

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 7

УЗЛЫ ТРАСС
ПОТКИ, ПЛИТЫ, БАПКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

22993-02
ЦЕНА 0-53

СА ДИП 620062, г. Свердловск, ул. Чкалова, 4
Зак. № 22993-02 упрощ. 1500
Сдано в печать 10.10.1986 г. Цена 1-06

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 3.006.1—2.87

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ
ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК 7

УЗЛЫ ТРАСС
ПОТКИ, ПЛИТЫ, БАПКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЗДАТЕЛЬСТВО

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр
3.006.1-2.87.7 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
3.006.1-2.87.7-1	СЕТКА С1	5
3.006.1-2.87.7-2	СЕТКА С2	6
3.006.1-2.87.7-3	СЕТКА С3	7
3.006.1-2.87.7-4	СЕТКА С4	8
3.006.1-2.87.7-5	СЕТКА С5	9
3.006.1-2.87.7-6	СЕТКА С6, С7	10
3.006.1-2.87.7-7	СЕТКА С8	11
3.006.1-2.87.7-8	СЕТКА С9	12
3.006.1-2.87.7-9	СЕТКА С10	13
3.006.1-2.87.7-10	СЕТКА С11, С12	14
3.006.1-2.87.7-11	СЕТКА С13	15
3.006.1-2.87.7-12	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр6, Кр7	16
3.006.1-2.87.7-13	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр8	17
3.006.1-2.87.7-14	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр9	18
3.006.1-2.87.7-15	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр10	19
3.006.1-2.87.7-16	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр11, Кр11-1	20
3.006.1-2.87.7-17	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	21
3.006.1-2.87.7-18	КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр13	22
3.006.1-2.87.7-19	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС1, БС2	23
3.006.1-2.87.7-20	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС3... БС5	24
3.006.1-2.87.7-21	БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС6	25
3.006.1-2.87.7-22	СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ ГНУТЫЙ Ст1...Ст18	26

ИВБ НАУСХА. УДОЛЧЕН И ДВУ ВЕР. ИВБ. ДР.

ИЧ. ОД.	БРЮДСКИЙ	<i>Брюдский</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>Уманцева</i>	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>Коротценко</i>	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>Чумакова</i>	
ВЕВ. ИВБ.	УМАНЦЕВ	<i>Уманцев</i>	
ИИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>Фомичев</i>	
ПРОВЕРИ.	ГУРОВИЧ	<i>Гурович</i>	

3.006.1-2.87.7

СОДЕРЖАНИЕ

СТАРЫХ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

1. Общая часть.

1.1. Настоящий выпуск серии З 006.1-2.87 содержит рабочие чертежи арматурных, закладных и соединительных изделий сборных железобетонных лотков, плит и блоков для узлов трасс каналов и тоннелей. Состав серии и материалы для проектирования каналов и тоннелей приведены в выпуске П.

1.2. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например С1, Кр 6, Кр 11-1). Буквы обозначают вид изделия («С»-сетка, «Кр»-каркас), цифры после букв — порядковый номер изделия данного вида, цифра после тире — вариант исполнения, отличающийся от основного диаметром арматуры.

2. Технические требования к изготовлению арматурных и закладных изделий.

2.1. Изготовление арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10 922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобе-

Исполнитель: [подпись] Проверка: [подпись] Дата: []

Исполнитель	Бродский	[подпись]	
Н. контрол.	Ульянцева	[подпись]	
И. констр.	Кропачев	[подпись]	
Вед. инж.	Ульянцева	[подпись]	
Исполнитель	Кропачев	[подпись]	
Проверка	Ульянцева	[подпись]	

3.006.1-2.87.7 ТО

**ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ**

Итого листов	Листов	Листов
2	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СНЗ93-78).

2.2. Плоские арматурные сетки следует изготовлять с помощью контактной точечной сварки.

2.3. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

2.4. Антикоррозионную защиту поверхностей балок БС1...БС6 выполнять окраской масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурика на олифе "Оксоль".

Имя, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

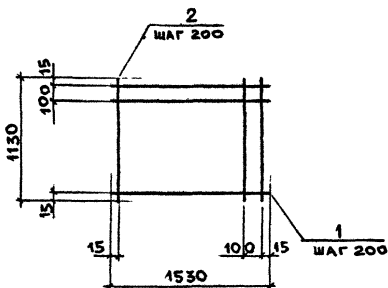
3.006.1-2.87.7 ТО

Лист

2

22993-02 5

ФОРМАТ А4



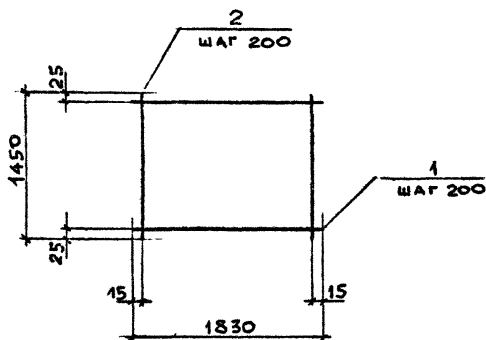
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С1	1	Ø 4 Вр I, l = 1530	7	0,14	1,9
	2	Ø 4 Вр I, l = 1130	9	0,10	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗДАТЕЛЬСТВО И. Д. ЛИТ. ОБРАЗОВАНИЯ	ИСП. ОТВ.	ВРОДЕСНА		3.006.1-2.87.7-1	СЕТКА С1	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ		ЛИСТОВ
	И. КОНТР.	УМАНЦЕВА				Р	1	
	И. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		
	И. ГР.	УМАНЦОВА						
И. ИСП.	УМАНЦЕВА							
И. ИСП.	ФОНИЧЕВ							
И. ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ							

22993-02 6

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С2	1	∅ 5 Вр I, l = 1830	8	0,25	4,0
	2	∅ 5 Вр I, l = 1450	10	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕР. И. И. И. И. И.

ИЗМ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА		
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА		
ВЕД. ИИЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1-2.87.7-2

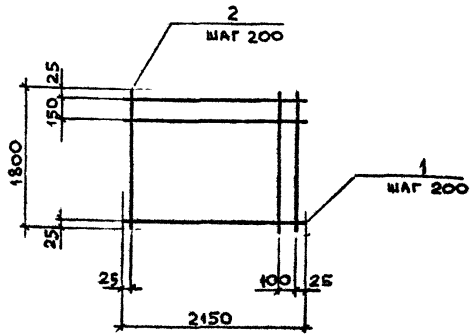
СЕТКА С2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

22993-02 7

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СЗ	1	∅5ВрI, l = 2150	10	0,30	6,0
	2	∅5ВрI, l = 1800	12	0,25	

АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80*

ИВАНЧЕНКО Л. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЕР. И. ИВАНЧЕНКО)

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЫКИН	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВ	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

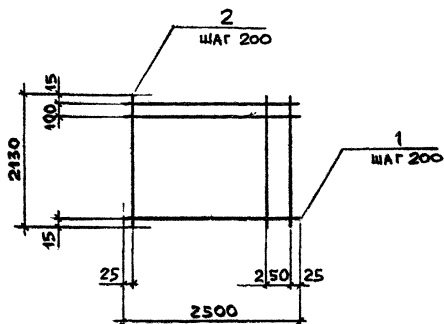
3.006.1-2.87.7-3

СЕТКА СЗ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22993-02 8

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С4	1	∅ 6 A II, l = 2500	12	0,56	9,2
	2	∅ 4 Bp I, l = 2130	13	0,19	

АРМАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80*

ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТА

ИЗМ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>ББ</i>	
КОНТРОЛ.	УМАНЦЕВА	<i>УМ</i>	
СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	<i>КК</i>	
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>УМ</i>	
ВЕД. ИНЖ.	УМАНЦЕВА	<i>УМ</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>ФФ</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>ГУ</i>	

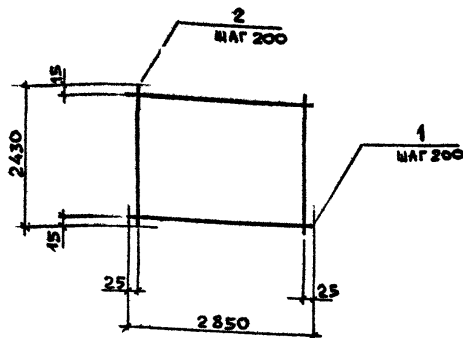
3.006.1 - 2.87.7-4

СЕТКА С4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНЖПРОЕКТ		

22993-02 9

ФОРМАТ Р4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С5	1	Ø 8AIII, l = 2850	15	1,13	18,0
	2	Ø 4BpI, l = 2430	15	0,22	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

АРМАТУРА КЛАССА Bp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИВБ-НПОДВА. ГОР. ИМСБ И Д. Л. П. С. В. В. Ж. И. В. С. П.

ИВЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТР.	УЛЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИН	<i>[Signature]</i>	
РИС. ГР.	ЧУПАНОВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕР. ИМСБ	УЛЯНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.7-5

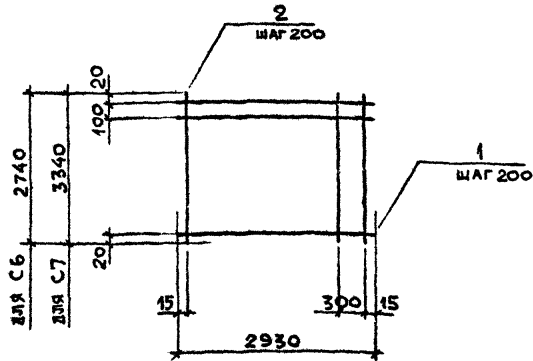
СЕТКА С5

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОЕКТИРОВАНИИПРОЕКТ

22993-02 10

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С6	1	∅ 10AIII, l = 2930	15	1,81	32,9
	2	∅ 5BpI, l = 2740	15	0,38	
С7	1	∅ 10AIII, l = 2930	18	1,81	39,5
	2	∅ 5BpI, l = 3340	15	0,46	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗМ. ИСПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗР. ИЛИ ИСП. №2

ИРЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНЦЕВ		
П. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУПРАКОВА		
ВЕД. ИРЧ.	УМАНЦЕВ		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

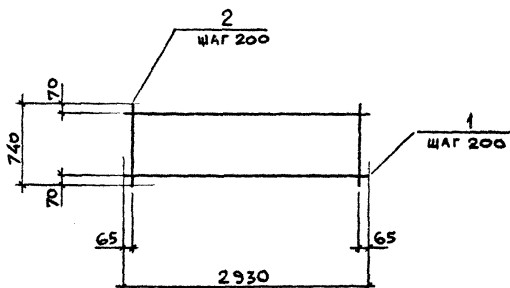
3.006.1-2.87.7-6

СЕТКА С6, С7

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 11

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С 8	1	∅ 8 А III, l = 2930	4	1,16	9,0
	2	∅ 8 А III, l = 740	15	0,29	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМЕНЕНОЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИЛИ ИЗМ.

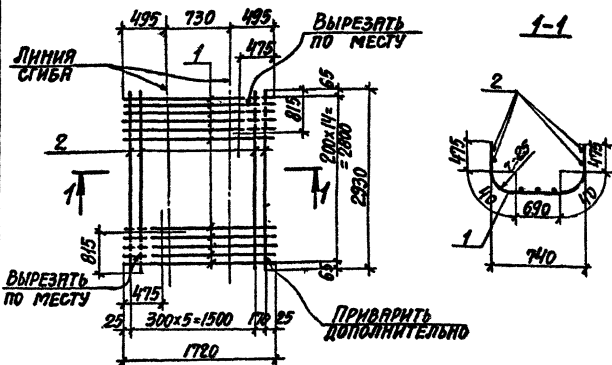
ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОМП.	УМЯНЦЕВА	
Т. СПЕЦ.	УХРОТЕЦКИЙ	
Р.К. ГР.	УМЯНЦЕВА	
ВЕД. ИИЖ.	УМЯНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006.1-2.87.7-7

СЕТКА С 8

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С9	1	Ø 8AIII, l = 1720	15	0,68	42,0
	2	Ø 4BpI, l = 2930	7	0,26	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
 АРМАТУРА КЛАССА Вp-I ПО ГОСТ 6727-80*

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОС. ПАС. И ДИТА ВЕР. ИМ. ИМ. ИЗ

ИЗЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВ	
РИС. ГР.	ЧУПАНОВА	
ВЕР. ИМ. ИМ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

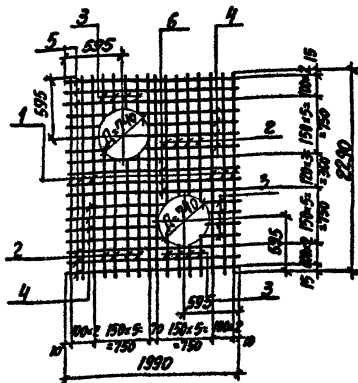
3.006.1-2.87.7-8

СЕТКА С9

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛЮКОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 13

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С10	1	Ø 6А III, $l = 2290$	8	0,51	28,0
	2	Ø 6А III, $l_{ср} = 1400$	8	0,31	
	3	Ø 6А III, $l_{ср} = 260$	16	0,06	
	4	Ø 6А III, $l_{ср} = 1100$	8	0,24	
	5	Ø 6А III, $l = 1990$	6	0,44	
	6	Ø 18А III, $l = 1990$	4	3,98	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	
ПР. СТЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РЧК. ГР.	ЧУПАНКОВА	2.15
ВЕД. НИЖ.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОНУЧЕВ	2.21
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

3.006,1-2.87.7-9

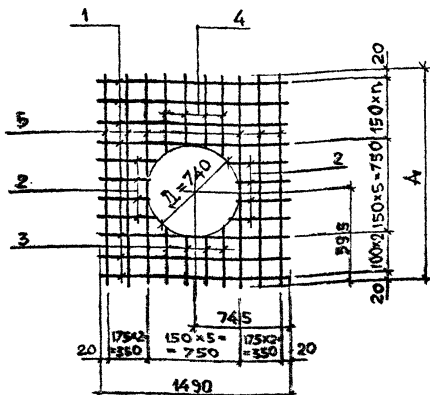
СЕТКА С10

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 14

ФОРМАТ А4

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» Днепропетровск



МАРКА	А, мм	п. шт
С11	1440	3
С12	1740	5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С11	1	Ø 6A II, $\rho = 1490$	7	0,33	11,6
	2	Ø 6A II, $\rho_{ср} = 450$	8	0,10	
	3	Ø 6A II, $\rho_{ср} = 300$	4	0,07	
	4	Ø 6A II, $\rho_{ср} = 550$	4	0,12	
	5	Ø 12A II, $\rho = 1440$	6	1,28	
С12	1	Ø 6A II, $\rho = 1490$	9	0,33	17,4
	2	Ø 6A II, $\rho_{ср} = 450$	8	0,10	
	3	Ø 6A II, $\rho_{ср} = 300$	4	0,07	
	4	Ø 6A II, $\rho_{ср} = 850$	4	0,19	
	5	Ø 14A II, $\rho = 1740$	6	2,10	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

МАТЕРИАЛ ПОДАТСЯ И ДАТЬ ВОЗМ. ИЛИ №

ИРЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
И. КОМТ.	УМАНЦЕВА	
ПР. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА	
ВЕД. ИТР.	УМАНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ	

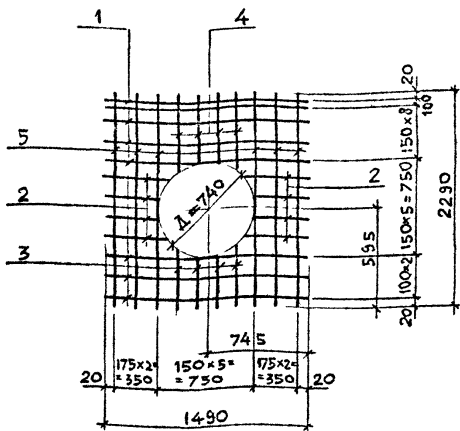
3.006.1-2.87.7-10

СЕТКА
С11, С12

СТРАНА:	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22993-02 15

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
С13	1	∅ 6А III, l = 1490	15	0,33	28,3
	2	∅ 6А III, l _{ср.} = 450	8	0,10	
	3	∅ 6А III, l _{ср.} = 300	4	0,07	
	4	∅ 6А III, l _{ср.} = 1400	4	0,31	
	5	∅ 16А III, l = 2290	6	3,61	

АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82

КРЕДИТОВАЯ ПРОДАЖА И ЗАКАЗ В СВАР. НАБ. №

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМАШЕВА	
СП. СПЕЦ.	КОРДЕЦКАЯ	
РИС. ГР.	ЧУМАКОВА	
БЕВ. ИНЖ.	УГОЛЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

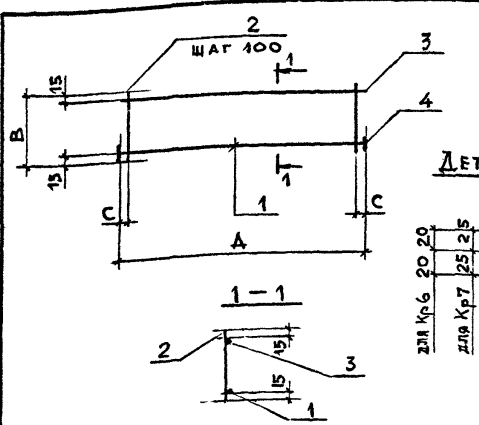
3.006.1-2.87.7-11

СЕТКА С13

СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

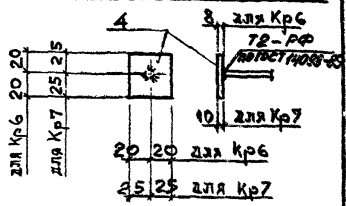
22993-02 16

ФОРМАТ А4



МАРКА	А, мм	В, мм	С, мм
Кр6	1140	130	20
Кр7	1460	180	30

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр6	1	Ø10 А III, l = 1140	1	0,70	1,7
	2	Ø6 А I, l = 130	12	0,03	
	3	Ø8 А III, l = 1140	1	0,45	
	4	Полоса 40x8 ГОСТ 103-76, l=40 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	2	0,10	
Кр7	1	Ø14 А III, l = 1440	1	1,74	3,4
	2	Ø6 А I, l = 180	15	0,04	
	3	Ø8 А III, l = 1460	1	0,58	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76, l=50 Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	2	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

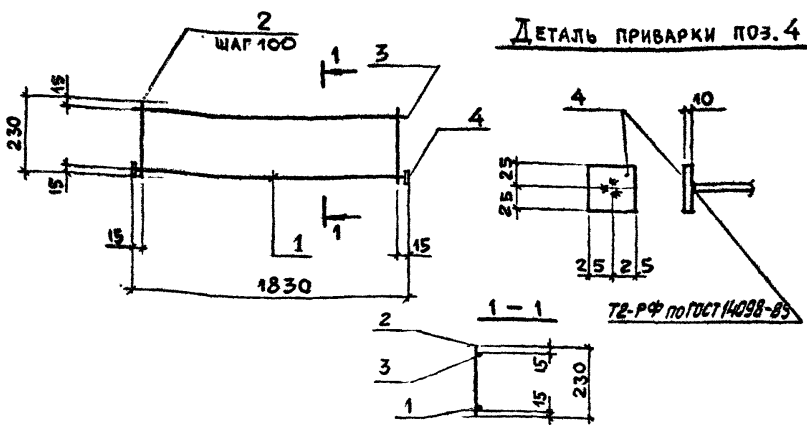
ИВАНОСЛАВ ПРАВИТЕЛЬ И ДИРЕКТОР ИЭС №2

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Брос</i>
И. КОМП.	УМАНЦЕВА	<i>Уман</i>
ГЛ. СПЕЦ.	КОРДЕЦКАЯ	<i>Корд</i>
РУК. ГР.	ЧУПРОВА	<i>Чупр</i>
ВЕД. НАР.	УМАНЦЕВА	<i>Уман</i>
ИНЖЕН.	ФОМИНОВ	<i>Фомин</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гуров</i>

3.006.1 - 2.87.7 - 12		
КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр 6, Кр 7	СТАЛЬ	ЛИСТ
	P	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 17

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр8	1	∅ 16 А III, l = 1810	1	2,86	5,3
	2	∅ 6 А I, l = 230	19	0,05	
	3	∅ 10 А III, l = 1830	1	1,13	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76 ^а в ст 3 кп 2 ГОСТ 380-71 ^а l=50	2	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕД. ИЛИ ОТЗ.

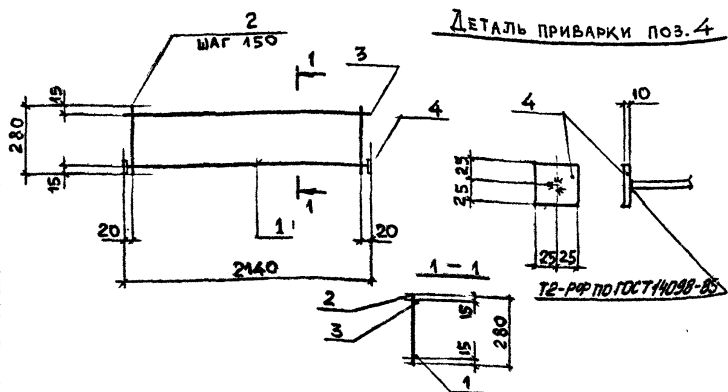
НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		
Н. КОНТ.	УМАНЦЕВА		
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ		
РУК. ГР.	ЧУМАКОВА		
БЕЛ. НИЖ.	УМАНЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОБЕР.	ГУРОВИЧ		

3.006.1 - 2.87.7-13

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр8

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ		

22993-02 18



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр9	1	Ø 16AII, $\ell = 2120$	1	3,35	6,0
	2	Ø 6AII, $\ell = 280$	15	0,06	
	3	Ø 10AII $\ell = 2140$	1	1,32	
	4	ПОЛОСА 50x10 ГОСТ 103-76 ^а ГОСТ 380-71 ^а $\ell = 50$	2	0,20	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗВ. ПОСЛА	ПОДПИСЬ И ДАТА	СВЕРТ. ПИС. №	
ИЗЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ		
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА		
СП. СПЕЦ.	КОРТЕЦКАЯ		
РИС. ГР.	УМАНИЦЕВА		
ВЕД. ИНЖ.	УМАНИЦЕВА		
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ		
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ		

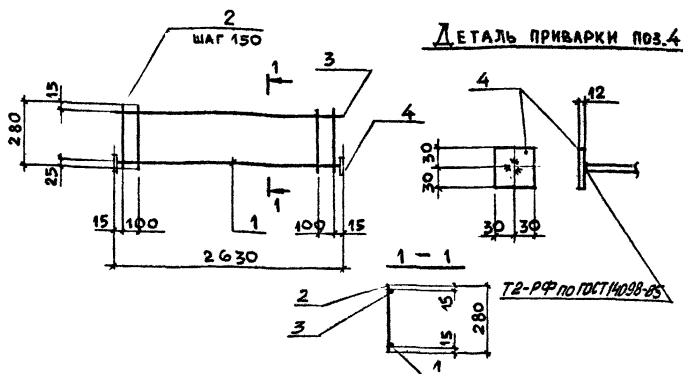
3.006.1-2.87.7-14

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр9

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИКПРОЕКТ		

22993-02 19

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр10	1	∅ 20 АIII, $l = 2610$	1	6,44	10,8
	2	∅ 8 АI, $l = 280$	19	0,11	
	3	∅ 10 АIII, $l = 2630$	1	1,62	
	4	Полоса 60×12 ГОСТ 105-76* $\delta = 3$ мм 2 ГОСТ 380-71* $l = 60$	2	0,31	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I по ГОСТ 5781-82

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	Л	
И. КОНТР.	УМАНИЦЕВА	Л	
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВА	Л	
РИС. ГР.	ЧУПАНКОВА	Л	
ВЕД. ИРК.	УМАНИЦЕВ	Л	
ИНЖЕН.	ФОМИН	Л	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	Л	

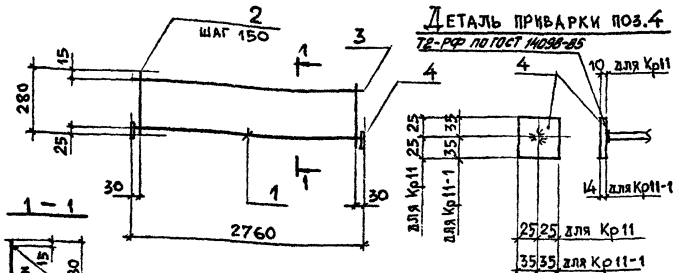
3.006.1-2.87.7-15

КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр10

СТАВАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 20

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр11	1	Ø 16 АIII, l = 2740	1	4,32	8,5
	2	Ø 8 АI, l = 280	19	0,11	
	3	Ø 10 АIII, l = 2760	1	1,70	
	4	Полоса 50x10 ГОСТ 103-76 ^с В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71 ^с l=50	2	0,2	
Кр11-1	1	Ø 25 АIII, l = 2730	1	40,51	15,4
	2	Ø 8 АI, l = 280	19	0,11	
	3	Ø 10 АIII, l = 2760	1	1,70	
	4	Полоса 70x14 ГОСТ 103-76 ^с В СтЗ кп2 ГОСТ 380-71 ^с l=70	2	0,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗВ. № 103/1. ПОД ПИСЬ. И. Д. ВУЛ. ВОР. И. ВИС. № 2.

ИЗМ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	И.И.
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	И.И.
И. СПЕЦ.	КОРДЕЦКИЙ	И.И.
РИС. ГР.	ЧУПАНОВА	И.И.
ВЕР. ИРИС.	УМАНЦЕВА	И.И.
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	И.И.
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	И.И.

3.006.1-2.87.7-16

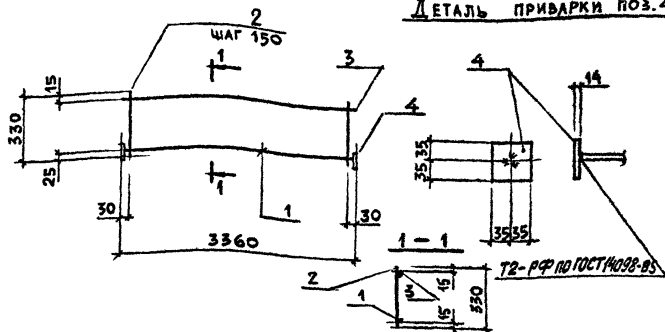
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр11, Кр11-1

СТАВЛЯ	Лист	Листов
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 21

ФОРМАТ А4

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



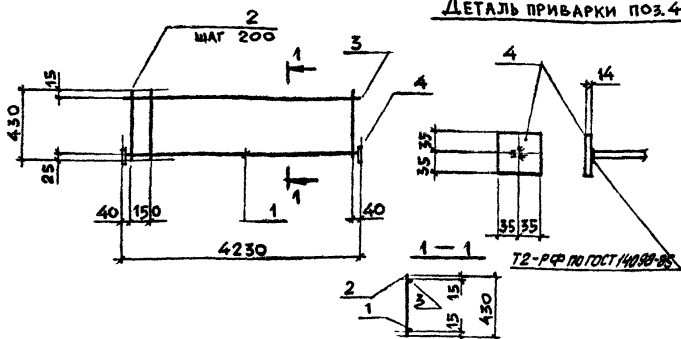
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр12	1	Ø 28АIII, l = 3330	1	16,08	23,8
	2	Ø 10АI, l = 330	23	0,20	
	3	Ø 10АIII, l = 3360	1	2,07	
	4	ПЛОСКА 70x14 ГОСТ 103-76° ВГЗ Кр2 ГОСТ 380-71° l = 70	2	0,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИЗМЕНОВАЛ	ПОДПИСА	И. ДАТА	ВЕР. ИЛИ В. П.	3.006.1-2.87.7-17		
				КАРКАС ПЛОСКИЙ Кр12	СТАВКА	ЛИСТ
И. И. ХЕН.	Ф. И. ОМНЕВ	Г. И. О. В. И. Ч.			Р	1
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 22

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ.4



МАРКА	НОМ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
Кр13	1	Ø28AIII, l = 4200	1	20,29	29,9
	2	Ø10AI, l = 430	22	0,27	
	3	Ø10AIII, l = 4230	1	2,61	
	4	ПЛОСКА 70x14 ГОСТ 103-76* В СГ 3кп2 ГОСТ 380-71 l=70	2	0,54	

АРМАТУРА КЛАССА А-III, А-I ПО ГОСТ 5781-82

ИМЕНА ПОСЛ. ПОДПИСЬ И Д.А.А. ВЕРН. НАС. П.Д.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
И. КОНТ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ВЕД. НАС.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-2.87.7-18

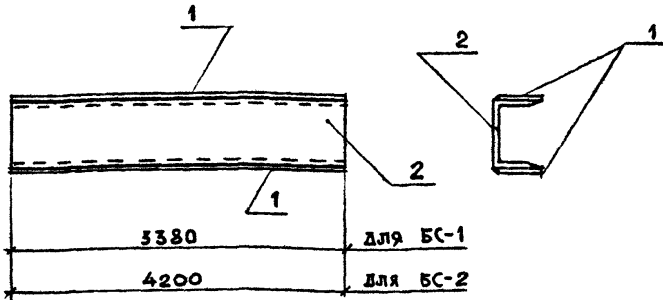
КАРКАС ПЛОСКИЙ
Кр13

СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

22993-02 23

ФОРМАТ А4



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕЖ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 1	1	ПОЛОСА 70x10 ГОСТ 103-76 ^п $r=3380$ В Г 3 кп 2 ГОСТ 380-71 ^п	2	18,6	144,7
	2	ЛЫЖЕЛЕР Б-30 ГОСТ 8240-72 ^п $r=3380$ В Г 3 кп 6 ГОСТ 380-71 ^п	1	107,5	
БС 2	1	ПОЛОСА 70x10 ГОСТ 103-76 ^п $r=4200$ В Г 3 кп 2 ГОСТ 380-71 ^п	2	23,1	179,8
	2	ЛЫЖЕЛЕР Б-30 ГОСТ 8240-72 ^п $r=4200$ В Г 3 кп 6 ГОСТ 380-71 ^п	1	133,6	

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРН. ИЛИ ОТМ.

ИИЧ. ОТЗ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
СП. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНКО	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИИЧ.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.7-19

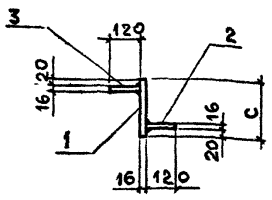
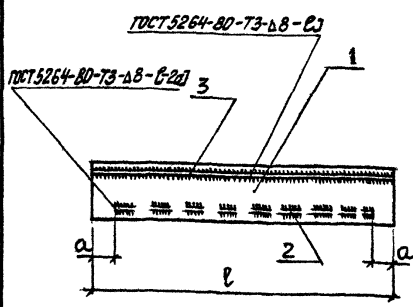
БАЛКА СТАЛЬНАЯ
БС 1, БС 2

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22993-02 24

ФОРМАТ А4

МАРКА	ℓ , мм	a , мм	c , мм
БС-3	2780	180	550
БС-4	3380	200	570
БС-5	4000	210	590



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС-3	1	Полоса 550x16, $\ell = 2780$	1	192,0	270,4
	2	Полоса 120x16, $\ell = 2420$	1	36,5	
	3	$\ell = 2780$	1	41,9	
БС-4	1	Полоса 570x16, $\ell = 3380$	1	242,0	337,8
	2	Полоса 120x16, $\ell = 2980$	1	44,9	
	3	$\ell = 3380$	1	50,9	
БС-5	1	Полоса 590x16, $\ell = 4000$	1	296,4	410,7
	2	Полоса 120x16, $\ell = 3580$	1	54,0	
	3	$\ell = 4000$	1	60,3	

Полоса $\delta=16$ по ГОСТ 103-76 из стали ВСтЗ кп2, ГОСТ 380-71

ИВ.Н.П.О.А.А. П.О.А.П.И.С.Ь.И. Д.И.П.А. С.В.Я.Т.И.Н.С.И.И.И.

ИВЧ. ОТД.	ВРОДСКАЯ	
И. КОНТР.	УМЯНЦЕВА	
ГЛ. СПЕЦ.	КОРОТЕЦКИЙ	
РУК. ГР.	ЧУПЯКОВА	
БЕД. НИЖ.	УМЯНЦЕВА	
ИНЖЕН.	ФОМИЧЕВ	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	

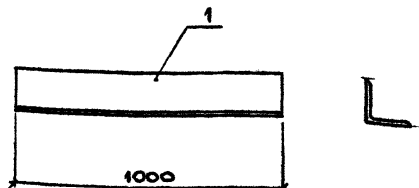
3.006.1-2.87.7-20

Балка стальная
БС3... БС5

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

22993-02 25

ФОРМАТ Р4



МАРКА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Б.Э., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
БС 6.	1	УГОЛОК 63x5 ГОСТ 8509-72 БС 6 кат 2 ГОСТ 380-71 L=1000	1	4,8	4,8

Исполнитель: *Л.А.А.А.* Проверка: *К.Д.А.А.* Дата: *20.08.72*

ИЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	<i>Бр</i>	
И. КОТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
Гр. СПЕЦ.	КОРОТЦЕНА	<i>Кр</i>	
Р.В. ГР.	УМАНЦОВА	<i>Ум</i>	
ВЕД. ИТР.	УМАНЦЕВА	<i>Ум</i>	
ИНЖ.Н.	ФОМИЧЕВ	<i>Фом</i>	
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>Гур</i>	

3.006.1-2.87.7-21

БАЛКА СТАЛЬНАЯ
БС 6

СТАЛЬ	ЛМТ	ЛМТОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

22993-02 26

ФОРМАТ А4

Рис. 1

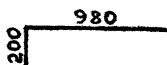


Рис. 2

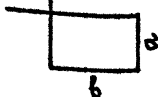
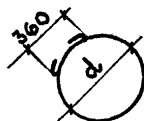


Рис. 3



МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм			Ø, мм и КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА, мм	МАССА ЕШ, кг	ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
		а	б	д					
Ст 1	1	—	—	—	12АII	1200	1,07	ГОСТ 5781-82	
Ст 2	2	200	100	—	6АI	750	0,17		
Ст 3		120	240			870	0,19		
Ст 4		290	90			910	0,20		
Ст 5		140	240				920		0,20
Ст 6		150				920	0,20		
Ст 7		160	950			0,21			
Ст 8		290	120			970	0,22		
Ст 9		180	240			990	0,22		
Ст 10		80	360			1030	0,23		
Ст 11		230	240			1090	0,24		
Ст 12		120	360			1110	0,24		
Ст 13		160				1190	0,26		
Ст 14		410	120			1210	0,27		
Ст 15		430				1250	0,28		
Ст 16		450	130			8АI	1310		0,52
Ст 17		3	—			—	740		12АI
Ст 18	—		—	750	2870	2,55			

ИВАНОВА. ТИТОВ. И. А. И. В. С. М. И. В. И. А.

ИВ. ОТВ.	БРОДСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
П. СПЕЦ.	КОРОТЦЕВИЧ	<i>[Signature]</i>
РИС. ГР.	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИИЖ	УМАНЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ИИЖЕН.	ФОМИЧЕВ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	ГУРОВИЧ	<i>[Signature]</i>

3.006.1-2.87.7-22

СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ
ГНУТЫЙ Ст 1 ... Ст 18

СТАЛИЯ	ЛЮСТ	ЛЮКОВ
Р		1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

22993-02

27