

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.501.2-136

ПОПЕРЕЧИНЫ ЖЕСТКИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
ДЛЯ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ

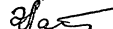
ВЫПУСК 1

Элементы заводского изготовления для расчетной
температуры до -40°C включительно

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ „ГИПРОПРОМТРАНССТРОЙ“

Главный инженер института  А.С. Рождественский

Главный инженер проекта  Э.П. Лапина

Утверждены
и введены в действие
указанием МПС СССР от 10.06.85 № М-18203
Срок действия до 01.01.91

1. Область применения.

По настоящему выпуску изготавливаются поперечины, устанавливаемые и эксплуатируемые при расчетной температуре минус 40°С и выше.

За расчетную температуру принимается температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92 согласно СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика."

2. Конструктивные решения.

Поперечины собираются из блоков: двух, трех или четырех, — в зависимости от длины поперечины. Блоки маркируются буквами БК, БС и цифрами по порядку, начиная с единицы. Буквы обозначают: блок крайний; блок средний.

Порядковые номера крайних и средних блоков поперечин конкретных марок приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Сталь по ГОСТ 380-71* и ТУ 14-1-3023-80		Сталь по ТУ 14-1-3023-80 гд. 2			
Марка блока		Марка поперечины	Марка блока		Марка поперечины
крайнего	среднего		крайнего	среднего	
1	2	3	4	5	6
БК-1	—	П180-22,5-1	БК-5	—	П180-22,5-2
БК-2	—	П180-22,5-1	БК-6	—	П150-22,5-2
БК-3	—	П100-22,5-1	БК-7	—	П110-22,5-2
БК-4	—	П80-22,5-1	БК-8	—	П90-22,5-2
БК-9	БС-1	ОП350-30,3-1	БК-12	БС-4	ОП350-30,3-2
БК-10	БС-2	ОП320-30,3-1	БК-13	БС-5	ОП290-30,3-2
БК-11	БС-3	ОП220-30,3-1	БК-14	БС-6	ОП260-30,3-2

3.501.2-136.1-00.00.00 Т.О

Техническое описание

Статьи	Лист	Листов
Р	1	6

Копировано с помощью

Копировал: Руд

Формат А4

продолжение таблицы 1.

1	2	3	4	5	6
БК-15	БС-7	ОП380-34,0-1	БК-19	БС-11	ОП410-34,0-2
БК-16	БС-8	ОП320-34,0-1	БК-20	БС-12	ОП320-34,0-2
БК-17	БС-9	ОП280-34,0-1	БК-21	БС-13	ОП300-34,0-2
БК-18	БС-10	ОП250-34,0-1	БК-22	БС-14	ОП290-34,0-2
БК-23	БС-15	ОП480-39,2-1	БК-26	БС-18	ОП480-39,2-2
БК-24	БС-16	ОП320-39,2-1	БК-27	БС-19	ОП430-39,2-2
БК-25	БС-17	ОП280-39,2-1	БК-28	БС-20	ОП320-39,2-2
БК-29	БС-21	ОП630-44,2-1	БК-33	БС-25	ОП630-44,2-2
БК-30	БС-22	ОП590-44,2-1	БК-34	БС-26	ОП590-44,2-2
БК-31	БС-23	ОП420-44,2-1	БК-35	БС-27	ОП430-44,2-2
БК-32	БС-24	ОП350-44,2-1	БК-36	БС-28	ОП360-44,2-2

В целях сокращения отходов металла и отказа от промежуточных стыков в блоках поперечин в заводских спецификациях следует адаптировать поставку для поясов уголков мерной длиной 10 и 12 м (см. спецификации блоков).

Для каждой основной и, соответственно, укороченной поперечины принято от 3-х до 4-х типов несущей способности (за счет изменения сечения поясков уголков).

Блоки поперечин с освещением изготавливаются с настилом рабочей части. Настил предусмотрен в виде металлических сеток из круглой арматурной стали. Стелжи сеток свариваются между собой точечной электросваркой. Сетки настила привариваются к блокам поперечин на заводе. Конструкция перил принята такой же, как для поперечин северного исполнения — с приваркой коротышек для перильных стоек (см. выпуск 0; докум. 3.501.2-136.0-02.00.00.00 лист 2).

Элементы блоков выполняются из равнобоких уголков. Сварка блока, а также соединение блоков в поперечину уголковыми накладками осуществляются сваркой. При этом обухи

3.501.2-136.1-00.00.00 Т.О

Лист 2

Копировал: Руд

Формат А4

пряных углов на длине накладок срезают, обеспечивая этим их плотное прилегание (см. выпуск Д, монтажные чертежи). Размеры и сечения накладок приведены в выпуске Д* в спецификации к монтажным чертежам и на докум. - 01.0.0.01 настоящего выпуска.

3. Материал конструкции.

Все металлоконструкции поперечин при расчетной температуре минус 30°C и выше могут изготавливаться из стали Вст.3кп2 по ГОСТ 380-71* или ТУ 14-1-3023-80 первой группы прочности; при температуре ниже минус 30°C до минус 40°C включительно - из стали Вст.3кп 6 по ГОСТ 380-71* или ТУ 14-1-3023-80 1^{ой} группы прочности - первый вариант сталей, либо по ТУ 14-1-3023-80 2^{ой} группы прочности - второй вариант сталей.

Сетки настила и заполнение перил (в поперечинах с освещением) изготавливаются из круглой арматурной стали марки Вст.3пс2. Сварка - электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

Согласно письму Госстроя СССР от 10.05.84 № ДП-2226-19/8 для элементов жестких поперечин могут применяться стали по ТУ 14-1-3020-81 без изменения сечения элементов.

4. Требования к изготовлению и монтажу.

Изготовление блоков и накладок для их соединения в поперечину должно производиться централизованным порядком на заводах металлоконструкций. Ворка поперечин из блоков предусматривается на комплектной базе.

Сварочные работы должны осуществляться под руководством лица, имеющего документ о специальном образовании или подготовке в области сварки.

Контроль качества швов сварных соединений производится в соответствии с табл.3 СНиП III-18-75 "Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции."

Исправление негерметичных швов сварных соединений путем зачеканки запрещается. Исправленные дефектные швы или части их должны быть вновь обследованы.

При необходимости устройства стыков поясных углов блоков должны выполняться следующие условия:

3.501.2-136.1-00.0.0.0.00 Т.О.

лист
3

стык должен располагаться вблизи узла; в блоке допускается только один стык как в верхнем, так и в нижнем поясе; при этом стыки верхнего и нижнего поясов следует располагать в разных сечениях;

сечение угловых накладок должно быть не менее сечения стыкуемых углов блока.

Окрашку поперечин следует производить в соответствии с рекомендациями СНиП II-28-73* "Защита строительных конструкций от коррозии", "Руководства по защите строительных металлоконструкций, работающих в агрессивных средах и различных климатических условиях", Москва, Стройиздат, 1974г. и "Инструкции по производству и приемке строительных и монтажных работ при электрификации железных дорог (устройство энергооборудования)", Москва, 1982г.

Химическая стойкость покрытий материал и количество наносимых слоев определяются с учетом агрессивности среды в соответствии с дополнением к СНиП II-28-73*. Срок службы наносимых покрытий должен быть не менее 4-5 лет. Основная антикоррозийная защита - горячая оцинковка.

На участках дорог вне промышленной зоны и вне влияния агрессивных сред, где коррозия стали не превышает 0,05 мм/год, на поперечины должны наноситься покрытия, относящиеся по классификации "Руководства" к подгруппе Х₂.

При расположении участков дорог в промышленной зоне и на побережьях, где воздействие сред характеризуется коррозией до 0,1 мм/год, наносимые на ригели покрытия по химической стойкости должны относиться к подгруппе Х₃.

На станциях и перегонах, где химпроизводства расположены на расстоянии от пути менее, чем 1 км, покрытия должны относиться к подгруппе Х₄.

Выбор покрытия должен производиться в зависимости от конкретных условий строительства.

Все покрытия должны наноситься на подготовленную поверхность металла (очищенную от грязи, ржавчины, масляных пятен).

Материал для покрытий и количество наносимых слоев приводятся в таблице 2.

3.501.2-136.1-00.0.0.0.00 Т.О.

лист
4

Таблица 2

Состав покрытия		Подгруппа по химической стойкости						
Грунтовка	Покровный слой	Х ₂ Х ₃ Х ₄						
		Количество слоев						
		Грунт.	Покр.	Грунт.	Покр.	Грунт.	Покр.	
ФЛ-03К; ФЛ-0; ЗКК; ФЛ-045; 138 ГФ-020	Краски масляные для наружных работ, эмаль левая эмаля ПФ-133	2	3	—	—	—	—	
ХВ-050, ХС-010, ХС-068, ФЛ-03КК, ^{*)} ФЛ-03К, ^{*)} 138, ^{*)} ГФ-020 ^{*)}	Перхлорвинило- вые эмали ХВ-124, ^{*)} ХВ-1100, ^{*)} ХСЭ-26	2	3	2	6	2	8	
ХВ-050, ХС-010, ХС-068, КЧ-0, 75 ФЛ-03К, ^{*)} ФЛ-03КК, ^{*)} 138, ^{*)} ГФ-020	Хлор-кау- чуковые эмали	КЧ-172, ^{*)} К-1128	2	3	2	6	2	8
		КЧ-771, ^{*)} КЧТ-1, ^{*)} КЧТ-2	1	2	1	2	1	2
Горячее напыление алюминия с после- дующим нанесени- ем ХВ-050 или ХС-010	Перхлорвинило- вые эмали ХВ-124, ^{*)} ХВ-1100, ^{*)} ХСЭ-26	—	—	2	2	2	2	

^{*)} Для покрытий с химической стойкостью Х₄ грунтовки ФЛ-03К, ФЛ-03КК, 138, ГФ-020 и эмали ХВ-124, КЧ-172 применять нельзя.

3.501.2-156.1-00.0.0.0.00 Т.О.

Лист
5

Копирован: Рудольф

Формат А4

При изготовлении блоков поперечин и оголовков надлежит руководствоваться СНиП III-18-75, Правилами производства и приемки работ Металлические конструкции." Предельные отклонения линейных размеров блоков от их номинальных принимаются по 8 классу точности в соответствии с ГОСТ 21779-82.

5. Транспортировка.

Перевозка блоков может производиться по железной дороге, а также автомашинами и тракторами с прицепами. Технологические карты перевозки разрабатываются заводами-изготовителями. Перевозка и монтаж должны осуществляться в полном соответствии с ВСН-116-65.

6. Обозначение исполнений.

Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75, Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы."

Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру: после номера серии типового проекта следующая цифра означает номер варианта настоящего проекта.

Следующие две цифры означают номер основного элемента. Следующие цифры — номера элементов, входящих в основной элемент.

Последние цифры — номера деталей элементов.

Элементы, сборочные единицы или детали, сформированные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис“.

В ссылке на документы допущена условность, например „см.-02.1.1.0.00“ означает: „смотри документ с обозначением — 02.1.1.0.00.“

3.501.2-156.1-00.0.0.0.00 Т.О.

Лист
6

Копирован: Рудольф

Формат А4

Наименование элемента	Марка элемента	Заборитные размеры, мм	Материал	Масса, кг
Блок крайний	БК-1	11475×700×450	8СГЗспБ-1 ТУ14-1-3023-80	448,58
Блок крайний	БК-2	11475×700×450		373,58
Блок крайний	БК-3	11475×700×450		349,92
Блок крайний	БК-4	11475×700×450		340,82
Блок крайний	БК-9	10275×1200×740		595,66
Блок крайний	БК-10	10275×1200×740		538,92
Блок крайний	БК-11	10275×1200×740		475,66
Блок средний	БС-1	10150×1200×740		560,88
Блок средний	БС-2	10150×1200×740		525,94
Блок средний	БС-3	10150×1200×740		444,96
Блок крайний	БК-15	11525×1200×740		701,47
Блок крайний	БК-16	11525×1200×740		647,13
Блок крайний	БК-17	11525×1200×740		586,23
Блок крайний	БК-18	1152×1200×740		539,81
Блок средний	БС-7	11400×1200×740		654,09
Блок средний	БС-8	11400×1200×740		633,55
Блок средний	БС-9	11400×1200×740		557,87
Блок средний	БС-10	11400×1200×740	512,49	

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.501.2-136.1 - 00.0.00.00 НИ

Номенклатура блоков

Составляющих листов

Р 1 4

Запроектировано

Копировал: Жу

Формат А4

Наименование элемента	Марка элемента	Заборитные размеры, мм	Материал	Масса, кг
Блок крайний	БК-23	9650×1200×740	8СГЗспБ-1 ТУ14-1-3023-80	606,21
Блок крайний	БК-24	9650×1200×740		519,39
Блок крайний	БК-25	9650×1200×740		489,69
Блок средний	БС-15	10150×1200×740		668,48
Блок средний	БС-16	10150×1200×740		530,64
Блок средний	БС-17	10150×1200×740		497,56
Блок крайний	БК-29	10900×1200×740		788,88
Блок крайний	БК-30	10900×1200×740		726,28
Блок крайний	БК-31	10900×1200×740		663,40
Блок крайний	БК-32	10900×1200×740		590,12
Блок средний	БС-21	11400×1200×740		898,59
Блок средний	БС-22	11400×1200×740		850,07
Блок средний	БС-23	11400×1200×740		723,99
Блок средний	БС-24	11400×1200×740	642,59	
Блок крайний	БК-5	11475×700×450	8СГЗспБ-2 ТУ14-1-3023-80	420,48
Блок крайний	БК-6	11475×700×450		373,58
Блок крайний	БК-7	11475×700×450		349,92
Блок крайний	БК-8	11475×700×450		340,82
Блок крайний	БК-12	10275×1200×740		559,40
Блок крайний	БК-13	10275×1200×740	498,88	

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.501.2-136.1 - 00.0.00.00 НИ

Копировал: Жу

Формат А4

Имя и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2

Шп. и подл. Педпись и дата (взвм. шп.и)

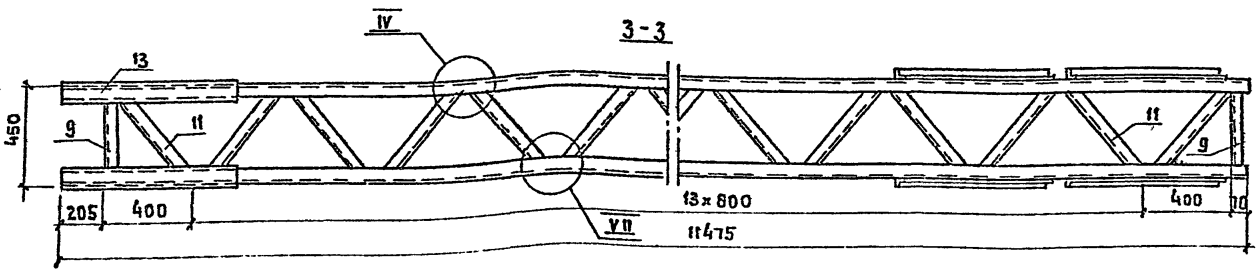
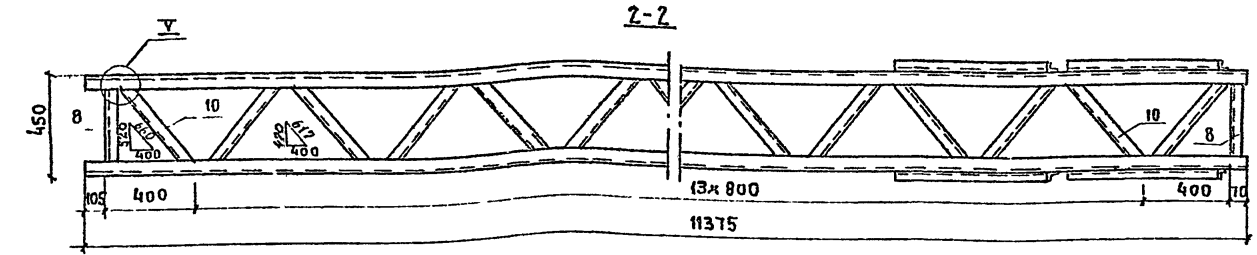
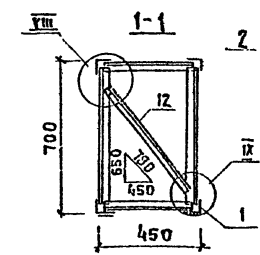
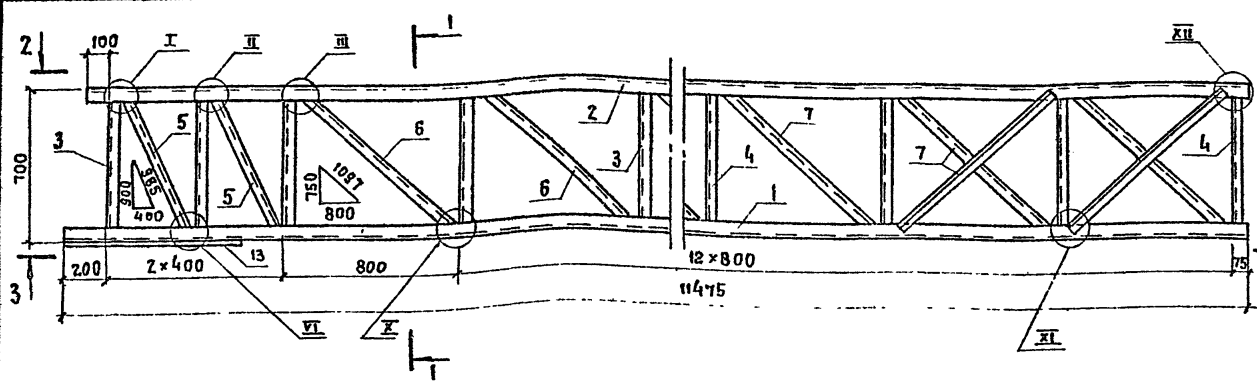
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 3.501.2-156.1-01.1.0.0.00							Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06		07
			3.501.2-156.1-01.1.0.0.01	Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2-179/4-1-3023-80					2	2	2	2	0,61
54	9		3.501.2-156.1-01.1.0.0.09	Распорка б=420 Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1-179/4-1-3023-80				2	2	2			1,25
			-01	Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2-179/4-1-3023-80					2	2	2	2	1,25
54	10		3.501.2-156.1-01.1.0.0.10	Дюбель б=550 Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1-179/4-1-3023-80				28	28	28	28		0,80
			-01	Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2-179/4-1-3023-80					28	28	28	28	0,80
54	11		3.501.2-156.1-01.1.0.0.11	Дюбель б=550 Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1-179/4-1-3023-80				28	28	28	28		1,63
					3.501.2-156.1-01.1.0.0.00							Итого	
												5	

Копировать

сформат /4

Шп. и подл. Педпись и дата (взвм. шп.и)

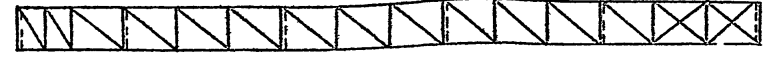
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 3.501.2-156.1-01.1.0.0.00							Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06		07
			-01	Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2-179/4-1-3023-80					28	28	28	28	1,63
54	12		3.501.2-156.1-01.1.0.0.12	Дюбель потережная б=140 Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1-179/4-1-3023-80				6	6	6			1,08
			-01	Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2-179/4-1-3023-80					6	6	6	6	1,08
54	13		3.501.2-156.1-01.1.0.0.13	Лист утепления б=800 Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 86м3 псб-1-179/4-1-3023-80				2	2	2	2		2,25
			-01	Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 86м3 псб-2-179/4-1-3023-80					2	2	2	2	2,25
					3.501.2-156.1-01.1.0.0.00							Итого	
												5	



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БК-1	3501.2-136.1-01.1.0.0.00	180	448,53
БК-2	-01	130	373,58
БК-3	-02	100	349,92
БК-4	-03	80	340,82
БК-5	-04	180	420,48
БК-6	-05	150	373,58
БК-7	-06	110	349,92
БК-8	-07	90	340,82



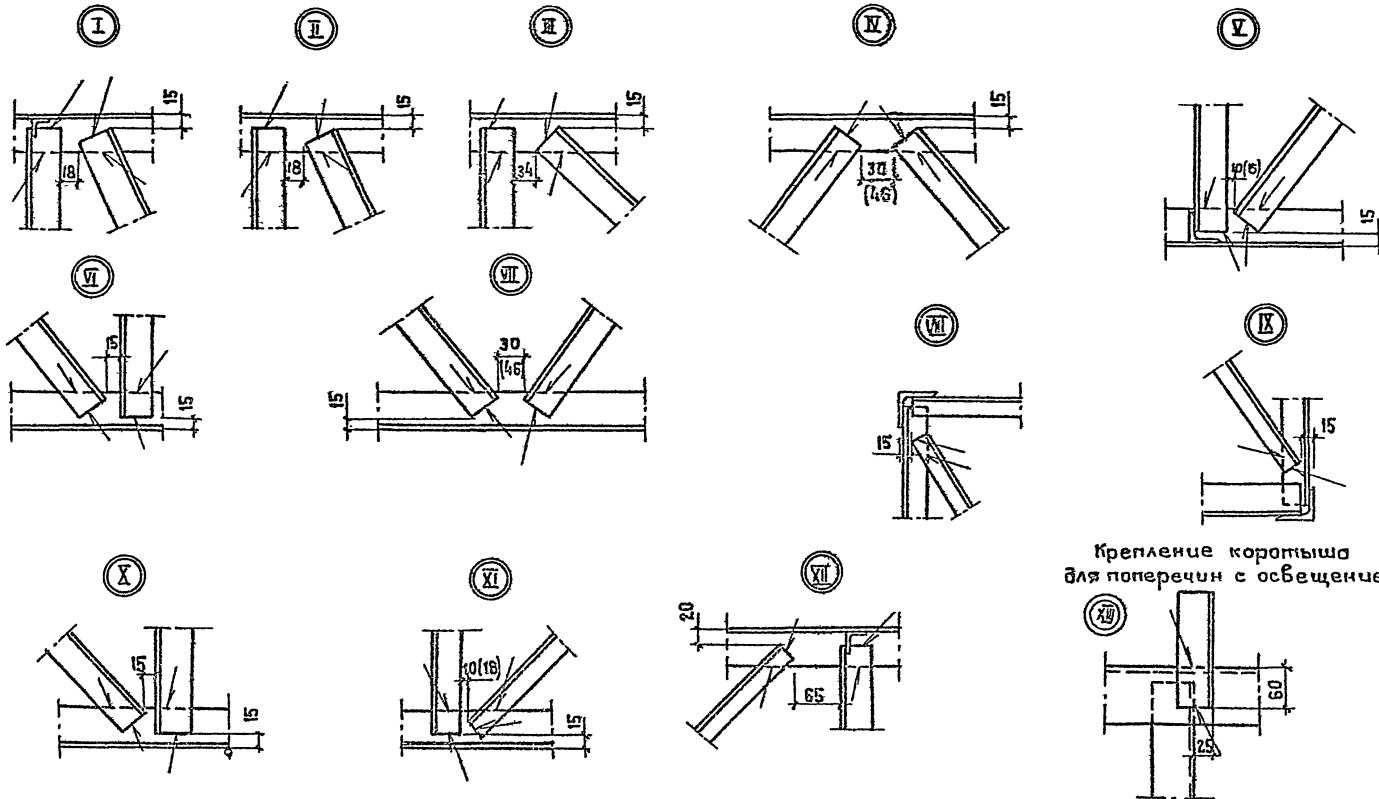
Схема расположения поперечных диагоналей.



Место установки поперечных диагоналей поз. 12 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется - восходящее и нисходящее.

3501.2-136.1-01.1.0.0.0006			Втаблиц (Масса)	Масштаб
Блок крайний поперечины $L_p=22,515$ м Сборочный чертеж.			Р	Ст. табл. 1:20
Исч. отд.	Билезнев	<i>Билезнев</i>	Лист 1	Листов 2
И. контр.	Сордеев	<i>Сордеев</i>		
Эл. спец.	Сордеев	<i>Сордеев</i>		
И. экз. пр.	Лопина	<i>Лопина</i>		
Рук. гр.	Савицкий	<i>Савицкий</i>		
Пробер.	Королева	<i>Королева</i>		
Ясрад.	Кобальчик	<i>Кобальчик</i>		
Копировал: <i>СР</i>			Гипропротранстрой	

Шк. и подл. Изданы в дата (взам. шк. н)



Крепление коротыша
для поперечин с освещением.

1. ГОСТ на сборку 5264-80. Электроды Э42.
2. Катеты сварных швов должны быть равны минимальной толщине свариваемых элементов.
3. Размеры в скобках даны для поперечин сечением 740 x 1200 (мм.) Марки поперечин см. докум. 3501.2-136.0-02.000.00М4—05.0.0.0.00М4 и 3501.2-136.0-00.0.0.00 см 14.

3501.2-136.1 - 01.1.0.0.00 65

Лист
2

инв. и подл. Подпись и дата (взят, инв. и)

Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. З.501.2-156.1-02.1.0.0.00					Примечание
			01	02	03	04	05	
		Документация						
	З.501.2-156.1-02.1.0.0.0056	Сборочный чертеж						
	З.501.2-156.1-00.0.0.0010	Техническое описание						
		Сборочные единицы						
	З.501.2-156.1-02.1.0.00	Настил	1	1	1	1	66,16	
		Детали						
		Пояс в=10215						
		Уголок ГОСТ 8509-12* 80х80х6-1794-1-3023-80						
	З.501.2-156.1-02.1.0.0.01	83х63х5	2				49,62	

З.501.2-156.1-02.1.0.0.00		Блок крайний	Стадия		Листов
Р	1		1	6	
		Блок крайний			
		поперечины Lp=30,250 м			% пропорограммострой

Копирова Л. В. И.

Формат А4

инв. и подл. Подпись и дата (взят, инв. и)

Зона	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. З.501.2-156.1-02.1.0.0.00					Примечание
			01	02	03	04	05	
		50х50х5	2				36,74	
		45х45х5		2			34,63	
		Уголок ГОСТ 8509-12* 80х80х6-1794-1-3023-80						
		56х56х5			2		43,67	
		45х45х5			2	2	34,63	
		Пояс в=10215						
		Уголок ГОСТ 8509-12* 80х80х6-1794-1-3023-80						
	З.501.2-156.1-02.1.0.0.02	80х80х7	2				67,44	
		75х75х8		2			70,79	
		56х56х5			2		43,67	
		Уголок ГОСТ 8509-12* 80х80х6-1794-1-3023-80						
		80х80х6			2		75,02	
		70х70х5			2		55,26	
		56х56х5				2	43,67	

З.501.2-156.1-02.1.0.0.00

Листов

2

ШДС, в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. З.501.2-156.1-02.1.0.0.00					Примечание
				01	02	03	04	05	
Б4	3	З.501.2-156.1-02.1.0.0.03	Стружка Ø=160 Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-1794-1-3023-80	4	4	4			4,37
		-01	Уголок 50x50x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-2794-1-3023-80		4	4	4		4,37
		0	Стружка Ø=160						
Б4	4	З.501.2-156.1-02.1.0.0.04	Уголок 40x40x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-1794-1-3023-80	16	16	16			3,45
		-01	Уголок 40x40x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-2794-1-3023-80			16	16	16	3,46
Б4	5	З.501.2-156.1-02.1.0.0.05	Раскос Ø=1270 Уголок 40x40x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-1794-1-3023-80	4	4	4			3,77
		-01	Уголок 40x40x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-2794-1-3023-80			4	4	4	3,77

З.501.2 - 156.1 - 02.1.0.0.00

ШДС, в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. З.501.2-156.1-02.1.0.0.00					Примечание
				01	02	03	04	05	
Б4	6	З.501.2-156.1-02.1.0.0.06	Раскос Ø=1630 Уголок 40x40x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-1794-1-3023-80	12	12	12			4,84
		-01	Уголок 40x40x5 ГОСТ8509-72* Всп3псб-2794-1-3023-80			12	12	12	4,84
Б4	7	З.501.2-156.1-02.1.0.0.07	Раскос Ø=1630 Уголок 25x25x4 ГОСТ8509-72* Всп3псб-1794-1-3023-80	2	2	2			2,38
		-01	Уголок 25x25x4 ГОСТ8509-72* Всп3псб-2794-1-3023-80			2	2	2	2,38
Б4	8	З.501.2-156.1-02.1.0.0.08	Распорка Ø=710 Уголок 25x25x4 ГОСТ8509-72* Всп3псб-1794-1-3023-80	2	2	2			1,04
		-01	Уголок 25x25x4 ГОСТ8509-72* Всп3псб-2794-1-3023-80			2	2	2	1,04

З.501.2 - 156.1 - 02.1.0.0.00

ШДС, в подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. и подл. Подпись и дата (взам. инв. и)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-02.1.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
Б4	9		3.501.2-136.1-02.1.0.0.09	Распорка \varnothing = 110 Углок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-27914-1-3023-80	2	2	2			2, 11
Б4	10	-01	3.501.2-136.1-02.1.0.0.10	Дисковая \varnothing = 900 Углок 32x32x4 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-17914-1-3023-80	15	16	16			1, 72
Б4	11		3.501.2-136.1-02.1.0.0.11	Дисковая \varnothing = 900 Углок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-17914-1-3023-80	16	16	16	16	16	1, 72
Б4	12	-01	3.501.2-136.1-02.1.0.0.12	Углок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-27914-1-3023-80	4	4	4	4	4	2, 46

3.501.2-136.1-02.1.0.0.00

лист

5

Копировал: 277-
Формат: А4

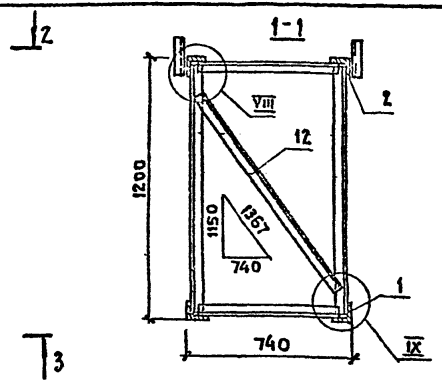
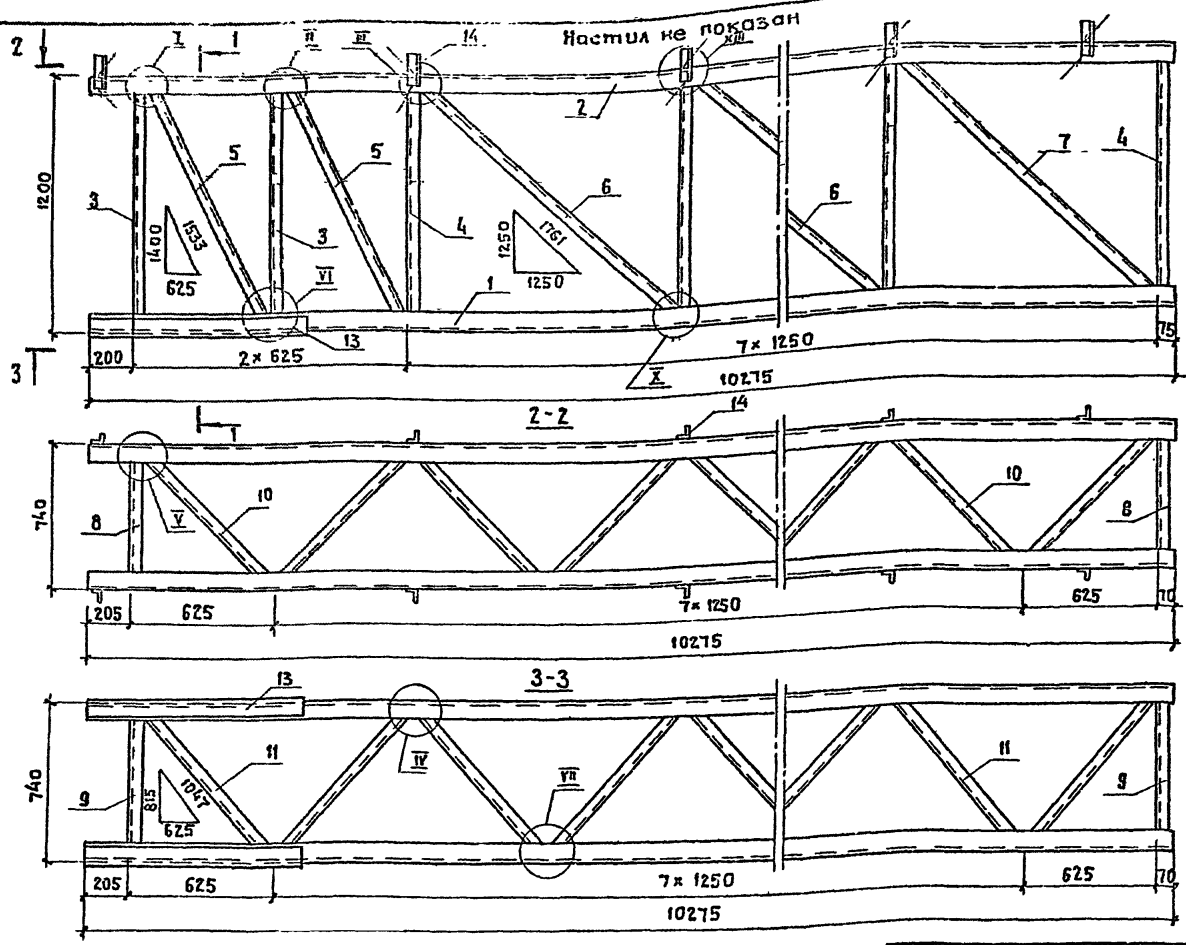
Инв. и подл. Подпись и дата (взам. инв. и)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-02.1.0.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
Б4	13	-01	3.501.2-136.1-02.1.0.0.13	Углок 32x32x4 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-27914-1-3023-80	2			4	4	2, 46
Б4	14	-01	3.501.2-136.1-02.1.0.0.14	Углок 56x56x5 45x45x5 Коротыш \varnothing = 150	2					4, 81
Б4	14	-02	3.501.2-136.1-02.1.0.0.14	Углок 45x45x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-17914-1-3023-80	2					3, 77
Б4	14	-03	3.501.2-136.1-02.1.0.0.14	Углок 56x56x5 45x45x5			2			3, 37
Б4	14	-04	3.501.2-136.1-02.1.0.0.14	Углок 45x45x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-27914-1-3023-80			2	2	2	4, 25
Б4	14	-01	3.501.2-136.1-02.1.0.0.14	Углок 45x45x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-27914-1-3023-80			18	18	18	3, 37
Б4	14	-01	3.501.2-136.1-02.1.0.0.14	Углок 45x45x5 ГОСТ 8509-72* 86т3псб-27914-1-3023-80			18	18	18	0, 51

3.501.2-136.1-02.1.0.0.00

лист

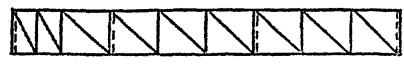
6



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт.	Масса, кг
БК-9	3501.2-156.1-02.1.0.0.00	360	595,56
БК-10	-01	320	538,92
БК-11	-02	220	475,66
БК-12	-03	360	559,40
БК-13	-04	290	498,88
БК-14	-05	260	475,66

1. Конструкцию узлов см.:01.1.0.0.00С6
2. Конструкцию настила см.:02.1.1.0.00
3. Приварка коротышей и настила производится только в блоках поперечно с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей.



Место установки поперечных диагоналей поз. 12 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется -восходящее и нисходящее.

Исполн.	Слеснев	<i>Машинист</i>
Н. контр.	Гордеев	<i>Вла</i>
Зд. спец.	Гордеев	<i>Вла</i>
Тех. пр.	Лопина	<i>Вла</i>
Рук. зр.	Савицкая	<i>Вла</i>
Провер.	Королева	<i>Вла</i>
Разрад.	Ковальчук	<i>Вла</i>

3501.2-156.1-02.1.0.0.00С6			
Блок крайний поперечный $L_p=30,250m$ Сборочный чертеж.	Стандия	Масса	Масштаб
		Р	Ст. табл.
	Лист	Листов 1	
Ципропромтрансстрой			

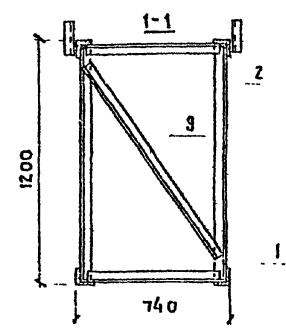
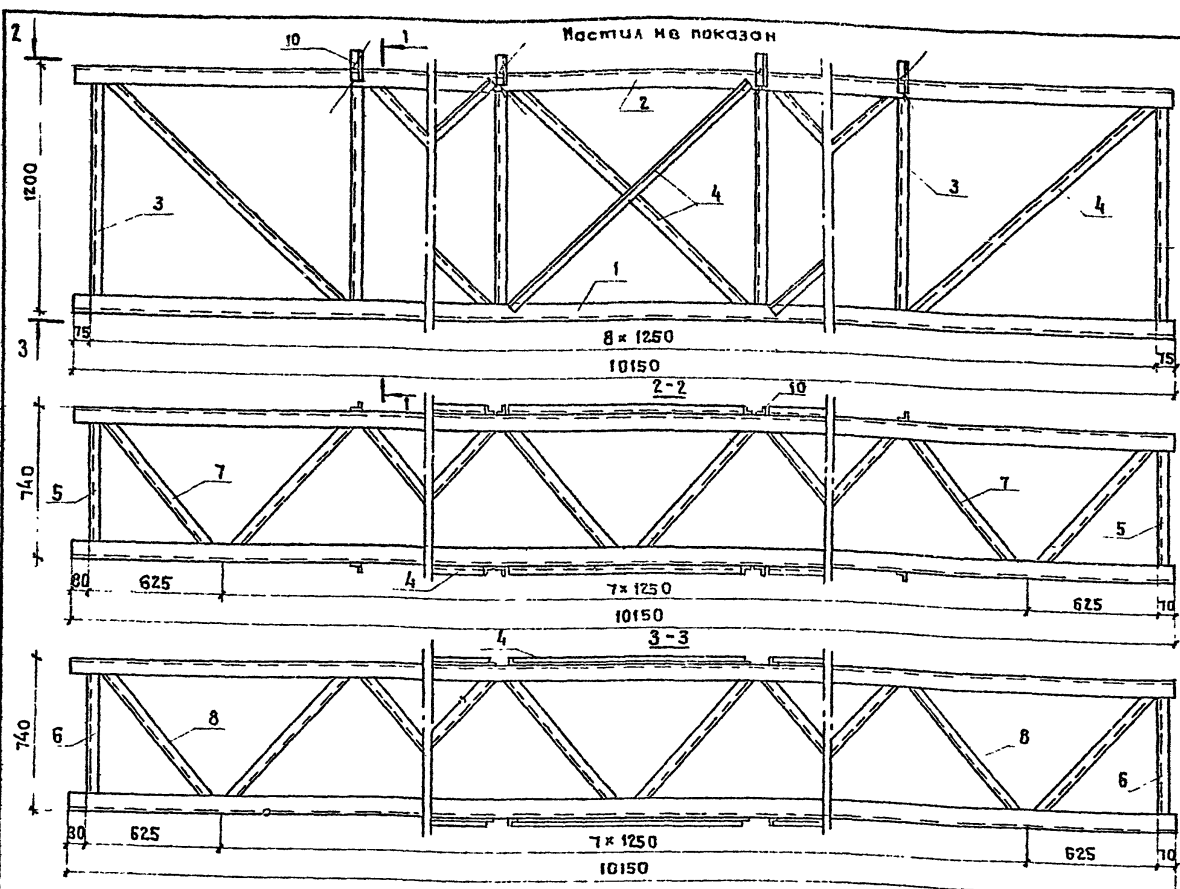
Копиробла: *См*

Формат
Зона
Поз.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-02.3.0.0.00					примечание
					01	02	03	04	05	
				Документация						
			3.501.2-136.1-02.3.0.0.00.05	Сборочные чертеж						
			3.501.2-136.1-00.0.0.00.10	Техническое описание						
				Сборочные единицы						
			3.501.2-136.1-02.1.1.0.00	Настил	1	1	1	1	1	66,16
				Детали						
Б4	1			Пояс $\varnothing = 10150$						
				Уголок ГОСТ 8509-72 *						
				80x80x6 ГОСТ 3псб-79/4-1-3023-80						
			3.501.2-136.1-02.3.0.0.01	70x70x5	2					54,61
			-01	63x63x5	2					40,82
			-02	45x45x5		2				34,81
				Уголок ГОСТ 8509-72 *						
				80x80x6 ГОСТ 3псб-79/4-1-3023-80						
			-03	63x63x5			2			46,82
				Исполн. Векляев						
				и контр. Воробьев						
				За спец. Воробьев						
				За инж.р. Аспина						
				Рук. гр. Бабунова						
				Пробер. Бекетов						
				Разработ. Леонидов						
				Копировал: д.р.						
				Блок средний						
				поперечины $\varnothing_r = 30.260$ м						
				Формат А4						
				3.501.2-136.1-02.3.0.0.00						
				Лист 1						
				Лист 4						

Формат
Зона
Поз.

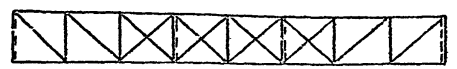
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-02.3.0.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
				50x50x5				2		36,27
				45x45x5					2	34,21
Б4	2			Пояс $\varnothing = 10150$						
				Уголок ГОСТ 8509-72 *						
				80x80x6 ГОСТ 3псб-79/4-1-3023-80						
			3.501.2-136.1-02.3.0.0.02	80x80x7	2					86,38
			-01	80x80x6		2				74,70
			-02	63x63x5			2			46,82
				Уголок ГОСТ 8509-72 *						
				80x80x7 ГОСТ 3псб-79/4-1-3023-80						
			-03	80x80x7			2			86,38
			-04	70x70x6				2		64,86
			-05	63x63x5					2	46,82
Б4	3			Стойка $\varnothing = 1160$						
				40x40x5 ГОСТ 8509-72 *						
			3.501.2-136.1-02.3.0.0.03	Уголок ГОСТ 3псб-79/4-1-3023-80	18	18	18			3,45
				40x40x5 ГОСТ 8509-72 *						
			-01	Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72 *						
				80x80x6 ГОСТ 3псб-79/4-1-3023-80			18	18	18	3,45
				Формат А4						
				3.501.2-136.1-02.3.0.0.00						
				Лист 7						



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БС-1	3.501.2-136.1-02.30.0.00	320	560,80
БС-2	-01	320	525,94
БС-3	-02	220	444,96
БС-4	-03	360	549,30
БС-5	-04	290	485,16
БС-6	-05	260	444,96

1. Конструкцию узлов см-01.1.0.0.00 СБ
2. Конструкцию настила см-02.1.1.0.00
3. Прчварку коротышек и настила производить только в блоках поперечине освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей.



Место установки поперечных диагоналей поз 9 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется - восходящее и нисходящее.

3.501.2-136.1-02.3.0.0.00СБ			
Имя отд.	Имя констр.	Имя спец.	Имя инж.пр.
Близнев	Зордэев	Зордэев	Лопина
Рук. гр.	Гаврицкая	Королева	Павольчук
Проверил	Королева	Павольчук	
Разработ.	Павольчук		

Блок средний поперечины $L_p = 30,260$ м. Сборочный чертеж		Стадия	Масса	Масштаб
		Р	См табл.	1:20
		Лист	Листов 1	
Инпротранспро				

Имб. и табл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-156.1-02.3.0.0.00					Примечание
			01	02	03	04	05	
54	4	3.501.2-156.1-02.3.0.0.04						
		Раскос $\rho=1830$						
		Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	24	24				2,38
		-01						
		Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			24	24		2,38
54	5	3.501.2-156.1-02.3.0.0.05						
		Распорка $\rho=110$						
		Уголок 25x25x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	2	2	2			1,04
		-01						
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			2	2	2	1,04
54	6	3.501.2-156.1-02.3.0.0.06						
		Распорка $\rho=110$						
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	2	2	2			2,11
		-01						
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			2	2	2	2,11
54	7	3.501.2-156.1-02.3.0.0.07						
		Диагональ $\rho=900$						
		Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	16	16	16			1,72
			Кол. на исполн. 3.501.2-156.1-02.3.0.0.00					Итого
								3

Копирейв. и. укл.

Формат А4

Имб. и табл. Подпись и дата Взам. инв. №

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-156.1-02.3.0.0.00					Примечание
			01	02	03	04	05	
54	8	3.501.2-156.1-02.3.0.0.08						
		Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			16	16	16	1,72
		Диагональ $\rho=900$						
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	16	16	16			2,67
		-01						
		Уголок 40x40x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			16	16	16	2,67
54	9	3.501.2-156.1-02.3.0.0.09						
		Диагональ поперечная $\rho=1190$						
		Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	4	4	4			2,46
		-01						
		Уголок 32x32x4 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			4	4	4	2,46
54	10	3.501.2-156.1-02.3.0.0.10						
		Коромыш $\rho=150$						
		Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-1794-1-3023-80	14	14	14			0,51
		-01						
		Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72* 86м3 псб-2794-1-3023-80			14	14	14	0,51
			Кол. на исполн. 3.501.2-156.1-02.3.0.0.00					Итого
								7

3.501.2-156.1-02.3.0.0.00

Циф. код. Подпись и дата ввода в инв.

Форм. зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
			Документация								
		3.501.2-136.1-03.1.0.0.0.00	Сборочный чертеж								
		3.501.2-136.1-00.0.0.0.0.0.0.0	Техническое описание								
		3.501.2-136.1-02.1.1.0.0.0-01	Сборочные единицы								
			Настил	1	1	1	1	1	1	1	74,43
			Детали								
			Поле Р=11525								
БЧ	1		Узелок ГОСТ 8509-72*								
		3.501.2-136.1-03.1.0.0.0.1	8шт 3псб-17У16-1-3023-80								
		-01	70×70×5	2							62,00
		-02	56×56×5		2						48,98
		-03	50×50×5			2					43,45
			45×45×5				2				38,84

Исполн. Складские											
И. конструктор	В. С.										
Тя. спец. Гравиров	В. С.										
Тя. спец. Латина	В. С.										
Рук. гр. Исавицкая	С. К.										
Провер. Спектор	С. К.										
Презент. Мельникова	В. С.										
Копировал	В. С.										
3.501.2-136.1-03.1.0.0.00											
Блок крайний											
поперечины Хр=34,01м											
Формат А4											

Циф. код. Подпись и дата ввода в инв.

Форм. зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
			Узелок ГОСТ 8509-72*								
		-04	63×63×5				2				55,44
		-05	50×50×5					2			43,45
		-06	45×45×5						2	2	38,84
			Поле Р=11525								
БЧ	2		Узелок ГОСТ 8509-72*								
		3.501.2-136.1-03.1.0.0.0.2	90×90×7			2					111,10
		-01	80×80×7				2				98,08
		-02	70×70×6					2			73,64
		-03	63×63×5						2		55,44
			Узелок ГОСТ 8509-72*								
		-04	80×80×7						2		98,08
		-05	75×75×7							2	91,74
		-06	75×75×6							2	79,41
		-07	63×63×5							2	55,44

3.501.2-136.1-03.1.0.0.00										
Копировал										
Формат А4										
20										

Формы
Зоны
№3

Формы Зоны №3	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
54	3	3.501.2-136.1-03.1.0.0.03	Стойка $C = 1160$ Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-17Ук-1-3023-80							4, 37
		- 01	Узелок $50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-27Ук-1-3023-80							4, 37
54	4	3.501.2-136.1-03.1.0.0.04	Стойка $C = 1160$ Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-17Ук-1-3023-80							3, 45
		- 01	Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-27Ук-1-3023-80							3, 45
54	5	3.501.2-136.1-03.1.0.0.05	Раскос $C = 1270$ Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-17Ук-1-3023-80							3, 77
		- 01	Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-27Ук-1-3023-80							3, 77
			3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Итого
										3

Копировать

Формат №4

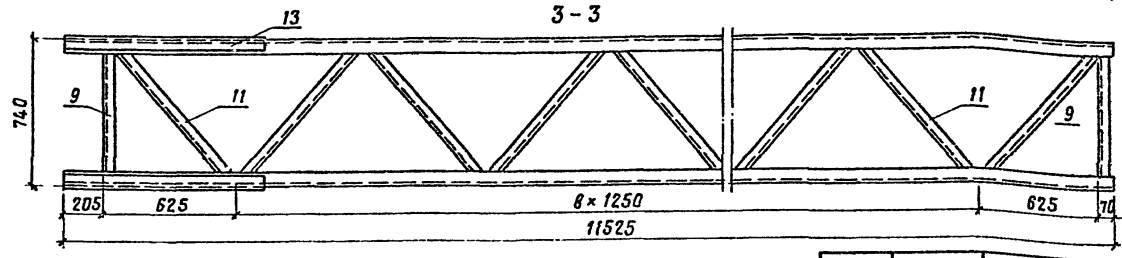
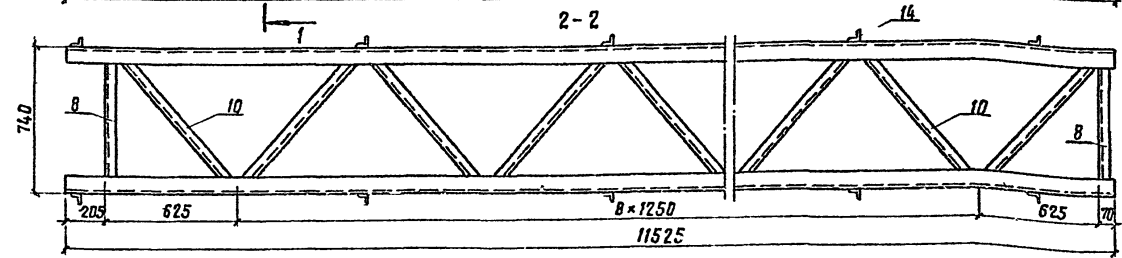
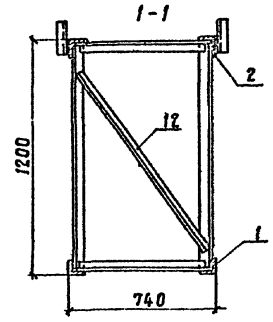
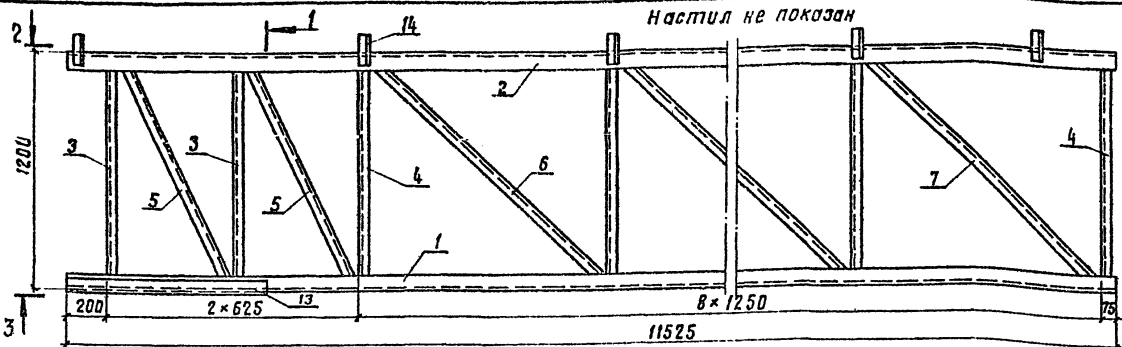
Формы
Зоны
№3

Формы Зоны №3	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	
54	6	3.501.2-136.1-03.1.0.0.06	Раскос $C = 1630$ Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-17Ук-1-3023-80							4, 84
		- 01	Узелок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-27Ук-1-3023-80							4, 84
54	7	3.501.2-136.1-03.1.0.0.07	Раскос $C = 1630$ Узелок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-17Ук-1-3023-80							2, 38
		- 01	Узелок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-27Ук-1-3023-80							2, 38
54	8	3.501.2-136.1-03.1.0.0.08	Распорка $C = 710$ Узелок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-17Ук-1-3023-80							1, 04
		- 01	Узелок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72 8Ст3псб-27Ук-1-3023-80							1, 04
			3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Итого
										4

Копировать

Формат №4

Настил не показан



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БК-15	3.501.2-136.1-03.1.0.0.00	380	701,47
БК-16	-01	320	647,13
БК-17	-02	280	586,23
БК-18	-03	250	539,81
БК-19	-04	410	661,17
БК-20	-05	320	622,43
БК-21	-06	300	587,75
БК-22	-07	290	533,81

1. Конструкция узла ст-01.1.0.0.00 сБ; 02.1.0.0.00 сБ
2. Конструкция настила ст-02.1.1.0.00
3. Приварка коротышей и настила производится только в блоках поперечные обшивки.

Схема расположения поперечных диагоналей



Место установки поперечных диагоналей поз.12 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется - восходящее и нисходящее.

Нач. отд.	Селезнев	Инж.
Н. контр.	Гордеев	Инж.
Гл. спец.	Гордеев	Инж.
Гл. вж. пр.	Лапина	Инж.
Рук. груп.	Савицкая	Инж.
Проверил	Королева	Инж.
Разработ.	Кавалычук	Инж.

3.501.2 - 136.1 - 03.1.0.0.00 сБ		
Блок крайний поперечины Zp=34,010м Сборочный чертеж	Страниц	Листов
	Р	1-20
		Листов
Гипропротрансстрой		

Инв. и лад. Делались и вата взят инв. ч

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв. №

Формат Зарис. Лист	Объёмные	Наименование	Код. на условн. 3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07		
Б4	9	3.501.2-136.1-03.1.0.0.09 Распарка $E=710$ Челнок $60 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-17У4-1-3023-80	2	2	2	2				2,11	
Б4	10	-01 Челнок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-27У4-1-3023-80				2	2	2	2	2	2,11
Б4	11	3.501.2-136.1-03.1.0.0.10 Дорожная $E=900$ Челнок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-17У4-1-3023-80	18	18	18	18					1,72
Б4	11	-01 Дорожная $E=900$ Челнок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-27У4-1-3023-80				18	18	18	18	18	1,72
Б4	12	3.501.2-136.1-03.1.0.0.11 Челнок $60 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-17У4-1-3023-80	18	18	18	18					2,67
Б4	12	-01 Челнок $60 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-27У4-1-3023-80				18	18	18	18	18	2,67
Б4	12	3.501.2-136.1-03.1.0.0.12 Дорожная поперечная $E=120$ Челнок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-17У4-1-3023-80	5	5	5	5					2,46
			3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Лист	5

Капирдан Воль

Формат А4

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв. №

Формат Зарис. Лист	Объёмные	Наименование	Код. на условн. 3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Примечание	
			01	02	03	04	05	06	07		
Б4	13	-01 Челнок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-27У4-1-3023-80				5	5	5	5	5	2,46
Б4	13	Челнок ушлеиная $E=1000$ Челнок $ГОСТ 8509-72$ Вотэплес-17У4-1-3023-80						2			
		3.501.2-136.1-03.1.0.0.13 70*70*5				2					
		-01 56*56*5				2					5,38
		-02 50*50*5				2					4,25
		-03 45*45*5				2					3,77
		Челнок $ГОСТ 8509-72$ Вотэплес-27У4-1-3023-80									3,37
		-04 63*63*5							2		4,81
		-05 50*50*5							2		3,77
		-06 45*45*5							2	2	3,37
Б4	14	Коротыш $E=150$ Челнок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-17У4-1-3023-80	20	20	20						0,51
		-01 Челнок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8509-72 Вотэплес-27У4-1-3023-80							20	20	0,51
			3.501.2-136.1-03.1.0.0.00							Лист	6

Формат А4

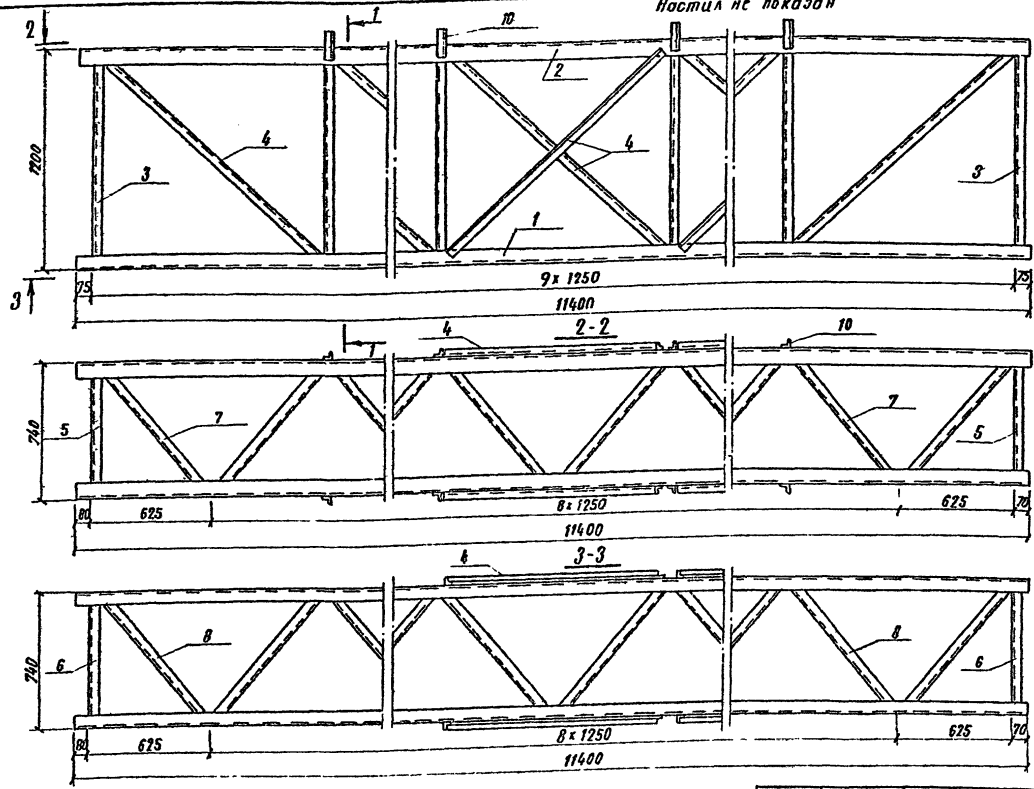
Имя и подпись Подпись и дата Взам. инв.з.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на остатк. 3.501.2-136.1-03.3.0.0.00							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
			3.501.2-136.1-03.3.0.0.0.05	Сборочный чертеж								
			3.501.2-136.1-00.0.0.0.00.00.00	Техническое описание								
			3.501.2-136.1-02.1.1.0.0.0.01	Сборочные единицы	1	1	1	1	1	1	1	74,43
54	1			Настил								
				Детали:								
				Пояс $\rho = 11400$								
				Уголок ГОСТ 8509-72*								
				ВстЗпб-17У4-1-3023-80								
			3.501.2-136.1-03.3.0.0.01	63x63x6	2							65,21
			-01	63x63x5		2						54,83
			-02	56x56x5			2					48,65
			-03	50x50x5				2				42,98
				Уголок ГОСТ 8509-72*								
				ВстЗпб-21У4-1-3023-80								
			-04	70x70x5				2				61,33
				Исх. лист 5мкзнев								
				И.контр. Сороков								
				Пл. специ. Сороков								
				Пл. инж. Лопина								
				Руч. зрел. Савицкая								
				Проект. Елксатар								
				Разработчик								
				М.Сороков								
				Капурбаев								
				3.501.2-136.1-03.3.0.0.00								
				Блок средний								
				поперечины $\rho = 34,01м$								
				Шрифт Я4								

Имя и подпись Подпись и дата Взам. инв.з.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на остатк. 3.501.2-136.1-03.3.0.0.00							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
			-05	56x56x5					2	2		48,45
			-06	50x50x5							2	42,98
54	2			Пояс $\rho = 11400$								
				Уголок ГОСТ 8509-72*								
				ВстЗпб-17У4-1-3023-80								
			3.501.2-136.1-03.3.0.0.02	90x90x7	2							109,90
			-01	80x80x8		2						110,01
			-02	75x75x6			2					78,55
			-03	70x70x5				2				61,33
				Уголок ГОСТ 8509-72*								
				ВстЗпб-21У4-1-3023-80								
			-04	90x90x7				2				109,90
			-05	80x80x8					2			110,01
			-06	80x80x6						2		83,90
54	3		-07	70x70x5						2		61,33
				Стальной $\rho = 1160$								
			3.501.2-136.1-03.3.0.0.03	Уголок 60x60x5 ГОСТ 8509-72								
				ВстЗпб-17У4-1-3023-80	20	20	20	20				3,45

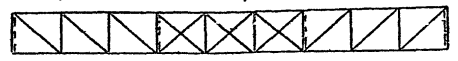
Настил не показан



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БС-7	3.5012-136.1-03.3.0.00	380	654,09
БС-8		-01-320	633,55
БС-9		-02 280	557,87
БС-10		-03 250	512,49
БС-11		-04 410	646,33
БС-12		-05 320	620,79
БС-13		-06 300	568,57
БС-14		-07 290	512,49

- 1 Конструкцию узлов см-01 в.в.0025-02.1.0.000005
- 2.Конструкцию настила см-02.1.10.00
- 3.Приварка коротышей и настила производится только в блоках поперечин с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей.



Место установки поперечных диагоналей поз.9 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется-восходящее и нисходящее.

Нач. отд.	Скляев	Венков
Н. конгр.	Гордеев	Венков
Гл. спец.	Гордеев	Венков
Гл. инж.	Ларина	Венков
Рук. груп.	Савицкая	Венков
Пробирн.	Королева	Венков
Лабрад.	Кобальчук	Венков

3.5012-136.1-03.3.00.00 СБ

Блок средний поперечины
 Сборочный чертеж.

Италия	Масса	Масштаб
Р	см табл	1:20
лист		листок 1

Гипропромтрансстрой

Наб. и спец. (Полный и ватт. Ватт. инж. и др.)

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. згол. 2-156.1-03.3.0.0.00							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
54	4	3.501.2-156.1-03.3.0.0.00	Уголок 40х40х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					20	20	20	20		3,45
			Дискос. ϕ=1500										
		3.501.2-156.1-03.3.0.0.04	Уголок 25х25х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	24	24	24	24						2,38
		с-01	Уголок 25х25х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					24	24	24	24		2,38
54	5	3.501.2-156.1-03.3.0.0.05	Респорка ϕ=710					24	24	24	24		2,38
			Уголок 25х25х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	2	2	2	2						
		-01	Уголок 25х25х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					2	2	2	2		3,04
54	6	3.501.2-156.1-03.3.0.0.06	Диспорка ϕ=710										
			Уголок 40х40х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	2	2	2	2						2,17
		-01	Уголок 40х40х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					2	2	2	2		2,17
54	7		Диагональ ϕ=900										
				3.501.2-156.1-03.3.0.0.00							Итого	3	

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. згол. 2-156.1-03.3.0.0.00							Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06		07	
54	8	3.501.2-156.1-03.3.0.0.07	Уголок 32х32х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	18	18	18	18						1,72
		-01	Уголок 32х32х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					18	18	18	18		1,72
		3.501.2-156.1-03.3.0.0.08	Диагональ ϕ=900										
		-01	Уголок 40х40х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	18	18	18	18						2,67
54	9	3.501.2-156.1-03.3.0.0.09	Уголок 40х40х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					18	18	18	18		2,67
			Диагональ попереуная ϕ=700										
		-01	Уголок 32х32х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	4	4	4	4						2,46
		3.501.2-156.1-03.3.0.0.10	Уголок 32х32х4 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					4	4	4	4		2,46
54	10	3.501.2-156.1-03.3.0.0.10	Коротыш ϕ=150										
			Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-1 ТУ4-1-3023-80	16	16	16	16						0,51
		-01	Уголок 45х45х5 ГОСТ 8509-72* Вст. ЗПС-6-2 ТУ4-1-3023-80					16	16	16	16		0,51
				3.501.2-156.1-03.3.0.0.00							Итого	4	

Формат
Зона
Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
				Документация						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.00.05	Сборочный чертеж						
			3.501.2-136.1-04.0.0.0.00.00	Техническое описание						
			3.501.2-136.1-02.1.1.0.00-02	Сборочные единицы						
				Настил	1	1	1	1	1	62,02
				Детали						
Б4	1			Пояс $\rho = 9650$						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.01	Угловая ст. ГОСТ 8509-72* ГОСТ 3166-71УЧ-13023-80						
			-01	70*70*5			2			51,92
			-02	56*56*5			2			41,07
				50*50*5			2			26,39

Итого		3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Блок крайний			Примечание
Р	Г	Р	Г	Р	Г	Р	Г	Р		
										3.501.2-136.1-04.1.0.0.00
										поперечный $\rho = 39,165$ м

Формат А4

Формат
Зона
Лист

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
				Угловая ст. ГОСТ 8509-72* ГОСТ 3166-71УЧ-13023-80						
			-03	63*63*5			2			46,42
			-04	56*56*5			2			41,07
			-05	45*45*5			2			24,52
Б4	2			Пояс $\rho = 9650$						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.02	Угловая ст. ГОСТ 8509-72* ГОСТ 3166-71УЧ-13023-80			2			
			-01	70*70*6			2			39,08
			-02	70*70*5			2			31,56
				Угловая ст. ГОСТ 8509-72* ГОСТ 3166-71УЧ-13023-80						
			-03	90*90*7			2			54,03
			-04	80*80*7			2			48,72
			-05	70*70*5			2			31,92
Б4	3			Столбик $\rho = 1160$						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.03	Угловая ст. ГОСТ 8509-72* ГОСТ 3166-71УЧ-13023-80			4	4	4	

Формат А4

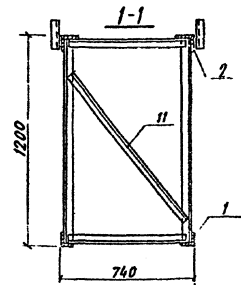
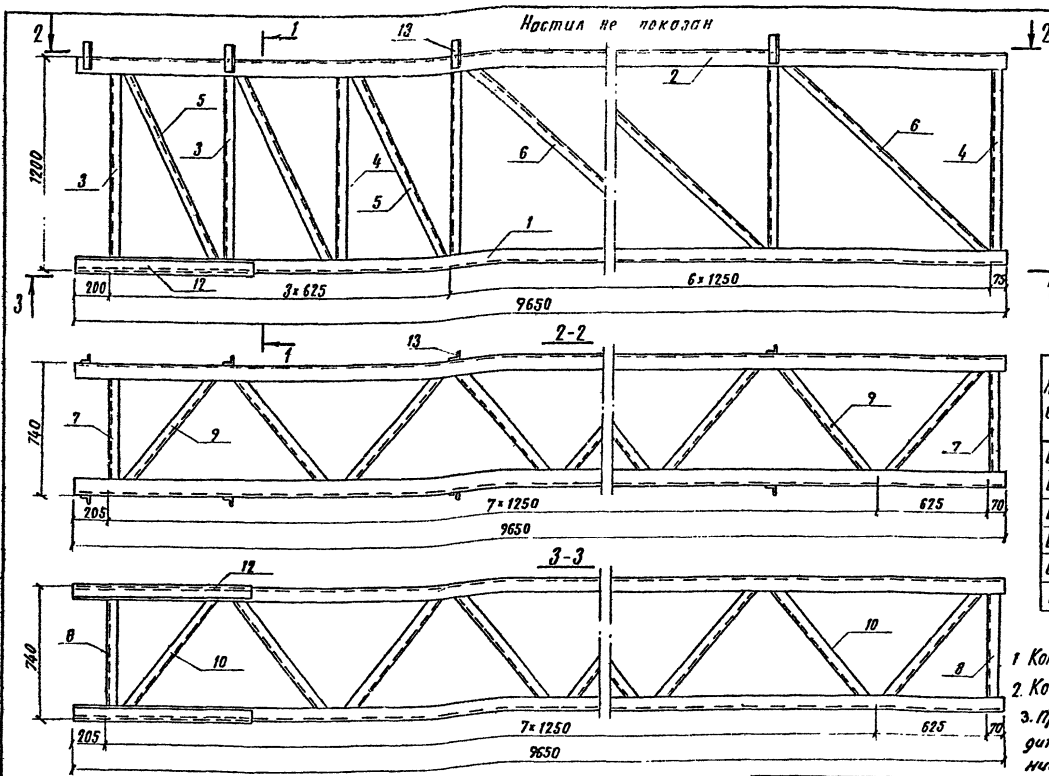
ИВВ. М. подл. Подпись и дата. ВЭДМ. инв.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.00					Приме- чание	
					- 01	02	03	04	05		
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.0.01	Углоок 80т.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80			4	4	4		4,87
	4			Сто́йка. В- 1160							
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.0.4	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-1 ГУЧ-1-3023-80		16	16				3,65
			-01	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80			16	16	16		3,65
	5			Раскос В- 1270							
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.05	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-1 ГУЧ-1-3023-80		6	6	6			3,77
			-01	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80			6	6	6		3,77
	6			Раскос. В- 1620							
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.06	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-1 ГУЧ-1-3023-80							4,84
			-01	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80		12	12	12			
					3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.00					Итого	3

Копировать в...

ИВВ. М. подл. Подпись и дата. ВЭДМ. инв.

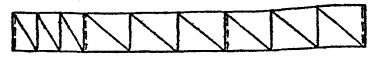
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.00					Приме- чание	
					- 01	02	03	04	05		
			-01	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80			12	12	12		4,84
	7			Распорка В- 710							
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.07	Углоок 25х25х4 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-1 ГУЧ-1-3023-80		2	2	2			1,04
			-01	Углоок 25х25х4 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80			2	2	2		1,04
	8			Распорка В- 710							
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.08	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-1 ГУЧ-1-3023-80		2	2				2,11
			-01	Углоок 60х40х5 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-2 ГУЧ-1-3023-80			2	2	2		2,11
	9			Дугональ В- 900							
			3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.09	Углоок 80х80х6 ГОСТ 8509-72* 8 Ст.Зисс-6-1 ГУЧ-1-3023-80		15	15	15			1,72
					3.501.2 - 156.1 - 04.1.0.0.00					Итого	4



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БК-23	3.501.2-136.1-04.1.0.0.00	480	606,21
БК-24		-01	519,39
БК-25		-02	489,69
БК-26		-03	574,07
БК-27		-04	560,31
БК-28		-05	481,17

1. Конструкцию узлов см-01.1.0.0.00СБ-02.1.0.0.00СБ
2. Конструкцию настила см-02.1.1.0.00
3. Приварка каротышей и настила производится только в блоках поперечин с освещением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Место установки поперечных диагоналей поз.11 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется -восходящее и нисходящее.

Иск. от	С.Клезнев		
В. контр	Горосев		
Л. спец	Горосев		
Л. инж	Лопина		
Чук. грав	Савицкая		
Продерия	Королева		
Израб.	Ковальчук		

3.501.2-136.1-04.1.0.0.00СБ

Блок крайний поперечины №= 39,165 м Сборочный чертеж.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	табл	1:20
Лист	Листов	1
Гипространтрансстрой		

Шкала 1:20

Лист № 10 из 10 листов. Подпись и дата. Испол. инж. И.

Формат	Зона	Лист	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.0.01	Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80			15	15	15	1,72
Б4	10			Дугогональ 8-300						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.10	Уголок 40*40*5 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80	15	15	15	15	15	2,67
			-01	Уголок 40*40*5 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80			15	15	15	2,67
Б4	11		3.501.2-136.1-04.1.0.0.11	Дугогоналль попереченная 8-1200						
				Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80	4	4	4	4	4	2,46
			-01	Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80			4	4	4	2,46
Б4	12			Уголок усиления 8-1000						
				Уголок ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.12	70*70*5	2					5,28
					3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Итого
										5

Контроль: в.с.

Формат А4

Лист № 13 из 10 листов. Подпись и дата. Испол. инж. И.

Формат	Зона	Лист	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Примечание
					01	02	03	04	05	
				56*56*5	2					4,25
				50*50*5		2				3,77
				Уголок ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80			2			4,81
				63*63*5						4,25
				56*56*5			2			3,37
				45*45*5				2		
Б4	13			Коротыш 8-160						
			3.501.2-136.1-04.1.0.0.13	Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80	16	16	16	16	16	0,51
			-01	Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72* в ст. ЗПСБ-211УЧ-1-3023-80			16	16	16	0,51
					3.501.2-136.1-04.1.0.0.00					Итого
										6

Имя, и. подл. Подпись и дата Зем. инж. М.

Формат Дата	Наименование	Обозначение	Кол на исполн. 3.501.2-136.1-04.3.01.00					Примечание
			- 01	02	03	04	05	
		<u>Документация</u>						
	3.501.2-136.1-04.3.01.0003	Сборочный чертеж						
	3.501.2-136.1-04.3.01.0010	Техническое описание						
		<u>Сборочные единицы</u>						
	3.501.2-136.1-02.11.01.01	Автомат	1	1	1	1	1	66,16
		<u>Детали</u>						
01		Пояс Ø=10150						
		Уголок ГОСТ 8509-72*						
		БСтЗпсБ-2ТУ4-1-3023-80						
	3.501.2-136.1-04.3.01.01	80×80×6	2					76,70
	-01	63×63×5		2				48,82
	-02	56×56×5			2			43,74
		Уголок ГОСТ 8509-72*						
		БСтЗпсБ-2ТУ4-1-3023-80						
	-03	70×70×6			2			64,86

Исполн. М. Зем. инж. М.
 И. подл. Горбачев
 Подпись Горбачев
 Дата 12.01.82
 Рук. групп Савицкая
 Место Ульяновск
 Проект С-2
 Деталь Детали
 Колпачок н. з.

3.501.2-136.1-04.3.01.00

Блок средний
поперечины Э-р=39,45б, Гиперпрогр. трансформ.

ФОРМИТ А4

Имя, и. подл. Подпись и дата Зем. инж. М.

Формат Дата	Наименование	Обозначение	Кол на исполн. 3.501.2-136.1-04.3.01.00					Примечание
			- 01	02	03	04	05	
		<u>Обозначение</u>						
	-04	63×63×6				2		58,06
	-05	56×56×5					2	48,19
01		Пояс Ø=10150						
		Уголок ГОСТ 8509-72*						
		БСтЗпсБ-2ТУ4-1-3023-80						
	3.501.2-136.1-04.3.01.02	100×100×8	2					123,68
	-01	75×75×7		2				80,77
	-02	75×75×6			2			63,93
		Уголок ГОСТ 8509-72*						
		БСтЗпсБ-2ТУ4-1-3023-80						
	-03	100×100×7			2			109,62
	-04	90×90×8				2		110,54
	-05	70×70×6					2	64,86
03		Б.тол.ка. Ø=1160						
	3.501.2-136.1-04.3.01.03	60×60×5 ГОСТ 8509-72*						
		БСтЗпсБ-2ТУ4-1-3023-80	18	18	18			8,45
	-01	Уголок 60×60×5 ГОСТ 8509-72*						
		БСтЗпсБ-2ТУ4-1-3023-80			18	18	18	3,45

3.501.2-136.1-04.3.01.00

ФОРМИТ А4

Имя и фамилия подписавшего и дата выдачи акта №

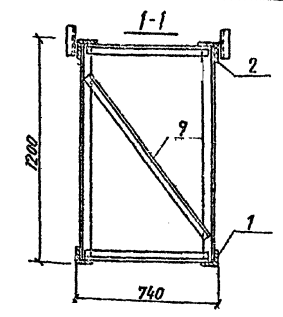
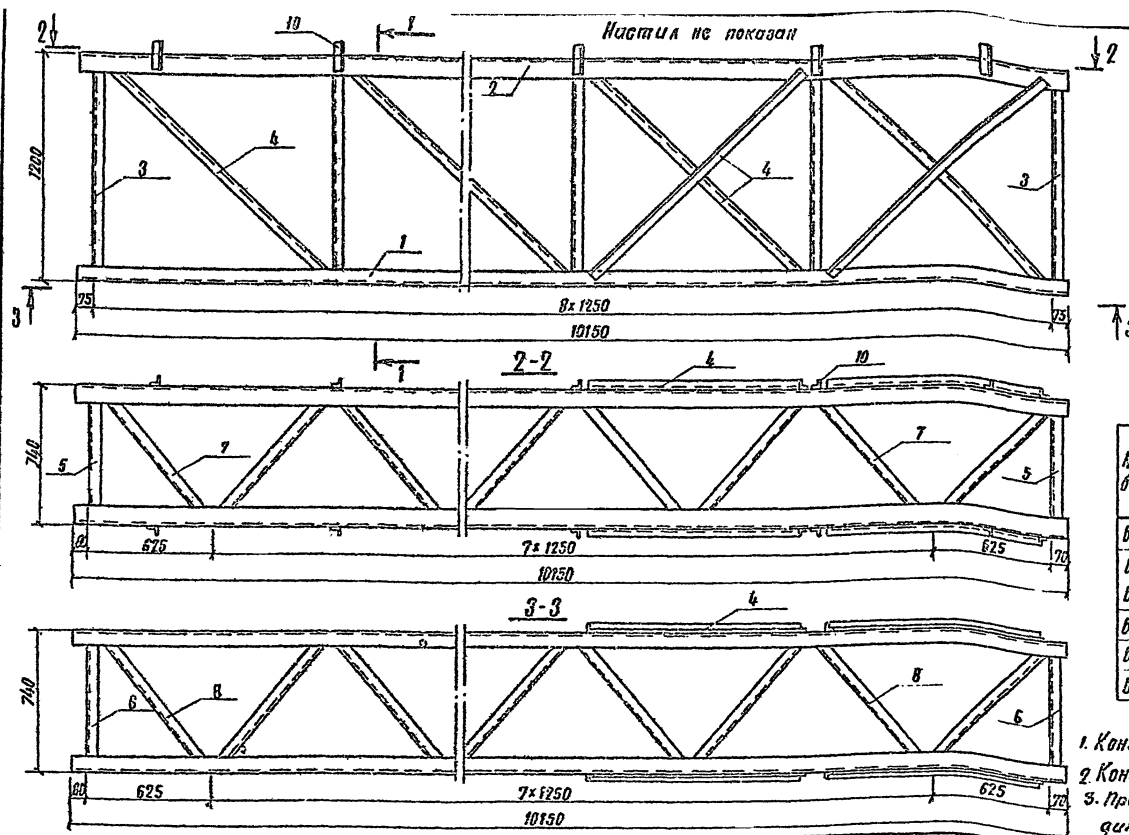
Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 3.501.2-136.1-04.3.0.00							Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	
64	4	3.501.2-136.1-04.3.0.004	Раскос $\varphi=1630$ Углок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-11У4-1-3023-80	20	20	20					2,38
64	5	3.501.2-136.1-04.3.0.005	-01 Углок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-21У4-1-3023-80 Распорка $\varphi=710$	2	2	2					2,38
64	6	3.501.2-136.1-04.3.0.006	-01 Углок $25 \times 25 \times 4$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-11У4-1-3023-80 Распорка $\varphi=710$				2	2	2		3,04
64	7	3.501.2-136.1-04.3.0.007	-01 Углок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-21У4-1-3023-80 Диагональ $\varphi=900$	2	2	2					2,11
			Углок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-11У4-1-3023-80				16	16	16		1,72
				3.501.2-136.1-04.3.0.000							лист
				3.501.2-136.1-04.3.0.000							3

Холщовая, а...

Формат А4

Имя и фамилия подписавшего и дата выдачи акта №

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. 3.501.2-136.1-04.3.0.00							Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
64	8	3.501.2-136.1-04.3.0.008	-01 Углок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-21У4-1-3023-80 Диагональ $\varphi=900$				16	16	16			1,72
64	9	3.501.2-136.1-04.3.0.009	-01 Углок $40 \times 40 \times 5$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-21У4-1-3023-80 Диагональ поперечной $\varphi=1200$				16	16	16			2,67
64	10	3.501.2-136.1-04.3.0.010	-01 Углок $32 \times 32 \times 4$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-11У4-1-3023-80 Коромысло $\varphi=150$	4	4	4						2,46
64		3.501.2-136.1-04.3.0.010	Углок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-11У4-1-3023-80				4	4	4			2,46
64		3.501.2-136.1-04.3.0.010	-01 Углок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС Б-21У4-1-3023-80	18	18	18						0,51
				3.501.2-136.1-04.3.0.000							лист	
				3.501.2-136.1-04.3.0.000							4	



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БС-15	3.501.2-156.1-04.3 00.00	480	668,48
БС-16	-01	320	530,54
БС-17	-02	280	497,56
БС-18	-03	460	620,38
БС-19	-04	430	608,82
БС-20	-05	320	487,42

1. Конструкцию угол см-01.1.0.00СБ-02.1.0.0 БСБ.
2. Конструкцию настила см-32.1.1.0.00
3. Приборка коротышей и настила производится только в блоках поперечин в соответствии.

Схема расположения поперечных диагоналей



Место установки поперечных диагоналей на схеме показано пунктиром, направление диагонале попеременно чередуется-восходящее и нисходящее.

Имя от	Ск.позн	С.п.п.
И.контр.	Гордеев	С.п.п.
И.слес.	Гордеев	С.п.п.
И.инж.	Лапина	С.п.п.
Инж.групп.	Савицкий	С.п.п.
Пробирч.	Королева	С.п.п.
Разраб.	Козыльчук	С.п.п.

3.501.2-156.1-04.3 0.00 СБ

Блок средний поперечный $\Sigma p = 32,165м$		Видов	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	см табл.	1:20
		Лист	Листов 1	
Гипропротрансстрой				

Имя, и подпись разработчика и автора (подпись, печать)

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-05.1.0.00							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
			3.501.2-136.1-05.1.0.00.01	Документация								
			3.501.2-136.1-05.1.0.00.02	Сборочный чертеж								
			3.501.2-136.1-05.1.0.00.03	Техническое описание								
			3.501.2-136.1-05.1.0.00-03	Сборочные единицы								
				Испитали	1	1	1	1	1	1		70,29
				Детали								
				Пояс 6=10900								
54	1			ГОСТ 8509-72*								
				Углок ВСтЗПСБ ГТУч-1-3023-80								
				70 × 70 × 7	2							80,55
				70 × 70 × 6	2							89,65
				68 × 68 × 6		2						52,43
				56 × 56 × 6			2					46,33

	Исполн.	Сроки	3.501.2-136.1-05.1.0.00						
			01	02	03	04	05	06	07
Блок крайний									
поперечины 2р=64,165м (дипроформтранспортир)									
Формат А4									

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-05.1.0.00							Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	
				ГОСТ 6509-72*								
				Углок ВСтЗПСБ ГТУч-1-3023-80								
				70 × 70 × 6				2				69,65
				70 × 70 × 5				2				58,64
				56 × 56 × 5				2	2			46,30
54	2			Пояс 6=10900								
				ГОСТ 8509-72*								
				Углок ВСтЗПСБ ГТУч-1-3023-80								
				100 × 100 × 8		2						132,98
				100 × 100 × 7		2						117,72
				90 × 90 × 7		2						105,08
				75 × 75 × 6			2					75,10
				ГОСТ 8509-72*								
				Углок ВСтЗПСБ ГТУч-1-3023-80								
				100 × 100 × 7				2				117,72
				75 × 75 × 7				2				86,76
				70 × 70 × 6					2			69,65

Лист

Формат
Зона
№

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.501.2-156.1-05.1.00.00							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
Б4		3	3.501.2-156.1-05.1.00.03	Стойка, В=1160 Угловая 50×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				4	4	4			4,37
Б4		4	-01	Стойка, В=1160 Угловая 50×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				4	4	4	4		4,37
			3.501.2-156.1-05.1.00.04	45×45×5 40×40×5	18			18	18	18			3,91 3,45
			-01	Угловая ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80									
			-02	45×45×5				18					3,91
			-03	40×40×5					18	18	18		3,45
Б4		5	3.501.2-156.1-05.1.00.05	Раскос В=1270 Угловая 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				6	6	6	6		3,77
			-01	Угловая 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80									3,77
					3.501.2-156.1-05.1.00.00							Итого	
												9	

Копировать в...

Формат А4

Формат
Зона
№

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.501.2-156.1-05.1.00.00							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
Б4		6	3.501.2-156.1-05.1.00.06	Раскос В=1630 Угловая 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				12	12	12			4,84	
			-01	Угловая 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80							12	12	12	4,84
Б4		7	3.501.2-156.1-05.1.00.07	Раскос В=1630 Угловая 25×25×4 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				2	2	2			2,38	
			-01	Угловая 25×25×4 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80							2	2	2	2,38
Б4		8	3.501.2-156.1-05.1.00.08	Распорка В=710 Угловая 25×25×4 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				2	2	2			1,04	
			-01	Угловая 25×25×4 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80							2	2	2	1,04
Б4		9	3.501.2-156.1-05.1.00.09	Распорка В=710 Угловая 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80				2	2	2			2,11	
			-01	Угловая 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст.ЗПС-6-1 ТУ4-3023-80							2	2	2	2,11
					3.501.2-156.1-05.1.00.00							Итого		
												4		

3.501.2-156.1-05.1.00.00

4

SS

Титул № листа (подпись и дата) **В.В.М. ШИВА**

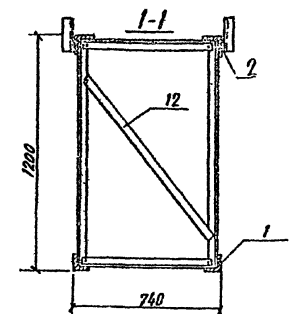
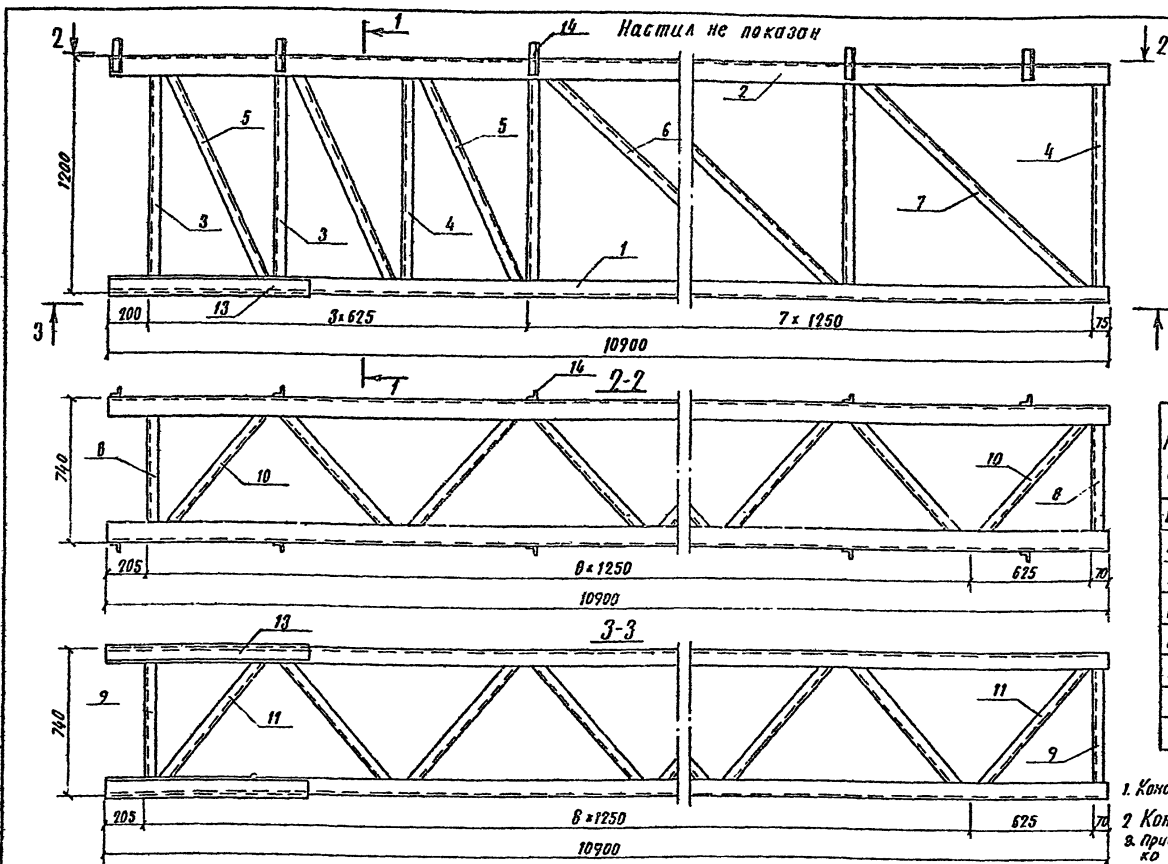
Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-05.10.0.00							Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
		3.501.2-136.1-05.10.0.09.01	Уголок 60×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст 3пс 6-2 ТУ14-1-3023-80									
64	10	3.501.2-136.1-05.10.0.10	ДиAGONАЛЬ 32×32×4 ГОСТ 8509-72* Уголок в Ст 3пс 6-1 ТУ14-1-3023-80				2	2	2	2		2,11
		-01	Уголок 32×32×4 ГОСТ 8509-72* в Ст 3пс 6-2 ТУ14-1-3023-80				17	17	17			1,72
64	11	3.501.2-136.1-05.10.0.11	ДиAGONАЛЬ 40×40×5 ГОСТ 8509-72* Уголок в Ст 3пс 6-1 ТУ14-1-3023-80				17	17	17			2,67
		-01	Уголок 40×40×5 ГОСТ 8509-72* в Ст 3пс 6-2 ТУ14-1-3023-80				17	17	17	17		2,67
64	12	3.501.2-136.1-05.10.0.12	ДиAGONАЛЬ полупровенная 32×32×4 ГОСТ 8509-72* Уголок в Ст 3пс 6-1 ТУ14-1-3023-80				5	5	5			2,46
		-01	Уголок 32×32×4 ГОСТ 8509-72* в Ст 3пс 6-2 ТУ14-1-3023-80				5	5	5	5		2,46
				3.501.2-136.1-05.10.0.00							Лист	
											5	

Копировать:

ФОРМАТ А4

Титул № листа (подпись и дата) **В.В.М. ШИВА**

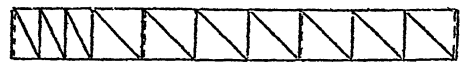
Формат листа	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-136.1-05.10.0.00							Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06		07
		3.501.2-136.1-05.10.0.13	Уголок 70×70×7									
64	13	-01	Уголок усиления 6-1000 ГОСТ 8509-72* Уголок в Ст 3пс 6-1 ТУ14-1-3023-80				2					7,89
		-02	Уголок 70×70×6				2					6,89
		-03	Уголок 63×63×5				2					4,81
		-04	Уголок 56×56×5				2					4,25
		-05	Уголок 70×70×5									6,89
		-06	Уголок 56×56×5						2			5,08
64	14	3.501.2-136.1-05.10.0.14	Коробочка 45×45×5 ГОСТ 8509-72* Уголок в Ст 3пс 6-1 ТУ14-1-3023-80				20	20	20	2	2	4,25
		-01	Уголок 45×45×5 ГОСТ 8509-72* в Ст 3пс 6-2 ТУ14-1-3023-80				20	20	20			0,51
				3.501.2-136.1-05.10.0.00							Лист	
											6	



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БК-29	3.501.2-1361-05 1.0.0.00	630	700, 00
БК-30	-01	590	726, 20
БК-31	-02	420	663, 40
БК-32	-03	350	590, 40
БК-33	-04	630	734, 50
БК-34	-05	590	702, 20
БК-35	-06	430	613, 40
БК-36	-07	360	579, 30

1. Конструкцию узлов см-01.1.0.0.00 СБ-02.1.0.0.00 СБ
 2. Конструкцию настила см-02.1.1.0.00.
 в приварка корытчатой и настила производится только в блоках поперечин с оседлением.

Схема расположения поперечных диагоналей



Место установки поперечных диагоналей поз. 12 на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется - восходящее и нисходящее.

3.501.2 - 136.1 - 05 1.0.0.00 СБ

Блок крайний поперечины Лр = 44,165 м Сборочный чертеж

Лист	Листов	1	Масса	
			СМ	Табл.
Р	СМ	Табл.	1:20	

ГИПРОПРОМТРАНССТРО

Нач. отд.	Склезнев		
Н. контр.	Гордеев		
Гл. спец.	Гордеев		
Гл. инж. пр.	Лазина		
Вук. груп.	Савицкая		
Проверил	Коралева		
Разработ.	Ковальчук		

Масштаб: 1:20

Имя и подл. Подпись и дата. Всего листов

Формат Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-156.1-05.3.0.0.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
		Документация								
	3.501.2-156.1-05.3.0.0.005	Сборочный чертеж								
	3.501.2-156.1-00.0.0.0070	Техническое описание								
	3.501.2-156.1-02.1.0.00-01	Сборочные единицы								
		Настил	1	1	1	1	1	1	1	74,43
		Детали								
04	7	Пояс В-11400								
		Углы: ГОСТ 8509-72*								
		Углы: ВСт.ЗПСБ-1714-1-2023-00								
	3.501.2-156.1-05.3.0.0.01	90 x 90 x 7	2							109,90

3.501.2-156.1-05.3.0.0.00		3.501.2-156.1-05.3.0.0.00							
		Блок средний							
		поперечины Лр=44,165 м (Гидроавтоматический)							
Начало	Вексель								
Н. конгр.	Горосев								
Г. степ.	Горосев								
Р. шварц	Лопина								
Р. к. г. р.	Савицкая								
Проект.	Савицкая								
Лектор.	Леонова								
	Косач								

Коллежистка В.

Формат А4

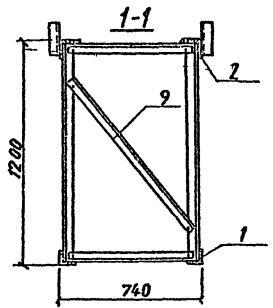
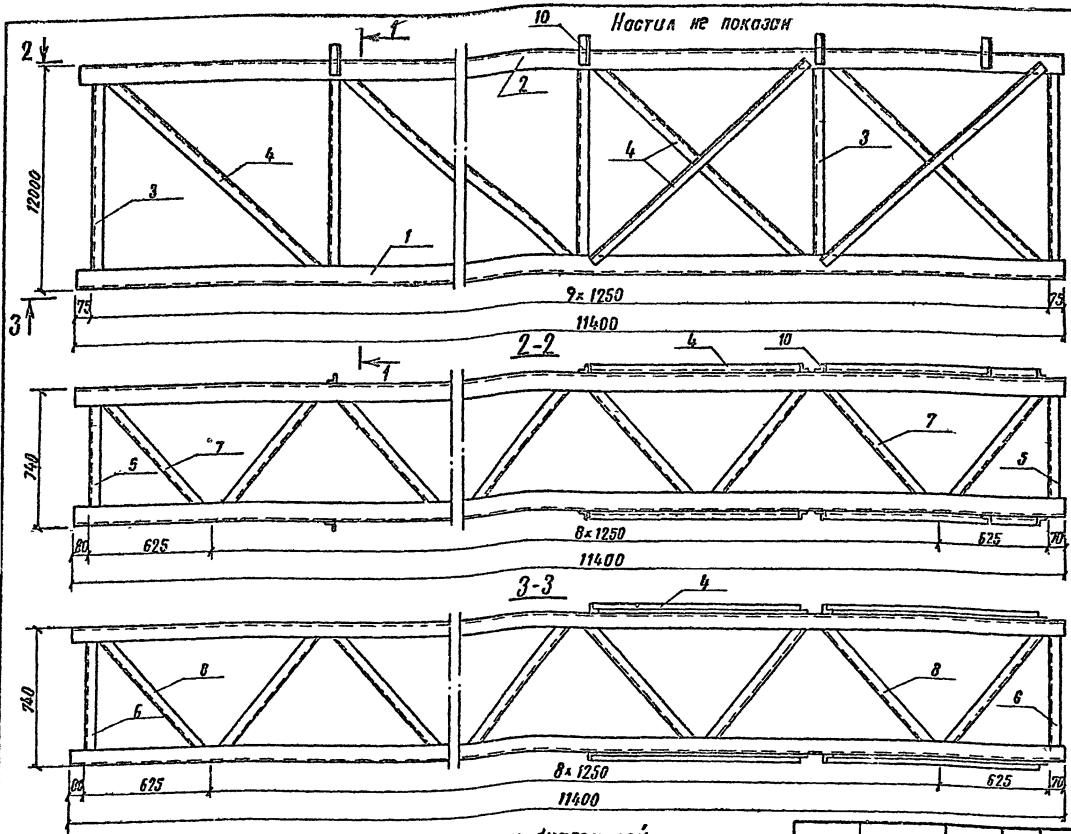
Имя и подл. Подпись и дата. Всего листов

Формат Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.501.2-156.1-05.3.0.0.00							Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	
	-01	75 x 75 x 8	2							102,63
	-02	70 x 70 x 6		2						72,05
	-03	70 x 70 x 5			2					61,33
		Углы: ГОСТ 8509-72*								
		Углы: ВСт.ЗПСБ-1714-1-2023-00								
	-04	70 x 70 x 8				2				95,42
	-05	75 x 75 x 7					2			90,74
	-06	63 x 63 x 6						2		65,21
	-07	63 x 63 x 5							2	54,63

5/6

Пояс В-11400

3.501.2-156.1-05.3.0.0.02		3.501.2-156.1-05.3.0.0.00								
		Углы: ВСт.ЗПСБ-1714-1-2023-00								
	-01	125 x 125 x 8	2							176,70
	-02	100 x 100 x 10		2						172,14
	-03	90 x 90 x 9			2					139,68
	-03	90 x 90 x 7				2				109,90



Марка блока	Обозначение	Мощность, кВт	Масса, кг
БС-21	3.501.2-136.1-05.3.0.000	680	890,59
БС-22	-01	590	650,07
БС-23	-02	420	723,99
БС-24	-03	350	642,59
БС-25	-04	630	844,45
БС-26	-05	590	709,61
БС-27	-06	430	650,57
БС-28	-07	360	591,27

1. Конструкцию узлов см.-01.1.0.0.00.СБ-02.1.0.0.00.СБ
 2. Конструкцию настила см.-02.1.1.0.00
 3. Приварка корытней и настила производится только в блок поперечин с обшивкой.

Схема расположения поперечных диагоналей.



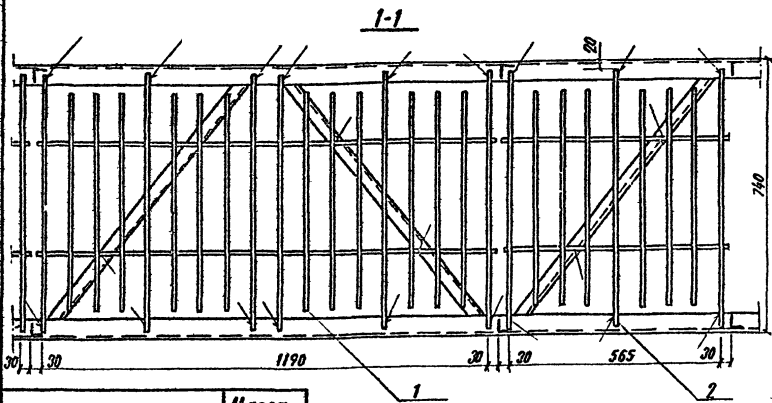
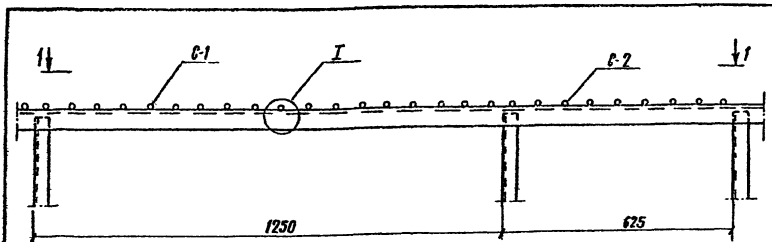
Место установки поперечных диагоналей (поз. 9) на схеме показано пунктиром, направление диагоналей попеременно чередуется -восходящее и нисходящее.

3.501.2-136.1-05.3.0.0.00.СБ

Чел. отд.	Склеков	
Н. контр.	Гордеев	
М. спец.	Гордеев	
М. инж. пр.	Ляпина	
Дир. груп.	Бабичкина	
Проверил	Корралева	
Разраб.	Ковалючук	

Блок средний поперечины Лр= 44,165 м Сборочный чертеж

Лист	Листов	1	20
Гипропромтрансстрой			



Обозначение	Масса, кг
3501.2-136.1-02.1.1.0.00	66,16
-01	74,43
-02	62,02
-03	70,29

Исполнения:
 -02.1.1.0.00 - на среднем и крайних блоках поперечины $L_p = 30,26$ м и средних блоках поперечины $L_p = 39,165$ м.
 -02.1.1.0.00-01 - на среднем и крайних блоках поперечины $L_p = 34,01$ м и средних блоках поперечины $L_p = 44,165$ м.
 -02.1.1.0.00-02 - на крайних блоках поперечины $L_p = 39,165$ м.
 -02.1.1.0.00-03 - на крайних блоках поперечины $L_p = 44,165$ м.

Сварку настила поперечин, эксплуатируемых в районах с расчетной температурой до -40°C вкл., производить электродами Э42; в районах ниже -40°C до -65°C - электродами Э46 А или Э50 А ГОСТ 9467-75.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
			-02.1.1.0.00		
			Сборочные единицы		
	1	3501.2-136.1-02.1.1.1.00	Сетка С-1	8	8,27
			-02.1.1.0.00-01		
			Сборочные единицы		
	1	3501.2-136.1-02.1.1.1.00	Сетка С-1	9	8,27
			-02.1.1.0.00-02		
			Сборочные единицы		
	1	3501.2-136.1-02.1.1.1.00	Сетка С-1	7	8,27
	2	3501.2-136.1-02.1.1.2.00	Сетка С-2	1	4,13
			-02.1.1.0.00-03		
			Сборочные единицы		
	1	3501.2-136.1-02.1.1.1.00	Сетка С-1	8	8,27
	2	3501.2-136.1-02.1.1.2.00	Сетка С-2	1	4,13

3501.2-136.1-02.1.1.0.00

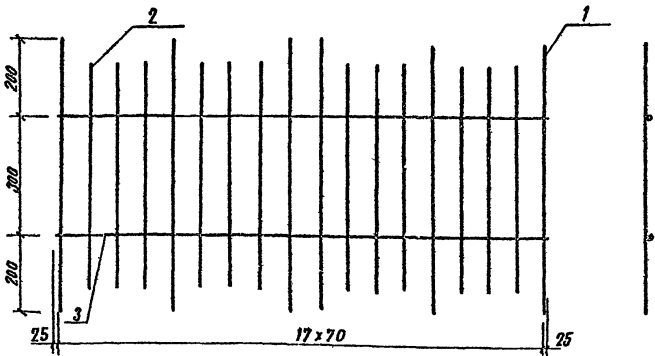
Настил

Нач. от	Склеивать	Сварка
Н. контр	Горючее	Горючее
Л. спец	Горючее	Горючее
Л. инж. гр.	Лопата	Лопата
Д. ук. гр.	Сабелька	Сабелька
Проб	Сабелька	Сабелька
Разраб.	Спектр	Спектр

Стадия	Масса	Масштаб
Д	СМ табл	1:10
Лист	Листов	1

Гипропромтрансстрой

Инж. М. И. Погодинский и автор. 63014. УИИ.А.

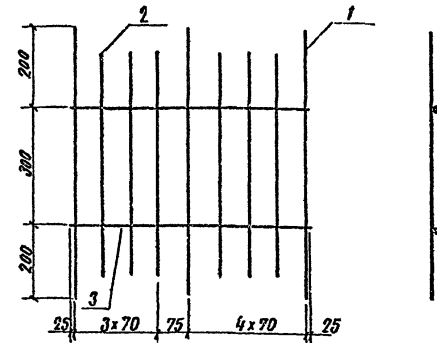


Стержни сетки сваривать между собой контактной точечной сваркой.
 Тип электродов для районов с расчетной температурой до -40°C вкл. - Э42; ниже -40°C до -65°C - Э46А или Э50А (по ГОСТ 9467-75).

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержень Ф10А-1 ГОСТ 5781-82		
		1	3.501.2-136.1-02.1.1.1.01	Ø= 700	6	0,43
		2	3.501.2-136.1-02.1.1.1.02	Ø= 560	12	0,35
		3	3.501.2-136.1-02.1.1.1.03	Ø= 1240	2	0,76

3.501.2-136.1-02.1.1.1.00

Чис. отд.	Складной	Складной	Стандарт	Вид	Масштаб
И контр.	Гордеев	Вит	Р	8,27	1:10
Гл. спец.	Гордеев	Вит	Лист (Листов)		
Гл. инж. в р.	Лапина	Вит	Гипропротрансстрой		
Учк. гр.	Бабичка Я	Савицкий			
Проед.	Бабичка Я	Савицкий			
Разработ.	Виктор	Савицкий			



Стержни сетки сваривать между собой контактной точечной сваркой.
 Тип электродов для районов с расчетной температурой до -40°C вкл. - Э42; ниже 40°C до -65°C - Э46А или Э50А (по ГОСТ 9467-75)

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стержень Ф10А-1 ГОСТ 5781-82		
		1	3.501.2-136.1-02.1.1.2.01	Ø= 700	3	0,43
		2	3.501.2-136.1-02.1.1.2.02	Ø= 560	6	0,35
		3	3.501.2-136.1-02.1.1.2.03	Ø= 615	2	0,38

Лист в виде таблицы

3.501.2-136.1-02.1.1.2.00

Чис. отд.	Складной	Складной	Стандарт	Вид	Масштаб
И контр.	Гордеев	Вит	Р	4,13	1:10
Гл. спец.	Гордеев	Вит	Лист (Листов)		
Гл. инж.	Лапина	Вит	Гипропротрансстрой		
Учк. гр.	Бабичка Я	Савицкий			
Проед.	Бабичка Я	Савицкий			
Разработ.	Виктор	Савицкий			

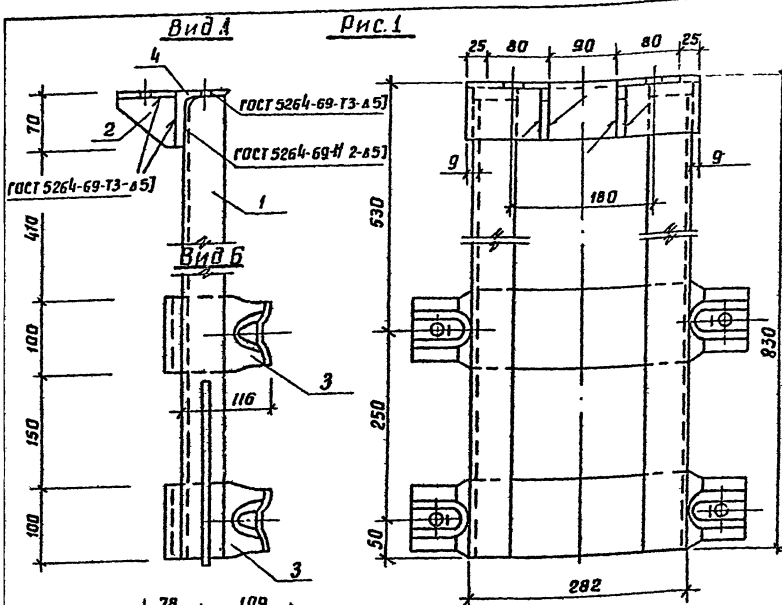


Рис. 1

Нач. и подп. (подпись и дата) (подпись и дата)

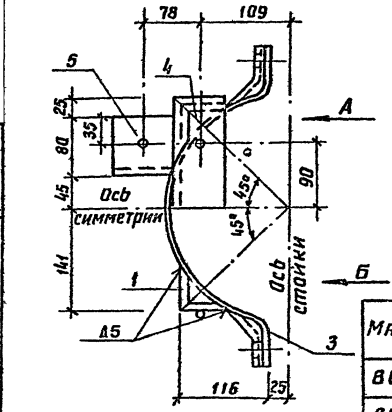
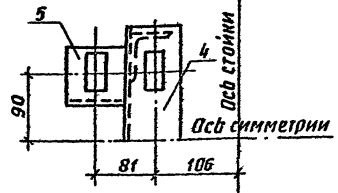


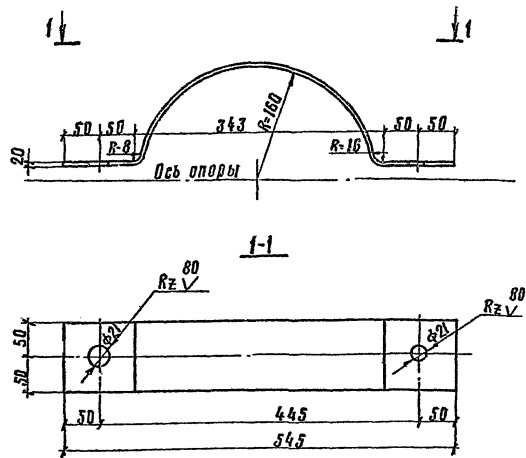
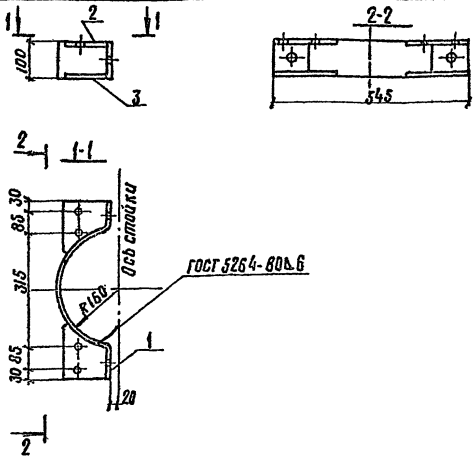
Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Марка	Обозначение	Рис.	Масса кг
В0-1	3501.2-136.1-07.1.0.0.00	1	13,00
В0-2	-01	2	17,72

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Примечание
Детали					
1	3501.2-136.1-07.1.0.0.01	Стойка	2	3,94	
2	3501.2-136.1-07.1.0.0.02	Ребро	2	0,20	
3	3501.2-136.1-07.1.0.0.03	Хомут	2	3,52	
Переменные данные для исполнений 3501.2-136.1-07.1.0.0.00					
4	3501.2-136.1-07.1.0.0.04	Налкадка	1	1,92	
5	3501.2-136.1-07.1.0.0.05	Плянка	2	0,38	
3501.2-136.1-07.1.0.0.00-01					
4	3501.2-136.1-07.1.0.0.04-01	НАКАДКА	1	1,78	
5	3501.2-136.1-07.1.0.0.05-01	ПЛЯНКА	2	0,38	

3501.2-136.1-07.1.0.0.00										
Нач. авт.	В. констр.	Гл. спец.	Инж. пр.	Вук. зр.	Проб.	Разреш.	Ветвь оголовка 80	Стандия	Масса см. табл.	Масштаб 1:5
Билезнев	Гордеев	Гордеев	Латынина	Савицкая	Патрикеев	Иванкина	80	Лист	Листов 1	Гипропротранстрой



Длина заготовки - 680 мм

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Blank]

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
	1		3.501.2-136.1-11.1.0.0.01	Полухомут	1	4,27
	2		3.501.2-136.1-11.1.0.0.02	Ребро верхнее	2	0,96
	3		3.501.2-136.1-11.1.0.0.03	Ребро нижнее	2	0,70

3.501.2-136.1-11.1.0.0.00			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	С.Левинев	Л.Иванов	р	7,69	1:10
Провер.	Гордеев	В.Сидорова			
Исполн.	Л.Иванов	В.Сидорова	лист	листов	1
Провер.	С.Левинев	Л.Иванов	Гипропротрансстрой		

Копиробол: Т/у

Формат А4

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Дата: [Blank]

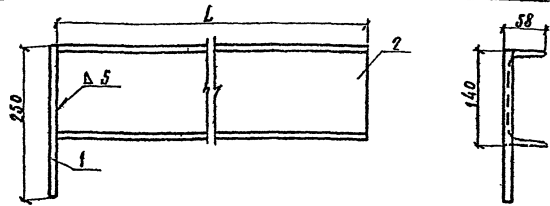
3.501.2-136.1-11.1.0.0.01			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн.	С.Левинев	Л.Иванов	р	4,27	1:5
Провер.	Гордеев	В.Сидорова			
Исполн.	Л.Иванов	В.Сидорова	лист	листов	1

Полухомут

Полоса 8x100 ГОСТ 103-76
Вст ЭПС Б ТУ 141-3023-80

Копиробол: Т/у

Формат А4



Обозначение	L, мм	Масса, кг
3.5012-1361-07 2 0.0.00	370	7,24
-01	950	11,90
-02	950	11,90

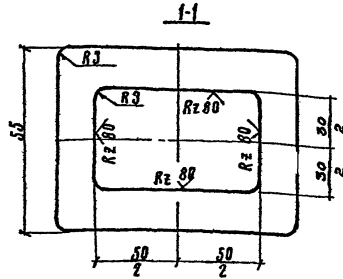
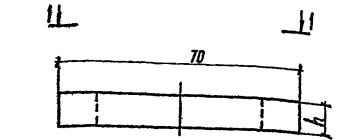
Марка, поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	3.5012-1361-07 2 0.0.01	Заземляющий выпуск φ12х-III гост 3781-75; P-250	1	0,222	Б Ч
<u>Переменные данные для основной</u>					
<u>Детали</u>					
2	3.5012-1361-07 2 0.0.02	Швеллер №14; L-370	1	7,02	
	3.5012-1361-07 2 0.0.03	Швеллер №14; L-950	1	11,68	
	-01	Швеллер №14; L-950	1	11,68	

3.5012-1361-07 2 0.0.00

		Швеллер	Табл.	Масса	Масса
Изм. от	И.А.Клименко		р	табл.	т-5
И.А.Клименко	Гордеев		Лист	Листов	1
И.А.Клименко	Гордеев		Гипропромтрансстрой		
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				

Копирова: Т 71

формат А 4



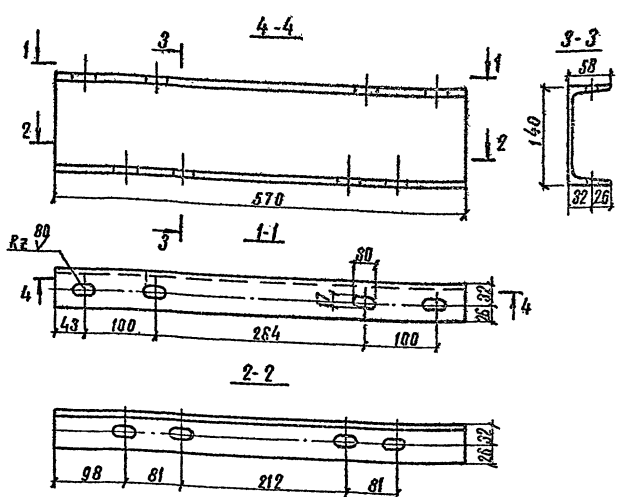
Обозначение	h мм	Масса кг
3.5012-1361-08 0.0.0.01	8	0,15
-01	10	0,19

3.5012-1361-08 0.0.0.01

		Шайба	Табл.	Масса	Масса
Изм. от	И.А.Клименко		р	табл.	т-7
И.А.Клименко	Гордеев		Лист	Листов	1
И.А.Клименко	Гордеев		Гипропромтрансстрой		
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				
И.А.Клименко	Гордеев				

Копирова: Т 71

формат А 4



3.504.2-136.1-07.2.0.0.02

Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
И.контр.	С.клезнев	И.контр.	Гордеев	И.контр.	Гордеев	И.контр.	Гордеев	И.контр.	Гордеев
Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев
Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина
Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая
Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов
Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов

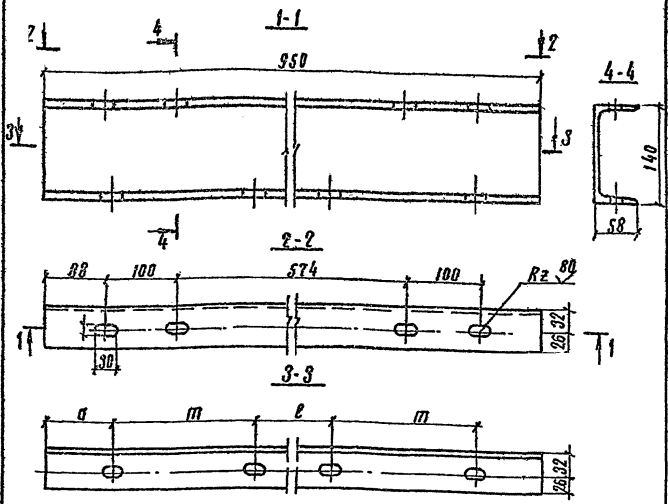
Швеллер №14
L-570

Вид	Масса	Классиф
ρ	7,02	1:5
Лист	Листов	1

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
Вст Зис 6194-1307-80

Формат А4

Копировал: Тру



Обозначение	а, мм	т, мм	ρ, мм
3.504.2-136.1-07.2.0.0.03	288	81	212
-01	116	216	282

3.504.2-136.1-07.2.0.0.03

Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата	Имя и подл.	Подпись и дата
И.контр.	С.клезнев	И.контр.	Гордеев	И.контр.	Гордеев	И.контр.	Гордеев	И.контр.	Гордеев
Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев	Л.спец.	Гордеев
Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина	Л.тех.пр.	Лелина
Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая	Д.групп.	Савицкая
Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов	Пробирч.	Степанов
Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов	Визир.	Павлунов

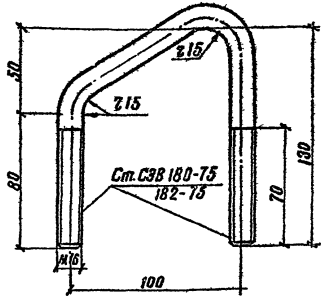
Швеллер №14
L-950

Вид	Масса	Классиф
ρ	11,68	1:5
Лист	Листов	1

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
Вст Зис 6194-1307-80

Формат А4

Копировал: Тру



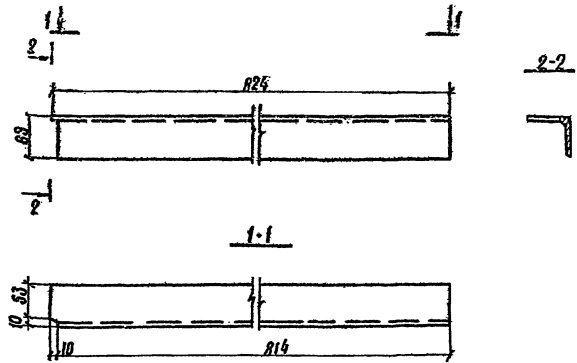
Длина заготовки $l=330$ мм

Имя, отчество, фамилия

3501.2 - 136.1 - 07.0.0.03			
Нач. отд.	Слеснев	И. контр.	Гордеев
Л. спец.	Гордеев	Л. спец.	Дарина
Взгляд	Савицкий	Провер.	Коробей
Разреш.	Гладунов		
Болт-скоба		Таблица	Масса
		р	1:2
Круж В16 ГОСТ 2590-71*		Лист	Листов 1
		Гипропротрансстрой	

Копиробая: Т/ч

формат А4



Для правого уголка аналогичная срезка делается на другой полке.

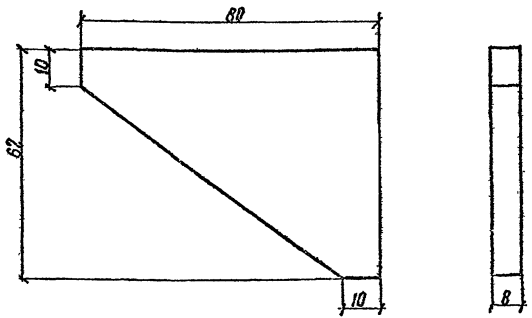
Имя, отчество, фамилия

3501.2 - 136.1 - 07.1.0.01			
Нач. отд.	Слеснев	И. контр.	Гордеев
Л. спец.	Гордеев	Л. спец.	Дарина
Взгляд	Савицкий	Провер.	Светлов
Разреш.	Гладунов		
Стойка		Таблица	Масса
		р	1:5
Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-72		Лист	Листов 1
		Гипропротрансстрой	

Копиробая: Т/ч

формат А4

(V)



3.501.2 - 136.1 - 07.1.0.0.02

Ребра

Стандия	Масса	Масштаб
р	0,20	1:1
Лист	Листов 1	

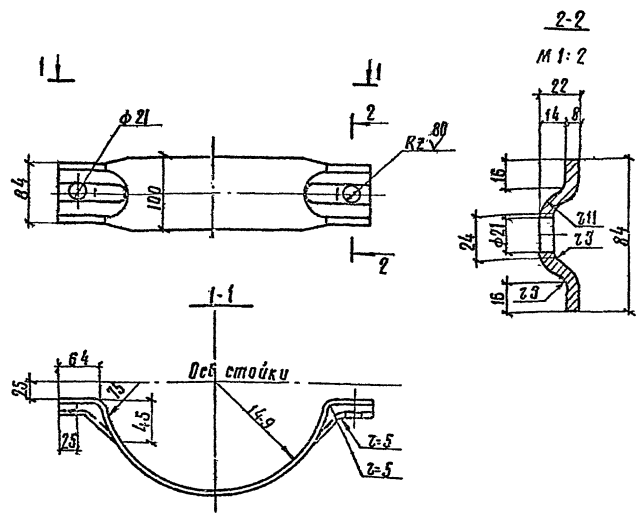
Полоса 8-80 ГОСТ 103-76
ВСт 3 ПСБ Г 914-1-3023-80

Гидропротранстрой

Копиробал: ТЧ

Формат А9

Имя и подл.	Подпись и дата	Имя инж. и дата
Нач. отд.	С. Слезнев	
И. контр.	Гордеев	
Гл. спец.	Гордеев	
Гл. тех. пр.	Ларина	
Директор	Савицкая	
Проверил	Каралева	
Разраб.	Глазунова	



Длина заготовки - 560 мм

3.501.2 - 136.1 - 07.1.0.0.03

Комут

Стандия	Масса	Масштаб
р	3,52	1:5
Лист	Листов 1	

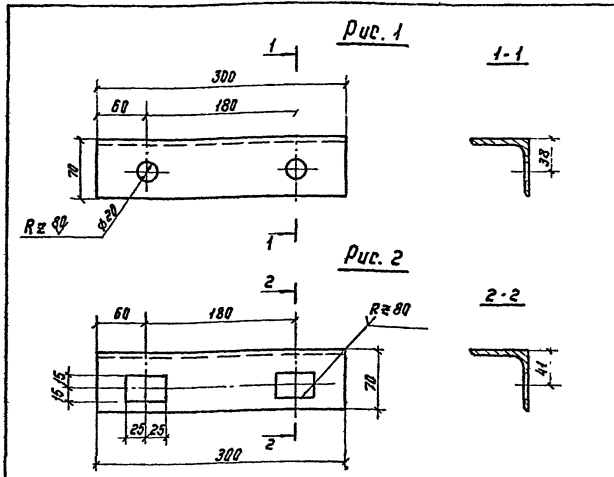
Полоса 8x100 ГОСТ 103-76
ВСт 3 ПСБ Г 914-1-3023-80

Гидропротранстрой

Копиробал: ТЧ

Формат А4

Имя и подл.	Подпись и дата	Имя инж. и дата
Нач. отд.	С. Слезнев	
И. контр.	Гордеев	
Гл. спец.	Гордеев	
Гл. тех. пр.	Ларина	
Директор	Савицкая	
Проверил	Каралева	
Разраб.	Глазунова	



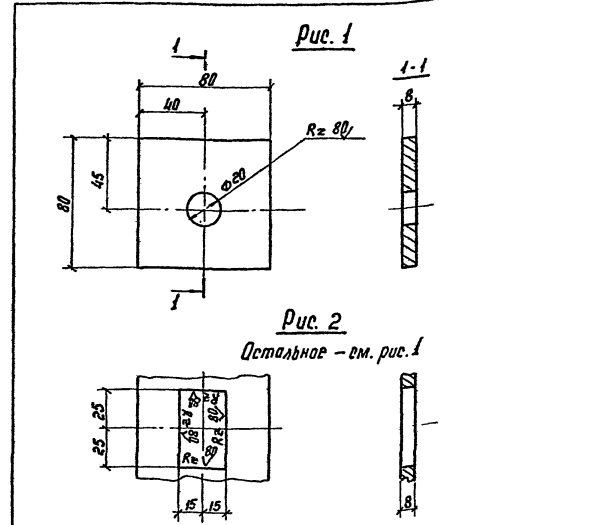
Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.5012-1361-07.1.0.0.04	1	1,92
-01	2	1,78

Шк. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.5012-1361-07.1.0.0.04		
Накл. от: Склезнев Н. контр. Горбев Л. спец. Горбев Л. спец. Лавина Рук. груп. Савицкий Пробирч. Коралева Разрад. Спектор	Углерод	Стадия Масса Масштаб
		Р Сп. табл. 1:4 Лист Листов 1
70x70x6 ГОСТ 3509-72*		Гипропротрансстрой
ВСтЗпсб 1314-1-3023-80		

Копировал ВФФ

Формат А4



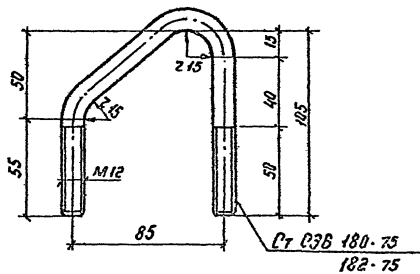
Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.5012-1361-07.1.0.0.05	1	0,38
-01	2	0,31

Шк. и табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.5012-1361-07.1.0.0.05		
Накл. от: Склезнев Н. контр. Горбев Л. спец. Горбев Л. спец. Лавина Рук. груп. Савицкий Пробирч. Коралева Разрад. Спектор	Полоса	Стадия Масса Масштаб
		Р Сп. табл. 1:2 Лист Листов 1
8x80 ГОСТ 103-76		Гипропротрансстрой
ВСтЗпсб 6 1314-1-3023-80		

Копировал ВФФ

Формат А4



Длина заготовки $l = 205$ мм

3.501.2-136.1-11.0.0.0.01

Болт-скоба

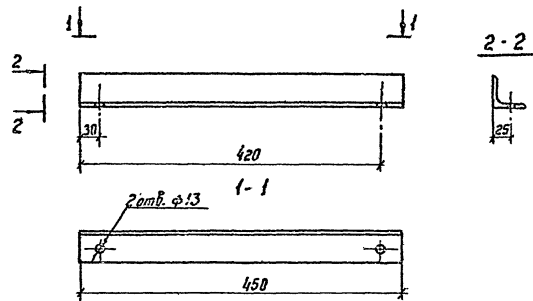
Градус	Масса	Масштаб
Р	0,24	1:2
Лист	Листов 1	

Круг $\varnothing 12$ ГОСТ 2500-71*
ВСтЗпсб ТУ4-1-3023-80

Гипропроектинвестрой

Копирадан Дзгн

Формат А4



3.501.2-136.1-11.0.0.0.02

Расперка

Градус	Масса	Масштаб
Р	1,52	1:5
Лист	Листов 1	

Уголок $45 \times 45 \times 5$ ГОСТ 8500-72*
ВСтЗпсб ТУ4-1-3023-80

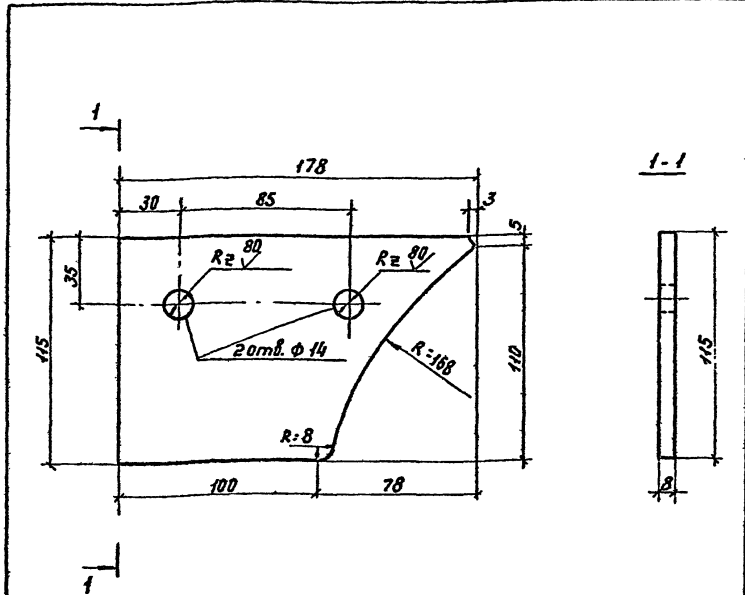
Гипропроектинвестрой

Копирадан Дзгн

Формат А4

Инд. № подл. Издатель и дата. Изменения

Инд. № подл. Издатель и дата. Изменения



3.501.2 - 136.1 - 11.1.0.0.02

Ребро верхнее

Стандарт	Масса	Масштаб
р	0,96	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса 8x115 ГОСТ 103-76
ВСТЗ №6 ТУ 14-1-3023-80

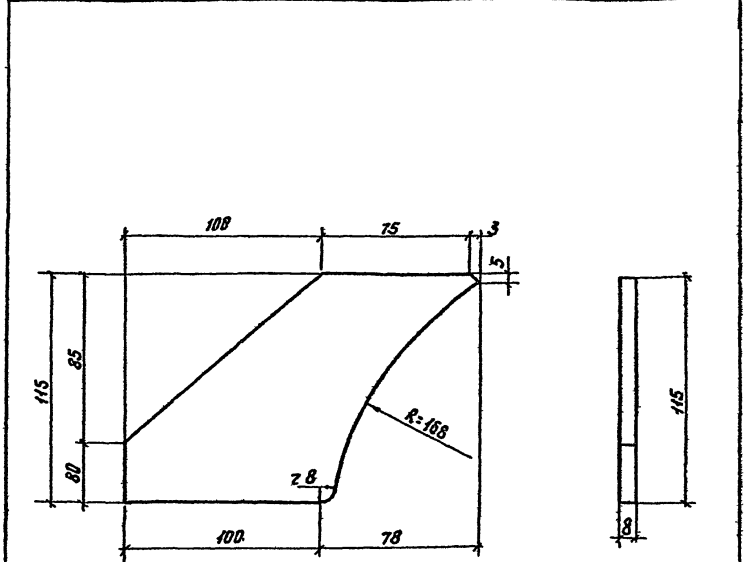
Гипропротрансстрой

Копировал Воева

Формат А4

Шиф. №листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Скляев	Скляев
Н. контр.	Горбеев	Горбеев
Гл. спец.	Горбеев	Горбеев
Гл. инж. пр.	Давыдова	Давыдова
Рук. гр.	Сидорова	Сидорова
Проберка	Спектор	Спектор
Разреш.	Иванникова	Иванникова



3.501.2 - 136.1 - 11.1.0.0.03

Ребро нижнее

Стандарт	Масса	Масштаб
р	0,70	1:2
Лист	Листов 1	

Полоса 8x115 ГОСТ 103-76
ВСТЗ №6 ТУ 14-1-3023-80

Гипропротрансстрой

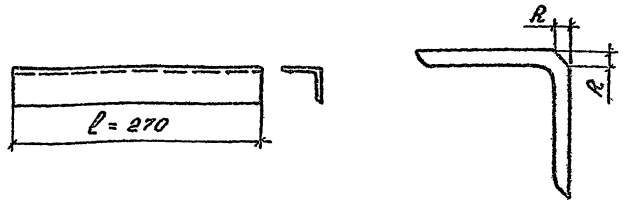
Копировал Воева

Формат А4

Шиф. №листа, Подпись и дата, Взам. инв. №

Нач. отд.	Скляев	Скляев
Н. контр.	Горбеев	Горбеев
Гл. спец.	Горбеев	Горбеев
Гл. инж. пр.	Давыдова	Давыдова
Рук. гр.	Сидорова	Сидорова
Проберка	Спектор	Спектор
Разреш.	Иванникова	Иванникова

Деталь срежки обуха поясных уголков



Обозначение	Марка	Сечение, мм	R, мм	Масса, кг	Группа стали
3.501.2-156.1-01.0.0.0.01	НС-1	70x70x6	8,0	1,73	1
-01	НС-2	63x63x5	7,0	1,30	1
-02	НС-3	50x50x5	5,5	1,02	1
-03	НС-4	45x45x5	5,0	0,91	1
-04	НС-5	63x63x6	7,0	1,54	2
-05	НС-6	63x63x5	7,0	1,30	2
-06	НС-7	50x50x5	5,5	1,02	2
-07	НС-8	45x45x5	5,0	0,91	2
-08	НС-9	56x56x5	6,0	1,15	2
-09	НС-10	80x80x7	9,0	2,30	1
-10	НС-11	80x80x6	9,0	1,99	1
-11	НС-12	80x80x7	9,0	2,30	2

3.501.2-156.1-01.0.0.0.01

Накладка стыковая	Стальной	Масса	Материал
	R	см табл.	
Уголок	лист 1	лист 2	

ГОСТ 4509-72 L=270
ВЛ 3 псб ТУ 4-3025-80

Копировал: Фурса

Формат А4

Обозначение	Марка	Сечение, мм	R, мм	Масса, кг	Группа стали
3.501.2-156.1-01.0.0.0.01-12	НС-13	70x70x6	8,0	1,73	2
-13	НС-14	70x70x5	8,0	1,45	1
-14	НС-15	90x90x7	10,0	2,60	1
-15	НС-16	80x80x8	9,0	2,61	1
-16	НС-17	75x75x6	9,0	1,86	1
-17	НС-18	90x90x7	10,0	2,60	2
-18	НС-19	80x80x8	9,0	2,61	2
-19	НС-20	80x80x6	9,0	1,99	2
-20	НС-21	70x70x5	8,0	1,45	2
-21	НС-22	63x63x6	7,0	1,54	1
-22	НС-23	56x56x5	6,0	1,15	1
-23	НС-24	100x100x8	12,0	3,29	1
-24	НС-25	75x75x7	9,0	2,15	1
-25	НС-26	100x100x7	12,0	2,92	2
-26	НС-27	90x90x8	10,0	2,94	2
-27	НС-28	125x125x8	14,0	4,19	1
-28	НС-29	100x100x10	12,0	4,08	1
-29	НС-30	90x90x9	10,0	3,29	1
-30	НС-31	100x100x10	12,0	4,08	2
-31	НС-32	110x110x8	12,0	3,65	2
-32	НС-33	75x75x7	9,0	2,15	2
-33	НС-34	75x75x8	9,0	2,44	1
-34	НС-35	70x70x8	8,0	2,26	2

В местах установки стыковых накладок (на всей их длине) должна производиться срежка обуха поясных уголков.

3.501.2-156.1-01.0.0.0.01

лист 2

Копировал: Фурса

Формат А4

Имя, фамилия, инициалы и место выполнения

Нач. отд.	Склянев	Синица
Н. контр.	Гордеев	Кузнец
Гл. спец.	Гордеев	Югов
Инж. клр.	Ляпина	Зайцев
Инж. зр.	Амфилопов	Зайцев
Провер.	Коралева	Зайцев
Разработ.	Дудина	Зайцев

Имя, фамилия, инициалы и место выполнения

N п.п.	Марка металла, ГОСТ	Длина в мм мощность палер- чиды в кнх элемента, мм	22,515				30,260			34,010				39,165			44,165			
			180 (180)	130 (150)	100 (110)	80 (90)	380 (360)	320 (290)	220 (200)	380 (410)	320 (320)	280 (300)	250 (290)	480 (480)	320 (430)	280 (320)	630 (630)	590 (590)	420 (430)	350 (360)
1	Уголок ГОСТ 8509-72* ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80	25 x 25 x 4	128,8	168,0	168,0	168,0	72,9	72,9	72,9	82,4	82,4	82,4	82,4	103,5	103,5	103,5	17,8	122,6	122,6	122,6
2		32 x 32 x 4	51,2	—	—	—	112,1	112,1	112,1	127,3	127,3	127,3	127,3	146,0	146,0	146,0	301,5	164,7	164,7	164,7
3		36 x 36 x 4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4		40 x 40 x 5	196,6	196,6	196,6	196,6	459,6	459,6	459,6	496,4	496,4	496,4	496,4	578,4	578,4	578,4	365,2	627,4	627,4	627,4
5		45 x 45 x 5	—	156,5	156,5	314,6	—	25,5	25,5	224,1	—	28,2	28,2	28,2	168,8	—	34,7	297,2	38,8	38,8
6		50 x 50 x 5	—	—	173,6	—	35,0	205	35,0	35,0	35,0	223,8	125,0	35,0	35,0	195,6	35,0	35,0	35,0	35,0
7		56 x 56 x 5	—	—	—	—	—	—	174,7	—	212,9	104,5	—	—	181,0	179,5	—	—	—	202,3
8		63 x 63 x 5	223,4	221,4	—	—	216,9	102,8	102,8	—	114,9	—	221,8	—	203,1	—	—	—	229,0	—
9		63 x 63 x 6	—	—	—	—	—	—	—	136,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10		70 x 70 x 5	—	—	—	—	115,0	—	—	269,5	—	—	128,5	229,2	—	207,7	—	—	—	254,0
11		70 x 70 x 6	294,2	—	—	—	—	—	—	—	—	294,6	—	—	246,6	—	—	304,2	301,8	—
12		70 x 70 x 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	354,8	—	—	—
13		70 x 70 x 8	—	—	—	—	—	—	283,2	—	—	—	—	—	—	290,9	—	—	—	300,4
14		75 x 75 x 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	164,5	—	—	—	—	—	—	—	—
15		75 x 75 x 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	336,1	—	—	—	—	—	—
16		75 x 75 x 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	426,8	—	—
17		80 x 80 x 6	—	—	—	—	—	—	157,4	—	—	—	—	312,6	—	—	—	—	—	—
18		80 x 80 x 7	—	—	—	—	531,7	—	—	—	—	392,3	—	—	—	—	—	—	—	—
19		80 x 80 x 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	230,5	—	—	—	—	—	—	—	—
20		90 x 90 x 7	—	—	—	—	—	—	—	—	674,6	—	—	—	372,1	—	—	455,2	—	420,3

Исх. № 100. Подпись и печать инженера

Маш. отд. Клезов
Н. Каля. Гордеев
Л. Спец. Гордеев
Л. Инженер Лопина
Рук. прораб. Сидорова
Прораб. Спектор
Разраб. Иванникова

3.501,2 - 156.1 - 00. 0.0.0. 00 ВМС.

Выборка стали
на поперечини

Станд. Лист 1
Листов 3

Инструментострой

Копировал Рубин

Формат ЯЗ

N п.п	Марка металла, ГОСТ	Длина в м поперечный элемент, мм	22, 515				30, 260			34, 010			39, 165			44, 165					
			180 (180)	130 (150)	100 (110)	80 (90)	350 (350)	320 (290)	220 (260)	380 (410)	320 (320)	280 (300)	250 (290)	480 (480)	320 (430)	280 (320)	630 (630)	590 (590)	420 (430)	350 (360)	
21	Уголок ГОСТ 8509-72* ВЛТЗ псб-1 ТУ14-1-3023-80	90x90x8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
22		90x90x9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	576,1		
23		100x100x7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	470,9		
24		100x100x8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	513,1	—	—	531,9	—	—	—		
25		100x100x10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	713,1	—		
26		125x125x8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	731,9	—	—	—		
27	Полоса ГОСТ 103-76 ВЛТЗ псб-1 ТУ14-1-3023-80	6x60	9,1	9,1	9,1	9,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
28		6x75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
29	А-3 ГОСТ 5781-82 ВЛТЗ псб-2 ГОСТ 380-71*	φ10	—	—	—	—	198,5	198,5	198,5	223,3	223,3	223,3	223,3	250,3	250,3	250,3	289,5	289,5	289,5		
30		φ12	—	—	—	—	348,8	348,8	348,8	615,5	615,5	615,5	615,5	711,1	711,1	711,1	891,0	891,0	891,0		
31	Уголок ГОСТ 8509-72* ВЛТЗ псб-2 ТУ14-1-3023-80	25x25x4	128,8	168,0	168,0	108,0	72,9	72,9	72,9	82,4	82,4	82,4	82,4	103,5	103,5	103,5	122,8	122,8	122,8	122,8	
32		32x32x4	51,2	—	—	—	112,1	112,1	112,1	127,3	127,3	127,3	127,3	148,0	148,0	148,0	167,1	167,1	167,1	167,1	
33		40x40x5	196,6	196,6	196,6	196,6	152,0	152,0	152,0	177,5	177,5	177,5	177,5	219,5	219,5	219,5	228,2	228,2	228,2	228,2	
34		45x45x5	—	156,5	156,5	314,6	25,5	177,5	219,5	228,2	228,2	166,8	166,8	166,8	197,0	197,0	197,0	34,7	34,7	178,2	336,0
35		50x50x5	—	—	173,6	—	35,0	115,6	35,0	35,0	223,8	35,0	125,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
36		50x50x5	197,4	—	—	—	197,7	—	174,7	—	104,5	104,5	—	—	181,0	179,5	—	—	202,3	202,3	
37		63x63x5	—	221,4	—	—	102,8	—	102,8	241,0	—	—	221,8	204,9	—	—	—	—	—	—	
38		63x63x6	263,3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	244,5	—	—	—	270,1	—	
39		70x70x5	—	—	—	—	—	221,1	—	128,5	—	—	—	128,5	—	207,7	—	256,1	—	—	
40		70x70x6	—	—	—	—	—	—	136,6	—	—	—	—	—	269,8	—	269,8	304,2	—	273,6	
41		70x70x8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	395,2	—	—	
42		75x75x6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

3.501.2-136.1-00.0.0.0.00 ВЛТЗ лист 2

N п.п	Марка металла, ГОСТ	Длина в м и мощность поперечин элемента, мм	22, 515				30, 260			34, 040				39, 165			46, 165			
			180 (180)	130 (150)	100 (110)	80 (90)	360 (360)	320 (290)	220 (260)	380 (410)	320 (320)	280 (300)	250 (290)	460 (480)	320 (430)	280 (320)	630 (630)	590 (590)	420 (630)	350 (360)
43	Уголок ГОСТ 8509-72* ВСтЗ псб-2 ТУ14-1-3023-80	75 x 75 x 7	—	—	—	—	—	—	—	367,0	—	—	—	—	—	—	375,9	347,1	375,9	
44		80 x 80 x 6	—	—	—	—	302,5	—	—	—	—	175,8	—	—	—	—	—	—	—	
45		80 x 80 x 7	—	—	—	—	182,0	—	—	392,3	—	—	—	—	328,5	—	—	—	—	
46		80 x 80 x 8	—	—	—	—	—	—	—	230,5	—	—	—	—	—	—	—	—	455,7	
47		90 x 90 x 7	—	—	—	—	—	—	—	230,2	—	—	—	372,1	—	—	—	—	—	
48		90 x 90 x 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	460,2	—	—	—	—	—	
49		100 x 100 x 7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	456,0	—	—	470,9	470,9	—	
50		100 x 100 x 10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	713,0	—	—	
51		110 x 110 x 8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	637,5	
52		Полоса ГОСТ 193-76 ВСтЗ псб-2 ТУ14-1-3023-80	6 x 60	9,1	9,1	9,1	9,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
53	A-I ГОСТ 5781-82	φ 10	—	—	—	—	198,5	198,5	198,5	223,3	223,3	223,3	223,3	250,3	250,3	250,3	266,3	283,5	289,5	
54	ВСтЗ пс 2 ГОСТ 380-71*	φ 12	—	—	—	—	34,8	34,8	34,8	61,5	61,5	61,5	61,5	71,1	71,1	71,1	80,0	80,0	80,0	

- Выборка стали дана для поперечин, изготавливаемых по двум вариантам групп прочности стали: с 1^{го} по 30 пункт — по ТУ14-1-3023-80 гр.1, с 31 по 54 — по ТУ14-1-3023-80 гр.2.
- Мощности поперечин в скобках относятся ко второму варианту.
- Значения в числителе даны для поперечин без овещения, в знаменателе — с овещением.

Шифр и дата. Проверка и дата. Взамени указ.

Имя и дата Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остатк. 3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.000							Приме- чание
				01	02	03	04	05	06	07	
б/л	7	3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.010	Дигоноль Р= 900 Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-17Уч.1-3023-80	18	18	18					1,72
		-01	Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-27Уч.1-3023-80	18	18	18	18				1,72
б/л	8	3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.008	Дигоноль Р= 900 Уголок 40*40*5 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-17Уч.1-3023-80	18	18	18					2,67
		-01	Уголок 40*40*5 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-27Уч.1-3023-80	18	18	18	18				2,67
б/л	9	3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.009	Дигоноль потерянная Р= 1200 Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-17Уч.1-3023-80	4	4	4	4				2,46
		-01	Уголок 32*32*4 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-27Уч.1-3023-80	4	4	4	4	4	4	4	2,46
				3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.000							Лист
											5

Контроль з/в.

Формат А4

Имя и дата Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остатк. 3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.000							Приме- чание
				01	02	03	04	05	06	07	
б/л	10	3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.010	Кортыш Р= 150 Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-17Уч.1-3023-80	18	18	18					0,51
		-01	Уголок 45*45*5 ГОСТ 8509-72* УС ст.3065-27Уч.1-3023-80	18	18	18	18				0,51
				3.501.2 - 136.1 - 05.3.0.000							Лист
											6