

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ - 04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

**К О Л О Н Н Ы**

Выпуск 6

Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см  
для зданий с высотой ажа 2.4 ; 3.3 ; 3.6 и 4.2 м  
Арматурные изделия Объемные каркасы

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Тиражирование Свердловским филиалом ЦИТП  
620062 г. Свердловск К-62, ул. Генеральская, 3-а

Заказ 183 Тираж 2000 Цена 2-70  
Инд. № 11675-01 1972 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ - 04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

СЕРИЯ ИИ-04 - 2

КОЛОННЫ

Выпуск 6

Часть I

Колонны связевого каркаса сечением 40×40 см  
для зданий с высотой этажа 2.4; 3.3; 3.6 и 4.2 м  
Арматурные изделия. Объемные каркасы

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП  
торгово - бытовых  
зданий и туристских  
комплексов совместно  
с НИИЖБ Госстроя СССР

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ  
28 января 1972 г.  
Государственным комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР  
Приказ № 9

Госстрой СССР  
МИНИСТЕРСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ  
У.И. НАУИН СП-К  
ГЛАВ. СПЕЦИАЛИСТ С. Д. КОСЫХ  
И. П. ПИЛЮЖЕНКО  
СЕРГЕЙ ВЛАДИМИРОВИЧ  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
УТВЕРЖДЕНО  
ДИРЕКТОР  
И. П. ПИЛЮЖЕНКО  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА

ПЕРЕЧЕН СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ ИЗДЕЛИЙ СЕРИИ ИИ-04 С КОЛОНЫМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см

1. ИИ-04-0  
выпуск 4  
Частица по применению изделия связевого каркаса в колоннах сечением 40x40 см.
2. ИИ-04-1  
выпуск 3  
Фундаменты для колонн сечением 40x40 см.
3. ИИ-04-2  
выпуск 3  
Квадратный связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4 м и 3,3 м. Опалубка и армирование.
4. ИИ-04-2  
выпуск 4  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см для зданий с высотой этажа 3,6 м Опалубка и армирование.
5. ИИ-04-2  
выпуск 5  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см для зданий с высотой этажа 4,2 м Опалубка и армирование.
6. ИИ-04-2  
выпуск 6  
Часть I  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6; 4,2 м. Арматурные изделия. Объемные каркасы.
7. ИИ-04-2  
выпуск 6  
Часть II  
Колонны связевого каркаса сечением 40x40 см. для зданий с высотой этажа 2,4; 3,3; 3,6 и 4,2 м. Арматурные изделия. Плоские каркасы.
8. ИИ-04-3  
выпуск 3  
Часть I  
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Опалубка и армирование.
9. ИИ-04-3  
выпуск 3  
Часть II  
Ригели связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см. Арматурные изделия.
10. ИИ-04-6  
выпуск 5  
Часть I  
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Опалубка и армирование.
11. ИИ-04-6  
выпуск 5  
Часть II  
Диафрагмы жесткости связевого каркаса. Арматурные изделия.
12. ИИ-04-7  
выпуск 2  
Лестницы для зданий с высотой этажа 3,6 м.

13. ИИ-04-2  
выпуск 3  
Закладные детали соединительные элементы железобетонного каркаса.
14. ИИ-04-2  
выпуск 3  
Арматурные изделия и детали связевого каркаса с колоннами сечением 40x40 см.

ПЕРЕЧЕН СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ СВЯЗЕВОГО КАРКАСА С КОЛОНЫМИ СЕЧЕНИЕМ 40x40 см.

1. ИИ-04-1  
выпуск 3-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 400x400 мм.
2. ИИ-04-2  
выпуск 3-1  
Часть I  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм. (реконструкция действующих форм серии ИИ-04-2 выпуск 2-I).
3. ИИ-04-2  
выпуск 3-1  
Часть II  
Стальные формы для изготовления железобетонных колонн связевого каркаса сечением 400x400 мм.
4. ИИ-04-3  
выпуск 3-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей связевого каркаса с колоннами сечением 400x400 мм.
5. ИИ-04-6  
выпуск 5-1  
Стальные формы для изготовления диафрагм жесткости связевого каркаса.
6. ИИ-04-7  
выпуск 2-1  
Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажа - 3,6 м.

Т.К.	К О Л О Н Н ы	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 5 ЧАСТЬ I

	№ АНСТА	№ СТР		№ АНСТА	№ СТР
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ		2	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21	21	27
СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		3-4	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-22	22	28
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		5-6	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-23	23	29
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	1	7	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-24	24	30
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	2	8	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-25	25	31
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	3	9	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26	26	32
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	4	10	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-27	27	33
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	5	11	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-28	28	34
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	6	12	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	29	35
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	7	13	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30	30	36
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	8	14	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	31	37
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	9	15	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32	32	38
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-10	10	16	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33	33	39
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-11	11	17	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34	34	40
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-12	12	18	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35	35	41
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-13	13	19	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-36	36	42
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-14	14	20	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37	37	43
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15	15	21	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	38	44
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-16	16	22	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39	39	45
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-17	17	23	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-40	40	46
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-18	18	24	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-41	41	47
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-19	19	25	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	42	48
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-20	20	26	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43	43	49

Т. К.	КОЛОДЦЫ	СЕРИЯ НИ-04-2
1971	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I

			И Л И С Т А	И С Т Р
Объемный	каркас	ОК-44	44	50
Объемный	каркас	ОК-45	45	51
Объемный	каркас	ОК-46	46	52
Объемный	каркас	ОК-47	47	53
Объемный	каркас	ОК-48	48	54
Объемный	каркас	ОК-49	49	55
Объемный	каркас	ОК-50	50	56
Объемный	каркас	ОК-51	51	57
Объемный	каркас	ОК-52	52	58
Объемный	каркас	ОК-53	53	59
Объемный	каркас	ОК-54	54	60
Объемный	каркас	ОК-55	55	61
Объемный	каркас	ОК-56	56	62
Объемный	каркас	ОК-57	57	63
Объемный	каркас	ОК-58	58	64
Объемный	каркас	ОК-59	59	65
Объемный	каркас	ОК-60	60	66
Объемный	каркас	ОК-61	61	67
Объемный	каркас	ОК-62	62	68
Объемный	каркас	ОК-63	63	69
Объемный	каркас	ОК-64	64	70
Объемный	каркас	ОК-65	65	71
Объемный	каркас	ОК-66	66	72
Объемный	каркас	ОК-67	67	73

			И Л И С Т А	
Объемный	каркас	ОК-68	68	74
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 69	69	75
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 70	70	76
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 71	71	77
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 72	72	78
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 73	73	79
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 74	74	80
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 75	75	81
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 76	76	82
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 77	77	83
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 78	78	84
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 79	79	85
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 80	80	86
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 81	81	87
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 82	82	88
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 83	83	89
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 84	84	90
Объемные	каркасы	ЧЗЕЛ 85	85	91

ТК	Колонны	серия ВН-04-2
1971	С О Д Е Р Ж А Н И Е В Ы П У С К А	выпуск части

Альбом серии ИИ-04-2 выпуск 6 часть I  
содержит рабочие чертежи объемных каркасов колонн  
по выпускам №№ 3, 4, 5.

Рабочая арматура колонн принята из горячекатаной арматур-  
ной стали периодического профиля класса А-II, марки Ст 3  
по ГОСТ 5781-61.

Поперечная арматура в ствoлах колонн принята из горячеката-  
ной арматурной гладкой стали класса А-I, марки Ст 3 по ГОСТ  
5781-61\*.

Для закладных деталей применяется сталь ВСт-3 для  
сварных конструкций по подгруппе В ГОСТ 380-71.

Закладные детали должны выполняться с соблюдением  
требований СН 393-69 и ГОСТ 10922-64.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетка-  
ми косвенного армирования из горячекатаной арматур-  
ной стали периодического профиля класса А-III  
35 ГС по ГОСТ 5781-61\*.

Сварные каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной  
точечной электросварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Электродуговая сварка стержней между собой и с сортовым про-  
катом должна выполняться электродами Э-50А ГОСТ 9467-60.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, карка-  
сов закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ  
380-71 и ГОСТ 5058-65\*.

Область применения арматурной стали и виды обяза-  
тельных контрольных испытаний при приемке определять  
согласно СН 390-69.

Колонны армируются объемными каркасами. Объемные  
каркасы собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных  
стержней и закладных элементов с применением контактной  
точечной сварки с помощью сварочных клещей /электродуго-  
вая сварка и вязка стержней вязальной проволокой при установ-  
ке сеток косвенного армирования и для неармированных

дополнительных закладных деталей /.

Закладные детали №5, №6, №7 должны быть закреп-  
лены на форме.

Качество закладных деталей №5, №6, №7 следует проверять  
в каждом изделии с поштучной приемкой.

Дополнительные закладные детали крепятся к объе-  
мому каркасу с применением электродуговой сварки и  
вязки вязальной проволокой.

Применение дуговой электросварки вместо контактной  
точечной во всех случаях не допускается.

Сборка объемных каркасов должна производиться в поворотном  
кондукторе с соблюдением следующей последовательности:

- а) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора  
плоский каркас ствoла.
- б) устанавливаются и закрепляются передвижными фик-  
саторами закладные детали №5, №6 и №7.
- в) укладывается и фиксируется в зажимах кондуктора второй  
плоский каркас ствoла.
- г) плоские каркасы ствoлов соединяются между собой попе-  
речными стержнями с пособием контактной точечной сварки при помощи  
подвесных сварочных клещей.
- д) устанавливаются сетки косвенного армирования у торцов колонн.  
закрепляются на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой
- е) устанавливаются дополнительные закладные детали и закрепляются в соот-  
ветствии с указаниями на чертежах.

ж) Положение установленных элементов пространственного каркаса выве-  
ряется в соответствии с размерами, приведенными в рабочих чертежах.

Окончательная проверка каркасов производится при установке в  
стальную опалубку, причем, особо тщательно должны соблюдаться допуски  
на установку выпусков арматуры из колонн, фиксируемых в опалубке:  
колонн и положение закладных деталей.

Изготовление, приемка и контроль качества каркасов  
должны производиться в соответствии с требованиями  
следующих нормативных документов:

ГОСТ 10922-64 „ Арматура и закладные детали”.

Колдашева  
Рязань  
Москва

ТК	Колонны	серия ИИ-04
1971	Пояснительная записка.	Выпуск № 6 часть I

ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ”.

ГОСТ 14098-68 „Соединение сварной арматуры

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ.  
КОНТАКТНАЯ И ВАННАЯ СВАРКА. ОСНОВНЫЕ  
ТИПЫ И КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ”.

При изготовлении объемных каркасов должны быть учтены фактические допуски на размеры стальных форм подлине, причем эти допуски не должны превышать допусков, указанных в чертежах и в пояснительной записке в разделе „Технические требования к изготовлению и приемке колонн”.

Допуски на монтаж элементов каркаса принимаются в соответствии со СНиП В-3-62 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ”.

В связи с принятой практикой изготовления закладных деталей на специализированных механических заводах в составе серий выделен альбом закладных деталей, куда вошли все закладные детали для колонн.

Для удобства пользования в арматурных цехах чертежами арматурных изделий скомпонован отдельный альбом „Арматурные изделия. Плоские каркасы. ИИ-04-2, выпуск Б, часть II”.

При эксплуатации колонн в особых условиях (низких температур, при динамических и вибрационных нагрузках и т.п.) марки стали арматуры и закладных элементов должны быть обязательно указаны в конкретном проекте.

Назначение марок стали арматуры в конкретном проекте производится в зависимости от условий эксплуатации, в соответствии с действующими нормативными документами и указаниями, приведенными в пояснительной записке к альбому колонн.

Сортament и качество арматурной стали, а также методы их испытаний должны удовлетворять требованиям главы СНиП I-в 4-62.

„Арматура для железобетонных конструкций” и действующих государственных стандартов или технических условий на соответствующий вид стали.

Т. К.	Колонны	ИИ-04-2
1971	Пояснительная записка	выпуск 8 часть I лист

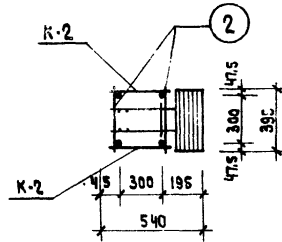
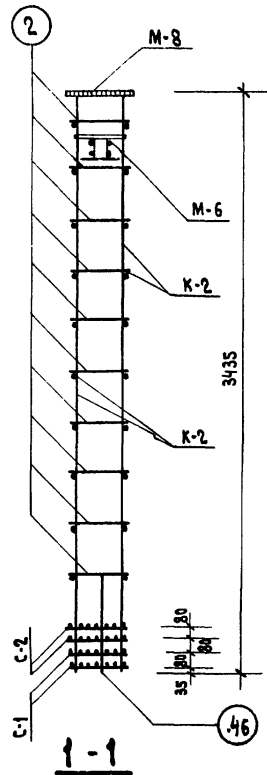
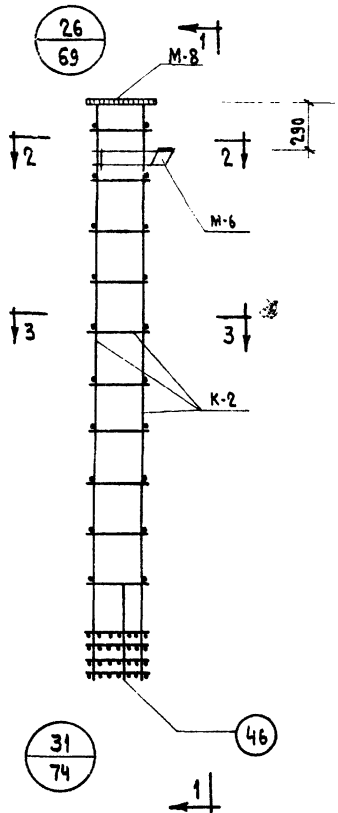


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-1

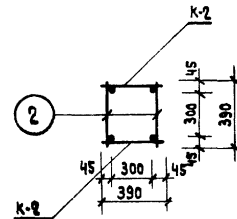
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСКА ЛМС
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-1	К-2	2	17,9	35,8	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛМС 1
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛМС 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛМС 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3
	Поз. 2	20	0,1	2,0	ИИ-04-2 Вып. 6
	Поз. 46	4	0,1	0,4	Ч. II ЛМС 17
			Итого: 79,1		

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

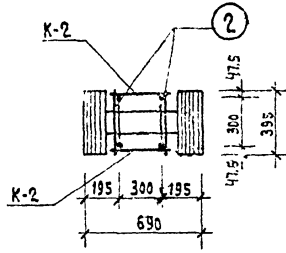
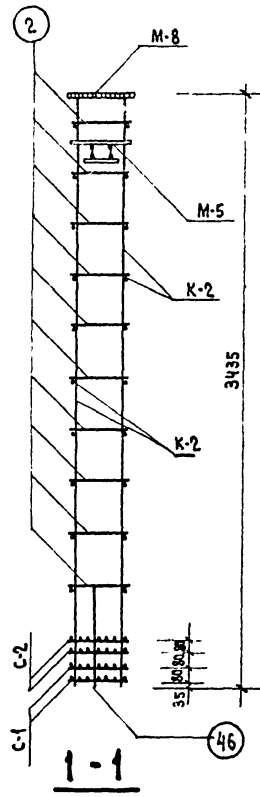
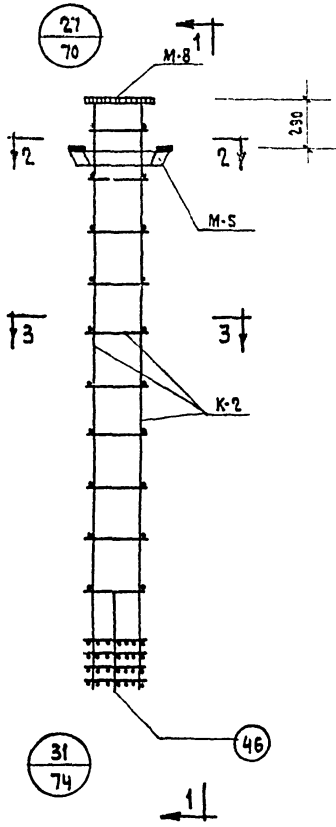


2-2

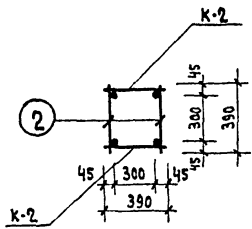


3-3

ТК	КОЛОННА КВК-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-1
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	ВЫПУСК ЛМС ЧАСТЬ I 1



**2-2**



**3-3**

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ**

на ОК-2

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, кг		ИНТЕРН. ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-2	К-2	2	17,9	35,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 1
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3
	ПОЗ. 2	20	0,1	2,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	ПОЗ. 4Б	4	0,1	0,4	Лист 17
			Итого: 87,7		

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

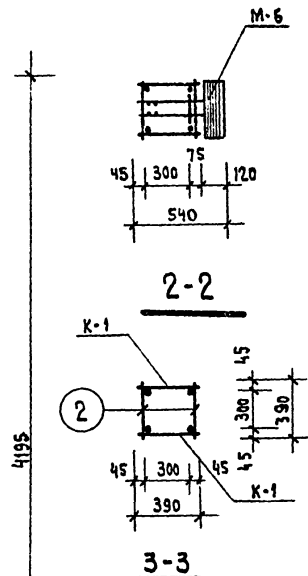
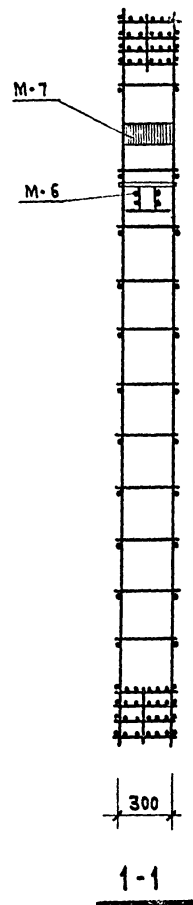
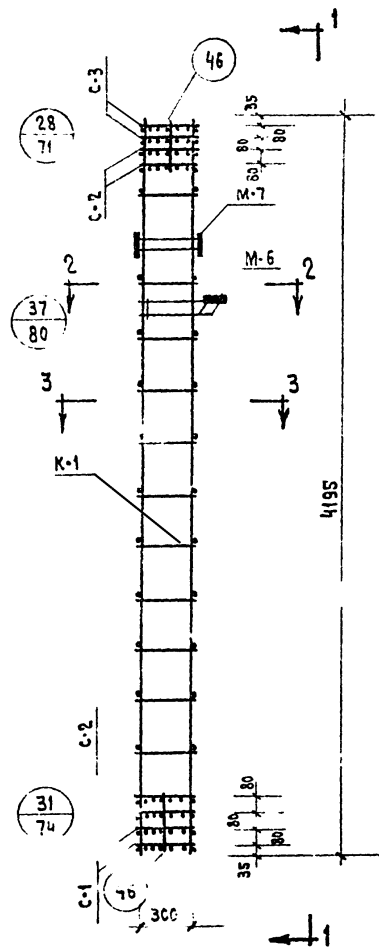
ТК	КОЛОННА КВР-442-24	СЕРИИ ИИ-04.
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-2	ВЫПУСК ЛИСТ 6 ЧАСТЬ 1 2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ**  
**НА ОК-3**

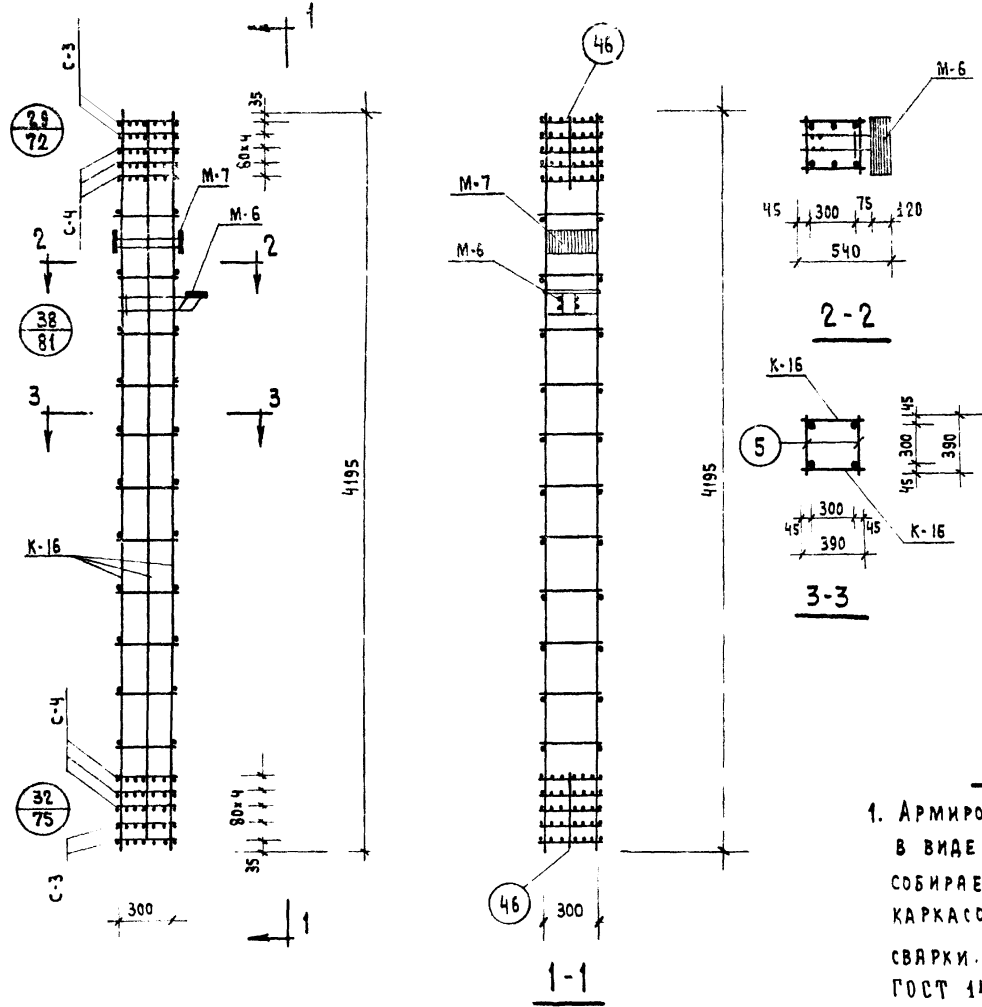
МАРКА ОБЪЕМЫ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИЗМ. СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-3	К-1	2	21,8	43,6	ИИ-04-02 Вып. 6 ч. II Лист 1
	С-1	4	0,8	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	4	1,2	4,8	Лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	
	ПОЗ.2	24	0,1	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	ПОЗ.46	8	0,1	0,8	Лист 17
			Итого: 86,6		

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	КОЛОННЫ КСК-442-15, КСК-442	КСК-112-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3		ВЫПУСК ЧАСТЬ I ЛИСТ 3



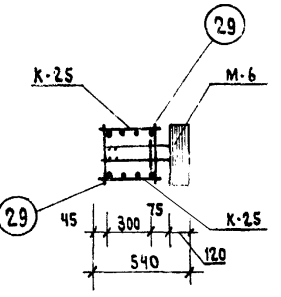
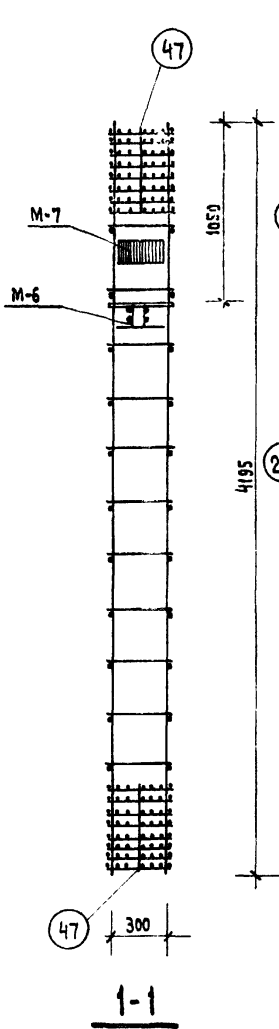
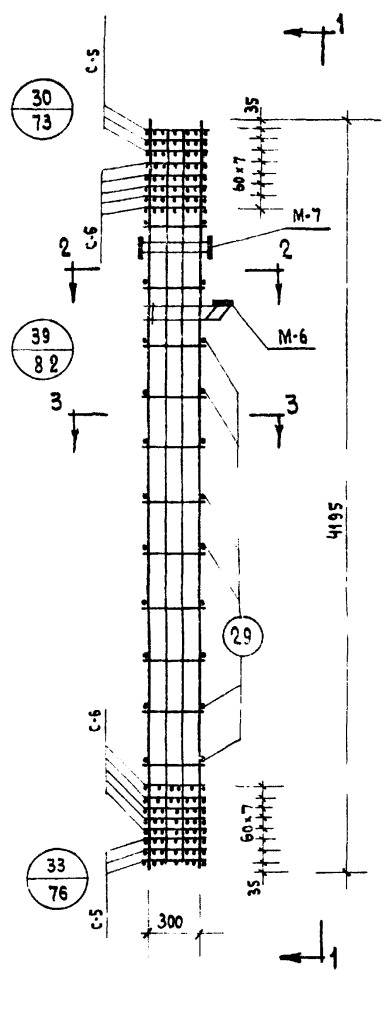
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-4

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-4	К-16	2	82,2	164,4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 8
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-4	6	1,4	8,4	ЛИСТ 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ЛИСТ 4, 5
	Поз 5	22	0,25	5,5	ИИ-04-2 вып. 6
	Поз 46	4	0,1	0,4	ч. II ЛИСТ 17
			Итого:	244,5	

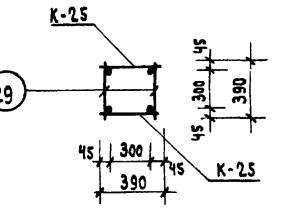
ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КСК-442-34, КСК-442-40	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	ВЫПУСК 5 ЧАСТЬ I ЛИСТ 4



2-2



3-3

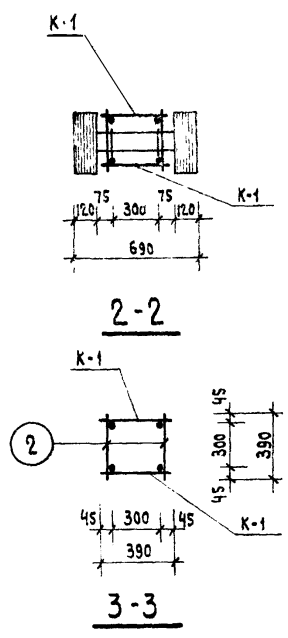
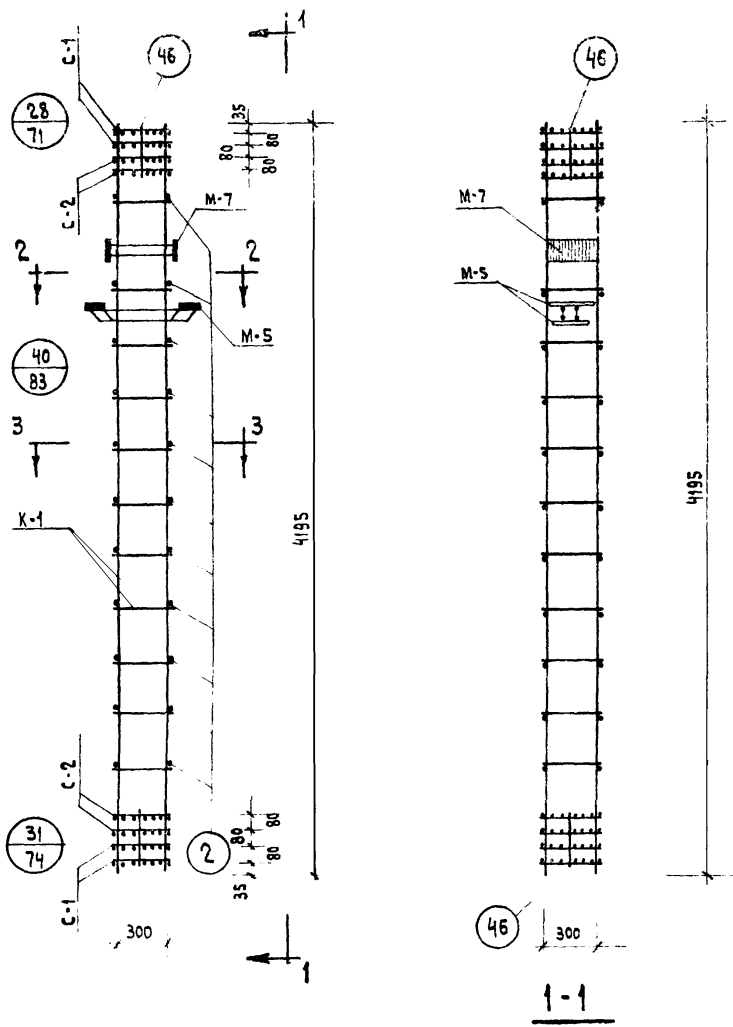
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-5

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИМЯ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-5	К-25	2	169,8	339,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 13
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-6	10	4,9	49,0	лист 19
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8
	М-7	1	11,8	11,8	вып. 3 лист 4, 5
	поз. 29	22	0,35	7,7	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	поз. 47	4	0,1	0,4	лист 17
			Итого: 448,3		

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КСК-42-52	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I	ЛИСТ 5



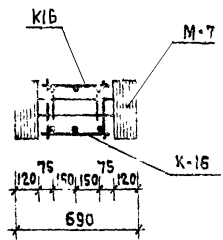
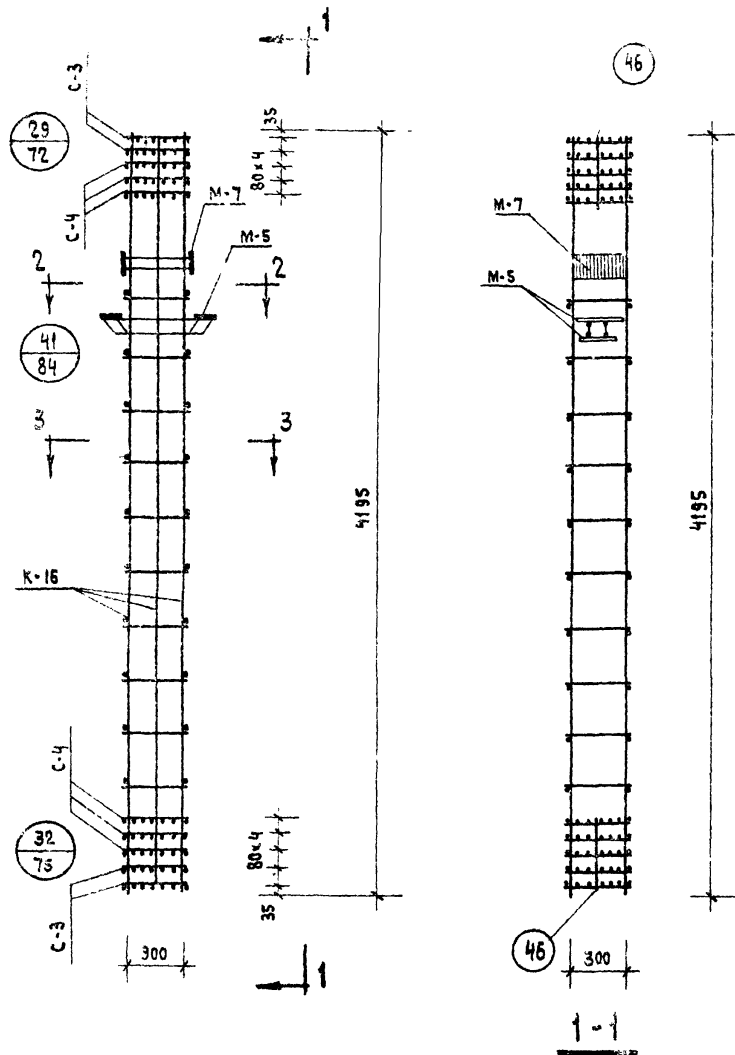
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-6

МАРКА ОБЪЕМНОГО КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-6	К-1	2	21,8	43,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 1
	С-1	4	0,8	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II
	С-2	4	1,2	4,8	Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3.
	М-7	1	11,8	11,8	Лист 3,5
	Поз. 2	24	0,1	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II
	Поз. 46	8	0,1	0,8	Лист 18
				Итого:	95,2

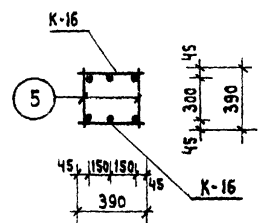
ПРИМЕЧАНИЯ

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КСР-442-24 : КСР-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 6



2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ

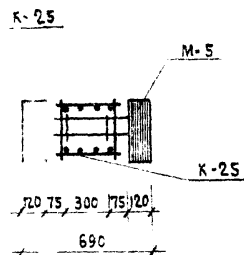
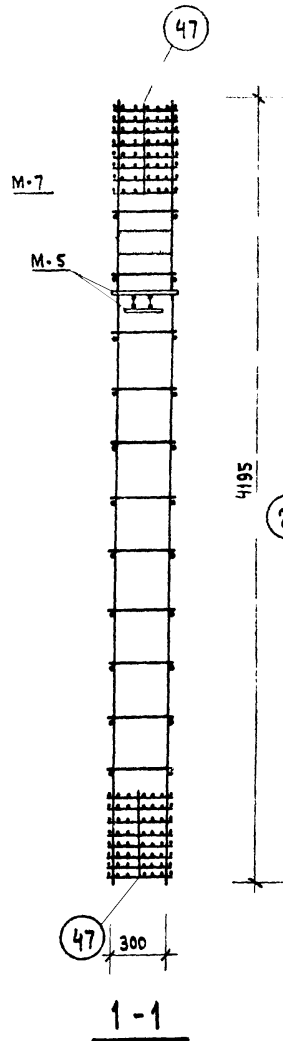
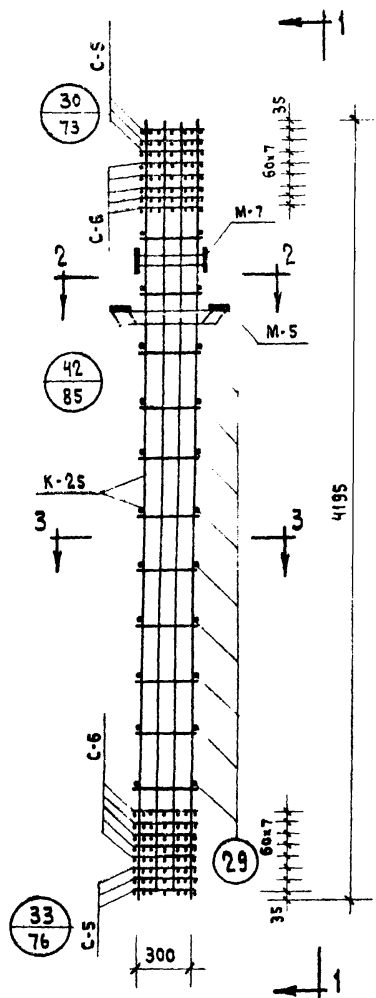
НА ОК-7

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НЕНУМЕРИМ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-7	К-16	2	82,2	164,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 8
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-4	6	1,4	8,4	ЛИСТ 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ЛИСТ 3,5
	ПОЗ. 5	22	0,25	5,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
ПОЗ. 46	4	0,1	0,4	ЛИСТ 18	
			Итого: 223,1		

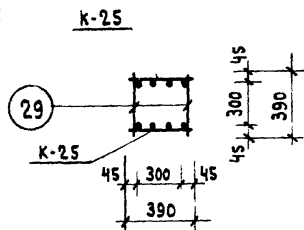
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

Т.К.	Колонны КСР-442-34, КСР-442-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-7	ВЫПУСК ЧАСТЬ I ЛИСТ 7



2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-8

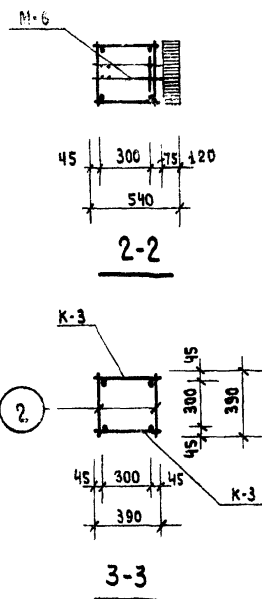
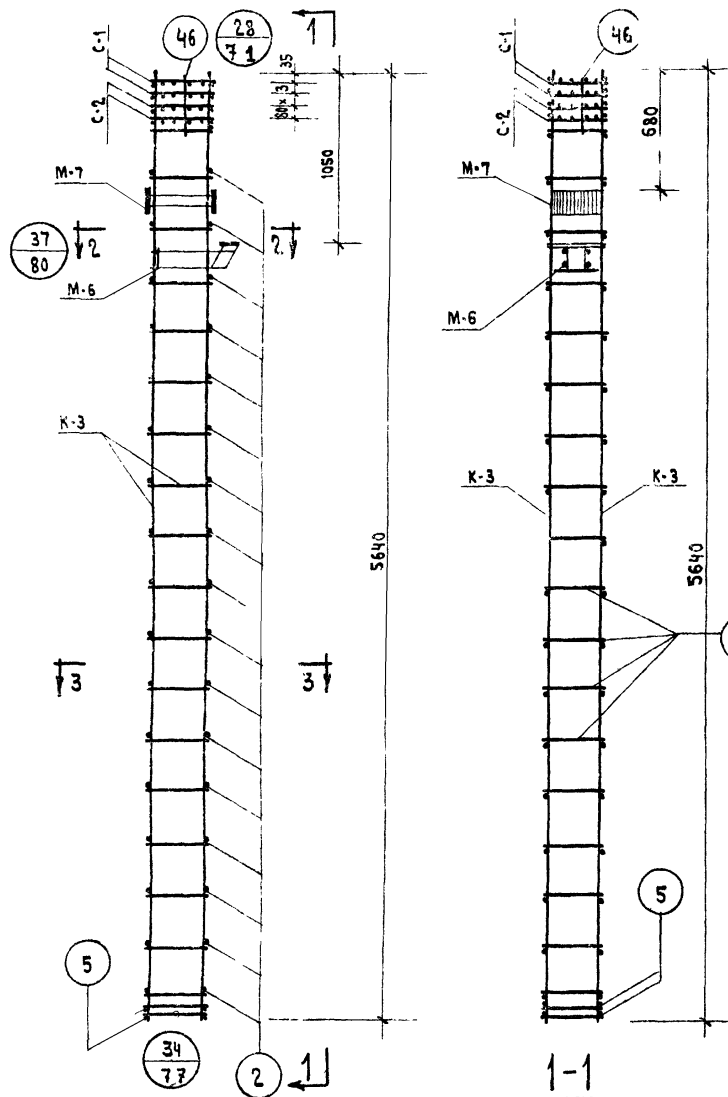
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НОМЕРЫ ИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-8	К-25	2	169,8	339,6	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 13
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 19
	С-6	10	4,9	49,0	
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	листы 3,5
	поз. 29	22	0,35	7,7	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	поз. 47	4	0,1	0,4	лист 17
			Итого: 456,9		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННЫ КСР-442-52, КСР-442-58	ИИ-04
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИС 8





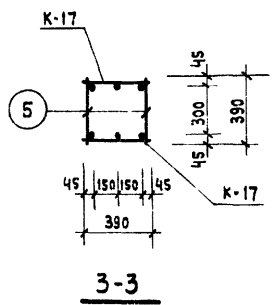
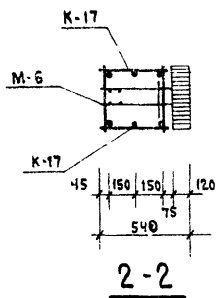
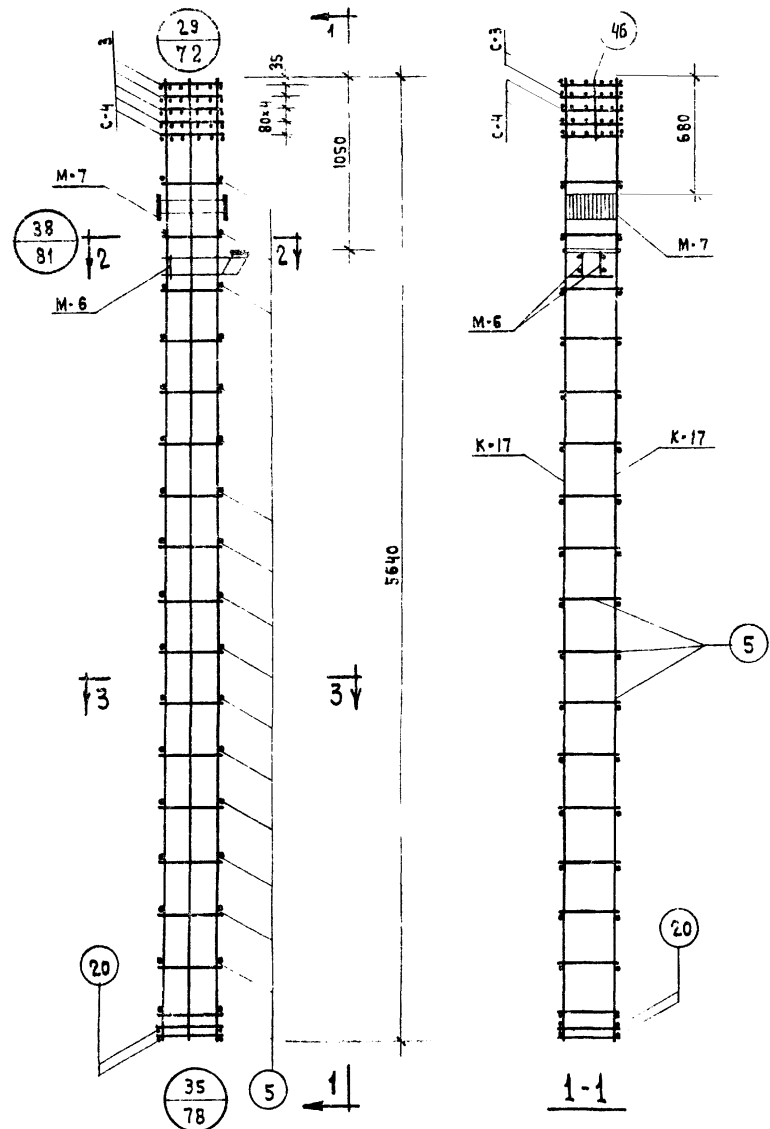
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-9

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИМЕН. СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-9	К-3	2	29,9	59,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 2
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-6	1	20,0	20,0	лист 4,5
	ПОЗ. 2	36	0,1	3,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	ПОЗ. 5	4	0,25	1,0	
ПОЗ. 46	4	0,1	0,4		
			Итого: 100,6		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	Колонны КНК-442-15; КНК-442-24; КНК-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	ВЫПУСК ЧАСТЬ I
		Лист 9



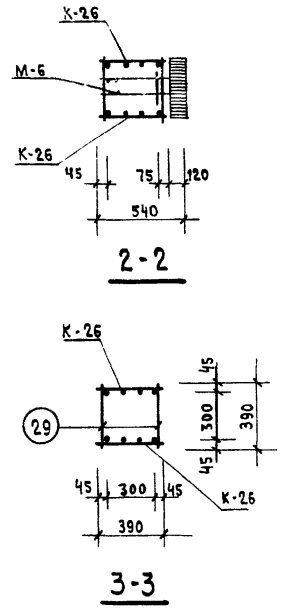
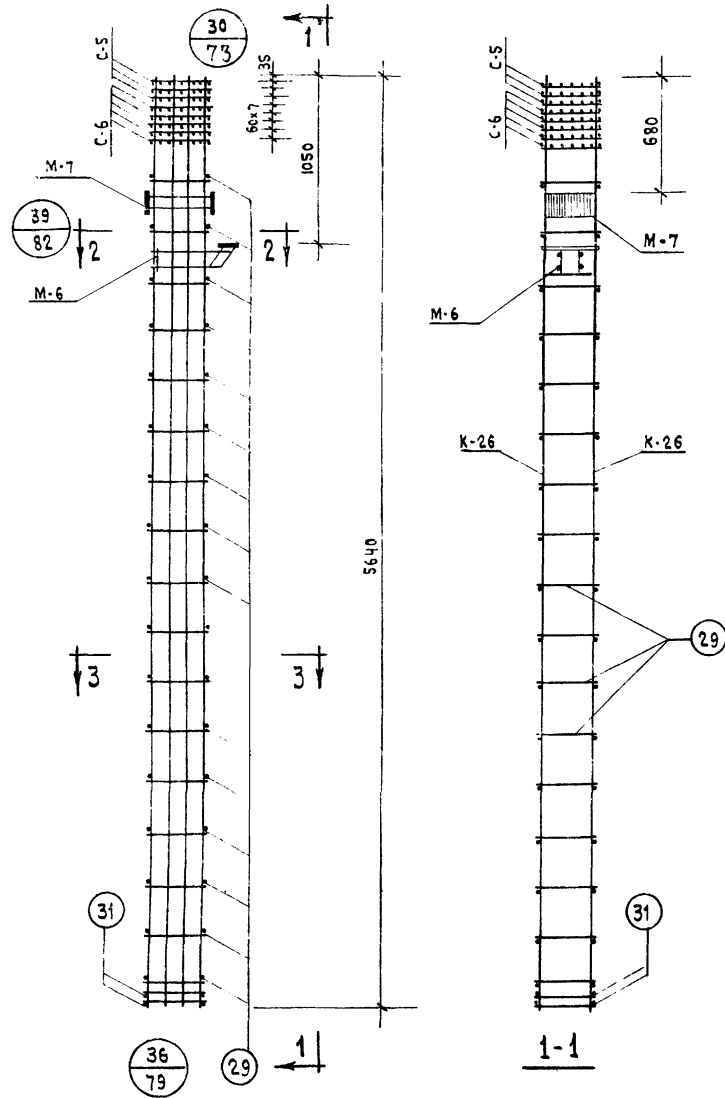
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ  
НА ОК-10

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-10	К-17	2	112,5	225,0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 9 ИИ-04-2
	С-3	2	1,0	2,0	Вып. 6. Ч. II
	С-4	3	1,4	4,2	Лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	Лист 4.5
	Поз. 5	34	0,25	8,5	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II
	Поз. 46	4	0,1	0,4	Лист 17
				Итого:	274,1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНК-442-34 ; КНК-442-40	СЕРИИ	ИИ-04-2
1971	Объемный Каркас ОК-10	ВЫПУСК	ЛИСТ
		6	10
		Часть I	



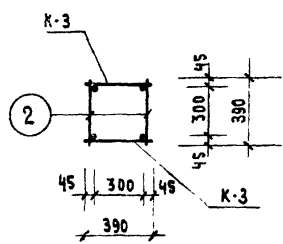
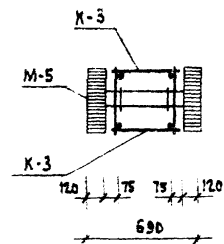
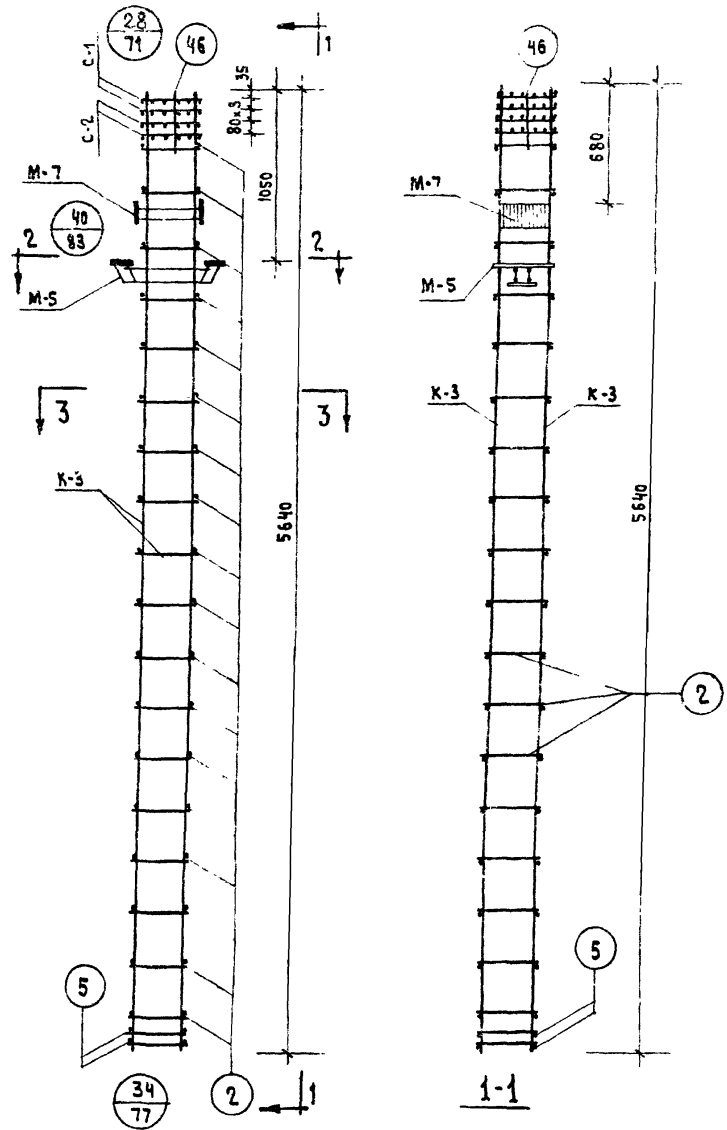
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ  
НА ОК-11

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НОМЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-11	К-26	2	231,0	462,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 13
	С-5	3	3,3	9,9	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-6	5	4,9	24,5	ЛИСТ 19
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ЛИСТ 4,5
	поз. 29	34	0,35	11,9	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	поз. 31	4	0,9	3,6	ЛИСТ 17
поз. 47	2	0,1	0,2		
			Итого: 544,3		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КНК-442-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-11	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 11



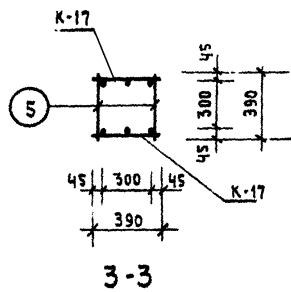
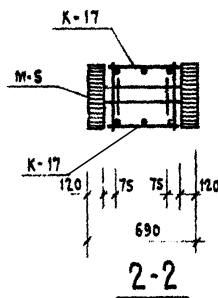
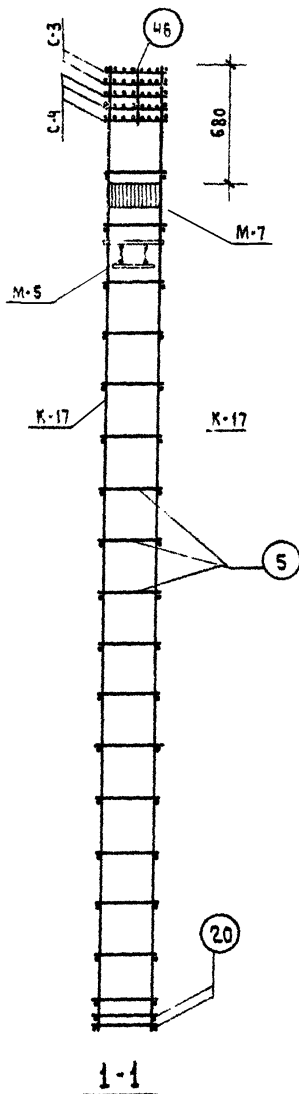
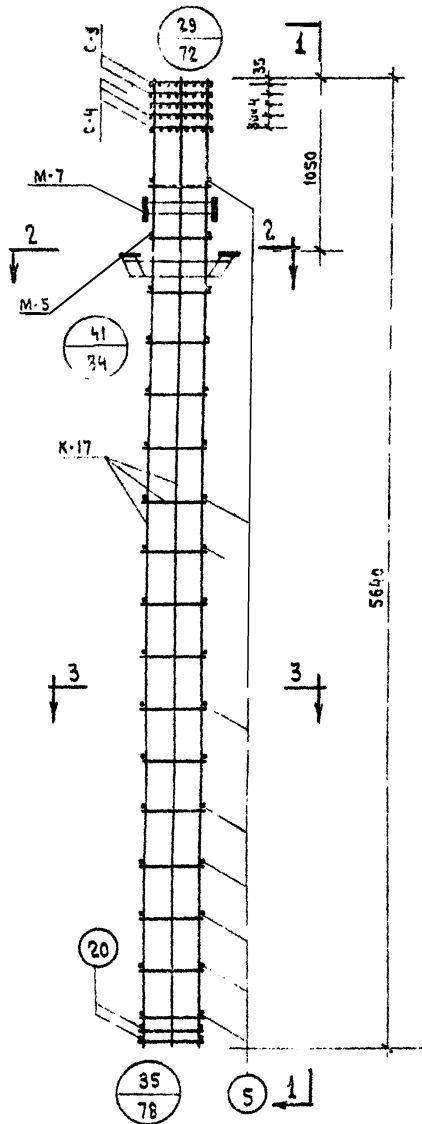
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ**  
**НА ОК-12**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		№№ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-12	К-3	2	29,9	59,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 2
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-2	2	1,2	2,4	Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8
	М-7	1	11,8	11,8	Вып. 3 Лист 3,5
	Поз. 2	36	0,1	3,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	Поз. 5	4	0,25	1,0	Лист 17
	Поз. 46	4	0,1	0,4	
			Итого: 109,2		

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны	; КНР-442-24; КНР-442-29	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-12		ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 12



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ

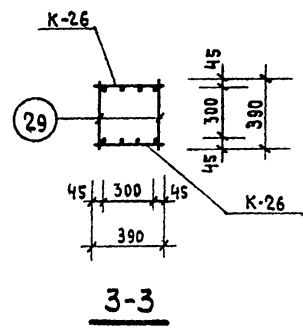
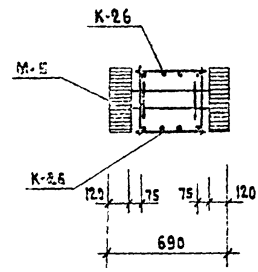
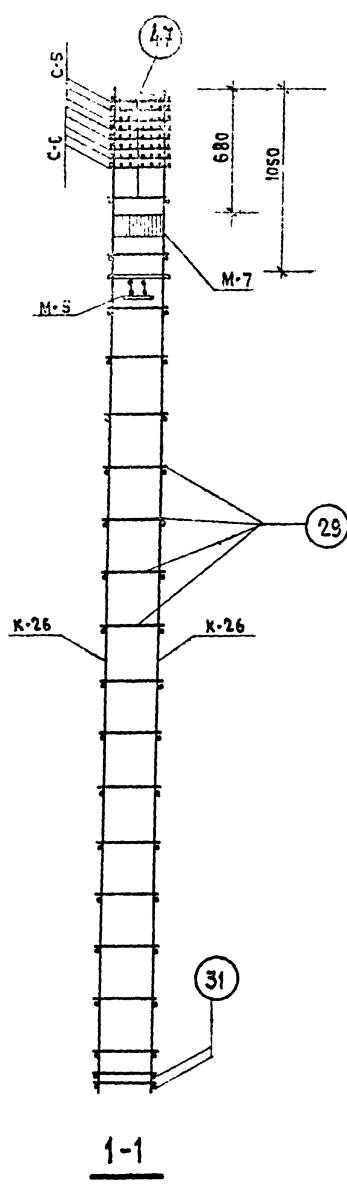
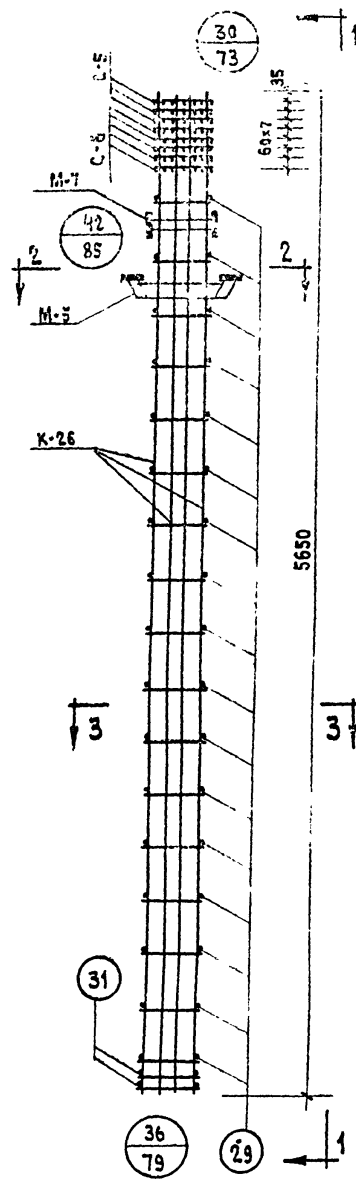
#### НА ОК-13

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол. шт.	ВЕС, КГ		ИМЕН. СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-13	К-17	2	112,5	225,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 9
	С-3	2	1,0	2,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-4	3	1,4	4,2	лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	лист 3,5
	поз. 34	34	0,25	8,5	ИИ-04-2 вып. 6
	поз. 20	4	0,6	2,4	ч. II
	поз. 46	2	0,1	0,2	лист 17
			Итого: 282,7		

### ПРИМЕЧАНИЯ :

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КНР-442-34; КНР-442-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-13	ВЫПУСК И С ЧАСТЬ I 13



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ  
И: ОК-14

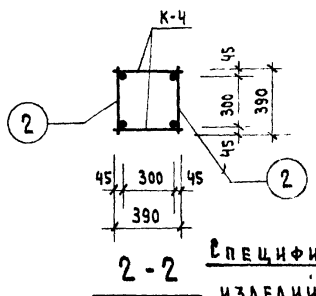
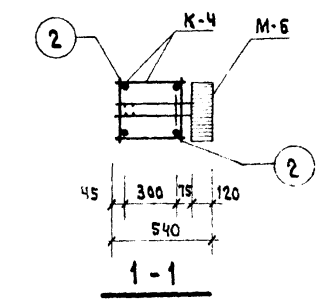
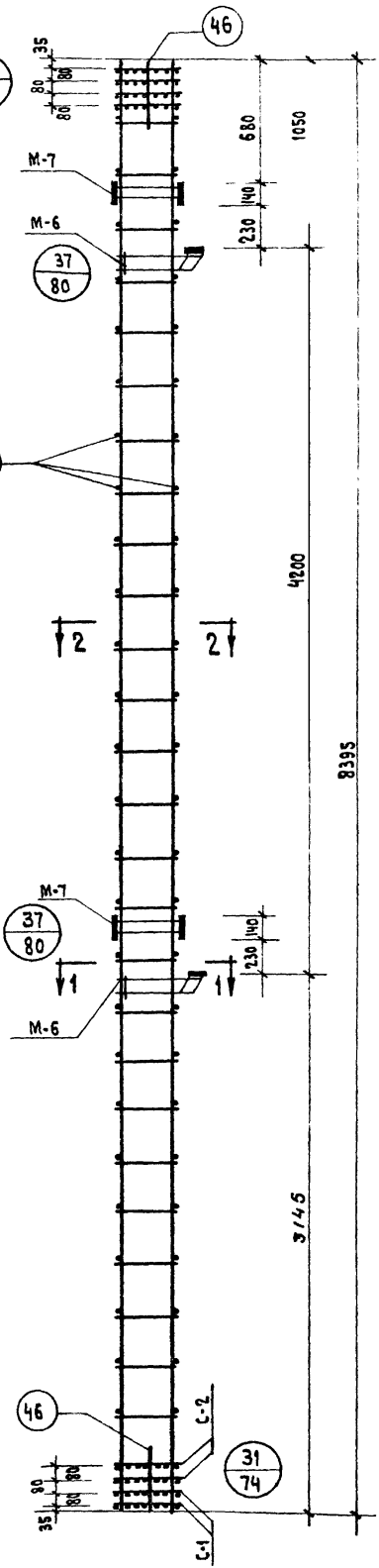
МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-14	К-26	2	231,0	462,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ
	С-5	3	3,3	9,9	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-6	5	4,9	24,5	ЛИСТ 19
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ЛИСТ 3,5
	Поз. 29	34	0,35	11,9	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	Поз. 31	4	0,9	3,6	ЛИСТ 17
			Итого: 552,5		

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНР-442-52; КНР-442-58	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-14	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 14

1971 Т.К. КОЛОННЫ КСК-484-15, КСК-484-24, КСК-484-29  
 ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15

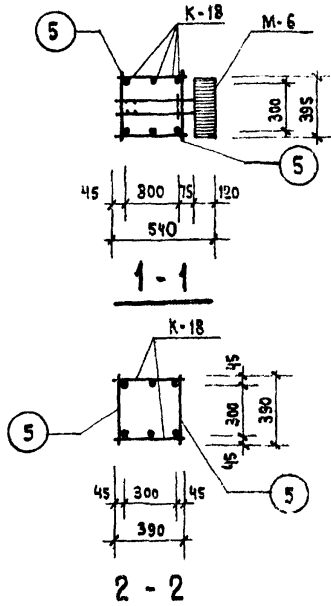
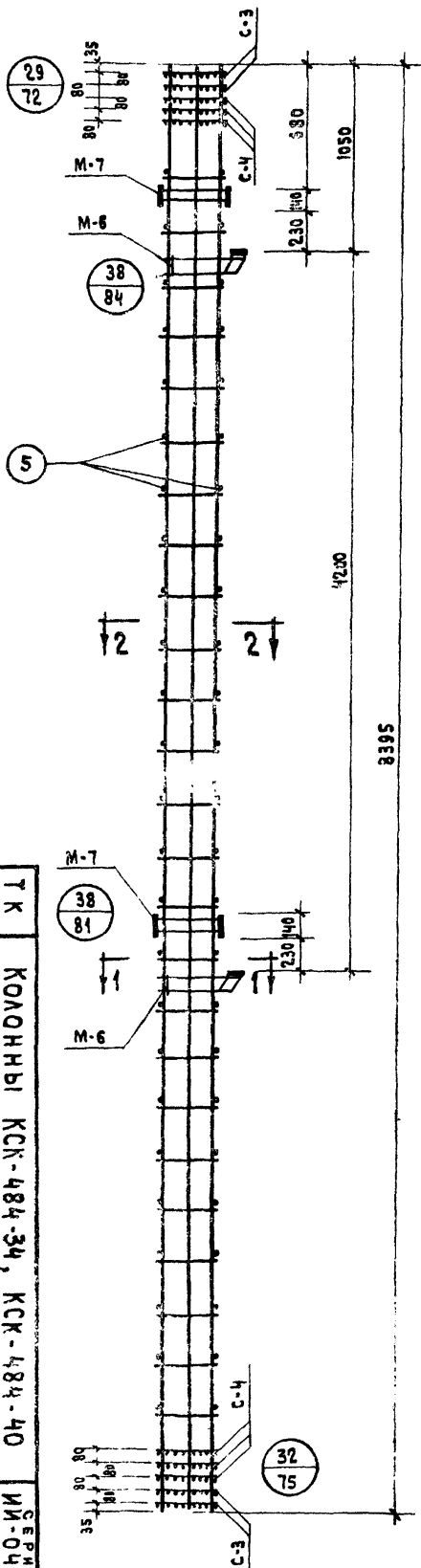


**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
 ИЗДЕЛИЙ НА ОК-15**

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-15	К-4	2	43.8	87.6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 2
	С-1	4	0.8	3.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	4	1.2	4.8	
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-2 Вып. 3
	М-7	2	11.8	23.6	Лист 4.5
	поз. 2	52	0.1	5.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II
	поз. 46	8	0.1	0.8	Лист 17
	Итого:		165.2		

**ПРИМЕЧАНИЕ :**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-16

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, Лист
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-16	К-18	2	165,1	330,2	ИИ-04-1 вып. 6 ч. II лист 9
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-4	6	1,4	8,4	лист 18
	М-6	2	20,0	40,0	ИИ-04-2 вып. 3
	М-7	2	14,8	29,6	лист 4,5
	поз. 5	50	0,25	12,5	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	поз. 46	4	0,1	0,4	лист 17
			Итого:	419,7	

ПРИМЕЧАНИЕ.

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОВЕРЯЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.
2. Поз. 46 см. на узлах 29 и 32

1971

Т К

КОЛОННЫ КСК-484-34, КСК-484-40

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-16

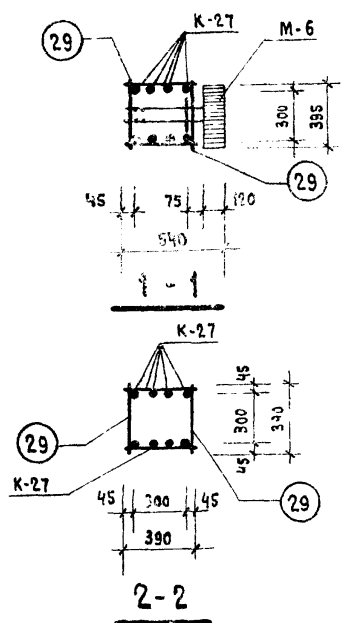
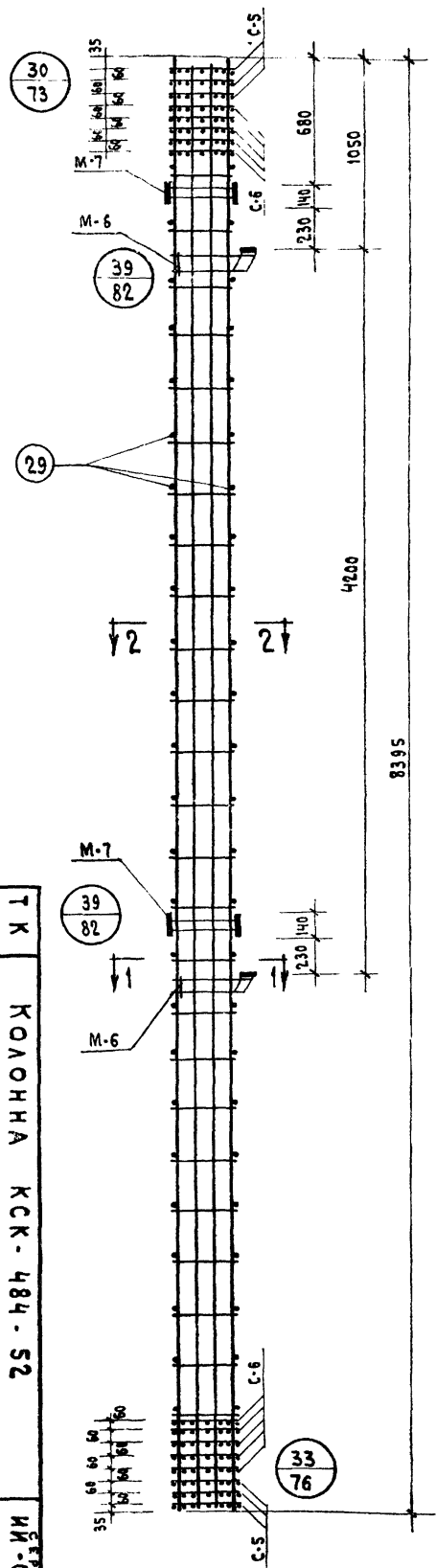
ИИ-04-2

СЕРИЯ 2

Лист 16



1971	Т К	КОЛОННА КСК - 484 - 52	БЕРЯК
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-17	ИИ-04- АН
			Лист 1

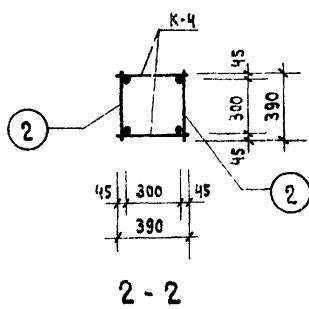
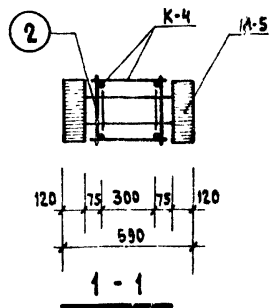
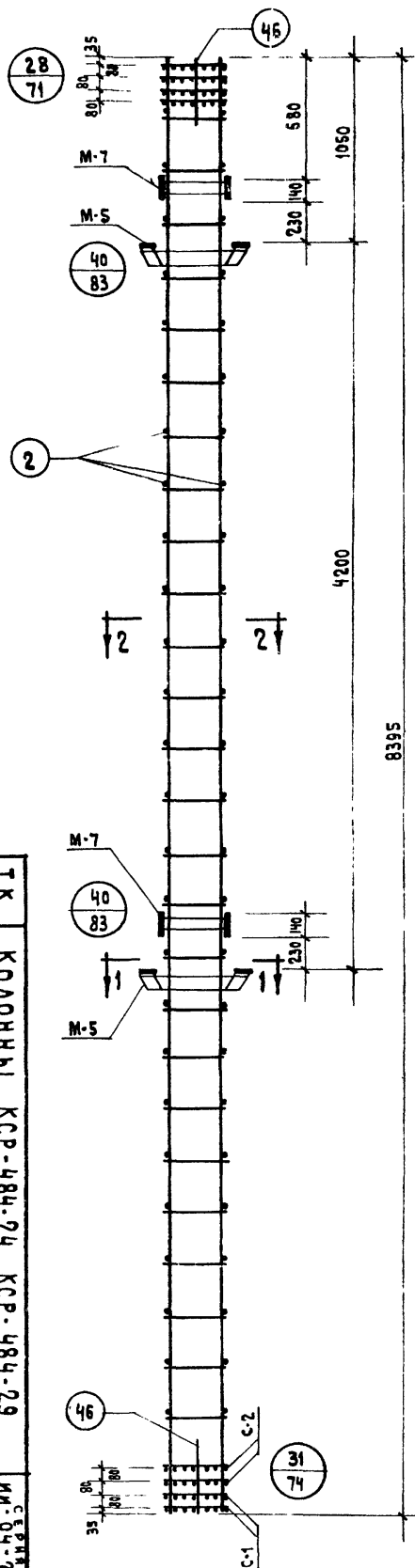


СПЕЦИФИКАЦИЯ: МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-17

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		НОМЕР ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-17	К-27	2	340,7	681,4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II Лист 14
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II
	С-6	10	4,9	49,0	Лист 19
	М-6	2	20,0	20,0	ИИ-04-8 вып. Лист 4
	М-7	2	11,8	23,6	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II Лист 17
	поз. 29	50	0,35	17,5	
	поз. 47	4	0,1	0,4	
			Итого:	831,7	

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.
2. Позицию 47 см. узлы 30 и 33



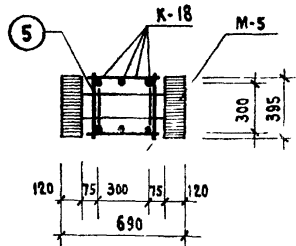
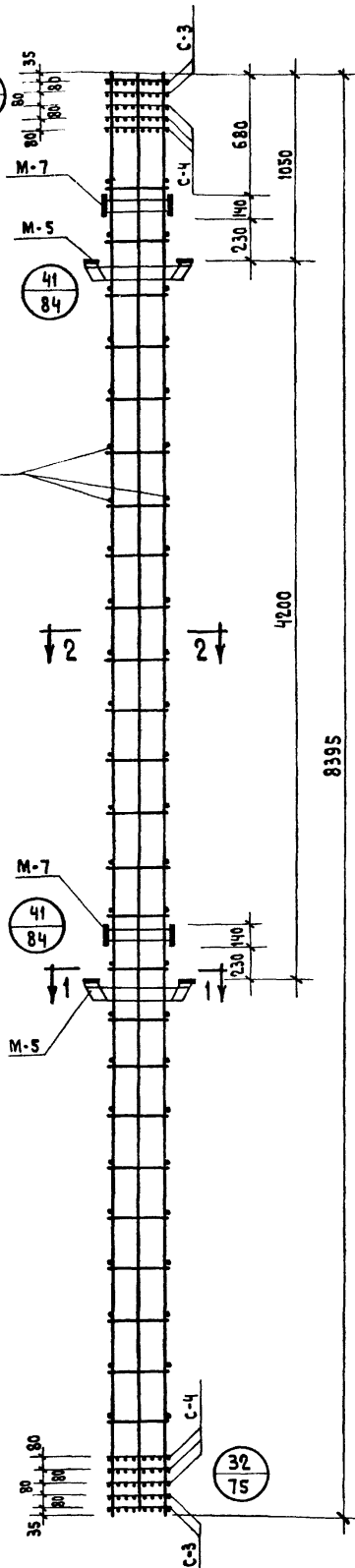
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-18**

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		ЛН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-18	К-4	2	43.8	87.6	ИИ-04-2 Вып. 4, II Лист 2
	С-1	4	0.8	3.2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	С-2	4	1.2	4.8	
	М-5	2	28.6	28.6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-7	2	11.8	23.6	Лист 3,5
	Поз. 2	52	0.1	5.2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
Поз. 46	8	0.1	0.8		
			Итого:	182.4	

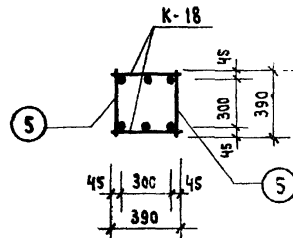
**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки. в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННЫ КСР-484-24, КСР-484-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-18	Выпуск Лист
			18



1 - 1



2 - 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-19

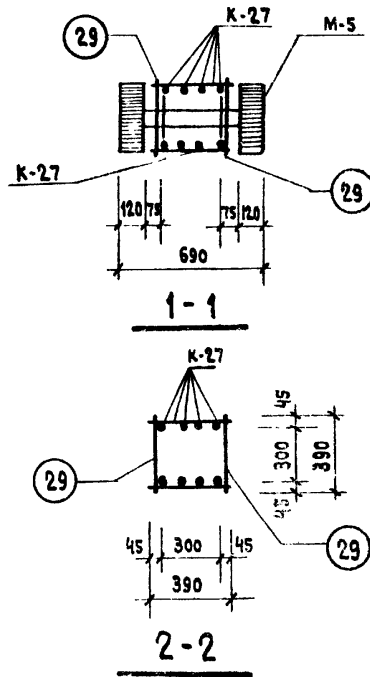
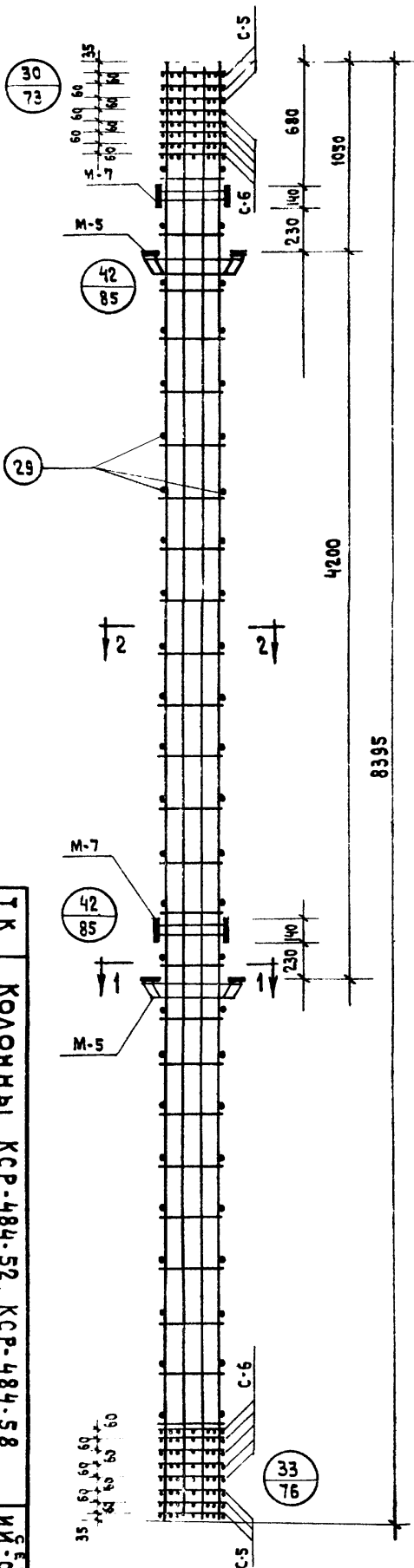
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ.		ИН СЕРИИ, ВЫПУСК. ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-19	К-18	2	165,1	330,2	ИН-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 9
	С-3	4	1,0	4,0	ИН-04-2 Вып. 6 ч. II
	С-4	6	1,4	8,4	Лист 18
	М-5	2	28,6	57,2	ИН-04-8 Вып. 3
	М-7	2	11,8	23,6	Лист 3,5
	Поз. 5	50	0,25	12,50	ИН-04-2 Вып. 6 ч. II
	Поз. 46	4	0,1	0,4	Лист 17
				Итого:	436,5

ПРИМЕЧАНИЕ :

1 Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

2 Поз. 46 см. узлы 29 и 32

1971  
ТК  
КОЛОННЫ КСР-484-34, КСР-484-40  
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-19  
СЕРИЯ  
ИН-04-2  
Выпуск Лист  
5 Т 19



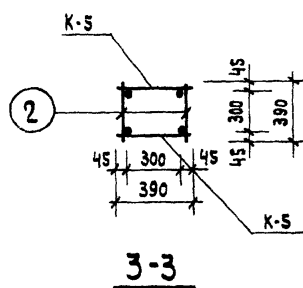
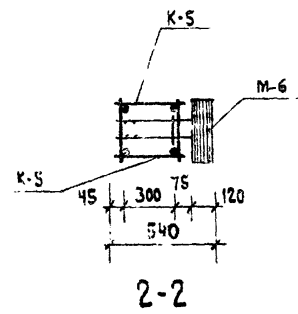
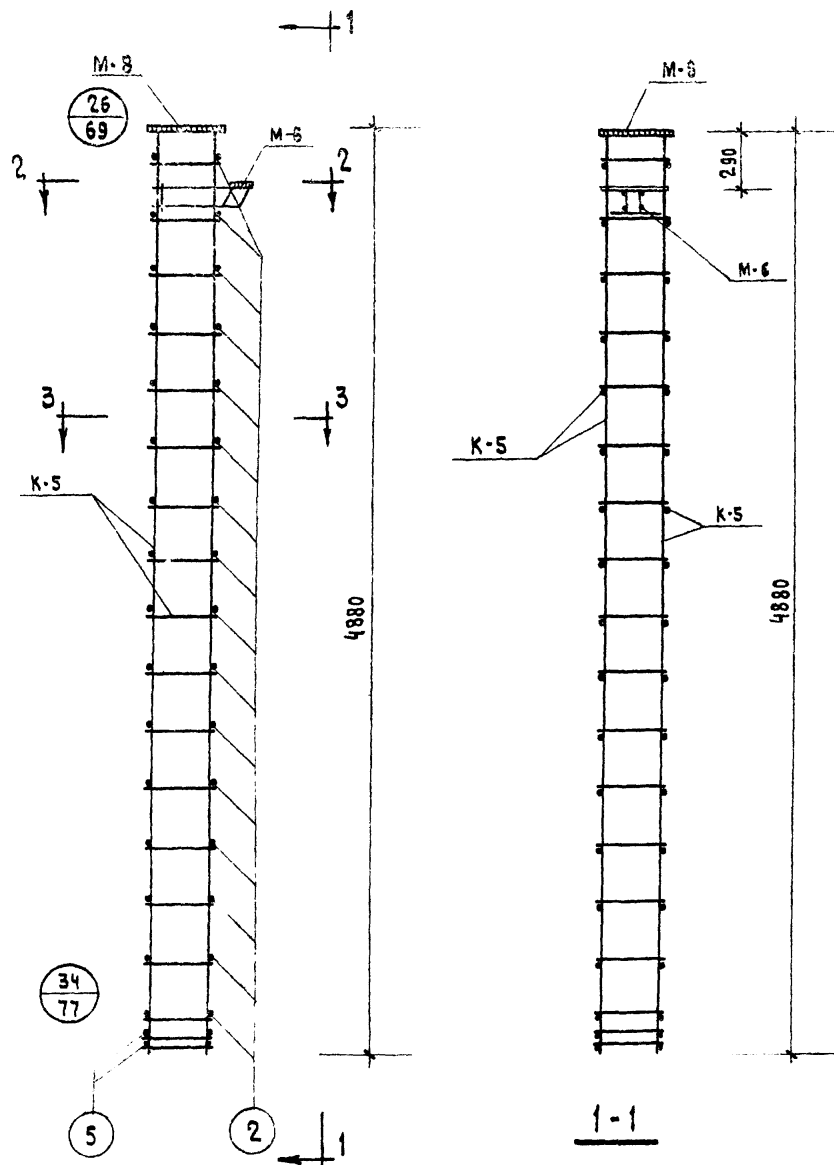
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-20**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС. КГ		ИД СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-20	К-27	2	340,7	681,4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 14
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 19
	С-6	10	4,9	49,0	
	М-5	2	28,6	57,2	ИИ-04-8 ВЫП. 3
	М-7	2	11,8	23,6	ЛИСТ 3, 5
	Поз. 29	50	0,35	17,5	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 17
	Поз. 47	4	0,1	0,4	
				Итого:	848,9

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	Т К	КОЛОННЫ КСР-484-52, КСР-484-58	ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-20	ВЫПУСК ЧАСТЬ I
			20



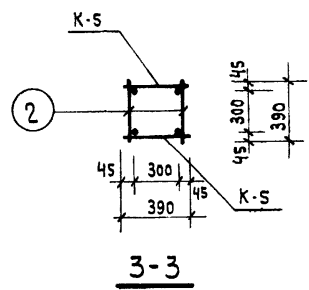
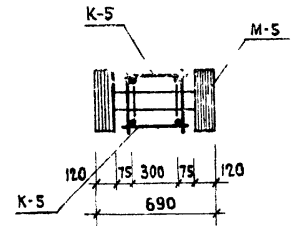
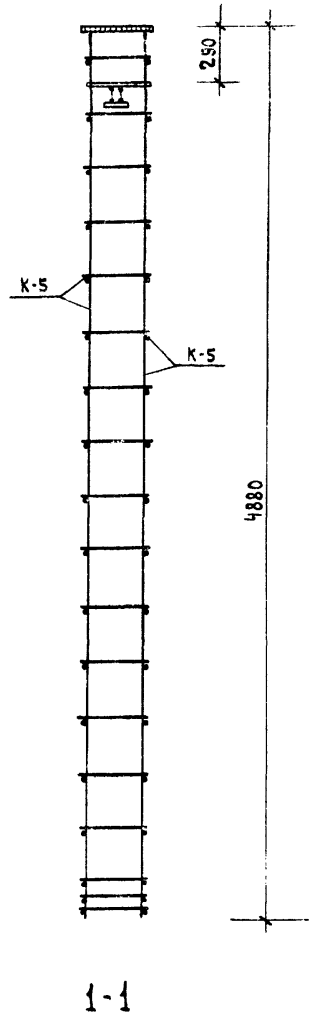
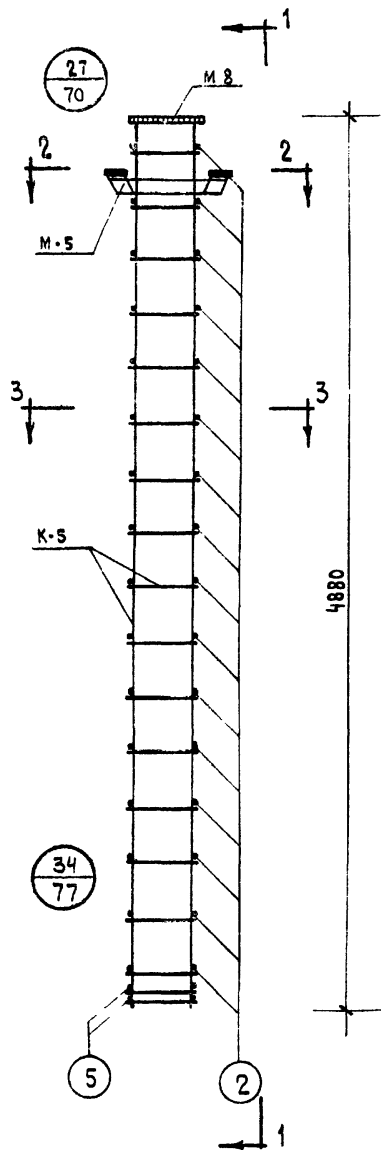
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-21**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		И И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-21	К-5	2	26,1	52,2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 3
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-8	1	16,9	16,9	Лист 4,7
	поз. 2	32	0,1	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II
	поз. 5	4	0,25	1,0	Лист 17
			Итого: 93,3		

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ-14098-68

ТК	КОЛОННА КК-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21	Выпуск 6 часть I
		2



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ**  
**НА ОК-22**

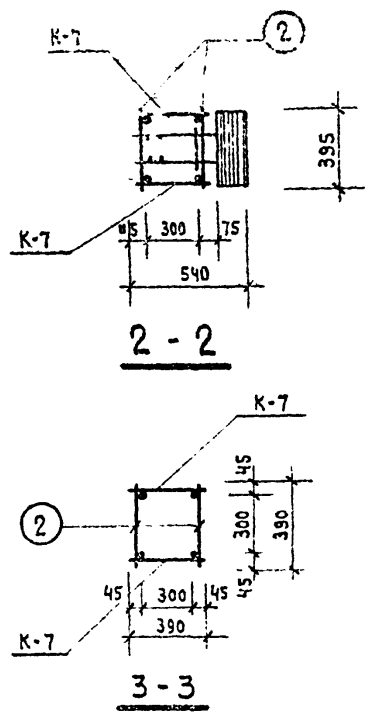
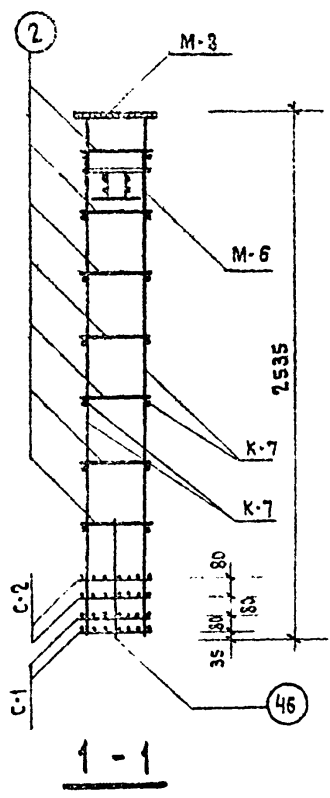
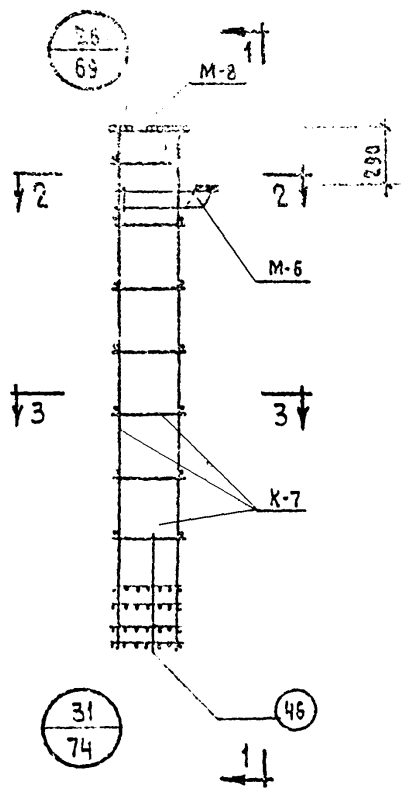
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ		ИН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-22	К-5	2	26,1	52,2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II лист 3
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3
	М-8	1	16,9	16,9	ЛИСТ 3.7
	поз. 2	32	0,1	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6
	поз. 5	4	0,25	1,0	Ч. II ЛИСТ 17
			Итого:	101,9	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	КОЛОННА КР-442-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-22	ВЫПУСК ЧАСТЬ I ЛИСТ 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-23



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, кг		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-23	Х-7	2	13.2	26.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 4
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	2	1.2	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 4
	М-8	1	16.9	16.9	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 7
	ПОЗ. 2	14	0.1	1.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	ПОЗ. 46	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
			Итого:	69.1	

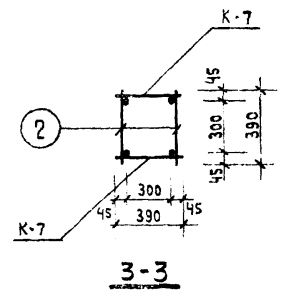
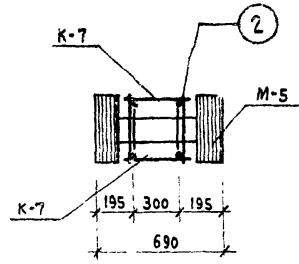
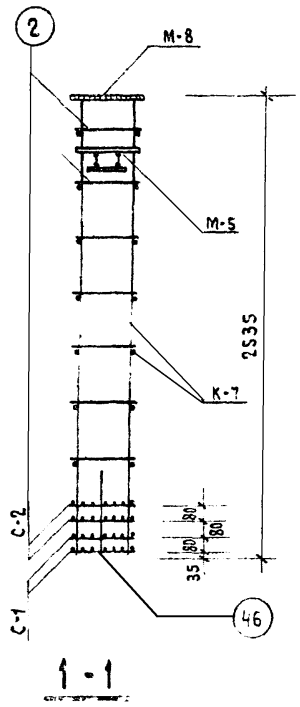
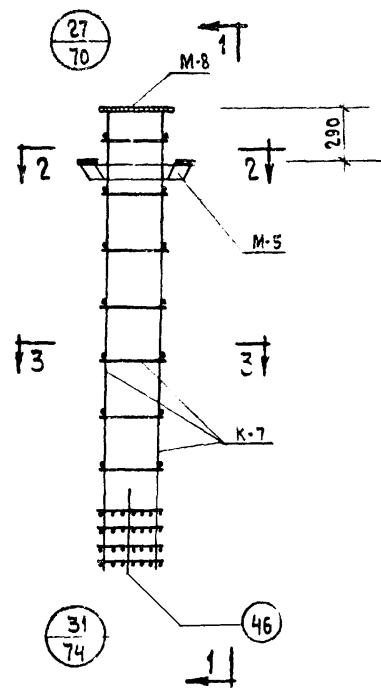
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КВК-433-24	ИИ-04
1971	Объемный каркас ОК-23	Выпуск Лист 1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ УЧЕТ Г. МОСКВА РУК. ГР. ИИЖИ. КОЛ-ВО ИИЖИ. КОЛ-ВО

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК  
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-24



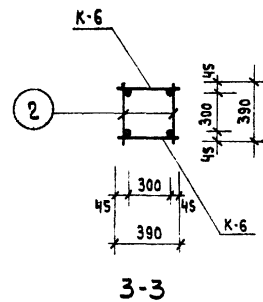
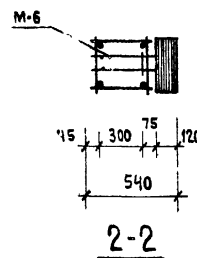
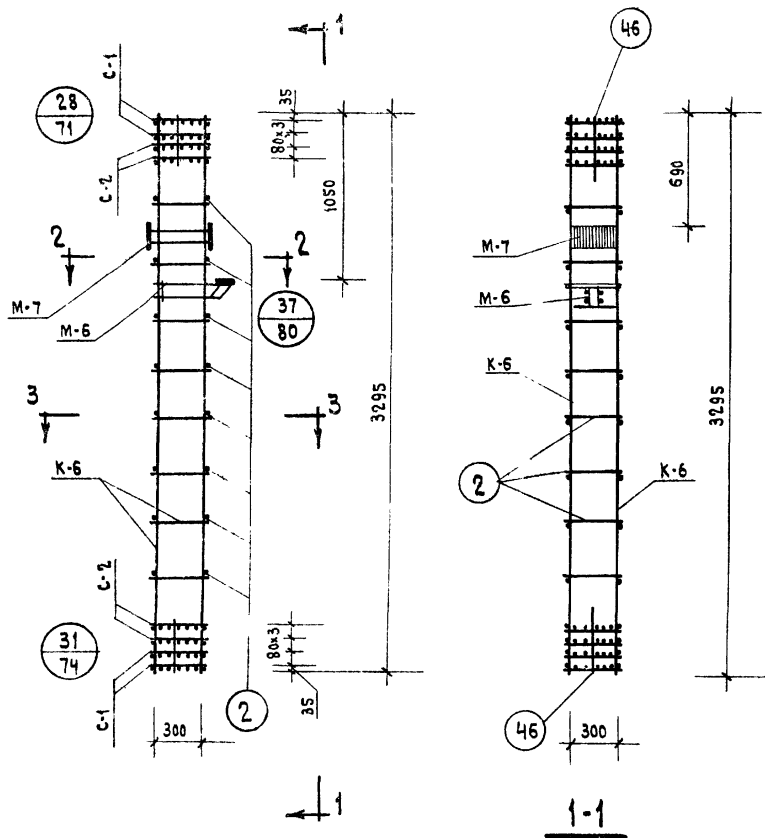
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-24	К-7	2	13,2	26,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 4
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 3
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 7
	Поз. 2	14	0,1	1,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 46	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
			Итого:	77,7	

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	КОЛОННА КВР-433-24	СЕРИЯ ИИ-04-2	
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-24	ВЫПУСК 4а-78	ЛИСТ 24





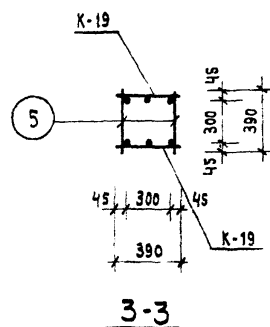
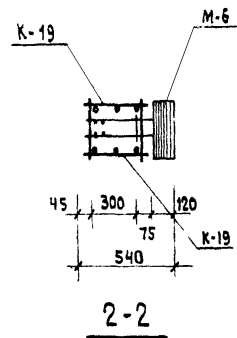
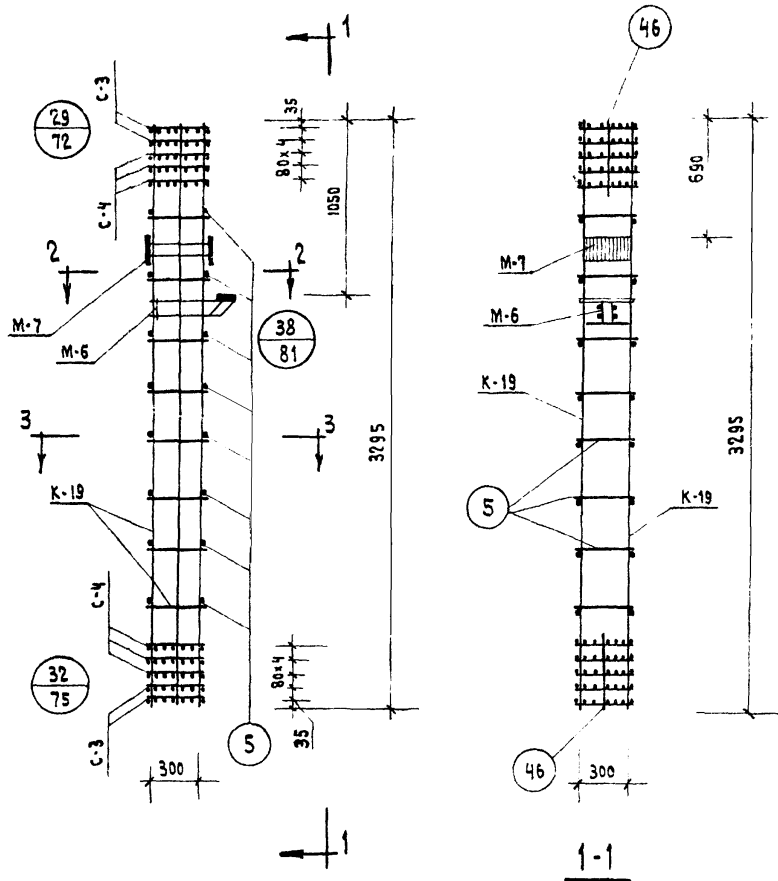
### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-25

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-25	К-6	2	17.1	34.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 3
	С-1	4	0.8	3.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	4	1.2	4.8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 4
	М-7	1	11.8	11.8	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 5
	Поз. 2	18	0.1	1.8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 46	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
				Итого:	76.6

### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КСК-433-24, КСК-433-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-25	ВЫПУСК ЛИСТ 8 Л. 25



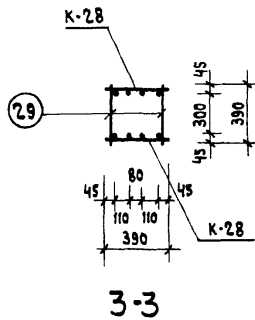
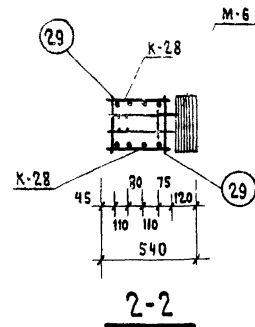
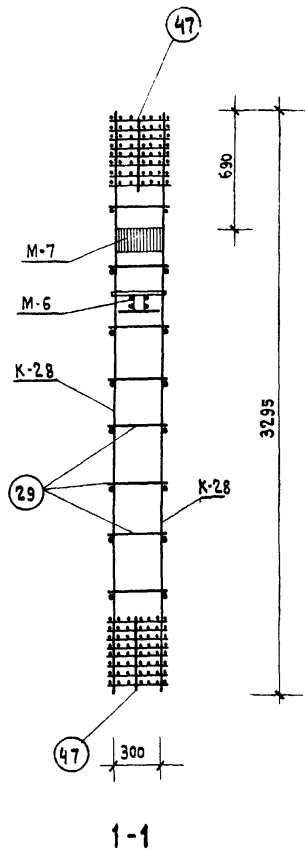
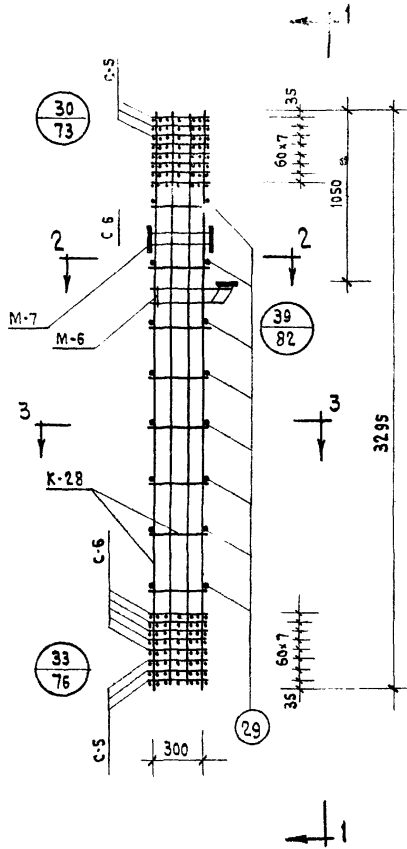
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-26

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-26	К-19	2	64,4	128,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 10
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	С-4	6	1,4	8,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 4
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 5
	ПЗ.5	16	0,25	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	ПЗ.46	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
				Итого: 177,4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	КОЛОННЫ КСК-433-34 , КСК-433-40	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26	Выпуск 6 часть I лист 26



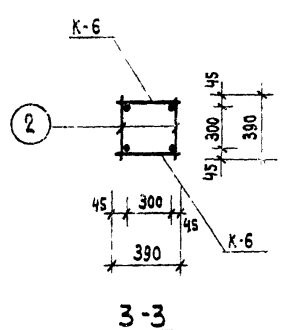
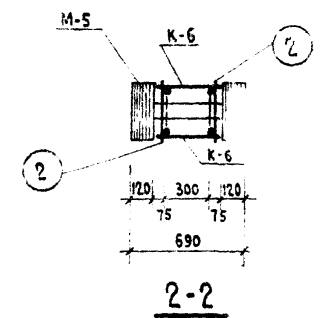
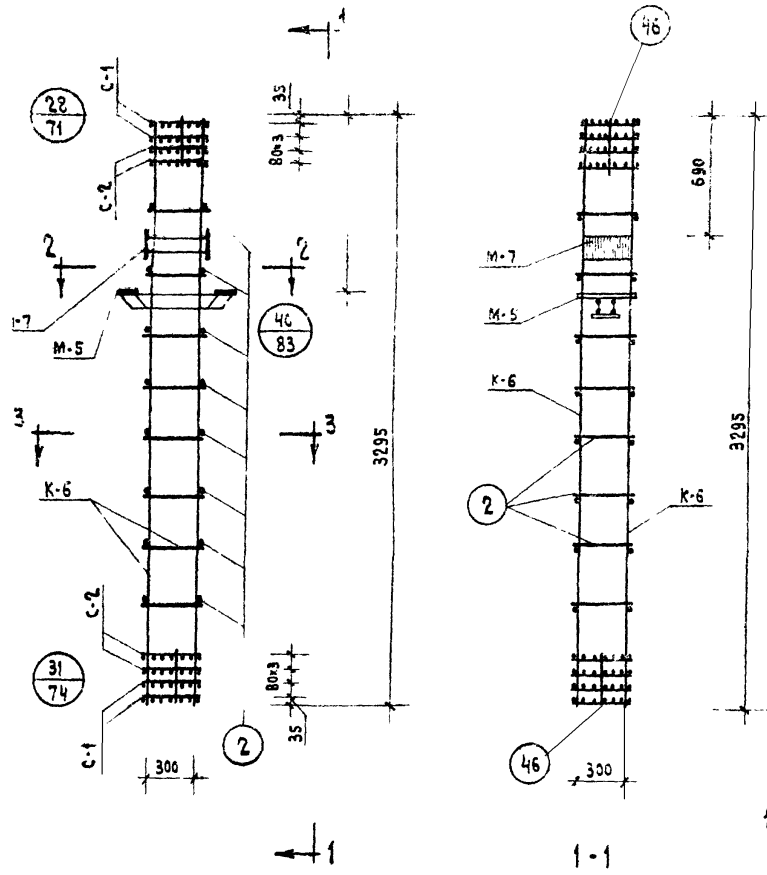
## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-27

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛ.	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-27	К-28	2	132,8	265,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 14
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	С-6	10	4,9	49,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 4
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 5
	П03-29	16	0,35	5,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	П01-47	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
				Итого: 372,8	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонна КСК-433-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-27	Выпуск часть I Лист 27



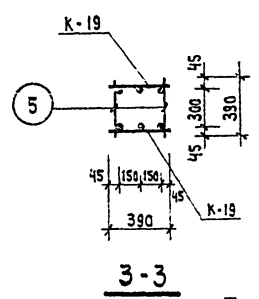
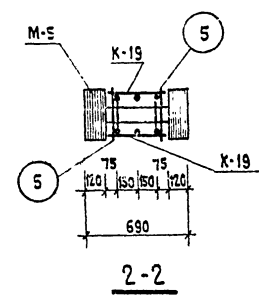
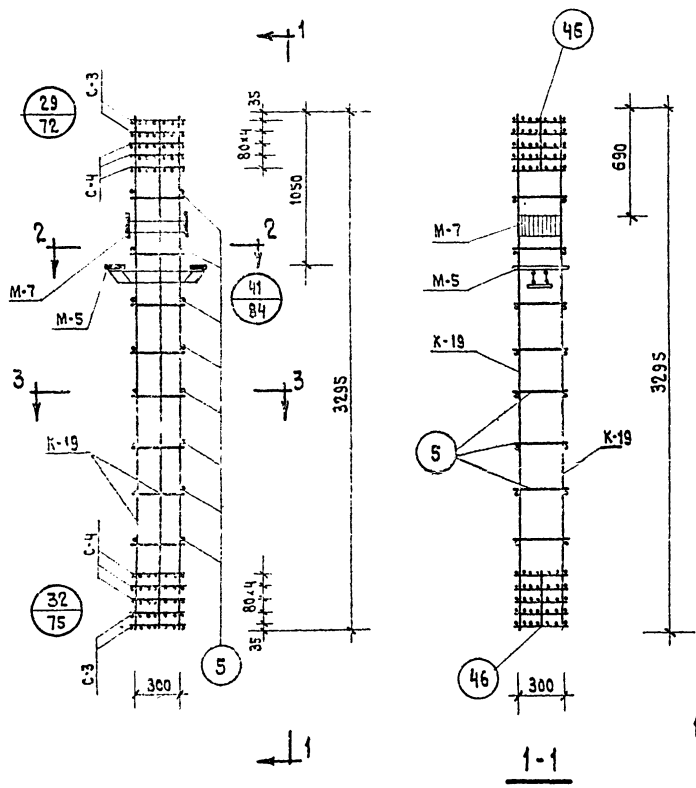
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ НА ОК-28**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	К-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-28	К-6	2	17,1	34,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 3
	С-1	4	0,8	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	С-2	4	1,2	4,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 5
	Поз. 2	18	0,1	1,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 46	8	0,1	0,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
				ИТОГО	85,2

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННЫ КСР-433-24, КСР-433-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-28	ВЫПУСК ЛИСТ 28



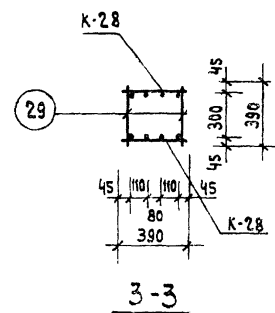
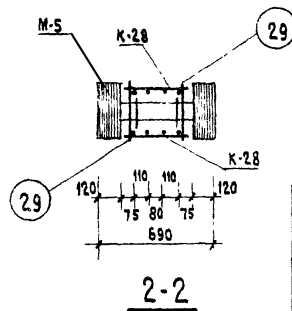
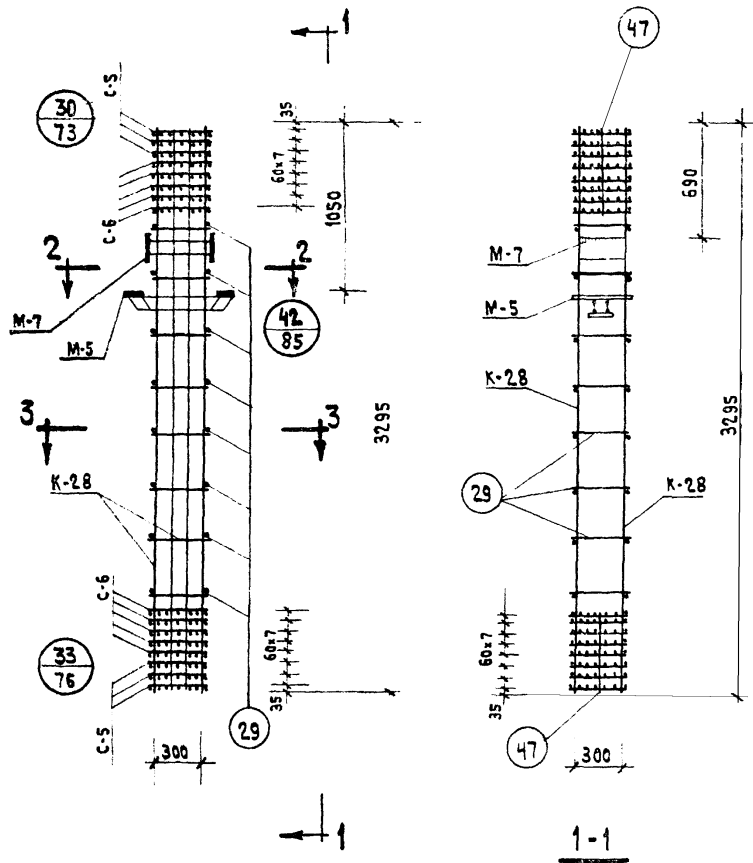
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-29**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-29	К-19	2	64,4	128,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 10
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-4	6	1,4	8,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-3 Вып. 3 Л 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 Л 5
	Поз. 5	18	0,25	4,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 4б	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	ИТОГО:			186,5	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КСР-433-34, КСР-433-40	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-29	Выпуск № 7 Лист 29



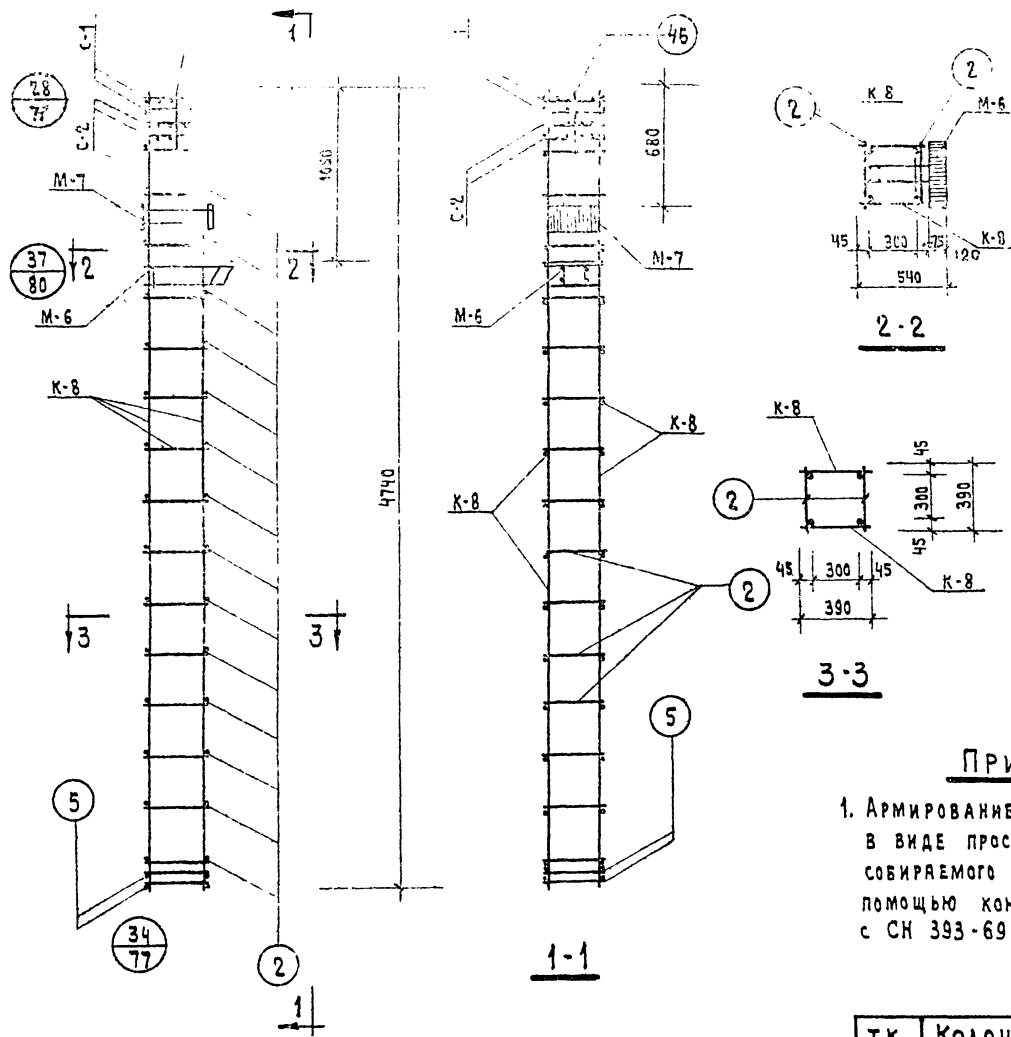
## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-30

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО УЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-30	К-28	2	132,8	265,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 14
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	С-6	10	4,9	49,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 5
	Поз. 29	18	0,35	6,3	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 47	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
Итого:			302,7		

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КСР-433-52, КСР-433-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-30	ВЫПУСК ЛИСТ 6 часть I 30



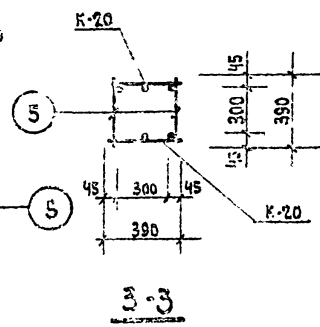
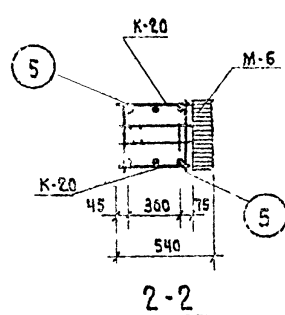
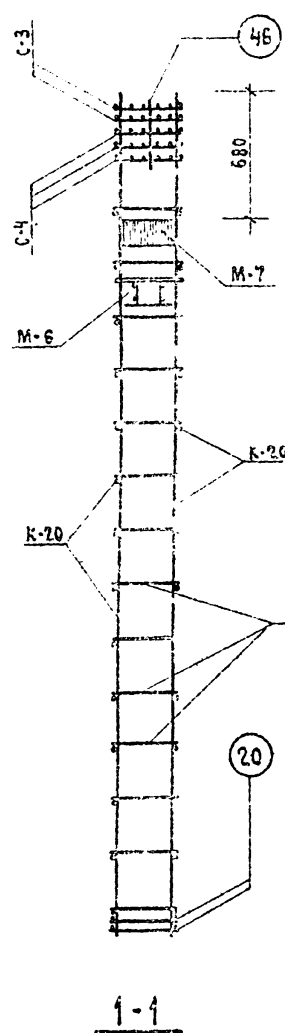
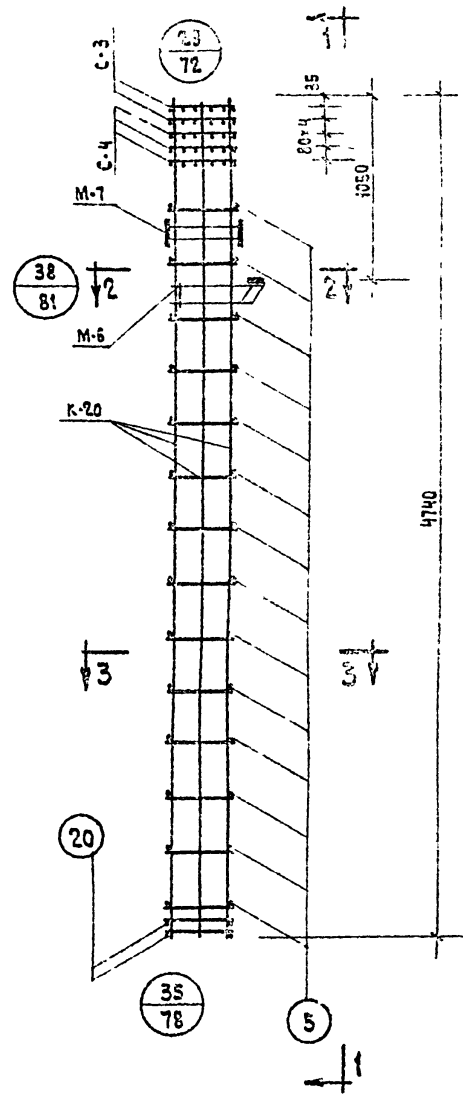
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-31**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		НИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-31	К-8	2	25,2	50,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 4
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 4
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 5
	Поз. 2	30	0,1	3,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 5	4	0,25	1,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 4б	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Итого:			90,6	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КНК-433-24, КНК-433-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-31	Выпуск часть I лист 31



**СПЕЦИФИКАЦИЯ БАРОВ ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-32**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИНСЕРИ, БЫЛУСА, ЛИСТ.	
			ОБЪЕМА ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОК-32	K-20	2	94,2	188,4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 10	
	C-3	2	1,0	2,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 18	
	C-4	2	1,4	4,2	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 18	
	M-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 вып. 3 л. 4	
	M-7	1	14,8	14,8	ИИ-04-8 вып. 3 л. 5	
	П03.5	28	0,25	7,0	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 17	
	П03.20	4	1,6	2,4	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 17	
	П03.46	2	0,1	0,2	ИИ-04-2 вып. 6 ч. II лист 17	
	Итого:			235,0		

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

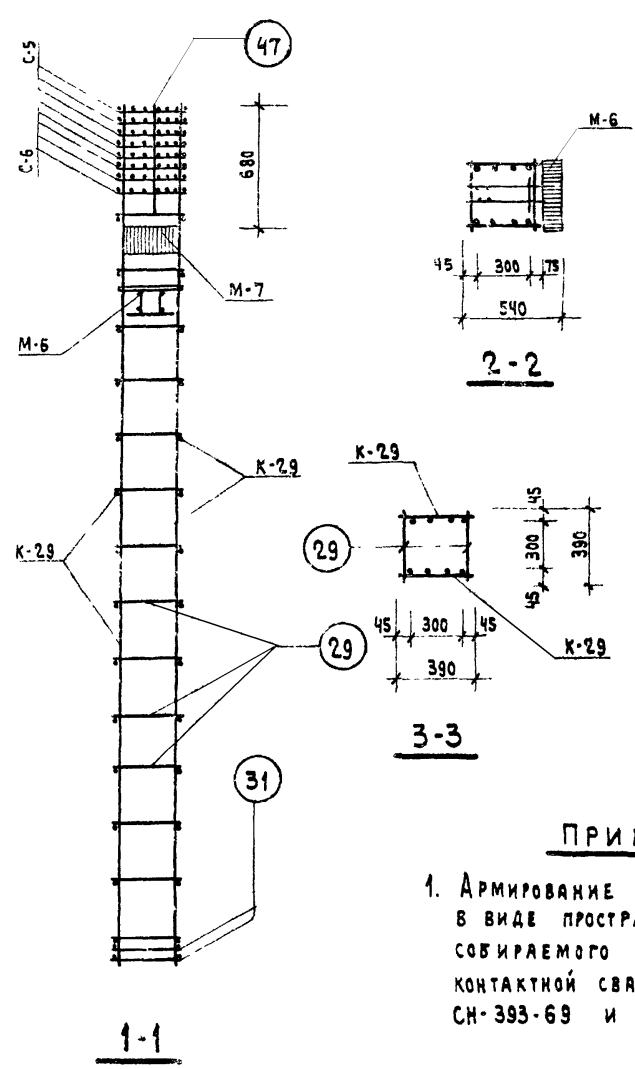
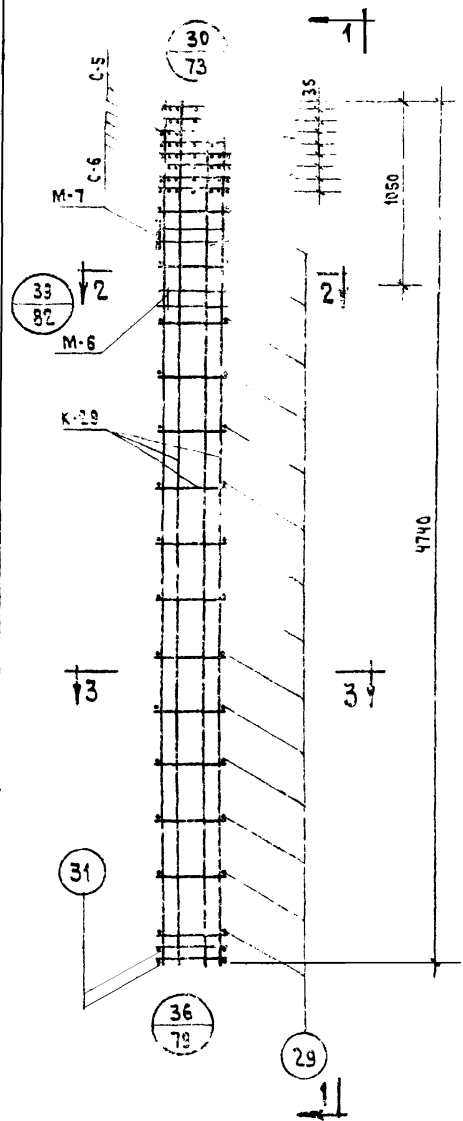
ТК	КОЛОННА КНК-433-34; КНК-433-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32	выпуск в части I 32



КС.А.А-52

Г. Москва

УЧА. Г. К. И. Н. К.



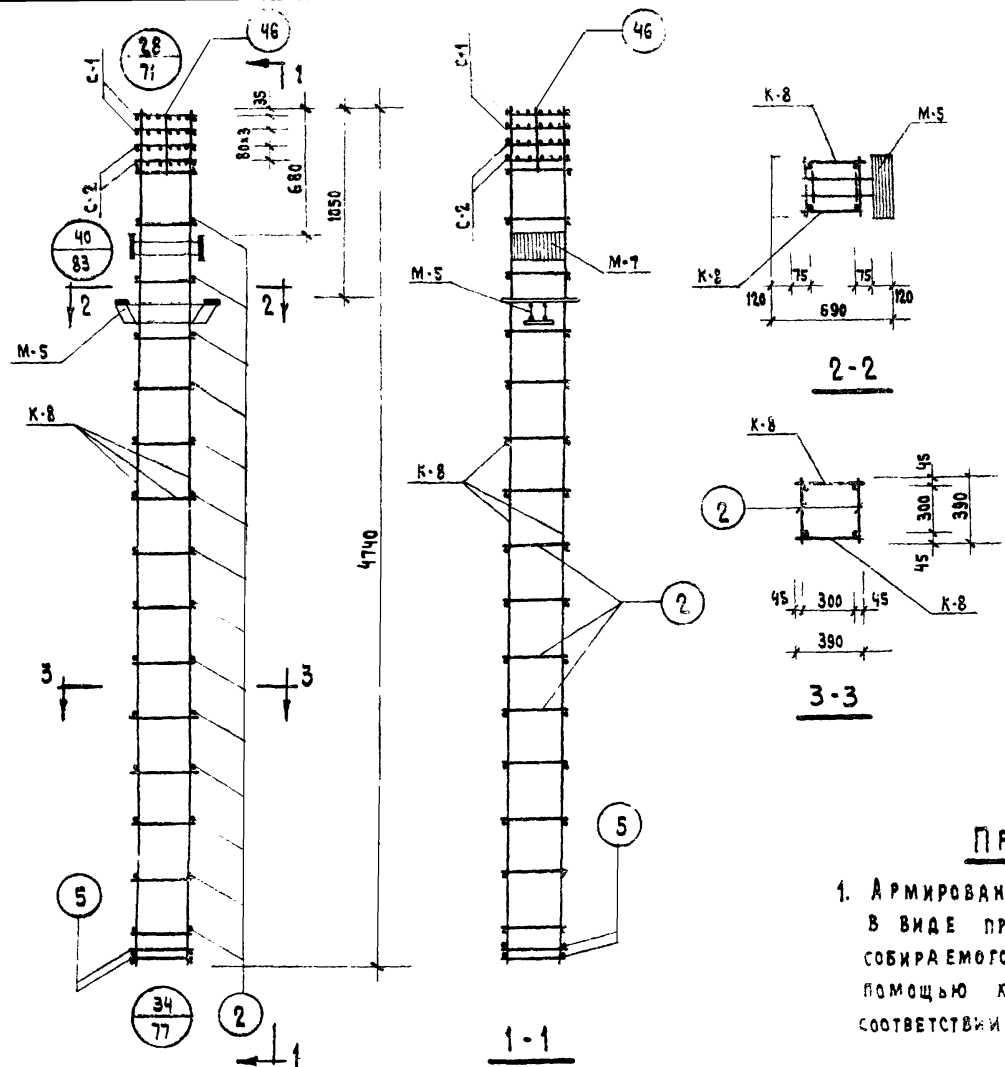
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-33**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-33	К-29	2	194,9	389,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. I Лист 17
	С-5	3	3,3	9,9	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	С-6	5	4,9	24,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 4
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 5
	Поз. 29	28	0,35	9,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 31	4	0,9	3,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 47	2	0,1	0,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
				Итого:	469,6

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КНК-433-52	СЕРИЯ ИИ-04
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33	ВЫПУСК ЛИ Часть I 3



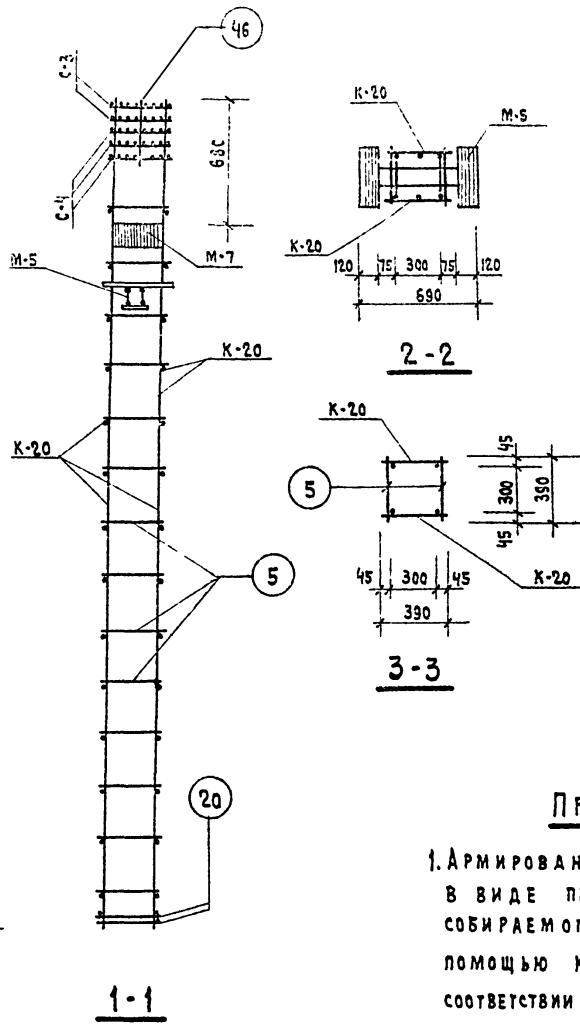
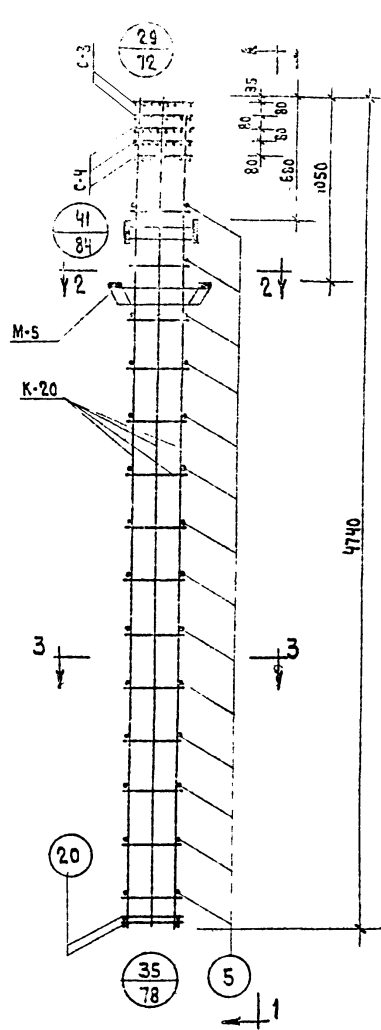
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-34**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ		ИН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-34	К-8	2	25.2	50.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 4
	С-1	2	0.8	1.6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	С-2	2	1.2	2.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 3
	М-7	1	11.8	11.8	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 5
	Поз. 2	30	0.1	3.0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Поз. 5	4	0.25	1.0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Поз. 46	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Итого:			99.2	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14058-68

ТК	Колонны КНР-433-24, КНР-433 29.	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-34	ВЫПУСК Часть I Лист 34



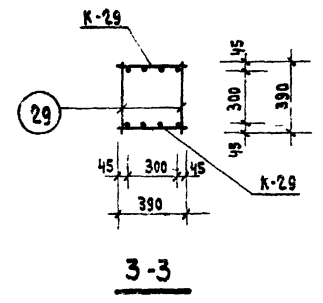
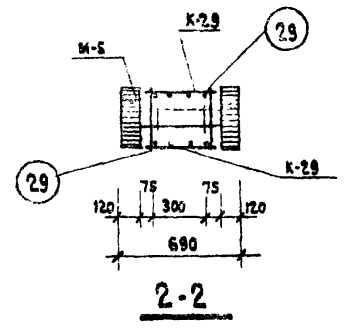
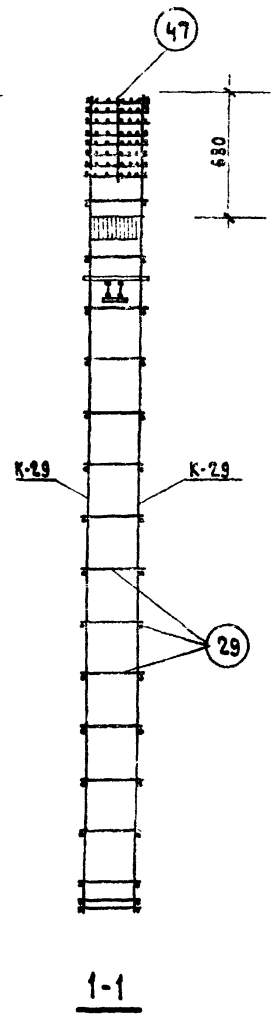
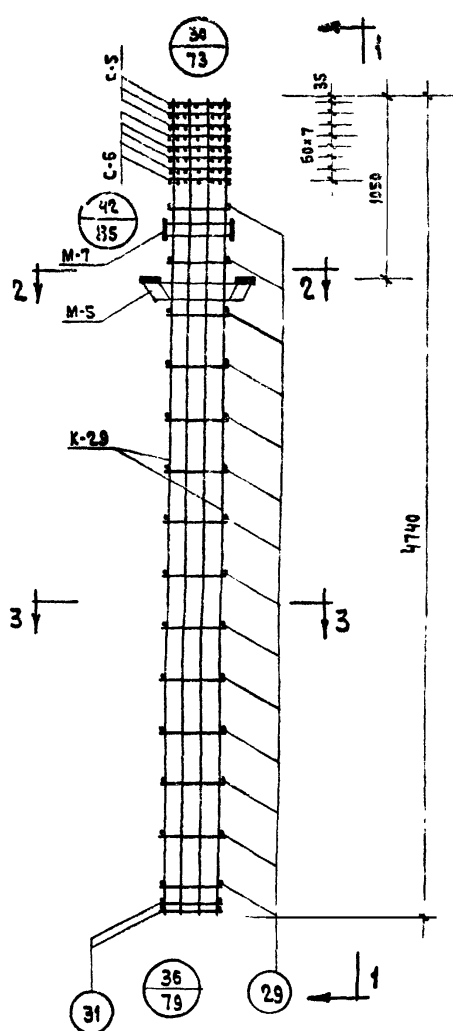
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-35**

МАРКА ОБЪЕМА КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-35	К-20	2	94,2	188,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 10
	С-3	2	1,0	2,0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	С-4	3	1,4	4,2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-3 Вып. 3 Л. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-3 Вып. 3 Л. 5
	ПОЗ.	28	0,25	7,0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	ПОЗ.20	4	0,6	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	ПОЗ.46	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Итого:			244,6	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНР-433-34, КНР-433-40	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	Объемный каркас ОК-35	Выпуск Лист 6 4576 I 35



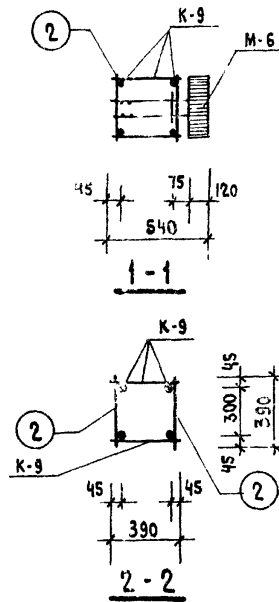
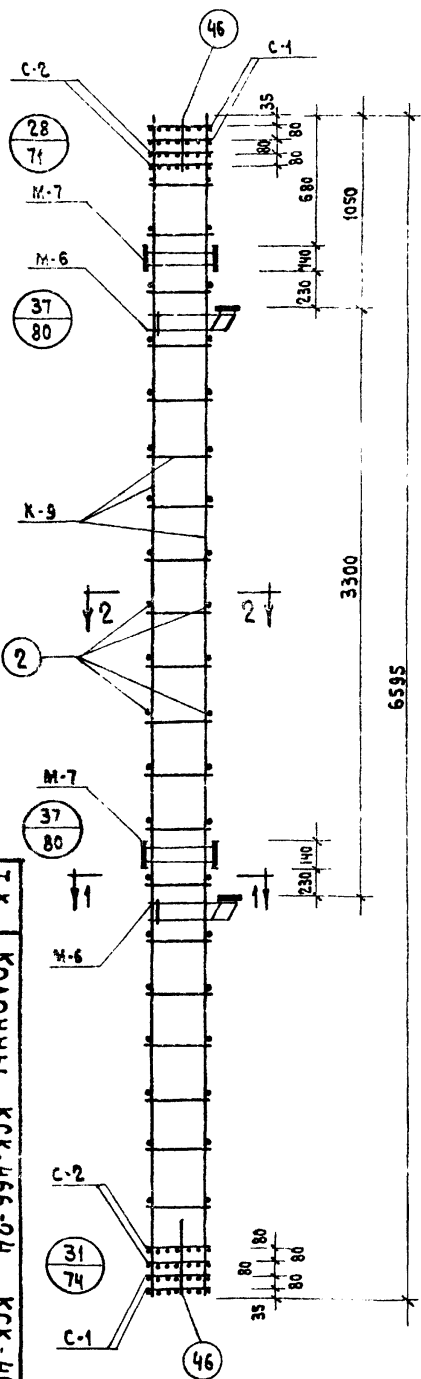
### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-36

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-36	К-29	2	194,9	389,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 15
	С-5	3	3,3	9,9	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	С-6	5	4,9	24,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 5
	поз. 29	28	0,35	9,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	поз. 31	4	0,9	3,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	поз. 47	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Итого:			478,2	

### ПРИМЕЧАНИЕ

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНР-433-52; КНР-433-58	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-36	ВЫПУСК 6 часть 1 ЛИСТ 36



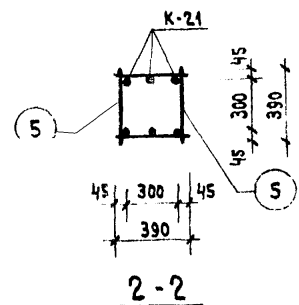
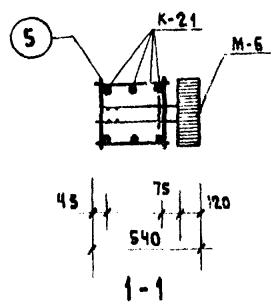
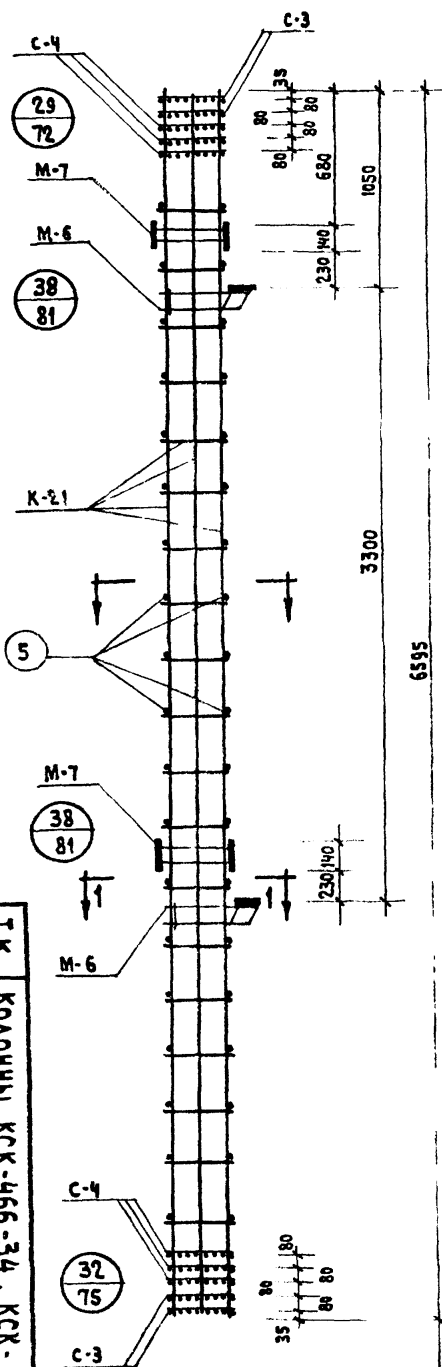
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-37**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-37	К-9	2	34,2	68,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 5
	С-1	4	0,8	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	4	1,2	4,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Л. 18
	М-6	2	20,0	40,0	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 4
	М-7	2	14,8	29,6	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 6
	Поз. 2	40	0,1	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 46	8	0,1	0,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
				Итого:	145,2

**ПРИМЕЧАНИЕ.**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971  
ТК  
Колонны КСК-466-24, КСК-466-29  
Объемный Каркас ОК-37  
ИИ-04-2  
Выпуск Лист 37



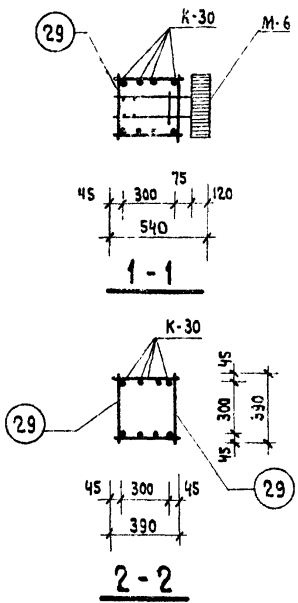
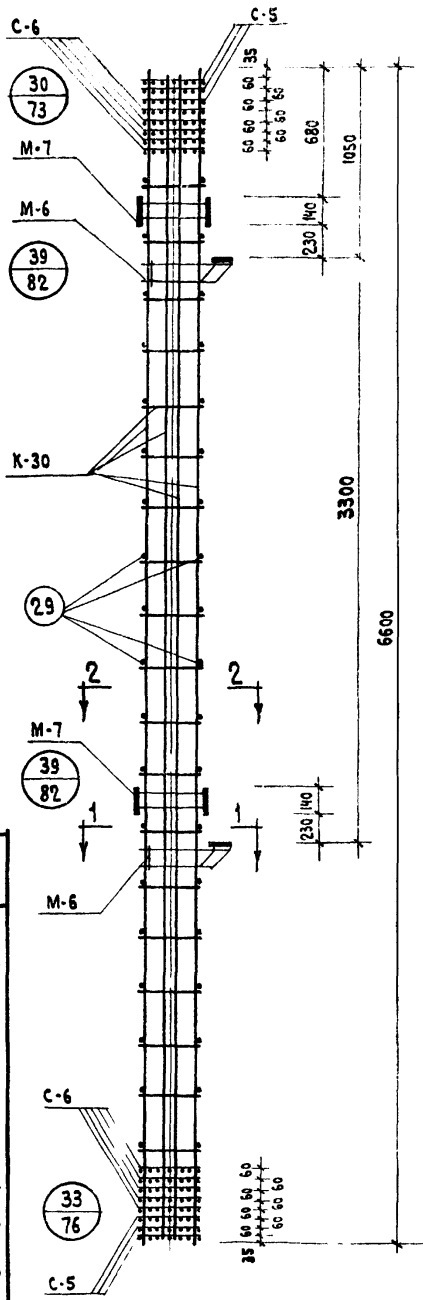
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-38

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-38	К-21	2	129,6	259,2	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 11
	С-3	4	1,0	4,0	Вып. 6 Ч. II Лист 18
	С-4	6	1,4	8,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	М-6	2	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3 А. 4
	М-7	2	14,8	23,6	ИИ-04-5 Вып. 3 А. 7
	Поз. 5	40	0,25	10,0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Поз. 47	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
			Итого:	346,0	

1971	Т К	КОЛОНЫ КСК-466-34, КСК-466-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	Выпуск Лист № 1 38

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68



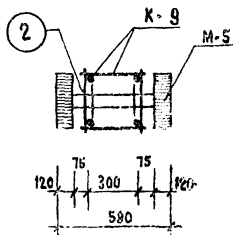
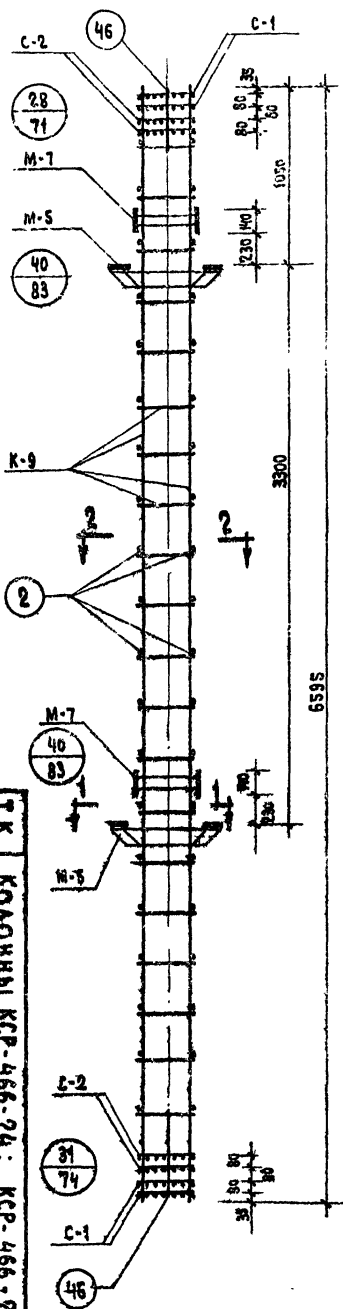
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-39**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-39	К-30	2	266.6	533.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 15
	С-5	6	3.3	19.8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 19
	С-6	10	4.9	49.0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 19
	М-6	2	20.0	20.0	ИИ-04-8 Вып. 3 д. 4
	М-7	2	118	23.6	ИИ-04-8 Вып. 3 д. 5
	Поз. 29	40	0.35	14.0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 17
	Поз. 47	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 17
	Итого:			683.0	

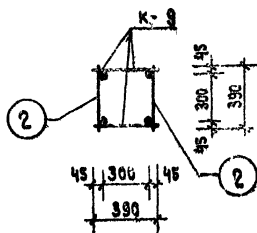
**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННА КСК-466-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39	ВЫПУСК Лист В.И.Т. 39



1-1



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-40**

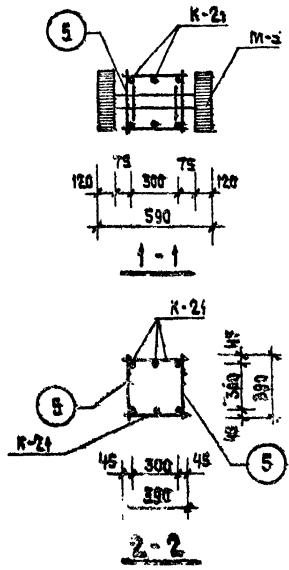
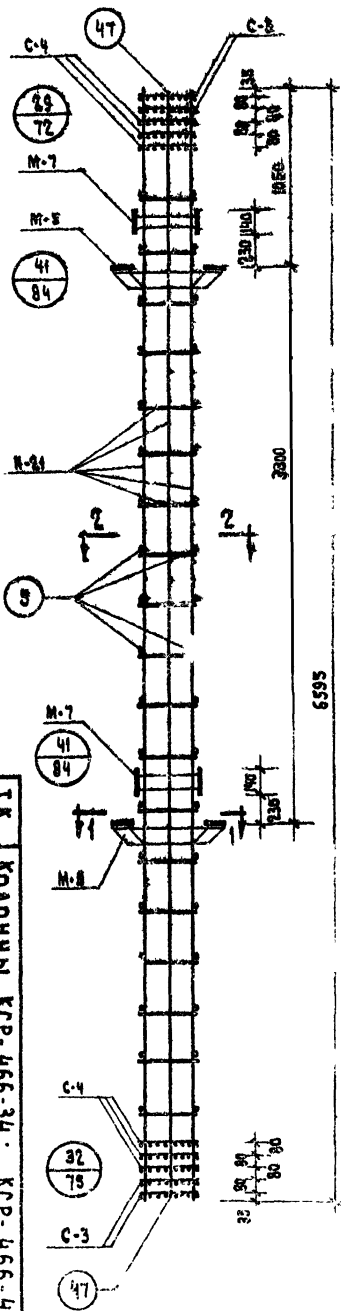
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИН СЕРИИ, ВЫП. К, АНСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-40	К-9	2	34,2	68,4	ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч. 2 АНСТ 12
	С-1	4	2,8	11,2	ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч. 2 АНСТ 12
	С-2	4	1,2	4,8	ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч. 2 АНСТ 12
	М-3	2	22,6	45,2	ИН-04-8 ВЫП. 3 А. 3
	М-7	2	11,8	23,6	ИН-04-8 ВЫП. 3 А. 5
	ПОС. 2	40	0,1	4,0	ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч. 1 АНСТ 17
	ПОС. 46	8	0,1	0,8	ИН-04-2 ВЫП. 6 Ч. 1 АНСТ 17
				Итого:	162,0

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68

1971	Т К	КОЛОНЫ КСР-466-24; КСР-466-29	И С Е Р И Я И Н - 0 4 - 2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-40	ВЫП. К Ч. 2 АНСТ 17
			40





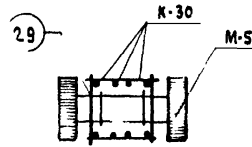
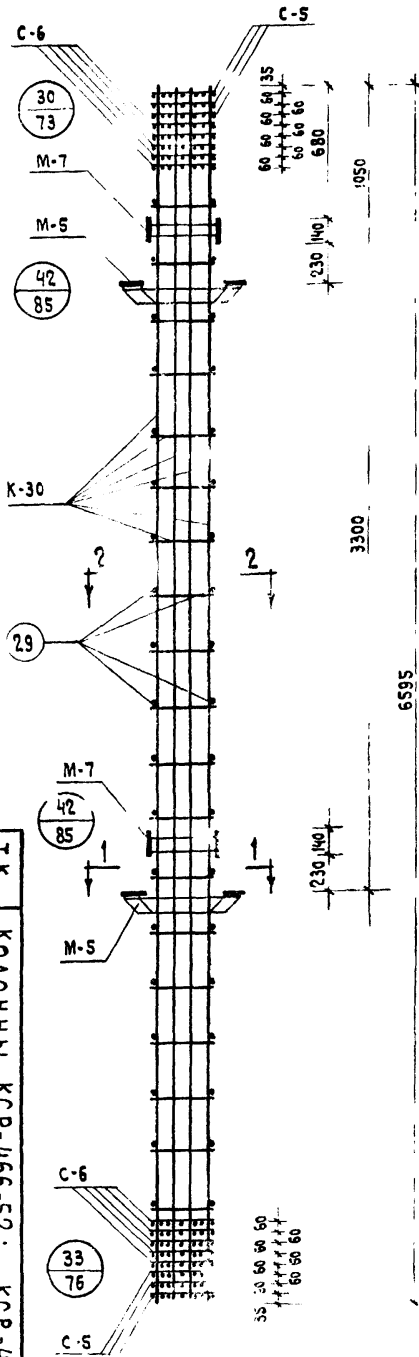
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-41**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТ. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-41	К-21	2	129,6	259,2	ИИ-04 Вып. 6 ч. II лист 11
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18
	С-4	6	1,4	8,4	ИИ-04- Вып. 6 ч. II лист 16
	М-5	2	28,6	57,2	ИИ-04-8 Вып. А.3
	М-7	2	14,8	29,6	ИИ-04-3 Вып. А.5
	П03.5	38	0,25	9,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	П03.47	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
			Итого:		362,3

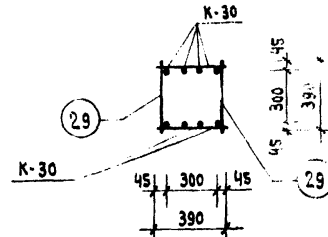
**ПРИМЕЧАНИЕ**

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННЫ КСР-466-34; КСР-466-40	ИИ-04-7
	Объемный	КАРКАС ОК-41	Выпуск 1
			41



1-1



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ**

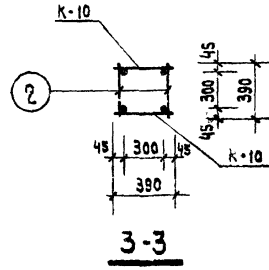
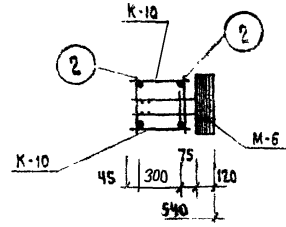
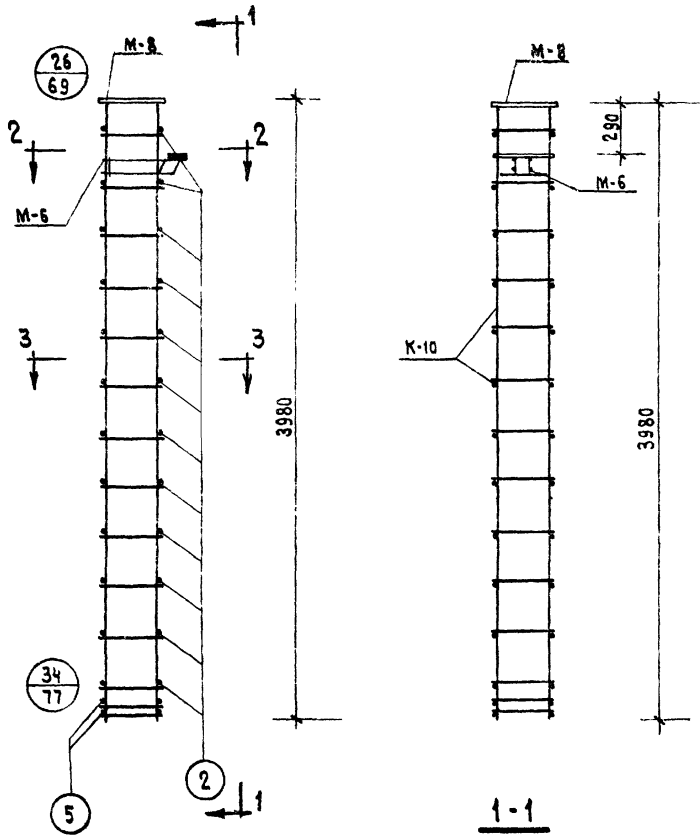
14 ОК-42

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-42	К-30	2	266.6	533.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 15
	С-5	6	3.3	19.8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	С-6	10	4.9	49.0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 3
	М-7	2	11.8	23.6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 9
	Поз. 29	38	0.35	73.3	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 47	4	0.1	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
			Итого:	696.5	

**ПРИМЕЧАНИЕ :**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393 69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОНЫ КСР-466-52; КСР-466-58	ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-42	Выпуск лист 42
			Серия



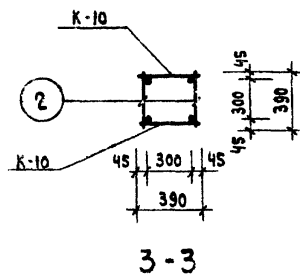
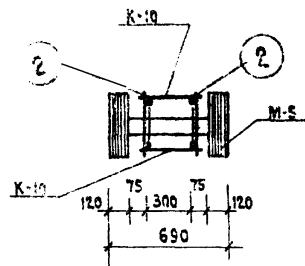
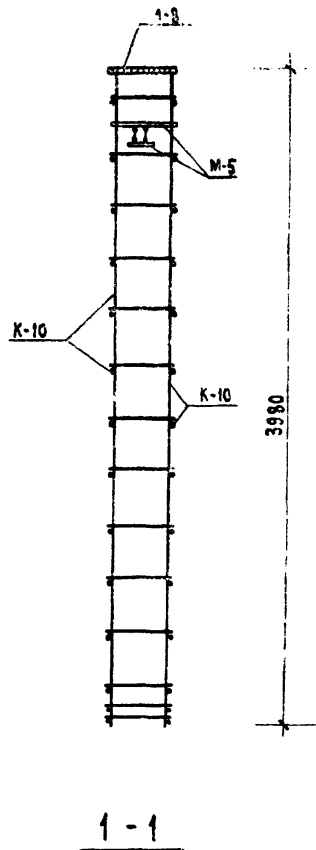
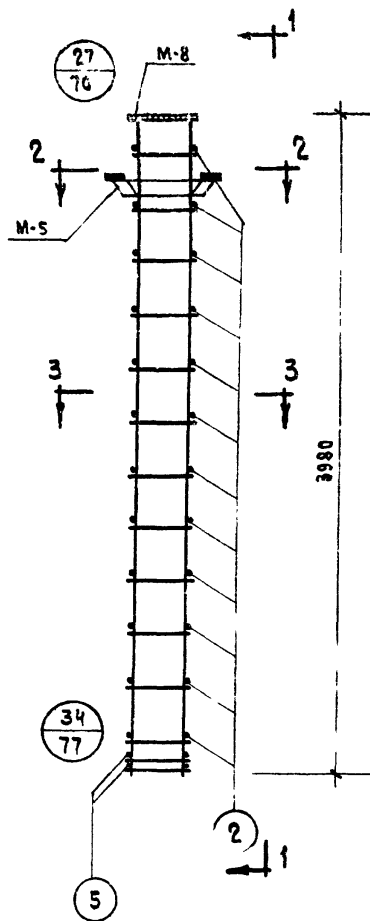
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-43**

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-43	К-10	2	21.4	42.8	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 5
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Вып. 3 А. 4
	М-8	1	16.9	16.9	ИИ-04-8 Вып. 3 А. 6
	Поз. 2	26	0.1	2.6	ИИ-04-2
	Поз. 5	4	0.25	1.0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. I Лист 17
Итого:				85.3	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КК-433-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-43	ВЫПУСК № 1 ЛИСТ 43



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-44

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. КАРКАСА	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-44	K-10	2	21,4	42,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 5
	M-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 3
	M-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 6
	Поз. 2	26	0,1	2,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 7
	Поз. 5	4	0,25	1,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 7
			Итого: 94,6		

### ПРИМЕЧАНИЯ

- Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

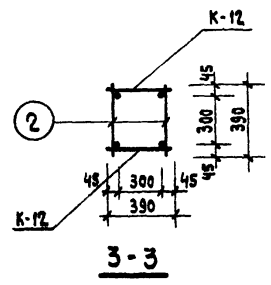
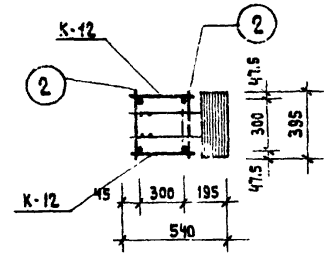
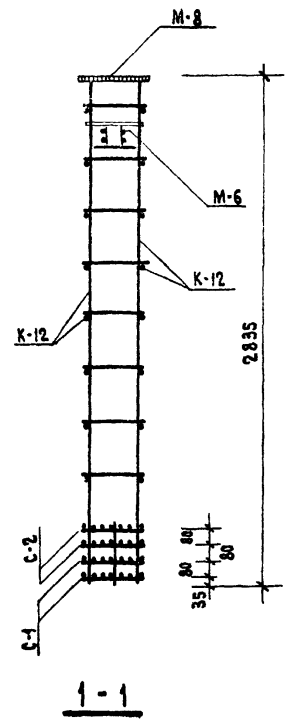
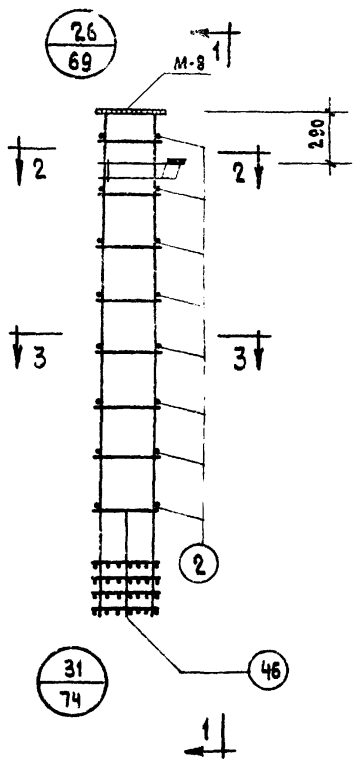
ТК	КОЛОННА КР-433-24	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-44	Выпуск 6 часть I лист 44

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-45

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-45	К-12	2	14,8	29,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 6
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 4
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 7
	Поз. 2	16	0,10	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Поз. 46	4	0,10	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
				Итого:	72,5

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	КОЛОННА КВК-436-24	СЕРИИ ИИ-04
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-45	ВЫПУСК Л: 6 ЧАСТЬ 1

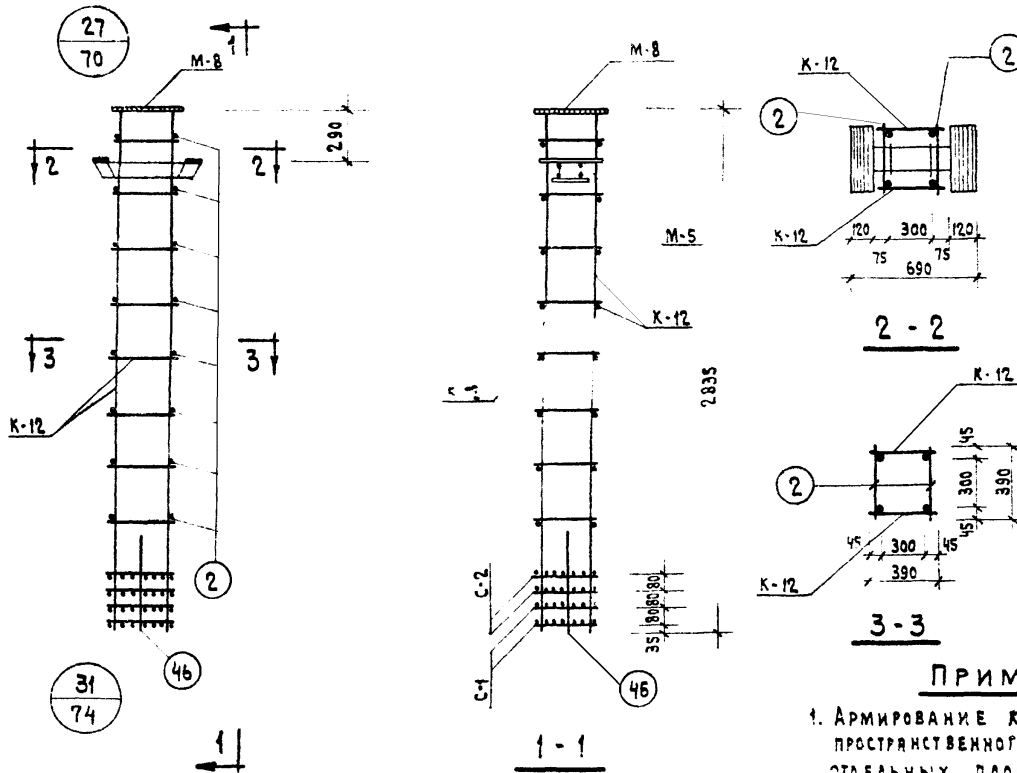
ИНЖЕНЕР

РУК. ГР. ИНЖ.

ПРОЕК.

# СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ

НА ОК-46



МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-46	К-12	2	14,8	29,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛИСТ 6
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛИСТ 18
	С-2	2	1,20	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛИСТ 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 ЛИСТ 3
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3 ЛИСТ 7
	Поз. 2	16	0,10	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛИСТ 18
	Поз. 46	4	0,10	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II ЛИСТ 18
			Итого:		81,1

### ПРИМЕЧАНИЕ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

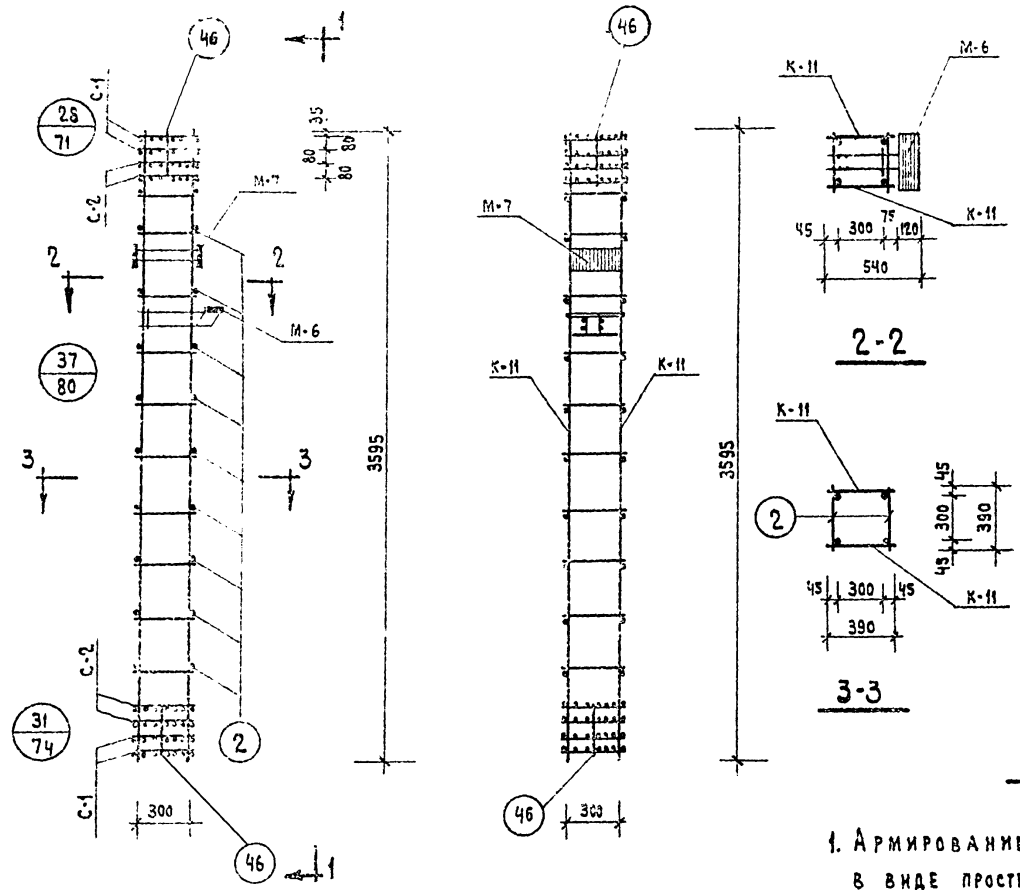
ТК	КОЛОННА КВР-436-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-46	ВЫПУСК 6 ЛИСТ ЧАСТЬ II 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-47

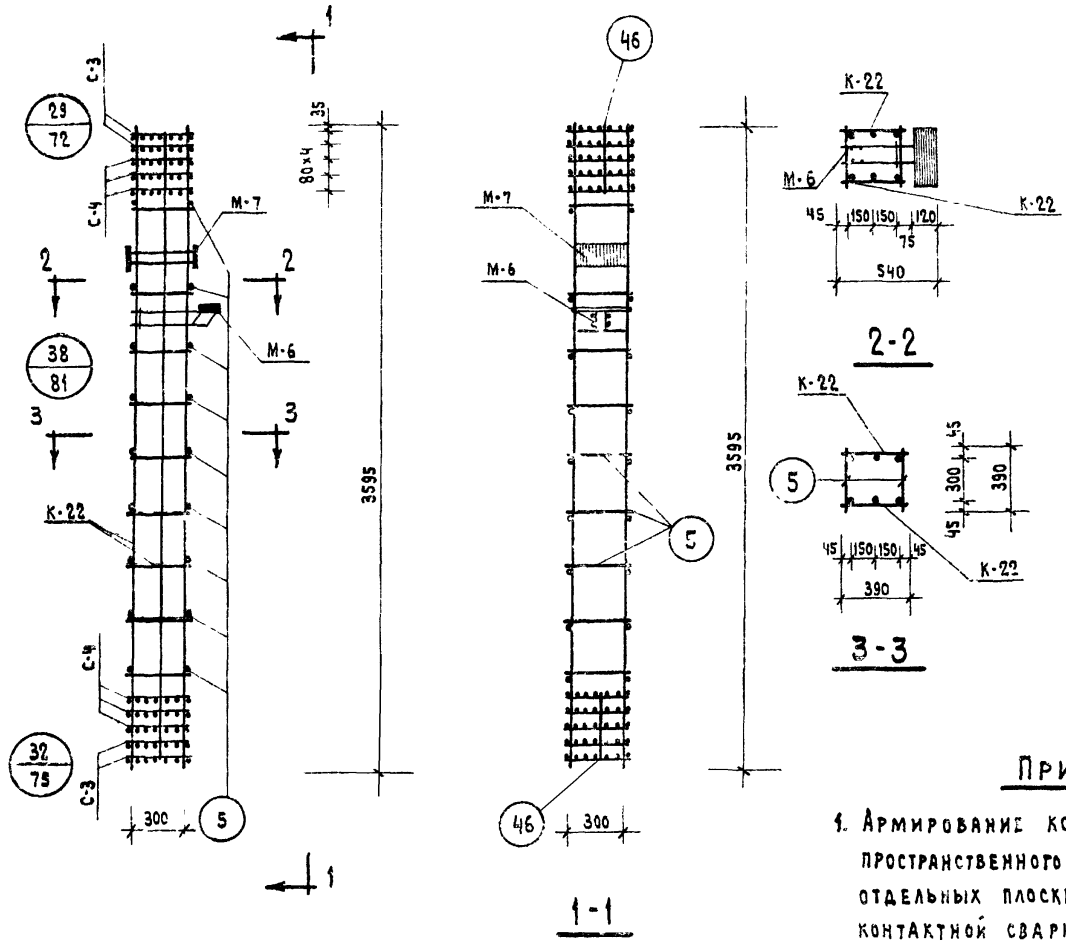
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО шт.	БЕС, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-47	К-11	2	18.7	37.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 6
	С-1	4	0.8	3.2	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 18
	С-2	4	1.2	4.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 18
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 4
	М-7	1	11.8	11.8	ИИ-04-8 ВЫПУСК 3 ЛИСТ 5
	ПОЗ. 2	20	0.1	2.0	ИИ-04-2 ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ II Л. 17
	ПОЗ. 46	8	0.1	0.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 17
			Итого:		80.0

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.



Т К	КОЛОННЫ КСК-436-24 ; КСК-436-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-47	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 47



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-48

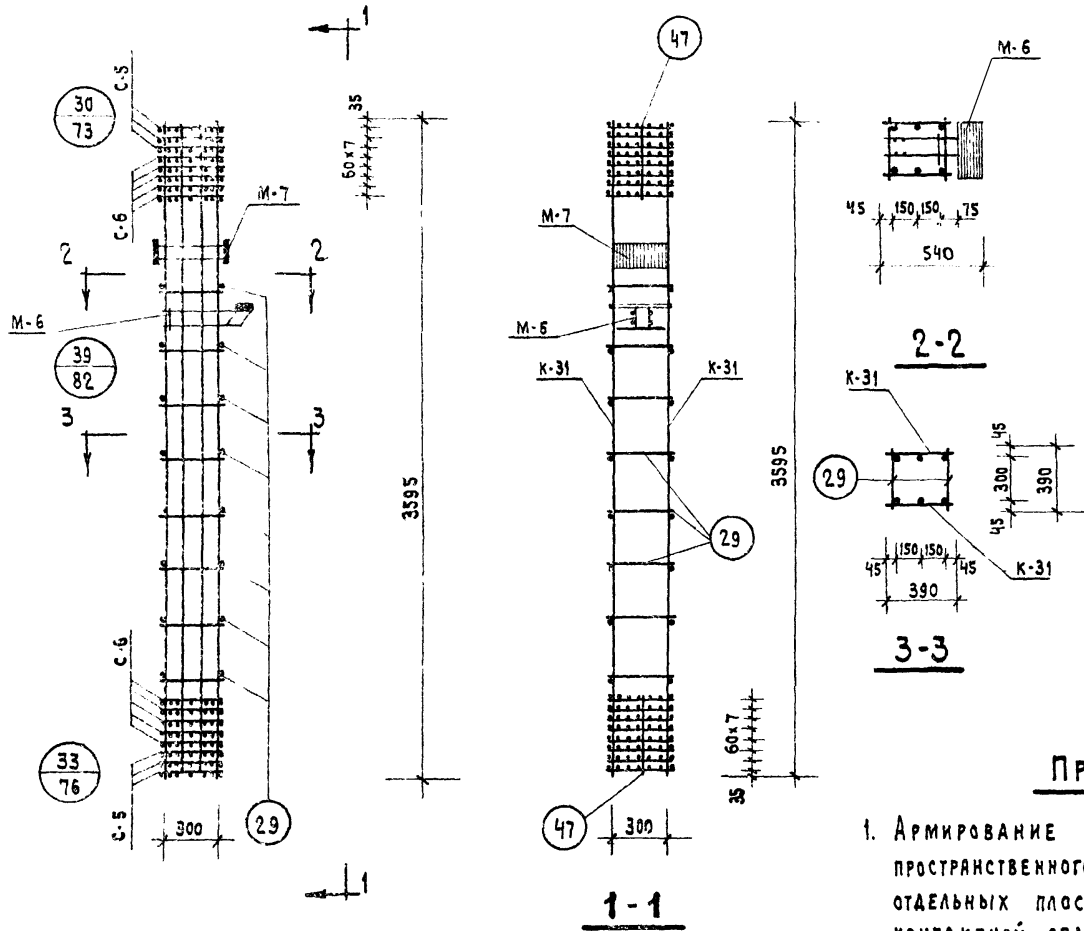
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		НН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ	
ОК-48	К-22	2	70.7	141.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 11
	С-3	4	1.00	4.00	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-4	6	1.40	8.40	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 4
	М-7	1	14.8	14.8	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 5
	ПОЗ. 5	18	0.25	4.50	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	ПОЗ. 46	4	0.1	0.40	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
				Итого:	430.5

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННЫ КСК-436-34, КСК-436-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-48	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 48





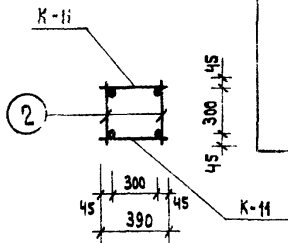
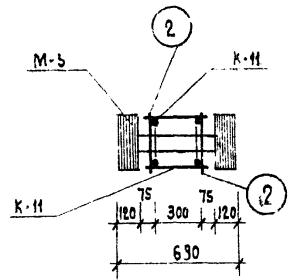
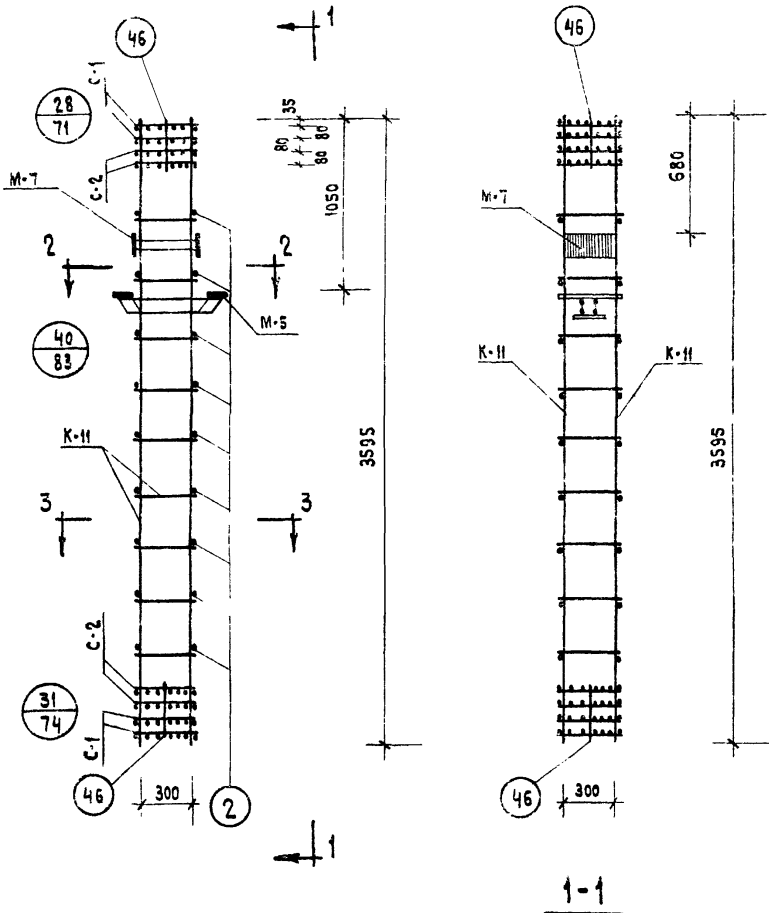
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-49**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-49	К-31	2	144.2	288.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 16
	С-5	6	3.3	19.8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	С-6	10	4.9	49.0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Выпуск 3 лист 4
	М-7	1	11.8	11.8	ИИ-04-8 Выпуск 3 лист 5
	Поз. 29	18	0,35	6.3	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 47	8	0,10	0,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
				Итого:	395.7

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КСК-436-52	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-49	Выпуск 6 лист 49 часть I



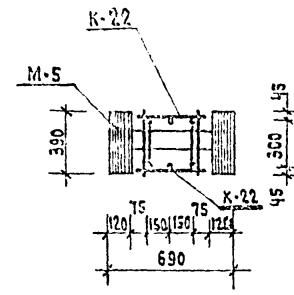
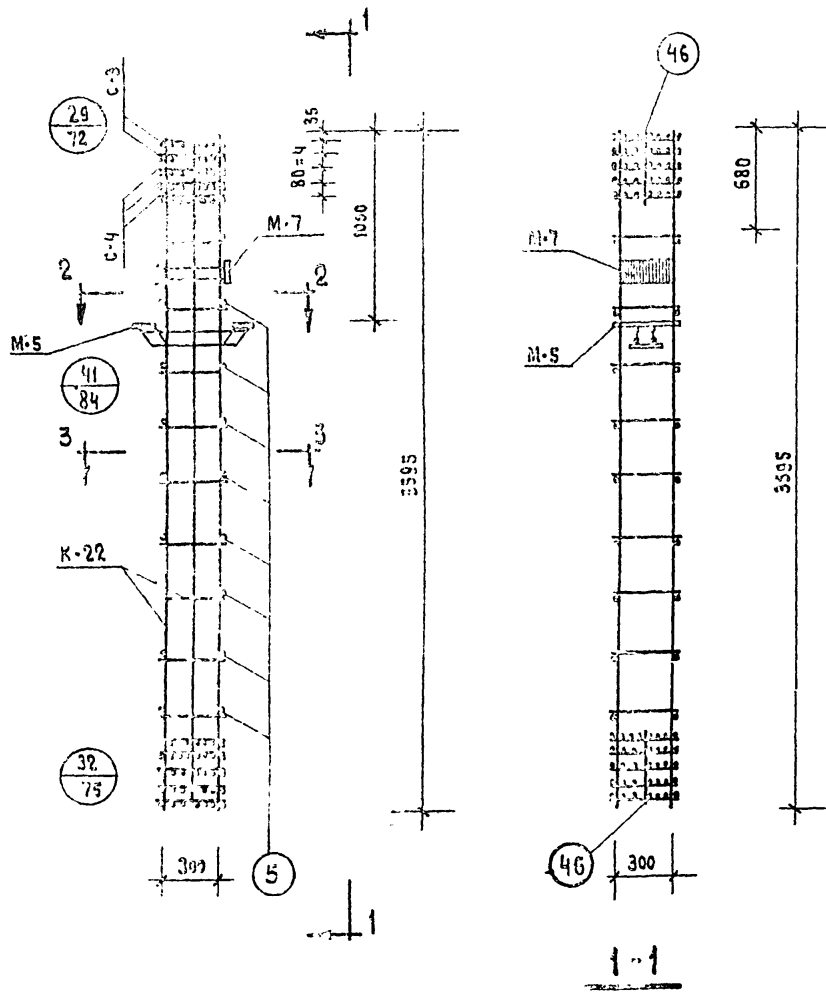
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК И ИЗДЕЛИИ  
НА ОК-50**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-50	К-ИИ	2	18,7	37,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17
	С-1	4	0,8	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17
	С-2	4	1,2	4,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Выпуск 3 ЛИСТ 5
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-6 Выпуск 3 ЛИСТ 5
	Поз.2	20	0,1	2,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17
	Поз.46	8	0,1	0,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17
	Итого:			88,6	

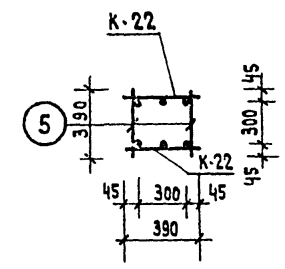
**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА, СБИРАЕМОГО ИЗ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С СН-393-69 И ГОСТ 14098-68

ТК	Колонны КСР-436-24; КСР-436-29	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-50	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 50



2-2



3-3

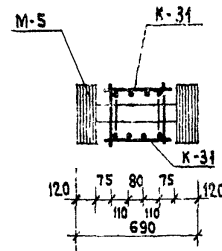
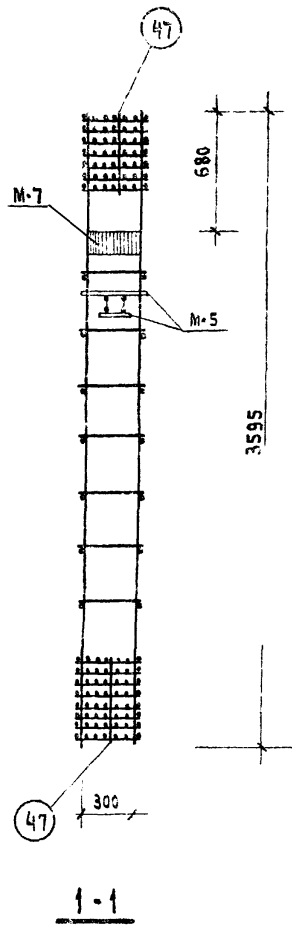
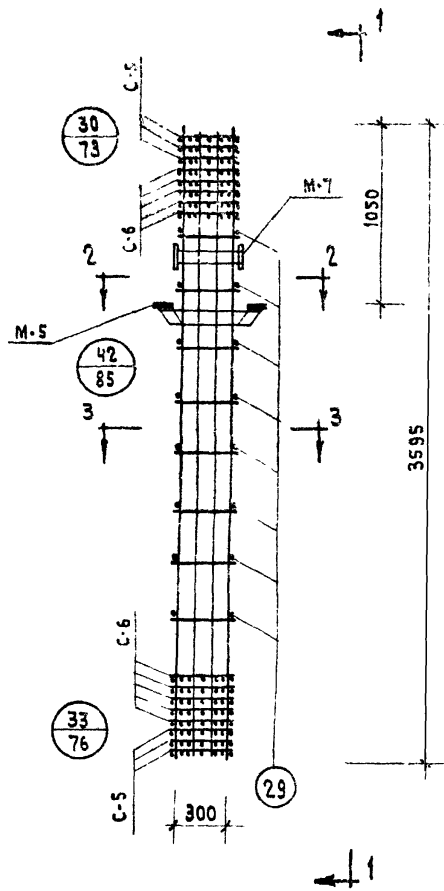
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-51

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-51	К-22	2	70.7	141.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 11
	С-3	4	1.0	4.0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-4	6	1.4	8.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-5	1	28.6	28.6	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 3
	М-7	1	11.8	11.8	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 5
	Поз.5	18	0.25	4.5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз.46	4	0.10	0.4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
			Итого:	199,1	

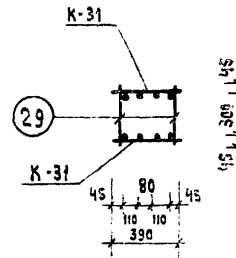
ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КСР-436-34, КСР-436-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-51	ВЫПУСК 6 ЛИСТ ЧАСТЬ I 51



2-2



3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-52

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-52	К-31	2	144,2	288,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 16
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	С-6	10	4,9	49,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 19
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 Лист 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 5
	Поз. 29	18	0,35	6,3	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 47	4	0,10	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
			Итого	404,3	

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

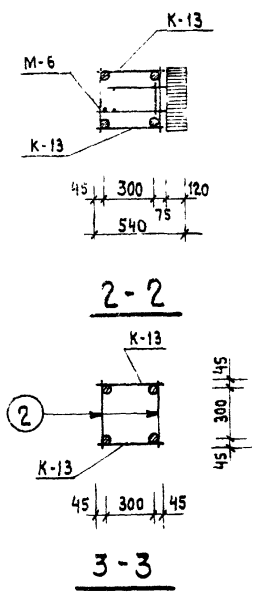
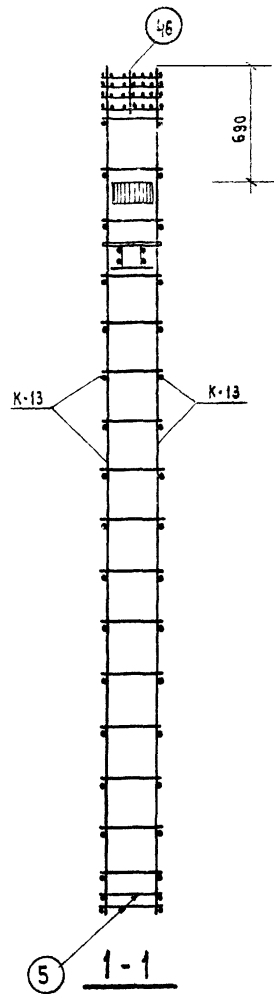
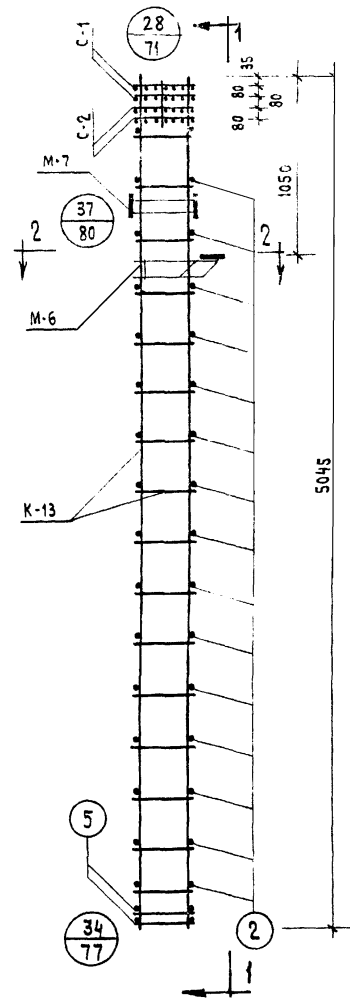
ТК	КОЛОННЫ КСР-436-52, КСР-436-58	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-52	Выпуск 6 Лист 52 часть I

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ  
НА ОК-53

МАРКА ОБЪЕМ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИМ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-53	К-13	2	26,6	53,2	ИМ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 7
	С-1	2	0,8	1,6	ИМ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 13
	С-2	2	1,2	2,4	ИМ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИМ-04-8 Выпуск 3 Лист 4
	М-7	1	11,8	11,8	ИМ-04-8 Выпуск 3 Лист 5
	Поз. 2	32	0,1	3,2	ИМ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 46	4	0,1	0,4	ИМ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 5	4	0,25	1,0	ИМ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Итого:			93,6	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	Колонны КНК-436-24; КНК-436-29	ИМ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-53	Выпуск 6 часть I Лист 53

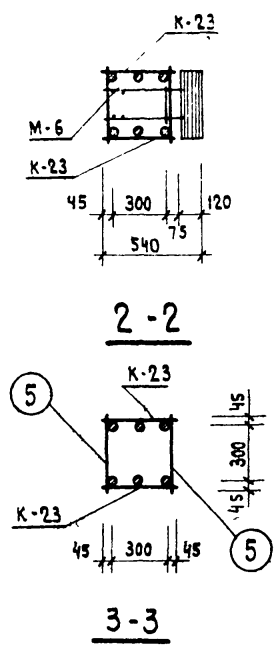
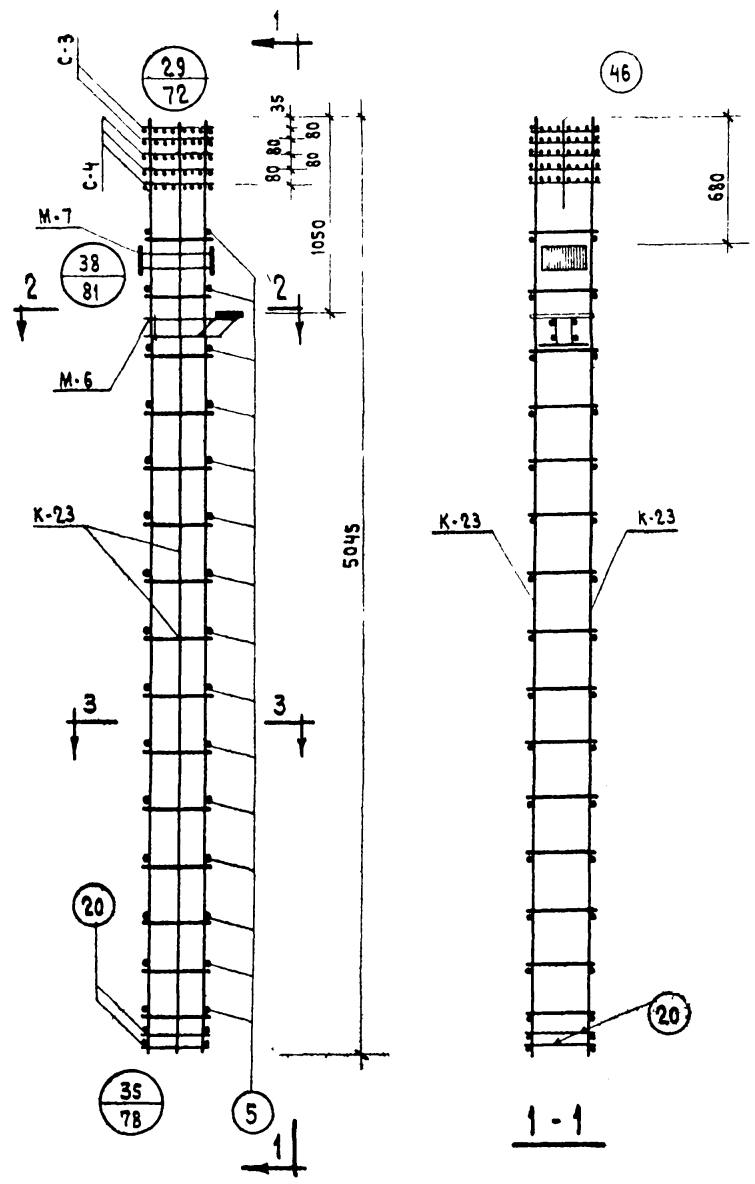
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-54

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРН ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕА	ВСЕХ ИЗДЕА		
ОК-54	К-23	2	101.0	202.0	ИИ-04-2 Вып 6 ч II Лист 12	
	С-3	2	1.0	2.0	ИИ-04-2 Вып 6 ч II Лист 1В	
	С-4	3	1.4	4.2	ИИ-04-2 Вып 6 ч II Лист 1В	
	М-6	1	20.0	20.0	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 4	
	М-7	1	11.8	11.8	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 5	
	Поз. 5	30	0.25	7.5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч II Лист 17	
	Поз. 46	2	0.1	0.2	ИИ-04-2 Вып 6 ч II Лист 17	
	Поз. 20	4	0.6	2.4	ИИ-04-2 Вып 6 ч II Лист 17	
				Итого:	250.5	

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т К	КОЛОННЫ КНК-436-34, КНК-436-40	ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-54	Выпуск 6 часть 1 Лист 54



КОЛАШЕВА

РУК ПР. ИИЖ. 10

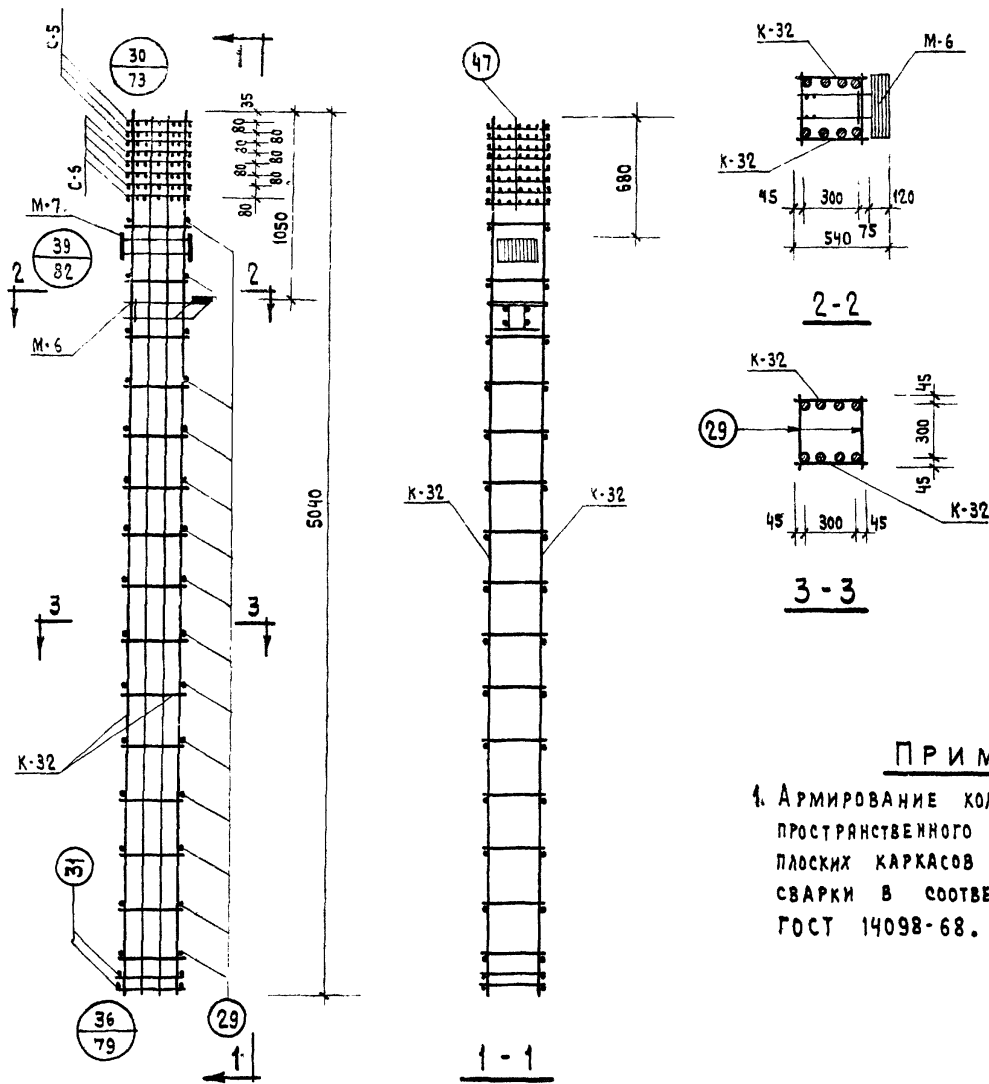
ИИЖ. Москва

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ  
НА ОК-55

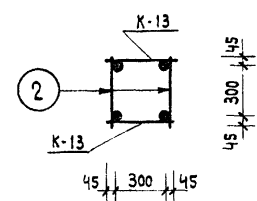
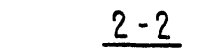
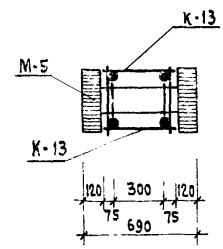
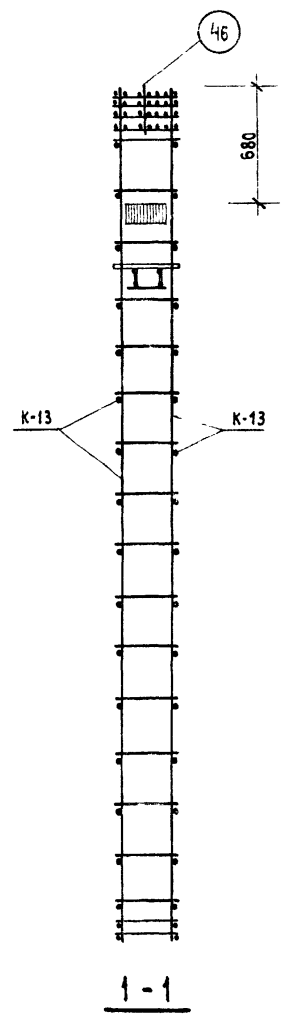
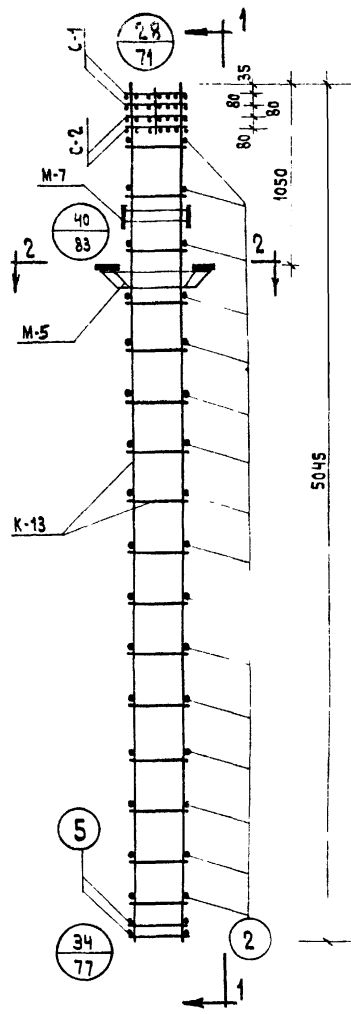
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОК-55	К-32	2	206,0	412,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 16	
	С-5	3	3,3	9,9	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 19	
	С-6	5	4,9	24,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 19	
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Выпуск 3 ЛИСТ 4	
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Выпуск 3 ЛИСТ 5	
	ПОЗ. 29	30	0,35	10,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17	
	ПОЗ. 47	2	0,10	0,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17	
	ПОЗ. 31	4	0,9	3,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II ЛИСТ 17	
				Итого:	492,5	

ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.



ТК	КОЛОННА КНК -436-52	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-55	ВЫПУСК 6 ЛИСТ ЧАСТЬ I 55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-56

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-56	К-13	2	26,6	53,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 7
	С-1	2	0,8	1,60	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 3
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Выпуск 3 Лист 5
	Поз. 2	32	0,1	3,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 46	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	Поз. 5	4	0,25	1,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
		Итого:		102,2	

ПРИМЕЧАНИЯ :

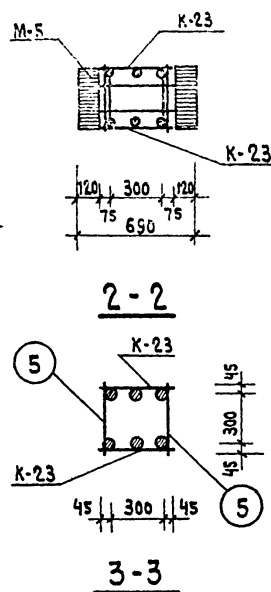
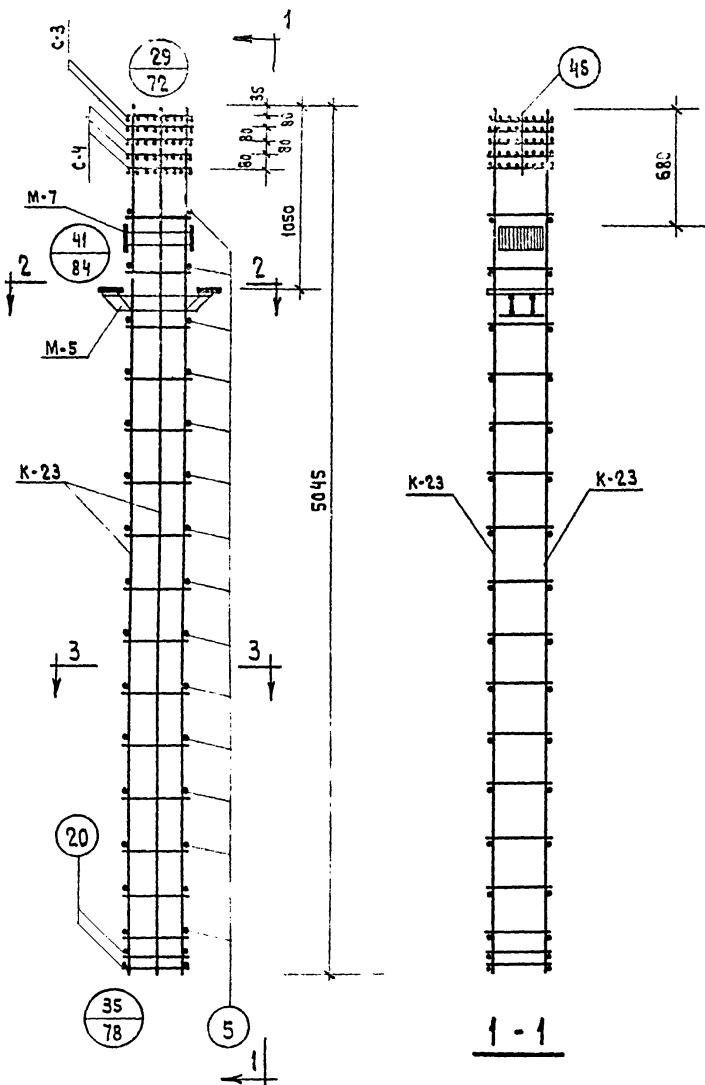
1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНР-436-24; КНР-436-29	ИИ-04-2
1971	Объемный каркас ОК-56	Выпуск 6 часть I 56



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-57

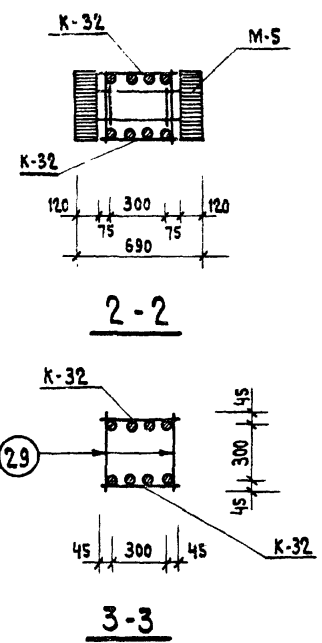
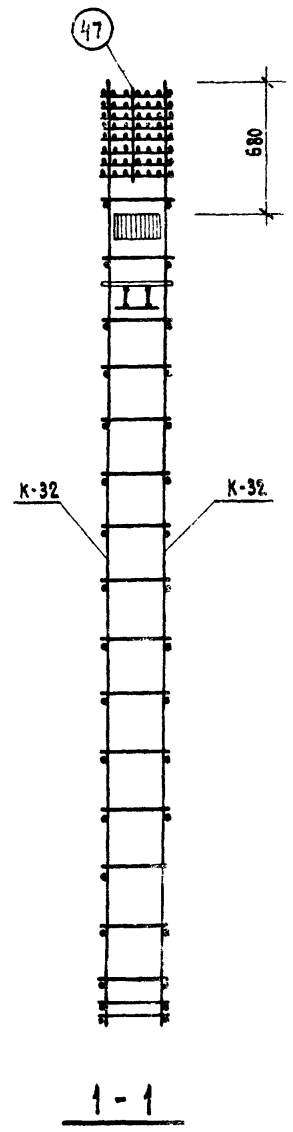
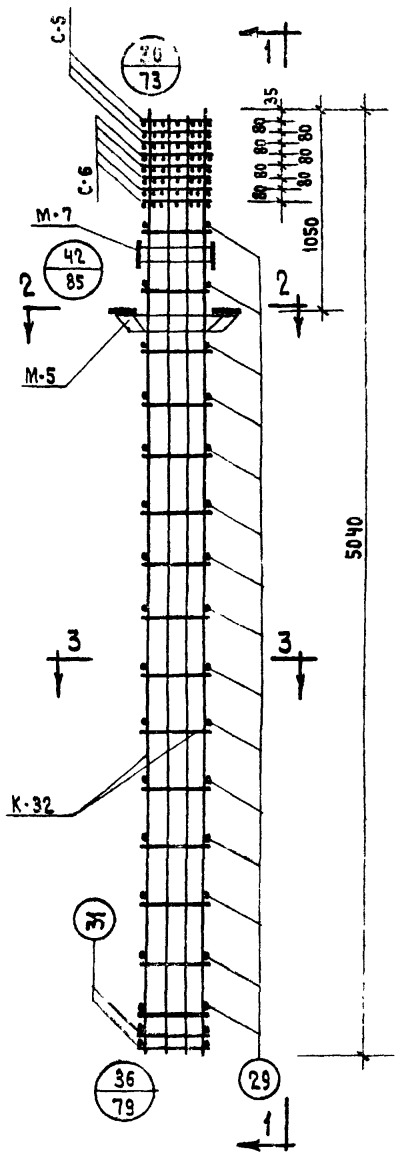
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС. КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ	
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.		
ОК-57	К-23	2	101,0	202,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 12	
	С-3	2	1,00	2,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18	
	С-4	3	1,40	4,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 18	
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 лист 3	
	М-7	1	11,8	11,8	ИИ-04-8 Вып. 3 лист 5	
	ПОЗ.5	30	0,25	7,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17	
	ПОЗ.46	2	0,10	0,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17	
	ПОЗ.20	4	0,60	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17	
				Итого:	258,7	



ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	Колонны КНР-436-34; КНР-436-40	СЕРИИ ИИ-04
1971	Объемный каркас ОК-57	Выпуск в часть I



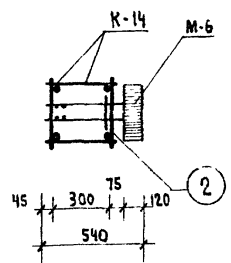
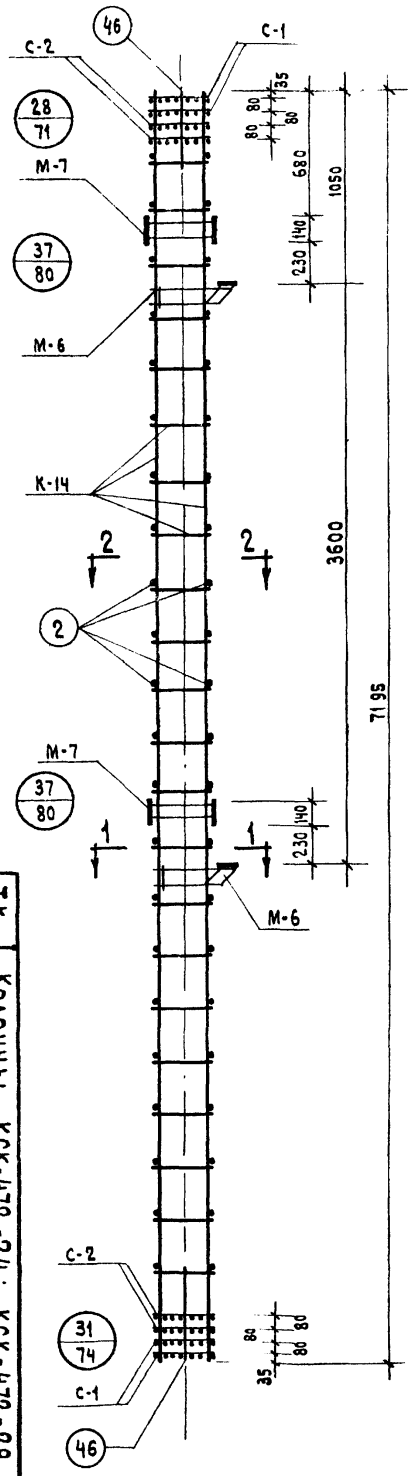
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ**  
**НА ОК-58**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-58	К-32	2	206,0	412,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 16
	С-5	3	3,3	9,9	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	С-6	5	4,9	24,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 19
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Выпуск 3 лист 3
	М-7	1	11,6	11,8	ИИ-04-8 Выпуск 3 лист 5
	Поз. 29	30	0,35	10,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 47	2	0,10	0,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
	Поз. 31	4	0,9	3,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II лист 17
			Итого:	504,1	

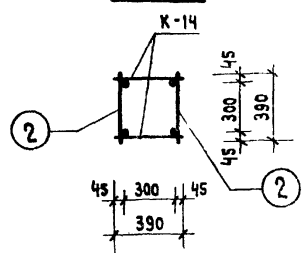
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из плоских каркасов с помощью контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68

ТК	Колонна КНР-436-52 ; КНР-436-58	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-58	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 58



1-1



2-2

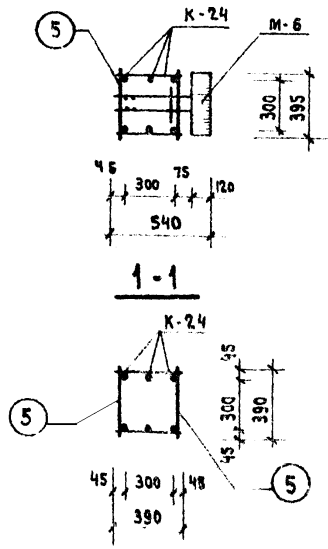
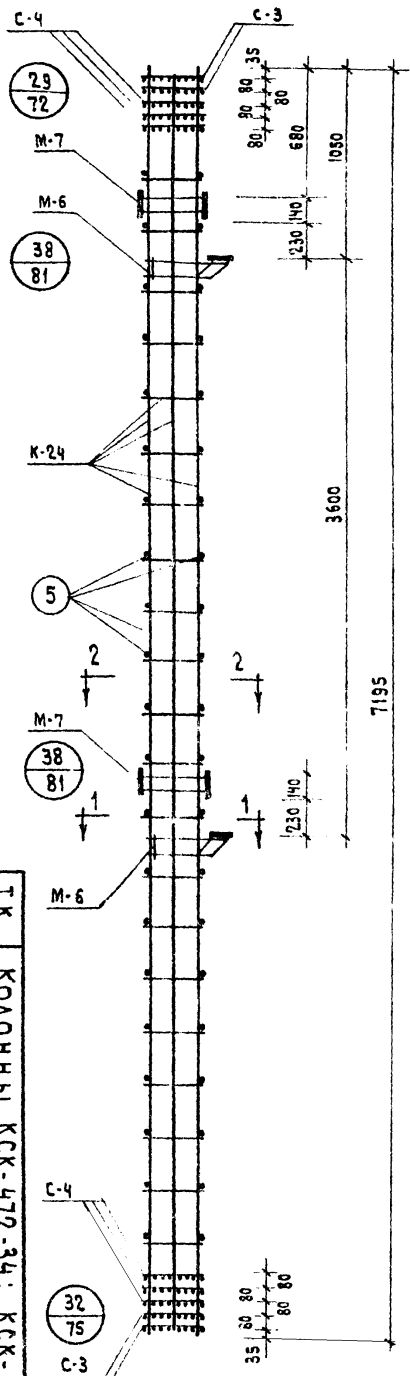
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИИ**  
**НА ОК-59**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, кг		ИИ СЕРИИ ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-59	К-14	2	37.4	74.8	ИИ-04-8 Вып. 5 часть Лист 7
	С-1	4	0.3	3.2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч II Л. 18
	С-2	4	1.2	4.8	"
	поз. 2	44	0.1	4.4	Вып. 6 часть II Л. 17
	поз. 46	8	0.1	0.8	"
	М-6	2	20.0	40.0	ИИ-04-3 Вып. 3
	М-7	2	11.8	23.6	ИИ-04-8 Вып. 3
			Итого:	151.6	

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	Колонны КСК-472-24; КСК-472-29	ИИ-04-8
		Объемный каркас ОК-59	Выпуск Лист
			№ 1
			52



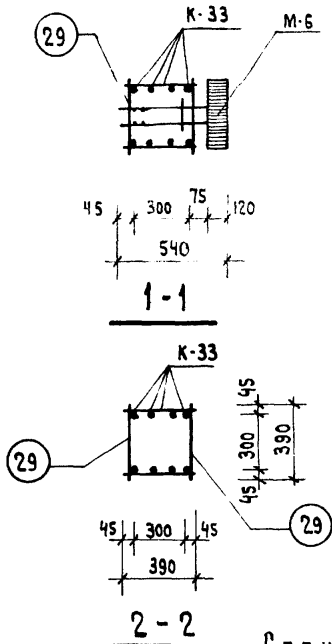
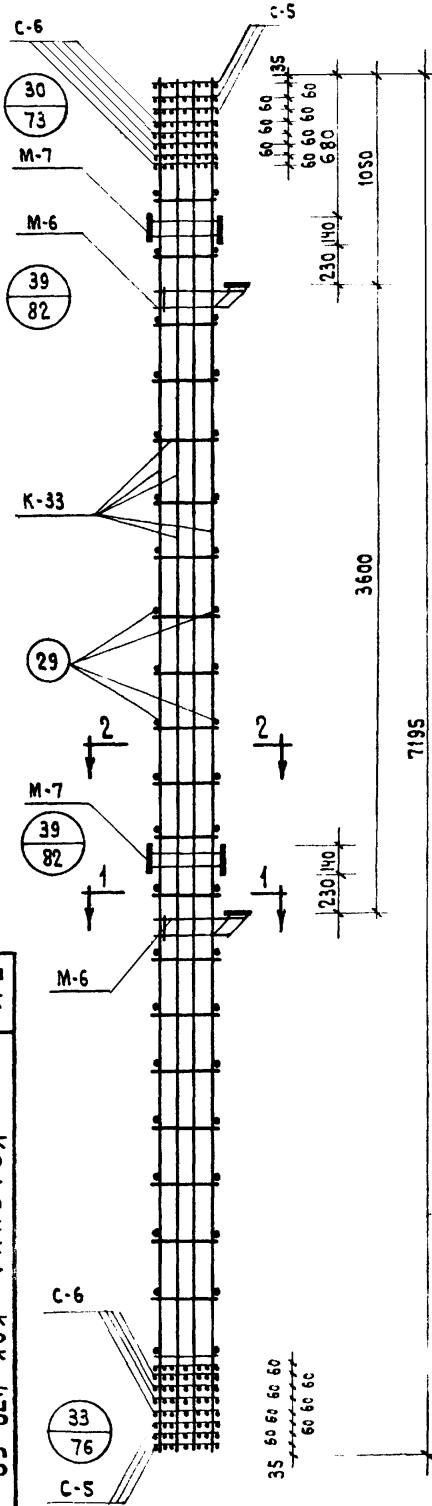
2-2 СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК  
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-60

МАРКА ОБЪЕМ КАРКАСА	МАРКА АРМИТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛ.	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-60	К-24	2	141,1	282,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 12
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 12
	С-4	6	1,4	8,4	»
	Поз. 5	42	0,25	10,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 17
	Поз. 46	4	0,10	0,40	»
	М-6	2	20,0	40,0	ИИ-04-8 ЗЫП-3 л. 4
	М-7	2	11,8	23,6	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 5
				Итого:	369,4

ПРИМЕЧАНИЕ:

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	Т К	КОЛОННЫ КСК-472-34; КСК-472-40	СЕРИЯ ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-60	Выпуск Лист № 6
			Часть 1 60



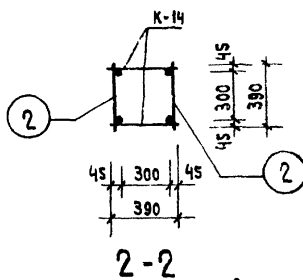
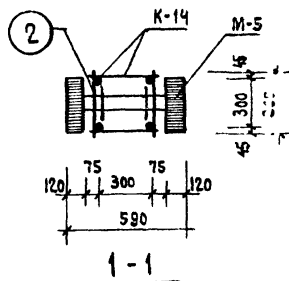
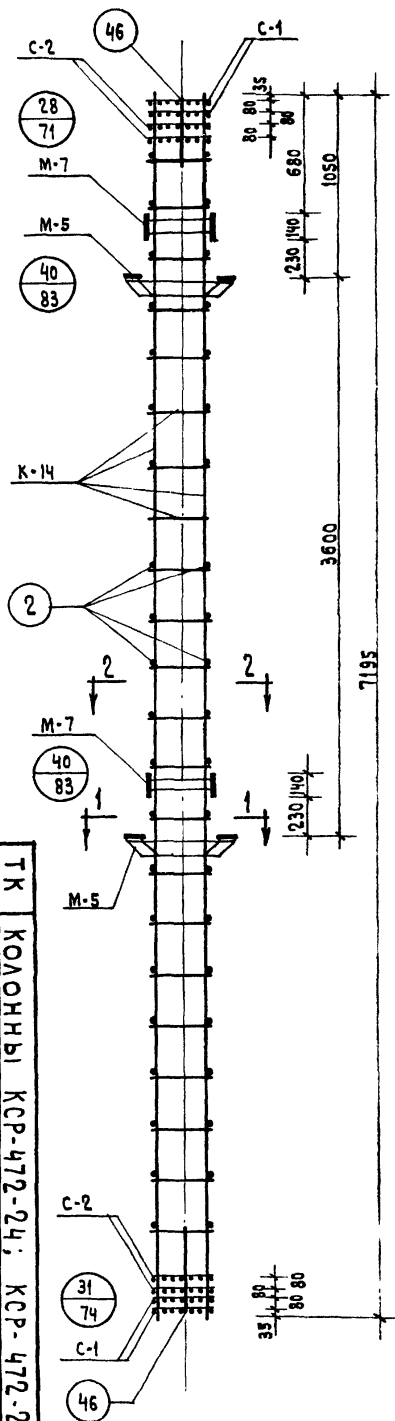
**СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**МАРОК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-61**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	Кол-во шт.	ВЕС, КГ.		ИН СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			Одного изд.	ВСЕХ изд	
ОК-61	К-33	2	290,9	581,8	ин-04-2 Вып. 6 ч. II л. 17
	С-5	6	3,3	19,8	ин-04-2 Вып. 6 ч. II лист 15
	С-6	10	4,9	49	"
	Поз. 29	42	0,35	14,7	ин-04-2 Вып. 6 ч. II л. 17
	Поз. 47	4	0,10	0,4	"
	М-6	2	20,0	40,0	ин-04-8 Вып. 3
	М-7	2	1,8	23,6	"
	Итого:			729,3	

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	Т К	КОЛОННА КСК-472-52	И-84-1
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-61	Выпуск 5
			лист 1
			61



СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МАРК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-62

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИЯ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-62	К-14	2	37.4	74.8	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 7
	С-1	4	0.8	3.2	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 9
	С-2	4	1.2	4.8	"
	ПОЗ. 2	44	0.1	4.4	ИИ-04-2 ВЫП. 6 Ч. II ЛИСТ 1
	ПОЗ. 46	8	0.1	0.8	"
	М-5	2	28.6	57.2	ИИ-04-8 ВЫП. 3 Ч. 3
	М-7	2	11.8	23.6	ИИ-04-8 ВЫП. 3 Ч. 3
		Итого:		168.8	

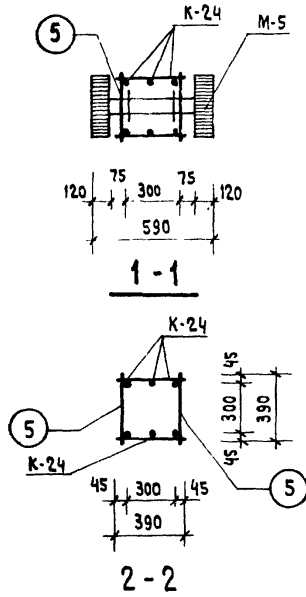
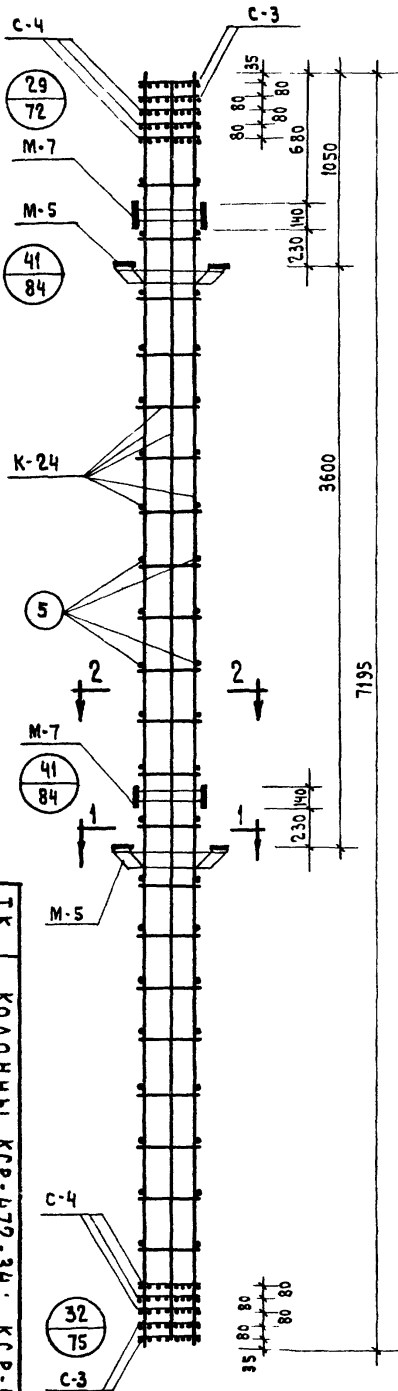
**ПРИМЕЧАНИЕ**

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971

ТК КОЛОННЫ КСР-472-24; КСР-472-29  
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-62

Выпуск лист  
№ 1 62



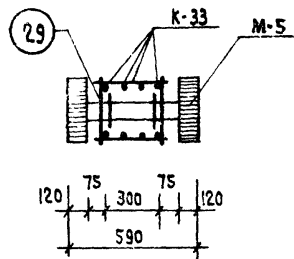
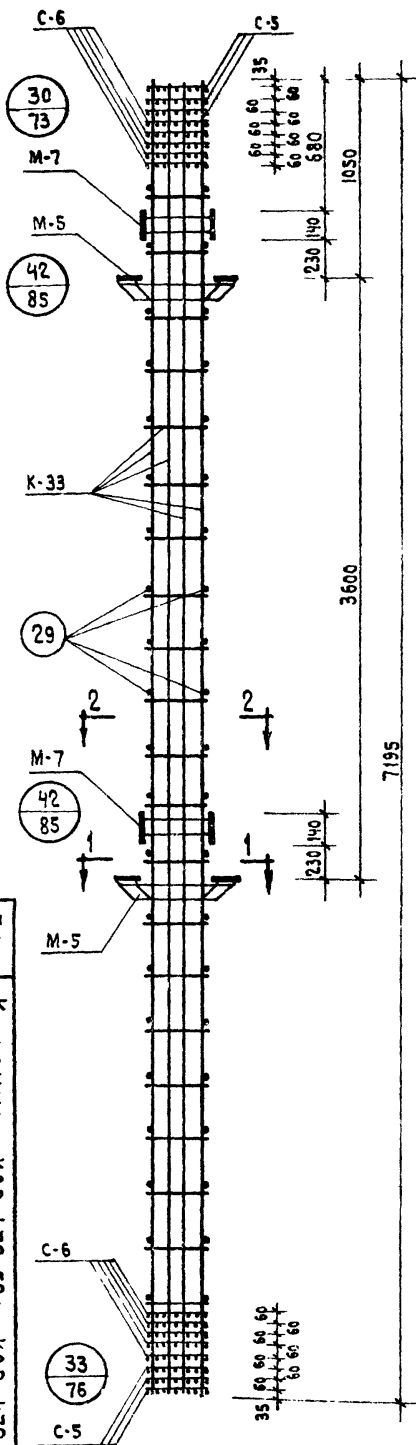
**СПЕЦИФИКАЦИЯ**  
**МАРОК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-63**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-63	К-24	2	141,1	282,2	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Л. 12
	С-3	4	1,0	4,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-4	6	1,4	8,4	"
	ПОЗ.5	42	0,25	10,5	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	ПОЗ.46	4	0,10	0,4	"
	М-5	2	28,6	57,2	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 3
	М-7	2	11,8	23,6	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 5
		Итого			396,3

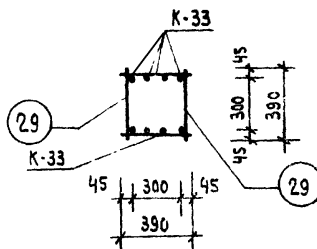
**ПРИМЕЧАНИЕ**

АРМИРОВАНИЕ КОЛОННЫ ВЫПОЛНЕНО В ВИДЕ ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА СОБИРАЕМОГО ИЗ ОТДЕЛЬНЫХ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ. В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 14098-68.

1971	ТК	КОЛОННЫ КСР-472-34; КСР-472-40	ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-63	Выпуск Лист 63
			Част. 1



1-1



2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ  
МАРОК ИЗДЕЛИИ НА ОК-64

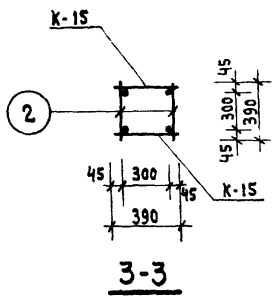
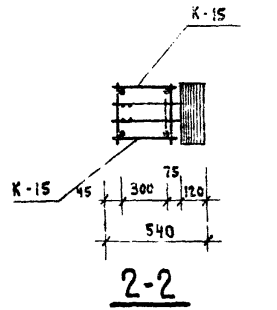
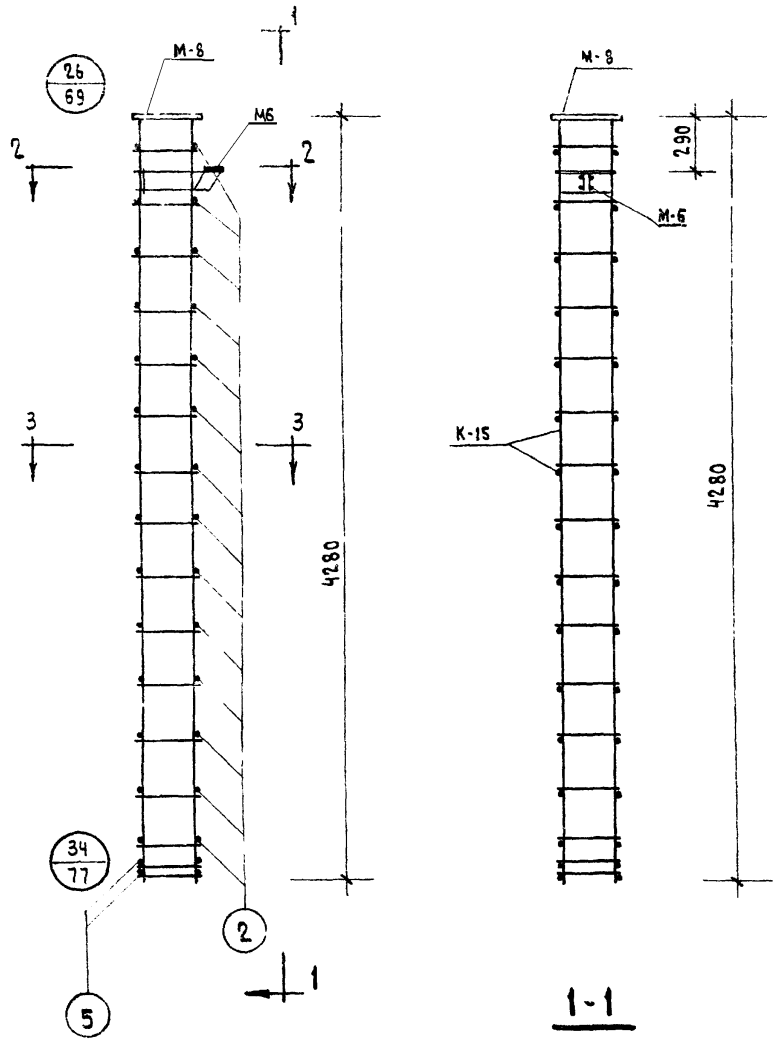
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		ИИ СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ.
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-64	К-33	2	290,9	581,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 17
	С-5	6	3,3	19,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 18
	С-6	10	4,9	49	"
	поз. 29	42	0,35	14,7	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. Лист 17
	поз. 47	4	0,10	0,4	"
	М-5	2	28,6	57,2	ИИ-04-8 Вып. 3 а. 3
	М-7	2	11,8	23,6	ИИ-04-8 Вып. 3 а. 5
				Итого:	746,5

ПРИМЕЧАНИЕ

Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

1971	Т К	КОЛОННЫ КСР-472-52; КСР-472-58	ИИ-04-2
		ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-64	Выпуск лист 64
			часть 1





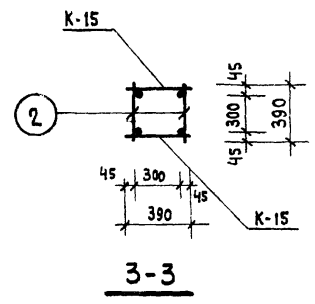
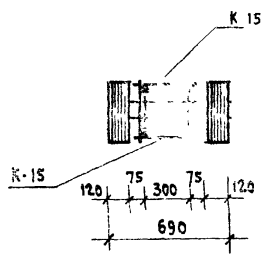
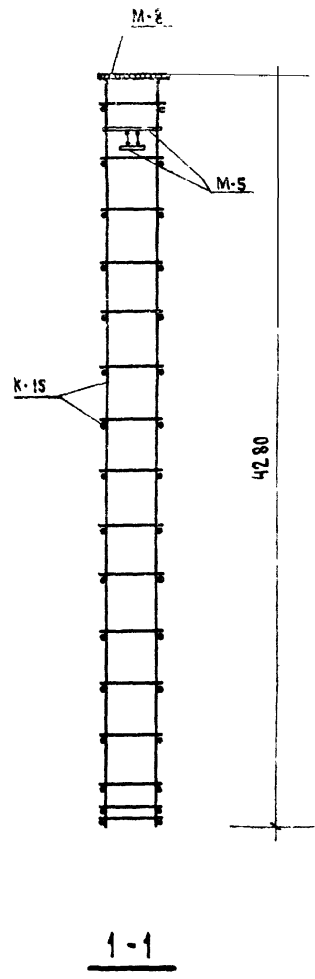
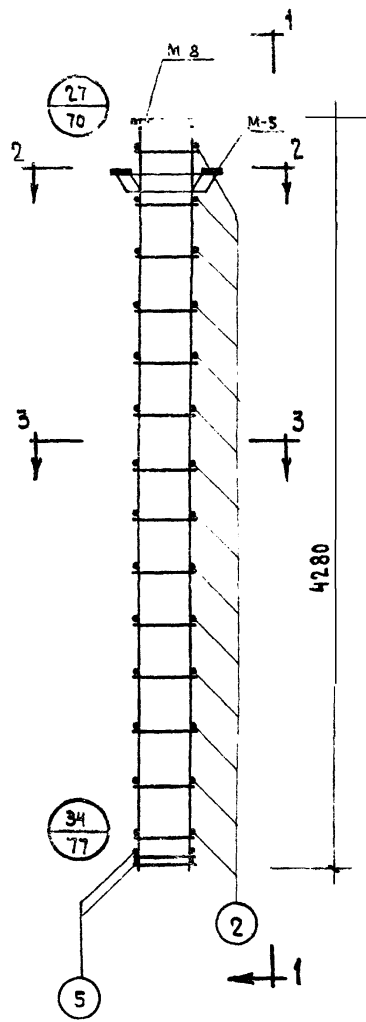
**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-65**

МАРКА ОБЪЕМН КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		ИНСЕРИИ, ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-65	К-15	2	23,0	46,0	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 15
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 ВЫП. 3 ЛИСТ 9
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-02-8 Вып. 3 ЛИСТ 7
	поз. 2	28	0,1	2,8	ИИ-04-2 Вып. 6 ЧАСТЬ I ЛИСТ 17
	поз. 5	4	0,25	1,0	„
			Итого:		86,7

**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

ТК	КОЛОННА КК-436-24	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-65	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I ЛИС. 65



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК ИЗДЕЛИЙ  
НА ОК-66

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.		И И СЕРИИ, ВЫПУСК, ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗД.	ВСЕХ ИЗД.	
ОК-66	К-15	2	23,0	46,0	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 8
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 3
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 7
	поз. 2	28	0,10	2,8	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	поз. 5	4	0,25	1,0	"
			Итого:	95,3	

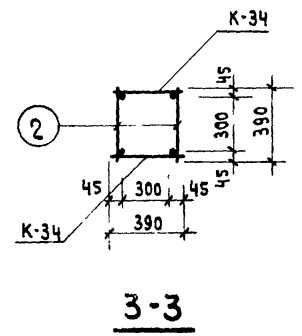
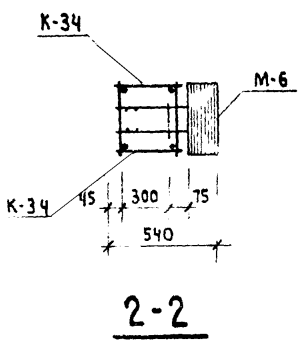
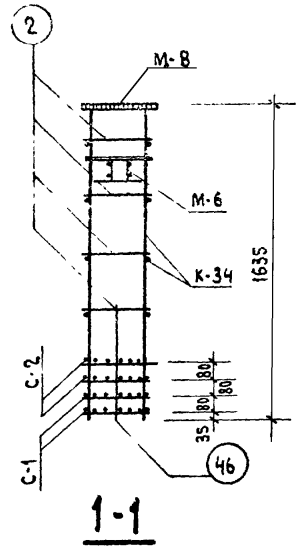
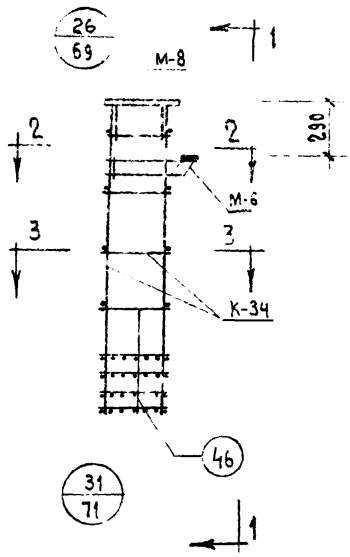
ПРИМЕЧАНИЕ:

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

Т.К.	КОЛОННА КР-436-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-66	ВЫПУСК ЧАСТЬ I ЛИСТ 66

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК  
ИЗДЕЛИЙ НА ОК-67**

МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		МРНО СЕРИИ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛИЙ	
ОК-67	К-34	2	8,2	16,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 20
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 18
	М-6	1	20,0	20,0	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 4
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3 л. 7
	ПОЗ 2	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
	ПОЗ 46	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 ч. II Лист 17
Итого:				58,1	



**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки, в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

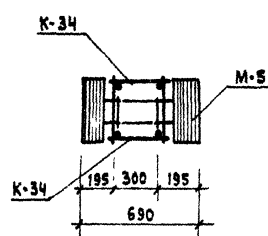
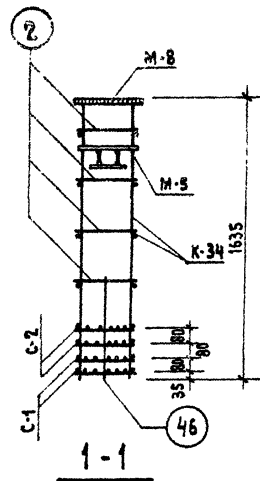
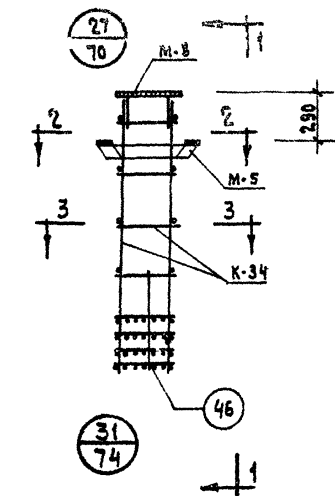
ТК	Колонна КВК-424-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКА ОК-67	ВЫПУСК Лист 67

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ИЗДЕЛИЙ НА ОК-68

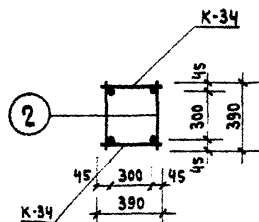
МАРКА ОБЪЕМН. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС.-КГ		ИИ СЕРИЯ ВЫПУСК ЛИСТ
			ОДНОГО ИЗДЕЛИЯ	ВСЕХ ИЗДЕЛ.	
ОК-68	К-34	2	8,2	16,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 20
	С-1	2	0,8	1,6	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	С-2	2	1,2	2,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 18
	М-5	1	28,6	28,6	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 3
	М-8	1	16,9	16,9	ИИ-04-8 Вып. 3 Л. 7
	Поз. 2	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
	Поз. 46	4	0,1	0,4	ИИ-04-2 Вып. 6 Ч. II Лист 17
			Итого:	66,7	

### ПРИМЕЧАНИЯ :

1. Армирование колонны выполнено в виде пространственного каркаса, собираемого из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки. в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 14098-68.

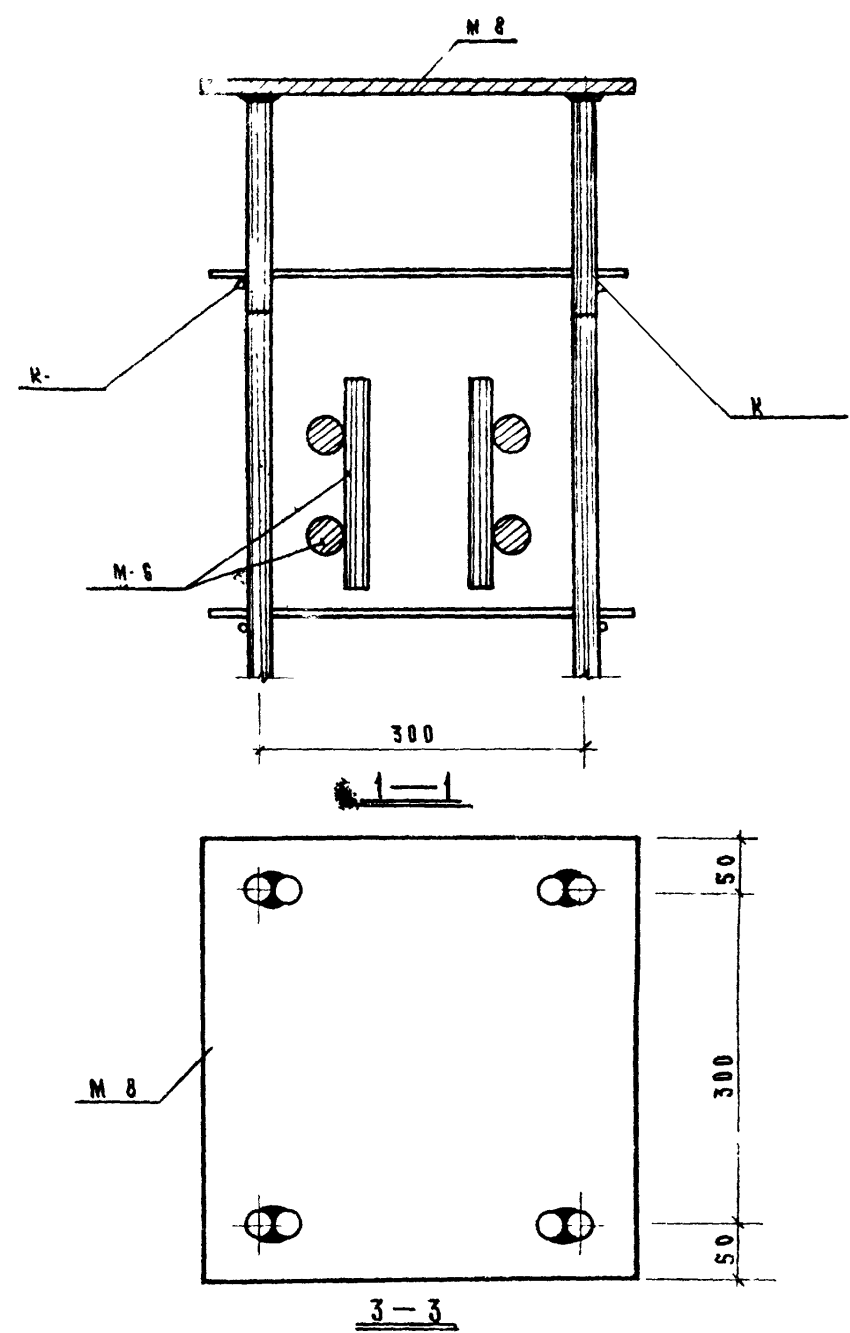
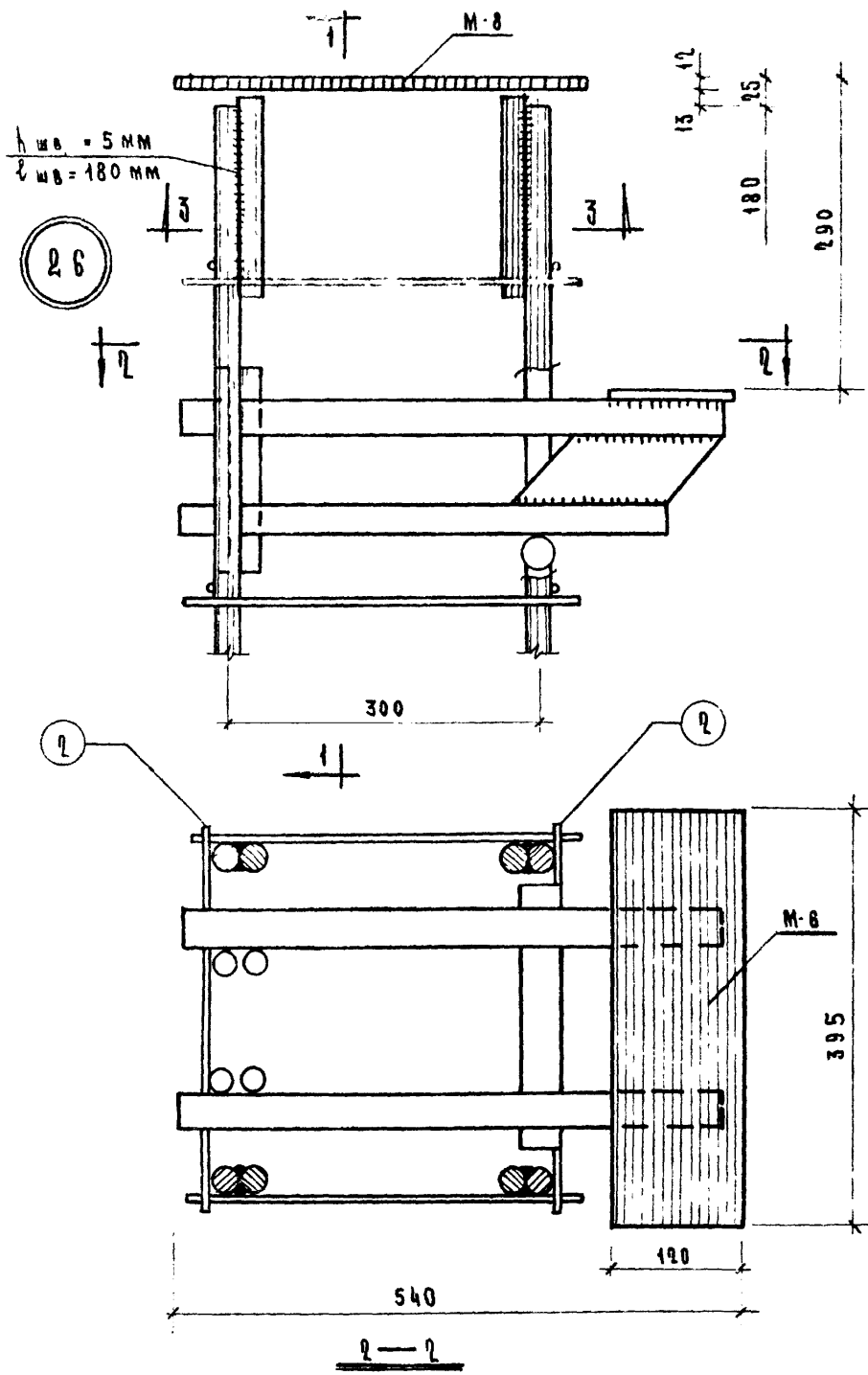


2-2

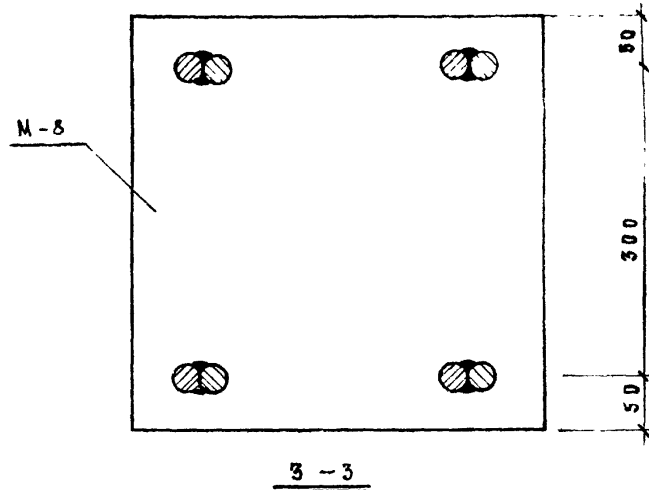
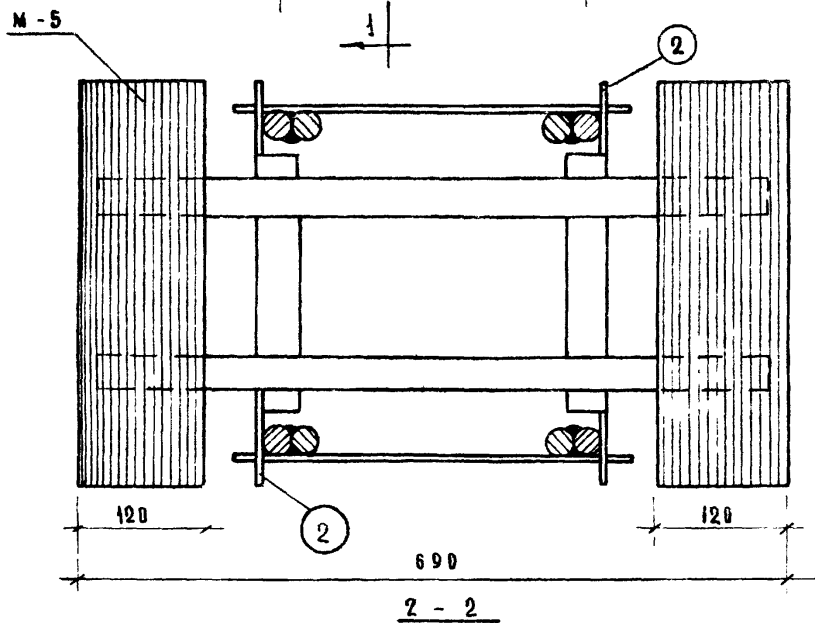
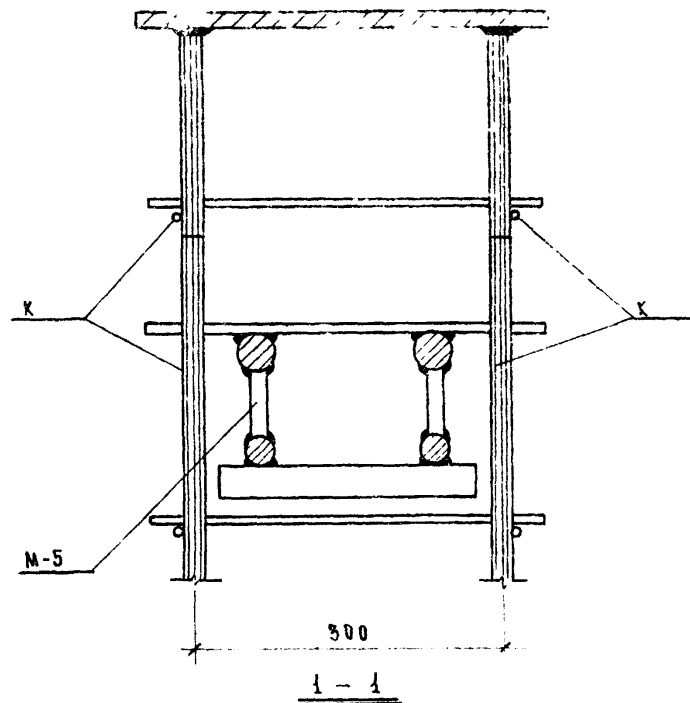
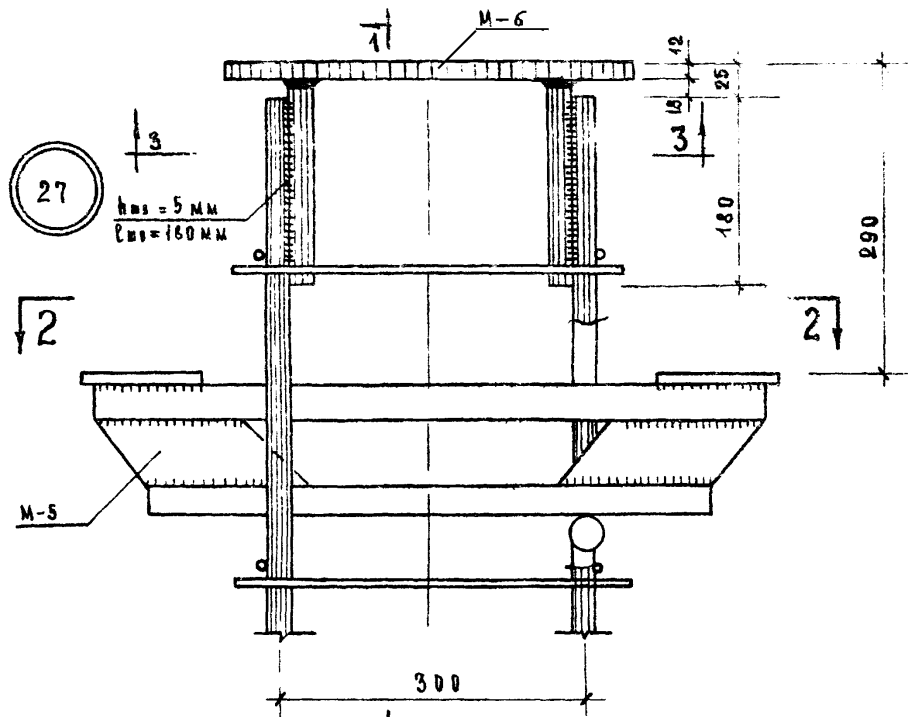


3-3

ТК	КОЛОННА КВР-424-24	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-68	ВЫПУСК ЛИСТ 8 68

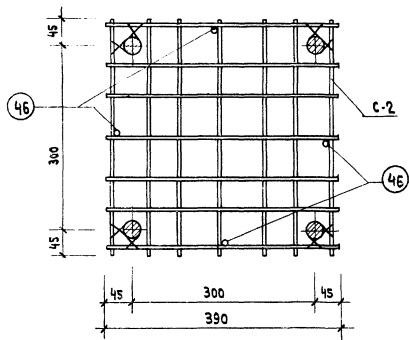
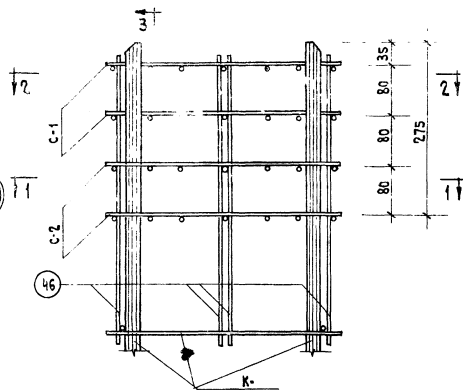


ТК	К ВОЛННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 26.	Выпуск 6 Часть I
		Лист 69

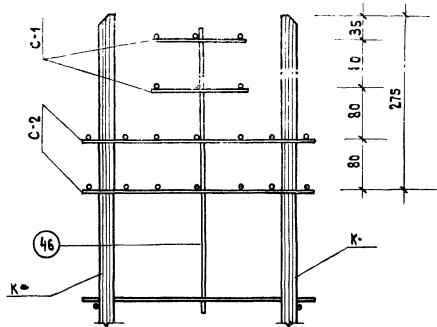


Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 27	Выпуск 1 лист 4 АСТЬ I 70

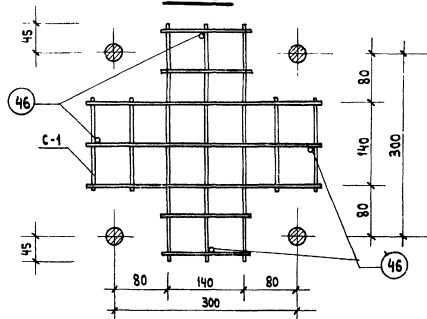
28



1-1



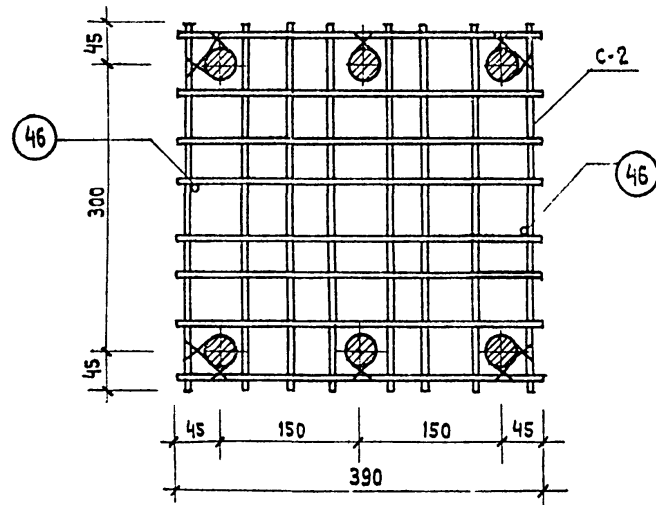
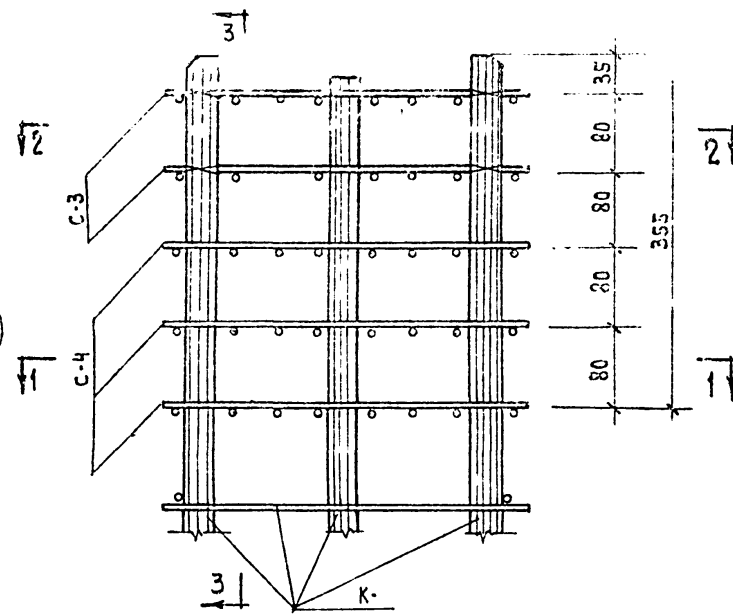
3-3



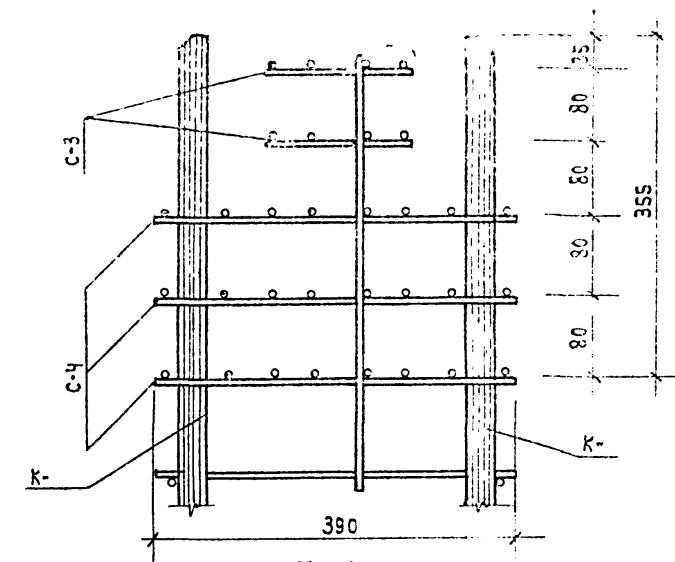
2-2

TK	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 28	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 71

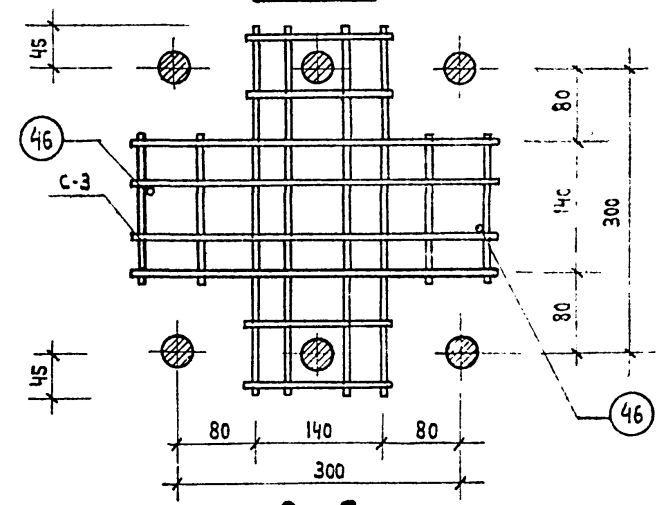
29



1-1



3-3

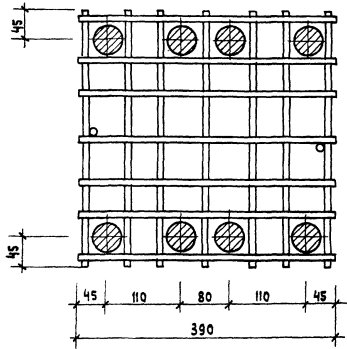
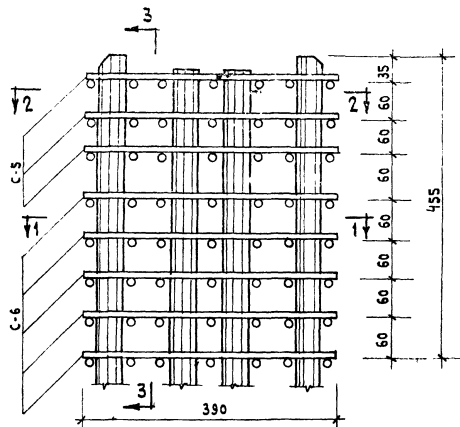


2-2

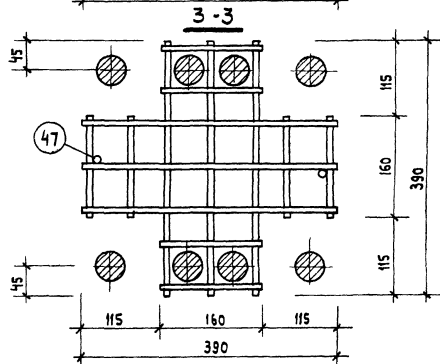
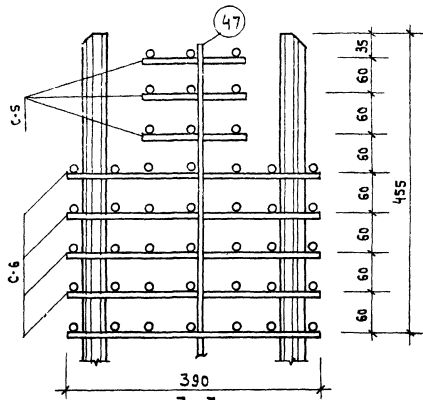
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 29	ВЫПУСК 5 ЧАСТЬ I
		ЛИС 71



30

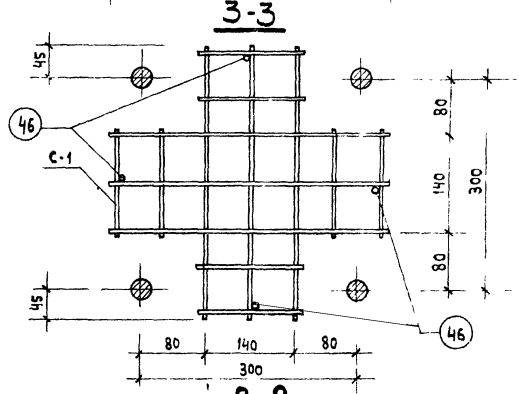
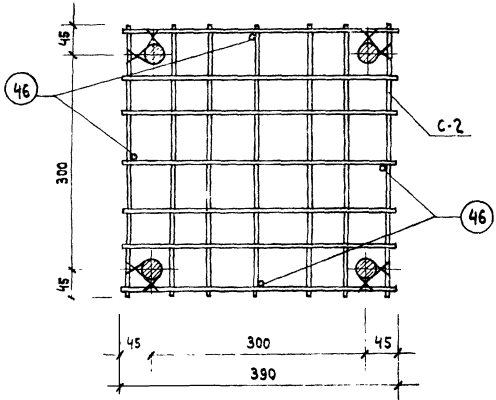
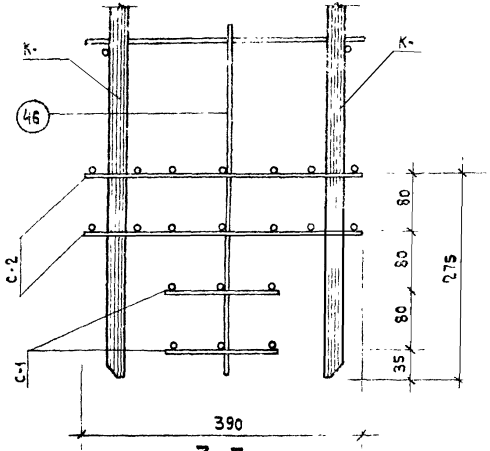
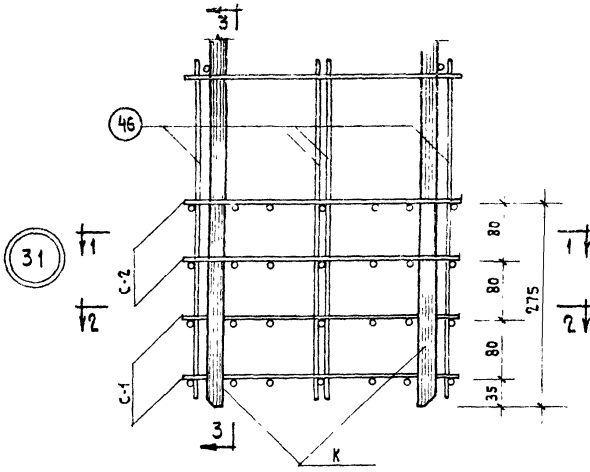


1-1



2-2

ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 30	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I
		ЛИСТ 73

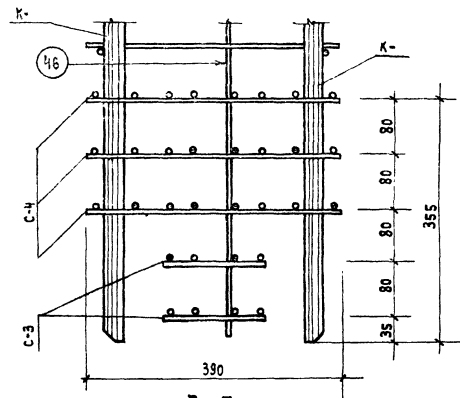
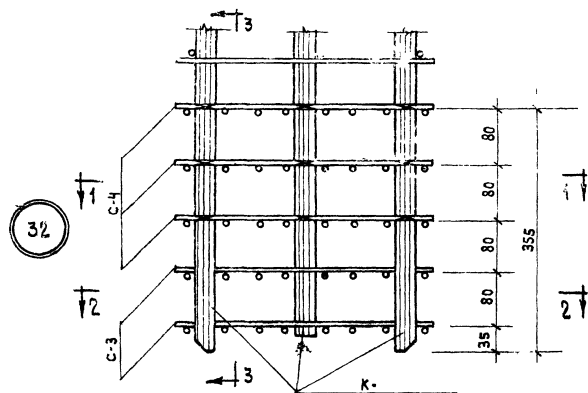


1-1

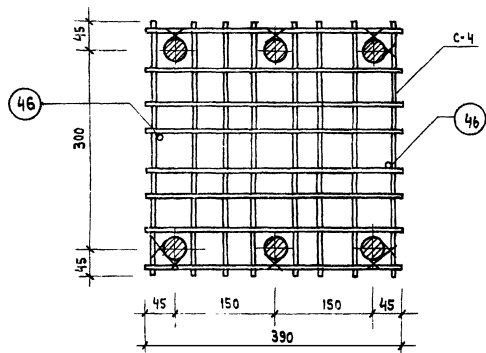
3-3

2-2

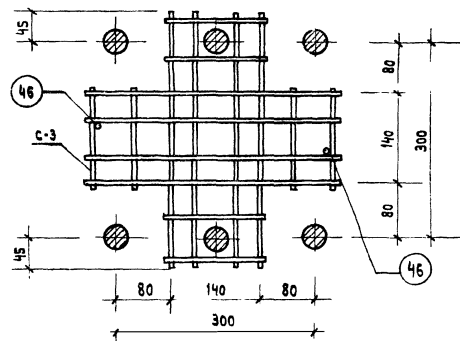
Т.К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04 2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 31	ВЫПУСК ЛИСТ 6 ЧАСТЬ I 74



3-3



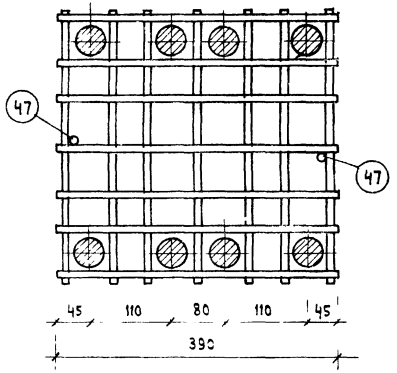
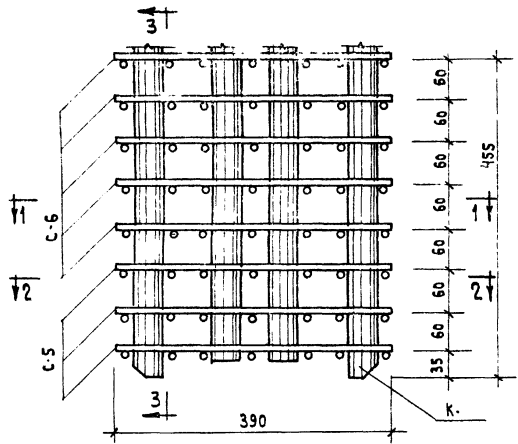
1-1



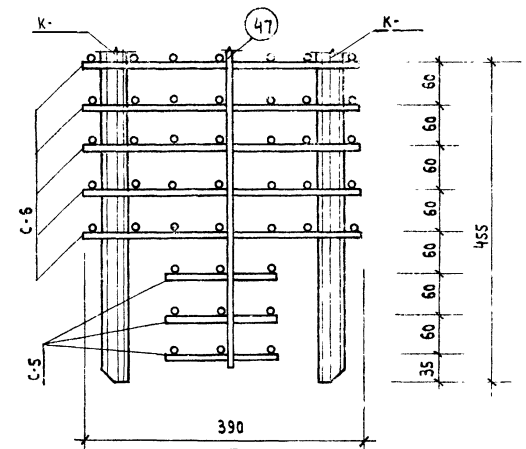
2-2

Т. К.	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 32	ЛИСТ 6 ЧАСТЬ 2 75

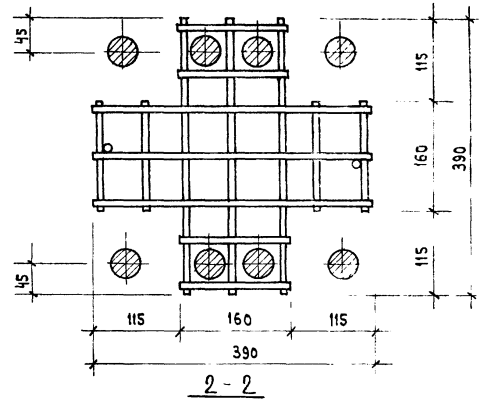
33



1-1



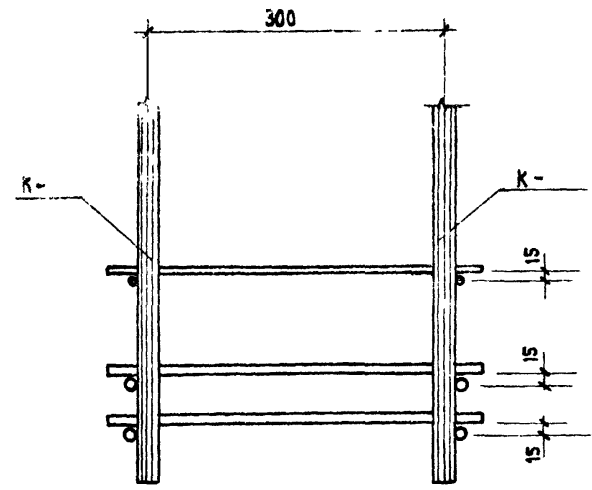
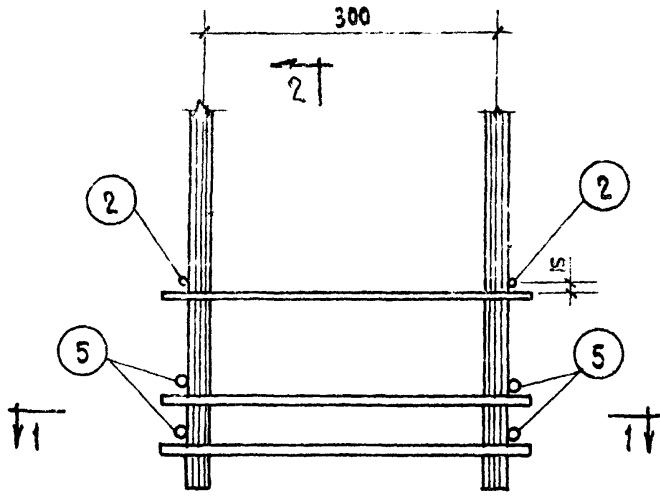
3-3



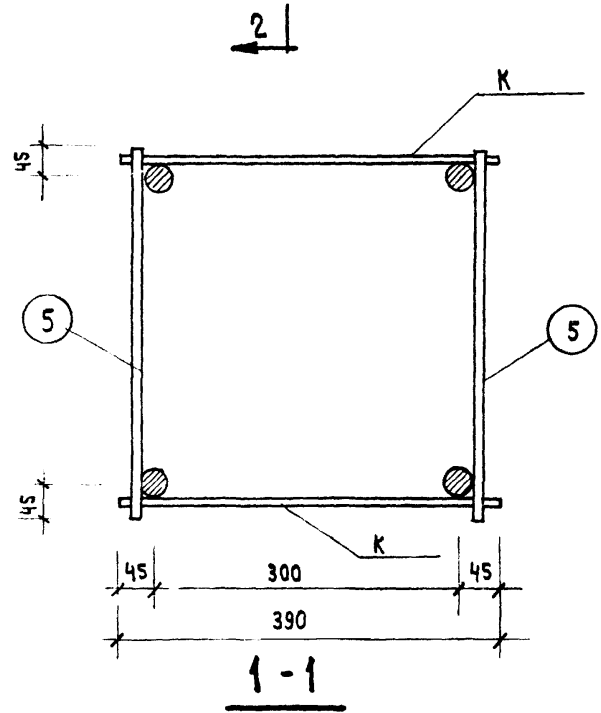
2-2

Т.К.	КОЛОННЫ	С.Е.ИЖ. ИИ-О
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 33	ВЫПУСК 6 ЧАСТЬ I

34

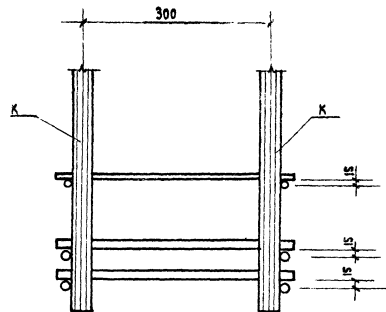
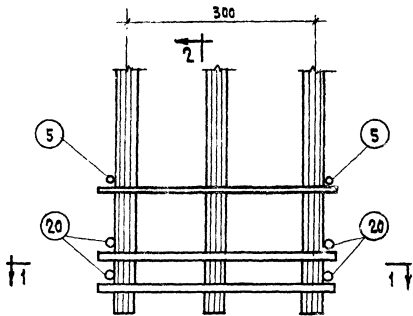


2-2

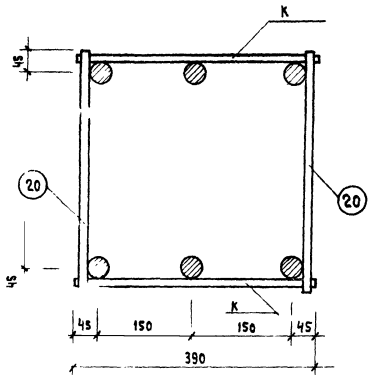


ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 34	Выпуск 6 Лист 77 ЧАСТЬ I

35

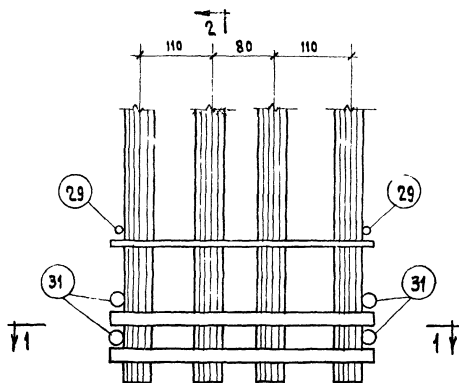


2-2

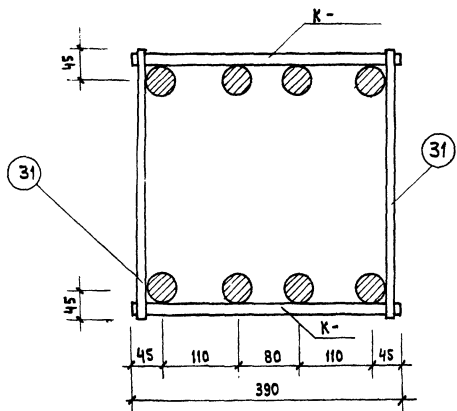


ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 35	ВЫПУСК 6 ЛИСТ 78 ЧАСТЬ I

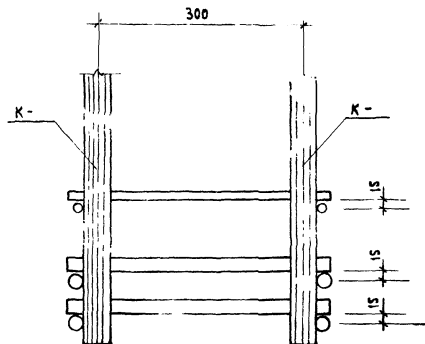
36



2-2

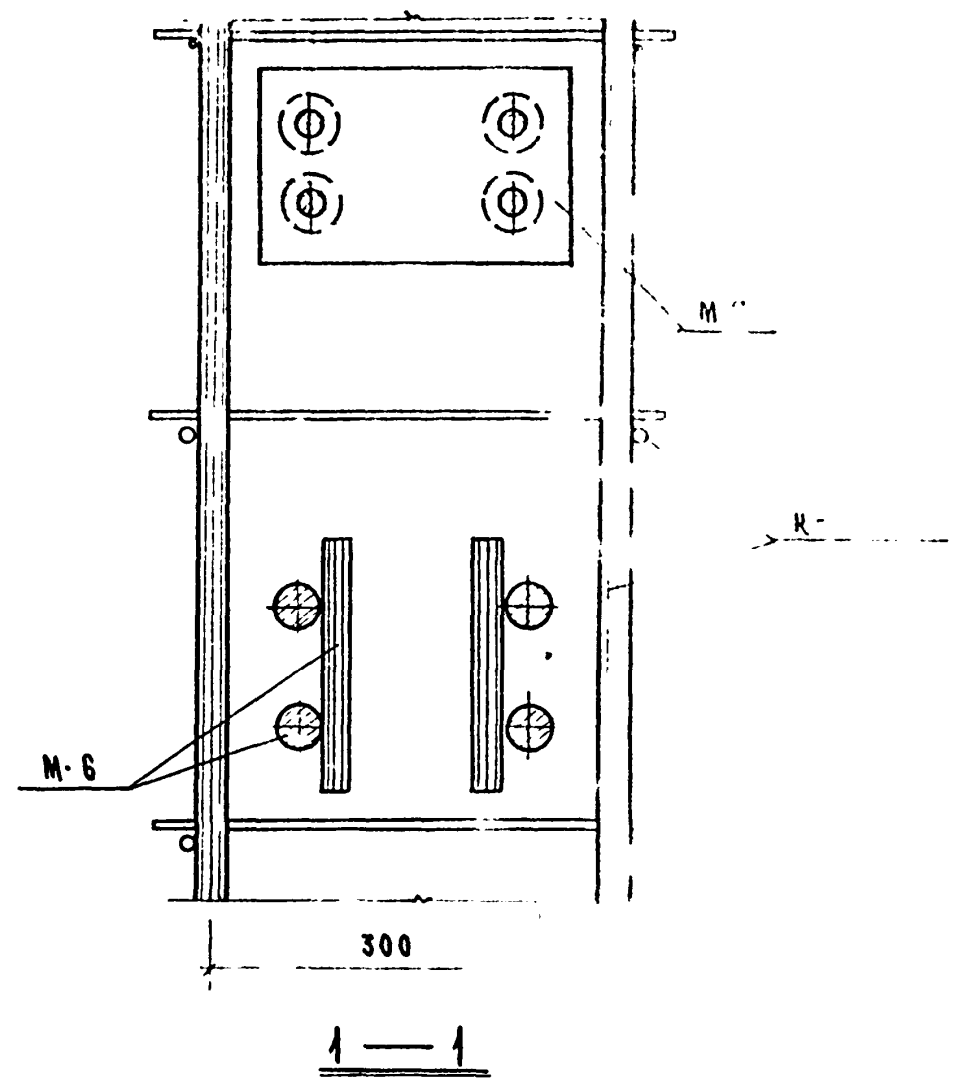
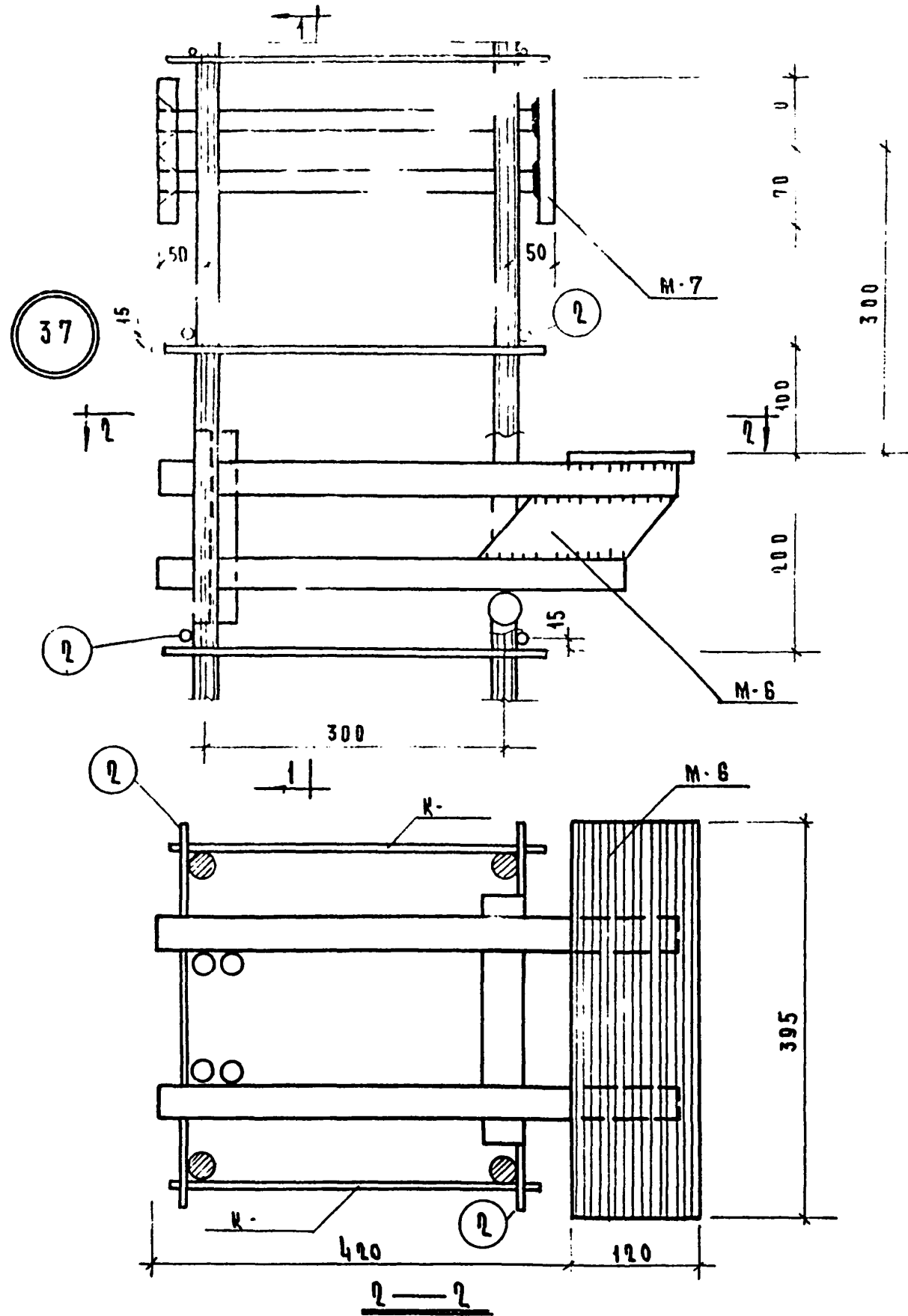


1-1



2-2

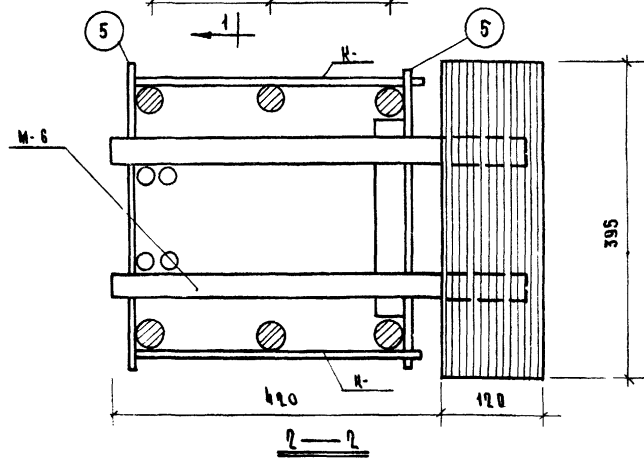
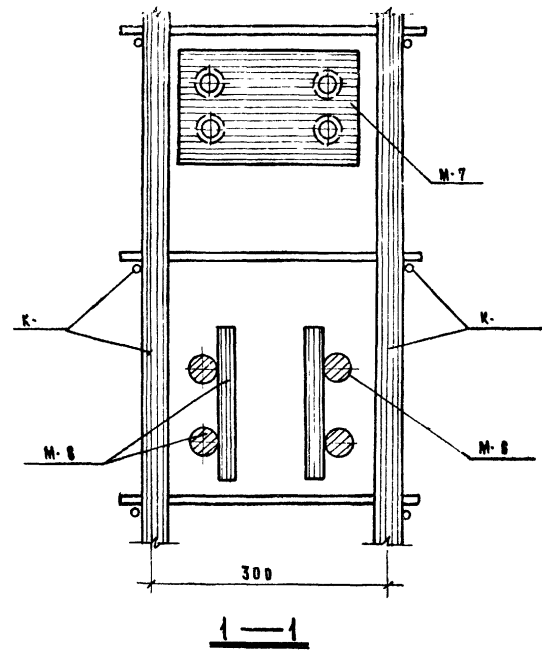
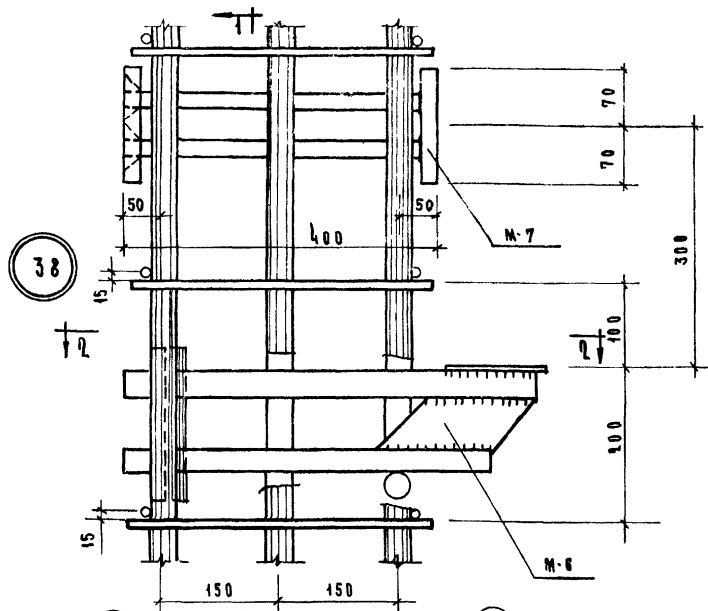
ТК	КОЛОННЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 36	ВЫПУСК 8 ЧАСТЕЙ 79



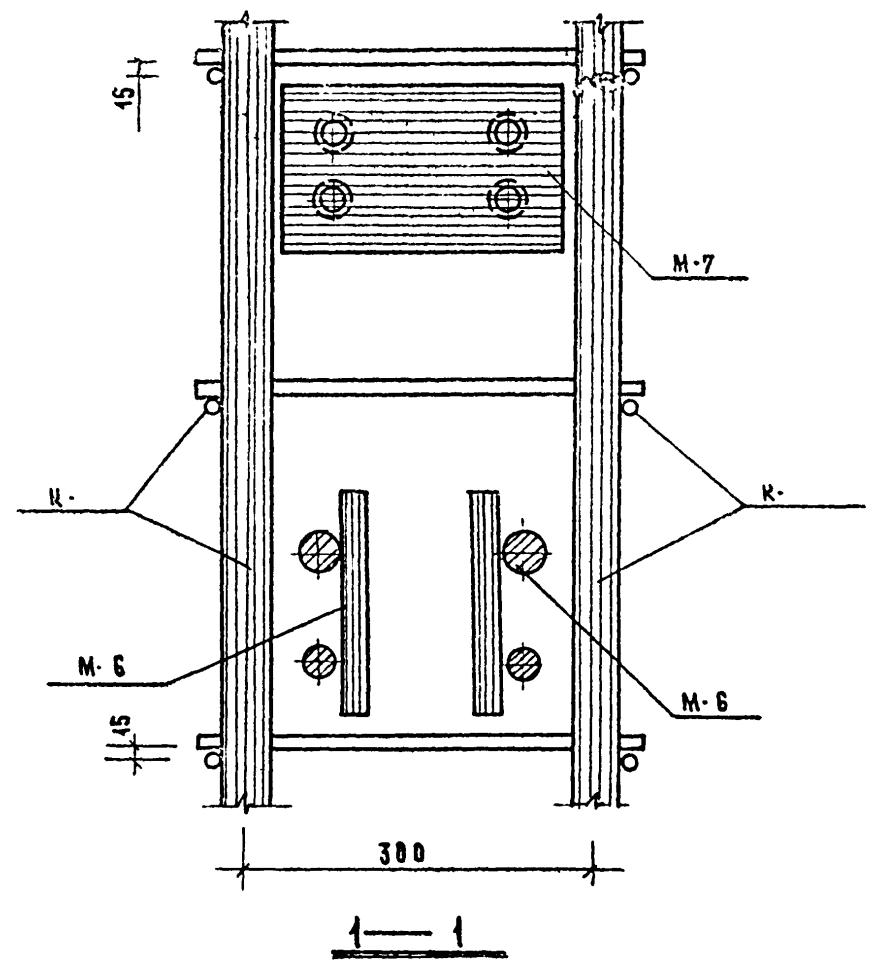
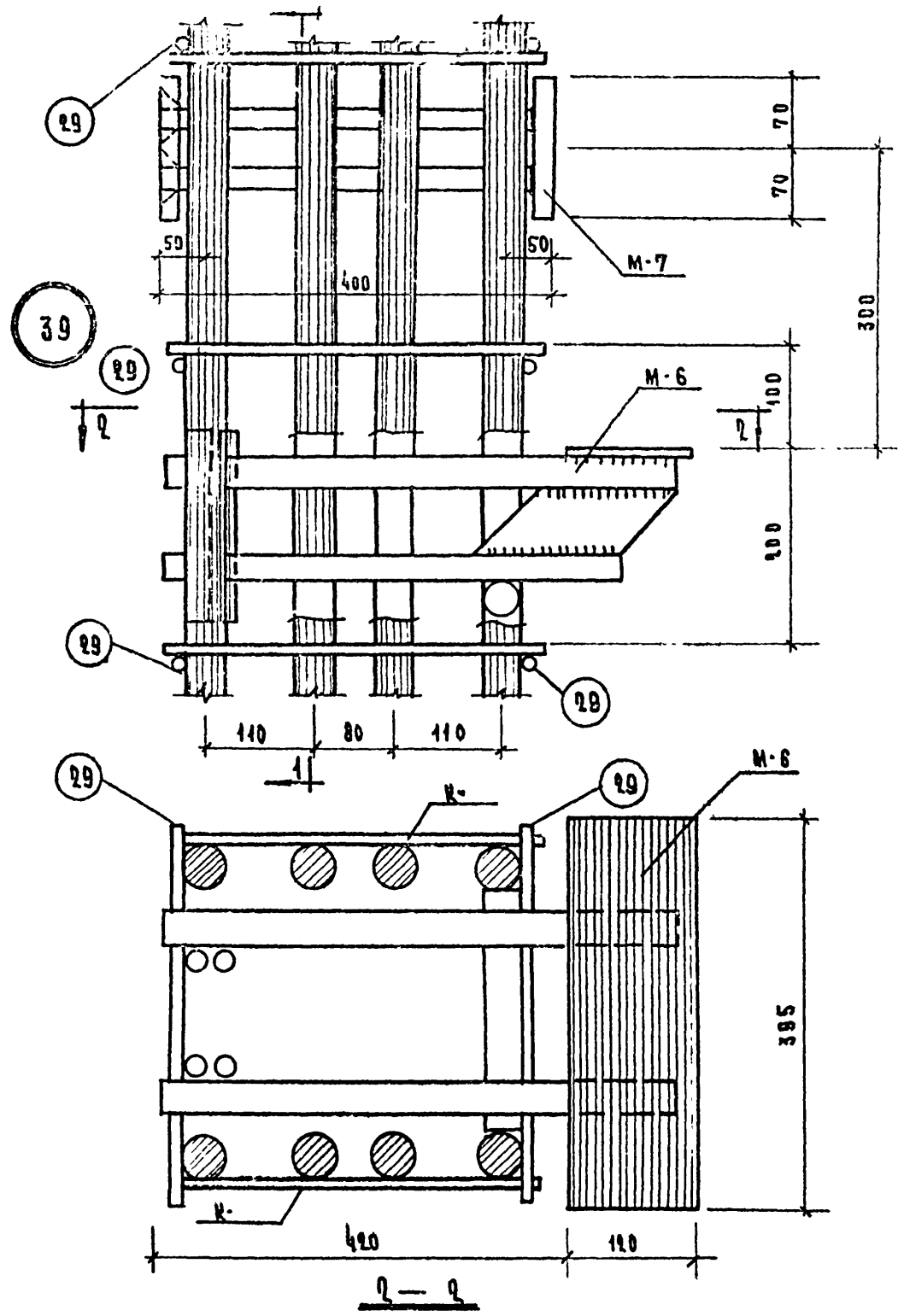
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас Узел 37.	Выпуск 6 часть I Лист 80



ЦИФРОВОЙ КОМПЬЮТЕРНОЙ ТЕХНИКЕ  
НА ВУЗОВСКОМ УРОВНЕ  
ПРОГРАММНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ  
КАНДИДАТА

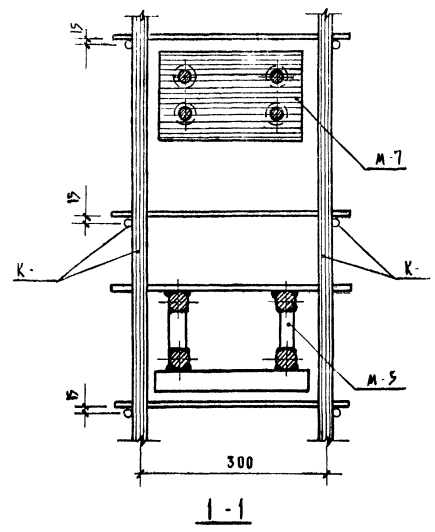
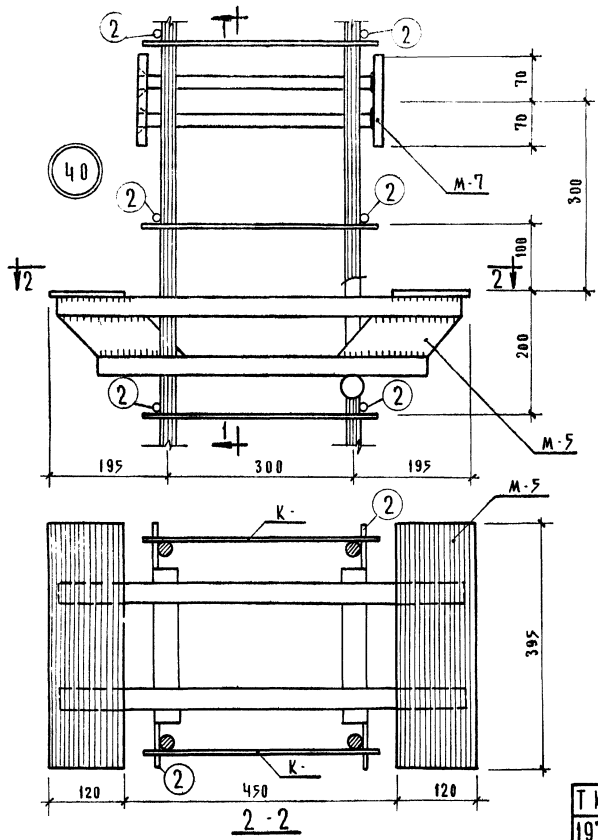


Т.К.	КОЛОДНИ	СЕРИИ ИИ-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ НАРКАС. ЧУЗЛ 38	ВЫПУСК в ЧАСТИ 81



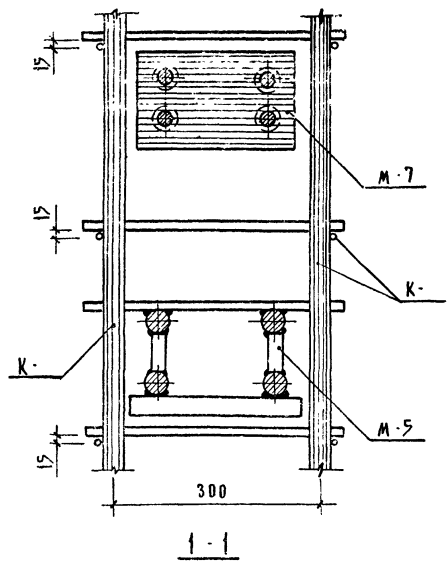
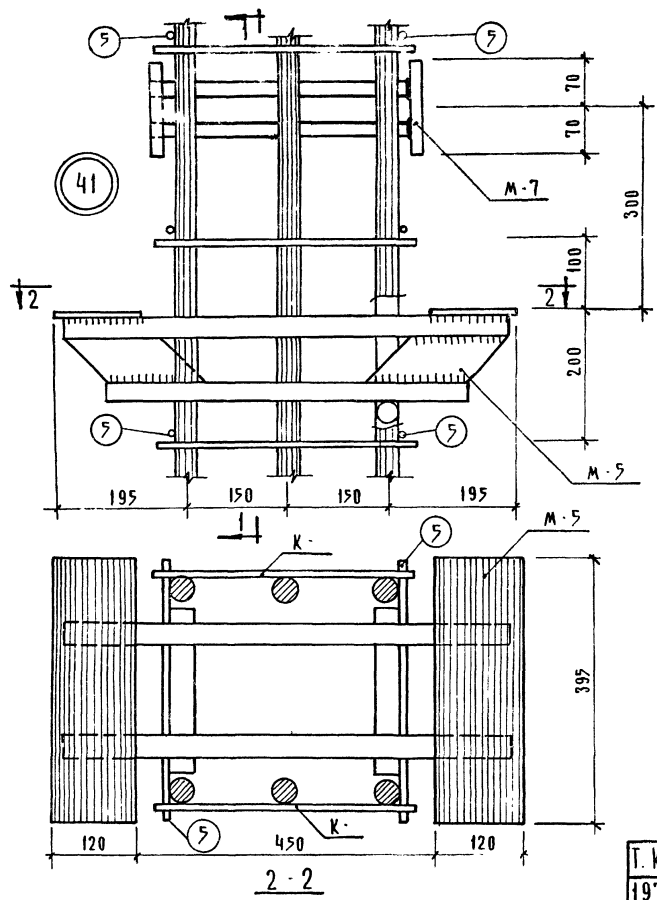
Т.К.	КОЛОНЫ	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас Узел 39	Выпуск 6 часть I
		Лист 82

ЦНИИИП  
 Ленинградский институт инженеров железнодорожного транспорта  
 Ленинград  
 1971

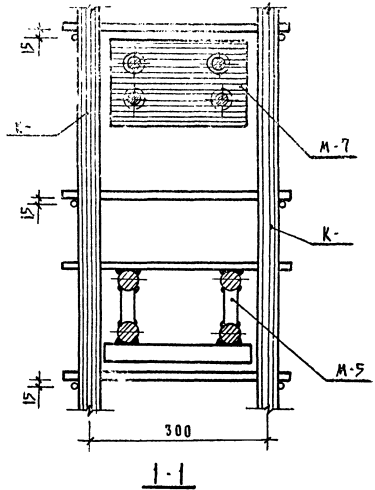
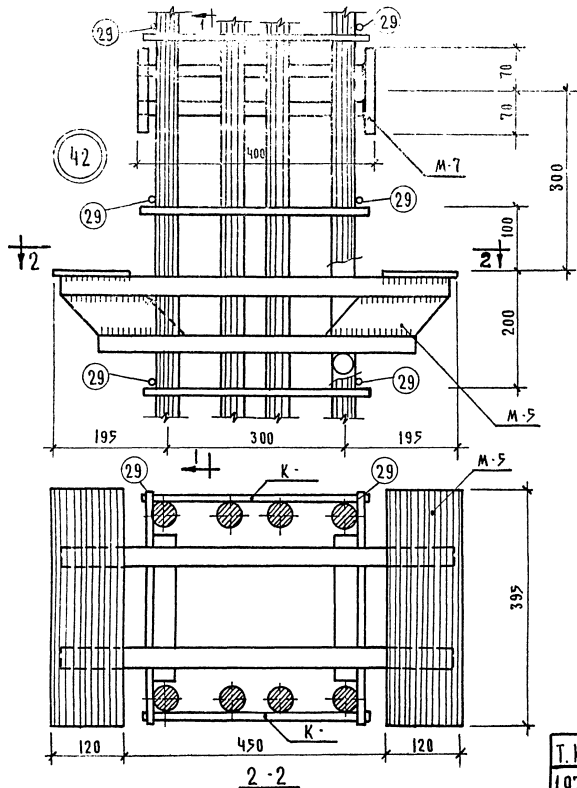


Т.К.	КОЛОННЫ	СТР. 11-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 40	ЛИСТ 6 АН 8
		ЧАСТЬ 1

Г. МУЛКАБ | Р. У. Г. Р. Н. У. Ж. | КОЛОНАШЕВА



Г. К.	Колонны	СЕРИЯ НН-04-2
1971	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС. УЗЕЛ 41	ВЫПУСК 6 Л. СС ЧАСТЬ I 81



Т.К.	Колонны	СЕРИЯ ИИ-04-2
1971	Объемный каркас. Узел 42.	ИЗДАНИЕ ЧАСТЬ 2
		ЛИТ 85

ИЗДАНИЕ 1971 ГОДА  
 МОСКВА  
 КОЛОННЫ  
 ДИЗАЙН