

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-7с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2-6

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ
СВЯЗЯХ ТОЛЩИНОЙ 400 мм для ПРИМЕНЕНИЯ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1991-05
Цена 36-46

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.090.1-7с

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ, АДМИНИСТРАТИВНЫХ И
БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 2-6

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН ТРЕХСЛОЙНЫЕ НА ЖЕСТКИХ
СВЯЗЯХ ТОЛЩИНОЙ 400 мм ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ

РАЗРАБОТАН
ТбилизНИИЭП

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *В. Квемлидзе* ЭКИМЕРАШВИЛИ
ГЛАВ. КОНСТР. ИНСТИТУТА *М. М. М. М.* А. ЧИКОБАВА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *В. В. В. В.* Д. БАХТАДЗЕ
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. В. В. В.* Д. БУРДЖАНАДЗЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ
Госкомархитектуры. Приказ № 1128
от 13.05.91
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Технический кодекс СТ. 00 92
Приказ № 125 от 17.09.91

Т.К. 1090.1-7с. 2-5

Имя, №, дата, Подпись, Власть, инв. №

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-A.2-6 TT	Технические требования	4
01	Панель ПСС 30.33.4-1ПТ-С9 ПСС 30.33.4-2ПТ-С9, 2ПСС 30.33.4-1ПТ-С9 2ПСС 30.33.4-2ПТ-С9	8
02	Панель ЗПСС 30.33.4-1ПТ-С9 ЗПСС 30.33.4-2ПТ-С9, 4ПСС 30.33.4-1ПТ-С9 4ПСС 30.33.4-2ПТ-С9	11
03	Панель 5ПСС 30.33.4-2ПТ-С9	14
04	Панель 6ПСС 30.33.4-2ПТ-С9	16
05	Панель 7ПСС 30.33.4-2ПТ-С9	18
06	Панель ПСС 33.33.4-1ПТ-С9 ПСС 33.33.4-2ПТ-С9	20
07	Панель 2ПСС 33.33.4-1ПТ-С9 2ПСС 33.33.4-2ПТ-С9	22
08	Панель ПСС 60.33.4-1ПТ-С9 ПСС 60.33.4-2ПТ-С9, 2ПСС 60.33.4-1ПТ-С9 2ПСС 60.33.4-2ПТ-С9	24
09	Панель 3ПСС 60.33.4-1ПТ-С9 3ПСС 60.33.4-2ПТ-С9	27
10	Панель ПКСВ 30.33.4-1ПТ-С9 ПКСВ 30.33.4-2ПТ-С9, 2ПКСВ 30.33.4-1ПТ-С9 2ПКСВ 30.33.4-2ПТ-С9	30
11	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	33
12	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9 2ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	35
13	Панель 3ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	38
14	Панель 4ПСД 30.33.4-1ПТ-С9 4ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	40
15	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	42
16	Панель ПС 30.33.4-1ПТ-С9 ПС 24.33.4-1ПТ-С9, ПС 18.33.4-1ПТ-С9	44
17	Панель ПС 12.33.4-1ПТ-С9	48
18	Панель ПС 30.16.4-1ПТ-С9	49

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-7с.2-6 19	Панель ПКС 33.33.4-1ПТ-С9 2ПКС 33.33.4-1ПТ-С9	50
20	Панель ПКС 15.33.4-1ПТ-С9 2ПКС 15.33.4-1ПТ-С9	53
Д1	Узлы опалубочные	56
Д2	Узлы арматурные	65
21	Каркас укрупнительной сборки СКР1, СКР2, СКР4	76
22	Каркас укрупнительной сборки СКР3	77
23	Каркас укрупнительной сборки СКР5	78
24	Сетка С1...С15	79
25	Сетка С16...С19	80
26	Сетка С20, С21	80
27	Сетка С22...С25	81
28	Сетка С26...С28	81
29	Сетка С29...С31	82
30	Сетка С32, С33	82
31	Сетка С34...С48	83
32	Сетка С49...С53	84
33	Сетка С54...С53	84
34	Каркас КР1, КР2	85
35	Каркас КР4	85
36	Каркас КР3, КР5	86
37	Каркас КР6...КР12, КР14	87
38	Каркас КР13, КР15	87

Разработ.	Савколов	2/25	1/11
Проверил	Шенин	2/25	1/11
Гип	Будачин	2/25	1/11
Нач. отд.	Бахтеев	2/25	1/11
Н. контр.	Маркерев	2/25	1/11

I.090.I-7с.2-5

СОДЕРЖАНИЕ

Страницы	Листы	
	Р	И
	1	2

ТбилизНИИЭП

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.090.I-7с.2-6 39	Каркас КР16...КР18	88
40	Каркас КР19	88
41	Каркас КР20...КР25	89
42	Каркас КР26	89
43	Изделие закладное МН1	90
44	Изделие закладное МН2	90
45	Стержень стержневый АН1, АН2	91
46	Стержень стержневый АН3...АН5	91
47	Поза строение СЕ1...С14	92
48	Расход стали	92

7.А.2.090.1-7с. АМН. БС

Имя, № подразделения	Подпись и дата	Дата, место №

I.090.I-7с2-6

Лист

2

1. Общие данные

Выпуск 2.6 - Панели наружных стен трехслойные на жестких связях толщиной 400 мм для применения в районах сейсмичности (баллов. Расчеты шпекты." входит в состав серии I.090.I-7с.

"Монтаж железобетонных конструкций межэтажного применения для жилищных общественных, административных и бытовых зданий пятого этажа 3,3 м для строительства в районах сейсмичности 7,4 и 9 баллов.

Выпуск содержит: технические требования, спецификации, сборочные чертежи панелей, арматурных изделий, расход стали, уалы.

Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", постановления Госстроя СССР от 11 марта 1981 г. "О повышении расчетных сопротивлений металлопродукта, используемого при изготовлении строительных конструкций". "Пособия по проектированию жилых зданий. Выпуск 3. Конструкции жилых зданий" (к СНиП 2.08.01-85) и "Указания по расчету и проектированию крупнопанельных общественных зданий и вспомогательных зданий промышленных предприятий для строительства в сейсмических районах." (ТехЗНИИЭП, 1979 г.)

2. Конструкция панелей.

Панели запроектированы с наружным и внутренним железобетонными слоями и расположены между ними слоем эффективного утеплителя. Материал наружного и внутреннего слоев - легкий бетон на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие B10. В качестве заполнителя применены гранит керамзитовый по ГОСТ 9759 83.

Марка бетона по морозостойкости F50, плотность бетона в панелях принята: 1200 кг/м³. Толщина наружного слоя - 80 мм, внутреннего - 80 мм.

В рабочих чертах изделий в качестве утеплителя приняты плиты из пенополистирола плотностью 40 кг/м³ по ГОСТ 15588 83.

Толщина слоя утеплителя 100 мм.

Наружная поверхность панелей предусмотрена с применением досчатых отделочных материалов. Способы отделки наружных панелей см. вып. С-1

Наружный и внутренний железобетонные слои соединены между собой жесткими связями толщиной 60 мм, которые армированы плоскими каркасами. На верхней грани панели устанавливаются стропочные петли, приращение к каркасу. На вертикальных и горизонтальных гранях внутреннего слоя панели предусмотрены шпонки и арматурные выпуски для соединения панелей между собой, с внутренними стенами и перекрытиями. Для крепления деревянных коробов дверей и окон в панелях предусмотрены деревянные антисептированные пробки.

В панелях предусмотрено устройство непрерывных арматурных поясов - обвязок в виде расположенных в теле стеновых панелей продольных арматурных элементов из двух стержней. Арматурные элементы поясов - обвязок расположены в двух уровнях - в верхней и нижней частях внутреннего слоя панели. Арматура поясов в местах стыка панелей сваривается между собой.

Устройство непрерывных по всему контуру здания арматурных поясов - обвязок в наружных стеновых панелях в уровнях перекрытий повышает надежность связи в единое целое вертикальных стен - диафрагм и горизонтальных дисков перекрытий, повышая тем самым общую пространственную жесткость здания.

Панели без проемов и простенки шириной более 450 мм панелей с проемами армированы конструктивно. Простенки шириной 450 мм и перемычки панелей армированы по расчету на унифицированные нагрузки 600 кг/м² (5,86 кПа) и 800 кг/м² (7,84 кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

Армирование панелей производится каркасами укрупнительной сборки, сетками, плоскими каркасами и отдельными стержнями.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и письмом Госстроя СССР от 15 апреля 1980 г. № 42-Д "О мерах по предотвращению перерасхода арматурной стали при проектировании и изготовлении железобетонных конструкций для промышленного, жилищно-гражданского и сельского строительства": сталь класса А-III марки 35FC по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80; для монтажных петель (анкеров) - сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82; для строповочных петель - сталь класса Ас-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82 и сталь класса А-I марки ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей - сталь класса А-III

Разраб.	Салткова	С/С	МНС
Проверил	Шенка	С/С	СНП
ГИП	Бураманова	С/С	СНП
Нач. отд.	Бахтадзе	С/С	СНП
Инж. М. Кодр.	Маркерис	С/С	СНП

I.090.I-7с.2-6 ТТ

ТЕХНИЧЕСКИЕ
ТРЕБОВАНИЯ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ТехЗНИИЭП

Копировал

Формат А3

Т.К. С.090.I-7с. Вып. 2-6

Имя, Ф.И.О. Подпись и дата ВЗЛП, ИИИП

марки 35ГС по ГОСТ 5781-82* и полосовая сталь по ГОСТ 103-76* марки ВСтЗпсб по ГОСТ 360-71^Л.

Стклонения от основных проектных размеров не должны превышать установленных ГОСТ 11024-84^Л. Масса панелей при отпуске погребителя не должна превышать проектную массу более чем на 7%.

3. Изготовление панелей.

Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84^Л по рабочим чертежам в инвентарной заводской оснастке. При этом необходимо выполнить следующие требования.

Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз. Перед монтажом каркасов на две формы укладывается материал облицовки наружного слоя.

Порядок изготовления панелей:

в опалубку устанавливаются сетки наружного слоя, каркасы укрупнительной сборки или сетки верхнего зуба, плоские каркасы жестких связей, строповочные петли;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектном положении с помощью вязальной проволоки;

укладывается и уплотняется бетон наружного слоя толщиной 80 мм;

укладывается пакеты утеплителя;

после укладки утеплителя устанавливаются плоские каркасы внутреннего слоя, закладные изделия, анкера, отдельные стержни;

все установленные изделия фиксируются и крепятся в проектном положении с помощью вязальной проволоки;

далее производится укладка, уплотнение и заглаживание бетона внутреннего слоя.

Разрыв во времени между бетонированием нижнего и верхнего слоев не должен превышать двух часов.

Заполнение проемов стальнойки изделиями производится на заводе после термообработки изделий. Стальнойки изделия применяются для толщин панелей 400 мм по ГОСТ 11214-86.

Лицевая поверхность закладных изделий должна быть покрыта антикоррозийной эмалью 0,5 мм.

Минимальная прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, если она не оговорена в проекте, должна быть не

менее 80% проектной марки бетона, влажность панелей не должна быть более 12%.

При отпуске с завода панели должны иметь максимальную гладкость в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84^Л, а именно: офактуренную наружную поверхность; поверхность с внутренней стороны, подготовленную под окраску или оклейку обоями; проемы в панелях должны быть заполнены окнами и дверными остекленными блоками с устанавливаемыми подоконными досками и отливами. Оконные и дверные блоки по наружному контуру в местах прижимания к бетону панелей должны быть герметизированы.

Применка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производится в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84^Л. При освоении производства панелей и при изменении технологии их изготовления рекомендуется произвести испытания панелей и оценку их прочности, трещиностойкости по ГОСТ 8829-86 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости". Схемы испытаний и контрольные нагрузки приведены ниже.

Предел огнестойкости панелей - 2,5 часа.

4. Указания по транспортировке и складированию.

Хранение и транспортировка панелей должны выполняться в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84^Л. Перемещение и монтаж панелей следует производить с применением самобалансирующей траверсы, обеспечивающей вертикальное положение панелей, наклон строп и вертикали допускается не более 15°. Отправка панелей при хранении и транспортировании должно производиться на специальные прокладки (деревянные, резиновые и т. п.)

5. Маркировка панелей.

Маркировка панелей выполнена в соответствии с ГОСТ 23009-78* "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)". Марка содержит обозначение основных характеристик панели и состоит из буквенно-цифровой группы. Первая группа обозначает:

- в панелях с окнами и дверными проемами - отличие в размере или расположении проема, отличие в расположении вертикальных пов панели (вертикальность);
- в панелях без проемов - отличие в расположении вертикали торцов панели (вертикальность).

I.090.I-7с.2-8 ТТ

Л.К. И.090.I-7с.001п.2-8

Имя, И.И.И. Подпись и дата. Выходной №

Группа букв означает:

- ПСО - панель стеновая с оконным проемом;
- ПСЛ - панель стеновая для лестничных клеток;
- ПСД - панель стеновая с дверным проемом;
- ПСБ - панель стеновая с балконным проемом;
- ПС - панель стеновая без проема (глухая);

Группа цифр (записаны через точку) обозначает габарит панели (длина, высота, толщина) в дециметрах.

Вторая группа букв "П" означает - трехслойная панель из бетона на пористых заполнителях.

Последняя цифра в марке означает тип несущей способности перемычки панели:

- 1 - унифицированная нагрузка 600 кг/м^2 (5,98кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м;
- 2 - унифицированная нагрузка 800 кг/м^2 (7,84кПа) на перекрытие пролетом 7,2 м.

Индекс "С9" в конце марки означает: для применения в районах сейсмичностью 9 баллов.

Трехслойные стеновые панели применять совместно с однослойными параллельными панелями. Рабочие чертежи параллельных панелей см. выпуск 2-5 настоящей серии.

Марки проставляются на чертежах и спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Каждая изготовленная панель должна иметь маркировку согласно ГОСТ 13015,2-81, выполненную несмываемой краской.

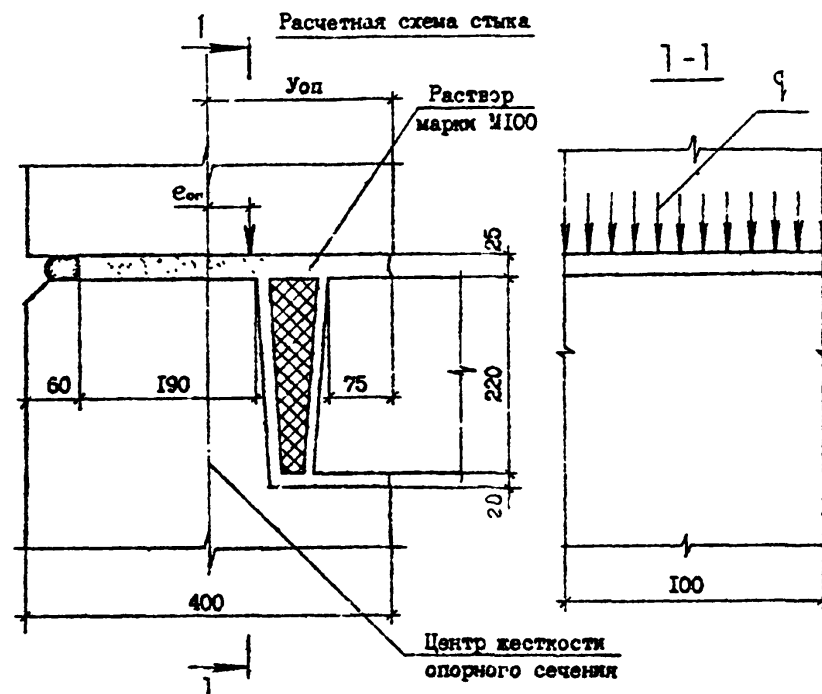
Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

6. Расчетные нагрузки на панели.

Панели наружных стен рассчитаны по указаниям СНиП П-7-81, СНиП 2.03.01-84^х и "Пособия по проектированию жилых зданий. Выпуск 3. Конструкции жилых зданий (к СНиП 2.03.01-85).

Несущая способность панелей без проемов (глухих и простенков панелей с проемами) определяется несущей способностью опорных сечений (комбинированным стыком).

Несущая способность перемычки определена на изгиб от вертикальной нагрузки (от опирающихся на перемычку перекрытий) и на усилии от перекося, равного $1/2000$ пролета перемычки, возникающего при изгибе стены в собственной плоскости. При типе несущей способности перемычки I - погонная нагрузка равна 3,35 т/м, при типе 2 - 4,07 т/м.



Расчетные нагрузки на стык панелей
($U_{оп} = 17,2 \text{ см}$; $H_{к} = 15 \text{ см}$; $L_{пл} = 7,5 \text{ см}$)

$e_{оп}, \text{ см}$	$q, \text{ тс/м}$	$e_{оп}, \text{ см}$	$q, \text{ тс/м}$
0	117,2	10	117,2
1	109,3	20	119,2
2	102,3	30	121,2
3	95,3	40	141,2
4	89,2	50	145,2
5	89,2	60	144,2
6		70	138,2
7		80	123,2
8		90	106,2
9		100	89,2
10		110	89,2

I.090.I-7с.2-6 ТТ

Лист 3

Контроль

Формат А3

Т.К. 1090.I-7с.2-6

Имя, Фамилия, Подпись и дата

7. Схемы испытаний и контрольные нагрузки.

Испытание панелей и оценку их прочности и трещиностойкости производят в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Панели признаются годными, если результаты испытаний отобранных конструкций удовлетворяют всем требованиям по прочности, трещиностойкости и жесткости.

Контрольная ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

Величина коэффициента С для определения контрольных нагрузок по проверке прочности в зависимости от возможного характера разрушения принята согласно ГОСТ 8829-85 и письма Госстроя СССР от 12 февраля 1982 г. № 17-Д "Об оценке прочности изгибаемых железобетонных элементов при испытании их в соответствии с ГОСТ 8829-85".

Тип несущей способности перемазки	Пролет перемазки L (см)	Контрольные нагрузки q при испытании (т/м)				
		по прочности		по трещиностойкости	по жесткости	
		C=1,25	C=1,6		q	контрольный прогиб в середине пролета (см)
1	211,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,15
	181,0	4,19	5,36	3,35	3,35	0,07
2	211,0	5,09	6,51	4,07	4,07	0,16
	181,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,08
	151,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,04
	91,0	5,09	6,51	4,04	4,07	0,01

Схемы опирания и загрузки панелей при испытании.

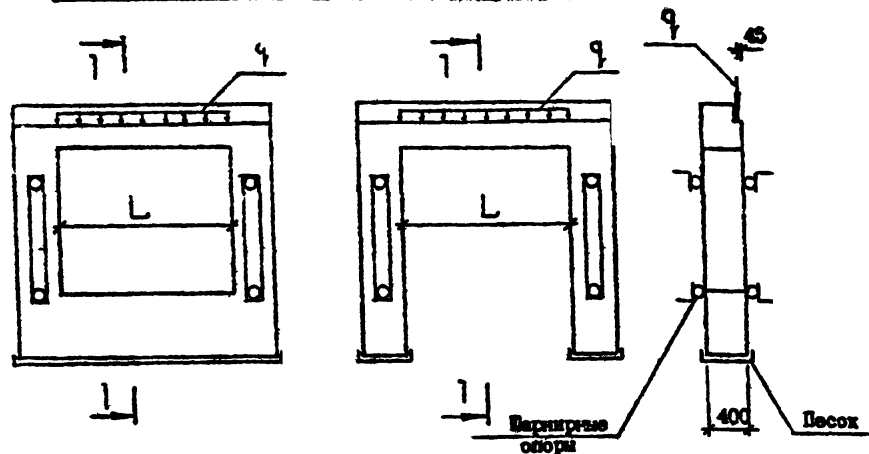


Рис. 1

Пунктирной линией обозначена грунтуемая часть верхней и боковых поверхностей. Материал для грунтовки должен применяться в соответствии с данным конкретным проектом и в соответствии с табл. 1 вкл. 0-1.

1.090.1-7с.2-8 ТТ

Лист

4

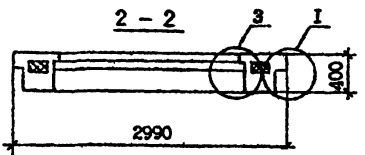
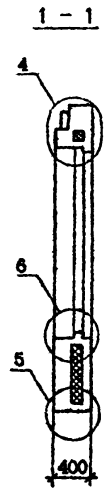
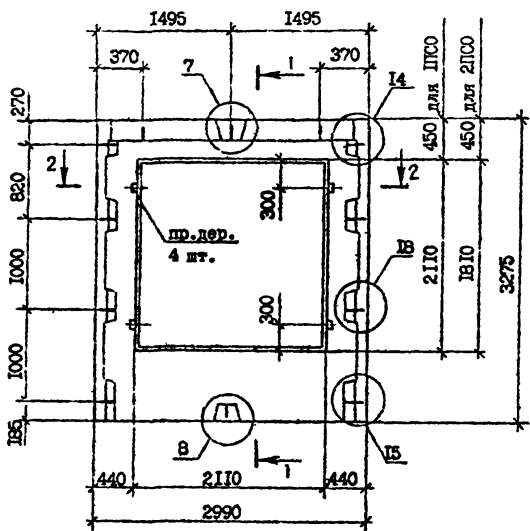
Копирин

Формат А3

7.к 1090.1-7с.2-8

Имя, И.И.И. (Подпись и дата) (Дата, время, №)

Л.П. 1.090.1-7с.2-6 черт. 2-6



Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкой класс В 10; В 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ППО 30.33.4-ПП-С9	1,60	0,23	0,002	1,94
ППО 30.33.4-2П-С9	1,60	0,23	0,002	1,94
2ПО 30.33.4-ПП-С9	1,79	0,28	0,002	2,16
2ПО 30.33.4-2П-С9	1,79	0,28	0,002	2,16

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с.2-6 О1 п.2, д.3
 Пробики деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^М.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15688-86.

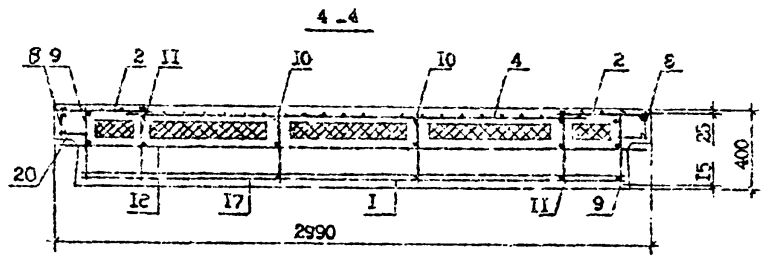
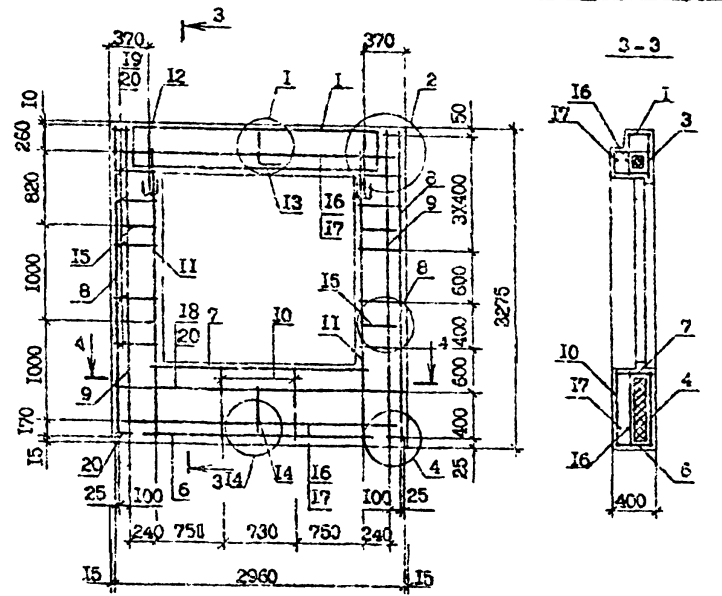
Имя, № заказа, Подпись и дата, Место, стр. №

Разработчик	Салкусов	2/2/87	2/2/87	1.090.1-7с.2-6 О1			
Проверенный	Шенин	2/2/87	2/2/87				
ГМП	Бурджалов	2/2/87	2/2/87	Панель ППО 30.33.4-ПП-С9	Стандарт	Лист	Листов
Нач.отд.	Бахтеев	2/2/87	2/2/87				
Исполнитель	Марьяган	2/2/87	2/2/87	ППО 30.33.4-2П-С9			
				2ПО 30.33.4-ПП-С9			
				2ПО 30.33.4-2П-С9			

Копировал

Формат А3

Армирование панелей ЛПОС 30.33.4-ЛП-С9 ЛПОС 30.33.4-ЛП-С9



Поз.	Наименование	Кол. по зонам		Обозначение документа
		ЛПОС-С9	ЛП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР1	1	-	1.090.1-7с.2-6 21
	Каркас укр. сборки СКР2	-	1	21
2	Сетка С1	2	2	24
3	С16	1	1	25
4	С21	1	1	26
5	С33	4	4	30
6	С35	1	1	31
7	С37	1	1	31
8	КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР6	2	2	37
11	КР13	2	2	39
12	Пятля стропильная СИ2	2	2	47
13	Стержень анкерный АН1	1	1	45
14	АН2	1	1	45
15	АН3	4	4	46
16	Φ14А-1, L=2950; 3,57кг	2	2	без чертежа
17	Φ14А-1, L=2770; 3,35кг	2	2	без чертежа
18	Φ4В-1, L=2730; 0,27кг	2	2	без чертежа
19	Φ4Вр-1, L=260; 0,02кг	20	20	без чертежа
20	Φ4Вр-1, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		36,11 (30,01)		

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82^М.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80^М.

1.090.1-7с.2-6 01

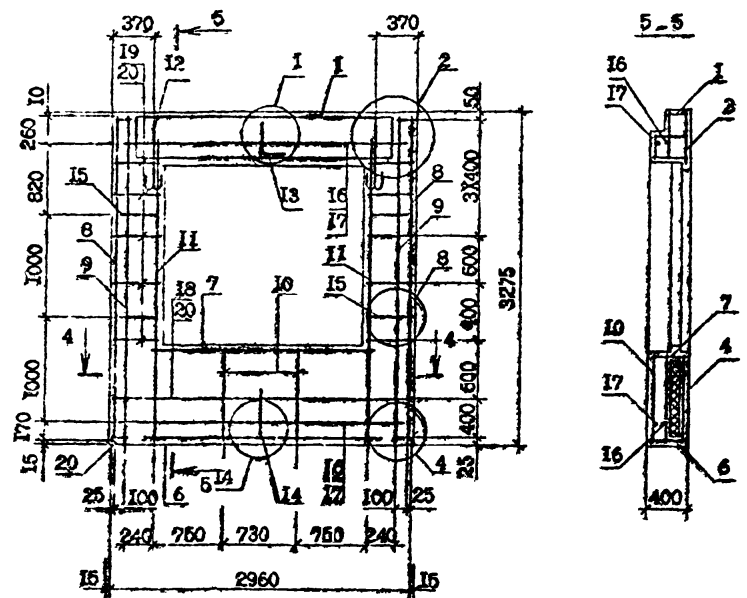
Т. н. 1.090.1-7с. 2-6/11 2-6

Имя, № докум. Подпись, и дата

Контроль

Формат А3

Армирование панелей 2ПСО 30.33.4-ПТ-С9, 2ПСО 30.33.4-2ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Сечения 4-4 см. I.09 I-7с.2-6 01 л.2.
 Арматурные узлы см. I.090.I-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^к.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^к.

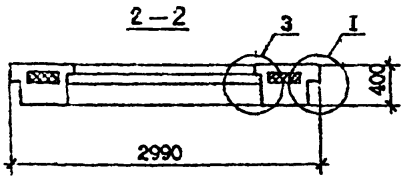
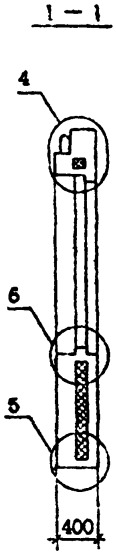
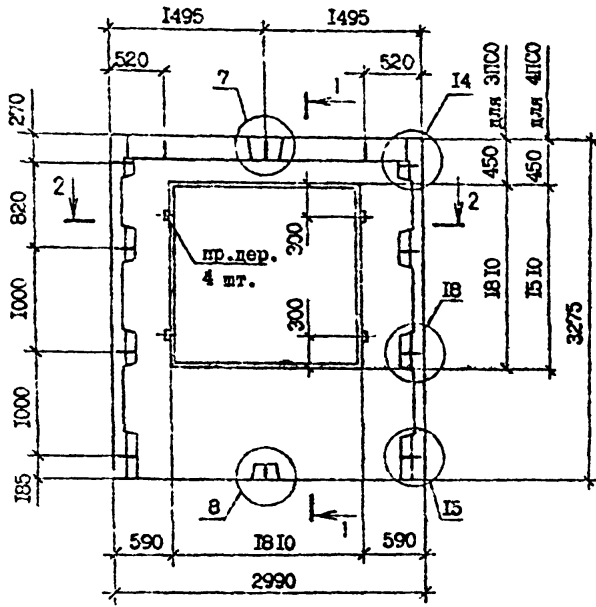
Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		2ПСО 30.33.4-ПТ-С9	2ПСО 30.33.4-2ПТ-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР1	1	-	I.090.I-7с.2-6 2I
	СКР2	-	1	2I
2	Сетка С1	2	2	24
3	С16	1	1	25
4	С20	1	1	26
5	С33	4	4	30
6	С35	1	1	31
7	С37	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР10	2	2	37
11	КР13	2	2	38
12	Петля строповочная СП2	2	2	47
13	Стержень анкерный АН1	1	1	45
14	АН2	1	1	45
15	АН3	4	4	46
16	Ø14А-I, L=2950; 3,57кг	2	2	без чертежа
17	Ø14А-I, L=2770; 3,35кг	2	2	без чертежа
18	Ø4Вр-I, L=2730; 0,27кг	2	2	без чертежа
19	Ø4Вр-I, L=250; 0,02 кг	20	20	без чертежа
20	Ø4Вр-I, L=120; 0,01 кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		88,02	91,95	

Л.К. 1.090.1-7с. 2-6

Имя, № чертежа, Подпись и дата, Взам. ин. бл. №

I.090.I-7с.2-6 01 л/с 3

Т.к. 1090 1-7с. выр. 2-6



Марка ламина	Расход материалов, м³			Масса т
	Бетон легкий класса В 10; D 1200	Пенопласт-полистирольный	Древесина	
ЭПСО 30.33.4-1ПТ-С9	1,95	0,34	0,002	2,35
ЭПСО 30.33.4-2ПТ-С9	1,95	0,34	0,002	2,35
4ПСО 30.33.4-1ПТ-С9	2,12	0,39	0,002	2,56
4ПСО 30.33.4-2ПТ-С9	2,12	0,39	0,002	2,56

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Аригровка панелей см. 1.090.1-7с.2-6 02 ж.2, ж.3.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{жж}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

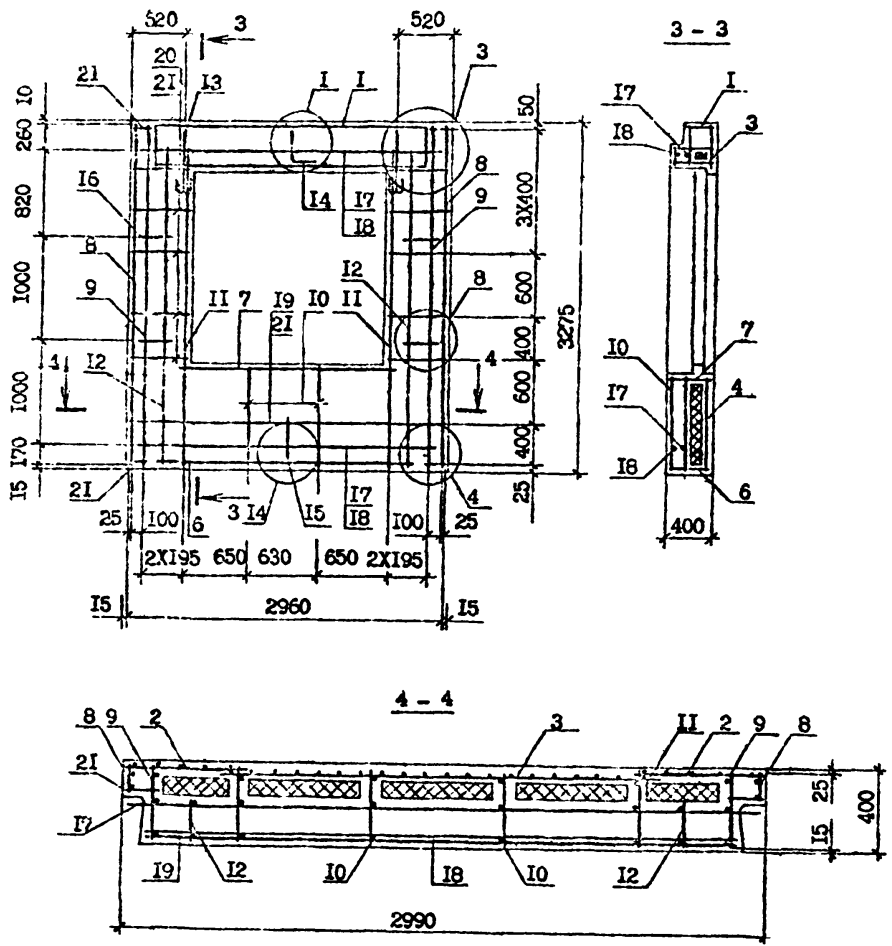
Имя, № листа, Подпись и дата, В.И.М.Ф. и др. N

Разрб.	Салхова	д.с.	22.02	1.090.1-7с.2-6 02				
Проверк.	Шеня	д.с.	22.02	Панель	ЭПСО 30.33.4-1ПТ-С9	Стадия	Лист	Листов
ПВП	Бурдиков	д.с.	22.02					
Нач.отв.	Бахтала	д.с.	22.02	ЭПСО 30.33.4-2ПТ-С9				
				4ПСО 30.33.4-1ПТ-С9				
				4ПСО 30.33.4-2ПТ-С9				
Н.контр.	Марьян	д.с.	22.02					

Котировка

формат А3

Армирование панелей ЗПСО 30.33.4-ШП-С9, ЗПСО 30.33.4-2ШП-С9



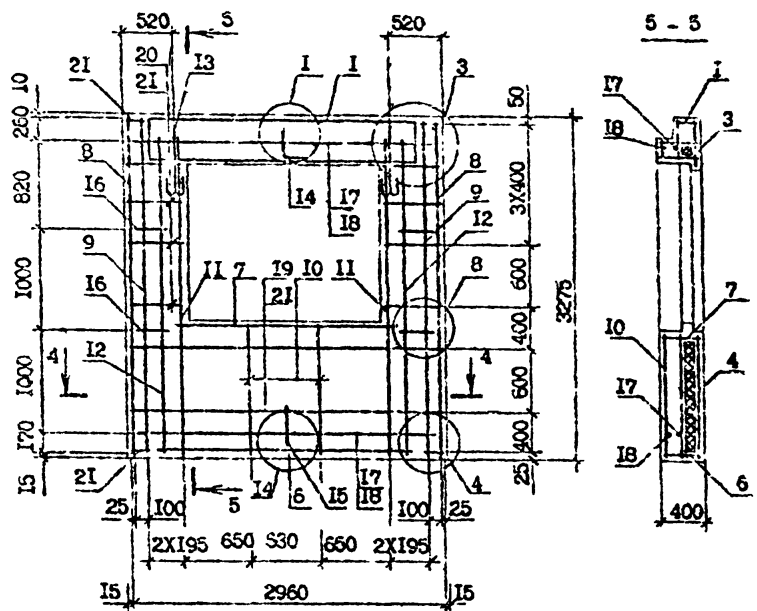
Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		ЗПСО 30.33.4-ШП-С9	ЗПСО 30.33.4-2ШП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 22
	СКР4	-	1	21
2	Сетка С2	2	2	24
3	С17	1	1	25
4	С23	1	1	27
5	С33	4	4	30
6	С35	1	1	31
7	С38	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР10	2	2	37
11	КР13	2	2	38
12	КР15	2	2	38
13	Петля строповочная СП2	2	2	47
14	Стержень анкеров АН1	1	1	45
15	АН2	1	1	45
16	АН4	4	4	46
17	Ф14А-1, L=2950; 3,57кг	2	2	без чертежа
18	Ф14А-1, L=2770; 3,35кг	2	2	без чертежа
19	Ф4Вр-1, L=2730; 0,27кг	2	2	без чертежа
20	Ф4Вр-1, L=410; 0,04 кг	20	20	без чертежа
21	Ф4Вр-1, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		91,58	97,27	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80*.

Т.к. 1.090.1-7с. вып. 2-6

Имя, № докум., Подпись, Дата, Взам. инв. №

Армирование панелей 4ЛСО 30.33.4-ШП-С9, 4ЛСО 30.33.4-2ШП-С9



Т. к. 1.090.1-1с. Blatt 2-6

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Сечения 4-4 см. 1.090.1-7с.2-6 02 л.2.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^а.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение документа
		4ЛСО 30.33.4-ШП-С9	4ЛСО 30.33.4-2ШП-С9	
1	Каркас укр. сборки СКР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 22
	СКР4	-	1	23
2	Сетка С2	2	2	26
3	С17	1	1	25
4	С22	1	1	27
5	С33	4	4	30
5	С35	1	1	31
7	С38	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	34
9	КР3	2	2	36
10	КР11	2	2	37
11	КР13	2	2	38
12	КР15	2	2	39
13	Петля строповочная СП2	2	2	47
14	Стержень анкерный АН1	1	1	45
15	АН2	1	1	45
16	АН4	4	4	46
17	Ø14А-I, L=2960; 3,57 кг	2	2	без чертёжа
18	Ø14А-I, L=2770; 3,35 кг	2	2	без чертёжа
19	Ø4Вр-I, L=2730; 0,27 кг	4	4	без чертёжа
20	Ø4Вр-I, L=410; 0,04 кг	16	16	без чертёжа
21	Ø4Вр-I, L=120; 0,01 кг	15	15	без чертёжа
Масса стали:		93,25	99,94	

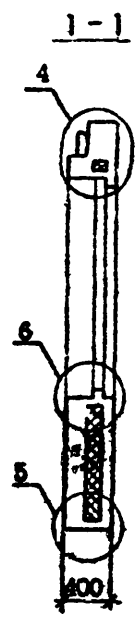
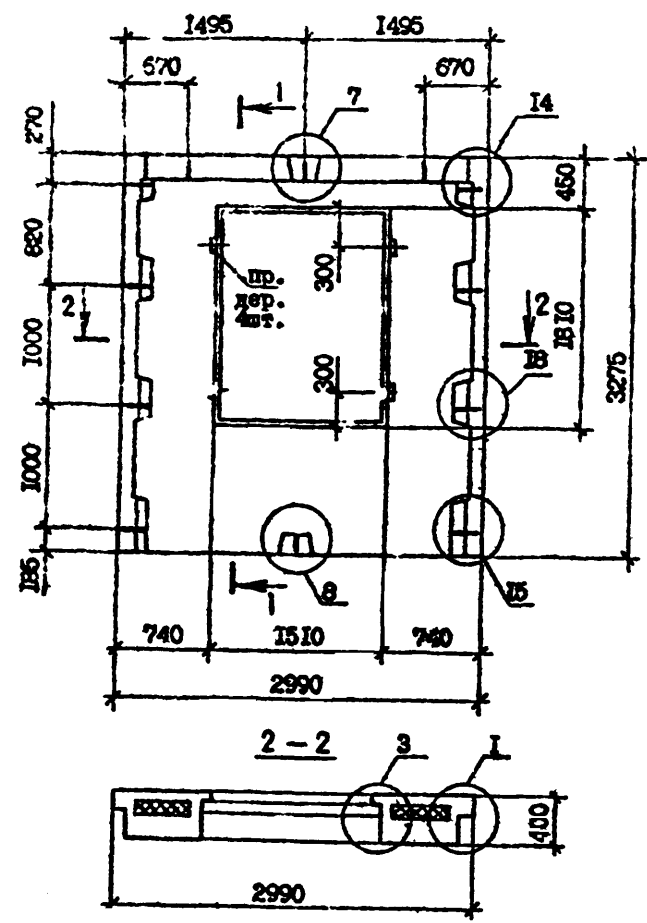
Изд. № перераб. | Подача = ДАВ | Взам. инв. №

1.090.1-7с.2-6 02

Контроль

Формат А3

Т.К. 1090.1-7с. Вит 2-6



Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 40 ; D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
БПСО 30.33.4-2ПТ-С9	2,11	0,40	0,002	2,55

Технические требования см. I.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. I.090.1-7с.2-6 Д2.
 Армирование панели см. I.09 I-7с.2-6 03 л.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{ЖК}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Имя, № инст. Проектант и дата

Разроб.	Селиванов	<i>Селиванов</i>	<i>10.09.86</i>
Проверил	Шелка	<i>Шелка</i>	<i>10.09.86</i>
ГИП	Бурджалидзе	<i>Бурджалидзе</i>	<i>10.09.86</i>
Нач.отд.	Бахталаев	<i>Бахталаев</i>	<i>10.09.86</i>
Н.ком.	Маркелов	<i>Маркелов</i>	<i>10.09.86</i>

I.090.1-7с.2-6 03

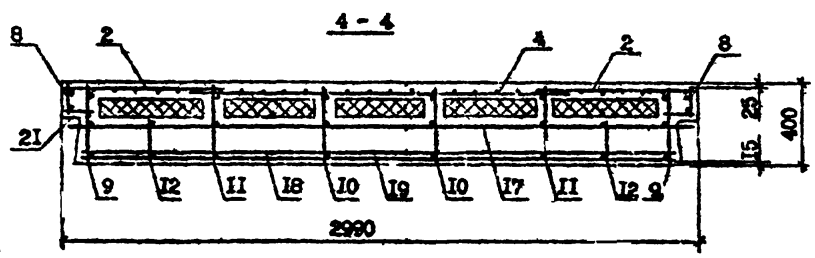
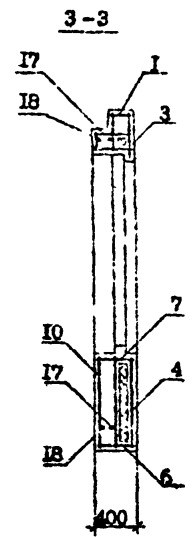
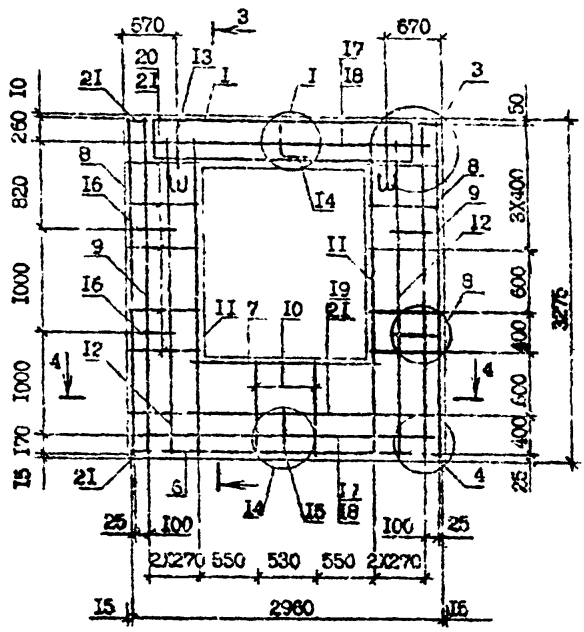
ПАНЕЛЬ
БПСО 30.33.4-2ПТ-С9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ТблзНИИЭП		

Копировал

формат А3

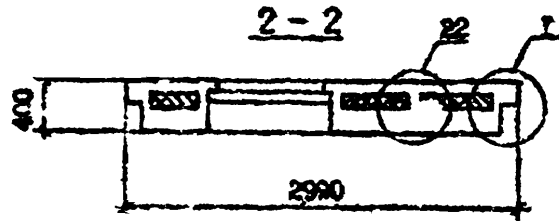
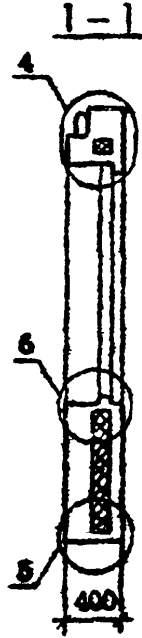
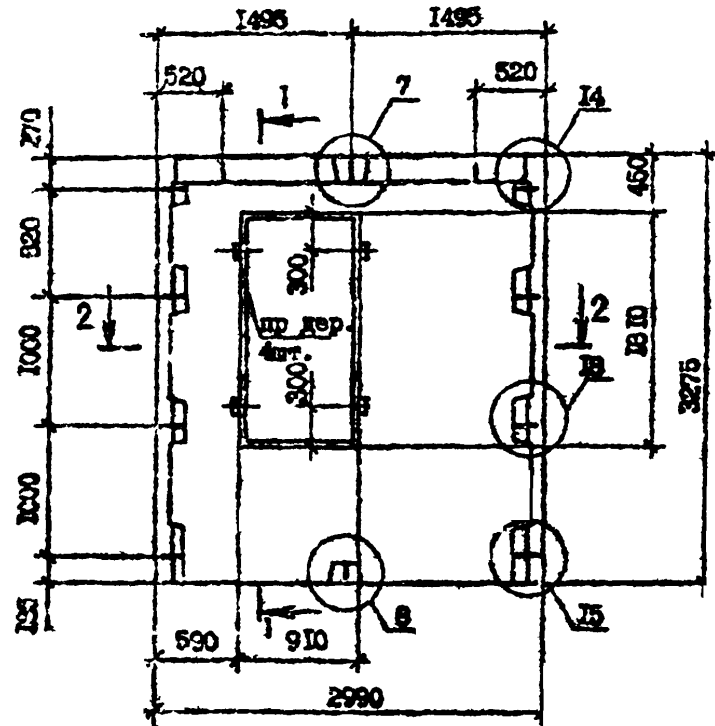
Т.к. 1.090.1-7с. в.м. 8-5



По.к.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас укр. сборки СНР5	1	1.090.1-7с.2-6 23
2	Сетка С3	2	24
3	С18	1	26
4	С27	1	28
5	С33	4	30
6	С35	1	31
7	С39	1	31
8	Каркас КР1	2	34
9	КР3	2	36
10	КР10	2	37
11	КР13	2	38
12	КР15	2	39
13	Плетка стеновая СН2	2	47
14	Стержень анкеровый АН1	1	45
15	АН2	1	45
16	АН4	4	46
17	814А-1, L-2960; 3,57кг	2	без чертежа
18	814А-1, L-2770; 3,35кг	2	без чертежа
19	84Вр-1, L-2730; 0,27кг	2	без чертежа
20	84Вр-1, L-560; 0,05 кг	20	без чертежа
21	84Вр-1, L-120; 0,01 кг	16	без чертежа
Масса стали:		91,51	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Уши арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 5727-80.

7.к. 1.090.1-7с.2-6 2-6



Марка панели	Расход материалов, м³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10; В 12,00	Пенопласт полистирольный	Древесина	
6100 30.33.4-ПТ-С9	2,42	0,51	0,002	2,92

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Армировочные панели см. 1.090.1-7с.2-6 04 к.2.
 Пробы деревянные 50x100 Л-100 по ГОСТ 8486-66.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 13568-66.

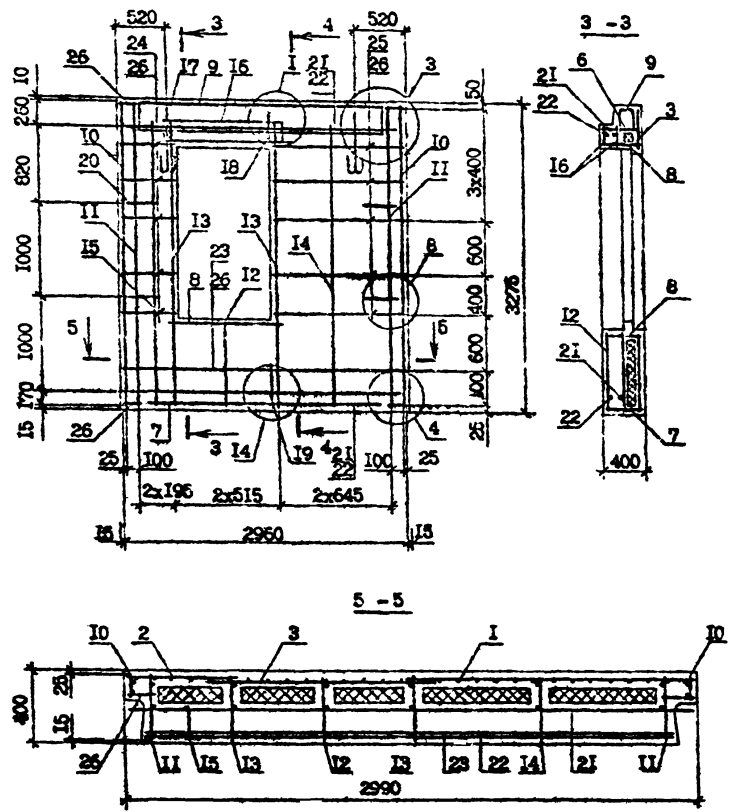
Мног. № 10000
 Проверил: В. А. ТАТА
 Е. А. М. И. З. №

Разработчик	Сегизова	1/10/80	1.090.1-7с.2-6 04						
Проверил	Шляпа	1/10/80							
Г.И.П.	Бурджалидзе	1/10/80							
Нач. отд.	Бектедз	1/10/80							
Исполнитель	Мариамов	1/10/80							
ПАНЕЛЬ 6100 30.33.4-ПТ-С9			<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р	1	2
Стадия	Лист	Листов							
Р	1	2							
			ТбелЗНИИЭП						

Копировал

Формат А3

Т.ч. 1090 1-7с. лист 2-6

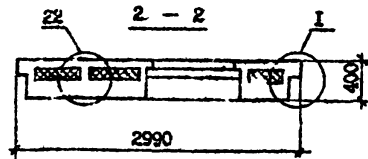
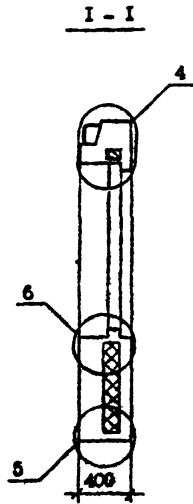
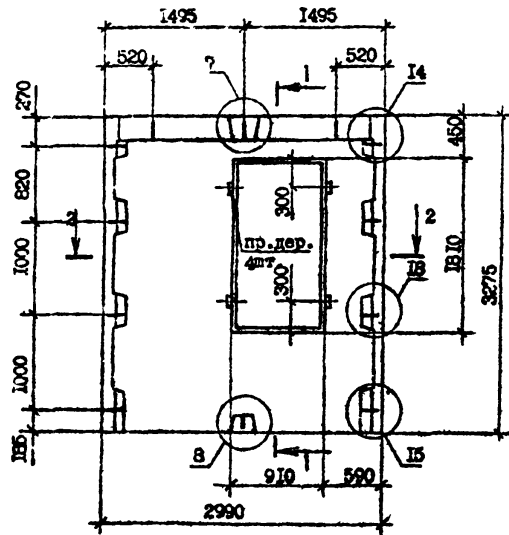


Технические требования см. 1.090.1-7с.2-8 ТТ.
 Сечения 4-4 см. 1.090.1-7с.2-8 05 п.2.
 Указ. армирование см. 1.090.1-7с.2-6 ДР.

Пос.	Наименование	Кол.	Объемный расход
1	Сетка С2	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С10	1	24
3	С19	1	25
4	С30	1	29
5	С33	4	30
6	С34	1	31
7	С35	1	31
8	С44	2	31
9	С49	1	32
10	Каркас КР1	2	34
11	КР3	2	36
12	КР10	1	37
13	КР13	2	38
14	КР14	1	37
15	КР15	1	38
16	КР26	2	42
17	Леска стропильная СПЗ	2	47
18	Стержни анкеры АН1	1	45
19	АН2	1	45
20	АН4	4	46
21	Ø14А-I, L-2950; 3,57кг	2	без чертёжа
22	Ø14А-I, L-2770; 3,35кг	2	без чертёжа
23	Ø4Вр-I, L-2730; 0,27кг	2	без чертёжа
24	Ø4Вр-I, L-410; 0,04кг	10	без чертёжа
25	Ø4Вр-I, L-1310; 0,13кг	10	без чертёжа
26	Ø4Вр-I, L-120; 0,01кг	18	без чертёжа

Масса стали: 191,31
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

1.090.1-7с.2-6 04	лист
	2



Марка ламели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10, D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ГПСО 30.33.4-2ПТ-С9	2,42	0,51	0,002	2,92

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.

Вид панелей дан с внутренней стороны.

Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.2-6 ДЛ.

Армированные панели см. I.090.I-7с.2-6 ОБ л.2.

Пробки деревянные 50x100 L-100 по ГОСТ 8486-66^{МД}.

Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Разраб.	Синдрова	28/9	1/88
Проектир	Шеня	28/9	1/88
ГИП	Будачкина	15/88	1/88
Нач.отд.	Бактышев	16/88	1/88
Н.контр.	Маткович	27/88	1/88

I.090.I-7с.2-6 О5

ПАНЕЛЬ
ГПСО 30.33.4-2ПТ-С9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ТблЗНИИЭП

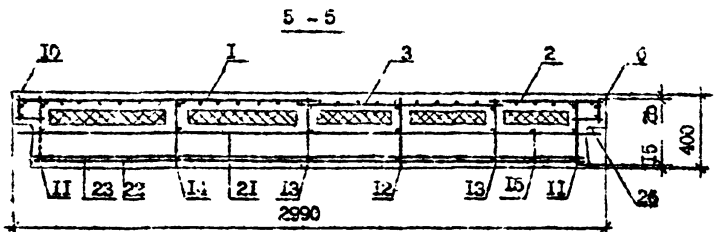
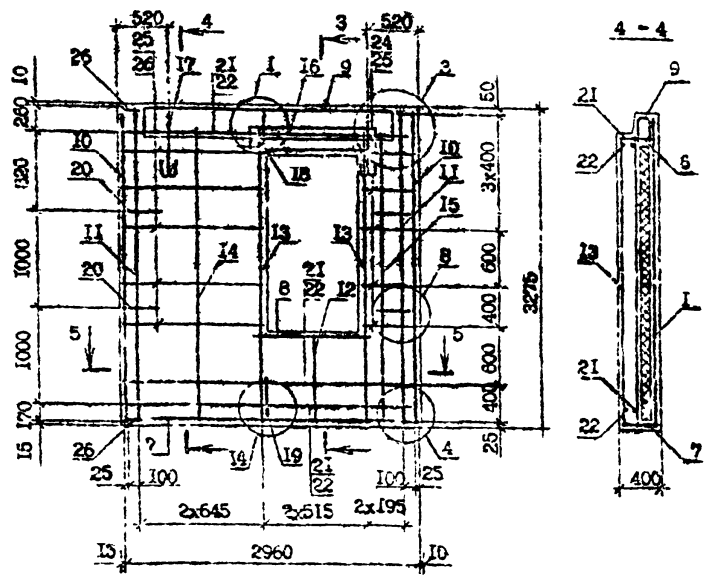
Контроль

Формат А3

Э.К. I.090.I-7с.2-6 ДЛ. П-3

Имя, №, дата, Проект, А.А.А.А. В.А.А.А. №

Т.Х. 1090.1-7с. в.м. 2-б



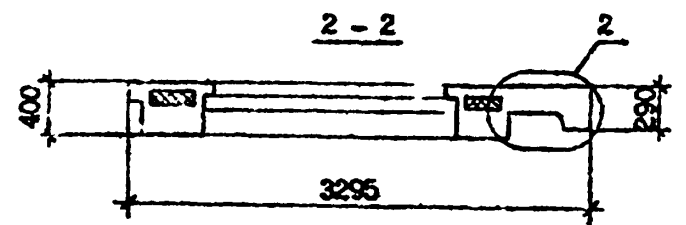
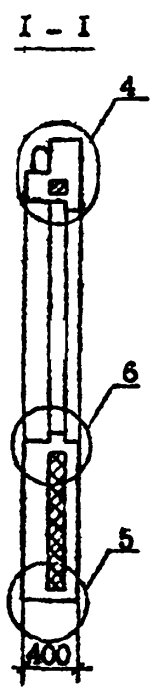
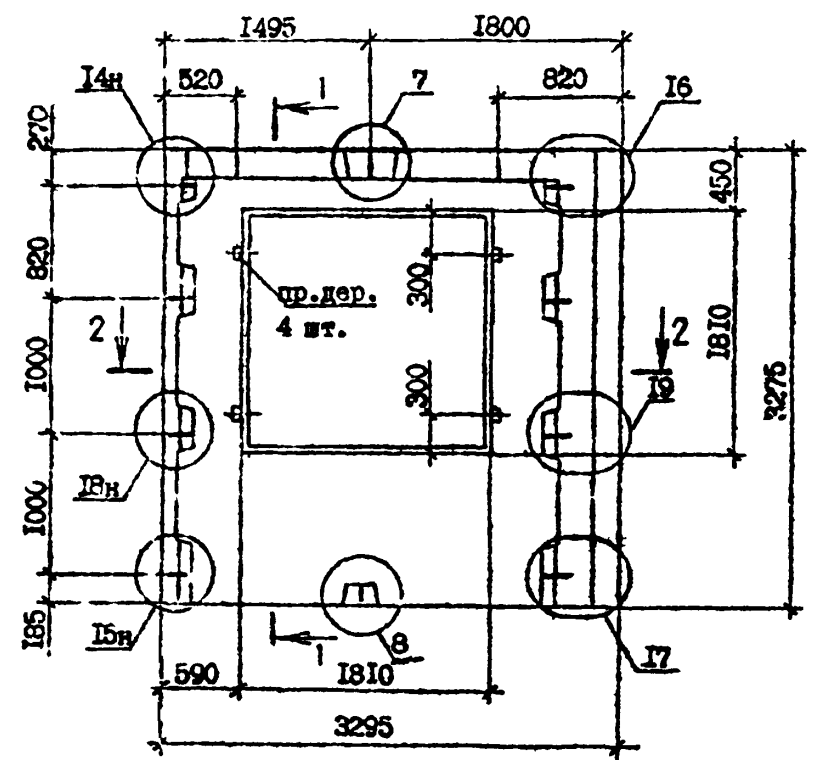
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Сечение 3-3 см, 1.090.1-7с.2-5 04 п.2
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С2	1	1.090.1-7с.2-6 Д2
2	С10	1	24
3	С19	-	26
4	С30	1	29
5	С33	4	30
6	С34	1	31
7	С35	1	31
9	С44	2	31
9	С48	1	28
10	Каркас КР1	2	34
11	КР3	2	35
12	КР10	1	37
13	КР13	2	38
14	КР14	1	37
15	КР15	1	38
16	КР26	2	42
17	Панель стеновая С.3	2	47
18	Столбы железобетонные АН1	1	45
19	АНР	1	45
20	АН4	4	46
21	314А-1, L=2950; 3,57кг	2	без чертежа
22	314А-1, L=2770; 3,35кг	2	без чертежа
23	34Вр-1, L=2730; 0,27кг	2	без чертежа
24	34Вр-1, L=410; 0,41кг	10	без чертежа
25	34Вр-1, L=1310; 0,13кг	10	без чертежа
26	34Вр-1, L=120; 0,01кг	16	без чертежа
Масса стали:		91,38	

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

1.090.1-7с.2-6 05	Лист 5
-------------------	-----------

Т.К. 1.090.1-7с.6110.2-6



Марка панели	Расход материалов, м³			Масса, т
	Бетон тяжкий класса В.10 D 12 00	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ПСО-33.33.4-ПТ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64
ПСО 33.33.4-2ПТ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с.2-6 06 л.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{МК}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15598-86.

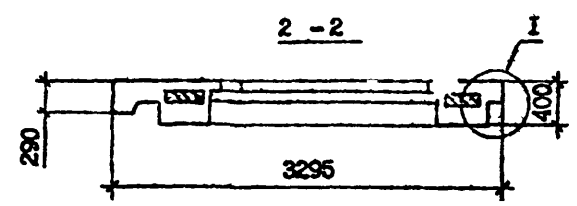
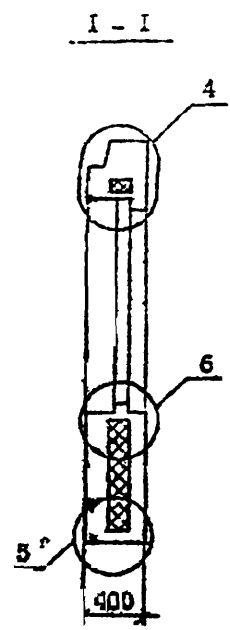
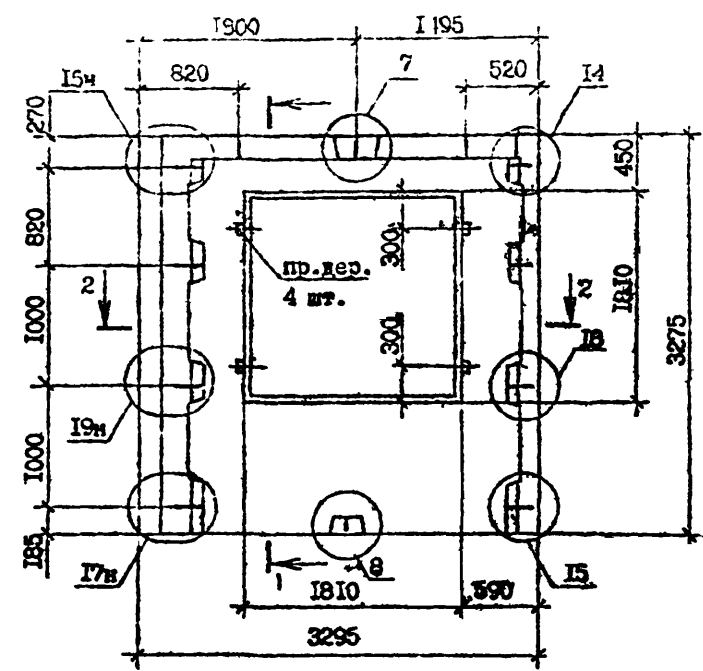
Имя	№ пер.л.	Подпись и дата	В.м.ч. инж. №2

Разраб.	Салкова	<i>С.С.</i>	2000	1.090.1-7с.2-6 06	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Шелтя	<i>Ш.Ш.</i>	2000				
ГИП	Бурджанадзе	<i>Б.Б.</i>	2000		ПАНЕЛЬ ПСО 33.33.4-ПТ-С9 ПСО 33.33.4-2ПТ-С9		
Нач.отд.	Бахтадзе	<i>Б.Б.</i>	2000				
Н.контр.	Мордариан	<i>М.М.</i>	2000				

Автомат

формат А3

ТК 1090.1-7с.2-6



Изм. № и дата
 Составитель и автор
 Проверенный

Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10 ρ 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
2ПСО 33.33.4-ПГ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64
2ПСО 33.33.4-2ПГ-С9	2,19	0,31	0,002	2,64

Технические требования см. I.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Отапубочные уаы см. I.090.1-7с.2-6 ДЛ.
 Арматурные панели см. I.090.1-7с.2-6 07 л.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^{ТТ}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

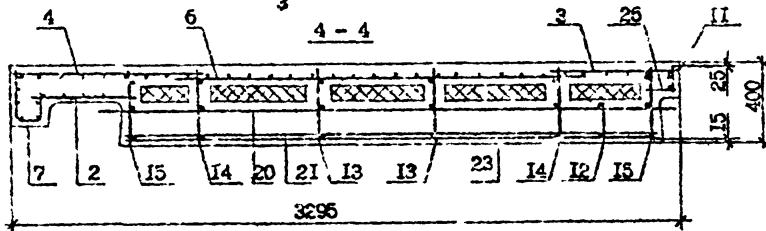
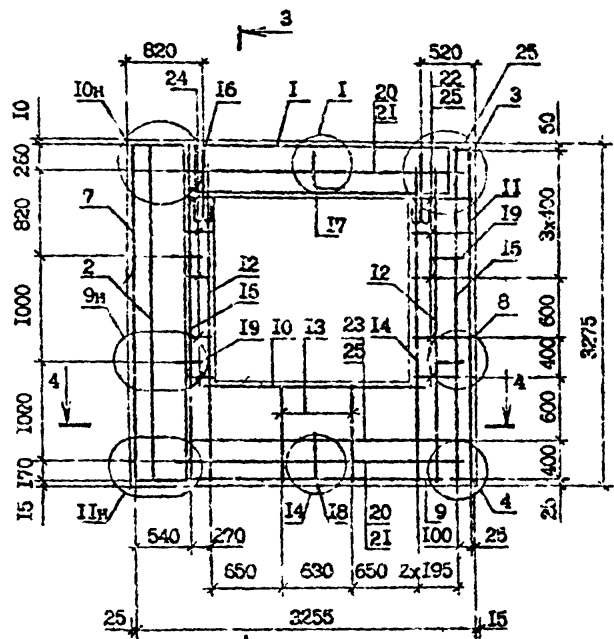
Разраб.	Салихова	<i>20/20</i>	20/20	I.090.1-7с.2-6 07	Стадия	Лист	Листов
Проверка	Шедя	<i>20/20</i>	20/20			Р	1
Гип	Бурдакаев	<i>20/20</i>	20/20		ТомскНИЭП		
Нач.отд.	Бахтаев	<i>20/20</i>	20/20				
Н.контр.	Ладжарян	<i>20/20</i>	20/20	ПАНЕЛЬ 2ПСО 33.33.4-ПГ-С9 2ПСО 33.33.4-2ПГ-С9			

Копировал

Формат А3

Т.к. 1.090.1-7с.2-6 п.5

Имя и фамилия проектировщика
Имя и фамилия инженера в печать
Имя и фамилия инженера в печать



Поз.	Наименование	Кол. на чертеже		Обозначение и количество
		ИП-С	ИП-С	
1	Каркас укр.сборки КР3	1	-	1.090.1-7с.2-6 КР
	КР4	-	1	КР
2	Сетка С1	1	1	С1
3	С2	1	1	С2
4	С4	1	1	С4
5	С17	1	1	С17
6	С23	1	1	С23
7	С32	1	1	С32
8	С33	4	4	С33
9	С36	1	1	С36
10	С38	1	1	С38
11	Каркас КР1	1	1	КР1
12	КР3	2	2	КР3
13	КР10	2	2	КР10
14	КР13	2	2	КР13
15	КР15	1	1	КР15
16	Петля стеновая С12	2	2	С12
17	Стержень анкерный АН1	1	1	АН1
18	АН2	1	1	АН2
19	АН4	4	4	АН4
20	Ф14А-I, L=2835; 3,43кг	2	2	без чертежа
21	Ф14А-I, L=2665; 3,21кг	2	2	без чертежа
22	Ф4Вр-I, L=2640; 0,26кг	2	2	без чертежа
23	Ф4Вр-I, L=410; 0,26кг	10	10	без чертежа
24	Ф4Вр-I, L=320; 0,03кг	10	10	без чертежа
25	Ф4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
Масса стали:		92,7	93,39	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
Сечение 3-3 см. 1.090.1-7с.2-6 Об л.2.
Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 ДР.
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^н.

1.090.1-7с.2-6 07

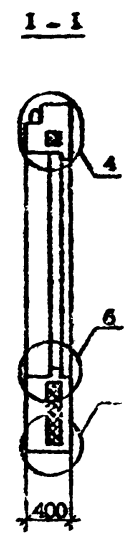
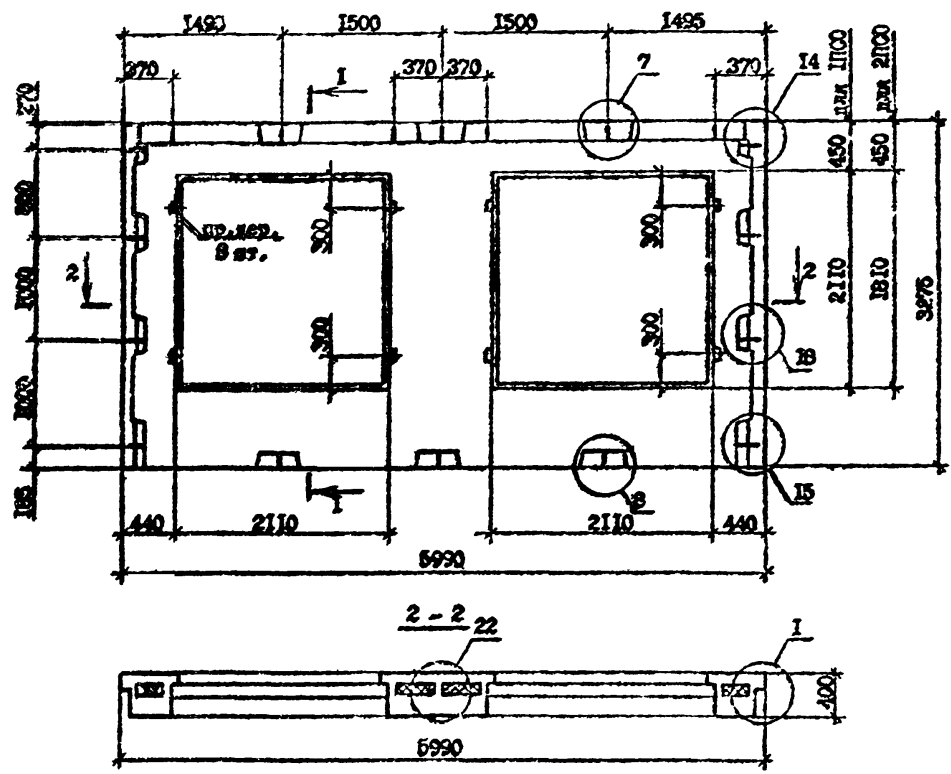
Контроль

Формат А3

Лист
2

к.к. 1.090.1-7с.2-6

Инв. и Прогр. Проектная организация



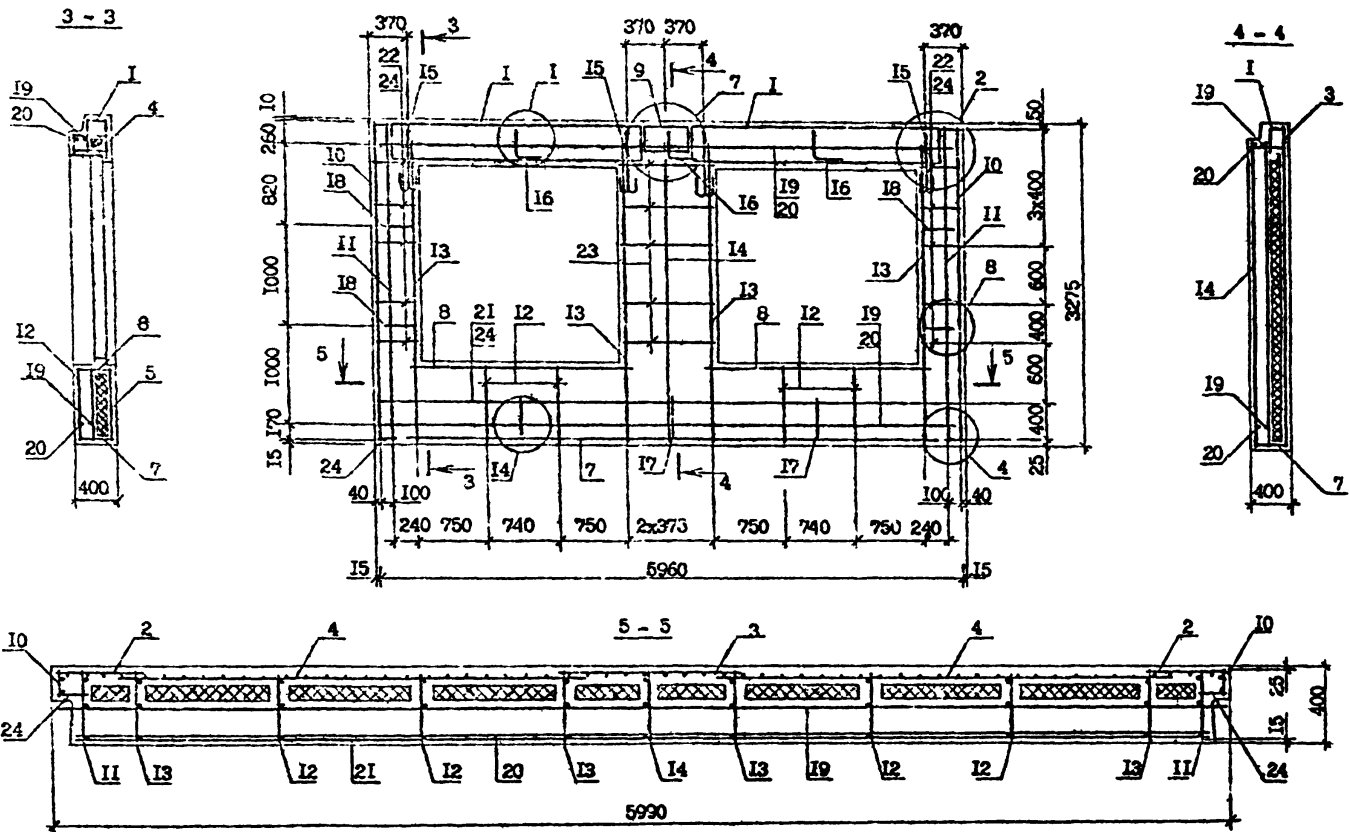
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 ДУ.
 Армировка панелей см. 1.090.1-7с.2-6 ОВ л.2.
 Пробки деревянные по ГОСТ 8486-66^{МК}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15568-86.

Марка бетона	Расход материалов, м ³			Масса, г
	Грунт легкий класс В 40 В 12.00	Пенопласт полистирольный	Древесина	
1ПСО 60.33.4-1ПТ-С9	3,32	0,51	0,04	4,00
1ПСО 60.33.4-2ПТ-С9	3,32	0,51	0,04	4,00
2ПСО 60.33.4-1ПТ-С9	3,68	0,63	0,04	4,44
2ПСО 60.33.4-2ПТ-С9	3,68	0,63	0,04	4,44

Разреш.	Сметкова	Исх.	ТМ	1.090.1-7с.2-6 ОВ	Панель ПСО 60.33.4-1ПТ-С9 ПСО 60.33.4-2ПТ-С9 2ПСО 60.33.4-1ПТ-С9 2ПСО 60.33.4-2ПТ-С9	Стэдия	Лист	Листов
Проектир.	Исчине	Исх.	ТМ			Р	1	3
Гип	Вторичная	Исх.	ТМ			ТомскНИИЭП		
Исполн.	Бухгалтер	Исх.	ТМ					
Исполн.	Марьяраи	Исх.	ТМ					

Копировал

Формат А3



Спецификация арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 08 л.3.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.

1.090.1-7с.2-6 08

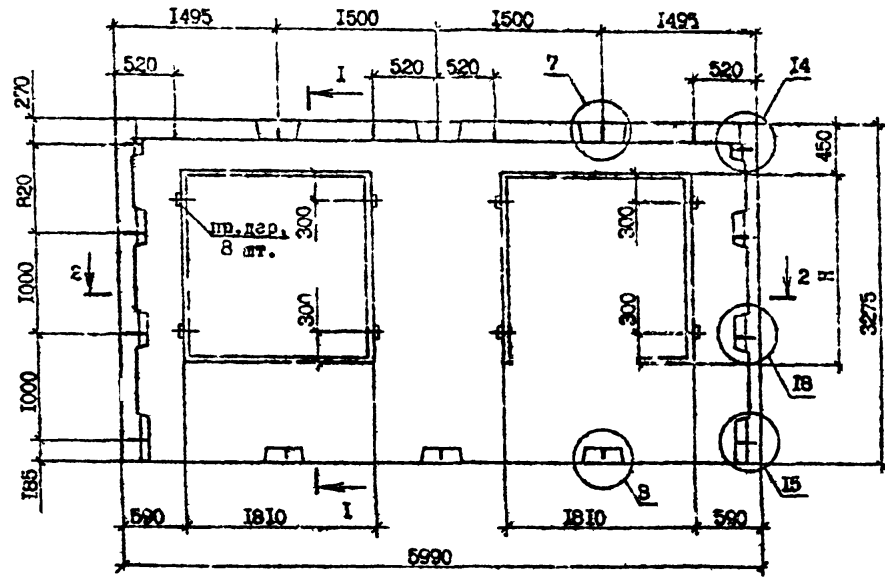
Лист
2

ДИВ. АРМАТ. (СРЕДНО И МАЛО)
 ВЗН. ШКАЛ

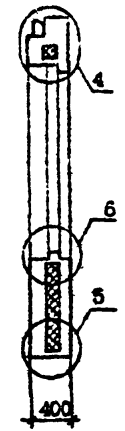
Комплекс

Формат А3

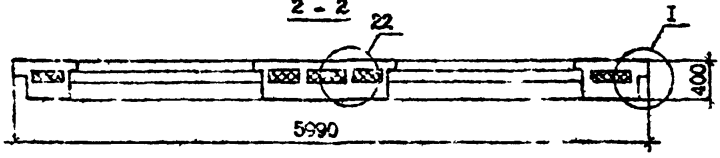
Т.к. 1.090.1-7с.2-509.2-6



I - I



2 - 2



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-8 ДЛ.
 Арматурные см. 1.090.1-7с.2-6 О9 я.2.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15568-66.

Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класс В 10, В 1200	Пенопласт полистирольный	Дерево	
ЭПСО 60.33.4-III-C9	4,00	0,76	0,04	4,83
ЭПСО 60.33.4-II-C9	4,00	0,76	0,04	4,83

Возв.5	Сам.к.с.м.	2,2	2,2	1.090.1-7с.2-5 09	Стены	Плоск	Плоск
Пробки	Шпиль	2,2	2,2				
ГП	Бурмама	2,2	2,2	ПАНЕЛЬ	Р	I	3
Ист.стд.	Ват.д.з.о	2,2	2,2				
				ЭПСО 60.33.4-III-C9	ТБМЗНВКЗТ		
				ЭПСО 60.33.4-II-C9			
Монтаж	Монтаж	2,2	2,2				

Копировал

Формат А3

Поз.	Наименование	Кол. на панель		Обозначение
		ЗПСО 60 33,4 -1П1-09	ЗПСО 60 33,4 -2П1-09	
1	Каркас укр. сборки СКР3 СКР4	2 -	- 2	1.090.1-7с.2-6 22 21
2	Сетка С2	2	2	24
3	С7	1	1	24
4	С17	2	2	27
5	С23	2	2	27
6	С33	6	8	30
7	С35	2	2	31
8	С38	2	2	31
9	С47	1	1	31
10	Каркас КР1	2	2	34
11	КР3	2	2	36
12	КР10	4	4	37
13	КР15	4	4	38
14	КР14	1	1	37
15	КР15	2	2	38
16	Металл строительный МН4	4	4	47
17	Саморезы анкерные АН1	2	2	45
18	АН2	2	2	45
19	МН	4	4	15
20	БМА-1, L=5550; 7,20кг	2	2	без чертежа
21	БМА-1, L=5770; 6,98кг	2	2	без чертежа
22	Б4Вр-1, L=5750; 0,56кг	2	2	без чертежа
23	Б4Вр-1, L=410; 0,04кг	20	20	без чертежа
24	Б4Вр-1, L=1090; 0,11кг	10	10	без чертежа
25	Б4Вр-1, L=120; 0,01кг	16	16	без чертежа
	Масса стали:	174,04	190,66	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5927-80^н.

Т.к. 1.090.1-7с.2-6 Вып. 2-5

Мат. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.090.1-7с.2-6 09

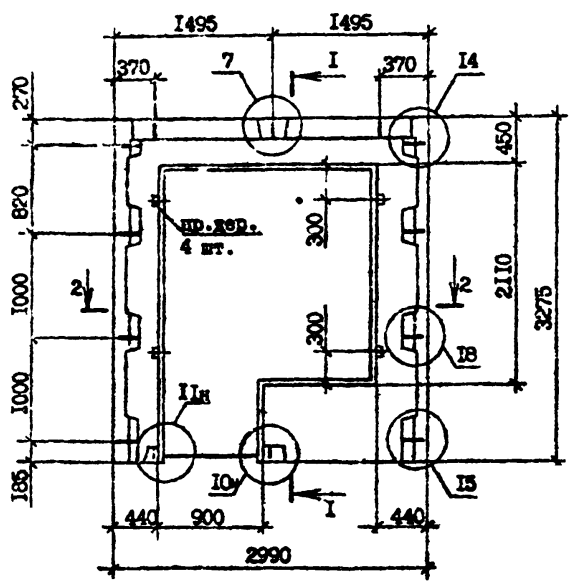
Лист

3

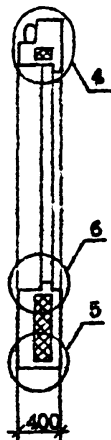
Копирьвал

Ф.Филат АЗ

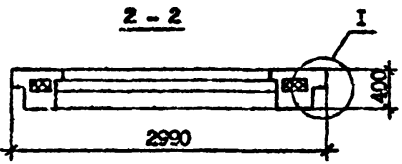
ПКС 30.33.4-ПТ-С9, ПКС 30.33.4-2ПТ-С9



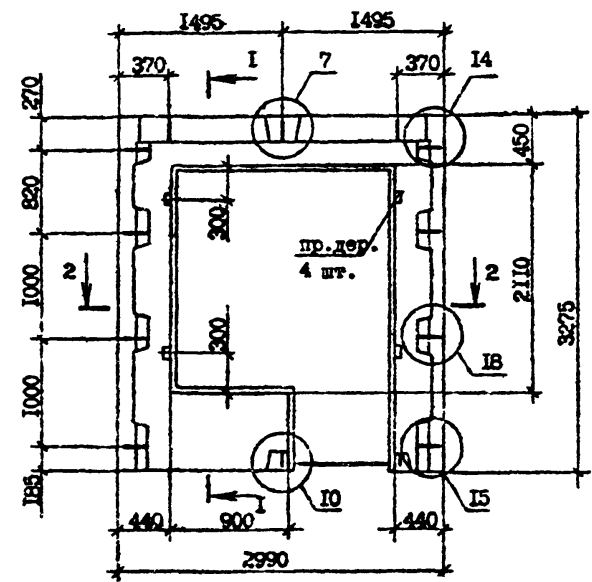
I - I



2 - 2



2ПКС 30.33.4-ПТ-С9, 2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Армирование панелей см. I.090.I-7с.2-6 Ю п.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66.
 Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.2-6 Д1.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Т.А. I.090.I-7с.2-6 П-6

Имя, № прогн. Поставл. и дата Разработчик, №

Марка панели	Расход материалов, м³			Масса, т
	Бетон легкий класса В 10; D 1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ПКС 30.33.4-ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69
ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69
2ПКС 30.33.4-ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69
2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	1,40	0,17	0,002	1,69

Разрб.	Слишкова	1/2	1/20	Панель ПКС 30.33.4-ПТ-С9 ПКС 30.33.4-2ПТ-С9 2ПКС 30.33.4-ПТ-С9 2ПКС 30.33.4-2ПТ-С9	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Шеля	1/2	1/20		Р	1	3
ГИП	Бурджаназов	1/2	1/20		ТблЗНИИЭП		
Нач. отд.	Бохтаев	1/2	1/20				
И.контр.	Маркерян	1/2	1/20				

Копировал

Формат А8

Поз.	Наименование	Количество на панель				Обозначение
		1ПСБ 30.33.4 -1ПТ-С9	1ПСБ 30.33.4 -2ПТ-С9	2ПСБ 30.33.4 -1ПТ-С9	2ПСБ 30.33.4 -2ПТ-С9	
1	Каркас укр.сборки СКР1	1	-	1	-	1.090.1-7с.2-6 2I
	СКР2	-	1	-	1	2I
2	Сетка С1	2	2	2	2	24
3	С16	1	1	1	1	25
4	С31	1	1	1	1	29
5	С33	4	4	4	4	30
6	С40	1	1	1	1	31
7	С41	1	1	1	1	31
8	Каркас КР1	2	2	2	2	34
9	КР3	2	2	2	2	36
10	КР6	2	2	2	2	37
11	КР13	2	2	2	2	38
12	Петля строповочная СП1	2	2	2	2	47
13	Стержень анкерный АН1	1	1	1	1	45
14	АН2	2	2	2	2	45
15	АН3	4	4	4	4	46
16	Ø14А-I, L=2950; 3,57кг	1	1	1	1	без чертежа
17	Ø14А-I, L=2770; 3,35кг	1	1	1	1	без чертежа
18	Ø10А-I, L=1500; 0,93кг	2	2	2	2	без чертежа
19	Ø4Вр-I, L=1470; 0,14кг	2	2	2	2	без чертежа
20	Ø4Вр-I, L=250; 0,02кг	22	22	22	22	без чертежа
21	Ø4Вр I, L=120; 0,01кг	16	16	16	16	без чертежа
22	Ø4Вр-I, L=360; 0,03кг	3	3	3	3	без чертежа
	Масса стали:	76,92	80,82	76,92	80,82	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с.2-6 IO ж.2.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^х,
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^х.

1 х 1090.1-7 с. 26

Имя № докум. Подпись Дата Взам. инв. №

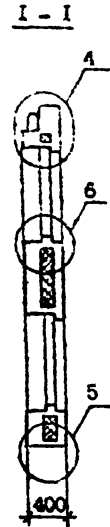
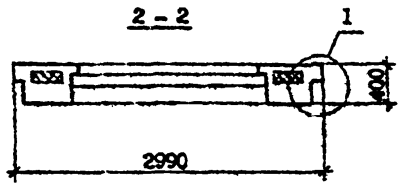
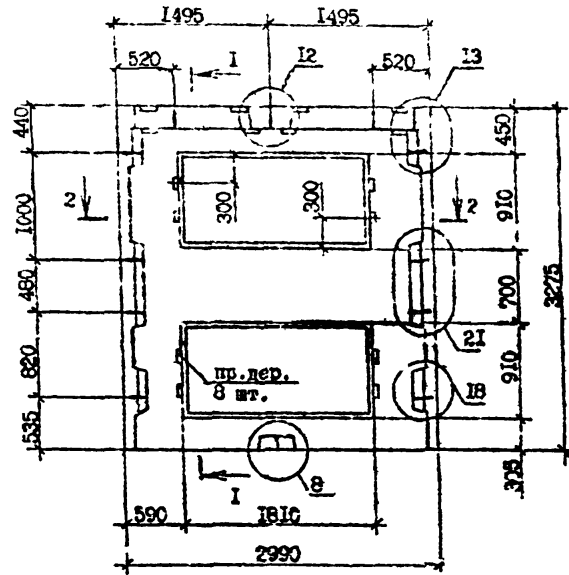
1.090.1-7с.2-6 IO

Лист
3

Копирован

Формат А3

г.к. 1.090.1-7с.2-6



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Армирование панели см. 1.090.1-7с.2-6 II г.2.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Пробки деревянные 60x100, L=100 по ГОСТ 8486-56^{ЖК}.
 Ценопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

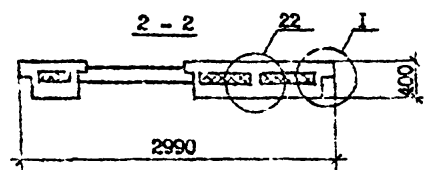
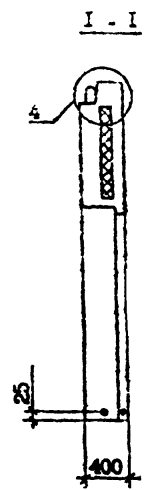
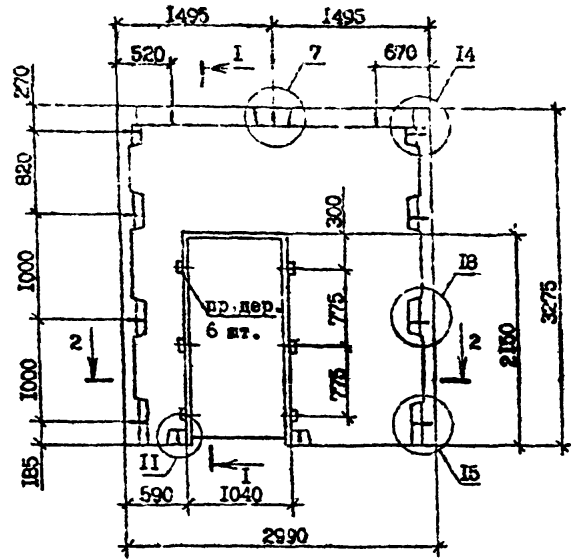
Марка панели	Расход материалов м ³			Масса, т
	Бетон легкий класс В140; D 1200	Ценопласт полистирольный	Древесина	
ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С9	1,96	0,33	0,004	2,37

Разрб.	Самойлова	18/10	18/10	1.090.1-7с.2-6 II	Стандия	Лист	Листов	
Проектир	Шоля	18/10	18/10					
Гип	Бурдманов	18/10	18/10		Панель ПСЛ 30.33.4-2ПТ-С9	P	I	2
Нач.отч.	Бахтеев	18/10	18/10			Утом.ЭНЧМБП		
Л.контр.	Маркгарян	18/10	18/10					

Копирован

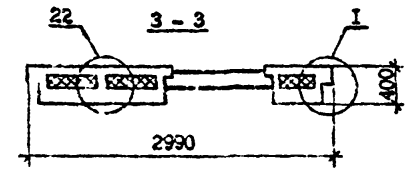
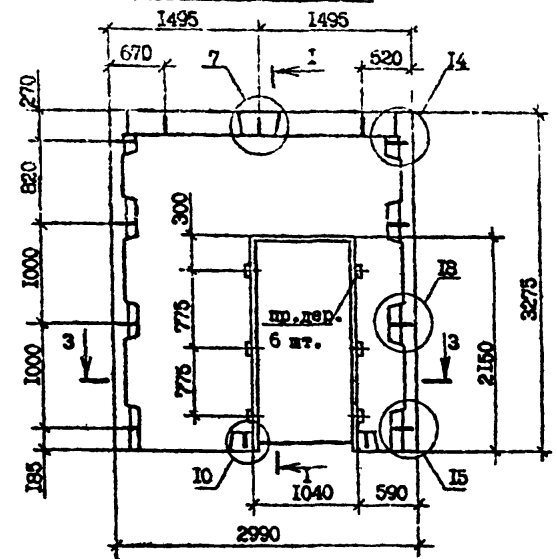
Формат А3

Панель ППСД 30.33.4-2ПТ-С9



Вид панелей дан с внутренней стороны.

Панель 2ПДСД 30.03.4-2ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ИТ.
 Опулочные углы см. I.090.I-7с.2-6 Д1.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8436-66^{КА}.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В40 D.1200	Пенопласт полистирольный	Древесина	
ППСД 30.33.4-2ПТ-С9	2,24	0,46	0,006	2,71
2ПДСД 30.33.4-2ПТ-С9	2,24	0,46	0,006	2,71

Разраб.	С.Орлова	11.90	I.090.I-7с.2-6 И2
Проверил	Шедя	11.90	
ГИП	Бурджакбаев	11.90	
Нап. отд.	Бахтеев	11.90	
Н. контр.	Мамедов	11.90	

Панель
 ППСД 30.33.4-2ПТ-С9
 2ПДСД 30.33.4-2ПТ-С9

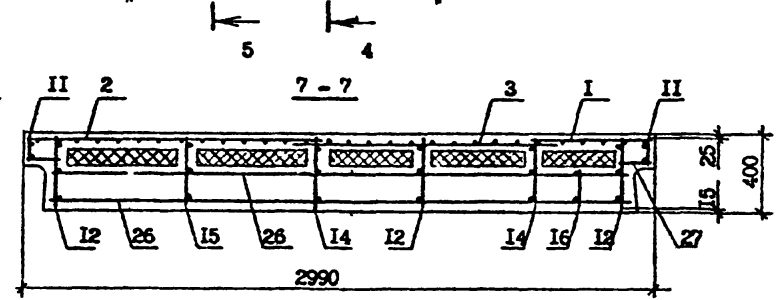
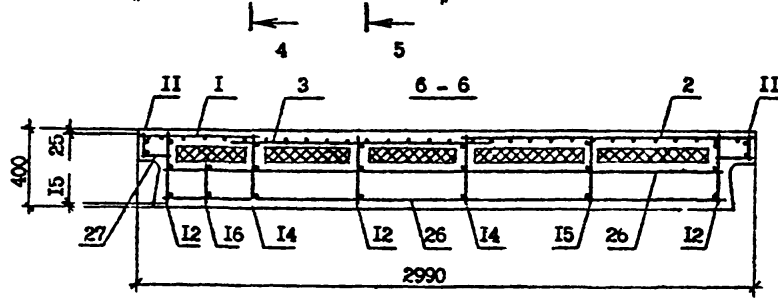
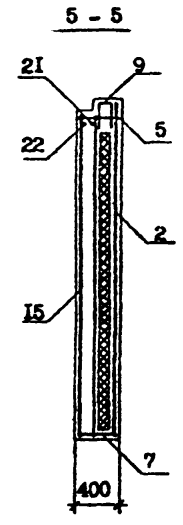
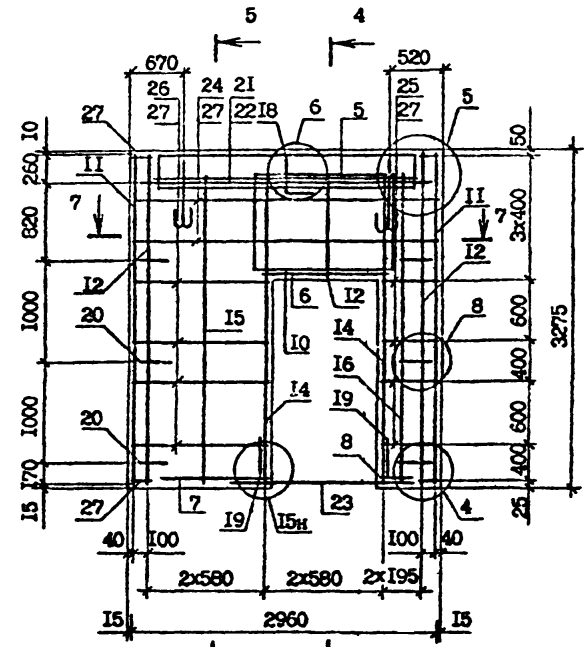
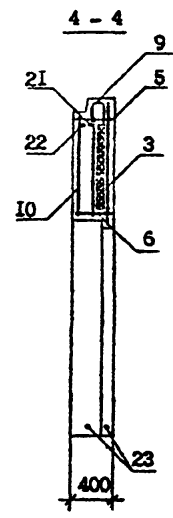
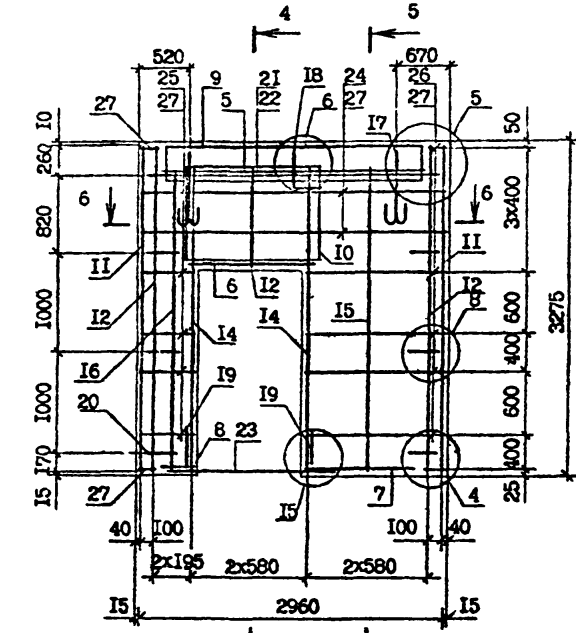
Стадия	Лист	Листов
Р	1	3
ТбмзНИИЭП		

I к I.090.I-7с. выкл. 2-6

Имя, И.Ф.И., Подпись и дата, Штампы, №

Армирование панели ИПСД 30.33.4-2ПТ-С9

Армирование панели 2ПСД 30.33.4-2ПТ-С9



Спецификация арматуры см. 1.090.1-7с.2-6 л2 и л3.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 л2.

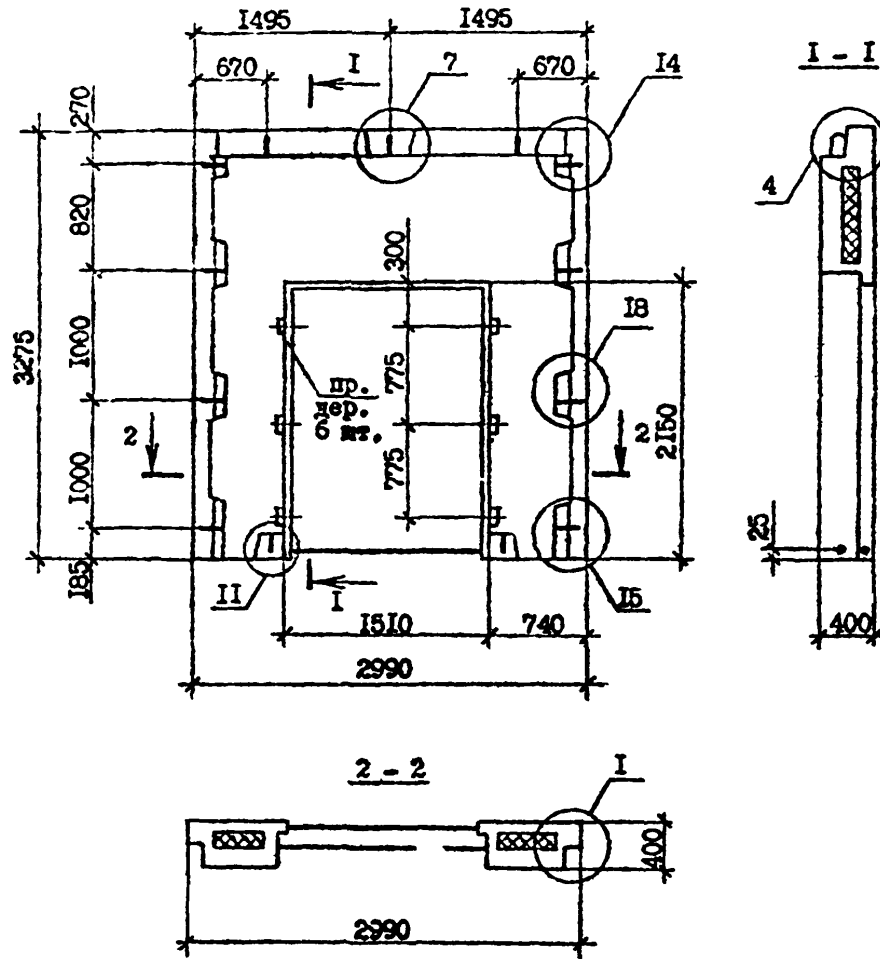
1.090.1-7с.2-6 л2	Лист
	2

Г К 1.090.1-7с. вып. 2-6

Имя, И.И. Подпись и дата

Копирован Формат А3

Т.к. 1090.1-7с. 0510 2-6



Марка панели	Расход материалов м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В10, В 1200	Пенопласт полистирольный,	Древесина	
ЗПСД 30.33.4-2ПТ-С9	1,91	0,39	0,003	2,31

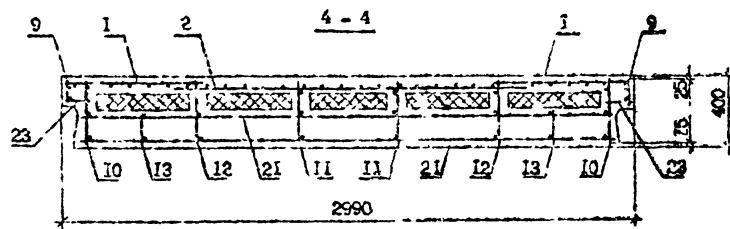
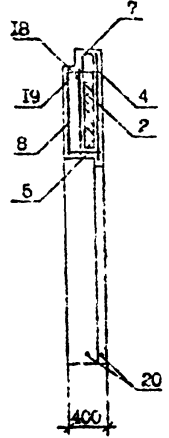
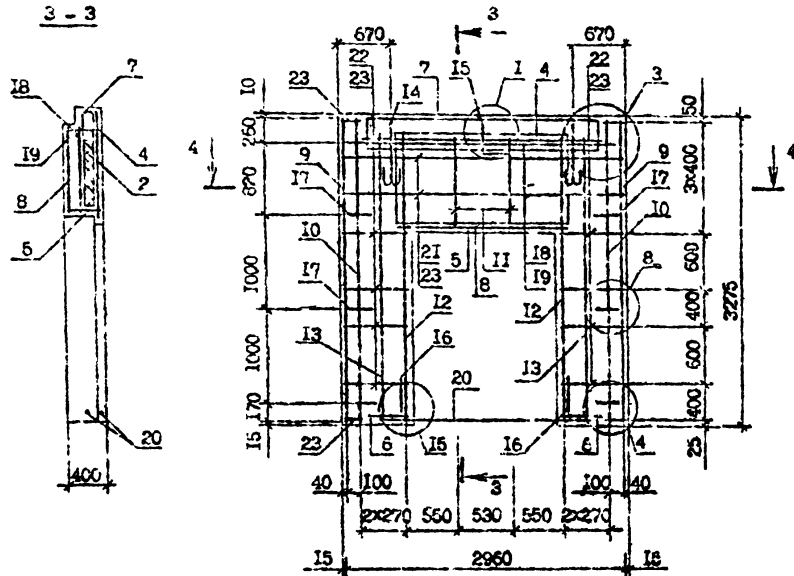
Технические требования см. 1.090.1-7с:2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с:2-6 Д1.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Армирование панелей см. 1.090.1-7с:2-6 И3 ж.2.
 Пробки деревянные 50x100, L=100 по ГОСТ 8486-66^ж.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15588-86.

Разрб.	Салихова	<i>Салихова</i>	5.2.90	1.090.1-7с.2-6 И3	Стадия	Лист	Листов
Проверка	Шалия	<i>Шалия</i>	5.2.90		Р	1	2
ГИП	Бурджаназ	<i>Бурджаназ</i>	5.2.90		ТблЗНИИЭП		
Нач.отд.	Бахтадзе	<i>Бахтадзе</i>	5.2.90	Панель ЗПСД 30.33.4-2ПТ-С9			
И.контр.	Маркерия	<i>Маркерия</i>	5.2.90				

Копировал

Формат А3

Т.А. 1.090.1-7с. выд. 2-5



Поз.	Наим. элемента	Кол.	Обозначение количества
1	Сетка СЗ	2	1,090.1-7с.2-6 24
2	С26	1	28
3	С33	2	30
4	С34	1	31
5	С39	1	31
6	С47	2	31
7	С50	1	32
8	С57	1	33
9	Класс КР1	2	34
10	КР2	2	36
11	КР3	2	37
12	КР13	2	38
13	КР15	2	39
14	Пятка стеновая СП2	2	47
16	Стержень анкеров АН1	1	45
16	АН2	2	45
17	АН4	4	46
18	614А-1, L=2050; 5,97кг	2	без чертёжа
18	614А-1, L=2770; 8,36кг	1	без чертёжа
20	610А-1, L=2250; 1,36кг	2	без чертёжа
21	64Вр-1, L=8730; 0,27кг	4	без чертёжа
22	64Вр-1, L=560; 0,05кг	16	без чертёжа
23	64Вр-1, L=120; 0,01кг	16	без чертёжа
Масса стали:		75,30	

Арматурные узлы см. 1,090.1-7с.2-6 Л2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-62.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 8777-68.

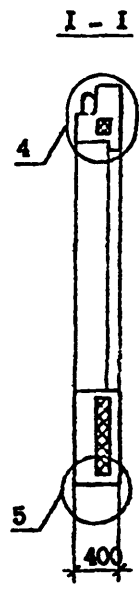
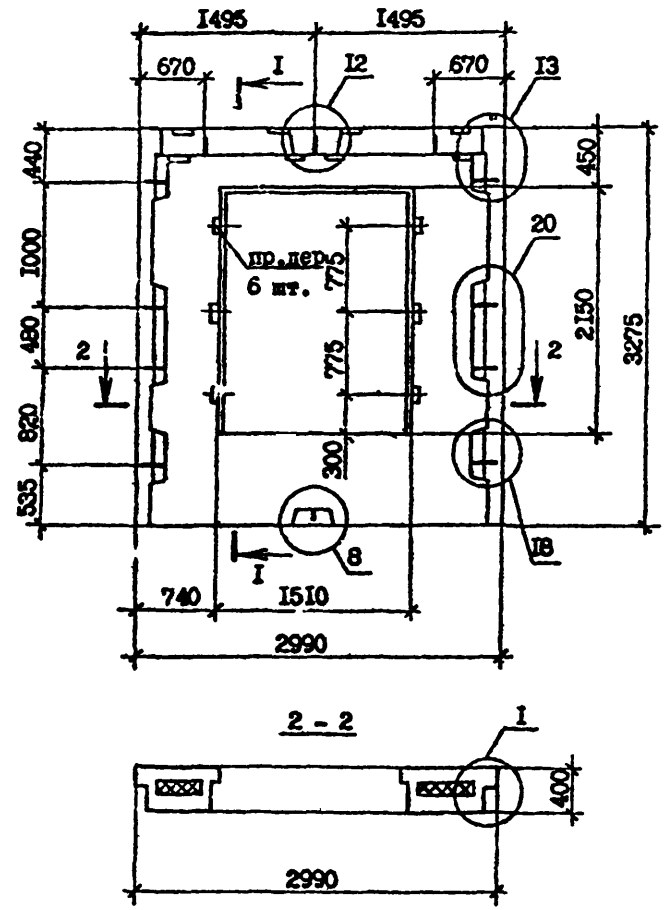
1,090.1-7с.2-6 Л2

Лист 2

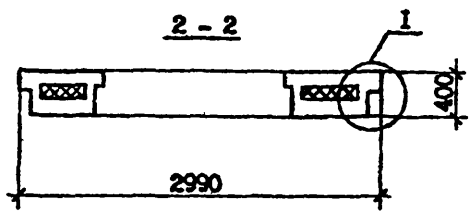
Установил: _____

Формат А3

Т.ч. 1.090.1-7с. в.м. 2-6



Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Армирование панели см. 1.090.1-7с.2-6 И5 х.2.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Пробки деревянные 50х100, L=100 по ГОСТ 3486-66^{КХ}.
 Пенопласт гокистирольный по ГОСТ 15588-86.



Марка панели	Расход материалов, м ³			Масса, т
	Бетон легкий класса В Ю, D 1200	Пенопласт гокистирольный	Древесина	
ПСД 30.33.4-2ПТ-С9	1,93	0,38	0,003	2,33

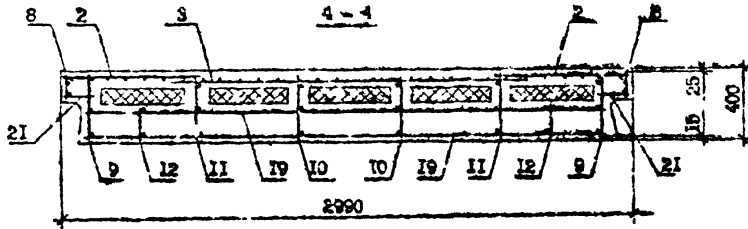
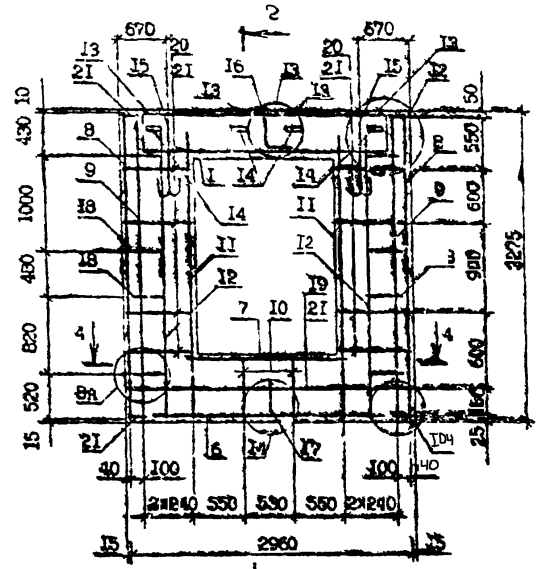
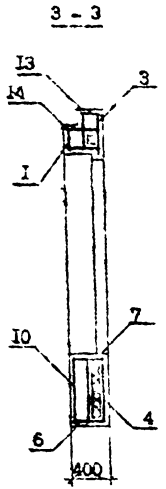
Разраб.	Салхова	<i>Sal</i>	21.90	1.090.1-7с.2-6 И5			
Проверил	Шелня	<i>Shel</i>	21.90				
ГИП	Бурджаназе	<i>Bur</i>	21.90				
Нач.отд.	Бахтадзе	<i>Bak</i>	21.90	Панель ПСД 30.33.4-2ПТ-С9			
					Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
					ТблвзПИИЭП		
Н.контр.	Маркarian	<i>Mar</i>	21.90				

Колпировал

Формат А3

Имя, И.фамилия	Получен в дата	Время, мин.

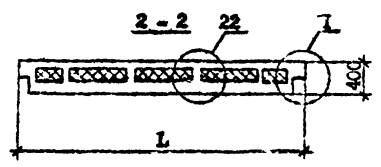
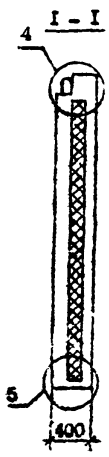
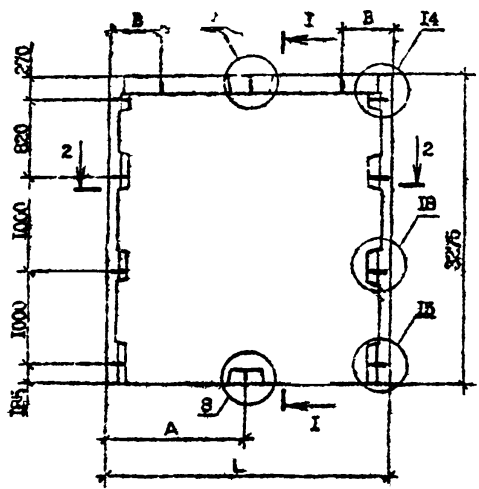
Л.А. 1090.1-74 стр. 2-6



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение материала
1	Каркас упр. обвязки СКРБ	1	1,090.1-74.2-6 23
2	Сетка С3	2	24
3	С38	1	25
4	С33	1	28
5	С33	4	30
6	С35	1	31
7	С39	1	31
8	Каркас КР1	2	34
9	КР5	2	36
10	КР7	2	37
11	КР13	2	38
12	КР15	2	38
13	ИЗЯЕЛИЕ ЗАКЛАДНЫЕ МН1	4	42
14	МН2	4	44
15	Лотки стропильные А	2	47
16	Стержень анкеры МАН1	1	48
17	АН2	1	48
18	АН4	4	46
19	Ф4Вр-I, L=2730; 0,17 кг	2	без чертежа
20	Ф4Вр-I, L=560; 0,06 кг	16	без чертежа
21	Ф4Вр-I, L=120; 0,01 кг	14	без чертежа
	Марки стали:	61,62	

Уточнительные требования: см. 1,090.1-74.2-6 ЛТ.
 Арматурные узлы см. 1,090.1-74.2-6 ЛР.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-85.

И.С. 1.090.1-7с. Вып. 2-6



Марка пенопла	Расход материалов, м³		Масса, т
	Бетон легкий класса В10, D 1200	Пенопласт полистирольный	
ПС 30.33.4-ПТ-С9	2,89	0,69	3,50
ПС 24.33.4-ПТ-С9	2,29	0,53	2,77
ПС 18.33.4-ПТ-С9	1,70	0,37	2,00

Марка	L, мм	B, мм	L, мм
ПС 30.33.4-ПТ-С9	1495	620	2990
ПС 24.33.4-ПТ-С9	1195	500	2390
ПС 18.33.4-ПТ-С9	1195	350	1790

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Вид панелей дан с внутренней стороны.
 Аригровка пенопласт см. 1.090.1-7с.2-6 И6 п.2,3,4
 Утеплителя из пенопласта полистирольного по
 ГОСТ 15529-70^м.

И.С. 1.090.1-7с. Вып. 2-6

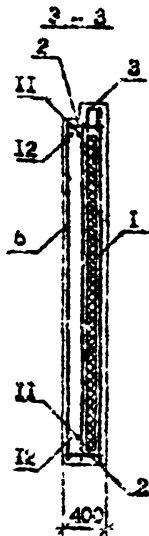
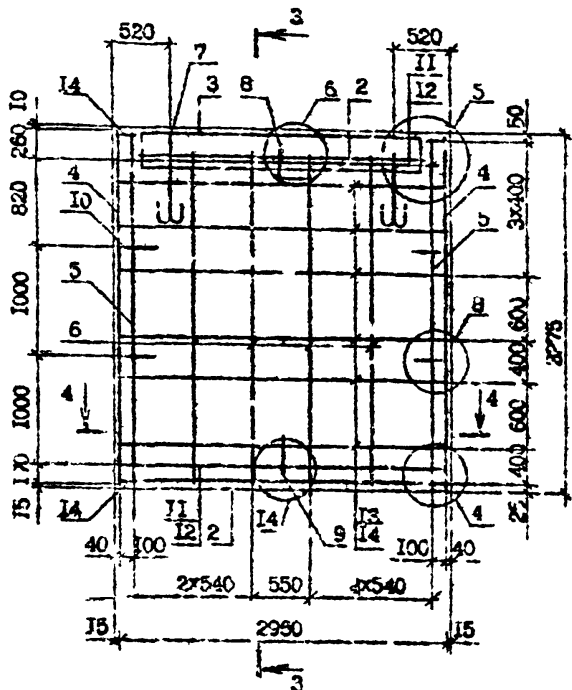
Разреш.	Соловьев	24	5/29
Проверил	Шарин	25	5/29
ГМБ	Буржманов	26	5/29
Нах.отд.	Бухгалтер	27	5/29
Н.контр.	Марджан	28	5/29

1.090.1-7с.2-6 И6			
Панель ПС 30.33.4-ПТ-С9 ПС 24.33.4-ПТ-С9 ПС 18.33.4-ПТ-С9	Старый	Пуст	Пустое
	Р	И	4
	Таблица №10П		

Копирован

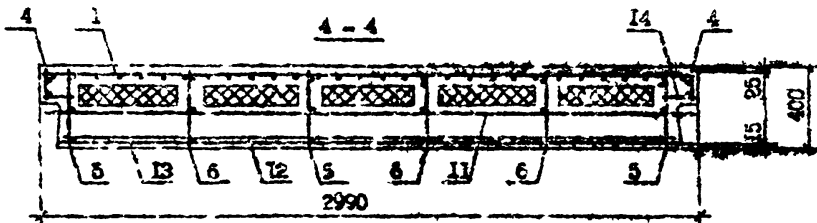
Формат А3

Армирование панели по 30.33.4-И-С9



Пос.	Наименование	Кол.	Объемные моменты
1	Сетка С13	1	1.090.1-7с.2-8 24
2	С35	2	31
3	С50	1	32
4	Каркас КР1	2	34
5	КР3	2	36
6	КР14	4	37
7	Петли стержневые С13	2	47
8	Стержень стержневой АН1	3	45
9	АН2	1	45
10	АН4	4	46
11	Ф4А-I, L=2950; 3,87кг	2	без чертёжа
12	Ф4А-I, L=2770; 3,35кг	2	без чертёжа
13	Ф4В-I, L=2730; 0,27кг	12	без чертёжа
14	Ф4В-I, L=120; 0,01кг	18	без чертёжа
Масса стали:		80,32	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-8 ИТ.
 Арматура условн см. 1.090.1-7с.2-8 ДР.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 8761-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-80.



И. П. 1.090.1-7с.2-8

Инд. № подл. Изданий в листе

1.090.1-7с.2-8 16

Лист

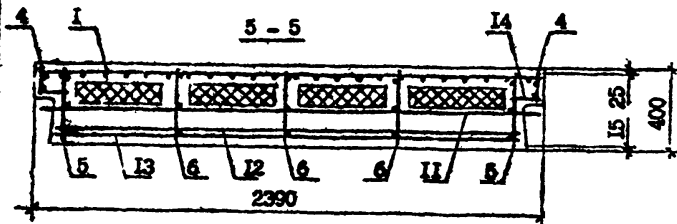
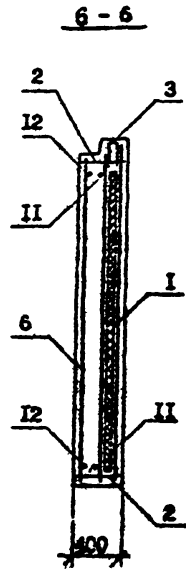
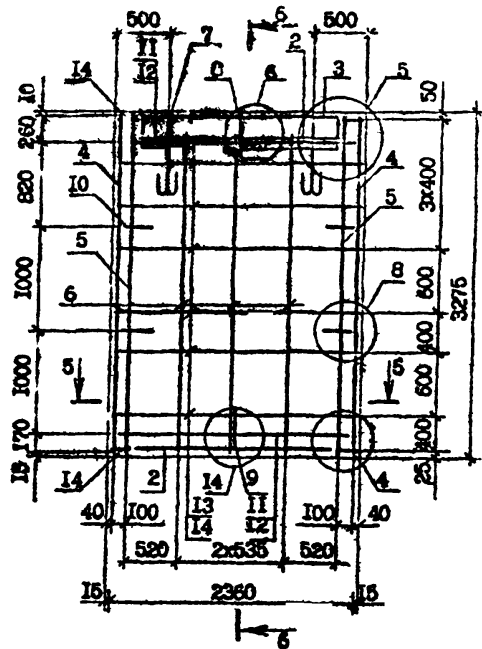
2

Конструктор

Фигур АБ

АЛМЫРДОВ ШИШЕ ИШИКИ

С 4.ИТ-С9



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С12	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С38	2	31
3	С52	1	32
4	Каркас КР1	2	34
5	КР3	2	36
6	КР14	3	37
7	Петля строповочная СД2	2	47
8	Стержень анкерный АН1	1	45
9	АН2	1	45
10	АН4	4	46
11	Ø14А-I, L-2350; 2,84кг	2	без чертежа
12	Ø14А-I, L-2170; 2,62кг	2	без чертежа
13	Ø4Вр-I, L-2130; 0,21кг	12	без чертежа
14	Ø4Вр-I, L-120; 0,01кг	16	без чертежа
	Масса стали:	66,2	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.

Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^к.

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^к.

Имя, № документа, дата, подпись, инициалы, фамилия

1.090.1-7с.2-6 16

Лист

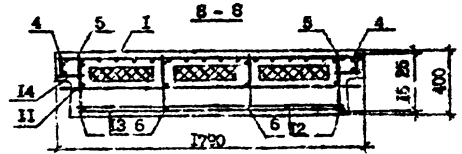
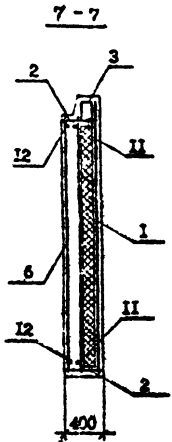
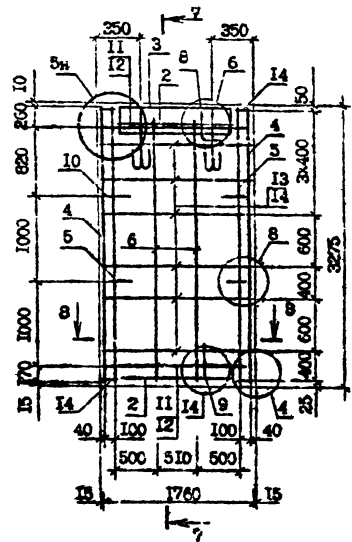
3

Копировать

Формат А3

Армирование панели ПС 18.33.4-ПТ-С9

4 * 4,090, 4-1с 60мм 2-6



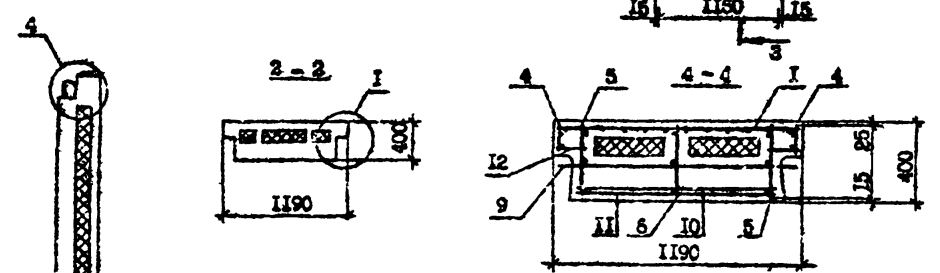
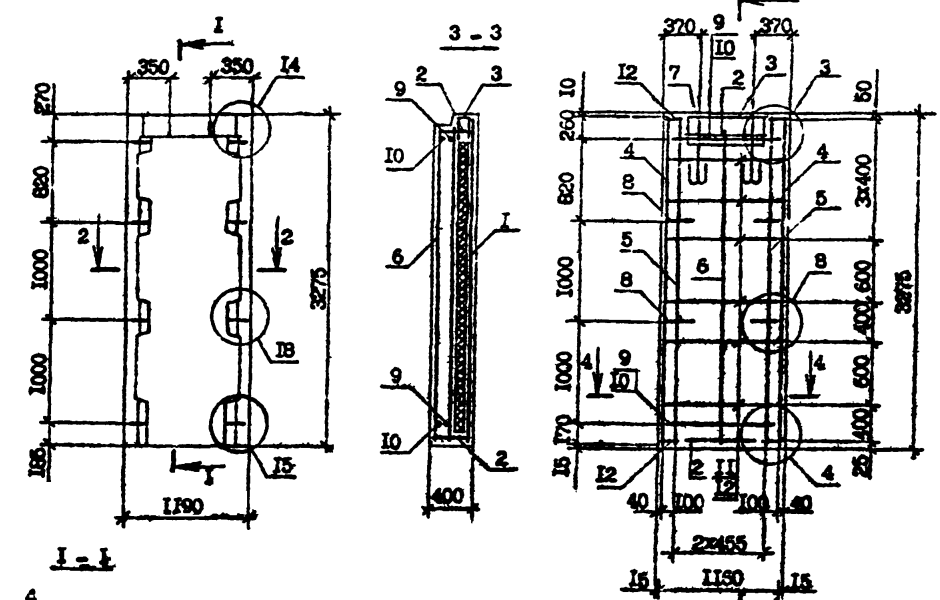
Поз.	Наименование	Кол.	Среднее значение диаметра
1	Сетка С11	1	1,090.1-7с.2-6 24
2	СА0	2	31
3	СБ3	1	22
4	КР1	2	24
5	КР2	2	26
6	КР1А	2	27
7	Лента стержневая СД2	2	27
8	Стержень арматурный АН1	1	46
9	АН2	1	46
10	АН4	4	46
11	С1А-I, L=1760; 2,12кг	2	без чертёжа
12	С1А-I, L=1870; 1,90кг	2	без чертёжа
13	С4В-I, L=1880; 0,15кг	12	без чертёжа
14	С4В-I, L=180; 0,01кг	16	без чертёжа
Масса стали:		33,28	

Техническое задание на 1.090.1-7с.2-6 ПТ.
 Армирование улит на 1.090.1-7с.2-6 ДН.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 7701-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Изд. в 1980 г. Подписано в печать 28.08.80

г.п. 1.090.1-7с. 2-6

Инв. № проекта Подпись и дата Верн. инв. №



№	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С6	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С45	2	31
3	С54	1	33
4	Каркас КР1	2	34
5	КР3	2	35
6	КР14	1	37
7	Пята стержневая СИ	2	47
8	Стержень стержневой АН4	4	45
9	Ø14А-I, L=1150; 1,45кг	2	без чертежа
10	Ø14А-I, L=970; 1,17кг	2	без чертежа
11	Ø4Вр-I, L=980; 0,09кг	12	без чертежа
12	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	без чертежа
Масса стали:		36,95	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Опалубочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д2.
 Вид панели дан с внутренней стороны.
 Пенопласт полистирольный по ГОСТ 15598-86.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Марка панели	Расход материалов, м ³		Масса, т
	Бетон легкий класса В10, ρ 1200	Пенопласт полистирольный	
ПС 12.33.4-ПТ-С9	I, II	0,21	1,34

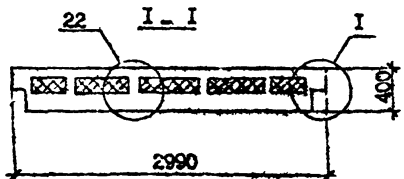
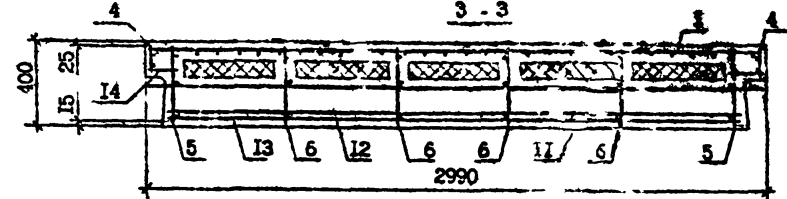
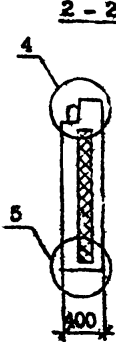
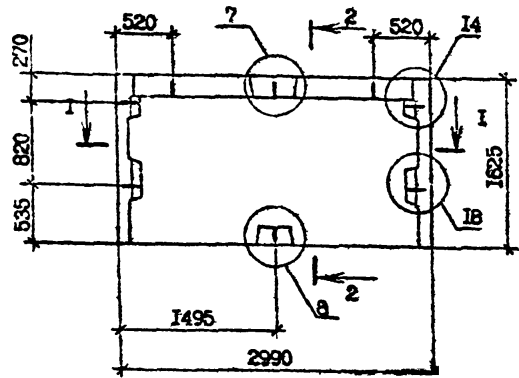
Разраб.	Синилова	5/80
Проверил	Щегал	5/80
ГИП	Бурдалина	5/80
Нач.отд.	Ваквадзе	5/80
Н.контр.	Мачерия	5/80

1.090.1-7с.2-6 IP		
Панель		
ПС 12.33.4-ПТ-С9		
Стая	Лист	Листов
Р	1	1
ГомЗНИИЭП		

Копирован

Формат А3

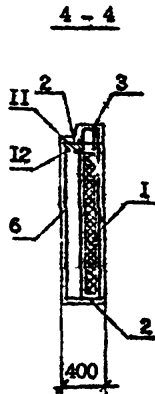
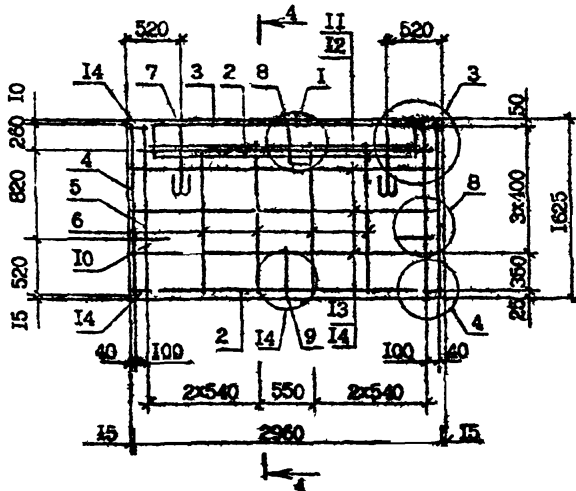
т.ч. 1.090.1-7с.вм.2-5



Расход материалов, кг		
Виды стали	Площадь армирующей	Масса, т
марки В10, В10С	сетки	
1,46	0,31	1,76

Поз.	Наименование	Кол.	Ссылочные документы
1	Сетка С15	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С35	2	31
3	С50	1	32
4	Каркас КР2	2	34
5	КР4	2	35
6	КР12	4	37
7	Плетка ступенчатая СП1	2	47
8	Стержень анкерный АН1	1	45
9	АН2	1	45
10	АН4	2	46
11	В14А-I, L=2950; 3,57кг	1	без чертежа
12	В14А-I, L=2770; 3,36кг	1	без чертежа
13	В4Вр-I, L=2730; 0,27кг	5	без чертежа
14	В4Вр-I, L=120; 0,01кг	10	без чертежа
Масса стали:		41,14	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Справочные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-5 Д2,
 Учитель по ГОСТ 15588-86.



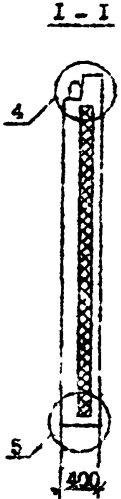
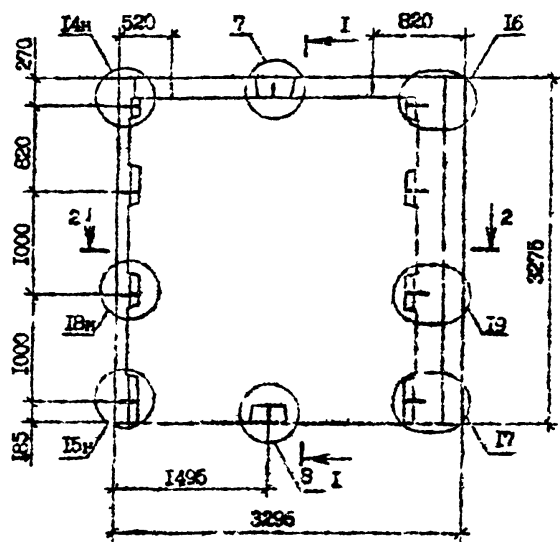
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Разработ.	Саткина	СЗ	5/90
Проверил.	Шалин	СЗ	5/90
ГИП	Будничков	СЗ	5/90
Нач. отд.	Белоглаз	СЗ	5/90
Н.контр.	Матвеев	СЗ	5/90

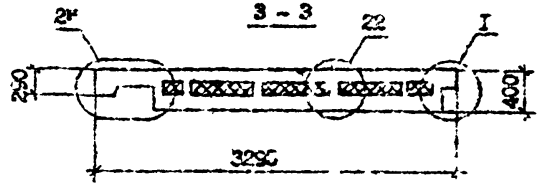
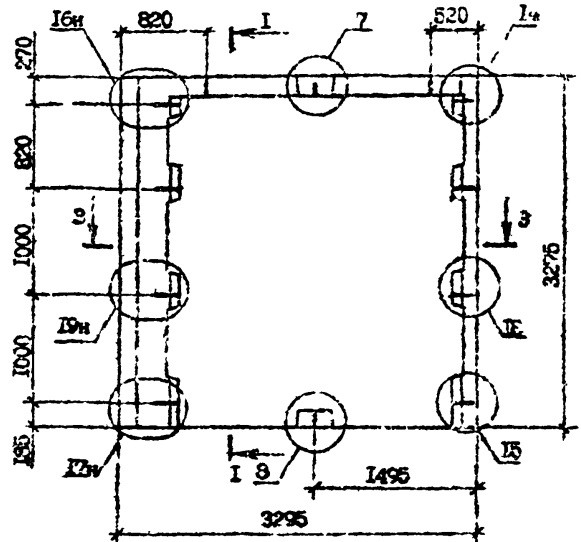
1.090.1-7с.2-6 В8		Стенной Пилот	Пилот
Панель		Р	Т
ДС 30.16.4-III-С5		Тбилиский ЦЭП	

Комплект

ПКС 33.33.4-ИТ-С9



ПКС 33.33.4-ИТ-С9



Вид панели дан с внутренней стороны.

Техническая графика см. 1.090.1-7с.46П. 2-6 ИТ.
 Окружные улиты см. 1.090.1-7с.2-6 ИТ.

Т К 1090.1-7с 46П. 2-6

Имя, И. Ф. П. Имя, И. Ф. П. Имя, И. Ф. П.

Марка изделия	Расход материалов, м ³		Масса, т
	Бетон легкая порода В10, П 3200	Пенопласт полистирольный	
ПКС 33.33.4-ИТ-С9	3,52	0,66	2,77
ПКС 33.33.4-ИТ-С9	3,52	0,66	3,77

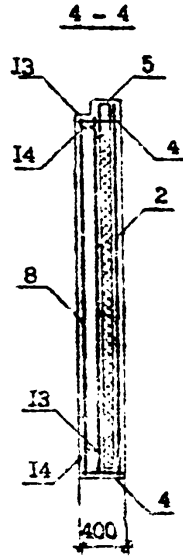
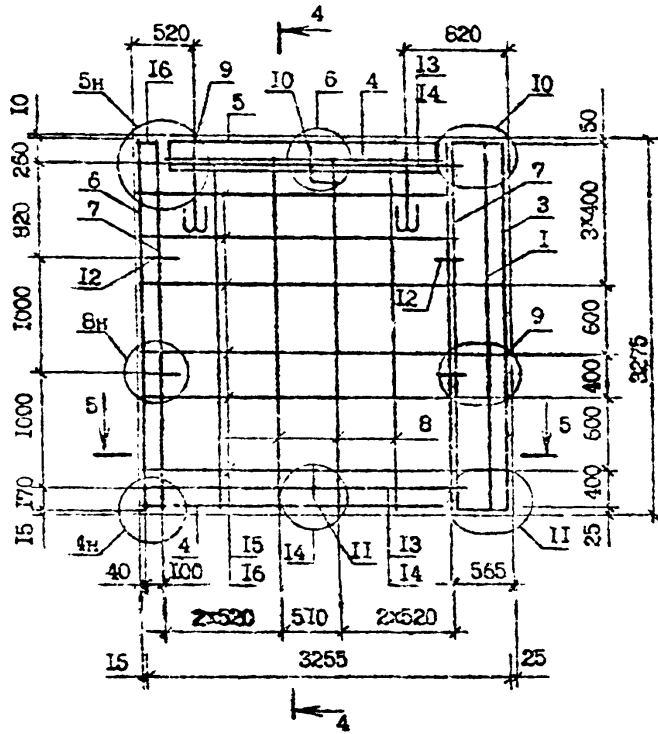
Разраб.	Составил	И. Ф.	И. Ф.
Проектир	Штанг	И. Ф.	И. Ф.
ГИП	Бордигало	И. Ф.	И. Ф.
Нач.отг.	Вахидов	И. Ф.	И. Ф.
И. Ф.	И. Ф.	И. Ф.	И. Ф.
И. Ф.	И. Ф.	И. Ф.	И. Ф.

1.090.1-7с.2-6 ИТ		
Панель		
ПКС 33.33.4-ИТ-С9		
ПКС 33.33.4-ИТ-С9		
Стр. 04	Лист	Листов
Р	1	3
Том 3ИИИЭП		

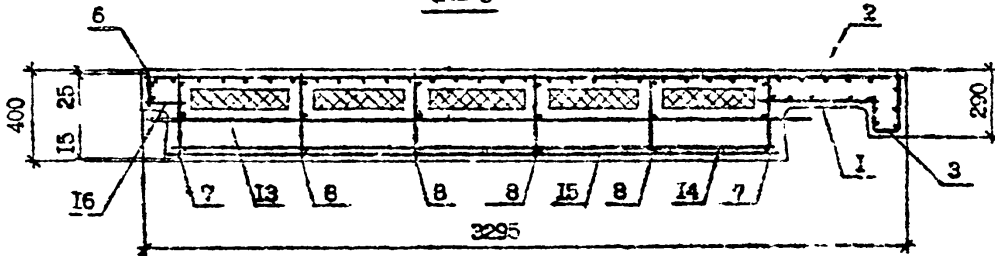
Код документа

Формат А3

Т.А. 1.090.1 Т. В.ИД. 2-6



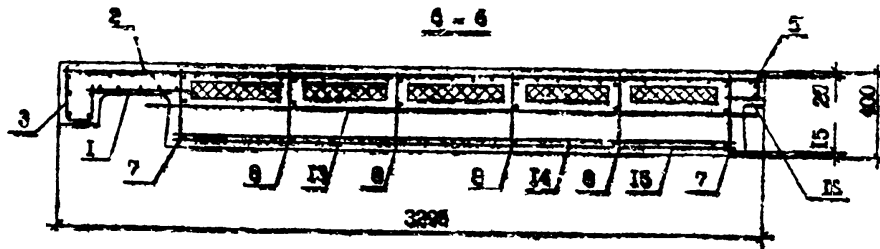
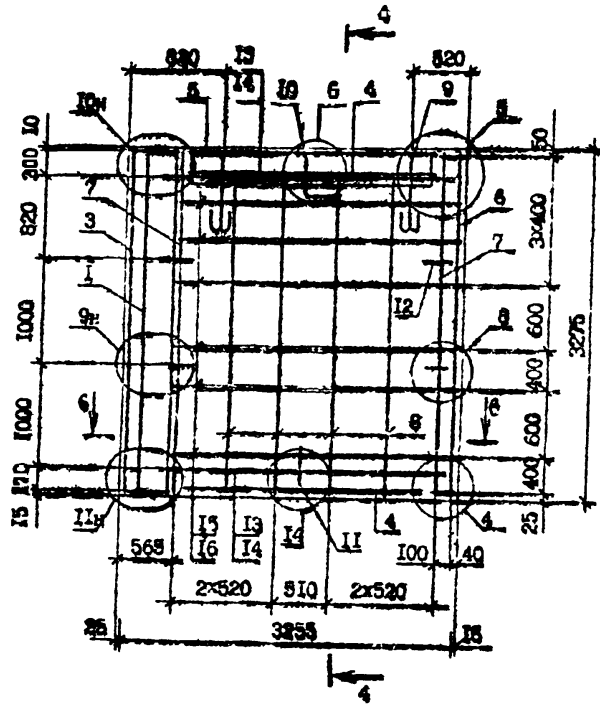
5-5



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С		У.1.1-7с.2-6 24
2	С12	1	24
3	С32	1	30
4	С36	1	31
5	С51	1	32
6	Каркас КР1	4	34
7	КР3	2	36
8	КР14	4	37
9	Пятка строповочная СП3	2	47
10	Стержень анкерный АН1	1	45
11	АН2	1	45
12	АН4	4	46
13	Ø14А-1, L=2635; 3,43кг	2	без чертежа
14	Ø14А-1, L=2655; 3,21кг	2	без чертежа
15	Ø4Вр-1, L=2640; 0,26кг	12	без чертежа
16	Ø4Вр-1, L=120; 0,01кг	8	без чертежа
Масса стали:		85,46	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ЛТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Л2.
 Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82^Т.
 Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80^Т

Имя, № подразделения, Подпись и дата, Взаим. отв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С14	1	24
3	С32	1	30
4	С36	2	31
5	С51	1	32
6	Каркас КР1	1	34
7	КР3	2	36
8	КР14	4	37
9	Патя строповочная СПЗ	2	47
10	Стержень анкерный АН1	1	45
11	АН2	1	45
12	АН4	4	46
13	Ø14А-I, L=2835; 3,43кг	2	без чертежа
14	Ø14А-I, L=2655; 3,21кг	2	без чертежа
15	Ø4Вр-I, L=2640; 0,26кг	12	без чертежа
16	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	8	без чертежа
	Масса стали:	95,46	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.
 Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 Д1.
 Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82^н.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^н.

Т. К. 1090.1-7с.2-6 лист 2-6

Имя, № подразделения, должность, фамилия, инициалы, дата

1.090.1-7с.2-6 19

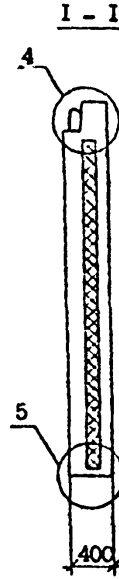
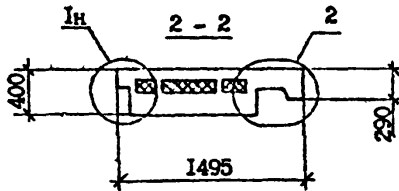
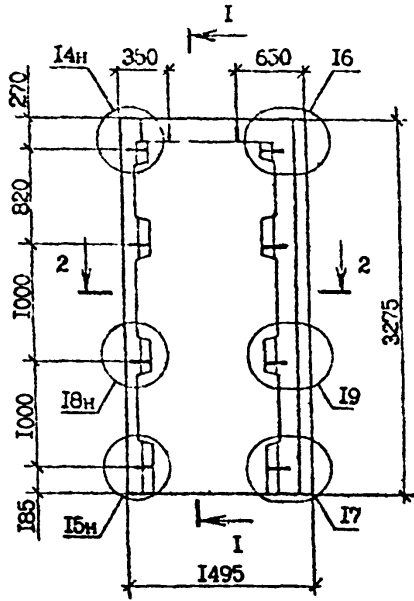
Лист

3

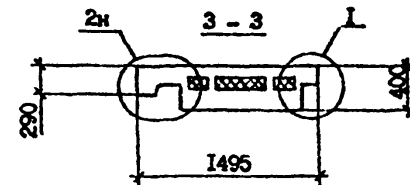
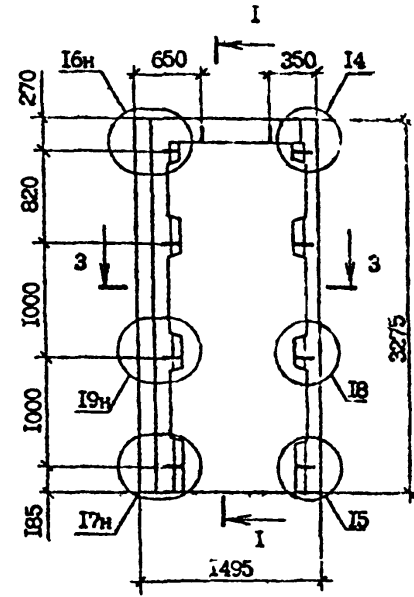
Контроль

Формат А3

1ПС 15.33.4-ПТ-С9



2ПС 15.33.4-ПТ-С9



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.

Опалубочные узлы см. I.090.I-7с.2-6 ДТ.

Армирование панелей см. I.090.I-7с.2.5 20 л.2,3.

Марка панели	Расход материалов м ³		Масса, т
	Бетон легкая класса В10, D 1200	Пенопласт полистирольный	
1ПС 15.33.4-ПТ-С9	1,33	0,19	1,60
2ПС 15.33.4-ПТ-С9	1,33	0,19	1,60

Разраб.	Селихова	5.8.90	I.090.I-7с.2-6 20		
Проверил	Шегия	5.8.90			
ГИП	Бурджамалзо	5.8.90			
Нач.отд.	Бахтадзе	5.8.90	Панель 1ПС 15.33.4-ПТ-С9 2ПС 15.33.4-ПТ-С9		
Н.контр.	Маркряя	5.8.90			
			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	3
			ТбилизНИИЭП		

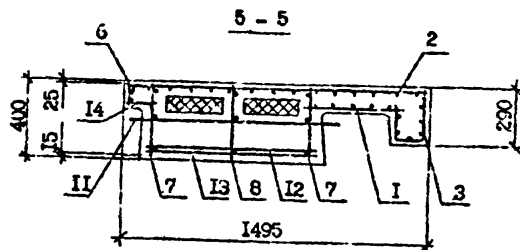
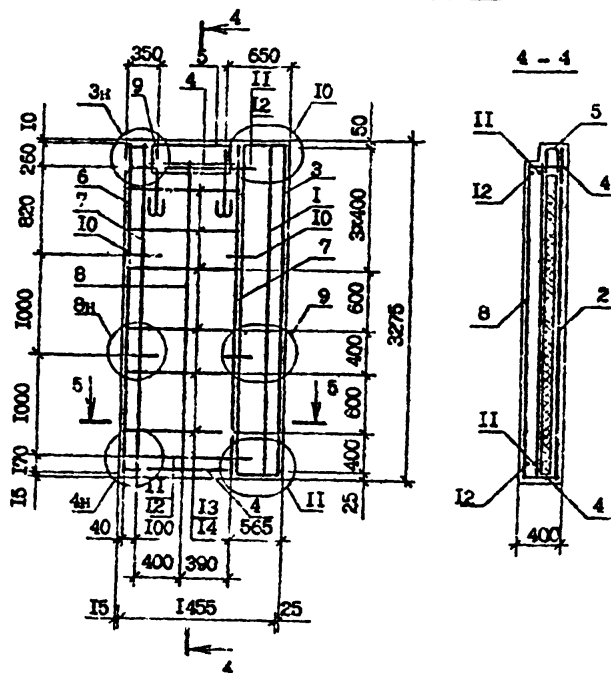
Котрова

Формат А3

Т.к. 1090 I-7с.2-6

ВЗЯМ. ИВ. 8

Армирование панели ПС 15.33.4-ПТ-С9



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.090.1-7с.2-6 24
2	С9	1	24
3	С32	1	30
4	С46	2	31
5	С55	1	33
6	Каркас КР1	1	34
7	КР3	2	36
8	КР14	1	37
9	Петля строповочная СП1	2	47
10	Стержень анкеровый АН4	4	45
11	Ø14А-I, L=1035; 1,25кг	2	без чертежа
12	Ø14А-I, L=855; 1,07кг	2	без чертежа
13	Ø4Вр-I, L=840; 0,08кг	12	без чертежа
14	Ø4Вр-I, L=120; 0,01кг	16	без чертежа
Масса стали:		39,13	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.

Арматурные узлы см. 1.090.1-7с.2-6 ДУ.

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Г.К. 1.090.1-7с.2-6 в.ч. 2-6

Мин. № пер. | Подпись и дата | Штат. инв. №

1.090.1-7с.2-6 20

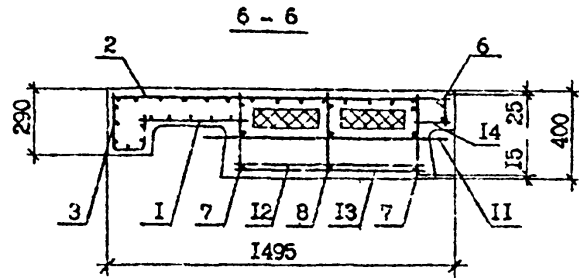
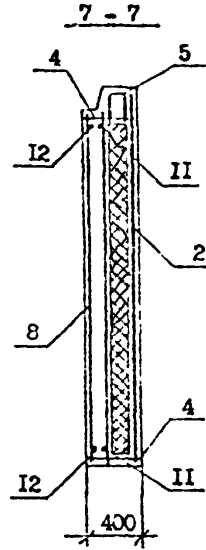
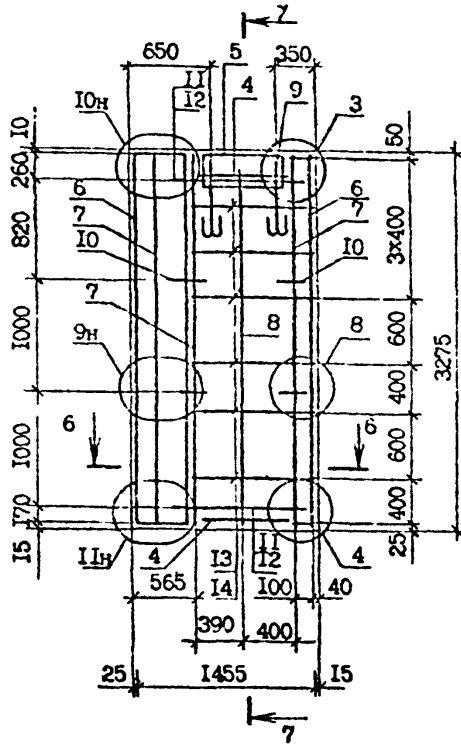
Лист

2

Копировал

Формат А3

Армирование панели 2ПС 15.33.4-ПТ-С9



Поз.	Наименование	Кол.	Количество документа
1	Сетка С1	1	30.1-7с.2-6 24
2	С9	1	24
3	С32	1	30
4	С46	2	31
5	С55	1	33
6	Каркас КР1	1	34
7	КР3	2	36
8	КР14	1	37
9	Петля строповочная СП1	2	47
10	Стержень анкерный АН4	4	45
11	Φ14А-1, L=1035; 1,25кг	2	без чертежа
12	Φ14А-1, L=855; 1,03кг	2	без чертежа
13	Φ4Вр-1, L=840; 0,08кг	12	без чертежа
14	Φ4Вр-1, L=120; 0,01кг	16	без чертежа
	Масса стали:	39,1т	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ.

Арматурные узлы 1.090.1-7с.2-6 Д2.

Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82*.

Арматура класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80*.

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Т.К. 1.090.1-7с.2-6

1.090.1-7с.2-6 20

Лист

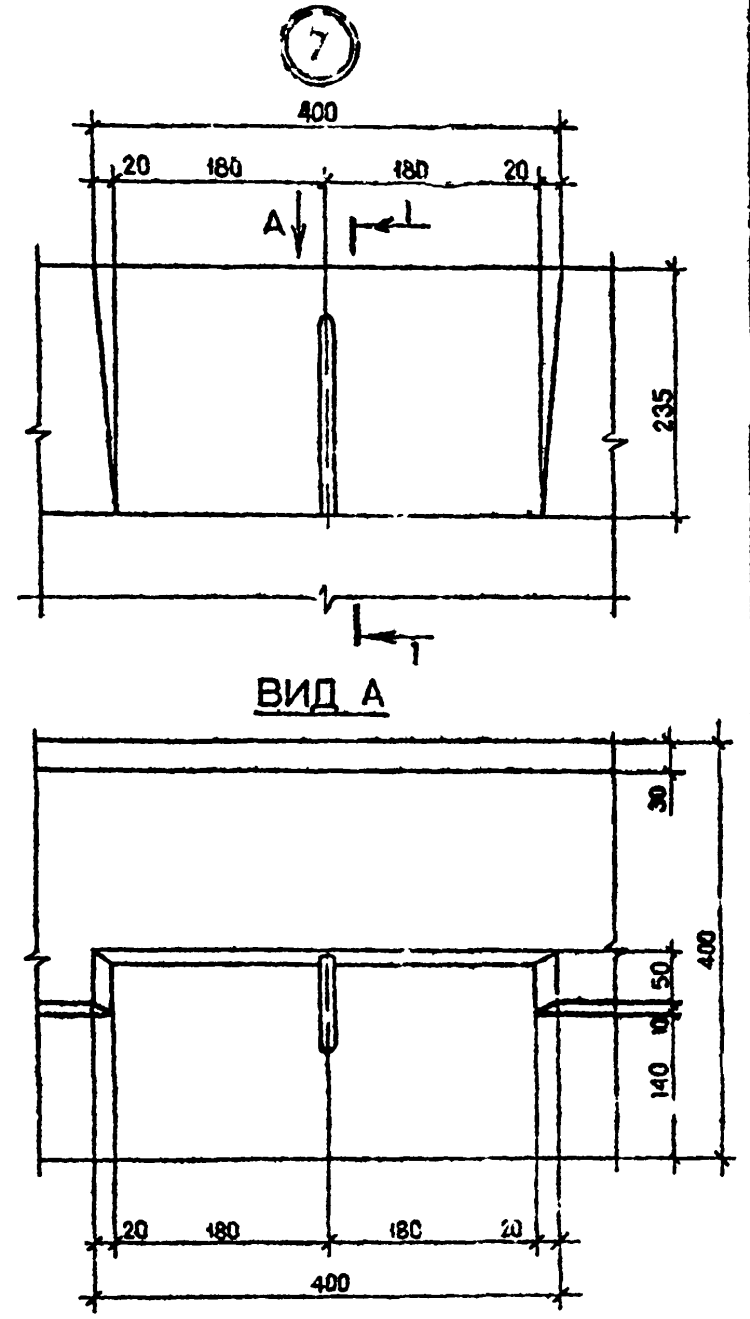
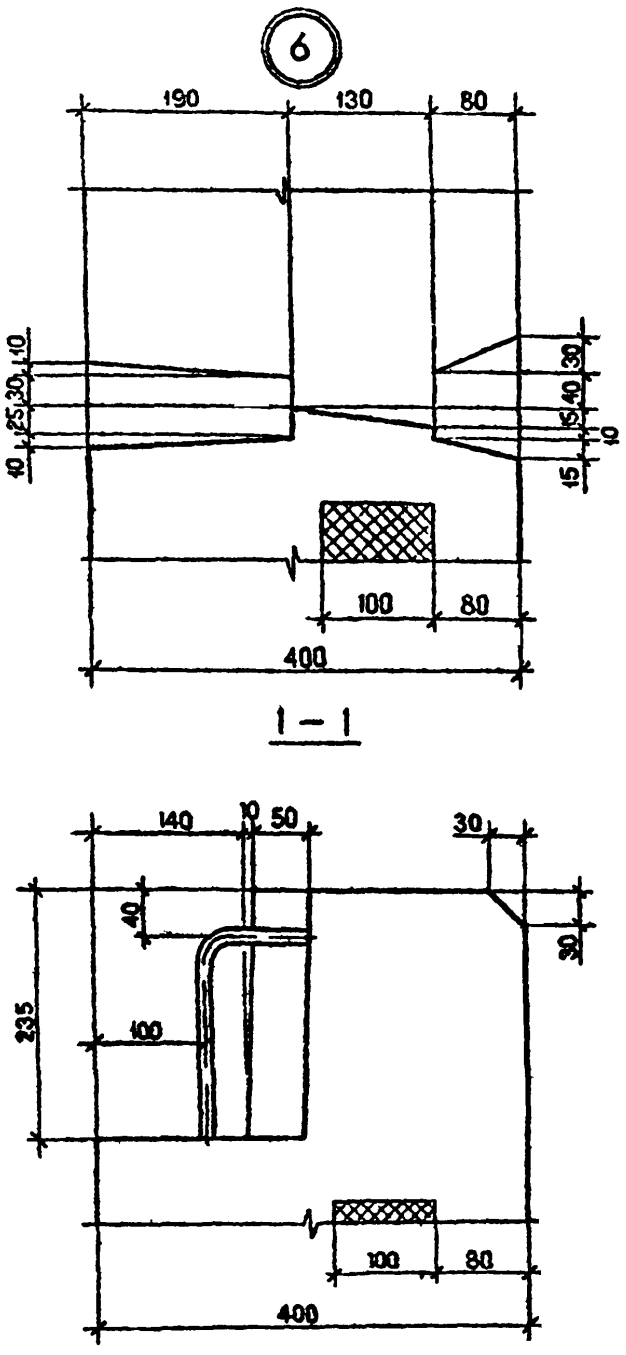
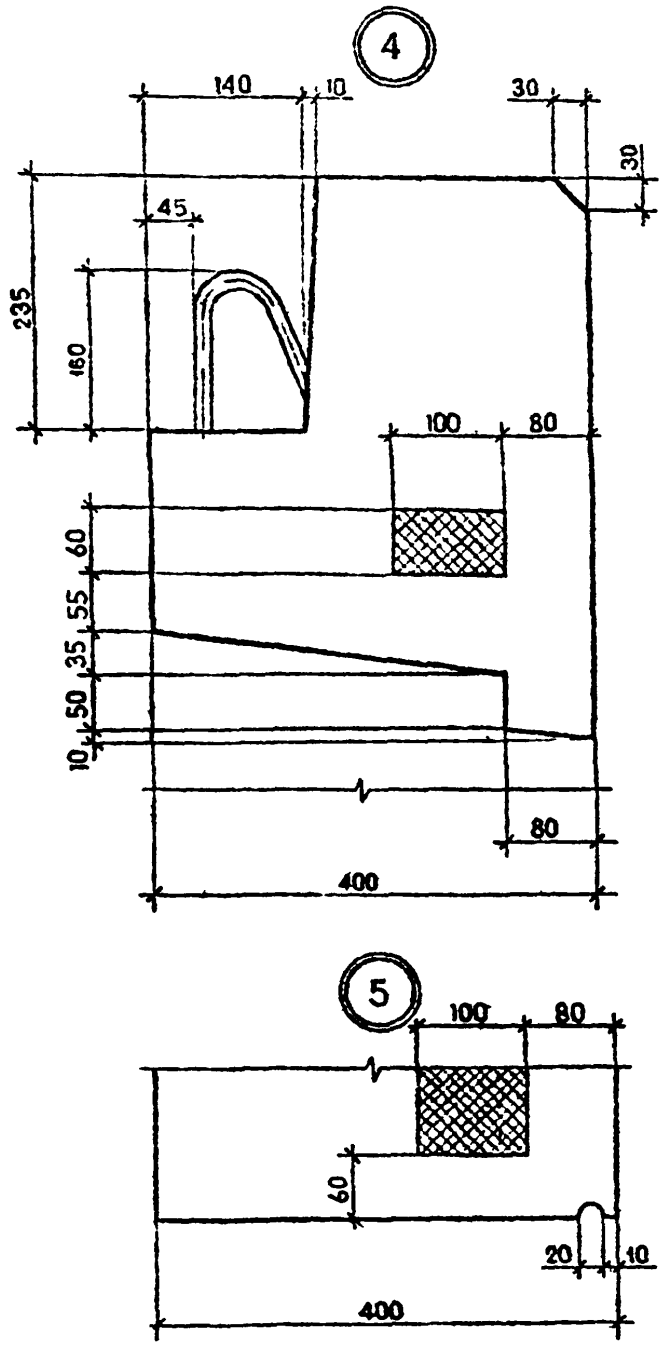
3

Копировал

Формат А3

Т.Х. 1.090.1-7с.ВМЛ.2-6

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

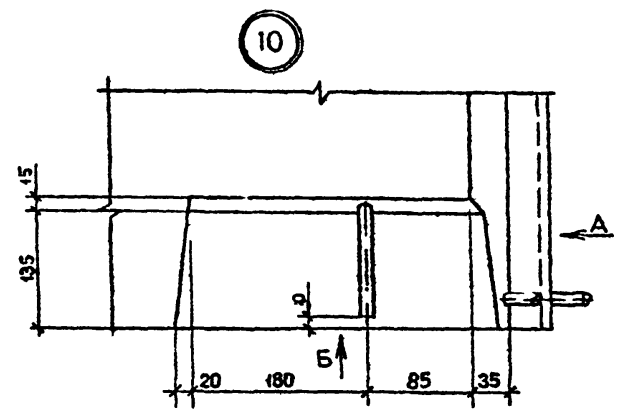


ВИД А

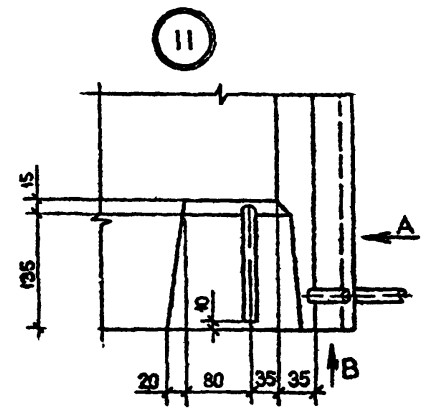
1.090.1-7с.2-6 ДГ

Копирован

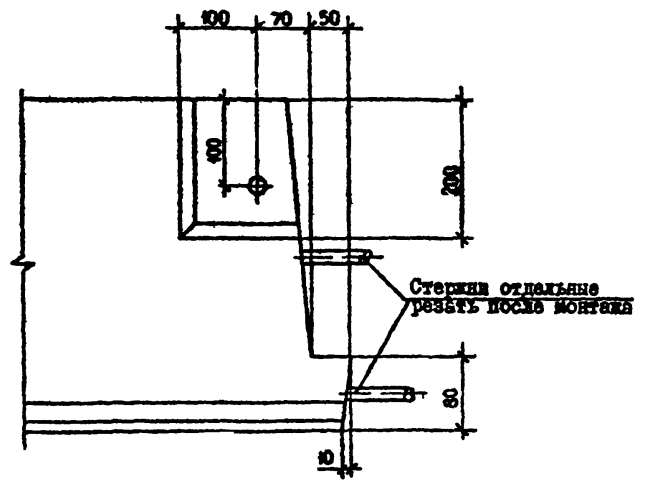
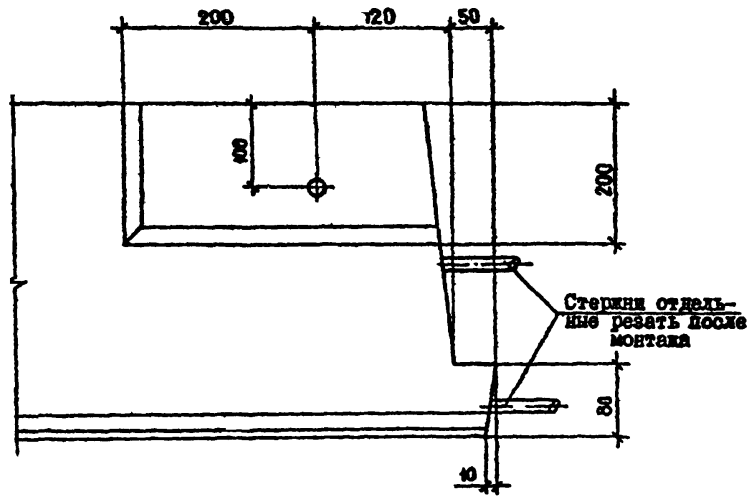
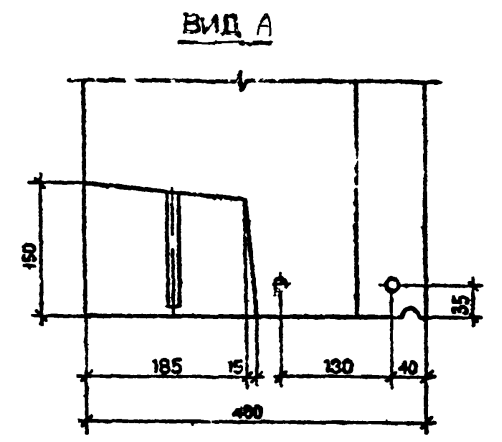
Формат А3



ВИД Б



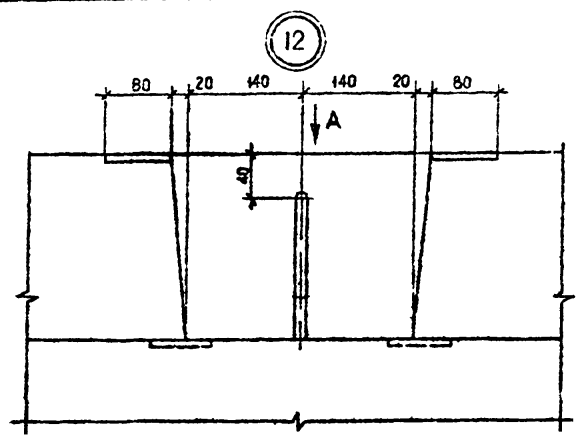
ВИД В



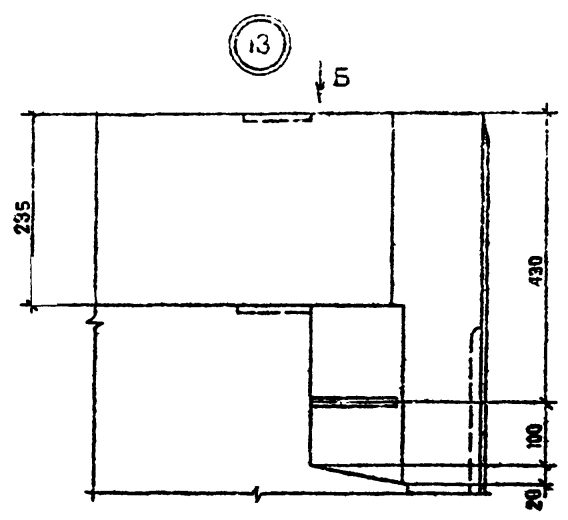
Г. К. 1.090.1-7с. 2-6

Имя, № подл.	Подпись и дата	Элем. таб. №

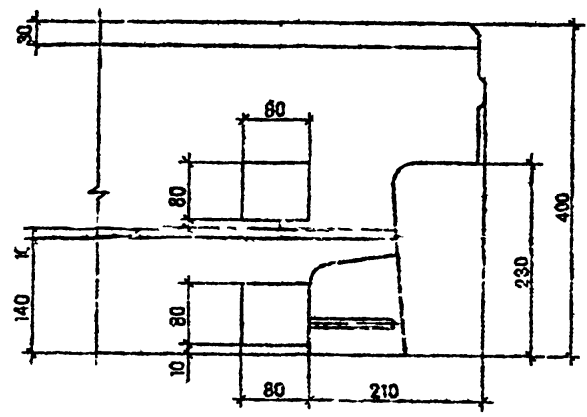
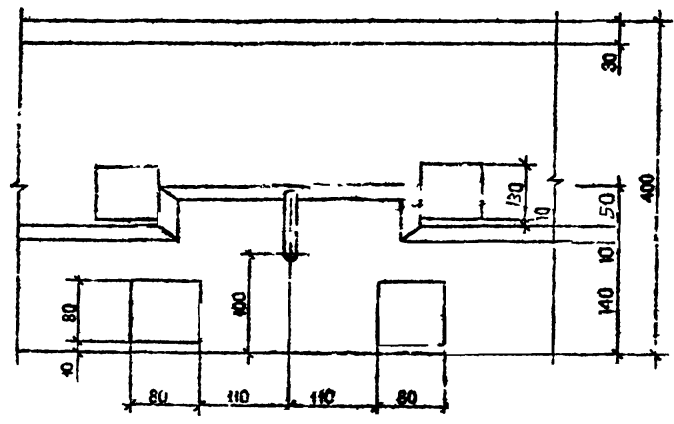
Х 090.1-7с. ВИМ 2-6



ВИД А



ВИД Б



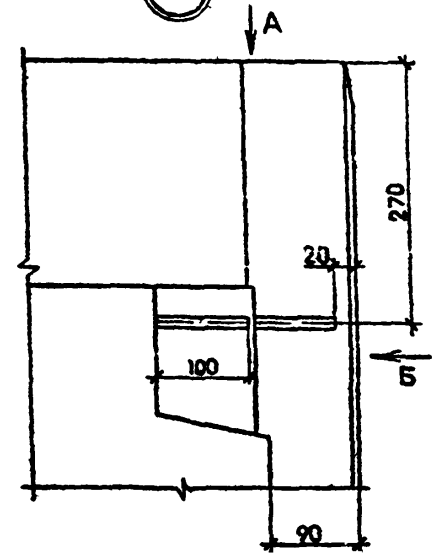
Имя, И.под.	Подпись и дата	В.омыгина И
-------------	----------------	-------------

I.090.1-7с.2-6 Д1		Лист
		5

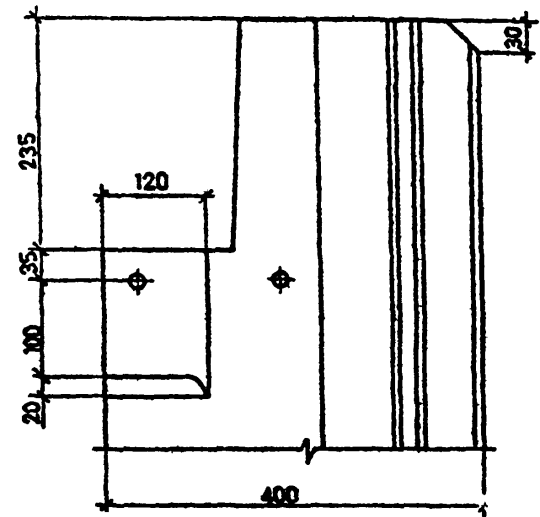
Копиролас

Формат А3

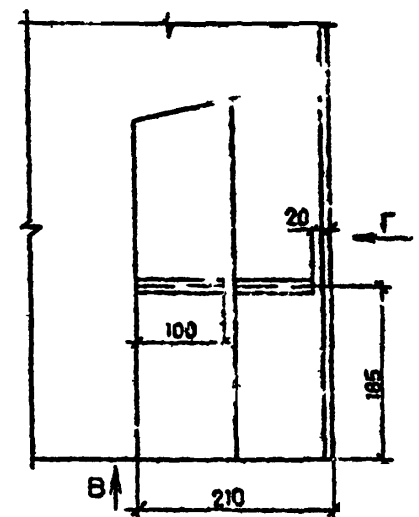
14



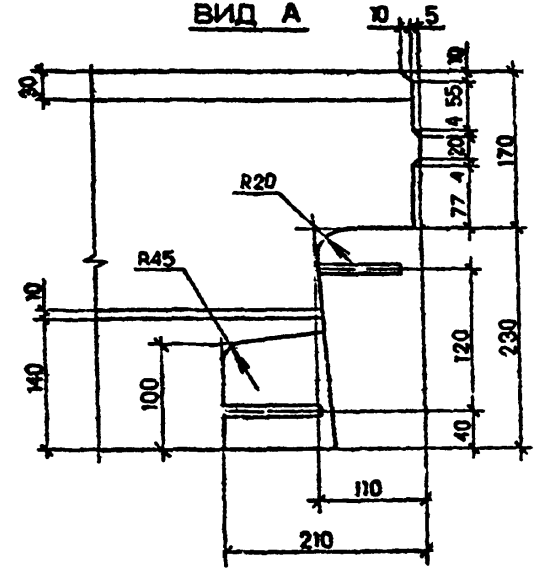
ВИД Б



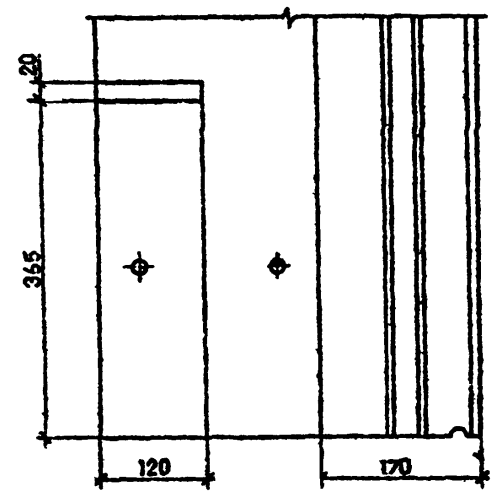
13



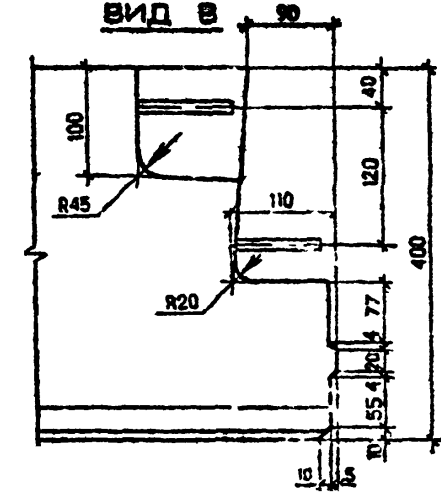
ВИД А



ВИД Г



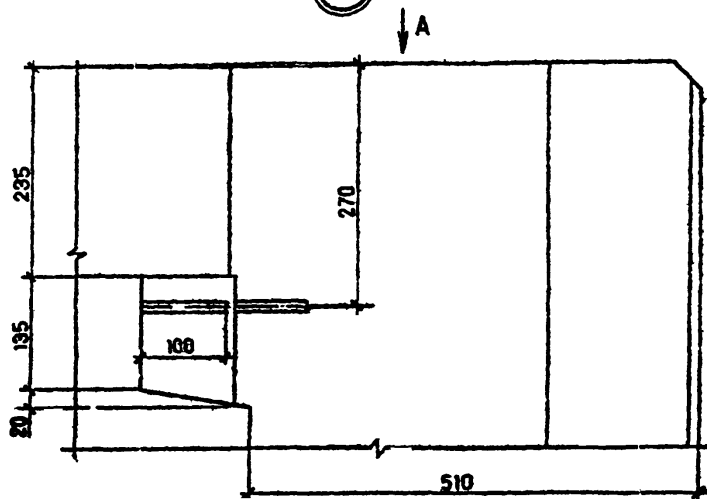
ВИД В



Т.К. 1.090.1-7с. ВКД 2-Б

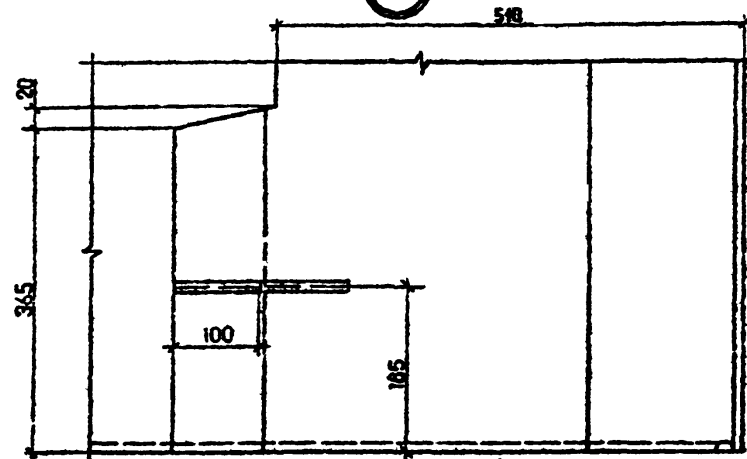
Имя, И.подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

16

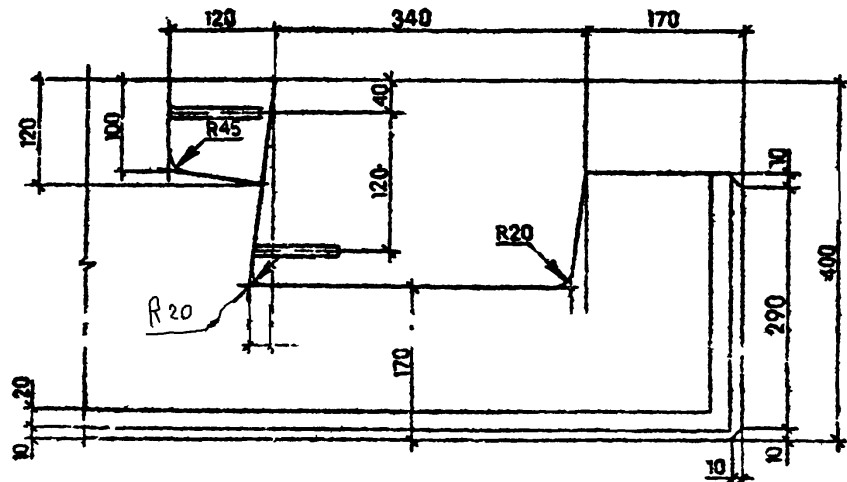
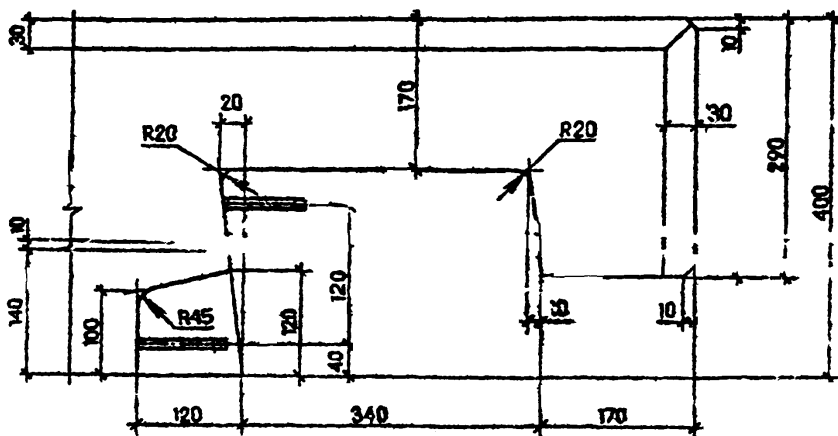


ВИД А

17



ВИД Б



Т.К. 1.090.1-7с.2-6 ДИ

Имя, И. Фамилия, Подпись и дата

1.090.1-7с.2-6 ДИ

Лист

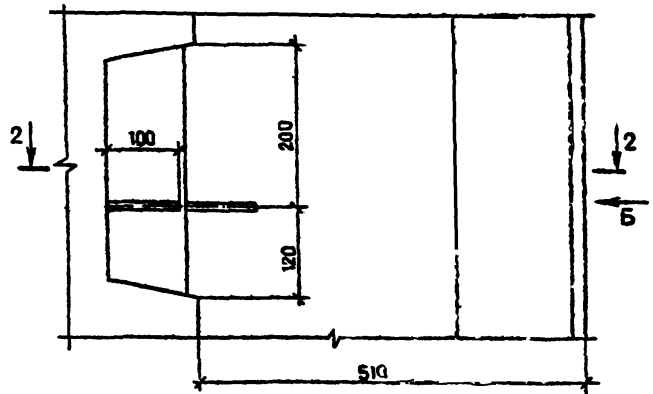
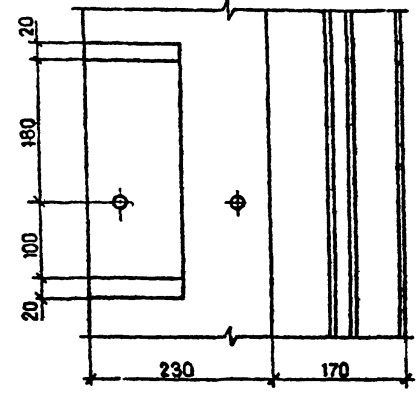
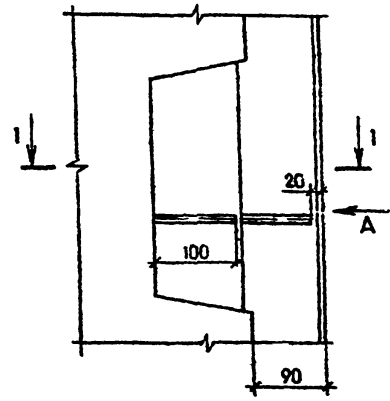
7

Котировал

Формат А3

18

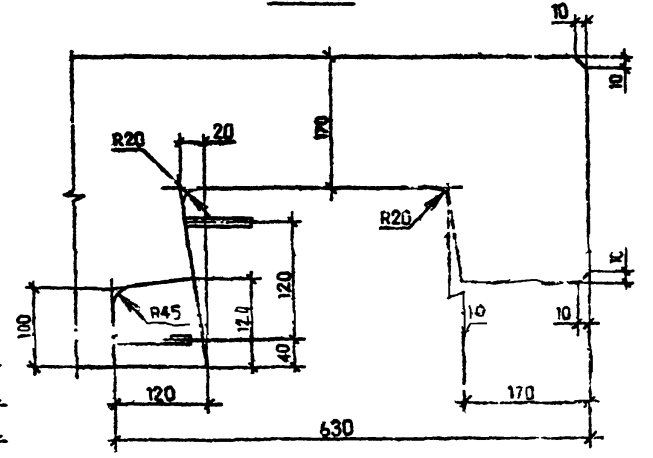
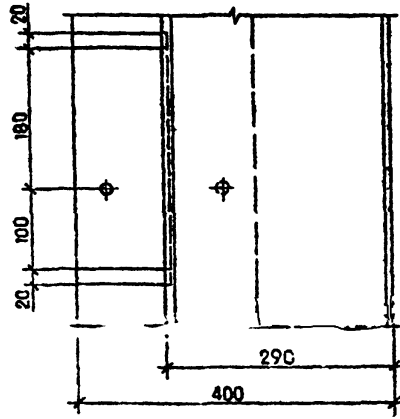
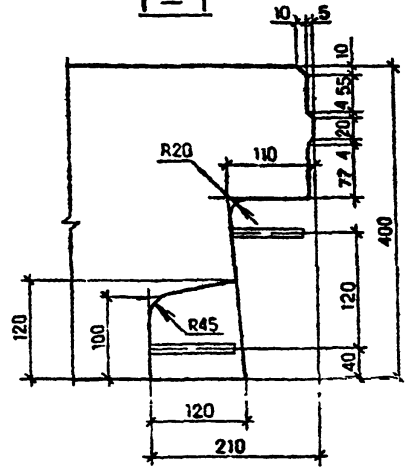
ВИД А



1-1

ВИД Б

2-2

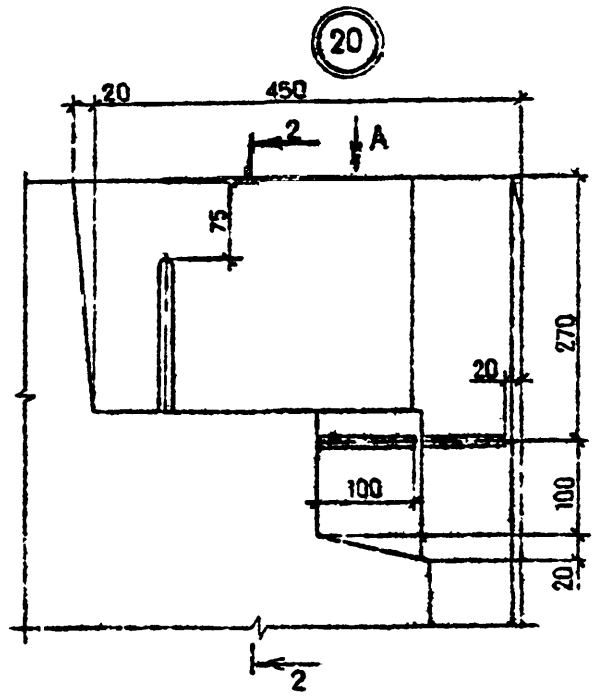


Т.К. 1.090.1-7с ВМЯ. 2-б.

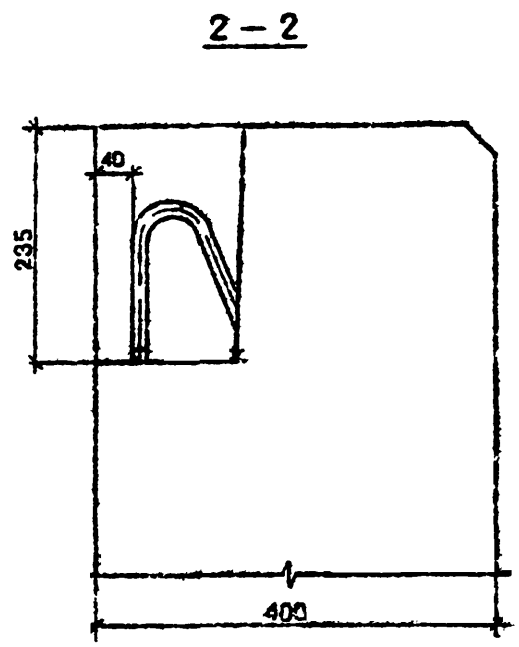
Имя, Инициал	Подпись, к. дата	Вклад, дата, №

Т.К. 1.090.1-7с. ВМ10.3-6

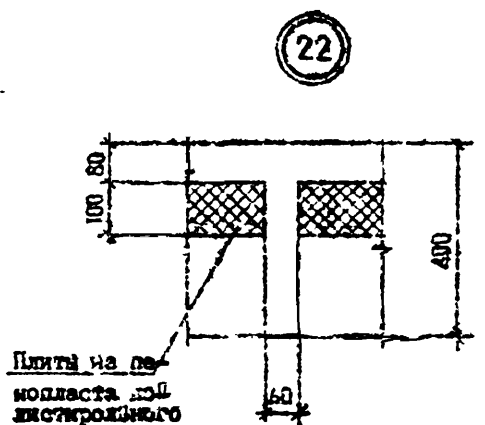
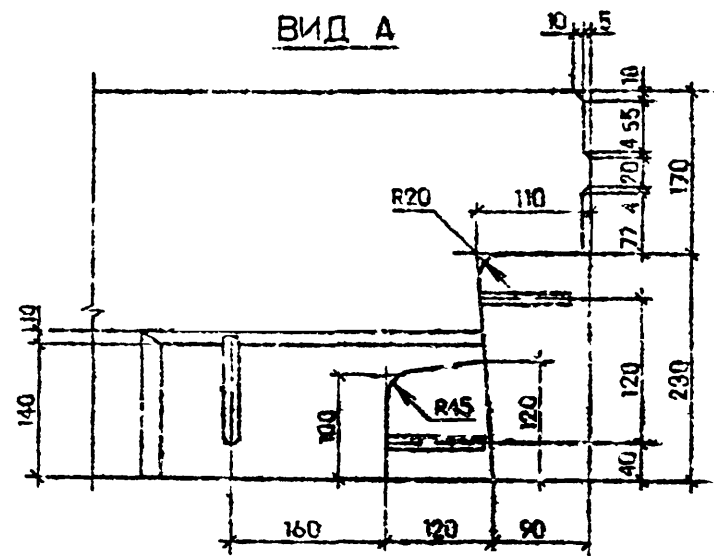
Имя, И.полн.: Поляков И. Юрьевич
Взам.инв. №



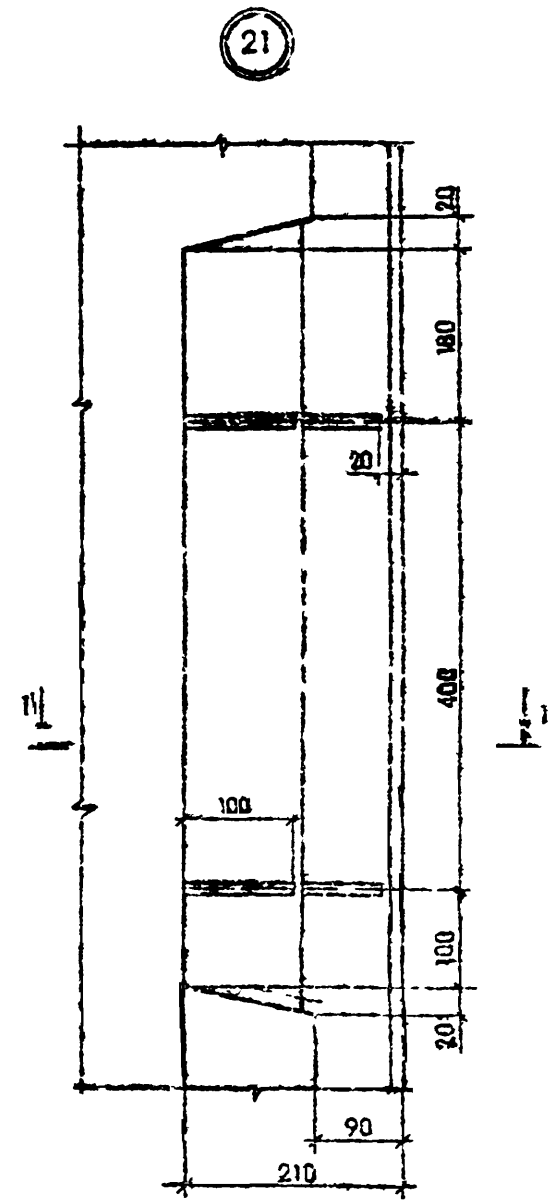
ВИД А



2-2



Сек. I-I см. лист 8



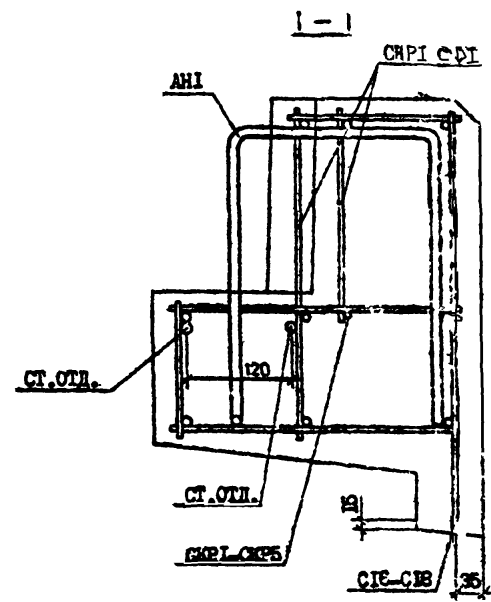
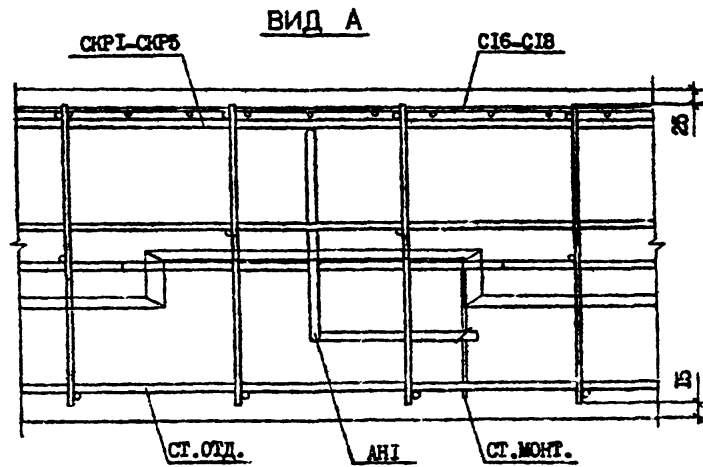
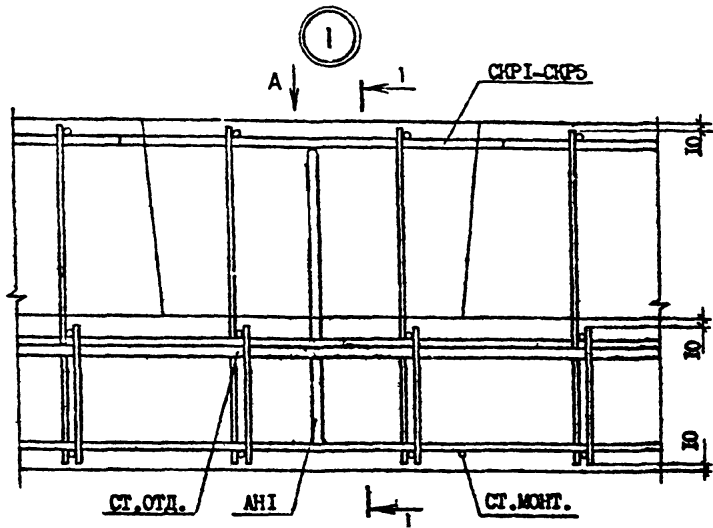
1.090.1-7с.2-6 Д1

Костяков

Формат А3

Лист
9

Т. К. 1090-1-2с. 2-6

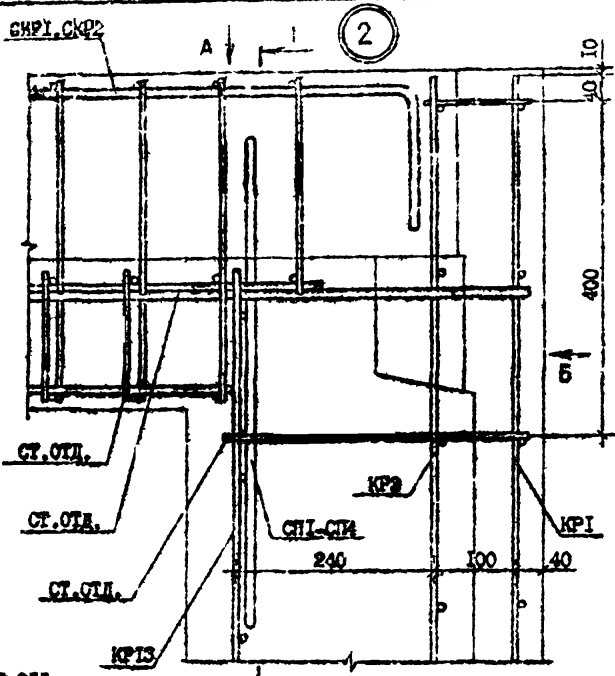


Шир. и позн. Поперек и позн. Взаимный №

Разработ.	Салтхоев	<i>СЛ</i>	09.09	I.090.I-2с.2-6 п2	УЗЛИ АРМАТУРНЫЕ	Статус	Лист	Листов
Проверил	Шаля	<i>Ш</i>	09.09			Р	1	11
ГИП	Бурджанал	<i>ББ</i>	09.09			ТБ-031104ЭИ		
Нач. отд.	Балтадзе	<i>ББ</i>	09.09					
Н.комтр	Мирлария	<i>ММ</i>	09.09				формат А3	

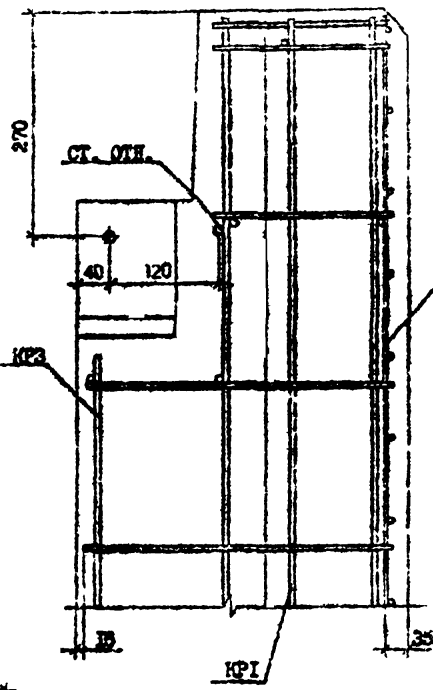
Контроль

Т.К. 1.090.1-7с.2-6 Д2

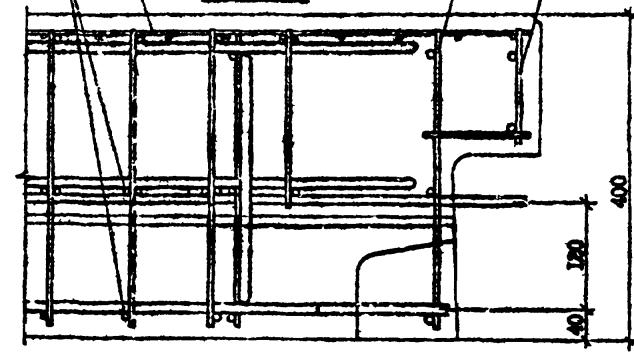
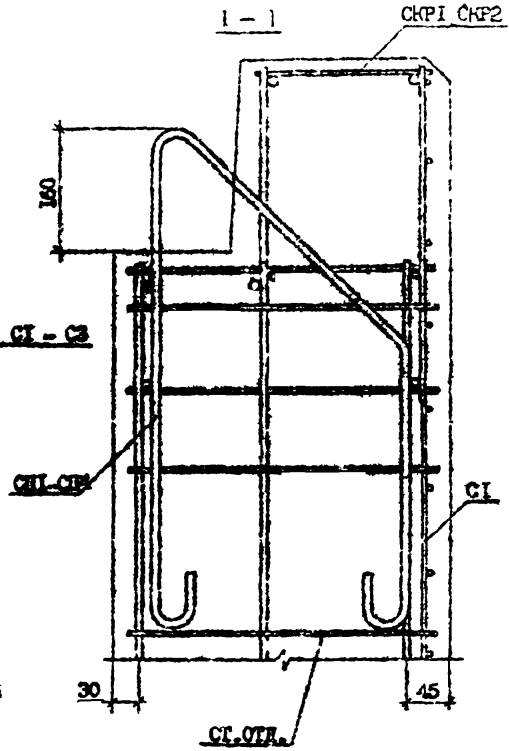


ВИД А

ВИД Б



1-1



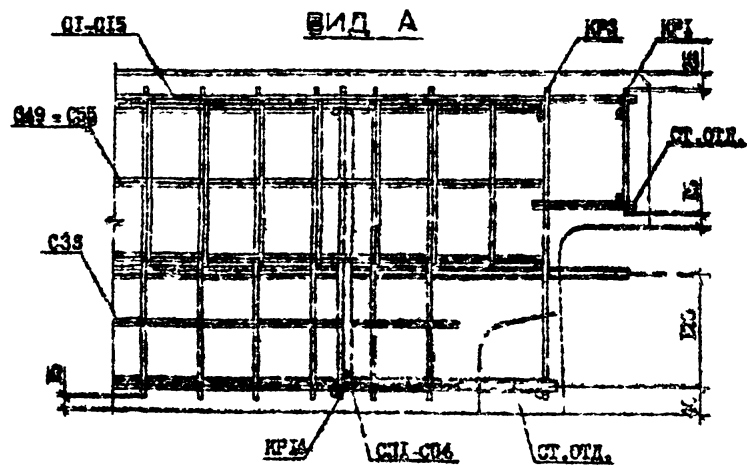
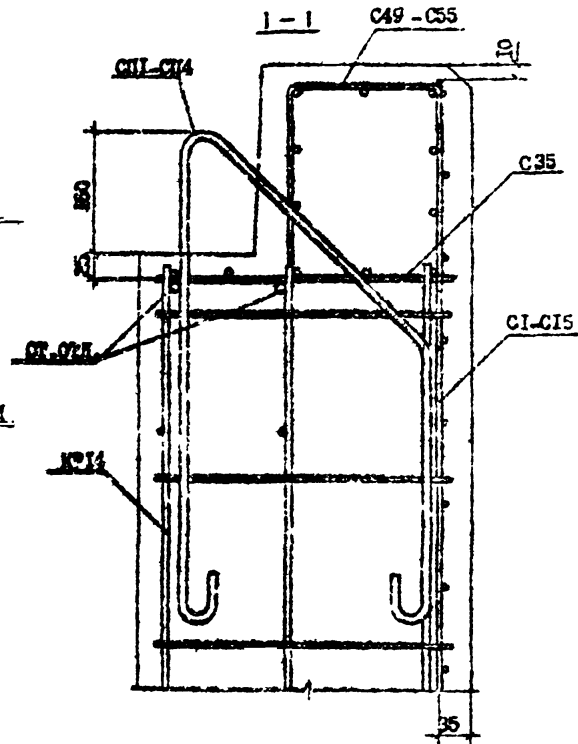
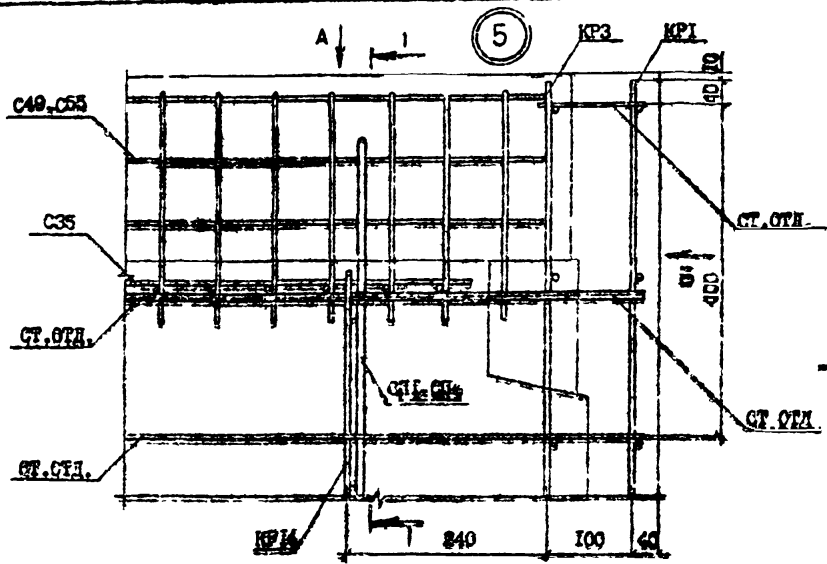
ВИД А

Имя, И.П.О.П., Подпись и дата, Взам. инв. №

1.090.1-7с.2-6 Д2		Лист
		2

Контроль

Формат А3



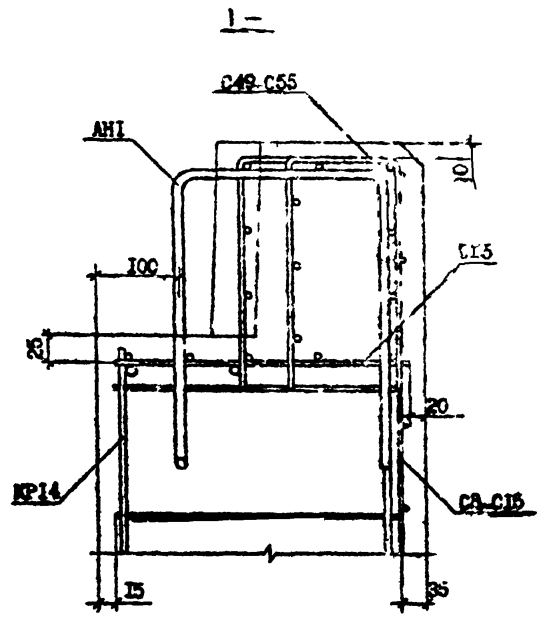
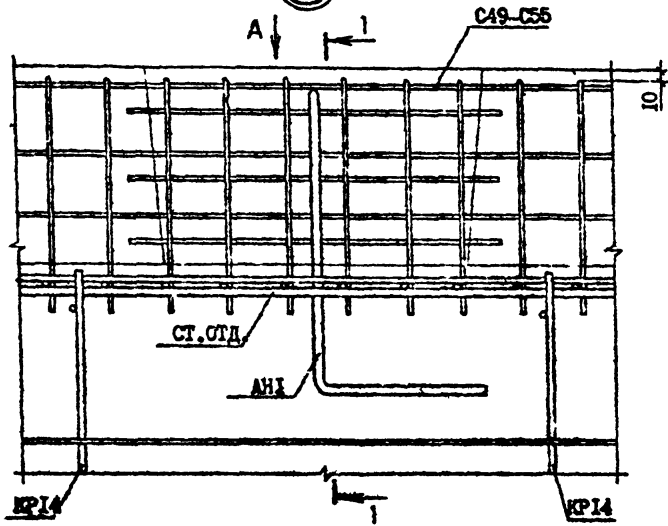
ВИД "Б" см. лист 2.

Т.К. 1.090.1-7с.2-5

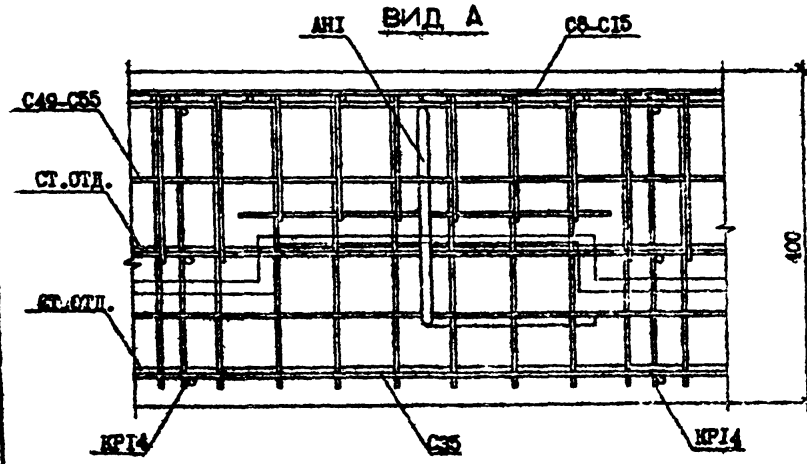
ИИЭ. И ПОДЛ. ПРЯЖИТЬ И ЛАТА. В ЧАСТИ 10. 10

1.090.1-7с.2-5 Д2		Лист
Контракт		Формат А3
		4

6

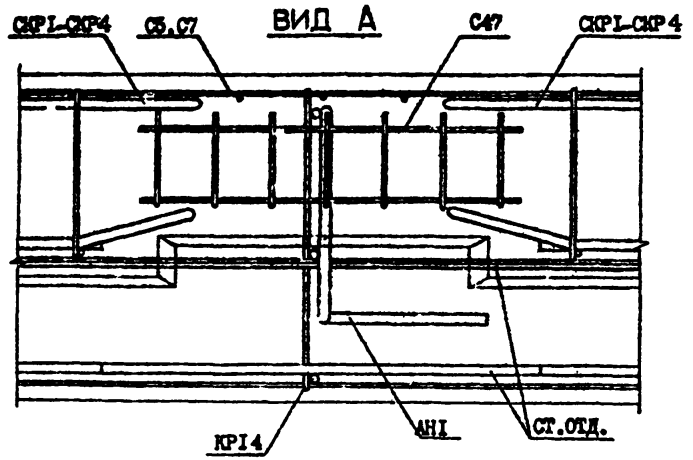
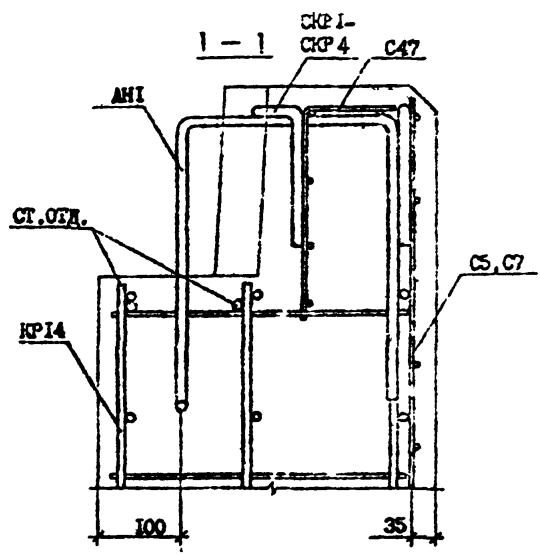
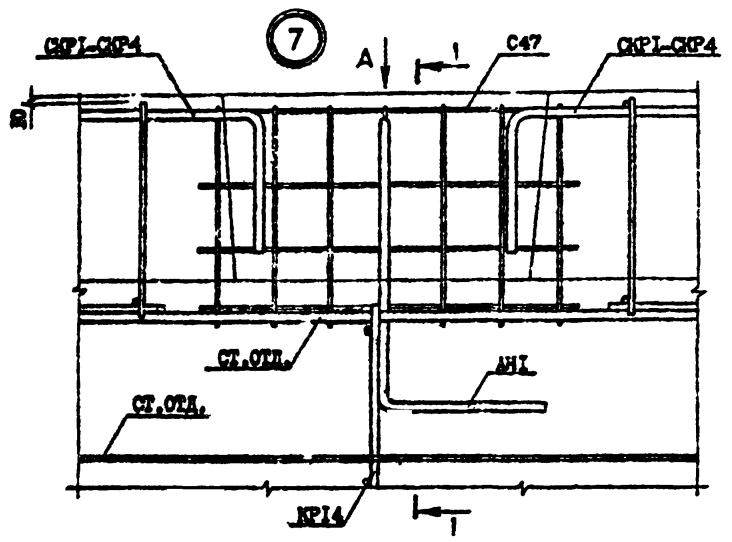


АНХ ВИД А



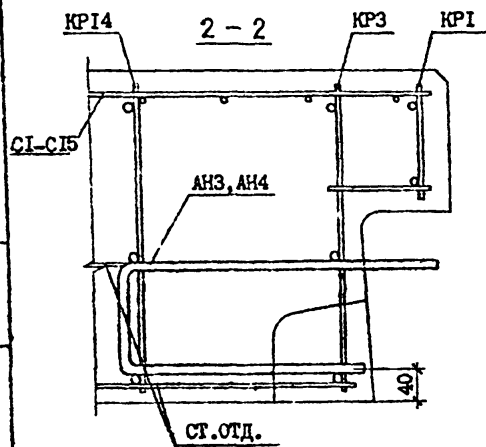
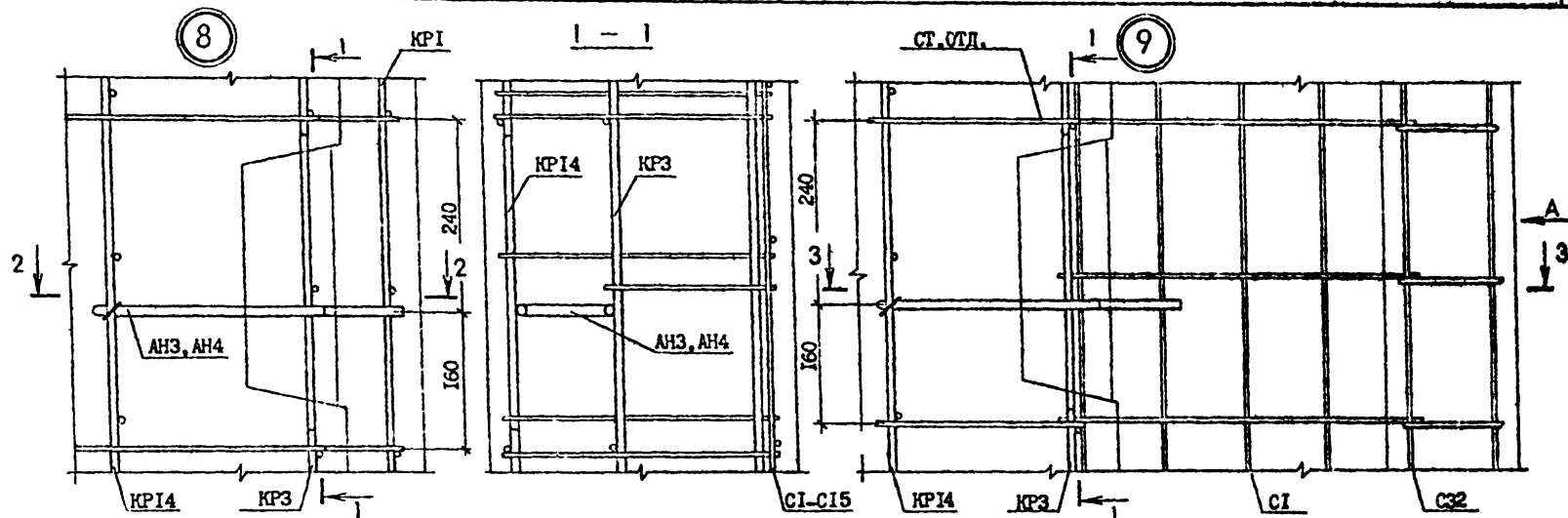
г.ж. 1.000.1-7с.2-6 ДР

Место, № чертеж. Подпись и дата. Взам. инв. №

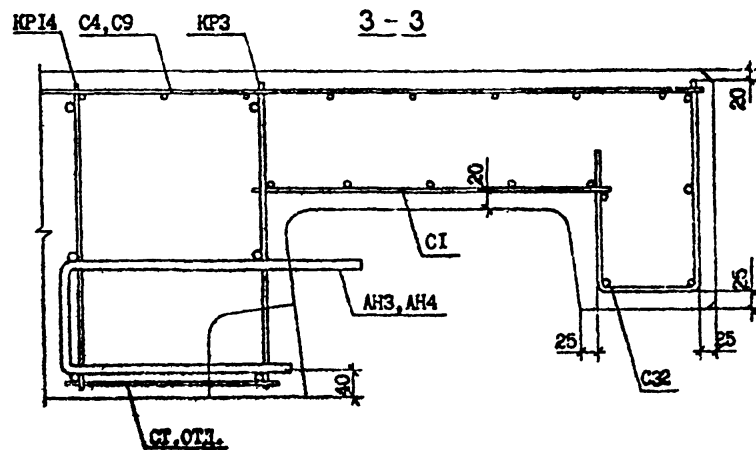
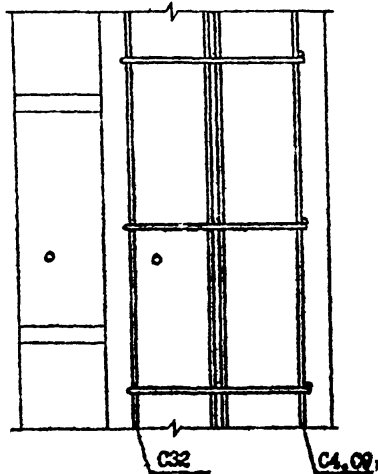


Э.А. КОЗЛОВА, 2-6

Имя, Фамилия	Возраст
Коллекция	Вид



ВИД А



Т.К. 1090.1-7с.2-б

Мин. № подл. | Подпись и дата | ВЗРМ-ИВБ-М

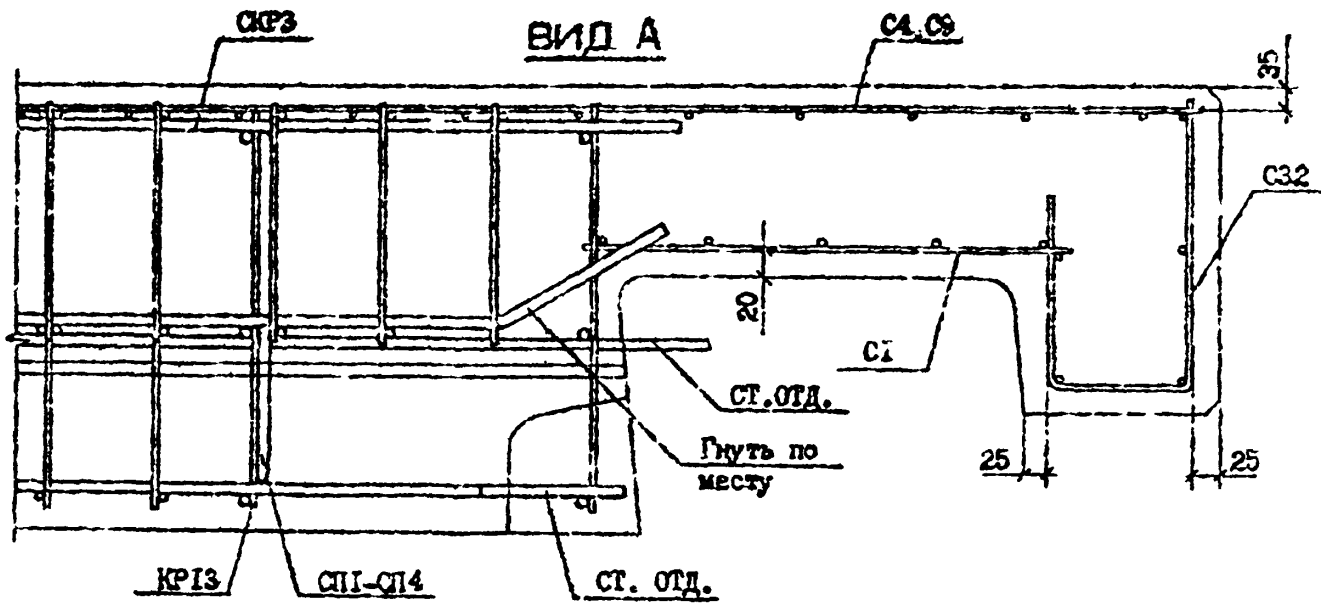
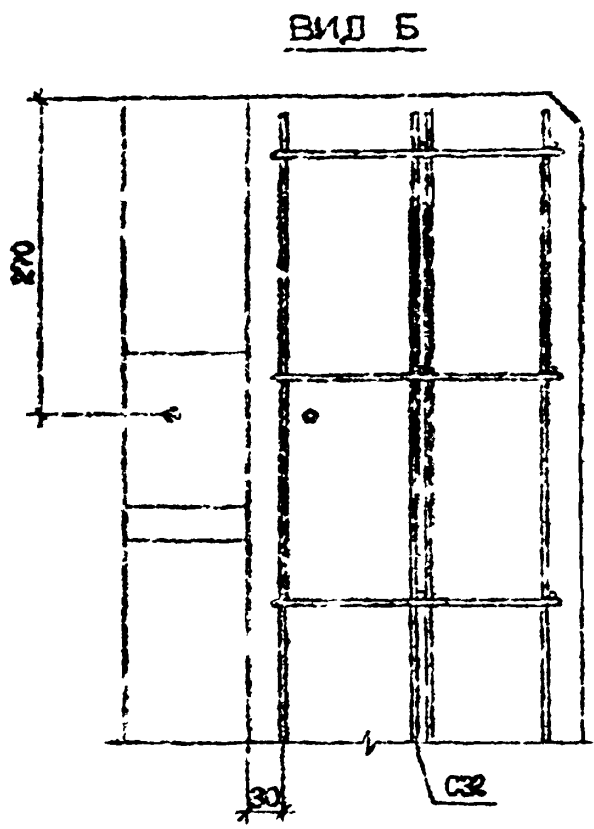
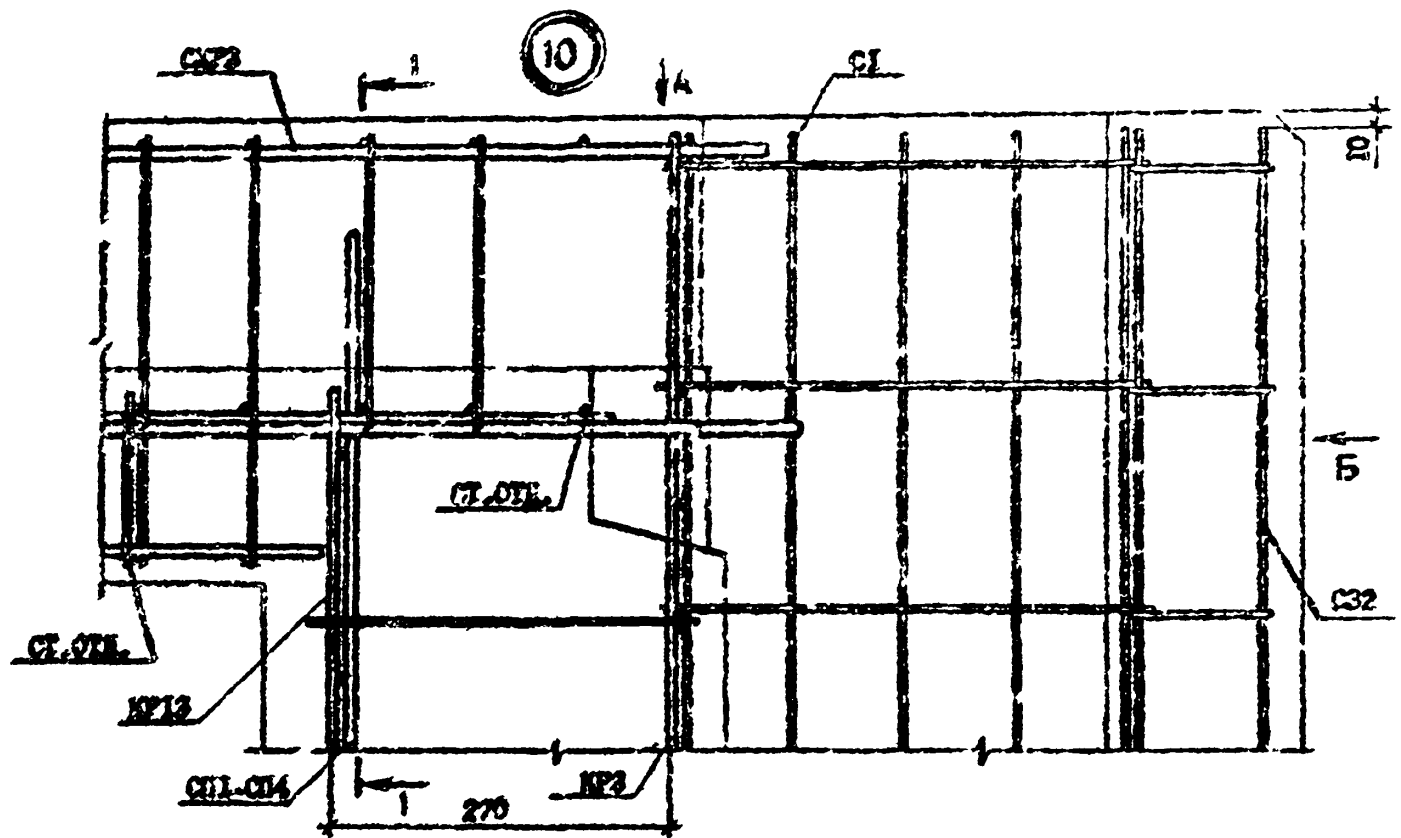
1.090.1-7с.2-б Д2

Лист 7

Копировал

Формат А3

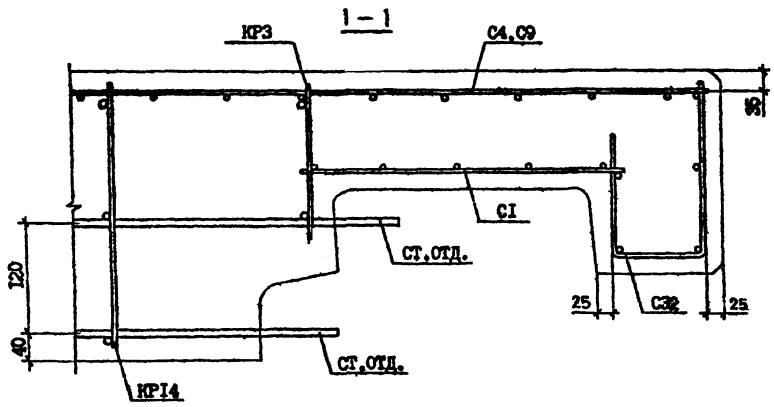
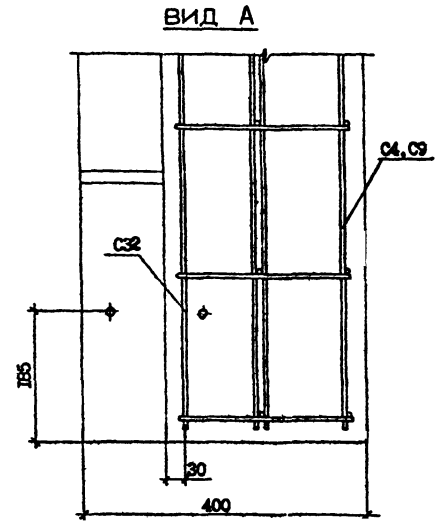
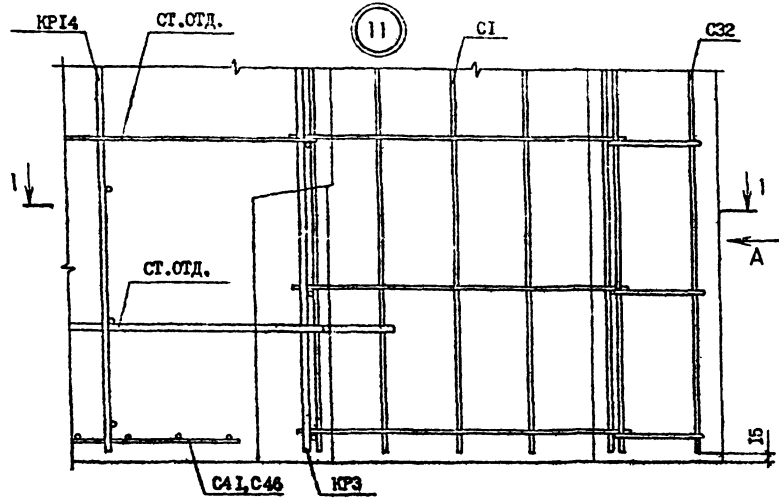
ЖК 1090.1-7с.2-6 Д2



Сечение I-I см. лист 2

Инв. № тома	Подпись и дата	Взам. инв. №

У.А. 1.090.1-7с В.И.М. 2-6

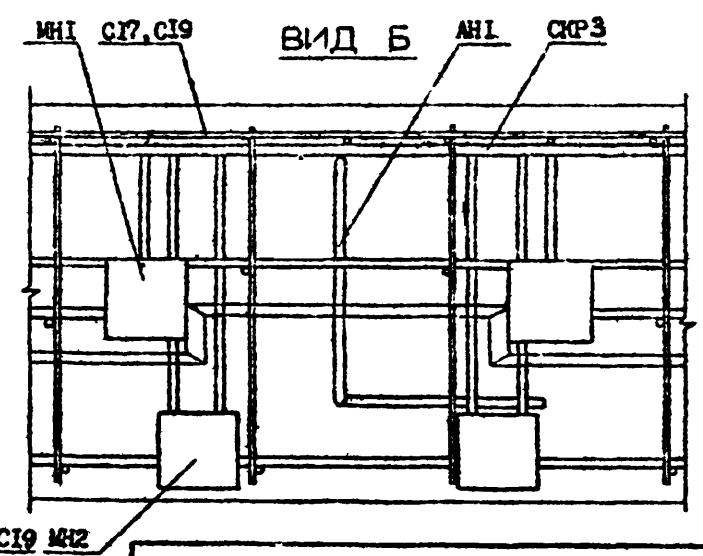
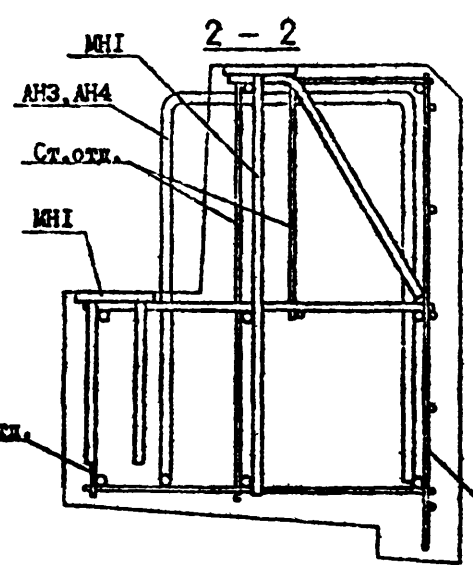
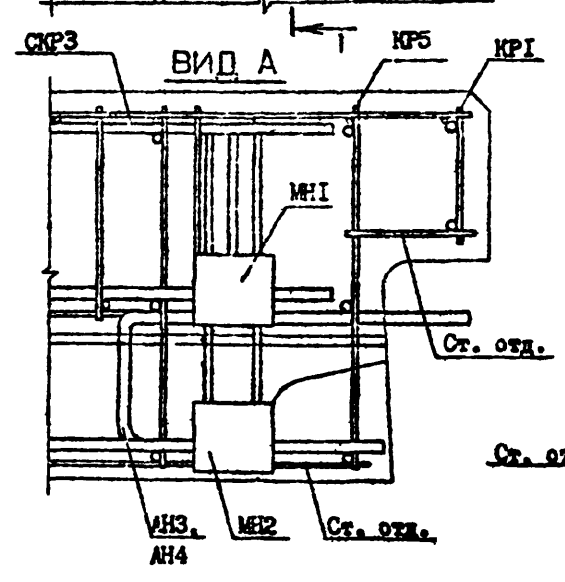
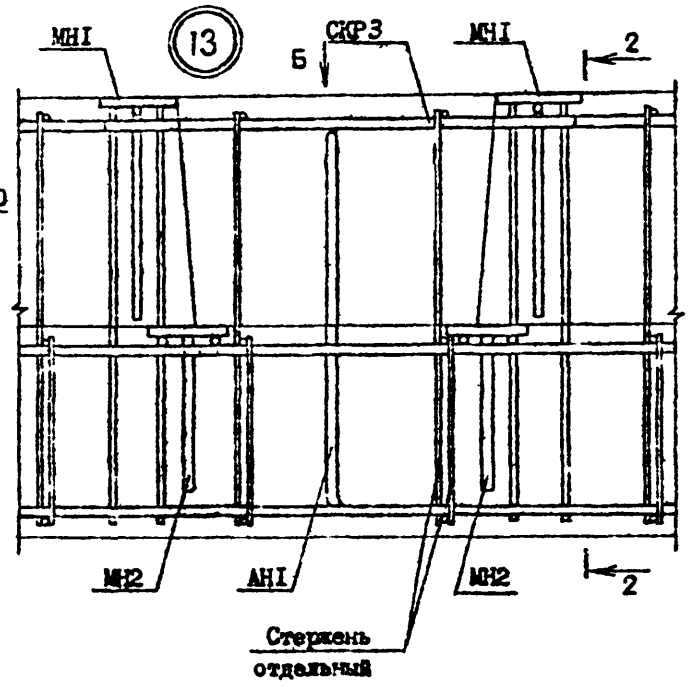
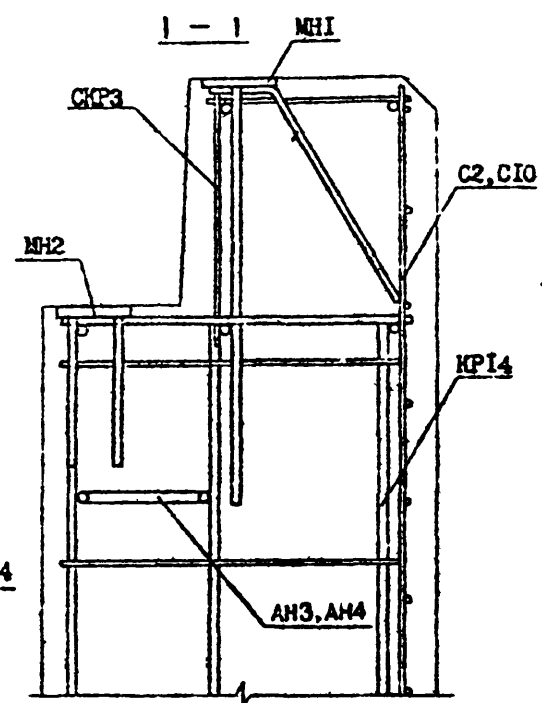
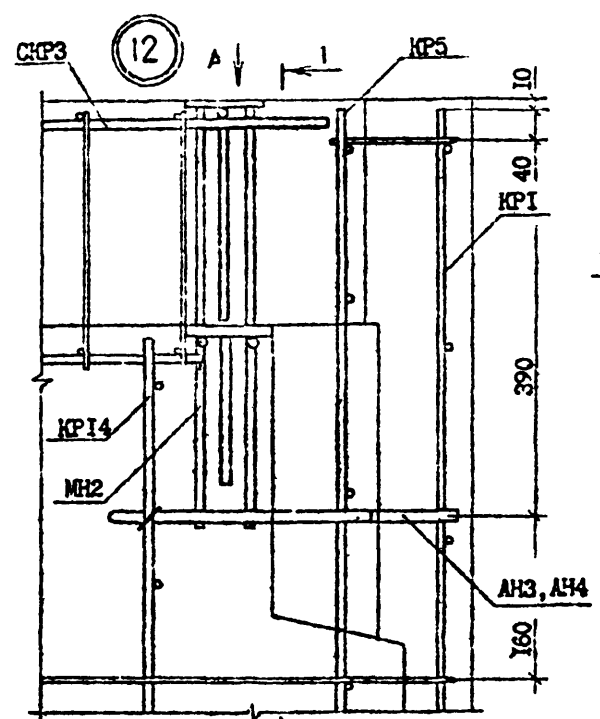


Имя и подп.	Подпись и дата	Исполн. и дата

1.090.1-7с.2-6 Д2	Лист 9
-------------------	-----------

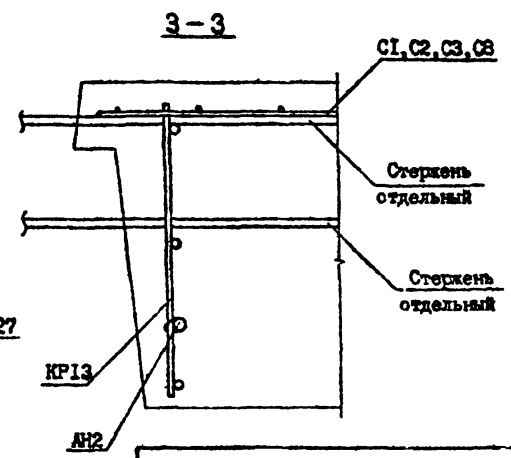
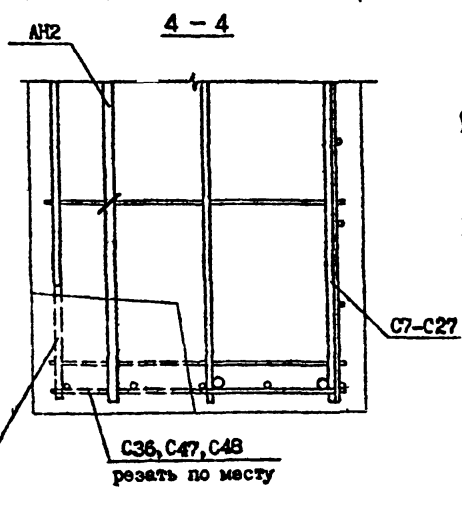
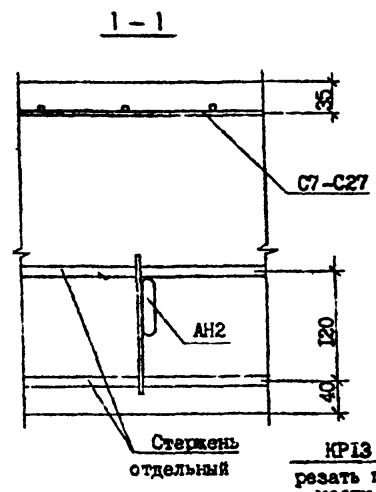
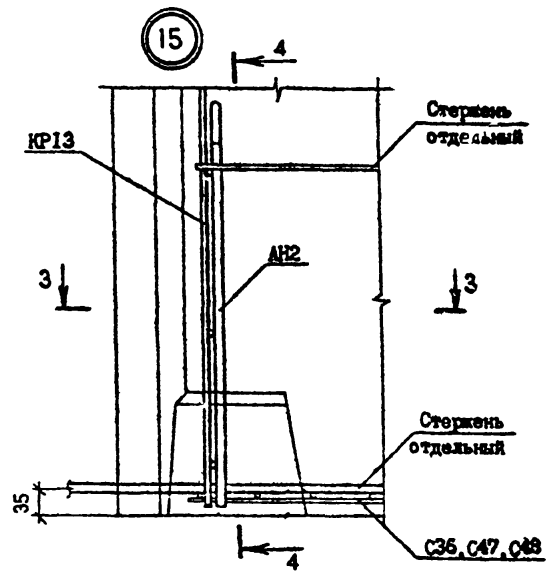
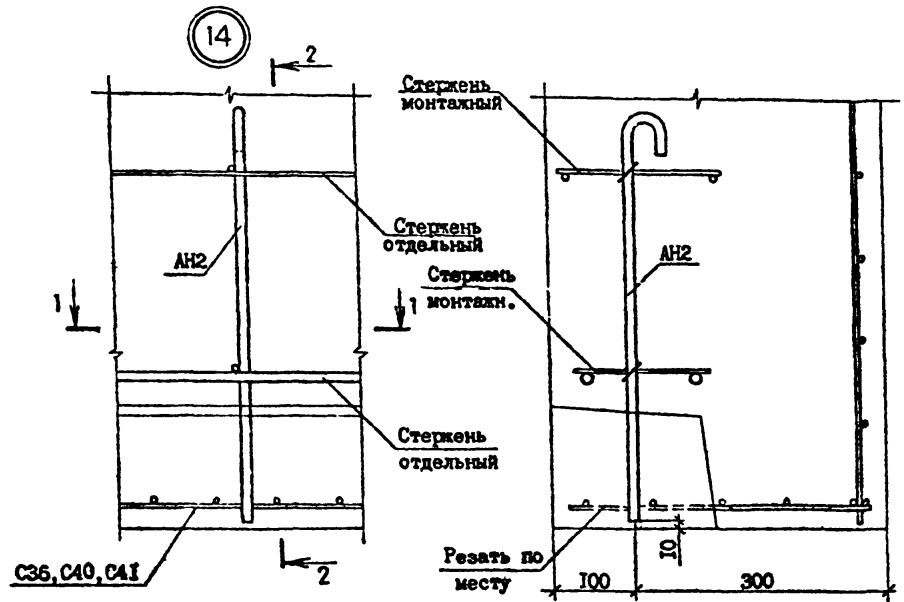
Контроль
Сервис АЗ

Т.К. 1.090.1-7с.2-6

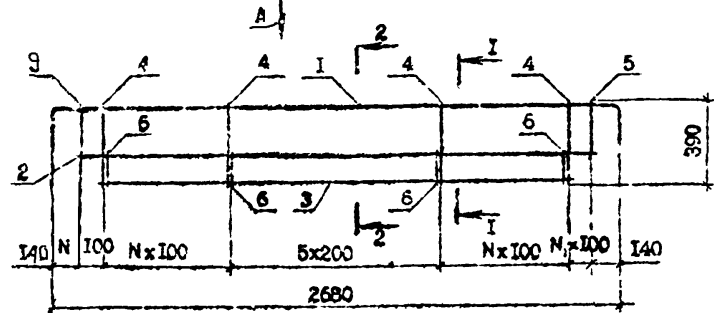


Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

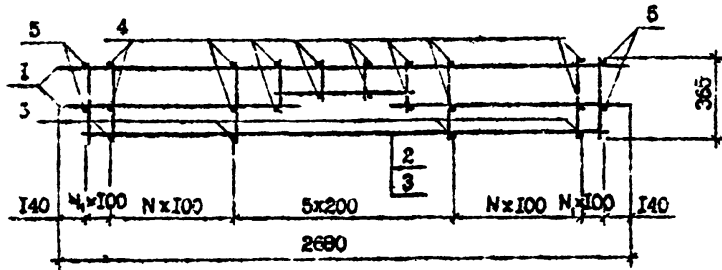
Т. К. 1.090 1-7с Вил. 2-6



Имя, № подл.	Подпись, и дат.	Возв. или №

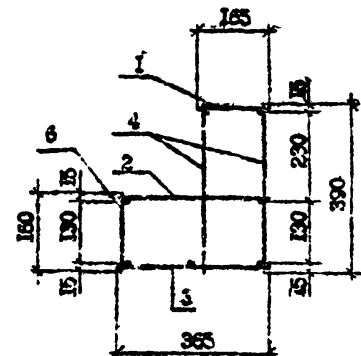
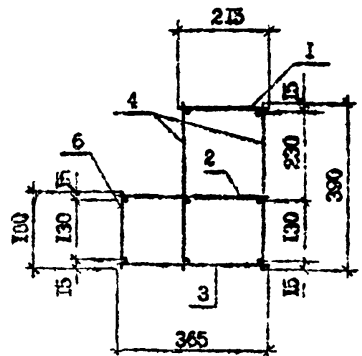


Вид А



I - I

2 - 2



7. К. 1.090.1-7с.1/П. 2-3

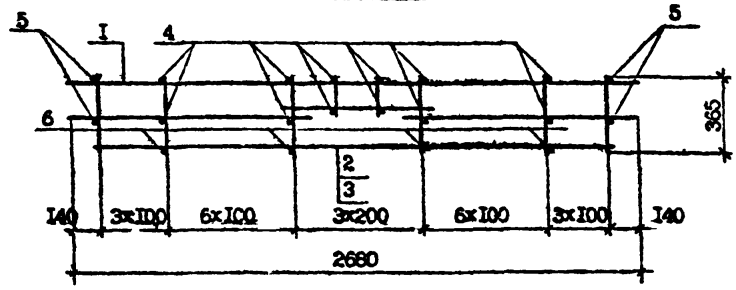
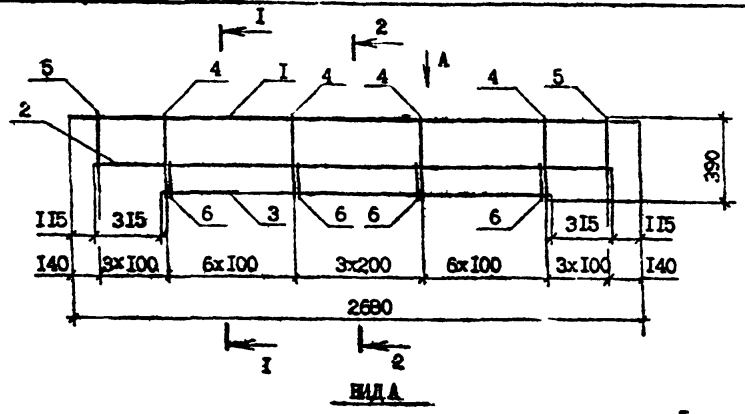
Инв. N 1000/Склад N 1. ААТА ВЗММ ДНБ. N

Марка	Поз.	Номенклатура	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
СКР1	1	КР17	1	5,95	19,48
	2	КР20	1	5,73	
	3	КР22	1	5,16	
	4	65Вр-I, L=390	36	0,06	
	5	65Вр-I, L=260	4	0,04	
	6	65Вр-I, L=160	18	0,02	
СКР2	1	КР16	1	8,29	23,38
	2	КР20	1	5,73	
	3	КР22	1	5,16	
	4	66А-II, L=390	36	0,09	
	5	66А-II, L=260	4	0,06	
	6	66А-II, L=160	18	0,04	
СКР4	1	КР18	1	7,57	21,30
	2	КР20	1	5,73	
	3	КР23	1	4,20	
	4	66А-II, L=390	28	0,09	
	5	66А-II, L=260	12	0,06	
	6	66А-II, L=160	14	0,04	

Марка	К	К ₁
СКР1	1	6
СКР2	1	6
СКР4	3	4

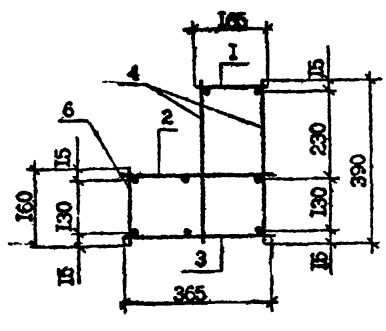
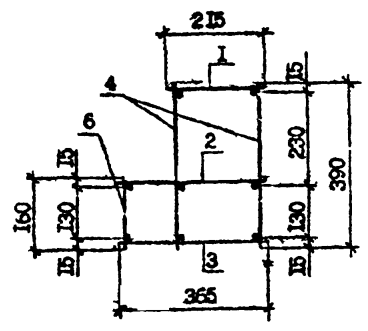
Технические требования см. I.090.1-7с.2-6 ТТ
 Каркасы КР16...КР23 см. I.090.1-7с.2-6 39, I.090.1-7с.2-6 41.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82^к.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^к.

Разраб.	Семикова	М.С.	1.2.90	I.090.1-7с.2-6 21	КАРКАС УКРЕПИТЕЛЬНОЙ СБОРКИ СКР1, СКР2, СКР4	Станд.	Лист	Листов
Проверил	Шелля	М.С.	5.8.80			Р	1	1
ГМП	Бурьянова	М.С.	5.8.80			Тбл.ЗН/И/Эп		
Нач.отд.	Бахвалов	М.С.	5.1.90					
Н.контр.	Мажарян	М.С.	5.1.90					



1-1

2-2



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
СКРЗ	1	КР19	1	5,62	15,69
	2	КР21	1	4,23	
	3	КР24	1	3,12	
	4	6Бр-I, L=390	32	0,06	
	5	6Бр-I, L=260	12	0,04	
	6	6Бр-I, L=160	16	0,02	

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
 Марки КР19, КР21 и КР24 см. 1.090.1-7с.2-6 40,
 1.090.1-7с.2-6 41.
 Арматура класса Бр-I по ГОСТ 6727-60^{нн}.

г.н 1.090.1-7с.2-6

Мас № 10201
 Изд № 10201
 Проект № 10201
 Дата изд. №

Разроб.	Светлана	1.1.90
Проектир.	Ирина	1.1.90
ГМП	Будилкина	1.1.90
Нач. отд.	Бектасов	1.1.90
Н. контр.	Маргарита	1.1.90

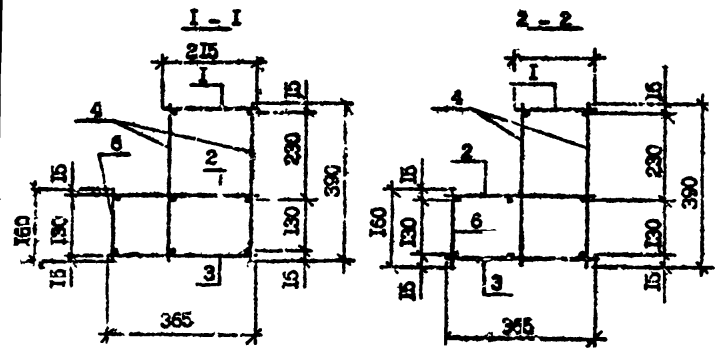
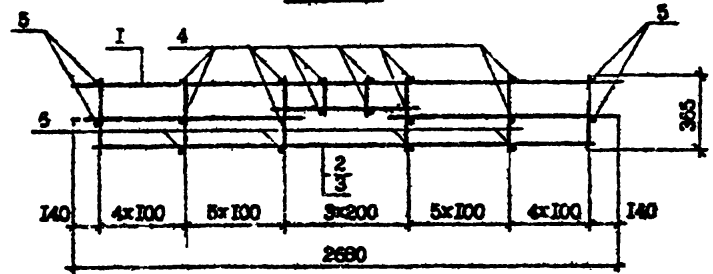
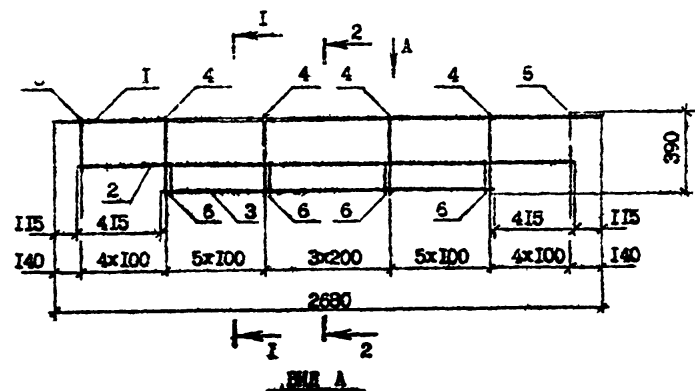
1.090.1-7с.2-6 22

КАРКАС
 УКРЕПИТЕЛЬНОЙ СВОРКИ
 СКРЗ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	1
Тема ЗНЧНЗП		

Контроль

Формат А3



Мерка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт. кг	Масса, кг
СКР5	1	КР19	1	5,62	15,01
	2	КР21	1	4,23	
	3	КР25	1	2,56	
	4	65Вр-I, L=390	28	0,06	
	5	65Вр-I, L=260	16	0,04	
	6	65Вр-I, L=160	14	0,02	

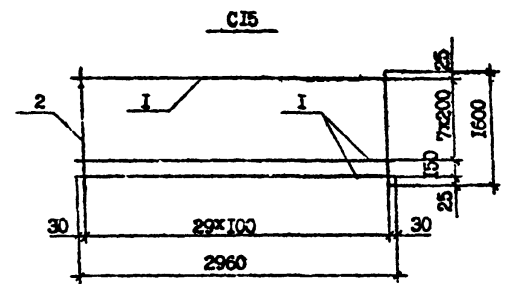
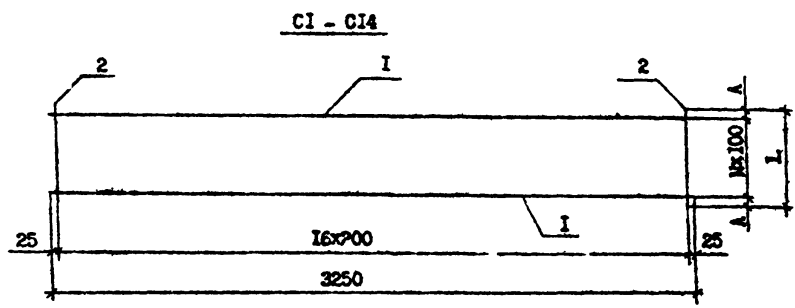
Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
 Каркас КР19 см. 1.090.1-7с.2-6 40
 Каркас КР21 см. 1.090.1-7с.2-6 41
 Каркас КР25 см. 1.090.1-7с.2-6 41
 Архитектура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80².

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Разраб.	Сеченов	А.С.	22.0	1.090.1-7с.2-6 23		
Проверил	Шенин	В.В.	22.0			
ТИП	Бухгалтерия	В.В.	22.0			
Исполн.	Бахтаров	В.В.	22.0	КАРКАС УКРЕПИТЕЛЬНАЯ СБОРКА СКР5		
Н.контр.	Мадаров	В.В.	22.0			
				Старший	Инст	Инструктор
				Р		
				ТОПЛИВНИЦА		

Контроль

Формат А3



Марка	A, мм	L, мм	N
CI	25	450	4
C2	50	600	5
C3	25	750	7
C4	55	910	8
C5	20	940	9
C6	30	1160	11
C7	20	1240	12
C8	35	1370	13
C9	35	1470	14
C10	50	1500	14
C11	30	1750	17
C12	30	2360	23
C13	30	2960	29
C14	35	3270	32

Марка	По-а	Наименование	Кол.	Масса кв. м	Масса, кг
CI	1	84B-I, L-3250	5	0,32	2,20
	2	84B-I, L-450	17	0,04	
C2	1	84B-I, L-3250	6	0,32	2,94
	2	84B-I, L-600	17	0,08	
C3	1	84B-I, L-3250	8	0,32	3,76
	2	84B-I, L-750	17	0,07	
C4	1	84B-I, L-3250	9	0,32	4,41
	2	84B-I, L-910	17	0,09	
C5	1	84B-I, L-3250	10	0,32	4,78
	2	84B-I, L-940	17	0,09	
C6	1	84B-I, L-3250	12	0,32	5,71
	2	84B-I, L-1160	17	0,11	
C7	1	84B-I, L-3250	13	0,32	6,20
	2	84B-I, L-1240	17	0,12	
C8	1	84B-I, L-3250	14	0,32	6,69
	2	84B-I, L-1370	17	0,13	
C9	1	84B-I, L-3250	15	0,32	7,18
	2	84B-I, L-1470	17	0,14	
C10	1	84B-I, L-3250	15	0,32	7,35
	2	84B-I, L-1500	17	0,15	
C11	1	84B-I, L-3250	18	0,32	8,65
	2	84B-I, L-1750	17	0,17	
C12	1	84B-I, L-3250	24	0,32	11,59
	2	84B-I, L-2360	17	0,23	
C13	1	84B-I, L-3250	30	0,32	14,53
	2	84B-I, L-2960	17	0,29	
C14	1	84B-I, L-3250	33	0,32	18,00
	2	84B-I, L-3270	17	0,32	
C15	1	84B-I, L-2960	9	0,29	7,41
	2	84B-I, L-1600	30	0,16	

Техническое задание см. 1.090.I-7с.7-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

Т.А. 1.090.I-7с.7-6 ТТ 8-6

Имя, № проекта, Подпись и дата, Мест. инж. №

Разраб.	Ситкова	22.02.80
Проверил	Шели	22.02.80
ГИП	Будачинский	22.02.80
Нач.отр.	Баклашев	22.02.80
И.контр.	Морозов	22.02.80

1.090.I-7с.2-6 24

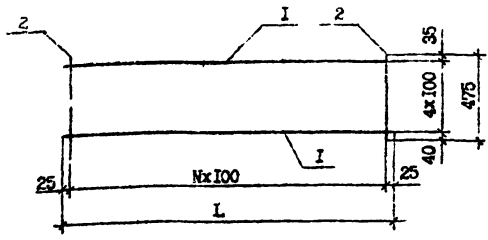
СЕТКА
CI - C15

Страниц	Пост	Листов
Р	1	1
Тол.3888121		

Копирован

Форм. ат. А3

Т.К.1.090.7с.6 выт. 2-6



Марка	Поз.	Номинальное	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
C16	I	Ф4Вр-I, L=2350	5	0,23	2,35
	2	Ф4Вр-I, L=475	24	0,05	
C17	I	Ф4Вр-I, L=2050	5	0,20	2,05
	2	Ф4Вр-I, L=475	21	0,05	
C18	I	Ф4Вр-I, L=1750	5	0,17	1,75
	2	Ф4Вр-I, L=475	18	0,05	
C19	I	Ф4Вр-I, L=1150	5	0,11	1,15
	2	Ф4Вр-I, L=475	12	0,05	

Марка	L, мм	N
C16	2350	23
C17	2050	20
C18	1750	17
C19	1150	11

Технические требования см.
I.090.L-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80²

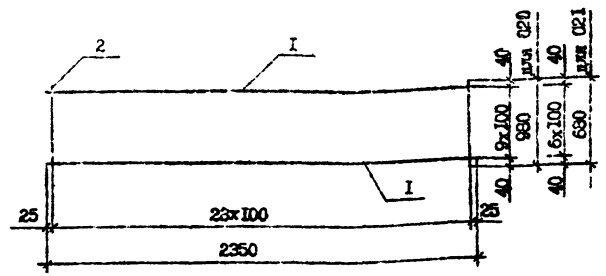
I.090.L-7с.2-6 23

СЕТКА
C16 - C19

Статус	Лист	Листов
Р		
Тема: 211131		

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Номинальное	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C20	I	Ф4Вр-I, L=2350	10	0,23	4,70
	2	Ф4Вр-I, L=980	24	0,18	
C21	I	Ф4Вр-I, L=2350	7	0,23	3,29
	2	Ф4Вр-I, L=680	24	0,07	

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80².

I.090.L-7с.2-6 25

СЕТКА
C20, C21

Статус	Лист	Листов
Р		
Тема: 211131		

Контроль

Формат А4

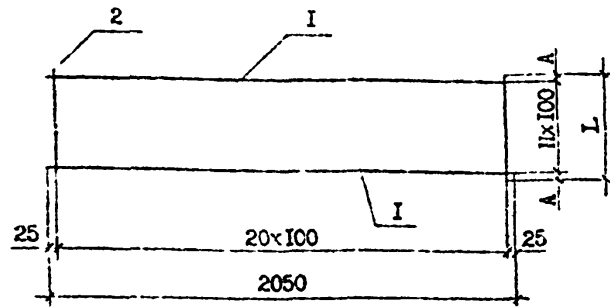
ИЗЧ. И. ЛОДП. Проверка: И. ДАТА. (ВЗН. И. И. П.)

Разроб.	Сметана	Шоша	МКС
Проверка	ГМП	Бурджалидзе	Л.П.
Нач. отд.	Веквадзе	Л.П.	Л.П.
И.контр.	Мариашви	Л.П.	Л.П.

ИЗЧ. И. ЛОДП. Проверка: И. ДАТА. (ВЗН. И. И. П.)

Разроб.	Сметана	Шоша	МКС
Проверка	ГМП	Бурджалидзе	Л.П.
Нач. отд.	Веквадзе	Л.П.	Л.П.
И.контр.	Мариашви	Л.П.	Л.П.

7. х. 1.090. 7с 6610 2-6



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса, кг
C22	I	Φ4Bp-I, L=2050	13	0,20	5,33
	2	Φ4Bp-I, L=1280	21	0,13	
C23	I	Φ4Bp-I, L=2050	10	0,20	4,10
	2	Φ4Bp-I, L=950	21	0,10	
C24	I	Φ4Bp-I, L=2050	8	0,20	3,07
	2	Φ4Bp-I, L=720	21	0,07	
C25	I	Φ4Bp-I, L=2050	3	0,20	1,23
	2	Φ4Bp-I, L=270	21	0,03	

Марка	A, мм	L, мм	N
C22	40	1280	12
C23	40	950	9
C24	10	720	7
C25	35	270	2

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*

1.090.1-7с.2-6 27

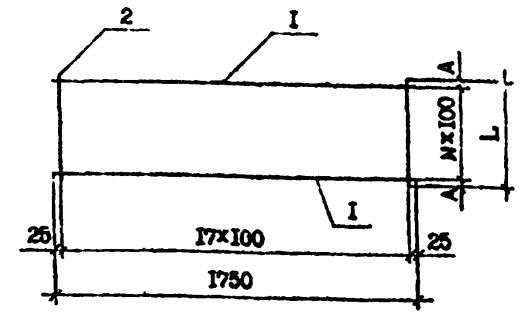
СЕТКА
C22...C25

Страниц	Лист	Листов
Р		

Том 3/11/31

Копирован

Формат А



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса од., кг	Масса, кг
C26	I	Φ4Bp-I, L=1750	12	0,17	4,02
	2	Φ4Bp-I, L=1150	18	0,11	
C27	I	Φ4Bp-I, L=1750	10	0,17	3,50
	2	Φ4Bp-I, L=930	18	0,10	
C28	I	Φ4Bp-I, L=1750	7	0,17	2,27
	2	Φ4Bp-I, L=640	18	0,06	

Марка	A, мм	L, мм	N
C26	25	1150	11
C27	20	950	9
C28	20	640	6

Технические требования см. 1.090.1-7с.2-6 ТТ
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*.

1.090.1-7с.2-6 28

СЕТКА
C26...C28

Страниц	Лист	Листов
Р		

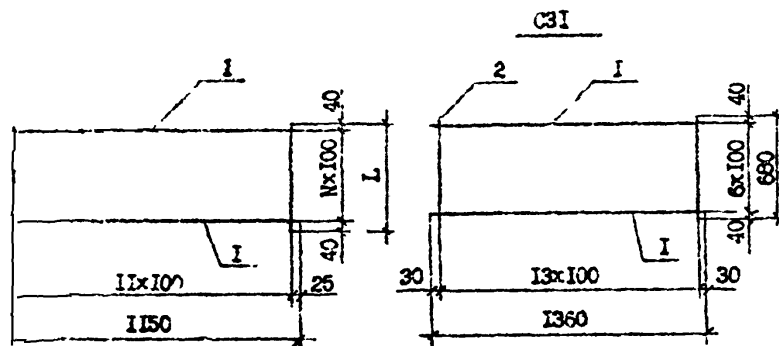
Том 3/11/31

Копирован

Формат А4

Имя, Ф. Подп., Проверен, Удостоверен, Дата, Имя, Ф. Подп., Проверен, Удостоверен, Дата, Имя, Ф. Подп., Проверен, Удостоверен, Дата

Имя, Ф. Подп., Проверен, Удостоверен, Дата, Имя, Ф. Подп., Проверен, Удостоверен, Дата, Имя, Ф. Подп., Проверен, Удостоверен, Дата



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C29	1	Ø4Bp-I, L=1150	13	0,15	3,51
	2	Ø4Bp-I, L=1280	12	0,13	
C30	1	Ø4Bp-I, L=1150	10	0,11	2,30
	2	Ø4Bp-I, L=980	12	0,10	
C31	1	Ø4Bp-I, L=1360	7	0,13	1,69
	2	Ø4Bp-I, L=680	14	0,07	

марка	N	L, мм
C29	12	1280
C30	9	980

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ. Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*.

I.090.I-7с.2-6 29

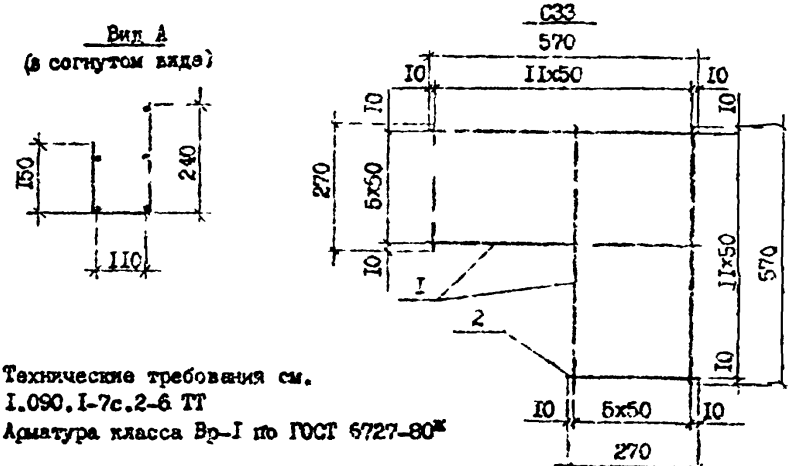
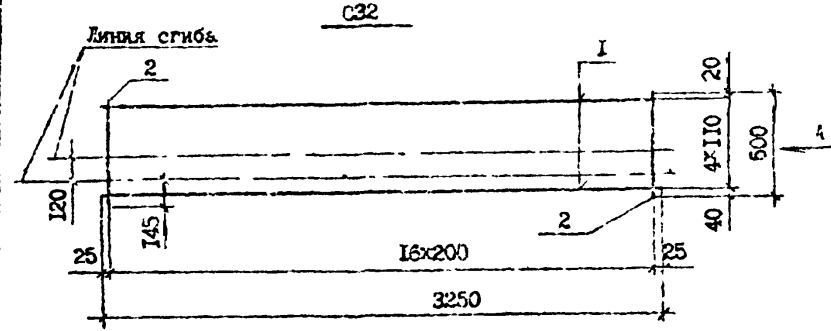
СЕТКА
C29...C31

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Томлэинэп

Копировал

Формат А4



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ. Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*.

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C32	1	Ø4Bp-I, L=3250	5	0,32	2,45
	2	Ø4Bp-I, L=500	17	0,05	
C33	1	Ø4Bp-I, L=570	12	0,06	1,08
	2	Ø4Bp-I, L=270	12	0,03	

I.090.I-7с.2-6 30

СЕТКА
C32, C33

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Томлэинэп

Копировал

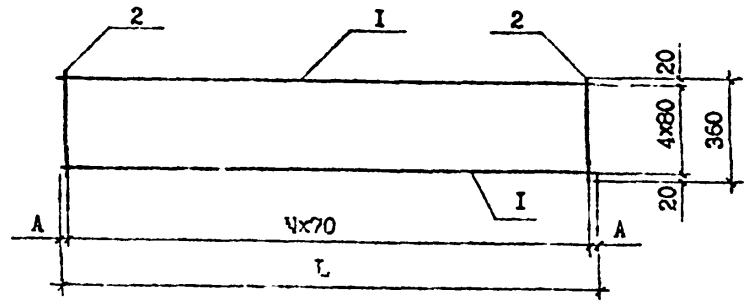
Формат А4

И.И.В. Н. П.О.А.Л. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Селихова	22.01.80	22.01.80
Проверил	Штыль	22.01.80	22.01.80
ГИП	Бурьянладзе	22.01.80	22.01.80
Нач.отд.	Бухтадзе	22.01.80	22.01.80
Н.контр.	Маринари	22.01.80	22.01.80

И.И.В. Н. П.О.А.Л. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Селихова	22.01.80	22.01.80
Проверил	Штыль	22.01.80	22.01.80
ГИП	Бурьянладзе	22.01.80	22.01.80
Нач.отд.	Бухтадзе	22.01.80	22.01.80
Н.контр.	Маринари	22.01.80	22.01.80



Марка	A, мм	L, мм	N
C34	25	2500	35
C35	25	2500	35
C36	15	2410	34
C37	15	2200	31
C38	10	1910	27
C39	10	1630	23
C40	20	1300	18
C41	10	1210	17
C42	10	1140	16
C43	15	1080	15
C44	10	1000	14
C45	10	720	10
C46	25	610	8
C47	20	460	6
C48	15	310	4

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса, кг
C34	1	Ø5Вр-I, L=2500	5	0,39	4,11
	2	Ø5Вр-I, L=360	36	0,08	
C35	1	Ø4Вр-I, L=2500	5	0,25	2,60
	2	Ø4Вр-I, L=360	36	0,04	
C36	1	Ø4Вр-I, L=2410	5	0,24	2,60
	2	Ø4Вр-I, L=360	35	0,04	
C37	1	Ø4Вр-I, L=2200	5	0,22	2,38
	2	Ø4Вр-I, L=360	32	0,04	
C38	1	Ø4Вр-I, L=1910	5	0,19	2,07
	2	Ø4Вр-I, L=360	28	0,04	
C39	1	Ø4Вр-I, L=1630	5	0,16	1,76
	2	Ø4Вр-I, L=360	24	0,04	
C40	1	Ø4Вр-I, L=1300	5	0,13	1,41
	2	Ø4Вр-I, L=360	19	0,04	
C41	1	Ø4Вр-I, L=1210	5	0,12	1,32
	2	Ø4Вр-I, L=360	18	0,04	
C42	1	Ø4Вр-I, L=1140	5	0,11	1,23
	2	Ø4Вр-I, L=360	17	0,04	
C43	1	Ø4Вр-I, L=1080	5	0,11	1,19
	2	Ø4Вр-I, L=360	16	0,04	
C44	1	Ø4Вр-I, L=1000	5	0,10	1,10
	2	Ø4Вр-I, L=360	15	0,04	
C45	1	Ø4Вр-I, L=720	5	0,07	0,79
	2	Ø4Вр-I, L=360	11	0,04	
C46	1	Ø4Вр-I, L=610	5	0,06	0,66
	2	Ø4Вр-I, L=360	9	0,04	
C47	1	Ø4Вр-I, L=460	5	0,05	0,53
	2	Ø4Вр-I, L=360	7	0,04	
C48	1	Ø4Вр-I, L=310	5	0,03	0,35
	2	Ø4Вр-I, L=360	5	0,04	

Т.к. I.090.I-7с. 2-6 ТТ

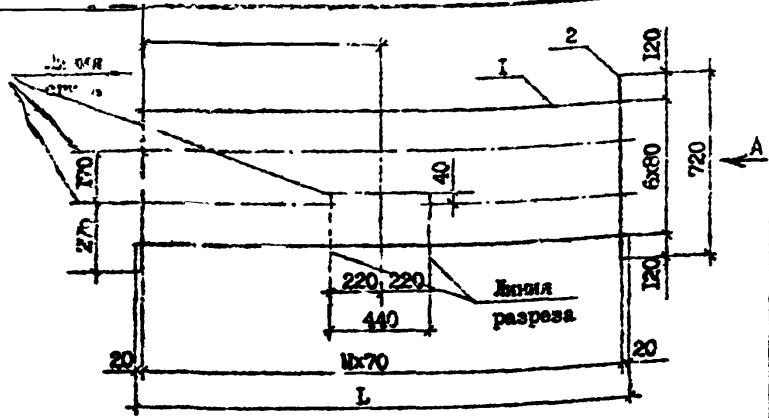
Итого № план. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Салехова	5/190	I.090.I-7с. 2-6 3I									
Проверит	Шелля	5/190										
ГИП	Бурджанова	5/190										
Нач. отд.	Бахтадзе	5/190										
СЕТКА C34...C48			<table border="1"> <tr> <td>Стация</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>И</td> <td>И</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ТблпзНИИЭП</td> </tr> </table>	Стация	Лист	Листов	Р	И	И	ТблпзНИИЭП		
Стация	Лист	Листов										
Р	И	И										
ТблпзНИИЭП												
Н.контр.	Маркочия	5/190										

Копировал

Формат А3

Р. ж. 1090 Тс Вып. 2-0



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C49	1	Φ4Bp-I, L=2700	7	0,42	7,23
	2	Φ4Bp-I, L=720	39	0,11	
C50	1	Φ4Bp-I, L=2700	7	0,26	4,55
	2	Φ4Bp-I, L=720	39	0,07	
C51	1	Φ4Bp-I, L=2560	7	0,25	4,34
	2	Φ4Bp-I, L=720	37	0,07	
C52	1	Φ4Bp-I, L=2070	7	0,20	2,94
	2	Φ4Bp-I, L=720	30	0,07	
C53	1	Φ4Bp-I, L=1440	7	0,14	2,45
	2	Φ4Bp-I, L=720	21	0,07	

Марка	A, мм	L, мм	N
C49	1250	2700	38
C50	1250	2700	38
C51	1250	2560	36
C52	950	2070	29
C53	950	1440	20

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-89^г
 Вид А см. докум. I.090.I-7с.81.33

I.090.I-7с.2-6 32

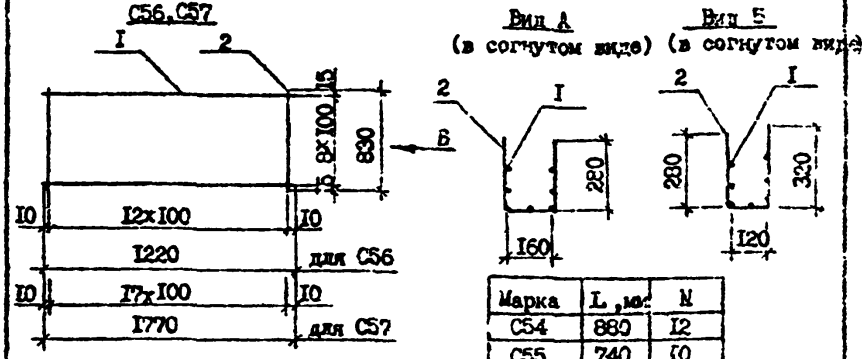
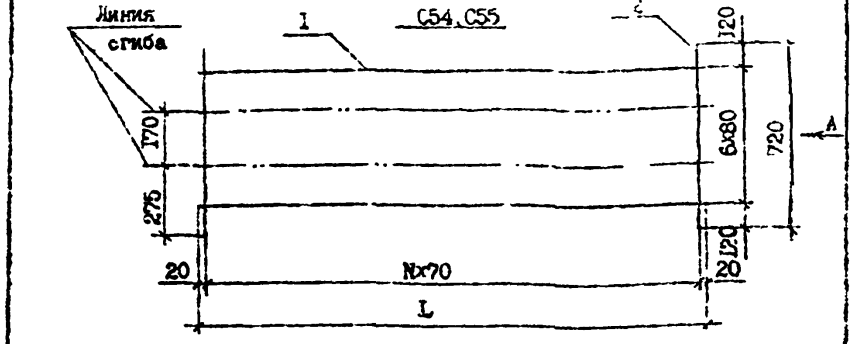
СЕТКА
C49...C53

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ТбмЗНИИЭП

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C54	1	Φ4Bp-I, L=880	7	0,09	1,54
	2	Φ4Bp-I, L=720	13	0,07	
C55	1	Φ4Bp-I, L=740	7	0,07	1,26
	2	Φ4Bp-I, L=720	11	0,07	
C56	1	Φ4Bp-I, L=1220	9	0,12	0,84
	2	Φ4Bp-I, L=830	13	0,08	
C57	1	Φ4Bp-I, L=1720	9	0,17	2,12
	2	Φ4Bp-I, L=830	18	0,08	

I.090.I-7с.2-6 33

СЕТКА
C54...C57

Стадия	Лист	Листов
Р		1

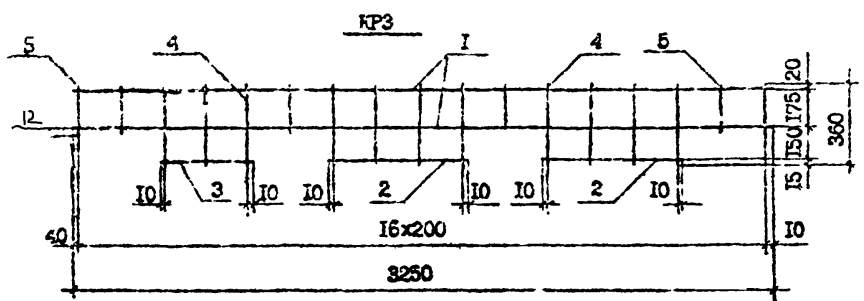
ТбмЗНИИЭП

Контроль

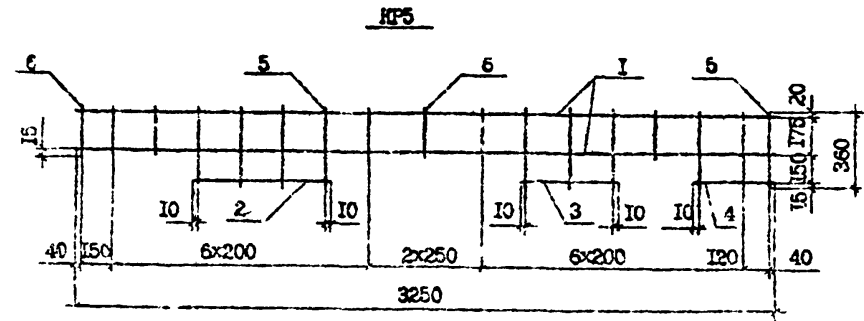
Формат А4

И.Б. Н. ПОЯС. ПОЛОЖЬ В АКТУ Вхм. шв. №

И.Б. Н. ПОЯС. ПОЛОЖЬ В АКТУ Вхм. шв. №



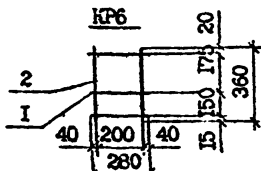
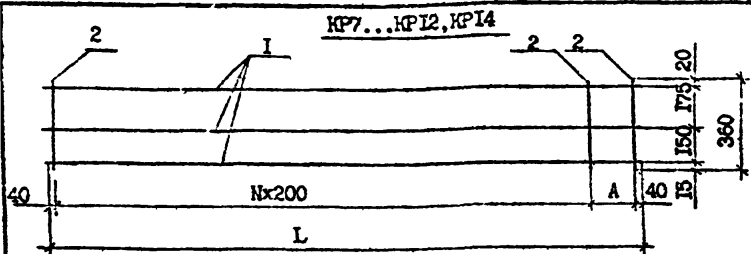
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР3	I	68А-III, L=3250	2	1,28	0,77
	2	68А-II, L=620	2	0,24	
	3	68А-II, L=420	1	0,17	
	4	Ф4Вр-I, L=360	II	0,04	
	5	Ф4Вр-I, L=210	6	0,02	
КР5	I	68А-II, L=3250	2	1,28	3,64
	2	68А-II, L=620	1	0,24	
	3	68А-II, L=420	1	0,17	
	4	68А-III, L=340	1	0,13	
	5	Ф4Вр-I, L=360	10	0,04	
	6	Ф4Вр-I, L=210	7	0,02	



Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

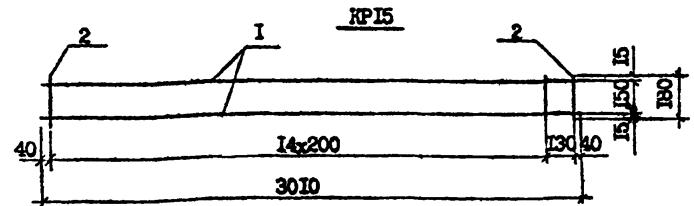
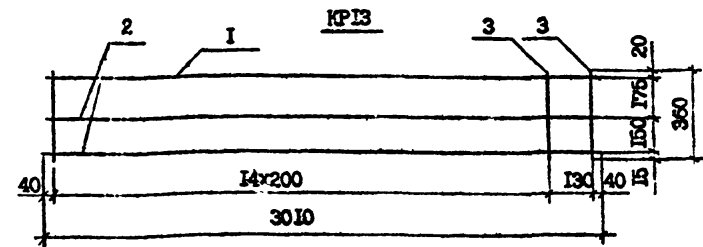
ИИЛ. И. ПР. 10. ДИЗАЙН И Д. Ф. Т. А. 63/10. ИИЛ. И.

Разраб.	Солодова	5/190	5/190	I.090.I-7с.2-6 36		
Проверка	Шеня	5/190	5/190			
ГМП	Бурджалидзе	5/190	5/190			
Нач. отд.	Бахтадзе	5/190	5/190			
КАРКАС КР3, КР5				Стадия	Лист	Листов
				Р		1
Копирована				ЭБЦЗНИИЭП		



Марка	A, мм	L, мм	N
KP7	160	640	2
KP8	200	680	2
KP9	150	830	3
KP10	100	980	4
KP11	200	1280	3
KP12	80	1360	6
KP14	130	3010	14

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
KP6	I	Ø6A-III, L=280	3	0,06	0,26
	2	Ø4Bp-I, L=360	2	0,04	
KP7	I	Ø6A-III, L=640	3	0,14	0,58
	2	Ø4Bp-I, L=360	4	0,04	
KP8	I	Ø6A-III, L=680	3	0,15	0,61
	2	Ø4Bp-I, L=360	4	0,04	
KP9	I	Ø6A-III, L=830	3	0,18	0,74
	2	Ø4Bp-I, L=360	5	0,04	
KP10	I	Ø6A-III, L=980	3	0,22	0,90
	2	Ø4Bp-I, L=360	6	0,04	
KP11	I	Ø6A-III, L=1280	3	0,28	1,12
	2	Ø4Bp-I, L=360	7	0,04	
KP12	I	Ø6A-III, L=1360	3	0,30	1,22
	2	Ø4Bp-I, L=360	8	0,04	
KP14	I	Ø8A-III, L=3010	3	1,19	4,21
	2	Ø4Bp-I, L=360	16	0,04	



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
KP13	I	Ø8A-III, L=3010	1	1,19	5,55
	2	Ø10A-III, L=3010	2	1,86	
	3	Ø4Bp-I, L=360	16	0,04	
KP15	I	Ø8A-III, L=3010	2	1,19	2,70
	2	Ø4Bp-I, L=360	16	0,04	

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

Т. К. 1090.1-7с.2-6 ТТ

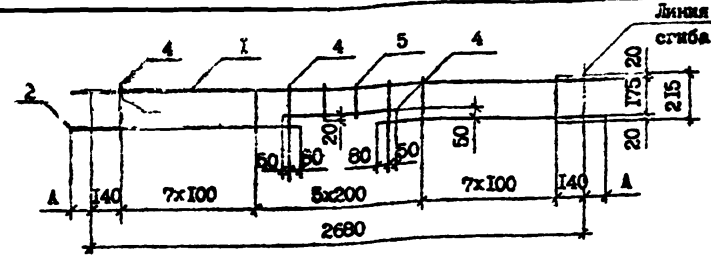
Имя, № подл. Подпись и дата	Разраб.	Салткова	12.90
	Проектир.	Шенин	12.90
	ПП	Бурдаманов	12.90
	Нач. отд.	Бектаев	12.90
	Н. контр.	Мерляки	12.90

I.090.I-7с.2-6 37		
КАРТАС KP6...KP12, KP14		
Страниц	Лист	Листов
Р		
ТблЗННЭП		

Имя, № подл. Подпись и дата	Разраб.	Салткова	12.90
	Проектир.	Шенин	12.90
	ПП	Бурдаманов	12.90
	Нач. отд.	Бектаев	12.90
	Н. контр.	Мерляки	12.90

I.090.I-7с.2-6 38		
КАРТАС KP13, KP15		
Страниц	Лист	Листов
Р		
ТблЗННЭП		

Т. К. 1.090 7с 8в.П. 2-6



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР16	1	Ø14А-III, L=3060	1	3,70	8,29
	2	Ø14А-III, L=1310	2	1,58	
	3	Ø14А-III, L=700	1	0,85	
	4	Ø8Вр-I, L=215	18	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	
КР17	1	Ø12А-III, L=2900	1	2,57	5,95
	2	Ø12А-III, L=1230	2	1,09	
	3	Ø12А-III, L=700	1	0,62	
	4	Ø8Вр-I, L=215	18	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	
КР18	1	Ø14А-III, L=2760	1	3,34	7,57
	2	Ø14А-III, L=1160	2	1,40	
	3	Ø14А-III, L=700	1	0,85	
	4	Ø8Вр-I, L=215	18	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	

Марка	A, мм
КР16	190
КР17	110
КР18	40

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

I.090.I-7с.2-6 39

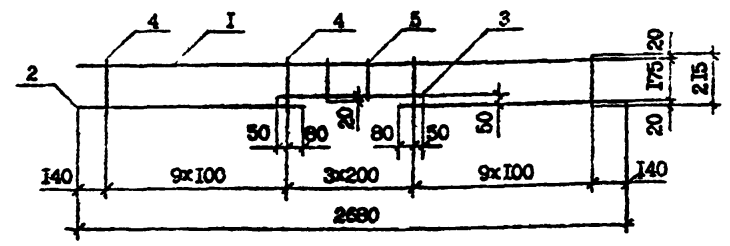
КАРКАС
КР16...КР18

Стадия	Плст	Плстов
Р		

Тех.Зав.ИЗП

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР19	1	Ø12А-III, L=2680	1	2,38	5,62
	2	Ø12А-III, L=1120	2	0,99	
	3	Ø12А-III, L=700	1	0,62	
	4	Ø8Вр-I, L=215	20	0,03	
	5	Ø8Вр-I, L=165	2	0,02	

Технические требования см. I.090.I-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*.

I.090.I-7с.2-6 40

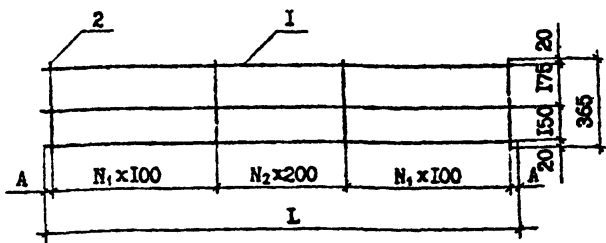
КАРКАС
КР19

Стадия	Плст	Плстов
Р		

Тех.Зав.ИЗП

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР20	1	φ10А-Ш, L=2450	3	1,51	5,73
	2	φ5Вр-I, L=365	20	0,06	
КР21	1	φ8А-Ш, L=2450	3	0,97	4,23
	2	φ5Вр-I, L=365	22	0,06	
КР22	1	φ10А-Ш, L=2200	3	1,36	5,16
	2	φ5Вр-I, L=365	18	0,06	
КР23	1	φ10А-Ш, L=1820	3	1,12	4,20
	2	φ5Вр-I, L=365	14	0,06	
КР24	1	φ8А-Ш, L=1820	3	0,72	3,12
	2	φ5Вр-I, L=365	16	0,06	
КР25	1	φ8А-Ш, L=1620	3	0,64	2,56
	2	φ5Вр-I, L=365	14	0,06	

Марка	A, мм	L, мм	N ₁	N ₂
КР20	25	2450	7	5
КР21	25	2450	9	3
КР22	10	2220	6	5
КР23	10	1820	4	5
КР24	10	1820	6	3
КР25	10	1620	5	3

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82^а.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

I.090.L-7с.2-6 41

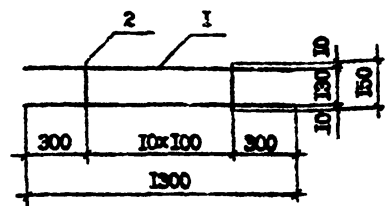
КАРКАС
КР20...КР25

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Тбл.ЭНИИЭП

Контроль

Формат А4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР26	1	φ8А-Ш, L=1300	2	0,51	1,26
	2	φ5Вр-I, L=150	11	0,02	

Технические требования см. I.090.L-7с.2-6 ТТ.
 Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82^а.
 Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80^а.

I.090.L-7с.2-6 42

КАРКАС
КР26

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Тбл.ЭНИИЭП

Контроль

Формат А4

Т.С. I.090 / Тс. вкл. 2-6

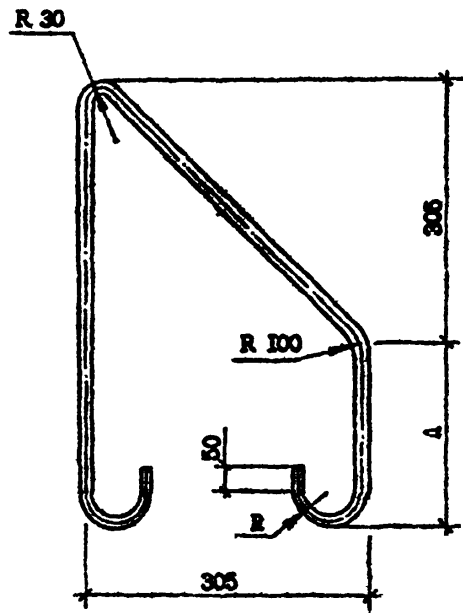
Имя, № подл. Подпись и дата

Разраб.	Салыхова	21.90
Проверил	Шелля	21.90
ГИП	Бурджалов	21.90
Нач. отд.	Бекташев	21.90
Н.контр.	Маргарит	21.90

Имя, № подл. Подпись и дата

Разраб.	Салыхова	21.90
Проверил	Шелля	21.90
ГИП	Бурджалов	21.90
Нач. отд.	Бекташев	21.90
Н.контр.	Маргарит	21.90

Т.ч. 1.090.1-7с. с.м. 2-6



Марка	Наименование	Масса, кг
СП1	Ø10Ac-II, L=1265	0,78
СП2	Ø12Ac-II, L=1395	1,24
СП3	Ø14Ac-II, L=1555	1,88
СП4	Ø16Ac-II, L=1685	2,68

Марка	A, мм	R, мм
СП1	175	20
СП2	240	20
СП3	305	30
СП4	370	30

Техническое требование см. 1.090.1-7с.2-6 П.

Изм. № подл. Подпись и дата
 Изм. № подл. Подпись и дата
 Изм. № подл. Подпись и дата

Разработ.	Сидорова	Т.ч.	1.090
Проверил	Шелля	Дата	1.10.88
ГВП	Бурдаков	16/08	1.10.88
Нач. отд.	Боханов	15/08	1.10.88
Н. КИМЕР	Муромов	15/08	1.10.88

1.090.1-7с.2-6 47			
ПИЛКА СТРОПОВОЧНАЯ СП1...СП4	Служба	Масса	Масштаб
	Р		
	Лист	Листов	
ГОСТ 5781-82 ^х	ПРИМЕНЕНИЕ		

Копирован

Формат А3

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса															Арматура кл.		Прокат мар.					
	А-I			Ас-II			А-III			Вр-I			Всего		А-III		ВСтЗпсб						
	ГОСТ 5781-82*										ГОСТ 5727-80*					ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
	Ø10	Ø14	Итого	Ø12	Ø14	Ø16	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Øх80		Итого	
ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	3,78	8,8	16,05	5,37	-	34,0	23,80	5,5	29,33	66,11	-	-	-	-	-	86,11
ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	7,98	8,8	16,05	-	7,71	40,54	23,83	2,86	26,69	90,01	-	-	-	-	-	90,01
2ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	4,20	8,8	16,05	5,37	-	34,42	25,32	5,5	30,82	88,02	-	-	-	-	-	88,02
2ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	20,28	20,28	2,5	-	-	2,5	8,40	8,8	16,05	-	7,71	40,96	25,32	2,86	28,21	91,95	-	-	-	-	-	91,95
3ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	4,20	18,63	7,44	4,98	-	35,25	26,47	5,64	32,11	91,58	-	-	-	-	-	91,58
3ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	8,08	13,56	15,33	-	6,99	43,96	26,47	2,62	29,09	97,27	-	-	-	-	-	97,27
4ЛПСО 30.33.4-III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	4,58	18,63	7,44	4,98	-	35,61	27,78	5,64	33,42	93,25	-	-	-	-	-	93,25
4ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	8,44	13,56	15,33	-	6,99	44,32	27,78	2,62	30,40	98,94	-	-	-	-	-	98,94
5ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	2,5	-	-	2,5	4,20	18,19	7,44	4,98	-	34,81	27,08	5,40	32,48	91,51	-	-	-	-	-	91,51
6ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	-	3,8	-	3,8	0,66	16,79	7,44	-	-	24,89	29,19	11,84	40,97	91,38	-	-	-	-	-	91,38
7ЛПСО 30.33.4-2III-C9	-	21,72	21,72	-	3,8	-	3,8	0,66	16,79	7,44	-	-	24,89	29,19	11,84	40,97	91,38	-	-	-	-	-	91,38
ЛПСО 33.33.4-III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	2,76	16,25	7,44	4,98	-	31,43	31,97	5,64	37,61	92,70	-	-	-	-	-	92,70
ЛПСО 33.33.4-2III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	6,44	11,18	15,33	-	6,99	40,14	31,97	2,62	34,59	98,39	-	-	-	-	-	98,39
2ЛПСО 33.33.4-III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	2,76	16,25	7,44	4,98	-	31,43	31,97	5,64	37,61	92,70	-	-	-	-	-	92,70
2ЛПСО 33.33.4-2III-C9	-	21,16	21,16	2,5	-	-	2,5	6,44	11,18	15,33	-	6,99	40,14	31,97	2,62	34,59	98,39	-	-	-	-	-	98,39
ЛПСО 60.33.4-III-C9	-	37,56	37,56	-	7,5	-	7,5	4,68	14,75	32,1	10,74	-	62,27	44,37	11,0	55,37	162,7	-	-	-	-	-	162,7
ЛПСО 60.33.4-2III-C9	-	37,56	37,56	-	7,5	-	7,5	13,08	14,75	32,1	-	15,42	75,35	44,37	5,72	50,09	170,5	-	-	-	-	-	170,5
2ЛПСО 60.33.4-III-C9	-	37,56	37,56	-	-	10,6	10,6	5,52	14,75	32,1	10,74	-	63,11	46,1	11,0	57,1	168,37	-	-	-	-	-	168,37
2ЛПСО 60.33.4-2III-C9	-	37,56	37,56	-	-	10,6	10,6	13,92	14,75	32,1	-	15,42	76,19	46,1	5,72	51,82	176,13	-	-	-	-	-	176,13
3ЛПСО 60.33.4-III-C9	-	39,0	39,0	-	-	10,6	10,6	5,52	29,65	14,88	9,96	-	60,01	53,15	11,28	64,43	174,04	-	-	-	-	-	174,04
3ЛПСО 60.33.4-2III-C9	-	39,0	39,0	-	-	10,6	10,6	13,28	14,75	30,66	-	13,96	72,67	53,15	5,24	58,39	180,66	-	-	-	-	-	180,66

г.к.1.090.1-7с.2-5

Имя, № подл. | Подпись в разд. | Взам. инв. №

Разраб.	Салыхова	<i>С.С.</i>	ИРЗВ
Проверил	Шеня	<i>Ш.Ш.</i>	ИКСР
ГПИ	Бурджаназов	<i>Б.Б.</i>	ИКСР
Нач.отд.	Бахталов	<i>Б.Б.</i>	ИКСР
И.контр.	Мотмарам	<i>М.М.</i>	ИКСР

1.090.1-7с.2-5 РС

РАСХОД
СТАЛИ

Страницы			Листов		
Р	И	2			
ТЭБЛЗНИИЭП					

Марка элемента	Изделия арматурные															Изделия вязальные					Общая расход					
	Арматура класса															Арматура кл.		Прокат мар.								
	А-I					Ас-II					А-III					Всего		А-III		ВСтЗпсБ			Всего			
	ГОСТ 5781-82*															ГОСТ 6727-80*						ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 6727-80*		
	Ø10	Ø14	Итого	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Итого	Ø4	Ø5	Итого	Ø6	Ø8	Итого	Ø8		Ø10	Итого			
ИКСВ 30.33.4-III-C9	1,86	14,38	16,24	1,8	-	-	1,6	3,48	8,8	16,05	5,37	-	33,70	19,88	5,5	25,38	76,92	-	-	-	-	-	-	-	76,92	
ИКСВ 30.33.4-IIIT-C9	1,86	14,38	16,24	1,6	-	-	1,6	7,68	8,8	16,05	-	7,71	40,24	19,88	2,86	22,74	80,82	-	-	-	-	-	-	-	80,82	
2ИКСВ 30.33.4-III-C9	1,86	14,38	16,24	1,6	-	-	1,6	3,48	8,8	16,05	5,37	-	33,70	19,88	5,5	25,38	76,92	-	-	-	-	-	-	-	76,92	
2ИКСВ 30.33.4-IIIT-C9	1,86	14,38	16,24	1,6	-	-	1,6	7,68	8,8	16,05	-	7,71	40,24	19,88	2,86	22,74	80,82	-	-	-	-	-	-	-	80,82	
ИСИ 30.33.4-IIIT-C9	-	21,72	21,72	-	2,5	-	2,5	7,96	13,84	15,33	-	6,99	43,62	34,53	2,62	37,15	104,90	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	III	119	
ПКСД 30.33.4-IIIT-C9	-	15,82	15,82	-	2,5	-	2,5	3,42	14,75	7,44	-	-	25,61	29,14	4,11	33,25	77,18	-	-	-	-	-	-	-	77,18	
2ИКСД 30.33.4-IIIT-C9	-	15,82	15,82	-	2,5	-	2,5	3,42	14,75	7,44	-	-	25,61	29,14	4,11	33,25	77,18	-	-	-	-	-	-	-	77,18	
3ИКСД 30.33.4-IIIT-C9	-	15,82	15,82	-	2,3	-	2,3	3,96	13,56	7,44	-	-	24,98	27,91	4,11	32,02	75,30	-	-	-	-	-	-	-	75,30	
4ИКСД 30.33.4-IIIT-C9	-	21,26	21,26	1,6	-	-	1,6	2,88	8,8	16,05	5,37	-	33,1	12,63	5,50	18,13	74,09	-	-	-	-	-	-	-	74,09	
4ИКСД 30.33.4-IIIT-C9	-	21,26	21,26	1,6	-	-	1,6	7,08	8,8	16,05	-	7,71	39,64	12,63	2,86	15,49	77,94	-	-	-	-	-	-	-	77,94	
ВСД 30.33.4-IIIT-C9	-	7,88	7,88	-	2,5	-	2,5	3,72	17,97	7,44	4,98	-	34,11	25,43	5,40	30,83	75,32	0,9	1,7	2,6	3,6	3,6	6,2	III	119	
КС 30.33.4-IIIT-C9	-	21,72	21,72	-	-	3,8	3,8	2,90	20,7	-	-	-	23,60	31,2	-	21,2	80,32	-	-	-	-	-	-	-	80,32	
КС 24.33.4-IIIT-C9	-	18,80	18,80	-	2,5	-	2,5	2,90	17,2	-	-	-	20,10	24,8	-	24,8	66,20	-	-	-	-	-	-	-	66,20	
КС 18.33.4-IIIT-C9	-	15,92	15,92	-	2,5	-	2,5	2,90	13,6	-	-	-	16,50	18,3	-	18,3	53,22	-	-	-	-	-	-	-	53,22	
КС 12.33.4-IIIT-C9	-	10,36	10,36	1,6	1,1	-	1,6	2,90	10,0	-	-	-	12,9	12,1	-	12,1	36,96	-	-	-	-	-	-	-	36,96	
КС 30.16.4-IIIT-C9	-	12,24	12,24	1,6	-	-	1,6	6,80	-	-	-	-	6,80	20,5	-	20,5	41,14	-	-	-	-	-	-	-	41,14	
ИКС 33.33.4-IIIT-C9	-	21,16	21,16	-	-	3,8	3,8	1,40	20,7	-	-	-	22,1	38,4	-	38,4	85,46	-	-	-	-	-	-	-	85,46	
ИКС 33.33.4-IIIT-C9	-	21,16	21,16	-	-	3,8	3,8	1,40	20,7	-	-	-	22,1	38,4	-	38,4	85,46	-	-	-	-	-	-	-	85,46	
ЛКС 13.33.4-IIIT-C9	-	8,68	8,68	1,6	-	-	1,6	1,40	10,0	-	-	-	11,4	17,5	-	17,5	39,18	-	-	-	-	-	-	-	39,18	
2ИКС 15.33.4-IIIT-C9	-	8,68	8,68	1,6	-	-	1,6	1,40	10,0	-	-	-	11,4	17,5	-	17,5	39,18	-	-	-	-	-	-	-	39,18	

Таб. I.090.I-7с. Вип. 2-6

Имя, И.О.Ф. П.Р.А.Ш.Е.В.И.А.С.Т. | В.Д.М. | И.Н.Б.П.

I.090.I-7с.2-6 PC

Лист

2

Копировал

ФОРМАТ А3

Госстрой СССР
Генеральный Фирмал
ЦИТП
Типовой проект /архив/
№ 1.04.01-76 82-6
КАКАЗ № 5
Масштаб 3:6 4/1
Тирек 850
Дата " 7
" 22