

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-11

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-Шв И АТ-IVС ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00085-01



ТИПОВНЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.020-1/87

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3 - II

РИГЕЛИ ВЫСОТОЙ 450 ММ С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-Шв И Ат-IУС ДЛЯ ОПИРАНИЯ МНОГОПУСТОТНЫХ
ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ИНРЕКОН"

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

В.И.ЛЕПСКИЙ

НАЧ. ОТДЕЛЕНИЯ

Б.Н.ВОЛЬНСКИЙ

НАЧ. ЛАБОРАТОРИИ

А.С.СЕМЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И
ИНЖЕНЕРНЫХ ИЗЫСКАНИЙ МИНСТРОЯ РОССИИ

ПИСЬМО ОТ 25.12.92 № 9-1/410

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.03.93 А/О "ИНРЕКОН"
ПРИКАЗ ОТ 15.03.93 № 2а.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020-I/87. 3-II-ТТ	Технические требования	3
- 1	Ригель РДП4.26-...	11
- 2	Ригель РОП4.26-...	12
- 3	Ригель РЛП4.26-...	13
- 4	Ригель РДП4.56-...	14
- 5	Ригель РОП4.56-...	15
- 6	Ригель РЛП4.56-...	16
- 7	Каркас пространственный КП-1, КП-3, КП-5	17
- 8	Каркас пространственный КП-2, КП-4, КП-6	20
- 9	Каркас пространственный КП-7, КП-9	23
- 10	Каркас пространственный КП-8, КП-10	26
- 11	Каркас пространственный КП-11, КП-13	29
- 12	Каркас пространственный КП-12, КП-14	32
- 13	Каркас пространственный КП-15, КП-17, КП-19, КП-21, КП-23	35
- 14	Каркас пространственный КП-16, КП-18, КП-20, КП-22, КП-24	38
- 15	Каркас пространственный КП-25, КП-27, КП-29, КП-31	41
- 16	Каркас пространственный КП-26, КП-28, КП-30, КП-32	46

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020-I/87. 3-II- I7	Каркас пространственный КП-33, КП-35	51
- I8	Каркас пространственный КП-34, КП-36	54
- PC	Ведомость расхода стали	57

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Нач. от	Вольнский				I.020-I/87. 3-II	Содержание	Стадия	Лист	Листов	
Н. конт.	Десятник						Р		1	
ГИП	Семченков						А/О "ИНРЕКОН"			
Пров.	Смолякова									
Разр.	Соколовская									

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи ригелей пролетом 3,0 и 6,0 м с высотой сечения 450 мм с ненапрягаемой арматурой класса А-Шь и Ат-IVС, предназначенных для опирания на них многопустотных плит перекрытий.

Ригели предназначены для применения в зданиях с неагрессивной средой. Ригели запроектированы как конструкции 3-ей категории и рассчитаны в соответствии с требованиями:

- СНиП 2.03.01-84* и СНиП 2.01.07-85;
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету ригелей связевого каркаса с учетом совместной работы со сборным настилом" (М., 1989 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Рекомендации по расчету и конструированию опорных зон ригелей с подрезками серии I.020-I/83" (М., 1988 г.);
- рекомендаций ЦНИИЭП ТБЗ и ТК и НИИЖБ Госстроя СССР "Методика расчета ригелей торцевых поперечников многоэтажных зданий на кручение с изгибом" (М., 1984 г.).

Расчет ригелей по 2-ой группе предельных состояний выполнен с учетом совместной работы ригелей и плит перекрытий.

Ригели по данному выпуску являются технологическим вариантом и могут изготавливаться в оснастке для ригелей по серии I.020-I/87 вып. 3-7 или в оснастке для ригелей по остальным выпускам с соответствующими изменениями конструкции бортов гребня ригеля для образования шпонок, обеспечивающих совместную работу ригелей с плитами перекрытий.

Ригели допускается применять в условиях воздействия температуры до +50°С и нормального влажностного режима.

Требования к изготовлению, хранению и транспортированию ригелей приведены в ГОСТ 18980-90 "Ригели железобетонные для мно-

гоэтажных зданий. Технические условия."

Предел огнестойкости ригелей составляет 2 часа.

МАРКИРОВКА РИГЕЛЕЙ

Маркировка ригеля принята по ГОСТ 23009-78. Марка ригелей состоит из двух буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит буквенные и цифровые обозначения. Буквенные обозначения характеризуют поперечное сечение ригеля:

РДП - ригель с двумя симметричными полками для опирания плит с двух сторон (двухполочный);

РОП - ригель с двумя несимметричными полками для опирания плит с одной стороны (однopolочный);

РЛП - ригель с одной полкой, устанавливаемый в лестничных клетках для опирания плит и лестничных маршей (лестничный).

Цифровые обозначения характеризуют габаритные параметры ригелей: первое число обозначает округленный размер высоты сечения в мм; второе число обозначает округленную длину ригеля в мм. Вторая часть марки характеризует несущую способность ригеля (расчетную нагрузку в сотнях килограмм-сил на погонный метр без учета собственного веса ригеля) и класс рабочей арматуры.

В связи с тем, что все ригели изготавливаются из тяжелого бетона, обозначение вида бетона в марке отсутствует.

Пример: РДП4.56-70АтIVС - ригель с двумя симметричными полками для опирания многопустотных плит, высотой 450 мм, длиной 5560 мм, с нагрузкой 7,0 тс/ м, с арматурой класса Ат-IVС.

Инв. № подл. Полн. и дата взем. инв. №

Нач. отд.	Вольнский		I.020-I/87.	3-II-ТТ		
И. контр.	Соколовская					
ИП	Семченков					
Провер.	Смольцова		Технические требования	Статия	Лист	Листов
Разраб.	Соколовская			Р	I	8
				А/О "ИНРЕКОМ"		

КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Ригели изготавливаются из тяжелого бетона классов В20, В30, В35.

Значение нормируемой отпускной прочности назначается проектной организацией, осуществляющей разработку (привязку) проекта конкретного здания с учетом технологии изготовления конструкций, их транспортировки и монтажа. При этом минимальное значение нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие следует принимать в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

Ригели запроектированы без предварительного напряжения. Нижняя рабочая арматура принята в двух вариантах - из стали класса Ат1УС по ГОСТ 10884-81 и АШв по ГОСТ 5781-82.

Продольная и поперечная арматура принята из стали класса А-Ш по ГОСТ 5781-82. Арматура класса А-Ш может быть заменена на арматуру класса Ат-ШС (термически упрочненная сталь) без пересчета сечений арматуры. Арматура сеток принята из стали класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80.

При армировании опорных зон использовались наклонные и горизонтальные пластины:

- в двухполочных ригелях - по авторскому свидетельству № 2330627;
- в однополочных и лестничных ригелях - по авторскому свидетельству № 1654492.

Ригели армируются одним пространственным каркасом, в состав которого входят все арматурные изделия ригеля.

При сборке пространственных каркасов крепление отдельных прямых и гнутых стержней, объединяющих плоские каркасы в пространственный каркас, следует производить сваркой с гарантированной прочностью в соответствии с ГОСТ 10922-90. Особое внимание необходимо обратить на

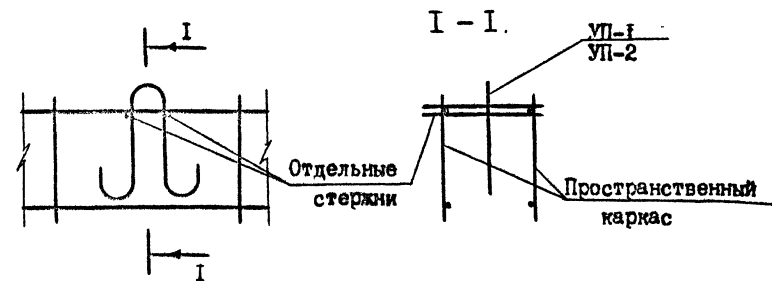
качество приварки наклонных пластин к горизонтальным стержням каркасов и к верхней пластине.

Крепление гнутых стержней производить электродуговой сваркой протяженными швами соответственно указаниям на чертежах.

Крепление сеток полок к каркасу производить с помощью вязальной проволоки или контактно-точечной сварки.

Для вставки ригеля из опалубки и монтажа предусмотрены отверстия ϕ 50 мм. В качестве технологического варианта можно применять монтажные петли по серии 1.400-9 "Унифицированные строповочные петли для подъема сборных железобетонных конструкций зданий и сооружений промышленных предприятий".

Петли устанавливаются на тех же расстояниях от торцов соответствующих ригелей, что и отверстия, и крепятся к пространственному каркасу по узлу:



Марка петли принимается в зависимости от нормативного усилия на одну петлю (равного половине массы ригеля) по таблице на стр. 12 серии 1.400-9.

1.020-1/87.

3-II-ТТ

Лист
2



УКАЗАНИЯ ПО ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ

Перед началом изготовления ригелей должны проводиться контрольные испытания нагружением в соответствии с ГОСТ 8829-85.

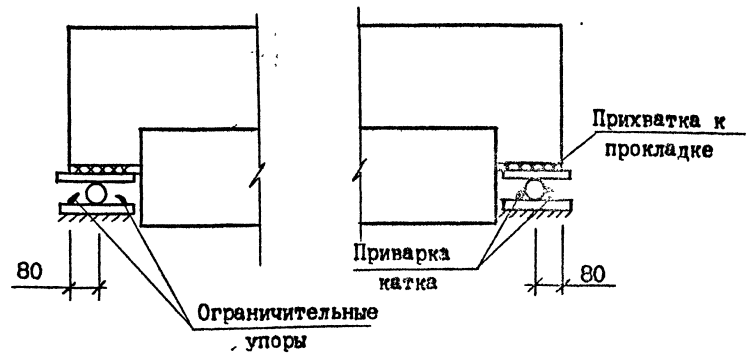
Испытания ригелей проводятся с целью оценки их жесткости, трещиностойкости и прочности до истощения несущей способности.

Испытания ригелей пролетом 6 м следует производить в рабочем положении с приложением нагрузки в 8-ми точках в соответствии со схемами, приведенными на листах 6+ 8.

Ригели пролетом 3 м могут испытываться по упрощенной схеме - двумя сосредоточенными силами $P = 1,4 Q_{\text{контр.}}$, приложенными на ребре на расстоянии $1/4$ расчетного пролета (2400 мм).

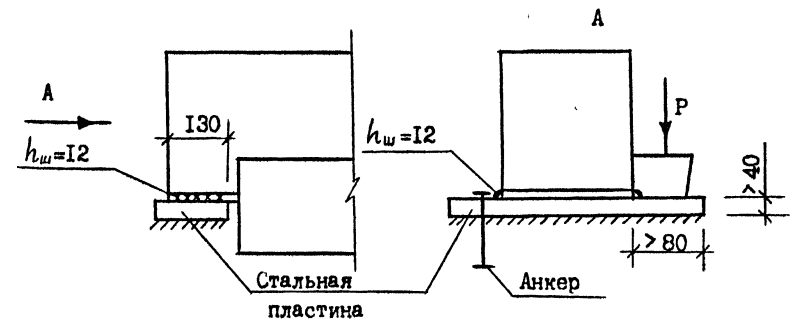
Двухполочные ригели при испытании опирают на подвижную и неподвижную опоры, создаваемые с помощью катков диаметром не менее 40 мм. На катки необходимо устанавливать металлические прокладки из листа толщиной не менее 16 мм, прихватываемые сваркой к закладному изделию подрезки (рис.1).

Рис. 1. Узлы опирания двухполочных ригелей



Однополочные ригели при испытании опирают на металлические прокладки толщиной не менее 40 мм и приваривают к ним двумя фланговыми швами через закладную деталь подрезки. При этом прокладка должна быть заанкерена так, чтобы исключить свободный поворот ригеля вокруг продольной оси (рис.2).

Рис.2. Узлы опирания однополочных (и лестничных) ригелей



Испытания ригелей проводятся нагружением до проверяемого предельного состояния (по жесткости, трещиностойкости, прочности) контрольными нагрузками, приведенными в таблице на листе 4.

Для ригелей пролетом 6 м в связи с тем, что истощение прочности нормальных сечений может наступить при контрольных нагрузках меньших, чем для наклонных сечений опорной зоны, предусмотрены две схемы загрузений (см. листы 6,8):

- схема "А" для проверки жесткости, трещиностойкости и прочности нормальных сечений;
- схема "Б" для проверки трещиностойкости и прочности опорных зон по наклонным сечениям.

Инв. Удобр. Попл. и лага Взам. Инв.

Марка ригеля	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/ м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностой- кости (кгс/ м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/ м)	Контрольный прогиб от кратковременно- действующей контрольной нагрузки (см)	Отношение проект- ного прогиба к предельно допус- тимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=I,25	C=I,35	C=I,4	C=I,6					
РДП4.26-60АТІУС	-	8330	8660	9960	5120	4220	0,03	< 85	0,25
РДП4.26-60АШъ	7680	-					8660	9960	
РДП4.26-90АТІУС	-	12380	12860	14760	7800	6600	0,09	< 85	
РДП4.26-90АШъ	11430	-					12860	14760	
РДП4.26-110АТІУС	-	15080	15660	17960	9300	8100	0,15	< 85	
РДП4.26-110АШъ	13930	-					15660	17960	
РОП4.26-40АТІУС	-	5610	5830	6730	3400	2950	0,02	< 85	
РОП4.26-40АШъ	5160	-					5830	6730	
РОП4.26-60АТІУС	-	8310	8630	9930	5120	4220	0,06	< 85	
РОП4.26-60АШъ	7660	-					8630	9930	
РЛП4.26-45АТІУС	-	6250	6500	7470	3820	3180	0,03	< 85	
РЛП4.26-45АШъ	5760	-					6500	7470	
РЛП4.26-60АТІУС	-	8280	8600	9870	5120	4220	0,05	< 85	
РЛП4.26-60АШъ	7630	-					8600	9870	
РДП4.56-50АТІУС	-	6980	7260	8360	4230	3410	1,32	> 85	
РДП4.56-50АШъ	6430	-					7260	8360	
РДП4.56-60АТІУС	-	8330	8660	9960	5120	4220	1,52	> 85	
РДП4.56-60АШъ	7680	-					8660	9960	5120
РДП4.56-70АТІУС	-	9680	10060	11560	6020	5120	1,69	> 85	
РДП4.56-70АШъ	8930	-					10060	11560	6020

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

I.020-1/87. 3-II-IT

Лист

4

Ц00085-01 7

Продолжение таблицы

Марка ригеля	Контрольная нагрузка по проверке прочности с учетом характера разрушения (кгс/ м)				Контрольная нагрузка по проверке трещиностойкости (кгс/ м)	Контрольная нагрузка по проверке жесткости (кгс/ м)	Контрольный прогиб от кратковременно действующей конт- рольной нагрузки (см)	Отношение проект- ного прогиба к предельно допус- тимому прогибу (%)	Контрольная ширина раскрытия трещин (мм)
	C=1,25	C=1,35	C=1,4	C=1,6					
РДП4.56-90АтIУС	-	12380	12860	14760	7800	6600	1,80	> 85	0,25
РДП4.56-90АШв	11430	-					15660	17960	
РДП4.56-110АтIУС	-	15080	15660	17960	9300	8100	2,02	> 85	
РДП4.56-110АШв	13930	-					2500	2050	
РОП4.56-30АтIУС	-	4260	4430	5130	2500	2050	0,76	> 85	
РОП4.56-30АШв	3910	-					3400	2950	
РОП4.56-40АтIУС	-	5610	5830	6730	3400	2950	1,27	> 85	
РОП4.56-40АШв	5160	-					4230	3410	
РОП4.56-50АтIУС	-	6960	7230	8330	4230	3410	1,43	> 85	
РОП4.56-50АШв	6410	-					5120	4220	
РОП4.56-60АтIУС	-	8310	8630	9930	5120	4220	1,63	> 85	
РОП4.56-60АШв	7660	-					3180	4220	
РЛП4.56-45АтIУС	-	6250	6500	7470	3820	3180	1,40	> 85	
РЛП4.56-45АШв	5760	-					5120	4220	
РЛП4.56-60АтIУС	-	8280	8600	9870	5120	4220	1,66	> 85	
РЛП4.56-60АШв	7630	-					1,77	> 85	

Инв. №подл. Подп. и дата Взам. инв. №

I.020-1/87.

3-II-ТТ

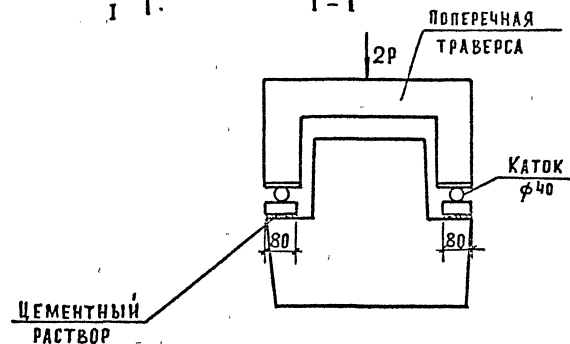
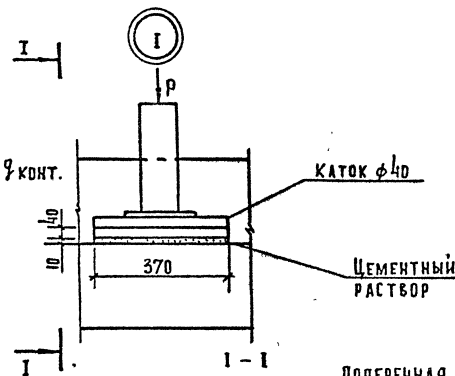
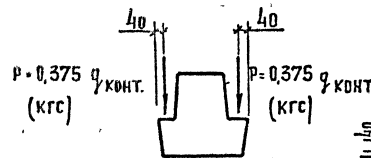
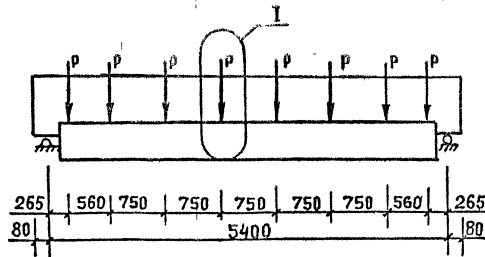
Лист

5

Ц.00085-01 8

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ А

ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛОТОМ 6,0 м (РАП4.56-)

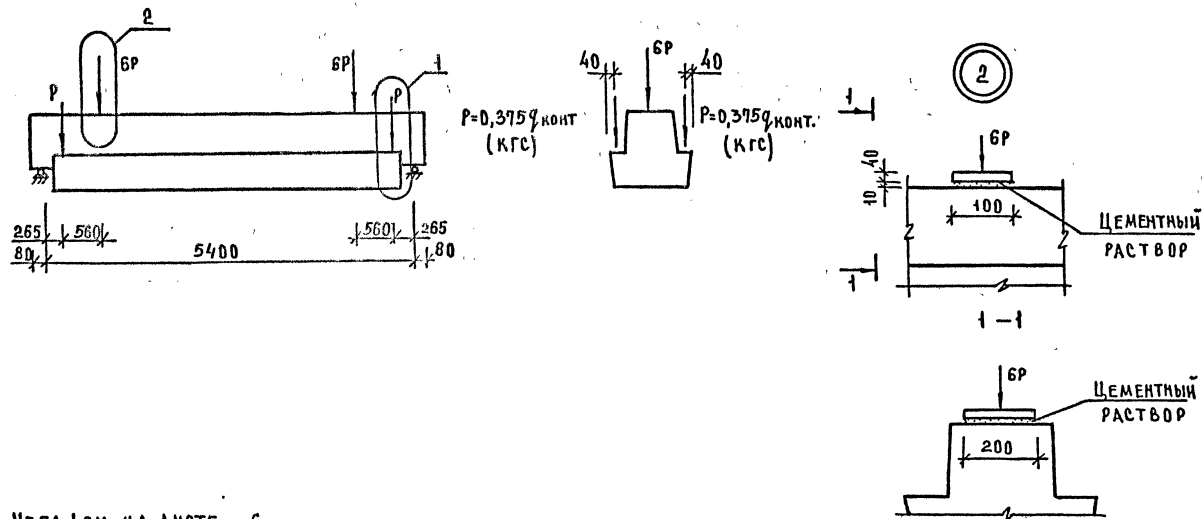


$q_{\text{конт.}}$ - КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА В КГС/М ПО ТАБЛ. НА ЛИСТАХ 4,5,
ПРИНИМАЕМАЯ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ГРАФМ ДЛЯ КАЖДОГО ПРОВЕРЯЕМОГО
ПАРАМЕТРА (ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ, ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ).

1.020-1/87. 3-11-ТТ

ЛИСТ
6

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ДВУХПОЛОЧНЫХ РИГЕЛЕЙ ПО СХЕМЕ Б
 ДЛЯ РИГЕЛЕЙ ПРОЛОЕТОМ 6М (РАП4.56-)



1. УЗЕЛ 1 СМ. НА ЛИСТЕ 6.
2. $q_{\text{конт}}$ - контрольная нагрузка в кгс/м по табл. на листе 5, принимаемая по соответствующим графам для проверки прочности опорных сечений.

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ОДНОПОЛОЧНЫХ И ЛЕСТНИЧНЫХ РИГЕЛЕЙ
 ПРОЕТОМ - 6.0 М - (РОП456-...; РАП456-...)

СХЕМА А

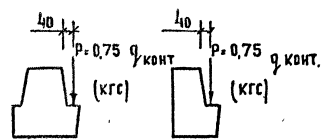
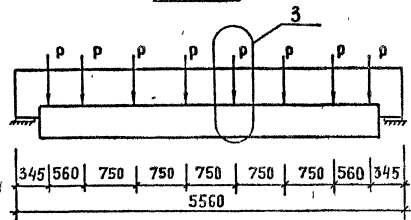
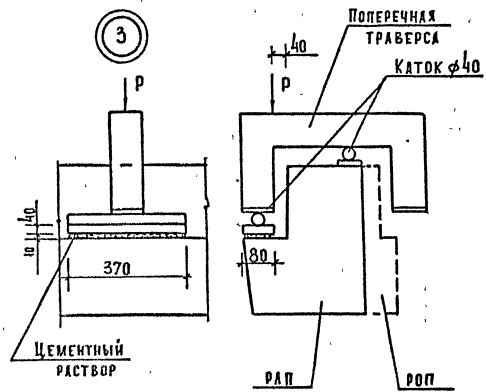
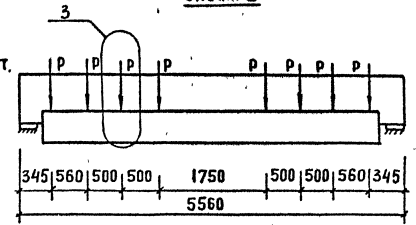


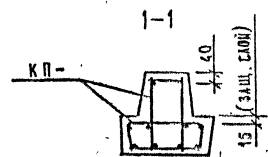
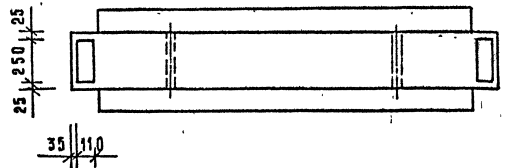
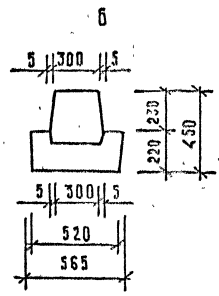
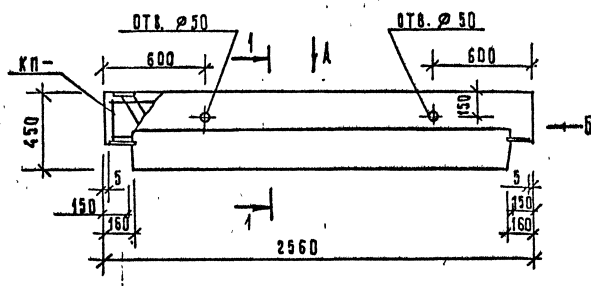
СХЕМА Б



q_{конт.} - контрольная нагрузка в кгс/м по табл. на анстах 4,5,
 принимаемая по соответствующим графам для каждого проверяемого
 параметра (прочности, жесткости, трещиностойкости).

1.020-1/87. 3-11-ТТ

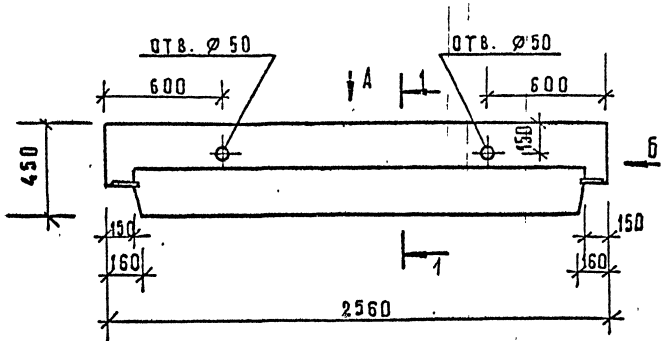
ИИС И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗЯТИИ ИИС №



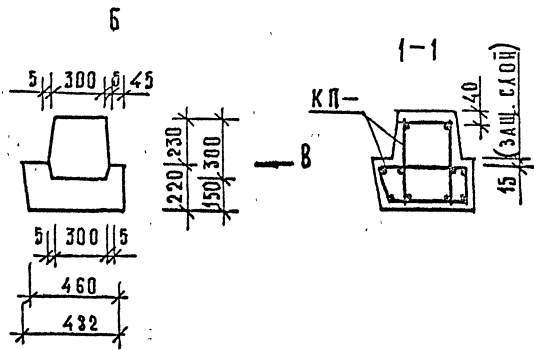
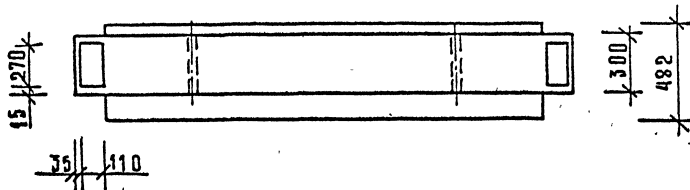
МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП4.26-60АТІІС	1,13	В 20	0,45	49,54	КП-1	1	-7
РДП4.26-60АІІІВ				50,64	КП-2		-8
РДП4.26-90АТІІС				54,14	КП-3		-7
РДП4.26-90АІІІВ				54,82	КП-4		-8
РДП4.26-110АТІІС				55,22	КП-5		-7
РДП4.26-110АІІІВ				55,90	КП-6		-8

ИЗЧ ОТД.		БРАУНСКИ	1.020-1/87.3-11-1	
И.КОНТР.		ДЕСАТНИК		
Г И П		СЕМЧЕНКОВ		
ПРОВЕР.		СМЫЧКОВИ		
РАЗРАБ		СМУДЯКОВА		
РИГЕЛЬ			СТАДИЯ	ЛИСТ
РДП 4.26-...			0	1
			А/О "ИРРЕКОН"	

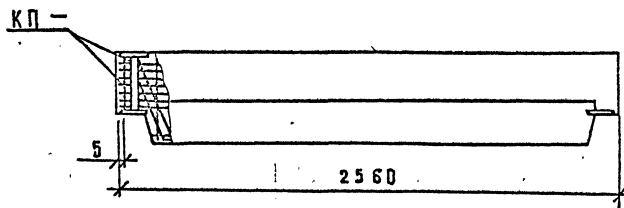
ИЗЧ. К. ПОЛД. ПОП. И ДАТА ВЗАМ. ШИФР



A



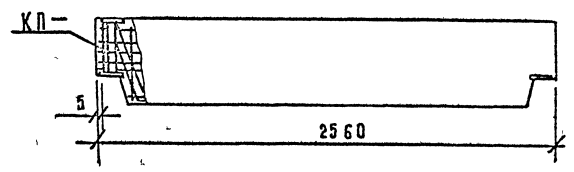
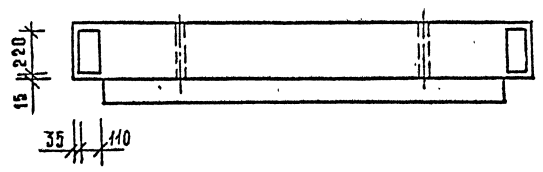
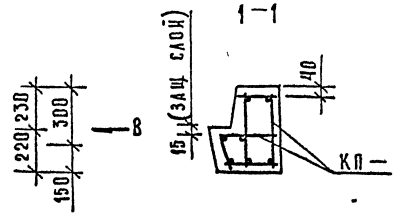
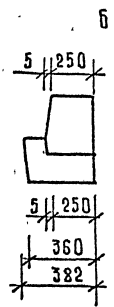
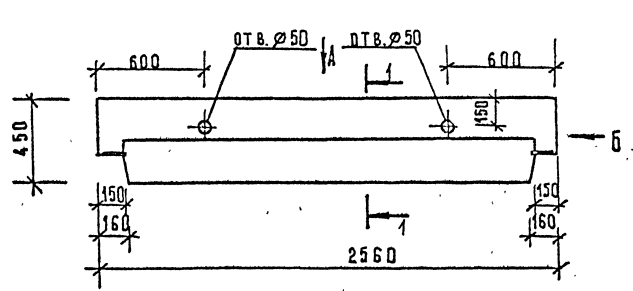
B



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП 4.26-40 АГ IV C	1,05	В 20	0,42	48,55	КП-7	1	-9
РОП 4.26-40 А III B				49,65	КП-8		-10
РОП 4.26-60 АГ IV C				54,67	КП-9		-9
РОП 4.26-60 А III B				55,77	КП-10		-10

НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/87. 3-11-2	
И КОНТР. ДЕСЯТНИК			
ГИ П СЕМЧЕНКОВ		РИГЕЛЬ	
ПРОВЕР. СМЫЧКОВИЧ		РОП 4.26-...	
РАЗРАБ. СМОЛЯКОВА		СТАДИЯ	
		Л И С Т	
		Л И С Т О В	
		Р 1	
		А/О "ИНРЕКОМ"	

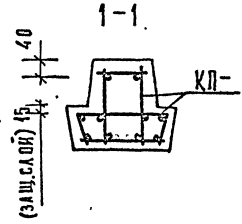
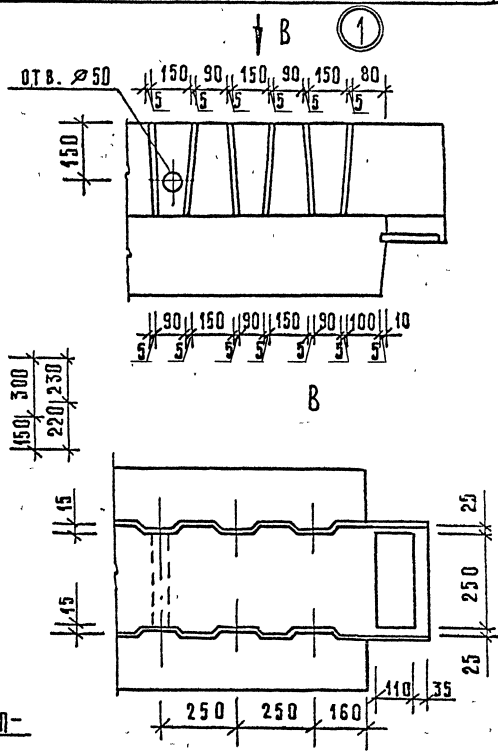
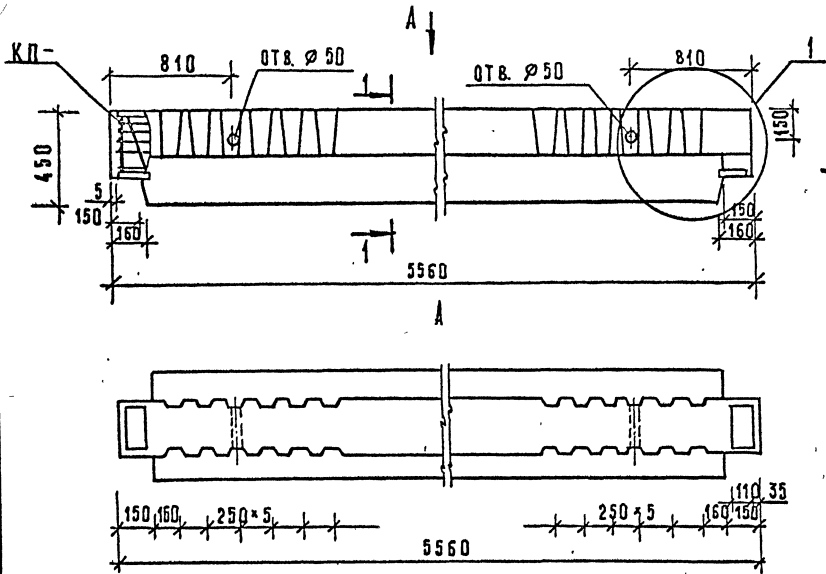
ЛИТ. Р. ПОЛ. П. ПАТАСА М. ПУВА



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РЛП 4.26-45 А I V C	0,85	В 20	0,34	48,30	КП-11	1	-11
РЛП 4.26-45 А II B				49,40	КП-12		-12
РЛП 4.26-60 А I V C				49,78	КП-13		-11
РЛП 4.26-60 А II B				50,88	КП-14		-12

НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	1.020-1/87.	3-11-3
Н. КОНТР. ДЕСЯТНИК	РИГЕЛЬ	СТАДИЯ ЛУСТ
П. И. П. СЕМЧЕНКОВ	РАП 4.26-...	Л У С Т О В
ПРОВЕР. СМЫЧКОВИЧ		Р
РАЗРАБ. СИДАЯКОВА		1
		А/О "ИНРЕКОН"

ИЗМ. И ПОДП. ПОД И. И. АСТА ВЗАМ. КИР. Н.

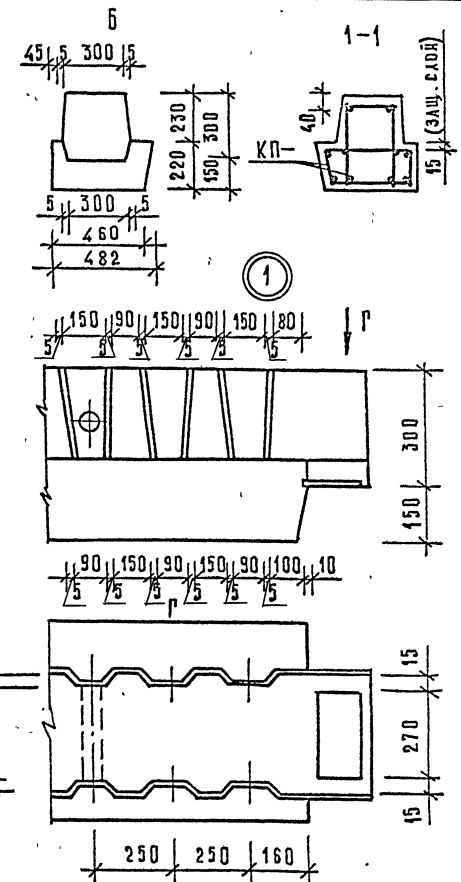
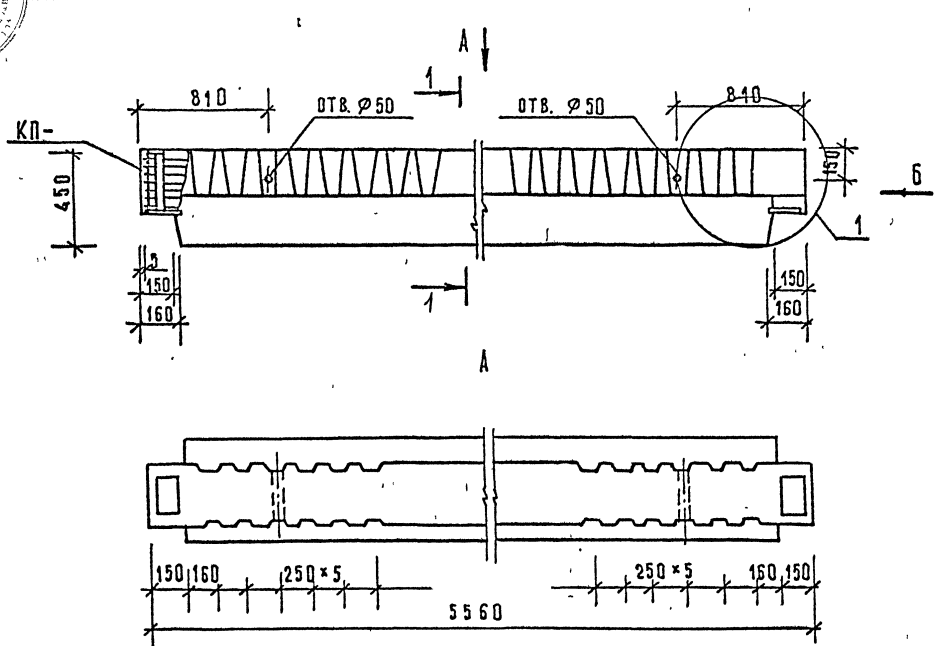


МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РДП4.56-50 А IVC	2,55	B 30	4,02	113,59	КП - 15	1	-13
РДП4.56-50 А III в				126,47	КП - 16		-14
РДП4.56-60 А IVC				123,73	КП - 17		-13
РДП4.56-60 А III в				136,62	КП - 18		-14
РДП4.56-70 А IVC				144,07	КП - 19		-13
РДП4.56-70 А III в				156,95	КП - 20		-14
РДП4.56-90 А IVC				184,24	КП - 21		-13
РДП4.56-90 А III в				197,12	КП - 22		-14
РДП4.56-110 А IVC				221,41	КП - 23		-13
РДП4.56-110 А III в				234,29	КП - 24		-14

НАЧ. ОТД. БОЛЬШИНСКИ		1.020-1/87. 3-11-4		СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР. ДЕСЯТНИК		РИГЕЛЬ		Р		1
Г. И. П. СЕМЧЕНКОВ		РДП 4.56-...		А/О "ИНРЕКОН"		
ПРОВЕР. СЫМЧКОВ						
РАЗРАБ. КОКОЛОВА						

Ш. В. ПОД ПОД. П. ДАТА ВЗ. А. М. Ш. В.

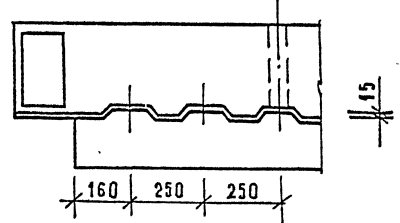
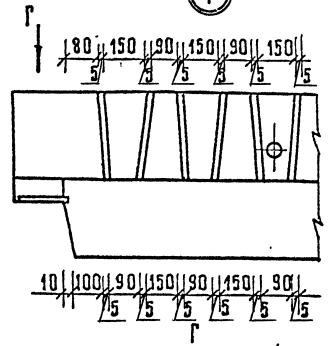
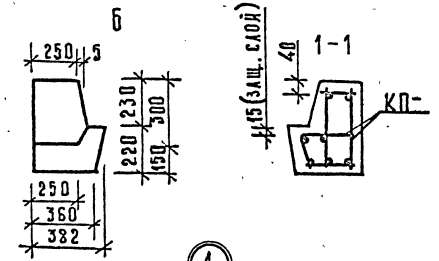
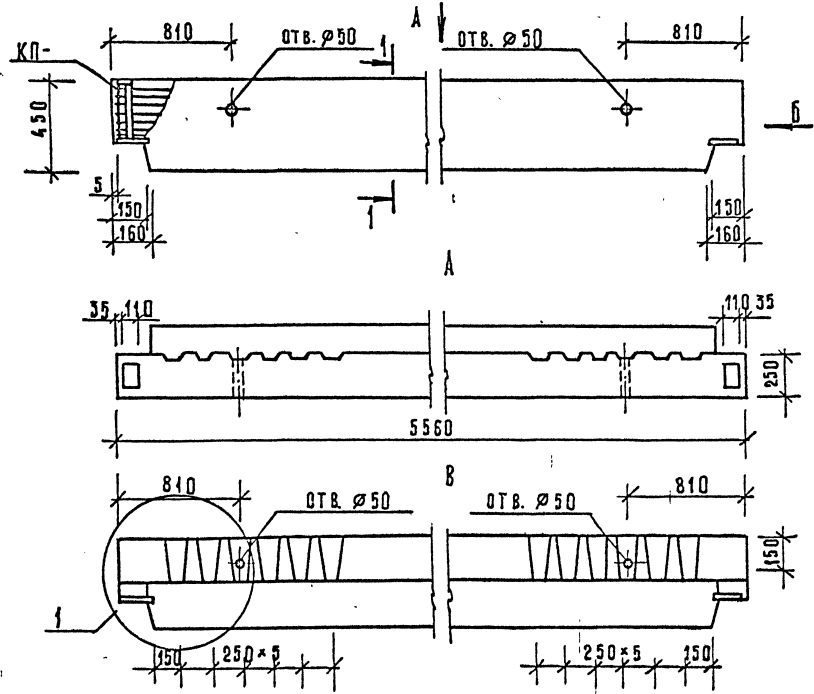
Изд. № 10
 1987 г.
 МОСКВА
 ВНИИЖТ



МАРКА РИГЕЛЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КР	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РОП4.56-30 Аг IVС	2.35	Б 30	0,94	100,55	КП-25	1	-15
РОП4.56-30 А III в				100,82	КП-26		-16
РОП4.56-40 Аг IVС				109,38	КП-27		-15
РОП4.56-40 А III в				118,65	КП-28		-16
РОП4.56-50 Аг IVС				130,89	КП-29		-15
РОП4.56-50 А III в				144,03	КП-30		-16
РОП4.56-60 Аг IVС				148,45	КП-31		-15
РОП4.56-60 А III в				159,88	КП-32		-16

ИЗВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ШИФР

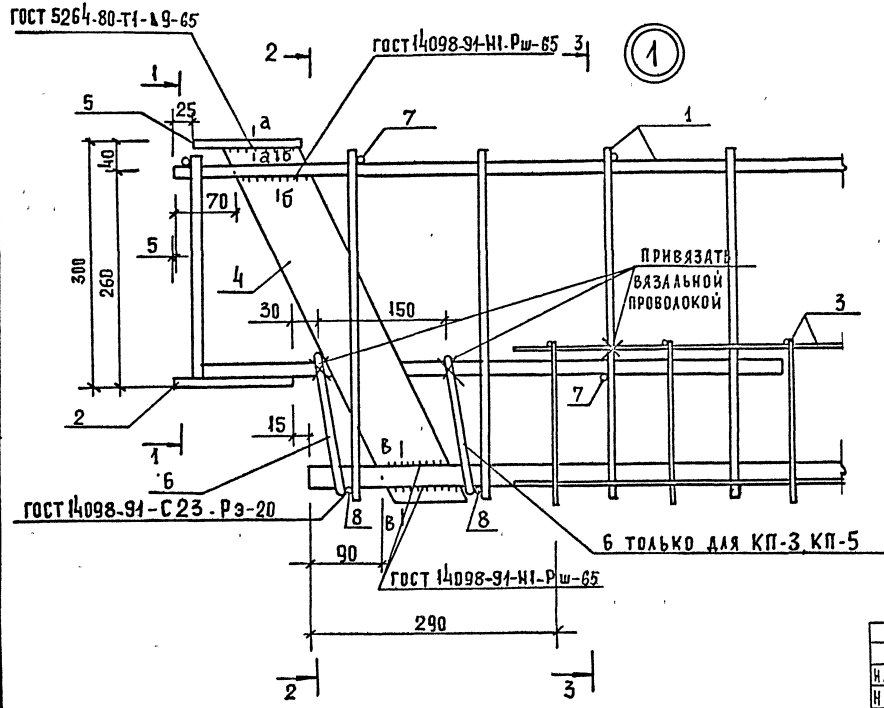
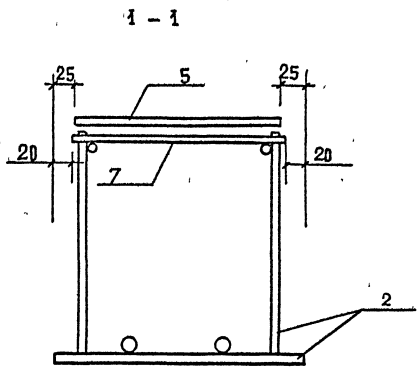
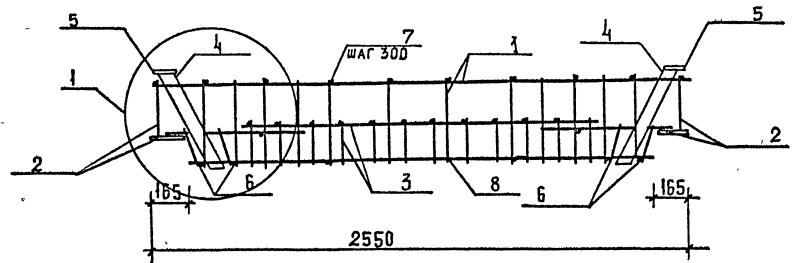
1.020-1/87. 3-11-5			
НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	ДЕСЯТНИК	СМЫЧКОВ	СТАДИЯ
КОНТР.	ДЕСЯТНИК	СМЫЧКОВ	ЛИСТ
РИП	СМЫЧКОВ	СМЫЧКОВ	ЛИСТ
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВ	СМЫЧКОВ	ЛИСТ
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ	СМЫЧКОВ	ЛИСТ
РИГЕЛЬ РОП 4.56-...			А/О "ИНРЕКОН"



МАРКА РЦГЕЯ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАИИ КР	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
РАП4.56-45 А IV C	1,89	В 30	0,76	122,40	КП-33	1	-17
РАП4.56-45 А III B				122,67	КП-34		-18
РАП4.56-60 А IV C				142,30	КП-35		-17
РАП4.56-60 А III B				153,73	КП-36		-18

1.020-1/87. 3-11-6		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РИГЕЛЬ		Р		1
РАП 4.56-...		А/О "ИНРЕКОН"		
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК			
И. П.	БЕМЧЕНКОВ			
ПРОВЕР.	САМЫЧКОВ			
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ			

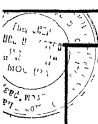
ШЕД. 5. ПОДА ПОЛ. И ДАТА ВСТАВ ШИФР



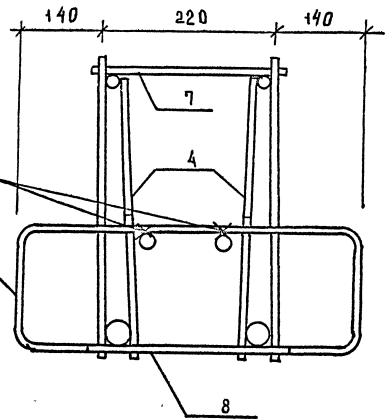
1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см НА ЛИСТЕ 2.
2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ 8) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 7 И ПОЗ. 8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. И ПОДАТ. И ДАТА
ПОДАТ. И ДАТА
ИНВ. И ПОДАТ. И ДАТА

1. 020-1/87. 3-11-7			
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ		
И КОНТР.	ДЕСЯТНИК		
ГИП	СЕМЧЕНКОВ		
ПРОВЕР.	СМЫКОВИЧ		
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ		
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1, КП-3, КП-5			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	3	
А/О "ИНРЕКОН"			

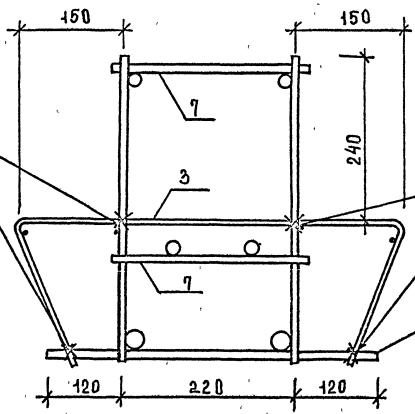


2-2



ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

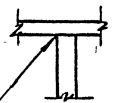
3-3



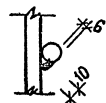
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

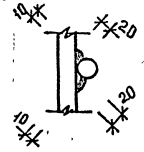
а-а



б-б



в-в



ГОСТ 5264-80-Т1-Δ9-65

ЦЕНТР ПОДЪЕЗДА ПОДП И ДАТА ВЗЯМ ПИВЕТ

1.020-1/87. 3-11-7

ЛИСТ
2

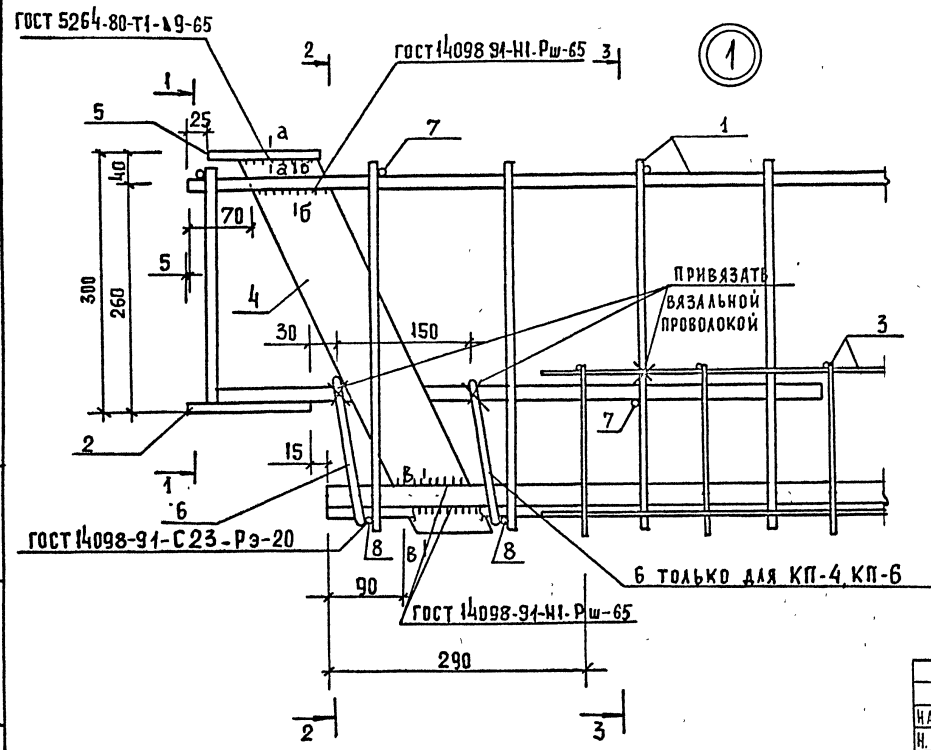
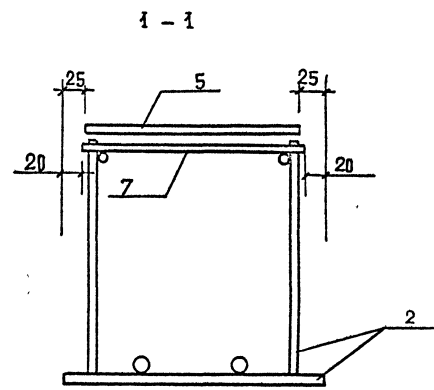
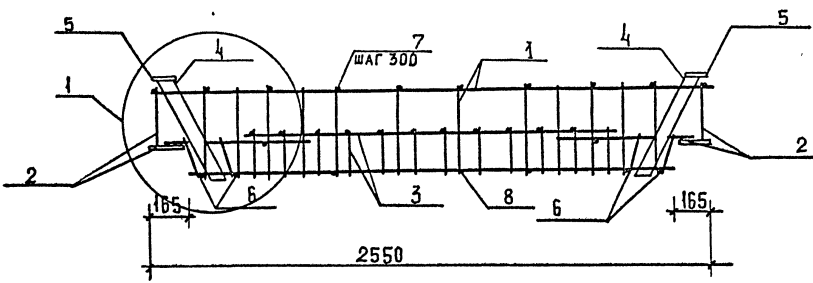
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-1	1	КР-1	2	825	1650	-10
	2	МН-1	2	584	1168	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-26
	7	φ10 АІ R=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ R=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО.				49.54		
КП-3	1	КР-2	2	10.22	20.44	-10
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-26
	7	φ10 АІ R=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ R=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО.				54.14		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-5	1	КР-2	2	10.22	20.44	-10
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПЛ-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	4	0.87	3.48	-26
	7	φ10 АІ R=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ R=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				55.22		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-І ПО ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ 3 КЛ ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11-7

ЛИСТ
3



1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ.3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1) В 3-Х МЕСТАХ (В ДВУХ У ОПОР И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), К НИЖНИМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.8) ПРИВЯЗАТЬ В ДВУХ МЕСТАХ (У ОПОР).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.4), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.7 И ПОЗ.8) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

ШИВ № ПОДАТ И ДАТА
 ВЗНМ. ИИС №

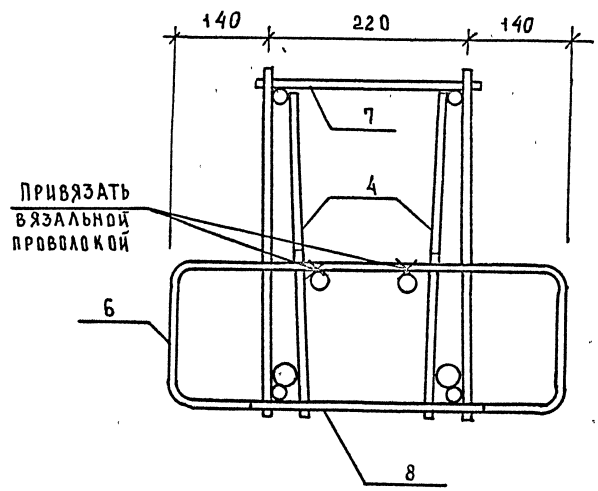
НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	<i>st.</i>
Н. КОНТР	ДЕСЯТНИК	<i>Васи</i>
ГИП	СЕМЧЕНКОВ	<i>st.</i>
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ	<i>st.</i>
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ	<i>Васи</i>

1. 020-1/87. 3-11 - 8

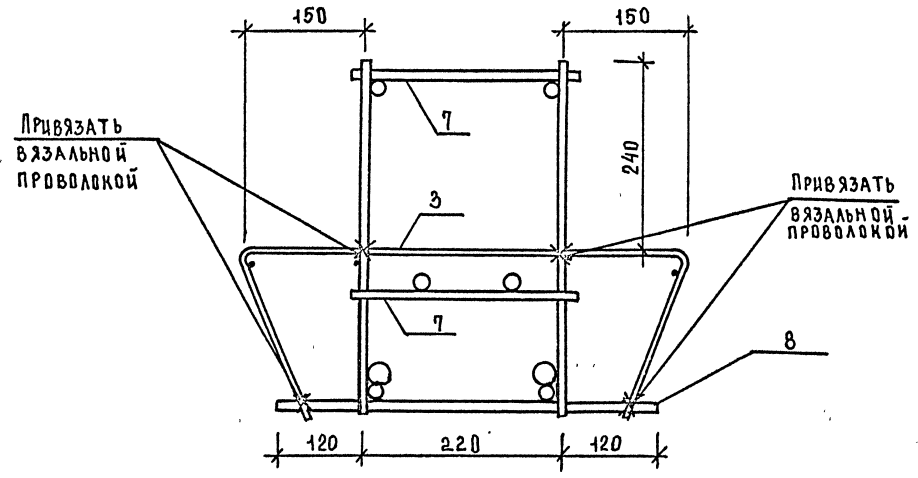
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП-2, КП-4, КП-6

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
А/О "ИНРЕКОН"		

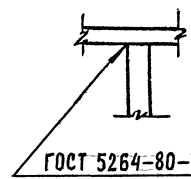
2-2



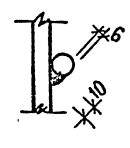
3-3



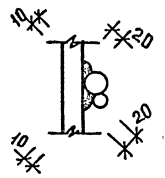
а-а



б-б



в-в



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА. ВЗЛМ. ИИИВ.А.

1.020-1/87. 3-11-8

Лист 2



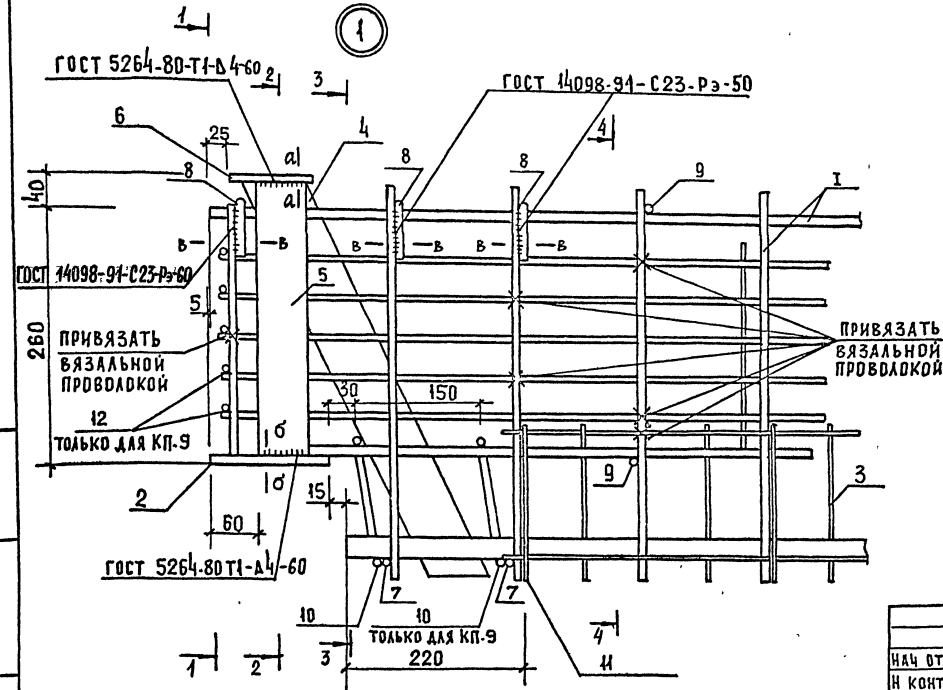
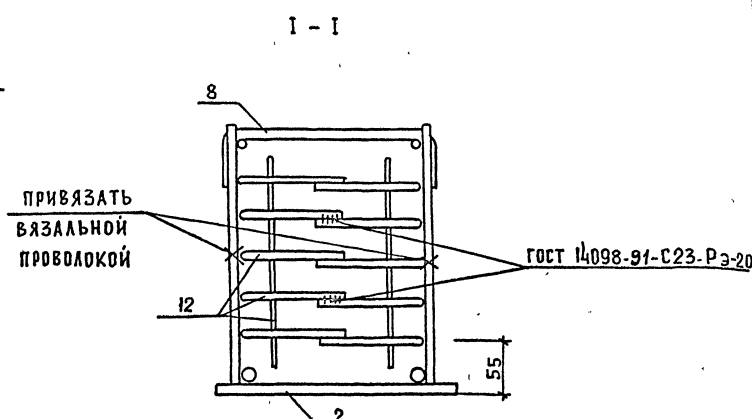
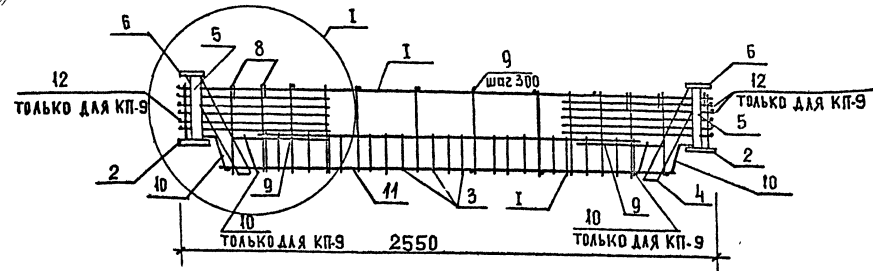
МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-2	1	СКР-7	2	8.80	17.60	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	2	0.87	1.74	-26
	7	φ10 АІ ρ=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ ρ=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				50.64		
КП-4	1	СКР-8	2	10.56	21.12	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-1	4	0.60	2.40	-26
	7	φ10 АІ ρ=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ ρ=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				54.82		

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ	ВСЕГО	
КП-6	1	СКР-8	2	10.56	21.12	-4
	2	МН-1	2	5.84	11.68	-31
	3	С-1	2	1.62	3.24	-20
	4	ПА-1	4	2.26	9.04	-30
	5	-8x110x250	2	1.73	3.46	Б.Ч.
	6	СГ-2	4	0.87	3.48	-26
	7	φ10 АІ ρ=260	12	0.16	1.92	Б.Ч.
	8	φ10 АІ ρ=460	7	0.28	1.96	Б.Ч.
ИТОГО:				55.90		

1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

ИНВ И ПОДА. ПОДА И ДАТА ВЗАИМ ИНВ И

1.020-1/87. 3-11-8 ЛНСТ
3

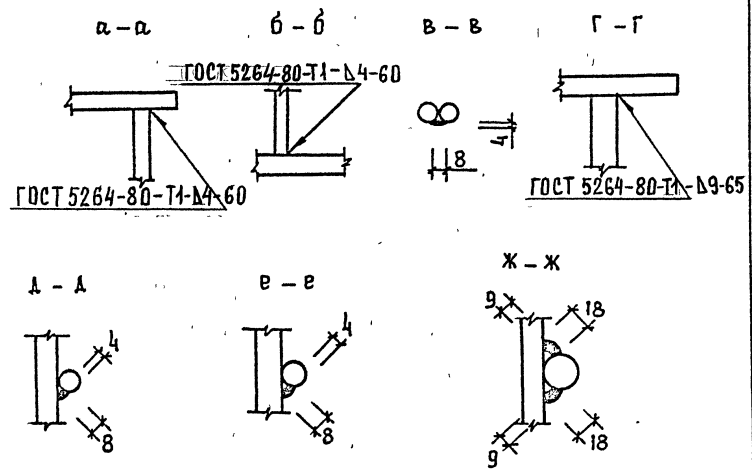
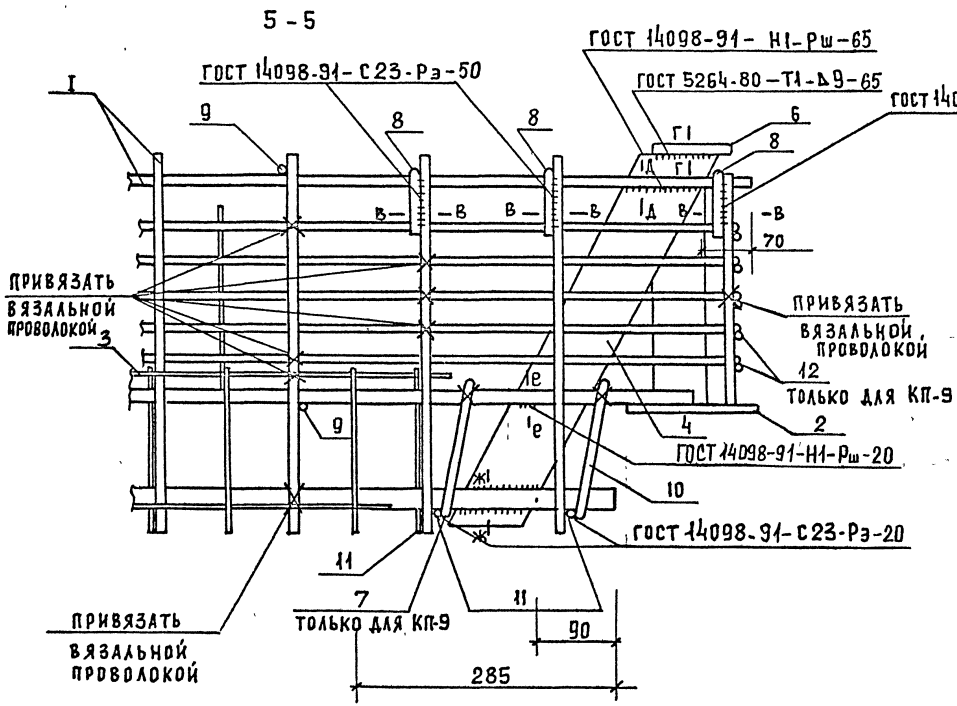
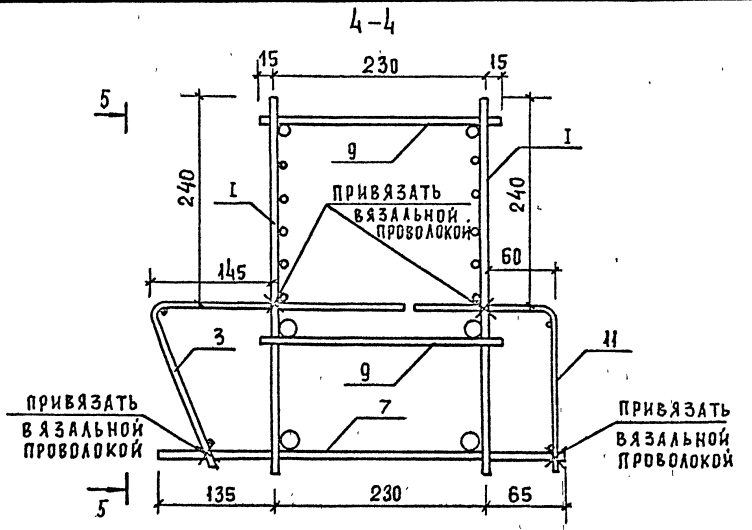
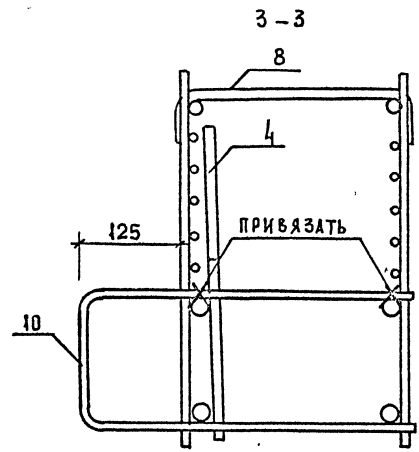
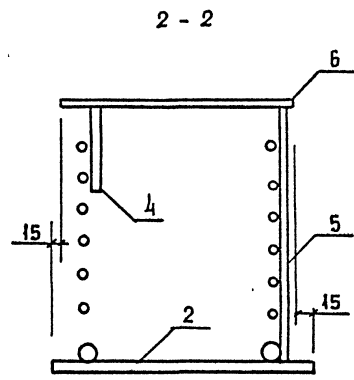


1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см на листе 2.
2. СЕТКУ ПРАК (ПОЗ. 3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В 3-х ЛИСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЁТЕ).
3. СЕТКУ ПОЗ. 11 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ. 1) А ТАКЖЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ. 7) В 3-х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЁТЕ).
4. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ. 2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ. 1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ. 9 И ПОЗ. 7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ. 1)
ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ
К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДАТ. И ДАТА ВЗЯТИИ ЛИСТА

НАЧ ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	1.020 - 1/87.	3-11 - 9			
И КОНТР	ДЕСЯТНИК	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-7, КП-9.	СТАЦИЯ			
ГИП	СЕМЧЕНКОВ		ЛИСТ			
ПРОВЕР.	СМЫКОВИЧ		ЛИСТОВ			
РАЗРАБ	СОКОЛОВСКАЯ		Р	1	3	
				А/О "ИНРЕКОН"		

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. КИВ. И



1.020-1/87.		3-11-9		ЛИСТ
				2

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-7	1	КР-1	2	8 25	16 50	-10
	2	МН-3	2	5 84	11,68	-32
	3	С-1	1	1 62	1 62	-20
	4	ПА-1	2	2 26	4,52	-30
	5	-8x60x280	2	1 06	2 12	Б.Ч.
	6	-8x110x270	2	1,87	3 74	Б.Ч.
	7	φ10А1 ρ=430	7	0,27	1 89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0,34	2 04	-28
	9	φ10А1 ρ=260	8	0,18	1 44	Б.Ч.
	10	СГ-3	2	0,92	1 84	-27
	11	С-2	1	1,16	1,16	-21
Итого:				48,55		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	ВСЕГО	
КП-9	1	КР-1	2	8 25	16 50	-10
	2	МН-3	2	5 84	11,68	-32
	3	С-1	1	1,62	1 62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4 52	-30
	5	-8x60x280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	6	-8x110x270	2	1,87	3 74	Б.Ч.
	7	φ10А1 ρ=430	7	0,27	1 89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0,34	2 04	-28
	9	φ10А1 ρ=260	8	0,18	1,44	Б.Ч.
	10	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	11	С-2	1	1,16	1,16	-21
	12	С-6	4	1,07	4 28	-24
Итого:				54,67		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, СТЗ КП ГОСТ 535-88.

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА
ОЗНАЧ. ИВБ №

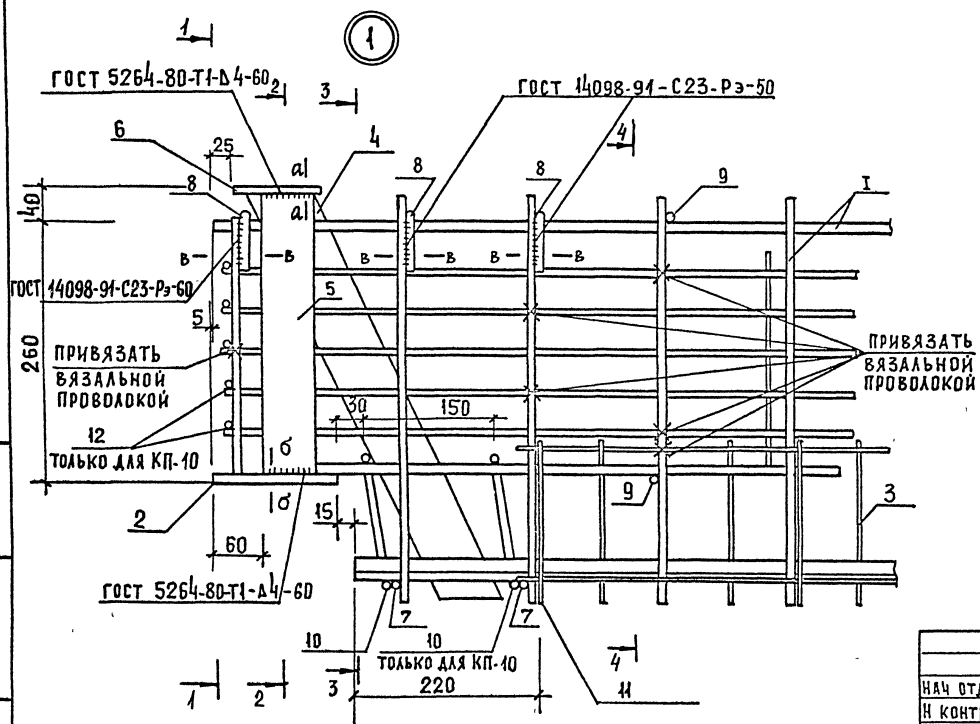
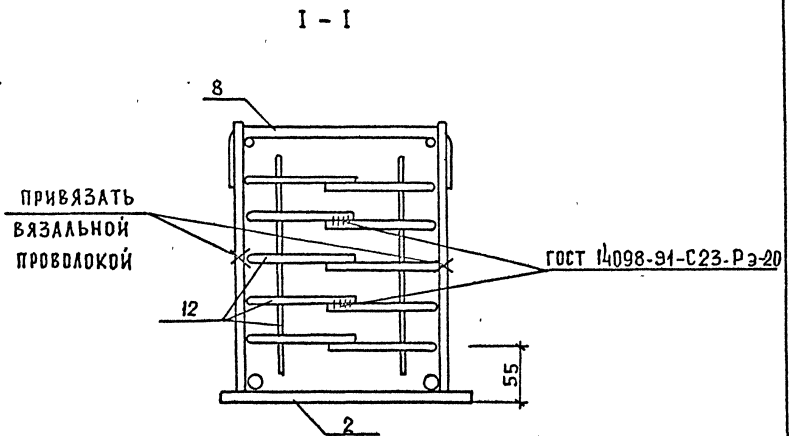
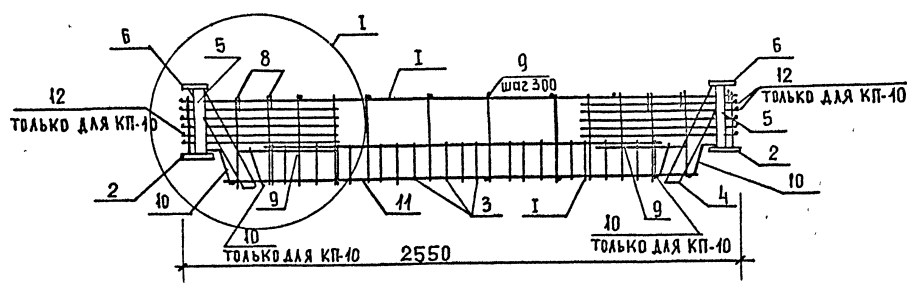
1.020-1/87. 3-11-9

Лист

3

И0009501 26

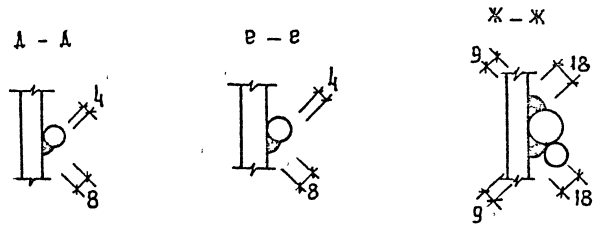
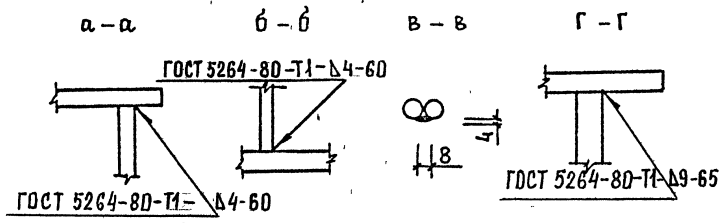
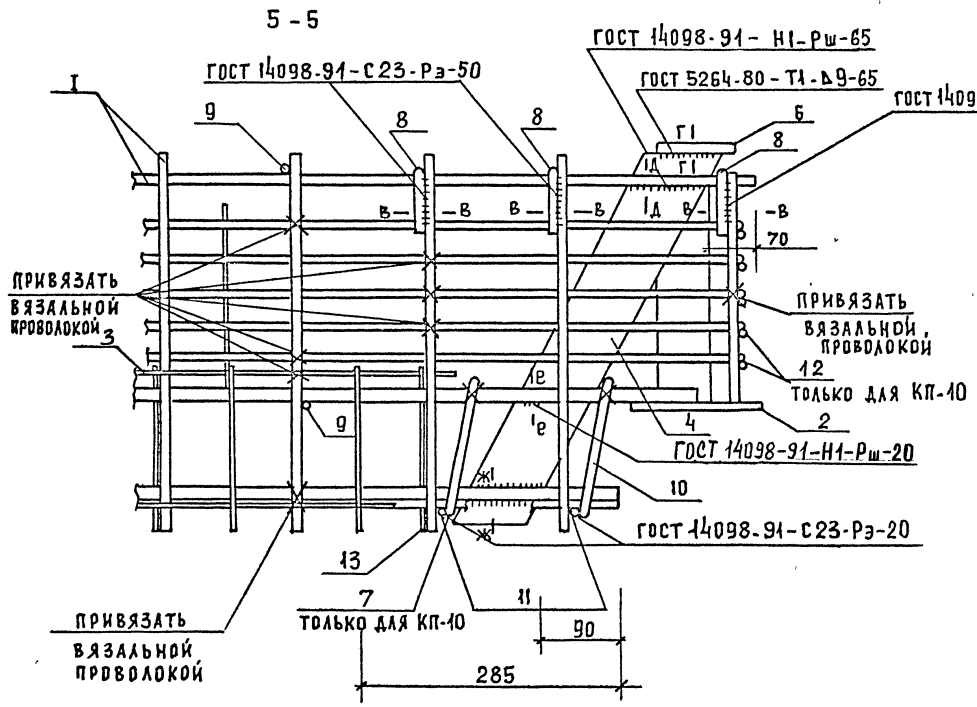
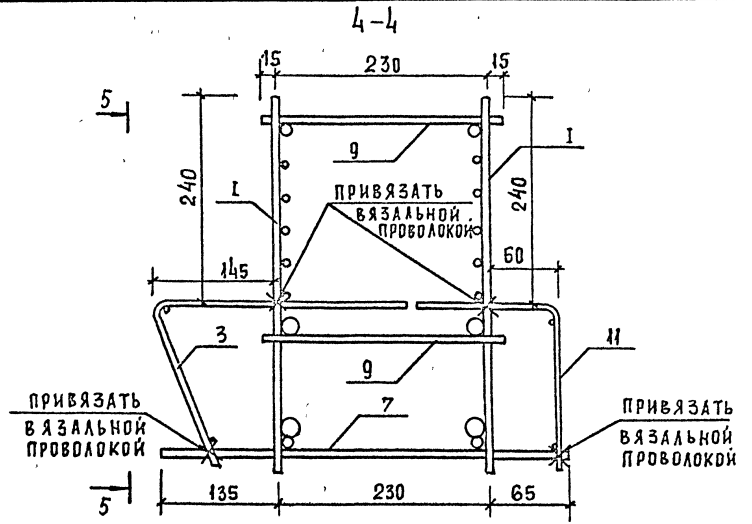
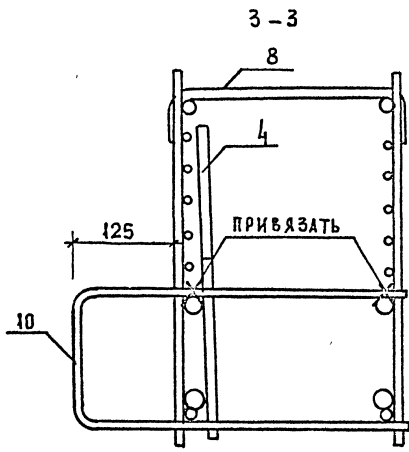
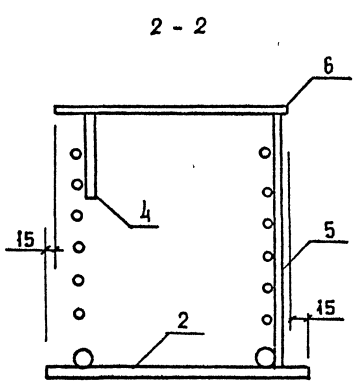
ФОРМАТ А3



1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. СЕТКУ ПЛОСК (ПОЗ.3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.7) В 3-Х ЛИСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
3. СЕТКУ ПОЗ.11 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1) А ТАКЖЕ К ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.7) В 3-Х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
4. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.9 И ПОЗ.7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1) ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-КТ ПО ГОСТ 14098-91.

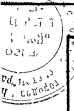
ИНВ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. Н.

НАЧ. ОТА.	ВОЛЬСКИЙ		1.020 - 1/87.	3-11-10					
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-8, КП-10	СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ			
ГИП.	СЕМЧЕНКОВ						Р	1	3
ПРОБЕР.	СМЫЧКОВИЧ						А/О "ИНРЕКОН"		
РАЗРАБ.	СКОЛОВСКАЯ								



ИВМ И ПОДА. ПОЛУ. И ДАТА. ВЗАМ. ИВМ. И

1.020-1/87.	3-11-10	Лист 2
-------------	---------	-----------



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-8	1	СКР-7	2	880	17.60	-4
	2	МН-3	2	5.84	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПЛ-1	2	2.26	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	Б.Ч.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	Б.Ч.
	7	Ф10А1 r=430	7	0.27	1.89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	Ф10А1 r=260	8	0.18	1.44	Б.Ч.
	10	СГ-3	2	0.92	1.84	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-21
ИТОГО:				49.65		

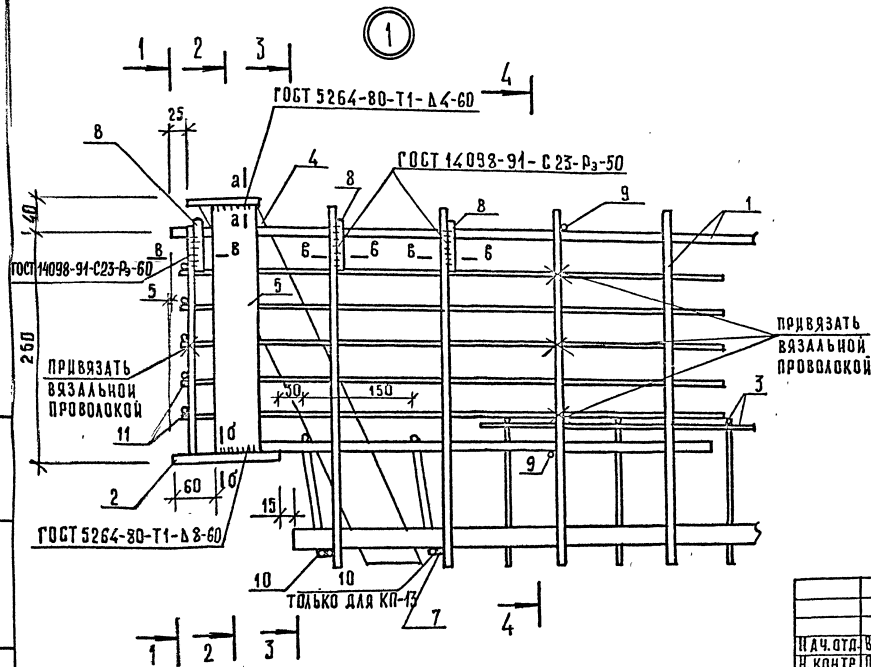
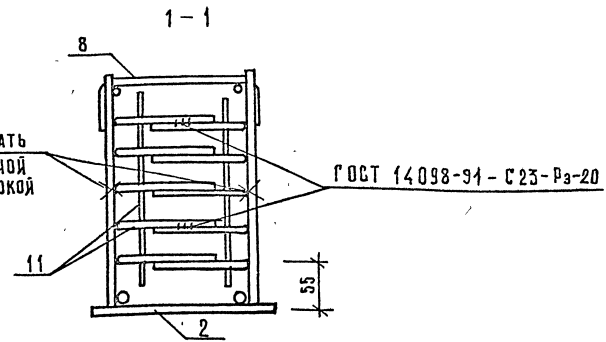
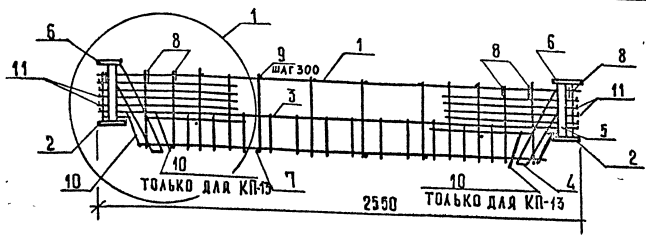
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 шт.	ВСЕГО	
КП-10	1	СКР-7	2	880	17.60	-4
	2	МН-3	2	5.84	11.68	-32
	3	С-1	1	1.62	1.62	-20
	4	ПЛ-1	2	2.26	4.52	-30
	5	-8x60x280	2	1.06	2.12	Б.Ч.
	6	-8x110x270	2	1.87	3.74	Б.Ч.
	7	Ф10А1 r=430	7	0.27	1.89	Б.Ч.
	8	СГ-5	6	0.34	2.04	-28
	9	Ф10А1 r=260	8	0.18	1.44	Б.Ч.
	10	СГ-3	4	0.92	3.68	-27
	11	С-2	1	1.16	1.16	-21
	12	С-6	4	1.07	4.28	-24
ИТОГО:				55.77		

1. Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.
2. прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

ШИФР ПОДА. ПОДА. И ДАТА
 ВЗЛМ КИЕ N

1.020-1/87. 3-11-10

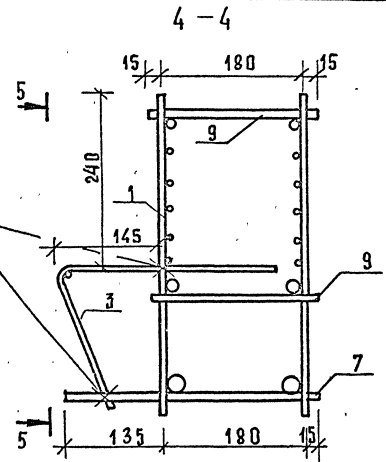
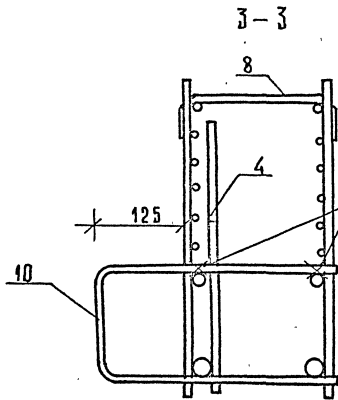
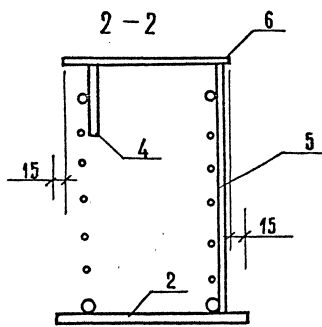
ЛНСТ
3



- 1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в ВМ. НА ЛИСТЕ 2.
 - 2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ.3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.7) В ТРЕХ МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЁТЕ).
 - 3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.9 И ПОЗ.7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1)
- ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

				1.020-1/87. 3-11-11			
И.А.Ч.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	И.А.Ч.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	КАРКАС v ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ КП-11, КП-13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТ.	ДЕСЯТНИК	Н.КОНТ.	ДЕСЯТНИК		Ч	1	3
Г.И.П.	СЕМЧЕНКО	Г.И.П.	СЕМЧЕНКО		А/О "ИНРЕКОН"		
ПРОВЕР.	САМЫКОВИЧ	ПРОВЕР.	САМЫКОВИЧ				
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКИЙ	РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКИЙ				

УТВЕРЖДЕНО И ДАТА ВЗАМ. ПИЛОТ



ПРВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ГОСТ 5264-80-Т1-А9-60

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-65

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-50

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-60

ГОСТ 5264-80-Т1-А8-60

ГОСТ 5264-80-Т1-А4-60

ГОСТ 5264-80-Т1-А9-60

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-20

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-20

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-65

ПРВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ПРВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ГОЛКА ДЛЯ КР-13

285

90

д-д

е-е

ж-ж

1.020-1/87. 3-11-11

Лист
2

ФОРМАТ А3

Ц00095-01 31

ПРОЕКТОР ПОЛТ. ПЛАТА П.А.М. ПИЛА

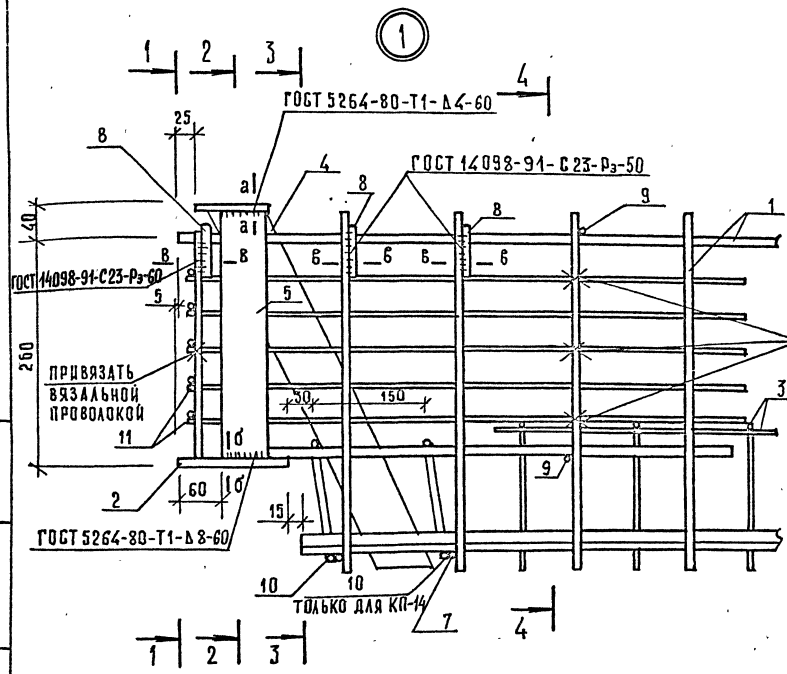
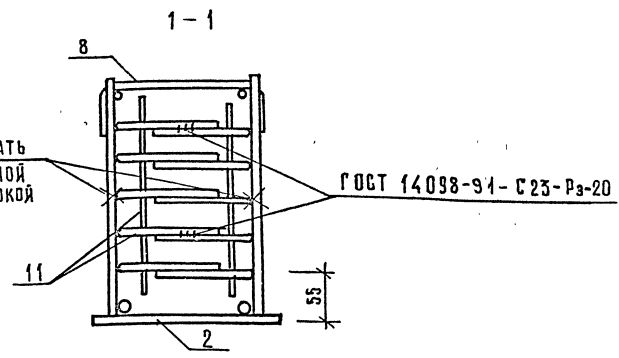
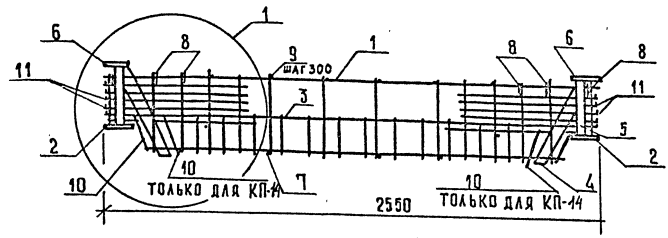
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-11	1	КР-1	2	8,25	16,50	-10
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б4
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б4
	7	∅10АІ в=330	7	0,20	1,40	Б4
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	∅10АІ в=210	8	0,13	1,04	Б4
	10	СР-4	2	0,74	1,48	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
Итого:				48,30		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-13	1	КР-1	2	8,25	16,50	-10
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б4
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	Б4
	7	∅10АІ в=330	7	0,20	1,40	Б4
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	∅10АІ в=210	8	0,13	1,04	Б4
	10	СР-4	4	0,74	2,96	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
Итого:				49,78		

1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87.3-11-11

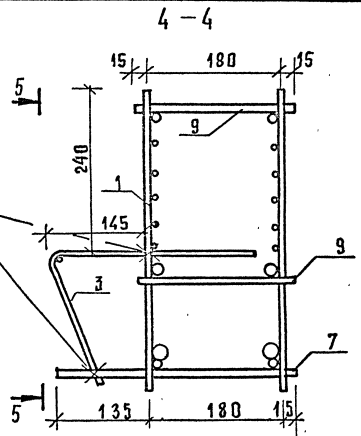
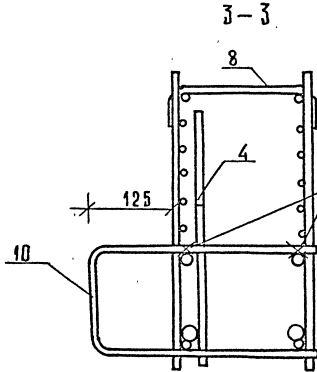
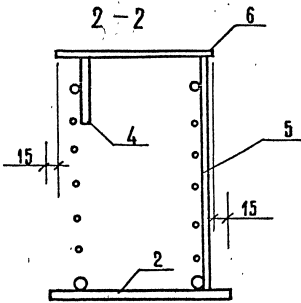
Лист
3



1. РАЗРЕЗЫ 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в СМ. НА ЛИСТЕ 2.
 2. СЕТКУ ПОЛОК (ПОЗ.3) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ (ПОЗ.1), А ТАКЖЕ К НИЖНИМ ПОПЕРЕЧНЫМ СТЕРЖНЯМ (ПОЗ.7) В ТРЕХ МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
 3. СОЕДИНИТЬ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.2) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.9 И ПОЗ.7) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1)
 ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ К1-Кт ПО ГОСТ 14098-91.

ИЛИ ИЛИ ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ ИЛИ

		1.020-1/87. 3-11-12		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-12, КП-14		Р 1 3		
ИЛЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			А/О "ИНРЕКОН"		
И.КОНТР.	ДЕСЯТНИК					
И.И.П.	СЕМЧЕНКО					
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ					
РАЗРАБ.	СОКЛОВСКАЯ					



ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

5-5

ГОСТ 5264-80-Т1-А9-60

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-65

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-50

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-60

ГОСТ 5264-80-Т1-А9-60

ГОСТ 5264-80-Т1-А9-60

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-20

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-20

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-65

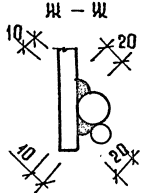
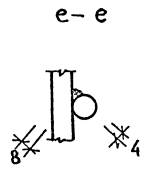
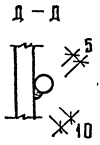
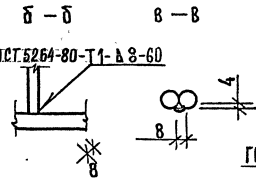
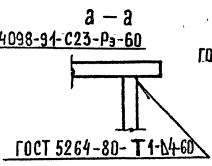
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ТОЛЬКО ДЛЯ
КП-14

285

90



ИЗДАНИЕ 1987

1.020-1/87. 3-11-12

Лист
2

ФОРМАТ А3

Ц.00085-01 34

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-12	1	СКР-7	2	8,80	17,60	-4
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	∅10АІ в=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	∅10АІ в=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	СР-4	2	0,74	1,48	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
				Итого: 49,40		

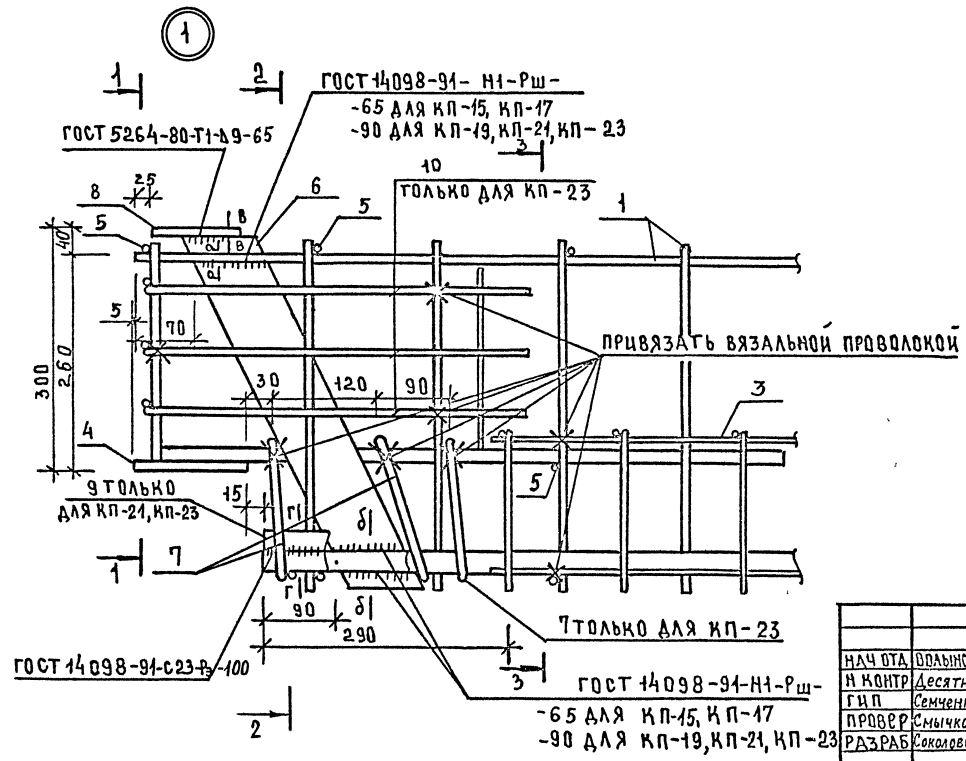
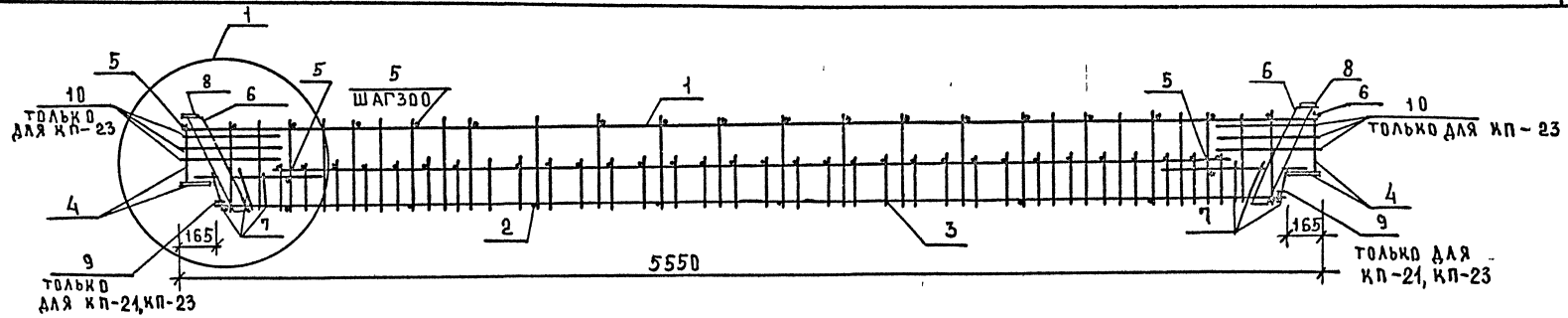
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-14	1	СКР-7	2	8,80	17,60	-4
	2	МН-5	2	5,25	10,50	-33
	3	С-1	1	1,62	1,62	-20
	4	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	5	-8×60×280	2	1,06	2,12	БЧ
	6	-8×110×220	2	1,52	3,04	БЧ
	7	∅10АІ в=330	7	0,20	1,40	БЧ
	8	СГ-7	6	0,30	1,80	-28
	9	∅10АІ в=210	8	0,13	1,04	БЧ
	10	СР-4	4	0,74	2,96	-27
	11	С-6	4	1,07	4,28	-24
				Итого: 50,88		

1. Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11-12

Лист
3

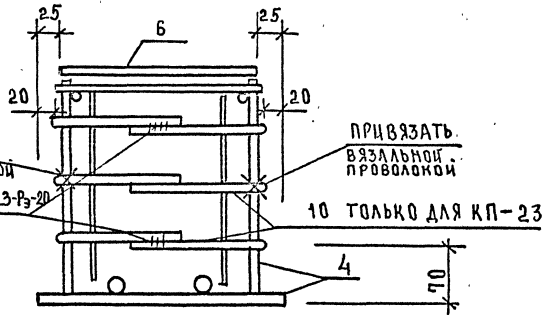


1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Поз 3 привязать к поз. 1 в 5-ти местах (в 2х у каждой опоры и в 1м в середине пролета, а к поз 2 привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз 4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз 1), крепеже стержней (поз 5) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз 1), а также соединение поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз 2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

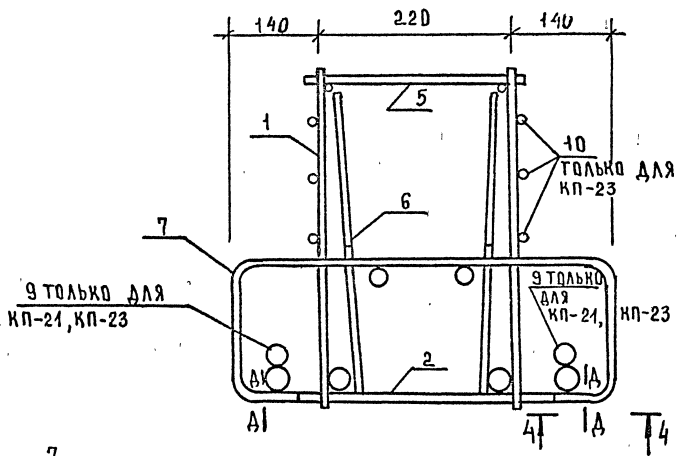
ИНВ. АРХИВ. ПОД. НАДАТА. ВЗАМ. ПИВ. А.

		1.020-1/87. 3-11-13				
НАЧ. ОТА	ДОЛЖНОСТИ	ПОДПИСЬ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ-15, КЛ-17, КЛ-19, КЛ-21, КЛ-23	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	Десятник	Евдокимов		Р	1	3
Г. И. П.	Семченков	Сем	А/О "ИНТЕКОН"			
ПРОВЕР.	Смышкович	См				
РАЗРАБ.	Соколовская	Сок				

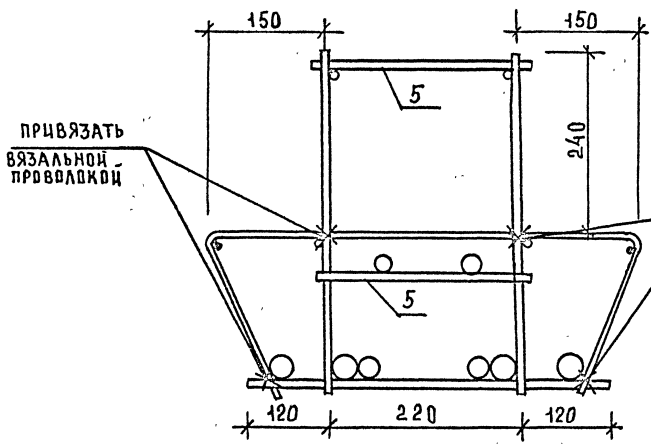
1-1



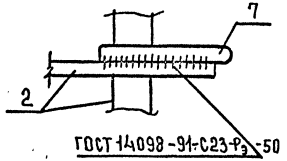
2-2



3-3

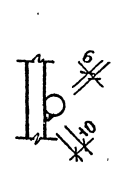


4-4

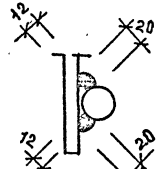


ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОККОЙ

а-а



б-б

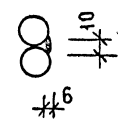


в-в

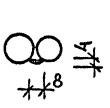


ГОСТ 5264-80-Т4-Д9-65

г-г



а-а



1.020-1/87. 3-11-13

ЛИСТ 2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМНИК ВЭМ. ЦИП

Е. С. 10250
 10250
 КОСВЕНА
 10250
 10250

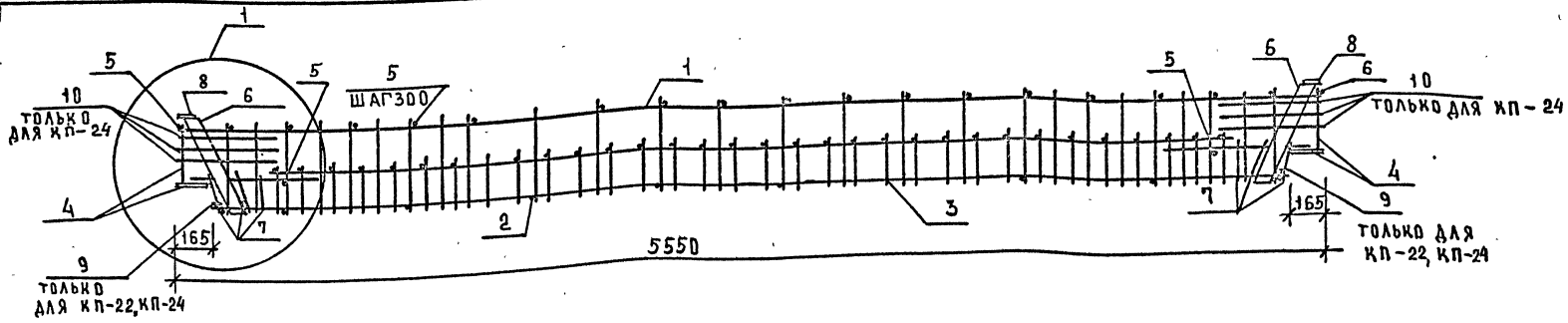
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1шт	Всего	
КП-15	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	КР-6	1	16,01	16,01	-12
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 113,59						
КП-17	1	СКР-1	2	35,43	70,86	-1
	2	КР-6	1	16,01	16,01	-3
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 123,73						
КП-19	1	КР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	КР-7	1	43,49	43,49	-12
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
ИТОГО: 144,07						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1шт	Всего	
КП-21	1	СКР-2	2	46,64	93,28	-1
	2	КР-7	1	43,49	43,49	-12
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	Ф28А-III l=100	4	0,48	1,93	Б.Ч.
ИТОГО: 184,24						
КП-23	1	СКР-3	2	61,31	122,62	-2
	2	КР-7	1	43,49	43,49	-12
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-2	2	6,91	13,82	-31
	5	Ф10А-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	6	0,87	5,22	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	Ф32А-III l=100	4	0,63	2,52	Б.Ч.
	10	С-9	4	0,84	3,36	-25
ИТОГО: 221,41						

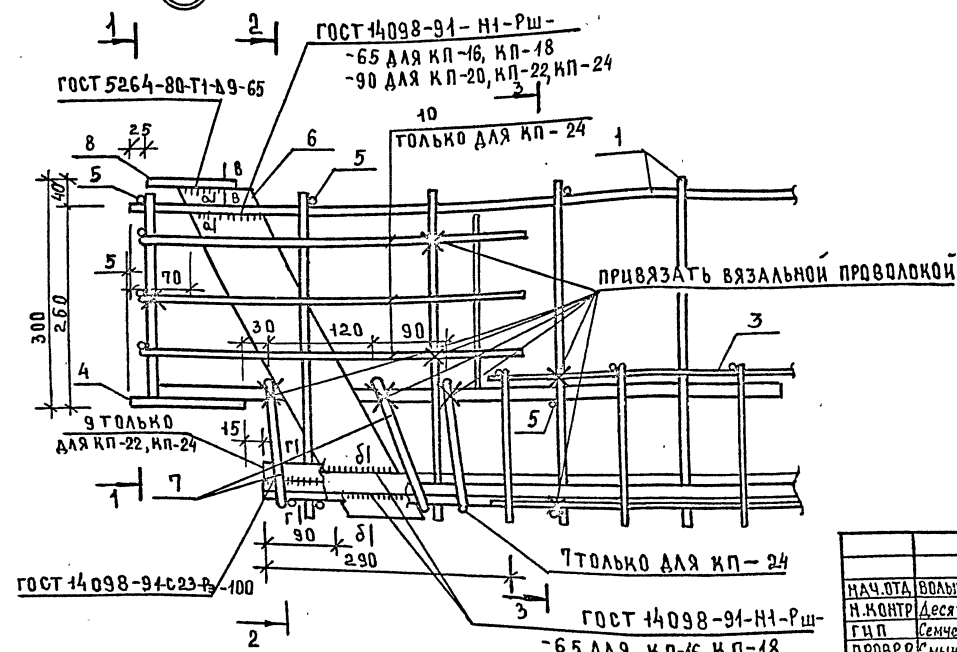
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82.
3. ПРОКАТ ПО ГОСТ 103-76, СТ3КП ГОСТ 535-88.

ИЗДАНИЕ 1. ДАТА ВЗАИМОД

АННОТАЦИЯ
К СХЕМАТИЧЕСКОМУ
ОБРАЗУ
ПРОЕКТА
СВЯЗЬ МЕЖДУ
ЭЛЕМЕНТАМИ



1

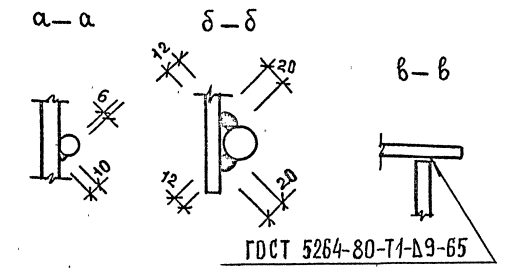
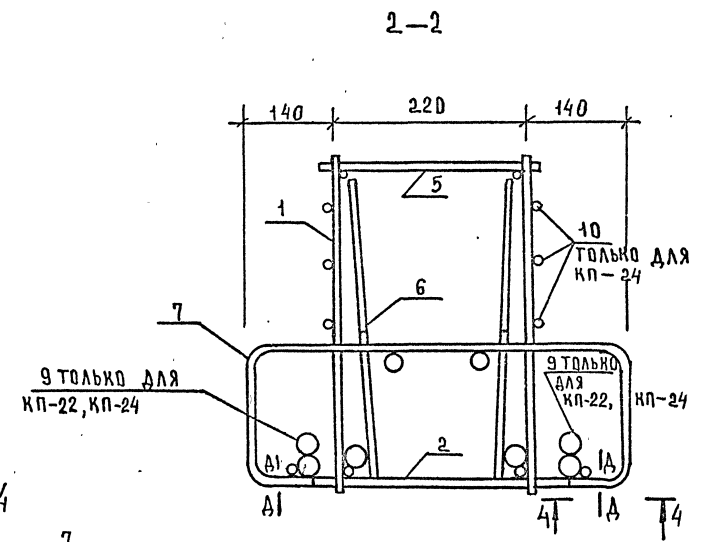
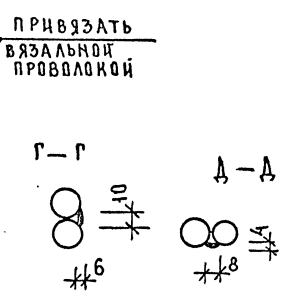
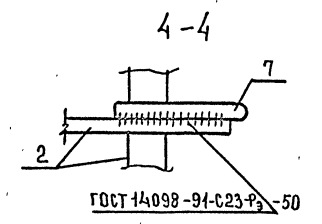
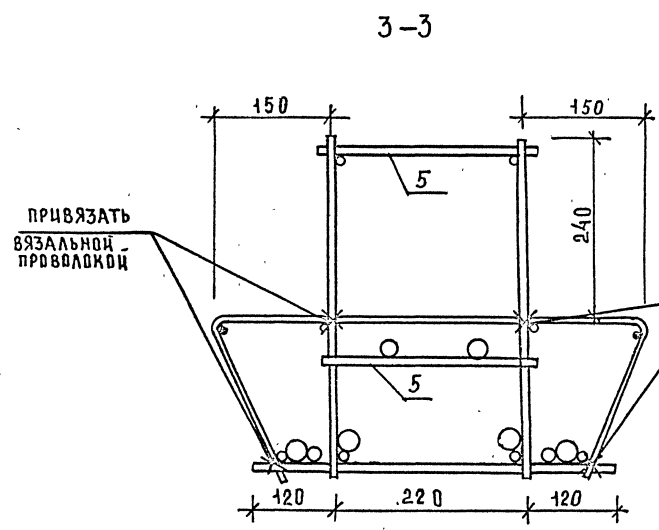
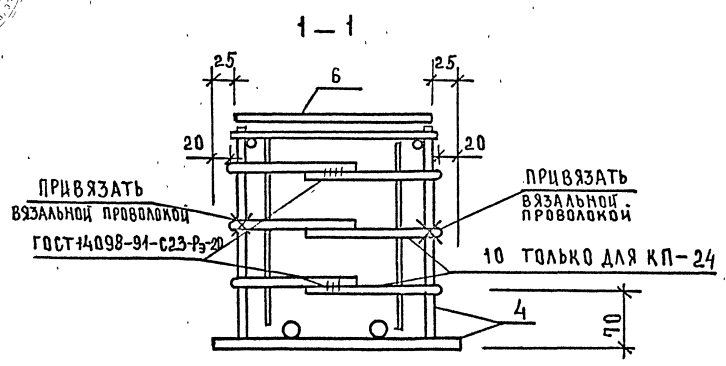


1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Поз.3 привязать к поз.1 в 5-ти местах (в 2х у каждой опоры и в 1-м в середине пролета, а к поз.2 привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкерных закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз.1), крепление стержней (поз.5) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также соединение поперечных стержней вертикальных каркасов с поперечными стержнями горизонтального каркаса (поз.2) следует производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИНВ. ПОДЛ. ДАТА. ВЗАМ. ИВР.

		1.020-1/87. 3-11-14		СТАДЧА ЛИСТ ЛИСТОВ		
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-16, КП-18, КП-20, КП-22, КП-24	Р	1	3	А/О "ИНРЕКОН"
Н. МОНТР.	Десятник					
Г.И.П.	Семенов					
ПРОВЕР.	Смышляков					
РАЗРАБ.	Соколовская					

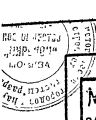
ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-
 -65 ДЛЯ КП-16, КП-18
 -90 ДЛЯ КП-20, КП-22, КП-24



ИИВ-АИИИИ ПОДП. НАСТА ВЗАМ. ИИИИ

1.020-1/87. 3-11-14

Лист 2



МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	всего	
КП-16	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-13	1	22,45	22,45	-7
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
Итого: 126,47						
КП-18	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-15	1	32,60	32,60	-8
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-1	4	2,26	9,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
Итого: 136,62						
КП-20	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-14	1	49,93	49,93	-7
	3	С-3	2	3,38	6,76	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-2	4	3,01	12,04	-30
	7	СГ-1	4	0,60	2,40	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
Итого: 156,95						

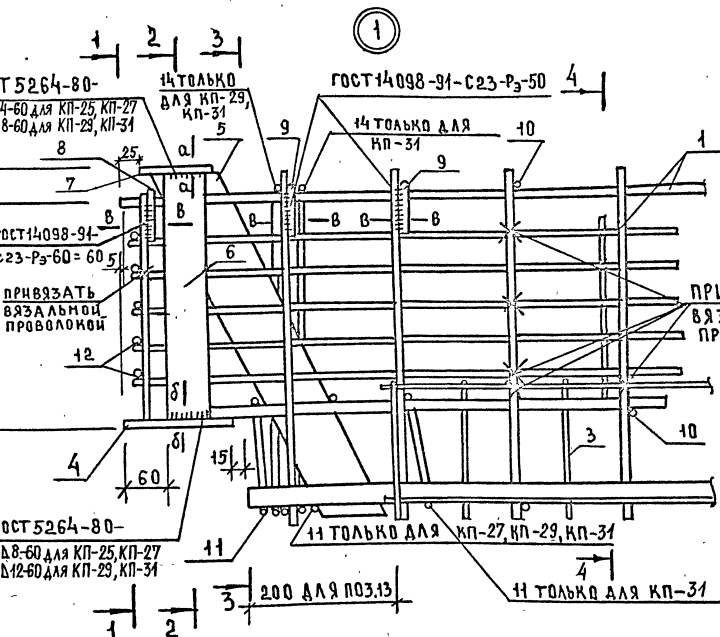
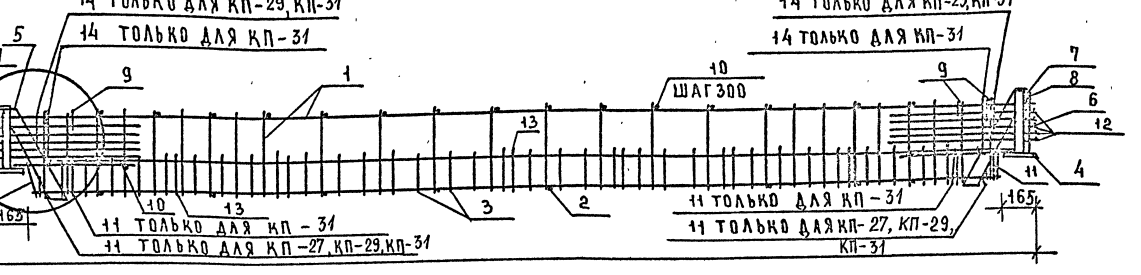
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт	всего	
КП-22	1	СКР-10	2	41,23	82,46	-5
	2	СКР-16	1	67,19	67,19	-8
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-1	2	5,84	11,68	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	4	0,87	3,48	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	φ28A-III l=100	4	0,48	1,93	Б.Ч.
Итого: 197,12						
КП-24	1	СКР-12	2	48,02	96,04	-6
	2	СКР-17	1	82,95	82,95	-8
	3	С-4	2	4,46	8,92	-22
	4	МН-2	2	6,91	13,82	-31
	5	φ10A-I l=260	22	0,16	3,52	Б.Ч.
	6	ПЛ-3	4	3,62	14,48	-30
	7	СГ-2	6	0,87	5,22	-26
	8	-8x110x250	2	1,73	3,46	Б.Ч.
	9	φ32A-III l=100	4	0,63	2,52	Б.Ч.
	10	С-9	4	0,84	3,36	-25
Итого: 234,29						

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82
2. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82
3. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, С73КП ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 - 14

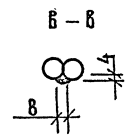
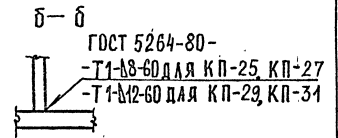
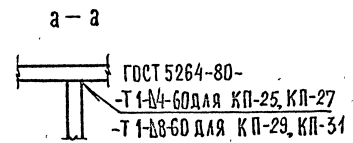
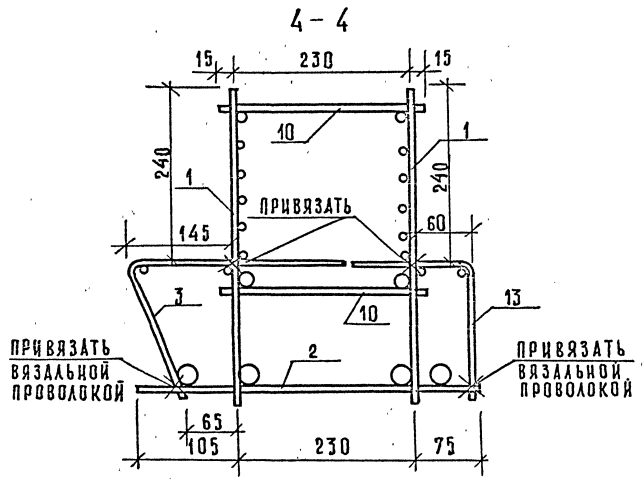
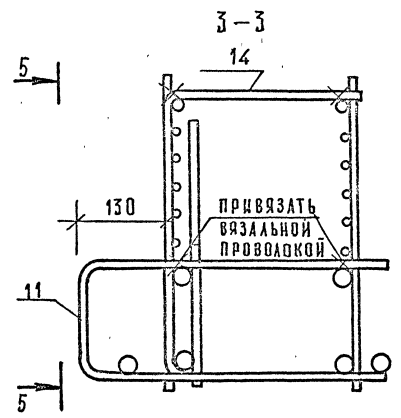
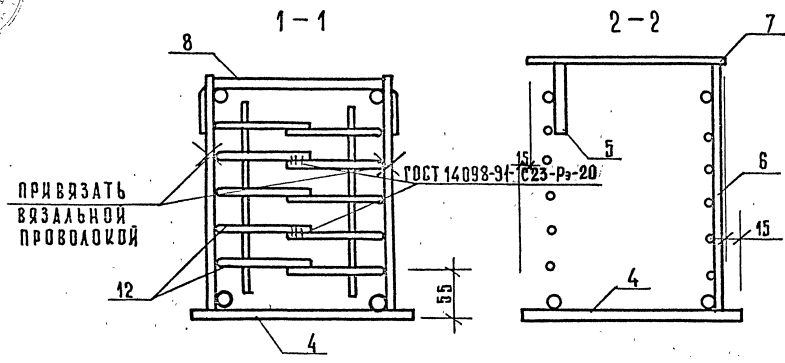
ЛАНТ

3



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. НА ЛИСТАХ 2, 3.
2. СЕТКИ ПОЛОК (ПОЗ.3 И ПОЗ.13) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ (ПОЗ.1) В 5-ти МЕСТАХ (В 2-х у КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ОДНОМ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), А К НИЖНЕМУ ГОРИЗОНТАЛЬНОМУ КАРКАСУ (ПОЗ.2) ПРИВЯЗАТЬ В 3-х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ И В ПРОЛЕТЕ).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (ПОЗ.4) С КАРКАСАМИ (ПОЗ.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (ПОЗ.10) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (ПОЗ.1), А ТАКЖЕ КРЕПЛЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ С ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА (ПОЗ.2) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

НАЧ. ОТА		ВОЛЫНСКИЙ		1.020-1/87. 3-11-15	
Н. КОНТР		ДЕСЯТНИК		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАДИЯ
Г. П		СЕМЕНКО			
ПРОВЕР		САМЫКОВИЧ		КП-25, КП-27,	Л
РАЗРАБ		СОКОЛОВСКИЙ		КП-29, КП-31	5
А/О "ИНРЕКОН"					



РАЗРЕЗ 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 3.

ИЗВ. К. ПОДА ПЛОС. И ЛАГА ВЪЗЛА. ШИРА

1.020-1/87.	3-11-15	ЛИСТ 2
-------------	---------	-----------

5-5

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-

- 65 для КП-25
- 90 для КП-27, КП-29, КП-31

ГОСТ 5264-80 - Т1-Д9-65

ГОСТ 14098-91-С23-Рэ-50

14 ТОЛЬКО ДЛЯ
КП-29, КП-31
14 ТОЛЬКО
ДЛЯ КП-31

ГОСТ 14098-91-С23-Рэ-60

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-20

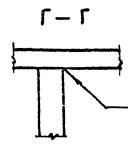
ГОСТ 14098-91-К1-Кт-20

ТОЛЬКО ДЛЯ КП-31

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-

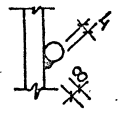
- 65 для КП-25
- 90 для КП-27, КП-29, КП-31

11 ТОЛЬКО ДЛЯ
КП-27, КП-29, КП-31

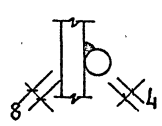


ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65

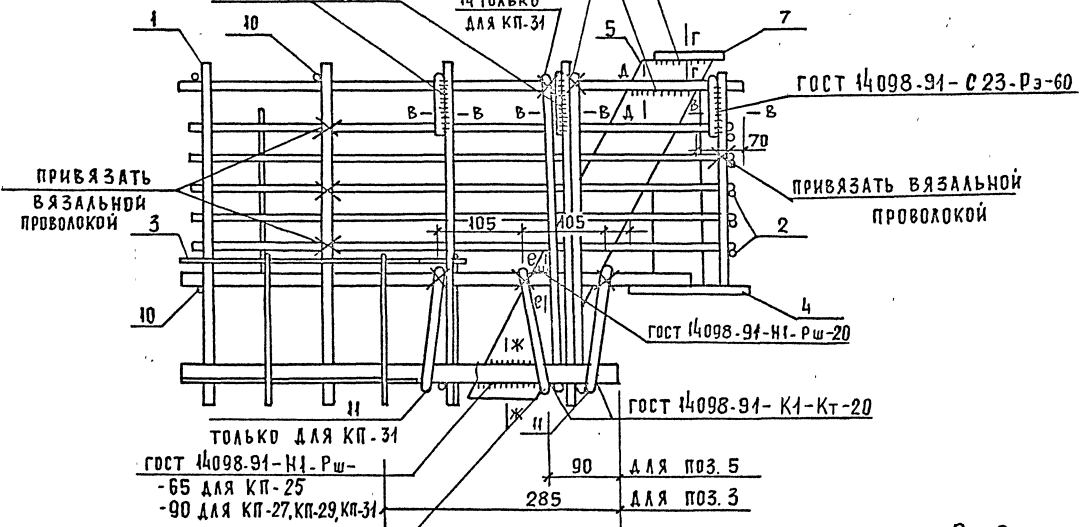
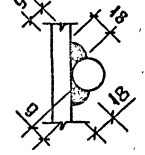
А-А



е-е



Ж-Ж



ПРИБЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНУЮ
ПРОВОЛОКУ

ПРИБЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНУЮ
ПРОВОЛОКУ

РАЗРЕЗ В-В СМ. НА ЛИСТЕ 2.

1.020-1/87. 3-11-15

ЛИСТ
3

Ц00085-01 44 ФОРМАТ А3

ЛИСТ 3
ПОДП. И ДАТА
ВЗЛ. ИВ. Н

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЗДЕЛЦЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-25	1	КР-5	2	23,19	46,38	-11
	2	КР-8	1	15,14	15,14	-13
	3	С-5	1	3,38	3,38	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,34	0,68	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10A-I B=260	13	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	2	0,92	1,84	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 100,55		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЗДЕЛЦЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-27	1	КР-5	2	23,19	46,38	-11
	2	СКР-4	1	19,01	19,01	-3
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	Ø10A-I B=260	13	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
				ИТОГО: 109,38		

1. АРМАТУРА КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-82.
2. ПРОКАТ по ГОСТ 103-76, СТЗ КП ГОСТ 535-88.

ИЗДАНИЕ 1987

1.020-1/87. 3-11-15 4

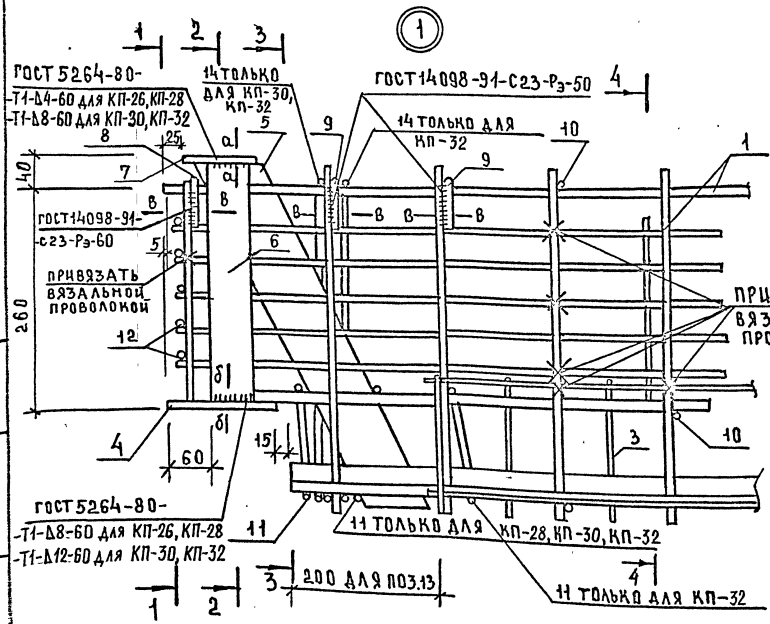
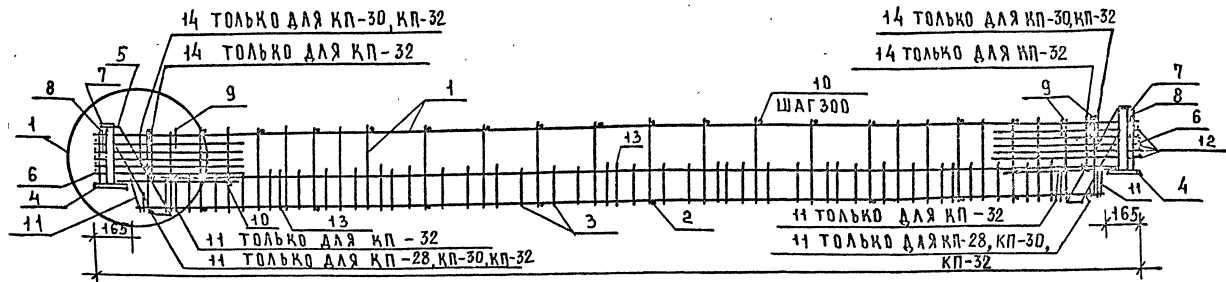
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	всего	
кп-29	1	кР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	кР-8	1	15,14	15,14	-13
	3	с-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-2	2	3,01	6,02	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10A-I R=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-7	4	1,85	7,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	2	0,81	1,62	-29
				Итого: 130,89		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	всего	
кп-31	1	кР-3	2	30,36	60,72	-11
	2	СКР-5	1	24,02	24,02	-3
	3	с-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-3	2	3,62	7,24	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10A-I R=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	6	0,92	5,52	-27
	12	С-8	4	2,85	11,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	1	0,81	3,24	-29
				Итого: 148,45		

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3 кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11 - 15

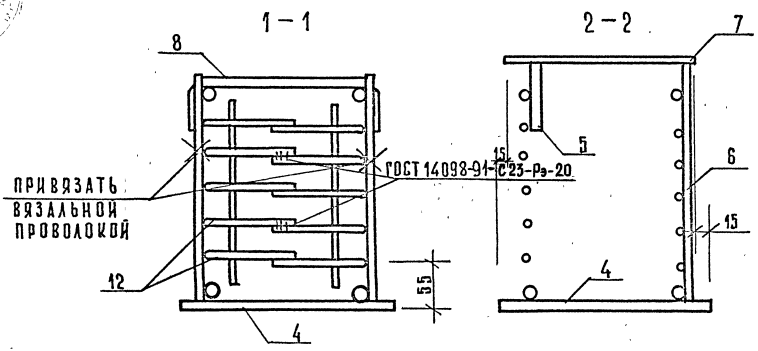
Лист
5



1. РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. НА ЛИСТАХ 2, 3.
2. Сетки полок (поз.3 и поз.13) ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСАМ (поз.1) В 5-ти МЕСТАХ (в 2-х у КАЖДОЙ ОПОРЫ и в ОДНОМ в СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА), А К НИЖНЕМУ ГОРИЗОНТАЛЬНОМУ КАРКАСУ (поз.2) ПРИВЯЗАТЬ В 3-х МЕСТАХ (У КАЖДОЙ ОПОРЫ и в ПРОЛЕТЕ).
3. СОЕДИНЕНИЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ АНКЕРОВ ОПОРНЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ (поз.4) С КАРКАСАМИ (поз.1), КРЕПЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ (поз.10) К ВЕРТИКАЛЬНЫМ СТЕРЖНЯМ КАРКАСОВ (поз.1), А ТАКЖЕ КРЕПЛЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ ВЕРТИКАЛЬНЫХ КАРКАСОВ С ПОПЕРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО КАРКАСА (поз.2) СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ С ПОМОЩЬЮ СВАРОЧНЫХ КЛЕЩЕЙ.

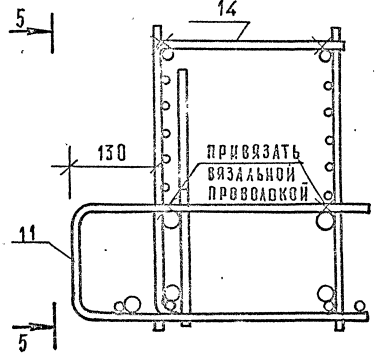
НАЧ. ОТД.		ВОДИМЫЙ		1.020-1/87. 3-11-16		
Н. КОНТР.		АССАТНИК		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ	СТАВЛЯ	
ГЛ П		СЕМЬКОВИЧ			Р	Л
ПРОВЕР		СЕМЬКОВИЧ			1	5
РАЗРАБ		СОКОЛОВСКИЙ			А/О "ИНРЕКОН"	

ИЗДАНИЕ 1987



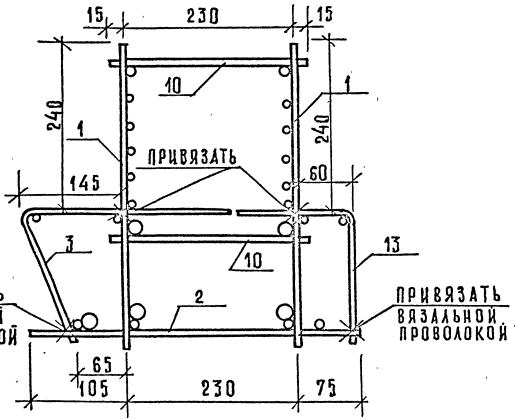
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

3-3



ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

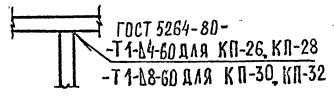
4-4



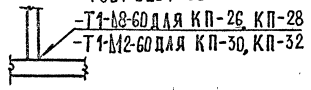
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОККОЙ

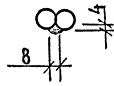
а-а



б-б



в-в



РАЗРЕЗ 5-5 СМ. НА ЛИСТЕ 3.

1.020-1/87.	3-11-16	Лист 2
-------------	---------	-----------

5-5

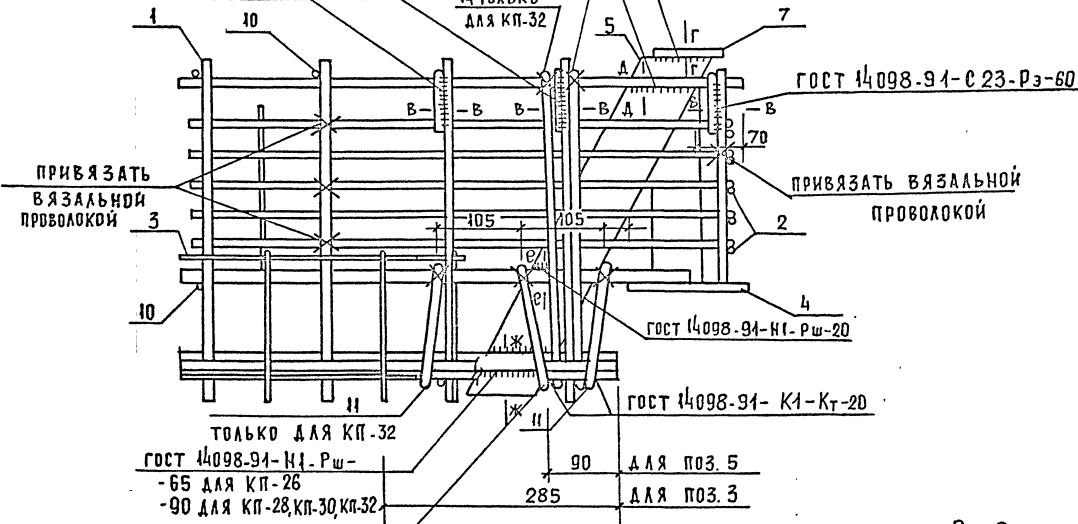
ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-
 - 65 для КП-26
 - 90 для КП-28, КП-30, КП-32
 ГОСТ 5264-80 - Т1-Д9-65

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-50

14 ТОЛЬКО ДЛЯ
 КП-30, КП-32
 14 ТОЛЬКО
 ДЛЯ КП-32

ГОСТ 14098-91-С23-Рз-60

ГОСТ 5264-80-Т1-Д9-65



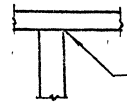
ПРИВЯЗАТЬ
ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

ПРИВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ

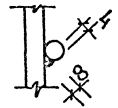
ТОЛЬКО ДЛЯ КП-32
 ГОСТ 14098-91-Н1-Рш-
 - 65 для КП-26
 - 90 для КП-28, КП-30, КП-32
 90 для ПОЗ. 5
 285 для ПОЗ. 3

11 ТОЛЬКО ДЛЯ
 КП-28, КП-30, КП-32

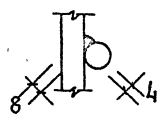
Г-Г



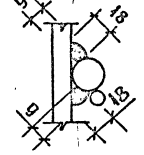
А-А



е-е



ж-ж



РАЗРЕЗ В-В СМ. НА ЛИСТЕ 2.

ИНВ. И ПОДЛ. ПОСЛ. И ДАТА
 ВЗАМ. ИИР. N

1.020-1/87. 3-11-16

Ц00085-01 49 ФОРМАТ А3

ЛИСТ 3

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЗДЕЛЦЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-26	1	СКР-11	2	26,41	52,82	-5
	2	КР-14	1	8,97	8,97	-18
	3	С-3	1	3,38	3,38	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-1	2	2,26	4,52	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-5	2	0,34	0,68	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	∅10А-I B=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	2	0,92	1,84	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
ИТОГО: 100,82						

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ.	МАРКА АРМАТУРНОГО ЦЗДЕЛЦЯ	КОЛ.	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				1 ШТ.	ВСЕГО	
КП-28	1	СКР-11	2	26,41	52,82	-5
	2	СКР-18	1	21,84	21,84	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-3	2	5,84	11,68	-32
	5	ПА-2	2	3,04	6,02	-30
	6	-8×60×280	2	1,06	2,12	Б.Ч.
	7	-8×110×270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,64	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	∅10А-I B=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-6	4	1,07	4,28	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
ИТОГО: 118,65						

ИВ. П. ПОВ. ПОП. С. ДАТА СЗМА. ЦЗСЗ

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
2. Прокат по ГОСТ 103-76, Ст3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87. 3-11-16

Лист	4
------	---

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				шт	всего	
КП-30	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-18	1	21,84	21,84	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-2	2	3,04	6,02	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10A-I c=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	4	0,92	3,68	-27
	12	С-7	4	1,85	7,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	2	0,84	1,62	-29
				Итого: 144,03		

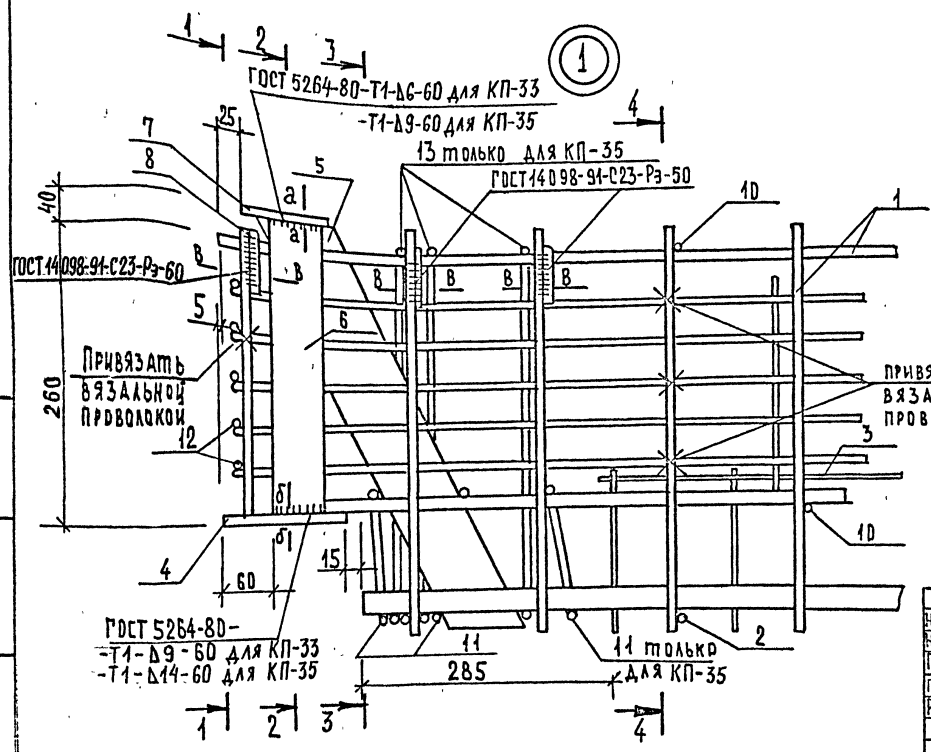
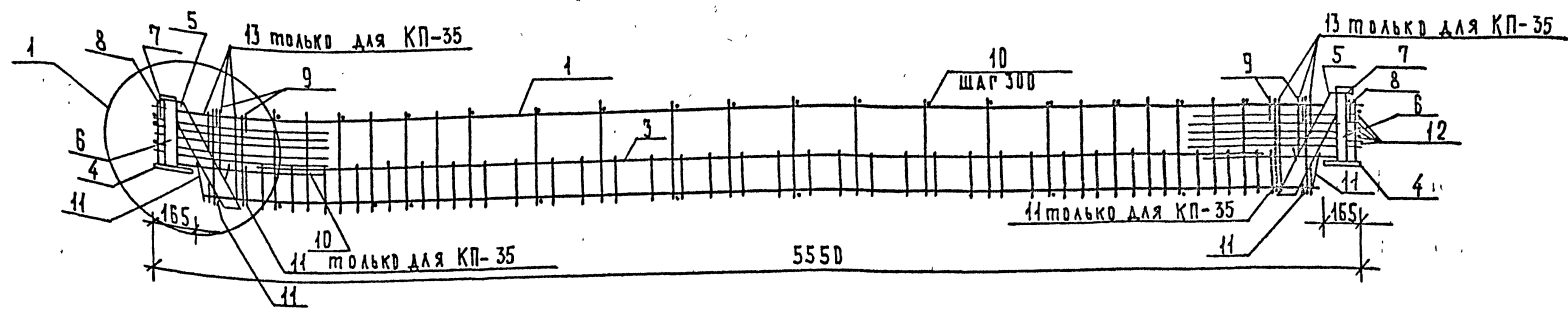
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	ПОЗ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАССА, КГ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87.3-12
				шт	всего	
КП-32	1	СКР-9	2	33,58	67,16	-5
	2	СКР-19	1	29,04	29,04	-9
	3	С-4	1	4,46	4,46	-22
	4	МН-4	2	8,47	16,94	-32
	5	ПЛ-3	2	3,62	7,24	-30
	6	-12x60x280	2	1,58	3,16	Б.Ч.
	7	-8x110x270	2	1,87	3,74	Б.Ч.
	8	СГ-6	2	0,61	1,22	-28
	9	СГ-5	4	0,34	1,36	-28
	10	φ10A-I c=260	18	0,16	2,88	Б.Ч.
	11	СГ-3	6	0,92	5,52	-27
	12	С-8	4	2,85	11,40	-24
	13	С-5	1	2,55	2,55	-23
	14	СГ-9	1	0,84	3,24	-29
				Итого: 159,88		

1. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

2. Прокат по ГОСТ 103-76, ст 3кп ГОСТ 535-88.

1.020-1/87.3-11-16

Лист
5



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе 2.
2. Сетку полок (поз.3) привязать к каркасу (поз.1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз.2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз.1) крепление стержней (поз.10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов к поперечным стержням горизонтального каркаса (поз.2) в лодку производить контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

ИВ. № ПОДА. И ДАТА. И ИМ. ИЛИ И

НАЧ. ОТД.	БОЛЫНСКИЙ				1.020-1/87. 3-11-17	Каркас пространственный КП-33, КП-35	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ДОСЯТНИК						Р	7	3
П. И. П.	СЕМЧЕНКОВ						А/О "ИНТЕКОН"		
ПРОВЕР.	СМЫКОВИЧ								
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ								

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	Масса, кг		Обозначение Документа 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	Всего	
КП-33	1	КР-3	2	30.36	60.72	-11
	2	КР-9	1	14.52	14.52	-14
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-2	2	3.01	6.02	-30
	6	-12×60×280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.50	1.20	-28
	10	φ10А-I ρ=210	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-27
	12	С-7	4	1.85	7.40	-24
Итого:				122.40		

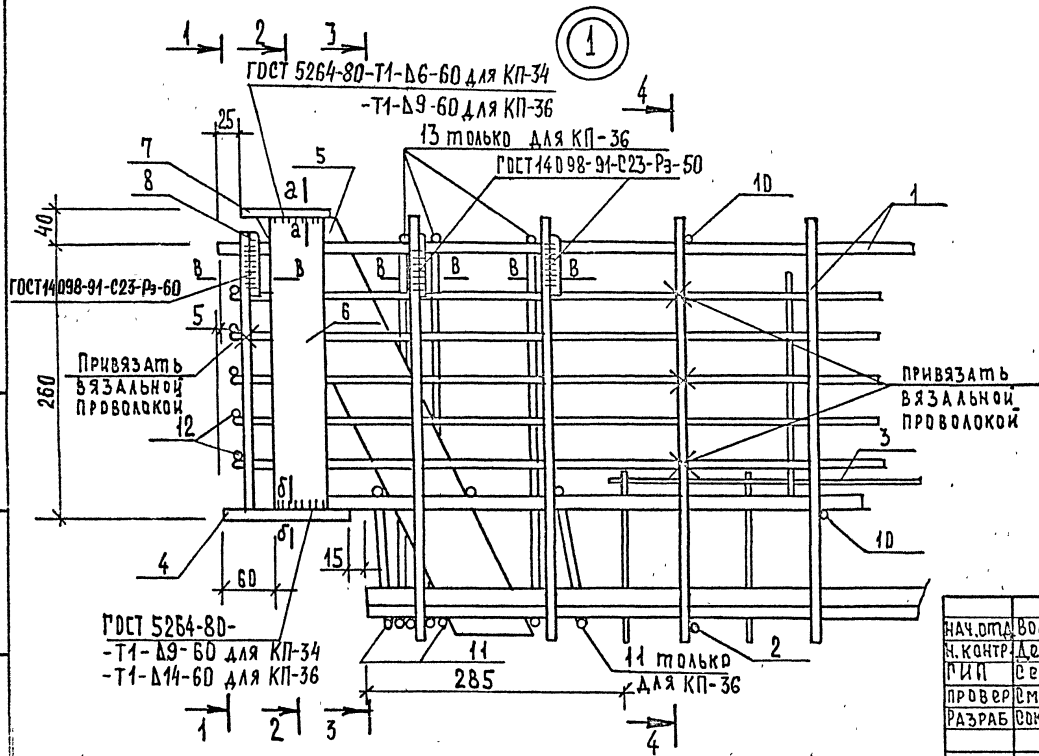
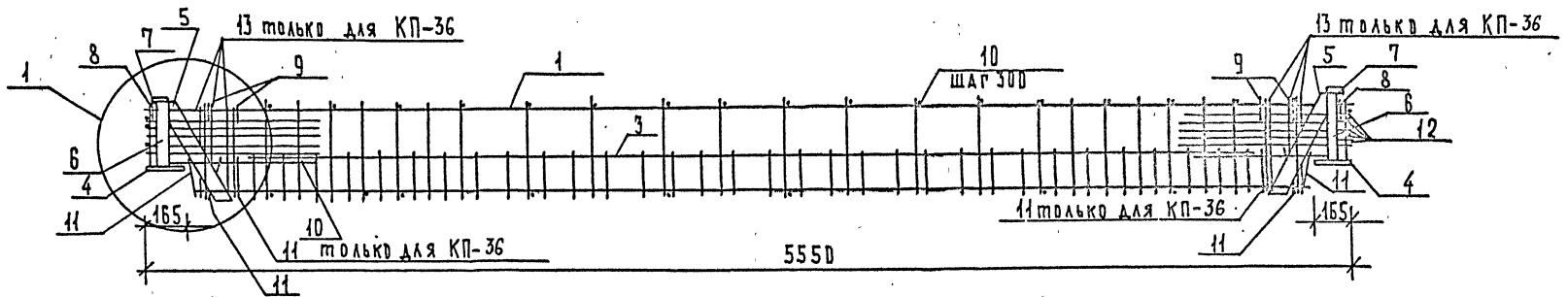
МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз.	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	Масса, кг		Обозначение Документа 1.020-1/87. 3-12
				1 шт.	Всего	
КП-35	1	КР-3	2	30.36	60.72	-11
	2	СКР-6	1	23.40	23.40	-3
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-3	2	3.62	7.24	-30
	6	-12×60×280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8×110×220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.50	1.20	-28
	10	φ10А-I ρ=210	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	6	0.74	4.44	-27
	12	С-8	4	2.85	11.40	-24
	13	СР-10	6	0.72	4.32	-29
Итого:				142.30		

1. Прокат по ГОСТ 103-76, ст3кп ГОСТ 535-88.

2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

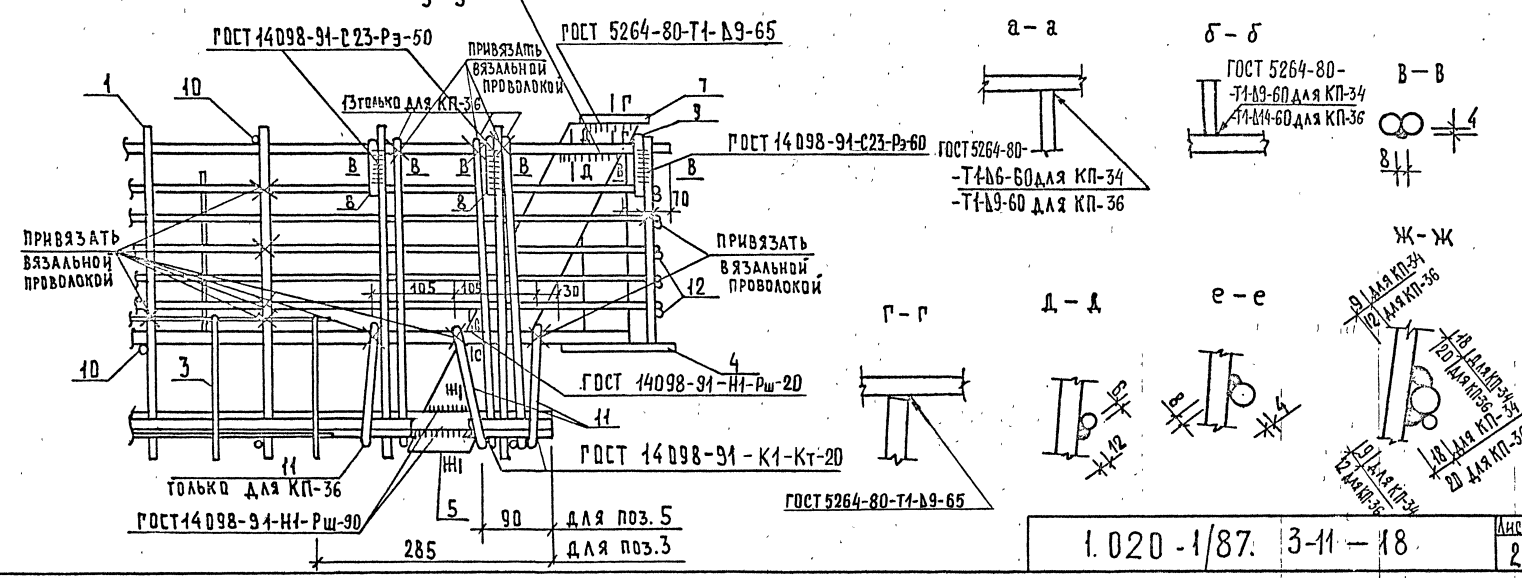
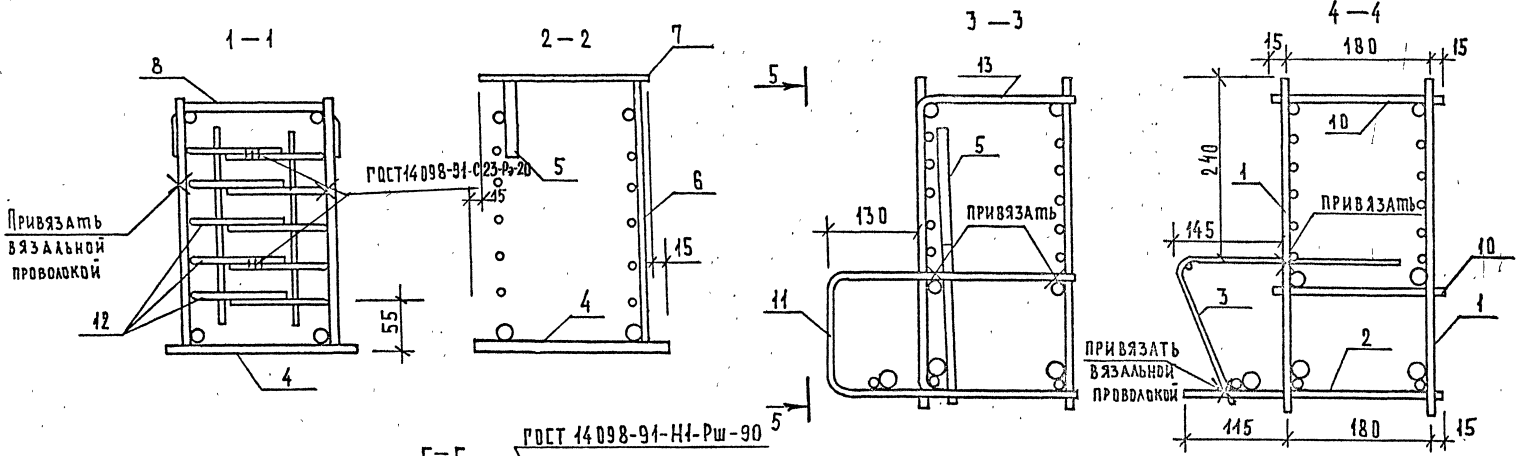
1 020-1/87. 3-11 - 17

Лист
3



1. Разрезы 1-1, 2-2, 3-3, 4-4, а-а, б-б, в-в см. на листе
2. Сетку полок (поз.3) привязать к каркасу (поз.1) в 5-ти местах (в 2-х у каждой опоры в одном в середине пролета), а к горизонтальному каркасу (поз.2) привязать в 3-х местах (у каждой опоры и в пролете).
3. Соединение вертикальных анкеров закладных изделий (поз.4) с верхними горизонтальными стержнями плоских каркасов (поз.1) крепление стержней (поз.10) к поперечным стержням вертикальных каркасов (поз.1), а также крепление поперечных стержней вертикальных каркасов к поперечным стержням горизонтального каркаса (поз.2) следует производить контактной точечной сваркой в помощи сварочных клещей.

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ			1.020-1/87. 3-11-18		
Н.КОНТР.	ДВЯТНИК	Е.О.		Каркас	пространствен	этажи
П.И.П.	СЕМЧЕНКОВ			ный КП-34, КП-36	ный	листв
ПРОВЕР.	СМЫЧКОВИЧ					лист ов
РАЗРАБ.	СОКОЛОВСКАЯ					Р 1 3
						А/О "ИНРЕКОН"



ИВ. И. ПОЛ. ПОД. И. АЛТА. БЗЛМ. ИИ. И. К.

1.020-1/87.	3-11-18.	Лист 2
-------------	----------	-----------

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				шт.	верро	
КП-34	1	СКР-9	2	33.58	67.16	-5
	2	КР-15	1	8.35	8.35	-19
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-2	2	3.01	6.02	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	Ф10А-I l=210	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	4	0.74	2.96	-27
	12	С-7	4	1.85	7.40	-24
Итого:				122.67		

МАРКА ПРОСТРАН- СТВЕННОГО КАРКАСА	Поз	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	Кол.	МАССА, кг		ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020-1/87. 3-12
				шт.	верро	
КП-36	1	СКР-9	2	33.58	67.16	-5
	2	СКР-20	1	28.39	28.39	-9
	3	С-4	1	4.46	4.46	-22
	4	МН-6	2	7.76	15.52	-33
	5	ПА-3	2	3.62	7.24	-30
	6	-12x60x280	2	1.58	3.16	Б.Ч.
	7	-8x110x220	2	1.52	3.04	Б.Ч.
	8	СР-8	2	0.53	1.06	-28
	9	СР-7	4	0.30	1.20	-28
	10	Ф10А-I l=210	18	0.13	2.34	Б.Ч.
	11	СР-4	6	0.74	4.44	-27
	12	С-8	4	2.85	11.40	-24
	13	СР-10	6	0.72	4.32	-29
Итого:				153.73		

1. Прокат по ГОСТ 103-76, СТЗКП ГОСТ 535-88.

2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

1 020-1/87. 3-11 - 18

Лист
3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													
	АРМАТУРА КЛАССА													
	АТ-IVС			А-III в			А-III		А-I			Bp-I		ВСЕГО
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
φ20	φ16	ИТОГО	φ18	φ14	ИТОГО	φ10	ИТОГО	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО		
РДП4.26-60 АТ-IVС	0	7,00	7,00	0	0	0	9,50	9,50	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	25,36
РДП4.26-60 А-III в	0	0	0	0	5,36	5,36	12,24	12,24	1,74	3,88	5,62	3,24	3,24	26,46
РДП4.26-90 АТ-IVС	10,94	0	10,94	0	0	0	9,50	9,50	0	6,28	6,28	3,24	3,24	29,96
РДП4.26-90 А-III в	0	0	0	8,88	0	8,88	12,24	12,24	0	6,28	6,28	3,24	3,24	30,64
РДП4.26-110 АТ-IVС	10,94	0	0	0	0	0	9,50	9,50	3,48	3,88	7,36	3,24	3,24	31,04
РДП4.26-110 А-III в	0	0	0	8,88	0	8,88	12,24	12,24	3,48	3,88	7,36	3,24	3,24	31,72

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								Общий РАСХОД	
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						ВСЕГО
	А-III									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
φ16	φ12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×110	ИТОГО				
РДП4.26-60 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	49,54	
РДП4.26-60 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	50,64	
РДП4.26-90 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	54,14	
РДП4.26-90 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	54,82	
РДП4.26-110 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	55,22	
РДП4.26-110 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	9,04	3,46	19,44	24,18	55,90	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В. №

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ					1.020-1/87. 3-11-РС		
Н. КОНТР.	ДЕСЯТНИК							
ГИП	СЕМЧЕНКОВ							
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ								
						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						р	1	8
						А/О "ИНРЕКОН"		

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	А-IV С		А-III в		А-III			А-I			ВР-I		
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РОП 4.26-40 А-IV С	7,00	7,00	0	0	9,50	0	9,50	3,88	3,33	7,21	2,78	2,78	25,49
РОП 4.26-40 А-III в	0	0	5,36	5,36	12,24	0	12,24	3,88	3,33	7,21	2,78	2,78	27,59
РОП 4.26-60 А-IV С	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	5,72	3,33	9,05	3,06	3,06	32,61
РОП 4.26-60 А-III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	5,72	3,33	9,05	3,06	3,06	33,71

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III									
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-10×60	-8×60	-8×110	ИТОГО		
РОП 4.26-40 А-IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	48,55
РОП 4.26-40 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	49,65
РОП 4.26-60 А-IV С	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	54,67
РОП 4.26-60 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	4,52	2,12	3,74	17,32	22,06	55,77

1.020-1/87

3-11-РС

Лист
2

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	Ат-IVС		А-III в		А-III			А-I			Bp-I		
	ГОСТ 10884-81		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80		
	φ 16	ИТОГО	φ 14	ИТОГО	φ 10	φ 6	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РЛП 4.26-45 Ат-IVС	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	3,28	2,44	5,72	1,90	1,90	28,12
РЛП 4.26-45 А III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	3,28	2,44	5,72	1,90	1,90	29,22
РЛП 4.26-60 Ат-IVС	7,00	7,00	0	0	9,50	4,00	13,50	4,76	2,44	7,20	1,90	1,90	29,60
РЛП 4.26-60 А III в	0	0	5,36	5,36	12,24	4,00	16,24	4,76	2,44	7,20	1,90	1,90	30,70

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ								ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III			ГОСТ 103-76						
	ГОСТ 5781-82			-10x150	-10x60	-8x60	-8x110	ИТОГО		
φ 16	φ 12	ИТОГО								
РЛП 4.26-45 Ат-IVС	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	48,30
РЛП 4.26-45 А III в	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	49,40
РЛП 4.26-60 Ат-IVС	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	49,78
РЛП 4.26-60 А III в	3,78	0,96	4,74	5,76	4,52	2,12	3,04	15,44	20,18	50,88

1.020-1/87. 3-11-PC

Лист
3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА												
	АТ-IVС			А-III в			А-III		А-I		B P-I		
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 25	φ 14	ИТОГО	φ 25	φ 14	ИТОГО	φ 10	ИТОГО	φ 10	ИТОГО	φ 5	ИТОГО	
РДП4.56-50 АТ-IVС	40,08	12,61	52,69	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	89,41
РДП4.56-50 А-III в	0	0	0	40,08	12,61	52,69	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	102,29
РДП4.56-60 АТ-IVС	40,08	22,75	62,83	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	99,55
РДП4.56-60 А-III в	0	0	0	40,08	22,76	62,84	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	112,44
РДП4.56-70 АТ-IVС	80,17	0	80,17	0	0	0	20,64	20,64	9,32	9,32	6,76	6,76	116,89
РДП4.56-70 А-III в	0	0	0	80,17	0	80,17	33,52	33,52	9,32	9,32	6,76	6,76	129,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ						
	А-III			ГОСТ 103-76						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76						
	φ 16	φ 12	ИТОГО	10×150	10×80	10×60	8×110	ИТОГО		
РДП4.56-50 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	113,59
РДП4.56-50 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	126,47
РДП4.56-60 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	123,73
РДП4.56-60 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	9,04	3,46	19,44	24,18	136,62
РДП4.56-70 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	12,04	0	3,46	22,44	27,18	144,07
РДП4.56-70 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	12,04	0	3,46	22,44	27,18	156,95

1.020-1/87.

3-11-РС

Лист

4

Ц00085-01

61

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ															ВСЕГО		
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	А-IV С			А-III в			А-III						А-I				B P-I	
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80	
	φ 25	φ 20	ИТОГО	φ 25	φ 20	ИТОГО	φ 32	φ 28	φ 18	φ 10	φ 8	ИТОГО	φ 12	φ 10	ИТОГО		φ 5	ИТОГО
РДП4.56-90 А-IV С	80,17	17,26	97,43	0	0	0	0	1,93	22,14	13,80	0	37,87	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92	154,62
РДП4.56-90 А-III в	0	0	0	80,17	17,26	97,43	0	1,93	22,14	26,68	0	50,75	3,48	6,92	10,40	8,92	8,92	167,50
РДП4.56-110 А-IV С	113,19	0	113,19	0	0	0	2,52	0	35,72	13,80	3,08	55,12	5,22	6,92	12,14	8,92	8,92	189,65
РДП4.56-110 А-III в	0	0	0	113,19	0	113,19	2,52	0	35,72	26,68	3,08	68,00	5,22	6,92	12,14	8,92	8,92	202,53

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ						
	А-III											
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76						
	φ 20	φ 16	φ 12	ИТОГО	-10×150	-12×80	-8×110	ИТОГО				
РДП4.56-90 А-IV С	0	3,78	0,96	4,74	6,94	14,48	3,46	24,88	29,62	184,24		
РДП4.56-90 А-III в	0	3,78	0,96	4,74	6,94	14,48	3,46	24,88	29,62	197,12		
РДП4.56-110 А-IV С	5,92	0	0,96	6,88	6,94	14,48	3,46	24,88	31,76	221,41		
РДП4.56-110 А-III в	5,92	0	0,96	6,88	6,94	14,48	3,46	24,88	31,76	234,29		

1.020-1/87. 3-11-РС

Лист
5

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА														
	АТ-IVС			А-III в		А-III			А-I			В P-I			
	ГОСТ 10884-81			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 6727-80			
	φ20	φ14	ИТОГО	φ20	ИТОГО	φ10	φ6	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО	
РОП4.56-30 АТ-IVС	25,74	12,61	38,35	0	0	20,64	4,00	24,64	0	3,88	5,41	9,29	6,21	6,21	78,49
РОП4.56-30 А-III в	0	0	0	25,74	25,74	33,52	4,00	37,52	0	3,88	5,41	9,29	6,21	6,21	78,76
РОП4.56-40 АТ-IVС	25,74	16,48	42,22	0	0	20,64	4,00	24,64	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	85,82
РОП4.56-40 А-III в	0	0	0	38,61	38,61	33,52	4,00	37,52	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	95,09

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	Общий расход
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
	φ16	φ12	ИТОГО	10×150	10×80	10×60	8×110	8×60		ИТОГО		
РОП4.56-30 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	0	4,52	3,74	2,12		17,32	22,06	100,55
РОП4.56-30 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	0	4,52	3,74	2,12		17,32	22,06	100,82
РОП4.56-40 АТ-IVС	3,78	0,96	4,74	6,94	6,02	0	3,74	2,12		18,82	23,56	109,38
РОП4.56-40 А-III в	3,78	0,96	4,74	6,94	6,02	0	3,74	2,12		18,82	23,56	118,65

1.020-1/87. 3-11-РС

Лист
6

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА																	
	Ат-IV С				А-III в			А-III				А-I				В р-I		
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		
	φ25	φ20	φ14	ИТОГО	φ25	φ20	ИТОГО	φ12	φ10	φ8	ИТОГО	φ16	φ12	φ10	ИТОГО	φ5	ИТОГО	
РОП 4.56-50 Ат IV С	40,08	0	12,61	52,61	0	0	0	1,62	20,64	7,12	29,38	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	101,03
РОП 4.56-50 А III в	0	0	0	0	40,08	12,87	52,95	1,62	33,52	7,12	42,26	1,22	5,04	5,41	11,67	7,29	7,29	114,17
РОП 4.56-60 Ат IV С	40,08	8,88	12,61	61,57	0	0	0	3,24	31,76	0	35,00	1,22	6,88	5,41	13,51	7,29	7,29	117,37
РОП 4.56-60 А III в	0	0	0	0	60,12	0	60,12	3,24	44,64	0	47,88	1,22	6,88	5,41	13,51	7,29	7,29	128,80

ПРОДАЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

МАРКА РИГЕЛЯ	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА			ПРОКАТ								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
	φ20	φ16	ИТОГО	-12×150	-12×80	-10×80	-8×110	-12×60	ИТОГО			
РОП 4.56-50 Ат IV С	6,90	1,70	8,60	8,34	0	6,02	3,74	3,16	21,26	29,86	130,89	
РОП 4.56-50 А III в	6,90	1,70	8,60	8,34	0	6,02	3,74	3,16	21,26	29,86	144,03	
РОП 4.56-60 Ат IV С	6,90	1,70	8,60	8,34	7,24	0	3,74	3,16	22,48	31,08	148,45	
РОП 4.56-60 А III в	6,90	1,70	8,60	8,34	7,24	0	3,74	3,16	22,48	31,08	159,88	

1. 020-1/87. 3-11-РС

Лист

7

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, кг

Марка ригеля	Изделия арматурные																Всего
	Арматура класса																
	А-IV С				А-III в		А-III				А-I				B-P-I		
	ГОСТ 10884-81				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		
	φ25	φ20	φ14	Итого	φ25	Итого	φ12	φ10	φ8	Итого	φ16	φ12	φ10	Итого	φ5	Итого	
РАП 4.56-45 А-IV С	40,08	0	12,61	52,69	0	0	0	20,64	7,12	27,76	1,06	4,16	4,25	9,47	4,74	4,74	94,66
РАП 4.56-45 А-III в	0	0	0	0	40,08	40,08	0	33,52	7,12	40,64	1,06	4,16	4,25	9,47	4,74	4,74	94,93
РАП 4.56-60 А-IV С	40,08	8,88	12,61	61,57	0	0	4,32	31,76	0	36,08	1,06	5,64	4,25	10,95	4,74	4,74	113,34
РАП 4.56-60 А-III в	0	0	0	0	60,12	60,12	4,32	44,64	0	48,96	1,06	5,64	4,25	10,95	4,74	4,74	124,77

ПРОДОЛЖЕНИЕ ВЕДОМОСТИ

Марка ригеля	Изделия закладные										Всего	Общий расход
	Арматура класса			Прокат								
	А-III											
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76								
	φ20	φ16	Итого	-12x150	-12x80	-10x80	-12x60	-8x110	Итого			
РАП 4.56-45 А-IV С	6,90	1,70	8,60	6,92	0	6,02	3,16	3,04	19,14	27,74	122,40	
РАП 4.56-45 А-III в	6,90	1,70	8,60	6,92	0	6,02	3,16	3,04	19,14	27,74	122,67	
РАП 4.56-60 А-IV С	6,90	1,70	8,60	6,92	7,24	0	3,16	3,04	20,36	28,96	142,30	
РАП 4.56-60 А-III в	6,90	1,70	8,60	6,92	7,24	0	3,16	3,04	20,36	28,96	153,73	

ИНВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

1. 020-1/87. 3-11-РС