

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.020-I/87

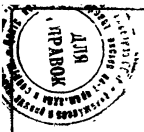
КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-16

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 мм С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АШВ И АЧ-1УС ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Рабочие чертежи.

Ц00087-02



ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.020-I/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-16

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 600 мм С НАНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АШВ И А7-УС ДЛЯ ОПИРАНИЯ РЕБРИСТЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ. АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

Рабочие чертежи

ЦНИИпромзданий

Зам. директора института

Зав. отделом

Главный инженер проекта

В.В.Гранев

Э.Н.Кодыш

Л.М.Янкилевич

*Утверждены Управлением проектирования
и инженерных изысканий Госстроя России
письмо № 1/418 от 25/хл-92 г.
Введены в действие с 01.03.93, приказ
№ 20 от 15.03.93; АО "Цнрекон."*



Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020-I/87.3-16-ТТ	Технические требования	2
I.020-I/87.3-16-I	Каркас укрупнительной сборки СКР1 ... СКР6	3
-2	Каркас укрупнительной сборки СКР7 ... СКР12	3
-3	Каркас укрупнительной сборки СКР13, СКР15, СКР17	4
-4	Каркас укрупнительной сборки СКР14	4
-5	Каркас укрупнительной сборки СКР16	5
-6	Каркас плоский КР1 ... КР9	5
-7	Каркас плоский КР10	6
-8	Каркас плоский КР11	7
-9	Каркас плоский КР12	7
-10	Каркас плоский КР13	8
-11	Каркас плоский КР14	8
-12	Каркас плоский КР15	9
-13	Сетка С1, С2	9
-14	Сетка С3	10
-15	Сетка С4, С5	10
-16	Стержень гнутый СГ1 ... СГ15	11
-17	Изделие закладное МН1 ... МН5	12
-18	Изделие закладное МН6, МН7	13
-19	Изделие закладное МН8, МН9	13
I.020-1/87. 3-16		
Содержание		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Выпущено в свет
 Подпись и дата
 Инв. № 1020/87

Н. контр. Забдушкин
 Нач. отд. Кобыш
 ГИП Янклевич
 Рук. гр. Забдушкин
 Вед. инж. Горшкова

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи плоских арматурных изделий и закладных изделий ригелей с высотой сечения 600 мм под ребристые плиты перекрытий по серии I.020-I/87 выпуск 3-15, изготовление которых предусмотрено на типовом и нестандартном оборудовании заводов железобетонных изделий.

В состав арматурных изделий входят: каркасы, сетки, отдельные гнутые стержни, а также каркасы укрупнительной сборки.

Сварные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90 "Арматурные стержни и закладные изделия сварные для железобетонных конструкций".

Все сварные соединения следует выполнять в соответствии с ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций".

Марки стали для пластин закладных изделий начинается в конкретном проекте в соответствии с приложением 2 к п.1а СНиП 2.03.01-84* в зависимости от температуры наружного воздуха.

В спецификациях и выборках не учтен расход стали на осадку анкеров закладных изделий в процессе сварки в тавр, который составляет 2% расхода стали на эти анкера.

Выпущено в свет
 Подпись и дата
 Инв. № 1020/87

Н. контр. Забдушкин
 Нач. отд. Кобыш
 ГИП Янклевич

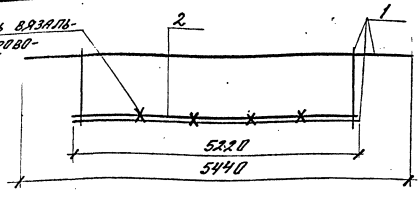
I.020-1/87. 3-16-ТТ

Технические требования

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Взять вязаль-
ной проволо-
кой



Привязать
вязальной
проволокой

МАРКА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ГОСУДАРСТВА 1020-1873-16
				шт.	Всего	
СКР1	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	φ20 АШВ, L=5220	1	12,87	12,87	Б.4.
				Итого:		32,12
СКР2	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	φ28 АШВ, L=5220	1	25,21	25,21	Б.4.
				Итого:		44,46
СКР3	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	φ25 АШВ, L=5220	1	20,94	20,94	Б.4.
				Итого:		40,19
СКР4	1	КР4	1	28,97	28,97	-6
	2	φ28 АШВ, L=5220	1	25,21	25,21	Б.4.
				Итого:		54,18
СКР5	1	КР7	1	27,11	27,11	-6
	2	φ32 АШВ, L=5220	1	32,94	32,94	Б.4.
				Итого:		60,05
СКР6	1	КР1	1	19,25	19,25	-6
	2	φ32 АШВ, L=5220	1	32,94	32,94	Б.4.
				Итого:		52,19

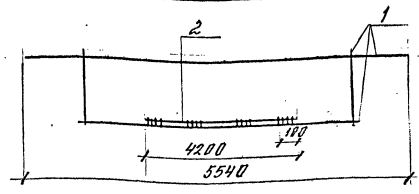
Арматура класса АШВ по ГОСТ 5781-82.

1020-187. 3-16 -1

Н.контр.	Забодуркин	А.З.
Испол.	Коробов	В.В.
ТНП	Анчиленко	В.В.
Рис. гр.	Забодуркин	В.В.
Вед. инж.	Горюнов	В.В.

Каркас укрепительной
сборки
СКР1... СКР6

Индия	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



Привязать с
помощью электр-
одной сварки
по п.2 и п.3.1

МАРКА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ГОСУДАРСТВА 1020-1873-16
				шт.	Всего	
СКР7	1	КР3	1	36,97	36,97	-6
	2	φ25 Ат IVС, L=4200	1	16,17	16,17	Б.4.
				Итого:		53,14
СКР8	1	КР5	1	49,54	49,54	-6
	2	φ28 Ат IVС, L=4200	1	20,29	20,29	Б.4.
				Итого:		69,83
СКР9	1	КР6	1	62,45	62,45	-6
	2	φ28 Ат IVС, L=4200	1	20,29	20,29	Б.4.
				Итого:		82,74
СКР10	1	КР2	1	41,24	41,24	-6
	2	φ28 Ат IVС, L=4200	1	20,29	20,29	Б.4.
				Итого:		61,53
СКР11	1	КР8	1	47,68	47,68	-6
	2	φ28 Ат IVС, L=4200	1	20,29	20,29	Б.4.
				Итого:		67,97
СКР12	1	КР9	1	55,48	55,48	-6
	2	φ28 Ат IVС, L=4200	1	20,29	20,29	Б.4.
				Итого:		75,77

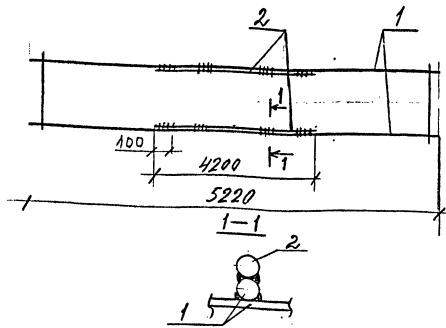
Арматура класса Ат IVС по ГОСТ 10884-81.

1020-187. 3-16 -2

Н.контр.	Забодуркин	А.З.
Испол.	Коробов	В.В.
ТНП	Анчиленко	В.В.
Рис. гр.	Забодуркин	В.В.
Вед. инж.	Горюнов	В.В.

Каркас укрепительной
сборки
СКР7... СКР12

Индия	лист	листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



Приварить с помощью электродуговой сварки поз.2 к поз.1

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				1 шт.	Всего	
СКР13	1	КР11	1	58,42	58,42	-2
	2	Ф 28АУС L=4200	2	20,29	40,58	Б.Ч.
				Итого:	99,00	
СКР15	1	КР12	1	61,34	61,34	-2
	2	Ф 28АУС L=4200	2	20,29	40,58	Б.Ч.
				Итого:	101,92	
СКР17	1	КР15	1	58,82	58,82	-3
	2	Ф 28АУС L=4200	2	20,29	40,58	Б.Ч.
				Итого:	99,40	

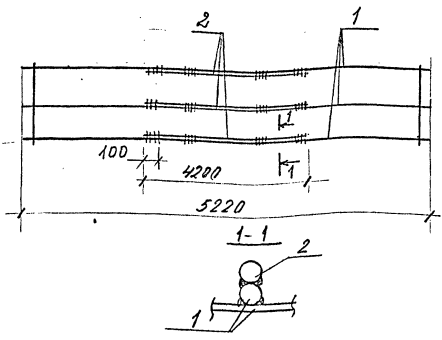
Арматура класса Ат-УС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -3

Н.Контр. Забавуркин
 Инж.отз. Козырь
 Г.И.П. Янцлевич
 Инж.пр. Забавуркин
 Вед.инж. Горшкова
 Инженер Котова

Класс конструктивной сборки СКР13, СКР15, СКР17

Сводный лист листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Приварить с помощью электродуговой сварки поз.2 к поз.1

Марка	Поз.	Марка арматурного изделия	Кол.	Масса, кг		Обозначение документа
				1 шт.	Всего	
СКР14	1	КР10	1	83,63	83,63	-2
	2	Ф 28АУС L=4200	3	20,29	60,87	Б.Ч.
				Итого:	144,50	

Арматура класса Ат-УС по ГОСТ 10884-81.

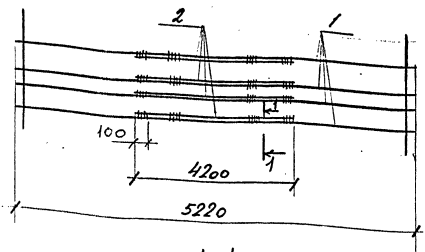
1.020-1/87. 3-16 -4

Н.Контр. Забавуркин
 Инж.отз. Козырь
 Г.И.П. Янцлевич
 Инж.пр. Забавуркин
 Вед.инж. Горшкова
 Инженер Котова

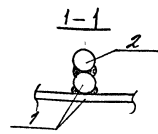
Класс конструктивной сборки СКР14

Сводный лист листов
 Р 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Указ на вид, количество и способ вывешивания



ПРИВАРИТЬ
С ПОМОЩЬЮ
ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ
СВАРКИ
ПОЗ. 2 К ПОЗ. 1



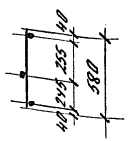
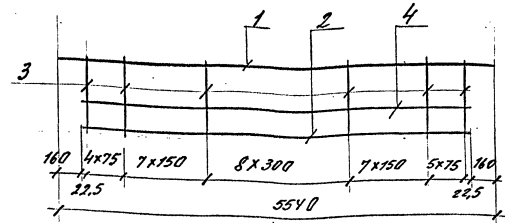
Марка	Поз.	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗГОТОВЛЕНА	Кол.	МАССА, КГ		ОБЪЯВЛЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-10
				Ишт.	Всего	
СКР16	1	КР13	1	116,44	116,44	-10
	2	Ф28АтІС L=4200	4	20,29	81,16	Б.Ч.
				Итого:	197,60	

АРМАТУРА КЛАССА АтІС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -5

КАРКАС ЗАКРУПЧЕНОЙ
СБОРКИ СКР16

Состав	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	Длина мм	Кол.	МАССА, КГ		МАССА ИЗГОТОВЛЕНА, КГ
					1шт.	Всего	
КР1	1	Ф10.Ат	5540	1	3,42	3,42	19,25
	2	Ф10.В	5220	1	3,22	3,22	
	3	Ф10.В	580	32	0,36	11,45	
	4	Ф6.В	5220	1	1,16	1,16	
КР2	1	Ф10.В	5540	1	3,42	3,42	41,24
	2	Ф28АтІС	5220	1	20,91	20,91	
	3	Ф10.В	580	32	0,36	11,45	
	4	Ф6.В	5220	1	1,16	1,16	
КР3	1	Ф10.В	5540	1	3,42	3,42	36,97
	2	Ф25АтІС	5220	1	20,94	20,94	
	3	Ф10.В	580	32	0,36	11,45	
	4	Ф6.В	5220	1	1,16	1,16	
КР4	1	Ф14.В	5540	1	6,69	6,69	28,97
	2	Ф12.В	5220	1	4,64	4,64	
	3	Ф12.В	580	32	0,52	16,48	
	4	Ф6.В	5220	1	1,16	1,16	

1.020-1/87. 3-16 -6

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1... КР9

И.КОНТР.	Забабуркин	А.Зак
НАЧ.ОТД.	Кодыш	С.С.
ГИП	Якилевич	С.С.
РЧК.ГР.	ЗАБАБУРКИН	А.Зак
ВЕД.НИИ	ГОРШКОВА	С.С.

Состав	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАНИИ		



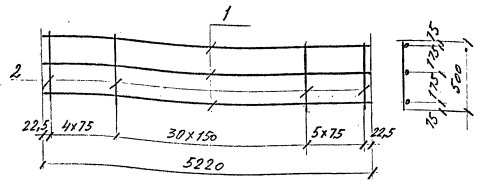
МАРКА ПЛОСКОЙ КАРЯСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
КР5	1	φ14АIII	5340	1	6,69	6,69	49,54
	2	φ28АтIVС	5220	1	25,21	25,21	
	3	φ12АIII	580	32	0,52	16,48	
	4	φ6АIII	5220	1	1,16	1,16	
КР6	1	φ20АIII	5540	1	13,66	13,66	62,45
	2	φ28АтIVС	5220	1	25,21	25,21	
	3	φ14АIII	580	32	0,40	22,42	
	4	φ6АIII	5220	1	1,16	1,16	
КР7	1	φ12АIII	5340	1	4,23	4,23	27,11
	2	φ12АIII	5220	1	4,64	4,64	
	3	φ12АIII	580	32	0,52	16,48	
	4	φ6АIII	5220	1	1,16	1,16	
КР8	1	φ12АIII	5540	1	4,23	4,23	47,68
	2	φ28АтIVС	5220	1	25,21	25,21	
	3	φ12АIII	580	32	0,52	16,48	
	4	φ6АIII	5220	1	1,16	1,16	
КР9	1	φ14АIII	5540	1	6,69	6,69	55,78
	2	φ28АтIVС	5220	1	25,21	25,21	
	3	φ14АIII	580	32	0,40	22,42	
	4	φ6АIII	5220	1	1,16	1,16	

1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -6

ЛИСТ
2

ИВБ и ПОБЛ. Подписан и вклеен в альбом № 2



МАРКА КАРЯСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
КР10	1	φ28АтIVС	5220	3	25,21	75,63	83,63
	2	φ 8АIII	500	40	0,20	8,00	

1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -7

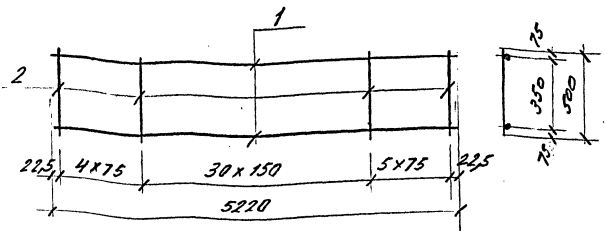
И. КАТЕР. Зав. отд. 13
И. КОЖИ. 13
Г. П. Яковлеву
Р. К. Г. ЗЛАБУРКИ
Вед. инж. ГОРШКОВА
И. КИЖЕНЕВ. КОТОВА

Каркас плоский
КР10

Листов 1

ИННИПРОМЗВАННИ

ИВБ по листу 1 вклеен в альбом № 2

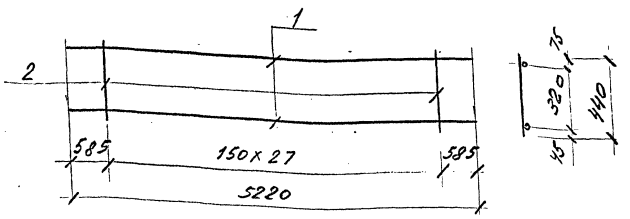


МАРКА КАРКАСА	ПОС.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОС.	ВСЕГО	
КР11	1	φ 28 АТ-IV С	5220	2	25,21	50,42	58,42
	2	φ 8 АТ-I	500	40	0,20	8,00	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса АТ-IV С по ГОСТ 10884-81.

		1.020-1/87. 3-16		5-8	
Н. КОНТ. ЗАБ. ЗАУРКИН	ИЗДАТ. КОМ. КОМ. КОМ. КОМ.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР11	КОЛ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦИНЦПРОМЗДАНИЙ
НАЧ. ОТД. КОРИН	КОРИН		Р	Т	
ГИП. ЯКОВЛЕВУ	ЯКОВЛЕВУ				
РУК. ГР. ЗЯБЛУРАЙ	ЗЯБЛУРАЙ				
ВЕД. ИИИ. ГОРШКОВА	ГОРШКОВА				
ИНЖЕНЕР. КОТОВА	КОТОВА				

ИИИ. № 100. Каркасы и плиты. Серия 1000-1/87.

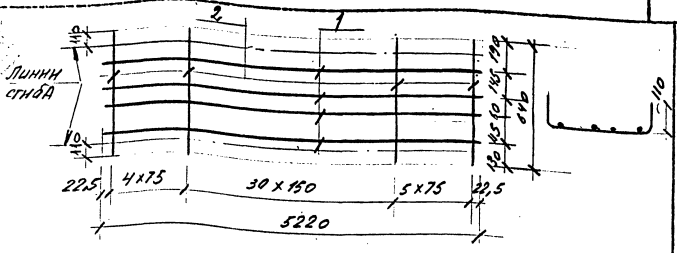


МАРКА КАРКАСА	ПОС.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, ММ	КОЛ.	МАССА, КГ		МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ
					1 ПОС.	ВСЕГО	
КР12	1	φ 28 АТ-IV С	5220	2	25,21	50,42	61,34
	2	φ 12 АТ-I	440	28	0,39	10,92	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса АТ-IV С по ГОСТ 10884-81.

		1.020-1/87. 3-16		-9	
Н. КОНТ. ЗАБ. ЗАУРКИН	ИЗДАТ. КОМ. КОМ. КОМ. КОМ.	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР12	КОЛ. ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦИНЦПРОМЗДАНИЙ
НАЧ. ОТД. КОРИН	КОРИН		Р	Т	
ГИП. ЯКОВЛЕВУ	ЯКОВЛЕВУ				
РУК. ГР. ЗЯБЛУРАЙ	ЗЯБЛУРАЙ				
ВЕД. ИИИ. ГОРШКОВА	ГОРШКОВА				
ИНЖЕНЕР. КОТОВА	КОТОВА				

ИИИ. № 100. Каркасы и плиты. Серия 1000-1/87.



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА КЗВРАЩЕНА, кг
					1003.	ВСЕГО	
КР13	1	φ28 А-III С	5220	4	25,21	100,84	116,44
	2	φ10 А-IV С	640	40	0,39	15,60	

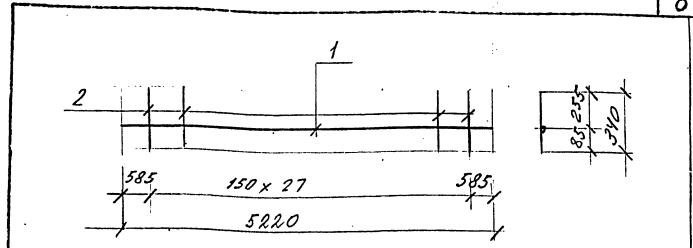
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса А-IV С по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -10

Н. КОНТР. Зюба Юрий
 ИЛ.ОГ. Ковалев
 РИП. Яковлев
 РИП. ГР. Зюба Юрий
 Вед. инж. Горшкова
 Инженер Котова

КОРКАС ПЛОСКИЙ
 КР13

Лист 1 из 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА КЗВРАЩЕНА, кг
					1003.	ВСЕГО	
КР14	1	φ28 А-III С	5220	1	25,21	25,21	31,09
	2	φ10 А-IV С	340	28	0,21	5,88	

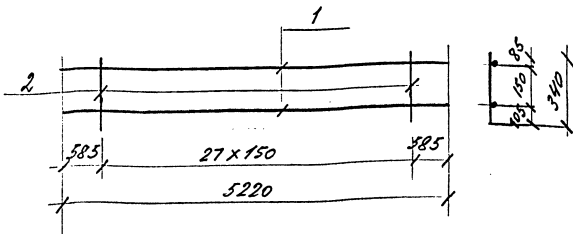
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса А-IV С по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-16 -11

Н. КОНТР. Зюба Юрий
 ИЛ.ОГ. Ковалев
 РИП. Яковлев
 РИП. ГР. Зюба Юрий
 Вед. инж. Горшкова
 Инженер Котова

КОРКАС ПЛОСКИЙ
 КР14

Лист 1 из 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



МАРКА КАРКАСА	ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, кг
					ПАЗ.	ВСЕГО	
КР15	1	φ 20A _{III} C	5220	2	25,21	50,42	58,82
	2	φ 12A _{III}	340	28	0,30	8,40	

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- Арматура класса А-IVС по ГОСТ 10884-81.

1.020-1/87. 3-15 - 12

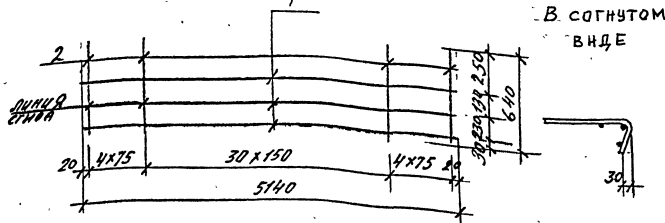
Каркас плоский
КР15

Лист	Листов
Р	Т

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Н.контр. Задбуркин
И.контр. Коваль
Г.ИП. Якилевич
Р.к.г.р. Задбуркин
Вед. инж. Горшкова
Инженер Котов

РАЗВЕРТКА



МАРКА СЕТКИ	ПАЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, кг
					ПАЗ.	ВСЕГО	
С1	1	58B _I	5140	3	0,80	2,40	7,86
	2	6A _{III}	640	39	0,14	5,46	
С2	1	58B _I	5140	3	0,80	2,40	12,15
	2	6A _{III}	640	39	0,25	9,75	

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
- Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87. 3-15 - 13

Сетка С1, С2

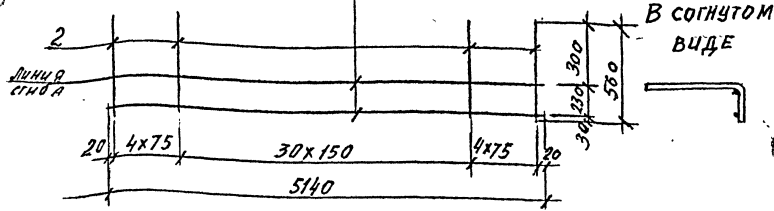
Лист	Листов
Р	Т

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Н.контр. Задбуркин
И.контр. Коваль
Г.ИП. Якилевич
Р.к.г.р. Задбуркин
Вед. инж. Горшкова



РАЗВЕРТКА 1



МАРКА СЕТКИ	ПОР.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
С3	1	φ5 ВРІ	5140	2	0,80	1,60	6,28
	2	φ8 АІІ	560	39	0,12	4,68	

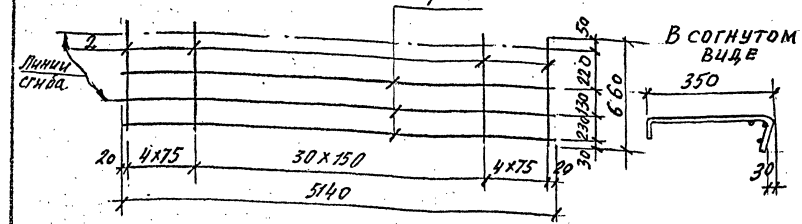
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

1.020-1/87. 3-16 -14

И. КОНТР.	Забабуркин	Вед.	Людв.	Лист	Листов
НАЧ. ОТД.	Кодыш	Инж.	Р	1	
ГИП	Янкилевич	Инж.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
РУК. ГР.	Забабуркин	Инж.			
Вед. инж.	Горшкова	Инж.			

Итого масса: 1,020-1/87. 3-16 -14

РАЗВЕРТКА 1



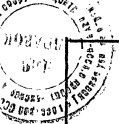
МАРКА СЕТКИ	ПОР.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА, мм	КОЛ.	МАССА, кг		МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
С4	1	φ5 ВРІ	5140	3	0,80	2,40	8,25
	2	φ8 АІІ	660	39	0,15	5,85	
С5	1	φ5 ВРІ	5140	3	0,80	2,40	12,93
	2	φ8 АІІ	680	39	0,27	10,53	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80.

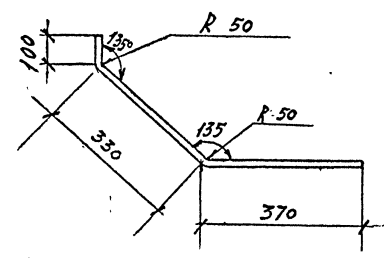
1.020-1/87. 3-16 -15

И. КОНТР.	Забабуркин	Вед.	Людв.	Лист	Листов
НАЧ. ОТД.	Кодыш	Инж.	Р	1	
ГИП	Янкилевич	Инж.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
РУК. ГР.	Забабуркин	Инж.			
Вед. инж.	Горшкова	Инж.			

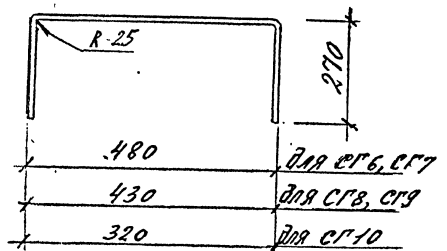
Сетка С4, С5



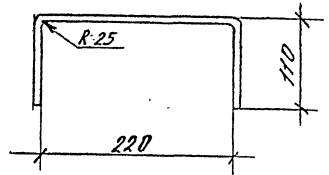
СГ1...СГ5



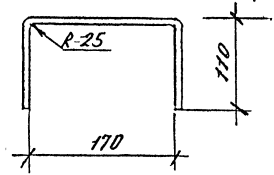
СГ6...СГ10



СГ11...СГ13



СГ14, СГ15



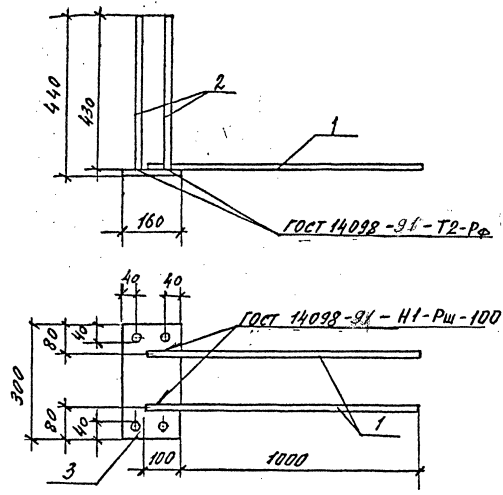
МАРКА ИЗГОТОВИТЕЛЯ	СЕРИЯ, ММ	ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
СГ1	φ 14 АIII	800	0,97
СГ2	φ 16 АIII	800	1,26
СГ3	φ 18 АIII	900	1,60
СГ4	φ 20 АIII	800	1,97
СГ5	φ 22 АIII	800	2,39
СГ6	φ 8 АIII	1010	0,40
СГ7	φ 10 АIII	1010	0,62
СГ8	φ 8 АIII	960	0,38
СГ9	φ 10 АIII	960	0,59
СГ10	φ 10 АIII	850	0,52
СГ11	φ 10 АIII	450	0,28
СГ12	φ 12 АIII	450	0,40
СГ13	φ 14 АIII	450	0,54
СГ14	φ 12 АIII	400	0,36
СГ15	φ 14 АIII	400	0,48

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

И.В. И.П. Подпись и дата ВЗАК И.В. И.

1.020-1/87. 3-16		- 16	
И.контр. Зададуркин	Вед. инж. Горшкова	СТЕРЖЕНЬ ГРУПТЫЙ СГ1...СГ15	
НАИ.ОТД. Ковыш	Инженер Котов А		
Г.И.П. Янкилевич		Стандарт листов	
Рук.ГР. ЗАБАБУЧКИН		Р	1 2
Инженер Котов А		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

1.020-1/87. 3-16	- 16	Лист
		2



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 поз.	Всего	
МН1	1	φ16 АIII	1100	2	1,73	3,46	8,75
	2	φ 12 АIII	430	4	0,38	1,52	
	3	-10 x 160	300	1	3,77	3,77	

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Сечение	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		Масса изделия, кг
					1 поз.	Всего	
МН2	1	φ18 АIII	1100	2	2,2	4,4	9,69
	2	φ 12 АIII	430	4	0,38	1,52	
	3	-10 x 160	300	1	3,77	3,77	
МН3	1	φ 20 АIII	1100	2	2,71	5,42	11,43
	2	φ 14 АIII	430	4	0,56	2,24	
	3	-10 x 160	300	1	3,77	3,77	
МН4	1	φ 22 АIII	1100	2	3,28	6,56	13,05
	2	φ 16 АIII	430	4	0,68	2,72	
	3	-10 x 160	300	1	3,77	3,77	
МН5	1	φ 25 АIII	1100	2	4,22	8,44	14,93
	2	φ 16 АIII	430	4	0,68	2,72	
	3	-10 x 160	300	1	3,77	3,77	

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. Прокат стали класса Ст3, ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87. 3-16 717

Изм. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

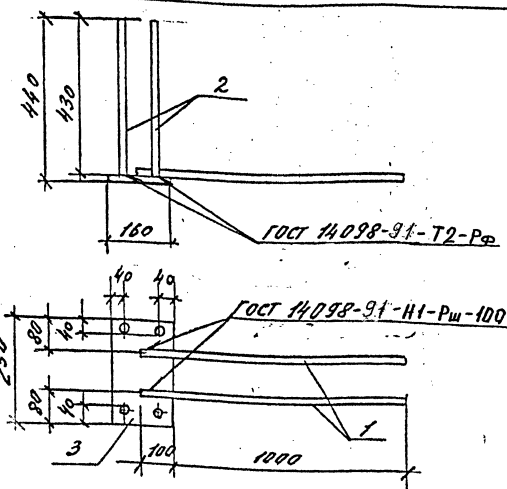
И. контр.	Забавуркин	Лист	
Нач. отд.	Кодыш	Лист	
Г.И.П.	Якилевич	Лист	
Рук. гр.	Забавуркин	Лист	
Вед. инж.	Горшкова	Лист	
Инженер	Котова	Лист	

ИЗДЕЛИЕ
 ЗАКЛАДНОЕ МН1...МН5

Станд. лист Листов
 Р 1

ЦНИИПРОМЗАНИИ

1.020-1/87. 3-16 -17 Лист 2



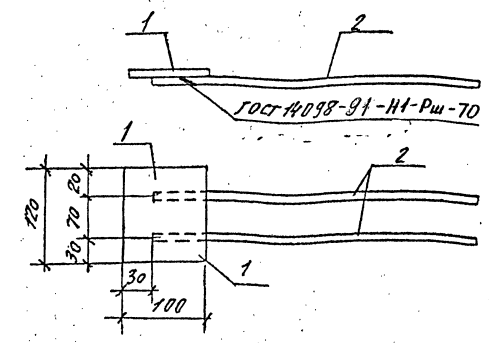
МАРКА изделия	Поз.	СЕЧЕНИЕ	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		МАССА изделия, кг
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
МН6	1	φ 16 АIII	1100	2	1,73	3,46	8,68
	2	φ 14 АIII	430	4	0,52	2,08	
	3	-10x160	250	1	3,14	3,14	
МН7	1	φ 20 АIII	1100	2	2,71	5,42	11,28
	2	φ 16 АIII	430	4	0,68	2,72	
	3	-10x160	250	1	3,14	3,14	

1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат стали класса Ст3, ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87. 3-16 -18

Изделие закладное
МН6, МН7
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №
Листов в сборе
Имя, отчество, фамилия
Подпись и дата
Инженер Котова



МАРКА изделия	Поз.	СЕЧЕНИЕ	Длина, мм	Кол.	МАССА, кг		МАССА изделия, кг
					1 ПОЗ.	ВСЕГО	
МН8	1	-8x100	120	1	0,75	0,75	1,27
	2	φ 10 АIII	420	2	0,26	0,52	
МН9	1	-8x100	120	1	0,75	0,75	1,17
	2	φ 10 АIII	340	2	0,21	0,42	

1. Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат стали класса Ст3, ГОСТ 103-76*.

1.020-1/87. 3-16 -19

Изделие закладное МН8, МН9
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №
Листов в сборе
Имя, отчество, фамилия
Подпись и дата
Инженер Котова