



Титульный лист стр. 5 из 10 - 1

# СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр
	Содержание альбома	2,3
5416-1.1	Общие данные	4
5416-1.1-00173	Пояснительная записка	4,5
Н164-00-0006С	Устройства для подъема пожарных рывкавов. Ведомость спецификаций	6
Н164-00-0006П	Устройства для подъема пожарных рывкавов. Ведомость покупок изделий	78,9
Н164-00-000	Устройства для подъема пожарных рывкавов	9,10
Н164-00-001	Планка	10
Н164-00-002	Чкрытие	10
Н164-00-000СБ	Устройства для подъема пожарных рывкавов. Сборочный чертеж	10,18
Н164-00-003	Опора	15
Н164-00-004	Ограничитель	15
Н164-00-005	Кранштейн	15
Н164-01-000	Штанга	16
Н164-01-00СБ	Штанга. Сборочный чертеж	16
Н164-01-001	Рылик	17
Н164-01-002	Ось	17
Н164-01-003	Ось	17
Н164-01-004	Оседержатель	17
Н164-01-100	Болка	18
Н164-01-101	Прочинка	18
Н164-01-100СБ	Болка. Сборочный чертеж	18
Н164-01-102	Косынка	19
Н164-01-200	Блок	19
Н164-01-200СБ	Блок. Сборочный чертеж	19
Н164-01-201	Рылик	19
Н164-01-202	Втулка	20
Н164-01-300	Кранштейн	20
Н164-01-30СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	20
Н164-01-30	Основание	21
Н164-01-30	Чек	21
Н164-01-30С	Рыбь	21
Н164-02-000	Блок верхний	21,22
Н164-02-001	Рылик	22
Н164-02-000СБ	Блок верхний. Сборочный чертеж	22
Н164-02-100	Кранштейн	23
Н164-02-101	Основание	23
Н164-02-102	Основание	23
Н164-02-100СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	24
Н164-02-103	Косынка	25
Н164-02-104	Стяжка	25
Н164-03-000	Блок нижний	25
Н164-03-000СБ	Блок нижний. Сборочный чертеж	26
Н164-03-001	Опора откидная	26
Н164-03-002	Ось	26
Н164-03-100	Кранштейн	27
Н164-03-101	Щека	27
Н164-03-100СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	27
Н164-03-102	Косынка	28
Н164-03-103	Основание	28
Н164-04-000	Привод	28

Обозначение	Наименование	Стр
Н164-04-000СБ	Привод. Сборочный чертеж	29
Н164-04-001	Планка	30
Н164-04-002	Шайба	30
Н164-04-003	Шайба старая	30
Н164-04-100	Рама	30
Н164-04-100СБ	Рама. Сборочный чертеж	31
Н164-04-201	Палец	31
Н164-04-200	Мурата	31
Н164-04-200СБ	Мурата. Сборочный чертеж	32
Н164-04-202	Полумурата	32
Н164-04-203	Полумурата	33
Н164-04-204	Втулка ичревая	33
Н164-04-205	Втулка	33
Н164-04-300	Бардабан	34
Н164-04-301	Кольцо	34
Н164-04-300СБ	Бардабан. Сборочный чертеж	34
Н164-04-302	Стелка	35
Н164-04-303	Втулка	35
Н164-04-304	Резьба	35
Н164-05-000	Фиксатор	36
Н164-05-001	Ось	36
Н164-05-002	Труба	36
Н164-05-000СБ	Фиксатор. Сборочный чертеж	37
Н164-05-003	Труба	36
Н164-05-004	Шайба	36
Н164-05-005	Кольцо	38
Н164-05-006	Крык	38
Н164-05-100	Плита	39
Н164-05-101	Основание	39
Н164-05-100СБ	Плита. Сборочный чертеж	39
Н164-05-102	Лист	40
Н164-05-103	Щека	40
Н164-05-201	Щека	40
Н164-05-200	Кранштейн	40
Н164-05-200СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	41
Н164-05-202	Лист	41
Н164-05-300	Рычаг	41
Н164-05-300СБ	Рычаг. Сборочный чертеж	42
Н164-05-301	Втулка	42
Н164-05-302	Лист	42
Н164-05-400	Рычажка	42
Н164-05-400СБ	Рычажка. Сборочный чертеж	43
Н164-05-401	Рычажок	43
Н164-05-402	Рычка	43
Н164-06-000	Канат тросовый	43
Н164-06-000СБ	Канат тросовый. Сборочный чертеж	44
Н164-06-001	Планка	44
Н164-06-002	Дужка	44
Н164-07-000	Подвеска	45
Н164-07-001	Подвес	45
Н164-07-000СБ	Подвеска. Сборочный чертеж	45
Н164-07-002	Полыселла	46
Н164-08-000	Канат рабочий	46
Н164-08-001	Шайба	46
Н164-08-100	Упор направляющий	46
Н164-08-000СБ	Канат рабочий. Сборочный чертеж	47
Н164-08-100СБ	Упор направляющий. Сборочный чертеж	47
Н164-08-101	Накладная	48
Н164-08-200	Защита	48
Н164-08-201	Бобышка	48

Титульный лист (Формы 5416-1 Выход 1)

Обозначение	Наименование	Стр
H164-08-200СБ	Запор	49
H164-08-300	Лобикель	49
H164-08-301	Накладка Верхняя	49
H164-08-300СБ	Лобикель Сборочный чертёж	50
H164-08-302	Накладка нижняя	50
H165-00-000BC	Устройства для смотки пожарных рукавов. Ведомость спецификаций	51
H165-00-000B17	Устройства для смотки пожарных рукавов. Ведомость полученных изделий	51
H165-00-000	Устройства для смотки пожарных рукавов	52
H165-00-001	Стержень	52
H165-00-002	Планка откидная	52
H165-00-000СБ	Устройства для смотки пожарных рукавов. Сборочный чертёж	53-54
H165-01-000	Рама	55
H165-01-001	Лист	55
H165-01-002	Бобышка	55
H165-01-003	Ось	55
H165-01-000СБ	Рама. Сборочный чертёж	56
H165-01-004	Втулка	57
H165-01-005	Заглушка	57
H165-01-006	Цеплок	57
H165-01-007	Стойка	57
H165-01-008	Стойка	58
H165-01-010	Связь	58
H165-01-011	Стяжка	58
H165-01-014	Стяжка	59
H165-01-015	Ножка	59
H165-02-003	Статор	59
H165-02-000	Штурвал	59
H165-02-000СБ	Штурвал. Сборочный чертёж	60
H165-02-001	Лист	61
H165-02-002	Косынка	61
H165-02-003	Втулка	61
H165-02-004	Штырь	61
H165-03-000	Эксп. таблица	62
H165-02-005	Диск	62
H165-03-000СБ	Коробочка. Сборочный чертёж	62
H165-03-001	Втулка	63
H165-03-002	Лист	63
H165-03-003	Диск	63
H165-03-005	Рычаг	63
H165-00-004	Кольцо	64
H165-00-005	Кольцо	64
H165-00-006	Втулка	64
H165-00-006	Крышка	64
H165-00-007	Винт	64
H165-00-008	Вал	65
H165-00-009	Колесо	65
H165-00-010	Прокладка	65
Строительная часть		
5416-1.1-КМ	Общие данные	66
5416-1.1-КМ	Техническая спецификация металла	67
5416-1.1-КМ	Схемы расположения	68

Обозначение	Наименование	Стр
5416-1.1-АС	площадки Пн1 и Пн2	
5416-1.1-АС	Общие данные	69
5416-1.1-АС	Схема расположения элементов закладных изделий	70
5416-1.1-АС	Разрезы 1-1, 2-2	
5416-1.1-АС	Схема расположения элементов закладных изделий	71
5416-1.1-АС	Разрезы 3-3, 4-4, 5-5	
5416-1.1-АС	Схема расположения элементов закладных изделий	72
5416-1.1-АСН-01	Технические требования	73
5416-1.1-АСН-02СБ	Изделие закладное МН1	73
5416-1.1-АСН-03СБ	Изделие закладное МН2	73
5416-1.1-АСН-04СБ	Изделие закладное МН3	74
5416-1.1-АСН-05СБ	Изделие закладное МН4	74
5416-1.1-АСН-06СБ	Изделие закладное МН5	74
5416-1.1-АСН-07СБ	Изделие закладное МН6	74
5416-1.1-АСН-08СБ	Изделие закладное МН7	75
5416-1.1-АСН-09СБ	Изделие закладное МН8	75
5416-1.1-АСН-10СБ	Изделие закладное МН9	75
5416-1.1-АСН-11СБ	Изделие закладное МН10	75
5416-1.1-АСН-12СБ	Изделие закладное МН11	76
5416-1.1-АСН-13	Изделие закладное МН12	76
5416-1.1-АСН-14СБ	Изделие закладное МН13	76
5416-1.1-АСН-001	Пластины	76
5416-1.1-АСН-002	Цеплок и Беллер	77
5416-1.1-АСН-003	Шильда	77
Электрооборудование и автоматика		
5416-1.1-ЭМ	Общие данные	78
5416-1.1-ЭМ	Принципиальная электрическая схема	79
5416-1.1-ЭМ	Схема подключений	80
5416-1.1-ЭМ	Кабельный журнал	81
5416-1.1-ЭМ	План расположения электрооборудования	82
5416-1.1-ЭМСО	Спецификация оборудования	83-84
5416-1.1-ЭМВМ	Ведомость потребности в материалах	85
5416-1.1-АСВМ	Ведомость потребности в материалах	85
5416-1.1-КМВМ	Ведомость потребности в материалах	85

Типовой проект (Лист 5 из 7)  
Выпуск 1

Типовой проект "Устройства подъема и спуска пожарных рукавов для пожарных депо" выполнен на основании задания от 9.01.1987 года, утвержденного заместителем министра Внутренних дел СССР и плана типологического проектирования Учреждения ИГ-548 на 1987 год. Взамен типологического проекта ИГ-164-00.

Настоящий типовой проект разработан применительно к типовым проектам пожарных депо на 2, 4, 6, 8 автомашин.

5.416-1.1

Общие данные

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Л.С.С.	Л.С.С.	1	7
Имя	Корпус	Имя	Корпус
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Копировал: Л. Формат: А4

2.3. Нормальное положение штанги - вверх. При этом планки фиксатора (поз. 6) находятся в горизонтальном положении и удерживают упор рабочего каната (поз. 10) в нижнем положении (узел 17).

2.4. Каждая штанга поочередно может быть опущена для загрузки или разгрузки в нижнем положении. Для этого тяговый канат (поз. 7) пропускается через соответствующий нижний блок (поз. 4) и при помощи крюка присоединяется к рабочему канату за петлю под упором.

2.5. Для заправки тягового каната в блок (поз. 4) следует: отвернуть гайку-барашек, опустить вниз рукоятку, заложить тяговый канат в блок, вернуть рукоятку в исходное положение и завернуть гайку-барашек.

2.6. Чтобы опустить штангу, необходимо: вывести упор рабочего каната из зацепления с планками фиксатора (поз. 6) для чего, привод включить на подъем - нажать кнопку, "Вверх"; при этом опустится упор рабочего каната и вместе с ним упадут в вертикальное положение планки фиксатора; привод остановить (нажать кнопку, "Стоп"); а затем сразу же включить на опускание штанги - "Вниз".

2.7. Как только штанга опустится до уровня системы фиксаторов (поз. 6) привод

5.416-1.1-00ПЗ

Копировал: Л. Формат: А4

1 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- наибольшее количество одновременно размещаемых рукавов для сушки - 30 шт.

- диаметры обрабатываемых рукавов в мм - 51, 66, 77, 89, 110, 150.

- наибольшая длина рукавов - 20 ± 2 м.

2. Устройство для подъема пожарных рукавов (см. чертёж ИГ-164-00-000СБ)

2.1. Устройство предназначено для вертикального перемещения рукавов в зоне сушки.

При этом рукава находятся в подвешенном состоянии на специальных подвесках (поз. 8, 9), закрепляемых на штанге (поз. 1).

Одновременно на штанге может быть подвешено до 6 рукавов.

2.2. В комплект устройства входит пять штанг с индивидуальными системами тросов (поз. 10) и блока Б (поз. 2, 3).

5.416-1.1-00ПЗ

Пояснительная записка

Исполн.	Провер.	Лист	Листов
Л.С.С.	Л.С.С.	1	3
Имя	Корпус	Имя	Корпус
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.

Копировал: Л. Формат: А4

остановить и приступить к навеске (или снятию) рукавов.

2.8. Для поднятия штанги в верхнее (нормальное) положение необходимо: нажать кнопку "Вверх", проследить чтобы упор рабочего каната опустился до уровня низа планок фиксатора (поз. 6) и остановить электродвигатель ("Стоп"); поворотом рукоятки фиксаторов поднять планки фиксаторов в горизонтальное положение и включить электродвигатель - кнопка, "Вниз"; как только упор рабочего каната зафиксируется планками фиксатора (при этом тяговый канат ослабнет) электродвигатель остановить ("Стоп").

2.9. По окончании подъема одной из штанг приступить к операции со следующей. Для этого крюк тягового каната перецепляется к рабочему канату следующей штанги. Поднятая штанга дополнительно закрепляется страховочной цепью за петлю рабочего троса.

При этом надо учесть - какие блоки (поз. 4) будут участвовать в очередной операции и как произведена заправка тягового каната.

2.10. Для стабилизации штанги в пространстве установлены направляющие колеса (поз. 5) по которым перемещаются ролики, расположенные на концах штанги.

2.11. Для ограничения перемещения опуская

5.416-1.1-00ПЗ

Копировал: Л. Формат: А4



Альбом

Типовой проект (форма 5.416-1)  
Завод № 1

ния штанги установлены: путевые выключатели, которые срабатывают.  
- при переподъеме штанги выше нормального положения (+12,40м)  
- при опускании ниже допустимого уровня (+1,35м) и аварийный при подъеме выше (+12,50м)

2.12. Во время подъема или опускания штанги запрещается находиться в зоне сушки.

2.13. Привод (моз. 6) состоит из электродвигателя 4АВ0.В4УЗ/15кВт, 1500 об/мин; редуктора 4-100-50-51-1-УЗ/1-50; электромагнитного тормоза ТКТ-200.

2.14. Для исключения прямого попадания влаги на привод, последний защищен съемным укрытием (моз. 14).

2.15. В аварийных случаях (отказ электродвигателя и т.п.) возможно поднимать и опускать штанги вручную при помощи лебедки червячной настольной ЛРЧ-05 (моз. 54). Ее техническая характеристика:

- тяговое усилие до 500 кгс;
- диаметр барабана 280 мм;
- усилие на рукоятке до 15 кгс;
- диаметр каната до 8 мм;
- канатомкость барабана 1,5 м;
- масса 60 кг;
- завод-изготовитель: машиностроительный завод в г. Душанбе.

2.16. Вместо указанной выше лебедки может быть установлена любая другая

ИЗМ.	№	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ:
						5.416-1.1-00 ПЗ	А4

ручная настольная лебедка именная аналогичным характеристике

2.17. Технические условия на изготовление

2.17.1. Все детали и узлы должны быть изготовлены и смонтированы в строгом соответствии с рабочими чертежами данного проекта.

2.17.2. Отступления от рабочих чертежей при изготовлении устройства допускаются с согласия проектной организации, разработавшей настоящий проект.

2.17.3. Подвески (моз. 8, 9) могут быть изготовлены из других материалов, не подверженных коррозии - пластмасса, дюралюминий, латунные прутки (с нанесением слоя никеля) по размерам указанных на чертеже Н164-01-700.

2.17.4. Поверхности узлов и деталей устройства (кроме канатов и трюхики поверхностей) покрасить. Покрытие: эмаль ХВ-125, серо-белая П.АТ гост 10144-74.

2.17.5. При сборке трюхики поверхности обильно смазать солидолом синтетическим гост 4366-76.

2.17.6. Канаты смазывать: смазкой противокоррозийной ЖЗ (ТУ МПС N 07-59) именной состав: масло цилиндрическое 11 75% и церезин 25% с добавлением едкого натра 0,3%.

2.17.7. Обслуживание редуктора 4-100 и лебедки ЛРЧ-05 производится в соответствии с инструкциями завода-изготовителя.

2.17.8. Упаковочные изделия применяемые при изготовлении устройства должны соответствовать

ИЗМ.	№	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ:
						5.416-1.1-00 ПЗ	А4

ответствовать в чертежах и спецификациях размерам и качественным характеристикам по соответствующим стандартам или техническим условиям поставщиков этих изделий.

2.17.9. В случае замены или внесения изменений в стандарты, на которые имеются ссылки в чертежах, монтажных технических условиях и спецификациях, изготовитель обязан руководствоваться требованиями соответствующих новых или измененных стандартов.

2.17.10. Сборка-ручная электродуговая. Основные типы и элементы шиббс сварных соединений по гост 5264-80.

2.17.11. Все вращающиеся детали должны вращаться легко, без заеданий.

2.18. Отверстия в металлоконструкции площадки для крепления укрытия (моз. 14) привода выгальнить по месту.

3. Устройство для сматки рукавов (см. чертеж Н165-00-000СБ)

3.1. Устройство разработано как вариант с ручным управлением в соответствии с указанием заказчика. Чертежи устройства для сматки рукавов с механическим приводом разрабатывались по отдельному, самостоятельному заданию ГУГО МВД СССР.

3.2. Устройство предназначено для сматки рукавов после сушки.

ИЗМ.	№	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ:
						5.416-1.1-00 ПЗ	А4

3.3. Наличие съемной крестовины (моз. 3) позволяет быстро и легко зарядить барабан рукавом, подлежащим сматке, а также и снять сматанный в бухту рукав.

3.4. Устройство смонтировано на раме. Именующиеся снизу два ролика позволяют перемещать устройство в любое, удобное для работы место.

3.5. Устройство обеспечивает сматку пяти типов рукавов (см. п. 1) за счет глубины установки крестовины (моз. 3) на штырях штурвала (моз. 2).

3.6. Для производства намотки рукава необходимо: сложенный вброд рукав закрепить на втулках съемной крестовины - посадить ее на штырь и зафиксировать с помощью откидной планки и гайки (моз. 7, 20).

3.7. Вращение штурвала производить по часовой стрелке (если смотреть со стороны штурвала).

3.8. Технические условия на изготовление см. п. п. 2.17.

ИЗМ.	№	ИЗМ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОПИРОВАЛ:	ФОРМАТ:
						5.416-1.1-00 ПЗ	А4



Итоговой проект (сбор 5.4.16-1 (выпуск 1))  
 Итоговой проект (сбор 5.4.16-1 (выпуск 1))  
 Итоговой проект (сбор 5.4.16-1 (выпуск 1))

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекте	на изделие	
1	Редуктор								
2	4-100-50-51-1-43		Т42-036-178-79		Н164-04-000	1		1	
3									
4	Двигатель								
5	4АВ0В4У3		ГОСТ 19523-81		Н164-04-000	1		1	
6									
7	Тормоз ТКТ-200				Н164-04-000	1		1	
8									
9	Лебедка червячная		Учреждение РС-3/3						
10	настенная ручная		г. Душанбе						
11	ЛРЧ-0,5					1		1	
12									
13	Канат		ГОСТ 3077-80		Н164-08-000	30м		150м	
14	5,7-Г-Г-СС-Н-180								
15	Канат		ГОСТ 3077-80		Н164-06-000	17,5м		35м	
16	6,4-Г-Г-СС-Н-180								
17			ГОСТ 8968-75		Н164-05-000	2		2	
18	Контргайка 15								
19			ГОСТ 2224-72		Н164-06-000	1		2	
20	Качш 25				Н164-08-000	2		10	
21					Н164-08-000			72	
22			ГОСТ 8968-75		Н164-05-000	2		2	
23	Муфта 15								
24	Цель сварная		ГОСТ 2319-81		Н164-05-000	15м		15м	
25	СНВ-23								

Н164-00-000 В/Г					
Итого	Лист	Подпись	Дата	Итого	Лист
1				1	
Учреждение РС-3/3					

Итоговой проект (сбор 5.4.16-1 (выпуск 1))  
 Итоговой проект (сбор 5.4.16-1 (выпуск 1))  
 Итоговой проект (сбор 5.4.16-1 (выпуск 1))

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
						на изделие	в комплекте	на изделие	
1									
2	Кортежные изделия								
3			ГОСТ 7798-70		Н164-05-000	5		5	
4	Болт М8×10-58				Н164-04-000	1		1	
5	М8×20-58				Н164-04-000	4		4	
6	М8×40-58				Н164-08-300	4		40	
7	М8×50-58					60		60	
8	М8×40-58					8		8	
9	М8×30-58				Н164-01-200	2		20	
10	М10×20-58				Н164-02-000	2		10	
11					Н164-02-000-01	2		20	
12					Н164-03-000	2		10	
13								60	
14						170		170	
15	М10×35-58					110		110	
16	М12×40-58								
17						80		80	
18	2М12×40-58				Н164-01-000	8		40	
19								120	
20					Н164-04-000	8		8	
21	М16×40-58					4		4	
22	2М16×50-58					4		4	
23	М20×60-58				Н164-08-100	2		30	
24	М8×50-58								
25			ГОСТ 1477-84		Н164-04-300	1		1	
26	Винт М8×8-58								
27									
28									

Н164-00-000 В/Г					
Итого	Лист	Подпись	Дата	Итого	Лист
1				1	
Учреждение РС-3/3					

№1 в год. Подпись и печать. Форма №1, таблица №1, ск. 1.  
 №1 в год. Подпись и печать. Форма №1, таблица №1, ск. 1.  
 №1 в год. Подпись и печать. Форма №1, таблица №1, ск. 1.

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда Входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на рев. лист	всего	
1	Гайка М8.6		ГОСТ 5915-70			80			80	
2					Н164-06-000	8			12	
3					Н164-08-000	12			80	
4									152	
5	М8.6					8			8	
6					Н164-04-000	8			8	
7					Н164-08-300	8			80	
8					Н164-08-100	2			30	
9									78	
10	М10.6					170			170	
11					Н164-01-000	4			20	
12					Н164-04-300	6			6	
13									196	
14	М10.35		ГОСТ 3032-76		Н164-03-000	1			2	
15										
16	М12.6		ГОСТ 5915-70			130			130	
17	М12.6		ГОСТ 5933-73			60			60	
18	М12.6				Н164-01-000	8			40	
19									100	
20	М16.6		ГОСТ 5915-70			4			4	
21					Н164-04-000	8			8	
22									72	
23	М20.6					4			4	
24										
25	Шайба 5.01		ГОСТ 11371-78		Н164-03-000	1			5	
26	6.41					80			80	
27										
28										
29										

Н164-00-000В7 Лист 3  
 Контроль: Л.

№1 в год. Подпись и печать. Форма №1, таблица №1, ск. 1.

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда Входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на рев. лист	всего	
1	Шайба в. 01		ГОСТ 11371-78			8			8	
2					Н164-08-100	2			30	
3					Н164-08-300	4			40	
4									78	
5	10.01					170			170	
6					Н164-01-000	4			20	
7									180	
8	12.01					130			130	
9					Н164-01-000	8			40	
10									170	
11	16.01					4			4	
12					Н164-05-000	12			12	
13									76	
14	20.01					4			4	
15										
16	Шайба в.65Г		ГОСТ 6402-70			20			20	
17					Н164-06-000	8			12	
18					Н164-08-000	12			60	
19									92	
20	8.65Г					8			8	
21					Н164-04-000	6			6	
22									74	
23	10.65Г					170			170	
24					Н164-01-000	4			20	
25					Н164-01-200	2			20	
26					Н164-02-000	2			10	
27					-01	2			20	
28					Н164-03-000	2			10	

Н164-00-000В7 Лист 4  
 Контроль: Л.

Проект № 5-4-16-1  
 Санкт-Петербург  
 Проект № 5-4-16-1

№ п/п	Наименование	КОД ОКП	Обозначение документа по поставке	Поставщик	Код Входит (обозначение)	Количество		Примечание
						в количестве	в цене	
1	Шайба 10.65Г		ГОСТ 6402-70		Н164-04-300	6	6	
2							256	
3	12.65Г					130	130	
4	16.65Г				Н164-04-000	8	8	
5	8.01		ГОСТ 10906-78		Н164-04-000	4	4	
6	16.01					4	4	
7					Н164-04-000	8	8	
8							12	
9	Шпилька М8-80-25.58		ГОСТ 22032-76		Н164-04-000	2	2	
10								
11	Шпилька 12*10-001		ГОСТ 397-79		Н164-03-000	1	5	
12	3,2*32-001					60	60	
13					Н164-01-000	8	40	
14							100	
15	52*22-001				Н164-05-000	12	12	
16								
17								
18	Кольца 34		ГОСТ 2833-77		Н164-04-300	1	1	
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								

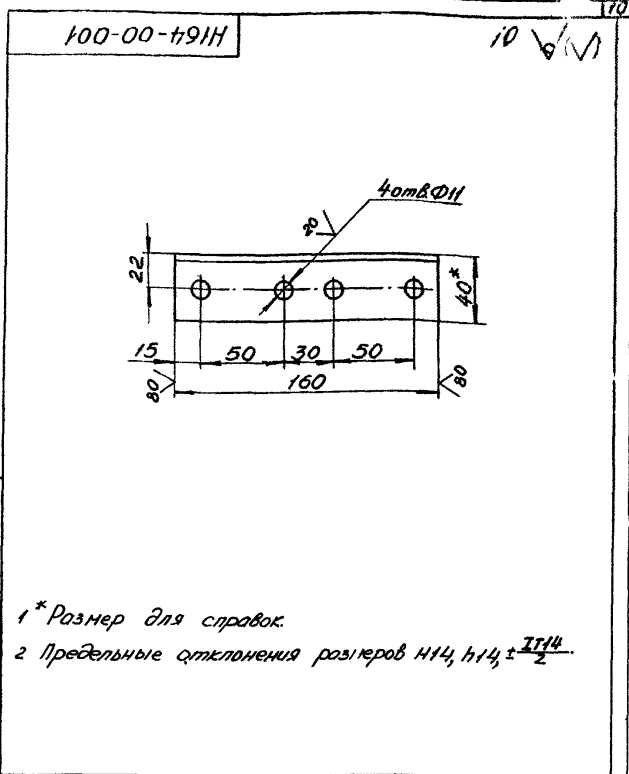
Н164-00-000 ВЛ  
 5

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
<u>Документация</u>				
12	Н164-00-000СБ	Сборочный чертёж		
13	Н164-01-010ВС	Ведомость спецификации		
13	Н164-00-000ВЛ	Ведомость покупных изделий		
<u>Сборочные единицы</u>				
1	Н164-01-000	Штанга	5	
2	Н164-02-000	Блок верхний	5	
3	-01	Блок верхний	10	
4	Н164-03-000	Блок нижний	5	
5	Н164-04-000	Привод	1	
6	Н164-05-000	Фиксатор	1	
7	Н164-06-000	Канат тросовый	2	
8	Н164-07-000	Подвеска	25	
9	-01	Подвеска	5	
10	Н164-08-000	Канат рабочий	5	
<u>Детали</u>				
13	Н164-00-001	Планка	30	
14	Н164-00-002	Укрытия	1	
15	Н164-00-003	Отпора	25	
16	-01	Отпора	25	
Н164-00-000				
Устройство для подъёма на пожарных вышках Учреждение №548 Ленинград				

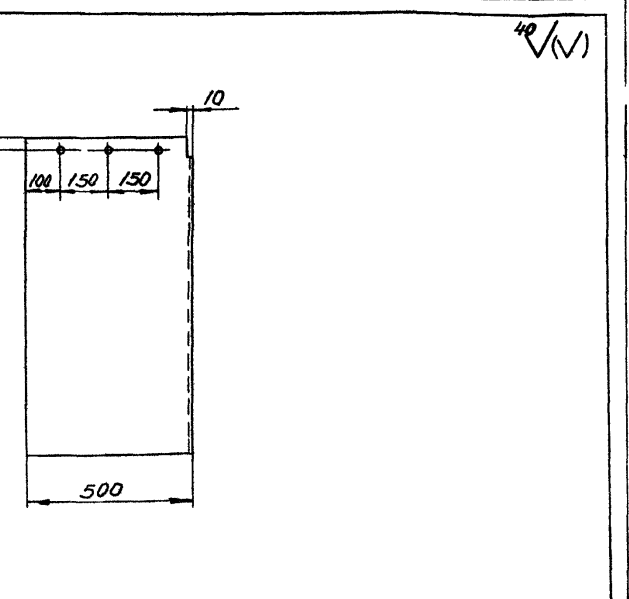
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
17	Н164-00-004	Ограничитель	10	
18	Н164-00-005	Кронштейн	5	
<u>Стандартные изделия</u>				
<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>				
20	М8*40.58		50	
21	М8*30.58		5	
22	М10*35.58		170	
23	М12*40.58		110	
24	2М12*40.58		60	
25	2М16*30.58		4	
26	М20*60.58		4	
<u>Гайки ГОСТ 5915-70</u>				
28	М8.6		90	
29	М8.6		8	
30	М10.6		170	
31	М12.6		130	
32	М16.6		4	
33	М20.6		4	
<u>Гайки М12.6</u>				
35	ГОСТ 5933-73		90	
<u>Шайбы ГОСТ 11371-78</u>				
37	6.01		80	
38	8.01		8	
39	10.01		170	
40	12.01		130	
41	16.01		4	
Н164-00-000				

№ в. проекта: 1000-00-000-000  
 № в. листа: 1000-00-000-000  
 № в. докум.: 1000-00-000-000  
 № в. листа: 1000-00-000-000  
 № в. докум.: 1000-00-000-000  
 № в. листа: 1000-00-000-000  
 № в. докум.: 1000-00-000-000

№ в. листа	№ в. докум.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
42			Шайба 2001	4	
44			Шайбы ГОСТ 6402-70		
45			6 65Г	20	
46			8 65Г	8	
47			10 65Г	170	
48			12 65Г	130	
49			Шайба 1601 ГОСТ 10906-78	4	
51			Шплицит 3,2x32-001 ГОСТ 397-79	60	
Прочие изделия					
53			Лепёжка червячная настенная ЛРЧ-0,5	1	
Материалы					
55			Уголок Б-40x40-5 ГОСТ 8503-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	127 м	
56			Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70	0,5 м <sup>2</sup>	
Н164-00-000					Лист
Копировал: КЧ					3
Формат А4					

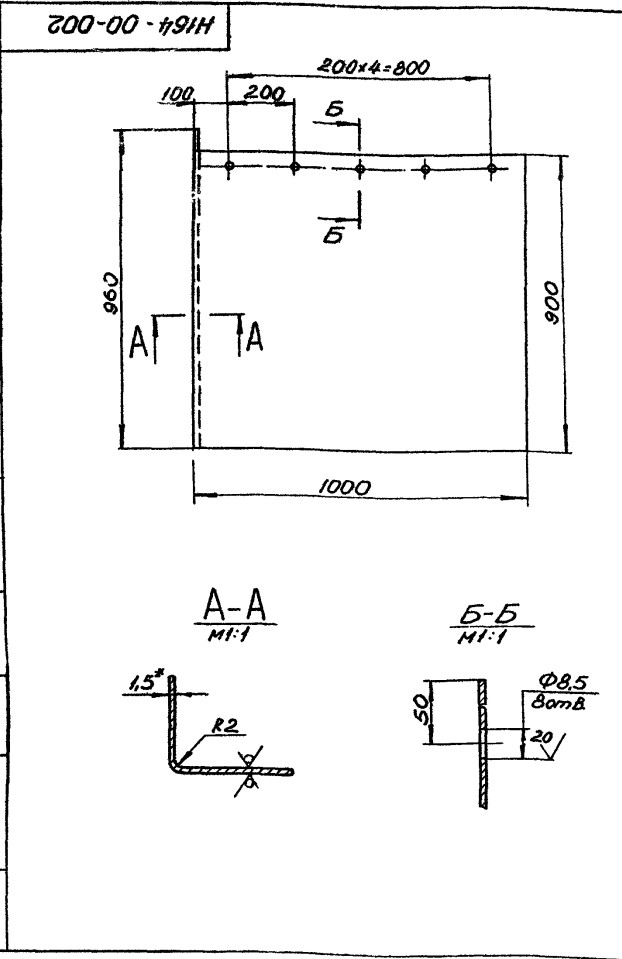


Н164-00-001			
№ в. листа	№ в. докум.	Лист	Всего
1502	1502	1502	1502
Проб	Кредо	Кредо	1502
Плонка			
Лист		Листов	
0,48		1:2	
Уголок Б-40x40-5 ГОСТ 8503-72 Ст 3 ГОСТ 535-79			
Учреждение № 548		Ленинград	
Копировал: КЧ			
Формат А4			



1\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2

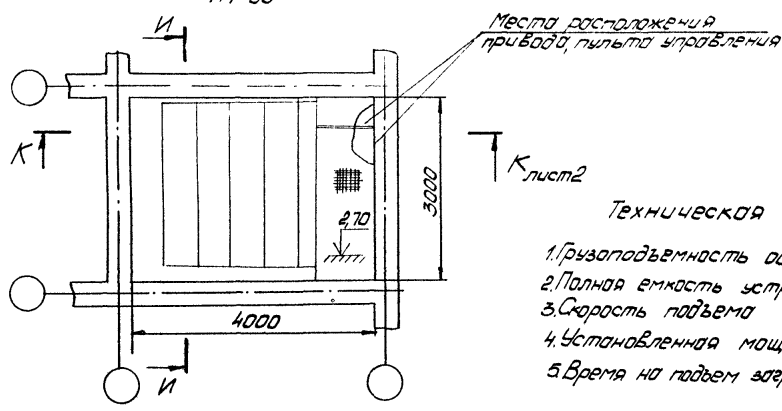
№ в. проекта: 1000-00-000-000  
 № в. листа: 1000-00-000-000  
 № в. докум.: 1000-00-000-000  
 № в. листа: 1000-00-000-000  
 № в. докум.: 1000-00-000-000  
 № в. листа: 1000-00-000-000  
 № в. докум.: 1000-00-000-000



Н164-00-002			
№ в. листа	№ в. докум.	Лист	Всего
1502	1502	1502	1502
Проб	Кредо	Кредо	1502
Укрытие			
Лист		Листов	
12		1:10	
Лист Б1,5 ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 16523-70			
Учреждение № 548		Ленинград	
Копировал: КЧ			
Формат А3			

Тепловой проект (серия 416-1 Выпуск 1)

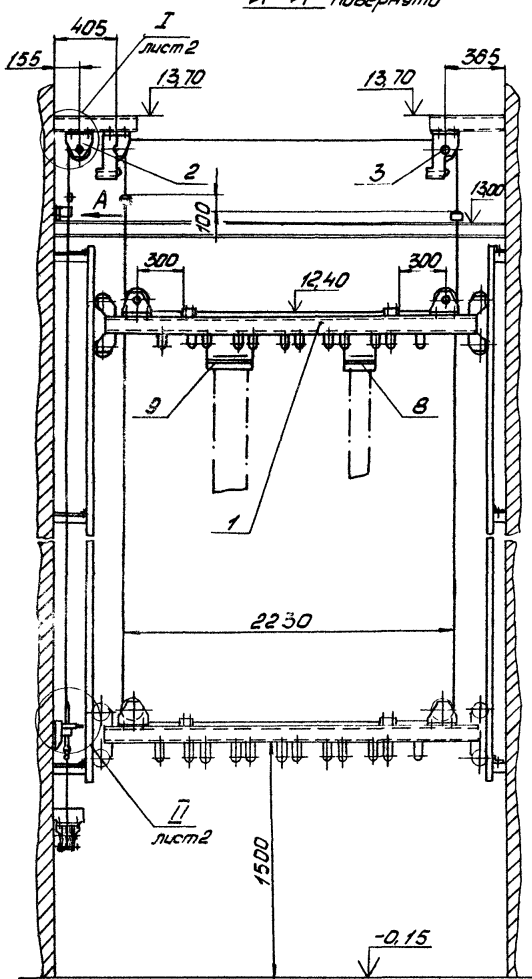
План помещения для сушки рукавов  
М 1:50



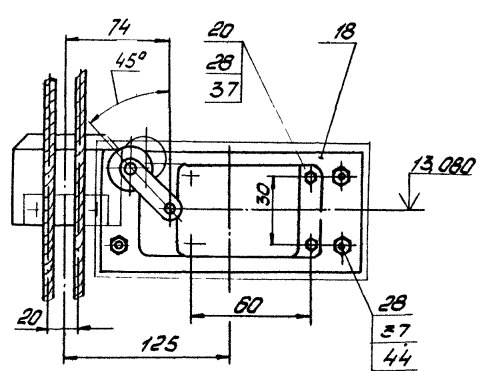
Техническая характеристика

1. Грузоподъемность одной штанги - 300 кг
2. Полная емкость устройства - 30 рукавов
3. Скорость подъема - 0,27 м/сек
4. Установленная мощность - 1,5 кВт
5. Время на подъем взвешенной штанги - 40 сек

И-И повернуто



Вид А  
М 1:2



Технические условия

1. Монтаж и приемку, сварку производить - согласно СНиП III - 18-75.
2. Произвести пробный пуск устройства вхолостую и с грузом. Отрегулировать тормоз привода (поз. 5) в соответствии с инструкцией в паспорте тормоза.
3. Для остановки штанги в верхнем положении на крюштейнах верхних блоков (поз. 3) установить два конечных выключателя. Один из них является аварийным. Остановка штанги в нижнем положении осуществляется конечным выключателем, установленным на стене баши на отметке 13.080. Выключатели срабатывают под действием управляющих управов, установленных на рабочем канате (поз. 7).
4. Направляющие (поз. 55) должны быть установлены вертикально. Допускаемое отклонение от вертикали - не более 6 мм. Расстояние между направляющими должно быть выдержано с точностью до 5 мм. Боковое смещение направляющих в месте стыка до 0,5 мм.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Ограждение каната (поз. 7) выпаянить по месту из материала поз. 55 и поз. 56.
7. Размеры для справок.

Исполн. Теплотехнический отдел, Ленинградский завод «Теплообменник»

Н164-00-000СБ

Н164-00-000СБ

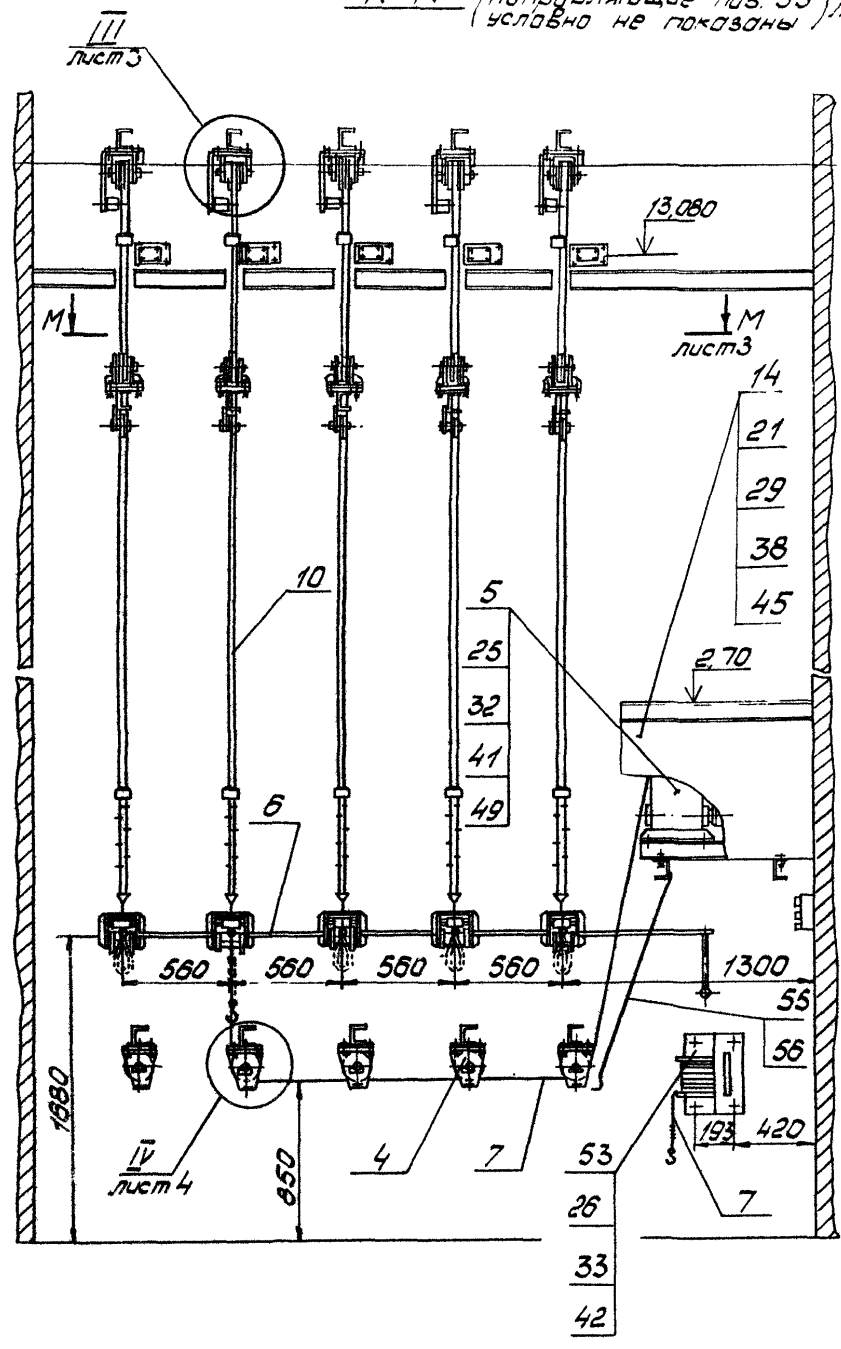
Исполн.	Теплотехнический отдел	Ленинградский завод «Теплообменник»	Ленинград	Устройства для пожарных рукавов	Лист 1	Листов 2
№ лист	1502	1502	1502	1295	1:20	
Исполн.	Коробов	Коробов	Коробов	Ленинград	Учреждение № 548	
Исполн.	Коробов	Коробов	Коробов	Ленинград	Ленинград	
Исполн.	Коробов	Коробов	Коробов	Ленинград	Ленинград	

Альбом  
Тупоугол проект Серво 5416-1  
(в двух частях)

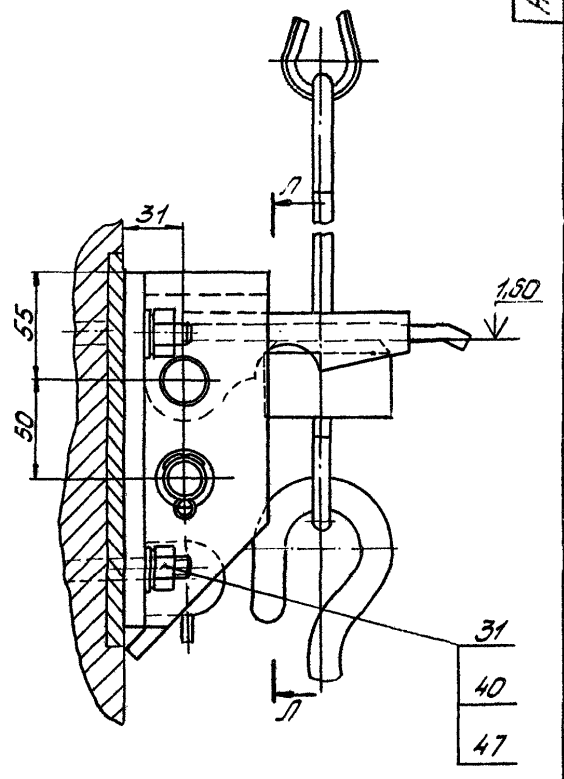
К-К (направляющие поз. 55) лист 1  
условно не показаны

12

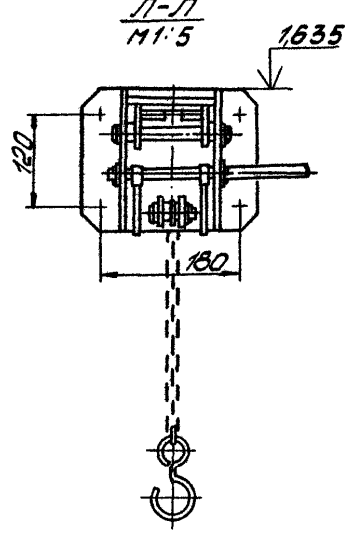
H164-00-000СБ



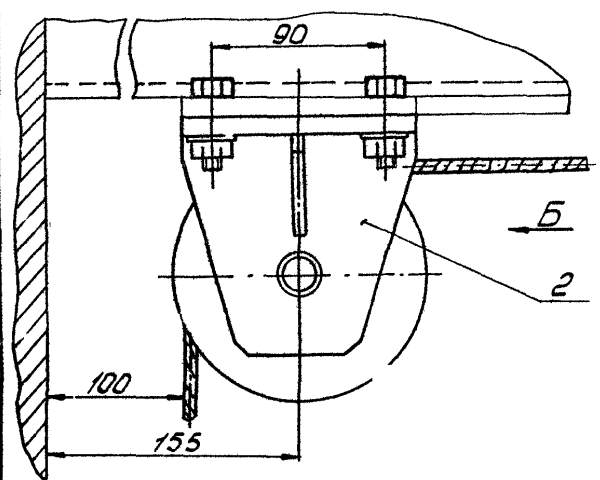
II лист 1  
M1:2



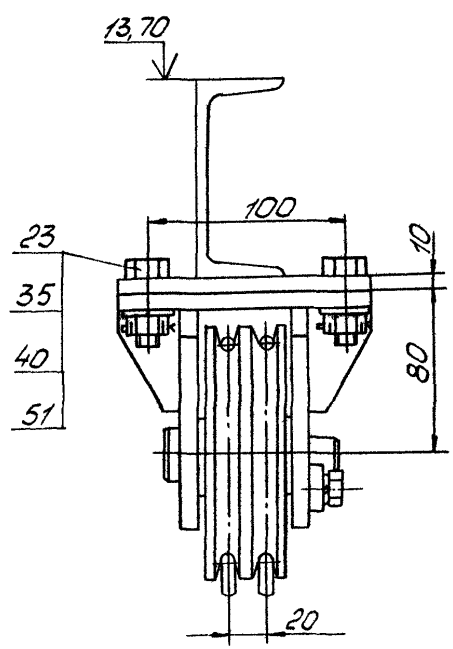
II-II лист 1  
M1:5



I лист 1  
M1:2



ВУДБ

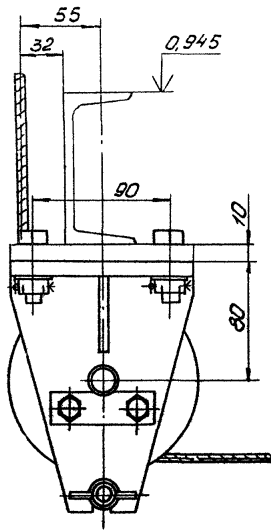


Исполнитель: Подпись и печать инженера-проектировщика

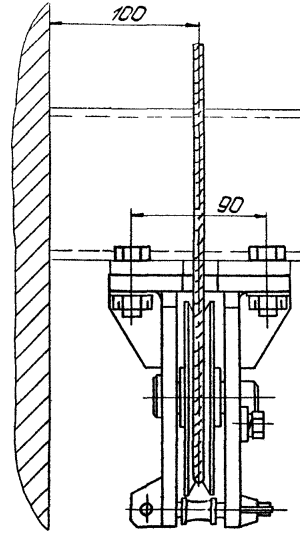
H164-00-000СБ				Лист
Изм.	Лист	Исполнитель	Дата	2
Корпус Вал 7-				Серия 0000000000



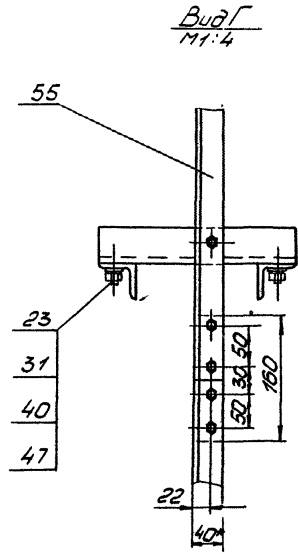




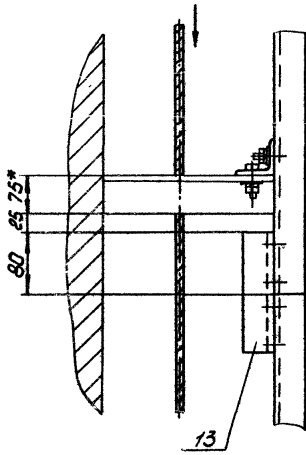
V лист 3  
М1:4



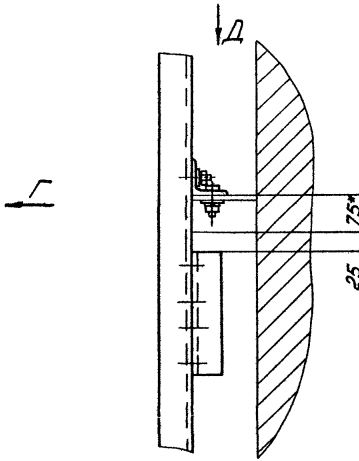
VI лист 3  
М1:4



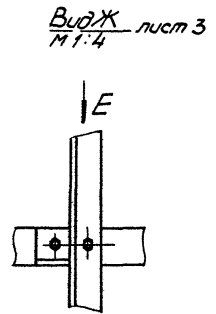
VIII лист 4  
М1:4



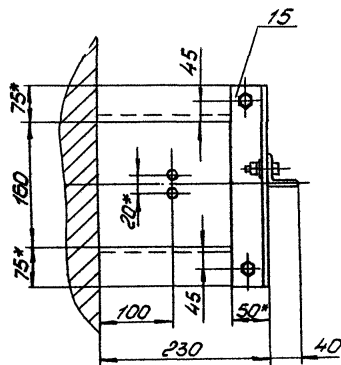
IX лист 3  
М1:4



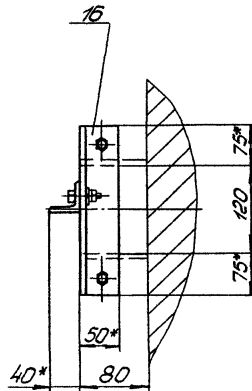
X лист 3  
М1:4



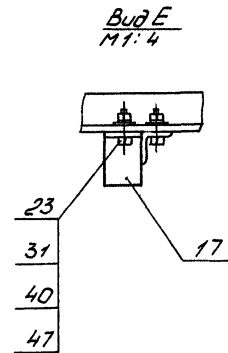
XI лист 3  
М1:4



XII лист 3  
М1:4



XIII лист 3  
М1:4



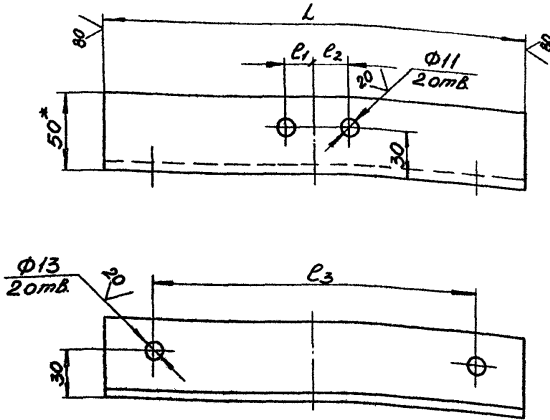
XIV лист 3  
М1:4

Начертание выполнено в соответствии с требованиями ГОСТ 2.301-83

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата	H164-00-000025	Лист
Котировал	ЛФ	Формат	A2	4	

Н164-00-003

15  
В(IV)



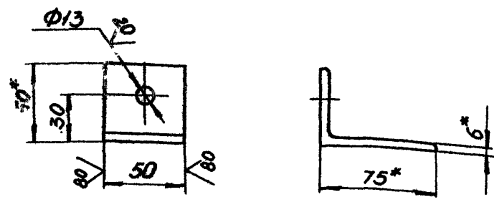
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг	
	L	e1	e2		e3
Н164-00-003	310	-	19,5	280	1,2
-01	270	19,5	-	240	1,0

1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2.

Н164-00-003					Лист	Масса	Несущая
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А3
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А3
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А3

Н100-00-191Н

В(IV)

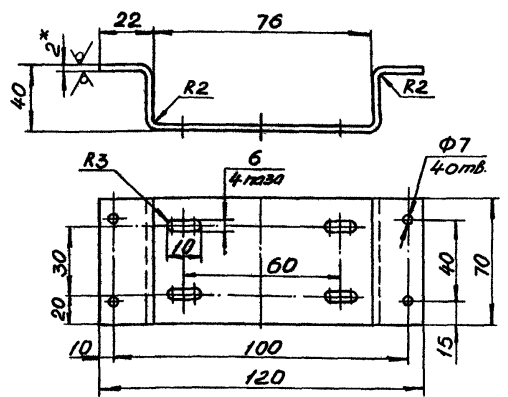


1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2.

Н164-00-004					Лист	Масса	Несущая
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А4
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А4
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А4

Н500-00-191Н

15  
В(IV)



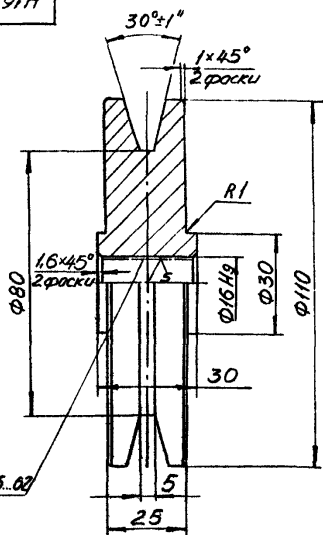
1. Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2.
3. Развёрнутая длина - 196мм.

Н164-00-005					Лист	Масса	Несущая
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А4
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А4
Исполн.	Креда	Креда	15.02	Учреждение	ИГ-546	Ленинград	Формат А4



100-10-491H  
 17

100-10-491H



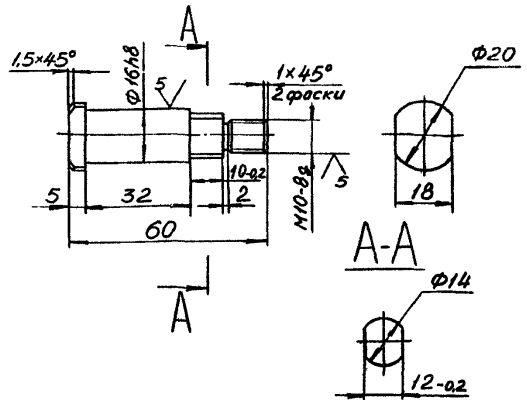
Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

H164-01-001

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Ролик	Лит	Масса	Несимол
Разраб	Лихачев	Л	15.02				
Проб	Крево	К	15.02	0,9	1,1	Лист Листов 1	
И контр	Крево	К	15.02	Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Учреждение ИГ-548 Ленинград	
Утв	Матвеев	М	15.02	Копировал: Л		Формат А4	

200-10-491H

17



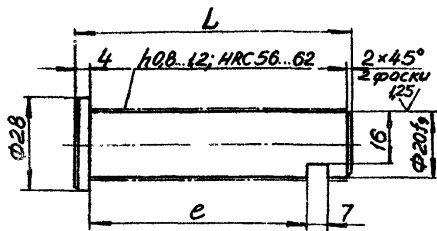
Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

H164-01-002

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Ось	Лит	Масса	Несимол
Разраб	Лихачев	Л	15.02				
Проб	Крево	К	15.02	0,05	1,1	Лист Листов 1	
И контр	Крево	К	15.02	Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Учреждение ИГ-548 Ленинград	
Утв	Матвеев	М	15.02	Копировал: Л		Формат А4	

300-10-491H

5



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	e	
H164-01-003	70	51	0,34
-01	85	65	0,42

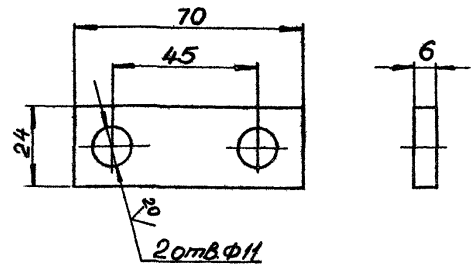
Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

H164-01-003

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Ось	Лит	Масса	Несимол
Разраб	Лихачев	Л	15.02				
Проб	Крево	К	15.02	СМ	топл.	Лист Листов 1	
И контр	Крево	К	15.02	Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Учреждение ИГ-548 Ленинград	
Утв	Матвеев	М	15.02	Копировал: Л		Формат А4	

400-10-491H

5

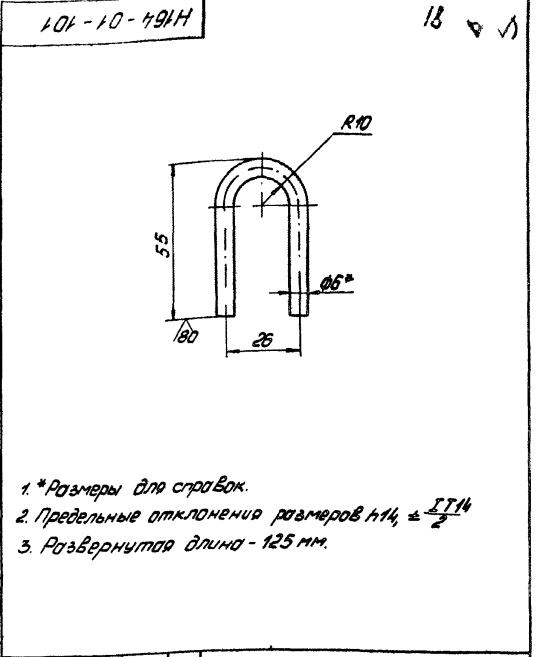


Предельные отклонения размеров  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

H164-01-004

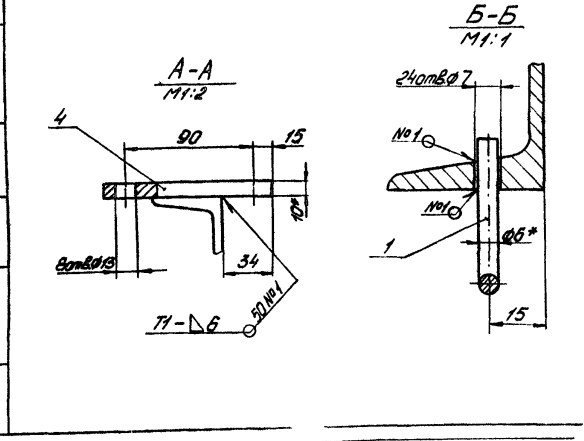
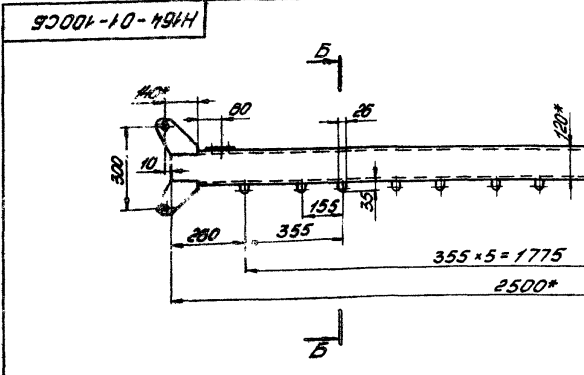
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Оседержатель	Лит	Масса	Несимол
Разраб	Лихачев	Л	15.02				
Проб	Крево	К	15.02	0,08	1,1	Лист Листов 1	
И контр	Крево	К	15.02	Ст 3 ГОСТ 380-71		Учреждение ИГ-548 Ленинград	
Утв	Матвеев	М	15.02	Копировал: Л		Формат А4	

№	Обозначение	Наименование	Кол	Получ
		Документация		
АВ	Н164-01-100 СБ	Сборочный чертеж		
		Детали		
АА	1 Н164-01-101	Прошина	12	
АА	2 Н164-01-102	Косынка	4	
БА	3 Н164-01-103	Швеллер		
		ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79 L = 2500 h 14	1	26 кг
БА	4 Н164-01-104	Плоская		
		ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79 100x120 h 14	2	0,9 кг



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14, н14 = ±IT14
- Развернутая длина - 125 мм.

Н164-01-101		Лист	Масса	Масштаб
Прошина		003	1:1	
Исполн	Креда	Креда	15.12	
Проф	Креда	Креда	15.12	
Исполн	Креда	Креда	15.12	
Утв	Креда	Креда	15.12	
ГОСТ 8240-72 Ст 3 ГОСТ 535-79		Учреждение ИГ-548 Ленинград		Формат А4

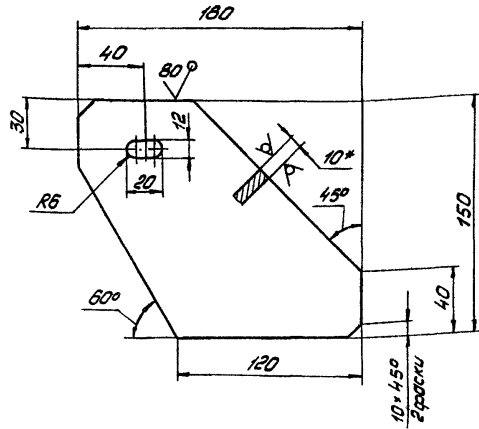


- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров Н14, н14 = ±IT14
- Шероховатость поверхностей: обрзанных краев  $\sqrt{0.4}$ , отверстий -  $\sqrt{0.2}$ , остальных -  $\sqrt{0.1}$
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Н164-01-100 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Балка		57	1:10	
Исполн	Креда	Креда	15.12	
Проф	Креда	Креда	15.12	
Исполн	Креда	Креда	15.12	
Утв	Креда	Креда	15.12	
Учреждение ИГ-548 Ленинград		Формат А4		

201-10-102

20 (M)



- 1. \*Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14.

Н164-01-102

Косынка

Лист	Число листов	Число листов Т
14	1:2	
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Учреждение 548 Ленинград		

Копировал: Т.С. Формат А4

№ документа	703	Обозначение	Наименование	Кол-во
Документация				
№		Н164-01-200СБ	Оборачный чертеж	
Детали				
№	1	Н164-01-201	Ролик	1
№	2	Н164-01-202	Втулка	1

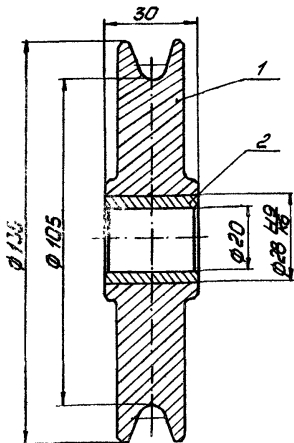
Н164-01-200

Блок

Лист	Число листов	Число листов Т
15	1:2	
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Учреждение 548 Ленинград		

Копировал: Т.С. Формат А4

90002-10-102



Размеры для справок.

Н164-01-200СБ

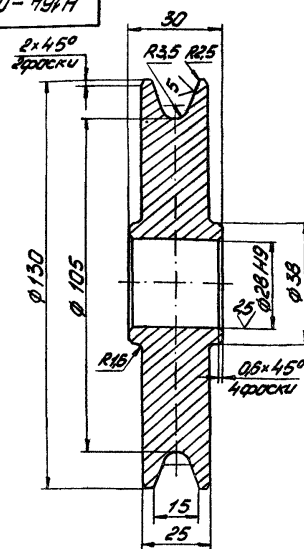
Блок

Лист	Число листов	Число листов Т
2,57	1:1	
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Учреждение 548 Ленинград		

Копировал: Т.С. Формат А4

102-10-102

20 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, ± IT14.

Н164-01-201

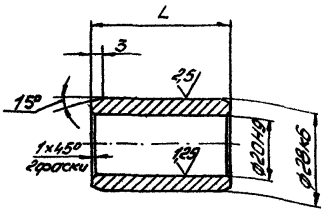
Ролик

Лист	Число листов	Число листов Т
2,5	1:1	
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Учреждение 548 Ленинград		

Копировал: Т.С. Формат А4

Н164-01-202

20 (V)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Н164-01-202	30	0,07
-01	42	0,09

Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Н164-01-202

Втулка

Чугун АЧС-4  
ГОСТ 1585-79

Копирова: 7

Лист	Кол-во листов	Масштаб
1	1	—

Выраженности: 5/8  
Ленинград  
Формат: А4

Н164-01-300

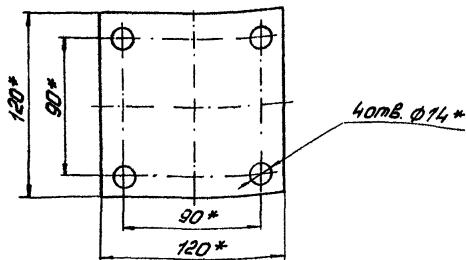
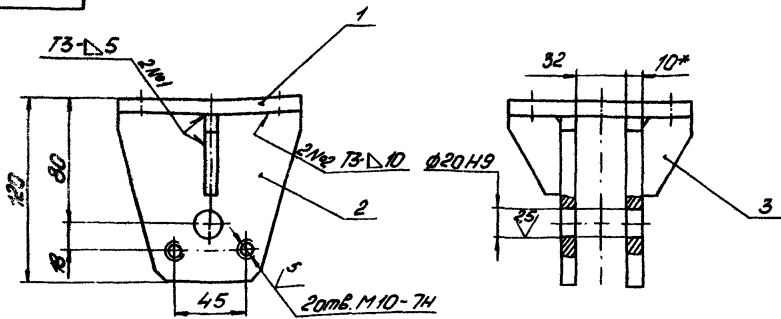
Кронштейн

Копирова: 7

№	Обозначение	Наименование	Кол-во
		Документация	
№	Н164-01-300СБ	Оборачный чертеж	
		Детали	
№	1 Н164-01-301	Основание	1
№	2 Н164-01-302	Шека	2
№	3 Н164-01-303	Редер	2

Листовой проект серия 5-416-1 Альбом 1

Н164-01-300СБ



- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Н164-01-300СБ

Кронштейн

Копирова: 7

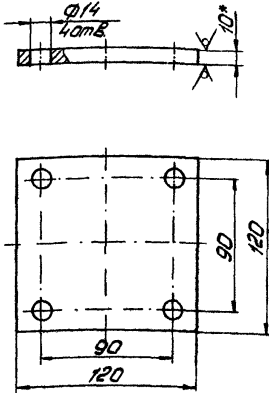
Лист	Кол-во листов	Масштаб
2	1:2	

Выраженности: 5/8  
Ленинград  
Формат: А3



Лист 510 проект Буря 5.4.16-1 (вариант 1)

Н164-01-301



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14, h14 \pm \frac{IT14}{2}$

Н164-01-301

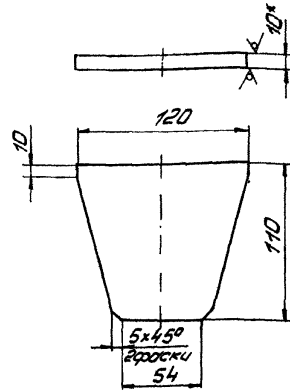
Основание

Лист	Масса	Условий
1,1		1:2

Исполн.	Корд.	Упр.	Лист	510 ГОСТ 19903-74	Учреждение № 546
М.П.	М.П.	М.П.	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград
				копировал: 7.	формат А4

Лист 510 проект Буря 5.4.16-1 (вариант 1)

Н164-01-302



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

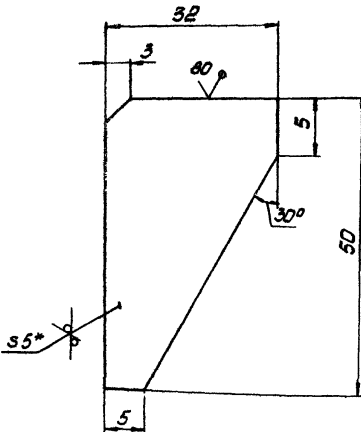
Н164-01-302

Щека

Лист	Масса	Условий
0,4		1:2

Исполн.	Корд.	Упр.	Лист	510 ГОСТ 19903-74	Учреждение № 546
М.П.	М.П.	М.П.	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград
				копировал: 7.	формат А4

Н164-01-303



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

Н164-01-303

Ребро

Лист	Масса	Условий
0,05		2:1

Исполн.	Корд.	Упр.	Лист	510 ГОСТ 19903-74	Учреждение № 546
М.П.	М.П.	М.П.	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград
				копировал: 7.	формат А4

Лист 510 проект Буря 5.4.16-1 (вариант 1)

Обозначение

Наименование

Кол. Прим.

№	Обозначение	Наименование	Кол. Прим.
		Документация	
13	Н164-02-000СВ	Оборочный чертёж	
		Детали	
14	1 Н164-02-001	Ролик	1
14	2 Н164-01-003-01	Ось	1
14	3 Н164-01-004	Оседержатель	1
14	4 Н164-01-202-01	Втулка	1
		Стандартные изделия	
6	Болт М10х20, 58 ГОСТ 7193-70		2
7	Шайба 10, 65Г ГОСТ 6402-70		2
		Переменные данные для исполнений:	
		Н164-02-000	
		Ст. СВ, рис. 1	
		Оборочные единицы	
8	Н164-02-100	Кронштейн	1
		Н164-02-000	
		Блок Верхний	

Лист 510 проект Буря 5.4.16-1 (вариант 1)

Н164-02-000

Блок Верхний

Лист	Масса	Условий
1		2

Исполн.	Корд.	Упр.	Лист	510 ГОСТ 19903-74	Учреждение № 546
М.П.	М.П.	М.П.	Лист	Ст 3 ГОСТ 14637-79	Ленинград
				копировал: 7.	формат А4



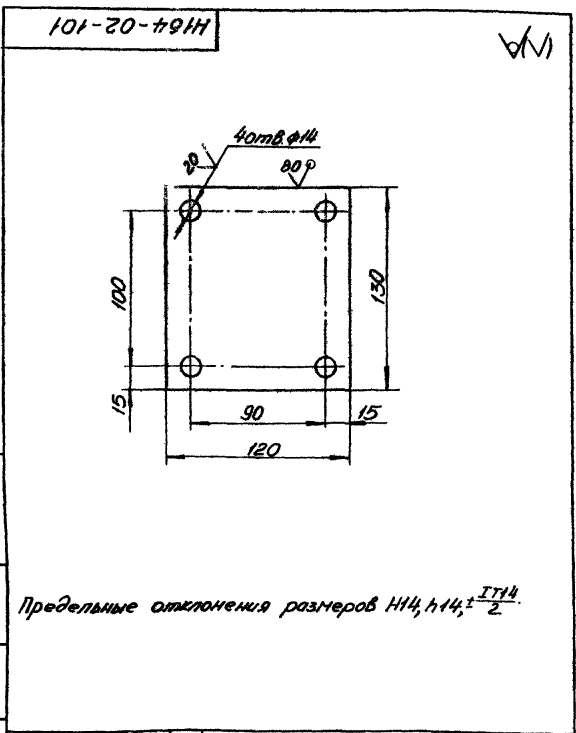
Листов 6  
 Итого в проекте (серию 5.16-1 выписок 1)

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		Документация		
№2	H164-02-100СБ	Сборочный чертёж		
		Детали		
№1	H164-01-302	Щека	2	
№2	H164-01-303	Ребро	2	
Переменные данные для исполнений:				
H164-02-100				
См. СБ рис. 1				
		Детали		
№3	H164-02-101	Основание	1	
H164-02-100-01				
См. СБ рис. 1				
		Детали		
№2	H164-01-303	Ребро	1	
№3	H164-02-102	Основание	1	
№4	H164-02-103	Косынка	1	
№5	H164-02-104	Стойка	1	

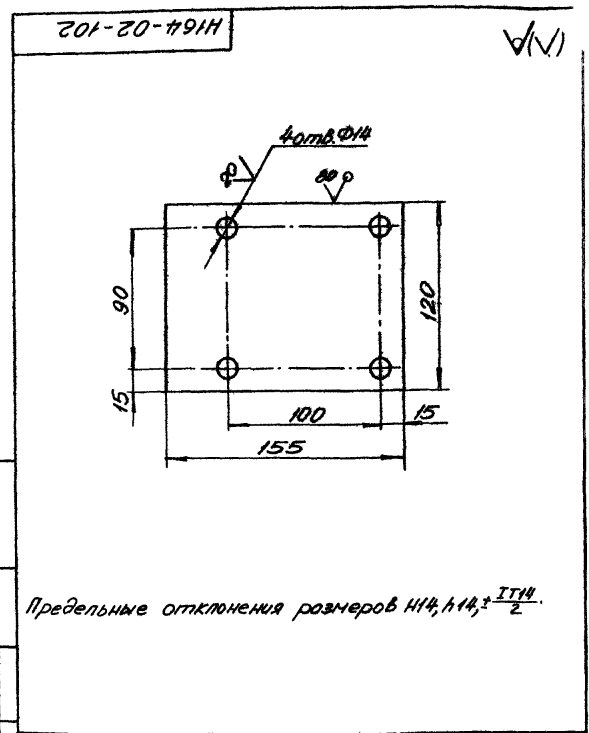
H164-02-100			
Изм. Лист №	Разраб.	Провер.	Дата
Разраб.	Криво	Криво	1982
Провер.	Криво	Криво	1982
Исполн.	Криво	Криво	1982
Утв.	Криво	Криво	1982
Кронштейн		Лист	Листов
		7	2
Учреждение ИГ-548 Ленинград			
Копировать: $\frac{1}{2}$ Формат А4			

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
№6	H164-02-105	Косынка		
		Лист 56 ГОСТ 19903-74		
		Ст. 3 ГОСТ 14637-79		
		38x50x14	1	0,02мм

H164-02-100			
Изм. Лист №	Разраб.	Провер.	Дата
Разраб.	Криво	Криво	1982
Провер.	Криво	Криво	1982
Исполн.	Криво	Криво	1982
Утв.	Криво	Криво	1982
Косынка		Лист	Листов
		1	2
Учреждение ИГ-548 Ленинград			
Копировать: $\frac{1}{2}$ Формат А4			



H164-02-101			
Изм. Лист №	Разраб.	Провер.	Дата
Разраб.	Криво	Криво	1982
Провер.	Криво	Криво	1982
Исполн.	Криво	Криво	1982
Утв.	Криво	Криво	1982
Основание		Лист	Листов
		1,2	1,2
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Учреждение ИГ-548 Ленинград			
Копировать: $\frac{1}{2}$ Формат А4			



H164-02-102			
Изм. Лист №	Разраб.	Провер.	Дата
Разраб.	Криво	Криво	1982
Провер.	Криво	Криво	1982
Исполн.	Криво	Криво	1982
Утв.	Криво	Криво	1982
Основание		Лист	Листов
		1,4	1,2
Лист 510 ГОСТ 19903-74 Учреждение ИГ-548 Ленинград			
Копировать: $\frac{1}{2}$ Формат А4			

ИГ-548 Ленинград

ИГ-548 Ленинград

Технический проект (Сбор 5.116-1, чертёж 1)

Исполнитель: [Signature]

Рис. 1

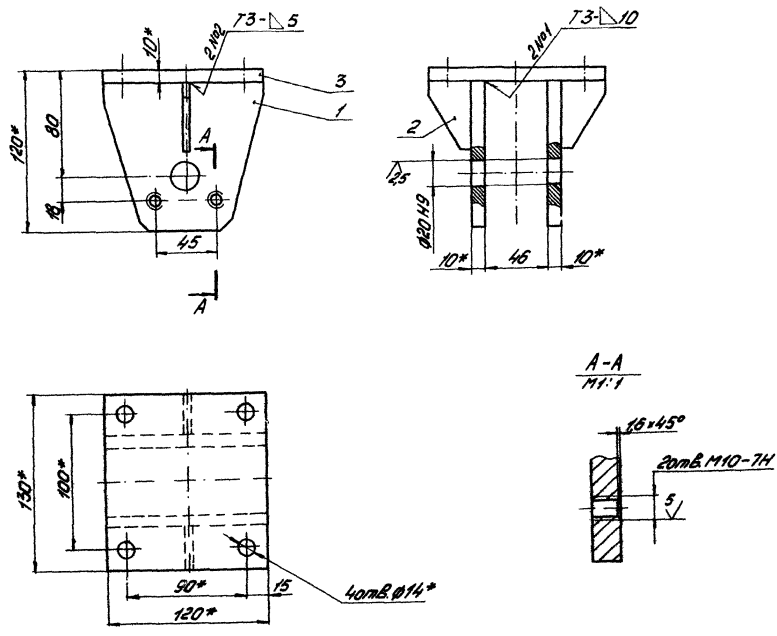
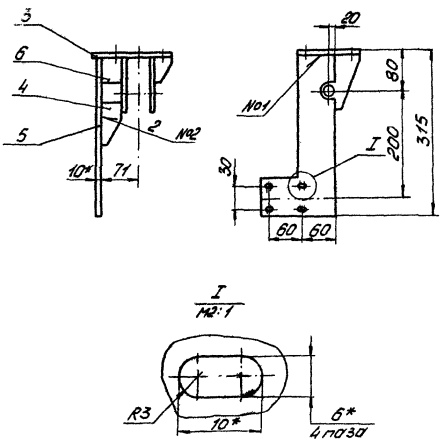


Рис. 2  
М: 5

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
H164-02-100	1	2,1
-01	2	4,9

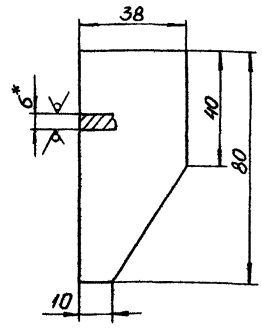
- 1\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Неуказанная шероховатость поверхностей: абразивных кромок  $R_{a0.8}$ , остальных -  $R_{a3.2}$ .
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

ИЗМ. №				ИЗМ. №				ИЗМ. №				ИЗМ. №			
H164-02-100CS															
Кронштейн															
Лист 1 из 1															
Чертёж по ИФ 518															
Ленинград															
Формат А2															

Листовой проект (Сев. 5-416-1 Ветряк-1)

Н164-02-103

80



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

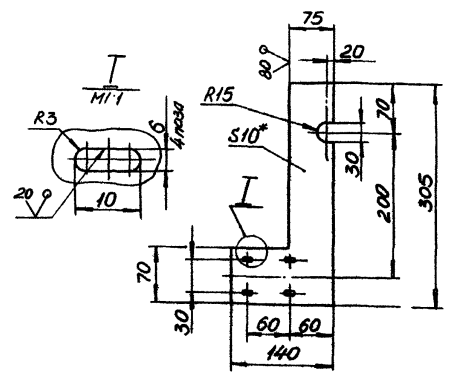
Н164-02-103

Исполн.	М.Ф.Кучин	Проф.	Лист	Косынка		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.И.Савицкий	Инж.	1/2				0,13	1:1
Проб.	К.В.Васильев	Инж.	1/2			Лист	Листов 1	
Исполн.	К.В.Васильев	Инж.	1/2	Лист Б6 ГОСТ 19903-74		Учреждение ИГ-548		
Исполн.	М.В.Савицкий	Инж.	1/2	Ст.3 ГОСТ 14637-79		Ленинград		

Копировал: Л.И. Савицкий Формат А4

125

Н164-02-104



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Н164-02-104

Исполн.	М.Ф.Кучин	Проф.	Лист	Стойка		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.И.Савицкий	Инж.	1/2				2,2	1:4
Проб.	К.В.Васильев	Инж.	1/2			Лист	Листов 1	
Исполн.	К.В.Васильев	Инж.	1/2	Лист Б6 ГОСТ 19903-74		Учреждение ИГ-548		
Исполн.	М.В.Савицкий	Инж.	1/2	Ст.3 ГОСТ 14637-79		Ленинград		

Копировал: Л.И. Савицкий Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
				Документация	
А3			Н164-03-030СБ	Сборочный чертёж	
				Сборочный чертёж	
А4	1		Н164-03-100	Кронштейн	1
А4	2		Н164-01-200	Блок	1
				Детали	
А4	4		Н164-03-001	Опора откидная	1
А4	5		Н164-03-002	Ось	1
А4	6		Н164-01-003	Ось	1
А4	7		Н164-01-004	Поддержатель	1
				Стандартные изделия	
		9		Болт М10х20,58 ГОСТ 7798-70	2
		10		Гайка М10,35 ГОСТ 3032-76	1
		11		Шайба 10,65Г ГОСТ 6402-70	2

Н164-03-000

Исполн.	М.Ф.Кучин	Проф.	Лист	Блок нижний		Лист	Лист	Масштаб
Разработ.	Л.И.Савицкий	Инж.	1/2				1	2
Проб.	К.В.Васильев	Инж.	1/2			Лист	Листов 2	
Исполн.	К.В.Васильев	Инж.	1/2	Лист Б6 ГОСТ 19903-74		Учреждение ИГ-548		
Исполн.	М.В.Савицкий	Инж.	1/2	Ст.3 ГОСТ 14637-79		Ленинград		

Копировал: Л.И. Савицкий Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		12		Шайба 5,01 ГОСТ 11371-78	1
		13		Шпилька 6х10-001 ГОСТ 397-79	1

Н164-03-000

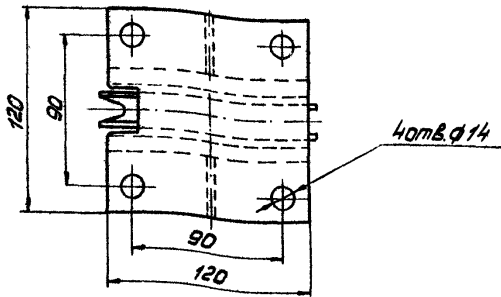
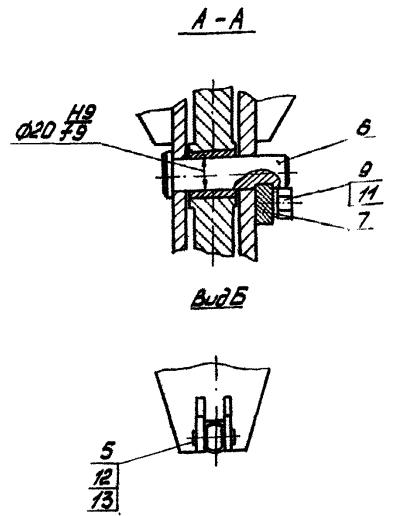
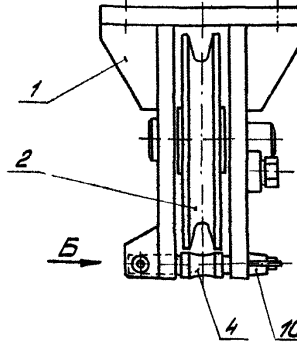
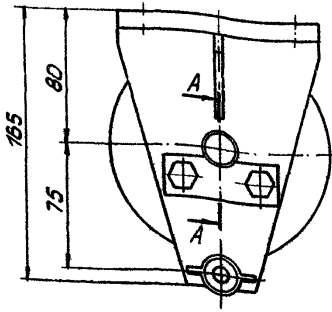
Исполн.	М.Ф.Кучин	Проф.	Лист	Шайба 5,01		Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Л.И.Савицкий	Инж.	1/2					
Проб.	К.В.Васильев	Инж.	1/2			Лист	Листов 2	
Исполн.	К.В.Васильев	Инж.	1/2	Лист Б6 ГОСТ 19903-74		Учреждение ИГ-548		
Исполн.	М.В.Савицкий	Инж.	1/2	Ст.3 ГОСТ 14637-79		Ленинград		

Копировал: Л.И. Савицкий Формат А4

Архив

Технический проект (Серия 5-49-1)  
Сборочный чертеж

Н164-03-000СБ



Размеры для справок

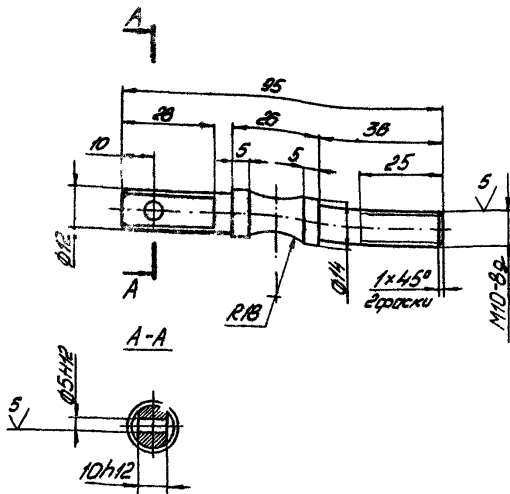
Н164-03-000СБ				Лист	Масса	Максимум
Изм. лист	Исполнит.	Подп.	Дата		81	1:2
Проб.	Крепко	Крепко	15.02			
Исполн.	Крепко	Крепко	15.02			
Чтб.	Матвеев	Матвеев	15.02			
Блок нижний				Лист	Листов	
				4 учреждения НР-548		
				Ленинград		

Копировал: Я.

Формат А3

Н164-03-001

10/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $H14, \pm \frac{IT14}{2}$

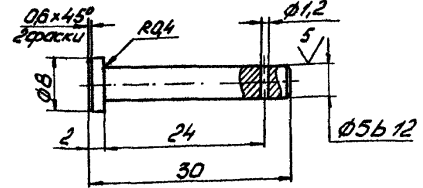
Н164-03-001				Лист	Масса	Максимум
Изм. лист	Исполнит.	Подп.	Дата		112	1:1
Проб.	Крепко	Крепко	15.02			
Исполн.	Крепко	Крепко	15.02			
Чтб.	Матвеев	Матвеев	15.02			
Опора откидная				Лист	Листов	
				4 учреждения НР-548		
				Ленинград		
Сталь 20 ГОСТ 1050-74						

Копировал: Я.

Формат А4

Н164-03-002

10/✓



Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

Н164-03-002				Лист	Масса	Максимум
Изм. лист	Исполнит.	Подп.	Дата		001	2:1
Проб.	Крепко	Крепко	15.02			
Исполн.	Крепко	Крепко	15.02			
Чтб.	Матвеев	Матвеев	15.02			
Ось				Лист	Листов	
				4 учреждения НР-548		
				Ленинград		
Ст 3 ГОСТ 380-71						

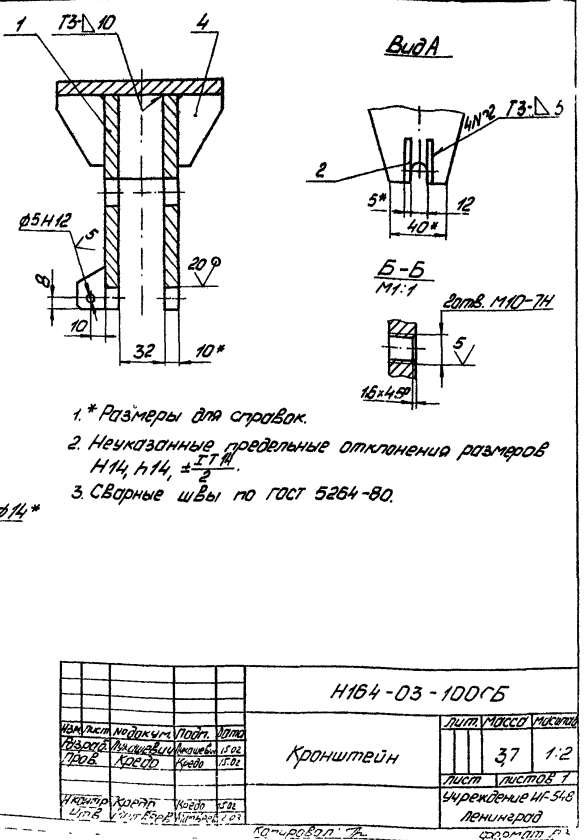
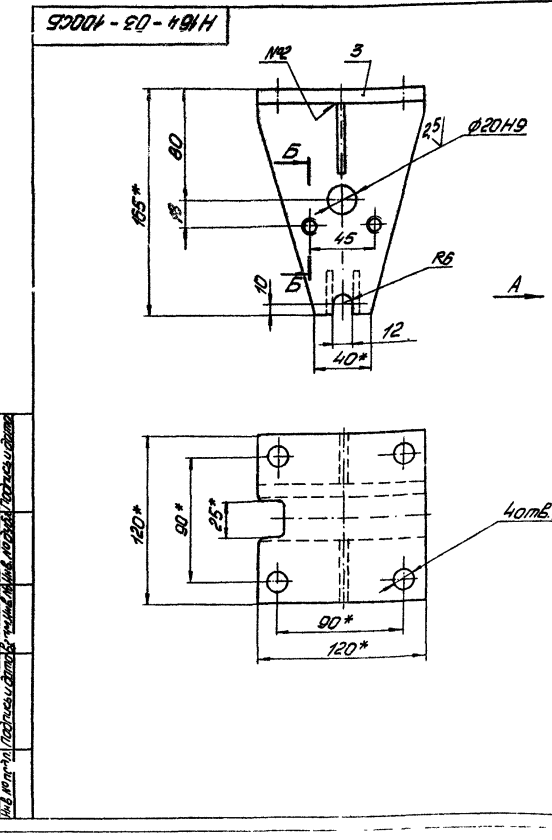
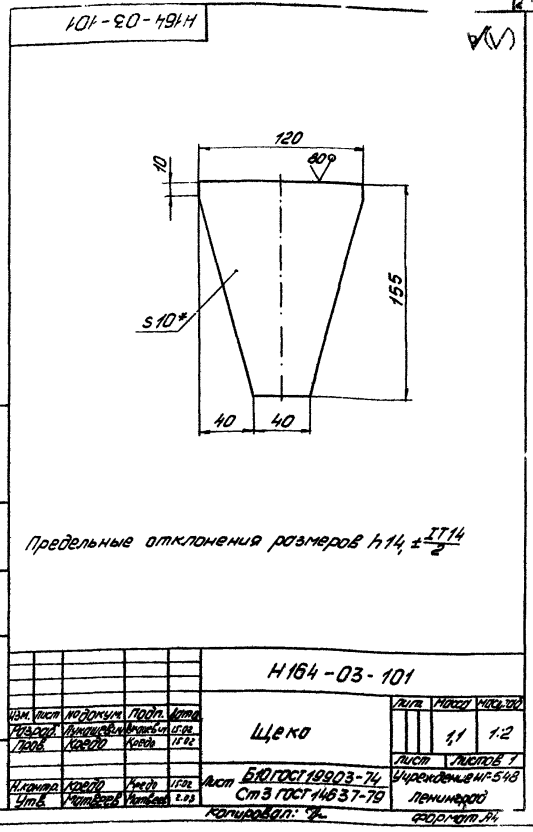
Копировал: Я.

Формат А4

№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во листов
<b>Документация</b>				
13		Н164-03-100СБ	Сборочный чертеж	
<b>Детали</b>				
1	1	Н164-03-101	Щека	2
2	2	Н164-03-102	Косынка	2
3	3	Н164-03-103	Основание	1
4	4	Н164-01-303	Ребро	2

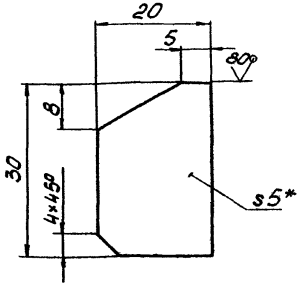
  

<b>Н164-03-100</b>			
Кронштейн		Учреждение ИФ-548 Ленинград	
Корпусов: 2		Формат: А4	



Титульный лист

H164-03-102



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров H14, h14:  $\pm \frac{T14}{2}$

H164-03-102

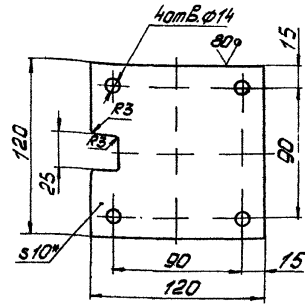
Косынка

Лист 1 из 1  
Масса 0,03  
Изготовитель 2:1

Лист 55 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Ленинград

Копирова: 7-  
Формат А4

H164-03-103



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров H14, h14:  $\pm \frac{T14}{2}$

H164-03-103

Основание

Лист 1,2 из 2  
Масса 1,2  
Изготовитель 1:2

Лист 510 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Ленинград

Копирова: 7-  
Формат А4

Элемент	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
			<u>Документация</u>	
12		H164-04-000СБ	Сборочный чертёж	
			<u>Сборочные единицы</u>	
14	1	H164-04-100	Рама	1
14	2	H164-04-200	Муфта	1
14	3	H164-04-300	Барaban	1
			<u>Детали</u>	
14	5	H164-04-001	Плaнкa	2
14	6	H164-04-002	Шайба	1
14	7	H164-04-003	Шайба стопорная	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
9			Болт М8×20, 58 ГОСТ 7798-70	1
10			Болт М8×40, 58 ГОСТ 7798-70	4
11			Болт М10×40, 58 ГОСТ 7798-70	8
12			Гайка М8, 6 ГОСТ 5915-70	8

H164-04-000

Привод

Лист 1 из 2  
Масса 4,4  
Изготовитель 5:8  
Ленинград

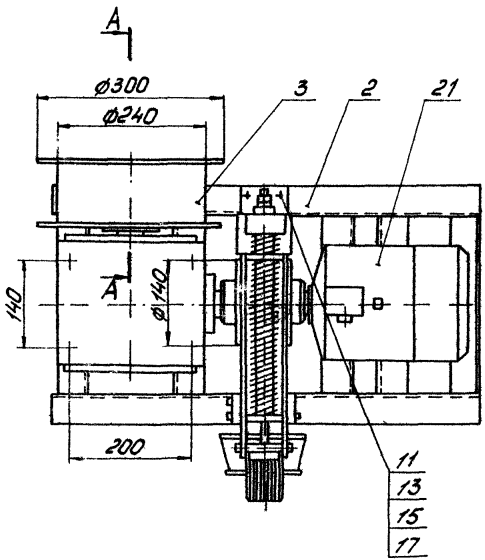
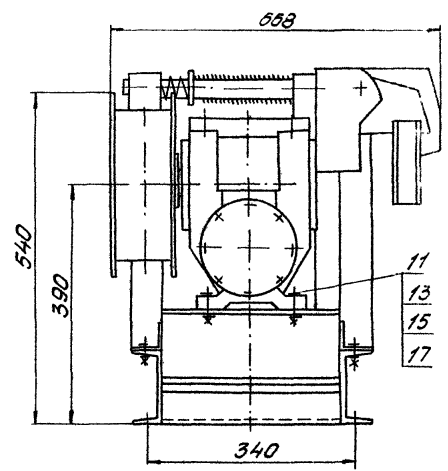
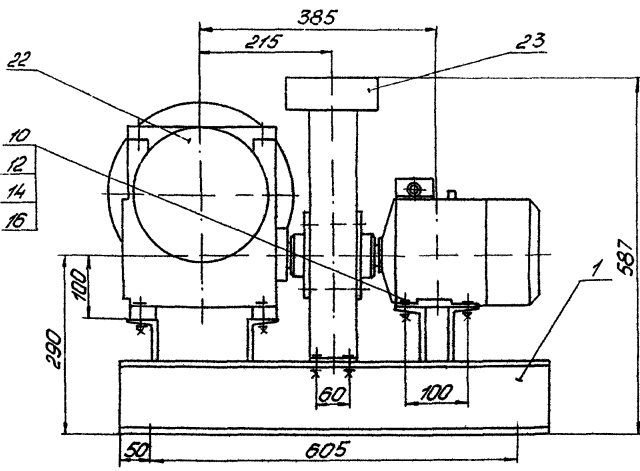
Копирова: 7-  
Формат А4

Элемент	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.Примеч.
13			Гайка М16, 6 ГОСТ 5915-70	8
14			Шайба 8, 65Г ГОСТ 6402-70	8
15			Шайба 16, 65Г ГОСТ 6402-70	8
16			Шайба 8, 01 ГОСТ 10906-78	4
17			Шайба 16, 01 ГОСТ 10906-78	8
18			Шпилька М8-58×2,5, 58 ГОСТ 22032-76	2
			<u>Прочие изделия</u>	
21			Двигатель 4А08В4У3 ГОСТ 19523-81	1
22			Редуктор 4-100-50-51- -1-У3742-058-178/74	1
23			Тормоз ТКТ-200	1

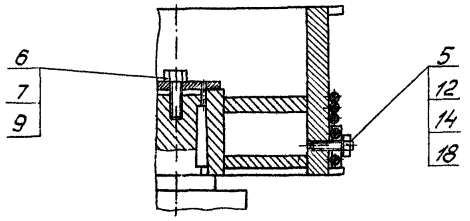
H164-04-000

Копирова: 7-  
Формат А4





A-A  
1:2



Техническая характеристика

<b>Редуктор</b>	
тип	4-100
передаточное число, и	50
схема сборки	51
расположение червячной пары	исполн. 1
число оборотов, об/мин	1500
<b>Электродвигатель</b>	
мощность, кВт	1,5
число оборотов, об/мин	1500
<b>Тормоз</b>	
тип	ТКТ-200
Скорость намотки каната, м/мин	16
Канатомкость барабана, м	16
Тяговое усилие, кгс	300

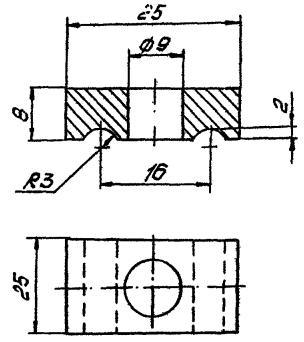
Размеры для справок.

И.В. ПОДГОТОВИТЕЛЬ: КОМПЬЮТЕРНО-ГРАФИЧЕСКИЙ ЦЕНТР

Н164-04-000СБ				
Исполн. Проект. Провер. Дата	<b>Привод</b>	Лист	Макс	Контур
Листов 1502 Кредо 1502		165	1:5	
Исполн. Проект. Провер. Дата		Лист	Макс	Контур
Листов 1502 Кредо 1502		1		
			Ленинград	
			Сборочный цех	

100-40-491H

10



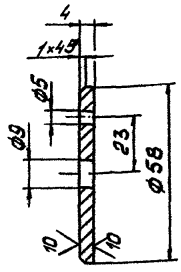
Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

H164-04-001

Исполн	М.И.Кучин	Лист	008	Масштаб	2:1
Проб.	Крейд	Крейд	15.02	Лист	Листов 1
Исполн	Ковалев	Крейд	15.02	Учреждение	НИИ-518
Исп.	Ковалев	Крейд	15.02	Ленинград	Формат А4

200-40-491H

30



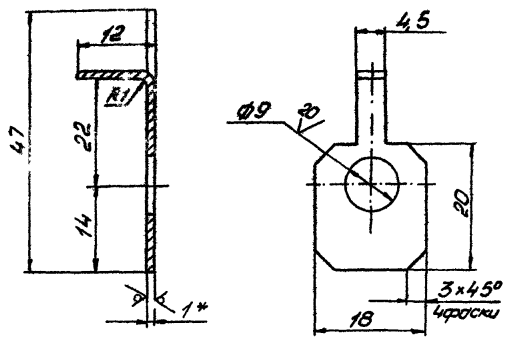
Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

H164-04-002

Исполн	М.И.Кучин	Лист	007	Масштаб	1:1
Проб.	Крейд	Крейд	15.02	Лист	Листов 1
Исполн	Ковалев	Крейд	15.02	Учреждение	НИИ-518
Исп.	Ковалев	Крейд	15.02	Ленинград	Формат А4

500-40-491H

10



1\*Размер для справок.  
2.Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

H164-04-003

Исполн	М.И.Кучин	Лист	005	Масштаб	2:1
Проб.	Крейд	Крейд	15.02	Лист	Листов 1
Исполн	Ковалев	Крейд	15.02	Учреждение	НИИ-518
Исп.	Ковалев	Крейд	15.02	Ленинград	Формат А4

Обозначение

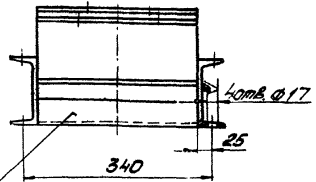
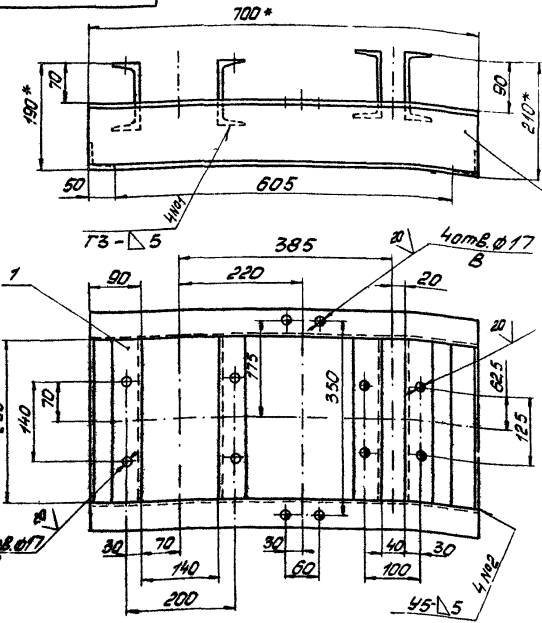
Наименование

Код	Обозначение	Наименование	Мат	Пр	Зв
<b>Документация</b>					
ВЗ	H164-04-100СБ	Старый чертёж			
<b>Детали</b>					
В1	1 H164-04-101	Палка			
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-78			
		Ст 3 ГОСТ 535-79	4	2,5кг	
В4	2 H164-04-102	Швеллер			
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-78			
		Ст 3 ГОСТ 535-79	2	8,5кг	
В4	3 H164-04-103	СВ936			
		Уголок 5-50-50 ГОСТ 8240-78			
		Ст 3 ГОСТ 535-79	2	1кг	

H164-04-100

Исполн	М.И.Кучин	Лист	005	Масштаб	2:1
Проб.	Крейд	Крейд	15.02	Лист	Листов 1
Исполн	Ковалев	Крейд	15.02	Учреждение	НИИ-518
Исп.	Ковалев	Крейд	15.02	Ленинград	Формат А4

92004-40-494H

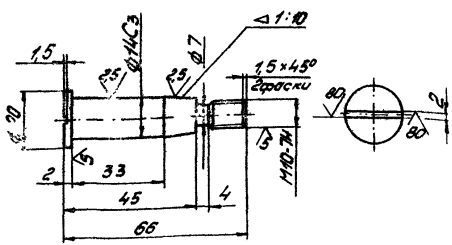


40mm Ø11  
5

- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2
3. Шероховатость поверхностей: абразивных кромок - Ra, остальных - R.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Н164-04-100СБ			
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.
1	26	Королев	Королев
Ромо		Лист	Листов
		26	1:5
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован: ТХ			

102-40-494H



1. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2
2. HRC 40...45.

Н164-04-201

Палец

Изм.	Лист	Исполн.	Провер.
1	002	Королев	Королев
Сталь 45 ГОСТ 1050-74		Лист	Листов
		1	1
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован: ТХ			

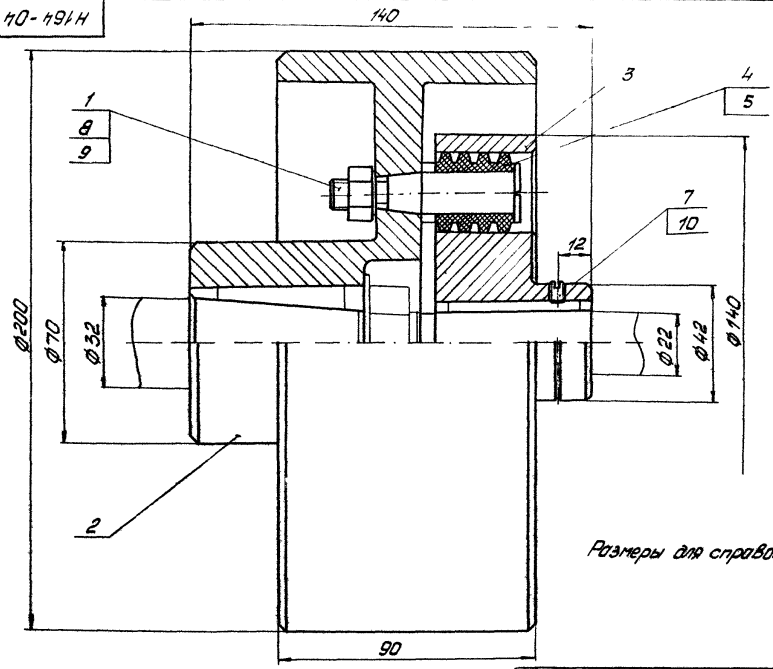
Изм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.Прогр.
Документация				
13		Н164-04-200СБ	Образный чертеж	
Детали				
14	1	Н164-04-201	Палец	6
14	2	Н164-04-202	Полмундшт	1
14	3	Н164-04-203	Полмундшт	1
14	4	Н164-04-204	Втулка упругая	6
14	5	Н164-04-205	Втулка	6
Стандартные изделия				
7		Винт М6x8,58		
8		ГОСТ 1477-84		1
9		Гайка М10,5		6
9		ГОСТ 5915-70		6
10		Шайба 10,65Г-02		6
10		ГОСТ 6402-70		6
10		Кольцо 34		1
10		ГОСТ 2833-77		1

Н164-04-200

Мундшт

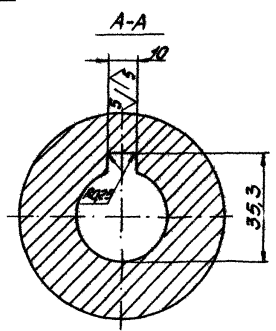
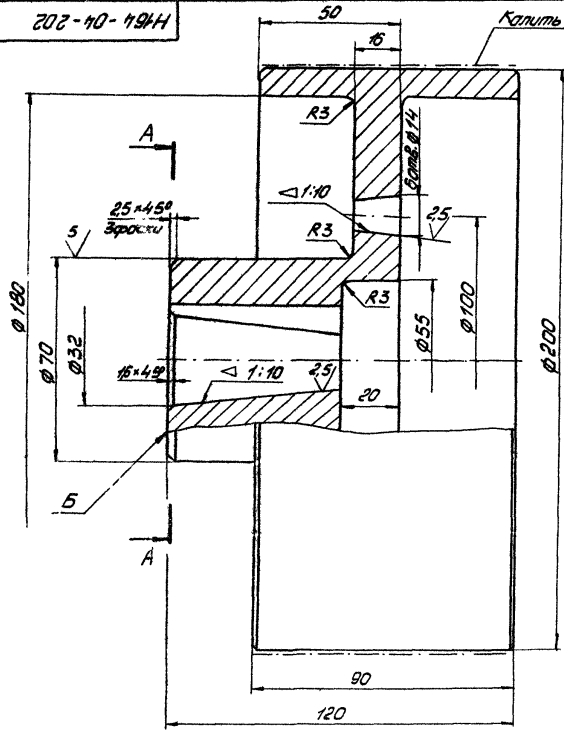
Изм.	Лист	Исполн.	Провер.
1		Королев	Королев
Муфта		Лист	Листов
		1	1
		Учреждение ИГ-548	
		Ленинград	
Копирован: ТХ			

Проект: 97002-40-494H  
 Изготовитель: Ленинградский завод имени С.М. Кирова  
 Проект: 202-40-194H



Размеры для справок.

H164-04-200CB				Лист	№	Всего
Исполнитель	Проверен	Контроль	Дата	Масштаб	1:1	1/25
М.И.Иванов	С.И.Петров	В.А.Сидоров	15.08.75	Лист	№	1
Зав. цехом	Мастер	Инженер	Инженер	Исполнитель: С.М.Кировский завод		
Копировал: Ф.				Формат: А3		



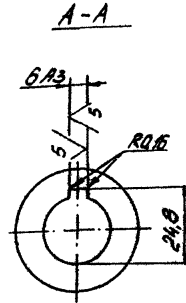
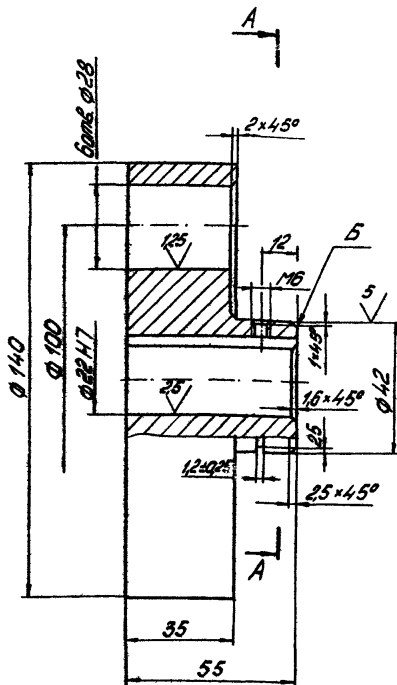
1. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ± I/14.
2. Радиальное биение поверхности φ200 относительно поверхности φ32 не более 0,04 мм.
3. Непараллельность осей поверхностей φ14 и биение торца Б относительно поверхности отверстия φ32 не более 0,04 мм.

H164-04-202				Лист	№	Всего
Исполнитель	Проверен	Контроль	Дата	Масштаб	1:1	7
М.И.Иванов	С.И.Петров	В.А.Сидоров	15.08.75	Лист	№	1
Зав. цехом	Мастер	Инженер	Инженер	Исполнитель: С.М.Кировский завод		
Копировал: Ф.				Формат: А3		

Н164-04-203

33

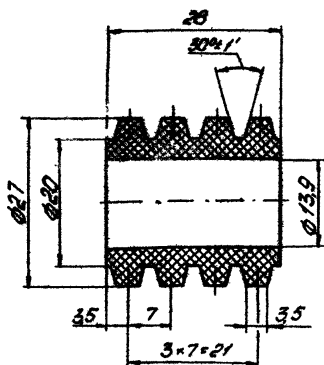
✓(M)



1. Неучтенные предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm \frac{\Delta I 14}{2}$ .
2. Радиальное биение поверхности  $\phi 140$  относительно поверхности  $\phi 22 H7$  не более 0,04 мм.
3. Непараллельность осей отверстий  $\phi 29$  и  $\phi 22 H7$  относительно поверхности отб.  $\gamma$  стия  $\phi 22 H7$  не более 0,04 мм.

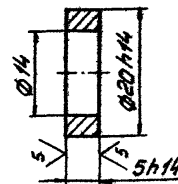
		Н164-04-203			
Исполн.	Провер.	Материал	Получено	Лист	Всего листов
Корова	Корова	Полумуфта	31	1	1
Исполн.	Провер.	Сталь 35	ГОСТ 1050-74	Учреждение: 548	Ленинград
Корова	Корова	Копировал: Т.		Формат А3	

Н164-04-204



Неучтенные предельные отклонения размеров Н41, н41,  $\pm \frac{\Delta I 41}{2}$ .

Н164-04-205



Н164-04-204

Втулка упругая

Лист 0,004

Учреждение: 548

Ленинград

Формат А4

Н164-04-205

Втулка

Лист 0,002

Учреждение: 548

Ленинград

Формат А4

Л. № 3  
15-01  
2020  
723

Титульный лист  
Лист 1 из 1  
Лист 2 из 2  
Лист 3 из 3  
Лист 4 из 4  
Лист 5 из 5  
Лист 6 из 6  
Лист 7 из 7  
Лист 8 из 8  
Лист 9 из 9  
Лист 10 из 10  
Лист 11 из 11  
Лист 12 из 12  
Лист 13 из 13  
Лист 14 из 14  
Лист 15 из 15  
Лист 16 из 16  
Лист 17 из 17  
Лист 18 из 18  
Лист 19 из 19  
Лист 20 из 20  
Лист 21 из 21  
Лист 22 из 22  
Лист 23 из 23  
Лист 24 из 24  
Лист 25 из 25  
Лист 26 из 26  
Лист 27 из 27  
Лист 28 из 28  
Лист 29 из 29  
Лист 30 из 30  
Лист 31 из 31  
Лист 32 из 32  
Лист 33 из 33  
Лист 34 из 34  
Лист 35 из 35  
Лист 36 из 36  
Лист 37 из 37  
Лист 38 из 38  
Лист 39 из 39  
Лист 40 из 40  
Лист 41 из 41  
Лист 42 из 42  
Лист 43 из 43  
Лист 44 из 44  
Лист 45 из 45  
Лист 46 из 46  
Лист 47 из 47  
Лист 48 из 48  
Лист 49 из 49  
Лист 50 из 50  
Лист 51 из 51  
Лист 52 из 52  
Лист 53 из 53  
Лист 54 из 54  
Лист 55 из 55  
Лист 56 из 56  
Лист 57 из 57  
Лист 58 из 58  
Лист 59 из 59  
Лист 60 из 60  
Лист 61 из 61  
Лист 62 из 62  
Лист 63 из 63  
Лист 64 из 64  
Лист 65 из 65  
Лист 66 из 66  
Лист 67 из 67  
Лист 68 из 68  
Лист 69 из 69  
Лист 70 из 70  
Лист 71 из 71  
Лист 72 из 72  
Лист 73 из 73  
Лист 74 из 74  
Лист 75 из 75  
Лист 76 из 76  
Лист 77 из 77  
Лист 78 из 78  
Лист 79 из 79  
Лист 80 из 80  
Лист 81 из 81  
Лист 82 из 82  
Лист 83 из 83  
Лист 84 из 84  
Лист 85 из 85  
Лист 86 из 86  
Лист 87 из 87  
Лист 88 из 88  
Лист 89 из 89  
Лист 90 из 90  
Лист 91 из 91  
Лист 92 из 92  
Лист 93 из 93  
Лист 94 из 94  
Лист 95 из 95  
Лист 96 из 96  
Лист 97 из 97  
Лист 98 из 98  
Лист 99 из 99  
Лист 100 из 100

Л. № 3  
15-01  
2020  
723

Л. № 3  
15-01  
2020  
723

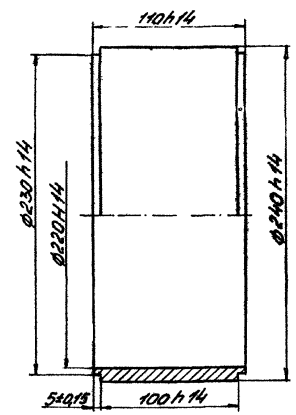
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примеч.
		Документация		
		Сборочный чертеж		
		Детали		
1	H164-04-301	Кольцо	1	
2	H164-04-302	Стенка	2	
3	H164-04-303	Втулка	1	
4	H164-04-304	Ребро	2	

H164-04-300

Барабан

Лист 1 из 1  
Чертеж выполнен в масштабе  
Листинг 1/1  
Сборочный чертеж

H164-04-301



H164-04-301

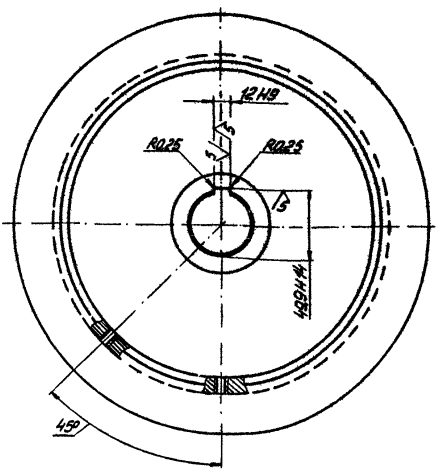
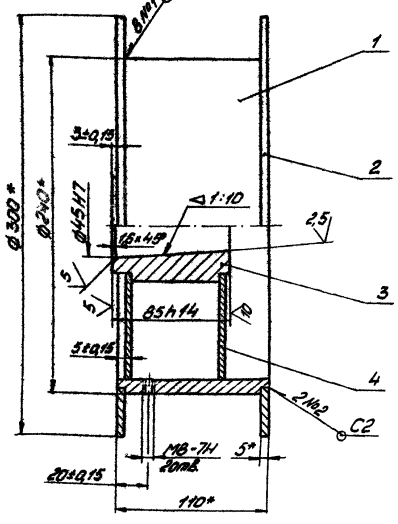
Кольцо

Лист 1 из 2  
Уточнение № 1

Ст 3 ГОСТ 580-71

Листинг 1/1  
Сборочный чертеж

H164-04-305



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

H164-04-300СБ

Барабан

Лист 1 из 2  
Уточнение № 1

Листинг 1/1  
Сборочный чертеж

Листинг 1/1  
Сборочный чертеж

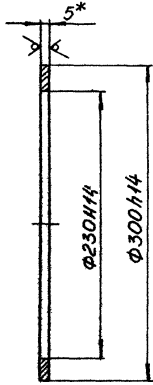
Альбом

Технический проект (Стр. 5, 4, 10-1  
Выпуск 1)

Инв. № докум. Подпись и дата

Н164-04-302

10/11



\* Размер для справок.

Н164-04-302

Стенка

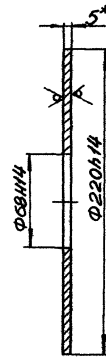
Лист	Масса	Несетов
1/1	1/2	
Лист	Листов	1

55 ГОСТ 14903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Учреждение ИС-548  
Ленинград  
Контроль: Б.А.

Формат А4

Н164-04-304

10/11



\* Размер для справок.

Н164-04-304

Ребро

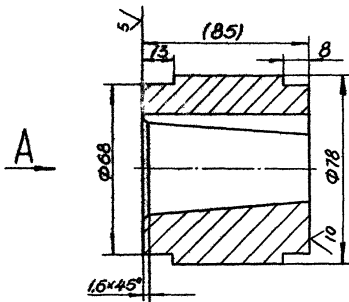
Лист	Масса	Несетов
1/3	1/2	
Лист	Листов	7

55 ГОСТ 14903-74  
Ст 3 ГОСТ 14637-79  
Учреждение И  
Ленинград  
Контроль: Б.А.

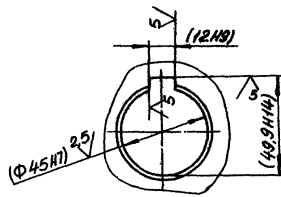
Формат А4

Н164-04-303

20/11



Вид А



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\text{H}14/2$ .
2. Обработку по размерам  $\text{B}(\text{---})$  - выпалнить в сборе.

Н164-04-303

Втулка

Лист	Масса	Несетов
1/2	1/1	
Лист	Листов	1

Ст 3 ГОСТ 380-71  
Учреждение ИС-548  
Ленинград  
Контроль: Б.А.

Формат А3

Львов Львов Львов

Львовский проект (Серия 5.1.16-1 "Выпуск 1")

Изм.	№ доп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
12		Н164-05-000СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
14	1	Н164-05-100	Плита	5	
14	2	Н164-05-200	Кронштейн	5	
14	3	Н164-05-300	Рычаг	10	
14	4	Н164-05-400	Рукоятка	1	
			Детали		
14	6	Н164-05-001	Ось	5	
	7	-01	Ось	5	
14	8	Н164-05-002	Труба	1	
	9	-01	Труба	1	
14	10	Н164-05-003	Труба	1	
14	11	Н164-05-004	Шайба	10	
14	12	Н164-05-005	Кольцо	10	
14	13	Н164-05-006	Крюк	5	
			Стойчатые изделия		
	15	Болт М6×10,58	ГОСТ 7798-70	5	

Н164-05-000

Изм.	№ доп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Фиксатор		
			Учреждение ИГ-548		Ленинград

Копировал: Лр

Формат А4

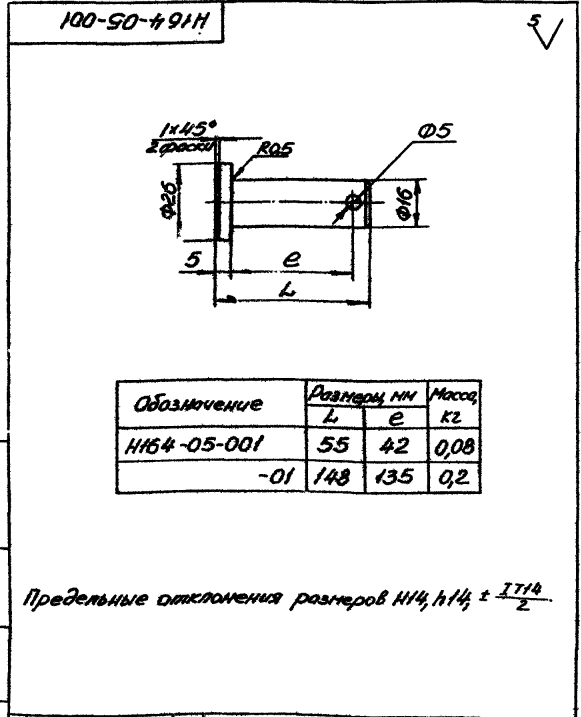
Изм.	№ доп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Шайба 16.01.05		
	16		ГОСТ 11371-78		12
	17	Шплицы 5*22-001			12
			ГОСТ 397-79		
	18		Цепь сварк. 3		
			СНВ-23 ГОСТ 2519-81		
			L=300 мм		5
	19		Муфта 15		
			ГОСТ 8966-75		2
	20		Контролька 15		
			ГОСТ 8968-75		

Н164-05-000

Изм.	№ доп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Фиксатор		
			Учреждение ИГ-548		Ленинград

Копировал: Лр

Формат А4



Обозначение	Размеры мм		Масса кг
	L	e	кг
Н164-05-001	55	42	0,08
-01	148	135	0,2

Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2

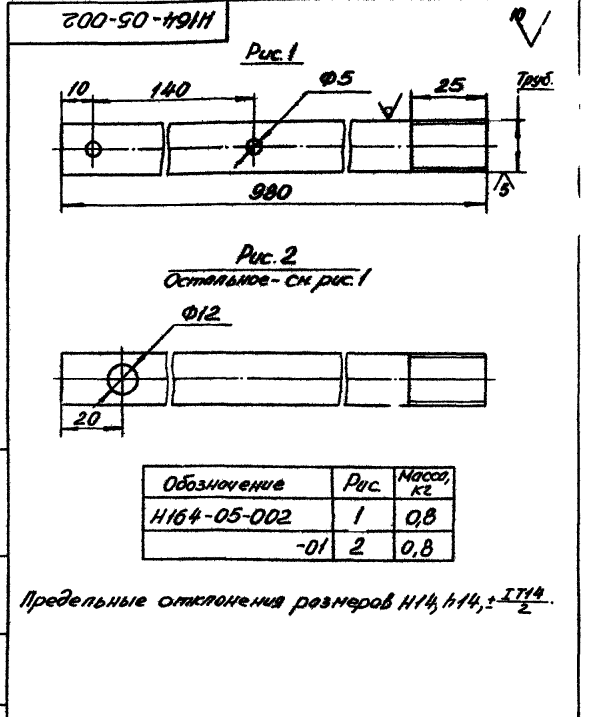
Н164-05-001

Изм.	№ доп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Ось		
			Учреждение ИГ-548		Ленинград

Сталь 20 ГОСТ 1050-74

Копировал: Лр

Формат А4



Обозначение	Рис.	Масса кг
Н164-05-002	1	0,8
-01	2	0,8

Предельные отклонения размеров Н14, н14, ± IT14/2

Н164-05-002

Изм.	№ доп.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Труба		
			Учреждение ИГ-548		Ленинград

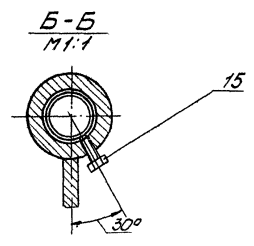
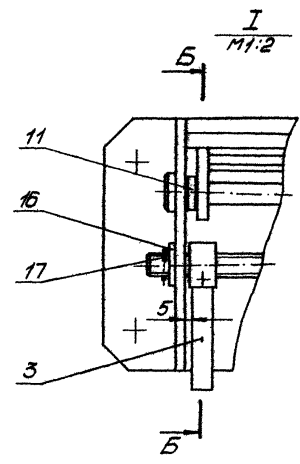
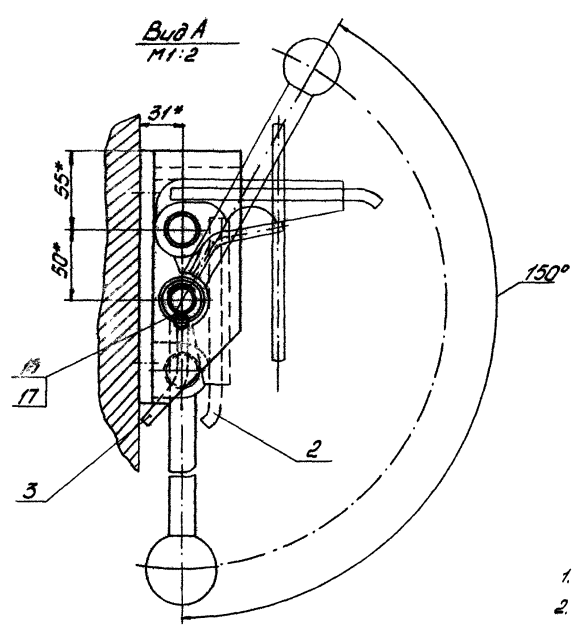
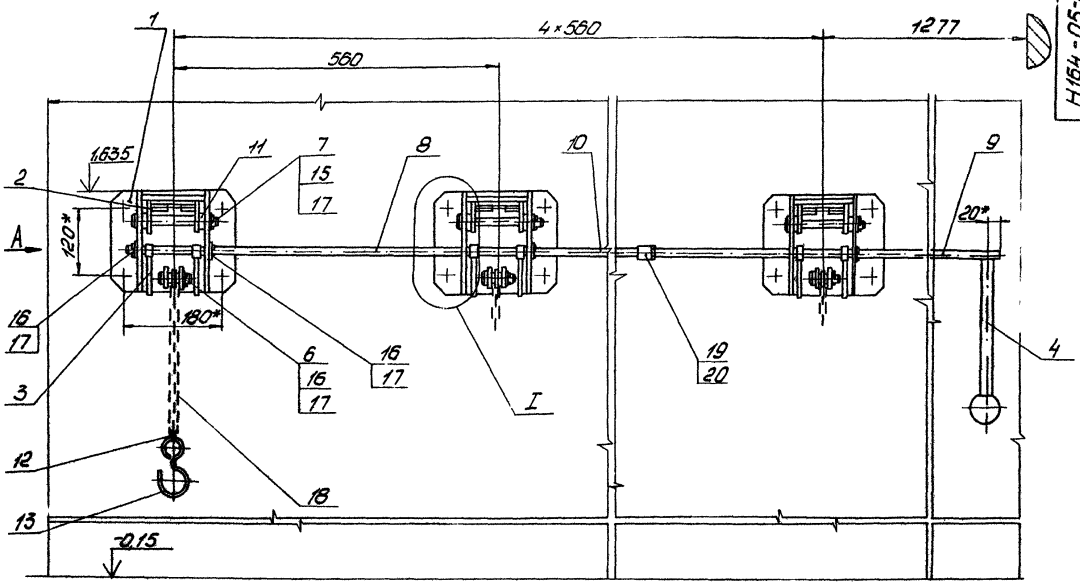
Труба 10x2,2 ГОСТ 3262-75

Копировал: Лр

Формат А4



Исполнительный проект (Экз. 5.16-1 (вариант 1))



- 1.\* Размеры для справок
- 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT}{4}$ .

		Н164-05-000СБ			
Исполнитель	Проверен	Дата	Лист	Листов	Масштаб
Фурсов			48	1.5	
Учреждение	Ленинград	Институт	Центральное		
Лит. №	Материал	Лист	Формат А1		
Копировал:	Л.				

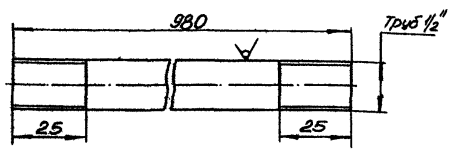
Л. № 507

Титовой проект Серия 5-114-1  
Выпуск 1)

Лист 1 из 1  
Исполнение 1

500-05-003

10



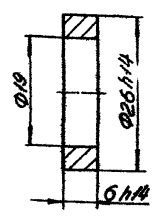
Предельные отклонения размеров  $h14, \pm IT14/2$ .

H164-05-003

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1	0,8	1:1
Труба					
Труба 10x22 ГОСТ 3262-75					
Уточнение ИГ-548 Ленинград					
Копирован: Л. № 507					

400-05-004

20

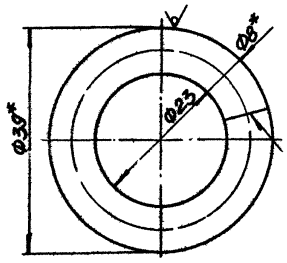


H164-05-004

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1	0,008	2:1
Шайба					
Ст. 3 ГОСТ 380-71					
Уточнение ИГ-548 Ленинград					
Копирован: Л. № 507					

500-05-005

30



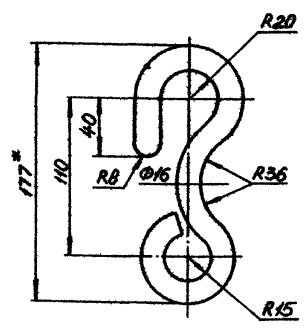
- \* Размеры для справок.
- Сварной шов выполнить при сборке

H164-05-005

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1	0,01	2:1
Кольцо					
ВВ ГОСТ 2590-71					
Уточнение ИГ-548 Ленинград					
Копирован: Л. № 507					

900-05-006

10



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14, h14, \pm IT14/2$

H164-05-006

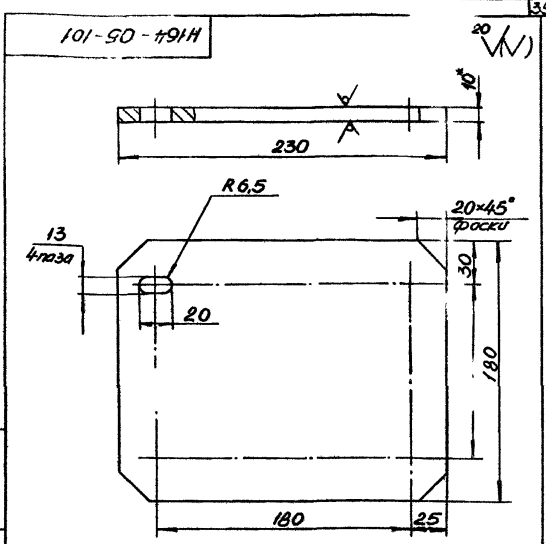
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Масса	Материал
1	1	1	1	0,4	1:2
Крюк					
Сталь 35 ГОСТ 1050-74					
Уточнение ИГ-548 Ленинград					
Копирован: Л. № 507					

Архив  
 Тулово: проект 8095.5.416-1  
 Вольск 1/

И.В. Попов: Изготовление чертежа  
 Вольск 1/8.10.1985  
 И.В. Попов: Проверка чертежа  
 Вольск 1/8.10.1985

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<b>Документация</b>		
A3	H164-05-100CB	Сборочный чертёж		
		<b>Детали</b>		
H4	1 H164-05-101	Основание	1	
H4	2 H164-05-102	Лист	2	
H4	3 H164-05-103	Шило	2	
H4	4 H164-05-104	Перезабивка		
		Лист 510 ГОСТ 18903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79 65x112 h14	1	0,5кз

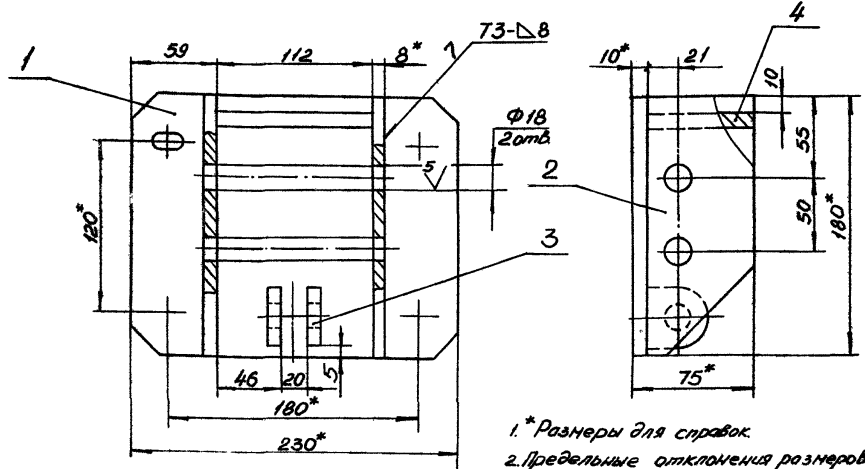
H164-05-100		Лист	Листов
Плита		Учреждение № 548 Ленинград	Формат А4
Копировал: Л.к.		Формат А4	



1\* Размер для справок.  
 2 Предельные отклонения размеров H4, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .

H164-05-101		Лист	Листов
Основание		Учреждение № 548 Ленинград	Формат А4
Копировал: Л.к.		Формат А4	

H164-05-100CB



1.\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров H4, h14, ±  $\frac{IT14}{2}$ .  
 3. Шероховатость поверхностей: обрезаемых кромок - R0, остальных √.  
 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

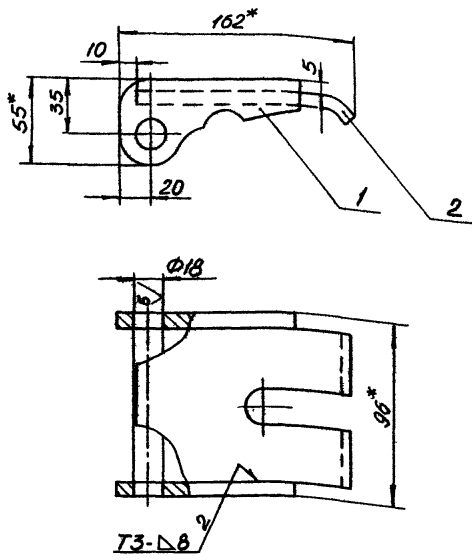
H164-05-100CB		Лист	Листов
Плита		Учреждение № 548 Ленинград	Формат А3
Копировал: Л.к.		Формат А3	

И.В. Попов: Изготовление чертежа  
 Вольск 1/8.10.1985  
 И.В. Попов: Проверка чертежа  
 Вольск 1/8.10.1985



Альбом  
 Проект (Формат А4) 16-1  
 Выпуск 1)  
 И.В.Иванов  
 Л.П.Петров  
 С.В.Сидоров  
 М.А.Мухоморов  
 И.В.Иванов  
 Л.П.Петров  
 С.В.Сидоров  
 М.А.Мухоморов

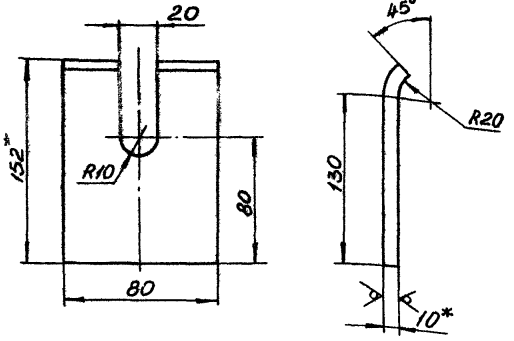
Н164-05-200СБ



- 1\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

				Н164-05-200СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кромштейн	Лист
Разраб.	Лист	Лист	Лист	17.02		1,3
Проб.	Криво	Криво	Криво	1978		1,2
Исполн.	Криво	Криво	Криво	1978		1,7
Упр.	Криво	Криво	Криво	1978		1,8
Упр.	Криво	Криво	Криво	1978		1,8
				Копировал: Л.П. Петров		
				Формат А3		

Н164-05-202



- 1\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

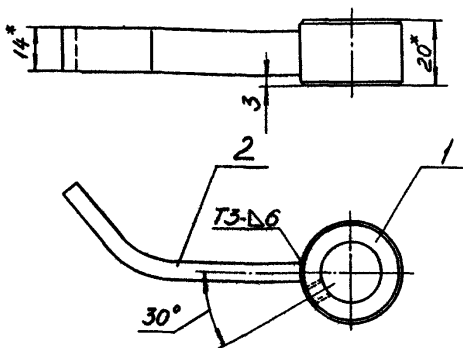
				Н164-05-202		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Лист	Лист	Лист	17.02	0,9	1:2
Проб.	Криво	Криво	Криво	1978		
Исполн.	Криво	Криво	Криво	1978		
Упр.	Криво	Криво	Криво	1978		
				Копировал: Л.П. Петров		
				Формат А4		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. Пр.
<u>Документация</u>							
Изм.		Н164-05-300СБ			Сборный чертёж		
<u>Детали</u>							
Изм.	1	Н164-05-301			Втулка		1
Изм.	2	Н164-05-302			Лист		1

				Н164-05-300		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рычаг	Лист
Разраб.	Лист	Лист	Лист	17.02		1
Проб.	Криво	Криво	Криво	1978		
Исполн.	Криво	Криво	Криво	1978		
Упр.	Криво	Криво	Криво	1978		
				Копировал: Л.П. Петров		
				Формат А4		

Титульный лист проекта (Серия 5-16-1 Альбом Выпуск 1)

Н164-05-300СБ



1. \*Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

Н164-05-300СБ

Рычаг

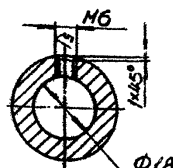
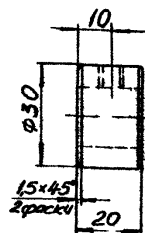
Лист 0,07 1:1

Лист 1  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград

Копировал: АХ

Формат А4

Н164-05-301



Неуказанные предельные отклонения раз.  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Н164-05-301

Втулка

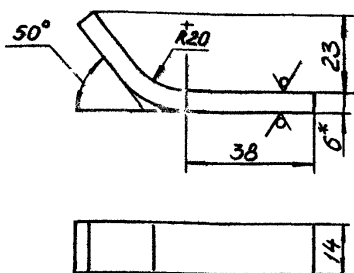
Лист 0,01 1:1

Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал: АХ

Формат А4

Н164-05-302



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Н164-05-302

Лист

Лист 0,06 1:1

Лист Б6 ГОСТ 19503-74  
Ст.3 ГОСТ 14637-78

Учреждение ИГ-548  
Ленинград

Копировал:

Формат А4

Формат	Этап	703	Обозначение	Наименование	Кол/Пр
				Документация	
И1			Н164-05-400СБ	Сборочный чертёж	
				Детали	
И1	1		Н164-05-401	Лукоток	1
И1	2		Н164-05-402	Ручка	1

Н164-05-400

Рукоятка

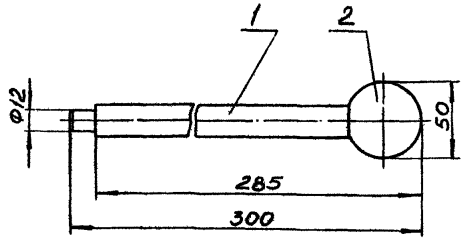
Лист 1  
Учреждение ИГ-5-В  
Ленинград

Копировал: АХ

Формат А4

Итоговой проект (серию 546-1 см. лист 1) Альбом

57004-50-491H



Размеры для справок.

H164-05-400СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	1	1
Исполн.	Короб.	Короб.	ИЛН	Упр.
Матвеев	Матвеев	Матвеев	ИЛН	Матвеев

Рукоятка

Лист Масса Весов

1,1 1:2

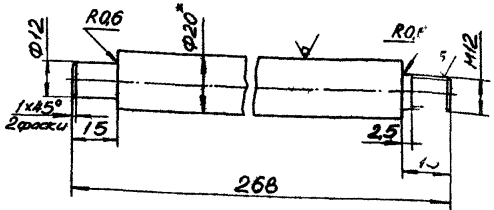
Лист Листов 1

Учреждение ИР-548 Ленинград

Копировал Лужа Формат А4

104-50-491H

43 43



- \*Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

H164-05-401

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	1	1
Исполн.	Короб.	Короб.	ИЛН	Упр.
Матвеев	Матвеев	Матвеев	ИЛН	Матвеев

Пруток

Лист Масса Весов

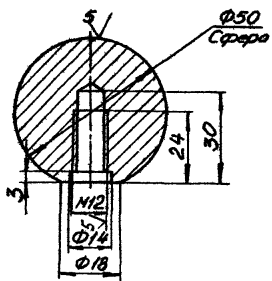
0,6

Лист Листов

Учреждение ИР-548 Ленинград

Копировал Лужа Формат А4

204-50-491H



Предельные отклонения размеров  $h14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$

H164-05-402

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	1	1
Исполн.	Короб.	Короб.	ИЛН	Упр.
Матвеев	Матвеев	Матвеев	ИЛН	Матвеев

Ручка

Лист Масса Весов

0,5 1:1

Лист Листов 1

Учреждение ИР-548 Ленинград

Копировал Лужа Формат А4

Обозначение

Наименование

кол.пр.

А3	H164-06-000СБ	Сборочный чертеж	
А4	1 H164-05-006	Клык	1
А4	2 H164-06-001	Планка	3
А4	3 H164-06-002	Дужка	3
4		Стандартные изделия	
5		Гайка М6.6 ГОСТ 5915-70	6
6		Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	6
		Качки 25 ГОСТ 2224-72	1
		Прочие изделия	
		Канат 6,4-Г-1-СС-Н-180 ГОСТ 3077-80	173М

H164-06-000

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	1	1	1	1
Исполн.	Короб.	Короб.	ИЛН	Упр.
Матвеев	Матвеев	Матвеев	ИЛН	Матвеев

Канат тягловый

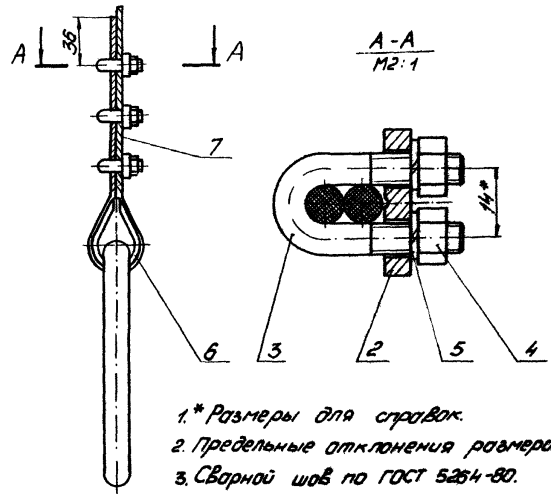
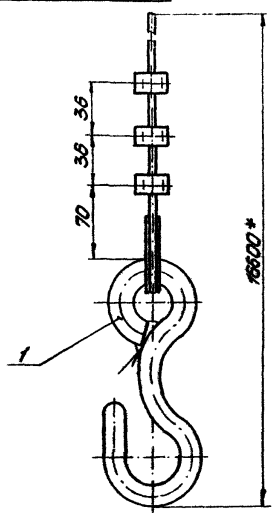
Лист Листов

Учреждение ИР-548 Ленинград

Копировал Лужа Формат А4

Листовой проект № 5/16-1

52000-90-491H

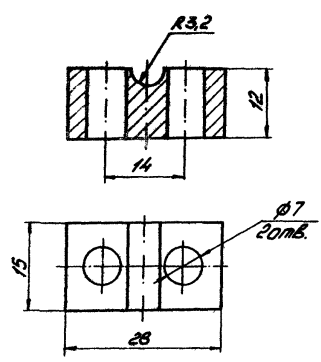


- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

				Н164-06-000СБ			
Изм.	Лист	Корд.	Лист	Изм.	Лист	Корд.	Лист
1	1	000	1	1	5	12	1
Канат тягловый							
						Ленинград СЭИ	

100-90-491H

20 (✓)



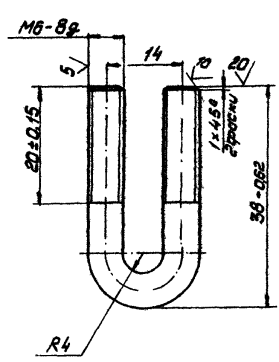
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Н164-06-001

				Планка			
Изм.	Лист	Корд.	Лист	Изм.	Лист	Корд.	Лист
1	1	001	1	1	004	2:1	1
Ст 3 ГОСТ 380-71							
						Ленинград СЭИ	

200-90-491H

20 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Н164-06-002

				Дужко			
Изм.	Лист	Корд.	Лист	Изм.	Лист	Корд.	Лист
1	1	002	1	1	003	2:1	1
6-5 ГОСТ 74 17-25 20-8 ГОСТ 1050-74							
						Ленинград СЭИ	

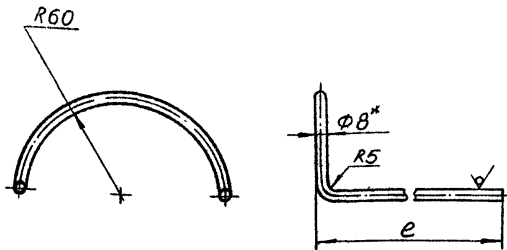




Тема Вод проект (вариант 5468-1) (вариант 1)

1164-10-491H

20



Обозначение	е, мм	Масса, кг
Н164-07-002	96	0,04
-01	173	0,07

- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $H14 \pm \frac{IT14}{2}$

				Н164-07-002			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Полуседло	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		СЧ	Масштаб
Проб	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Лист	Листов	Г
Исполн	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	88 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79		Учреждение ИГ-548 Ленинград
Исполн	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Копировал: Г.И.		Формат А4

46

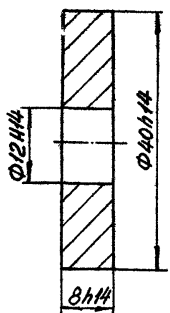
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4		1	Н164-08-100	Упор управляющий	3	
А4		2	Н164-08-200	Запор	1	
А4		3	Н164-08-300	Повитель	2	
				Детали		
А4		4	Н164-06-001	Плоска	6	
А4		5	Н164-06-002	Дужка	6	
А4		6	Н164-08-001	Шайба	1	
				Стандартные изделия		
		7		Гайка М6 ГОСТ 5915-70	12	
		8		Шайба 6.65Г ГОСТ 6402-70	12	
		9		Кожух 25 ГОСТ 2224-72	2	
				Прочие изделия		
		10		Канат 5,7-Г-ИСС-Н-180 ГОСТ 3077-80	30 м	

Тема Вод проект (вариант 5468-1) (вариант 1)

				Н164-08-000			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Канат рабочий	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		СЧ	Масштаб
Проб	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Лист	Листов	Г
Исполн	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Копировал: Г.И.		Формат А4

100-80-491H

20



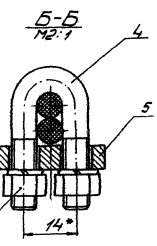
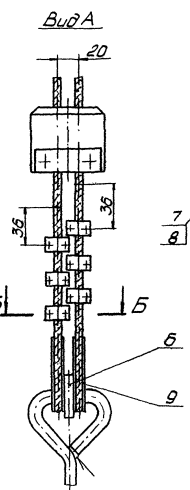
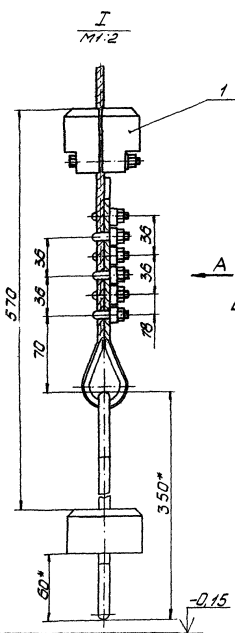
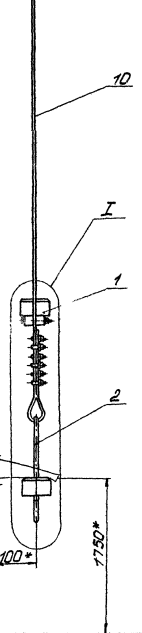
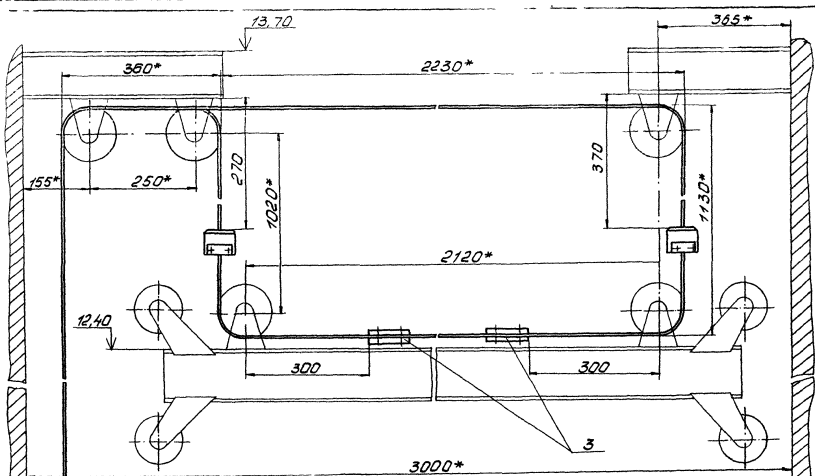
				Н164-08-001			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Шайба	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		СЧ	Масштаб
Проб	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Лист	Листов	Г
Исполн	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Ст 3 ГОСТ 380-71		Учреждение ИГ-548 Ленинград
Исполн	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Копировал: Г.И.		Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
				Документация		
				Сборочный чертёж		
				Детали		
А4		1	Н164-08-101	Накладка	2	
				Стандартные изделия		
		2		Болт М8x50.58 ГОСТ 7798-70	2	
		3		Гайка М8.6 ГОСТ 5915-70	2	
		4		Шайба 8.01 ГОСТ 11371-79	2	

Тема Вод проект (вариант 5468-1) (вариант 1)

				Н164-08-100			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Упор управляющий	Лист	Масса
Разраб	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн		СЧ	Масштаб
Проб	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Лист	Листов	Г
Исполн	Кребо	Кребо	Кребо	Кребо	Копировал: Г.И.		Формат А4

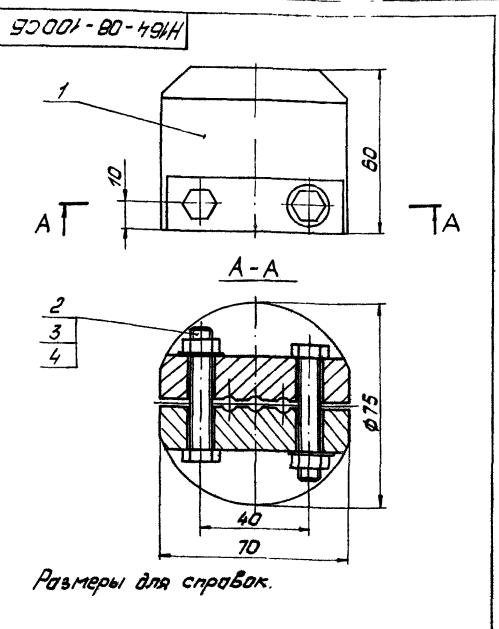
Алюминий  
Трубовый проемник, диаметр 300 мм



1\* Размеры для справок.  
2\* Сварка ручная электродуговая.

				Н164-08-000СБ			
Исполнитель	Проверен	Дата	Место	Лист	Всего	1/5	
Контр. рабочий				Лист	Всего	1/5	
Имя	Косов	Иван	И.И.	Исполнитель	И.И.И.	518	
Имя	Иванов	Иван	И.И.	Ленинград	автор	И.И.	

Исполн. [blank] Проверил [blank] Утвердил [blank]



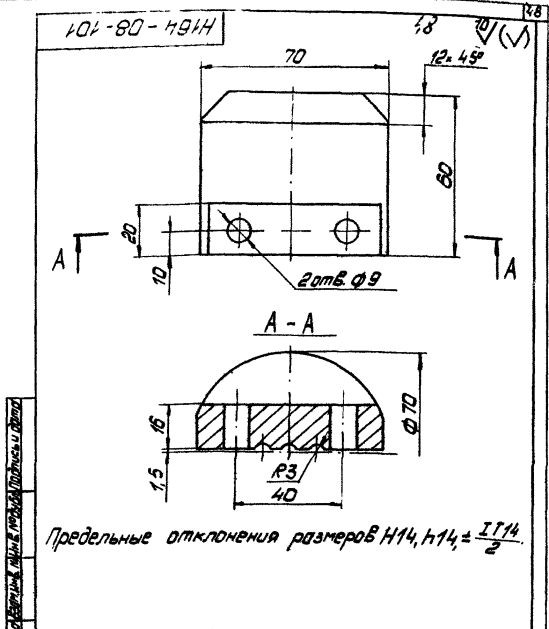
Размеры для справок.

H164-08-100СБ

Упор  
управляющий

Лист	Масштаб	Масштаб
19	1:1	
Лист	Установки	7
Учреждение	ИР-548	
Ленинград		

Копировал: [blank] Сохранит Я4



Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

H164-08-101

Накладка

Лист	Масштаб	Масштаб
09	1:1	
Лист	Установки	7
Учреждение	ИР-548	
Ленинград		

Ст 3 ГОСТ 380-71 Копировал: [blank] Сохранит Я4

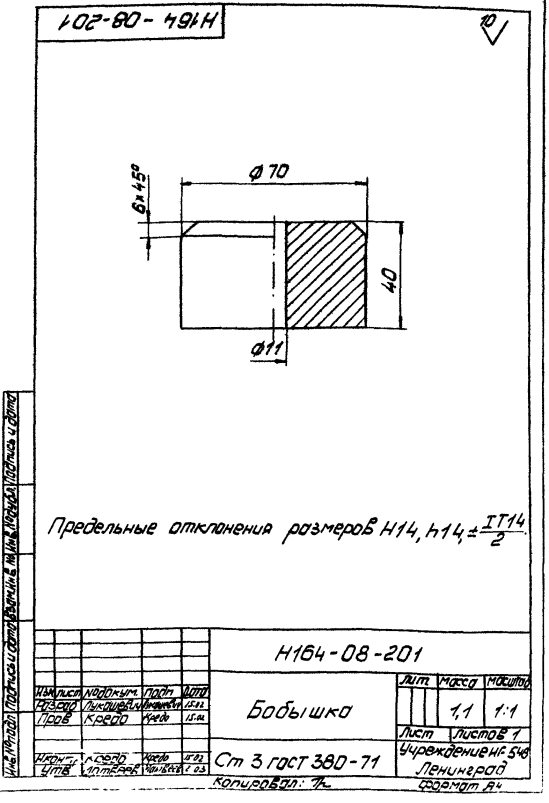
Исполн.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
				Сборочный чертеж		
				Детали		
Я4		1	H164-08-201	Бобышка	1	
Б4		2	H164-08-202	Скаба		
				Конт. 10 ГОСТ 2590-71		
				Ст 3 ГОСТ 535-79		
				L = 450 H14	1	0,3 м

H164-08-200

Запор

Лист	Лист	Установки
		7
Учреждение	ИР-548	
Ленинград		

Копировал: [blank] Сохранит Я4



Предельные отклонения размеров Н14, н14 ± IT14/2

H164-08-201

Бобышка

Лист	Масштаб	Масштаб
11	1:1	
Лист	Установки	7
Учреждение	ИР-548	
Ленинград		

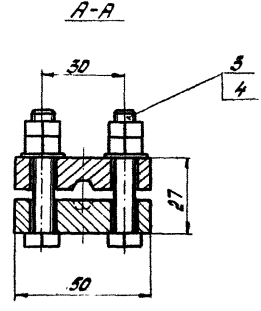
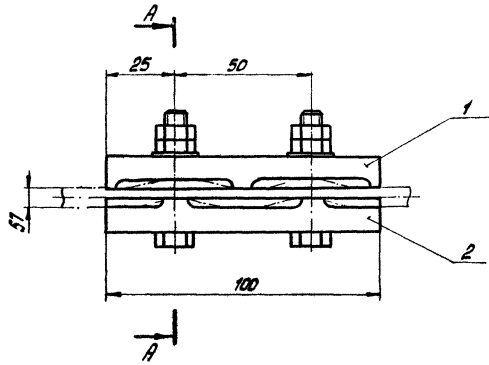
Ст 3 ГОСТ 380-71 Копировал: [blank] Сохранит Я4



Н164-08-300СБ

50

Типовой проект (Серия С. 416-1 - А-250)   
 Выпуск 1)

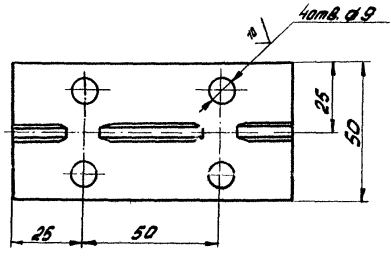
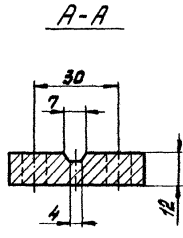
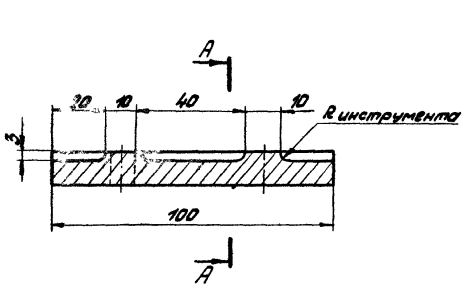


Размеры для справок.

				<b>Н164-08-300СБ</b>	
Исполнение	Материал	Покраска	Вариант	Лист	Масштаб
Проб.	Креда	Креда	Стр.	1	1:1
				<b>Ловитель</b>	
				Лист <b>УСТРОЙСТВО</b>	
				Исполнение Н1-516	
				Ленинград	
				Формат А3	

Н164-08-302

30 ✓



Предельные отклонения размеров Н14, н14 ±  $\frac{IT14}{2}$ .

				<b>Н164-08-302</b>	
Исполнение	Материал	Покраска	Вариант	Лист	Масштаб
Проб.	Креда	Креда	Стр.	04	1:1
				<b>Накладка нижняя</b>	
				Ст 3 гост 380-71	
				Ленинград	
				Формат А3	



Типовой проект Сер. 5-416-1 (Формат А4)

№	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		Документация	
	H165-00-000СБ	Сборочный чертёж	
		Сборочные ведомости	
ИВ	1	H165-01-000	Рама 1
ИВ	2	H165-02-000	Штурвал 1
ИВ	3	H165-03-000	Крестовина 1
		ДЕТАЛИ	
ИВ	6	H165-00-001	Стержень 1
ИВ	7	H165-00-002	Планка откидная 1
ИВ	8	H165-00-003	Стопор 1
ИВ	9	H165-00-004	Кольцо 2
ИВ	10	H165-00-005	Втулка 1
ИВ	11	H165-00-006	Крышка 1
	12	-01	Крышка 1
ИВ	13	H165-00-007	Винт 1
ИВ	14	H165-00-008	Вал 1
ИВ	15	H165-00-009	Колесо 2
ИВ	16	H165-00-010	Параллелька 2

**H165-00-000**

Исполн.	Коробко	Провер.	Коробко
Масштаб	1:1	Лист	1
Учреждение	НИИ 548	Листов	2
Место	Ленинград	Итого	2

Учреждение НИИ 548 Ленинград  
Копировал: ТР-Формат А4

№	Обозначение	Наименование	Кол. Примеч.
		Стандартные изделия	
17		Винт М6×12,58	6
		ГОСТ 1491-80	
18		Гайки ГОСТ 5915-70	2
19		М10,5	1
20		М16,5	1
21		Гайка М10,35	1
		ГОСТ 3032-76	
		Шайба 10,01	2
		ГОСТ 11371-78	
23		Шайба 10,65Г	2
		ГОСТ 6402-70	
24		Шайба 16,01	1
		ГОСТ 13466-77	
26		Штанка 6×6×25	1
		ГОСТ 23360-78	
30		Подшипник 205	2
		ГОСТ 8338-75	

**H165-00-000**

Исполн.	Коробко	Провер.	Коробко
Масштаб	1:1	Лист	2
Учреждение	НИИ 548	Листов	2
Место	Ленинград	Итого	2

Учреждение НИИ 548 Ленинград  
Копировал: ТР-Формат А4

**H165-00-001**

Неуказанные предельные отклонения размеров H14, ± 1/14.

Исполн.	Коробко	Провер.	Коробко
Масштаб	1:2	Лист	1
Учреждение	НИИ 548	Листов	1
Место	Ленинград	Итого	1

Учреждение НИИ 548 Ленинград  
Копировал: ТР-Формат А4

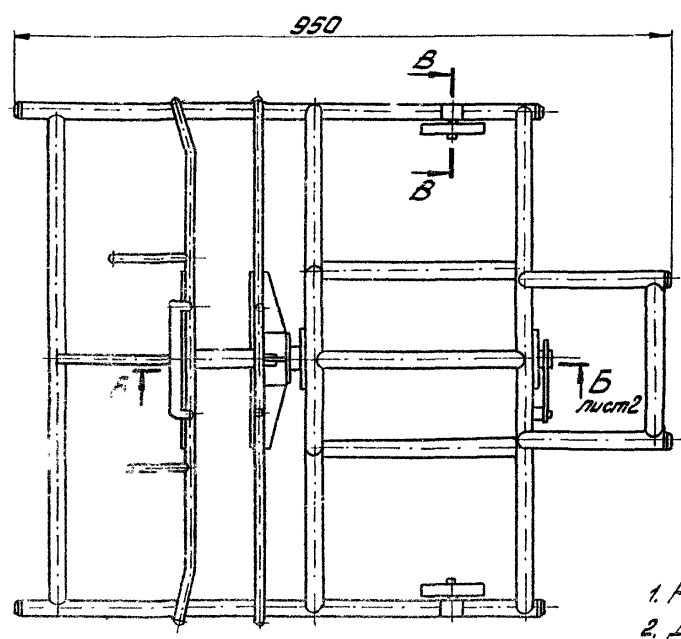
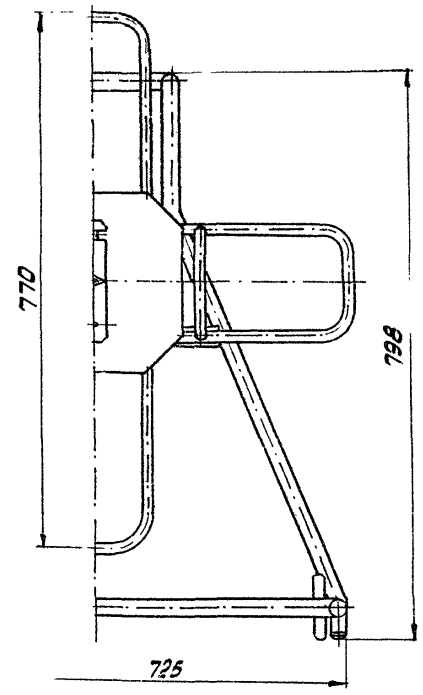
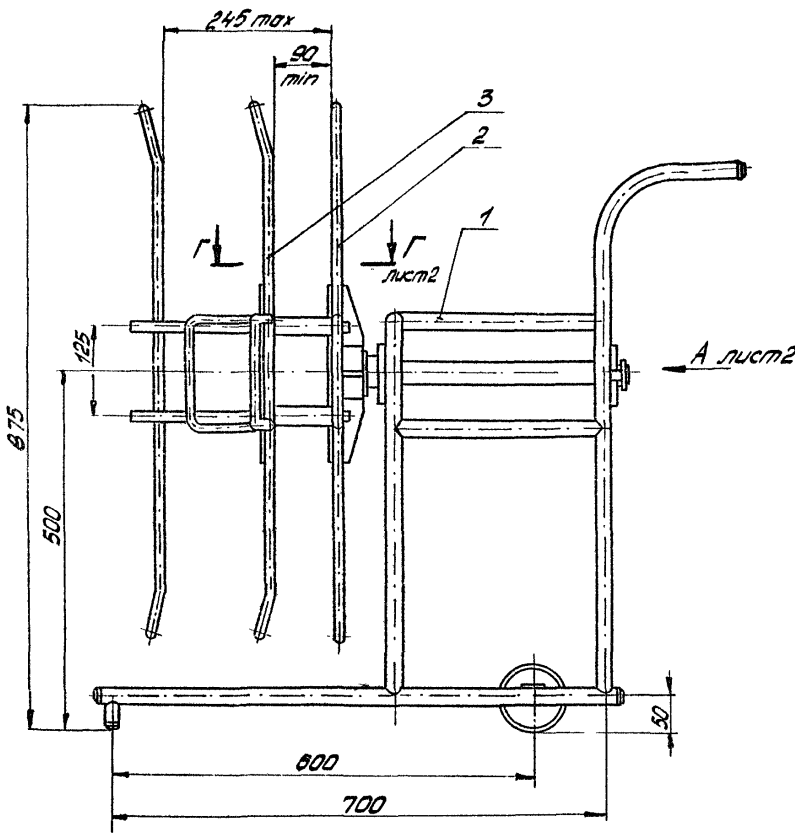
**H165-00-002**

1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, ± 1/14.

Исполн.	Коробко	Провер.	Коробко
Масштаб	1:2	Лист	1
Учреждение	НИИ 548	Листов	1
Место	Ленинград	Итого	1

Учреждение НИИ 548 Ленинград  
Копировал: ТР-Формат А4



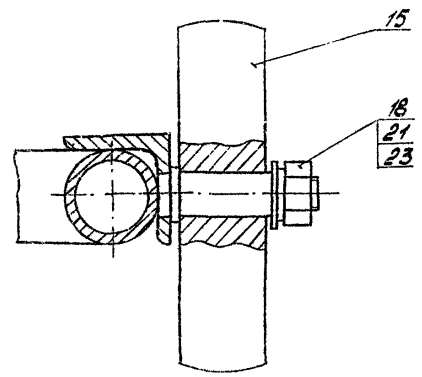


Техническая характеристика  
Диаметры наматываемых  
рукавов, мм 51, 55, 77, 89, 110, 150

Технические требования

1. Размеры для справок.
2. Деталь поз. Б расклепать в сборе
3. Крестовина поз. 3 должна перемещаться по направляющим легко, без заеданий.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

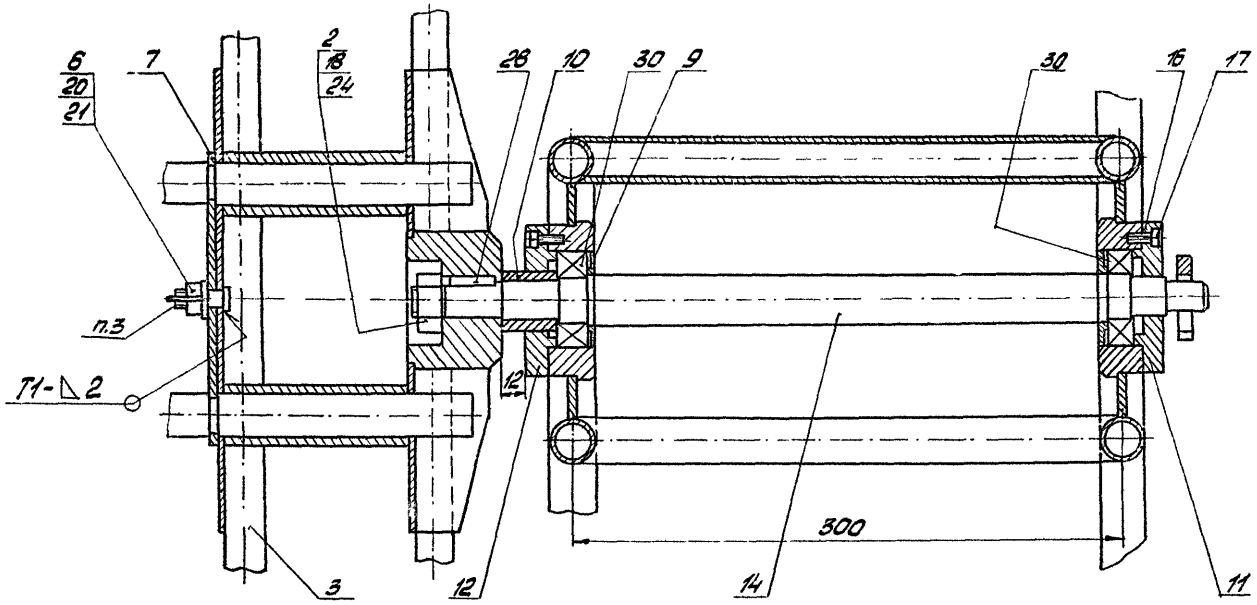
В-В повернуто  
М:1



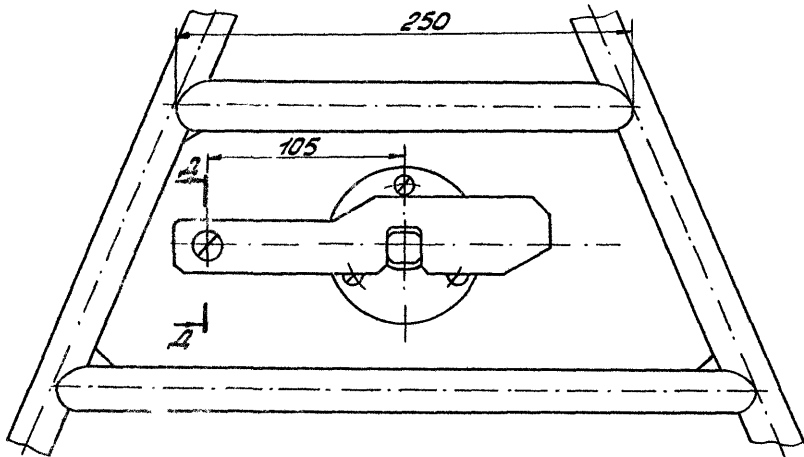
				<b>Н165-00-000СБ</b>	
Изд. лист	Исполнит.	Стр.	Масштаб	Устройство для сматки пожар- ных рукавов	
1/1	М.И. Давыдов	14.02	1:5		
				Лист	Масштаб
				43	1:5
				Лист 1	Листов 2
				Учреждение: ИЯС Ленинград	
				Копировал: Ф. ...	

ВНИМАНИЕ! При копировании чертежа необходимо указывать наименование и номер документа.

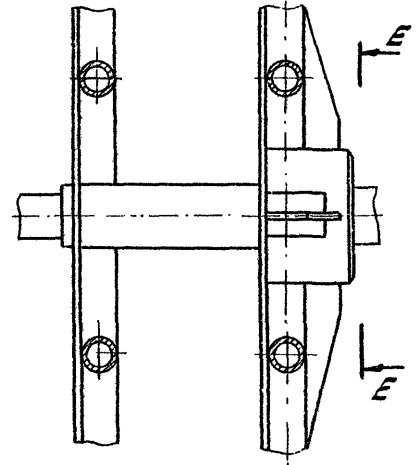
Б-Б лист 1  
М 1:2



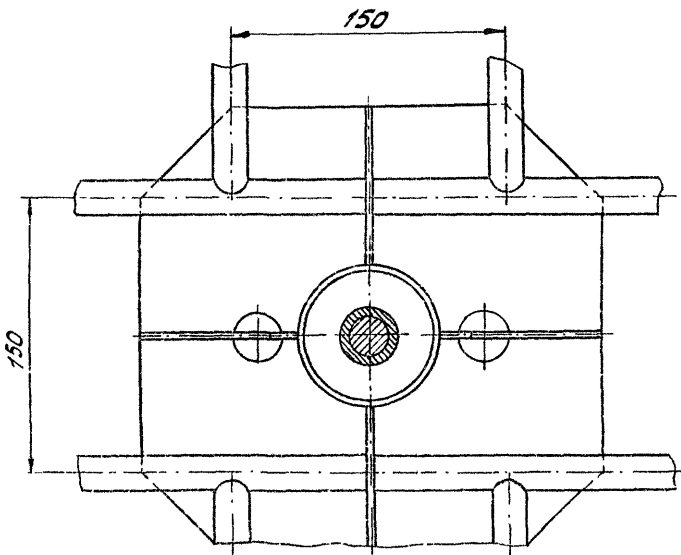
Вид А лист 1  
М 1:2



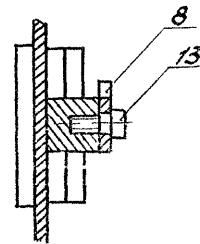
Г-Г лист 1  
М 1:2



Е-Е  
М 1:2



Д-Д  
М 1:2

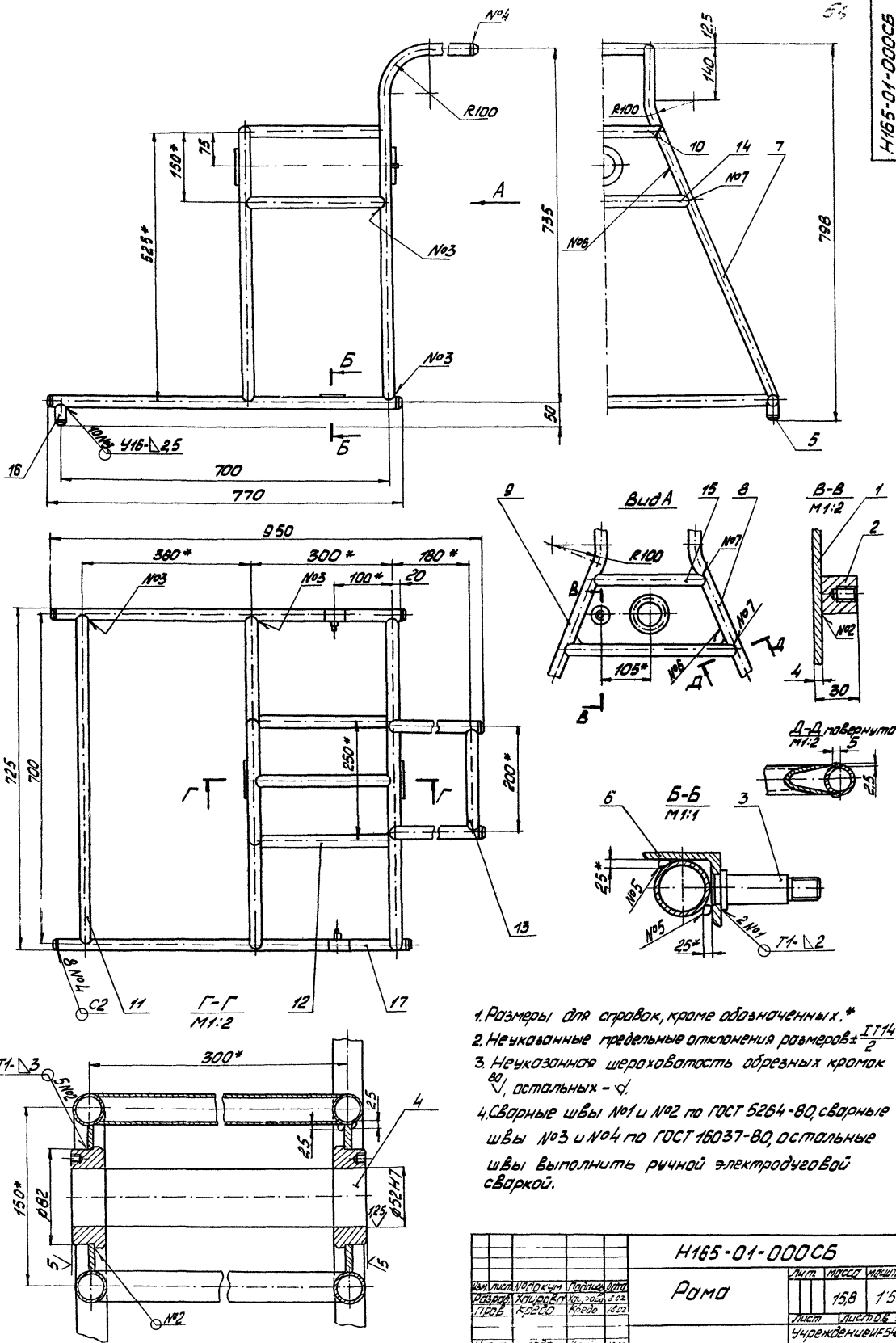


Альбом  
Турбовой пружины (Серия С. 416-1  
Вариант 1)

Учреждение № 56  
Ленинград  
формат А2

				H165-00-000СБ	
Экз. лист	Исполн.	Провер.	Дата	Устройства для	Лист
1/008	К. С. С.	В. С. С.	1.02	смотки пожарных	2
				рукавов	2
Исполн.	Корректор	Корректор	М. П.	Учреждение № 56	
И. П. В.	И. П. В.	И. П. В.		Ленинград	
				формат А2	





1. Размеры для справок, кроме обозначенных.\*
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
3. Неуказанная шероховатость обрезаемых кромок  $R_{a, \text{остальных}} - \sqrt{\quad}$ .
4. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 5264-80, сварные швы №3 и №4 по ГОСТ 16037-80, остальные швы выполнить ручной электродуговой сваркой.

		H165-01-000СБ	
		Рама	
Исполнитель	Проверено	Лист	158 / 158
Разработано	Утверждено	Листы 158, 159, 160	
7000	Коробко	Учреждение ИСХС	
		Ленинград	
		Формат А2	

Изготовитель: Ленинградский завод по производству стеллажей и шкафов

400-10-591H

1. Предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Обработку по размерам в скобках выгладить в сборе.

Н165-01-004

Лист	№ листа	Всего листов
1	07	11

Втулка

Ст 3 ГОСТ 380-71

Литой сплав 7

Учреждение ИСХ

Ленинград

Копировал: Ш-

Формат А4

500-10-005

Предельные отклонения размеров Н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$

Н165-01-005

Лист	№ листа	Всего листов
1	012	1:1

Золушка

Ст 3 ГОСТ 380-71

Литой сплав 7

Учреждение ИСХ

Ленинград

Копировал: Ш-

Формат А4

900-10-591H

1.\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров Н14, н14,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Н165-01-006

Лист	№ листа	Всего листов
1	007	1:1

Узелок

Ст 3 ГОСТ 535-79

Литой сплав 7

Учреждение ИСХ

Ленинград

Копировал: Ш-

Формат А4

100-10-591H

1.\* Размер для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Н165-01-007

Лист	№ листа	Всего листов
1	08	1:1

Стойка

Ст 3 ГОСТ 8734-75

Литой сплав 7

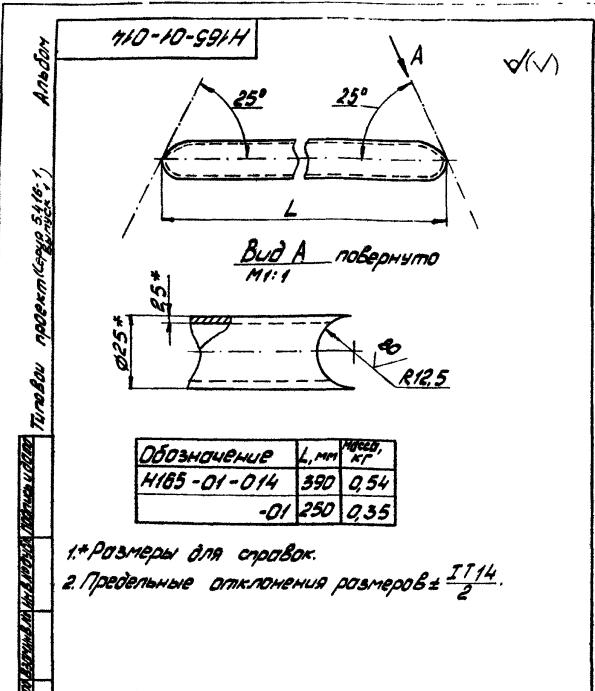
Учреждение ИСХ

Ленинград

Копировал: Ш-

Формат А4

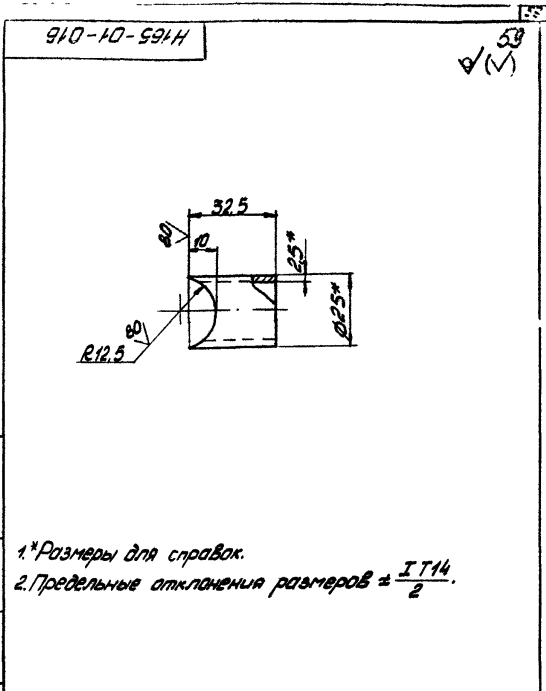




Обозначение	L, мм	масса, кг
1165-01-014	390	0,54
-01	250	0,35

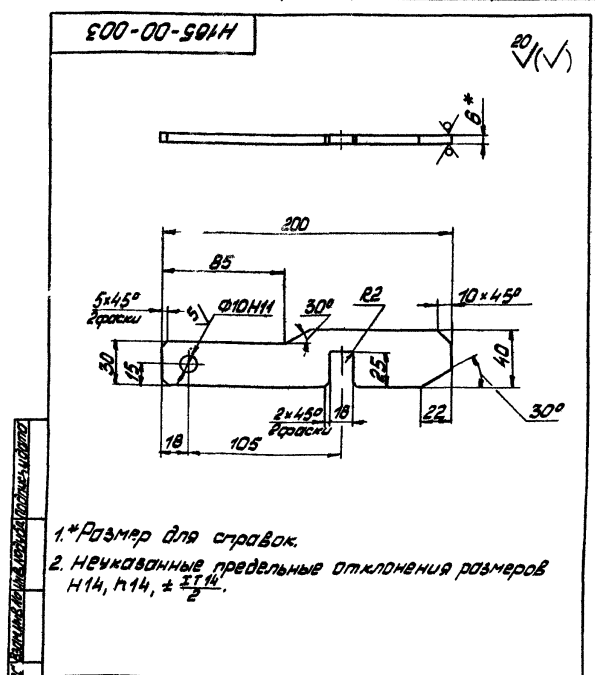
- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .

		<b>1165-01-014</b>			
		<b>Стяжка</b>			
Лист	масса	материал			
1	0,54	Ст	1:2		
		Лист		Листов 1	
		Учреждение № 548		Ленинград	
		Формат А4			



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .

		<b>1165-01-016</b>			
		<b>Ножка</b>			
Лист	масса	материал			
1	0,04	Л	1:1		
		Лист		Листов 1	
		Учреждение № 548		Ленинград	
		Формат А4			



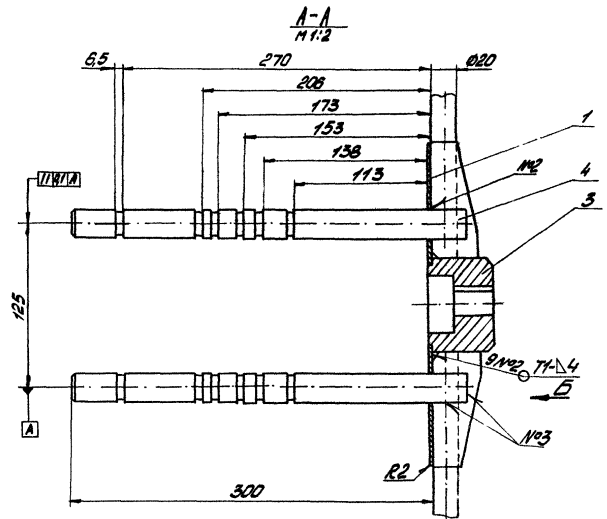
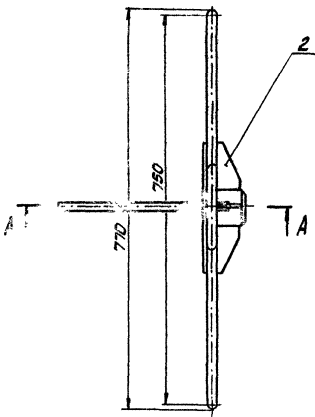
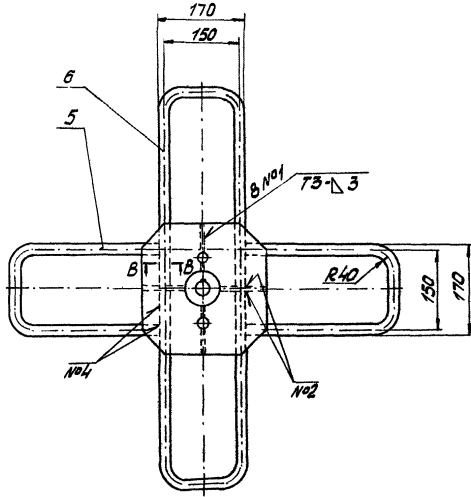
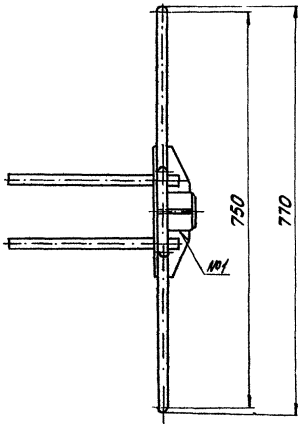
- 1.\* Размер для справок.
2. Неучитанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\pm IT14$ .

		<b>1165-00-003</b>			
		<b>Стопор</b>			
Лист	масса	материал			
1	0,3	Л	1:2		
		Лист		Листов 1	
		Учреждение № 548		Ленинград	
		Формат А4			

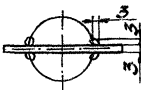
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
02	1165-02-000 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
04	1	1165-02-001	Лист	1
04	2	1165-02-002	Крышка	4
04	3	1165-02-003	Втулка	1
04	4	1165-02-004	Штырь	2
04	5	1165-02-005	Душка	2
	6	-01	Душка	2

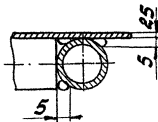
		<b>1165-02-000</b>			
		<b>Штурвал</b>			
Лист	масса	материал			
1		Л	1:1		
		Лист		Листов 1	
		Учреждение № 548		Ленинград	
		Формат А4			



Вид Б повернуто  
M1:1



В-В  
M1:1



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы №1 и №2 по ГОСТ 5264-80  
остальные швы - сварка ручная электродуго-  
вая.

H165-02-000СБ			
Штурвал		Лист 94	1:5
		ИЗМЕНЕНИЯ	
		ЛЕНИНГРАД	





Альбом

Технический проект (чертеж) № 1

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
<b>Документация</b>				
№	H165-03-000 СБ	Сборочный чертеж		
<b>Детали</b>				
№	1 H165-03-001	Втулка	2	
№	2 H165-03-002	Лист	1	
№	3 H165-03-003	Дуга	2	
№	4 H165-03-004	Дуга -01	2	
№	5 H165-03-005	Ручка	2	

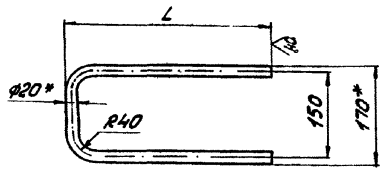
H165-03-000

Крестовина

Лит. лист. листов  
Учреждение: И-548  
Ленинград  
Формат: А4

500-20-91H

69  
D



Обозначение	L, мм	Размер шва, мм	масса, кг
H165-02-005	300	715	0,77
-01	303	882	0,95

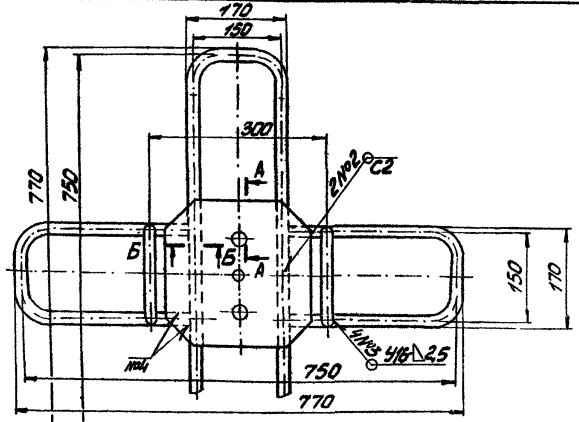
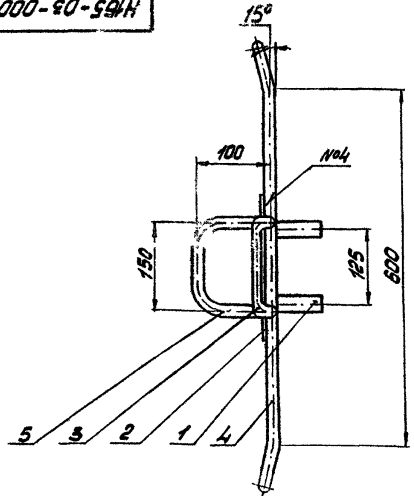
- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

H165-02-005

Дуга

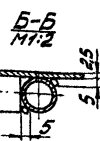
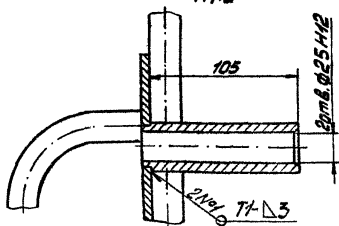
Лит. лист. листов  
Учреждение: И-548  
Ленинград  
Формат: А4

5000-20-000СБ



- Размеры для справок.
- Сварные швы №1 по ГОСТ 5264-80, сварные швы №2 и №3 по ГОСТ 18037-80, остальные швы - сварка ручная электродуговая.

A-A  
M1:2



H165-03-000СБ

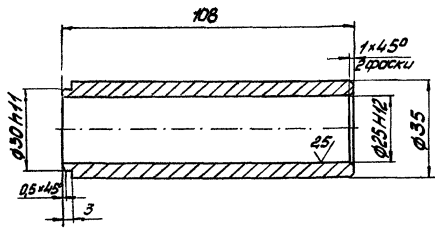
Крестовина

Лит. лист. листов  
Учреждение: И-548  
Ленинград  
Формат: А3

Копировал: ТЛ

100-03-001

20 ✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $h14$ ,  $\pm IT14$ .

Н165-03-001

Втулка

Лист 04 1:1

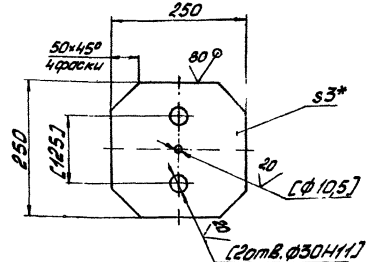
Ст 3 ГОСТ 380-71

КОРПУСОВАЯ: Л

ФОРМАТ А4

200-03-002

63 ✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $H14, h14, \pm IT14$ .
3. Обработку вло размером в квадратных скобках производить совместно с деталью Н165-02-001.

Н165-03-002

Лист

Лист 67 1:5

Лист 63 ГОСТ 19903-74  
Ст 3 ГОСТ 16523-70

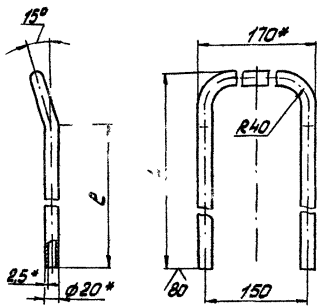
Лист 67 ГОСТ 19903-74  
Учреждение 516  
Ленинград

КОРПУСОВАЯ: Л

ФОРМАТ А4

500-03-003

✓(✓)



Обозначение	L, мм	B, мм	Развернутая длина, мм	Масса, кг
Н165-03-003	385	300	885	0,94
-01	300	215	635	0,75

- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .

Н165-03-003

Крестовина

Лист 03 1:5

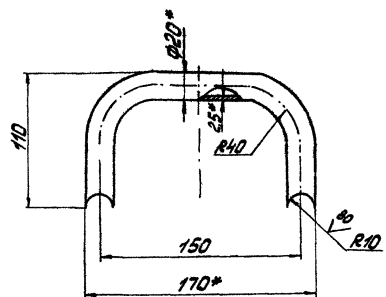
Труба 20x25 ГОСТ 8734-75  
Б20 ГОСТ 6133-74  
Ленинград

КОРПУСОВАЯ: Л

ФОРМАТ А4

500-03-005

✓(✓)



- 1.\* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
3. Развернутая длина 275 мм.

Н165-03-005

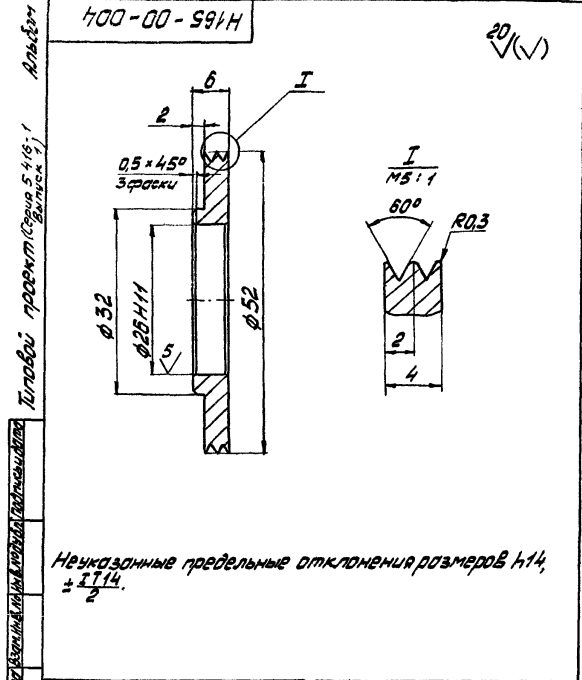
Ручка

Лист 03 1:2

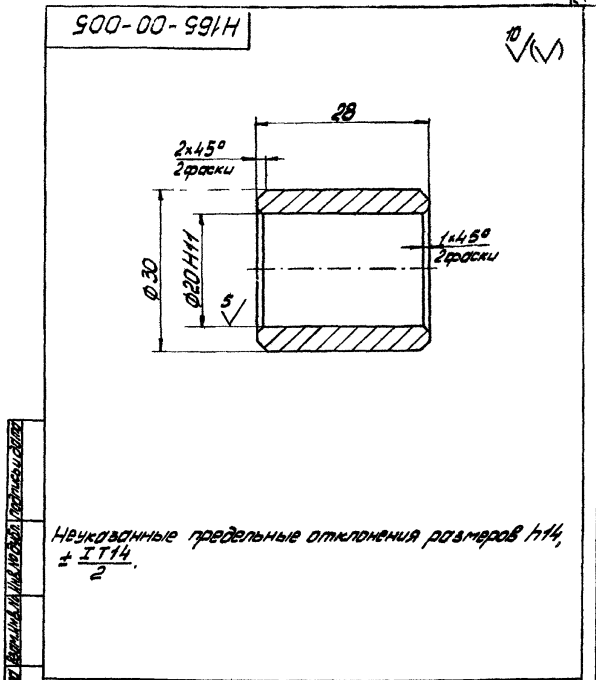
Труба 20x25 ГОСТ 8734-75  
Б20 ГОСТ 6133-74  
Ленинград

КОРПУСОВАЯ: Л

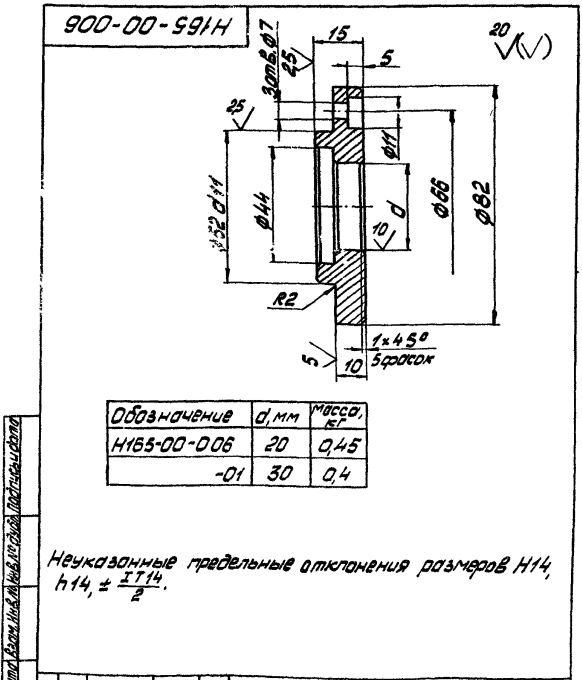
ФОРМАТ А4



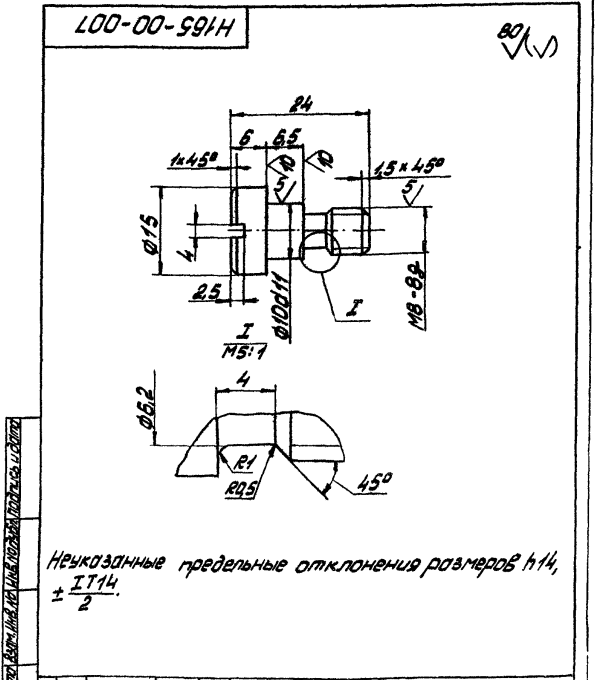
Н165-00-004			Лист	Масса	Уточнение
Кольцо			0,07	2:1	
Ст 3 ГОСТ 380-71			Ленинград		
Компробал: 7х			Формат А4		



Н165-00-005			Лист	Масса	Уточнение
Втулка			0,08	2:1	
Сталь 20 ГОСТ 1050-74			Ленинград		
Компробал: 7х			Формат А4		



Н165-00-006			Лист	Масса	Уточнение
Крышка			0,45	1:1	
Ст 3 ГОСТ 380-71			Ленинград		
Компробал: 7х			Формат А4		



Н165-00-007			Лист	Масса	Уточнение
Винт			0,06	2:1	
Сталь 35 ГОСТ 1050			Ленинград		
Компробал: 7х			Формат А4		



Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные:	
2	Техническая спецификация металла.	
3	Схемы расположения площадок Пм1 и Пм2	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	<u>Ссылочные документы.</u>	
1.450.3-3 вып. 0,2	Стальные лестницы, площадки, стремянки и ограждения.	
	<u>Прилагаемые документы</u>	
5.416-1.1-КМ.ВМ	Ведомость потребности в материалах.	включена в ВНС

Перечень видов работ, для которых необходима составление актов освидетельствования скрытых работ

№ п.п.	Вид работ	Примечание
1	Документация по металлическим конструкциям	
2	Контроль швов сварных соединений	
3	Приемка площадок опирания стальных конструкций на стены	

- Рабочие чертежи марки „КМ“ разработаны на основании:
  - технологических заданий и архитектурно-строительных чертежей.
- Рабочие чертежи марки „КМ“ являются исходным материалом для разработки детализированных чертежей марки „КМД“
- Металлоконструкции запроектированы в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“ и СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия“.
- На схемах элементы конструкций обозначены марками. Маркировка произведена без учета конструктивных особенностей (длин, примыканий и т.д.). Элементам одного сечения, но с существенно разными условиями присвоены разные марки.
- В настоящем проекте разработаны только принципиальные решения соединений конструкций в узлах. Размеры сварных швов, количества, диаметр болтов определяется при разработке чертежей „КМД“ по расчетным условиям в ведомостях элементов на схемах конструкций.
- Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии с требованиями:
  - СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“;
  - материалов указанных в ведомости, примененных и ссылочных документов.
- Заводские соединения сварные.
  - Монтажные соединения на болтах нормальной точности и монтажной сварке.
  - Все монтажные крепления, прихватки, временные приспособления после окончания монтажа должны быть сняты, а места приварки - зачищены.
- Болты грубой и нормальной точности.
  - Все болты грубой и нормальной точности класса 4; в соответствии по ГОСТ 15589-70 и 7798-70. Гайки постоянных болтов после выверки конструкций должны быть закреплены от самоотвинчивания.
- Антикоррозионная защита.
  - Все стальные конструкции должны быть оцинкованы и окрашены в соответствии со СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии“ таблица 29, приложение 15, причислая группу покрытия Iп-2 (55) для внутренних работ со связующим пентафталевое типа.

Альбом  
Туполов проект (серия 5.416-1 Выпуск 1)

Шифр, материал, таблица и дата (встр. шиф. №)

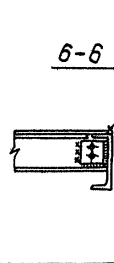
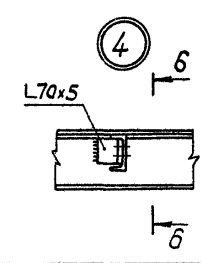
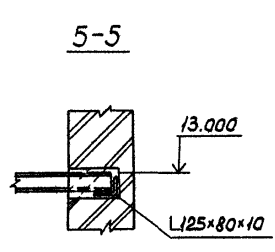
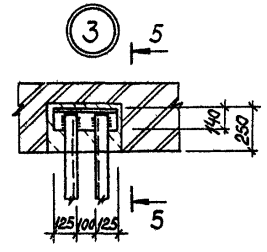
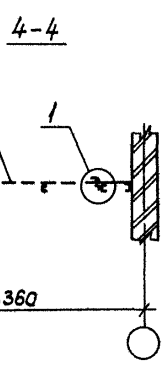
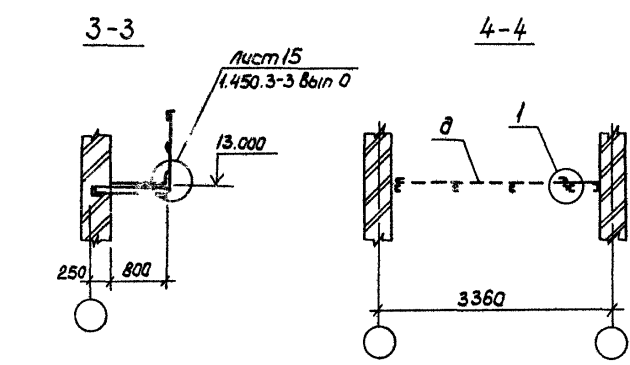
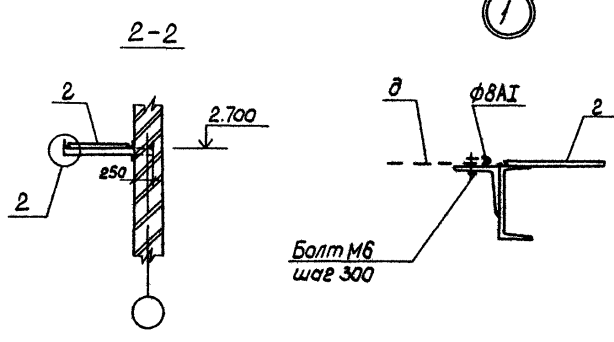
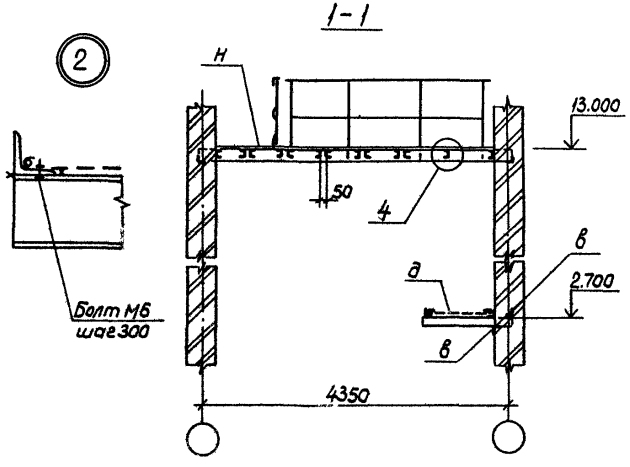
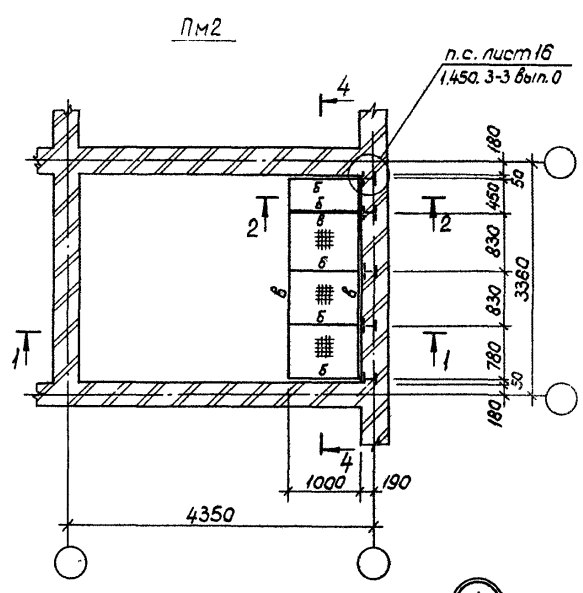
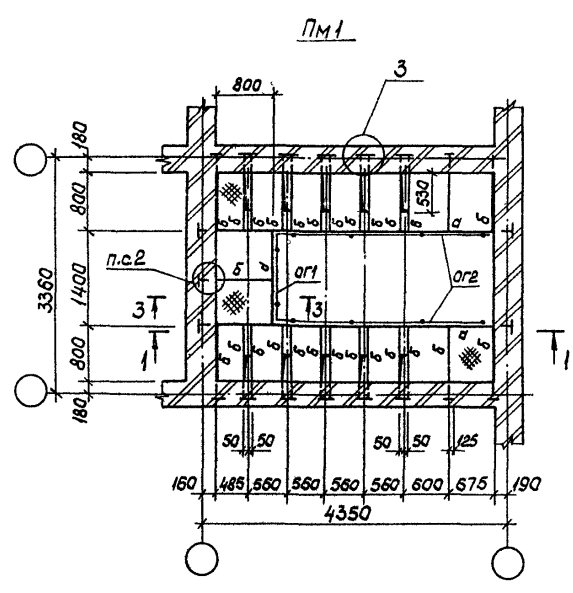
Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.

Главный инженер проекта *С.П. Кудрявцев*

Привязан:		
Шифр №	5.416-1.1-КМ	
Пл. инж. Кудрявцев	16.09	Помещение для сушки пожарных рукавов
Иванов	16.09	
Лиспец	16.09	Устройство подъема пожарных рукавов
Рук. в. Лиспец	16.09	
Проект. Итманова	16.09	Общие данные
Констр. Итманова	16.09	
Провер. Кудрявцев	16.09	Учреждение ИФ-548 Ленинград 1938г.
Исполн. Кудрявцев	16.09	



Типовой проект (Серия 5.416-1 Выход 1)



Ведомость элементов								
Марка	сечение			опорные усилия			Марка металла	Примечание
	эскиз	поз.	состав	M, тс.м	N, тс	Q, тс		
а	с	1	с 18				ВСт3кп2	
б	с	2	с 10				ВСт3кп2	
в	л	3	L 63x6				ВСт3кп2	
г	—	4	-1,6				ВСт3кп2	
д	■	5	сетка №20				ВСт3кп2	
н	—	6	пв 506				ВСт3кп2	
ор1	1.450.3-3 выт.2	7	атмгб-10.14				ВСт3кп2	шт. 1
ор2	1.450.3-3 выт.2	8	атмгб-10.30				ВСт3кп2	шт. 2

Привязки:			

5.416-1.1-КМ			
Начерт. Деев	10.83	Помещение для сушки пожарных рукавов	
Листец Вилинжков	10.83	Устройства подвеса	
Рук. эр Лисина	10.83	пожарных рукавов	
Проект. Антонова	10.83	РП	3
Констр. Антонова	10.83	Схемы расположения площадок	
Провер. Вавилова	10.83	ПМ1 и ПМ2	
И. контр. Кадаев	10.83	Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988 г.	

Копирован: [Signature] Формат А2



Перечень видов работ, для которых необходима составление актов освидетельствования скрытых работ.

№ п.п.	Вид работ	Примечание
1	Заделка закладных изделий в кирпичную кладку	
2	Контроль швов сварных соединений.	
3	Антикоррозионная защита мест сварки металлических закладных изделий.	

Алюбом  
Туполобой проект (Элементы 5.4.16-1 в выноске 1)

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Схема расположения элементов закладных изделий. Разрезы 1-1, 2-2	
3	Схема расположения элементов закладных изделий. Разрезы 3-3, 4-4, 5-5.	
4	Разрез б-б, узлы 1-5.	

Общие данные

- Настоящий раздел проекта выполнен на основании задания на проектирование и чертежей устройства для подъема рукавов. Представлены рабочие чертежи стальных закладных изделий, предназначенных для установки и крепления элементов устройства.
- Закладные изделия опираются на кирпичные стены отапливаемого помещения.
- Закладные изделия приняты из прокатной стали — угловой равнополочной по гост 8509-78; — швеллеров по гост 8240-72; — полосообразной стали, по гост 103-76.
- Материал конструкций закладных изделий — сталь марки ВСтЗ псб по ту 14-1-3023-80.
- Расчет изделий произведен в соответствии с указаниями СНиП 2.01.07-85, «Нагрузки и воздействия», СНиП 2.03.01-84, «Бетонные и железобетонные конструкции».
- Изготовление стальных конструкций производить в соответствии с указаниями СНиП 11-18-75, «Металлические конструкции».

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов.

Обозначение	Наименование	Примечание
	Прилагаемые документы	
5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования	
5.416-1.1-АСИ-02СВ	Изделие закладное Мн1	
5.416-1.1-АСИ-03СВ	Изделие закладное Мн2	
5.416-1.1-АСИ-04СВ	Изделие закладное Мн3	
5.416-1.1-АСИ-05СВ	Изделие закладное Мн4	
5.416-1.1-АСИ-06СВ	Изделие закладное Мн5	
5.416-1.1-АСИ-07СВ	Изделие закладное Мн6	
5.416-1.1-АСИ-08СВ	Изделие закладное Мн7	
5.416-1.1-АСИ-09СВ	Изделие закладное Мн8	
5.416-1.1-АСИ-10СВ	Изделие закладное Мн9	
5.416-1.1-АСИ-11СВ	Изделие закладное Мн10	
5.416-1.1-АСИ-12СВ	Изделие закладное Мн11	
5.416-1.1-АСИ-13	Изделие закладное Мн12	
5.416-1.1-АСИ-14СВ	Изделие закладное Мн13	
5.416-1.1-АСИ-001	Пластины	2 листа
5.416-1.1-АСИ-002	Уголок швеллер.	2 листа
5.416-1.1-АСИ-003	Шпильки	
5.416-1.1-АСИ-ВМ	Ведомость потребности в материалах.	учтена в АИС

Ведомость спецификаций.

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация к схеме расположения элементов закладных изделий	

№ п.п. табл. Подпись и дата. Итого листов №

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.  
 Главный инженер проекта *С.П. Кудрявцев*

Привязан:

Мнб. №

5.416-1.1-АС

Лингв. кодирование	Стр.	1/01	Помещение для сушки пожарных рукавов
Информ. лист	Лист	1/01	
Лист спец. выштабов	Лист	2/01	Устройство подъема пожарных рукавов
Лист спец. Листина	Лист	4/01	
Проектир. Антанова	Лист	1/01	Общие данные
Констр. Антанова	Лист	2/01	
Проект. Козлов	Лист	3/01	Учреждение ИТ-548 Ленинград 1986 г.
И.ч. Козлов	Лист	4/01	

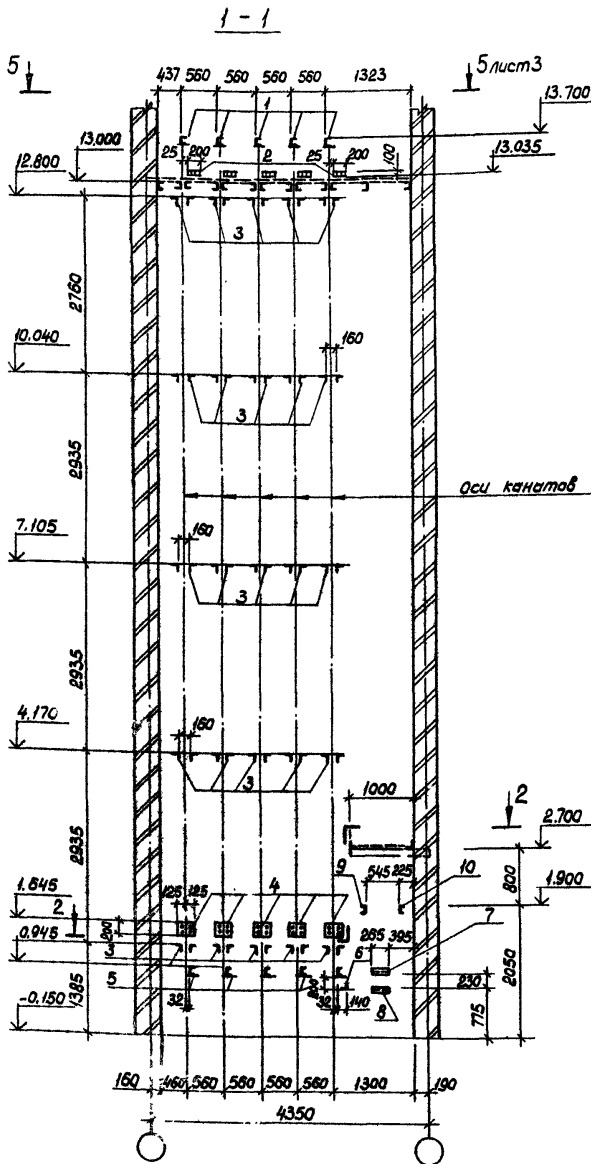
Копировал: *С* Формат А2

Титовый проект (Серия 5.416-1 Выпуск 1)

Составитель: Илюшова И.В.  
 Проверил: Кудрявцев В.В.  
 Институт: ЦНИИТЭИСтроительств

Спецификация к схеме расположения элементов закладных изделий

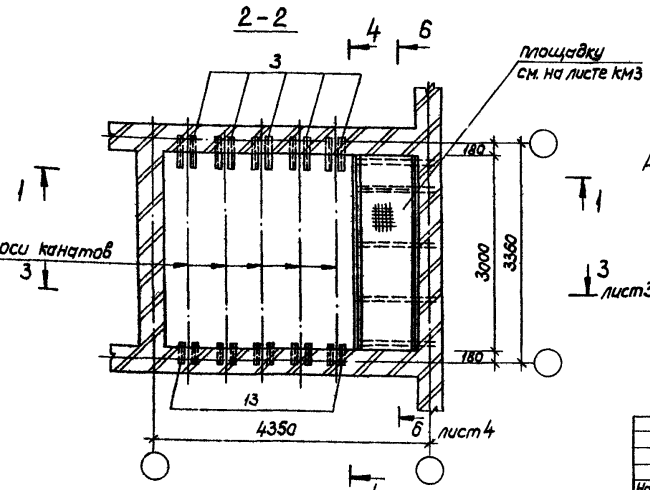
70



Марка или поз.ц.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.	Примеч.
Изделия закладные					
1	5.416-1.1-АСИ-02СБ	МН 1	5		
2	5.416-1.1-АСИ-03СБ	МН 2	5		
3	5.416-1.1-АСИ-04СБ	МН 3	25		
4	5.416-1.1-АСИ-05СБ	МН 4	5		
5	5.416-1.1-АСИ-06СБ	МН 5	5		
6	5.416-1.1-АСИ-07СБ	МН 6	1		
7	5.416-1.1-АСИ-08СБ	МН 7	1		
8	5.416-1.1-АСИ-09СБ	МН 8	1		
9	5.416-1.1-АСИ-10СБ	МН 9	1		
10	5.416-1.1-АСИ-11СБ	МН 10	1		
11	5.416-1.1-АСИ-12СБ	МН 11	5		
12	5.416-1.1-АСИ-13	МН 12	4		
13	5.416-1.1-АСИ-14СБ	МН 13	25		

Нагрузки на закладные изделия

Марка	схема усилий	расчетные усилия	
		Р в кг	М в кгм
МН1		500	—
МН2		конструктивно	
МН3		конструктивно	
МН4		200	—
МН5		350	—
МН6		конструктивно	
МН7		400	12
МН9		300	88
МН10		300	88
МН11		500	—
МН12		конструктивно	
МН13		конструктивно	



Данный чертеж смотреть совместно с листом АС-3.

5.416-1.1 -АС

Помещение для сушки пожарных рукавов

Начальн. деп.	И.И.И.	10.00	10.00	10.00
Ил. спец.	В.И.И.	10.00	10.00	10.00
Рис. ср.	Л.И.И.	10.00	10.00	10.00
Проектант	Илюшова	10.00	10.00	10.00
Констр.	Илюшова	10.00	10.00	10.00
Провер.	Бобышкова	10.00	10.00	10.00
И.контр.	Кудрявцев	10.00	10.00	10.00

Устройство подъема пожарных рукавов

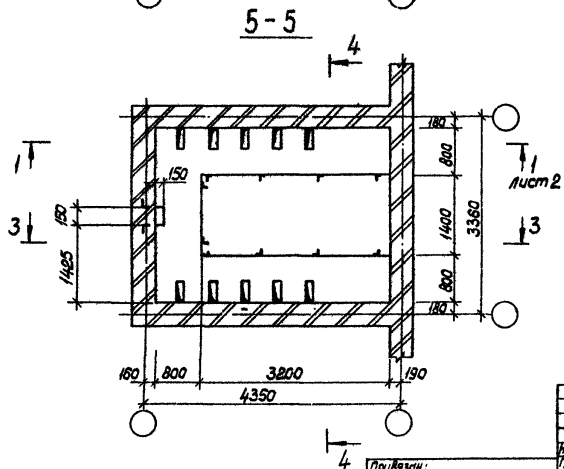
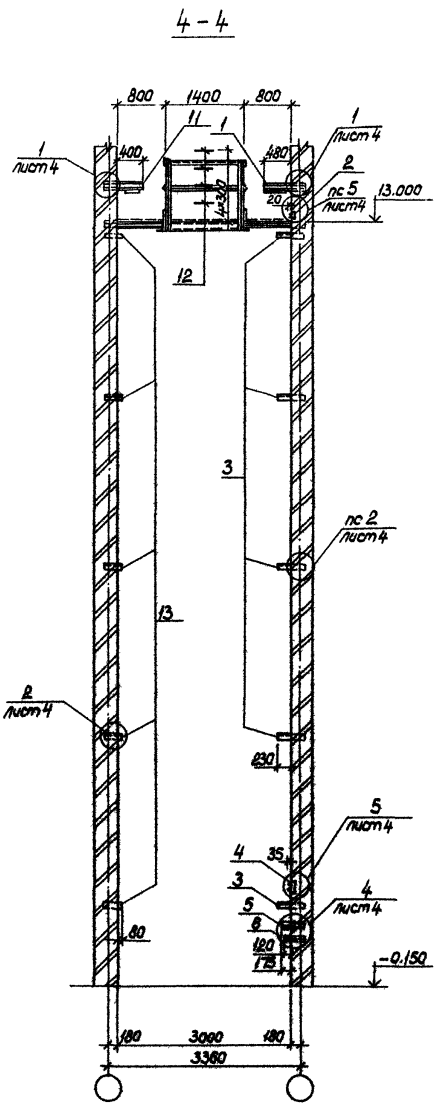
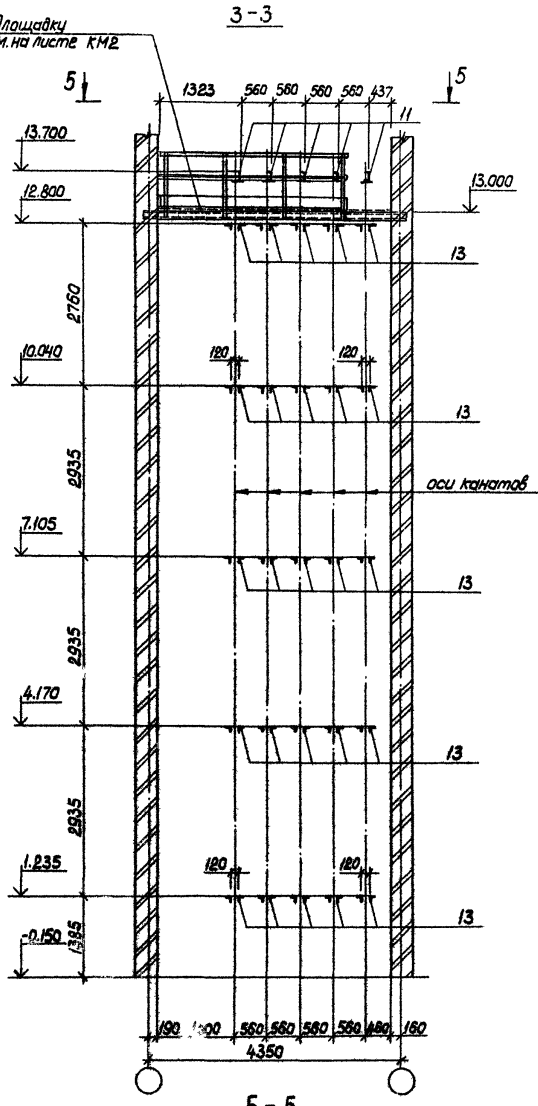
Схема расположения элементов закладных изделий разрезы 1-1, 2-2

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.

Формат А2

Тупой проект (серия 5.416-1 Велюкс 1)

Площадку см. на листе КМБ



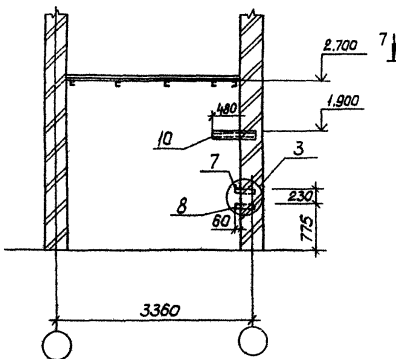
Данный чертеж смотреть совместно с листом АС-2.

Имя, фамилия, Подпись и дата

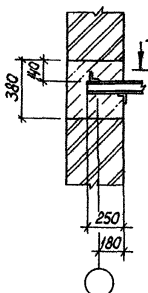
		5.416-1.1-АС	
Исполн.	Дев	Лист	16.05
Пр. спец.	Вилыцкий	Экз.	16.05
Рук. эк.	Лисина	Лист	16.05
Проект.	Антонова	Лист	16.05
Констр.	Антонова	Лист	16.05
Провер.	Борисов	Лист	16.05
Н. контр.	16.05	Лист	16.05
		Помещение для сушки пожарных рукавов	
		Устройства обогрева	
		пожарных рукавов	
		Страна	Лист
		рп	3
		Учреждение ЦП-348	
		Ленинград	
		1938г.	
		Копировать	
		Формат А2	

Альбом  
Тиловой проект (Форм. 5.416-1  
Вместок 1)

6-6  
на 4 листе

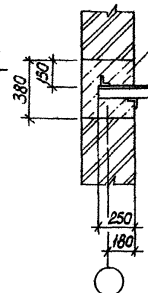


1



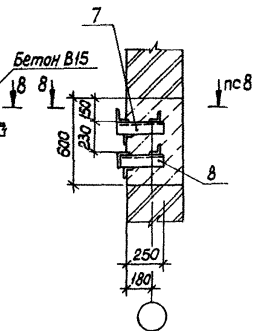
7-7

2

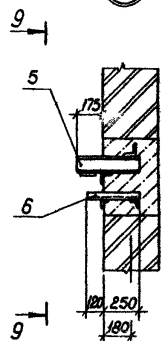


8-8

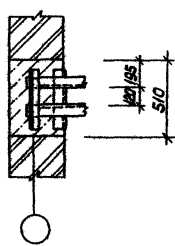
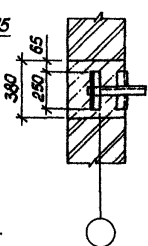
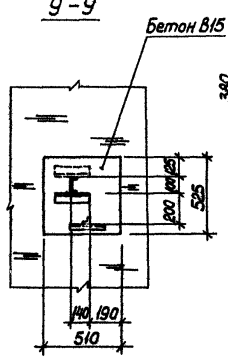
3



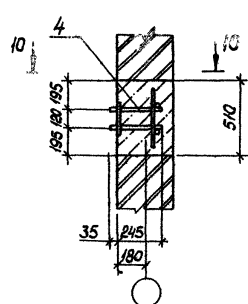
4



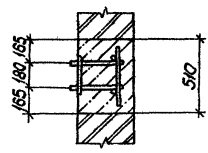
9-9



5



10-10



Данный чертеж смотреть совместно с листом 2,3.

ИИИ. Проект. Подпись и дата. Взам. инв. №

				5.416-1.1 -АС	
				Помещение для сушки пожарных рукавов	
Исполн.	Деев	1.11.85	16.85	Устройство поддона пожарных рукавов	Стр./Лист
Пр. спец.	Вилчкова	2.11.85	16.85		РП 4
Рис. эр.	Лисина	2.11.85	16.85	Разрез Б-Б Узлы 1-5	Учреждение ИИ-513 Ленинград 1988г.
Проект.	Антонова	2.11.85	16.85		
Констр.	Антонова	2.11.85	16.85		
Провер.	Кобышкова	2.11.85	16.85		
И контр.	Кадава	2.11.85	16.85		
ИИИ. №				Копировал: <i>gk</i>	Формат А2

Материал конструкций — сталь в СтЗ по ГОСТ 380-71\*  
 Закладные изделия изготавливать с указанием по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78).  
 Арматурные и закладные изделия должны соответствовать требованиям ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний\*.  
 Окраску и защиту от коррозии стальных элементов, закладных, крепежных и соединительных деталей, а также монтажных швов и соединений производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75, «Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки» и главы СНиП 3.04.03-85, «Защита строительных конструкций от коррозии. Правила производства и приемки работ».  
 Сварку выполнять электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Высота сварных швов, кроме геоборенных, 6 мм.

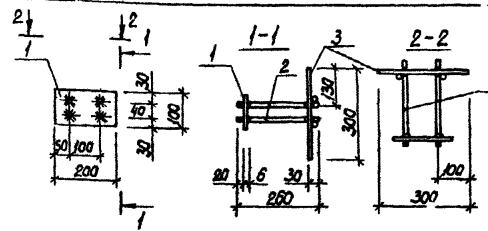
Привязан:

Лист № 5.416-1.1-АСИ-01

Исполн.	Провер.	Инж.	Масштаб
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10

Технические требования

Копирован: [подпись]  
 Формат А4



Код	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
			Детали		Масса кг
А4	1	5.416-1.1-АСИ-001	Пластина	1	
А4	2	5.416-1.1-АСИ-003	Шпилька	2	
Б4	3		ФВК ГОСТ 5781-82 R=300	4	0,07

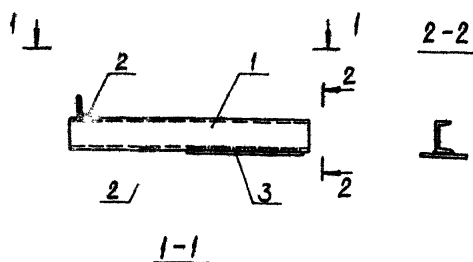
Привязан:

Лист № 5.416-1.1-АСИ-03СБ

Исполн.	Провер.	Инж.	Масштаб
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10

Изделие закладное МН2

Копирован: [подпись]  
 Формат А4



Код	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А4		5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
			Детали		Масса кг
Б4	1		С10 ГОСТ 8210-78 R=230	1	0,3
Б4	2		Л75-8 ГОСТ 8500-78 R=800	2	1,7
А4	3	5.416-1.1-АСИ-001-03	Пластина	1	

Привязан:

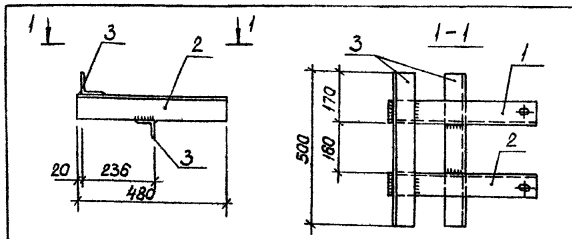
Лист № 5.416-1.1-АСИ-02СБ

Исполн.	Провер.	Инж.	Масштаб
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10
Л.С.	Л.С.	Л.С.	1:10

Изделие закладное МН1

Копирован: [подпись]  
 Формат А3

Альбом  
Технический проект (Серия 5.416-1)  
Выпуск 1



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса Лист. кг
A4	1		5.416-1.1-АСИ-002	Уголок	1	
A4	2		-01	Уголок	1	
B4	3		L63x5 гост 8509-72 E=500		2	2,5

Привязан:

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-04СБ

Исполн.	Дев.	Лист	Масса	Итого
Нач. отд.	Лев	1/1	11,8	1:10
Гл. спец.	Викторова	2/2	11,8	
Рук. гр.	Лисина	3/3	11,8	
Проект.	Антанова	4/4	11,8	
Констр.	Антанова	5/5	11,8	
Провер.	Бобышкова	6/6	11,8	
И. контр.	Кадыш	7/7	11,8	

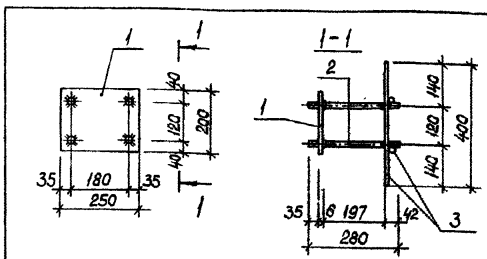
Изделие закладное  
МН 3

Станд. Масса Итого  
РП 11,8 1:10

Лист Листов /  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г.

Копировал: СБ

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса Лист. кг
A4	1		5.416-1.1-АСИ-001-01	Пластина	1	2,4
A4	2		5.416-1.1-АСИ-003-01	Шпилька	4	0,3
B4	3		Ф12x1 гост 5701-82 E=400		4	0,4

Привязан:

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-05СБ

Исполн.	Дев.	Лист	Масса	Итого
Нач. отд.	Лев	1/1	5,2	1:10
Гл. спец.	Викторова	2/2	5,2	
Рук. гр.	Лисина	3/3	5,2	
Проект.	Антанова	4/4	5,2	
Констр.	Антанова	5/5	5,2	
Провер.	Бобышкова	6/6	5,2	
И. контр.	Кадыш	7/7	5,2	

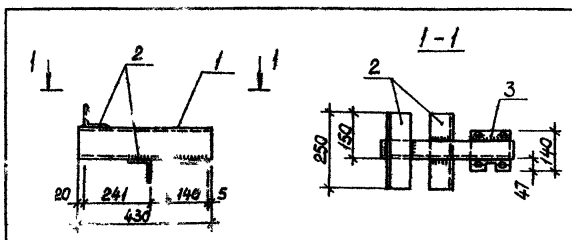
Изделие закладное  
МН 4

Станд. Масса Итого  
РП 5,2 1:10

Лист Листов /  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г.

Копировал: СБ

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса Лист. кг
B4	1		C 10 гост 8240-72 E=430		1	3,7
B4	2		L 75x8 гост 8509-72 E=250		2	1,7
A4	3		5.416-1.1-АСИ-001-04	Пластина	1	

Привязан:

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-06СБ

Исполн.	Дев.	Лист	Масса	Итого
Нач. отд.	Лев	1/1	8,6	1:10
Гл. спец.	Викторова	2/2	8,6	
Рук. гр.	Лисина	3/3	8,6	
Проект.	Антанова	4/4	8,6	
Констр.	Антанова	5/5	8,6	
Провер.	Бобышкова	6/6	8,6	
И. контр.	Кадыш	7/7	8,6	

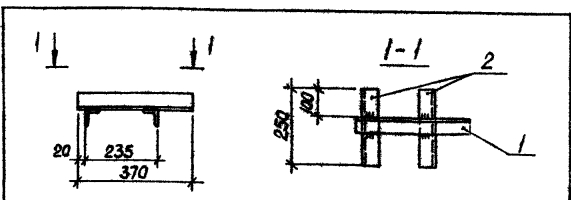
Изделие закладное  
МН 5

Станд. Масса Итого  
РП 8,6 1:10

Лист Листов /  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г.

Копировал: СБ

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса Лист. кг
B4	1		L 50x5 гост 8509-72 E=370		1	1,4
B4	2		L 50x5 гост 8509-72 E=250		2	1,0

Привязан:

Изм. №

5.416-1.1-АСИ-07СБ

Исполн.	Дев.	Лист	Масса	Итого
Нач. отд.	Лев	1/1	3,4	1:10
Гл. спец.	Викторова	2/2	3,4	
Рук. гр.	Лисина	3/3	3,4	
Проект.	Антанова	4/4	3,4	
Констр.	Антанова	5/5	3,4	
Провер.	Бобышкова	6/6	3,4	
И. контр.	Кадыш	7/7	3,4	

Изделие закладное  
МН 6

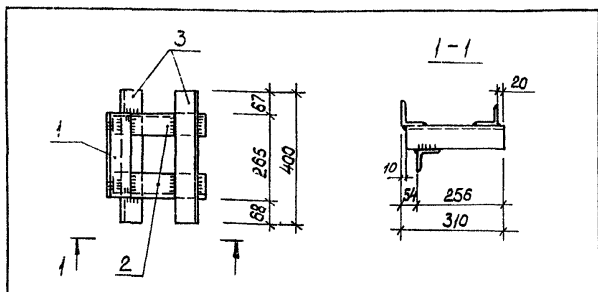
Станд. Масса Итого  
РП 3,4 1:10

Лист Листов /  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г.

Копировал: СБ

Формат А4

Альбом  
Тиловой прорези (Серия 5.416-1  
Выпуск 1)



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса лист, кг
A4	1		5.416-1.1-АСИ-001-04	Узелок	1	
B4	2		L 75x6 гост 8509-72 E=300		2	2,1
B4	3		L 63x5 гост 8509-72 E=400		2	1,9

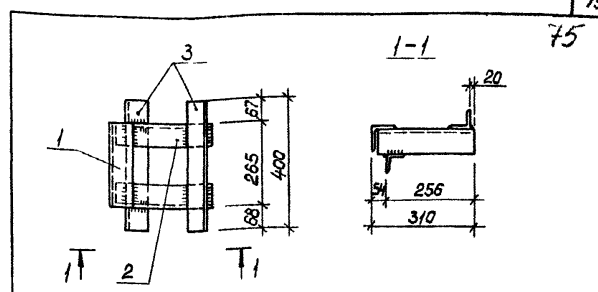
Привязан:


Инв. №

5.416-1.1-АСИ-08СБ

Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
П. спец.	Вилинкова	Л. 12	1:10	РП	9,8	1:10
Рук. ср.	Лисина	Л. 12		Лист		Листов 1
Проект.	Антанова	Л. 12		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.		
Констр.	Антанова	Л. 12				
Проект.	Бобычкова	Л. 12				
И. контр.	Кадош	Л. 12				

Копировал: *[Signature]*      Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса лист, кг
A4	1		5.416-1.1-АСИ-001-04	Узелок	1	
B4	2		L 75x6 гост 8509-72 E=300		2	2,1
B4	3		L 63x5 гост 8509-72 E=400		2	1,9

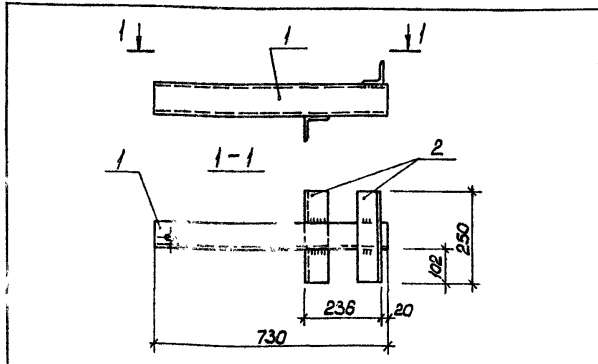
Привязан:


Инв. №

5.416-1.1-АСИ-09СБ

Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
П. спец.	Вилинкова	Л. 12	1:10	РП	9,8	1:10
Рук. ср.	Лисина	Л. 12		Лист		Листов 1
Проект.	Антанова	Л. 12		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.		
Констр.	Антанова	Л. 12				
Проект.	Бобычкова	Л. 12				
И. контр.	Кадош	Л. 12				

Копировал: *[Signature]*      Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса лист, кг
A4	1		5.416-1.1-АСИ-002-05	Швеллер	1	
B4	2		L 75x6 гост 8509-72 E=250		2	1,7

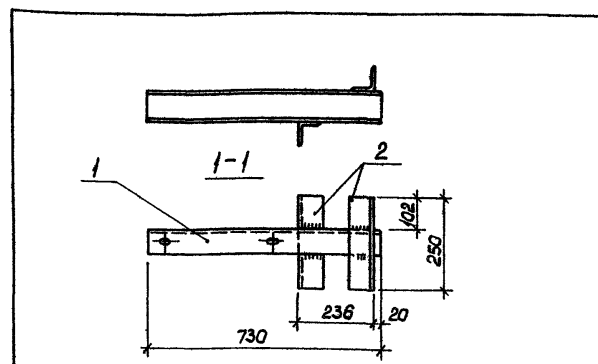
Привязан:


Инв. №

5.416-1.1-АСИ-10СБ

Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
П. спец.	Вилинкова	Л. 12	1:10	РП	11,0	1:10
Рук. ср.	Лисина	Л. 12		Лист		Листов 1
Проект.	Антанова	Л. 12		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.		
Констр.	Антанова	Л. 12				
Проект.	Бобычкова	Л. 12				
И. контр.	Кадош	Л. 12				

Копировал: *[Signature]*      Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			5.416-1.1-АСИ-01	Технические требования		
				Детали		Масса лист, кг
A4	1		5.416-1.1-АСИ-002-06	Швеллер	1	
B4	2		L 75x6 гост 8509-72 E=250		2	1,7

Привязан:

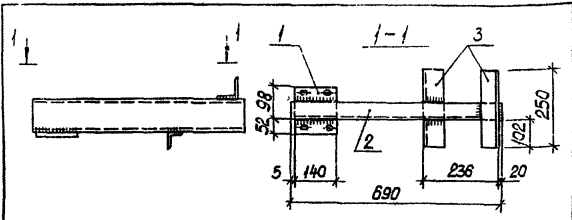

Инв. №

5.416-1.1-АСИ-11СБ

Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
Исполн.	Дев.	Исп.	Масштаб	Станд.	Масса	Масштаб
П. спец.	Вилинкова	Л. 12	1:10	РП	11,0	1:10
Рук. ср.	Лисина	Л. 12		Лист		Листов 1
Проект.	Антанова	Л. 12		Учреждение ИГ-548 Ленинград 1988г.		
Констр.	Антанова	Л. 12				
Проект.	Бобычкова	Л. 12				
И. контр.	Кадош	Л. 12				

Копировал: *[Signature]*      Формат А4

Альбом  
Титульный проект (вариант 5.416-1  
Вельск)



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
A4	5.416-1.1-АСИ-01	Документация		
		Технические требования		
		Детали		Масса поз. кг
A4	1	5.416-1.1-АСИ-001-02	1	
		Пластина		
B4	2	Г 10 гост 8240-72 E=690	1	5,9
B4	3	Г 50 гост 8509-72 E=250	2	1,7

Привязан:

Шк. №

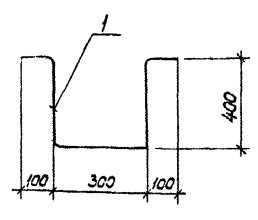
5.416-1.1-АСИ-12СБ

Исполн.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девб	Лист	18.25		
Гл. спец. Вишняков	Лист	18.25		
Рук. гр. Лисина	Лист	18.25		
Проект. Антонова	Лист	18.25		
Констр. Антонова	Лист	18.25		
Проект. Бобышкова	Лист	18.25		
Н.контр. Карабс	Лист	18.25		

Изделие закладное  
МН 11

Лист Листов 1  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г

Копировал Фармат А4



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
A4	1	5.416-1.1-АСИ-13	1	3,2
		Пластина		
		ф20А гост 15781-82 E=1300		

Привязан:

Шк. №

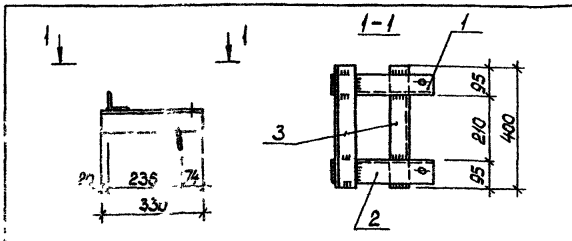
5.416-1.1-АСИ-13

Исполн.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девб	Лист	18.25		
Гл. спец. Вишняков	Лист	18.25		
Рук. гр. Лисина	Лист	18.25		
Проект. Антонова	Лист	18.25		
Констр. Антонова	Лист	18.25		
Проект. Бобышкова	Лист	18.25		
Н.контр. Карабс	Лист	18.25		

Изделие закладное  
МН 12

Лист Листов 1  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г

Копировал Фармат А4



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
A4	5.416-1.1-АСИ-01	Документация		
		Технические требования		
		Детали		Масса поз. кг
A4	1	5.416-1.1-АСИ-002-02	1	
		Уголок		
A4	2	5.416-1.1-АСИ-002-03	1	
		Уголок		
B4	3	Л 63*6 гост 3509-72 E=400	2	2,3

Привязан:

Шк. №

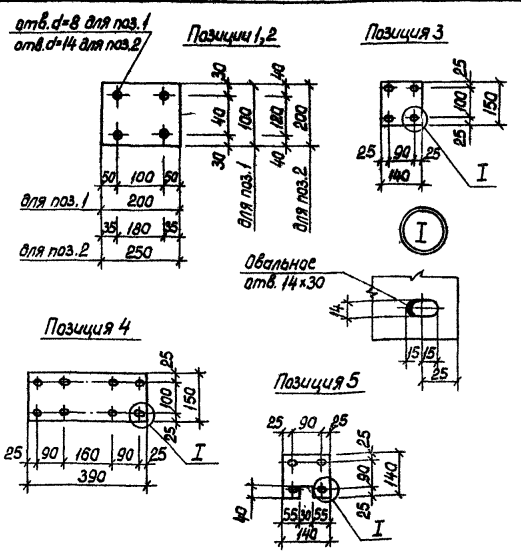
5.416-1.1-АСИ-14СБ

Исполн.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девб	Лист	18.25		
Гл. спец. Вишняков	Лист	18.25		
Рук. гр. Лисина	Лист	18.25		
Проект. Антонова	Лист	18.25		
Констр. Антонова	Лист	18.25		
Проект. Бобышкова	Лист	18.25		
Н.контр. Карабс	Лист	18.25		

Изделие закладное  
МН 13

Лист Листов 1  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г

Копировал Фармат А4



Привязан:

Шк. №

5.416-1.1-АСИ-001

Исполн.	Деталь	Лист	Масса	Масштаб
Нач. отд. Девб	Лист	18.25		
Гл. спец. Вишняков	Лист	18.25		
Рук. гр. Лисина	Лист	18.25		
Проект. Антонова	Лист	18.25		
Констр. Антонова	Лист	18.25		
Проект. Бобышкова	Лист	18.25		
Н.контр. Карабс	Лист	18.25		

Пластины

Лист Листов 2  
Учреждение ИГ-548  
Ленинград  
1988г

Копировал Фармат А4



Альбом

Типовой проект (серия 5.416-1)  
Выпуск 1)

Циф. в табл. Подпись и дата (визит. лист №)

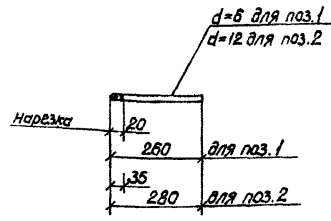
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		Масса
А4	1	5.416-1.1-АСИ-001	Пластина-б.100 гост 103-76 E=200	1	6,0
А4	2	-01	Пластина-б.200 гост 103-76 E=250	1	2,4
А4	3	-02	Пластина-10.140 гост 103-76 E=150	1	1,7
А4	4	-03	Пластина-10.150 гост 103-76 E=330	1	4,5
А4	5	-04	Пластина-10.140 гост 103-76 E=140	1	1,5

Привязан:


Циф. №

5.416-1.1 -АСИ-001 Лист 2

Копировал: *[подпись]* Формат А4



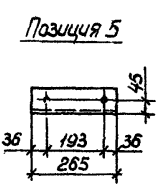
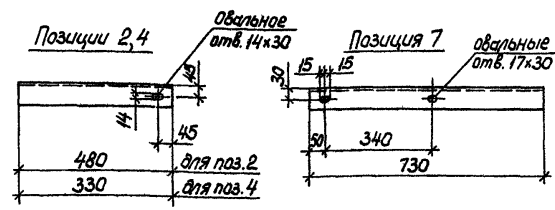
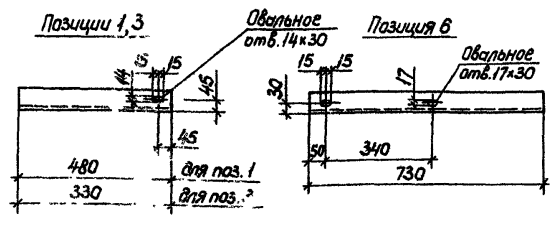
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		Масса
А4	1	5.416-1.1-АСИ-003	Ст. крепеж ф6 гост 2590-72 E=260	1	0,08
А4	2	-01	Ст. крепеж ф12 гост 2590-72 E=280	1	0,25

Циф. в табл. Подпись и дата (визит. лист №)

5.416-1.1 -АСИ-003

Исполн. Дев	И.И.И.	16.05	Угол	Масса	Масштаб
Провер. Вишняков	В.В.	16.05	РП	см. табл.	1:10
Виз. эк. Лисина	Л.И.	16.05	Лист 1	Листов 1	
Проект. Антонова	А.А.	16.05	Учреждение ИР-548	Ленинград	1988 г.
Констр. Антонова	А.А.	16.05	Сталь В СтЗ ПСБ		
Прокт. Ковалев	К.В.	16.05			
Исполн. Ковалев	К.В.	16.05			

Копировал: *[подпись]* Формат А4



Привязан:


Циф. №

5.416-1.1 -АСИ-002

Исполн. Дев	И.И.И.	16.05	Уголок, швеллер	Угол	Масса	Масштаб
Провер. Вишняков	В.В.	16.05	РП	см. табл.	1:10	
Виз. эк. Лисина	Л.И.	16.05	Лист 1	Листов 2		
Проект. Антонова	А.А.	16.05	Учреждение ИР-548	Ленинград	1988 г.	
Констр. Антонова	А.А.	16.05				
Прокт. Ковалев	К.В.	16.05				
Исполн. Ковалев	К.В.	16.05				

Копировал: *[подпись]* Формат А4

Циф. в табл. Подпись и дата (визит. лист №)

5.416-1.1 -АСИ-002 Лист 2

Копировал: *[подпись]* Формат А4

Циф. в табл. Подпись и дата (визит. лист №)

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		Масса
А4	1	5.416-1.1-АСИ-002	L75x6 гост 8509-72 E=480	1	3,3
А4	2	-01	L75x6 гост 8509-72 E=480	1	3,3
А4	3	-02	L75x6 гост 8509-72 E=330	1	2,3
А4	4	-03	L75x6 гост 8509-72 E=330	1	2,3
А4	5	-04	L75x6 гост 8509-72 E=265	1	1,8
А4	6	-05	L12 гост 8240-72 E=730	1	7,6
А4	7	-06	L12 гост 8240-72 E=730	1	7,6

Циф. в табл. Подпись и дата (визит. лист №)

Типовой проект (Серия 5.416-1)  
 Альбом

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Принципиальная электрическая схема	
3	Схема подключений	
4	Кабельный журнал	
5	План расположения электрооборудования	

Ведомость ссылаемых и прилагаемых документов

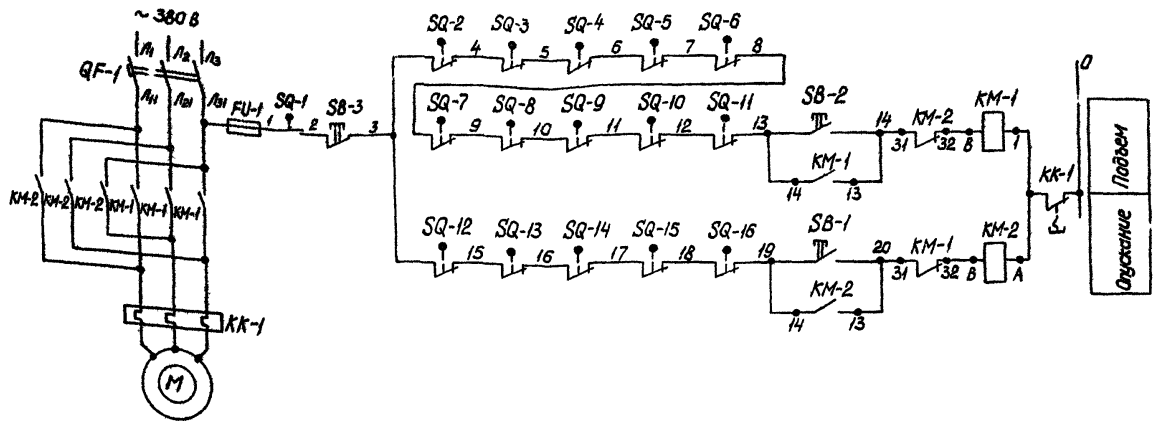
Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылаемые документы	
A441 (Т.П.5.407-54)	Установка одиночных магнитных пускателей серии ПМЛ (исполнение П54)	1984г.
A442	Установка кнопок ПКБ, ПКЧВ, переключателей ПП, сигнальных приборов и автоматов АП-50	1986г.
A155 (Т.П.4.407-255)	Узлы и детали для прокладки кабелей	1979г.
A430 (Т.П.5.407-22)	Прокладка проводов и кабелей в стальных трубах	1981г.
A-174 (Т.П.5.407-11)	Заземление и запыление электроустановок	1980г.
	Прилагаемые документы	
5.416-1.1-ЭМ	Спецификация оборудования	
5.416-1.1-ЭМ.ВМ	Ведомость потребности в материалах	

Общие указания

1. Напряжение силовой сети 380/220 В.
2. Питание электроэнергией предусматривается от распределительного пункта пожарного депо.
3. В качестве пусковой аппаратуры применяются пускатель марки ПМЛ и кнопочный пост ПКБ-222.
4. Распределительная сеть выполнена проводами марки АПВ в стальных трубах. Способ прокладки указан на плане расположения электрооборудования.
5. Места установки пусковой аппаратуры, уточняются при монтаже. Расстояние от пола до оси пусковых аппаратов 1,3 м, до верха шкафов и ящиков управления 1,8 м.
6. Все металлические части электроустановок, нормально не находящиеся под напряжением, подлежат заземлению. Для заземления используется стальная полоса 40x4 мм и нулевой провод.

Проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.  
 Главный инженер проекта *С.П. Кудрявцев*

ИТП				Прибыло:	
Исполн.					
Проверт.					
Инв. №					
<b>5.416-1.1-ЭМ</b>					
Лин. №	Исполн.	Проверт.	Дата	Помещение для сушки пожарных рукавов	Лист 1 из 5
Лин. №	Исполн.	Проверт.	Дата	Устройство подъема пожарных рукавов	Лист 5 из 5
<b>Общие данные</b>					Учреждение №548 Ленинград 1988г.



1. Схема предусматривает ручное управление подъемом и опусканием каждой штанги для сушки рукавов (в рабочем диапазоне движения ее)
2. Остановка штанги в верхних допустимых (аварийных) точках осуществляется конечными выключателями SQ-2÷SQ-6 и в рабочих точках (верхней и нижней) осуществляется конечными выключателями SQ-7÷SQ-11 и SQ-12÷SQ-16 соответственно.

Альбом

Титульный проект (Серия 5.416-1 Выпуск 1)

Лит. обозначение	Наименование	кол.	Примечание
QF-1	Выключатель автоматический	1	На распр. пункте
KM-1;	Пускателя магнитный ПМЛ16110*2	1	
KM-2	ТУ16-642.001-83 Изгот. ~220 В	1	
KK-1	РТА-100В 0*4	1	
SB 1,2,3	Паст кнопочный ПКЕ-222-3У3 ТУ16-642.006-83	1	
FU-1	Предохранитель ПР-2-15 Изп.вст 6 А ТУ16-522.091-72	1	
SQ-1	Выключатель конечный 6115-621-221-54У23 ТУ16-526.470-80	1	
SQ-2÷SQ-16	Выключатель конечный 6115-621-231-54У23 ТУ16-526.470-80	15	

Имя, Фамилия, Подпись и Ветвь Инженера №

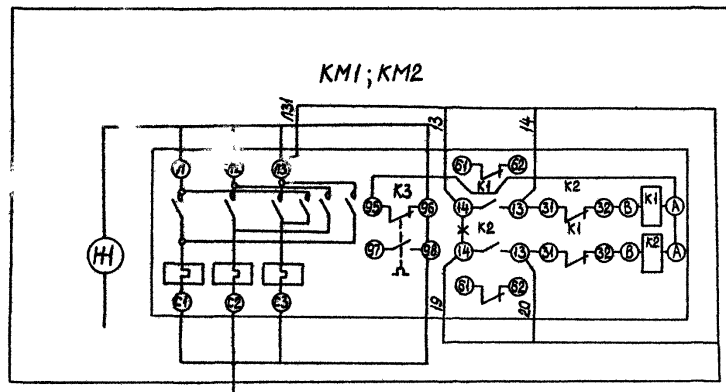
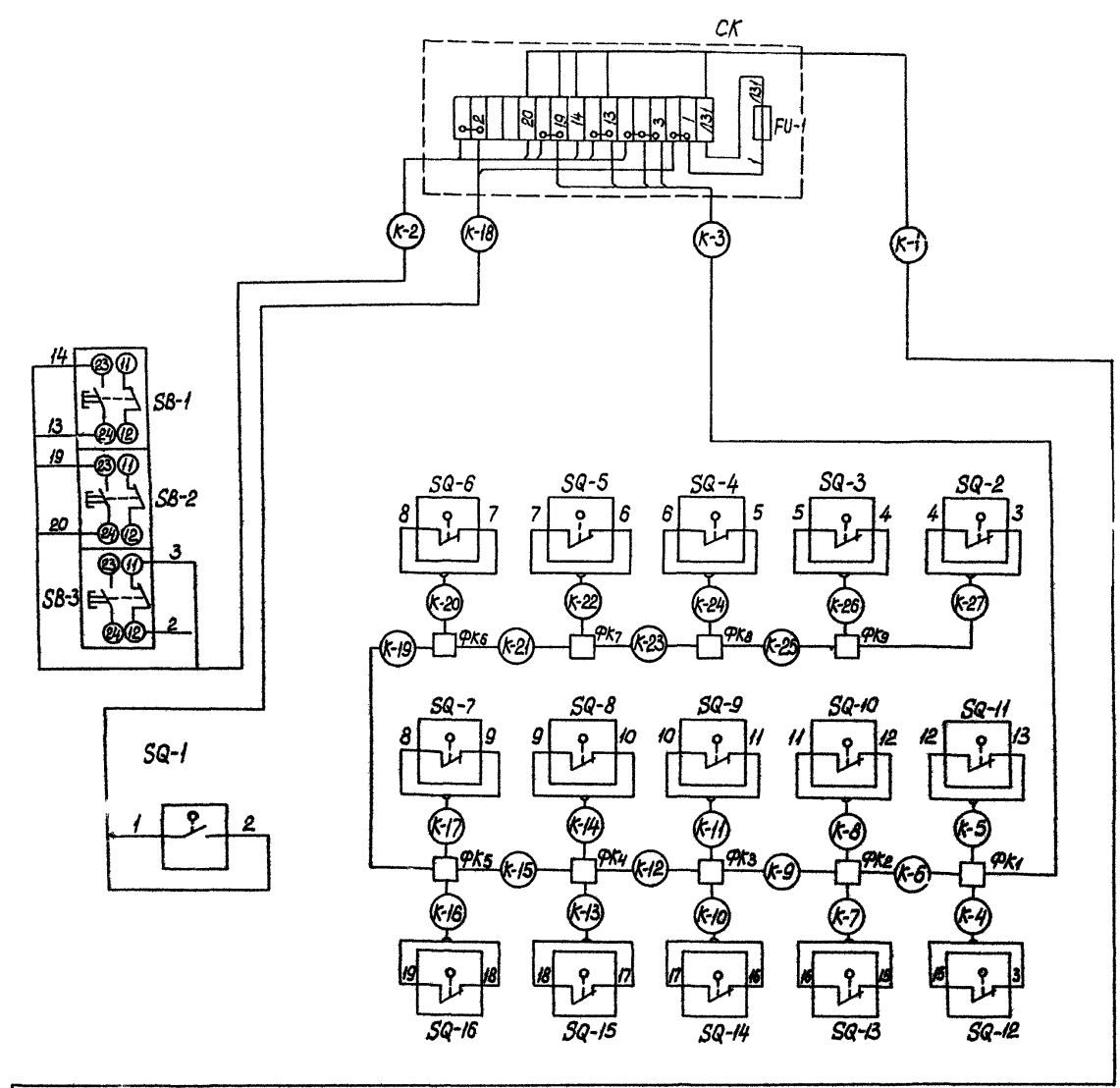
5.416-1.1 - ЭМ

Помещение для сушки пожарных рукавов

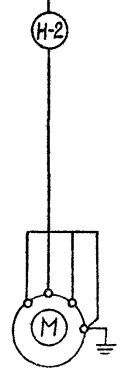
Привязан:	Нач.отд. Жуков	Фис. № 26.12	Устройства подъема пожарных рукавов	Станд. лист	Листов
	Рук. в.р. Лушкина	2.1.12		2	
	Проект. Евсюков	2.1.12	Принципиальная электрическая схема	Укрепление ЦГ 548 Ленинград 1986г	
Инв. №	Проект. Октябрьский	2.1.12		Формат А2	

Копировал: [подпись]

Албом  
 Типовой проект (Серия 5.416-1 Выпуск 1)



Циф. по табл. Проводов и шин. Выходы шиф. по



Привязан:		Нач. отд.	Жуков	Изм.	1.6.12	5.416-1.1 -ЭМ Помещение для сушки пожарных рукавов	Лист 3
Лист №		Руч. гр.	Толужкина	Проект. гр.	Евдокимов		
		Схема подключений				Копировал: [подпись]	
						Формат А2	

Кабельный журнал

Обозначение кабеля	Трасса		Проход через				Кабель					
	Начало	Конец	Трубу			по проекту	проложен			по проекту	проложен	
			Обозначение	Диаметр по стандарту	Длина, м		Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение	Длина, м		Марка	Количество кабелей, число и сечение жил, напряжение
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
H-1	РПН	Пускатель КМ-1; КМ-2		20	10		АПВ	4(1x2,5)-0,38	40			
H-2	Пускатель КМ-1; КМ-2	Двигатель Д		20	10		АПВ	4(1x2,5)-0,38	40			
K-1	Пускатель КМ-1; КМ-2	Коробка клеммная		20	1		АПВ	5(1x2,5)-0,38	6			
K-2	Коробка клеммная	Маст. красочная		20	10		АПВ	5(1x2,5)-0,38	60			
K-3	Коробка клеммная	Фитинг ФК1		20	20		АПВ	4(1x2,5)-0,38	80			
K-4	Фитинг ФК1	Выключатель конечный СБ-12		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-5	Фитинг ФК1	Выключатель конечный СБ-11		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-6	Фитинг ФК1	Фитинг ФК2		20	0,5		АПВ	4(1x2,5)-0,38	2			
K-7	Фитинг ФК2	Выключатель конечный СБ-13		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-8	Фитинг ФК2	Выключатель конечный СБ-10		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-9	Фитинг ФК2	Фитинг ФК3		20	0,5		АПВ	4(1x2,5)-0,38	2			
K-10	Фитинг ФК3	Выключатель конечный СБ-14		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-11	Фитинг ФК3	Выключатель конечный СБ-9		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-12	Фитинг ФК3	Фитинг ФК4		20	0,5		АПВ	4(1x2,5)-0,38	2			
K-13	Фитинг ФК4	Выключатель конечный СБ-15		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-14	Фитинг ФК4	Выключатель конечный СБ-4		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-15	Фитинг ФК4	Фитинг ФК5		20	0,5		АПВ	4(1x2,5)-0,38	2			
K-16	Фитинг ФК5	Выключатель конечный СБ-16		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-17	Фитинг ФК5	Выключатель конечный СБ-7		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-18	Коробка клеммная	Выключатель конечный СБ-1		20	10		АПВ	2(1x2,5)-0,38	20			
K-19	Фитинг ФК5	Фитинг ФК6		20	7		АПВ	2(1x2,5)-0,38	14			
K-20	Фитинг ФК6	Выключатель конечный СБ-8		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-21	Фитинг ФК6	Фитинг ФК7		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-22	Фитинг ФК7	Выключатель конечный СБ-5		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-23	Фитинг ФК7	Фитинг ФК8		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-24	Фитинг ФК8	Выключатель конечный СБ-4		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-25	Фитинг ФК8	Фитинг ФК9		20	0,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	1			
K-26	Фитинг ФК9	Выключатель конечный СБ-3		20	1		АПВ	2(1x2,5)-0,38	2			
K-27	Фитинг ФК9	Выключатель конечный СБ-2		20	1,5		АПВ	2(1x2,5)-0,38	3			

Алюбан  
Типовой проект Серия 5-4-16-1  
Выпуск 1

Изд. 1988г., Издательство и завод «Алюбан»

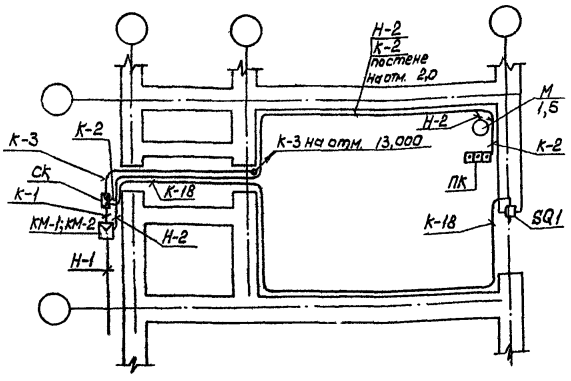
5416-1.1 -ЭМ

Помещение для сушки пожарных рукавов

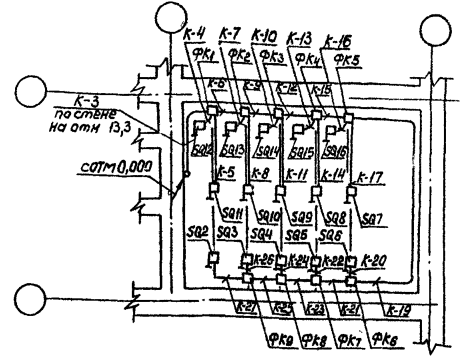
Исполн:	Начальник ЖУКОВ	18.12.88	Устройства подвеса пожарных рукавов	Стр.	Лист	Листов
	Рук. гр. ТИШКИН	18.12.88		4		
	Провер. ЕВСЯКОВ	18.12.88				
	Провер. КОТЛЯРОВА	18.12.88				
Инв. №	И. контр. СОУЗАРОВА	18.12.88	кабельный журнал	Учреждение ИФ-546 Ленинград 1888г.		

Копирован: *[подпись]*      Формат А2

План на отм. 0,000



План на отм. 13,000



Условные обозначения

$\frac{M}{1,5}$  Эд. двигатель асинхронный; в числителе указано обозначение по плану, в знаменателе - его мощность (квт)

- $\square$  Пускатель магнитный
- $\square$  Пост. кнопочный трехфазтовый
- $\square$  Каробка клеммная
- $\square$  Фитине крестовый
- $\square$  Выключатель конечный
- Линия проводки
- $\square$  выключатель безопасности

1. Все металлические нормально нетоковые - душие части электроустановок 380 в, 220 в, которые могут оказаться под напряжением вследствие нарушения изоляции, подлежат защитному заземлению. Заземляемые элементы присоединяются к контуру заземления с помощью полосовой стали 25x4мм и стальных труб электросети.
2. Кранштейны, на которых установлены конечные выключатели SQ7-SQ16 соединить между собой стальной полосой 25x4мм, а крайние кранштейны заземлить, присоединив их к контуру заземления.
3. Металлоконструкция, на которой установлены конечные выключатели SQ2-SQ6, заземлить с двух сторон, присоединив ее к контуру заземления стальной полосой 25x4мм.
4. Выключатель безопасности SQ-1 установить в обратном раме по месту.

Альбом  
Табловый проект (Серия 5.416-1 Выходок 1)

Инв. № подл. Подпись и печать исполнителя

				5.416-1.1 -ЭМ		
				Помещение для сушки пожарных рукавов		
				Устройства подвеса пожарных рукавов		
				План расположения электрооборудования		
Привязан:	Начальн. Жуков	Инж. Лыткин	Инж. Евсеев	Инж. Петров	Инж. Сидоренко	Инж. Сидоренко
Инв. №						
				Копировал		Формат А2

Лист 5  
Учреждение №548 Ленинград 1988г.

Альбом

Типовой проект (Серия 5.416-1 Выпуск 1)

Уч. №, год, Подпись и дата, Выходной №

1	2	3	4		6	7	8	9	10
			Код завода-изготовителя	Код					
<u>1. Оборудование и материалы, предоставляемые Заказчиком.</u>									
1.1. Аппараты напряжением во 1000 В.									
1.1.1.	Предохранитель разбрызгиватель без наполнителя с плавст БА	ПР-2-15У3	шт.	796				1	
	г. Кашин Завод электроаппаратуры	ТУ16-522.091-72							
1.1.2.	Пускатель магнитный с втягивающей катушкой, на 220 В с тепловым реле РТЛ-100В0 *4	ПМЛ-16110*2	шт.	796			0,024	1	
	г. Александров Кировоградской области	ТУ16-644.001-83							
	Электромеханический завод								
1.1.3.	Пост для крепления к поверхности со ступенчатой защиты ПС4, пластмассовыми корпусными деталями (кожух, крышка) с тремя кнопочными элементами (исп. 2) с тремя цилиндрическими толкателями: зеленого, черного и красного цвета, категория размещения -3, отверстие для ввода 3/4"	ПКЕ-222-343	шт.	796			0,003	1	
	г. Каменец-Подольский электромеханический завод	ТУ16-642.006-83							

Привязан:

Проект.	
Уч. №	
<b>5.416-1.1-ЭМ.СО</b>	
Лист №	4
Итого листов	4
Учреждение	ИГ-548 Ленинград 1909г.
Формат	А3

Помещение для сушки пластмассовых деталей

Учреждение ИГ-548 Ленинград 1909г.

Формат А3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.1.4.	Выключатель полевой	ВП-15-521-231	шт.	796			0,004	15	
	Харьковский электроаппаратный завод	-54423							
		ТУ16-526.470-80							
1.1.5.	Выключатель путевой	ВП15-521-221	шт.	796			0,004	1	
		-54423							
		ТУ16-526.470-80							

Уч. №, год, Подпись и дата, Выходной №

Привязан:

Уч. №	
<b>5.416-1.1-ЭМ.СО</b>	
Лист	2
Итого листов	2
Учреждение	ИГ-548 Ленинград 1909г.
Формат	А3

Копирован: *[подпись]*

Формат А3

Типовой проект (Формат А3, лист 3)

Услов. обозначения, Подпись и дата, Инициалы, №

Позиция	Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов. Заполнитель (для импортного оборудования - страна, фирма)	Тип, марка оборудования, обозначение документа и № справочного листа	Ед измерения		Код завода-изготовителя	Код оборудования, материала	Цена единицы оборудования, тыс. руб.	Количество	Масса единицы оборудования кг
			Наименование	код					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>1.2. Кабельные изделия</b>								
	Провод с алюминиевой жилой, сечением:		АПВ						
	1.2.1.	1x2,5-380	гост6323-79*	км	008		0,018	0,304	

Привязан:


Услов. №

5.416-1.1-ЭМ.00

Лист 3

Копирован... Формат А3

Услов. обозначения, Подпись и дата, Инициалы, №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	<b>2. Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком.</b>								
	<b>2.1. Изделия заводов ГЭМ</b>								
	2.1.1. Коробка с наборными зажимами на 16 заж.	КЭН16У2	шт.	796				1	
	2.1.2. Гибкий ввод	К1082У3	шт.	796				1	
	2.1.3. Коробка ответвительная	У094У2	шт.	796				9	
	2.1.4. Полоса	К108У2	шт.	796				1	
	2.1.5. Профиль	К101У2	шт.	796				1	
	<b>2.2. Трубы стальные</b>								
	Труба обыкновенная водогазопроводная оцинкованная с полностью сплюснутым вратом, с резьбой и муфтой:		гост3262-75*						
	2.2.1.	М-Р-20x2,8		м	006			90	
				т	168			0,154	

Привязан:


Услов. №

5.416-1.1-ЭМ.00

Лист 4

Копирован... Формат А3



Листовой проект (серия 5.416-1.1-АС.ВМ)

Материал	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		Материал	ед. изм.	тип	Инд	Всего
1	Сортавой прокат обыкновенного качества, т					
2	Д = 12мм, т	0930030012	168		0,01	0,01
3	Итого по классу А-2, т	0930030099	168		0,01	0,01
4	Д = 20мм, т	0930090020	168		0,01	0,01
5	Д = 6мм, т	0930090006	168		0,01	0,01
6	Итого по классу А-1, т	0930090099	168		0,02	0,02
7	Итого сортавого проката обыкновенного качества, т	0930990099	168		0,03	0,03
8	Сталь сортавая, т	0953099099	168		0,74	0,74
9	Прокат листовой рядовой, т	0973099099	168		0,06	0,06
10	Итого стали в натуральной массе, т	0973099091	168		0,80	0,80
11	В т.ч. сталь крупносортовая, т	0973099092	168		0,60	0,60
12	В т.ч. сталь среднесортная, т	0973099093	168		0,02	0,02
13	В т.ч. сталь мелкосортовая, т	0973099094	168		0,02	0,02
14	В т.ч. сталь толстолистовая от 4мм, т	0973099095	168		0,06	0,06
15	В т.ч. балки и швеллеры, т	0973099099	168		0,1	0,1
16	Итого стали, приведенной к стали класса А-1, т	1299990092	168		0,03	0,03

Исполнитель: Кузнецов А.И. 12.02  
 Нач. отд. Лисин А.И. 10.02  
 Инж. спец. Вишняков С.И. 11.02  
 Проект. Антонова Л.В. 10.02  
 Пров. Бобылева Л.В. 05.02  
 Нач. отд. Кабанов В.И. 13.10

Привязан:

№ в. №

**5.416-1.1-АС.ВМ**

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройство подвеса пожарных рукавов

статья	лист	лист
РП	1	2

Ведомость потребности в материалах

Учреждение ИГ-5-8 Ленинград 1988г.

Копировал: Т. Формат: А4

Исполнитель: Кузнецов А.И. 12.02  
 Нач. отд. Лисин А.И. 10.02  
 Инж. спец. Вишняков С.И. 11.02  
 Проект. Антонова Л.В. 10.02  
 Пров. Бобылева Л.В. 05.02  
 Нач. отд. Кабанов В.И. 13.10

Привязан:

№ в. №

**5.416-1.1-АС.ВМ**

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройство подвеса пожарных рукавов

статья	лист	лист
РП	1	2

Ведомость потребности в материалах

Учреждение ИГ-5-8 Ленинград 1988г.

Копировал: Т. Формат: А4

Материал	Наименование материала и единица измерения	КОД		Количество		
		Материал	ед. изм.	тип	Инд	Всего
1	Сталь сортавая конструкционная, т					
2	Прокат 3 ст. п. ст 3, т	1299990973	168		0,99	0,99
3	Итого стали сортавой конструкционной в натуральной массе, т	1299990971	168		0,99	0,99
4	В т.ч. балки и швеллеры, т	1299990978	168		0,52	0,52
5	В т.ч. сталь крупносортовая, т	1299990979	168		0,27	0,27
6	В т.ч. сталь среднесортная, т	1299990981	168		0,03	0,03
7	В т.ч. сталь толстолистовая от 4мм, т	1299990983	168		0,18	0,18
8	Итого стали сортавой конструкционной приведенной к стали с 38/23, т	1299990987	168		0,99	0,99
9	Всего сортавого проката обыкновенного качества, стали сортавой конструкционной, листового проката металлизделий промышленного назначения в натуральной массе, т	1299990989	168		0,99	0,99
10	В т.ч. балки и швеллеры, т	1299990989	168		0,52	0,52
11	В т.ч. сталь крупносортовая, т	1299990990	168		0,27	0,27
12	В т.ч. сталь среднесортная, т	1299990992	168		0,03	0,03
13	В т.ч. сталь толстолистовая от 4мм, т	1299990994	168		0,18	0,18
14	Всего приведенной стали к классам А-1 и ст 3, т	1299990998	168		0,99	0,99
15	В т.ч. на строительные стальные конструкции, т	1299991103	168		0,99	0,99

Исполнитель: Кузнецов А.И. 12.02  
 Нач. отд. Лисин А.И. 10.02  
 Инж. спец. Вишняков С.И. 11.02  
 Проект. Антонова Л.В. 10.02  
 Пров. Бобылева Л.В. 05.02  
 Нач. отд. Кабанов В.И. 13.10

Привязан:

№ в. №

**5.416-1.1-КМ.ВМ**

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройство подвеса пожарных рукавов

статья	лист	лист
РП	1	1

Ведомость потребности в материалах

Учреждение ИГ-5-8 Ленинград 1988г.

Копировал: Т. Формат: А4

Материал	Наименование материала и единица измерения	КОД		Кол-во	Примечание
		Материал	ед. изм.		
1	Трубы стальные (всего) м	138500	006	90	
2	м	138500	168	0,154	
3					
4	Трубы оварные водопроводные				
5	водные (газовые) м	138500	006	90	
6	м	138500	168	0,154	
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					

Исполнитель: Кузнецов А.И. 12.02  
 Нач. отд. Лисин А.И. 10.02  
 Инж. спец. Вишняков С.И. 11.02  
 Проект. Антонова Л.В. 10.02  
 Пров. Бобылева Л.В. 05.02  
 Нач. отд. Кабанов В.И. 13.10

Привязан:

№ в. №

**5.416-1.1-ЭМ.ВМ**

Помещение для сушки пожарных рукавов

Устройство подвеса пожарных рукавов

статья	лист	лист
РП	1	1

Ведомость потребности в материалах

Учреждение ИГ-5-8 Ленинград 1988г.

Копировал: Т. Формат: А4