

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-2с/89

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ
СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ И В НЕСЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ,
С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ КАРКАСА В ЕДИНЫХ
ОПАЛУБОЧНЫХ ФОРМАХ

ВЫПУСК 3-4

РИГЕЛИ

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТЫЛЕННИЦЫ

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛ. КОНСТР. ИЕНТ.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

А.А. ЗИМЕРАНШЕЛИМ
А.Г. ЧЕКОВАРА
Г.В. ТИМАШИДЗЕ
Н.А. КАПАНАДЗЕ

Н.А. ЗИМЕРАНШЕЛИМ

А.Г. ЧЕКОВАРА

Г.В. ТИМАШИДЗЕ

Н.А. КАПАНАДЗЕ

СОГЛАСОВАНО С ЦИВИЛЬНЫМ ИНЖ. В.А. ЮЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА О.О. АНДРЕЕВ

ЗАВ. ЛАБ. СЕЙСМО-
СТОЙКИХ КОНСТРУК-
ЦИЙ ЗДАНИЙ

СТ. НАУЧНЫЙ СОТР.

А.В. ЧЕРКАШИН
С.А. МИНАКОВ

А.В. ЧЕРКАШИН

С.А. МИНАКОВ

УТВЕРЖЕНЫ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

ПРИКАЗ ОТ 25.12.1989 г. № 244

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ СО 07 1990 г.

ТЫЛЕННИЦЫ ПРИКАЗ № 174 ОТ 27.12.1989 г.

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖЕ ГОССТРОЯ СССР

1020.1-2с/89 в. 3-4

Обозначение	Наименование	Стр.
I.020.1-2с/89 3-4	Содержание	2
ТТ	Технические требования	3
К1	Сетка арматурная С1,С2	4
КК2	Сетка арматурная С3,С4	4
К3	Сетка арматурная С5,С6	5
К4	Сетка арматурная С7,С8	5
К5	Сетка арматурная С9,С10	6
К6	Сетка арматурная С11,С12	6
К7	Сетка арматурная С13... С15	7
К8	Сетка арматурная С16	7
К9	Сетка арматурная С17	8
К10	Сетка арматурная С18,С19	8
К11	Сетка арматурная С20,С21	9
К12	Сетка арматурная С22,С23	9
К13	Сетка арматурная С24,С25	10
К14	Сетка арматурная С26,С27	10
К15	Сетка арматурная С28,С29	11
К16	Сетка арматурная С30,С31	11
К17	Сетка арматурная С32,С33	12
К18	Сетка арматурная С34,С35	12
К19	Сетка арматурная С36,С37	13
К20	Сетка арматурная С38,С39	13
К21	Сетка арматурная С40,С41	14
К22	Сетка арматурная С42,С43	14
К23	Сетка арматурная С44,С45	15
К24	Сетка арматурная С46,С47	15
К25	Изделие закладное МН1, МН2	16
К26	Изделие закладное МН3	16

Обозначение	Наименование	Стр.
К27	Изделие закладное МН4	17
К28	Изделие закладное МН5	17
К29	Изделие закладное МН6, МН7	18
К30	Изделие закладное МН8	18
К31	Изделие закладное МН9	19
К32	Изделие закладное МН10, МН11	19
К33	Изделие закладное МН12, МН13	20
К34	Изделие закладное МН14, МН15	20
К35	Стержень гнутый А1... А6	21
К36	Стержень гнутый А7... А13	21
К37	Стержень гнутый А14... А17	22
К38	Стержень гнутый А18... А20	22
К39	Стержень гнутый А21, А22	23
К40	Стержень гнутый А23... А25	23
К41	Стержень гнутый А26, А27	24
К42	Пластина	24

ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ПОЛН. И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

РАЗРАБ	КАХАБАЭ	Хан
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Хан
ВЕД. ИНЖ.	ХАСИЕВ	Хан
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Бал
ФА. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кап
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Тур
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал

I.020.1-2с/89 3-4

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
ТбилизНИИЭП		

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1. Серия 1.020.1-2с/89, выпуск 3-4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий применяемых при изготовлении ригелей с высотой сечения 450 и 600мм для опирания многоспустотных плит перекрытий по выпуску 3-1 и для ригелей с высотой сечения 600 мм для опирания ребристых плит и плит типа ТТ по выпуску 3-2.

1.2. Указания по изготовлению арматурных сеток и закладных изделий приведены в выпуске 0-3 "Указания по заводской технологии изготовления изделий".

1.3. Арматурные сетки и закладные изделия разработаны в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

"Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" разработанных НИИЖБ Госстроя СССР, ГОСТ 8478, ГОСТ 14098-85, ГОСТ 10922-75.

1.4. Класс точности и технологические допуски при изготовлении конструкций должны приниматься в соответствии с требованиями ГОСТ 21778-81, ГОСТ 21779-82, ГОСТ 21780-83, и ГОСТ 13015.0-83^х.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

2.1. Арматурные и закладные изделия для ригелей следует изготавливать по рабочим чертежам настоящего выпуска.

2.2. Арматурные изделия изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса АIII по ГОСТ 5731-82^х и из холоднокатаной арматурной проволоки класса ВрI по ГОСТ 6727-80^х.

Прокатная сталь принята по ГОСТ 103-76^х и ГОСТ 8509-86.

2.3. Марки сталей для арматурных изделий и пластины закладных изделий следует принимать в соответствии с приложениями I, I(дополнение) и 2 СНиП 2.03.01-84 и п. 3.2 "Рекомендаций по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций", разработанных НИИЖБ Госстроя СССР.

2.4. Особое внимание следует обратить на обеспечение прочности таврового соединения вертикальных анкеров с пластинами закладных изделий. Если сварка под слоем флюса не удовлетворяет требуемой прочности по ГОСТ 14098-85 допускается замена этого типа сварки на электродуговую сварку в раззенкованные отверстия, при условии обеспечения при этом нормированной прочности.

Закладное изделие МНЗ следует изготавливать с помощью специального приспособления.

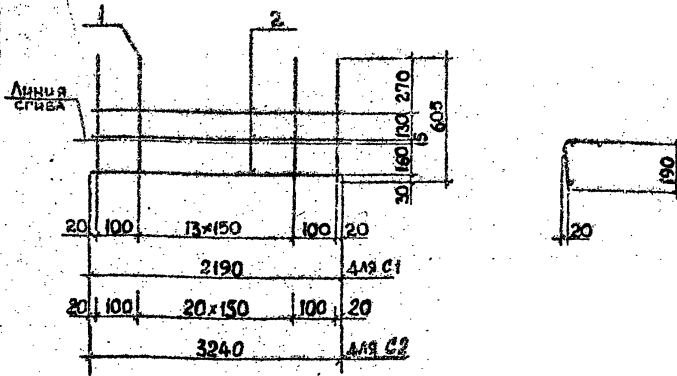
2.5. Качество сварных соединений арматуры должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-85.

2.6. Все арматурные изделия должны маркироваться и складироваться по маркам в специальной таре.

1.020.1-2с/89 В. 3-4

ИНВ.МНОГОЛ. ГОДЛП. И ДАТА ВЗАИМ.ИВ.И

РАЗРАБ.	БАЛАВАДЗЕ	<i>БМ</i>	12.89	1.020.1-2с/89 3-4 ТТ	Технические требования	Оценка	Лист	Листов
ПРОЕКТА	КАПАНАДЗЕ	<i>КМ</i>	12.89			Р	ТбилЗНИИЭП	
ГИП	БАЛАВАДЗЕ	<i>БМ</i>						
ГЛ.ИИЖ.	КАПАНАДЗЕ	<i>КМ</i>						
ЗАМ.НАЧ.	АГАБЕВ	<i>АА</i>						
НАЧ.СТА.	ТУРМАННАДЗЕ	<i>ТМ</i>						
И.КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	<i>БМ</i>						



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C1	1	∅58pI, L=605	16	0,09	2,04
	2	∅48pI, L=2190	3	0,20	
C2	1	∅58pI, L=605	23	0,09	2,97
	2	∅48pI, L=3240	3	0,30	

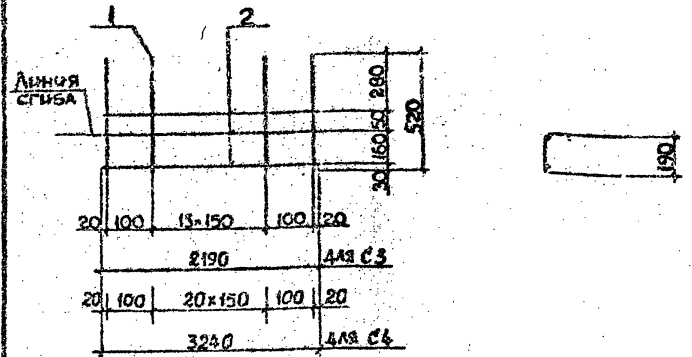
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	1/28
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	1/28
ТИП	БАЛАВАДЗЕ	
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	

I.020.1-2c/89 3-4 K1

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C1, C2

СЕТКА	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р	1	1
ТбмЛЗНИИЭП		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C3	1	∅58pI, L=520	16	0,07	1,72
	2	∅48pI, L=2190	3	0,20	
C4	1	∅58pI, L=520	23	0,07	2,51
	2	∅48pI, L=3240	3	0,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2c/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВpI ПО ГОСТ 6727-80*

Имя, Фамилия, Подпись, Дата

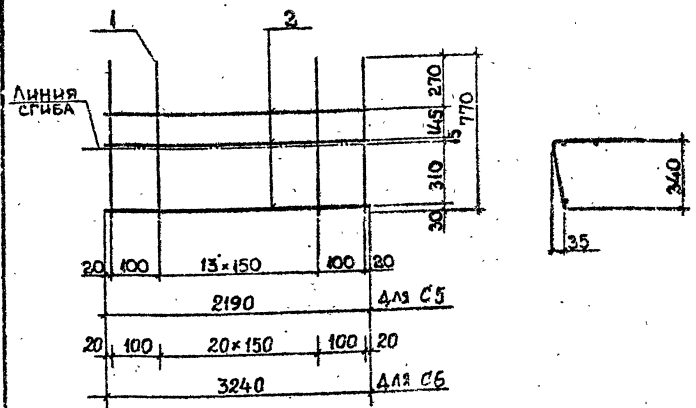
РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	1/28
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	1/28
ТИП	БАЛАВАДЗЕ	
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	
Н. КОНТР.	БАЛАВАДЗЕ	

I.020.1-2c/89 3-4 K2

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C3, C4

СЕТКА	ЛИСТ	КОЛ-ВО
Р	1	1
ТбмЛЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-4



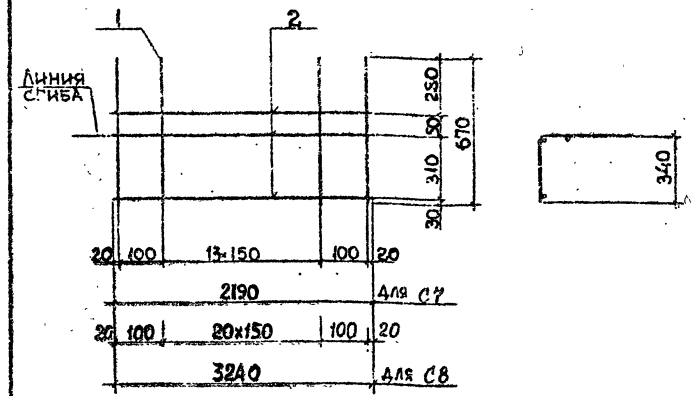
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С5	1	Ø 5 ВрI, L=770	16	0,11	2,36
	2	Ø 4 ВрI, L=2190	3	0,20	
С6	1	Ø 5 ВрI, L=770	23	0,11	3,43
	2	Ø 4 ВрI, L=3240	3	0,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

Исполн. и дата
Разр. инж. К

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
Ч. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К3
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С5, С6
ТБИЛЗНИИЭП



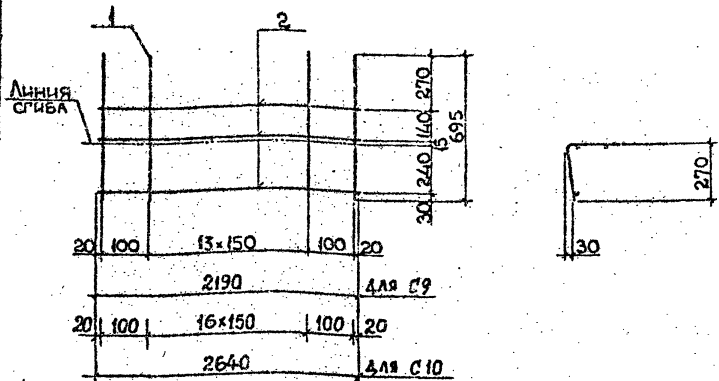
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С7	1	Ø 5 ВрI, L=670	16	0,10	2,20
	2	Ø 4 ВрI, L=2190	3	0,20	
С8	1	Ø 5 ВрI, L=670	23	0,10	3,20
	2	Ø 4 ВрI, L=3240	3	0,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*

Исполн. и дата
Разр. инж. К

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
Ч. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К4
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С7, С8
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С9	1	∅5 ВрІ, L=695	16	0,10	2,20
	2	∅4 ВрІ, L=2190	3	0,20	
С10	1	∅5 ВрІ, L=695	19	0,10	2,65
	2	∅4 ВрІ, L=2640	3	0,25	

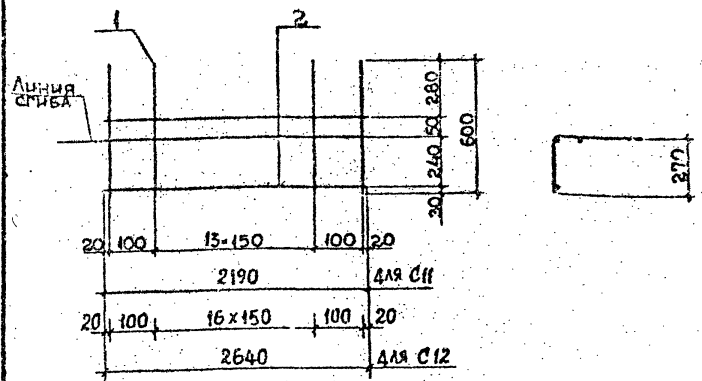
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрІ по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	К/В
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К/В
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К5

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С9, С10

Состав: Р Лист 1
ТбилиЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С11	1	∅5 ВрІ, L=600	16	0,09	2,04
	2	∅4 ВрІ, L=2190	3	0,20	
С12	1	∅5 ВрІ, L=600	19	0,09	2,46
	2	∅4 ВрІ, L=2640	3	0,25	

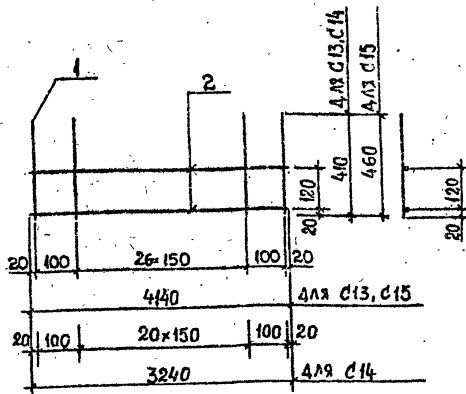
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА ВрІ по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	К/В
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К/В
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С11, С12

Состав: Р Лист 1
ТбилиЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C13	1	∅ 5 Вр I, L=410	29	0,06	2,50
	2	∅ 4 Вр I, L=4140	2	0,38	
C14	1	∅ 5 Вр I, L=410	23	0,06	1,98
	2	∅ 4 Вр I, L=3240	2	0,30	
C15	1	∅ 5 Вр I, L=460	29	0,07	2,79
	2	∅ 4 Вр I, L=4140	2	0,38	

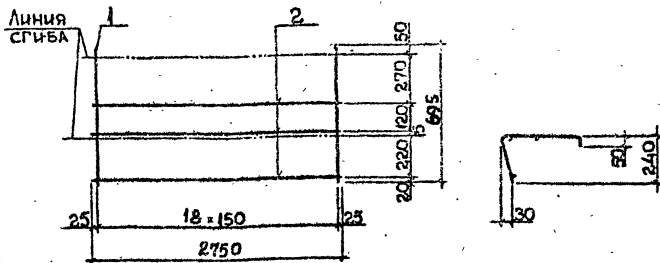
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	Кав
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Кав
ГЛАВ. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	Кав
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	
И. КОМП.	БАЛАБАДЗЕ	Кав

1.020.1-2с/89 3-4 К7

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C13...C15

Стежи Лист Листов
Р 1 1
ТбнлЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C16	1	∅ 5 Вр I, L=695	19	0,10	2,65
	2	∅ 4 Вр I, L=2750	3	0,25	

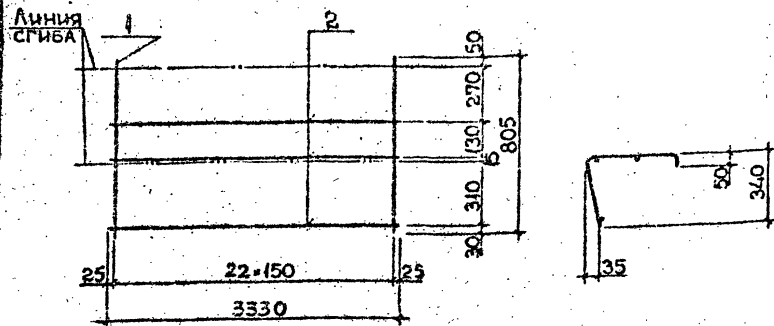
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ	КАКАДЗЕ	Кав
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Кав
ГЛАВ. ИНЖ.	КАКАДЗЕ	Кав
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	
И. КОМП.	БАЛАБАДЗЕ	Кав

1.020.1-2с/89 3-4 К8

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
C16

Стежи Лист Листов
Р 1 1
ТбнлЗНИИЭП



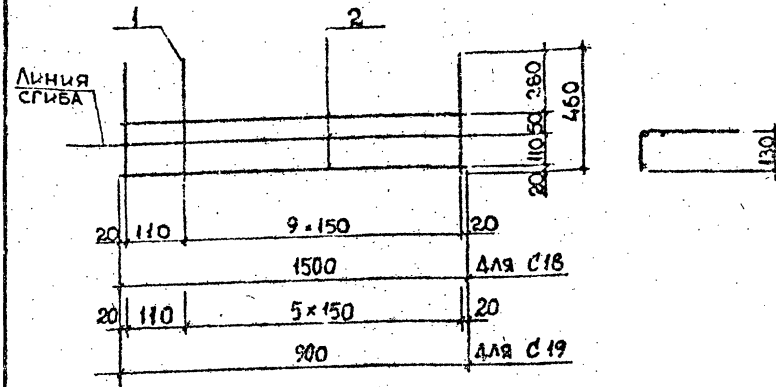
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C17	1	Ø5 Вр I, L=805	23	0,12	3,66
	2	Ø4 Вр I, L=3330	3	0,30	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХИДЗЕ	К			
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К			
НАЧ. ОТА	ГУРМАНИДЗЕ	Г			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б			

I.020.1-2с/89 3-4 К9

СЕТКА АРМАТУРНАЯ C17	Создан	Лист	Рисунки
	0	1	1
	ТБИЛЗНИИЭП		



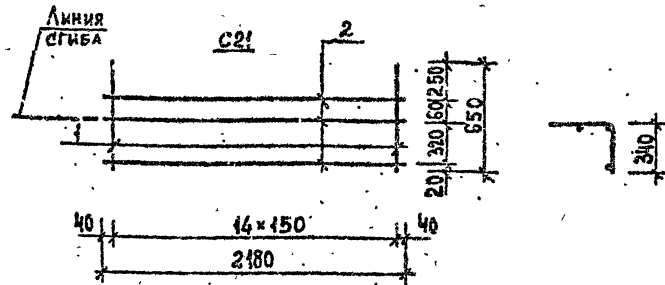
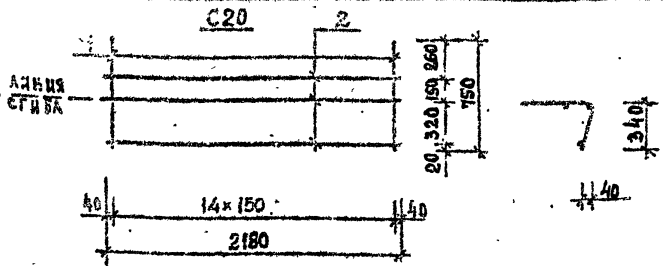
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C18	1	Ø5 Вр I, L=460	11	0,07	1,19
	2	Ø4 Вр I, L=1500	3	0,14	
C19	1	Ø5 Вр I, L=460	7	0,07	0,73
	2	Ø4 Вр I, L=900	3	0,08	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА Вр I по ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХИДЗЕ	К			
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К			
НАЧ. ОТА	ГУРМАНИДЗЕ	Г			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б			

I.020.1-2с/89 3-4 К10

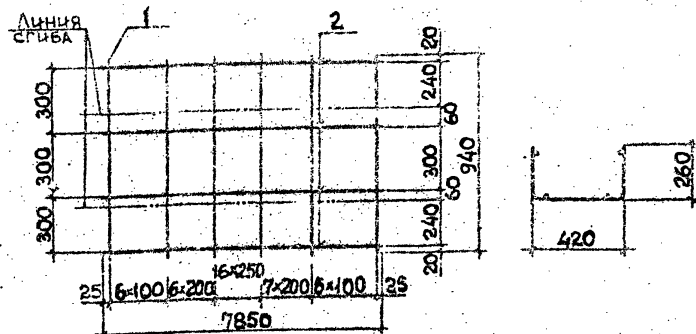
СЕТКА АРМАТУРНАЯ C18, C19	Создан	Лист	Листов
	0	1	1
	ТБИЛЗНИИЭП		



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C20	1	Φ 6AIII, L=750	15	0,16	3,33
	2	Φ 5BPI, L=2180	3	0,31	
C21	1	Φ 5BPI, L=650	15	0,09	2,28
	2	Φ 5BPI, L=2180	3	0,31	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХИ		1.020.1-2с/89 3-4 КИ		
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	ХИ				
ТИП	БАЛБАДЗЕ	КА				
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА				
НАЧ. ОТД.	ТРЕМАНИДЗЕ	КА				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ				Стебли	Лист	Листов
C20, C21				ТбилизНИИЭП		
И. КОНТР.	БАЛБАДЗЕ	КА				

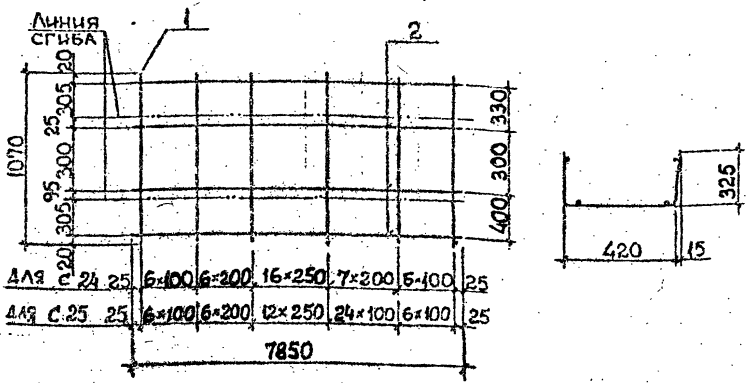


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C 22	1	Φ 12AIII, L=940	42	0,83	37,74
	2	Φ 4BPI, L=7850	4	0,72	
C 23	1	Φ 14AIII, L=940	42	1,14	50,76
	2	Φ 4BPI, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КАХИ		1.020.1-2с/89 3-4 КИ2		
ПРОВЕРКА	ХАСНОВ	ХИ				
ТИП	БАЛБАДЗЕ	КА				
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КА				
НАЧ. ОТД.	ТРЕМАНИДЗЕ	КА				
СЕТКА АРМАТУРНАЯ				Стебли	Лист	Листов
C22, C23				ТбилизНИИЭП		
И. КОНТР.	БАЛБАДЗЕ	КА				

1.020.1-2с/89 В. 3-4

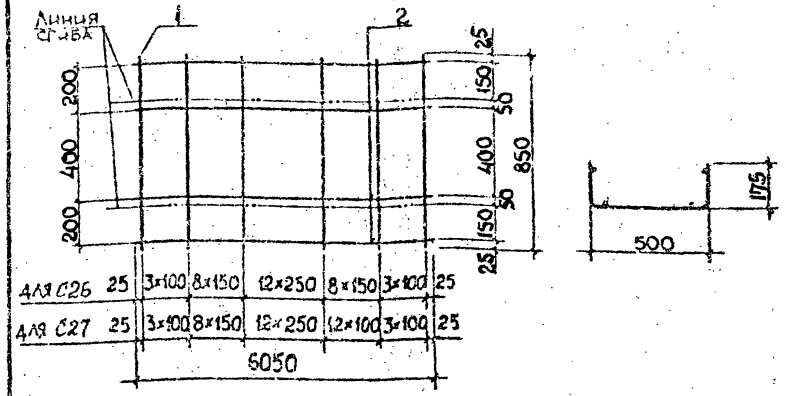


ДЛЯ С. 24 25	6x100	6x200	16x250	7x200	6x100	25
ДЛЯ С. 25 25	6x100	6x200	12x250	24x100	6x100	25

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С 24	1	∅12AIII, L=1070	42	0,95	42,78
	2	∅4BPI, L=7850	4	0,72	
С 25	1	∅12AIII, L=1070	55	0,95	55,13
	2	∅4BPI, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BPI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кик	1.020.1-2с/89 3-4 К13		
ПРОВЕРИЛ	КАСНОВ	Х			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Х			
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Х			
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х			
			Сводка	Лист	Листов
			Р	1	1
			ТбмЛЗНИИЭП		

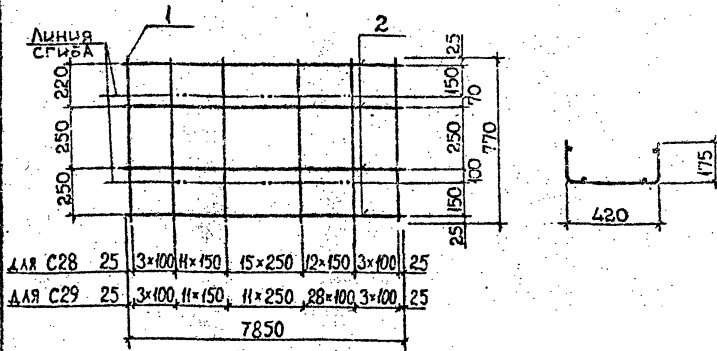


ДЛЯ С. 26 25	3x100	8x150	12x250	8x150	3x100	25
ДЛЯ С. 27 25	3x100	8x150	12x250	12x100	3x100	25

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ КГ
С 26	1	∅10AIII, L=850	35	0,52	20,44
	2	∅4BPI, L=6050	4	0,56	
С 27	1	∅10AIII, L=850	39	0,52	22,52
	2	∅4BPI, L=6050	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА BPI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кик	1.020.1-2с/89 3-4 К14		
ПРОВЕРИЛ	КАСНОВ	Х			
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Х			
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Х			
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Х			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Х			
			Сводка	Лист	Листов
			Р	1	1
			ТбмЛЗНИИЭП		



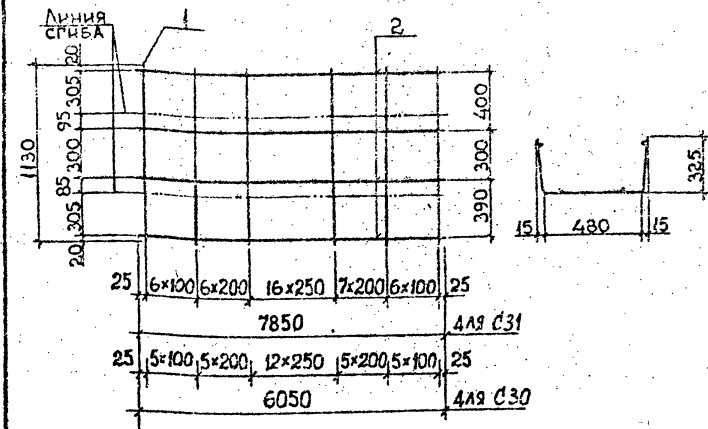
ДЛЯ С28 25 3×100, 11×150, 15×250, 12×150, 3×100, 25
 ДЛЯ С29 25 3×100, 11×150, 11×250, 28×100, 3×100, 25

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С28	1	∅12 АШ, L=770	45	0,68	33,48
	2	∅4 ВрІ, L=7850	4	0,72	
С29	1	∅12 АШ, L=770	57	0,68	41,64
	2	∅4 ВрІ, L=7850	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*

Изм. №, дата, Подпись и дата, Разм. см. × к

РАЗРАБ.	КАХАЕЗЕ	КНХС	1.020.1-2с/89 3-4 К15		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х	СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
ТИП	БАЛБАДАЗЕ	Т	Сетка	Лист	Листов
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К	Р	1	1
НАЧ. ОТД.	ТЪРМАНДЗЕ		ТБИЛЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	БАЛБАДАЗЕ				



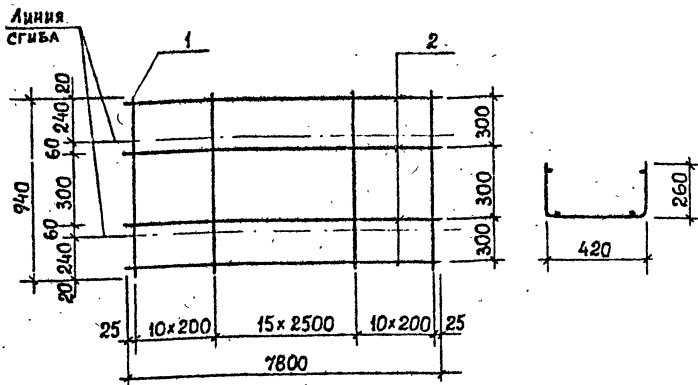
25 6×100, 6×200, 16×250, 7×200, 6×100, 25
 7850
 449 С31
 25 5×100, 5×200, 12×250, 5×200, 5×100, 25
 6050
 449 С30

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С31	1	∅12 АШ, L=1130	42	1,00	44,88
	2	∅4 ВрІ, L=7850	4	0,72	
С30	1	∅10 АШ, L=1130	33	0,70	25,34
	2	∅4 ВрІ, L=6050	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрІ ПО ГОСТ 6727-80*

Изм. №, дата, Подпись и дата, Разм. см. × к

РАЗРАБ.	КАХАЕЗЕ	КНХС	1.020.1-2с/89 3-4 К16		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х	СЕТКА АРМАТУРНАЯ		
ТИП	БАЛБАДАЗЕ	Т	Сетка	Лист	Листов
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К	Р	1	1
НАЧ. ОТД.	ТЪРМАНДЗЕ		ТБИЛЗНИИЭП		
Н. КОНТР.	БАЛБАДАЗЕ				

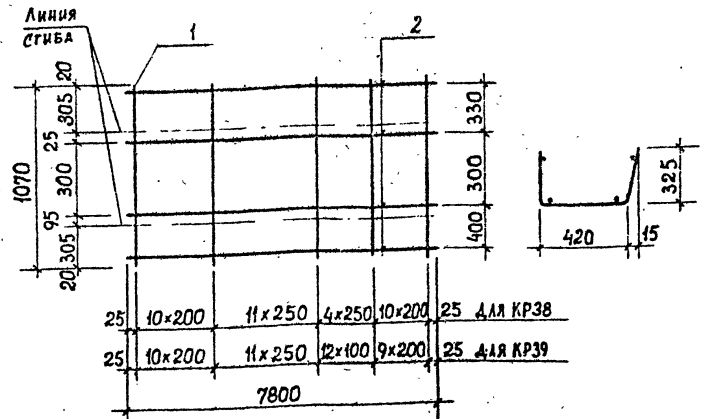


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 36	1	Ø12АШ, L=940	36	0,83	32,76
	2	Ø4ВрI, L=7800	4	0,72	
С 37	1	Ø14АШ, L=940	36	1,14	43,92
	2	Ø4ВрI, L=7800	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

Имя, фамилия
 Подпись, дата
 Подпись, дата

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	Кавч	1.020.1-2с/89 3-4 К19		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Бал			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кап			
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Тур			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ			Сетка	Лист	Листов
С 36, С 37			Р	1	1
			ТбилЗНИИЭП		



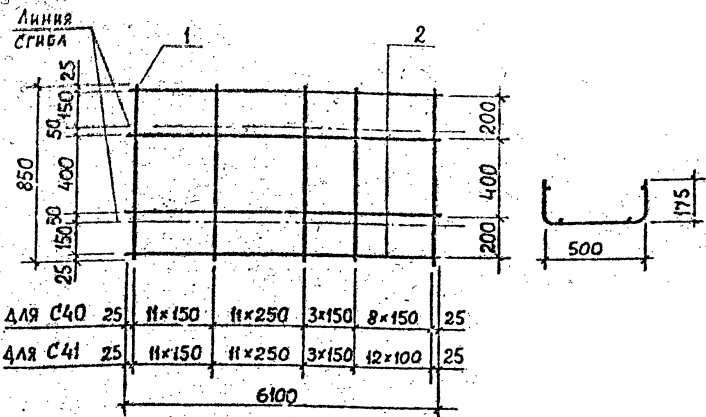
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 38	1	Ø12АШ, L=1070	36	0,95	37,08
	2	Ø4ВрI, L=7800	4	0,72	
С 39	1	Ø12АШ, L=1070	43	0,95	43,73
	2	Ø4ВрI, L=7800	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80*

Имя, фамилия
 Подпись, дата
 Подпись, дата

РАЗРАБ.	КАКАДЗЕ	Кавч	1.020.1-2с/89 3-4 К20		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			
ТИП	БАЛАБАДЗЕ	Бал			
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	Кап			
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	Тур			
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Бал			
СЕТКА АРМАТУРНАЯ			Сетка	Лист	Листов
С 38, С 39			Р	1	1
			ТбилЗНИИЭП		

1.020.1-2с/89 В. 3-4



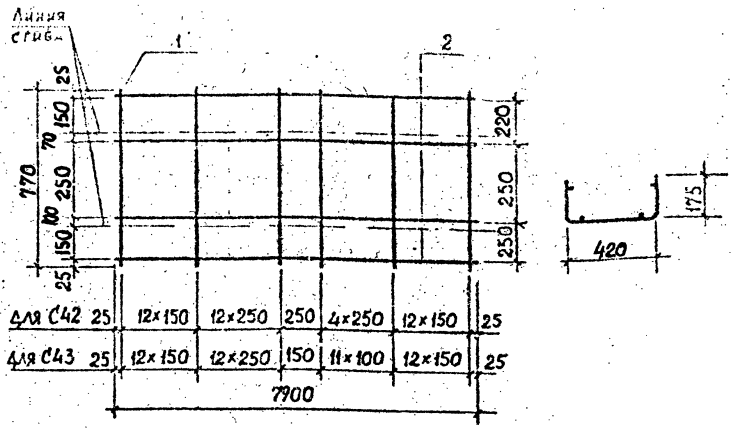
ДЛЯ С40 25	11x150	11x250	3x150	8x150	25
ДЛЯ С41 25	11x150	11x250	3x150	12x100	25

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С40	1	Ø10AШ, L=850	34	0,52	19,92
	2	Ø4BPI, L=6100	4	0,56	
С41	1	Ø10AШ, L=850	38	0,52	22,00
	2	Ø4BPI, L=6100	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА В01 ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кав
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К21
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С40, С41
ТБИЛЗНИИЭП



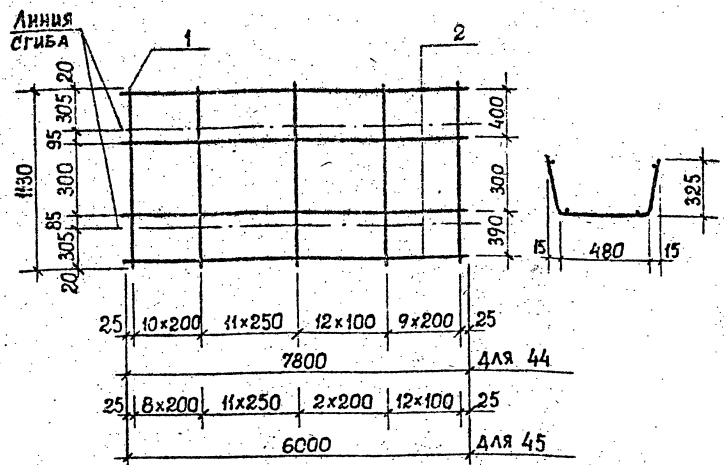
ДЛЯ С42 25	12x150	12x250	250	4x250	12x150	25
ДЛЯ С43 25	12x150	12x250	150	11x100	12x150	25

МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С42	1	Ø12AШ, L=770	42	0,68	31,44
	2	Ø4BPI, L=7900	4	0,72	
С43	1	Ø12AШ, L=770	49	0,68	36,20
	2	Ø4BPI, L=7900	4	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВР1 ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	Кав
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТА	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К22
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С42, С43
ТБИЛЗНИИЭП



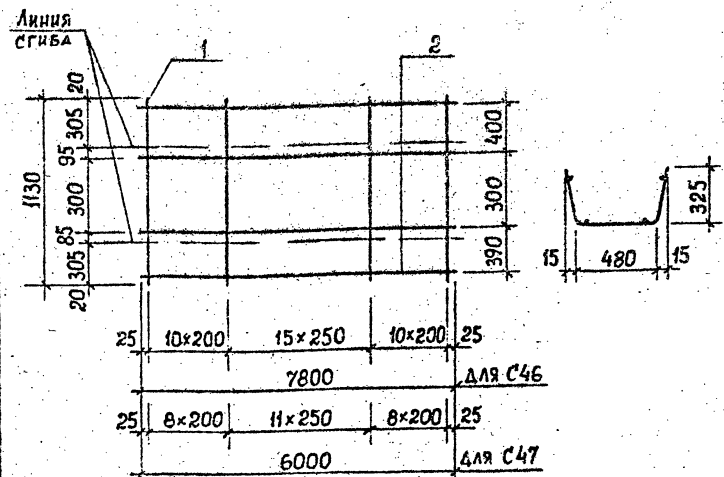
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C44	1	Ø12AIII, L=1130	43	1,00	45,88
	2	Ø4BPI, L=7800	4	0,72	
C45	1	Ø10AIII, L=1130	34	0,70	26,04
	2	Ø4BPI, L=6000	4	0,56	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БД
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КП
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БД

1.020.1-2с/89 3-4 К23

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 C44, C45
 ТблЗНИИЭП



МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C46	1	Ø12AIII, L=1130	36	1,00	38,88
	2	Ø4BPI, L=7800	4	0,72	
C47	1	Ø10AIII, L=1130	28	0,70	21,84
	2	Ø4BPI, L=6000	4	0,56	

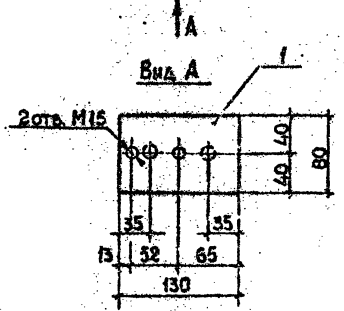
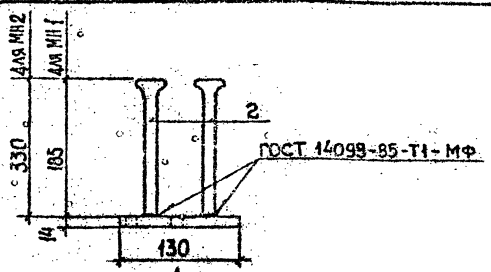
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*, КЛАССА ВPI ПО ГОСТ 6727-80*

РАЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КМ
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	БД
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	КП
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНДЗЕ	Т
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	БД

1.020.1-2с/89 3-4 К24

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
 C46, C47
 ТблЗНИИЭП

I.020.1-2с/89 В. 3-4

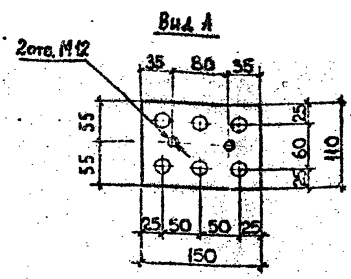
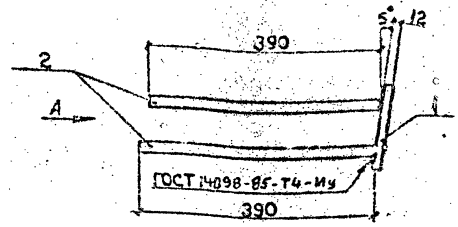


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН1	1	-14×80, L=130	1	1,14	1,82
	2	∅16АIII, L=215	2	0,34	
МН2	1	-14×80, L=130	1	1,14	2,28
	2	∅16АIII, L=360	2	0,57	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

РАЗРАБ.	КАХАБАЭ	КЛ
ПРОВЕРКА	ХАСЧЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАЭ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАХАБАЭ	КА
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНБАЭ	Т
И. КОНТ.	БАЛАБАЭ	БА

I.020.1-2с/89 3-4 К25
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ
 МН1, МН2
 ТбнрЗНИИЭП



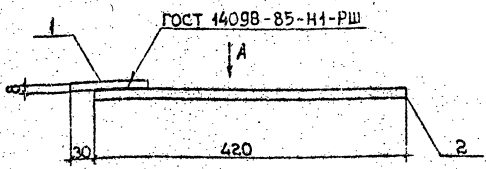
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН3	1	-12×110, L=150	1	1,55	5,27
	2	∅16АIII, L=390	6	0,62	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АIII ПО ГОСТ 5781-82*.
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпс6-1.

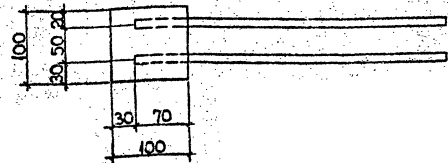
РАЗРАБ.	КАХАБАЭ	КЛ
ПРОВЕРКА	ХАСЧЕВ	Х
ГИП	БАЛАБАЭ	Б
ГЛАВ. ИНЖ.	КАХАБАЭ	КА
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНБАЭ	Т
И. КОНТ.	БАЛАБАЭ	БА

I.020.1-2с/89 3-4 К25
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ
 МН3
 ТбнрЗНИИЭП

I.020.1-2с/89 В. 3-4



Вид А



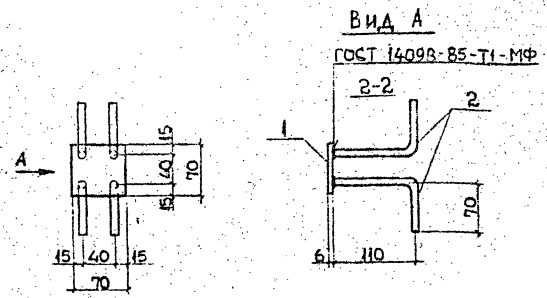
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН4	1	-8x100, L=100	1	0,63	1,15
	2	Φ10АШ, L=420	2	0,26	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*.
 Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВстЗпсб-1.

Исполн. в дата
 Разр. инж. К
 М.П. №

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	К.В.
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х.С.
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	В.С.
Т.А. ИЖ	КАЛАНДАЗЕ	В.В.
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	С.О.

I.020.1-2с/89 3-4 К27
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН4
 ТбйлЗНИИЭП



Вид А

ГОСТ 14098-85-Т1-МФ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН5	1	-6x70, L=70	1	0,23	0,37
	2	Φ8АШ, L=180	2	0,07	

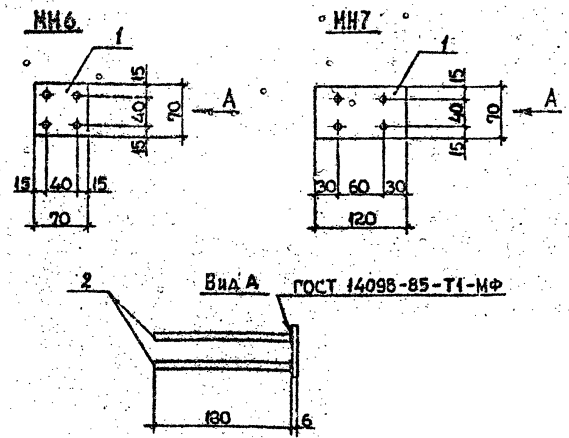
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*.
 Полоса по ГОСТ 103-76*, марка стали ВстЗпсб-1.

Исполн. в дата
 Разр. инж. К
 М.П. №

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	К.В.
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х.С.
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	В.С.
Т.А. ИЖ	КАЛАНДАЗЕ	В.В.
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНИДЗЕ	
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	С.О.

I.020.1-2с/89 3-4 К28
 ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
 МН5
 ТбйлЗНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 3-4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН6	1	-6x70, L=70	1	0,23	0,51
	2	Ф8АФ, L=180	4	0,07	
МН7	1	-6x70, L=120	1	0,40	0,68
	2	Ф8АФ, L=180	4	0,07	

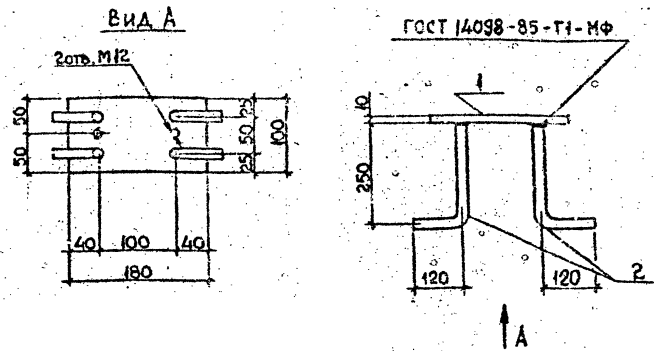
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АФ ПО ГОСТ 5781-82*.
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВстЗпсб-1.

РАЗРАБ. КАХАДЗЕ	ИЗМ.			
ПРОВЕРКА ХАСИЕВ				
ТПП БАЛБАДЗЕ				
ГЛ. ИНЖ. КАПЛАНАДЗЕ				
НАЧ. ОТД. ТУРПАНИАДЗЕ				
И. КОИТ. БАЛБАДЗЕ				

1.020.1-2с/89 3-4 К29

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стенка	Лист	Листов
МН6, МН7	Р	1	1

ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН8	1	-10x100, L=180	1	1,41	2,97
	2	Ф12АФ, L=370	4	0,39	

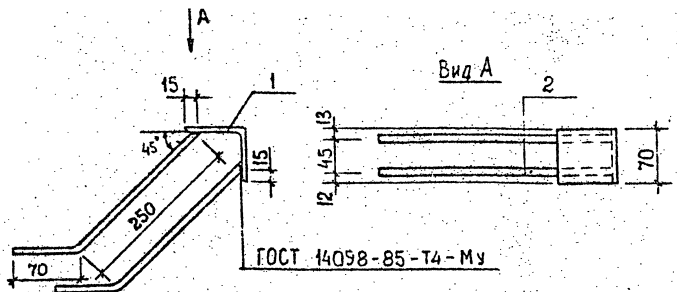
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АФ ПО ГОСТ 5781-82*.
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВстЗпсб-1.

РАЗРАБ. КАХАДЗЕ	ИЗМ.			
ПРОВЕРКА ХАСИЕВ				
ТПП БАЛБАДЗЕ				
ГЛ. ИНЖ. КАПЛАНАДЗЕ				
НАЧ. ОТД. ТУРПАНИАДЗЕ				
И. КОИТ. БАЛБАДЗЕ				

1.020.1-2с/89 3-4 К30

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Стенка	Лист	Листов
МН8	Р	1	1

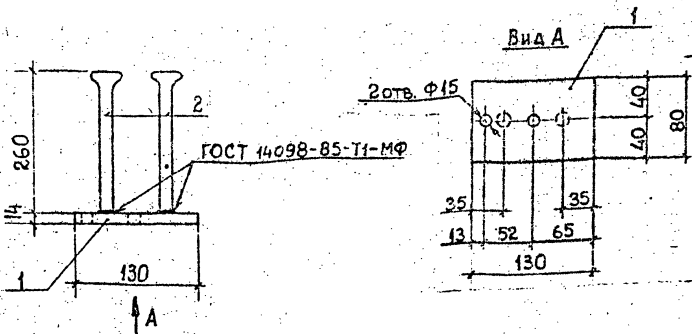
ТБИЛЗНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН9	1	L70x6, L=70	1	0,45	0,95
	2	Φ8 АШ, L=320	4	0,25	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
 УГОЛОК ПО ГОСТ 8509-86, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб-1.

Мин. Проект	Получен в date	Разм. инв. №
РАЗРАБ.	КАПАНДЗЕ	Кам
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Кам
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Кам
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНЧАДЗЕ	Х
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Кам
1.020.1-2с/89 3-4 КЗ1		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Склад
МН9		Лист
		Листов
		Р
		ТбилЗНИИЭП

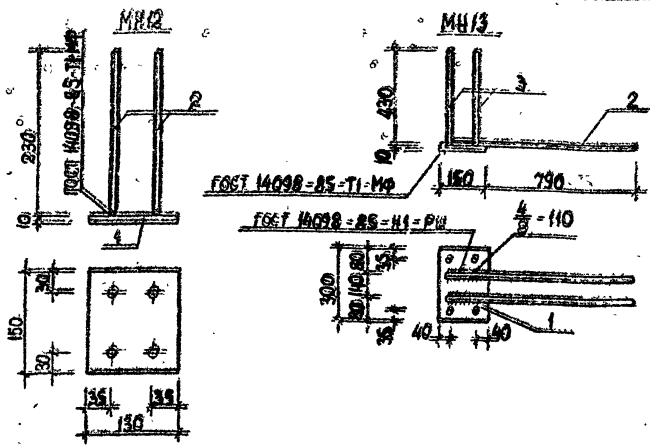


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН10	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,06
	2	Φ16 АШ, L=290	2	0,46	
МН11	1	-14x80, L=130	1	1,14	2,58
	2	Φ20 АШ, L=290	2	0,72	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82*.
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76*, МАРКА СТАЛИ ВСтЗпсб-1.

Мин. Проект	Получен в date	Разм. инв. №
РАЗРАБ.	КАПАНДЗЕ	Кам
ПРОВЕРИЛ	ХАСНОВ	Х
ГИП	БАЛАБАДЗЕ	Кам
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНДЗЕ	Кам
НАЧ. ОТД.	ТУРМАНЧАДЗЕ	Х
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Кам
1.020.1-2с/89 3-4 КЗ2		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		Склад
МН10, МН11		Лист
		Листов
		Р
		ТбилЗНИИЭП

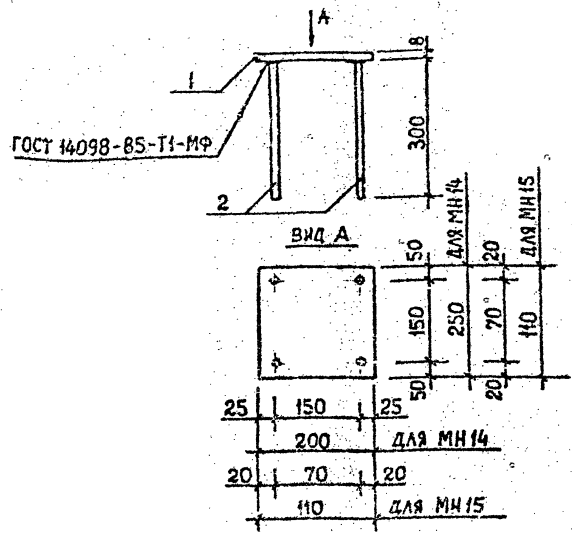
I.020.1-2с/89 В. 3-4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 12	1	-10×150, L=130	1	1,53	2,41
	2	∅12АШ, L=230	4	0,22	
МН 13	1	-10×150, L=300	1	3,53	8,65
	2	∅18АШ, L=900	2	1,80	
	3	∅12АШ, L=430	4	0,38	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82".
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76", МАРКА СТАЛИ Вст3пс6-4.

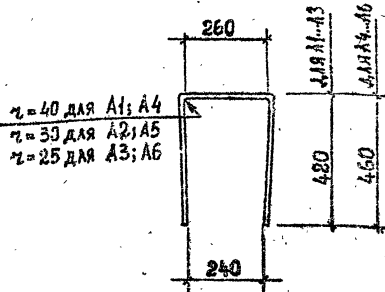
РАЗРАБ. КАХАДЗЕ	КВН	I.020.1-2с/89 3-4 К33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12, МН13	СВЕДЕНИЯ Р	Лист 1	Длина 1	ТБИЛЗНИИЭП
ПРОВЕРИЛ ХАСКЕВ	✓						
ГЛАВ. БАЛАБАДЗЕ	✓						
ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ	✓						
НАЧ. ОТД. ЦУРМАНИДЗЕ	✓						
И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ	✓						



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
МН 14	1	-8×200, L=250	1	3,14	3,90
	2	∅10АШ, L=300	4	0,19	
МН 15	1	-8×110, L=110	1	0,76	1,52
	2	∅10АШ, L=300	4	0,19	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. I.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
 АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82".
 ПОЛОСА ПО ГОСТ 103-76", МАРКА СТАЛИ Вст3пс6-4.

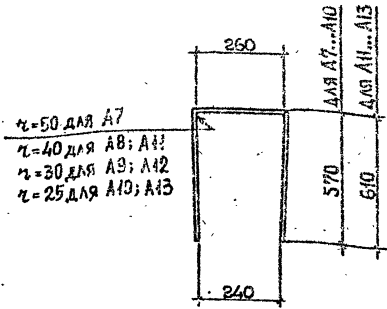
РАЗРАБ. КАХАДЗЕ	КВН	I.020.1-2с/89 3-4 К34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14 МН15	СВЕДЕНИЯ Р	Лист 1	Длина 1	ТБИЛЗНИИЭП
ПРОВЕРИЛ ХАСКЕВ	✓						
ГЛАВ. БАЛАБАДЗЕ	✓						
ГЛАВ. ИНЖ. КАПАНАДЗЕ	✓						
НАЧ. ОТД. ЦУРМАНИДЗЕ	✓						
И. КОНТР. БАЛАБАДЗЕ	✓						



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
А1	1	Ø12 АШ, L=1100	1	0,98	0,98
А2	1	Ø10 АШ, L=1100	1	0,68	0,68
А3	1	Ø8 АШ, L=1100	1	0,43	0,43
А4	1	Ø12 АШ, L=1180	1	1,05	1,05
А5	1	Ø10 АШ, L=1180	1	0,73	0,73
А6	1	Ø8 АШ, L=1180	1	0,47	0,47

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82"

СЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ	1.020.1-2с/89 3-4 К35	Степень Р	Лист	Листов	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ А1...А6	ТбмЛЗНИИЭП
ПРОВЕРЯЛ	ХАСИЕВ	Х						
ТПП	БАЛАБАДЗЕ	Б						
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К						
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	Г						
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б						

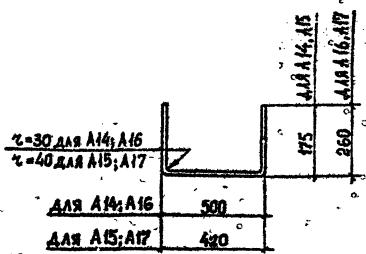


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
А7	1	Ø14 АШ, L=1400	1	1,69	1,69
А8	1	Ø12 АШ, L=1400	1	1,24	1,24
А9	1	Ø10 АШ, L=1400	1	0,86	0,86
А10	1	Ø8 АШ, L=1400	1	0,55	0,55
А11	1	Ø12 АШ, L=1480	1	1,31	1,31
А12	1	Ø10 АШ, L=1480	1	0,91	0,91
А13	1	Ø8 АШ, L=1480	1	0,58	0,58

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА АШ ПО ГОСТ 5781-82"

СЗРАБ.	КАХАДЗЕ	КХ	1.020.1-2с/89 3-4 К36	Степень Р	Лист	Листов	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ А7...А13	ТбмЛЗНИИЭП
ПРОВЕРЯЛ	ХАСИЕВ	Х						
ТПП	БАЛАБАДЗЕ	Б						
ГЛ. ИНЖ.	КАПАНАДЗЕ	К						
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	Г						
И. КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Б						

1.020.1-2с/89 В. 3-4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
А14	1	∅10А _{II} , L=850	1	0,52	0,52
А15	1	∅12А _{II} , L=770	1	0,68	0,68
А16	1	∅10А _{II} , L=1020	1	0,63	0,63
А17	1	∅12А _{II} , L=940	1	0,85	0,83

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА А_{II} ПО ГОСТ 5781-82^а.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

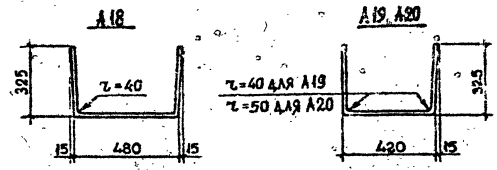
РАЗРАБ.	КАХАРАЗЕ	Кох
ПРОВЕРКА	УАШЕВ	У
ГЛД	БАЛБАВАЗЕ	Б
ГЛ. ИНЖ.	КАРАНАДЗЕ	К
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	Г
Н. КОНТР.	БАЛБАВАЗЕ	Б

1.020.1-2с/89 3-4 К37

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
А14... А17

Степень	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилизНИИЭП



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
А18	1	∅12А _{II} , L=1130	1	1,00	1,00
А19	1	∅12А _{II} , L=1070	1	0,95	0,95
А20	1	∅14А _{II} , L=1070	1	1,29	1,29

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА А_{II} ПО ГОСТ 5781-82^а.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

РАЗРАБ.	КАХАРАЗЕ	Кох
ПРОВЕРКА	УАШЕВ	У
ГЛД	БА	Б
ГЛ. ИНЖ.	КА	К
НАЧ. ОТД.	ГУРМАНАДЗЕ	Г
Н. КОНТР.	БАЛБАВАЗЕ	Б

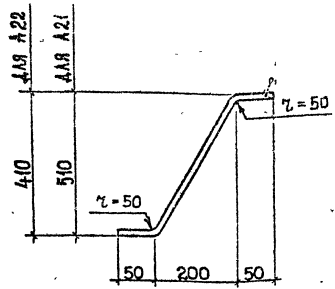
1.020.1-2с/89 3-4 К38

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ
А18... А20

Степень	Лист	Листов
Р	1	1

ТбилизНИИЭП

1.020.1-2с/89 В. 3-4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A21	1	∅16 A II, L=664	1	1,05	1,05
A22	1	∅16 A III, L=556	1	0,88	0,88

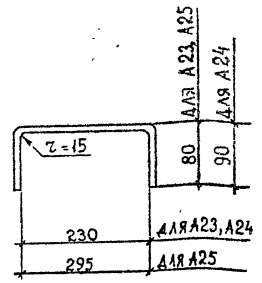
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА A III ПО ГОСТ 5781-82*

Имя, фамилия, должность
Подпись и дата
Подпись и дата

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ	1.020.1-2с/89 3-4 К39		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			
ТИП	БАЛВАДЗЕ	КА			
ГЛ. ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	КА			
НАЧ. ОТД	ТУРМАНДЗЕ	КА			
И. КОНТР.	БАЛВАДЗЕ	КА			
СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ A21, A22			Средняя	Лист	Выступ
			Р	1	1
			ТбилизНИИЭП		

ФОРМАТ А6

23



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A23	1	∅12 A I, L=390	1	0,24	0,24
A24	1	∅12 A I, L=410	1	0,36	0,36
A25	1	∅12 A III, L=455	1	0,40	0,40

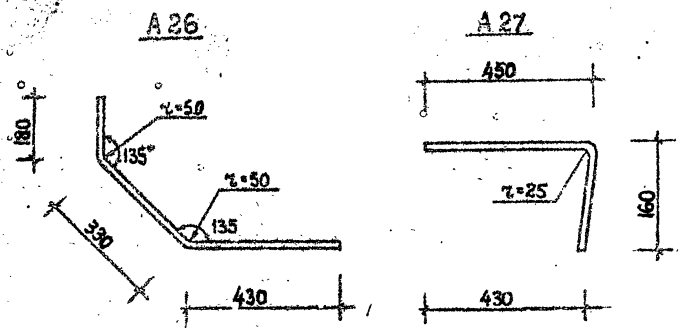
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА A I И A III ПО ГОСТ 5781-82*

Имя, фамилия, должность
Подпись и дата
Подпись и дата

РАЗРАБ	КАХАДЗЕ	КАХ	1.020.1-2с/89 3-4 К40		
ПРОВЕРИЛ	ХАСИЕВ	Х			
ТИП	БАЛВАДЗЕ	КА			
ГЛ. ИНЖ	КАПАНАДЗЕ	КА			
НАЧ. ОТД	ТУРМАНДЗЕ	КА			
И. КОНТР.	БАЛВАДЗЕ	КА			
СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ A23, A24, A25			Средняя	Лист	Выступ
			Р	1	1
			ТбилизНИИЭП		

ФОРМАТ А6

1.020.1-2с/89 В. 3-4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
A26	1	∅14 А II, L=940	1	1,14	1,14
A27	1	∅8 А II, L=610	1	0,24	0,24

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 1.020.1-2с/89 3-4-ТТ.
АРМАТУРА КЛАССА А II ПО ГОСТ 5781-82*

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

РАЗРАБ.	КАЛАБАЗЕ	Кам
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГЛУП	БАЛАБАДЗЕ	Кам
ГЛА. ИНЖ.	КАЛАБАЗЕ	Кам
НАЧ. ОТД.	ТУРМАЧИЗЕ	Кам
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Кам

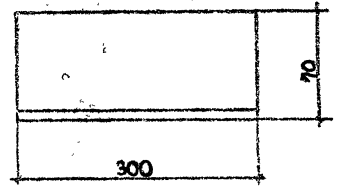
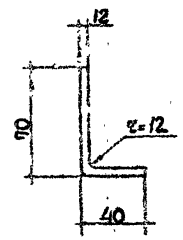
1.020.1-2с/89 3-4 К41

СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ
А 26, А 27

Стедин	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

ФОРМАТ А4



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
ПЛАСТИНА	1	-12x100, L=300	1	2,83	2,83

Имя, Фамилия, Подпись, Должность

РАЗРАБ.	КАЛАБАЗЕ	Кам
ПРОВЕРКА	ХАСИЕВ	Х
ГЛУП	БАЛАБАДЗЕ	Кам
ГЛА. ИНЖ.	КАЛАБАЗЕ	Кам
НАЧ. ОТД.	ТУРМАЧИЗЕ	Кам
И КОНТР.	БАЛАБАДЗЕ	Кам

1.020.1-2с/89 3-4 К42

ПЛАСТИНА

Стедин	Лист	Листов
Р		1

ТБИЛЗНИИЭП

1982-33

ФОРМАТ А4