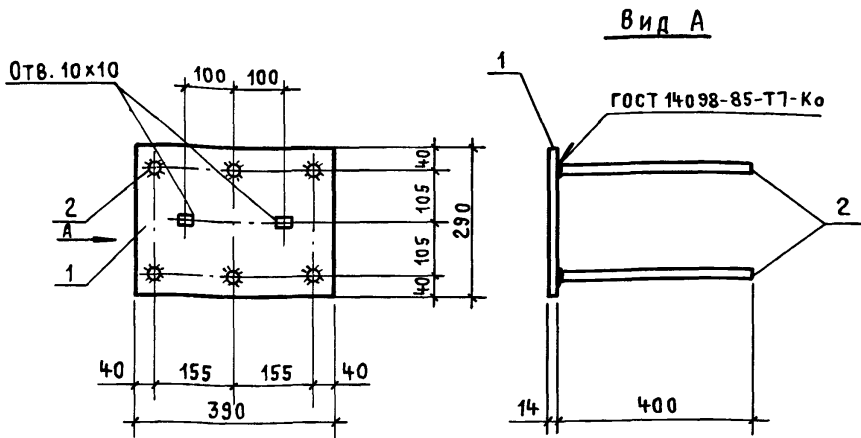
АРМАТУРА КЛАССА  
А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. №
Нач. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
Рук. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
Рук. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
Ст. Инж.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-256

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М1-13; М1-14; М1-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-4	1	Полоса Б-2 14x290 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	12,4	15,4
	2	$\phi$ 14 А III $\ell=400$	6	0,5	

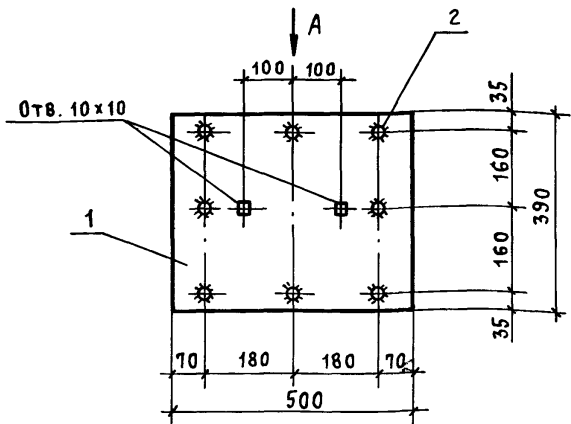
АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>Никола</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акиш</i>

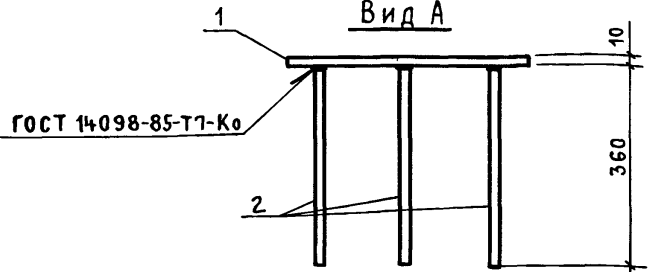
1.423.1-3/88.2-257

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Вид А



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-33	1	Полоса Б-2 10x390 ГОСТ 82-70 $\ell=500$ ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	15,3	17,8
	2	$\phi$ 12 А III $\ell=360$	8	0,32	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

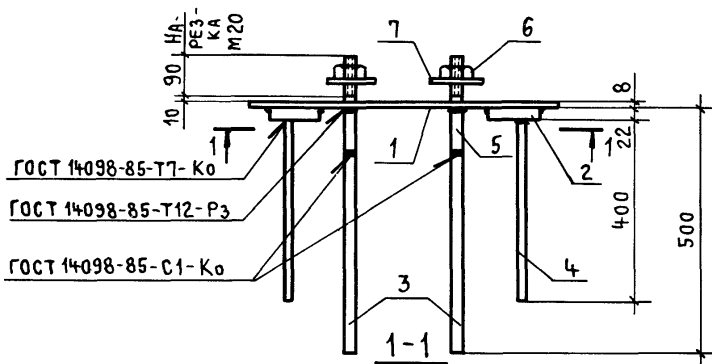
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО	МИХАЙЛОВ	<i>M</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>K</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>G</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>A</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>G</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОЛОВА	<i>N</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>A</i>

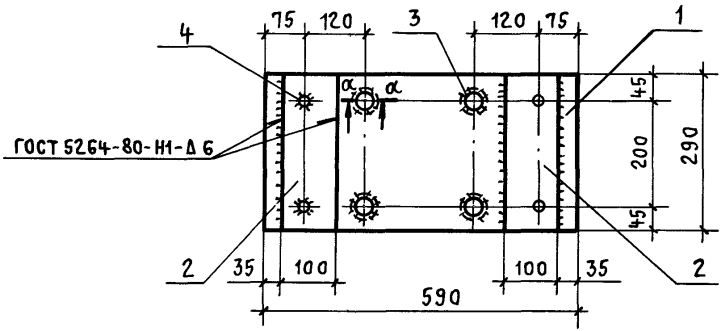
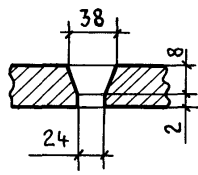
1.423.1-3/88.2-258

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-33

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



а - а



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-12	1	Полоса Б-2 8x290 ГОСТ 82-70 $\rho=590$ ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	10,7	29,1
	2	Полоса Б-2 22x100 ГОСТ 103-76 $\rho=290$ ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71*	2	5,0	
	3	$\phi 20$ А III $\ell = 400$	4	1,0	
	4	14 А III $\ell = 400$	4	0,5	
	5	20 А I $\ell = 200$	4	0,5	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	4	0,05	
	7	ШАЙБА 20.01.019 ГОСТ 11371-78	4	0,05	

АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

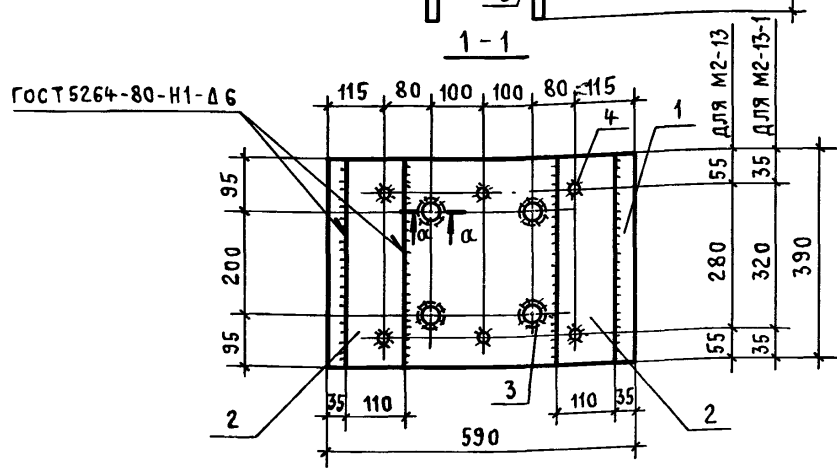
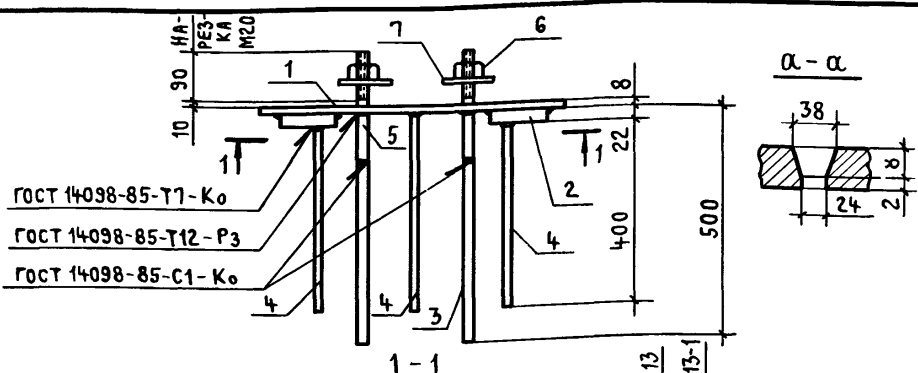
ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИЗМ. И ВНЕШ. КОД

И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-259

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-13 М2-13-1	1	Полоса Б-28 x 390 ГОСТ 82-70 $l=590$ ВСтЗпсБ-1ТУ 14-1-3023-80	1	14,5	37,7
	2	Полоса Б-2 22 x 110 ГОСТ 103-76 $l=390$ ВСтЗспБ ГОСТ 380-71 *	2	7,4	
	3	ф 20 А III $l=400$	4	1,0	
	4	14 А III $l=400$	4	0,5	
	5	20 А I $l=200$	4	0,5	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	4	0,07	
	7	ШАЙБА 20.01.019 ГОСТ 11371-78	4	0,03	

Арматура класса А-I  
А-III по ГОСТ 5781-82\*

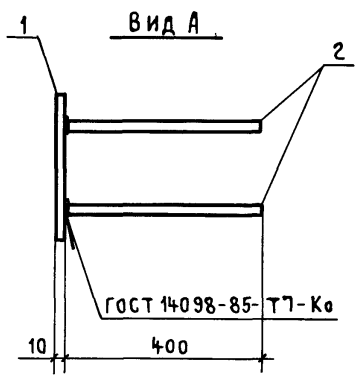
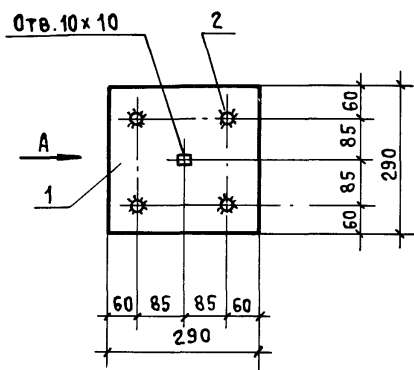
И. КОНТР.	Михайлов	<i>[Signature]</i>
НАЧ. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>
ОЛ. КОНСТР.	Матвеев	<i>[Signature]</i>
ГИП	Григорьев	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	Акишина	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	Григорян	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Никонова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Акишина	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-260

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-13; М2-13-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

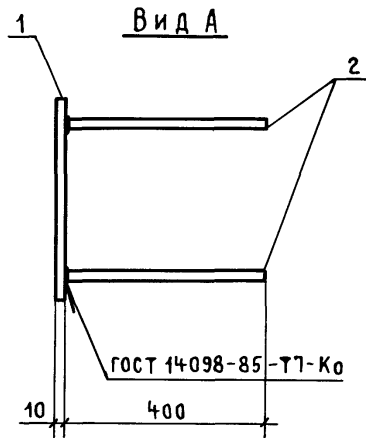
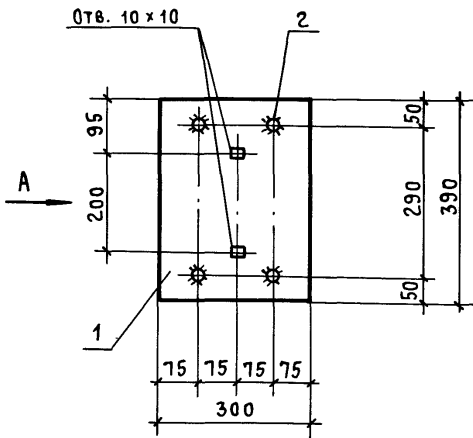
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-14	1	Полоса Б-2 10x290 ГОСТ 82-70 $\rho=290$ ВСТ 3псб-1ТУ14-1-3023-80	1	6,6	9,1
	2	$\phi 16$ А III $\rho=400$	4	0,63	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>		1.423.1-3/88.2-261  ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-14	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>			Р		1
РУК. БР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>					
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-15	1	Полоса 6-2 10x300 ГОСТ 82-70, $\rho=390$ ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-13023-80	1	9,2	11,7
	2	$\phi 16$ А III $\rho=400$	4	0,63	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

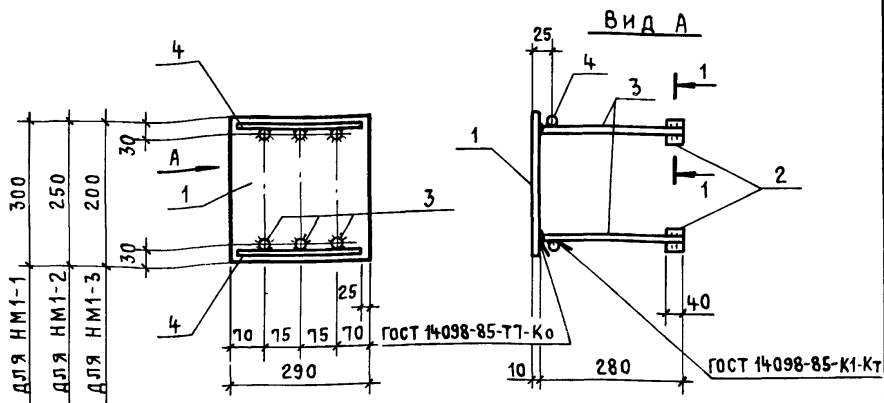
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	

1.423.1-3/88.2-262

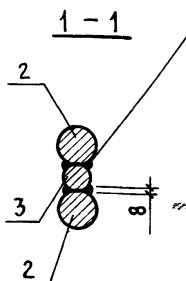
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		





Ручная дуговая  
сварка  $\ell = 40$

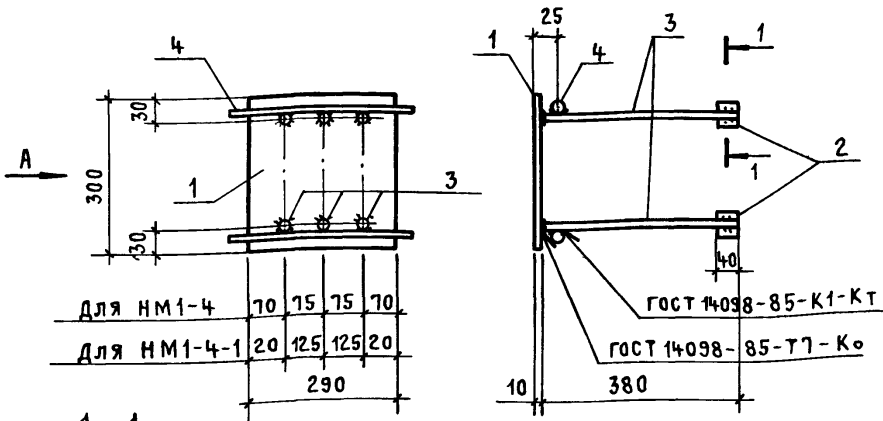


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-1	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $\ell=290$ ВСтЗпсб-1ТУ 4-1-3023-80	1	6,83	10,4
	2	$\phi 22$ А III $\ell = 40$	12	0,12	
	3	14 А III $\ell = 280$	6	0,34	
	4	6 А I $\ell = 240$	2	0,1	
НМ1-2	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=290$ ВСтЗпсб-1ТУ 4-1-3023-80	1	5,7	9,3
	2	$\phi 22$ А III $\ell = 40$	12	0,12	
	3	14 А III $\ell = 280$	6	0,34	
	4	6 А I $\ell = 240$	2	0,1	
НМ1-3	1	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 $\ell=290$ ВСтЗпсб-1 ТУ 4-1-3023-80	1	4,55	7,7
	2	$\phi 22$ А III $\ell = 40$	12	0,12	
	3	12 А III $\ell = 280$	6	0,25	
	4	6 А I $\ell = 240$	2	0,1	

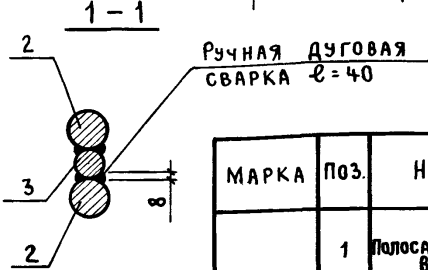
1. СТЕРЖНИ ПОЗ.4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>	1.423.1-3/88.2-263					
Н. КОНТР	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>						
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-1; НМ1-2; НМ1-3					
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>				Р		1
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>						

Вид А



Для НМ1-4	70	75	75	70
Для НМ1-4-1	20	125	125	20
	290			



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-4 НМ1-4-1	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 φ=290 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,83	11,2
	2	φ 22 А III φ=40	12	0,12	
	3	14 А III φ=380	6	0,46	
	4	6 А I	2	0,1	

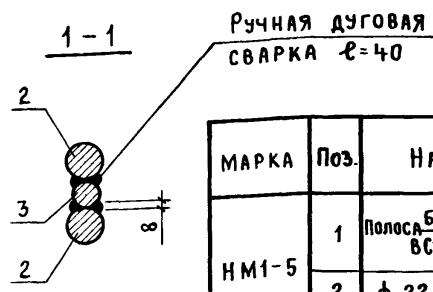
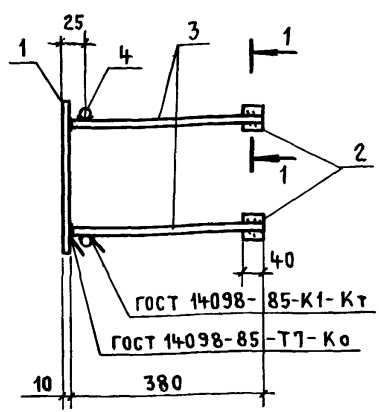
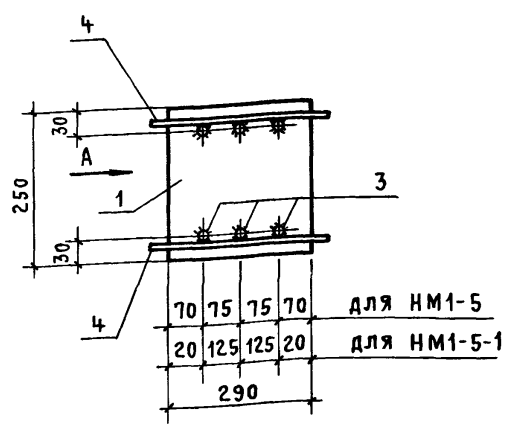
1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-264		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-4; НМ1-4-1	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Вид А

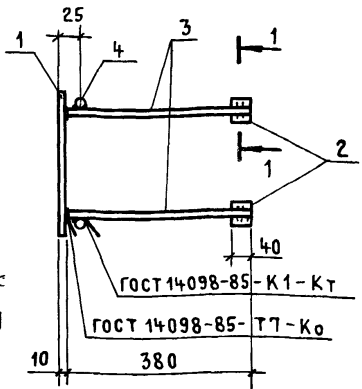
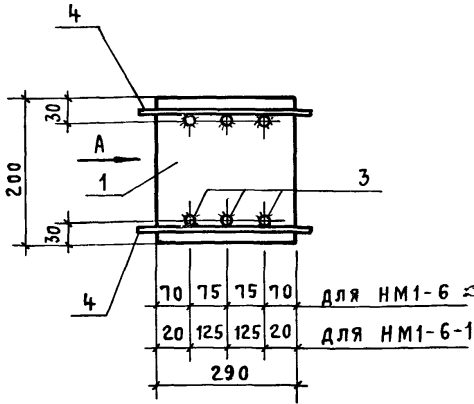


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-5 НМ1-5-1	1	Полоса $6-2 \ 10 \times 250$ ГОСТ 82-70 $\ell=290$ ВСтЗпс6-1ТУ14-1-3023-80	1	5,7	10,1
	2	$\phi \ 22 \ A \ III \ \ell=40$	12	0,12	
	3	$14 \ A \ III \ \ell=380$	6	0,46	
	4	$6 \ A \ I$	2	0,1	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ)
2. АРМАТУРА КЛАССА  $A-I$ ,  $A-III$  ПО ГОСТ 5781-82\*.

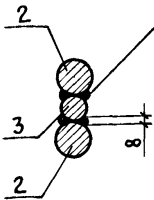
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	1.423. 1-3/88.2-265	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
М. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>					Р
ГУП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-5; НМ1-5-1	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>					
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>					
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никоно</i>					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акиш</i>					

Вид А



1-1

Ручная дуговая  
сварка  $\varnothing=40$



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-6 НМ1-6-1	1	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 $\varnothing=290$ ВСтЗпсб-1Ту14-13023-80	1	4,55	8,2
	2	$\phi 22$ А III $\varnothing=40$	12	0,12	
	3	12 А III $\varnothing=380$	6	0,34	
	4	6 А I	2	0,1	

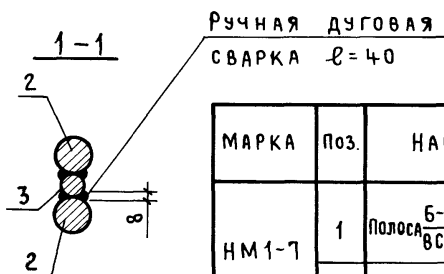
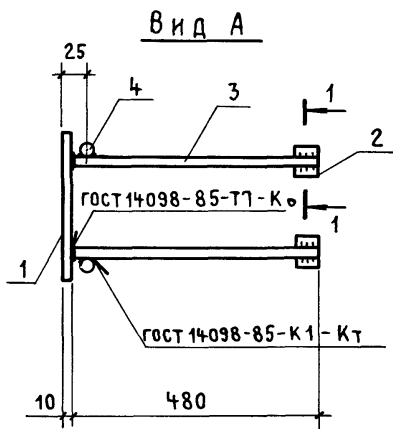
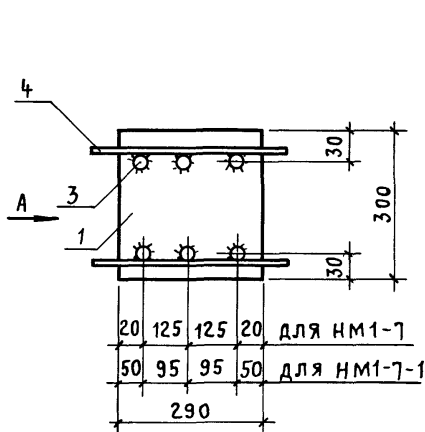
1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ)
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

Нач. СК-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никоно</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акиш</i>

1.423.1-3/88.2-266

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
НМ1-6; НМ1-6-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-7	1	Полоса 6-2 10x300 ГОСТ 82-70 вСтЗ лсб-1ТУ 14-1-3023-80 $\ell = 290$	1	6,83	11,9
НМ1-7-1	2	$\Phi 22$ А III $\ell = 40$	12	0,12	
	3	14 А III $\ell = 480$	6	0,58	
	4	6 А I	2	0,1	

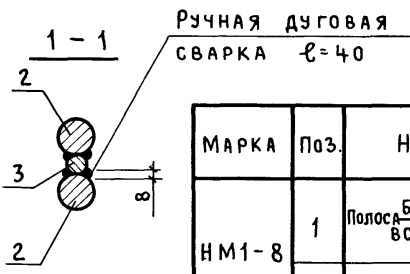
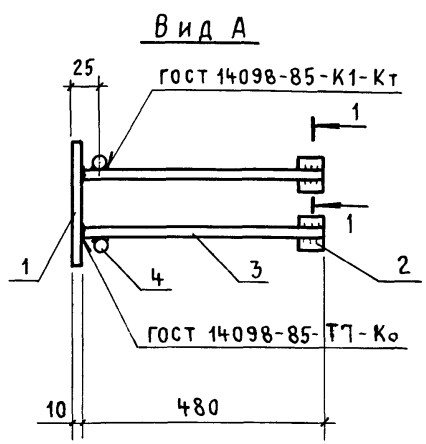
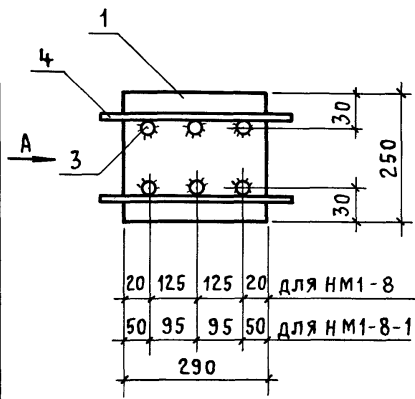
1. СЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Нико</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акиш</i>	

1.423.1-3/88.2-267

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
НМ1-7; НМ1-7-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-8	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 л-290 ВСТЗпс 6-1ТУ 14-1-3023-80	1	5,7	10,8
	2	φ 22 А III л = 40	12	0,12	
НМ1-8-1	3	14 А III л = 480	6	0,58	
	4	6 А I	2	0,1	

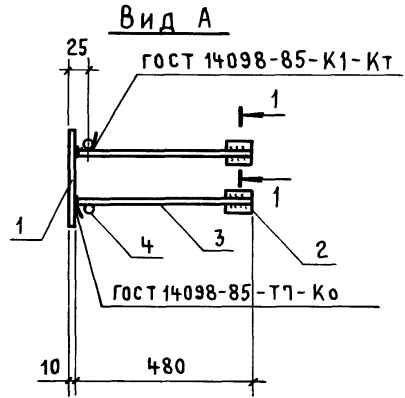
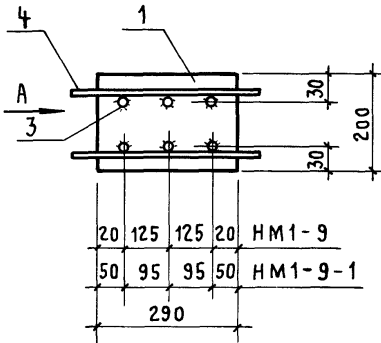
1. СТЕРЖНИ ПОЗ.4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III. ПО ГОСТ 5781-82\*.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

НАЧ.СКО-1	Михайлов	<i>Михайлов</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	

1.423.1-3/88.2-268

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ НМ1-8; НМ1-8-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-9	1	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 $\varnothing=290$ ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	4,55	8,8
	2	$\phi 22 \text{ A III}$ $\varnothing=40$	12	0,12	
НМ1-9-1	3	12A III $\varnothing=480$	6	0,43	
	4	6A I	2	0,1	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

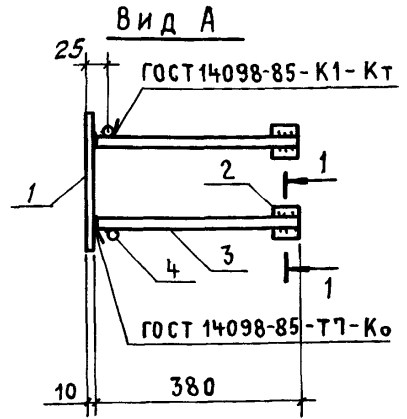
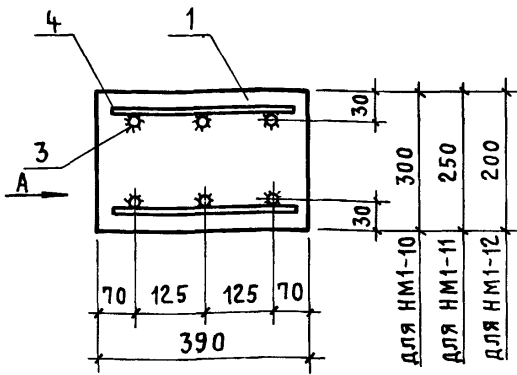
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА [ВЗАМ. ИНВ. №]

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

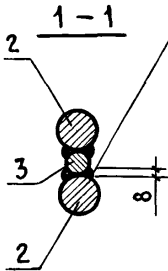
1.423.1-3/88.2-269

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
НМ1-9; НМ1-9-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



Ручная дуговая  
сварка  $\ell = 40$



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-10	1	Полоса Б-2 10x300 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСТЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	9,2	13,6
	2	$\phi$ 22 А III $\ell=40$	12	0,12	
	3	14 А III $\ell=380$	6	0,46	
	4	6 А I $\ell=340$	2	0,1	
НМ1-11	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСТЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	7,7	12,1
	2	$\phi$ 22 А III $\ell=40$	12	0,12	
	3	14 А III $\ell=380$	6	0,46	
	4	6 А I $\ell=340$	2	0,1	
НМ1-12	1	Полоса Б-2 10x200 ГОСТ 103-76 $\ell=390$ ВСТЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	6,1	9,7
	2	$\phi$ 22 А III $\ell=40$	12	0,12	
	3	12 А III $\ell=380$	6	0,34	
	4	6 А I $\ell=340$	2	0,1	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

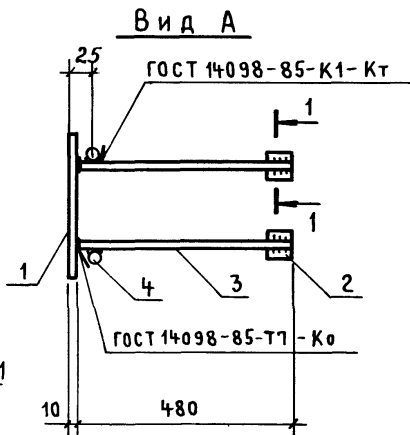
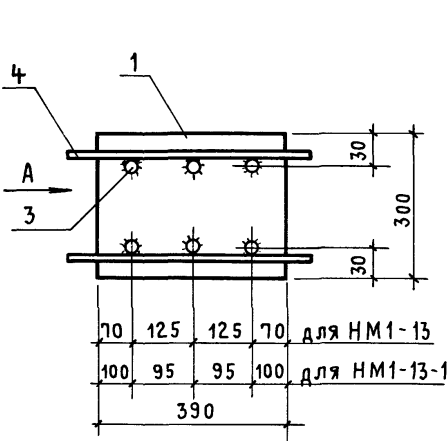
НАУ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	

1.423.1-3/88.2-270

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
НМ1-10 ... НМ1-12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

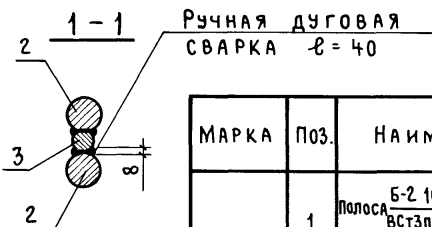
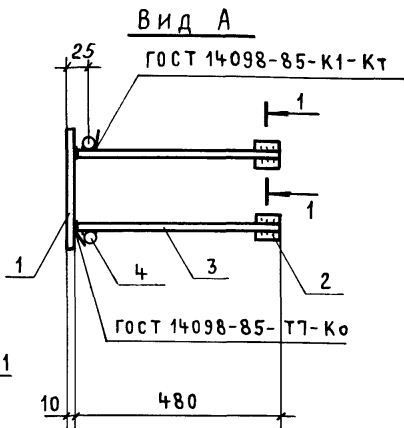
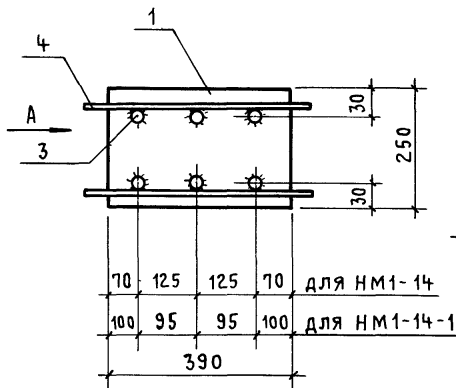




МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-13	1	Полоса Б-2 10×300 ГОСТ 82-70 l=390 ВСТЗпсб-1 ТУ14-1-3023-80	1	9,2	14,3
НМ1-13-1	2	φ 22 А III l = 40	12	0,12	
	3	14 А III l = 480	6	0,58	
	4	6 А I	2	0,1	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ)
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Мих</i>	1.423.1-3/88.2-271	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матв</i>				
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григор</i>		Р		1
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акиш</i>		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григор</i>		НМ1-13; НМ1-13-1		
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Нико</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акиш</i>				



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-14	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСтЗпсБ-1ТУ 14-1-3023-80	1	7,7	12,8
	2	$\phi$ 22 А III $\ell=40$	12	0,12	
	3	14 А III $\ell=480$	6	0,58	
	4	6 А I	2	0,1	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ. 4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ (НА 20 ММ МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

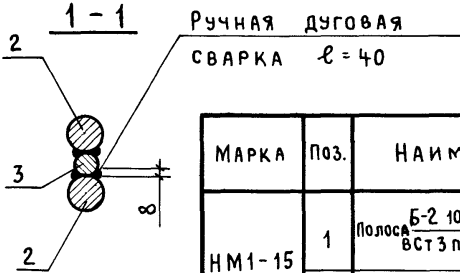
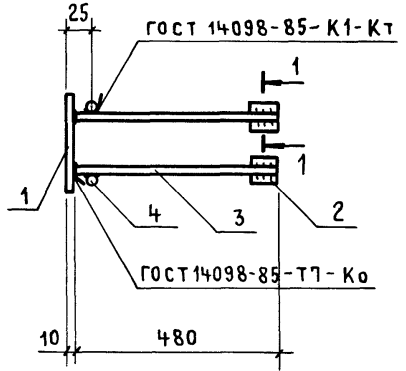
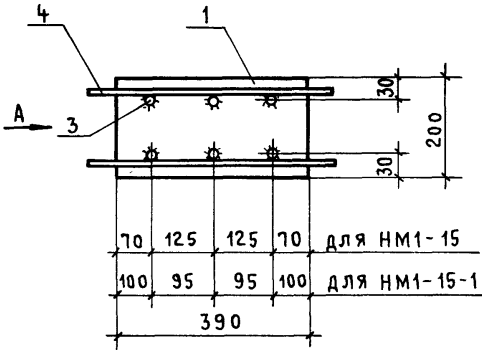
Нач.ско-1	Михайлов	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	Матвеев	<i>Матвеев</i>
ГИП	Григорьев	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	Акишина	<i>Акишина</i>
РУК. БР.	Григорян	<i>Григорян</i>
СТ. ИНЖ.	Никонова	<i>Никонова</i>
ПРОВЕРИЛ	Акишина	<i>Акишина</i>

1.423.1-3/88.2-272

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
НМ1-14; НМ1-14-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

### Вид А



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
НМ1-15	1	Полоса Б-2 10×200 Гост 103-76 ℓ=390 ВСТЗ псб-1ТУ 14-1-3023-80	1	6,1	10,3
	2	φ 22 А III ℓ = 40	12	0,12	
	3	12 А III ℓ = 480	6	0,43	
	4	6 А I	2	0,1	

1. СТЕРЖНИ ПОЗ.4 ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ. ДЛИНА ЭТИХ СТЕРЖНЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ УВЯЗАНА С СЕЧЕНИЕМ КОЛОННЫ ( НА 20 мм МЕНЬШЕ ЕЁ ШИРИНЫ).
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82\*.

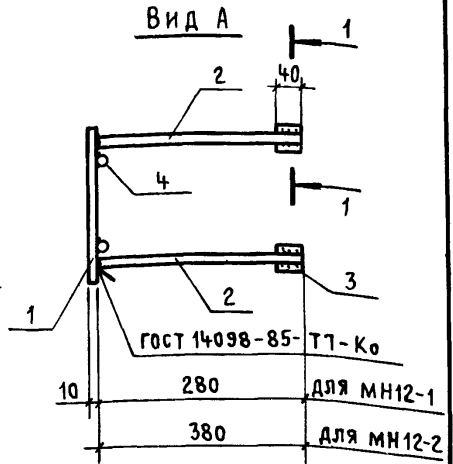
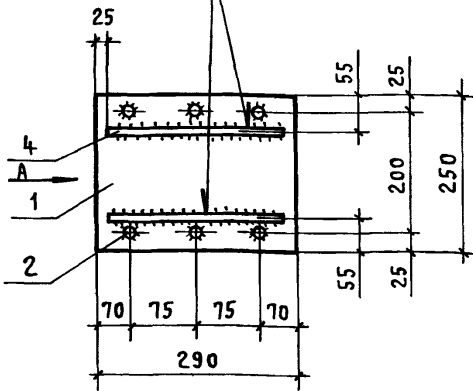
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>Поляк</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>	

1.423.1-3/88.2-273

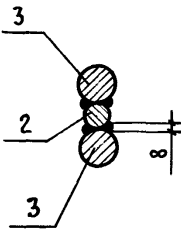
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
НМ1-15; НМ1-15-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
<b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ</b>		

ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



1 - 1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН12-1	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70, $\ell=290$ ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	5,7	10,6
	2	$\phi$ 16 А III $\ell=280$	6	0,44	
	3	22 А III $\ell=40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell=240$	2	0,38	
МН12-2	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70, $\ell=290$ ВСтЗпс 6-1 ТУ 14-1-3023-80	1	5,7	11,5
	2	$\phi$ 16 А III $\ell=380$	6	0,6	
	3	22 А III $\ell=40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell=240$	2	0,38	

АРМАТУРА КЛАССА А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

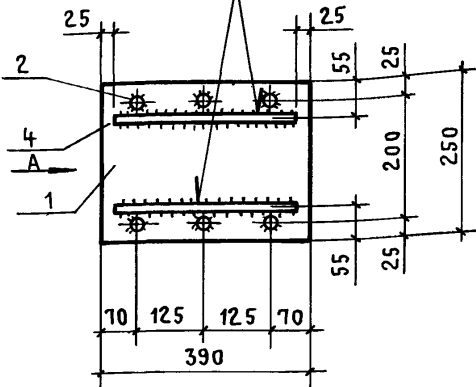
1.423.1-3/88.2-274

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН12-1; МН12-2

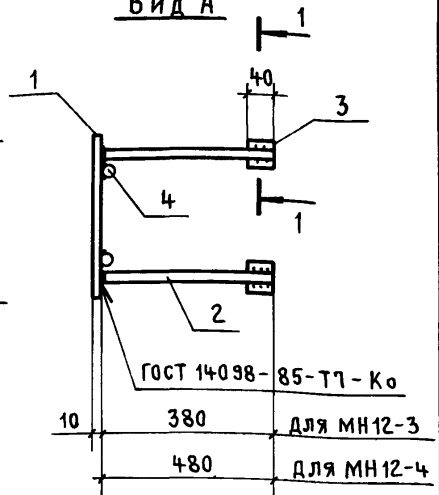
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

23584-05 70

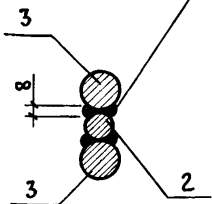
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



Вид А



1 - 1 Ручная дуговая  
сварка  $\ell = 40$



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН12-3	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСТЗ псб-1 ту 14-1-3023-80	1	7,6	13,7
	2	$\phi$ 16 А III $\ell = 380$	6	0,6	
	3	22 А III $\ell = 40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell = 340$	2	0,54	
МН12-4	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСТЗ псб-1 ту 14-1-3023-80	1	7,6	14,6
	2	$\phi$ 16 А III $\ell = 480$	6	0,76	
	3	22 А III $\ell = 40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell = 340$	2	0,54	

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

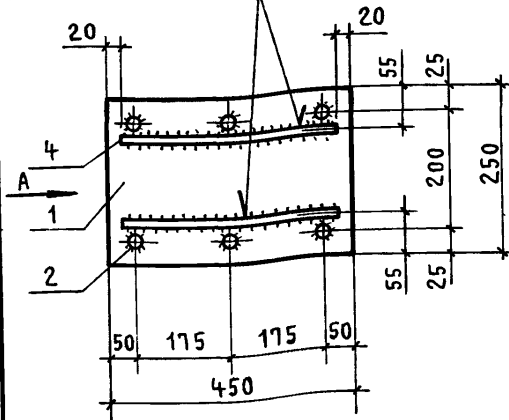
НАЧ. СКО-1	Михайлов	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Матвеев	<i>[Signature]</i>
ГИП	Григорьев	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	Акишина	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Поляк	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	Григорян	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	Никонова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Акишина	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-275

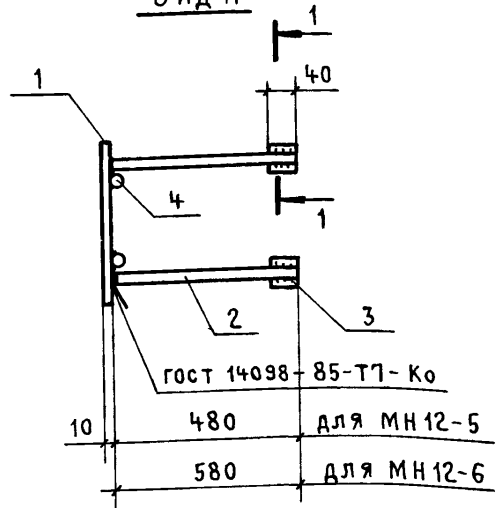
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН12-3; МН12-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

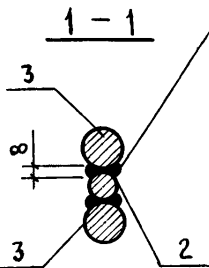
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



Вид А



Ручная дуговая  
сварка  $\ell = 40$



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН12-5	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=450$ ВСт3 пс6-1ТУ14-1-3023-8	1	8,9	16,2
	2	$\phi 16$ А III $\ell = 480$	6	0,76	
	3	22 А III $\ell = 40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell = 410$	2	0,65	
МН12-6	1	Полоса Б-2 10x250 ГОСТ 82-70 $\ell=450$ ВСт3 пс6-1ТУ14-1-3023-80	1	8,9	17,1
	2	$\phi 16$ А III $\ell = 580$	6	0,92	
	3	22 А III $\ell = 40$	12	0,12	
	4	16 А I $\ell = 410$	2	0,62	

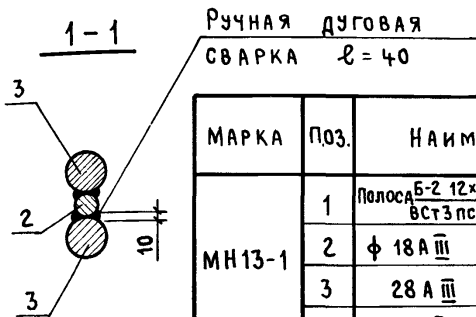
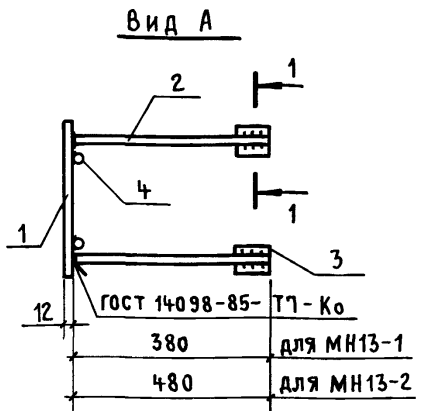
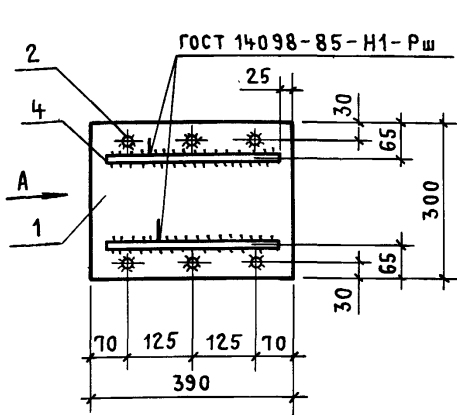
Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>М.С.</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>М.М.</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.Г.</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>А.А.</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>П.П.</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Г.Г.</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Н.Н.</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>А.А.</i>

1.423.1-3/88.2-276

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН12-5; МН12-6

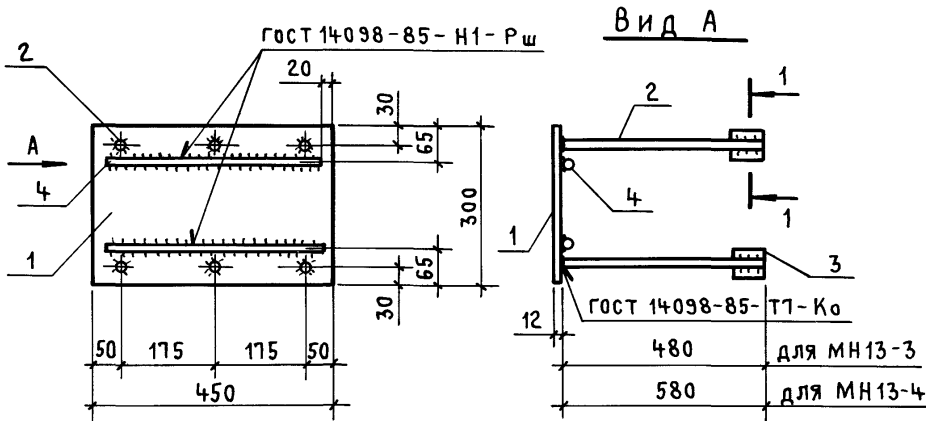
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



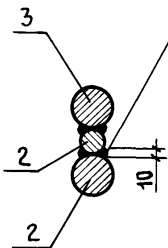
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН13-1	1	Полоса Б-2 12x300 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСтЗ пс6-17914-1-3023-80	1	11,0	19,0
	2	$\phi$ 18 А III $\ell = 380$	6	0,16	
	3	28 А III $\ell = 40$	12	0,19	
	4	16 А I $\ell = 340$	2	0,54	
МН13-2	1	Полоса Б-2 12x300 ГОСТ 82-70 $\ell=390$ ВСтЗ пс6-17914-1-3023-80	1	11,0	20,1
	2	$\phi$ 18 А III $\ell = 480$	6	0,36	
	3	28 А III $\ell = 40$	12	0,19	
	4	16 А I $\ell = 340$	2	0,54	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.423.1-3/88.2-277	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ			Р		1
ГИП	ГРИГОРЬЕВ			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АКИШИНА					
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК					
РУК. БР.	ГРИГОРЯН		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13-1; МН13-2			
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					



1-1 Ручная дуговая  
сварка  $\ell = 40$



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН13-3	1	Полоса Б-2 12x300 ГОСТ 82-70 $\ell=450$ ВСтЗ псб-1ТУ14-1-3023-80	1	12,7	22,0
	2	$\phi 18 \text{ А III}$ , $\ell=480$	6	0,96	
	3	$28 \text{ А III}$ , $\ell=40$	12	0,19	
	4	$16 \text{ А I}$ , $\ell=410$	2	0,65	
МН13-4	1	Полоса Б-2 12x300 ГОСТ 82-70 $\ell=450$ ВСтЗ псб-1ТУ14-1-3023-80	1	12,7	23,2
	2	$\phi 18 \text{ А I}$ , $\ell=580$	6	1,16	
	3	$28 \text{ А III}$ , $\ell=40$	12	0,19	
	4	$16 \text{ А I}$ , $\ell=410$	2	0,65	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

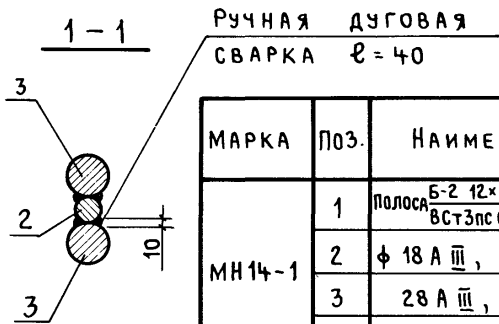
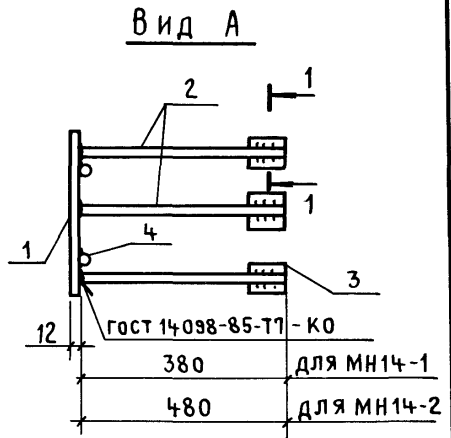
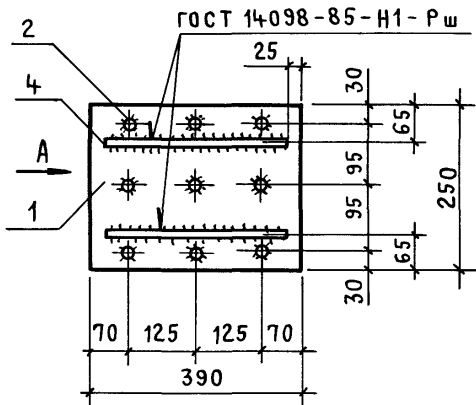
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	
РУК. БР.	АКИШИНА	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	

1.423.1-3/88.2-278

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН13-3; МН13-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

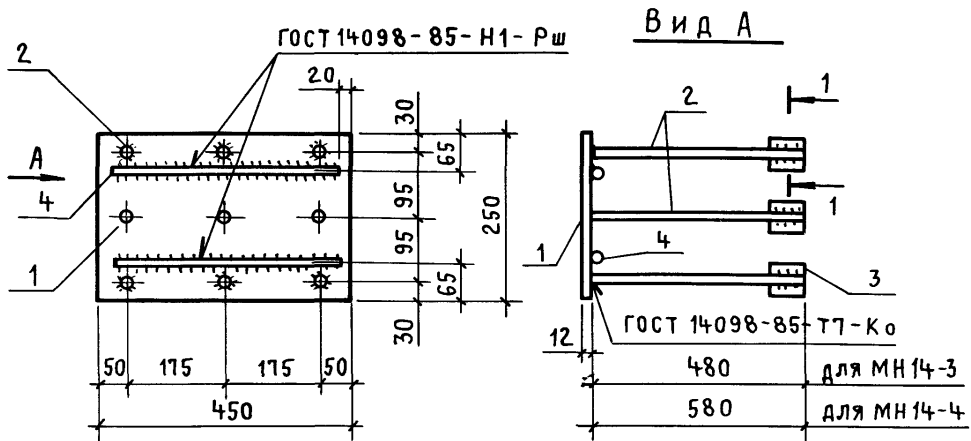




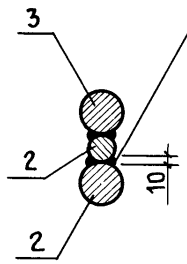
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН14-1	1	Полоса Б-2 12x250 ГОСТ 82-70 $\varnothing=390$ ВСтЗпсб-1ТУ14-1-3023-80	1	7,6	19,0
	2	$\phi 18$ А III, $\varnothing=380$	9	0,76	
	3	28 А III, $\varnothing=40$	18	0,19	
	4	16 А I, $\varnothing=340$	2	0,54	
МН14-2	1	Полоса Б-2 12x250 ГОСТ 82-70 $\varnothing=390$ ВСтЗпсб-1ТУ14-1-3023-80	1	7,6	20,8
	2	$\phi 18$ А III, $\varnothing=480$	9	0,96	
	3	28 А III, $\varnothing=40$	18	0,19	
	4	16 А I, $\varnothing=340$	2	0,54	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.423.1-3/88.2-279		
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ					
ГИП	ГРИГОРЬЕВ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. БР.	АКИШИНА		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14-1; МН14-2	Р		1
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	ГРИГОРЯН					
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА					



1-1 Ручная дуговая  
сварка  $\ell = 40$



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН14-3	1	Полоса Б-2 12x250 ГОСТ 82-70 $\ell=450$ ВСТЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	10,6	24,0
	2	$\phi 18$ А III, $\ell = 480$	9	0,96	
	3	28 А III, $\ell = 40$	18	0,19	
	4	16 А I, $\ell = 410$	2	0,65	
МН14-4	1	Полоса Б-2 12x250 ГОСТ 82-70 $\ell=450$ ВСТЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80	1	10,6	25,8
	2	$\phi 18$ А III, $\ell = 580$	9	1,16	
	3	28 А III, $\ell = 40$	18	0,19	
	4	16 А III, $\ell = 410$	2	0,65	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

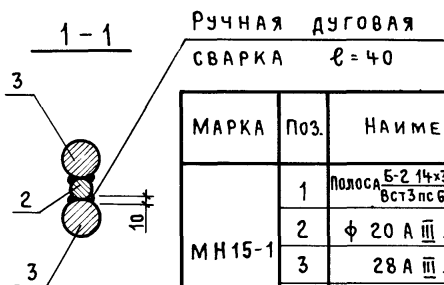
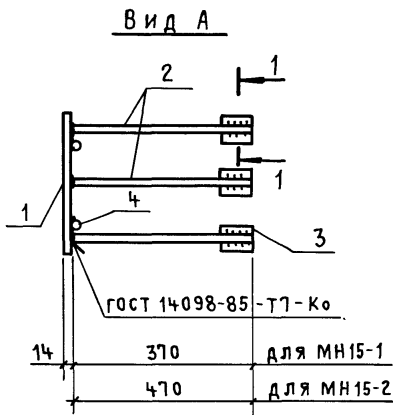
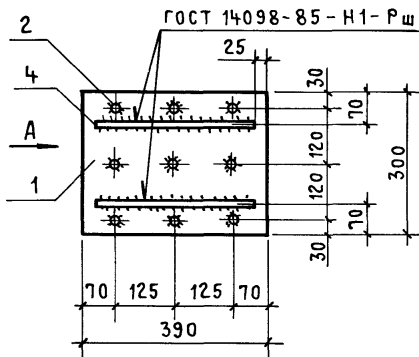
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. СКОЛ.	Михайлов	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	Григорьев	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	Григорян	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	

1.423.1-3/88.2-280

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН14-3; МН14-4

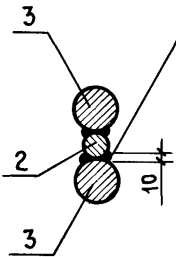
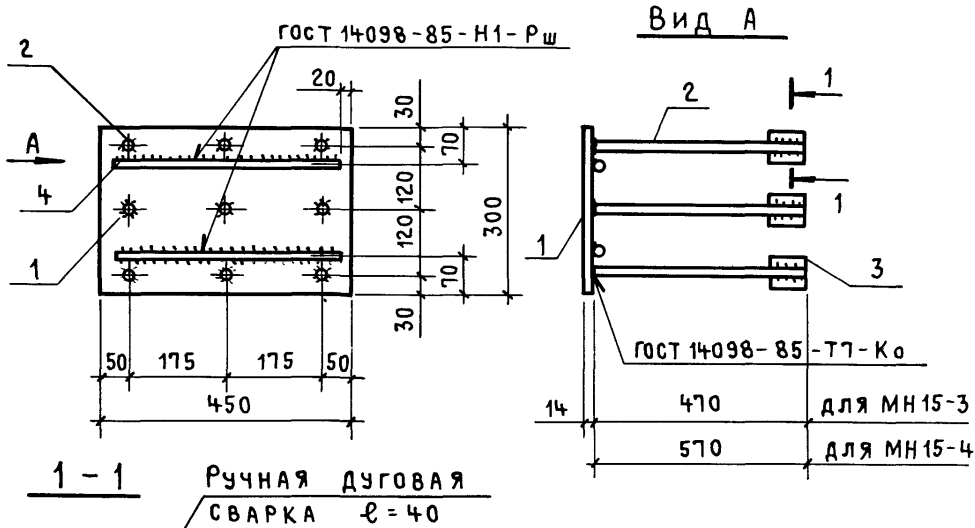
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН15-1	1	Полоса Б-2 14x300 ГОСТ 82-70 ℓ=390 ВСТЗпс Б-1ТУ14-1-3023-80	1	12,9	25,4
	2	φ 20 А III, ℓ = 370	9	0,91	
	3	28 А III, ℓ = 40	18	0,19	
	4	14 А I, ℓ = 340	2	0,41	
МН15-2	1	Полоса Б-2 14x300 ГОСТ 82-70 ℓ=390 ВСТЗпс Б-1ТУ14-1-3023-80	1	12,9	27,6
	2	φ 20 А III, ℓ = 470	9	1,16	
	3	28 А III, ℓ = 40	18	0,19	
	4	14 А I, ℓ = 340	2	0,41	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	Михайлов		1.423.1-3/88.2-281	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15-1; МН15-2	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ				Р		1
ГИП	ГРИГОРЬЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
РУК. БР.	АКИШИНА						
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК						
РУК. БР.	ГРИГОРЯН						
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА						



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МН15-3	1	Полоса Б-2 14x300 ГОСТ 82-70 ВСтЗпс6-1ТУ14-1-3023-80 $l=450$	1	14,9	29,8
	2	$\phi 20$ А III, $l=470$	9	1,16	
	3	28 А III, $l=40$	18	0,19	
	4	14 А I, $l=410$	2	0,5	
МН15-4	1	Полоса Б-2 14x300 ГОСТ 82-70 ВСтЗпс6-1ТУ14-1-3023-80 $l=450$	1	14,8	32,0
	2	$\phi 20$ А III, $l=570$	9	1,4	
	3	28 А III, $l=40$	18	0,19	
	4	14 А I, $l=410$	2	0,5	

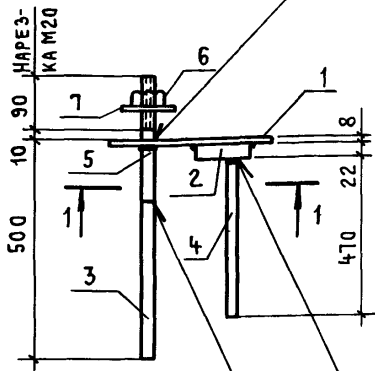
Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-282		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15-3; МН15-4	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		ЛИСТОВ
		1

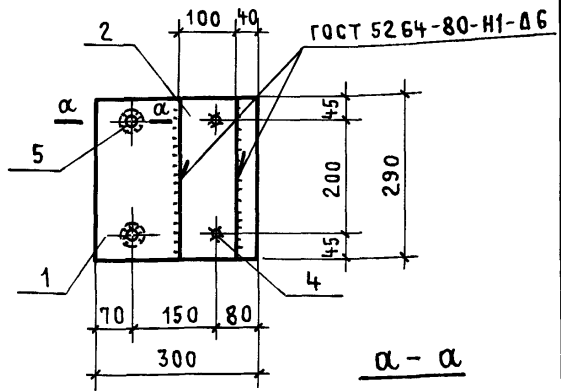
ГОСТ 14098-85-Т12-Р3



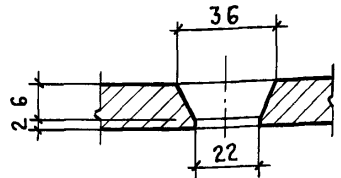
ГОСТ 14098-85-С1-К0

ГОСТ 14098-85-Т7-К0

1-1



α - α



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-10	1	Полоса Б-2 8×290 ГОСТ 82-70 ℓ=300 ВСтЗпс6-17914-1-3023-80	1	5,5	14,6
	2	Полоса Б-2 22×100 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 380-71*	1	5,0	
	3	φ 20 А III ℓ=400	2	1,0	
	4	14 А III ℓ=470	2	0,5	
	5	20 А I ℓ=200	2	0,5	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	2	0,05	
	7	ШАЙБА 20.01.019 ГОСТ 11371-78	2	0,05	

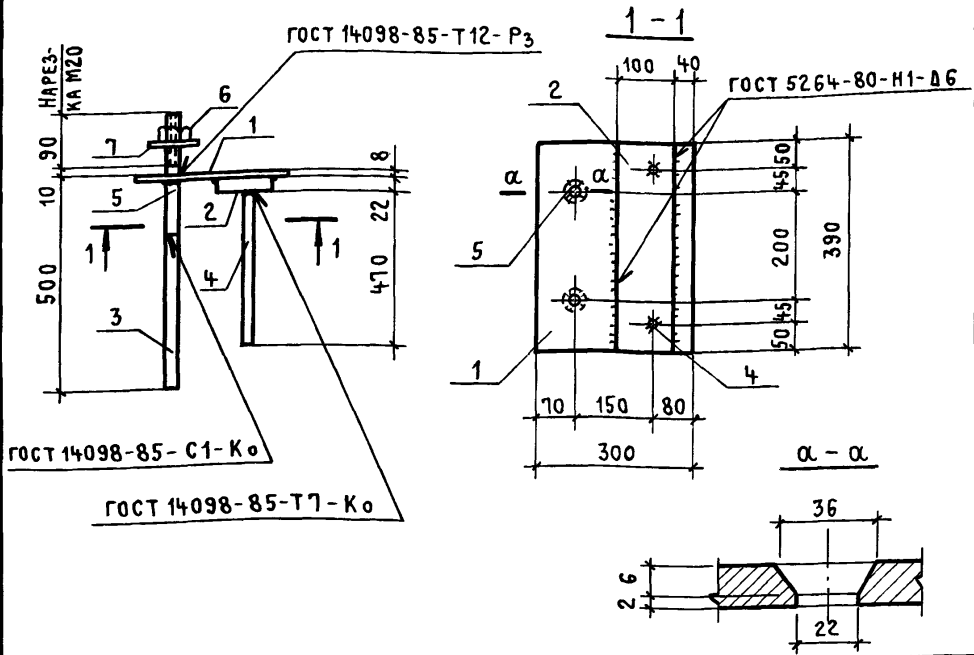
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>[Signature]</i>	
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>	

1.423.1-3/88.2-283

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-10

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
М2-11	1	Полоса Б-2 8x390 ГОСТ 82-70 $l=300$ ВСтЗпс6-1ТУ14-1-3023-80	1	7,3	18,1
	2	Полоса Б-2 22x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5 ГОСТ 380-71* $l=390$	1	6,7	
	3	$\phi 20$ А III $l=400$	2	1,0	
	4	14 А III $l=470$	2	0,5	
	5	20 А I $l=200$	2	0,5	
	6	ГАЙКА М20 ГОСТ 5915-70	2	0,05	
	7	ШАЙБА 20.01.019 ГОСТ 11371-78	2	0,05	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

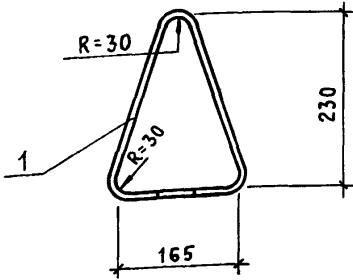
НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>Михайлов</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>Матвеев</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>Акишина</i>
СТ. ИНЖ.	ПОЛЯК	<i>Поляк</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>Григорян</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>Никонова</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИШИНА	<i>Акишина</i>

1.423.1-3/88.2-284

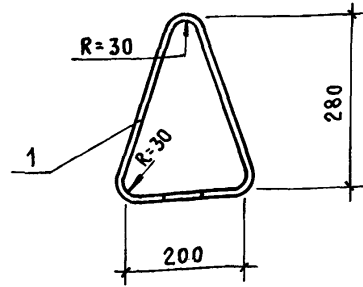
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
М2-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

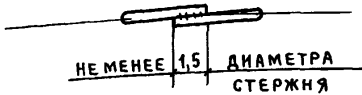
M10-150; M12-150; M14-150



M16-200



ГОСТ 14098-85-С 23-Рз



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ
M10-150	1	φ 10 A I ℓ = 700	1	0,43
M12-150	1	φ 12 A I ℓ = 710	1	0,63
M14-150	1	φ 14 A I ℓ = 730	1	0,90
M16-200	1	φ 16 A I ℓ = 880	1	1,39

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*  
 ПЕТЛИ РАЗРАБОТАНЫ ПО СЕРИИ З.400-7 ВЫП. 1/87  
 "УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ  
 ПОДЪЕМА БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ".

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>

1.423.1-3/88.2-285

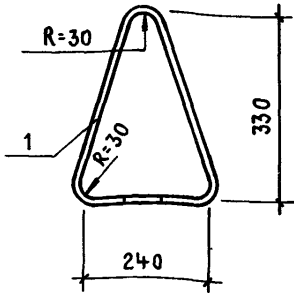
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

M10-150; M12-250;  
 M14-150; M16-200

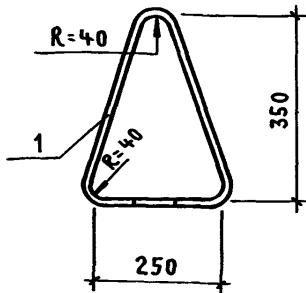
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

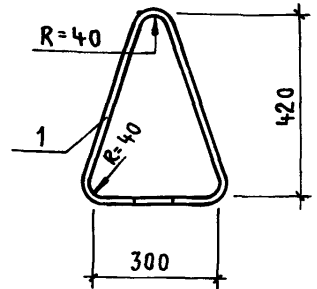
M18-250



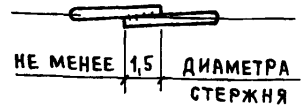
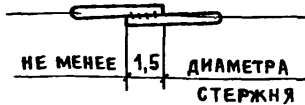
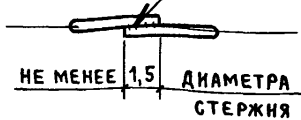
M20-250; M22-250



M25-300



ГОСТ 14098-85-С23-Рз



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг
M18-250	1	φ 18 A I ℓ = 1030	1	2,06
M20-250	1	φ 20 A I ℓ = 1090	1	2,69
M22-250	1	φ 22 A I ℓ = 1100	1	3,28
M25-300	1	φ 25 A I ℓ = 1300	1	5,00

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82\*  
 Петли разработаны по серии 3.400-7 вып. 1/87  
 "Унифицированные монтажные петли для  
 подъема бетонных и железобетонных изделий".

1.423.1-3/88.2-286

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
 M18-250; M20-250;  
 M22-250; M25-300

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	МАТВЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГРИГОРЬЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	АКИШИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	ГРИГОРЯН	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	НИКОНОВА	<i>[Signature]</i>