

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVC и Врп-I)

Рабочие чертежи

Книга 1  
стр. с 1+70

НАЧАЛО

24 168-01

ЦЕНА 10-87

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ  
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны.

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVС и Врп-I).

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР

Пл.ИНЖ.ИНСТИТУТА *В.В.Семенов* В.А.СЕМЕНОВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

*В.В.Гранев*

В.В.ГРАНЕВ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА

*Т.И.Мамедов*

Т.И.МАМЕДОВ

письмо №4/5-1595 от 23.12.89г.

Пл.КОНСТРУКТОР *Г.Г.Виноградов* Г.Г.ВИНОГРАДОВ

ЗАВ.ОТДЕЛОМ

*Э.Н.Кодыш*

Э.Н.КОДЫШ

РУК.ЛАБОРАТОРИИ

*Н.Н.Корозин*

Н.Н.КОРОЗИН

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

Пл.ИНЖ.ПРОЕКТА *Ф.М.Родкин* Ф.М.РОДКИН

Пл.ИНЖ.ПРОЕКТА

*А.Я.Клебанов*

А.Я.КЛЕБАНОВ

СТ.НАУЧН.СОТРУДН.

*Ю.Д.Бьченков*

Ю.Д.БЬЧЕНКОВ

ПРИКАЗ от 10.01.90 №2

© ЦИТП Гостроя СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-ТТ	Технические требования	5
-К1	Колонна 2КБ0 36-104, 107, 110, 113, 116, 122	11
-К2	Колонна 2КБ0 36-126	12
-К3	Колонна 2КБ0 42-104, 107, 110, 113, 116, 122	13
-К4	Колонна 2КБ0 42-129	14
-К5	Колонна 2КБ0 48-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122	15
-К6	Колонна 2КБ0 48-125	16
-К7	Колонна 2КБ0 60-101, 104, 107, 113, 116, 122	17
-К8	Колонна 2КБ0 60-125	18
-К9	Колонна 2КБД 36-101, 104, 107, 110, 113	19
-К10	Колонна 2КБД 42-101, 104, 110, 113	20
-К11	Колонна 2КБД 48-101, 104, 107, 110, 113	21
-К12	Колонна 2КБД 60-101, 104, 107, 113	22
-К13	Колонна 3КБ0 36-107, 110, 113, 116, 122, 123	23
-К14	Колонна 3КБ0 36-125, 126	24
-К15	Колонна 3КБ0 36(48)-107, 110, 113, 116, 122, 123	25
-К16	Колонна 3КБ0 36(48)-125, 126	26
-К17	Колонна 3КБД 36-101, 107, 111, 114, 117, 123	27
-К18	Колонна 3КБД 36(48)-101, 104, 111, 114, 117	28
-К19	Колонна 2КНО 42-107, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	29
-К20	Колонна 2КНО 42-125, 126, 129, 131, 134	30
-К21	Колонна 2КНО 48-101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	31
-К22	Колонна 2КНО 48-125, 126, 127, 129, 131	32
-К23	Колонна 2КНО 48(60)-101, 104, 107, 113, 114, 116, 117, 122, 123, 124	33
-К24	Колонна 2КНО 48(60)-130, 131, 132, 135	34

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-К25	Колонна 2КНО 60-101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	35
-К26	Колонна 2КНО 60-127, 130, 131, 136	36
-К27	Колонна 2КНО 60(72)-101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	37
-К28	Колонна 2КНО 60(72)-130, 131, 135, 136	38
-К29	Колонна 2КНД 42-101, 107, 110, 111, 114, 116, 117, 122, 123	39
-К30	Колонна 2КНД 42-125, 126, 127, 130, 134, 135	40
-К31	Колонна 2КНД 48-101, 107, 110, 111, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123	41
-К32	Колонна 2КНД 48-126, 127, 128, 130, 134, 139	42
-К33	Колонна 2КНД 48(60)-101, 107, 108, 110, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123, 124	43
-К34	Колонна 2КНД 48(60)-127, 131, 135, 136, 138, 139	44
-К35	Колонна 2КНД 60-101, 104, 110, 111, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123	45
-К36	Колонна 2КНД 60-126, 127, 131, 135, 136, 139	46
-К37	Колонна 2КНД 60(72)-101, 104, 107, 110, 111, 112, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123	47
-К38	Колонна 2КНД 60(72)-126, 127, 128, 130, 131, 135, 136, 139	48
-К39	Колонна 3КНО 36-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122, 123, 124	49

ИМЕНА ПОДПИСАТЕЛЕЙ И ДАТА

I.020.I-4. 2-3		
Исполн.	Яз ловицкий	СОДЕРЖАНИЕ
Н.контр.	Аксёнова	
Зав.гр.	Бродский	
Вед.инж.	Агвенко	
Исполн.	Радзиви	
Страница	Лист	Листов
Р	1	3
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-K40	Колонна ЗКНО 36-I25, I26, I29, I30, I3I, I33, I34	50
-K4I	Колонна ЗКНО 36(48)-I0I, I04, I07, II0, II3 II6, I22, I23, I24	5I
-K42	Колонна ЗКНО 36(48)-I25, I26, I29, I3I, I33 I34	52
-K43	Колонна ЗКНД 36-I0I, I04, I07, II3, II6, II7 I22	53
-K44	Колонна ЗКНД 36-I25, I26, I29, I30, I3I, I34 I35, I39	54
-K45	Колонна ЗКНД 36(48)-I0I, I04, I07, II0, II3 II6, II7, I22	55
-K46	Колонна ЗКНД 36(48)-I25, I26, I29, I30, I33 I34, I39	56
-K47	Колонна ЗКСО 42-II0, II3, II6	57
-K48	Колонна ЗКСО 42-I25, I26, I29, I30, I33	58
-K49	Колонна ЗКСО 48-I0I, I04, I07, II0, II3, II6 II7, I22, I23	59
-K50	Колонна ЗКСО 48-I26, I30	60
-K5I	Колонна ЗКСО 60-I04, I07, II0, II3, II4, II6 II7, I22, I23	6I
-K52	Колонна ЗКСО 60-I26, I30, I34	62
-K53	Колонна ЗКСД 42-I07, III, II3, II6, II7, I22 I24	63
-K54	Колонна ЗКСД 42-I26, I3I	64
-K55	Колонна ЗКСД 48-I0I, I04, I07, II0, III, II3 II4, II6, II7, I22, I24	65
-K56	Колонна ЗКСД 48-I26, I30, I3I	66
-K57	Колонна ЗКСД 60-I0I, I07, III, II2, II3, II4 II5, II6, II7, II8, I22, I23	67
-K58	Колонна ЗКСД 60-I27, I30, I3I, I34	68

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-K59	Колонна ЗКВО 36-II0, II3, II6, I22	69
-K60	Колонна ЗКВО 36-I25	70
-K6I	Колонна ЗКВД 36-I0I, I04, II6	7I
-K62	Колонна ЗКВД 36-I25	72
-K63	Колонна ЗКВО 36-II0, II3, II6, I22, I23	73
-K64	Колонна ЗКВО 36-I25, I26, I29	74
-K65	Колонна ЗКВО 42-I07, II0, II3, II6, I22	75
-K66	Колонна ЗКВО 42-I25	76
-K67	Колонна ЗКВО 48-I07, II0, II3, II6, I22	77
-K68	Колонна ЗКВО 48-I25	78
-K69	Колонна ЗКВО 60-I04, I07, II0, II3, II6, I22	79
-K70	Колонна ЗКВО 60-I25, I26, I29	80
-K7I	Колонна ЗКВД 36-I0I, II0, III, II3, II4, I25	8I
-K72	Колонна ЗКВД 42-I0I, I04, I07, II0, II3	82
-K73	Колонна ЗКВД 42-I25	83
-K74	Колонна ЗКВД 48-I0I, I04, I07, II0, II3, II7	84
-K75	Колонна ЗКВД 48-I25	85
-K76	Колонна ЗКВД 60-I0I, I04, I07, II0, III, II3 II4, II6, II7, II8, I22	86
-K77	Колонна ЗКВД 60-I26	87
-K78	Колонна ИКВО 36-I07, II0, II3, II6, I22	88
-K79	Колонна ИКВО 36-I25, I29	89
-K80	Колонна ИКВО 42-I04, I07, II0, II3, II6, I22	90
-K8I	Колонна ИКВО 42-I29	9I
-K82	Колонна ИКВО 48-I04, I07, II0, II3, II6, I22	92
-K83	Колонна ИКВО 48-I25, I29	93
-K84	Колонна ИКВО 54-I07, II0, II3, II6, I22	94
-K85	Колонна ИКВО 60-I0I, I04, I07, II0, II3, II6 I22	95

ИМЕЮЩИЙ ПОДЛИННУЮ КОПИЮ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-к86	Колонна ИКВД 36-101,104	96
-к87	Колонна ИКВД 42-101,104,107	97
-к88	Колонна ИКВД 48-101,104,107	98
-к89	Колонна ИКВД 54-101,104,107,110	99
-к90	Колонна ИКВД 60-101,104,107,110	100
-к91	Колонна ИКСО 36-107,113	101
-к92	Колонна ИКСО 36-126,129,135	102
-к93	Колонна ИКСО 42-107,113,122,123	103
-к94	Колонна ИКСО 42-131	104
-к95	Колонна ИКСО 48-107,113,122,123,124	105
-к96	Колонна ИКСО 54-107,113,122,123,124	106
-к97	Колонна ИКСО 60-107,113,122,123,124	107
-к98	Колонна ИКСД 36-107,116	108
-к99	Колонна ИКСД 36-126,135,136	109
-к100	Колонна ИКСД 42-107,116	110
-к101	Колонна ИКСД 42-126,135,136	111
-к102	Колонна ИКСД 48-107,122	112
-к103	Колонна ИКСД 48-130,135	113
-к104	Колонна ИКСД 54-107,122	114
-к105	Колонна ИКСД 54-130,135	115
-к106	Колонна ИКСД 60-107,122,123,124	116

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-у	Узел I...УП	117
-УА	Узел I...IV. Армирование	119
-РС	Ведомость расхода стали	121

## I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

I.1. Настоящий выпуск 2-3 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн сечением 400 x 400 мм многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0; 7,2 м.

I.2. Рабочие чертежи стальных форм для изготовления сборных железобетонных колонн данной серии разработаны институтом "Гипростроммаш" Минстройдормаша (см. выпуск 0-5).

I.3. "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии" - следует смотреть в выпусках 0-0, 0-7.

I.4. "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности" - приведены в выпусках 0-I, 0-8.

I.5. "Указания по заводской технологии изготовления" - приведены в выпуске 0-5.

I.6. В серии разработаны следующие типы колонн: верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания); средние (устанавливаемые в средних этажах здания); нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания); бесстыковые (устанавливаемые на всю высоту здания). В соответствии с положением колонн в каркасе здания (при примыкании к самонесущим стенам и лестничным клеткам) предусмотрены двухконсольные и одноконсольные колонны.

I.7. Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП 2.03.01-84. Колонны относятся к третьей категории трещиностойкости. Предел огнестойкости колонн 3 часа по СНиП П-2-80.

I.8. Колонны, разработанные в данном выпуске, предназначены для применения в рамном каркасе многоэтажных зданий серии I.020.I-4, возводимых в обычных условиях при снеговых нагрузках

для I...IV районов СССР по весу снегового покрова и при ветровых для Ia, I...IV районов по ветровому давлению в местности типа Б и для Ia, I...III районов - в местности типа А ( по СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия").

Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°C.

I.9. Колонны предназначены для применения как в условиях неагрессивной среды, так и в слабо- и среднеагрессивной газовой среде. При применении колонн в зданиях с агрессивными средами в проекте должны быть приведены дополнительные требования по антикоррозийной защите по СНиП 2.03.П-85.

## 2. МАРКИРОВКА КОЛОНН.

2.1. Маркировка колонн произведена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок."

2.2. Структура марки колонны принята следующая

① К ②③④ - ⑤ - ⑥⑦⑧

- ① - количество этажей в колонне;  
 К - наименование изделия - колонна;  
 ② - тип колонны в зависимости от её положения по высоте здания В - верхняя, С - средняя, Н - нижняя, Б - бесстыковая;  
 ③ - тип колонны в зависимости от количества консолей Д - двухконсольная, 0 - одноконсольная

				I.020.I-4. 2-3 - ТТ			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский	Исполн.			Р	1	6
И. контр.	Аксёнова	Исполн.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Зав. гр.	Бродский	Исполн.					
Вед. инж.	Агаевко	Исполн.					

Таблица I

Марки- выпуски арматуры для рамного узла.

Колонна	Марка выпуска (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса Ат-IYC	Колонна	Марка выпуска (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса Ат-IYC
одно- консо- льная	МН-39	2 ϕ 25	двух- консо- льная	МН-44	2 ϕ 25
	МН-40	2 ϕ 28		МН-45	3 ϕ 25
	МН-41	2 ϕ 32		МН-46	3 ϕ 28
	МН-42	3 ϕ 28		МН-47	3 ϕ 32
	МН-43	3 ϕ 32			

- 4- высота этажа в дециметрах ( если первый этаж отличается по высоте , то она указывается в скобках ).
- 5- код несущей способности сечения колонны ( расшифровку см. таблицу 2)
- 6- выпуски арматуры для рамного узла соединения с ригелем. Закладное изделие МН-39...МН-47 (выбирается по принятому ригелю в конкретном проекте )см. таблицу I.
- 7- буквенный индекс , указывающий на наличие дополнительных закладных изделий в колонне ( определяется в конкретном проекте ).
- 8- обозначение серии типовой конструкции

ПРИМЕР: 3 КНО 36(48)-I0I-40a I.020.I-4  
Трехэтажная нижняя колонна, одноконсольная, с высотой первого этажа 4,8 м, остальных этажей 3,6 м. Класс бетона колонны В22,5, стержни продольной угловой арматуры 4ϕ16 Ат-IYC; стержни промежуточной арматуры отсутствуют; выпуски для ригеля - марка закладной МН-40; в колонне имеются дополнительные закладные изделия; колонна принята по серии I.020.I-4.

3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ.

3.1. Колонны приняты трех, двух и одноэтажной разрезки  
Сечение всех колонн серии 400x400мм, размер консолей - 150x150x400мм. Соединение ригеля с колонной осуществляется рамным узлом со скрытой консолью. У колонн имеются выпуски арматуры ( изделия закладные МН-39...МН-47) для соединения с выпусками опорной арматуры ригеля (см. таблицу I).

3.2. Для изготовления колонн применяется бетон тяжелый класса В 22,5; В 30; В 40; В 45.

3.3. Колонны армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы разработаны в выпуске 2-4. В качестве продольной арматуры колонн принята сталь класса Ат-IYC, ГОСТ 10884-81.

3.4. Все основные закладные изделия входят в состав пространственного каркаса .

Исключение составляют следующие закладные изделия:

а) выпуски арматуры для сопряжения рамного узла с ригелем разработаны как изделия закладные марок МН-39...МН47 в выпуске 2-4 данной серии. Выпуски арматуры ( марка изделия закладного) принимаются в конкретном проекте в соответствии с опорной арматурой ригеля при помощи таблицы I.

Марка закладной-выпуска входит в маркировку колонны . При наличии в одной колонне разных марок-выпусков по этажам, в маркировке колонны перечисляются марки выпусков.

ИМЯ И ПОДПИСЬ И ДАТА

б) закладные изделия марок МН-17...МН-24 для крепления стальных связей, принимаются в проекте здания по указаниям в выпуске 0-1 серии I.020.I-4 для связевых колонн. Примеры расстановки закладных изделий для крепления связей см. ТТ лист 5.

в) закладное изделие МН-12, входящее в пространственный каркас крайних (одноконсольных) колонн, разработано для опирания пристенных плит перекрытия.

3.5. Технические требования по изготовлению и приёмке колонн приведены в выпуске 0-5 "Указания по заводской технологии изготовления".

3.6. Для крепления лестничных ригелей, поворотных ригелей пристенных и связевых плит в торцовых рядах, для крепления лестничных маршей и стеновых панелей в колоннах устанавливаются дополнительные закладные изделия.

3.7. Мероприятия по защите закладных изделий от коррозии должны быть указаны в проекте здания, в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП 2.03.11-85.

3.8. Все необходимые данные по расчету каркаса здания, нагрузкам и подбору колонн приведены в следующих выпусках серии I.020.I-4:

выпуски 0-1,0-8 "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности".

выпуски 0-2,0-9 "Указания по подбору элементов каркаса".

3.9. При изготовлении колонн следует руководствоваться техническими условиями, приведенными в выпуске 2-1 серии I.020.I-4.

3.10. Для изготовления всех марок колонн, разработанных в данном выпуске, требуется ограниченное количество типоформ. Номенклатура типоформ для изготовления всех колонн выпуска 2-3 серии I.020.I-4 приведена на стр. 10.

И-№ по подл | Юридич. и дата | 12.04.1988



Таблица 2

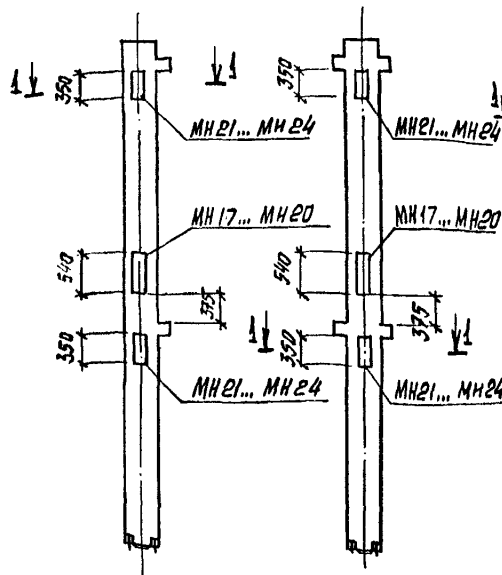
КОД НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНН

Эскиз	Код несущей способности сечения	Рис.	Класс бетона	Арматура класса Ат-УС		Площадь арматуры $A_s = A'_s$ , см <sup>2</sup>	Примечание	Код несущей способности сечения	Рис.	Класс бетона	Арматура класса Ат-УС		Площадь арматуры $A_s = A'_s$ , см <sup>2</sup>	Примечание
				A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>						A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>		
	I01	I	В 22,5				I	I	В 22,5					
	I02		В 30	4 ϕ 16	-	4,02			I22	В 30	4 ϕ 32	-		16,09
	I03		В 40						I23	В 40				
	I04		В 22,5					I24	В 22,5					
	I05		В 30	4 ϕ 18	-	5,09		I25	В 30	4 ϕ 28	4 ϕ 20	18,55		
	I06		В 40					I26	В 40					
	I07		В 22,5					I27	В 45					
	I08		В 30	4 ϕ 20	-	6,28		I28	В 22,5					
	I09		В 40					I29	В 30	4 ϕ 32	4 ϕ 20	22,37		
	I10		В 22,5					I30	В 40					
	I11	В 30	4 ϕ 22	-	7,60	I31	В 45							
	I12	В 40				I32	В 22,5							
	I13	В 22,5				I33	В 30	4 ϕ 32	4 ϕ 28	28,40				
	I14	В 30	4 ϕ 25	-	9,82	I34	В 40							
	I15	В 40				I35	В 45							
	I16	В 22,5				I36	В 30							
	I17	В 30	4 ϕ 28	-	12,32	I37	В 40	4 ϕ 32	4 ϕ 32	32,17				
	I18	В 40				I38	В 45							
	I19	В 22,5	2				I39							
	I20	В 30		4 ϕ 22	4 ϕ 20	13,88								
	I21	В 40												

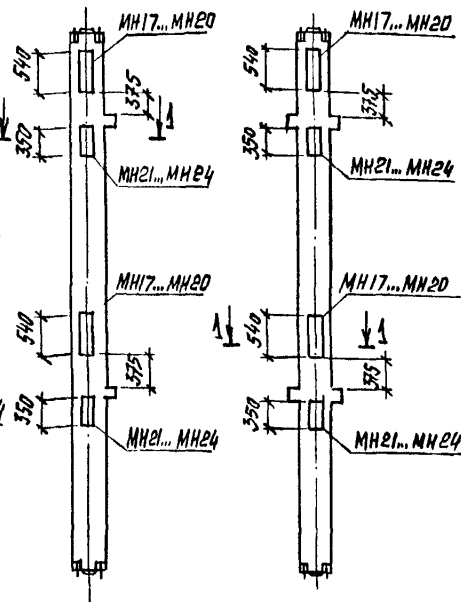
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЗМ. ИИВ. ИИ

ПРИМЕР РАССТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СВЯЗЕВЫХ КОЛОННАХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

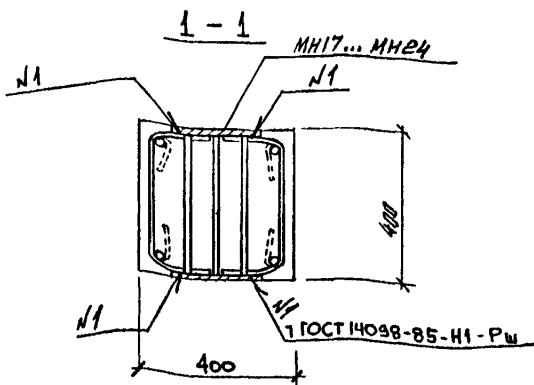
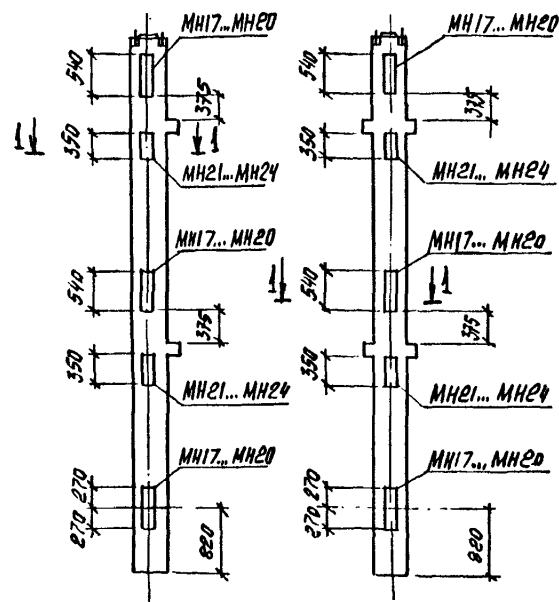
ВЕРХНИЕ КОЛОННЫ



СРЕДНИЕ КОЛОННЫ



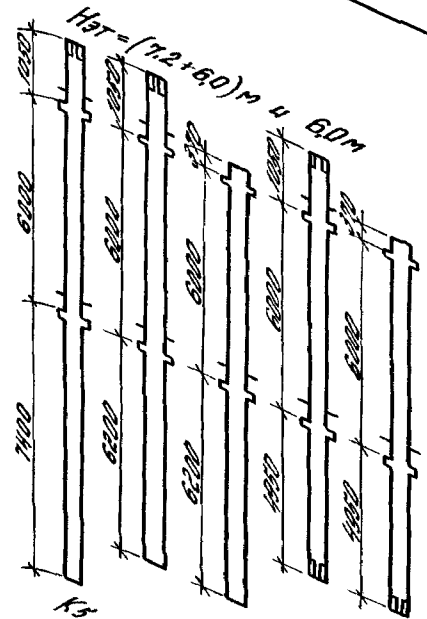
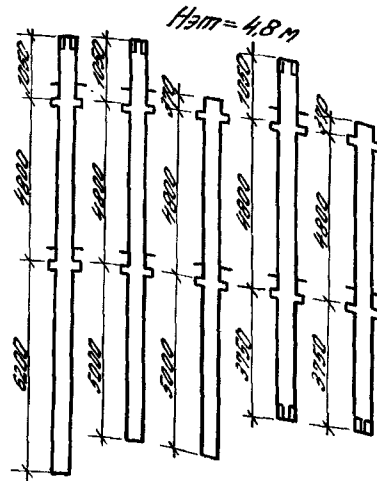
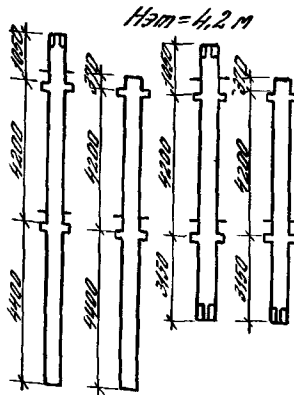
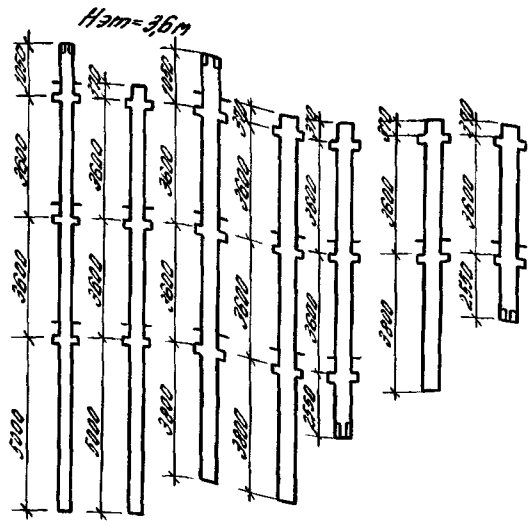
НИЖНИЕ КОЛОННЫ



1. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СВЯЗЕВЫХ КОЛОНН ВЫБИРАЮТСЯ ПО УКАЗАНИЯМ В ВЫПУСКЕ О-1
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН17...МН24 В КАРКАС ПЕРЕРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ХОЗУТЫ И ОТОГНУТЬ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТОГНУТЫЕ ЧАСТИ ХОЗУТЫ ВЕРНУТЬ В ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ (СМ. СЕЧЕНИЕ 1-1)

1.020.1-4, 2-3 - ТТ

Лист  
5

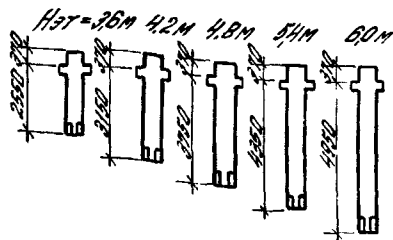
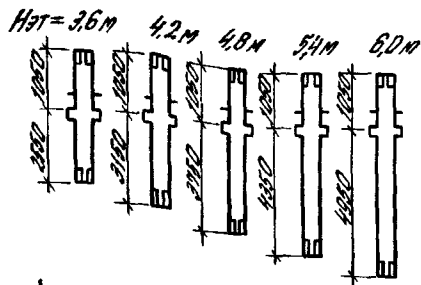


Типоразмеры - К<sub>1</sub> К<sub>1</sub> К<sub>2</sub> К<sub>3</sub> К<sub>4</sub> К<sub>2</sub> К<sub>2</sub>  
 % заполнения - 100 95 81 86 76 100 84

К<sub>3</sub> К<sub>3</sub> К<sub>3</sub> К<sub>3</sub>  
 100 99 87 80

К<sub>4</sub> К<sub>4</sub> К<sub>4</sub> К<sub>4</sub> К<sub>4</sub>  
 100 90 85 80 74

К<sub>5</sub> К<sub>5</sub> К<sub>5</sub> К<sub>5</sub> К<sub>5</sub>  
 100 92 89 88 78

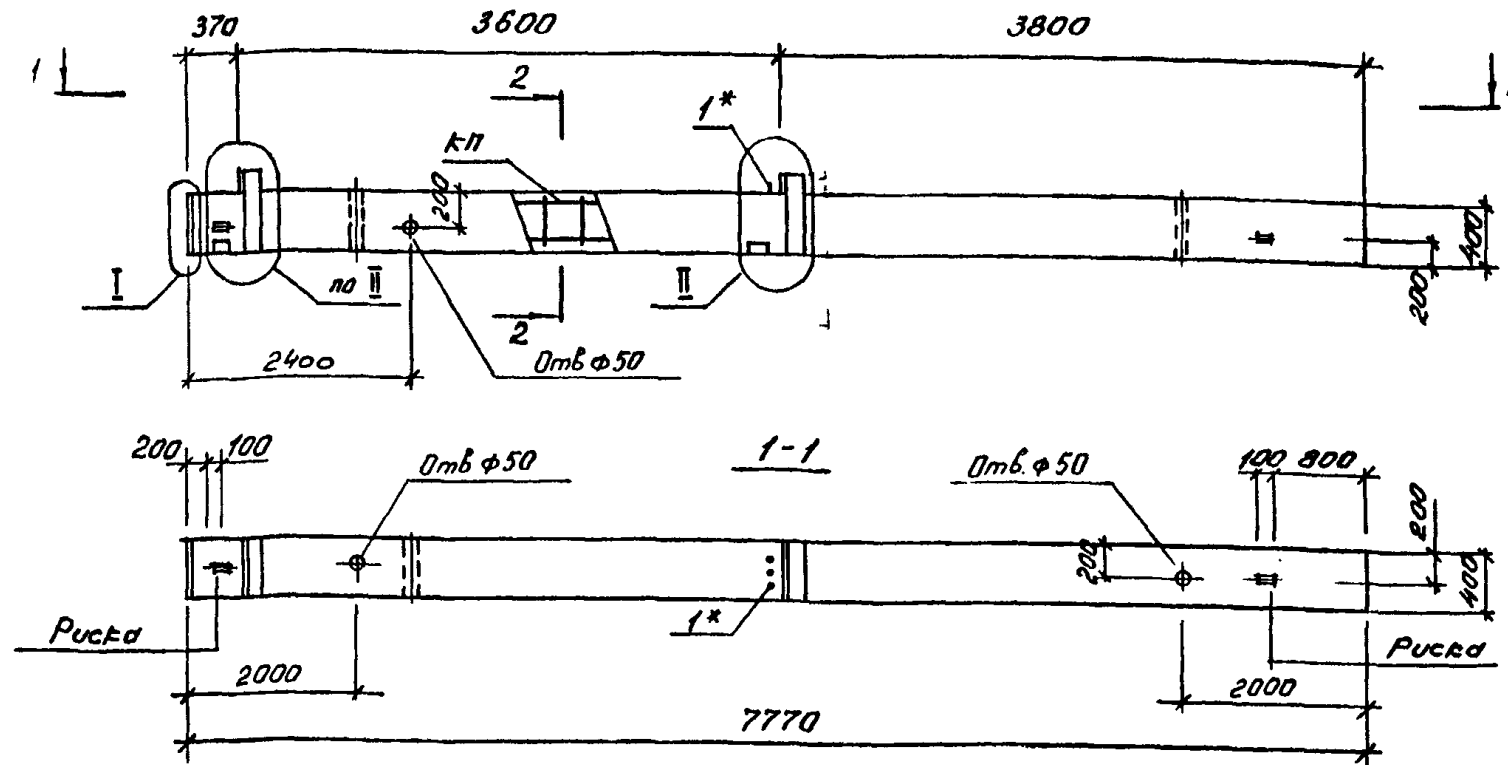


Примечание:

К<sub>1</sub> = К<sub>5</sub>

Сечение всех колонн - 400x400 мм  
 количество типоразмеров - 31x2 = 62 т.р.  
 количество типоразм - К<sub>1</sub> + К<sub>2</sub> + К<sub>3</sub> + К<sub>4</sub> + К<sub>5</sub> = 5 т.р.

1020.1-4	2-3			
Исх. отд.	Коды			
Г.И.И.	Классиф.			
И.Р.И.И.	Г.Л.И.И.И.			
Именклатура типоразмеров и типоразмеров колонн для Hэт = 3,6 (1,2 + 6) м		Страна	Изгот.	Извест.
		ЦЕННИ ПРОМЫСЛОВИИ		

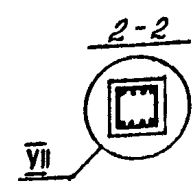
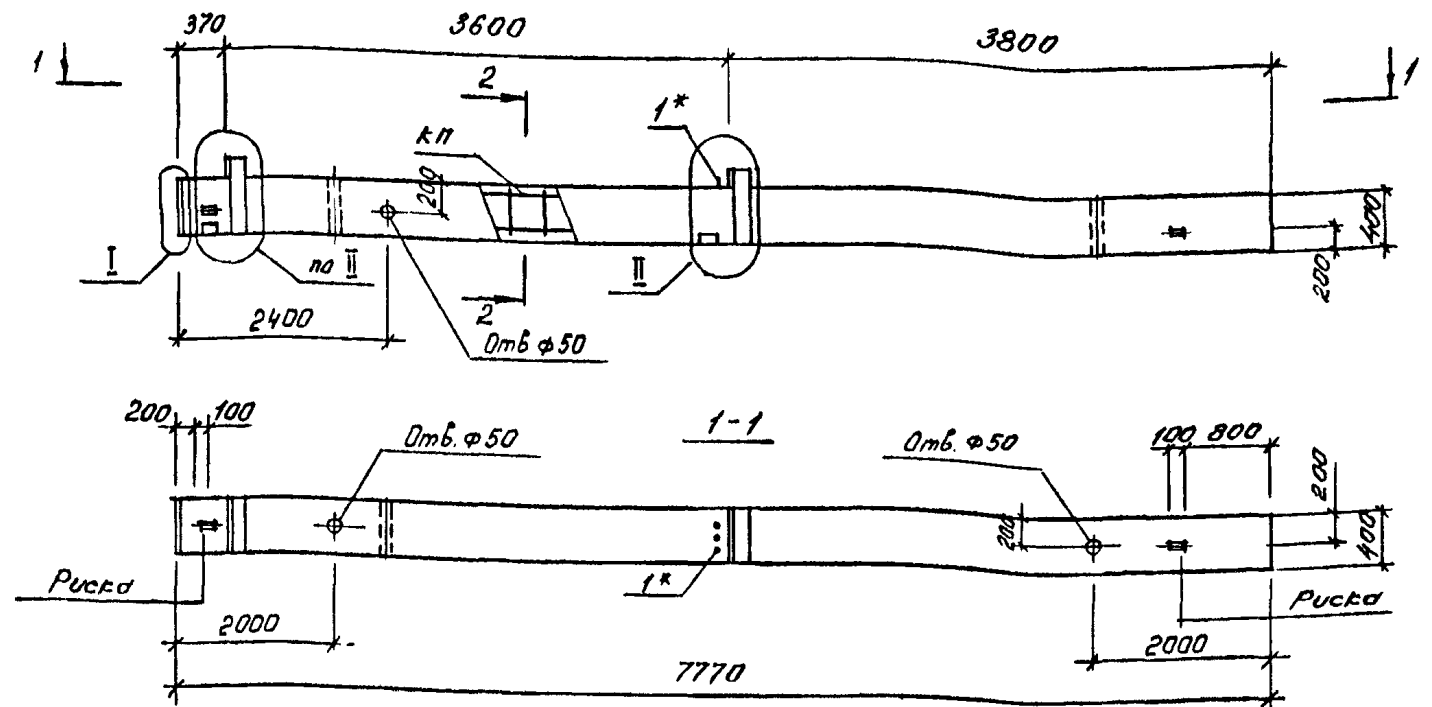


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ036-104	3,15	B22,5	1,26	199,0	КП-1	1	К1
2КБ036-107		B22,5		212,5	КП-2	1	К1
2КБ036-110		B22,5		238,9	КП-3	1	К1
2КБ036-113		B22,5		264,7	КП-4	1	К2
2КБ036-116		B22,5		309,7	КП-5	1	К2
2КБ036-122		B22,5		364,5	КП-6	1	К2

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К1		
Нач. отд.	Язловский	И. Язл.		КОЛОННА 2КБ036-104, 107, 110, 113, 116, 122.		
И. контр.	Аксенова	И. Акс.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Зав. гр.	Бродский	И. Бр.		Р	1	1
Вед. инж.	Агаенко	И. Аг.		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполнил	Иняев	И. Иняев				

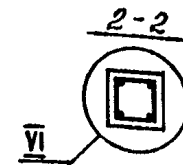
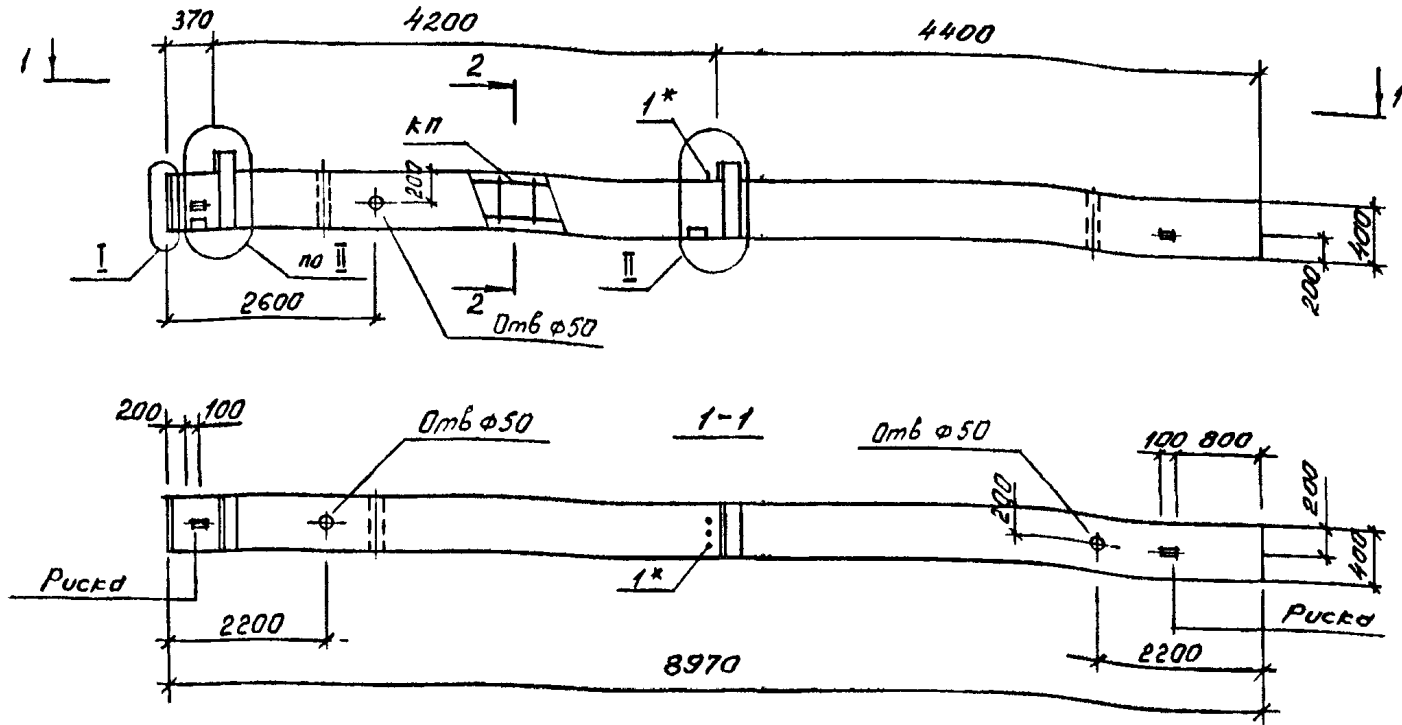
ИНЖ. ПРОД. ПОДПИСЬ И ДАТА



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ036 - 126	3,15	В30	1,26	389,4	КП-7	1	КЗ

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл 1)

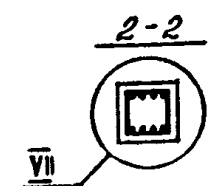
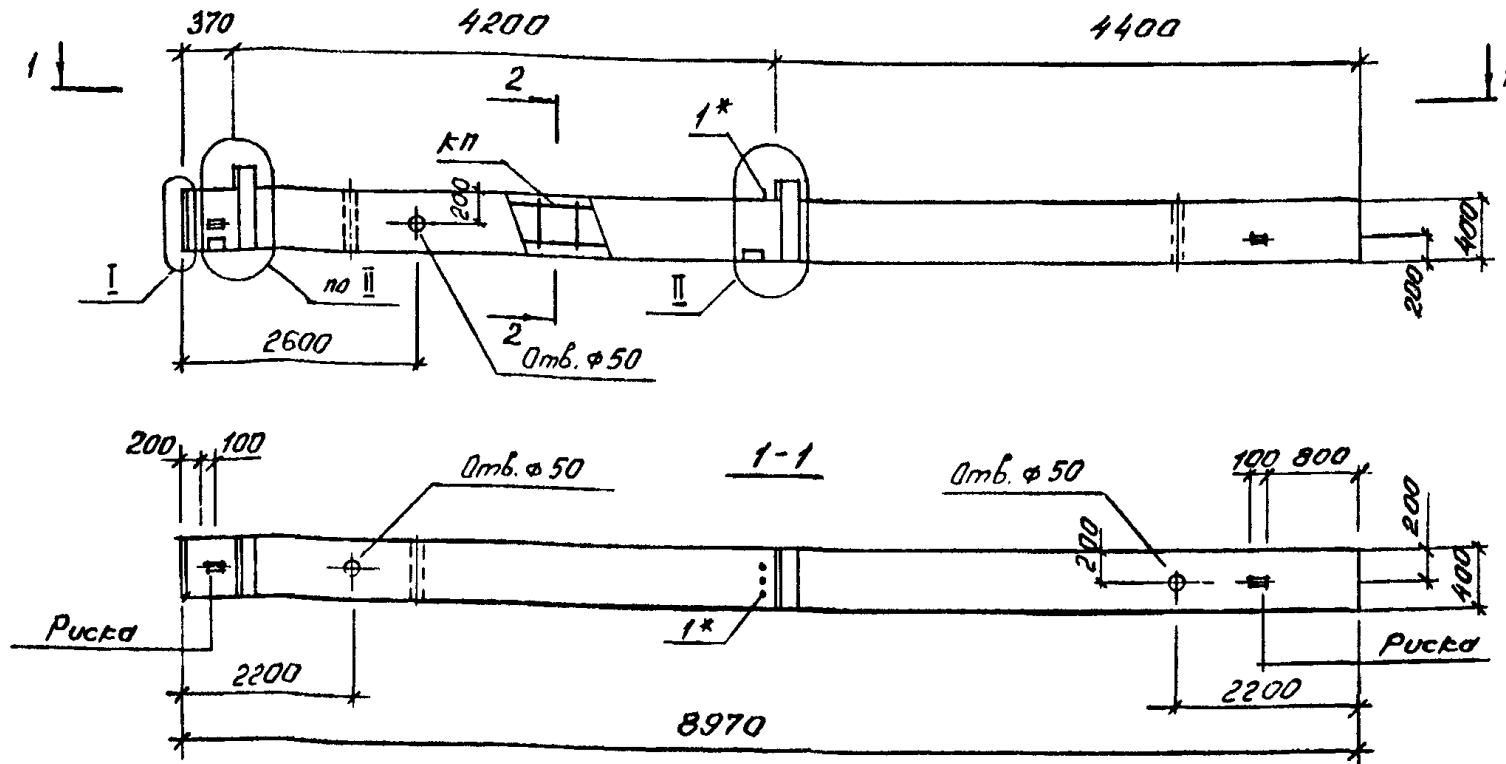
1.020.1-4. 2-3-К2		
Нач. отд.	Язловский	Шварц
И. контр.	Аксёнова	Шварц
Зав. гр.	Бродский	Шварц
Вед. инж.	Агеенко	Шварц
Исполнил	Иняева	Шварц
КОЛОННА 2КБ036-126		СТАДИЯ Лист Листов Р 1
		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ0 42 - 104	3,62	B 22,5	1,45	213,9	КП - 8	1	К 4
2КБ0 42 - 107		B 22,5		229,7	КП - 9	1	К 4
2КБ0 42 - 110		B 22,5		258,5	КП - 10	1	К 4
2КБ0 42 - 113		B 22,5		288,5	КП - 11	1	К 5
2КБ0 42 - 116		B 22,5		338,2	КП - 12	1	К 5
2КБ0 42 - 122		B 22,5		400,2	КП - 13	1	К 5

Узлы см. У  
 технические требования см. ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К3			
Нач. отд.	Язловский		
Н. контр.	Аксёнова		
Зав. гр.	Бродский		
Вед. инж.	Агаенко		
Исполнил	Иняева		
КОЛОННА 2КБ0 42 - 104, 107, 110, 113, 116, 122.			СТАДИЯ Лист Листов Р 1
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ042 - 129	3,62	B22,5	1,45	488,4	КП 14	1	К6

1. Узлы см. У

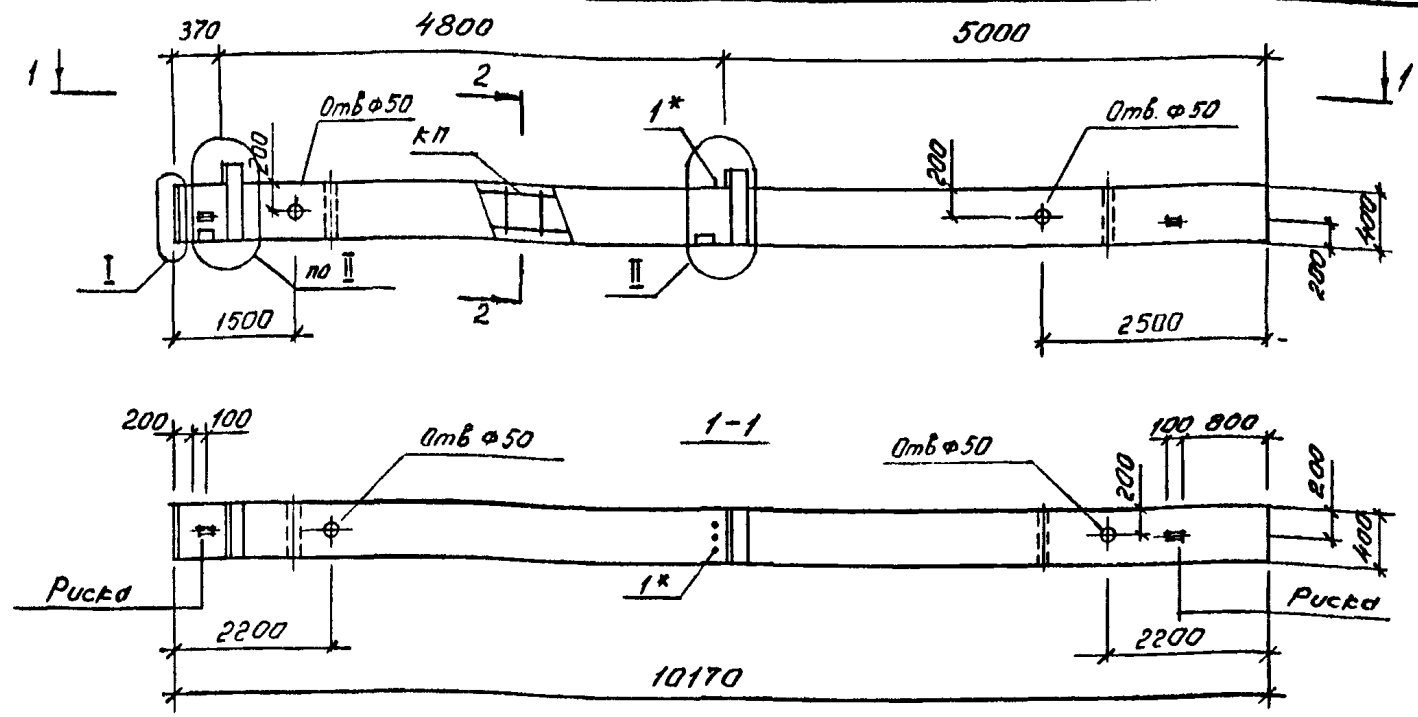
2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

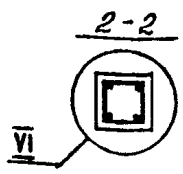
\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К4			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	ИЗ	Р		1
И. контр.	Аксенова	ИЗ	ГОССТРОЙ СССР		
Зам. гр.	Бродский	ИЗ	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж.	Агеев	ИЗ	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполнял	Ильяева	ИЗ			

Колонна 2КБ042-129



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ0 48 - 101	4,12	B22,5	1,65	205,5	КП-15	1	К7
2КБ0 48 - 104		B22,5		228,8	КП-16	1	К7
2КБ0 48 - 107		B22,5		246,9	КП-17	1	К8
2КБ0 48 - 110		B22,5		278,2	КП-18	1	К8
2КБ0 48 - 113		B22,5		312,4	КП-19	1	К9
2КБ0 48 - 116		B22,5		366,7	КП-20	1	К9
2КБ0 48 - 122		B22,5		435,8	КП-21	1	К9

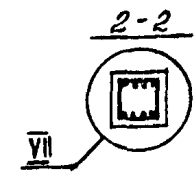
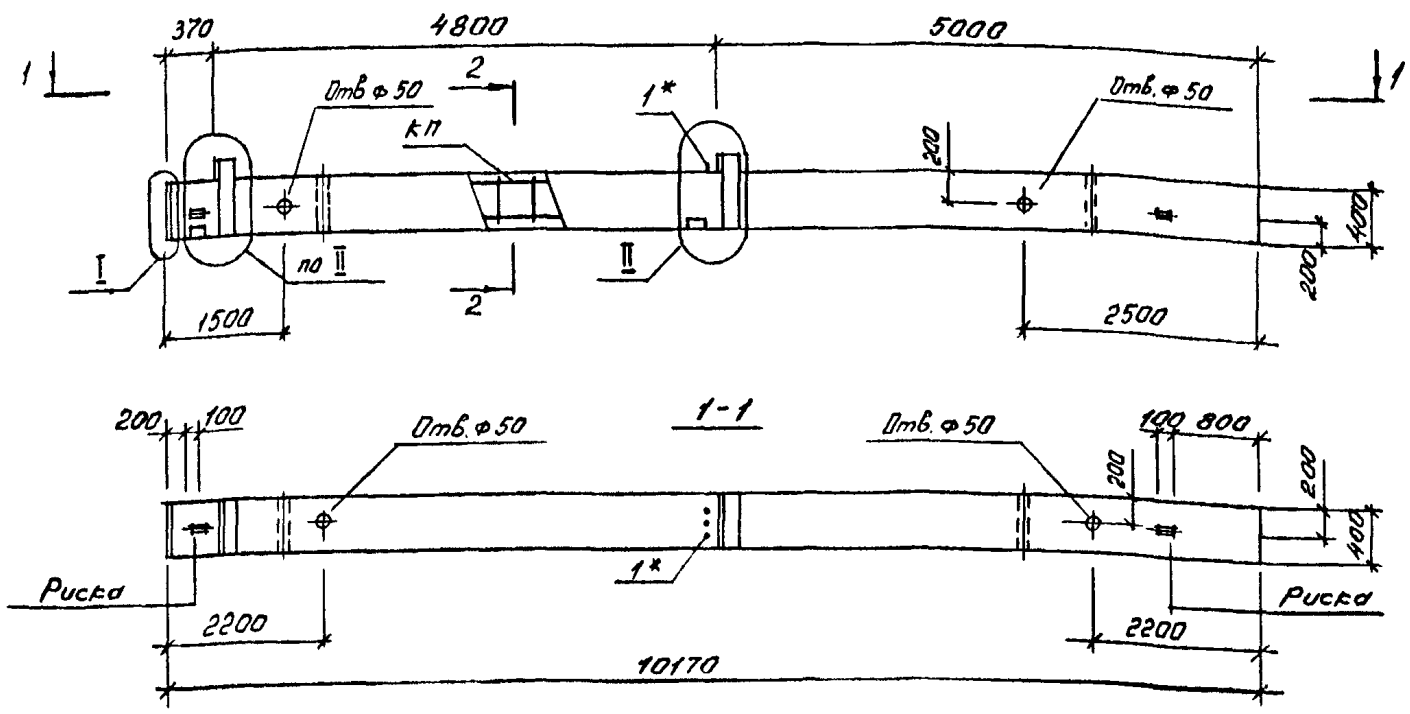


Исполнитель: [Signature] Дата: [Blank]

1 Узлы см. У  
 2 Технические требования см. ТТ  
 3 Ведомость расход стали на элемент см. РС  
 \*Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К5			
Нач. отд.	Язловицкий	[Signature]	Колонна 2КБ048-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122.
Н. контр.	Аксвинова	[Signature]	
Зав. гр.	Бродский	[Signature]	
Вед. инж.	Агаонко	[Signature]	
Исполнил	Иняева	[Signature]	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

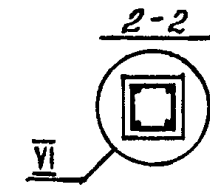
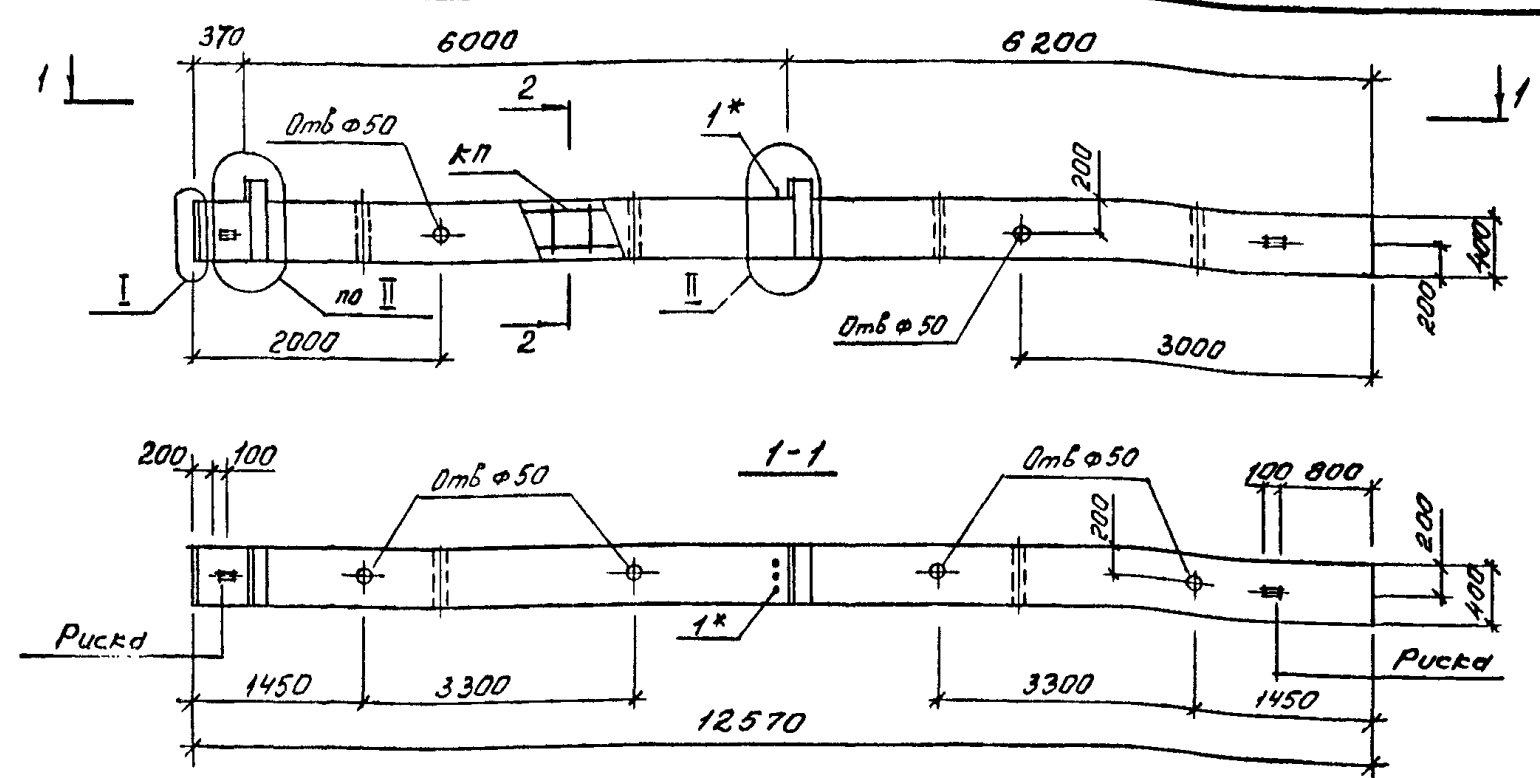




МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4, 2-4-
2КБ048-125	4,12	B22,5	1,65	470,1	КП-22	1	К10

1. Узлы см. Ч
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см.ТТ табл.1)

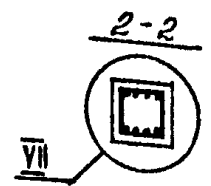
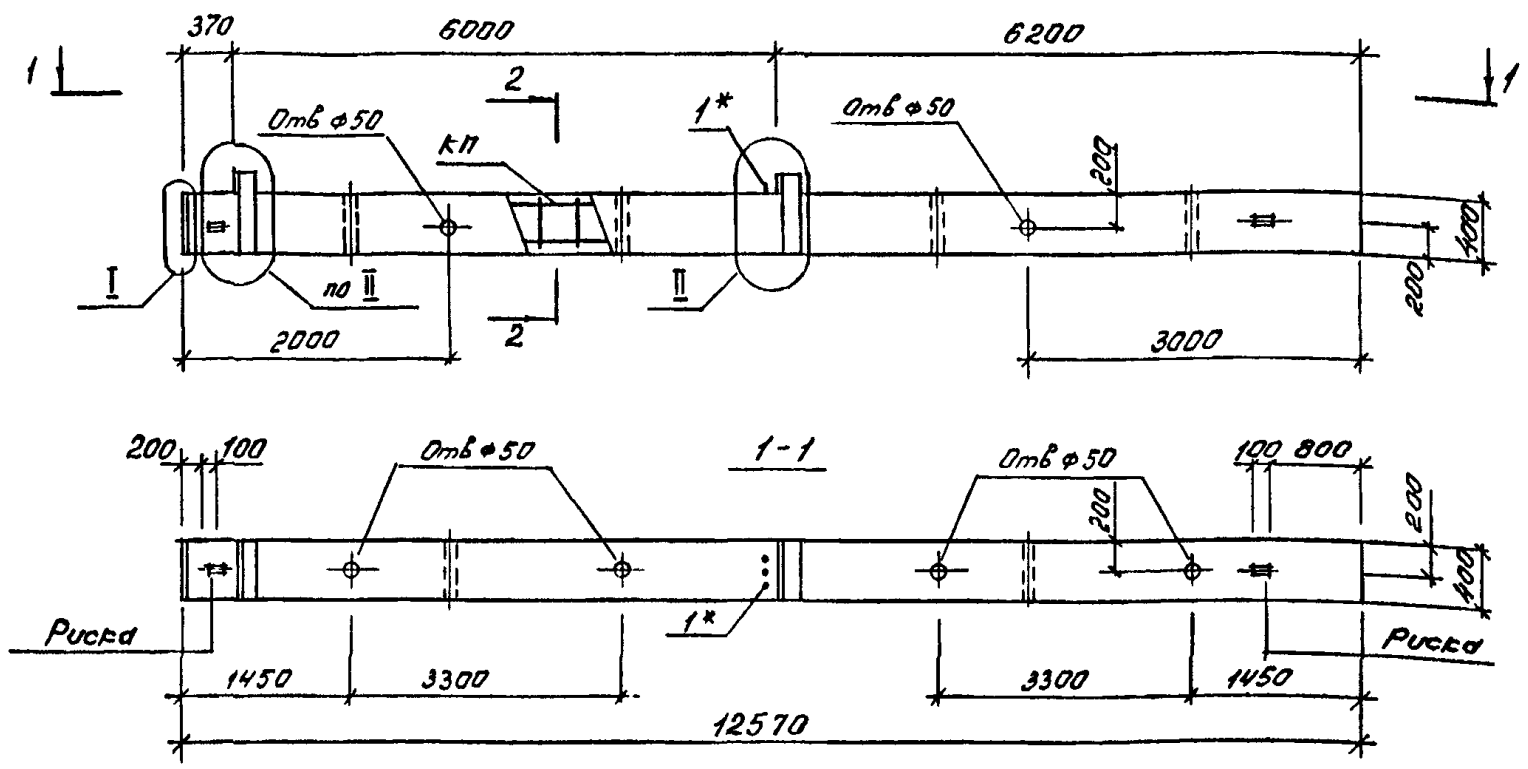
				1.020.1-4. 2-3-К6			
Нач.отд.	Язловский			Колонна 2КБ048-125	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеев						
Исполнил	Иняева						



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ0 60 - 101	5,08	B 22,5	2,03	210,9	КП-23	1	К11
2КБ0 60 - 104		B 22,5		238,3	КП-24	1	К11
2КБ0 60 - 107		B 22,5		260,8	КП-25	1	К11
2КБ0 60 - 113		B 22,5		339,6	КП-26	1	К12
2КБ0 60 - 116		B 22,5		406,4	КП-27	1	К12
2КБ0 60 - 122		B 22,5		486,7	КП-28	1	К12

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4, 2-3-К7		
Нач. отд.	Язловский	Удаль
Н. контр.	Аксёнова	И
Зав. гр.	Бродский	И
Вед. инж.	Агеевич	И
Исполнял	Иниева	И
Колонна 2КБ060-101, 104, 107, 113, 116, 122.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4.
2КБ060-125	5,08	В22,5	2,03	530,4	КП-29	1	К13

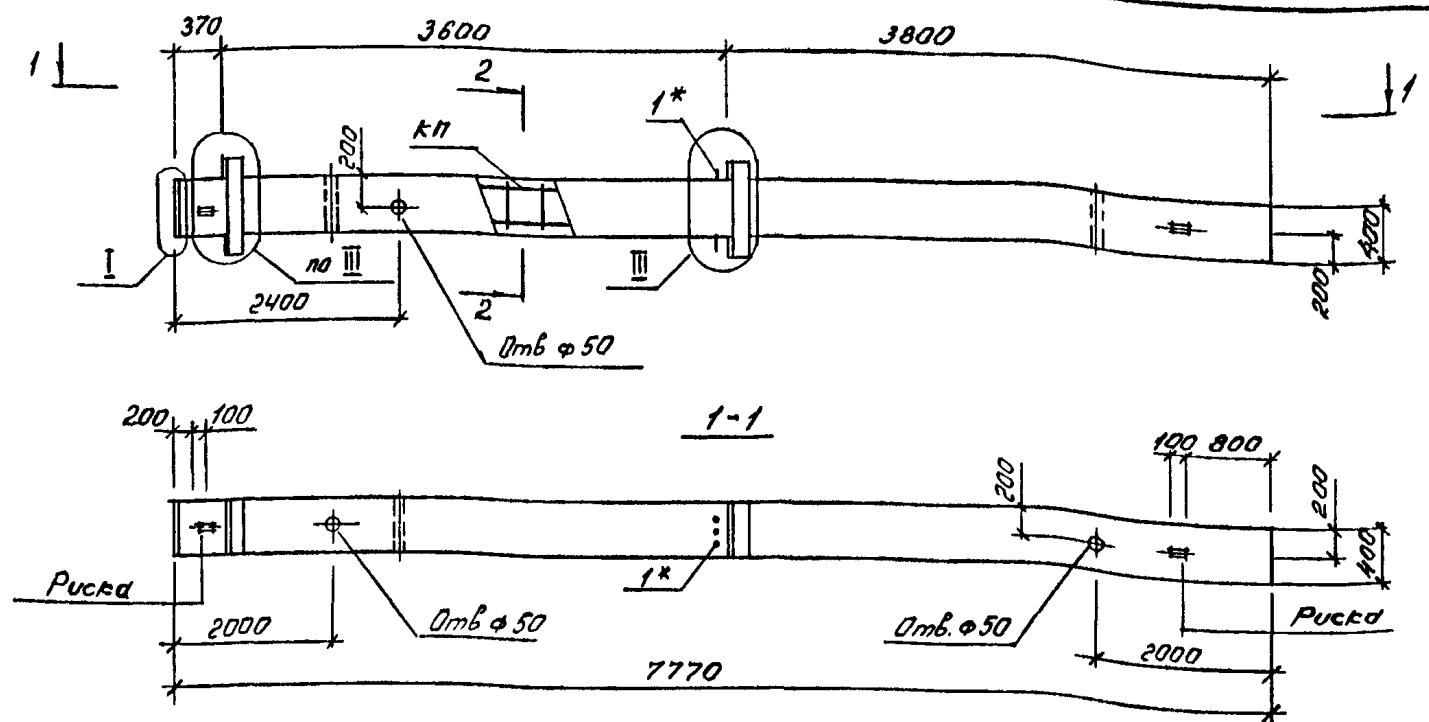
1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \*Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловяцкий	<i>И. Язловяцкий</i>
И. контр.	Аксёнова	<i>И. Аксёнова</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>И. Бродский</i>
Вед. мж.	Агеевко	<i>И. Агеевко</i>
Исполнял	Ильева	<i>И. Ильева</i>

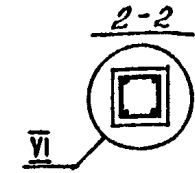
1.020.1-4. 2-3-к8  
 Колонна 2КБ060-125

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ГОССТРОЙ ССР  
 ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КБА 36 - 101	3,20	B 22,5	1,28	188,1	КП-30	1	К14
2КБА 36 - 104		B 22,5		207,4	КП-31	1	К14
2КБА 36 - 107		B 22,5		182,9	КП-32	1	К15
2КБА 36 - 110		B 22,5		247,6	КП-33	1	К15
2КБА 36 - 113		B 22,5		273,5	КП-34	1	К15



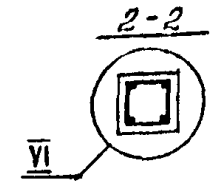
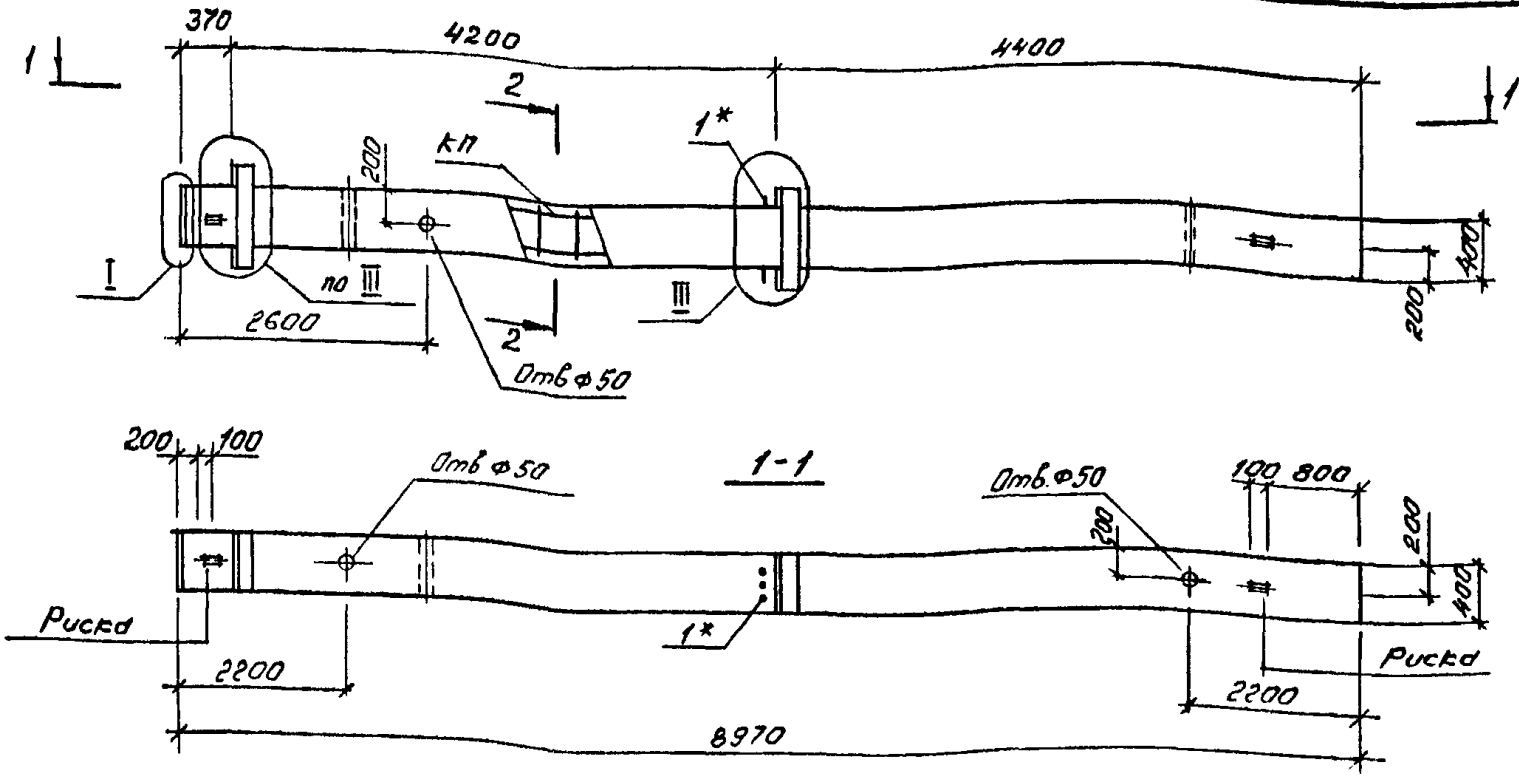
ВЗ-1, ИВ-1, ИВ-2, ИВ-3, ИВ-4, ИВ-5, ИВ-6, ИВ-7, ИВ-8, ИВ-9, ИВ-10, ИВ-11, ИВ-12, ИВ-13, ИВ-14, ИВ-15, ИВ-16, ИВ-17, ИВ-18, ИВ-19, ИВ-20, ИВ-21, ИВ-22, ИВ-23, ИВ-24, ИВ-25, ИВ-26, ИВ-27, ИВ-28, ИВ-29, ИВ-30, ИВ-31, ИВ-32, ИВ-33, ИВ-34, ИВ-35, ИВ-36, ИВ-37, ИВ-38, ИВ-39, ИВ-40, ИВ-41, ИВ-42, ИВ-43, ИВ-44, ИВ-45, ИВ-46, ИВ-47, ИВ-48, ИВ-49, ИВ-50, ИВ-51, ИВ-52, ИВ-53, ИВ-54, ИВ-55, ИВ-56, ИВ-57, ИВ-58, ИВ-59, ИВ-60, ИВ-61, ИВ-62, ИВ-63, ИВ-64, ИВ-65, ИВ-66, ИВ-67, ИВ-68, ИВ-69, ИВ-70, ИВ-71, ИВ-72, ИВ-73, ИВ-74, ИВ-75, ИВ-76, ИВ-77, ИВ-78, ИВ-79, ИВ-80, ИВ-81, ИВ-82, ИВ-83, ИВ-84, ИВ-85, ИВ-86, ИВ-87, ИВ-88, ИВ-89, ИВ-90, ИВ-91, ИВ-92, ИВ-93, ИВ-94, ИВ-95, ИВ-96, ИВ-97, ИВ-98, ИВ-99, ИВ-100

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

1.020.1-4, 2-3-К9			
Нач. отд.	Язловская	И.С.	
И. контр.	Аксёнова	И.С.	
Зав. гр.	Бродский	И.С.	
Вед. инж.	Агеевко	И.С.	
Исполнил	Иняева	И.С.	

КОЛОННЫ 2КБА 36 - 101, 104, 107, 110, 113.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

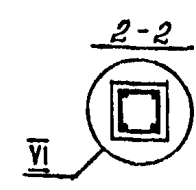
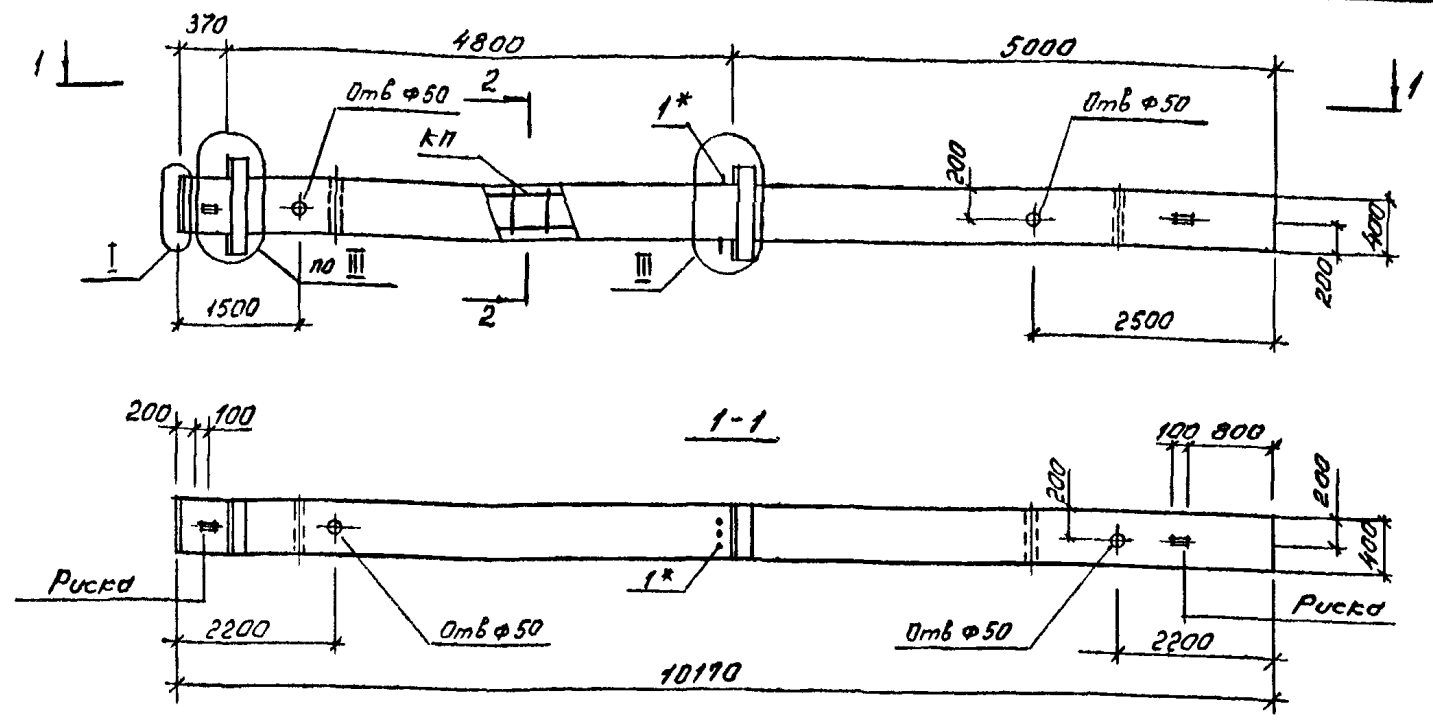


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4.
2КБД 42 - 101	3,68	В 22,5	1,47	204,2	КП-35	1	К 16
2КБД 42 - 104		В 22,5		222,5	КП-36	1	К 16
2КБД 42 - 110		В 22,5		267,3	КП-37	1	К 17
2КБД 42 - 113		В 22,5		297,3	КП-38	1	К 17

1. Узлы см. ч  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К10		
Нач. отд.	Язловский	Колонны 2КБД 42-101, 104, 110, 113.
И. контр.	Аксенова	
Зав. гр.	Бродский	
Вед. инж.	Агеевко	
Исполнял	Нияева	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАНЫ И ДАТА

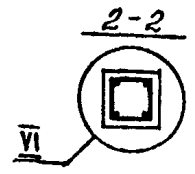
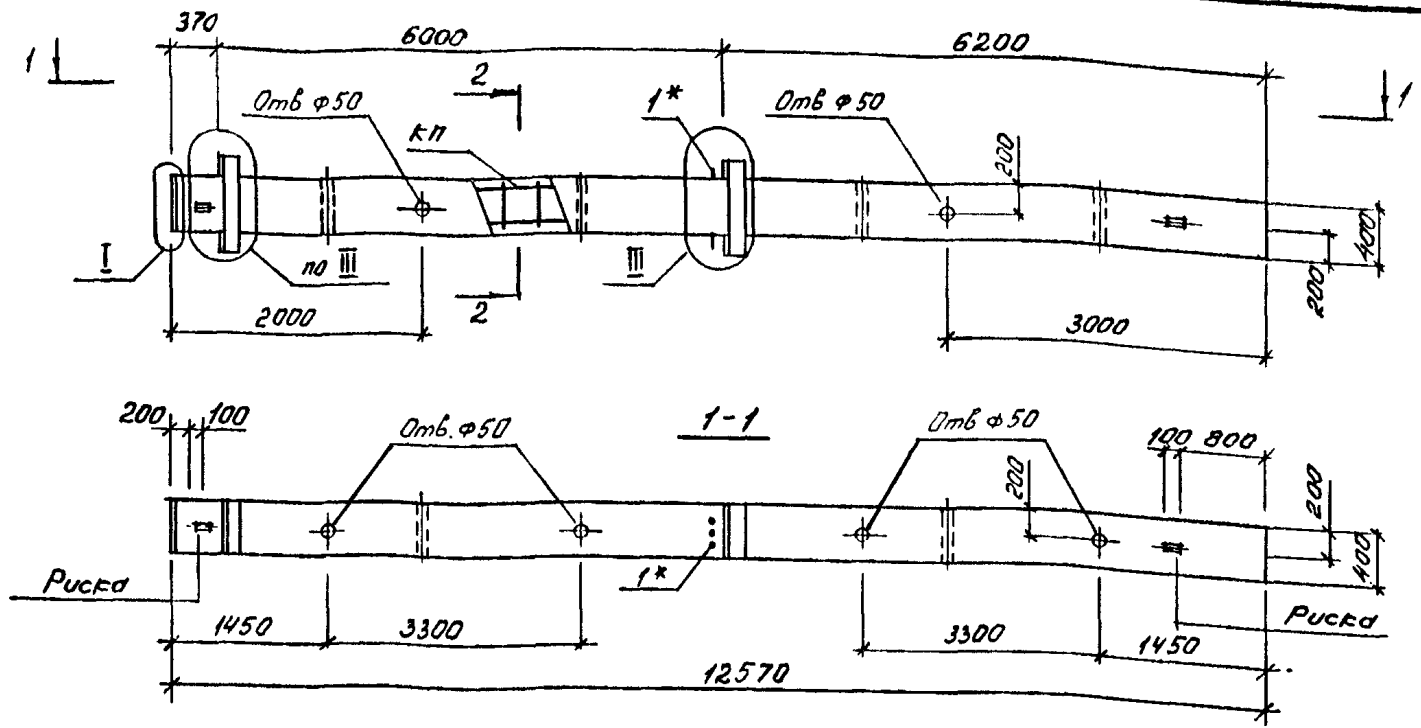


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КБА 48 - 101	4,15	В 22,5	1,56	214,0	КП-39	1	К 18
2КБА 48 - 104		В 22,5		237,3	КП-40	1	К 18
2КБА 48 - 107		В 22,5		255,4	КП-41	1	К 19
2КБА 48 - 110		В 22,5		286,7	КП-42	1	К 19
2КБА 48 - 113		В 22,5		320,8	КП-43	1	К 19

Инв. № прог. Подпись и дата

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

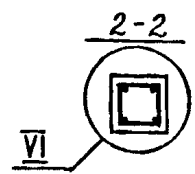
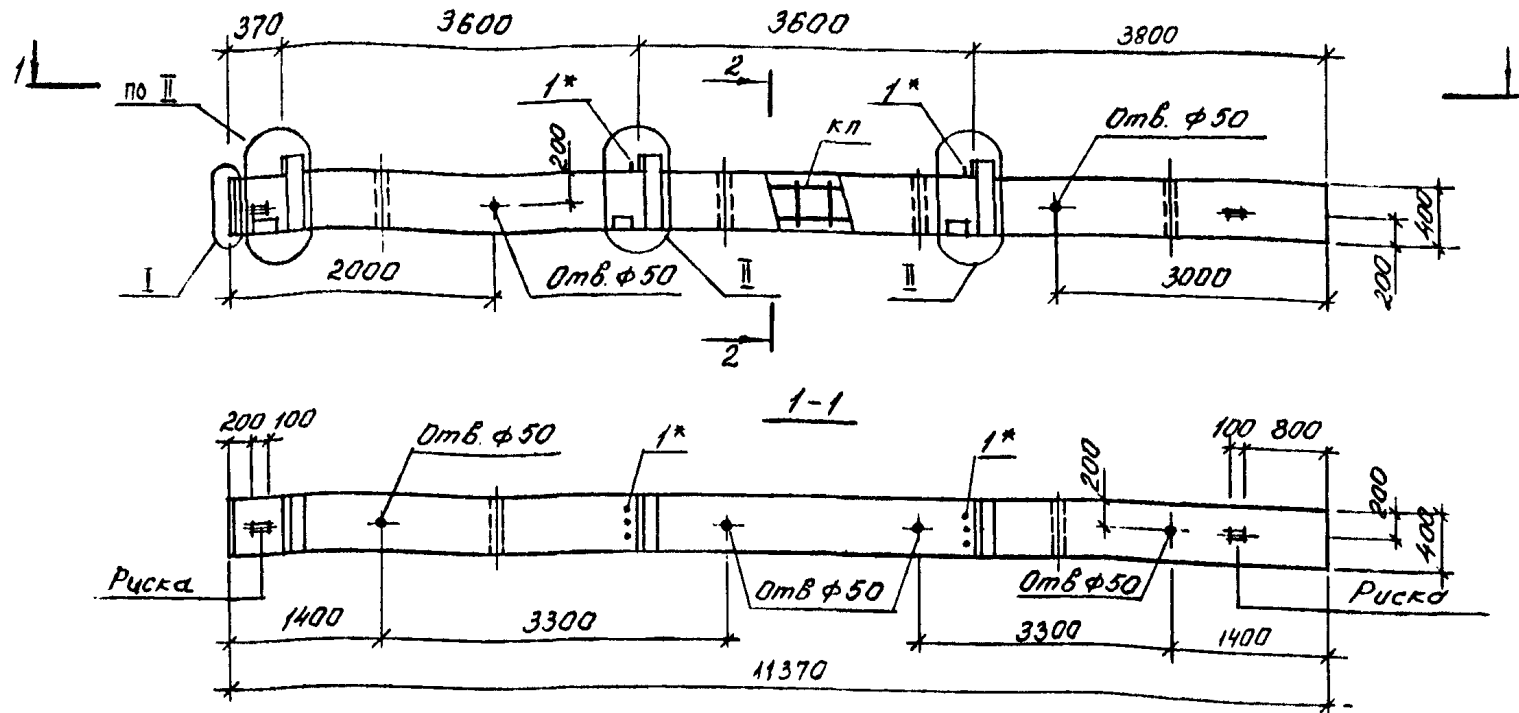
1.020.1-4. 2-3 - К11		
Нач. отд.	Язловская	Ильин
Н. контр.	Аксенова	Ильин
Зав. гр.	Бродский	Ильин
Вед. инж.	Агеенко	Ильин
Исполнял	Израева	Ильин
Колонна 2КБА 48 - 101, 104, 107, 110, 113		СТАДИЯ Лист Листов Р 1
		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБД 60 - 101	5,12	В 22,5	2,05	219,4	КП-44	1	К20
2КБД 60 - 104		В 22,5		246,8	КП-45	1	К20
2КБД 60 - 107		В 22,5		269,3	КП-46	1	К21
2КБД 60 - 113		В 22,5		348,1	КП-47	1	К21

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расход стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К12		
Нач. отд.	Язловский	Шел
Н. контр.	Аксенова	ИТ
Зав. гр.	Бродский	ИТ
Вед. инж.	Агванко	ИТ
Исполнил	Иняева	ИТ
Колонны 2КБД 60-101, 104, 107, 113.		
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



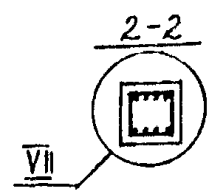
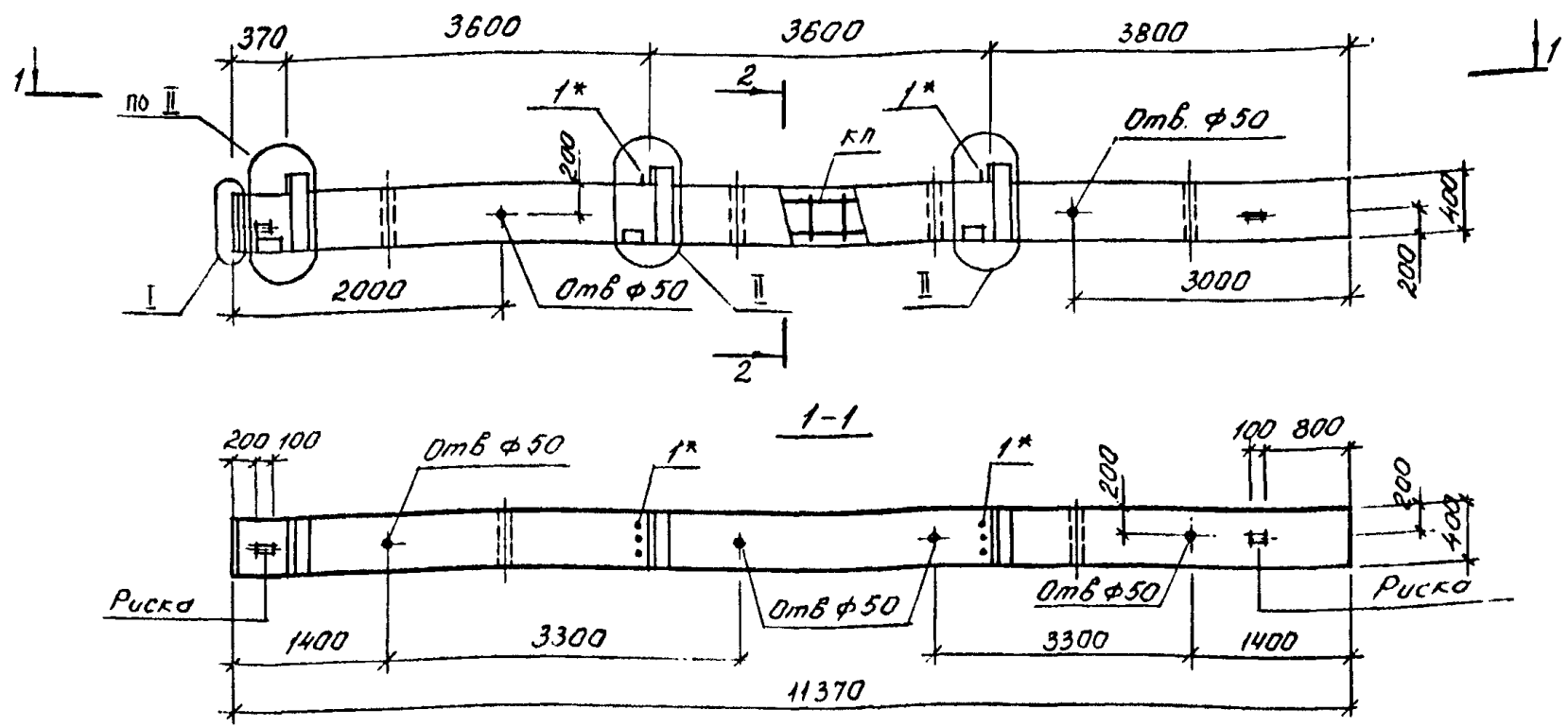
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБ0 36 - 107	4,62	B 22,5	1,85	300,5	кп-48	1	К 22
ЗКБ0 36 - 110		B 22,5		334,4	кп-49	1	К 22
ЗКБ0 36 - 113		B 22,5		372,2	кп-50	1	К 23
ЗКБ0 36 - 116		B 22,5		430,8	кп-51	1	К 23
ЗКБ0 36 - 122		B 22,5		509,8	кп-52	1	К 23
ЗКБ0 36 - 123		B 30		509,8	кп-52	1	К 23

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К13			
Нач. отд.	Язловицкий	Асб	Колонны ЗКБ036-107, 110, 113, 116, 122, 123.
Н. контр.	Аксенова	А	
Зав. гр.	Бродский	А	
Вед. инж.	Агеенко	А	
Исполн.	Агеенко	А	
Стадия	Лист	Листов	
Р			
ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА ИЗОМ. И №

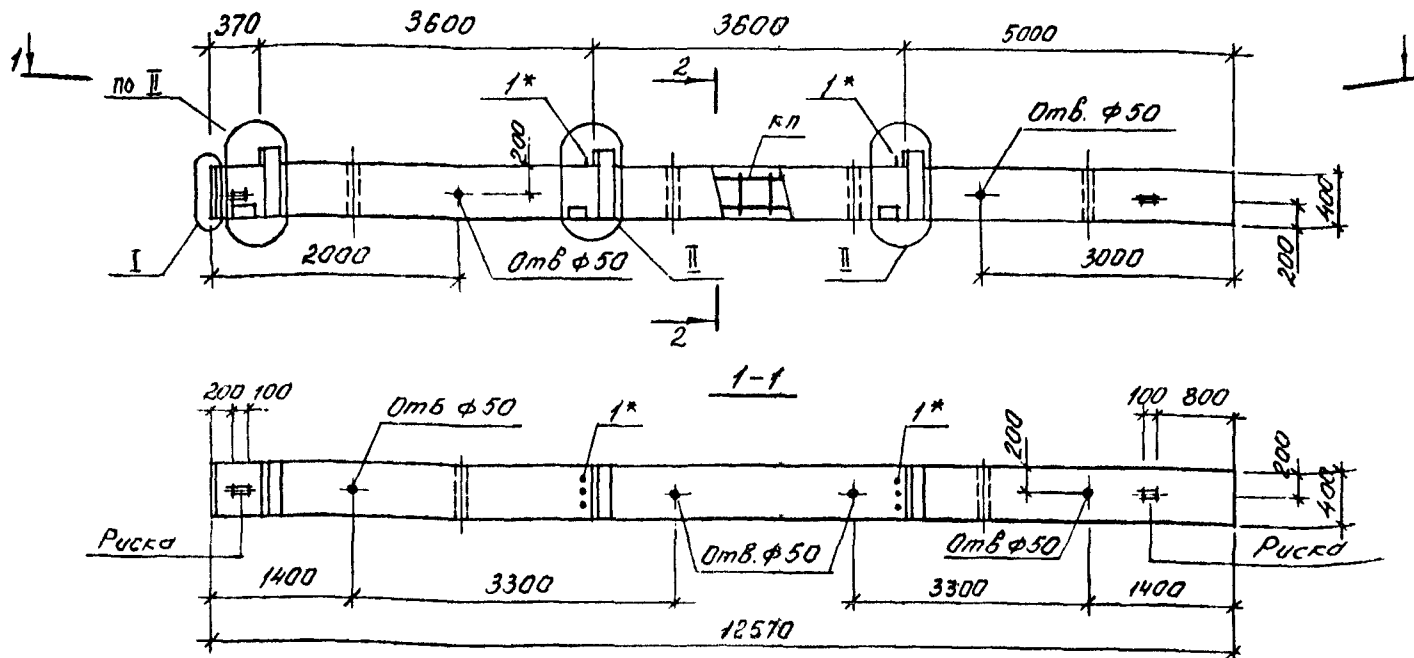




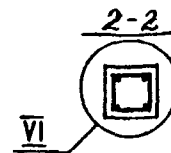
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБД 36 - 125	4,62	B22,5	1,85	546,0	КП-53	1	К24
ЗКБД 36 - 126		B30		546,0	КП-53	1	К24

- 1. Узлы см. У
- 2. Технические требования см. ТТ
- 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К14				
Нач. отд.	Язловская			Колонна ЗКБД 36-125, 126.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. контр.	Аксенова					Р		1
Зав. гр.	Бродский					ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко							
Исполнил	Агеевко							



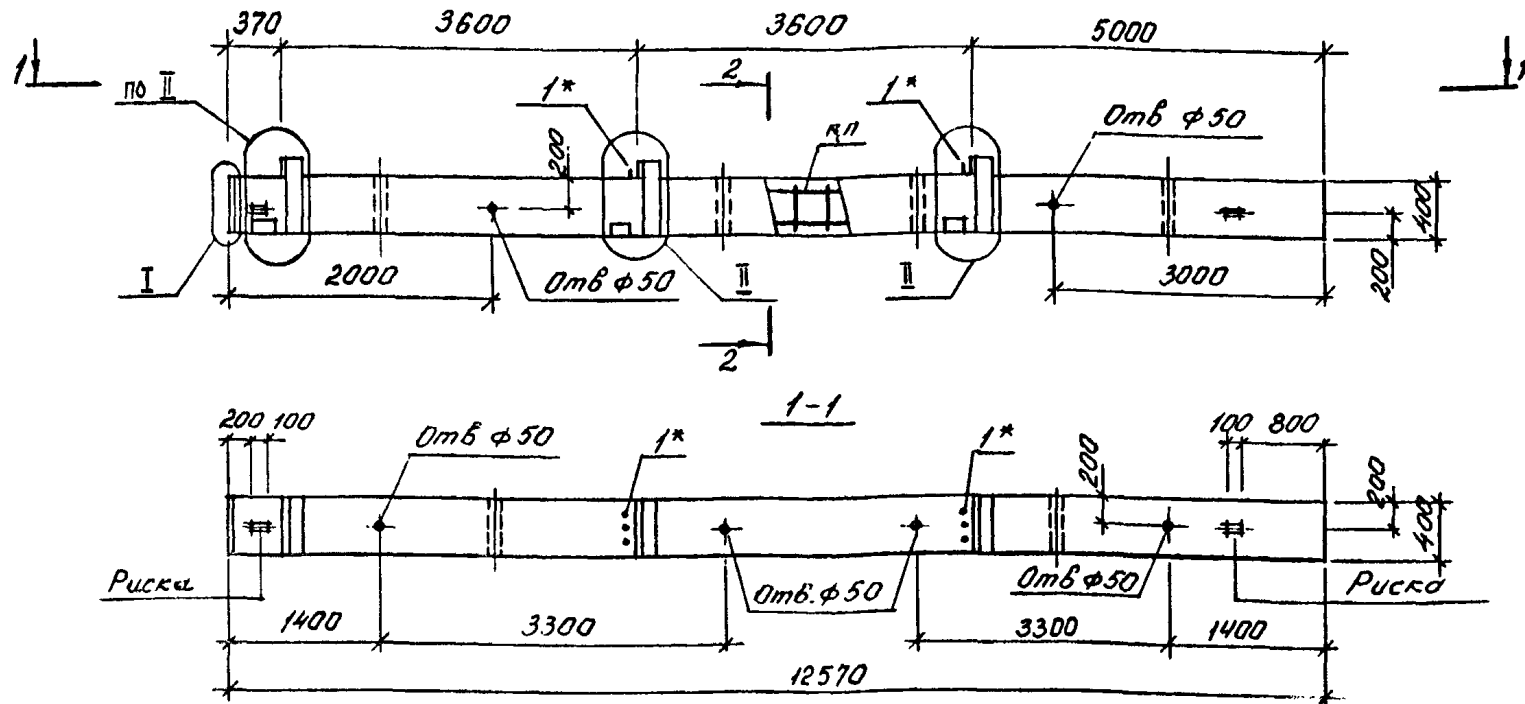
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБ0 36(48) - 107	5,10	В 22,5	2,04	317,7	КП-54	1	К25
ЗКБ0 36(48) - 110		В 22,5		354,0	КП-55	1	К25
ЗКБ0 36(48) - 113		В 22,5		396,0	КП-56	1	К26
ЗКБ0 36(48) - 116		В 22,5		459,3	КП-57	1	К26
ЗКБ0 36(48) - 122		В 22,5		545,4	КП-58	1	К26
ЗКБ0 36(48) - 123		В 30		545,4	КП-58	1	К26



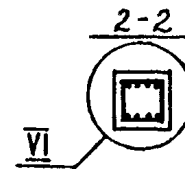
ВЗМ. ИНДЕКС  
ПОДАРИТЬ И ДАТА

- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4	2-3-К15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	Иванов	КОЛОННА ЗКБ0 36(48) - 107, 110, 113, 116, 122, 123.	Р	Р		1
Н. контр.	Аксёнова	Иванов					
Зав. гр.	Бродский	Иванов					
Вед. н.л.	Агеевко	Иванов					
Исполнял	Агеевко	Иванов					
					ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

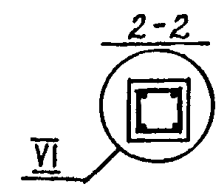
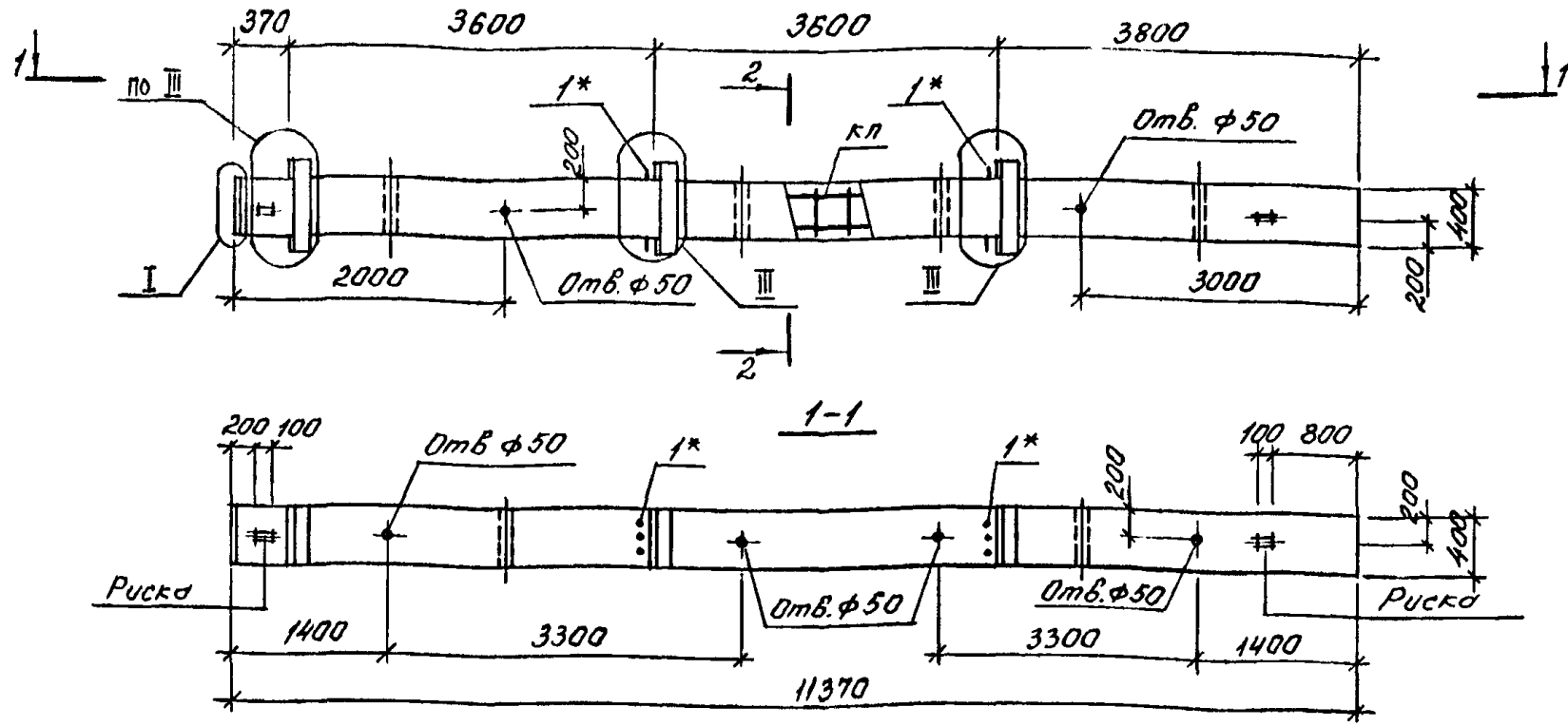


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
ЗКБ0 36(48) - 125		В 22,5		586,4	КП-59	1	К27
ЗКБ0 36(48) - 126	5,10	В 30	2,04	586,4	КП-59	1	К27



1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расход стали на элемент см. РС
- \*Паз принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К16			
Нач. отд.	Язловский			Колонна ЗКБ036(48)-125, 126.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко						
Исполнял	Агеевко						



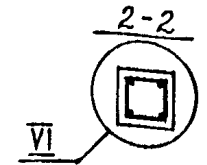
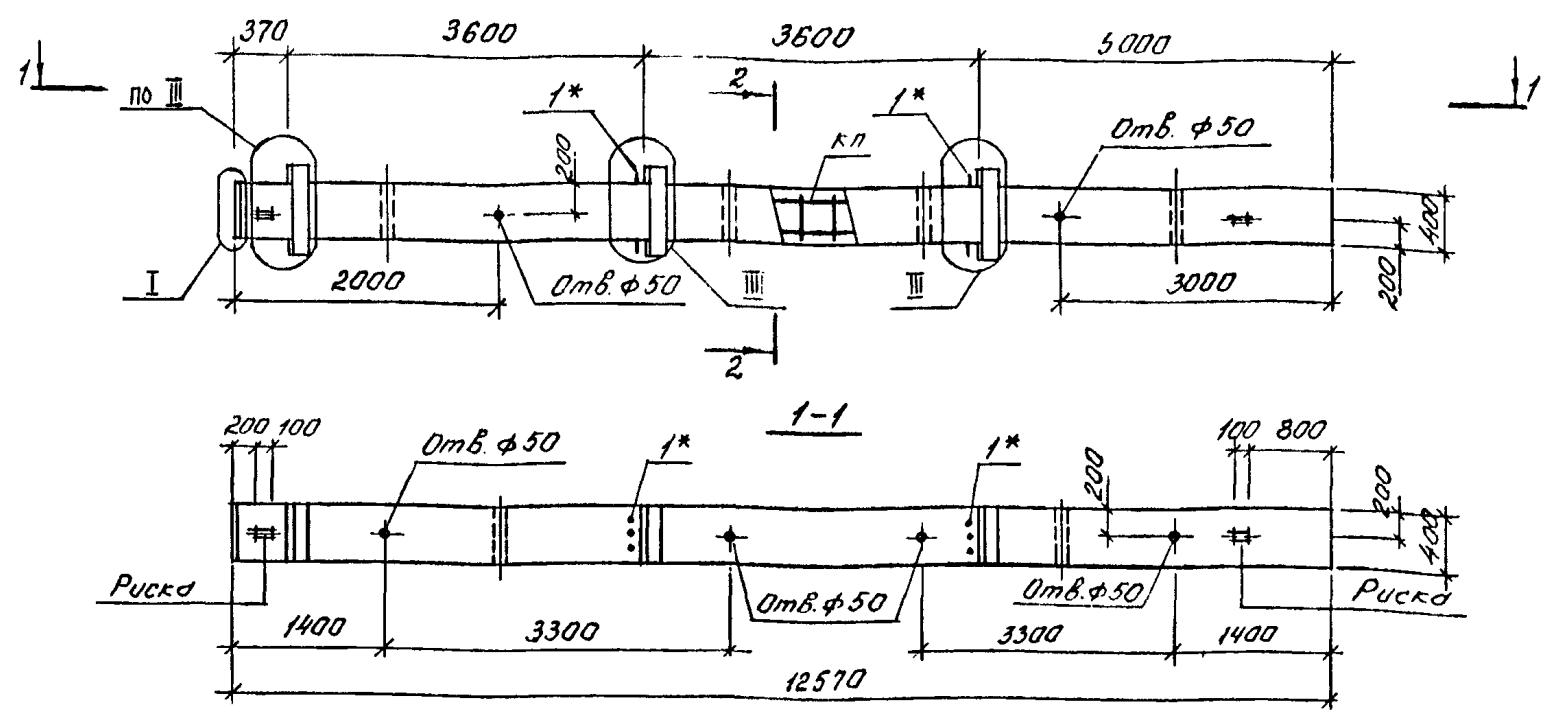
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБД 36 - 101	4,68	B22,5	1,87	268,1	КП-60	1	К28
ЗКБД 36 - 107		B22,5		313,2	КП-61	1	К28
ЗКБД 36 - 111		B30		347,1	КП-62	1	К28
ЗКБД 36 - 114		B30		384,9	КП-63	1	К29
ЗКБД 36 - 117		B30		443,5	КП-64	1	К29
ЗКБД 36 - 123		B30		526,2	КП-65	1	К29

ПОДПИСЬ И ДАТА

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловский	Аксимова
Н. контр.	Аксимова	Бродский
Зав. гр.	Бродский	Агеенко
Вед. инж.	Агеенко	Агеенко
Исполнил	Агеенко	

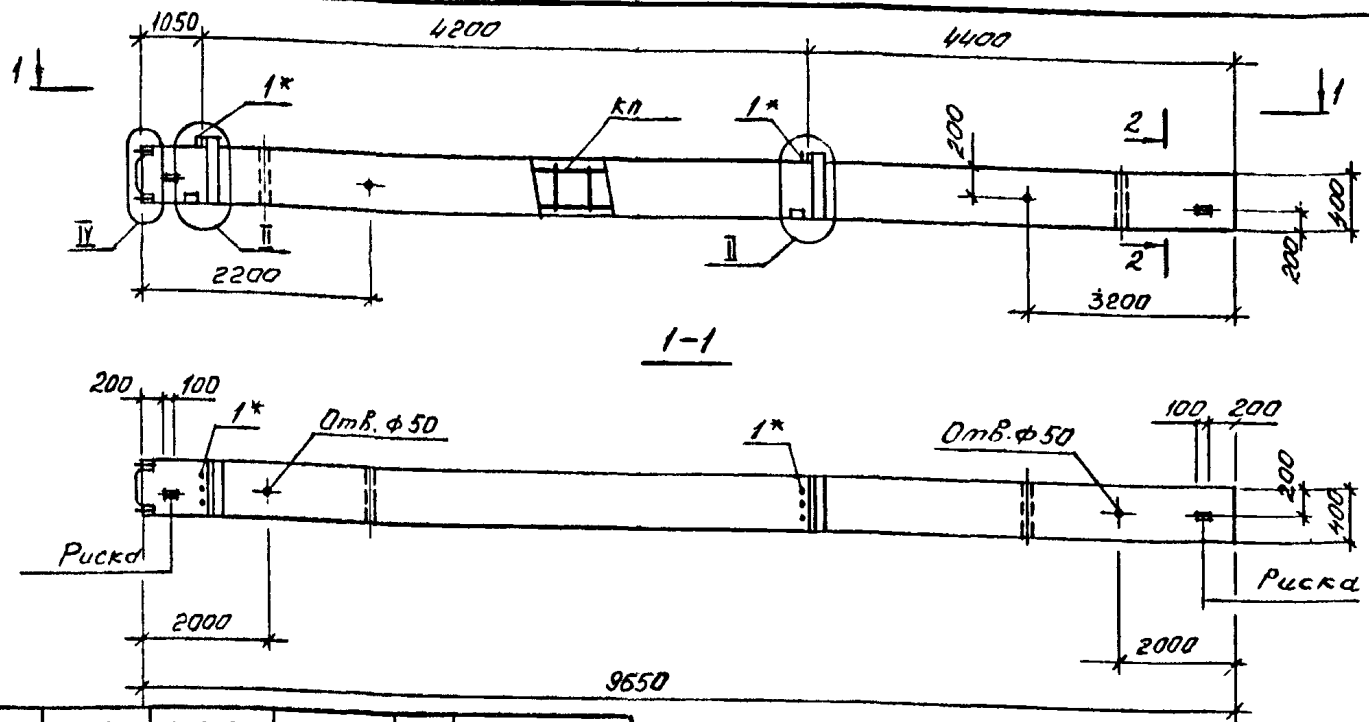
1.020.1-4 2-3-К17		
Колонна ЗКБД 36-101, 107, 111, 114, 117, 123.	Стадия	Лист
	Р	1
ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



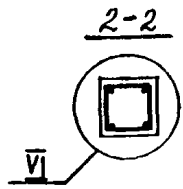
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБД 36(48) - 101	5,15	B22,5	2,06	281,0	КП-66	1	К 30
ЗКБД 36(48) - 104		B22,5		308,4	КП-67	1	К 30
ЗКБД 36(48) - 111		B30		366,7	КП-68	1	К 31
ЗКБД 36(48) - 114		B30		408,7	КП-69	1	К 31
ЗКБД 36(48) - 117		B30		472,0	КП-70	1	К 31

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 18			
Нач. отд.	Яз ловяцкий			КОЛОННЫ ЗКБД 36(48)-101, 104, 111, 114, 117	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агванко						
Исполнил	Агванко						



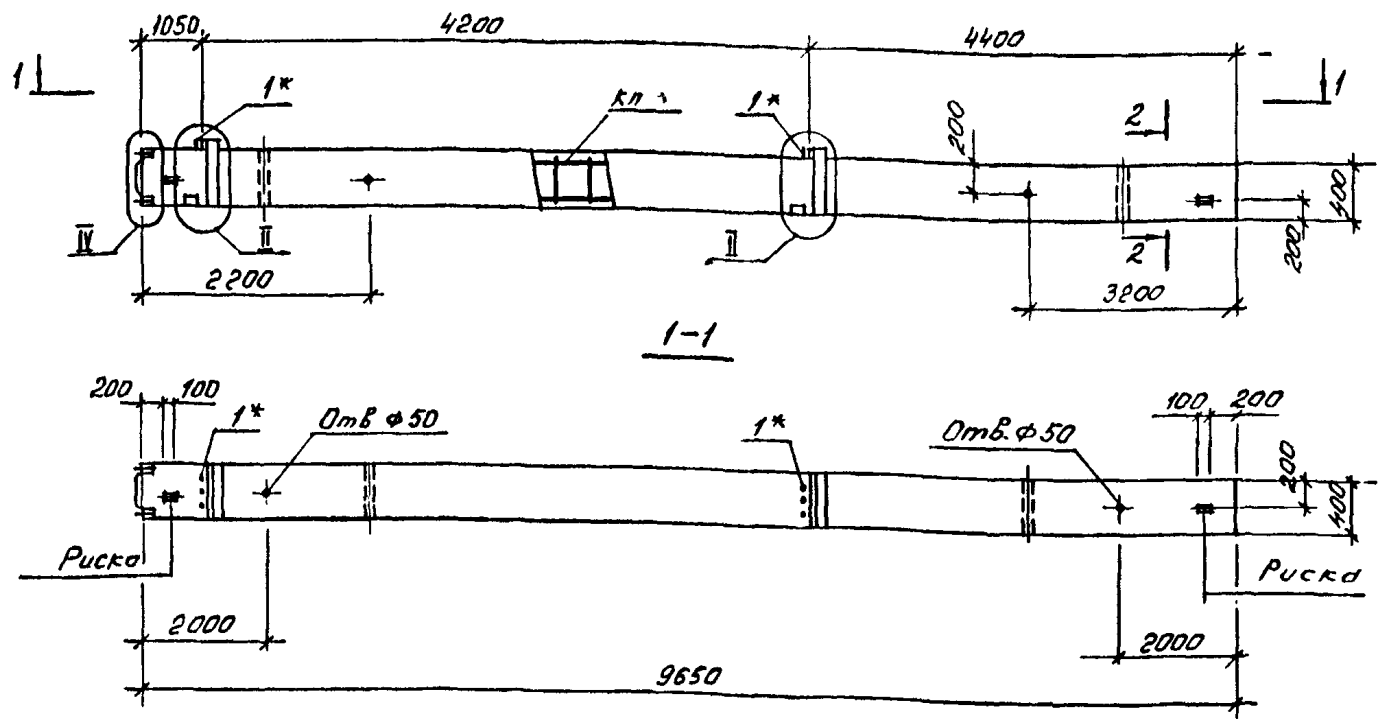
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
2КНО 42 - 107	3,90	B 22,5	1,56	237,9	КП-71	1	К 32
2КНО 42 - 113		B 22,5		297,1	КП-72	1	К 32
2КНО 42 - 114		B 30		297,1	КП-72	1	К 32
2КНО 42 - 116		B 22,5		340,7	КП-73	1	К 33
2КНО 42 - 117		B 30		340,7	КП-73	1	К 33
2КНО 42 - 118		B 40		340,7	КП-73	1	К 33
2КНО 42 - 122		B 22,5		410,2	КП-74	1	К 33
2КНО 42 - 123		B 30		410,2	КП-74	1	К 33
2КНО 42 - 124		B 40		410,2	КП-74	1	К 33



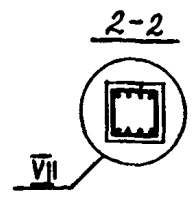
ИМВ. № ПОДЛ. Подпись и дата

- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \*Паз. принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К19			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Р	1	1
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>	КОЛОННЫ 2КНО 42-107, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124.		
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



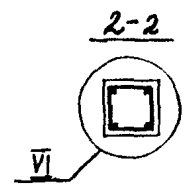
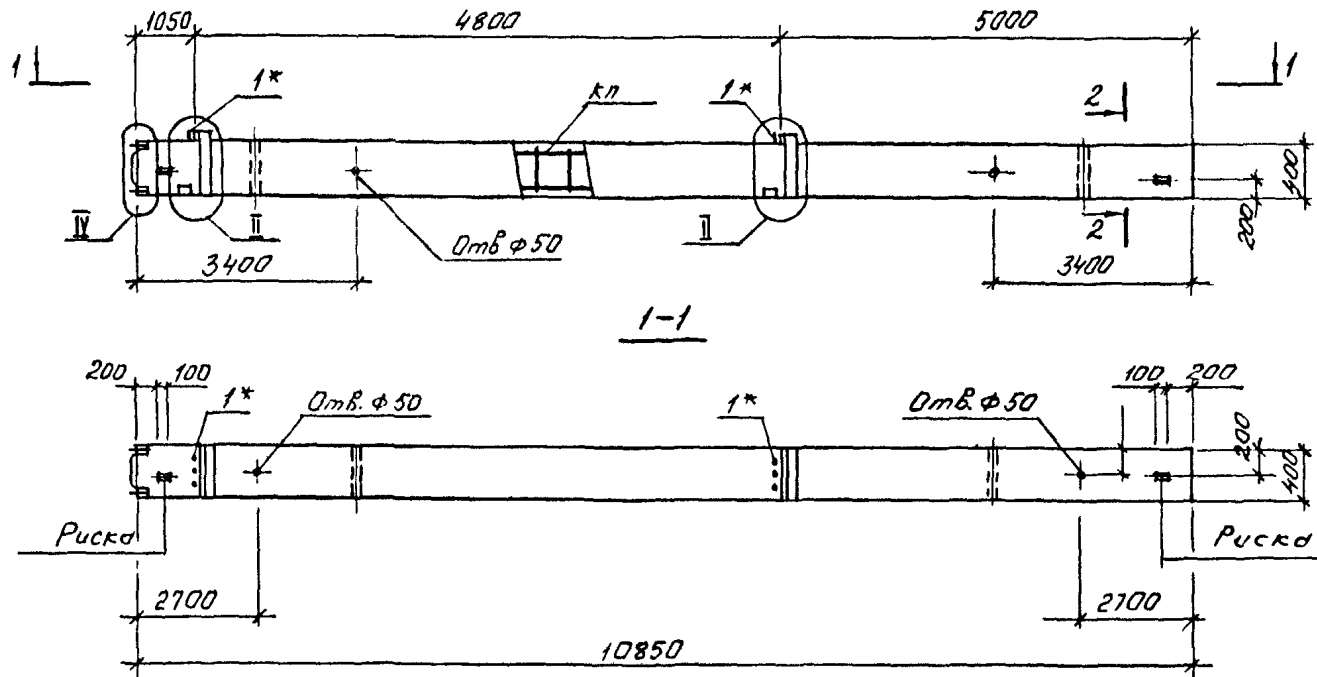
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 42 - 125	3,90	B22.5	1,56	442,2	КП-75	1	К34
2КНО 42 - 126		B30		442,2	КП-75	1	К34
2КНО 42 - 129		B22.5		505,0	КП-76	1	К34
2КНО 42 - 131		B40		505,0	КП-76	1	К34
2КНО 42 - 134		B30		595,9	КП-77	1	К34



Имя, № госуд. Подпись и дата

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К20			
Нач.ота.	Язловский	<i>[Signature]</i>		Колонны 2КНО42-125, 126, 129, 131, 134.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Агеенко	<i>[Signature]</i>					



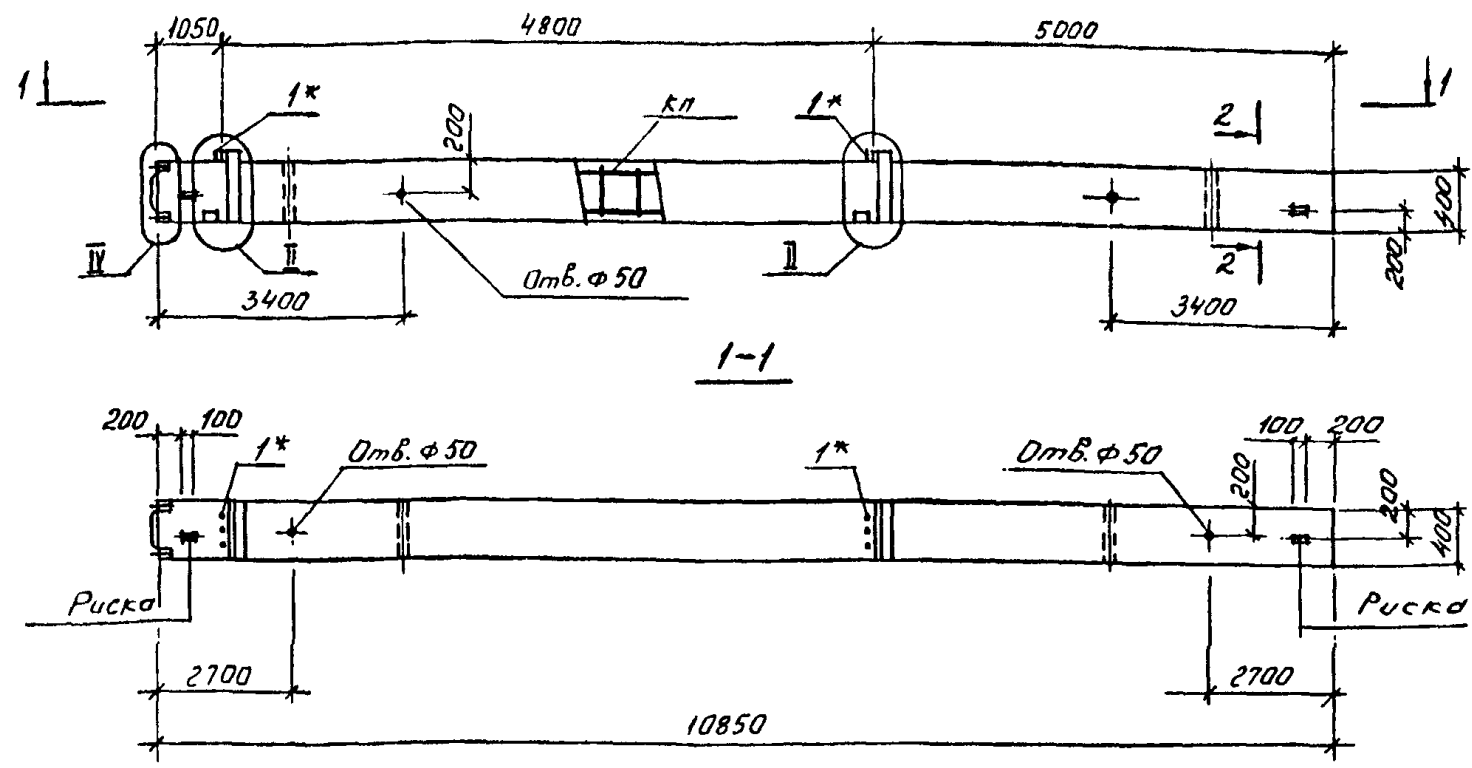
1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
2КНО 48 - 101	4.38	B 22.5	1.75	206,1	КП-78	1	К 35
2КНО 48 - 104		B 22.5		235,7	КП-79	1	К 35
2КНО 48 - 107		B 22.5		255,1	КП-80	1	К 35
2КНО 48 - 110		B 22.5		284,2	КП-81	1	К 36
2КНО 48 - 111		B 30		284,2	КП-81	1	К 36
2КНО 48 - 113		B 22.5		320,9	КП-82	1	К 36
2КНО 48 - 114		B 30		320,9	КП-82	1	К 36
2КНО 48 - 116		B 22.5		369,2	КП-83	1	К 37
2КНО 48 - 117		B 30		369,2	КП-83	1	К 37
2КНО 48 - 118		B 40		369,2	КП-83	1	К 37
2КНО 48 - 122		B 22.5		445,9	КП-84	1	К 37
2КНО 48 - 123		B 30		445,9	КП-84	1	К 37
2КНО 48 - 124		B 40		445,9	КП-84	1	К 37

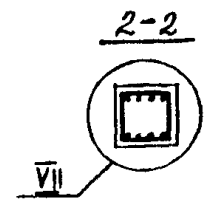
1.020.1-4. 2-3-К21			
Нач. отд.	Язловский	<i>Щапель</i>	Колонны 2КНО 48 - 101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124.
Н. контр.	Аксенова	<i>Щапель</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Щапель</i>	
Вед. инж.	Агеевко	<i>Щапель</i>	
Исполнял	Агеевко	<i>Щапель</i>	
Стадия	Р	Лист	1
ГОССТРОЙ СССР			Листов
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Ш. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 Ш. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 Ш. ПОДПИСЬ И ДАТА





МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО48 - 125	4,38	B22,5	1,75	482,6	КП-85	1	К38
2КНО48 - 126		B30		482,6	КП-85	1	К38
2КНО48 - 127		B40		482,6	КП-85	1	К38
2КНО48 - 129		B22,5		552,5	КП-86	1	К38
2КНО48 - 131		B40		552,5	КП-86	1	К38

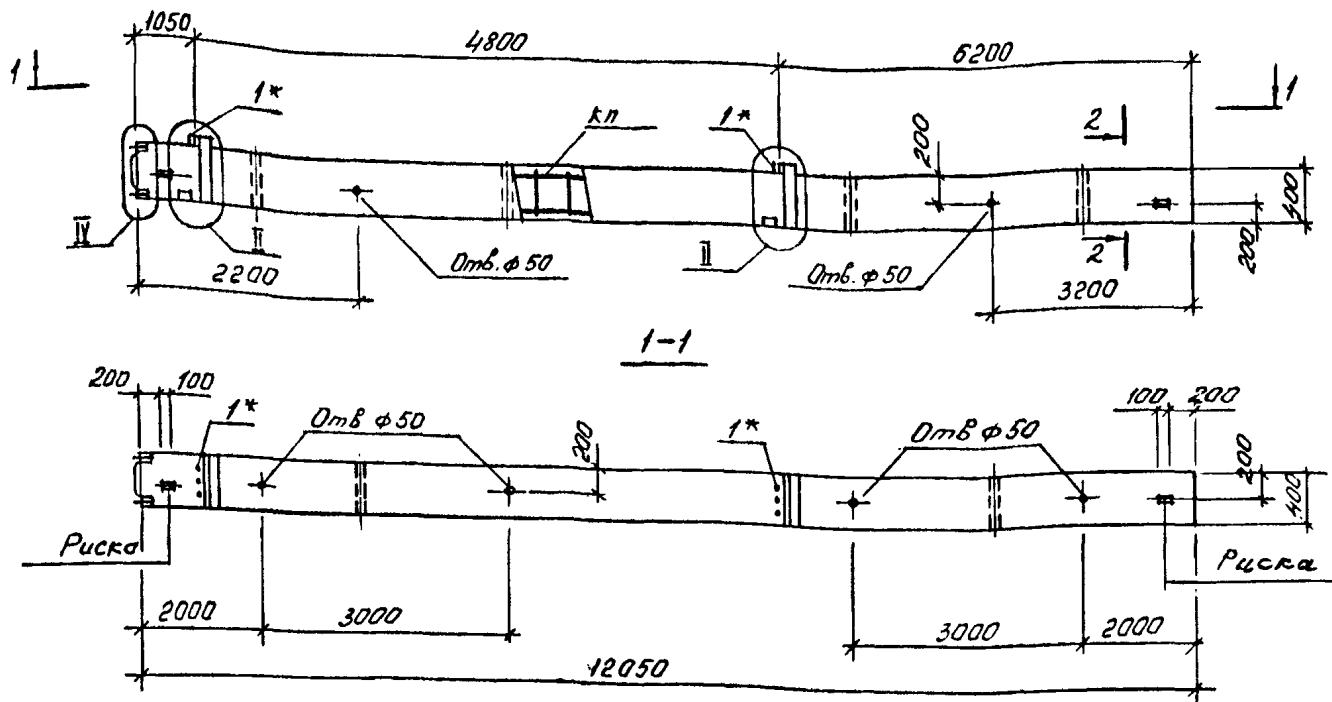


- Узлы см. У
  - Технические требования см ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см РС
- \*Паз принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>
И контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Агеенко	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Агеенко	<i>[Signature]</i>

1.020.1-4 2-3-K22  
 Колонны 2КНО48-125, 126, 127, 129, 131.

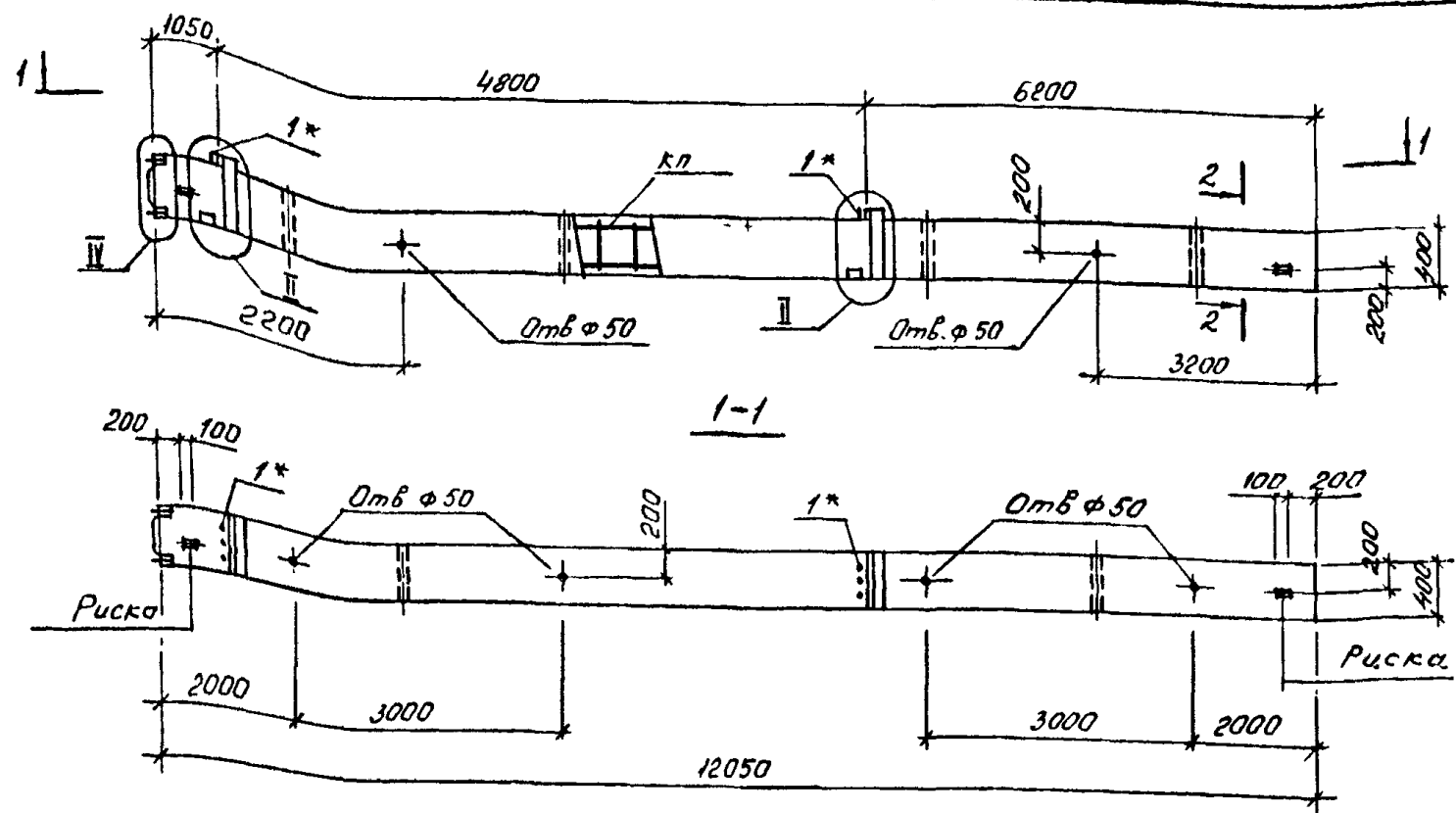
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2 КНО 48 (60)- 101	4,88	B22,5	1,95	219,0	КП-87	1	К39
2 КНО 48 (60)- 104		B22,5		250,6	КП-88	1	К39
2 КНО 48 (60)- 107		B22,5		272,2	КП-89	1	К39
2 КНО 48 (60)- 113		B22,5		344,7	КП-90	1	К40
2 КНО 48 (60)- 114		B 30		344,7	КП-90	1	К40
2 КНО 48 (60)- 116		B22,5		397,8	КП-91	1	К40
2 КНО 48 (60)- 117		B 30		397,8	КП-91	1	К40
2 КНО 48 (60)- 122		B22,5		481,5	КП-92	1	К40
2 КНО 48 (60)- 123		B 30		481,5	КП-92	1	К40
2 КНО 48 (60)- 124		B 40		481,5	КП-92	1	К40

- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

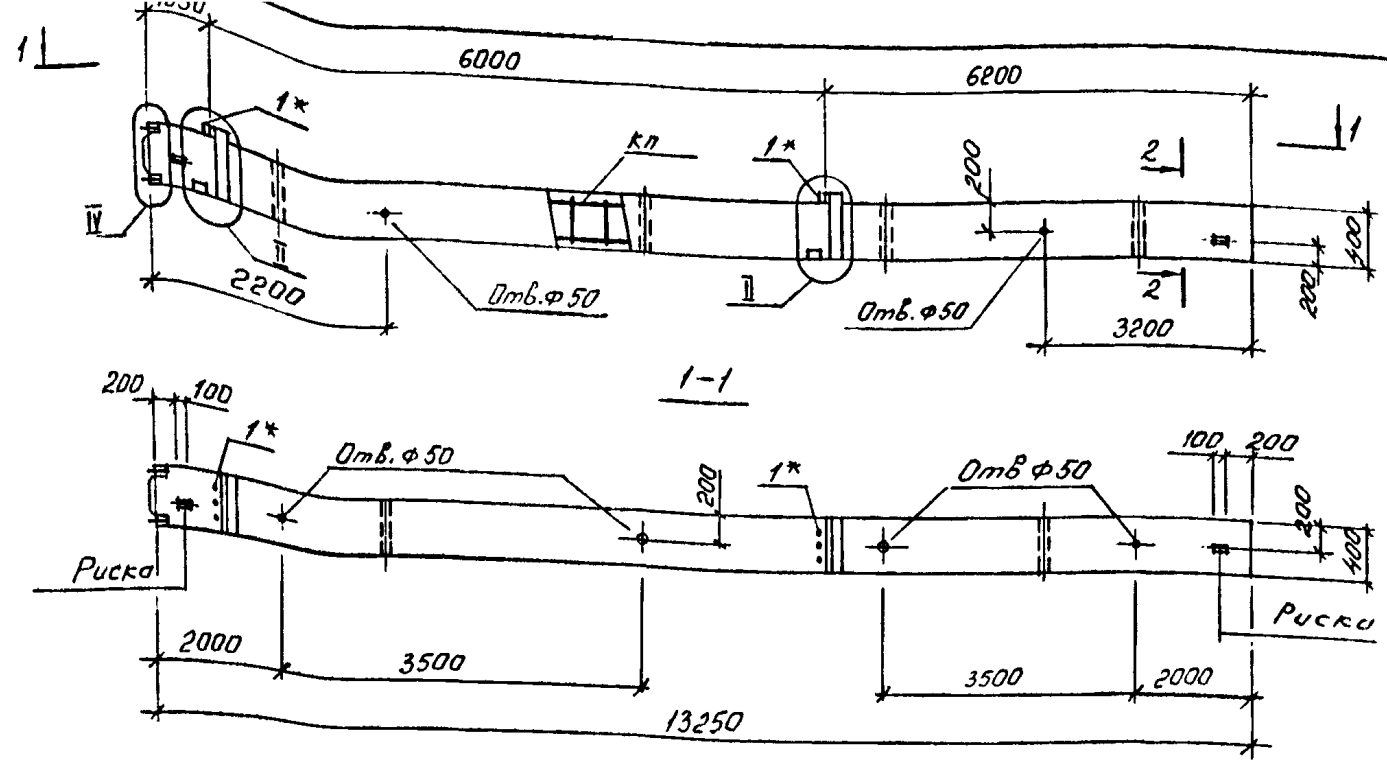
				1.020.1-4. 2-3-К23			
Нач. отд.	Язловицкая	Исполн.		Колонна 2 КНО 48 (60)- 101, 104, 107, 113, 114, 116, 117, 122, 123, 124.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	Исполн.			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Исполн.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	Исполн.					
Исполнил	Агеевко	Исполн.					



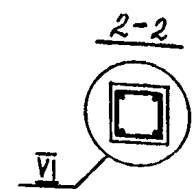
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 48(60)- 130	4.88	В 30	1.95	600,0	КП-93	1	К 41
2КНО 48(60)- 131		В 40		600,0	КП-93	1	К 41
2КНО 48(60)- 132		В 45		600,0	КП-93	1	К 41
2КНО 48(60)- 135		В 40		642,2	КП-94	1	К 41

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- \* Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К24			
Нач. отд.	Язловский	Иванов	Колонна 2КНО 48(60)-130, 131, 132, 135.
Н. контр.	Аксёнова	Иванов	
Зав. гр.	Бродский	Иванов	
Вед. инж.	Агеевко	Иванов	
Исполнил	Агеевко	Иванов	
Стадия	Р	Лист	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



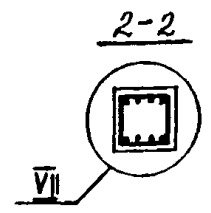
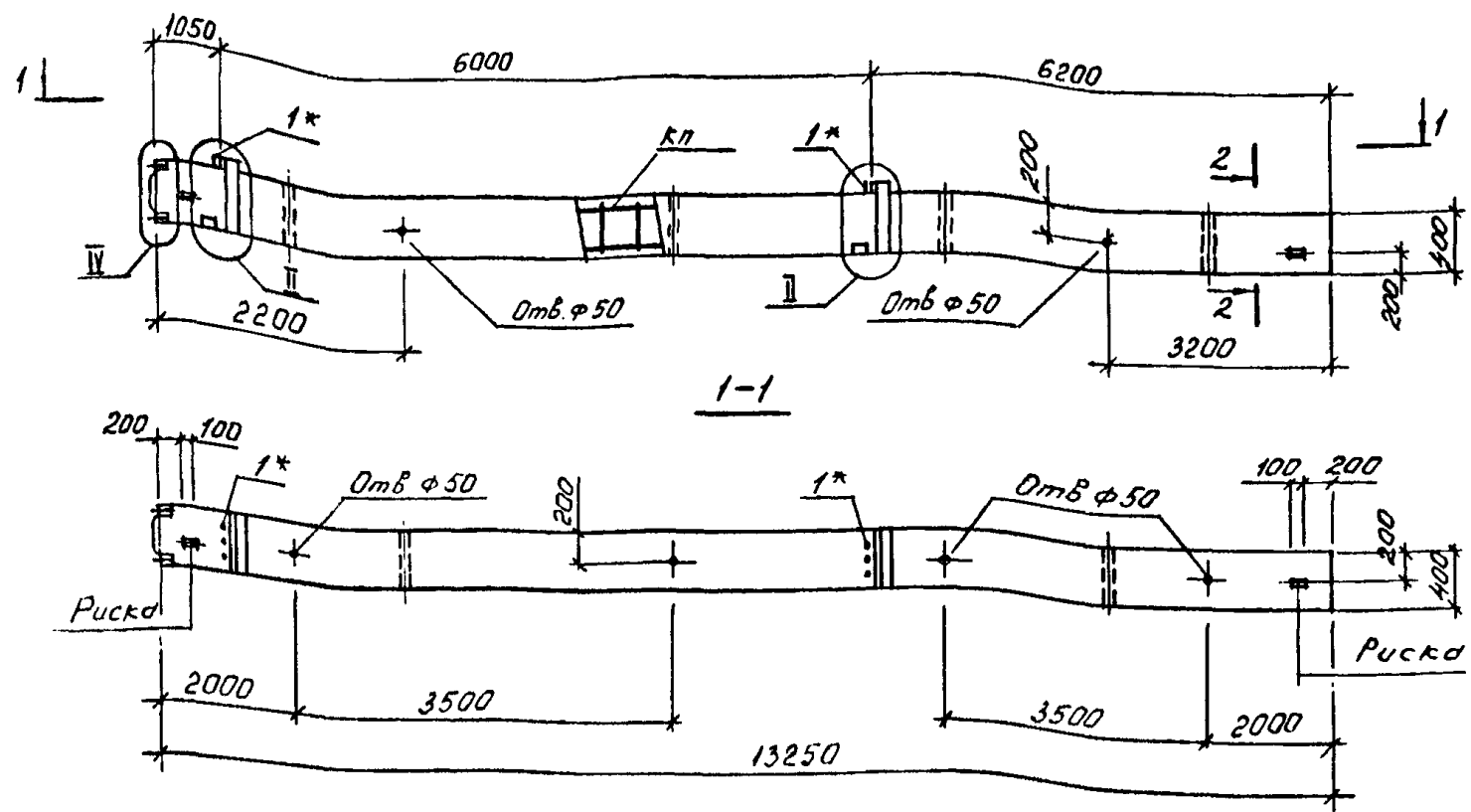
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 60-101	5,35	В 22,5	2,14	211,2	КП-95	1	К 42
2КНО 60-104		В 22,5		244,8	КП-96	1	К 42
2КНО 60-107		В 22,5		268,7	КП-97	1	К 42
2КНО 60-110		В 22,5		302,8	КП-98	1	К 43
2КНО 60-113		В 22,5		347,8	КП-99	1	К 43
2КНО 60-114		В 30		347,8	КП-99	1	К 43
2КНО 60-116		В 22,5		405,5	КП-100	1	К 44
2КНО 60-117		В 30		405,5	КП-100	1	К 44
2КНО 60-118		В 40		405,5	КП-100	1	К 44
2КНО 60-122		В 22,5		496,4	КП-101	1	К 44
2КНО 60-123		В 30		496,4	КП-101	1	К 44
2КНО 60-124		В 40		496,4	КП-101	1	К 44



1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К25			
Нач. отд.	Язловский			Колонны 2КНО 60-101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОИ СССР		
Вед. инж.	Агеенко				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агеенко				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ЛЕГКОД. ПИЛОДЛИТЬ И ДАТА ВСАМ. ИМВ. АБ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 60 - 127	5,35	В 40	2,14	541,4	КП-102	1	К 45
2КНО 60 - 130		В 30		626,7	КП-103	1	К 45
2КНО 60 - 131		В 40		626,7	КП-103	1	К 45
2КНО 60 - 136		В 45		751,6	КП-104	1	К 45

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

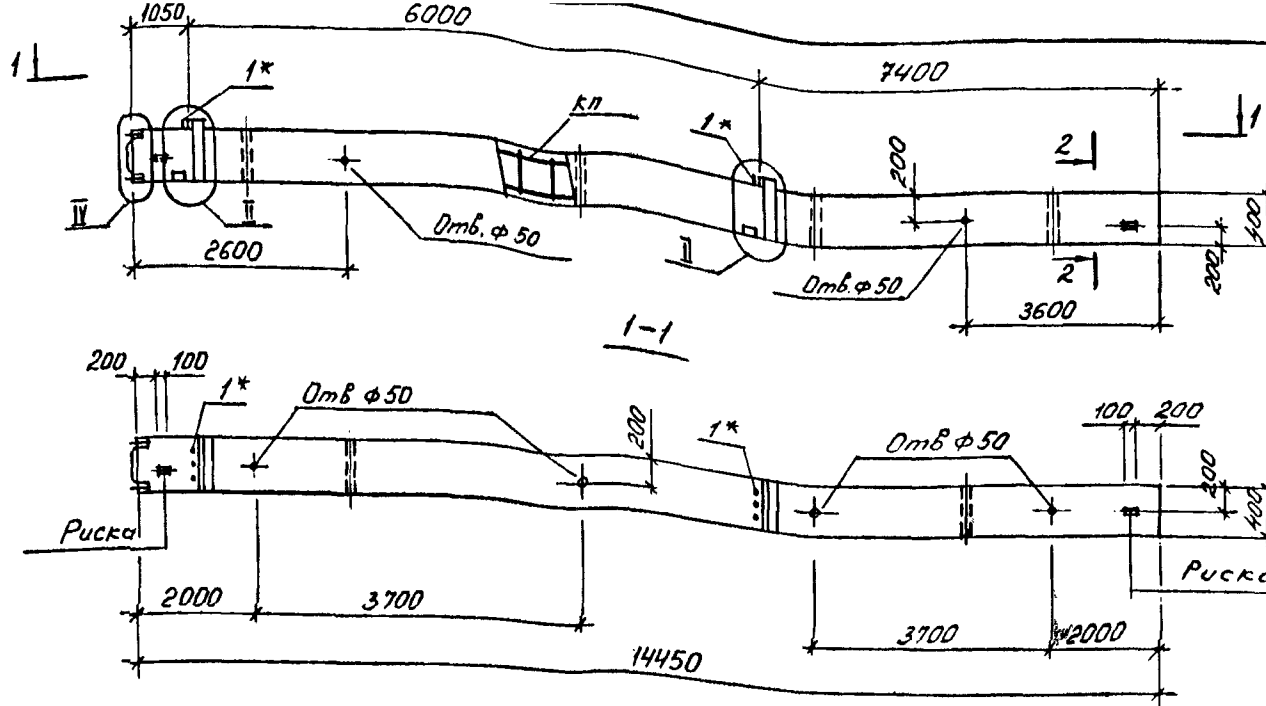
Нач. отд.	Язловяцкий	Швак
Н. контр.	Аксёнова	Бродский
Зав. гр.	Бродский	Агеенко
Вед. инж.	Агеенко	Агеенко
Исполнил	Агеенко	Агеенко

1.020.1-4. 2-3-К26

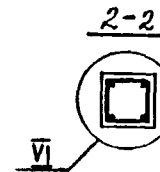
Колонна 2КНО 60 - 127, 130, 131, 136.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

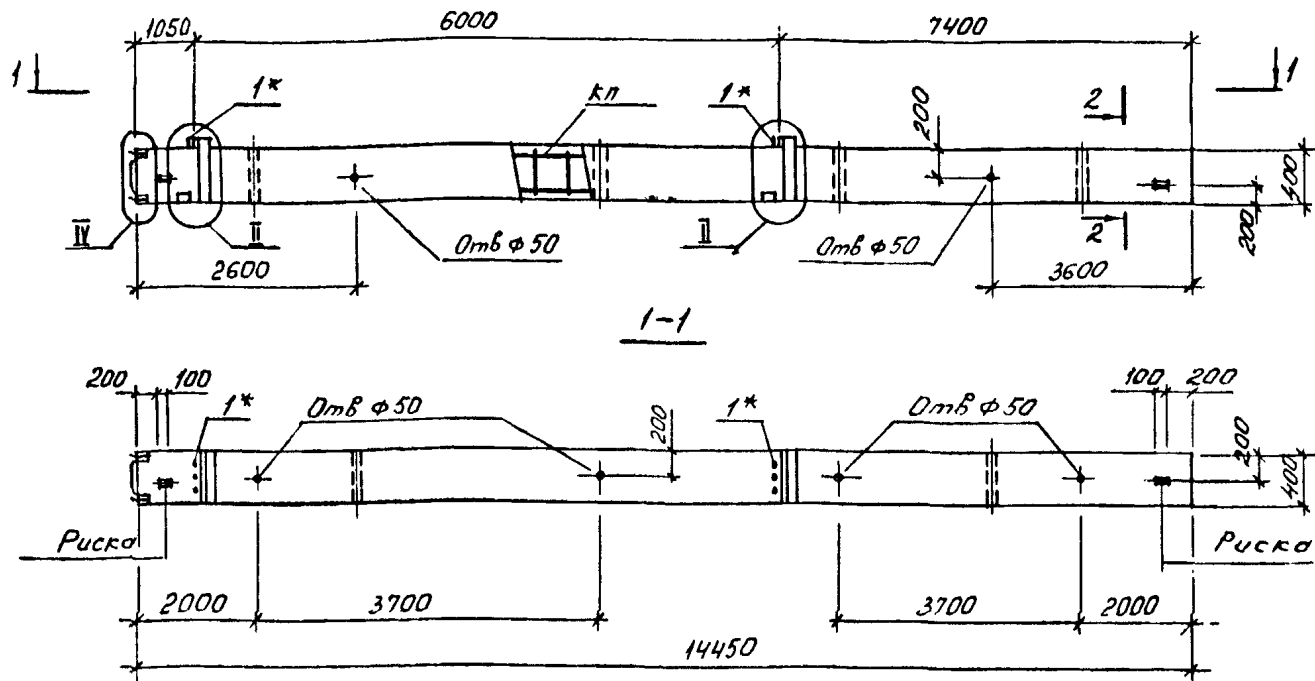


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 60(72)- 101	5.82	В22.5	2.33	222,0	КП-105	1	К46
2КНО 60(72)- 104		В22.5		257,7	КП-106	1	К46
2КНО 60(72)- 107		В22.5		283,8	КП-107	1	К46
2КНО 60(72)- 110		В22.5		320,5	КП-108	1	К47
2КНО 60(72)- 113		В22.5		369,6	КП-109	1	К47
2КНО 60(72)- 114		В30		369,6	КП-109	1	К47
2КНО 60(72)- 116		В22.5		432,0	КП-110	1	К48
2КНО 60(72)- 117		В30		432,0	КП-110	1	К48
2КНО 60(72)- 118		В40		432,0	КП-110	1	К48
2КНО 60(72)- 122		В22.5		530,0	КП-111	1	К48
2КНО 60(72)- 123		В30		530,0	КП-111	1	К48
2КНО 60(72)- 124		В40		530,0	КП-111	1	К48

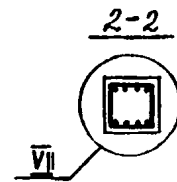


- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К27									
Нач.отд.	Язловский	И.И.И.							
Н.контр.	Аксенова	И.И.И.							
Зав.гр.	Бродский	И.И.И.							
Вед.инж.	Агвенко	И.И.И.							
Исполнял	Агвенко	И.И.И.							
Колонны 2КНО 60(72) - 101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 124, 123.			<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	Лист	Листов	Р		1
СТАДИЯ	Лист	Листов							
Р		1							
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ									

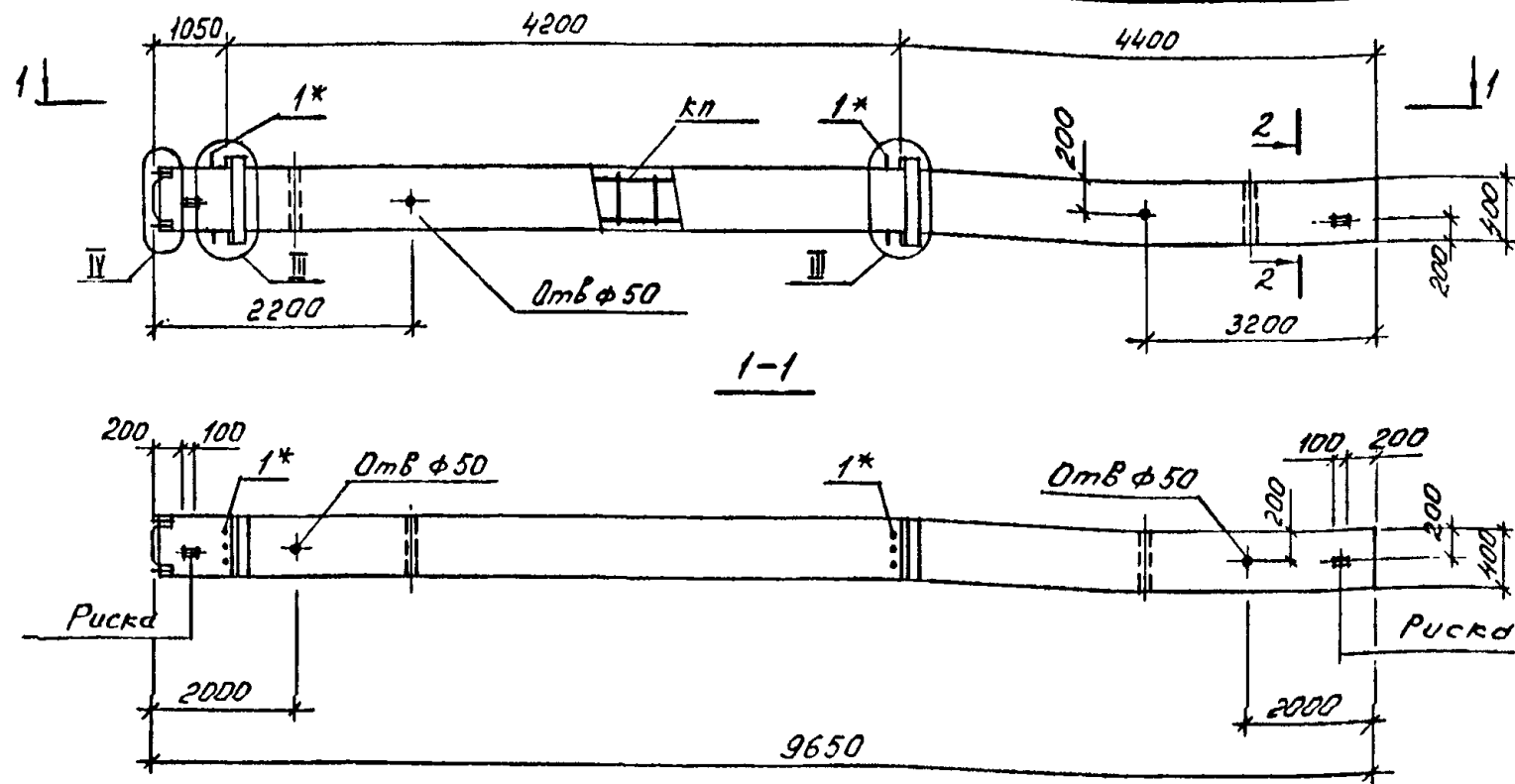


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНО 60 (72)- 130	5,82	В 30	2,33	672,1	КП-113	1	К 49
2 КНО 60 (72)- 131		В 40		672,1	КП-113	1	К 49
2 КНО 60 (72)- 135		В 40		808,4	КП-114	1	К 49
2 КНО 60 (72)- 136		В 45		808,4	КП-114	1	К 49

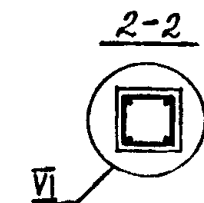


1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 28			
Нач. отд.	Язловский	Ш		Колонна 2КНО 60(72)- 130, 131, 135, 136.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	Ш			Р		1
Зав. гр.	Бродский	Ш			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	Ш					
Исполнил	Агеенко	Ш					



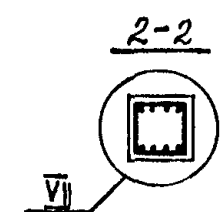
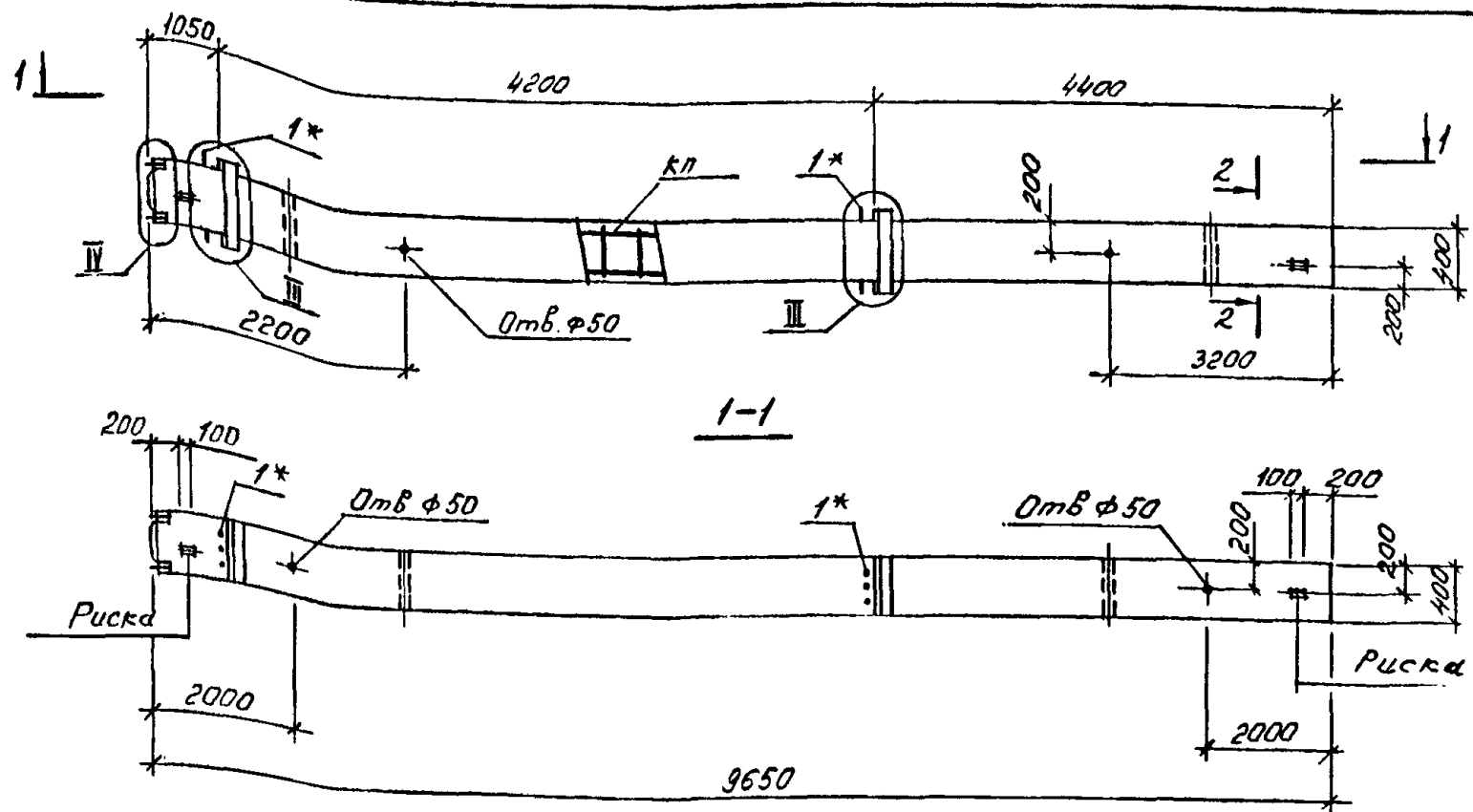
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 42 - 101	3,95	B22.5	1,58	201,6	КП-115	1	К 50
2 КНД 42 - 107		B22.5		246,4	КП-116	1	К 50
2 КНД 42 - 110		B22.5		273,1	КП-117	1	К 50
2 КНД 42 - 111		B30		273,1	КП-117	1	К 50
2 КНД 42 - 114		B30		305,6	КП-118	1	К 50
2 КНД 42 - 116		B22.5		349,2	КП-119	1	К 50
2 КНД 42 - 117		B30		349,2	КП-119	1	К 51
2 КНД 42 - 122		B22.5		421,2	КП-120	1	К 51
2 КНД 42 - 123		B30		421,2	КП-120	1	К 51



1. Узлы см. У
  2. Технические требования см ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл 1)

			1.020.1-4. 2-3-К29			
Нач. отд.	Язловцкий	<i>Язловцкий</i>	Колонны 2КНД 42 - 101, 107, 110, 111, 114, 116, 117, 122, 123.	Стадия	Лист	
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>		Р	1	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнял	Агеенко	<i>Агеенко</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



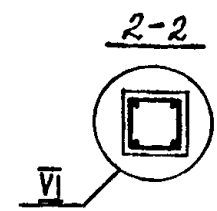
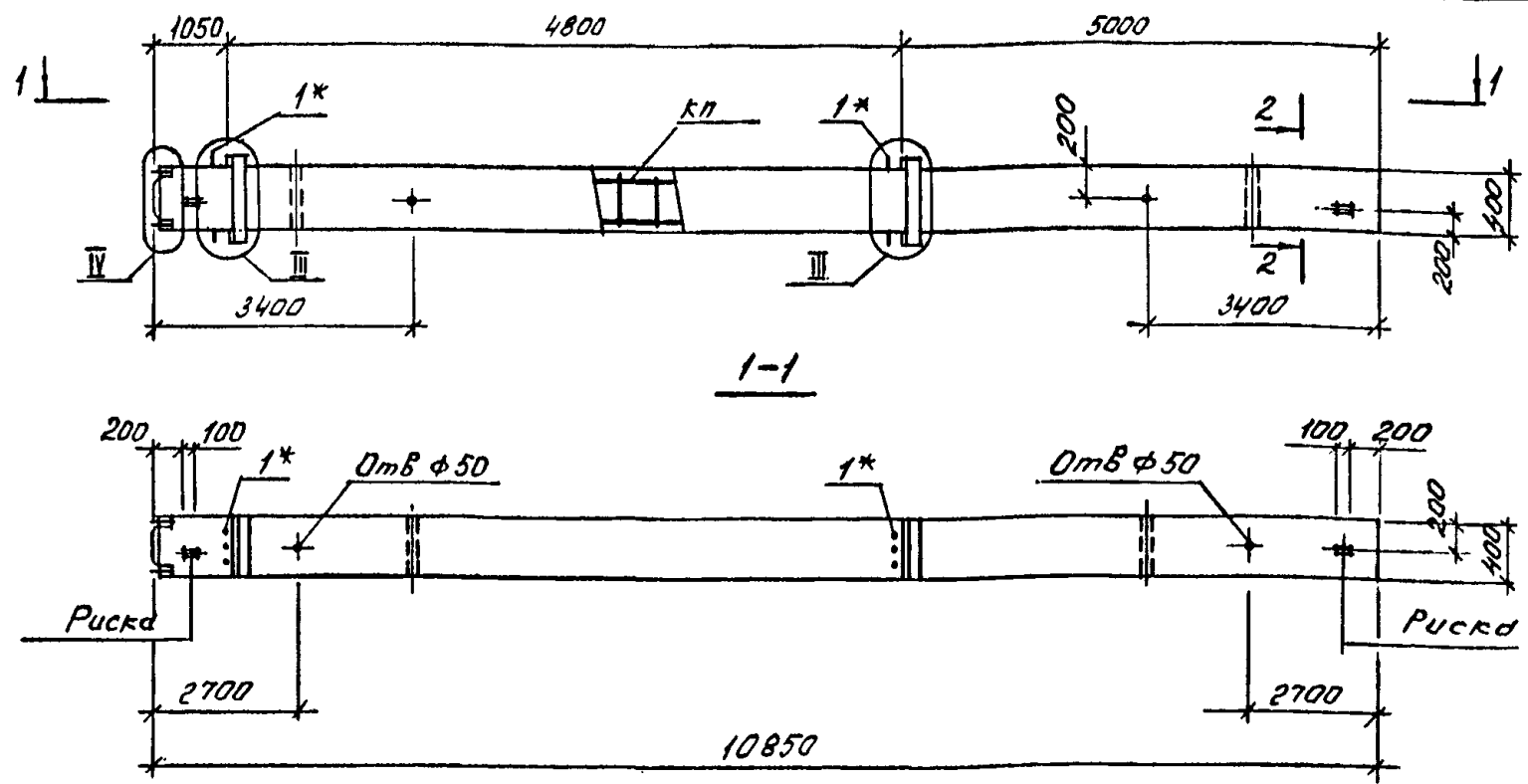


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 42 - 125	3.95	B 22.5	1.58	450,7	КП-121	1	К 52
2 КНД 42 - 126		B 30		450,7	КП-121	1	К 52
2 КНД 42 - 127		B 40		450,7	КП-121	1	К 52
2 КНД 42 - 130		B 30		516,0	КП-122	1	К 52
2 КНД 42 - 134		B 30		606,8	КП-123	1	К 52
2 КНД 42 - 135		B 40		606,8	КП-123	1	К 52

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл.1)

				1.020.1-4. 2-3-К30			
Нач.отд.	Язловяцкий	Шел		Колонны 2 КНД 42 - 125, 126, 127, 130, 134, 135.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	16			Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко						
Исполния	Агеенко	12-2					

ИМЬ И ПОДАТЬ И ДАТА

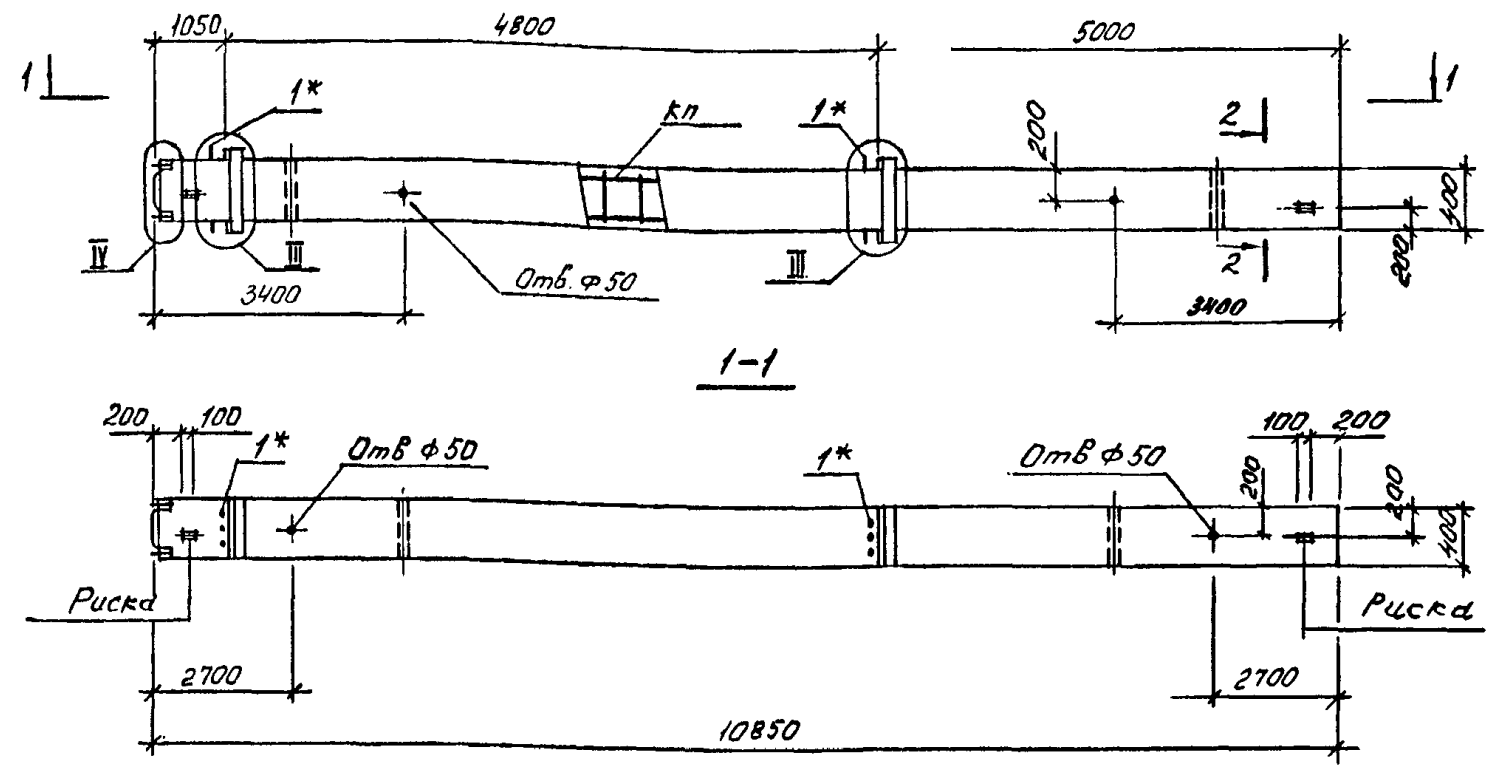


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 48 - 101	4.42	B 22,5	1.77	214,5	КП-124	1	К 53
2 КНД 48 - 107		B 22,5		263,5	КП-125	1	К 53
2 КНД 48 - 110		B 22,5		292,7	КП-126	1	К 53
2 КНД 48 - 111		B 30		292,7	КП-126	1	К 53
2 КНД 48 - 114		B 30		329,4	КП-127	1	К 54
2 КНД 48 - 115		B 40		329,4	КП-127	1	К 54
2 КНД 48 - 116		B 22,5		377,7	КП-128	1	К 54
2 КНД 48 - 117		B 30		377,7	КП-128	1	К 54
2 КНД 48 - 118		B 40		377,7	КП-128	1	К 54
2 КНД 48 - 122		B 22,5		456,8	КП-129	1	К 54
2 КНД 48 - 123		B 30		456,8	КП-129	1	К 54

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К31			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонны 2КНД 48 - 101, 107, 110, 111, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123.
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
Стадия	Р	Лист	1
ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

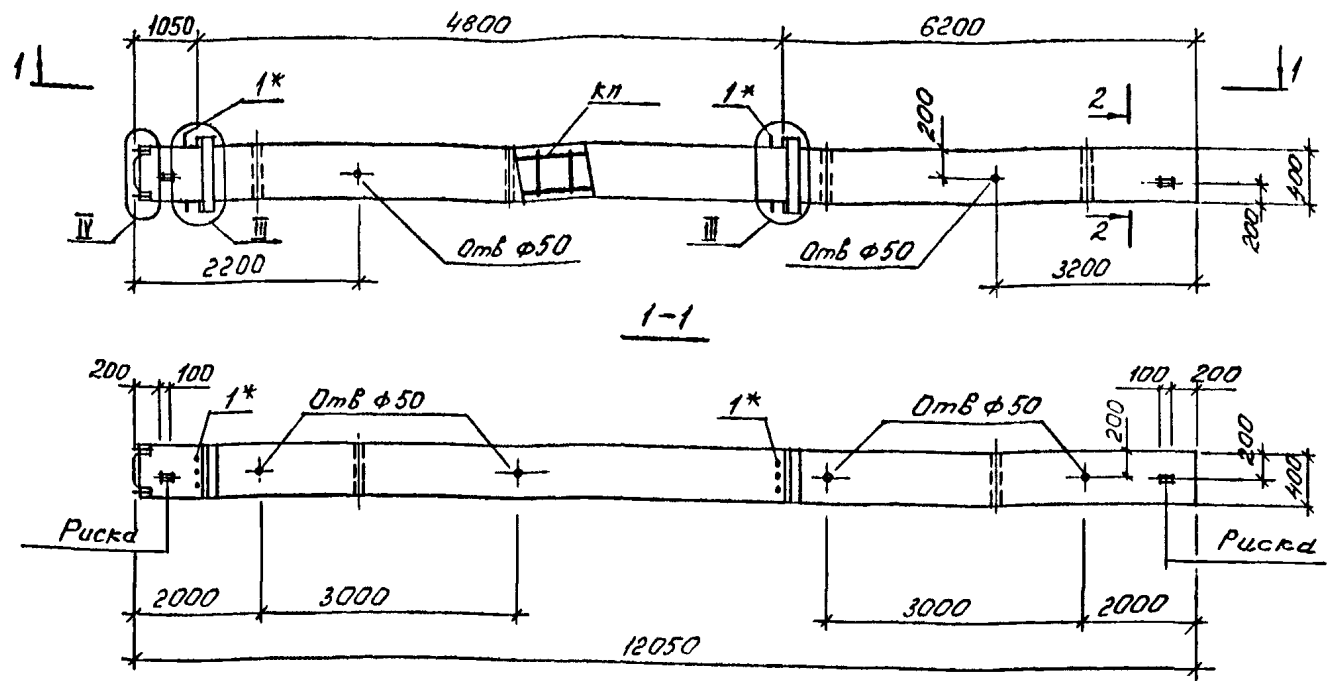
Изм. - прим. ЧИСЛО И ДАТА



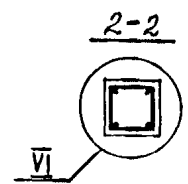
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2 КНД 48 - 126	4,42	В 30	1,77	491,1	КП-130	1	К 55
2 КНД 48 - 127		В 40		491,1	КП-130	1	К 55
2 КНД 48 - 128		В 45		491,1	КП-130	1	К 55
2 КНД 48 - 130		В 30		563,5	КП-131	1	К 55
2 КНД 48 - 134		В 30		665,7	КП-132	1	К 56
2 КНД 48 - 139		В 45		729,7	КП-133	1	К 56

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К32		
Нач. отд.	Язловицкая	<i>[Signature]</i>		Колонны 2КНД 48 - 126, 127, 128, 130, 134, 139.		
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>				
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>				
Вед. инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>				
Исполнил	Агеевко	<i>[Signature]</i>				
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	1
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



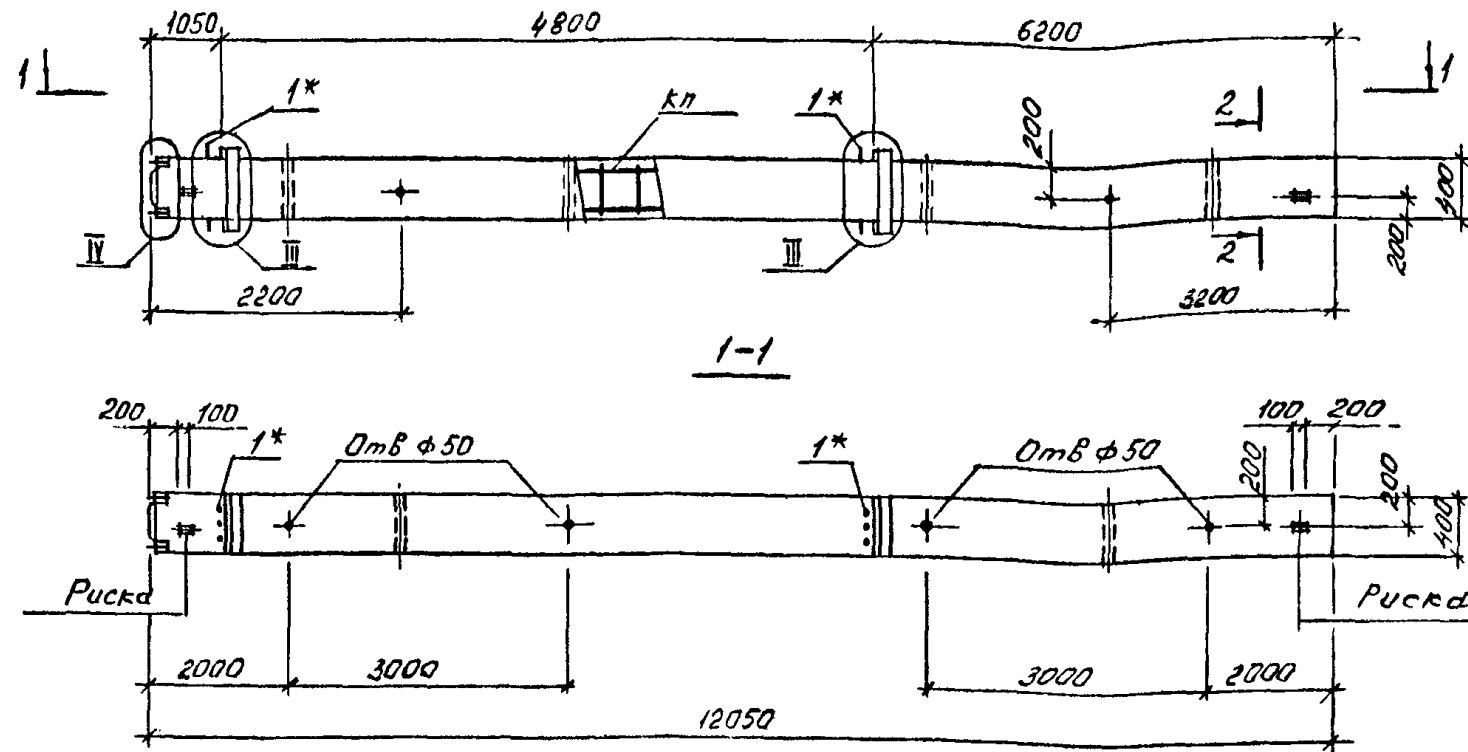
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 48(60)- 101	4.90	B22.5	1.96	227,4	КП-134	1	К 57
2 КНД 48(60)- 107		B22.5		280,7	КП-135	1	К 57
2 КНД 48(60)- 108		B30		280,7	КП-135	1	К 57
2 КНД 48(60)- 110		B22.5		312,4	КП-136	1	К 57
2 КНД 48(60)- 113		B22.5		353,2	КП-137	1	К 58
2 КНД 48(60)- 114		B30		353,2	КП-137	1	К 58
2 КНД 48(60)- 115		B40		353,2	КП-137	1	К 58
2 КНД 48(60)- 116		B22.5		406,2	КП-138	1	К 58
2 КНД 48(60)- 117		B30		406,2	КП-138	1	К 58
2 КНД 48(60)- 118		B40		406,2	КП-138	1	К 58
2 КНД 48(60)- 122		B22.5		492,4	КП-139	1	К 58
2 КНД 48(60)- 123		B30		492,4	КП-139	1	К 58
2 КНД 48(60)- 124		B40		492,4	КП-139	1	К 58



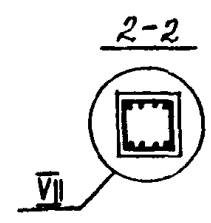
1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

		1.020.1-4. 2-3-К33	
Нач. отд.	Язловяцкий	Колонны 2КНД 48(60)-101, 107, 108, 110, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123, 124.	Стадия
И контр.	Аксёнова		Р
Зав. гр.	Бродский		Лист
Вед. инж.	Агеенко		1
Исполния	Агеенко	ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

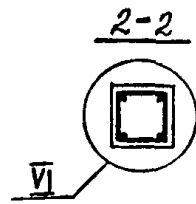
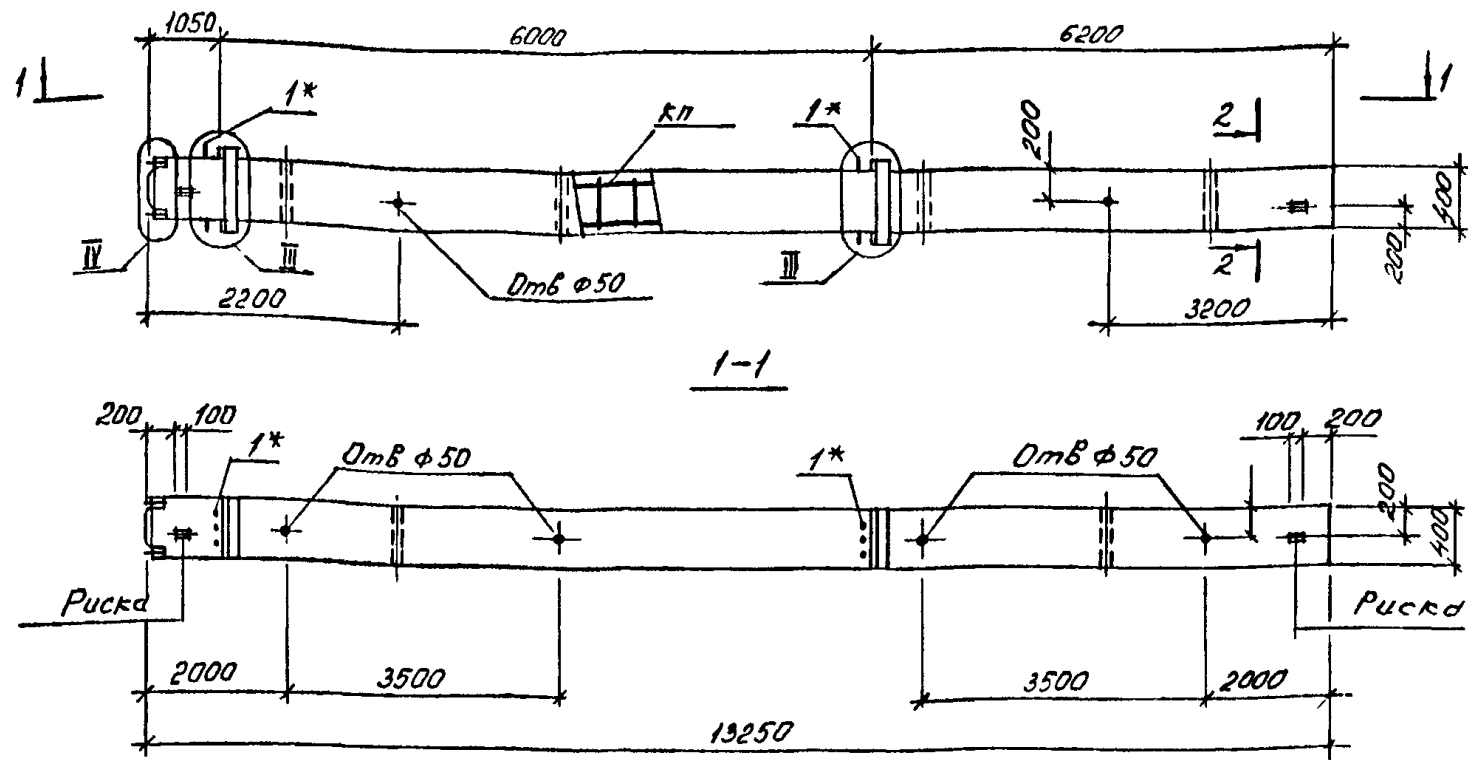


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 48(60)-127	4,90	В 40	1,96	531,4	КП-140	1	К 59
2 КНД 48(60)-131		В 40		610,9	КП-141	1	К 59
2 КНД 48(60)-136		В 45		724,4	КП-142	1	К 60
2 КНД 48(60)-138		В 40		795,6	КП-143	1	К 60
2 КНД 48(60)-139		В 45		795,6	КП-143	1	К 60
2 КНД 48(60)-135		В 40		724,4	КП-142	1	К 60



- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

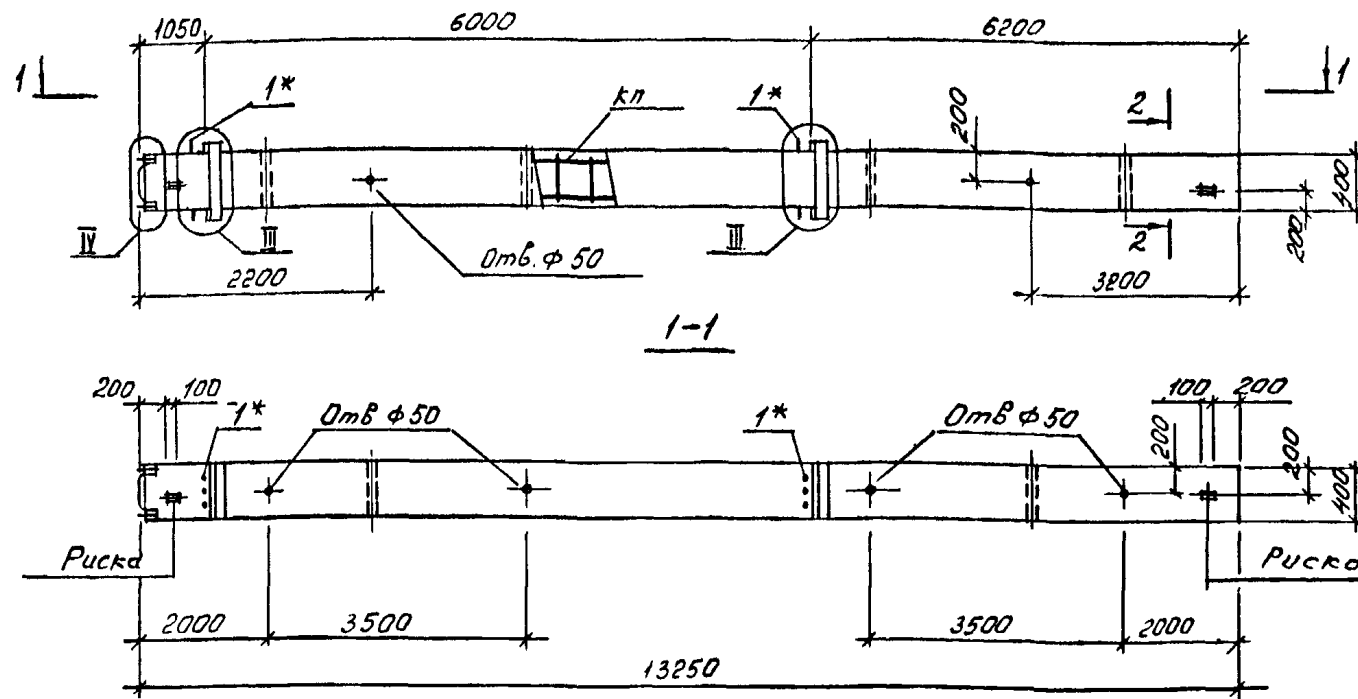
				1.020.1-4. 2-3-К34			
Нач. отд.	Язловский	Исполн.	Агеев	Колонны 2КНД 48(60)-127, 131, 136, 138, 139, 135.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	Исполн.	Агеев		Р		1
Зав. гр.	Бродский	Исполн.	Агеев		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	Исполн.	Агеев				
Исполн.	Агеев	Исполн.	Агеев				



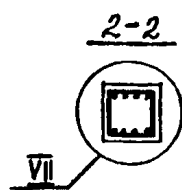
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2 КНД 60 - 101	5.40	B22.5	2,16	219,6	КП-144	1	К61
2 КНД 60 - 104		B22.5		253,3	КП-145	1	К61
2 КНД 60 - 110		B22.5		311,3	КП-146	1	К61
2 КНД 60 - 111		B30		311,3	КП-146	1	К61
2 КНД 60 - 113		B22.5		356,3	КП-147	1	К61
2 КНД 60 - 114		B30		356,3	КП-147	1	К62
2 КНД 60 - 115		B40		356,3	КП-147	1	К62
2 КНД 60 - 116		B22.5		414,0	КП-148	1	К62
2 КНД 60 - 117		B30		414,0	КП-148	1	К62
2 КНД 60 - 118		B40		414,0	КП-148	1	К62
2 КНД 60 - 122		B22.5		507,3	КП-149	1	К62
2 КНД 60 - 123		B30		507,3	КП-149	1	К62

- Узлы см. У
  - Технические требования см ТТ
  - Ведомость расход стали на элемент см РС
- \* Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К35									
Нач.отд.	Язловский								
И.контр.	Аксёнова								
Зав.гр.	Бродский								
Вед.инж.	Агвонко								
Исполнял	Агвонко								
Колонна 2 КНД 60 - 101, 104, 110, 111, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123.			<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов							
Р		1							

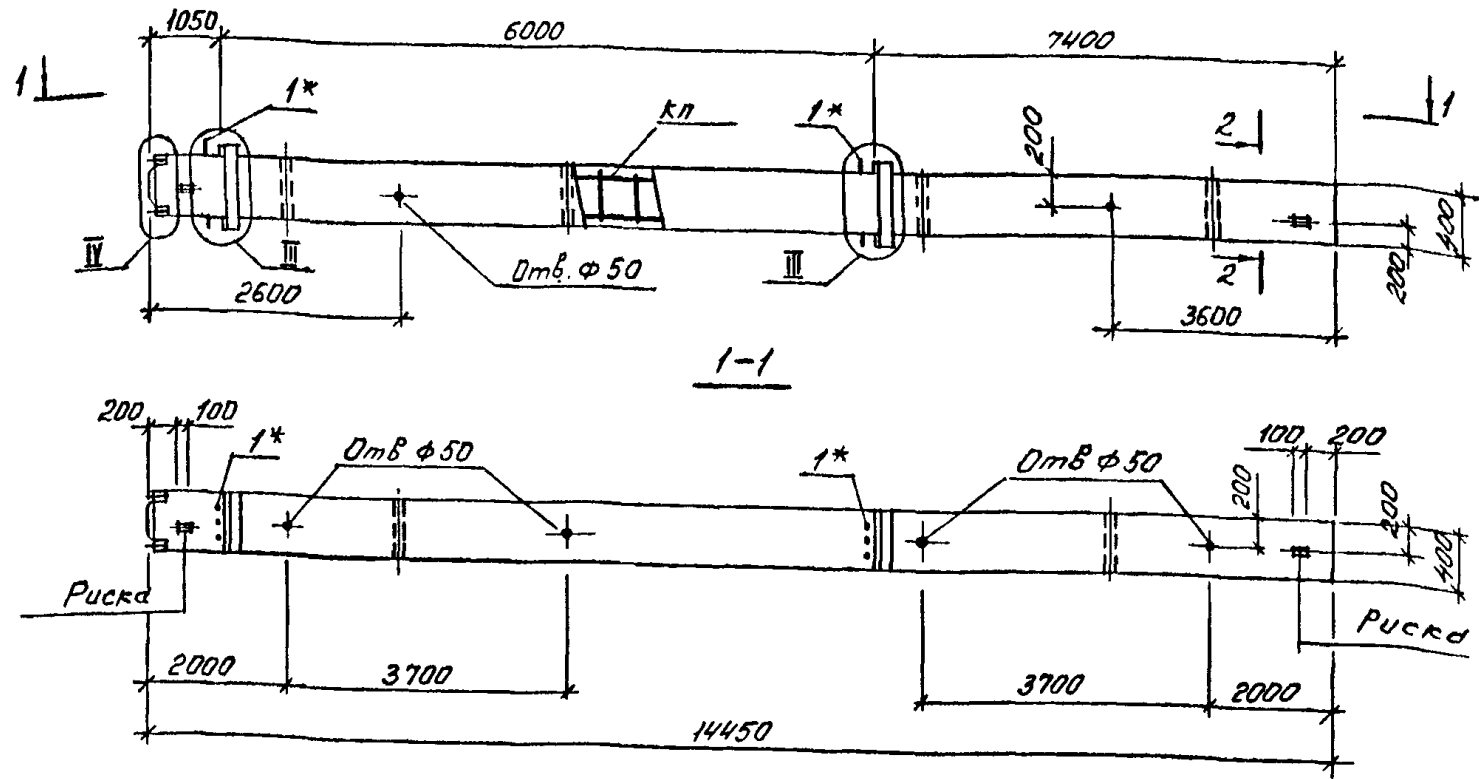


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 60 - 126	5,40	В 30	2,16	551,0	КП-150	1	К 63
2 КНД 60 - 127		В 40		551,0	КП-150	1	К 63
2 КНД 60 - 131		В 40		637,6	КП-151	1	К 63
2 КНД 60 - 135		В 40		762,5	КП-152	1	К 64
2 КНД 60 - 136		В 45		762,5	КП-152	1	К 64
2 КНД 60 - 139		В 45		840,8	КП-153	1	К 64

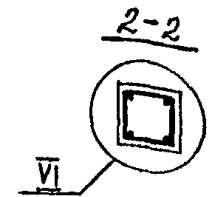


- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К36					
Нач. отд.	Язловский	Иванов	Колонна 2 КНД 60 - 126, 127, 131, 135, 136, 139.		
Н. контр.	Аксенова	Иванов			
Зав. гр.	Бродский	Иванов			
Исполнил	Агванко	Иванов			
Вед. инж.	Агванко	Иванов	СТАДИЯ	Лист	Листов
			Р		1
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 60(72)-101	5,88	B 22,5	2,35	230,5	КП-154	1	К 65
2 КНД 60(72)-104		B 22,5		266,2	КП-155	1	К 65
2 КНД 60(72)-107		B 22,5		292,3	КП-156	1	К 65
2 КНД 60(72)-110		B 22,5		328,9	КП-157	1	К 66
2 КНД 60(72)-111		B 30		328,9	КП-157	1	К 66
2 КНД 60(72)-112		B 40		328,9	КП-157	1	К 66
2 КНД 60(72)-113		B 22,5		382,1	КП-158	1	К 66
2 КНД 60(72)-114		B 30		382,1	КП-158	1	К 66
2 КНД 60(72)-116		B 22,5		440,5	КП-159	1	К 67
2 КНД 60(72)-117		B 30		440,5	КП-159	1	К 67
2 КНД 60(72)-118		B 40		440,5	КП-159	1	К 67
2 КНД 60(72)-122		B 22,5		540,9	КП-160	1	К 67
2 КНД 60(72)-123		B 30		540,9	КП-160	1	К 67

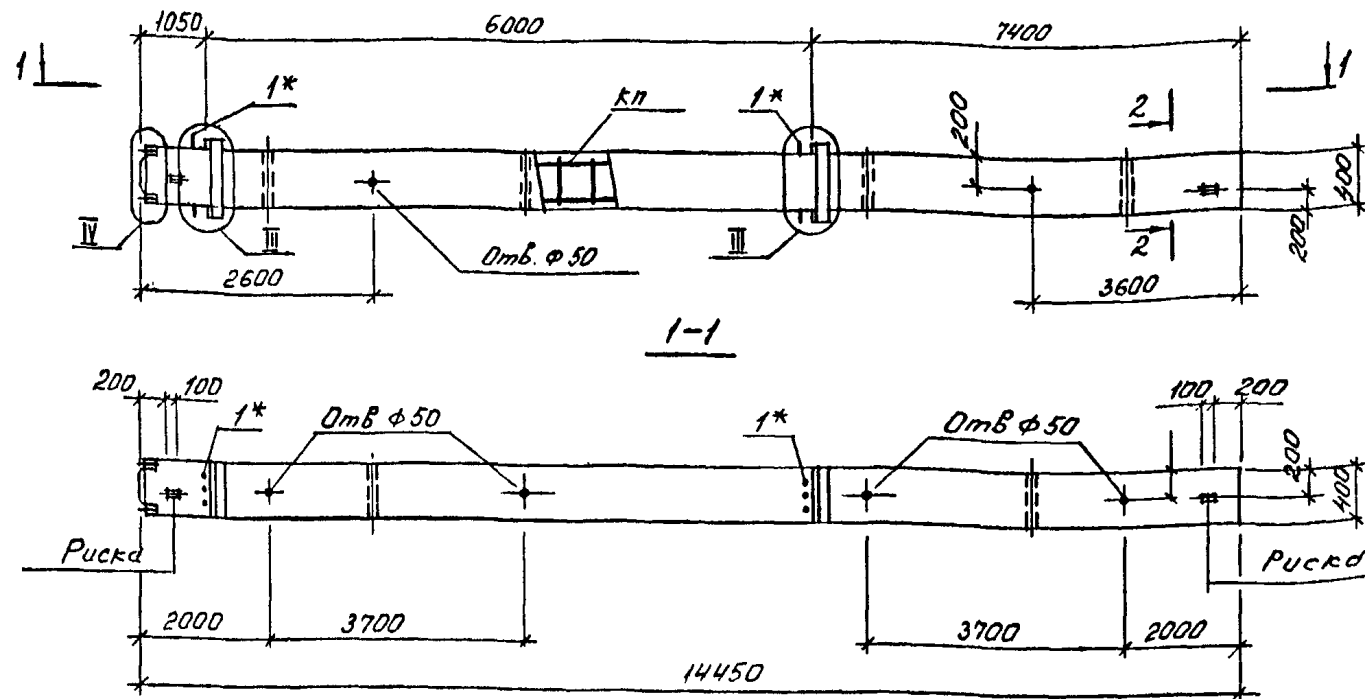


1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

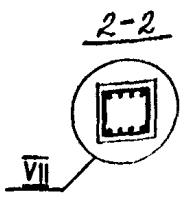
			1.020.1-4. 2-3-К37			
Нач. отд.	Язловский	Wahy	Колонна 2КНД 60(72)-101, 104, 107, 110, 111, 112, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	Аксёнова		Р		1
Зав. гр.	Бродский	Бродский		ГОССТРОИ СССР		
Вед. инж.	Агвонко	Агвонко		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнял	Агвонко	Агвонко		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



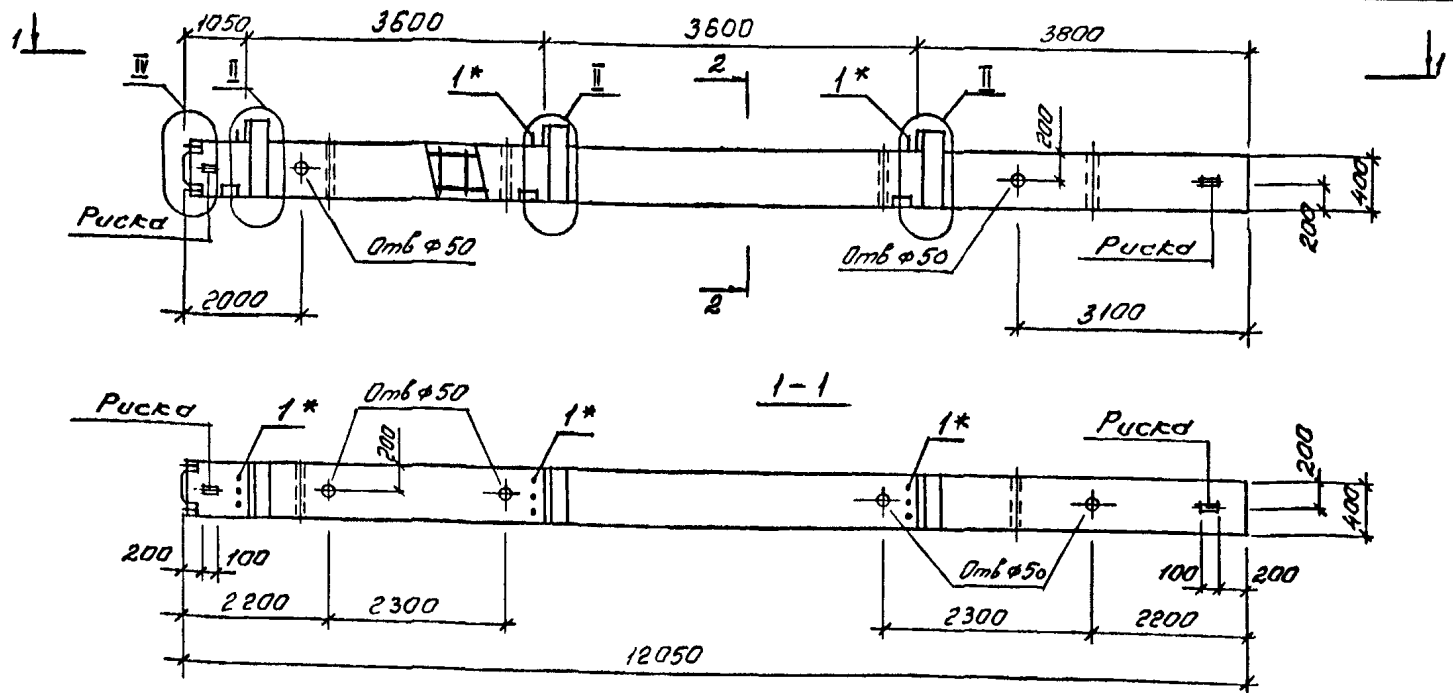


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 60 (72) - 126	5,88	В 30	2,35	589,4	КП-161	1	К 68
2 КНД 60 (72) - 127		В 40		589,4	КП-161	1	К 68
2 КНД 60 (72) - 130		В 30		683,1	КП-162	1	К 68
2 КНД 60 (72) - 131		В 40		683,1	КП-162	1	К 68
2 КНД 60 (72) - 135		В 40		819,3	КП-163	1	К 69
2 КНД 60 (72) - 136		В 45		819,3	КП-163	1	К 69
2 КНД 60 (72) - 139		В 45		904,6	КП-164	1	К 69

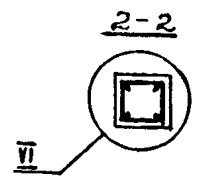


- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К38			
Нач. отд.	Язловицкий			Колонна 2 КНД 60 (72) - 126, 127, 130, 131, 135, 136, 139.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко						
Исполнил	Агеевко						



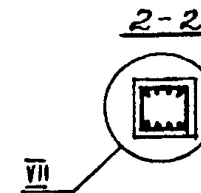
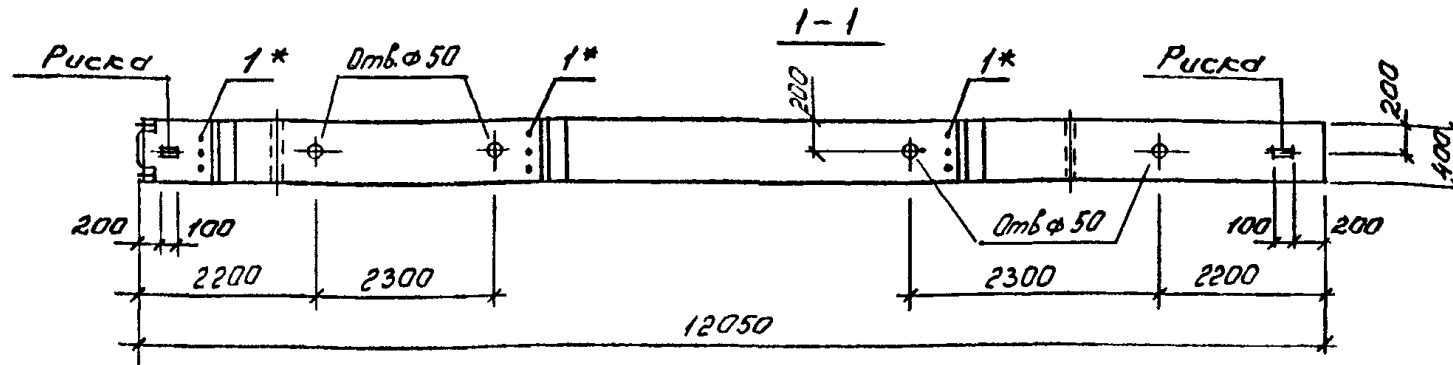
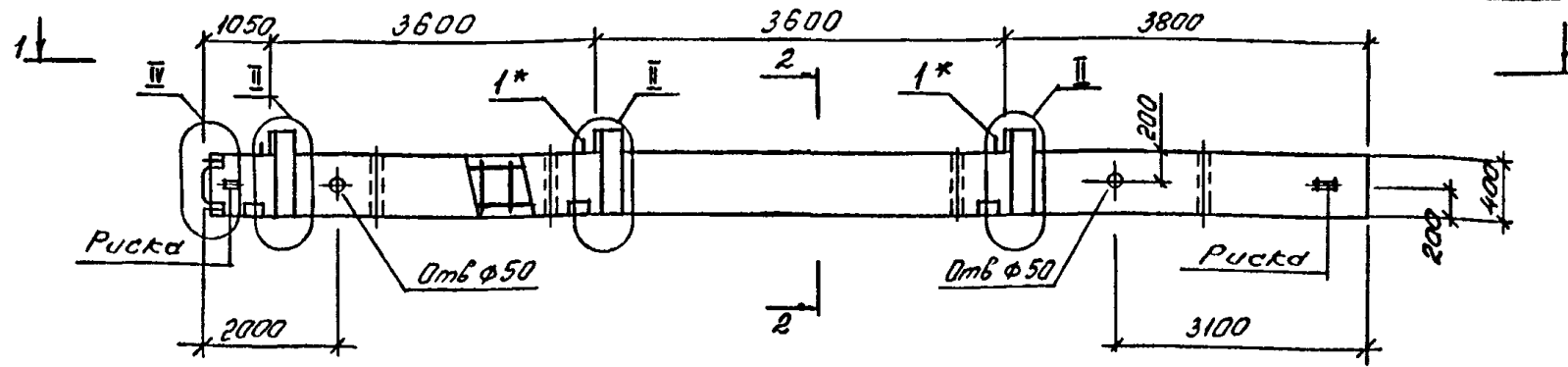
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНО36 - 101	4.9	В 22,5	1,96	255,9	КП-165	1	К70
ЗКНО36 - 104		В 22,5		287,6	КП-166	1	К70
ЗКНО36 - 107		В 22,5		308,7	КП-167	1	К70
ЗКНО36 - 110		В 22,5		340,4	КП-168	1	К71
ЗКНО36 - 113		В 22,5		380,3	КП-169	1	К71
ЗКНО36 - 116		В 22,5		433,3	КП-170	1	К72
ЗКНО36 - 117		В 30		433,3	КП-170	1	К72
ЗКНО36 - 122		В 22,5		519,9	КП-171	1	К72
ЗКНО36 - 123		В 30		519,9	КП-171	1	К72
ЗКНО36 - 124		В 40		519,9	КП-171	1	К72



ИЗМ. ИЛИ ДАТА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ИЛИ ДАТА

Узлы см. У  
Технические требования см. ТТ  
Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
\*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

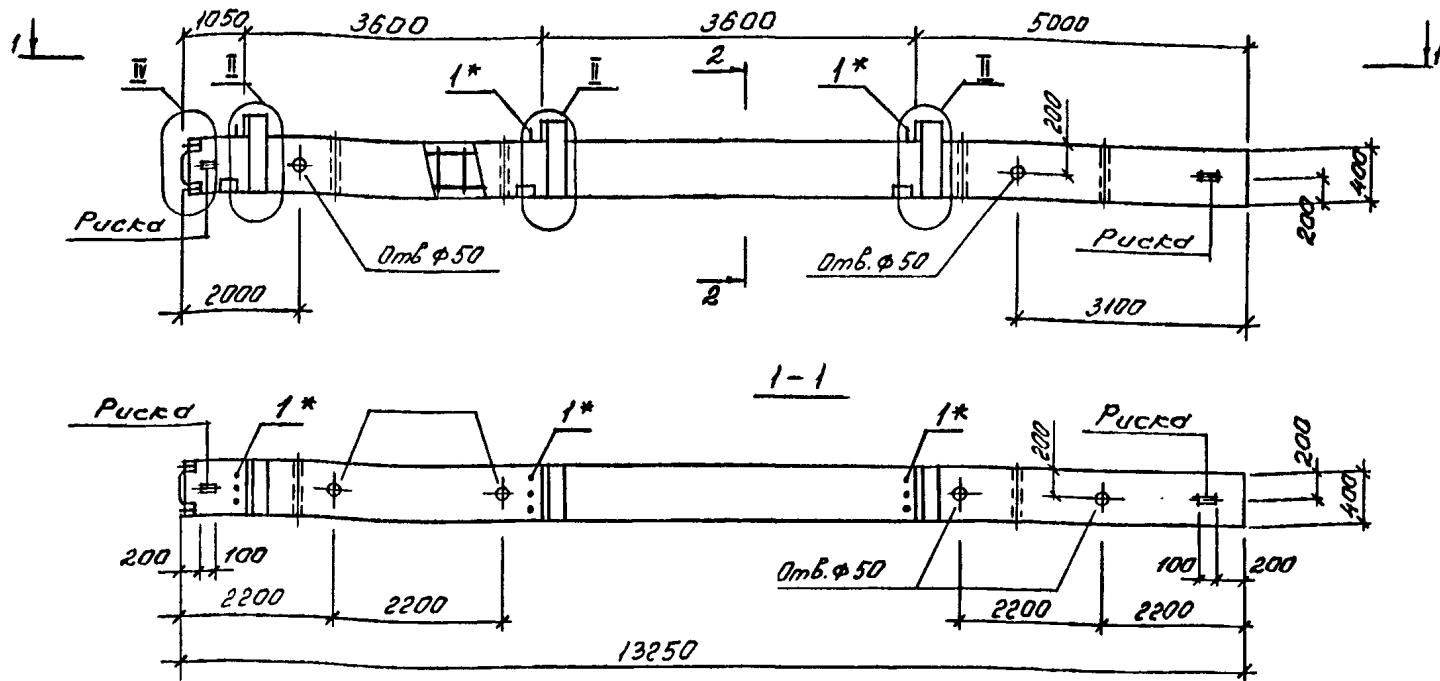
1.020.1-4. 2-3-К39									
Нач.отд.	Язловский								
Н.контр.	Аксенова								
Зав.гр.	Бродский								
Вед.инж.	Агеевко								
Исполнил	Ильява								
Колонна ЗКНО36-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122, 123, 124.			<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>ЛИСТ</th> <th>ЛИСТОВ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р		1							



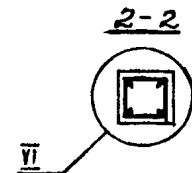
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНО 36 - 125	4,9	В 22,5	1,96	558,5	КП-172	1	К 73
ЗКНО 36 - 126		В 30		558,5	КП-172	1	К 73
ЗКНО 36 - 129		В 22,5		638,4	КП-173	1	К 73
ЗКНО 36 - 130		В 30		638,4	КП-173	1	К 73
ЗКНО 36 - 131		В 40		638,4	КП-173	1	К 73
ЗКНО 36 - 133		В 22,5		751,9	КП-174	1	К 73
ЗКНО 36 - 134		В 30		751,9	КП-174	1	К 73

1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расход стале на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 40			
Нач. отд.	Яз ловяцкий	Шаб		Колонна ЗКНО 36-125, 126, 129, 130, 131, 133, 134.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	Шаб					1
Зав. гр.	Бродский	Шаб			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	Шаб					
Исполнил	Ильяев	Шаб					



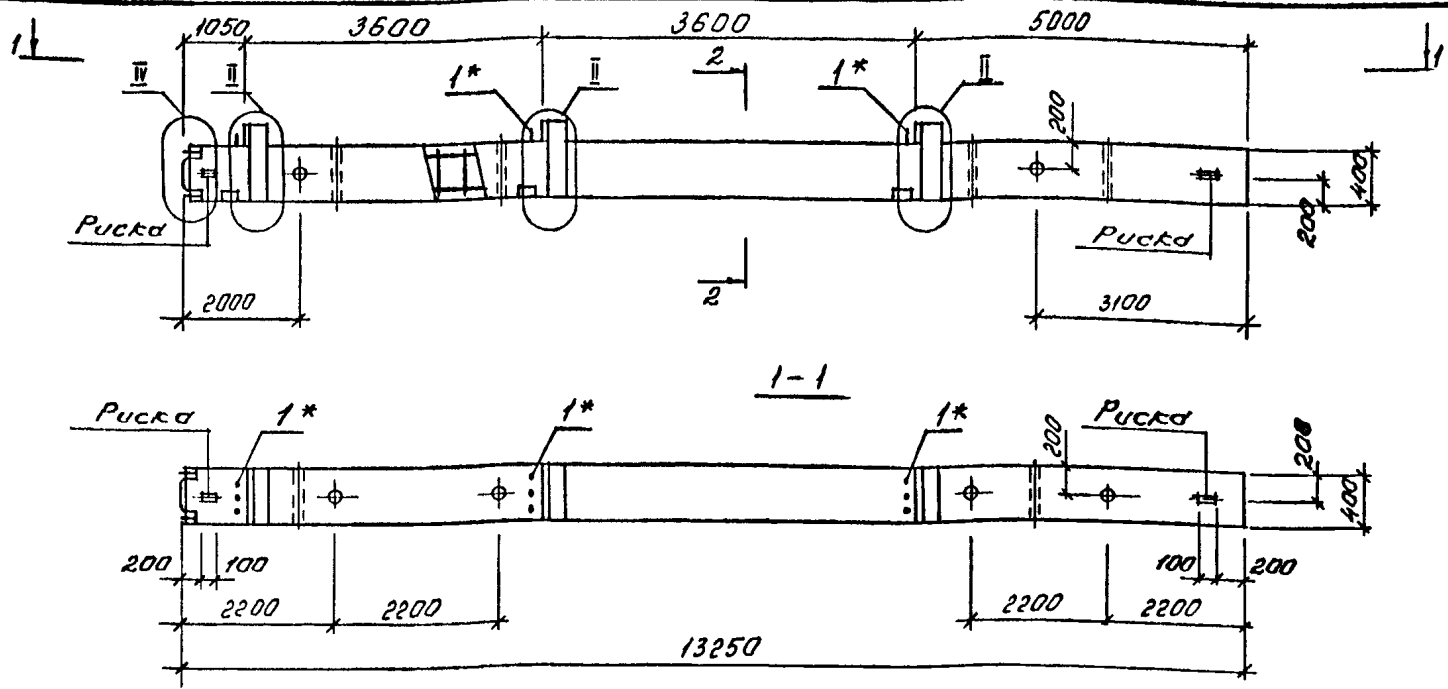
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
ЗКНО 36(48)-101	5,38	В 22,5	2.15	268,9	КП-175	1	К 74
ЗКНО 36(48)-104		В 22,5		302,5	КП-176	1	К 74
ЗКНО 36(48)-107		В 22,5		325,9	КП-177	1	К 74
ЗКНО 36(48)-110		В 22,5		360,1	КП-178	1	К 75
ЗКНО 36(48)-113		В 22,5		404,6	КП-179	1	К 75
ЗКНО 36(48)-116		В 22,5		461,8	КП-180	1	К 76
ЗКНО 36(48)-122		В 22,5		555,5	КП-181	1	К 76
ЗКНО 36(48)-123		В 30		555,5	КП-181	1	К 76
ЗКНО 36(48)-124		В 40		555,5	КП-181	1	К 76



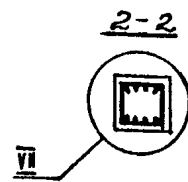
ИМВ. ЛТ. КОЛ. ИСС. И. Д. . . . .  
 СОЛМ. ИМВ.

Узлы см. У  
 Технические требования см. ТТ  
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 41		
Нач.отд.	Язловский	<i>Ушаев</i>	Колонны ЗКНО 36(48)-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122, 123, 124.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Алекс</i>		Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бт</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

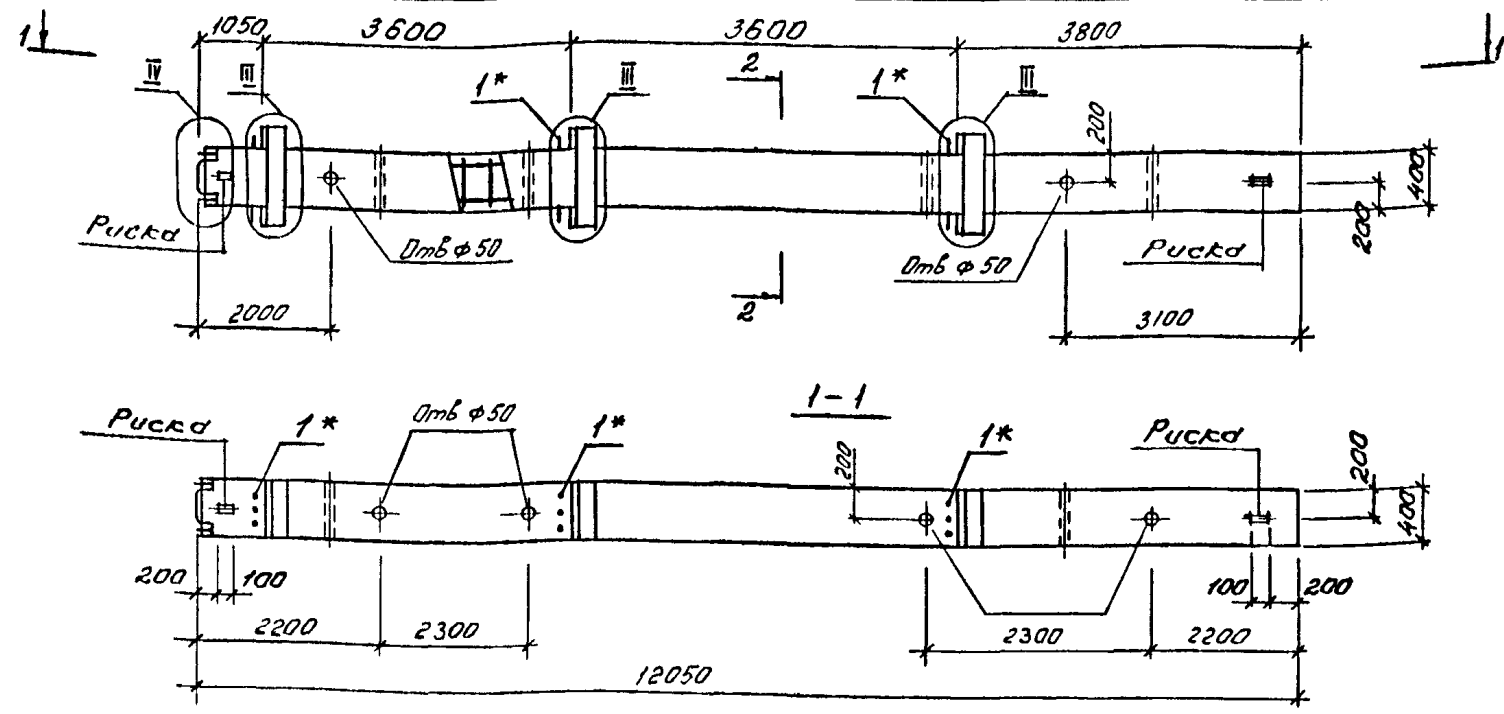


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНО 36(48)-125	5,38	B 22,5	2,15	598,8	KП-182	1	K77
ЗКНО 36(48)-126		B 30		598,8	KП-182	1	K77
ЗКНО 36(48)-129		B 22,5		685,8	KП-183	1	K77
ЗКНО 36(48)-131		B 40		685,8	KП-183	1	K77
ЗКНО 36(48)-133		B 22,5		810,7	KП-184	1	K77
ЗКНО 36(48)-134		B 30		810,7	KП-184	1	K77

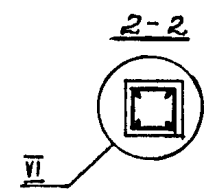


1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 42			
Нач. отд.	Язловский			Колонна ЗКНО 36(48)-125, 126, 129, 131, 133, 134.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОМ СССР		
Вед. инж.	Агеевко				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Иняева				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



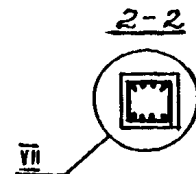
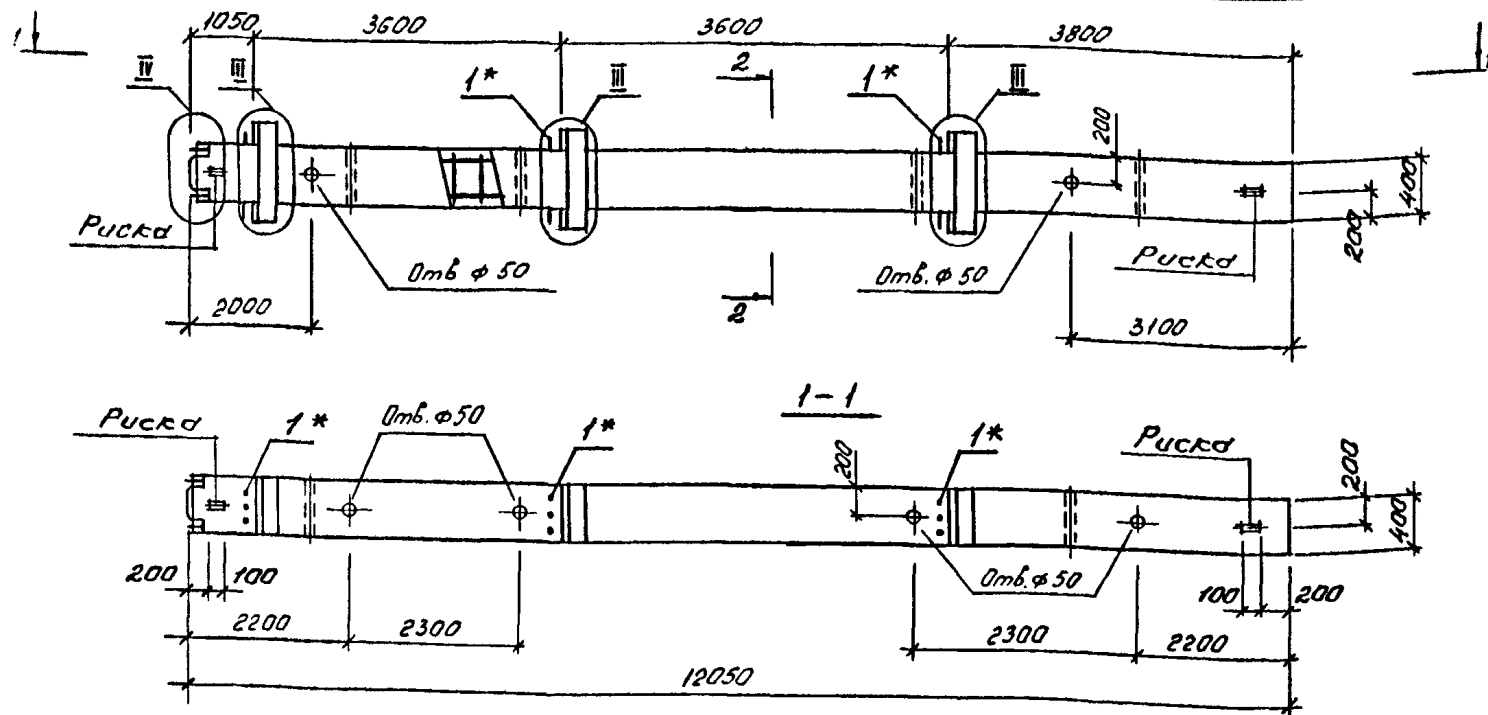
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020,1-4 2-4
ЗКНД 36 - 101	4,95	В 22,5	1,98	268,7	КП-185	1	К 78
ЗКНД 36 - 104		В 22,5		300,3	КП-186	1	К 78
ЗКНД 36 - 107		В 22,5		321,5	КП-187	1	К 78
ЗКНД 36 - 113		В 22,5		393,5	КП-188	1	К 79
ЗКНД 36 - 116		В 22,5		446,0	КП-189	1	К 79
ЗКНД 36 - 117		В 30		446,0	КП-189	1	К 79
ЗКНД 36 - 122		В 22,5		536,3	КП-190	1	К 79



ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \*Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

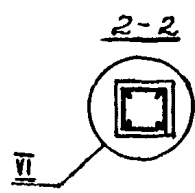
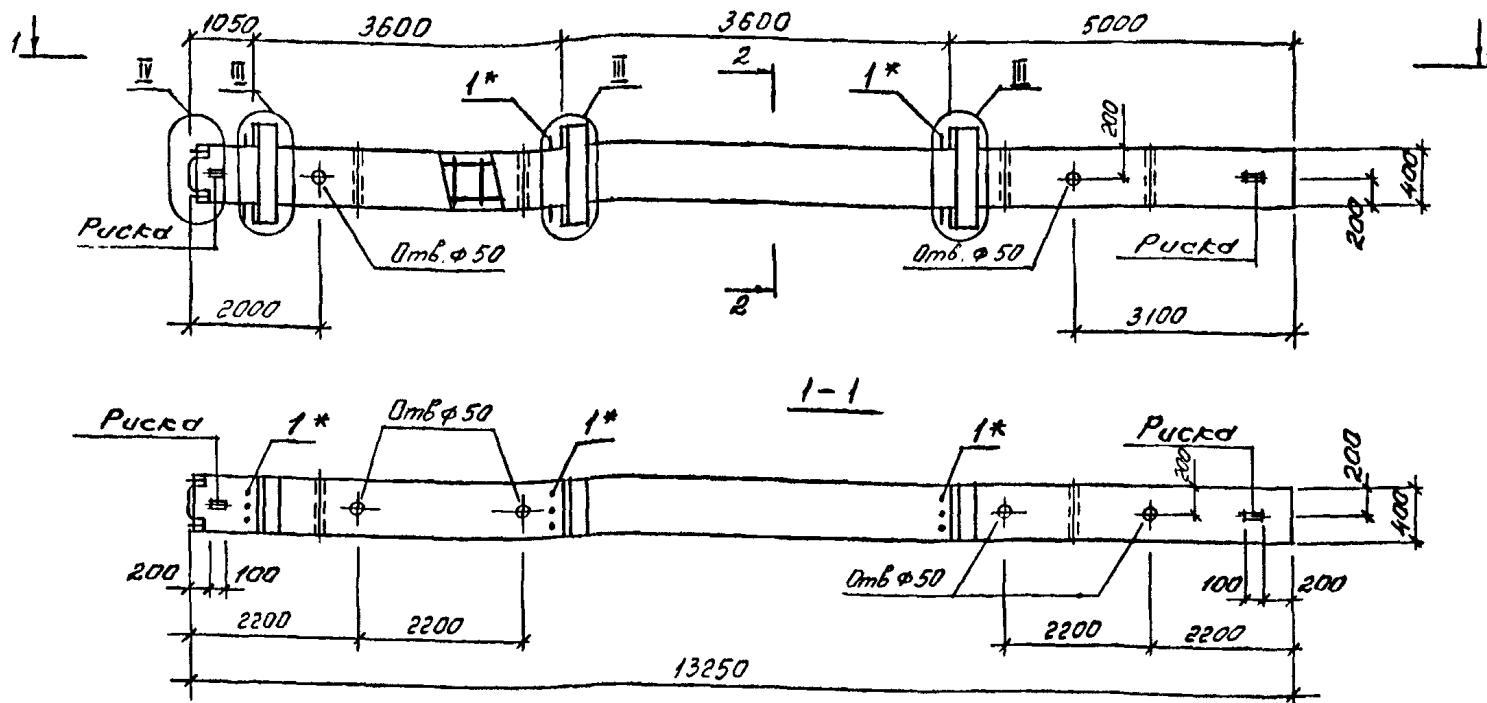
				1.020.1-4. 2-3-К 43			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>Иванов</i>		Колонна ЗКНД 36 - 101, 104, 107, 113, 116, 117, 122.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Низова	<i>Низова</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНД 36 - 125	4,95	В 22,5	1,98	571,2	КП-191	1	К 80
ЗКНД 36 - 126		В 30		571,2	КП-191	1	К 80
ЗКНД 36 - 129		В 22,5		654,8	КП-192	1	К 80
ЗКНД 36 - 130		В 30		654,8	КП-192	1	К 80
ЗКНД 36 - 131		В 40		654,8	КП-192	1	К 80
ЗКНД 36 - 134		В 30		768,3	КП-193	1	К 81
ЗКНД 36 - 135		В 40		768,3	КП-193	1	К 81
ЗКНД 36 - 139		В 45		839,4	КП-194	1	К 81

1 Узлы см. У  
 2 Технические требования см. ТТ  
 3 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К 44			
Нач. отд.	Язловский	<i>Иванов</i>	Колонны ЗКНД 36-125, 126, 129, 130, 131, 134, 135, 139.
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед. инж.	Агвико	<i>Агвико</i>	
Исполня.	Иняев	<i>Иняев</i>	
Стадия	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



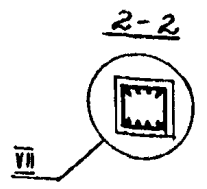
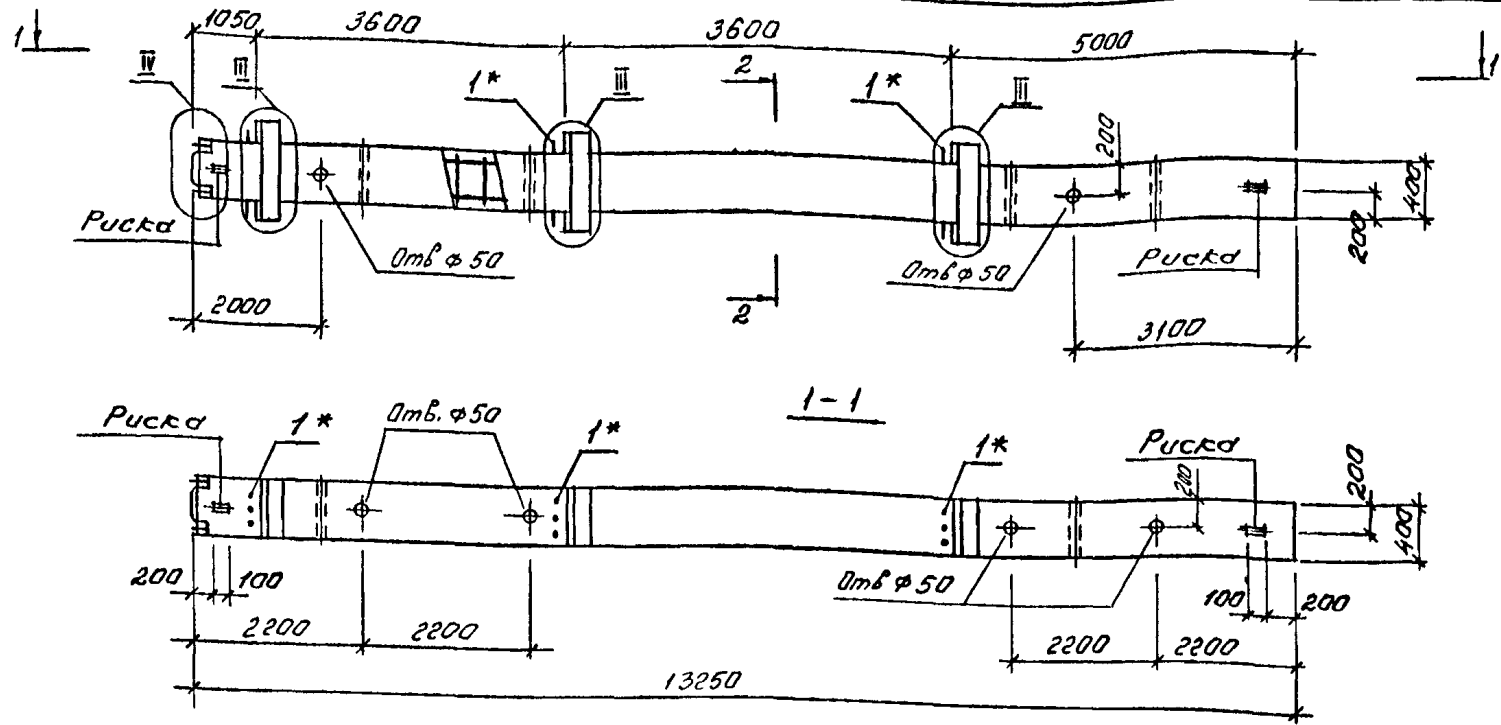
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНД 36(48)-101	5.42	В 22,5	2,17	281,6	КП-195	1	К82
ЗКНД 36(48)-104		В 22,5		315,2	КП-196	1	К82
ЗКНД 36(48)-107		В 22,5		338,6	КП-197	1	К82
ЗКНД 36(48)-110		В 22,5		372,8	КП-198	1	К83
ЗКНД 36(48)-113		В 22,5		417,3	КП-199	1	К83
ЗКНД 36(48)-116		В 22,5		474,5	КП-200	1	К84
ЗКНД 36(48)-117		В 30		474,5	КП-200	1	К84
ЗКНД 36(48)-122		В 22,5		571,9	КП-201	1	К84

БЕЗ АРМ. ИЛИ С АРМ.  
 ПОДЪЕМ

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К45			
Нач. отд.	Яз ловяцкий	Иванов	Колонна ЗКНД 36(48)-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122.
И. контр.	Аксенова	Иванов	
Зав. гр.	Бродский	Иванов	
Вед. инж.	Агеев	Иванов	
Исполн.	Иванов	Иванов	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ ССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

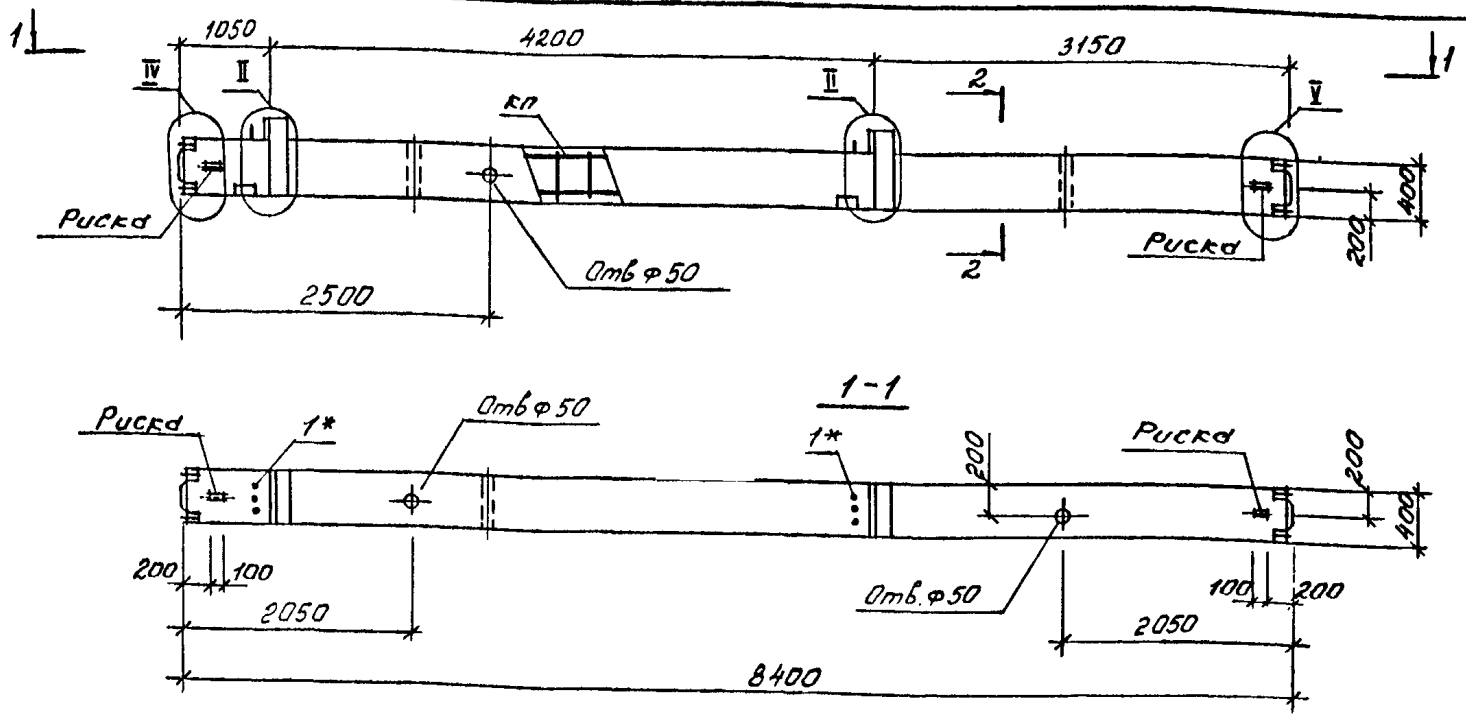




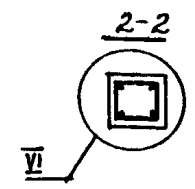
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020 1-4 2-4
ЗКНД 36(48)-125	5,42	В 22,5	2,17	611,6	КП-202	1	К85
ЗКНД 36(48)-126		В 30		611,6	КП-202	1	К85
ЗКНД 36(48)-129		В 22,5		702,2	КП-203	1	К85
ЗКНД 36(48)-130		В 30		702,2	КП-203	1	К85
ЗКНД 36(48)-133		В 22,5		827,1	КП-204	1	К86
ЗКНД 36(48)-134		В 30		827,1	КП-204	1	К86
ЗКНД 36(48)-139		В 45		905,3	КП-205	1	К86

1 Узлы см. У  
 2 Технические требования см. ТТ  
 3 Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

1.020.1-4.		2-3-К 46			
Нач.отд.	Язловский	Колонна ЗКНД 36(48)-125, 126, 129, 130, 133, 134, 139.	Стадия	Лист	Листов
Н контр.	Аксёнова		Р		1
Зав.гр.	Бродский		ГОССТРОИ СССР		
Вед инж.	Агвэнко		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Имяев		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



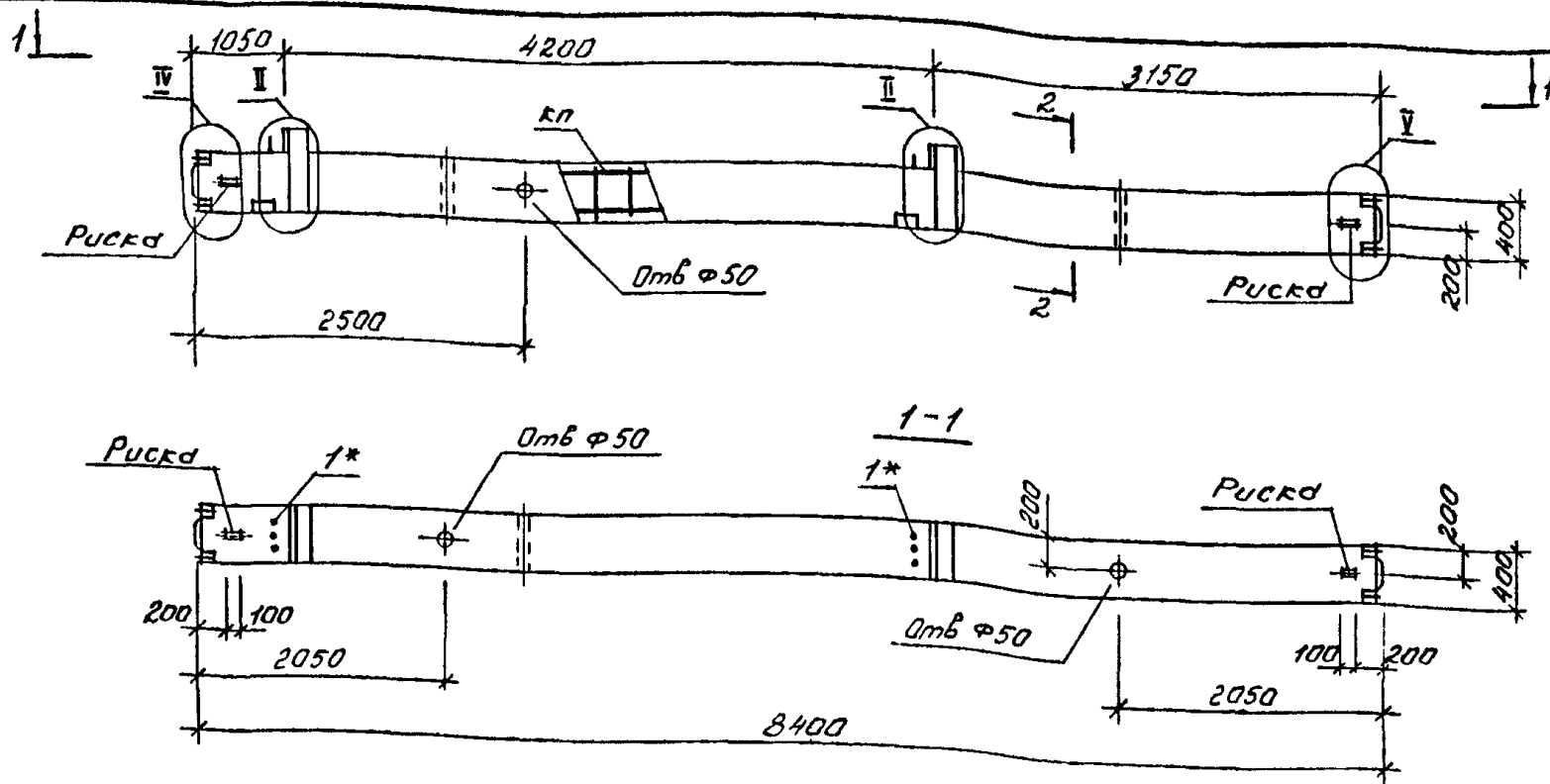
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО 42 - 110	3,40	822,5	1,35	241,3	КП-208	1	К 87
2КСО 42 - 113		822,5		269,5	КП-207	1	К 87
2КСО 42 - 116		822,5		308,3	КП-208	1	К 87



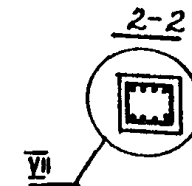
Имя и ф.о. Подпись и дата

- 1. Узлы см. У
- 2. Технические требования см. ТТ
- 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-47			
Нач. отд.	Язловский			КОЛОННЫ 2КСО 42-110, 113, 116.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агвенко				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполния	Имяева				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



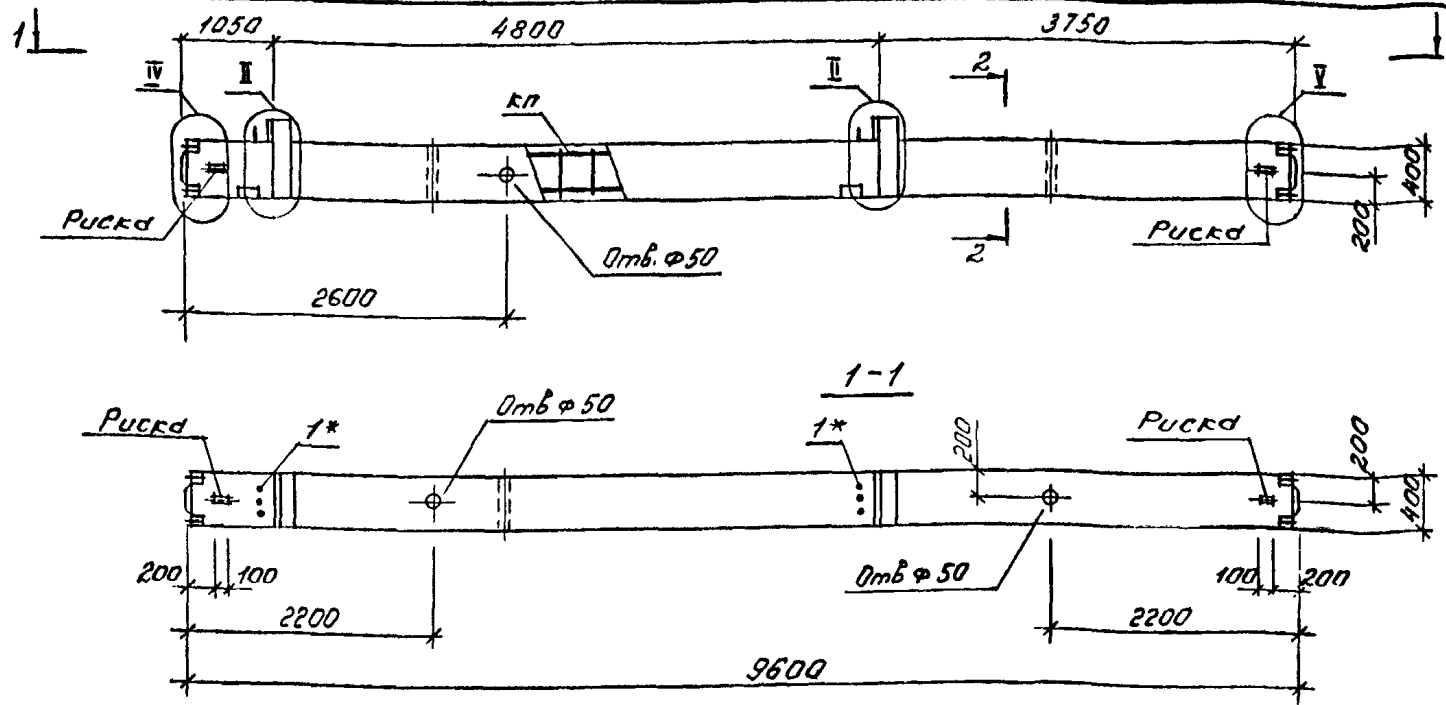
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО42-125	3.40	В22,5	1,36	397,3	КП-209	1	К88
2КСО42-126		В30		397,3	КП-209	1	К88
2КСО42-129		В22,5		452,9	КП-210	1	К88
2КСО42-130		В30		452,9	КП-210	1	К88
2КСО42-133		В22,5		531,7	КП-211	1	К88



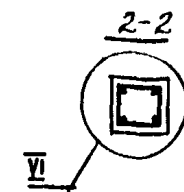
ИЗДАНИЕ И ДИА

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см ТТ  
 3. Ведомость расходов стали на элемент см РС  
 \*Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл.1)

				1.020.1-4. 2-3-48			
Нач.отд.	Язловский			Колонны 2КСО42-125, 126, 129, 130, 133.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Аговнюк						
Исполнил	Иняева						



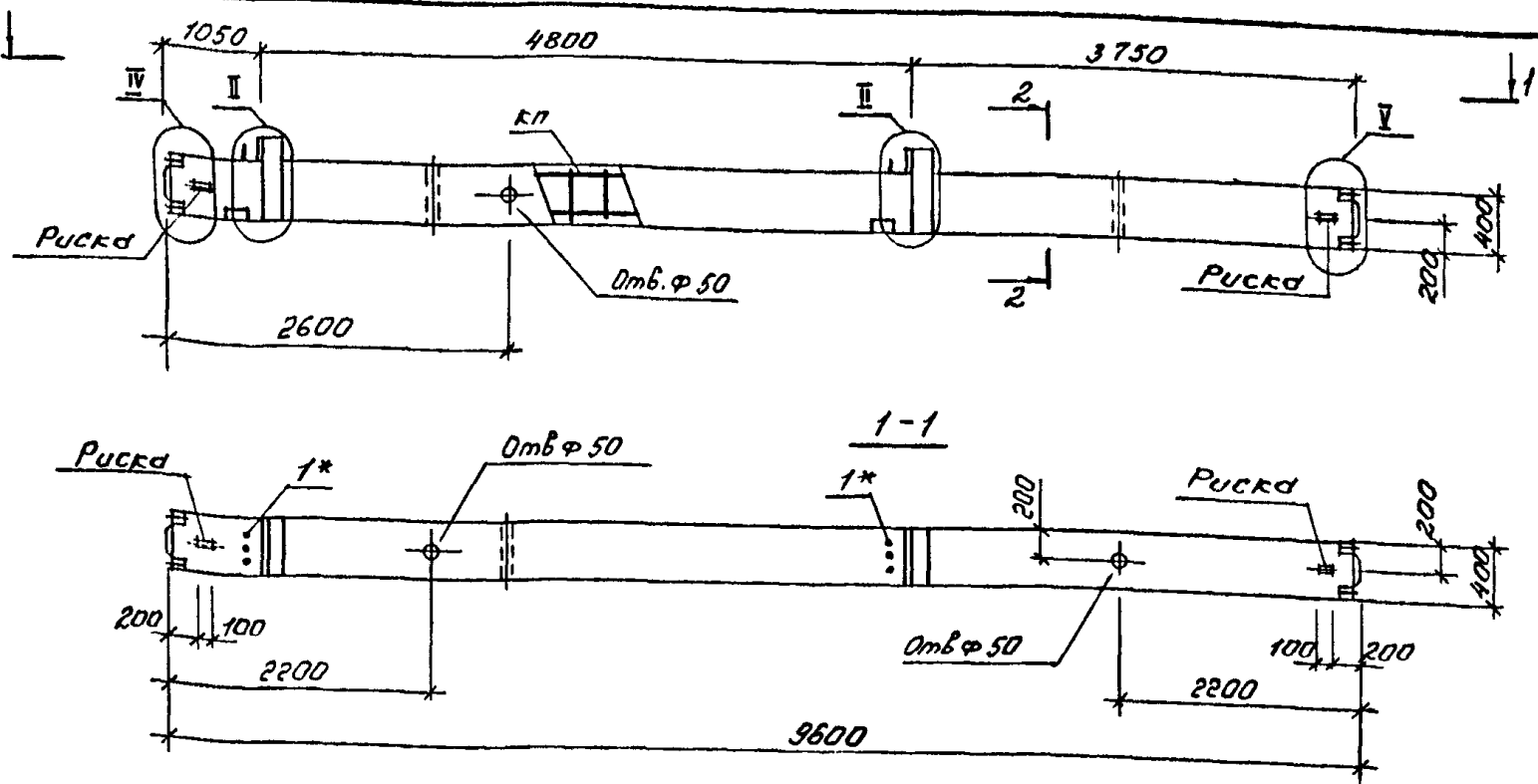
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО 48 - 101	3,88	В 22,5	1,55	190,8	КП-212	1	К 89
2КСО 48 - 104		В 22,5		217,2	КП-213	1	К 89
2КСО 48 - 107		В 22,5		234,3	КП-214	1	К 89
2КСО 48 - 110		В 22,5		261,0	КП-215	1	К 90
2КСО 48 - 113		В 22,5		293,4	КП-216	1	К 90
2КСО 48 - 116		В 22,5		336,8	КП-217	1	К 91
2КСО 48 - 117		В 30		336,8	КП-217	1	К 91
2КСО 48 - 122		В 22,5		406,2	КП-218	1	К 91
2КСО 48 - 123		В 30		406,2	КП-218	1	К 91



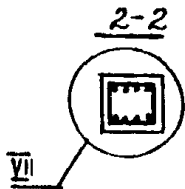
Инв. № подл. Подпись и дата Изм. инв. №

1. Узлы см. Ч  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-49			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КСО 48-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко	<i>Агвенко</i>					
Исполня	Иняев	<i>Иняев</i>					

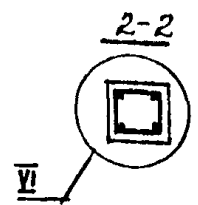
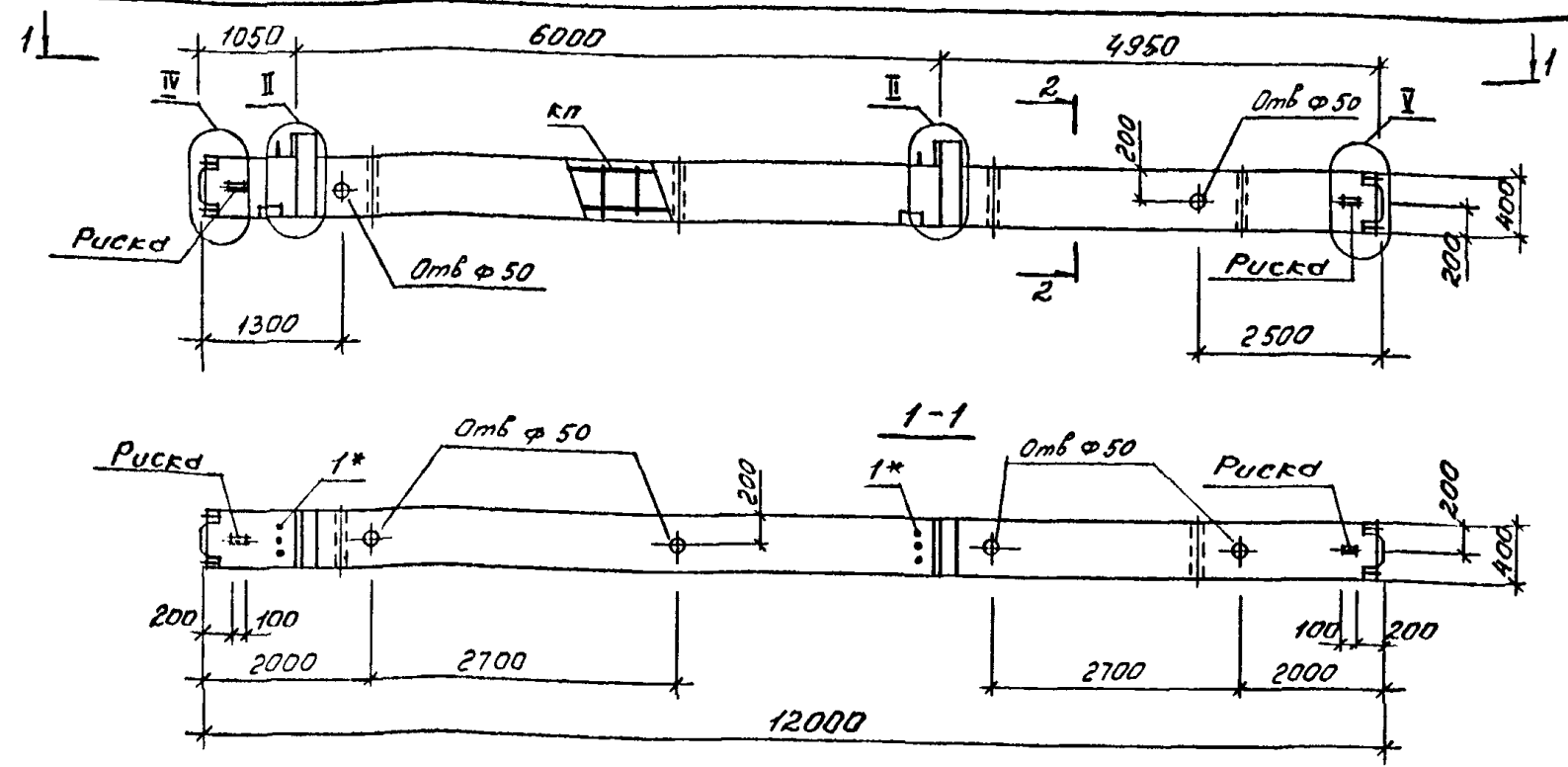


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО48 - 126	3,88	В 30	1,55	437,6	КП-219	1	К92
2КСО48 - 130		В 30		500,3	КП-220	1	К92



1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-50			
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>		Колонна 2КСО48 - 126, 130.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвонко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Иняева	<i>[Signature]</i>					

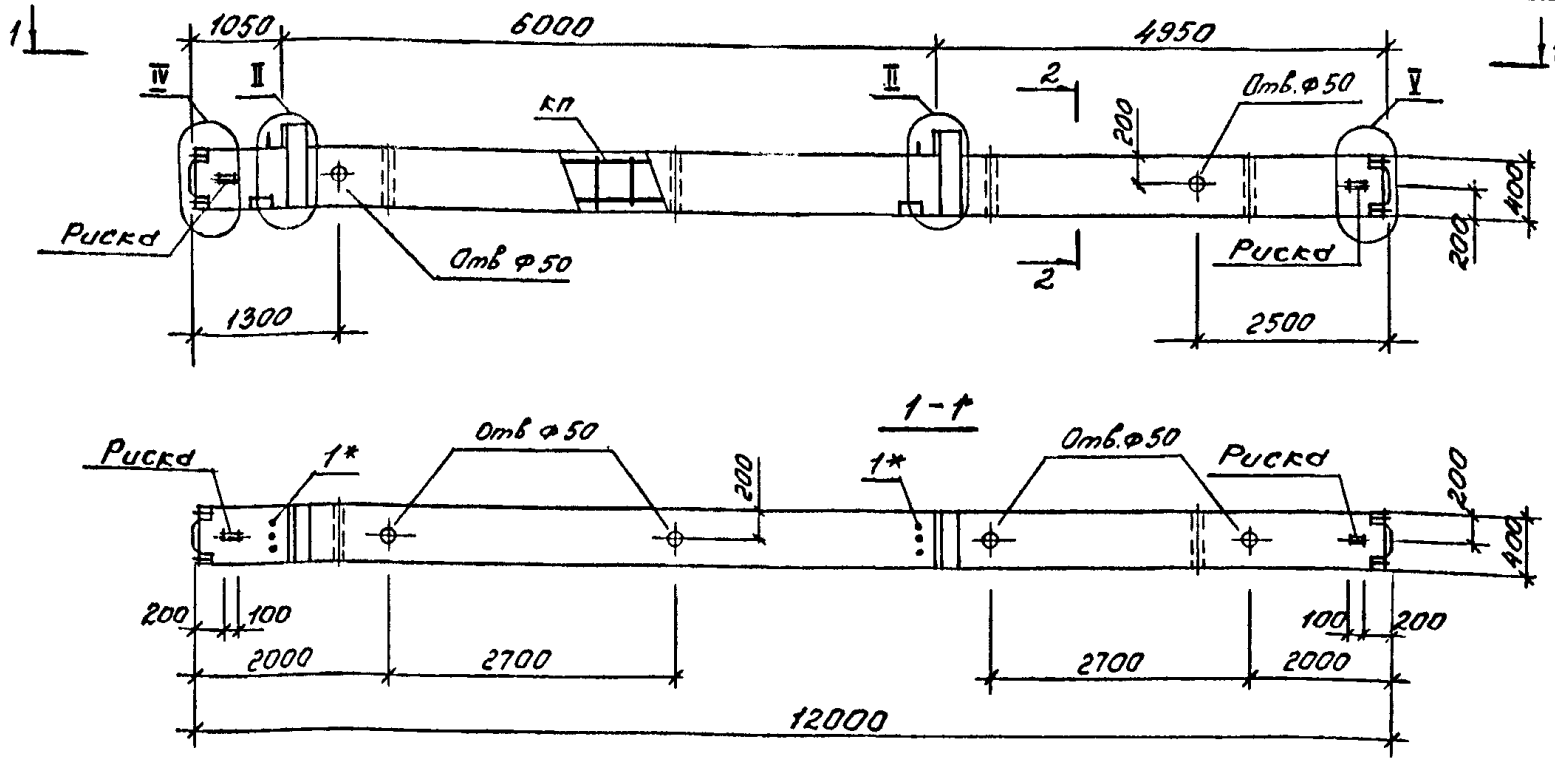


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО60 - 104	4,85	В 22,5	1,94	228,4	КП-221	1	К93
2КСО60 - 107		В 22,5		249,9	КП-222	1	К93
2КСО60 - 110		В 22,5		281,6	КП-223	1	К93
2КСО60 - 113		В 22,5		322,3	КП-224	1	К94
2КСО60 - 114		В 30		322,3	КП-224	1	К94
2КСО60 - 116		В 22,5		375,2	КП-225	1	К94
2КСО60 - 117		В 30		375,2	КП-225	1	К94
2КСО60 - 122		В 22,5		458,8	КП-226	1	К94
2КСО60 - 123		В 30		458,8	КП-226	1	К94

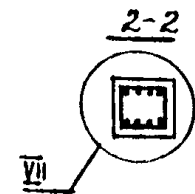
1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К51			
Нач.отд.	Яз ловацкий		Колонна 2КСО60-104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 122, 123.
И.контр.	Аксенова		
Зав.гр.	Бродский		
Вед.инж.	Агеевко		
Исполнял	Имяева		
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

ИМЬ.Ж.И.И.И.И. И ПОДАТЬСЯ И ДАТА  
 ВОЗМ. ИМЬ.Ж.И.И.И.

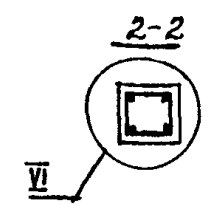
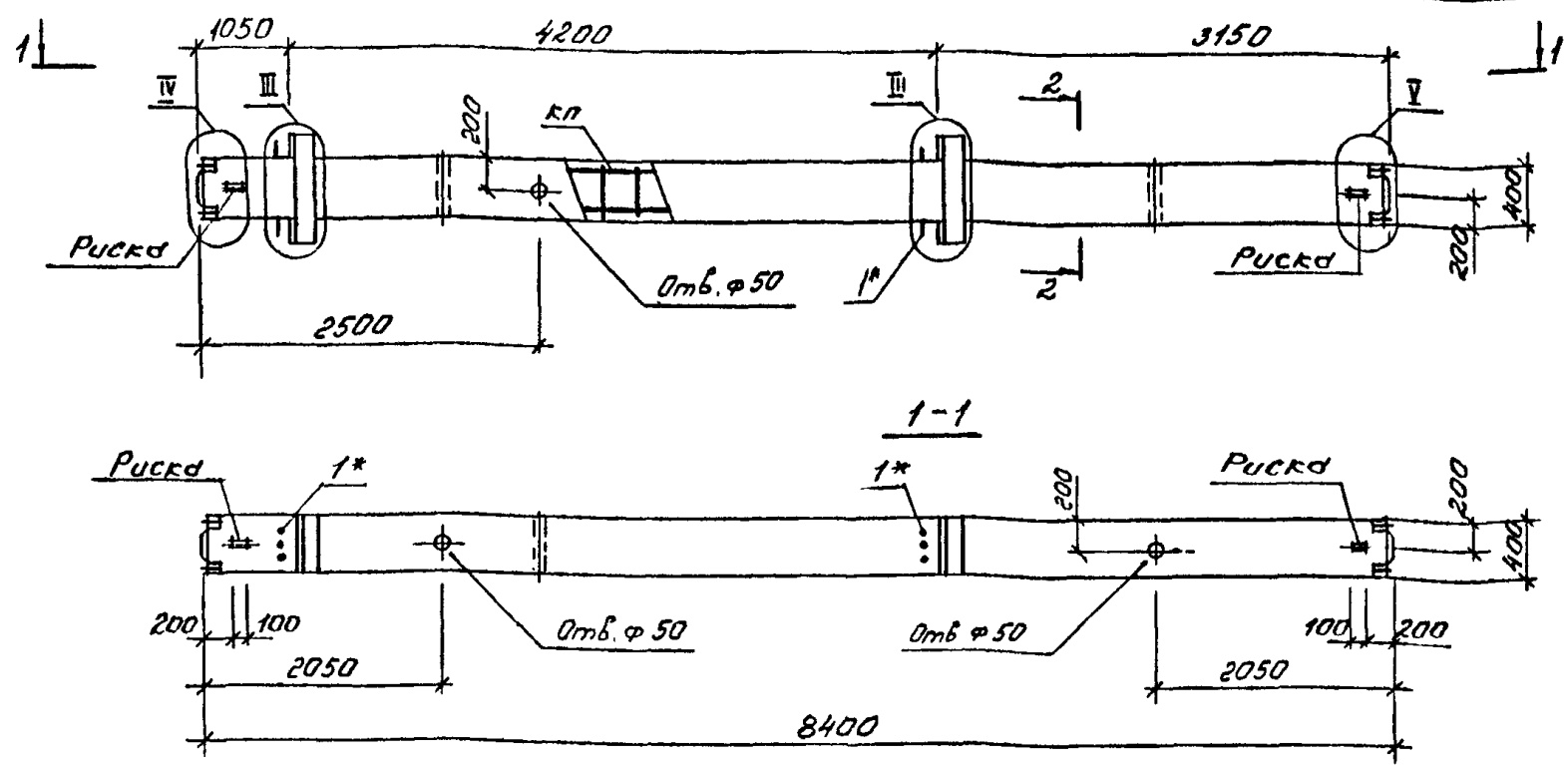


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО 60 - 126	4,85	В 30	1,94	499,7	КП-227	1	К95
2КСО 60 - 130		В 30		576,6	КП-228	1	К95
2КСО 60 - 134		В 30		689,5	КП-229	1	К95



1. Узлы см. Ч
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3-К52			
Нач. отд.	Язловский	<i>ЛС</i>	Колонна 2КСО 60 -126, 130, 134.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	<i>А</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Б</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>А</i>				
Исполнил	Имяева	<i>И</i>				



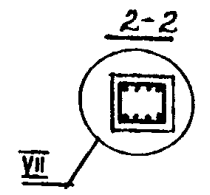
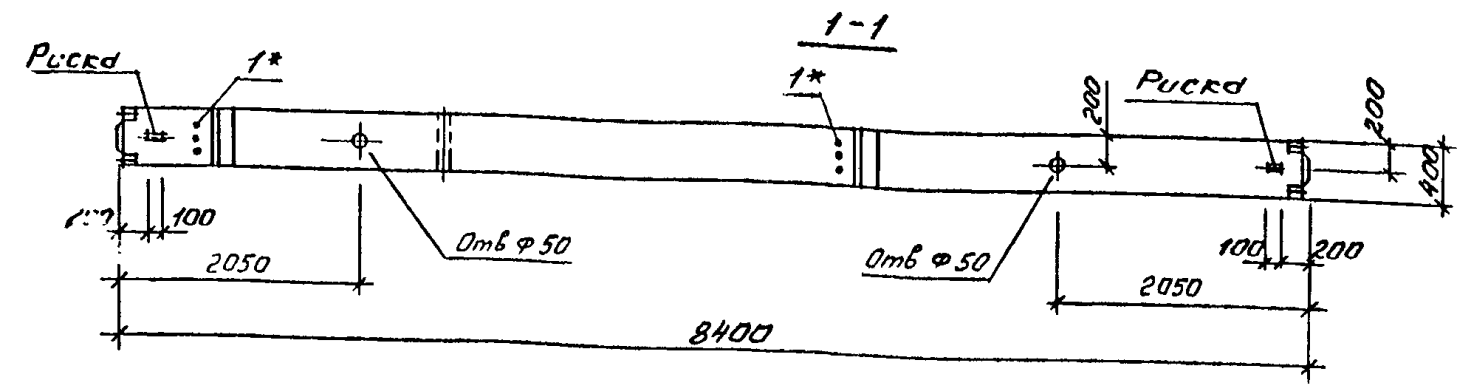
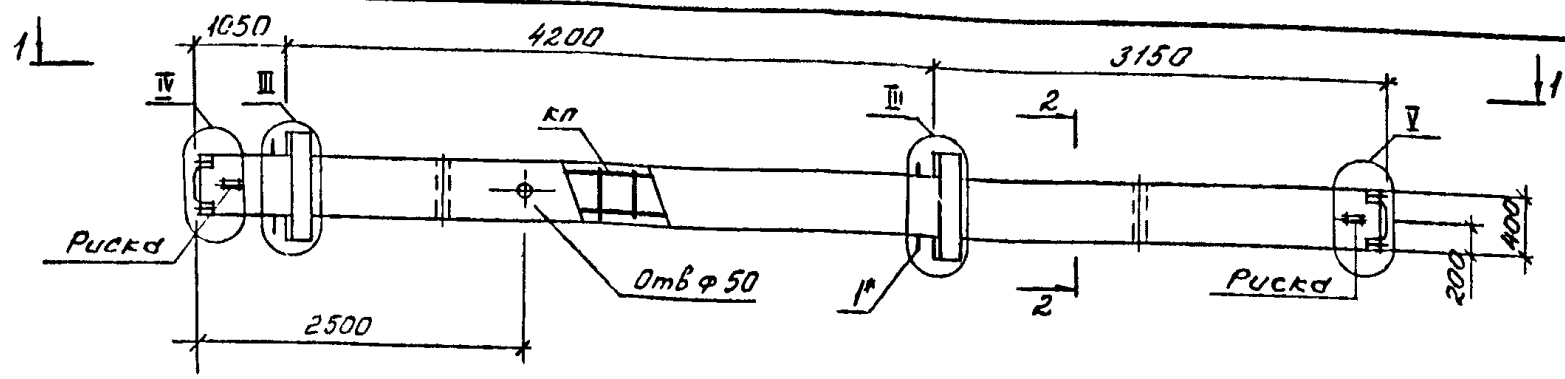
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД 42 - 107	3,45	B 22,5	1,38	285,6	КЛ-230	1	К 96
2КСД 42 - 111		B 30		249,8	КЛ-231	1	К 96
2КСД 42 - 113		B 22,5		278,0	КЛ-232	1	К 96
2КСД 42 - 116		B 22,5		316,8	КЛ-233	1	К 97
2КСД 42 - 117		B 30		316,8	КЛ-233	1	К 97
2КСД 42 - 122		B 22,5		381,5	КЛ-234	1	К 97
2КСД 42 - 124		B 40		381,5	КЛ-234	1	К 97

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

Инв. № подл. Подпись и дата

				1.020.1-4. 2-3-К53			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КСД 42 - 107, 111, 113, 116, 117, 122, 124.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Акснова	<i>Акснова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Ильяев	<i>Ильяев</i>					





МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
РКСА 42 - 126	3,45	В 30	1,38	405,8	КП-235	1	К98
РКСА 42 - 131		В 40		463,8	КП-236	1	К98

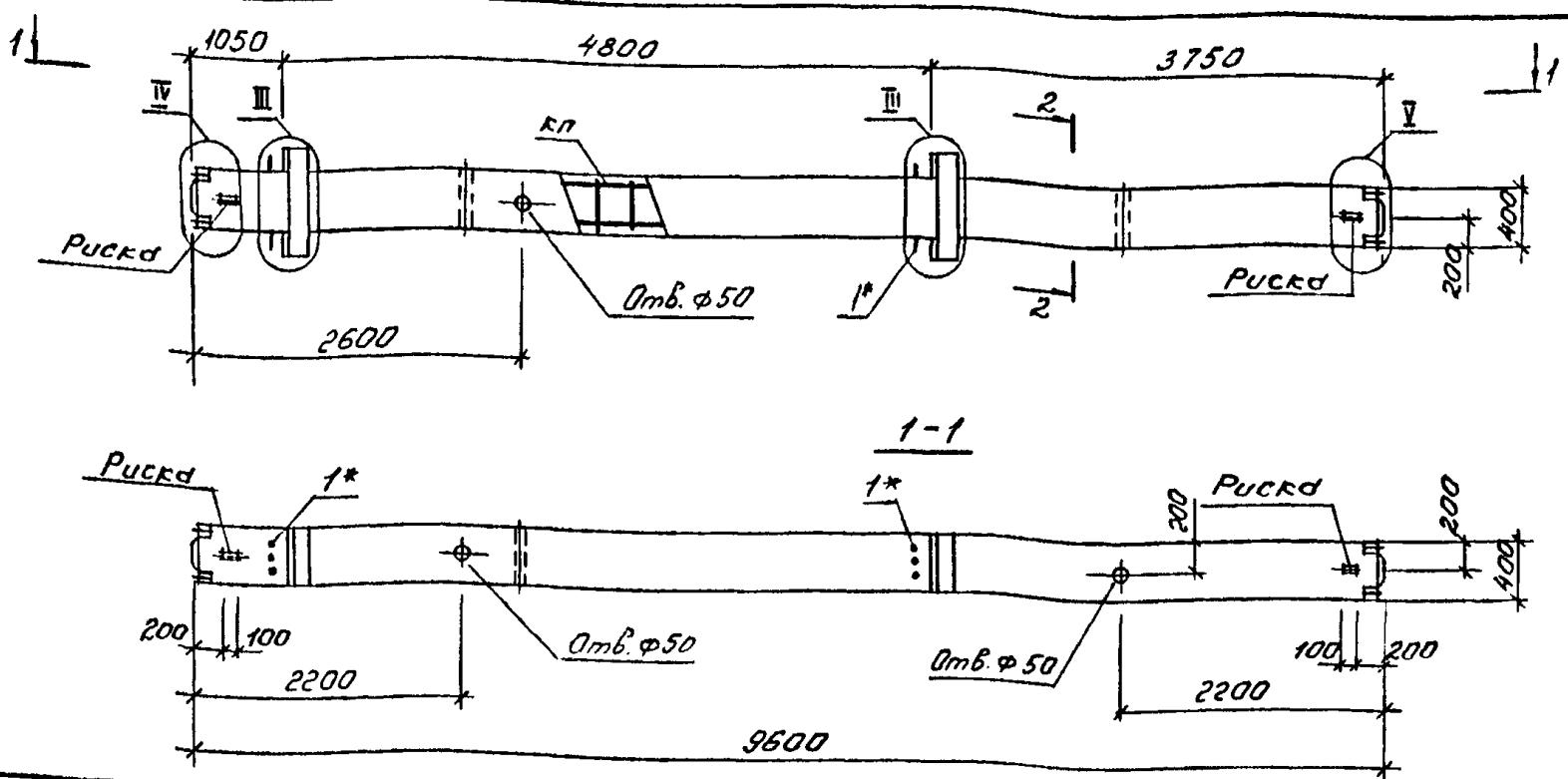
4. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

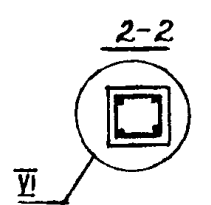
3. Ведомость расходов стали на элемент см. РС

\* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3-К54			
Нач. отд.	Ятловский	<i>Иванов</i>	Колонна РКСА 42 - 126, 131.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>				
Исполнил	Имаев	<i>Имаев</i>				

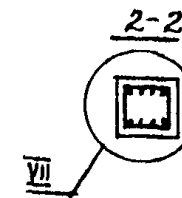
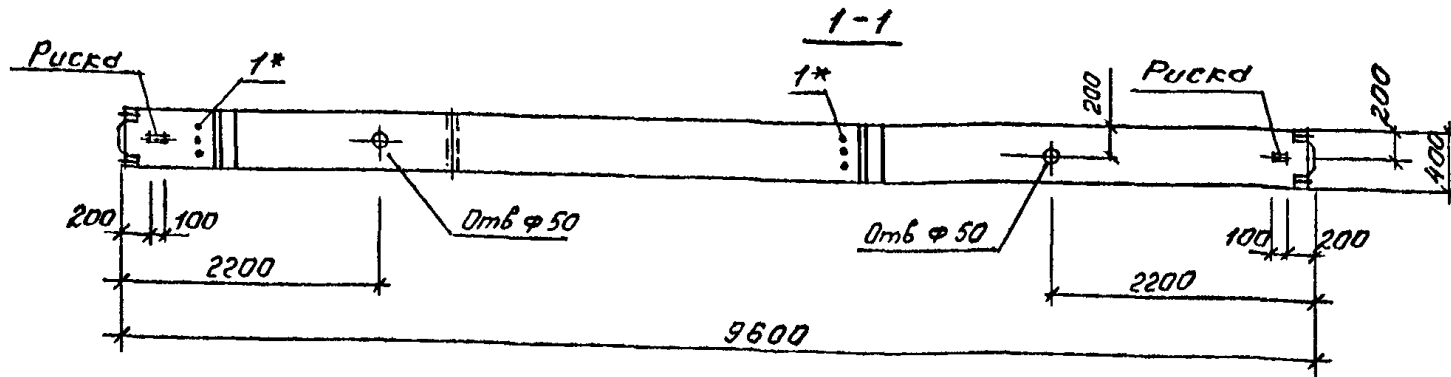
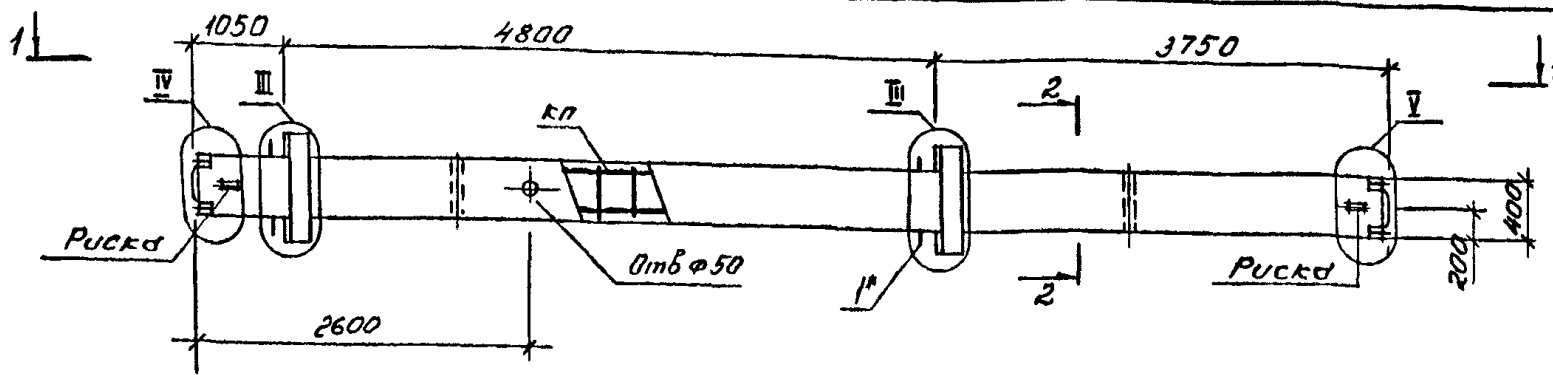


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД 48 - 101	3,92	В 22,5	1,57	199,3	КП-237	1	К 99
2КСД 48 - 104		В 22,5		225,7	КП-238	1	К 99
2КСД 48 - 107		В 22,5		242,8	КП-239	1	К 99
2КСД 48 - 110		В 22,5		269,4	КП-240	1	К 100
2КСД 48 - 111		В 30		269,4	КП-240	1	К 100
2КСД 48 - 113		В 22,5		301,8	КП-241	1	К 100
2КСД 48 - 114		В 30		301,8	КП-241	1	К 100
2КСД 48 - 116		В 22,5		345,3	КП-242	1	К 101
2КСД 48 - 117		В 30		345,3	КП-242	1	К 101
2КСД 48 - 122		В 22,5		417,2	КП-243	1	К 101
2КСД 48 - 124		В 40		417,2	КП-243	1	К 101



1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

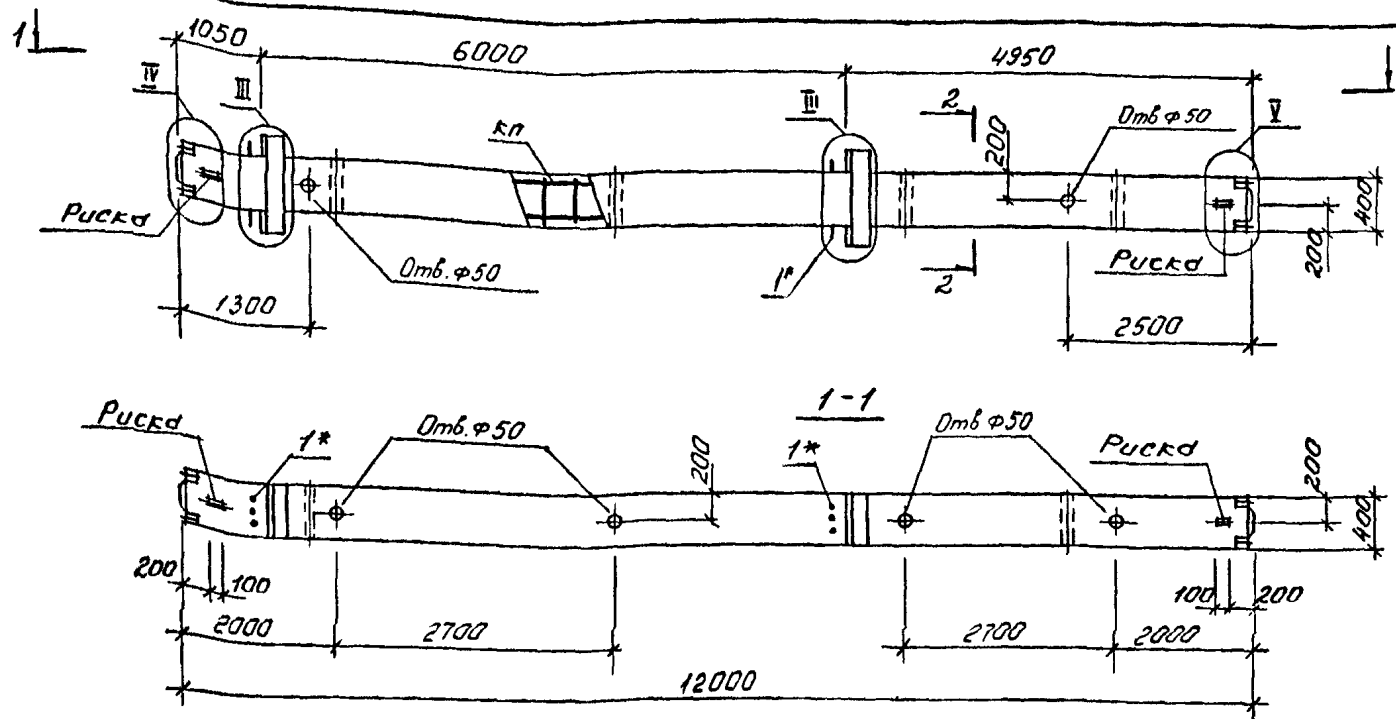
				1.020.1-4. 2-3-К55			
Нач. отд.	Язловяцкий	Шварц		Колонны 2КСД 48 - 101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 122, 124.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	Шварц			Р		1
Зав. гр.	Бродская	Шварц			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. мнж.	Агеевко	Шварц					
Исполнил	Иняева	Шварц					



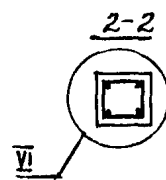
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
2КСД 48 - 126	3,92	В 30	1,57	446,1	КП-244	1	К102
2КСД 48 - 130		В 30		511,2	КП-245	1	К102
2КСД 48 - 131		В 40		511,2	КП-245	1	К102

1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

			1.020.1-4.	2-3	-	К56
Нач.отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>	Колонны 2КСД 48 - 126, 130, 131	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>		Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Введ.инж.	Агеенко	<i>А. Агеенко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Имяев	<i>И. Имяев</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

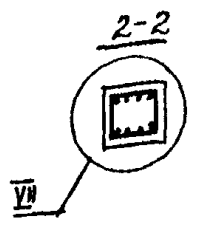
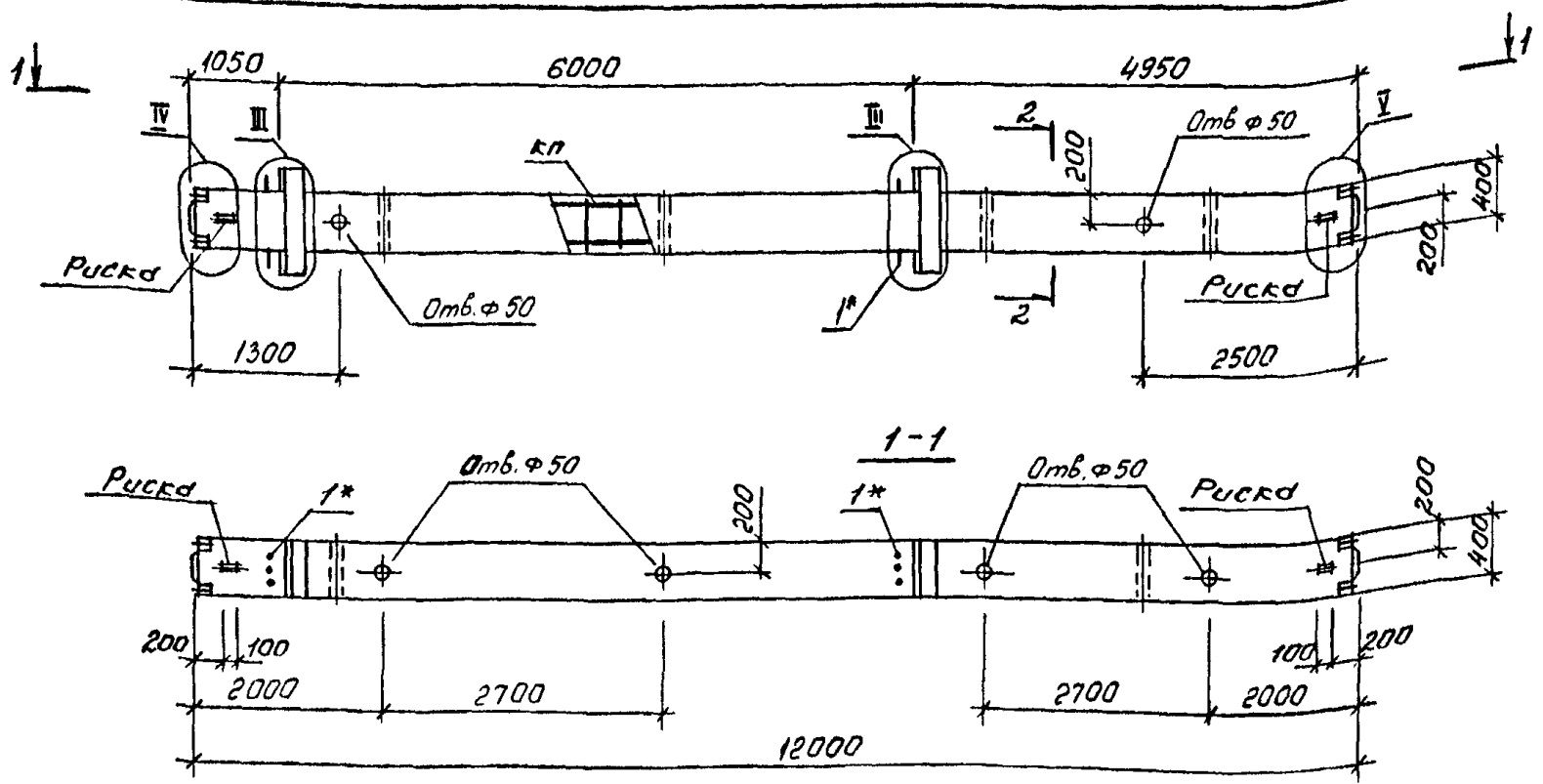


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-А 2-4
2КСД 60-101	4,90	B 22,5	1,96	206,4	КП-246	1	К103
2КСД 60-107		B 22,5		258,4	КП-247	1	К103
2КСД 60-111		B 30		290,1	КП-248	1	К103
2КСД 60-112		B 40		290,1	КП-248	1	К103
2КСД 60-113		B 22,5		330,8	КП-249	1	К104
2КСД 60-114		B 30		330,8	КП-249	1	К104
2КСД 60-115		B 40		330,8	КП-249	1	К104
2КСД 60-116		B 22,5		383,7	КП-250	1	К104
2КСД 60-117		B 30		383,7	КП-250	1	К104
2КСД 60-118		B 40		383,7	КП-250	1	К104
2КСД 60-122		B 22,5		469,7	КП-251	1	К104
2КСД 60-123		B 30		469,7	КП-251	1	К104



1. Узлы см. У  
 2. Технические требования см. ТТ  
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
 \* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3 - К 57			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонна 2КСД 60-101, 107, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>				
Исполния	Агеенко	<i>Агеенко</i>				



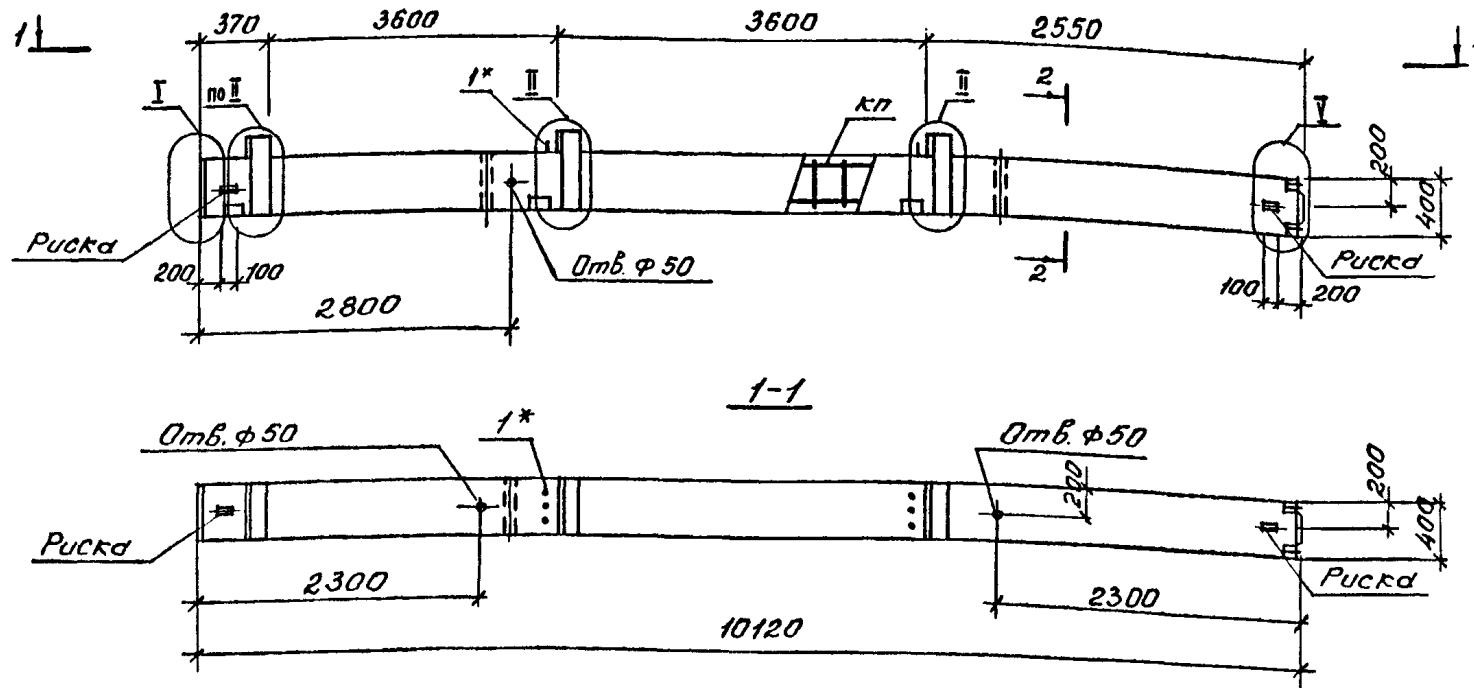
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД 60-127	4,90	В 40	1,96	508,1	кп-252	1	к 105
2КСД 60-130		В 30		587,5	кп-253	1	к 105
2КСД 60-131		В 40		587,5	кп-253	1	к 105
2КСД 60-133		В 30		700,4	кп-254	1	к 105

- Узлы см. У
  - Технические требования см. ТТ
  - Ведомость расходов стали на элемент см. РС
- \*Раз. принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

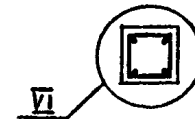
1.020.1-4. 2-3 - К58			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач. отд.	Язловский	И. Язловский	Р		1
Н. контр.	Аксёнова	И. Аксёнова	ГОССТРОЙ СССР		
Зав. гр.	Бродский	И. Бродский	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж.	Агеевко	И. Агеевко	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполнил	Агеевко	И. Агеевко			

Колонна 2КСД 60-127  
130, 131, 133

ИНВ. №, ИМЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА

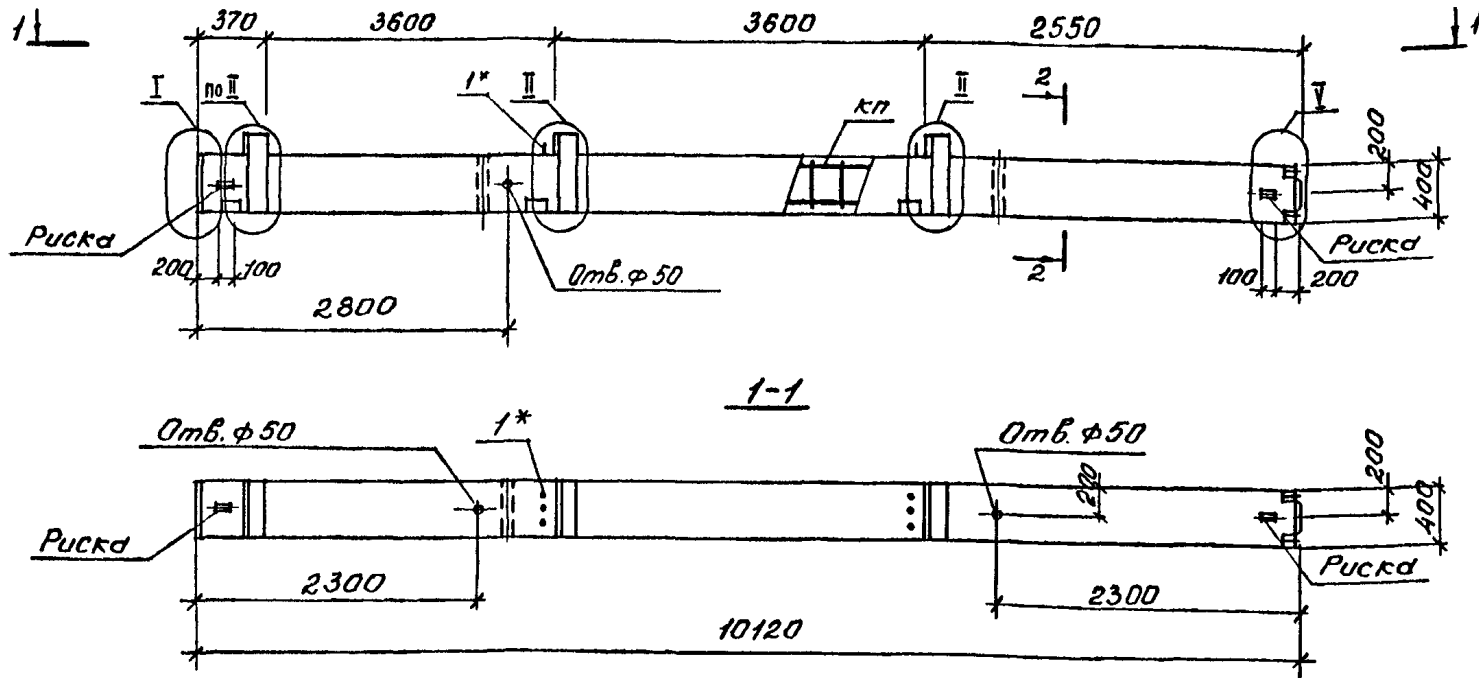


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-3
3 КВ036 - 110	4,12	B 22.5	1,65	310,1	КП-255	1	К106
3 КВ036 - 113		B 22.5		343,7	КП-256	1	К108
3 КВ036 - 116		B 22.5		397,6	КП-257	1	К107
3 КВ036 - 122		B 22.5		469,3	КП-258	1	К107

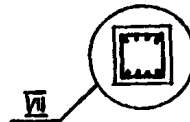


- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС  
\*Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - К59			
Нач. отд.	Язловская	И. Чудинов	Колонны 3КВ036-110, 113, 116, 122.
Н. контр.	Аксёнова	А. Смирнов	
Зав. гр.	Бродский	А. Смирнов	
Вед. инж.	Агеевко	Генко	
Исполнил	Агеевко	А. Смирнов	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
З КВО 36 - 125	4.12	В22,5	1.65	500,2	кп-259	1	К108



1. Узлы см. У
  2. Технические требования см. ТТ
  3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- \*Паз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3 - К60			
Нач.отд.	Язловский			Колонна КВО 36 - 125	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР		
Вед.инж.	Агеевко				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агеевко				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		