

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Серия I.464.2-26.93

ФОНАРИ ЗВЕНИТЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6 м, СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК 2

ФОНАРИ ЗВЕНИТЫЕ ОДНОСКАТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Утверждены

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ РОССИИ

Письмо от 18.11.93 № 9-3-3/242

Введены в действие ЦНИИПРОМЗДАНИИ с 01.02.94

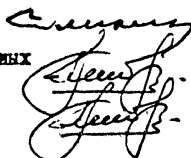
Приказ от 19.11.93 № 65

Разработаны ЦНИИпромзданий

Зам.директора института

Зав.отделом светопрозрачных
ограждений

/ Главный инженер проекта



С.М.Гликин

Д.П.Александров

А.В.Артамонов

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-26.93.2-ТТ	Технические требования	4	I.464.2-26.93.2-2.0.0.00	Каркас	33
I.464.2-26.93.2-1.0.0.00	Каркас	7	I.464.2-26.93.2-2.0.0.00 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	34
I.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ	Каркас. Сборочный чертёж	8	I.464.2-26.93.2-2.1.0.00	Борт торцевой БТИ,5	35
I.464.2-26.93.2-1.0.0.01	Уголок	11	I.464.2-26.93.2-2.1.0.02	Элемент соединительный	36
I.464.2-26.93.2-1.0.0.02	Скоба	11	I.464.2-26.93.2-2.1.0.00 СБ	Борт торцевой БТИ,5. Сборочный чертёж	37
I.464.2-26.93.2-1.0.0.03	Рычаг	12	I.464.2-26.93.2-2.1.0.01	Стенка	38
I.464.2-26.93.2-1.0.0.04	Скоба	12	I.464.2-26.93.2-2.2.0.00	Борт продольный левый БШ	39
I.464.2-26.93.2-1.0.0.05	Палец	13	I.464.2-26.93.2-2.2.0.02	Скоба	39
I.464.2-26.93.2-1.1.0.00	Опорный стакан ОС	13	I.464.2-26.93.2-2.2.0.00 СБ	Борт продольный левый БШ. Сборочный чертёж	40
I.464.2-26.93.2-1.1.0.00 СБ	Опорный стакан ОС. Сборочный чертёж	14	I.464.2-26.93.2-2.2.0.01	Стенка	41
I.464.2-26.93.2-1.1.1.00	Борт низкий	15	I.464.2-26.93.2-2.3.0.00	Борт продольный правый БШ	42
I.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крыж	15	I.464.2-26.93.2-0.0.0.12	Колпачок	42
I.464.2-26.93.2-1.1.1.00 СБ	Борт низкий. Сборочный чертёж	16	I.464.2-26.93.2-2.3.0.00 СБ	Борт продольный правый БШ. Сборочный чертёж	43
I.464.2-26.93.2-1.1.1.02	Стенка	17	I.464.2-26.93.2-2.3.0.01	Стенка	44
I.464.2-26.93.2-1.1.1.03	Уголок	18	I.464.2-26.93.2-2.4.0.00	Лябфрагма Д	45
I.464.2-26.93.2-1.1.1.2.00	Борт высокий	18	I.464.2-26.93.2-2.4.0.01	Элемент лябфрагмы	45
I.464.2-26.93.2-1.1.2.00 СБ	Борт высокий. Сборочный чертёж	19	I.464.2-26.93.2-2.4.0.00 СБ	Лябфрагма Д. Сборочный чертёж	46
I.464.2-26.93.2-1.1.2.01	Стенка	20	I.464.2-26.93.2-2.5.0.00	Рама Р	47
I.464.2-26.93.2-1.1.2.02	Уголок	21	I.464.2-26.93.2-2.5.0.00 СБ	Рама Р. Сборочный чертёж	48
I.464.2-26.93.2-1.1.3.00	Борт продольный	21	I.464.2-26.93.2-2.5.0.02	Элемент рамы	49
I.464.2-26.93.2-1.1.3.00 СБ	Борт продольный. Сборочный чертёж	22	I.464.2-26.93.2-2.5.0.04	Скоба	49
I.464.2-26.93.2-1.1.3.01	Стенка	23	I.464.2-26.93.2-2.5.1.00	Элемент рамы	50
I.464.2-26.93.2-1.2.0.00	Рама Р	23	I.464.2-26.93.2-2.5.1.01	Элемент обвязки	50
I.464.2-26.93.2-1.2.0.00 СБ	Рама Р. Сборочный чертёж	24	I.464.2-26.93.2-2.5.1.00 СБ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	51
I.464.2-26.93.2-1.2.0.01	Уголок	25	I.464.2-26.93.2-2.5.2.00	Элемент рамы	52
I.464.2-26.93.2-1.2.0.02	Уголок	25	I.464.2-26.93.2-2.5.2.00 СБ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	52
I.464.2-26.93.2-1.2.0.03	Ручка	26	I.464.2-26.93.2-2.5.2.02	Упор	53
I.464.2-26.93.2-1.3.0.00	Петля П1	26	I.464.2-26.93.2-3.0.0.00	Сетка СП	53
I.464.2-26.93.2-1.3.0.01	Планка	27	I.464.2-26.93.2-3.0.0.00 СБ	Сетка СП. Сборочный чертёж	54
I.464.2-26.93.2-1.3.0.02	Втулка	27	I.464.2-26.93.2-0.0.0.04	Элемент фартука ФП	55
I.464.2-26.93.2-1.4.0.00	Петля П2	28	I.464.2-26.93.2-0.0.0.05	Элемент фартука ФЛ	55
I.464.2-26.93.2-1.5.0.00	Кронштейн	28	I.464.2-26.93.2-0.0.0.06	Элемент фартука ФТ	56
I.464.2-26.93.2-1.5.0.01	Профиль	29			
I.464.2-26.93.2-1.5.0.02	Ушко	29			
I.464.2-26.93.2-1.6.0.00	Сетка защитная СЗ	30			
I.464.2-26.93.2-1.6.0.00 СБ	Сетка защитная СЗ. Сборочный чертёж	30			
I.464.2-26.93.2-0.0.0.01	Элемент фартука ФП	31			
I.464.2-26.93.2-0.0.0.02	Элемент фартука ФЛ	31			
I.464.2-26.93.2-0.0.0.03	Элемент фартука ФТ	32			

Шиф. № подл. Подпись и дата

I.464.2-26.93.2		
Ручков А.А.	Лист	Листов
Михайл. А.А.	Р	Т
Пробов М.А.	1	2
Разраб. Мирошничко И.А.	СОДЕРЖАНИЕ	
	ПРИНЦИПМАШИНЫ	

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I,464,2-26.93.2-0.0.0.07	Прижим ПР	57
I,464,2-26.93.2-0.0.0.08	Скоба	57
I,464,2-26.93.2-0.0.0.09	Упор	58
I,464,2-26.93.2-0.0.0.10	Шайба уплотнительная	58
I,464,2-26.93.2-0.0.0.11	Нащельник прогона ПП	59
I.464.2-26.93.2		Лист
		2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи конструкций односкатных зенитных фонарей.

1. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ

1.1. Конструкции зенитных фонарей должны изготавливаться в соответствии с настоящими требованиями по рабочим чертежам.

1.2. Основные размеры комплектующих деталей и сборочных единиц зенитных фонарей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

1.3. Соответствие исходных материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков или данными испытаний заводской лаборатории,

1.4. Для изготовления конструкций должны применяться следующие материалы и полуфабрикаты:

прокатные профили по ГОСТ 8509-86;

гнутые профили по ГОСТ 8278-83, 19771-74, 19772-74;

сталь тонколистовая по ГОСТ 19903-74;

сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ 14918-80;

сетки стальные плетеные по ГОСТ 5336-80 или

сетки сварные по ТУ 14-4-719-76 с квадратными ячейками от № 20 до 50.

1.5. Крепежные изделия должны соответствовать действующим стандартам.

1.6. Обработанные поверхности металлических деталей не должны иметь задигов, забоин и других механических повреждений.

1.7. Предельные отклонения линейных размеров и допуски прямолинейности не должны превышать приведенных в таблице.

Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения линейных размеров, мм	Допуски прямолинейности, мм
До 1000	$\pm 1,0$	1,0
Св. 1000 до 2500	$\pm 1,5$	1,5
Св. 2500 до 4500	$\pm 2,0$	2,0
Св. 4500 до 6500	$\pm 2,5$	2,5

1.8. Предельные отклонения угла при разрезании и обработке концов деталей под 45° и 90° не должны превышать $\pm 20'$ при длине разрезаемой стороны до 100 мм и $\pm 10'$ при длине разрезаемой стороны свыше 100 мм.

1.9. Предельные отклонения от проектных размеров между центрами отверстий должны соответствовать установленным ГОСТ 14140-81 при коэффициенте использования зазора $K=0,8$.

1.10. Металлические детали длиной от 3 до 5 м допускается изготавливать из двух частей, а длиной более 5 м - из трех частей с соединением их при помощи сварки непрерывным равнопрочным швом.

1.11. Изготовление сборочных единиц металлических конструкций должно производиться в жестких кондукторах или с помощью других технических средств, обеспечивающих качество изготовлений.

1.12. Допускаемая величина разности длин диагоналей прямоугольных металлических конструкций не должна превышать при номинальных размерах до 2 м - 3,0 мм; при номинальных размерах от 2 м до 4,5 м - 4,0 мм;

				1464.2-26.93.2-77		
				Технические требования		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Руковод.	Александров	Иванов	Петров	Стандия	Лист	Листов
Н.контр.	Артамонов	Виталий	Иванов	Р	1	3
Провер.	Александров	Иванов	Петров			
Разработ.	Мирославичко	Иванов	Петров			

Шиф. № табл. (подпись и дата) Вып. инв. №

при номинальных размерах свыше 4,5м - 6,0 мм.

I.13. Допуск плоскостности опорных поверхностей элементов конструкции под остекление должен быть не более 2 мм.

I.14. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с указаниями в рабочих чертежах с соблюдением требований к сварным швам при ручной сварке по ГОСТ 5264-80, а при полуавтоматической - по ГОСТ 14771-76.

По согласованию с разработчиком рабочих чертежей допускается применение других видов сварных соединений.

I.15. Допускаемое отклонение от проектного положения сопрягаемых элементов в узлах соединений на сварке должно быть не более 1,5 мм.

I.16. Сварные швы на поверхностях элементов, предназначенных для опирания остекления, должны быть зачищены до основного металла.

I.17. Стальные элементы конструкций зенитных фонарей должны быть окрашены в соответствии со СНИП 2.03.11-85 эмалями светлых тонов ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или равноценными в два слоя по слою грунтовки ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 или быстросохнущими эмалями РЭ-1189 по ТУ6-10-1710-79 в два слоя без огрунтовывания. Общая толщина покрытия должна быть не менее 55 мкм. Класс покрытия - УП по ГОСТ 9.032-74.

I.18. Зенитные фонари поставляются в разобранном виде.

I.19. В комплект поставки должны входить:

элементы каркаса;

нащельники;

защитные сетки;

крепёжные элементы и изделия;

защитные колпачки;

элементы фартука;

сопроводительная документация (паспорт, инструкция по монтажу -

I экз. на партию).

I.20. Элементы металлических конструкций зенитных фонарей должны маркироваться в соответствии с указаниями на чертежах.

I.21. Маркирование упаковок элементов должно выполняться на ярлыке по ГОСТ 14192-77, на котором следует указывать:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение элемента;

количество элементов;

масса упаковки (брутто и нетто);

дата изготовления;

штамп ОТК.

I.22. Упаковка металлических конструкций зенитных фонарей должна обеспечивать их сохранность от механических повреждений при транспортировании.

Для предохранения окрашенных поверхностей конструкций от повреждений между ними должна быть уложена прокладка из картона, бумаги, дерева или эластичных материалов.

I.23. Крепёжные изделия и другие элементы крепления должны быть уложены в полиэтиленовые или бумажные пакеты и упакованы в деревянные ящики № I по ТУ 36-2691-85. Масса ящика (брутто) не должна превышать 60 кг.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Конструкции зенитных фонарей должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие настоящим требованиям и рабочим чертежам.

2.2. Приемка конструкций должна осуществляться в порядке, предусмотренном технологическим процессом завода-изготовителя. При этом

1.464.2-26.93.2-77

Лист
2

контролируется следующее:

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;
- качество сварных соединений;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- товарный вид конструкций;
- маркировка;
- упаковка.

2.3. Один комплект конструкций зенитного фонаря из 1000 штук должен подвергаться контрольной сборке, при этом проверяются: соосности отверстий в соединяемых болтами или винтами элементах; работоспособность открывающихся элементов; допуск плоскостности опорных поверхностей конструкций под остекление.

2.4. Поставка изделий производится партиями. В состав партии должны входить комплекты конструкций зенитных фонарей одного типа-размера, изготовленные по одной технологии, в количестве, определяемом одним наряд-заказом или по соглашению сторон.

2.5. Партия комплектов зенитных фонарей должна сопровождаться оформленной ОТК документацией, подтверждающей качество конструкций.

2.6. Заказчику предоставляется право проводить выборочный контроль соответствия элементов конструкций зенитных фонарей, подготовленных к отправке, настоящим требованиям и рабочим чертежам. При несоответствии конструкций надлежащим требованиям производится повторная проверка другого элемента. При неудовлетворительных результатах повторного контроля партия зенитных фонарей приемке не подлежит.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Соответствие марок и качества исходных материалов проверяются по сертификатам предприятий-поставщиков или по документам входного контроля.

3.2. Геометрические размеры элементов конструкций контролируются металлической линейкой ГОСТ 427-75, рулеткой ГОСТ 7502-89, штангенциркулем ГОСТ 166-89, угольником ГОСТ 3749-77.

3.3. Проверка плоскостности опорных поверхностей элементов конструкций под остеклением производится по ГОСТ 24643-81.

3.4. Качество сварных соединений контролируется по ГОСТ 3242-79.

3.5. Качество защитных покрытий проверяется по ГОСТ 9.302-88.

3.6. Маркировку, товарный вид и упаковку элементов конструкций проверяют внешним осмотром.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упакованные конструкции зенитных фонарей могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование конструкций по железной дороге может производиться как на открытом, так и на закрытом подвижном составе в соответствии с правилами перевозок.

4.2. Условия хранения элементов конструкций зенитных фонарей и крепежных изделий у изготовителей и потребителей - 80 ЖС по ГОСТ 15150-69. Способы складирования и хранения не должны быть причиной механических повреждений конструкций и защитных покрытия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на 1464.2-26.93.2-1.0.0.00		Примечание
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.464.2-26.93.2-1.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>			
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.0.00	Опорный стакан ОС1	1		
	2		-01	Опорный стакан ОС1.7		1	
A4	3		1.464.2-26.93.2-1.2.0.00	Рама Р1	1		
	4		-01	Рама Р1		1	
A4	5		1.464.2-26.93.2-1.3.0.00	Петля П1	2	2	
A4	6		1.464.2-26.93.2-1.4.0.00	Петля П2	2	2	
A4	7		1.464.2-26.93.2-1.5.0.00	Кронштейн	2	2	
A4	8		1.464.2-26.93.2-1.6.0.00	Сетка защиты СЗ3	1		
	9		-01	Сетка защиты СЗ1.7		1	
				<u>Леталы</u>			
A4	11		1.464.2-26.93.2-1.0.0.01	Уголок	2	2	
	12		-01	Уголок	2		
	13		-02	Уголок		2	
A4	14		1.464.2-26.93.2-1.0.0.02	Скоба	2	2	
A4	15		1.464.2-26.93.2-1.0.0.03	Рычаг	2	2	
A4	16		1.464.2-26.93.2-1.0.0.04	Скоба	2	2	
A4	17		1.464.2-26.93.2-1.0.0.05	Палец	2	2	
	18		-01	Палец	2	2	

1.464.2-26.93.2-1.0.0.00

Каркас

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

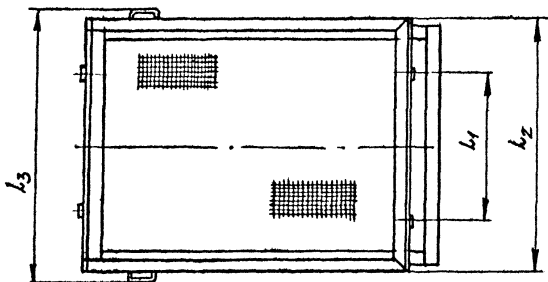
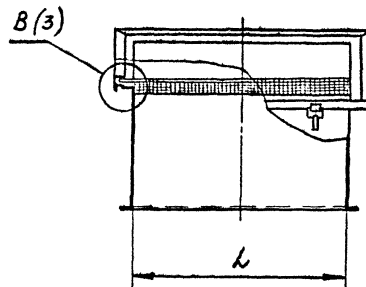
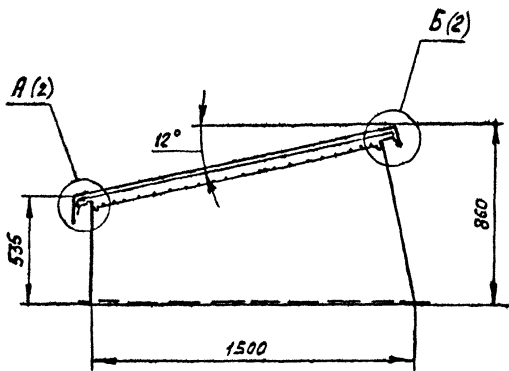
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Руковод. Александров
 Н.контр. Артамонов
 Провер. Артамонов
 Разработ. Максельд

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примечание	
					1464.2-99.2.1.02.00			
				<u>Стандартные</u>				
				<u>изделия</u>				
		25		Болт М6-8g x 8.58.099				
				ГОСТ 7798-70	28	34		
		26		Вит М6-8g x 12.58.099				
				ГОСТ 17475-72	16	16		
		27		Гайки М6-6Н.5.099				
				ГОСТ 5915-70	16	16		
		28		Шайбы ГОСТ 11371-78				
				5.01.нс 2.01.20	2	2		
		29		8.01.нс 2.01.20	2	2		
		30		Шайбы 6 65Г 099				
				ГОСТ 6402-70	44	50		
				Шпильки ГОСТ 39779				
		31		1x10-001	2	2		
		32		2x14-001	2	2		
			1464.2-26.93.2-1.0.0.00					Лист
								2

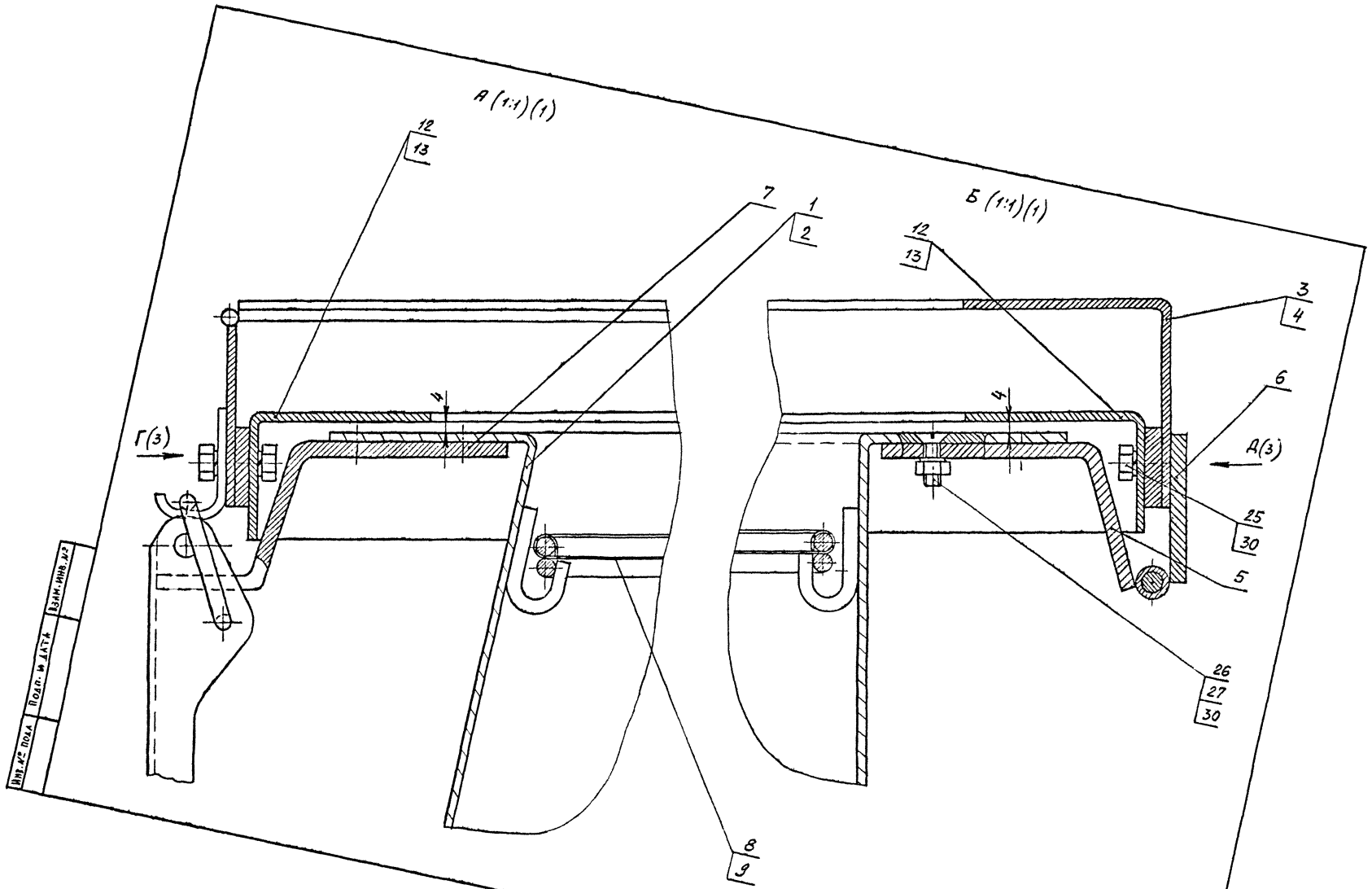
Имя, № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №



Обозначение	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.0.0.00	1000	700	1220	138,6
-01	1700	1000	1920	173,8

размеры для справок

			1.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ		
			Каркас.	Стадия	Масса
			Сборочный чертёж	Р	1:20
				см. табл.	
				Лист 1	Листов 3
Учел.об.	Александр	Алекс	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И контр.	Артamonov	Арт			
Провер.	Артamonov	Арт			
Разраб.	Максимова	Ирина			



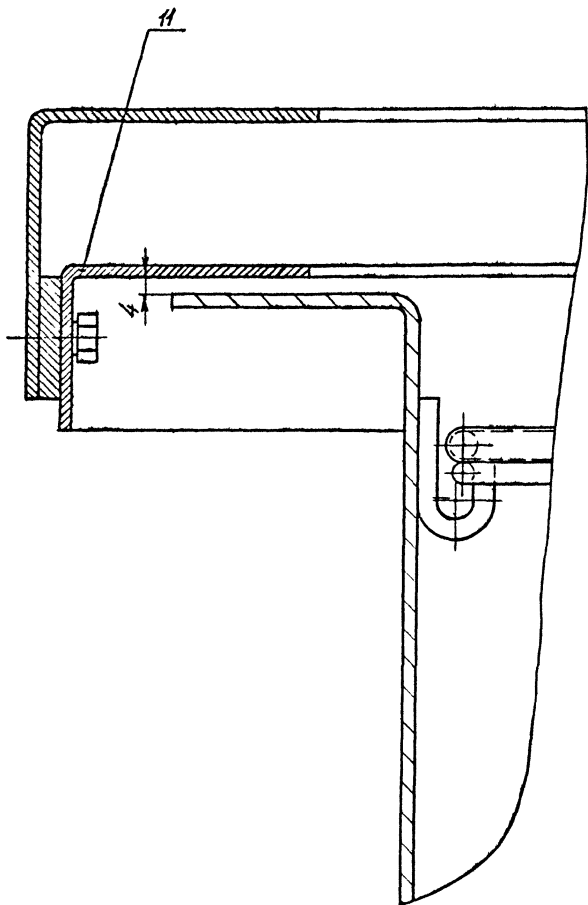
ИИВ №2 ПОДА	ПОДР. И ДАТА	КОМ. ИИВ №2

1.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ

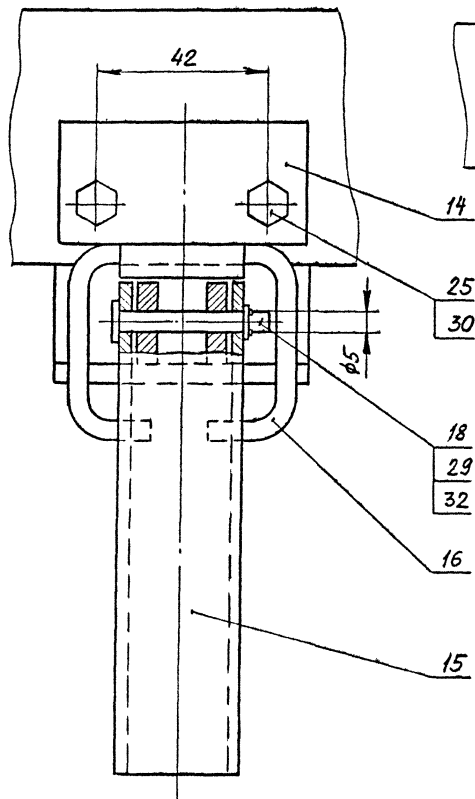
ИИВ №2
14.00418-03 10

Лист
2

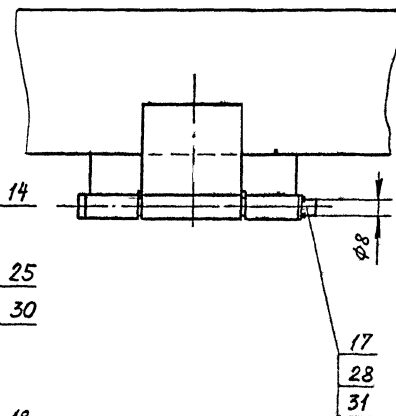
B (1:1)(1)



Г (1:1)(2)



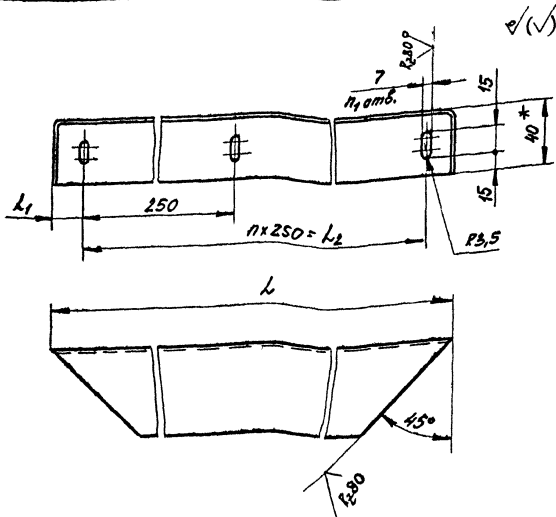
Д (1:2)(2)



1.464.2-26.93.2-1.0.0.00 СБ

Лист 3

Шв. № 2 подл.	Вопр. и вв. в. № 2
Вопр. и вв. в. № 2	Вопр. и вв. в. № 2



Обозначение	L_1 , мм	L_2 , мм	L_3 , мм	n	n_1	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.0.0.01	1554	27	1500	6	7	3,36
-01	1204	102	1000	4	5	2,69
-02	1904	77	1750	7	8	4,15

1. Н15; h15; ± $\frac{IT15}{2}$
 2. * Размер для скравок

1.464.2-26.93.2-1.0.0.01

УГОЛОК

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл. 1:2

Лист Листов 1

Уголок 60x40x3 ГОСТ 19772-74
 С 235 ГОСТ 27772-88

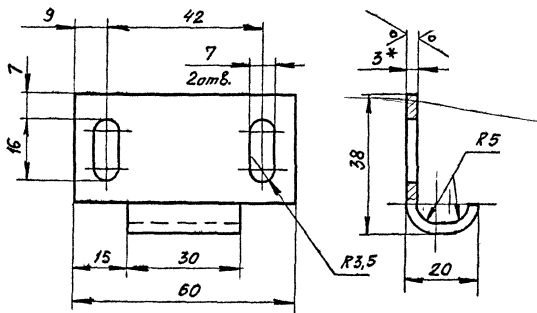
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подл.

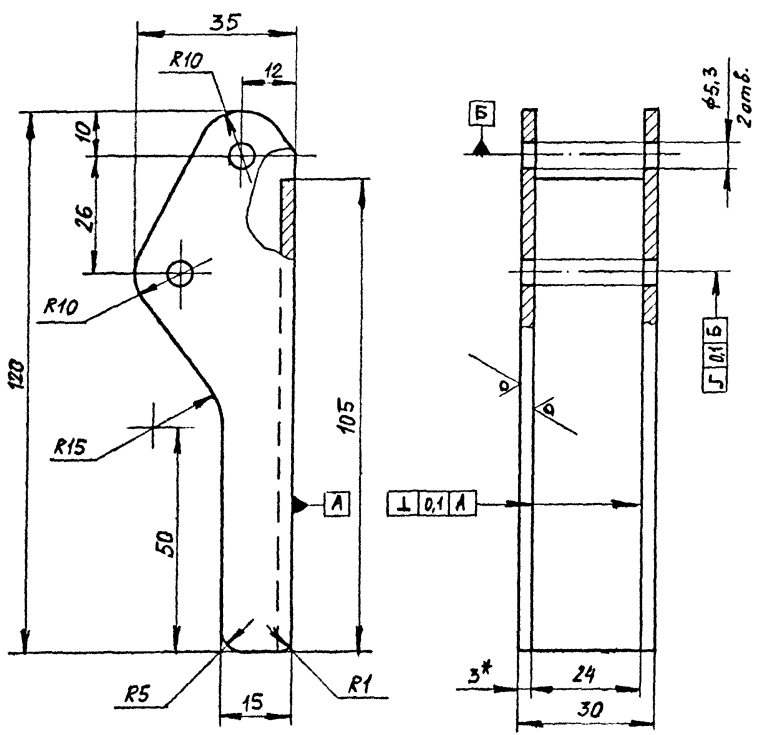
Руковод.	Александров	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	Лутамонов	<i>[Signature]</i>
Провер.	Лутамонов	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Мансфельд	<i>[Signature]</i>

R₂₈₀ ✓(✓)

1. H15; h15; ± $\frac{0,15}{2}$
2. * Размер для справок

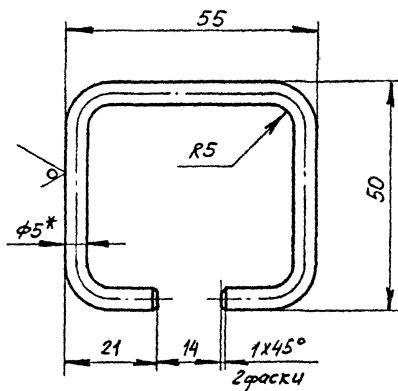
Имен. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.02		
			Скоба		
			Стадия	Масса	Масштаб.
			Р	0,06	1:1
			Лист	Листов /	
Учред. А. Александров	Д. Д. Алексеев		Лист 2/5 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 360В-У ГОСТ 16523-88		
И контр. А. Антонов	А. С. Антонов				
Провер. А. Антонов	А. С. Антонов				
Разработ. Канделов	И. И. Канделов				
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

2,80 $\sqrt{(\vee)}$



1. H15; h15; $\pm \frac{0,15}{2}$
2. * Размер для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.03		
			Рычаг		
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Лист	Листов	1
			Лист 2/6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 3608-IV ГОСТ 16523-88		
Рисовал: Александров И. контр. Артамонов Провер. Артамонов Разраб. Мансфельд			Стадия	Масса	Масштаб
			P	0,2	1:1
			ЩИИПРОМЗДАНИЙ		

R_e80/ (✓)

1. H15; h15; $\pm \frac{0.15}{2}$
 2.* Размер для справок

Изм. № п/п

Получил в дата

Изм. № п/п

1.464.2-26.93.2-1.0.0.04

Скоба

Стадион

Масса

Масштаб

Р

0,03

1:1

Лист

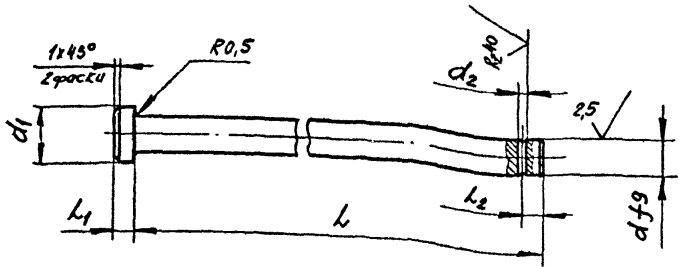
Листов 1

Руковод.	Александров	Лес
И контр.	Артёмов	Сид
Провер.	Артёмов	Сид
Разроб.	Мансфельд	Цай

Круг 5-В ГОСТ 2590-88
С 235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

R_z80 ✓(✓)



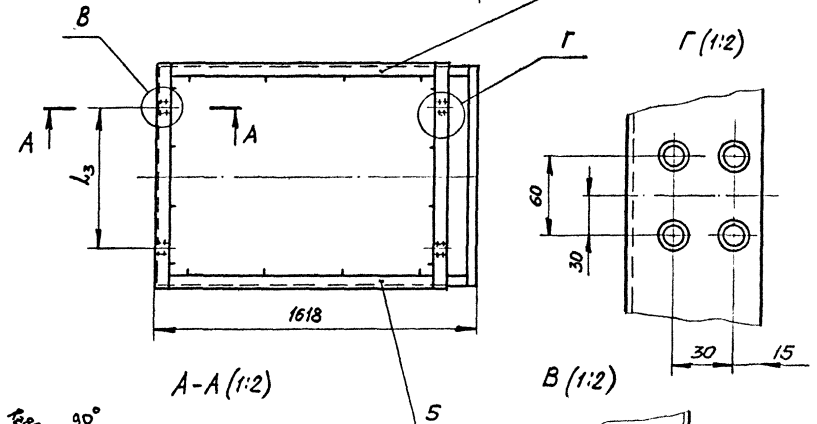
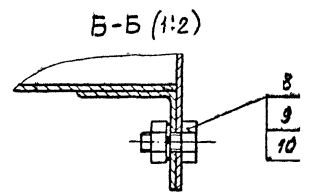
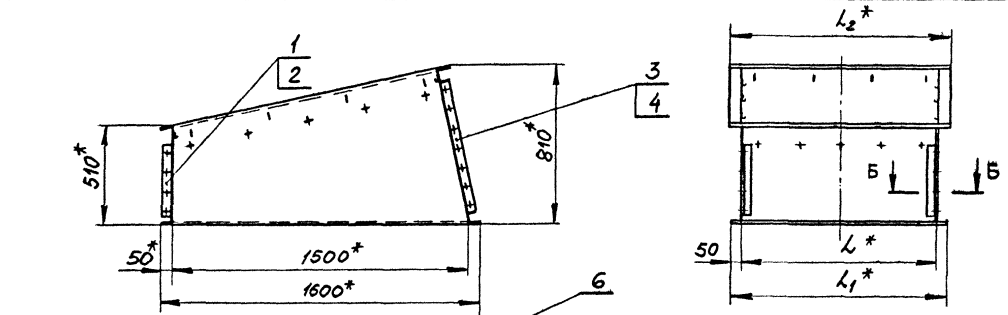
Обозначение	$d_{1\text{мм}}$	$d_{2\text{мм}}$	$d_{2\text{мм}}$	$L_{\text{мм}}$	$L_{1\text{мм}}$	$L_{2\text{мм}}$	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.0.0.05	8	12	2,2	112	4	6	0,05
-01	5	10	1,2	36	2	3	0,01

* Размер для справок

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.0.0.05			
			Палец			
Руковод.	И.контр.	Провер.	Разреш.	Этадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:1
				Лист	Листов 1	
				Круг 12-В ГОСТ 2590-88		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
				С 235 ГОСТ 27772-88		

ИВБ № 10277 Подпись и дата. В. КОЛ ИВБ №

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. На		Примечание			
					-	01				
				<u>Документация</u>						
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.00	Борт низкий	1					
	2		-01	Борт низкий		1				
A4	3		1.464.2-26.93.2-1.1.2.00	Борт высокий	1					
	4		-01	Борт высокий		1				
A4	5		1.464.2-26.93.2-1.1.3.00	Борт продольный	1	1				
	6		-01	Борт продольный	1	1				
				<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Болт М10-6г 130.58.099						
				Гост 7798-70	22	22				
		9		Гайка М10-6Н.5.099						
				Гост 5915-70	22	22				
		10		Шайба 10 65Г.099						
				Гост 6402-70	22	22				
			1.464.2-26.93.2-1.1.0.00							
			Опорный стакан ОС			Страниц		Лист		
						Р		1		
						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
Руковод.	Александров	<i>Александров</i>								
И.контр.	Артамонов	<i>Артамонов</i>								
Провер.	Артамонов	<i>Артамонов</i>								
Разраб.	Мансфельд	<i>Мансфельд</i>								



Обозначение	Марка	L	L ₁ мм	L ₂ мм	L ₃ мм	Масса, г
1.464.2-26.93.2-1.1.0.00	ОС 1	1000	1100	1136	700	100,0
-01	ОС 1.7	1700	1800	1836	1000	125,0

1. H15; h15; ± 0.15/2
2. * Размеры для справок
3. Маркировать по таблице

1.464.2-26.93.2-1.1.0.00 СБ		
Исполнитель	Судья	Масштаб
Провер.	Р	С.М. табл. 1:20
Разраб.	Плоский стакан. Сборочный чертёж	
Исполн.	Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ		

Инв. № подл. Подл. п. дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.1.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X		
				<u>Детали</u>				
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крюк	4	4		
A3	2		1.464.2-26.93.2-1.1.1.02	Стенка	1			
	3		-01	Стенка		1		
A4	4		1.464.2-26.93.2-1.1.1.03	Уголок	2	2		

ВЗАИМ. ИВВ. №2

ПОДР. И ДАТА

ИВВ. № ПОДР.

1.464.2-26.93.2-1.1.1.00

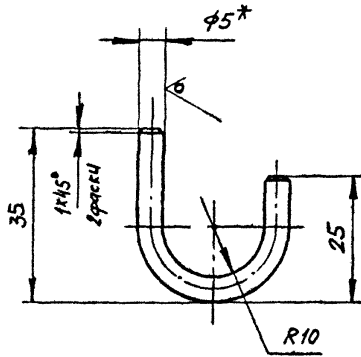
Руковод. Александров
 Н.контр. Заманов
 Провер. Артамонов
 Разраб. Мансфрелов

Борт низкий

Стадия Лист Листов
 2 1 1

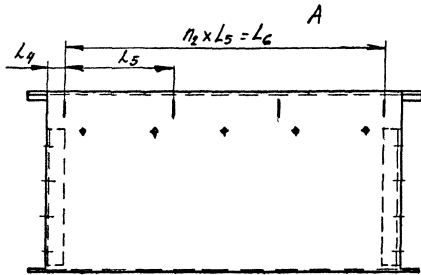
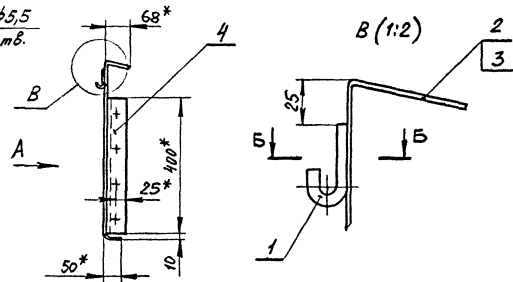
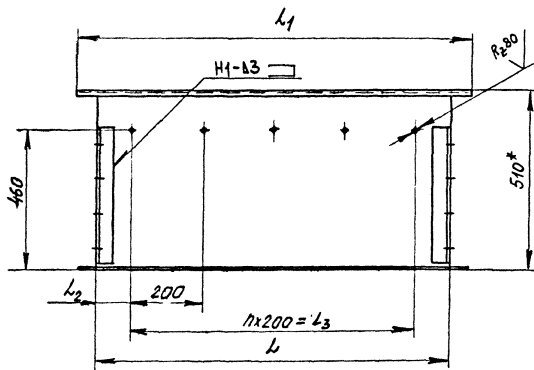
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Р280 ✓(✓)



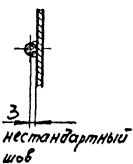
1. H15; h15; ± $\frac{0.15}{2}$
2. * Размер для сравок

ИЗМ. №	В ДИА.	ПОДП. И ДАТА	ВЗН. И ДИА. №	1.464.2-26.93.2-1.1.1.01			
				Крюк	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	0,01	1:1
					Лист	Листов 1	
Руковод	Александров	С.С.		Круз	5-В ГОСТ 2590-88		
Начерт	Фромонов	С.С.			С235 ГОСТ 27772-88		
Провер.	Фромонов	С.С.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработ	Министрель	И.С.					



Обозначение	L1мм	L2мм	L3мм	L4мм	L5мм	L6мм	n1	n2	n3	Масса кг
14642-26.93.2-1.1.00	1000	1820	100	800	50	300	4	5	3	18,0
-01	1700	1820	150	1400	100	500	7	8	3	28,0

Б-Б (1:2)

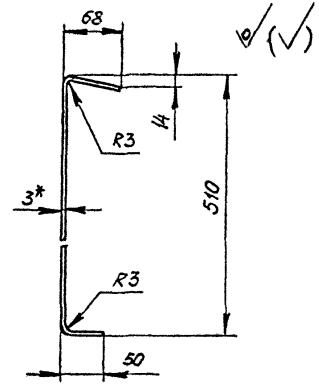
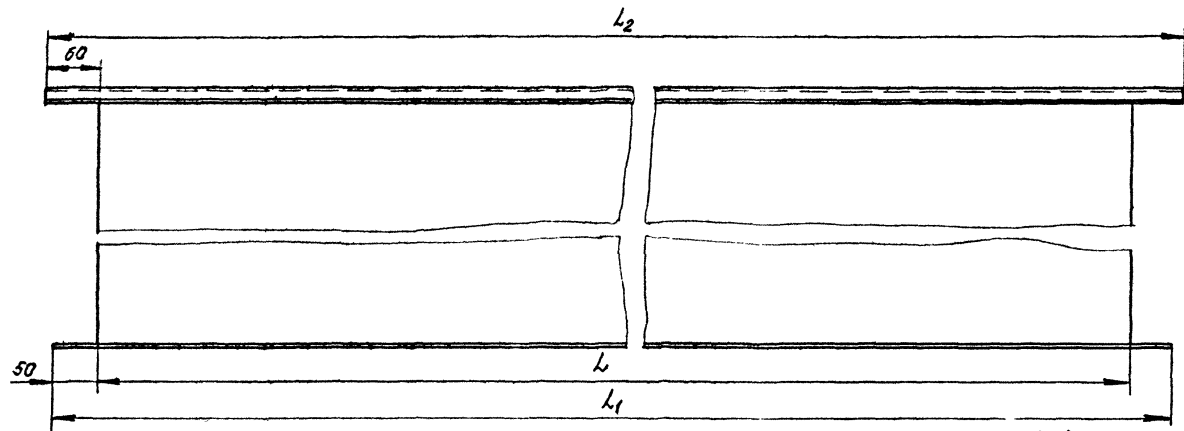


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. H15; H15; ± $\frac{+115}{2}$
3. *Размеры для справок

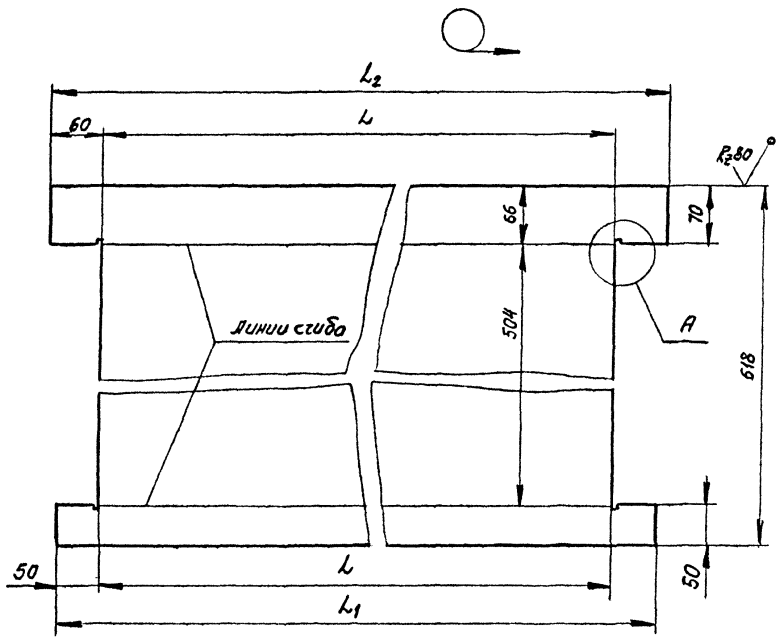
1464.2-26.93.2-1.1.00		
Стация	Масса	Масштаб
P	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Борт низкий.
(борочный чертёж)

ИВ. А.Л. БОГА. ПОЛН. И. ДАТА. БОМ. ИВ. А.Л. БОГА.



A (1:1)

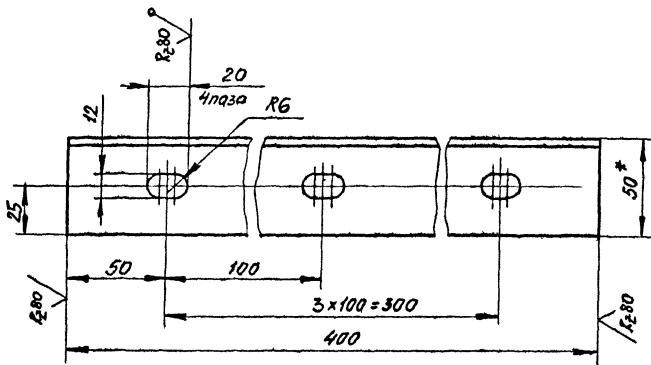


Обозначение	L ₁ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.1.1.02	1000	1100	14,8
-01	1700	1800	25,0

1. H15; H15; ± 0,15 / 2
2. * Размер для справок

1464.2-26.93.2-1.1.1.02		
Стенка	Стенка	Масса
	P	см. табл.
Лист	Листов 1	
	Лист 2/к Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74	
Разраб. Мансфельд		ОК360В-IV ГОСТ 16523-89
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

✓(✓)



1. H15; h15; $\pm \frac{IT15}{2}$
2. * Размер для справок

Имя, № таб. л. | Вол. в листах | Форма инв. л.

1.464.2-26.93.2-1.1.1.03

УГОЛОК

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:2
Лист		Листов 1

Руководитель: Александров
 И.контр: Артамонов
 Провер.: Артамонов
 Разраб.: Мансфельд

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86
 С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код но			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.2.00 СБ	Сборочный чертеж	x	x		
				<u>Детали</u>				
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крюк	4	4		
A3	2		1.464.2-26.93.2-1.1.2.01	Стенка	1			
	3		-01	Стенка		1		
A4	4		1.464.2-26.93.2-1.1.2.02	Уголок	2	2		

1.464.2-26.93.2-1.1.2.00

Борт высокий

Стадия Лист Листов

Р

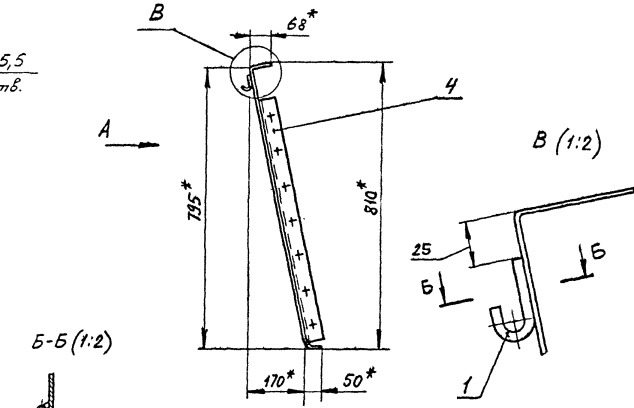
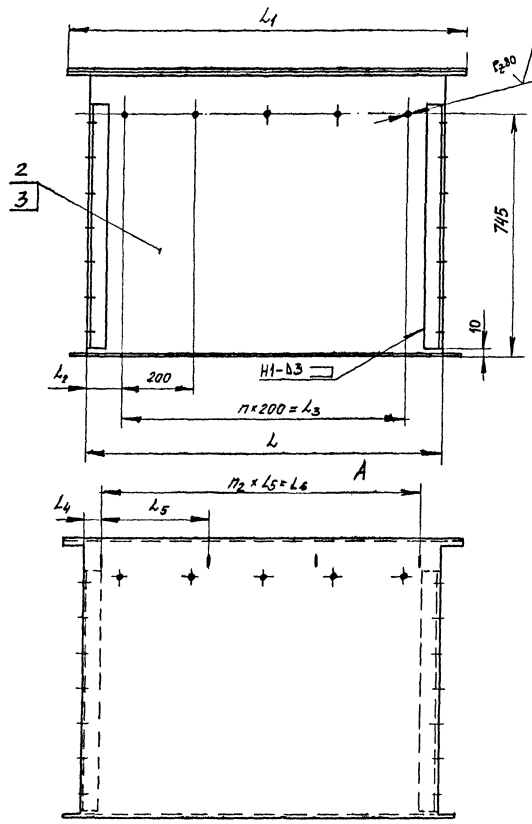
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ВЗЛ. ИНВ. Л²

Подв. и дата

Имя и подл.

Руковод	Александров	Левин
и контр	Артамонов	Левин
Провер	Артамонов	Левин
Разраб.	Мансфелд	Левин



3 нестандартный шов

Обозначение	h _{мин}	h _{ср}	h _{макс}	h _{мин}	h _{ср}	h _{макс}	h _{мин}	h _{ср}	h _{макс}	n	n ₁	n ₂	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.1.2.00	7000	1120	100	800	50	300	900	4	5	3			27,3
-01	1700	1820	150	1400	100	500	1500	7	8	3			42,5

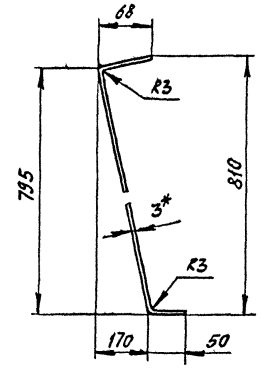
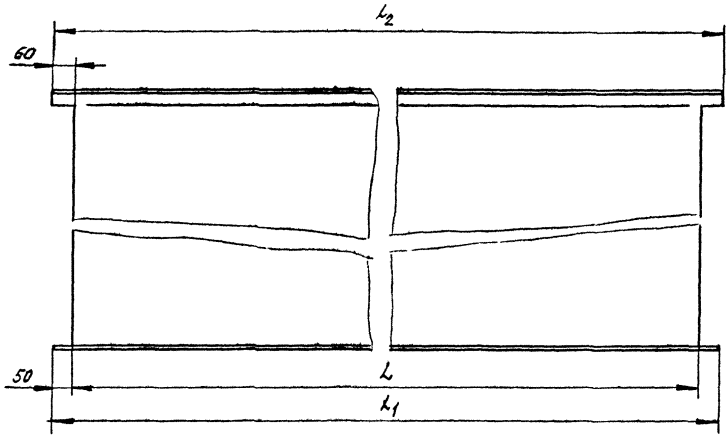
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. H15; h15; $\pm \frac{4T15}{2}$
3. * Размеры для справок

1.464.2-26.93-2.1.1.2.00			
Борт высокий.		Стадия	Масса
Сборочный чертеж		Р	см, табл.
		1:10	
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

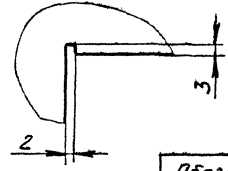
Имя, И.О. Фамилия, Подпись, Дата, Вид, Инв. №

Руковод Александров
 и центр Ермаков
 Провер Ермаков
 Разраб Мансфелд

✓(✓)

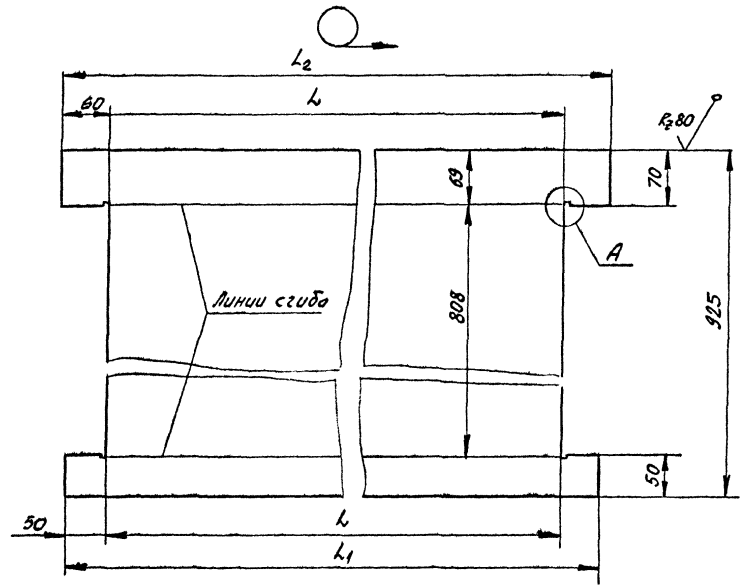


A (1:1)



Обозначение	L, мм	L ₂ , мм	L ₂ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.1.2.01	1000	1100	1120	22,1
-01	1700	1800	1820	37,3

1. H15; h15; ± $\frac{715}{2}$
2. *Размер для срабок

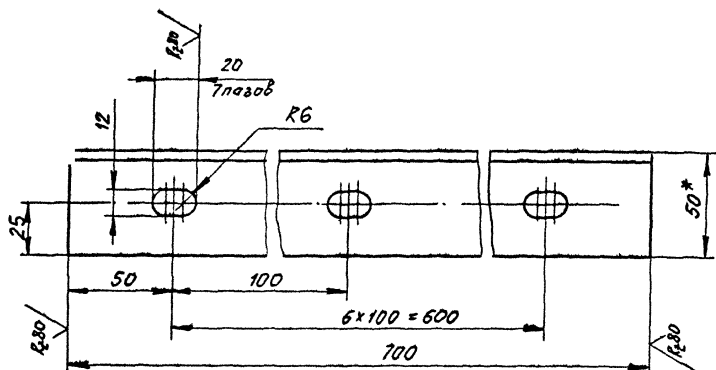


				1.464.2-26.93.2-1.1.2.01		
				Стенка		
				Р	Масса см. табл.	Масштаб 1:5
				Лист		
				Лист 2/к Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				Лист 01 360 В-IV ГОСТ 16523-88		
				ЦНИИПРОМЭДАНИЙ		

Изм. №, Подп. и Дата, Единиц. Изм. и Дата

Разработчик: Алексаноров
 и контр: Фотоманов
 Провер: Фотоманов
 Разработ: Мансфельд

✓(✓)



1. $H15; h15; \pm \frac{0.15}{2}$
2. *Размер для справок

1.464.2-26.93.2-1.1.2.02

УГОЛОК

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,6	1:2
Лист	Листов. 1	

Руковод.	Александр	Левин
Н. контр.	Артamonov	
Провер.	Артamonov	
Разраб.	Мансретов	Цицик

Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86
С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

В.И.И.И.И.И.

Подл. и д.р.т.а

И.В.И.И.И.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.464.2-26.93.2-1.1.3.00 СБ	Вборочный			
				чертеж.	X	X	
				<u>Металл</u>			
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.1.1.01	Крюк	5	5	
A4	2		1.464.2-26.93.2-1.1.3.01	стенка	1		
	3		-01	стенка		1	

Инв. № 0044 Подл. и дата Взам. инв. №

1.464.2 - 26.93.2 - 1.1.3.00

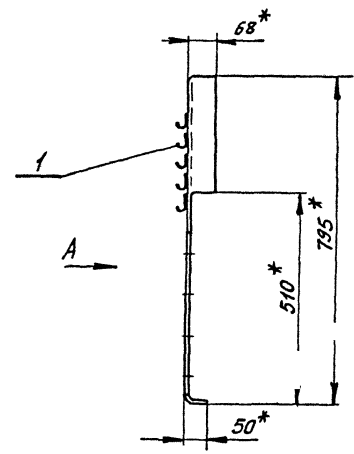
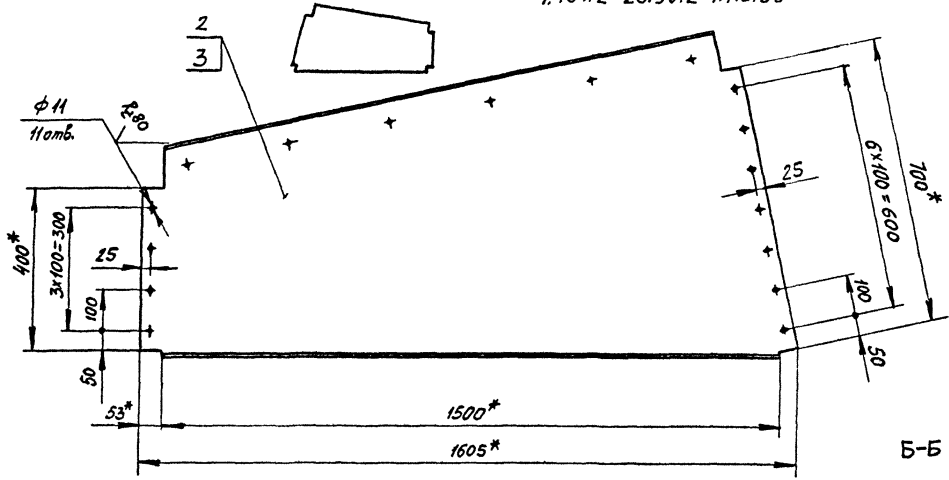
Руководитель Александров *Александров*
 И. контр. Артамонов *Артамонов*
 Провер. Артамонов *Артамонов*
 Разработ. Мансфельд *Мансфельд*

Борт продольный

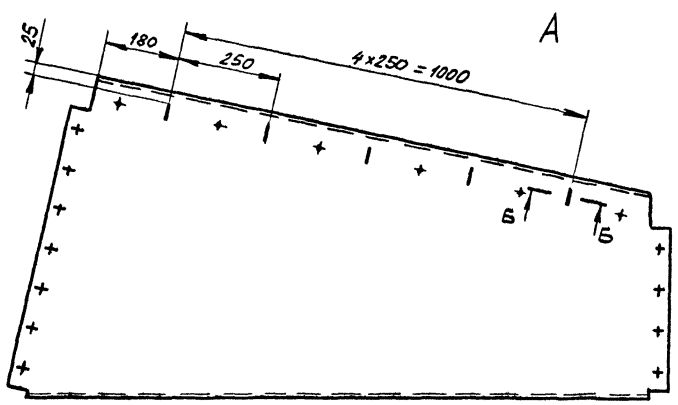
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1.464.2-26.93.2-1.1.3.00-01 - зеркальное отражение
1.464.2-26.93.2-1.1.3.00



Б-Б (1:2)



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 4771-76
2. H15; H15; ± $\frac{H15}{2}$
3. * Размеры для справок

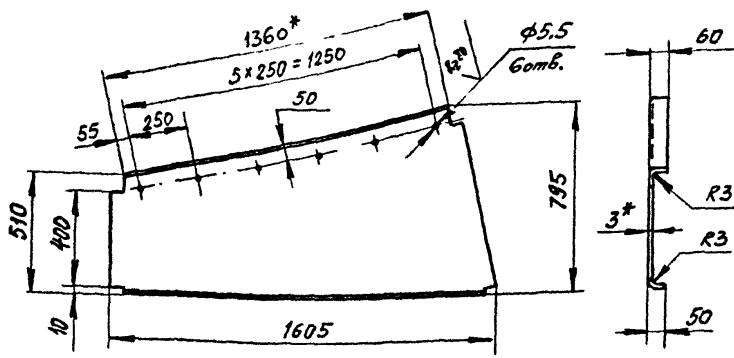
№ вкл. инв. №2
Полв. и дата
№ вкл. инв. №2

1.464.2-26.93.2-1.1.3.00 СБ		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,3	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Условие	Александров	Кеес
Сметр	Артамонав	Кеес
Провер	Артамонав	Кеес
Разработ	Мансфельд	Кеес

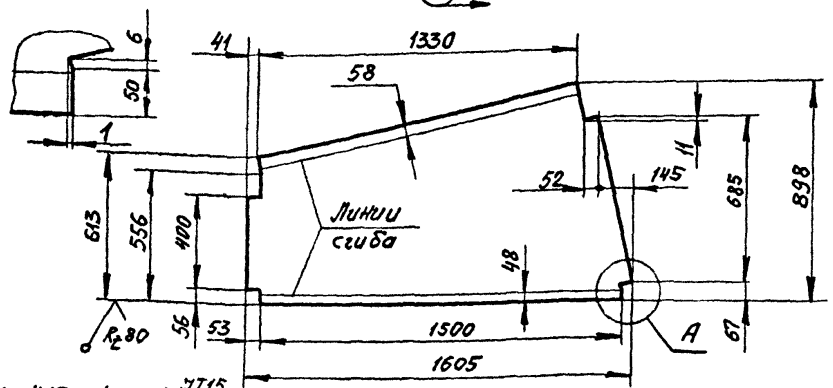
Борт продольный.
Сборочный чертёж

1.464.2-26.93.2-1.1.3.01-01 - зеркальное отражение 1.464.2-26.93.2-1.1.3.01

✓(✓)



A (1:5)



1. H15; h15; ± $\frac{IT15}{2}$
2. * Размеры для скрапок

ВЗЛК. ИНВ. №2
Лист № поляр. Поляр. № листа

1.464.2-26.93.2-1.1.3.01

Стенка

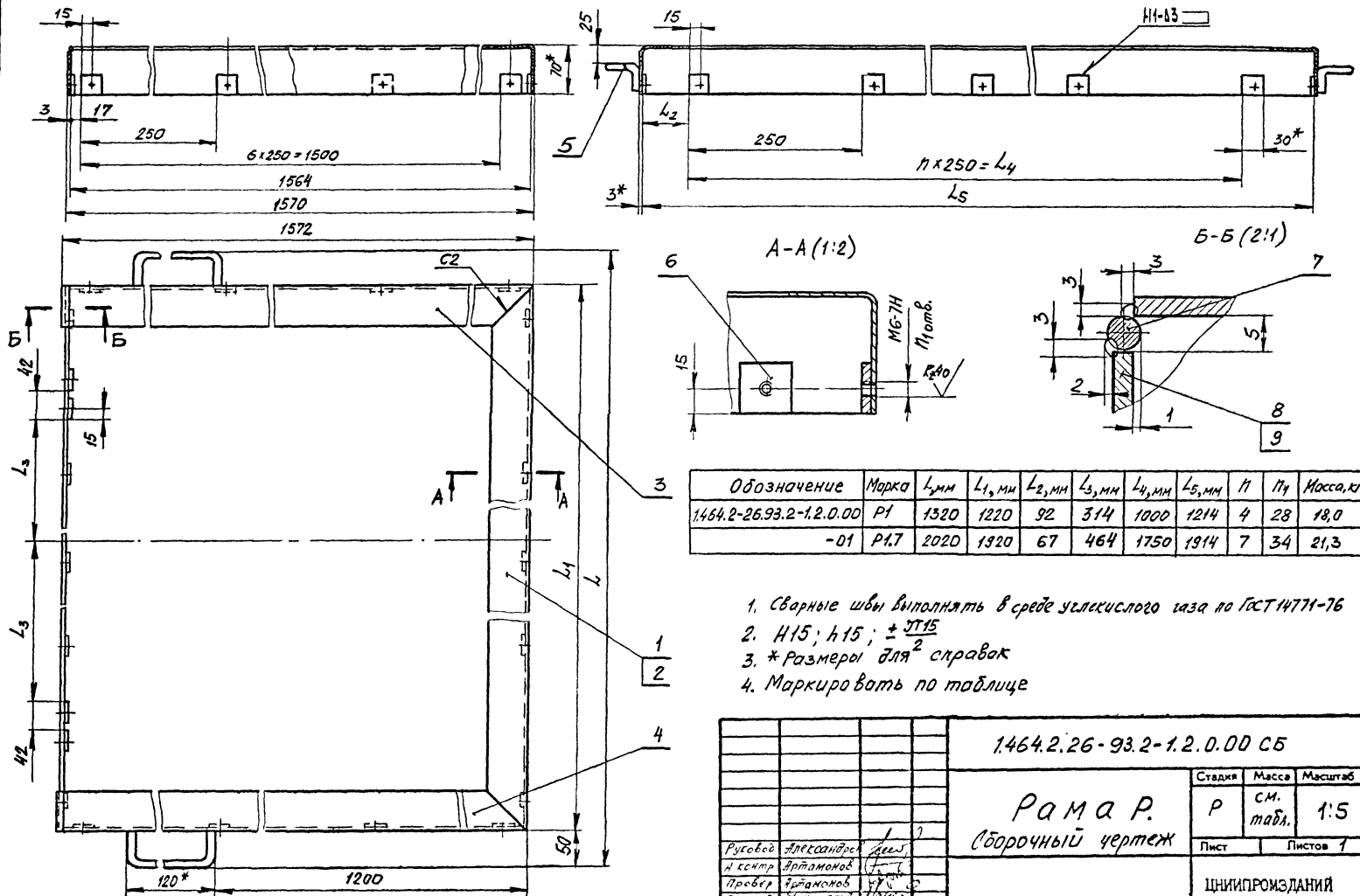
Стадия	Масса	Масштаб
Р	27,4	1:20
Лист	Листов 1	

Руковод. Александров
И. контр. Братанов
Провер. Братанов
Изобр. Мансфельд

Лист 2/к Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74
ОК 360 В-IV ГОСТ 16523-89

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол. на		Примеч.
					-	01	
				<u>Документация</u>			
A3			1.464.2-26.93.2-1.2.0.00СБ	Оборонный чертеж			
				<u>Детали</u>			
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.2.0.01	Уголок	1		
	2		-01	Уголок		1	
A4	3		1.464.2-26.93.2-1.2.0.02	Уголок	1	1	
	4		-01	Уголок	1	1	
A4	5		1.464.2-26.93.2-1.2.0.03	ручка	2	2	
B4	6		1.464.2-26.93.2-1.2.0.04	Бобышка			
				Лист			
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
				С235 ГОСТ 27772-88			
				(30x30) h15 $\frac{h}{20}$	28	34	0,035 кг
B4	7		1.464.2-26.93.2-1.2.0.05	Пруток			
				Круг			
				5-В ГОСТ 1590-88			
				С235 ГОСТ 27772-88			
				е=50 h15	2	2	0,77 кг
				Лист			
				2/с Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74			
				0к 308-IV ГОСТ 16523-89			
B4	8		1.464.2-26.93.2-1.2.0.06	(62x1214) h15 $\frac{h}{20}$	1		1,76 кг
B4	9		1.464.2-26.93.2-1.2.0.07	(62x1814) h15 $\frac{h}{20}$		1	2,76 кг
				1.464.2-26.93.2-1.2.0.00			
Име. № подл.	Подп. и дата	ВЗАИМН. №		<p>РамаР</p> <p>Стадия Лист Листов</p> <p>Р 1</p> <p>ЦНИИПРОИЗДАНИЙ</p>			
Руковод.	Александров	[подпись]					
Н. контр.	Артемьев	[подпись]					
Пробер.	Артемьев	[подпись]					
Разраб.	Мансрель	[подпись]					

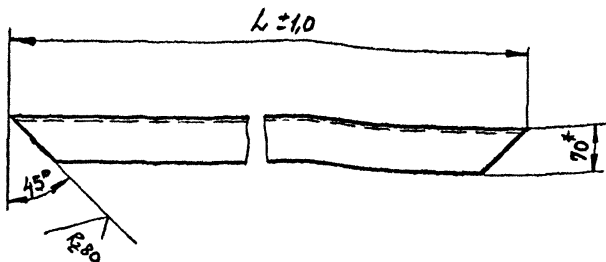


Обозначение	Марка	L ₂ , мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ , мм	L ₅ , мм	П	П _у	Масса, кг
1464.2-26.93.2-1.2.0.00	Р1	1520	1220	92	314	1000	1214	4	28	18,0
-01	Р1.7	2020	1920	67	464	1750	1914	7	34	21,3

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. Н15; н15; ± 0,15
3. * Размеры для 2 скравок
4. Маркировать по таблице

1464.2.26-93.2-1.2.0.00 СБ		
Студия	Масса	Масштаб
Р	С.И. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ		

✓/✓

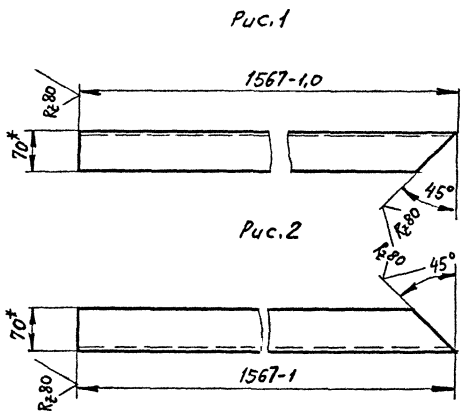


Обозначение	L, мм	Масса
1464.2-26.93.2-12.0.01	1220	3,75
-01	1920	5,97

*Размер для скравок

Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1464.2-26.93.2-12.0.01				Стадия	Масса	Масштаб					
			УГОЛОК							P	см. табл.	1:5		
Име. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №				Лист								
						Листов 1								
						Уголок 70x70x3 ГОСТ 19771-74						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
						С 235 ГОСТ 27772-88								
Руковод.	Александров	Сек.												
И. контр.	Артамонов													
Провер.	Артамонов													
Разроб.	Мансфельд	Цашк												

✓(✓)

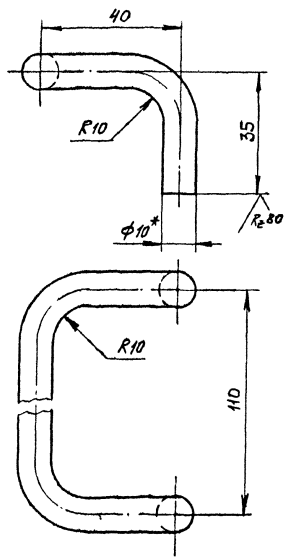


Обозначение	Рис.
1.464.2-26.93.2-1.2.0.02	1
-01	2

* Размеры для справок

Маш. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.2.0.02		
			Уголок		
Рис.	Провер.	Разр.	Стандия	Масса	Масштаб
			Р	4,9	1:5
Руководитель Александров И. Кондр. Уртамонов Провер. Уртамонов Разр. Мансфельд			Лист 1		
Уголок 70x70x3 ГОСТ 19771-74 (235 ГОСТ 27772-88)			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

а/√

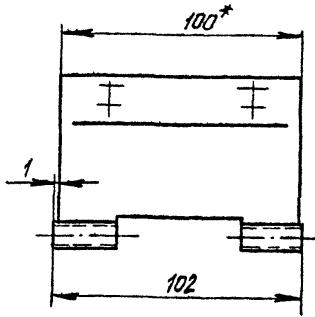


1. H15; h15; ± JT15/2
2. *Размер для справок

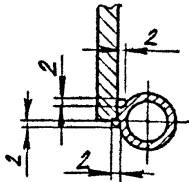
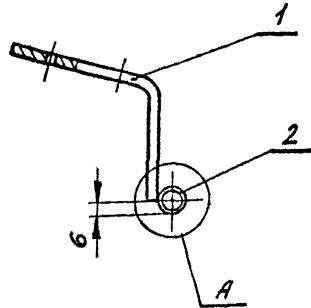
ИЗМ. № ПОДЛ. И ДАТА

				1.464.2-26.93.2-1.2.0.03		
				ручка		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	0,11	1:1
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
				Круж 10-В ГОСТ 2530-88 С 235 ГОСТ 27712-88		

Рисовал	Александр	Лев
Провер.	Артёмов	Лев
Разраб.	Мансретов	Лев



A (1:1)



- 1. Сварные швы выполнять в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76
- 2. H15; h15; ± IT15/2
- 3. *Размер для справок
- 4. Маркировать „П1”

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4		1	1.464.2-26.93.2-1.3.0.01	Планка	1	
A4		2	1.464.2-26.93.2-1.3.0.02	Втулка	2	

1.464.2-26.93.2-1.3.0.00

Петля П1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,51	1:2
Лист	Листов 1	

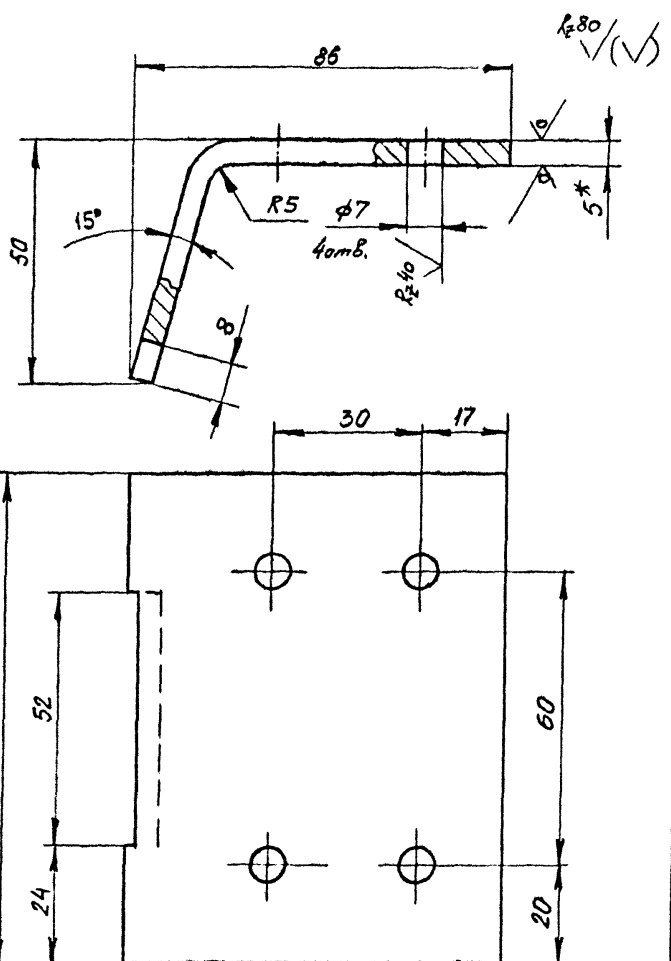
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Взам. инв. №2

Подп. и дата

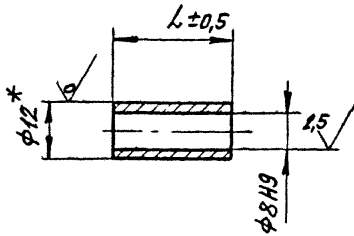
Инв. № подл

Руксбед	Александров	Спелс
Н. Контр	Артманский	Л. Сид.
Провер	Артманский	С. С.
Разраб	Мансфельд	Ц. Сид.



1. H15; h15; $\pm \frac{0.15}{2}$
 2. * Размер для справок

Изм. №	Дата	Кто	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-1.3.0.01
№	инв.	№	Лист	
Руковод.	Александр	Алекс		Планка
Исполн.	Артamon	Артamon		
Провер.	Артamon	Артamon		Стадия
Разраб.	Мансфельд	Цагар		Р
				Масса
				0,49
				Масштаб
				1:1
				Лист
				Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
				Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
				С235 ГОСТ 27772-88

Р₂₈₀ ✓(✓)

Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-1.3.0.02	25	0,012
-01	50	0,024

* Размер для справок

ВЗАИМ. ИЛИ А2

Подп. и дата

Имя № подл

1.464.2-26.93.2-1.3.0.02

Втулка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1

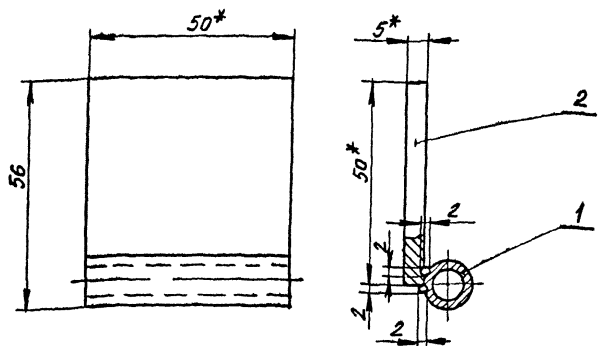
Лист 1 из 1

Руксод Александров
 И. Контр. Артаманов
 Провер. Артаманов
 Разр. Мокшелев

Круг 12-В ГОСТ 2590-88
 С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Ц.00418-03 28



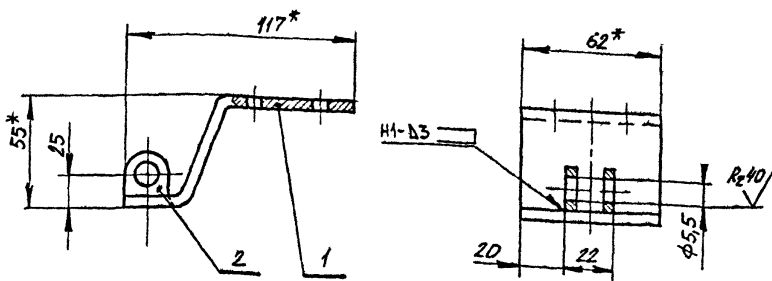
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. * Размеры для справок
3. маркировать "П2"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.464.2-26.93.2-1.3.0.02-01	Втулка	1	
B4	2		1.464.2-26.93.2-1.4.0.01	Планка		
				Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
				C235 ГОСТ 27772-88		
				(50x50) H15 ⁴⁸⁰ ✓	1	0,1 кг

Инв. № 2 подл. Подл. и дата
 Взам. инв. №

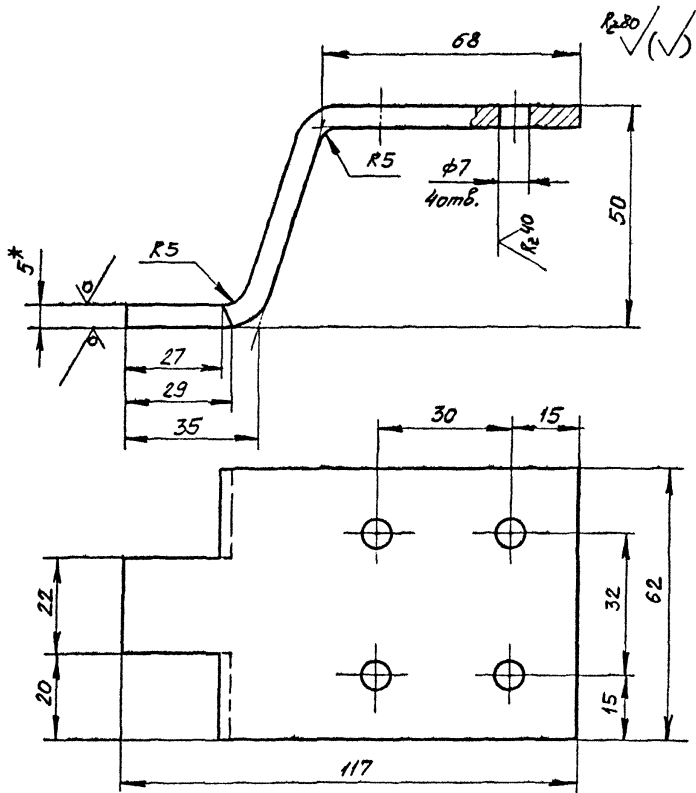
1.464.2-26.93.2-1.4.0.00			
Петля П2	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	0,13	1:1
	Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Руководитель Александр Д. Д. Д.
 Инженер Ариамонов И. И. И.
 Проверил Ариамонов И. И. И.
 Разработчик Мансруфов И. И. И.



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. H15; h15; $\pm \frac{J14}{2}$
3. * Размеры для справок

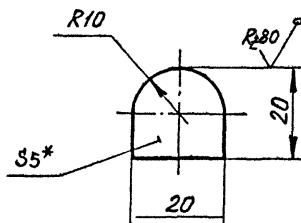
Изм. №	Пояс.	Полн.	Дата	Взм. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
					A4		1	1.464.2-26.93.2-1.5.0.01	Профиль	1	
					A4		2	1.464.2-26.93.2-1.5.0.02	Ушко	2	
1.464.2-26.93.2-1.5.0.00											
Кронштейн									Стадия	Масса	Масштаб
									P	0,46	1:2
									Лист	Листов 1	
									ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработ.	Монсфельд	И.И.И.									
Провер.	Артманс	И.И.И.									
Н.К.	Артманс	И.И.И.									
Руковод.	Александр	И.И.И.									



1. H15; h15; $\pm \frac{J15}{2}$
2. * Размер для справок

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВУЗ. ИНВ. №	1.464.2-26.93.2-1.5.0.01		
			Профиль		
ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВУЗ. ИНВ. №	Стадия	Масса	Масштаб
			Р	0,42	1:1
ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВУЗ. ИНВ. №	Лист	Листов 1	
			Лист	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Рисовод.	Александров	Проф.	Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
И контр.	Артамонов	Инж.	С 235 ГОСТ 27772-88		
Провер.	Артамонов	Инж.			
Разработ.	Минсфельд	Инж.			

✓(✓)



1. H15; h15; $\pm \frac{J15}{2}$
 2. * Размер для справок

ВЗМ. ИВБ. ИС

ИВБ. ИВБ. ИС

1.464.2-26.93.2-1.5.0.02

УШКО

Стадия Масса Масштаб

Р

0,02

1:1

Лист

Листов 1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИПРОМЭДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А4			1.464.2-26.93.2-1.6.0.00 сБ	Сварочный чертеж	X	X		
				<u>Детали</u>				
				Обвязка				
				Хрис 6-В ГОСТ 2530-88 С 235 ГОСТ 27772-88				
Б4	1		1.464.2-26.93.2-1.6.0.01	С = 4465 h15	2			0,99 кг
Б4	2		1.464-26.93.2-1.6.0.02	С = 5865 h15		2		1,30 кг
				Сетка				
				Сетка сварная				
				оцинкованная №25				
				ТУ 4-4-719-76				
Б4	3		1.464.2-26.93.2-1.6.0.03	1400 x 1000	1			3,5 кг
Б4	4		1.464.2-26.93.2-1.6.0.04	1400 x 1700		1		6,0 кг

Изм. № подл. Подв. и дата Подп. и дата

1.464.2-26.93.2-1.6.0.00

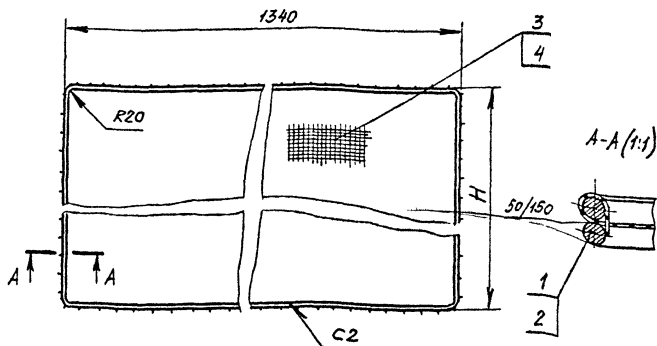
Указав Александров
И.Контр. Ятамонов
Провер. Ятамонов
Разраб. Нахфельд

Сетка защитная СЗ

Стадия Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг
1.464.2-26.932-1.6.0.00	С31	960	5,5
-01	С31.7	1660	8,6

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Маркировка по таблице

1.464.2-26.932-1.6.0.00 СБ

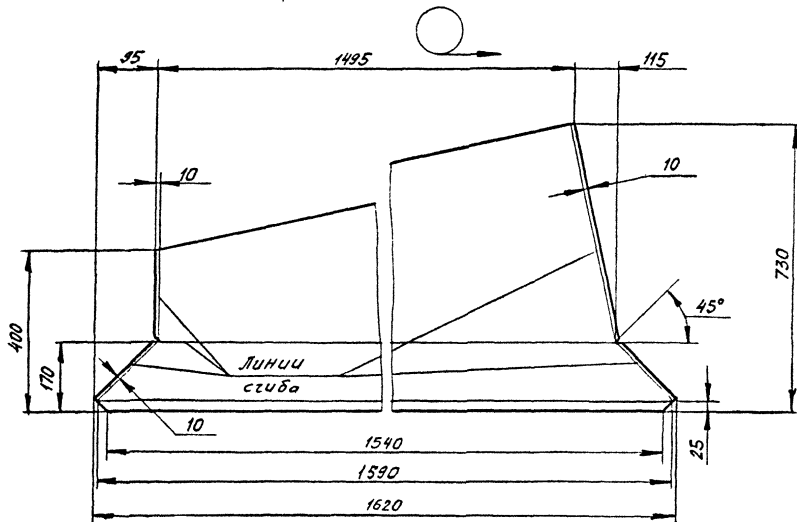
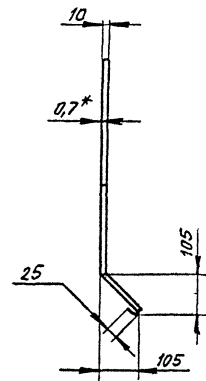
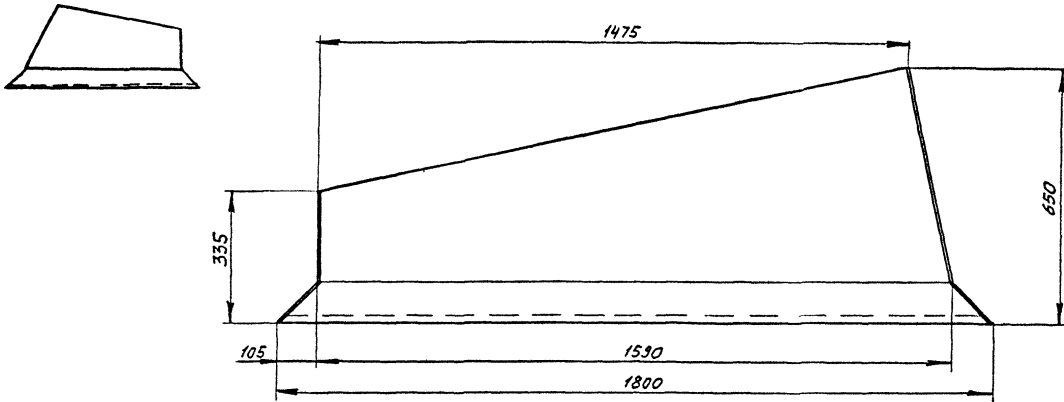
Сетка защитная СЗ.

Сборочный чертеж

Стади	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв. № вкл.	Подп. и дата	Взм. инв. №
Руковод. Александров		
Н. контр. Артамонов		
Провер. Артамонов		
Разроб. Кажарев		

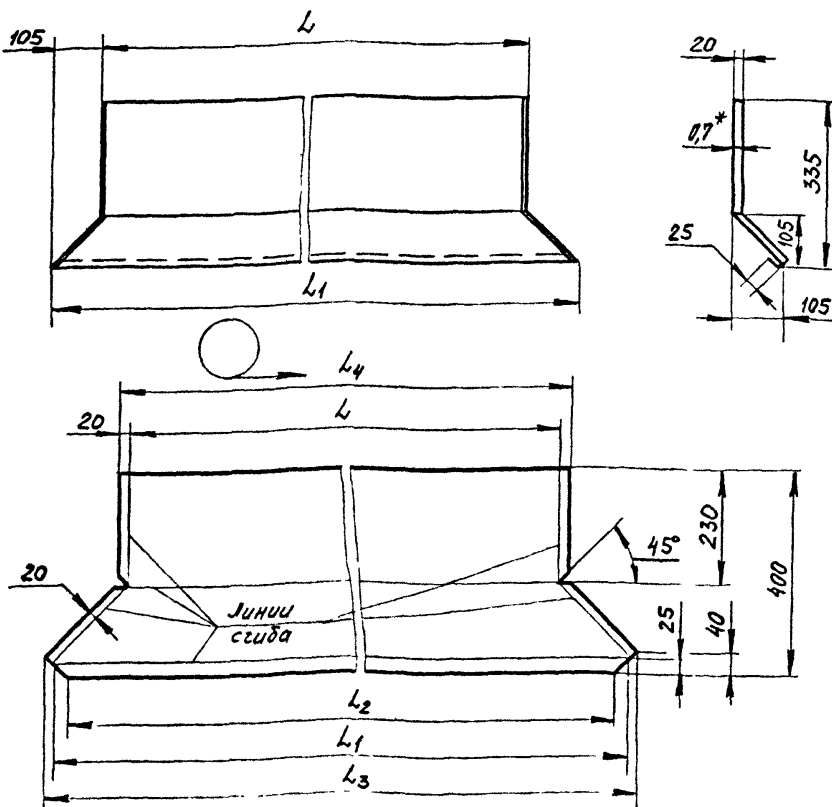
1,464.2-26.93.2-0.0.0.03-01 - зеркальная
отражение 1,464.2-26.93.2-0.0.0.03



1. Маркировать ФТ*
2. Размер для справок

Имя, № подл., Подл. и дата, ЕММ ИВБ, А2

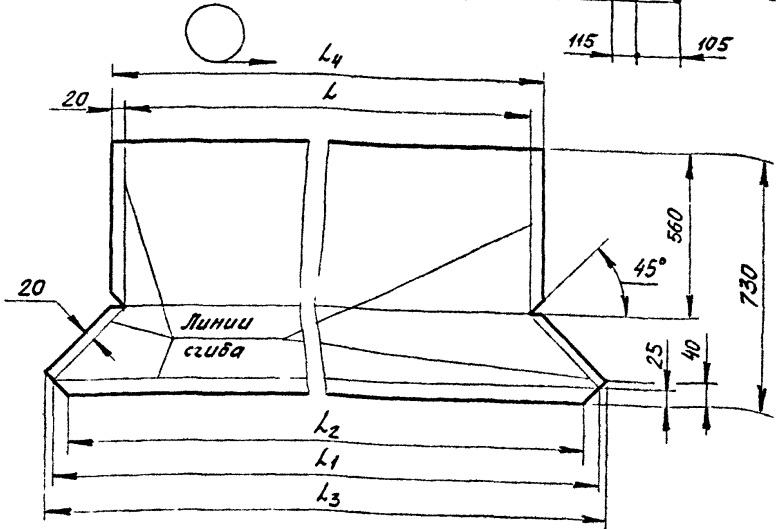
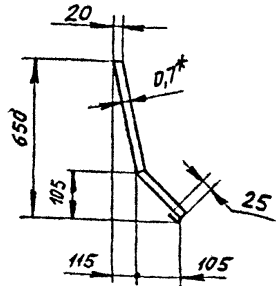
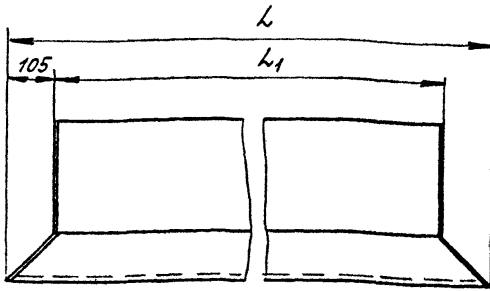
				1,464.2-26.93.2-0.0.0.03			
				Элемент фартука	Р	4,9	1:10
				ФТ	Лист	Листов 1	
Руковод.	Александр	Р	Лев	ОЦБ-ПН-ИД-И7 ГОСТ 19304-90			ЦИНИПРОМЗДАНИИ
И контр.	Артамонов	С	И	СЭЗкп-ПК-МТ-ИР ГОСТ 4918-80			
Провер.	Артамонов	С	И				
Разраб.	Мансфельд	С	И				



Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.01	ФП 1	1145	1355	1305	1385	1185	2,7
-01	ФП 1.7	1845	2055	2005	2085	1885	4,2

1.* Размер для справок 2. Маркировать по таблице

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.464.2-26.93.2-0.0.0.01			
			Элемент фартука ФП			
Русков. А.И.	И.И. Александров	И.И. Александров	Стадия	Масса	Масштаб	
Н. контр. А.И. Артамонов	А.И. Артамонов	А.И. Артамонов	Р	см. табл.	1:10	
Провер. А.И. Артамонов	А.И. Артамонов	А.И. Артамонов	Лист	Листов 1		
Разраб. А.И. Артамонов	А.И. Артамонов	А.И. Артамонов	04 Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
			Ст 3 кл-ПК-МТ-НР-1 ГОСТ 14918-80			



Обозначение	Марка	L, мм	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ , мм	Масса, кг
1464.2-26.93.2-0.0.0.02	ФЛ1	1145	1355	1305	1385	1185	4,85
-01	ФЛ1.7	1845	2055	2005	2085	1885	7,62

1. *Размер для справок 2, Маркировать по таблице

1464.2-26.93.2-0.0.0.02

Элемент фартука
ФЛ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

04 Б-ПМ-10-0,7 ГОСТ 19904-90
СтЗкл-ПК-МТ-НР-1 ГОСТ 19918-80

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Руковод. Александров
И контр. Артамонов
Провер. Артамонов
Разраб. Мансфельд

Инв. № подл.	Подпись и дата,	взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.0.0.00										Примечание			
					-	01												
				<u>Документация</u>														
А3			1.464.2-26.93.2-2.0.0.00СБ	СБОРОЧНЫЙ чертеж	×	×												
				СБОРОЧНЫЕ единицы														
А4	1		1.464.2-26.93.2-2.1.0.00	Борт торцевой БТ 1,5	1	1	✓											
		-01	Борт торцевой БТ 1,5	1	1	✓												
	2		1.464.2-26.93.2-2.2.0.00	Борт продольный левый БПЛ	1													
		-01	Борт продольный левый БПЛЗ	1	✓													
	3		1.464.2-26.93.2-2.3.0.00	Борт продольный правый БПП	1													
		-01	Борт продольный правый БППЗ	1	✓													
	4		1.464.2-26.93.2-2.4.0.00	Диафрагма	1													
	5		1.464.2-26.93.2-2.5.0.00	Рама Р6	1													
		-01	Рама Р3	1	✓													
					1.464.2-26.93.2-2.0.0.00													
					КАРКАС										Стадия	Лист	Листов	
															Р	1	2	
															ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			
					Рубцов Александр Александрович Н.контр. Артомонов Сергей Иванович Провер. Мансфельд Владимир Иванович Разраб. Мирошничков Александр Иванович													

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Классификация	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.0.0.00											Примечание		
					-	01												
				Стандартные изделия														
		6		Болт М10-6гх30.58.099														
				ГОСТ 7798-70	30	20												
		7		Гайка М10-6Н.5.099														
				ГОСТ 5915-70	30	20												
		8		Шайба 10.65Г 099														
				ГОСТ 6402-70	30	20												
		9		Шайба 10.01.08кп 099														
				ГОСТ 11371-78	30	20												

1.00118-03 34

1.464.2-26.93.2-2.0.0.00 Лист 2

A-A

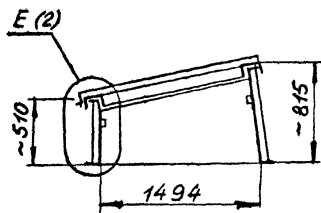


Рис. 1
B

Б-Б

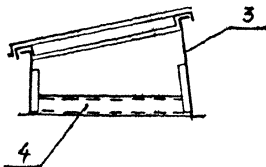
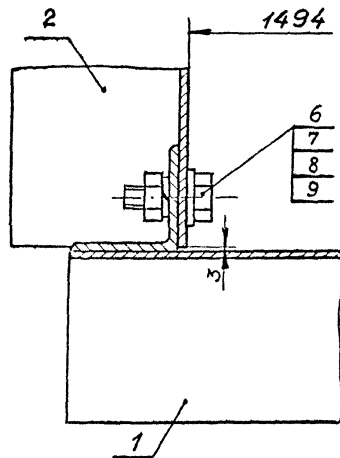
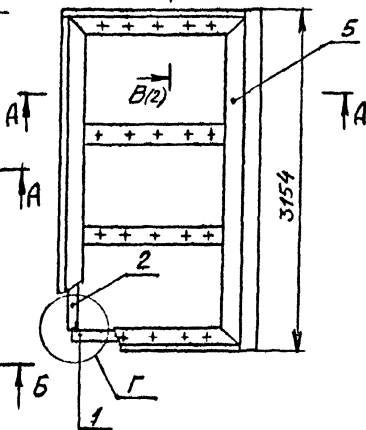
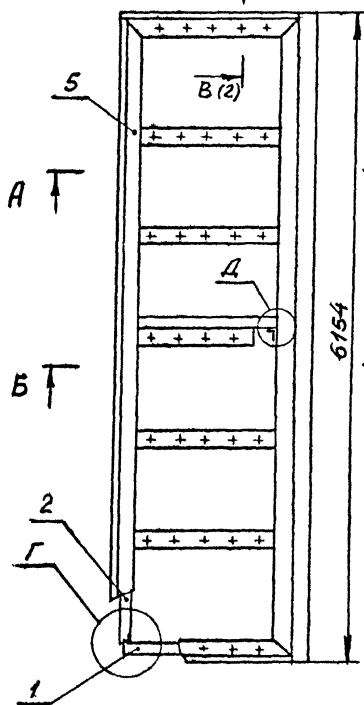
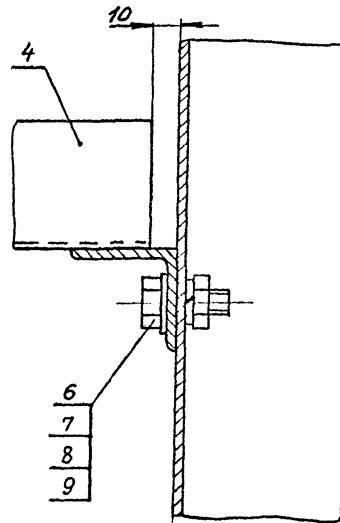


Рис. 2
B

Г (1:2)



Д (1:2)



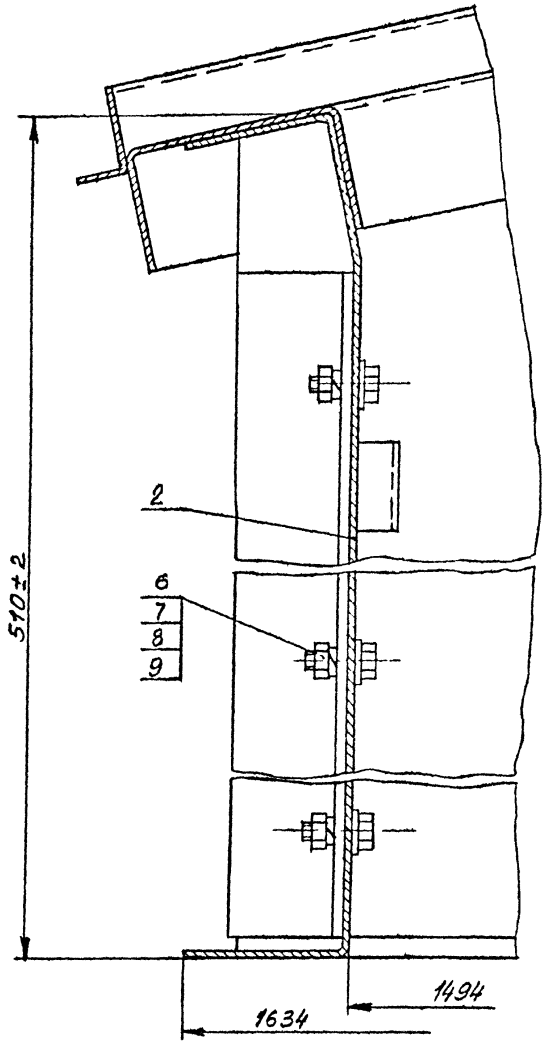
Размеры для справок

Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-20.000	1	426,9
-01	2	244,0

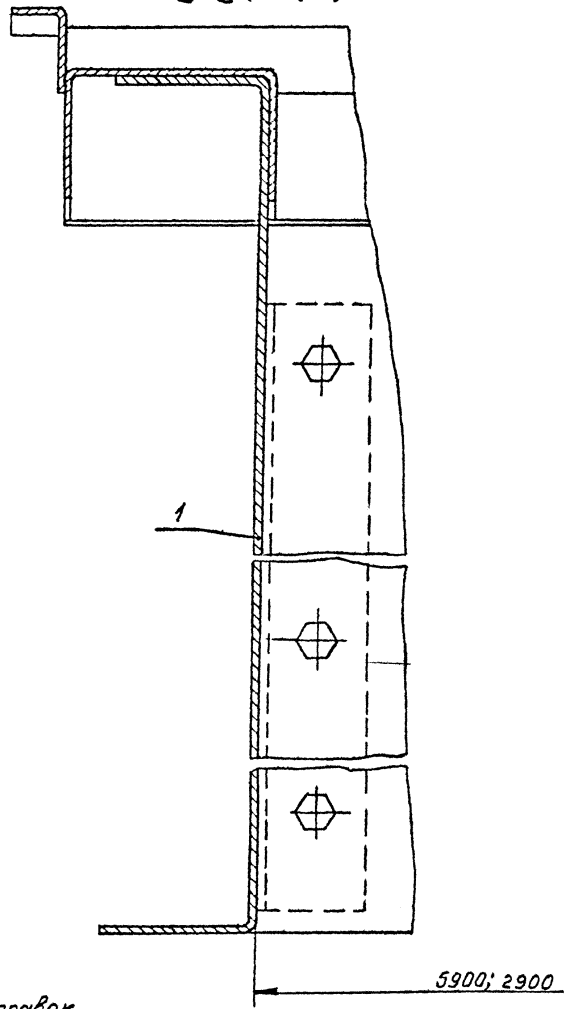
				1464.2-26.93.2-2.00.00 СБ		
				Каркас.	Сталь	Масса
				Сборочный чертёж	Р	С.м. табл.
					Лист 1	Листов 2
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦиФ. № 0001 Подпись и дата: Взам. Инв. №

E (1:2)(1)



B-B (1:2)(1)



Размеры для справок

1464.2-26.93.2-2.0.0.00 СБ

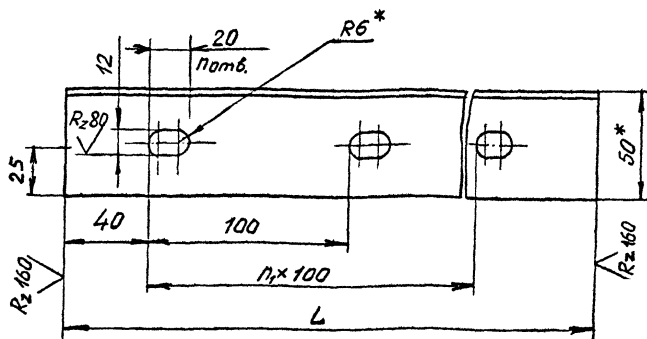
Лист
2

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. Инв. №

Имя и подл.	Подпись и дата	Взам, инв. №
-------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.1.0.00										Примечание		
					01												
				<u>Документация</u>													
А3			1.464.2-26.93.2-2.1.0.00 сб	Сборочный чертеж	X	X											
				<u>Детали</u>													
А3	1		1.464.2-26.93.2-2.1.0.01	Стенка	1	1											
			-01	Стенка	1	1											
А4	2		1.464.2-26.93.2-2.1.0.02	Элемент соединительн.	2												
			-01	Элемент соединительн.	2												

					1.464.2-26.93.2-2.1.0.00			
Руковод.	Александров	И.И.			Борт торцевой БТ1,5	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Артамонов	Л.И.				Р		1
Проверил	Мансфельд	И.И.				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разработ.	Мирошниченко	И.И.						



Обозначение	L, мм	n	n ₁	Масса, кг
1464.2-26.93.2-2.1.0.02	400	4	3	1,51
-01	700	7	6	2,64

1. * Размеры для справок
 2. H15; h15; $\pm \frac{IT15}{2}$

1464.2-26.93.2-2.1.0.02

Элемент
соединительный

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

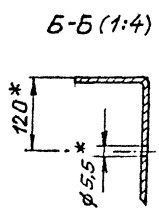
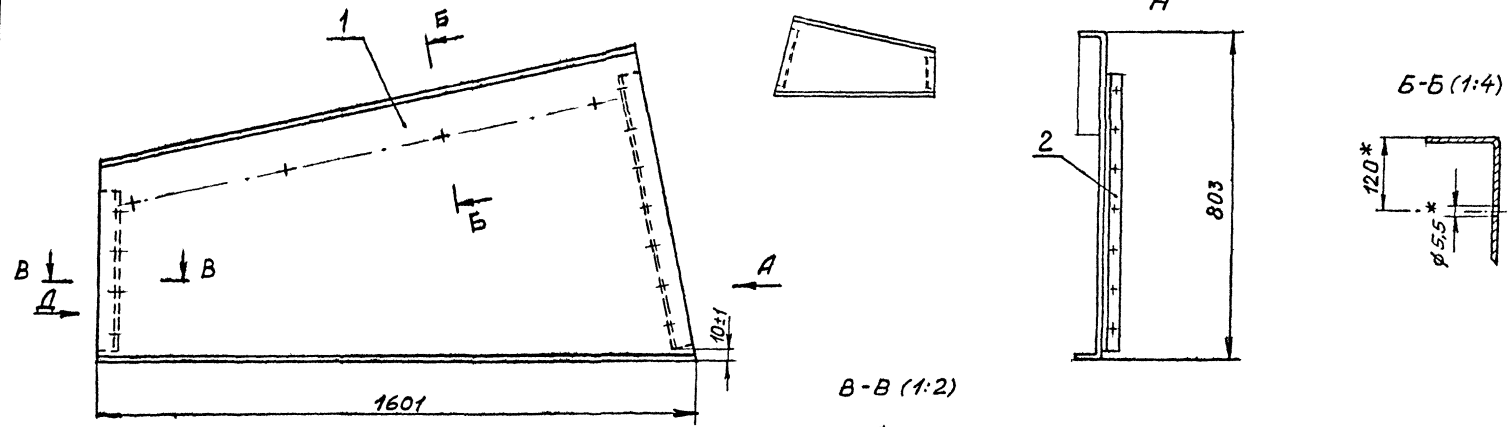
Уголок 50×50×56 ГОСТ 8509-86
С235 ГОСТ 21772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

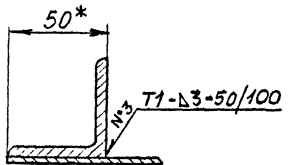
Инв. № гвдн, Подпись и дата, Взам. инв. №

Руковод Александров А.С. -
 Н. контр. Артамонов А.И.
 Проверил Мансфельд А.И.
 Разраб. Мирошников А.И.

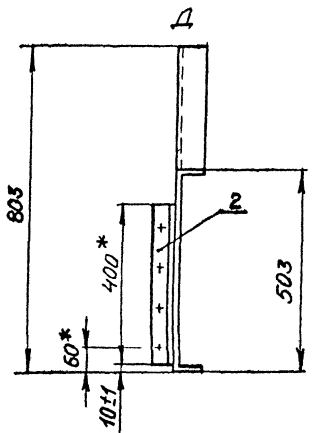
1464.2-26.93.2-2.1.0.00-01-
 зеркальное отражение 14642-26.93.2-2.1.0.00
 (1:40)



В-В (1:2)



- 1.*Размеры для справок
- 2.Маркировать, БТ1,5"
- 3.Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 4.± $\frac{T1,5}{2}$

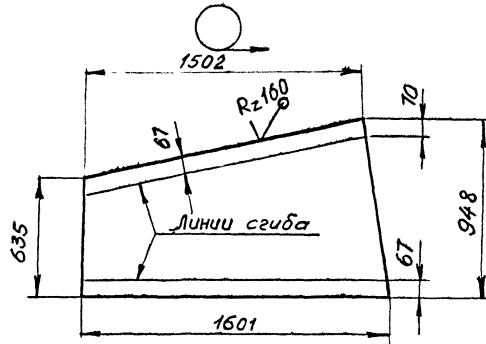
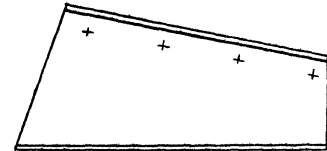
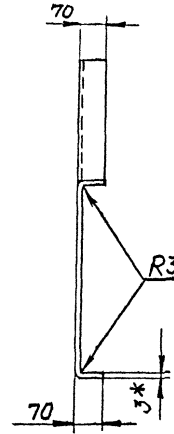
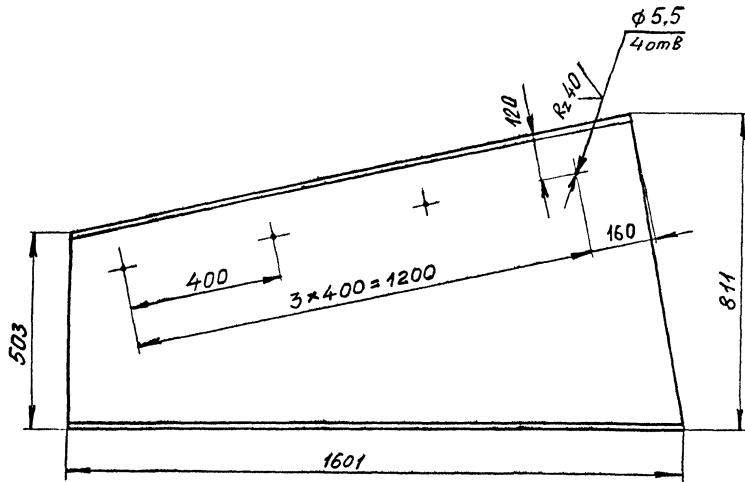


ЦНИИПРОМЗДАНИЙ Подпись и дата В.И.М. Шиб.К.

1464.2-26.93.2-2.1.0.00 СБ			
Борт торцевой БТ1,5. Сборочный чертёж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	32,4	1:10
Руководитель Александр Дельс	Лист	Листов 1	
Н.Конт. Автоматов А.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Проверил Мачарский И.И.			
Разработчик Мирошников Сергей			

√(√)

1464.2-26.93.2-2.1.0.01-01 - зеркальное
отражение 1464.2-26.93.2-2.1.0.01
(1:20)



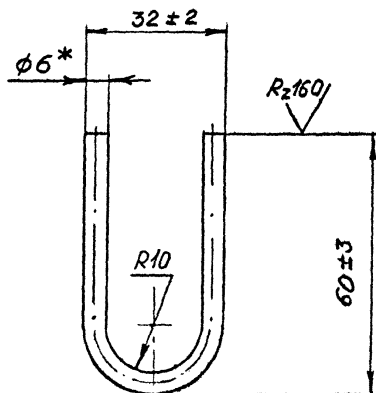
1.* Размеры для справок
2. H15; h15; ± $\frac{IT15}{2}$

Шифр № вида, Подпись и дата, Взам. инв. №

		1464.2-26.93.2-2.1.0.01			
		Стенка	Станд.	Масса	Масштаб
			Р	28,3	1:10
		Лист		Листов 1	
Руковод.	Александров	Лист 1			
Начерт.	Артамонов	Лист 1			
Проверка	Монстрель	Лист 1			
Разраб.	Мирошников	Лист 1			
		Лист №		Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 360В-И/ГОСТ 16525-86	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Им.в. № подл.		Подпись и дата		Взам. им.в. №														
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнен. 1.464.2-26.93.2-2.2.0.00										ПРИМ. ИДНИЕ			
					-	01												
				<u>Документация</u>														
A3			1.464.2-26.93.2-2.2.0.00 сб	Сборочный чертеж	X	X												
				<u>Детали</u>														
A3	1		1.464.2-26.93.2-2.2.0.01	Стенка	1													
				-01 Стенка	1													
A4	2		1.464.2-26.93.2-2.2.0.02	Скоба	4	4												
B4	3		1.464.2-26.93.2-2.2.0.03	Уголок 20*20*3-БГОСТ8509-86														
				С 235 ГОСТ 27772-88														
				Л = 40-2	12	6												0,04

				1.464.2-26.93.2-2.2.0.00				
Руковод		Александров		Борт продольный левый БПЛ		Стадия	Лист	Листов
И контр		Аятанов				Р		1
Проверил		Мансуров				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Разроб.		Ирошников						



* Размер для справок

1464.2-26.93.2-2.2.0.02

СКОБА

Стандарт Масса (Масса)

Р 0,03 1:1

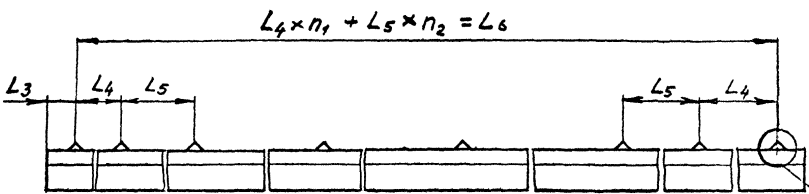
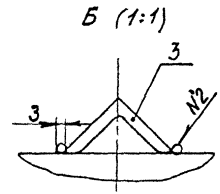
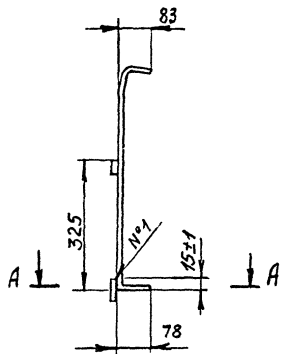
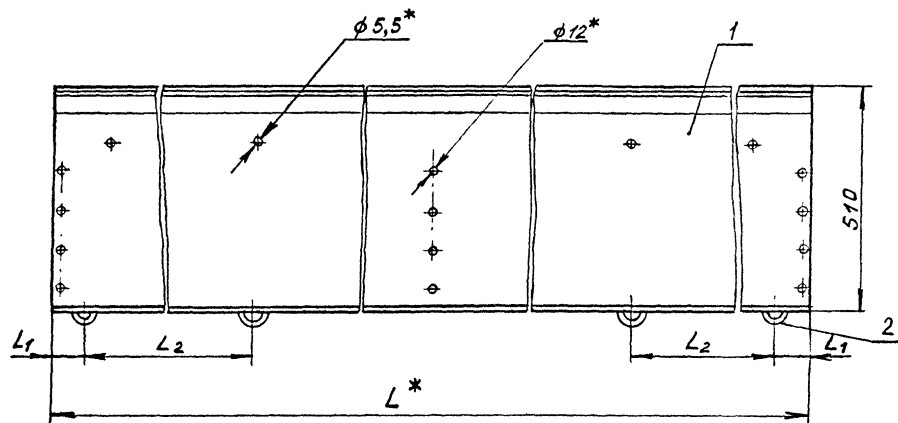
Лист Листов 1

Круг 6-В ГОСТ 2590-88
Ст 3кп ГОСТ 535-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Име. № пров. Подпись и дата, виза инж.н.

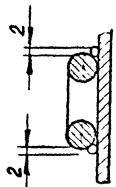
Руководит. Александров С.С. А.
Н. конта. Артамонов Е.В. А.
Проверил. Мансфельд И.И. А.
Р73300. Мирошников И.И. А.



Обозначение	Марка	Размеры, мм						n1	n2	Масса, кг	
		L*	L1	L2	L3	L4	L5				L6
1464.2-26.93.2-2.2.0.00	БПЛ6	5894	80	2300	146	707	290	5602	6	5	91,2
-01	БПЛ3	2894	150	1300	146	704	290	2602	3	2	44,7

- * Размеры для справок
- Сварные швы №1 и №2 выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 1477-76
- ± IT15
- Маркировать по таблице

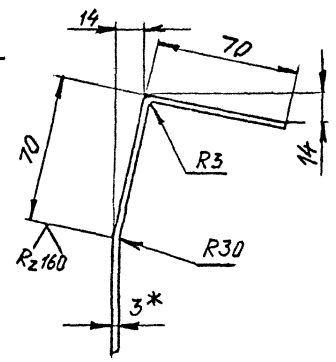
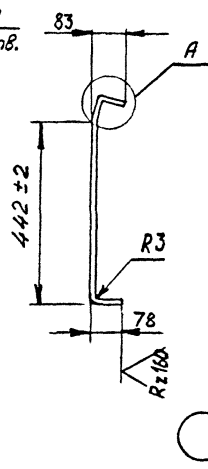
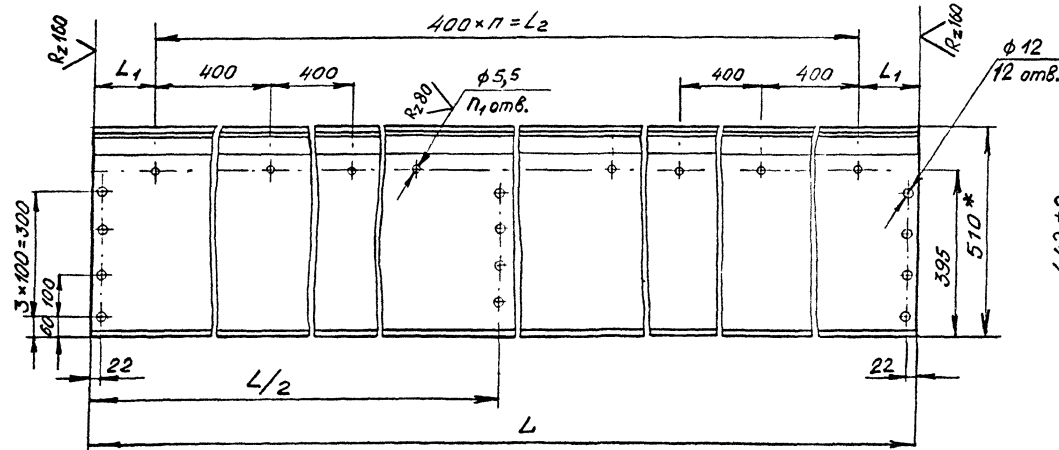
A-A (1:1)



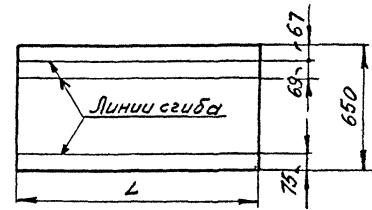
1464.2-26.93.2-2.2.0.00 СБ		
Борт продольный левый БПЛ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Руковод.	Киселев	Л.И.
Н.компр	Артамонов	А.В.
Проект	Мансфельд	Л.С.
Разраб.	Ирошников	Л.И.
Статус	Масса	Мощность
Р	См. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНИИ ПИИ
Подпись и дата
Взам. инв. №

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	L2			
1464.2-26.93.2-2.2.0.01	5894	147	5600	14	15	90,2
-01	2894	47	2800	7	8	44,3



- 1. * Размер для справок
- 2. H15; h15; ± $\frac{T15}{2}$

				1464.2-26.93.2-2.2.0.01				
				Стенка		Стадия	Масса	Масштаб
				Р		См. табл.	1:10	
				Лист		Листов 1		
Рубцова Александр Н. конст. Лотманов Проверил Монсфельд Разраб. Мирошниченко				Лист 5-ПНЗ ГОСТ 19903-74 ОК-3608-Ю ГОСТ 16523-89				
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

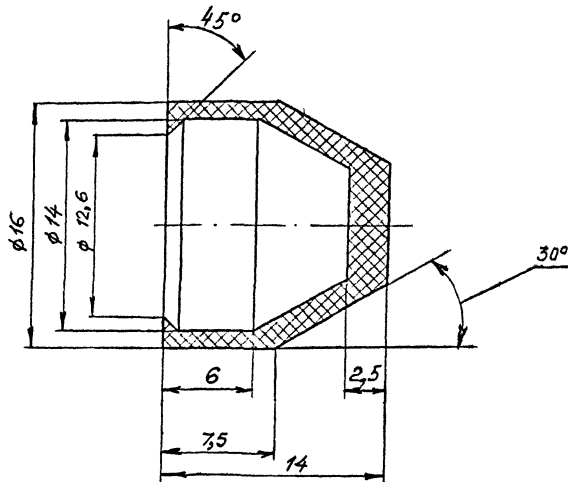
Имя и фамилия, Подпись и дата, Взам. инв. №

Инв № подл.	Подпись и дата	Взам, инв №
-------------	----------------	-------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.3.0.00						Грммечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
A3			1.464.2-26.93.2-2.3.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×					
				<u>Детали</u>							
A4	1		1.464.2-26.93.2-2.3.0.01	Стенка		1					
			-01	Стенка			1				
A3	2		1.464.2-26.93.2-2.2.0.02	Скоба		4	4				
B4	3		1.464.2-26.93.2-2.2.0.03	Уголок 20x20x3-Б ГОСТ 8509-85							
				С 235 ГОСТ 27772-88							
				L=40-2		12	6				

				1.464.2-26.93.2-2.3.0.00				
Руковод	Александр	Л	Л	Борт продольный правый БПП		Стадия	Лист	Листов
Н.контр	Абтамов	Л	Л			Р		1
Пробер	Мансфельд	Л	Л			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Разраб.	Милушич	Л	Л					

3,2



$$\pm \frac{0.15}{2}$$

Шкала: 1:1

1.464.2-26.93.2-0.0.0.12

Колпачок

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	0,0007	4:1
Лист	Листов 1	

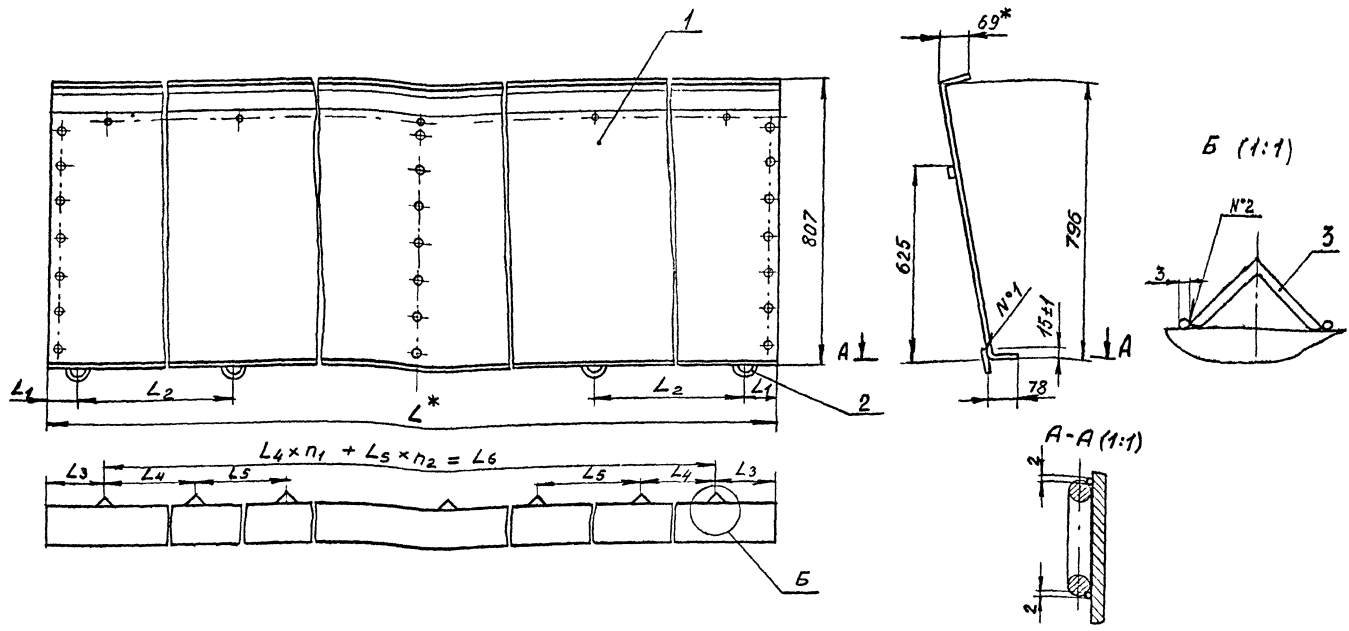
Р 0,0007 4:1

Лист Листов 1

Руковод Александров А.С.
 Н.конт. Артамонов
 Проверка Мансфельд
 Разработчик Миронич

Полиэтилен 20708-016
 ГОСТ 16338-85

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



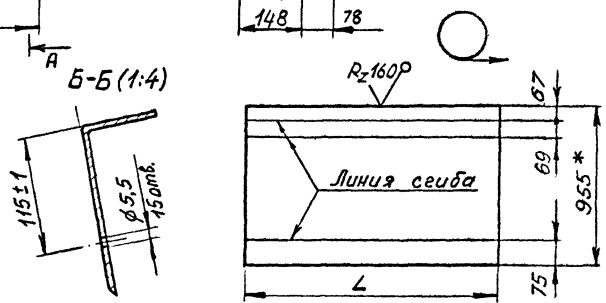
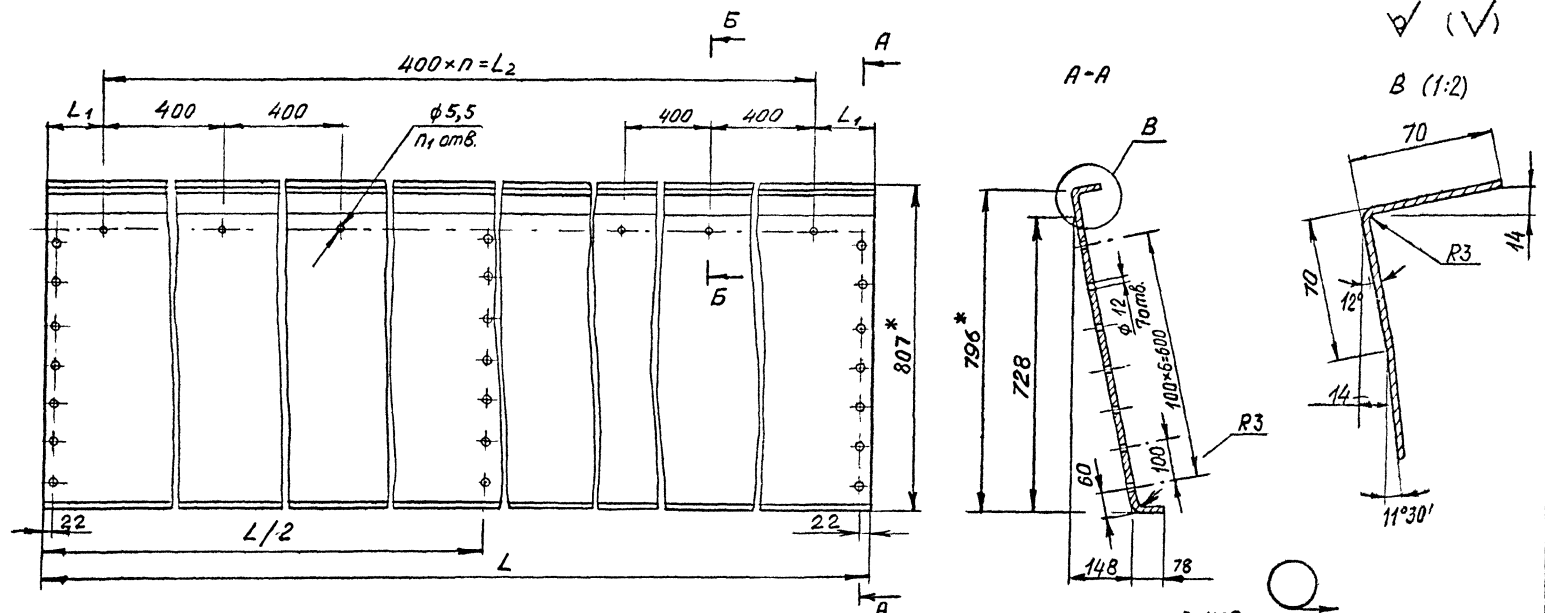
Обозначение	Марка	Размеры, мм							n ₁	n ₂	Масса, кг
		L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆			
1.464.2-26.93.2-2.3.0.00	БПП6	6894	80	2300	146	707	290	5602	6	5	134,0
-01	БПП3	2894	150	1300	146	704	290	2602	3	2	65,5

1. Размеры для справок
 2. Сварные швы №1 и №2 выполнять в среде углекислого газа
 $3. \pm \frac{0,15}{2}$

4. Маркировать по таблице

1.464.2-26.93.2-2.3.0.00 сб			
Борт продольный правый БПП.	Сталь	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	см.	1:10
	Лист	Листов	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

См. №1 таб. Подпись и дата, вл. инд.



Обозначение	Размеры, мм			n	n1	Масса, кг
	L	L1	L2			
1.464.2-26.93.2-2.3.0.01	5894	147	5600	14	15	133,0
-01	2894	47	2800	7	8	65,1

* Размеры для справок
 2. H15; h15; ± 1/2

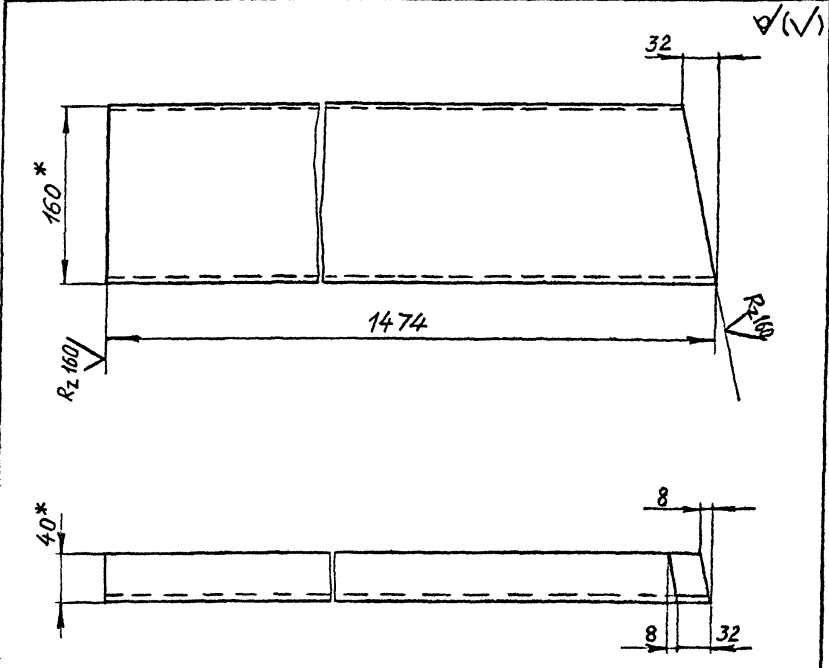
				1.464.2-26.93.2-2.3.0.01		
				Стенка		
				Стадия	Масса	Масштаб
				P	см, табл.	1:10
				Лист	Листов 7	
				Лист № Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
				Лист № ОК-360В-П/ГОСТ 16523-89		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Цилиндр Подбитый ваты

Код	Сам.	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.464.2-26.93.2-2.4.0.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.464.2-26.93.2-2.1.0.02	Элемент соединительный	2	
A4	2		1.464.2-26.93.2-2.4.0.01	Элемент диафрагмы	1	

Цикл № 0001
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

			1.464.2-26.93.2-2.4.0.00		
Автор Александр Инженер Артамонов Проверил Мансфельд Разработ Мироничиско			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	1
Диафрагма Д			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Размеры для справок

2. H15; h15; $\pm \frac{JT15}{2}$

ШМН № год. Подпись и дата. ВЗом, инв.М

1.464.2-26.93.2- 2.4.0.01

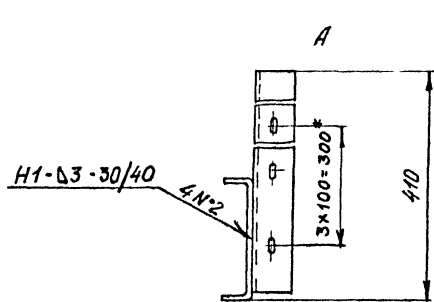
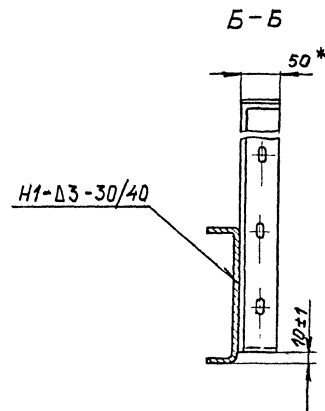
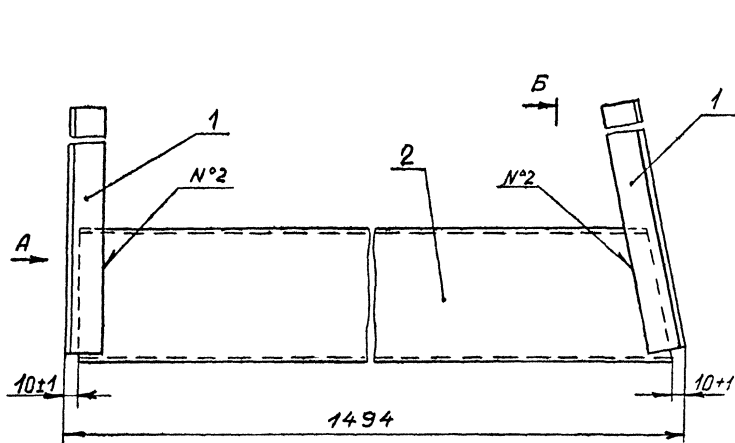
Элемент
диафрагмы

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,9	1:4
Лист		Листов 1

Руковод Александров
Н.конт. Артомонов
Проверил Мансфельд
Разраб. Мирошниченко

Щеллер 160*40*3 ГОСТ 8278-83
С235 ГОСТ 27772-88

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



- 1.* Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
3. $h 15; \pm \frac{IT15}{2}$
4. Маркировать „Д“

ШНБ № 10000, Подпись и дата, Взам инв №

				1,464.2-26.93.2-2.4.0 00 СБ		
				Диафрагма Д.		
				Сборочный чертёж		
Руковод Александров А.Р.				Этаж	Масса	Масштаб
Инженер Артamonov A.И.				Р	10,9	1:5
Проверил Мансфельд И.И.				Лист	Листов 1	
Разработчик Мирониченко Л.В.				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.5.0.00										Примечание			
					01													
				<u>Документация</u>														
		43	1.464.2-26.93.2-2.5.0.00 сБ	Сборочный чертёж	X	X												
				<u>Сборочные единицы</u>														
		44	1 1.464.2-26.93.2-2.5.1.00	Элемент рамы	1													
			- 01	Элемент рамы	1													
		44	2 1.464.2-26.93.2-2.5.2.00	Элемент рамы	1													
			3 -01	Элемент рамы	1													
				<u>Детали</u>														
				Элемент рамы														
				Швеллер 100x60x3 ГОСТ 8278-88														
				С 235 ГОСТ 21772-88														

1.464.2-26.93.2-2.5.0.00

Рама Р

Руковод.	Александр	Щербат.
Н. контр.	Астаханов	А.И. Щербат.
Проверил.	Мансфельд	И.И. Щербат.
Разработ.	Широкимичев	Л.О. Широкимичев

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

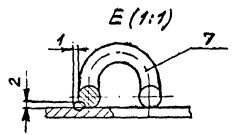
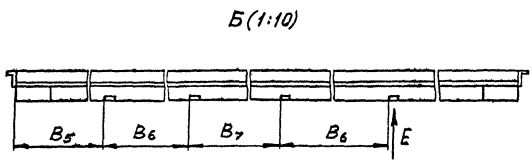
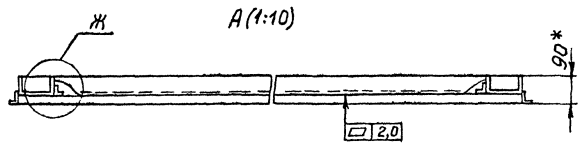
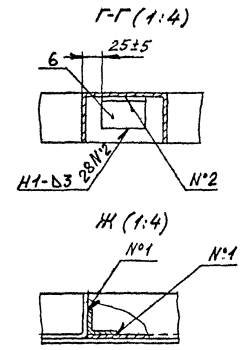
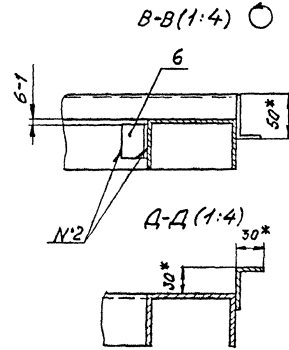
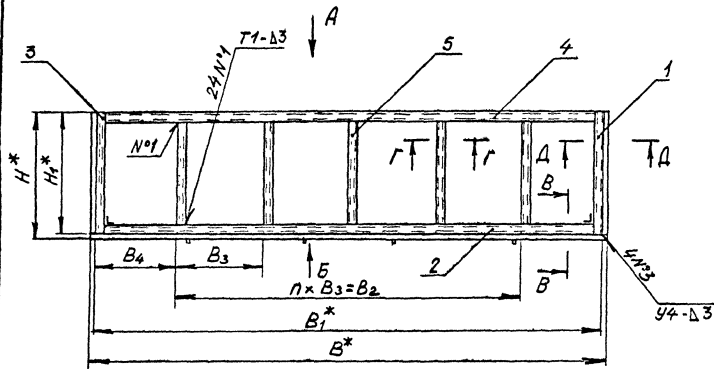
ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.2-2.5.0.00										Примечание	
					-	01										
Б4	4		1.464.2-26.93.2-2.5.0.01	L = 5890 h15	1											29,2 кг
			- 01	L = 2890 h15		1										14,0 кг
				Элемент рамы												
				Швеллер 100×60×3 ГОСТ 8278-83												
				С 235 ГОСТ 27772-88												
А4	5		1.464.2-26.93.2-2.5.0.02	L = 1370 h15	5	2										
Б4	6		1.464.2-26.93.2-2.5.0.03	УГОЛОК												
				УГОЛОК 32×32×3 ГОСТ 8509-86												
				С 235 ГОСТ 27772-88												
				L = 50 h15	14	8										1,46 кг
А4	7		1.464.2-26.93.2-2.5.0.04	СКОБА	4	4										

Ц.00118-03 48

1.464.2-26.93.2-2.5.0.00

Лист
2



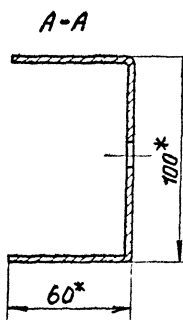
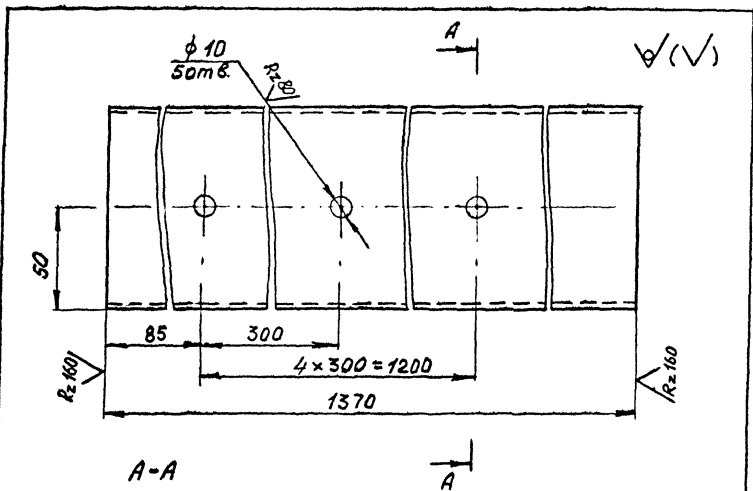
Объяснение	Марка	Размеры, мм										п	Масса, кг
		B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	B ₇	H	H ₁		
1.464.2-26.932-2.5.0.00	РБ	6154	6094	4040	1010	977	1127	1320	1200	1600	1570	4	126,0
-01 РЗ		3154	3094	-	1010	992	227	1320	1320	1600	1570	-	69,0

- *Размеры для справок
- сварные швы выпалнять в арде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- Н15; н15; ± $\frac{IT15}{2}$
- Маркировать по таблице

1.464.2-26.932-2.5.0.00 СБ			
Рама Р.		Станд. см.	Масштаб
Сборочный чертёж		Р	табл. 1:40
Лист		Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Имя, № модели, Подпись и дата, Взам. инв. №

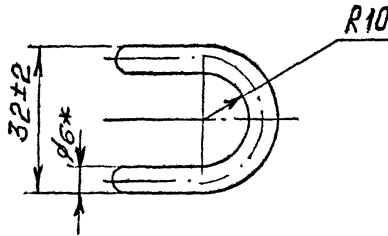
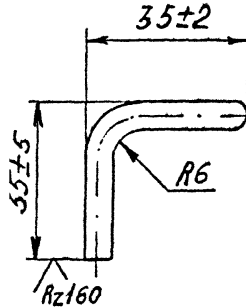
Рисовал Александр
 Инженер П. П. Алексеев
 Проверил Мансфельд
 Разработчик Широкошичко



1. Размеры для справок
 2. Н15; н15; ± $\frac{IT15}{2}$

Шв. № подл.	Подпись и В.п.и.о.	В.п.и.о. инж. Н.И.	1.464.2-26.93.2-2.5.0.02		
			Элемент рамы		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	6,75	1:2
			Лист	Листов	
Руковод Александров А.С.			Швеллер Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 с 235 ГОСТ 27772-88		
Н.конт Артомонов А.С.					
Проверил Мансфельд И.С.					
Разработ. Мухомишченко И.И.			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

✓(✓)



* Размер для справок

Шифр чертежа, Подпись и дата, Взам инвент.

1.464.2-26.93.2-2.5.0.04

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

Р	0,035	1:4
---	-------	-----

Лист	Листов
------	--------

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Руковод Александров *[Signature]*
 Н.контр Артамонов *[Signature]*
 Проверил Мансфельд *[Signature]*
 Разраб. Мирошничко *[Signature]*

Круг 6-В ГОСТ 2590-88
 Ст 3кп2-П ГОСТ 535-88

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.464.2-26.93.2-2.5.1.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		1.464.2-26.93.2-2.5.1.01	Элемент обвязки	1	
А3	2		1.464.2-26.93.2-2.5.2.02-02	Упор	1	

Инв. № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.464.2-26.93.2-2.5.1.00

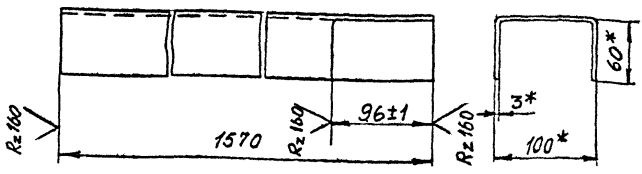
Элемент рамы

Стадия	Лист	Листов
Р		1

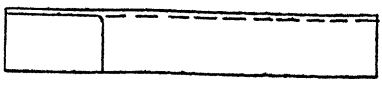
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Руковод. Александров
Н. контр. Артамонов
Проверил. Мансфельд
Разработ. Мирошниченко

√(√)



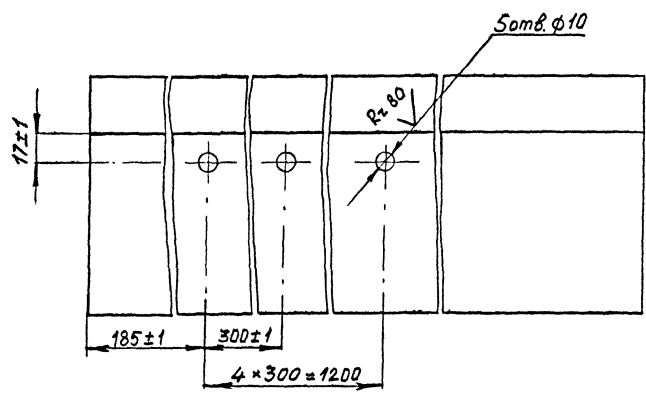
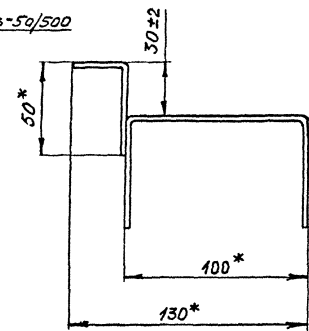
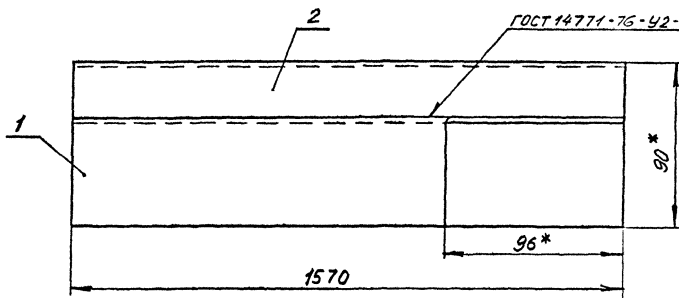
1.464.2-26.93.2-2.5.1.01-01 - зеркальное отражение 1.464.2-26.93.2-2.5.1.01



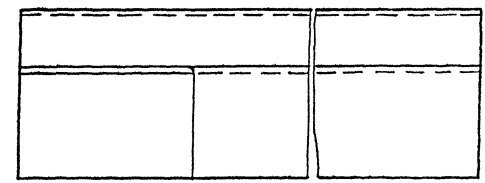
- * 1. Размеры для справок
- 2. h15

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

				1.464.2-26.93.2-2.5.1.01		
Элемент обвязки				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	744	1:4
				Лист	Листов 1	
Рисовал	Александров	С		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н.контр	Атаманов	А				
Проверит	Мансфельд	И				
Разработ	Мирошников	М		ШВеллер 100*60*3 ГОСТ 8278-83 С 235 ГОСТ 27772-88		



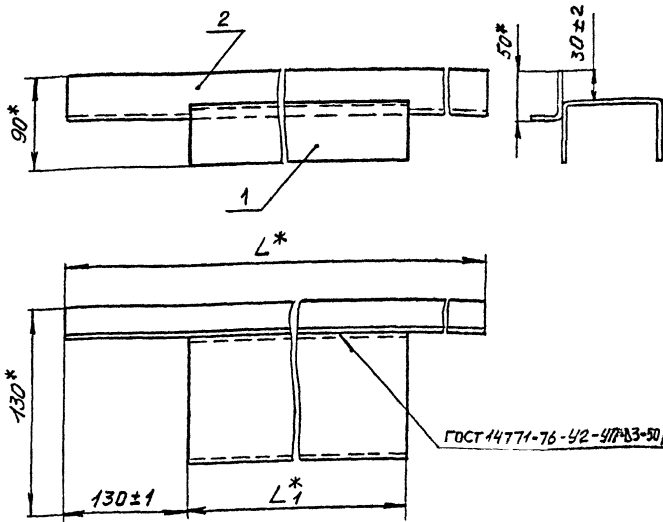
1464.2-26.93.2-2.5.1.00-01 -
зеркальное отражение 1464.2-26.93.2-2.5.1.00



1.* Размеры для справок
2. H15; h15; ± 0.15 / 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №

1464.2-26.93.2-2.5.1.00 СБ		
Элемент рамы.	Кто выд.	Масштаб
Сборочный чертеж	Р	10,30 1:2
Руковод. Александров	Лист	Листов 1
Н.Контр. Протачин	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проверил Мансфельд		
Разработ. Мирошниченко		



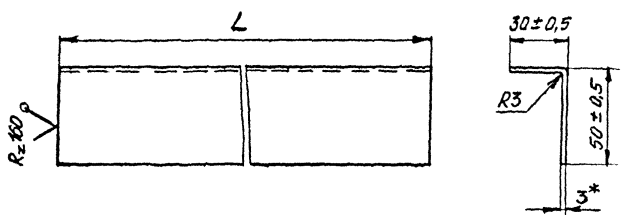
Обозначение	L, мм	L ₁ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-2.5.2.00	6154	5894 ₋₂	39,7
-01	3154	2894 ₋₂	20,7

* Размеры для справок

Инв. № 1024 Подпись и дата Взам. инв. №

				1.464.2-26.93.2-2.5.2.00 СБ		
				Элемент рамы.		
				Сборочный чертеж		
				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	СМ. табл.	1:4
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Рисовал	Александров	Проверил	Мансфельд			
Начальн	Долгачев	Разработ	Мирошнченко			

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-2.5.2.02	6154	10,50
- 01	3154	5,53
- 02	1570	2,82

1. *Размер для справок
2. h15

Имя и фамилия
Подпись и дата
Взят, мм, мм

			1.464.2-26.93.2-2.5.2.02		
			Упор		
		Стандия	Масса	Масштаб	
		Р	Ст. табл.	1:2	
		Лист	Листов 1		
Руководитель Александров А.С. Н. контр. Артамонов А.М. Проверил Мансфельд В.В. Разраб. Мирошниченко С.В.		Лист 1/1 Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.464.2-26.93.2-3.0.0.00 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
				Обвязка		
				Уголок 40x40 ГОСТ 8509-86		
				С 235 ГОСТ 27772-88		
B4	1		1.464.2-26.93.2-3.0.0.01	L = 1330 h 15	2	2,45 кг
				Обвязка		
				Уголок 40x40 ГОСТ 8509-86		
				С 235 ГОСТ 27772-88		
B4	2		1.464.2-26.93.2-3.0.0.02	L = 950 h 15	2	1,75 кг
				Пруток		
				Круг 5,8 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3кп 2-Т ГОСТ 535-88		
B4	3		1.464.2-26.93.2-3.0.0.03	L = 1290 h 15	2	0,20 кг
B4	4		1.464.2-26.93.2-3.0.0.04	L = 910 h 15	2	0,14 кг
				Сетка		
				Сетка 25-20-01 ГОСТ 5336-80		
				1310 x 940	1	2,66 кг

Взам. инв. №

Полный и дата

Исполн. Подпись и дата

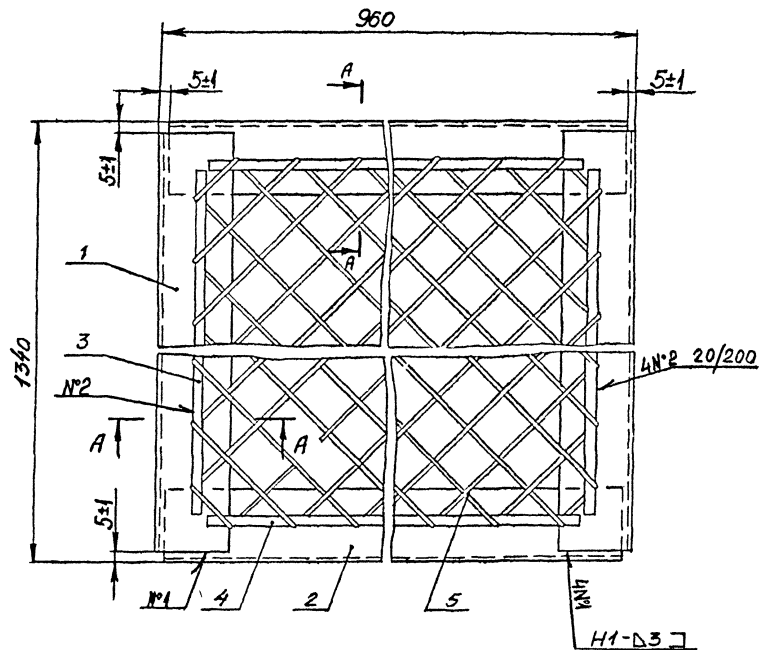
1.464.2-26.93.2-3.0.0.00

Сетка СП

Стация Лист Листов

Р 1 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

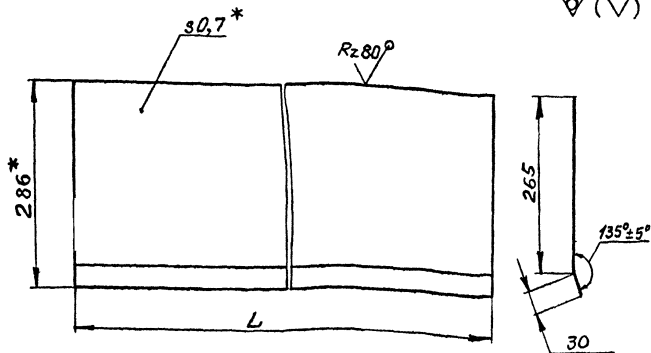


1. Сварные швы выполнять в среде инертного газа по ГОСТ 14771-76.
2. *Размеры для справок.
3. Маркировать «СП»

Инв. №, дата, Подпись и дата, Взам. инв. №

1.464.2-26.93.2-3.0.0.00 С6			
Сетка СП. Сборочный чертёж		Страниц	Масса
Р	9,29	1:2	Листов
Руковод. Александр Смирнов И. контр. Атомачев Проектир. Мансфельд Разраб. Мирошниченко		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ			

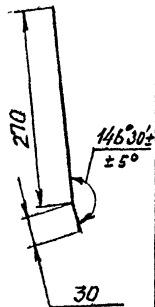
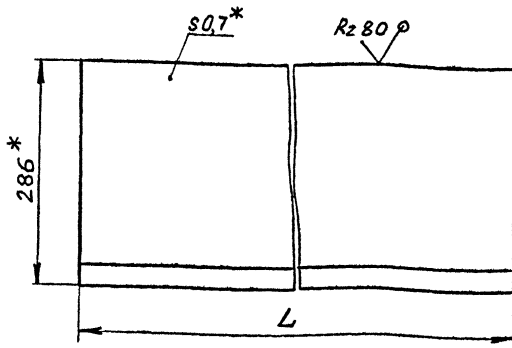
✓(✓)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.04	ФП6	6040	10,87
-01	ФП3	3040	5,47

- *
 1. Размеры для справок
 2. H15; h15; $\pm \frac{IT15}{2}$
 3. Маркировать по таблице

ИМВ № под Подпись дата взам. инв. №				1.464.2-26.93.2-0.0.0.04			
				Элемент фартука ФП	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	см табл	1:5
				Лист	Листов 1		
Руковод. Александров А.С.Ст.?			ОЦ, Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90 СТЗкл-ПК-МГ-НР-1 ГОСТ 14918-80	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			
Н.контр. Артамонов Д.И.Инж.							
Проверил Мансфельд Ч.И.Инж.							
Разработ. Мирошниченко И.А.Инж.							



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.05	Ф16	6040	11,90
	-01 Ф13	3040	6,50

- 1.* Размеры для справок
2. H15; h15; ± $\frac{IT15}{2}$
3. Маркировать по таблице

Цив № п/п

Подпись и дата. Взят инв.№

Цив № п/п

1.464.2-26.93.2-0.0.0.05

Элемент фартука ФЛ

Стандия

Масса

Масштаб

ρ

См. табл.

1:5

Лист

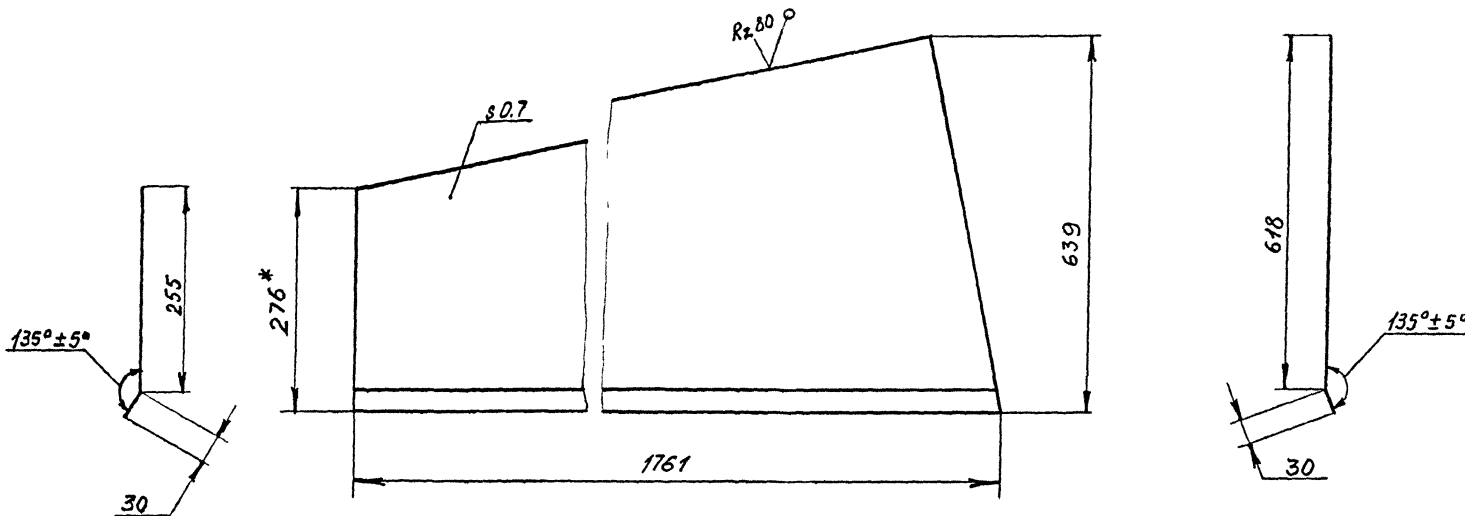
Листов 1

Руковод. Александров В.И.
 Н.контр. Артамонов В.И.
 Проверил. Мансурель М.И.
 Разработ. Мирошниченко И.И.

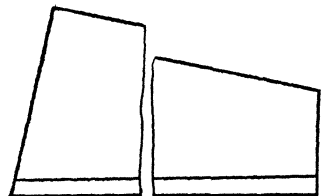
ОЦ Б-ПН-НО-0,7 ГОСТ 19904-90
 СТЗкл-ПК-МГ-НА-1 ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

✓(✓)



1.464.2-26.93.2-0.0.0.06-01 - зеркаль-
ное отражение 1.464.2-26.93.2-0.0.0.06

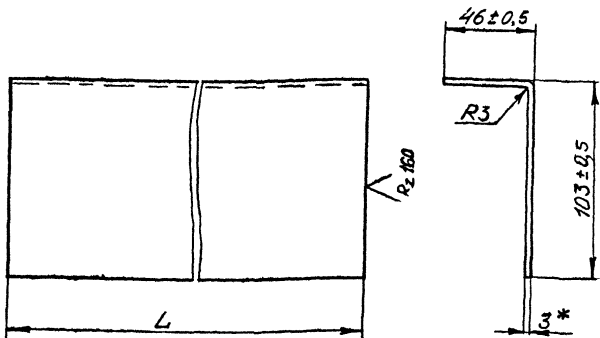


- 1.* размер для справок
- 2. H15; h15; ± $\frac{0.15}{2}$
- 3. Маркировать "ФТ"

ШВ № 0001, Подпись и Дата 13.01.2011, ШВ № 114

				1.464.2-26.93.2-0.0.0.06		
				Элемент фартука ФТ		
				Радиус	Масса	Масштаб
				Р	4,3	1:5
				Лист	Листов 1	
Рисовал	Александров	И.В.		ОЦ Б-ПН-НҚ-0,7 ГОСТ 19904-90 Ст Зкл-ПК-МТ-НР-1/ГОСТ 14918-8		
Н.контр.	Потомин	А.В.				
Проверил	Манжель	И.В.				
Разработ	Мирошниченко	М.А.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

✓(✓)



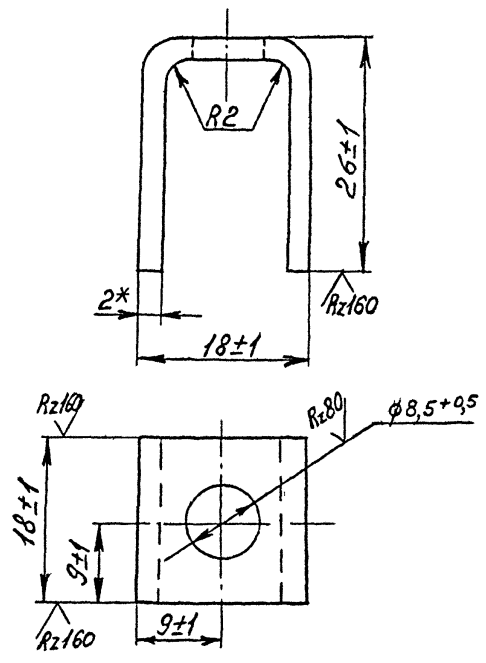
Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.2-0.0.0.07	ПР6	6150	16,41
	-01 ПР3	3150	8,41

- * Размер для справок
- H15; h15; $\pm \frac{J15}{2}$
- Маркировать по таблице

Шифр проекта
Подпись и дата
Исполнитель

				1.464.2-26.93.2-0.0.0.07		
Прижим ПР				Строчка	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:2
Руководитель Александров <i>Александров</i> Н.контр. Артамонов <i>Артамонов</i> Проверил Мансфельд <i>Мансфельд</i> Разработ. Мирошниченко <i>Мирошниченко</i>				Лист	Листов 1	
				Лист № Б-ПН-2ГОСТ19903-74 К ОК 360В-IVГОСТ16523-89		

√(√)



* Размер для справок

Инв. № поз. Подпись и дата

Взам. инв. №

1.464.2-26.93:2-0.0.0.08

Скоба

Стодия	Масса	Масштаб
--------	-------	---------

P	0,077	2:1
---	-------	-----

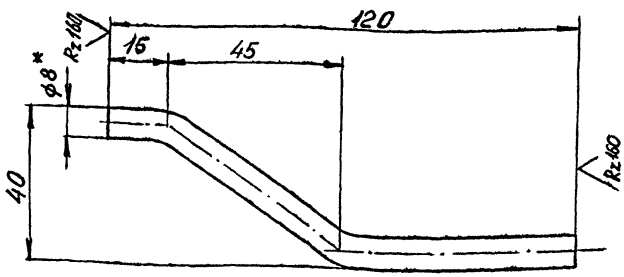
Лист	Листов
------	--------

Руковод.	Александров	Л.С.
Н.контр.	Артamonov	И.Г.
Проверил	Мансфельд	И.А.
Разраб.	Мирошниченко	Л.В.

Лист 2/ Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
 ОК 360 В-У ГОСТ 16523-89

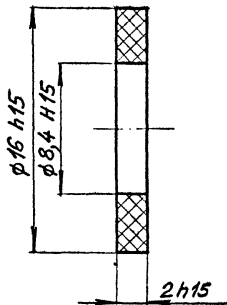
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

В/В



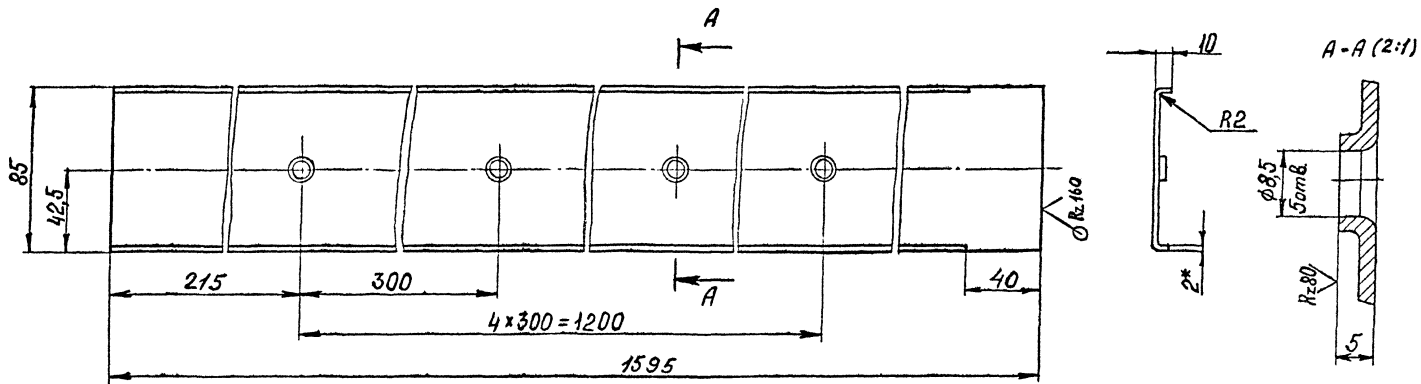
1. *Размер для справок
2. $h15; \pm \frac{IT15}{2}$
3. Длина заготовки 132мм

Шифр докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.64.2-26.93.2-0.0.0.09		
			Упор		
Шифр докум.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	005	1:1
			Лист	Листов	
Руководитель: Александров А.С. Н.Климов Проверил: Манасеян А.С. Разработчик: Мирошничко Л.И.			Круче 8-В ГОСТ 2590-88 СТЗКП 2-П ГОСТ 535-88		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



ЦНП № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1,464.2-26.93.2-0.0.0.10		
			Шайба уплотнительная		
Руковод.	Александров		Станд.	Масса	Масштаб
Н.контр.	Бртаманс		Р	0,0003	4:1
Проверил	Монсфельд		Лист	Листов 1	
Разработ.	Мирошниченко		Полиэтилен 20708-016 ГОСТ 16338-85		
			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

√(√)



- 1.* Размер для справок
2. H15; h15; $\pm \frac{T15}{2}$
3. Длина развертки $l = 103 \text{ мм}$
4. Маркировать „НП“

ИМЭН-704М Подпись и дата. Взам.инв.№

				1464.2-26.93.2-0.0.0.11		
				Нащельник прогона НП		Масштаб
				р	2,58	1:2
				Лист		Листов
				Лист № 1		Листов 1
Руководитель Александров А.С. Инженер Урманов В.А. Проверил Макаревич А.С. Разработчик Мирошниченко Л.С.				Лист № 1		Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ОК 360 В-П ГОСТ 16523-89
						ЦНИПРОМЗДАНИЙ