

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.464.2-26.93

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6м СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК I

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДВУХСКАТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00118-02

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ I.464.2-26.93

ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДЛИНОЙ ДО 6м СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК I

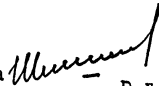
ФОНАРИ ЗЕНИТНЫЕ ДВУХСКАТНЫЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

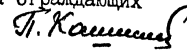
РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИпроектлегконструкция

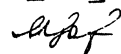
Главный инженер института


В.Д.Шишков

Начальник отдела ограждающих
конструкций



П.П.Кашкинов

Главный конструктор


М.П.Протопопова

АП ЦНИИПромзданий

Заместитель директора
института


С.М.Гликин

Заведующий отделом свето-
прозрачных ограждений


Ю.П.Александров

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ ГОССТРОЯ РОССИИ

Письмо от 18.11.93 № 9-3-3/242

Введены в действие ЦНИИПромзданий

с 01.02.94

Приказ от 19.11.93.№65

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-26.93.I-ТТ	Технические требования	3
I.464.2-26.93.I-I.0.0.00	Каркас	6
I.464.2-26.93.I-I.0.0.00СВ	Каркас. Сборочный чертёж	7
I.464.2-26.93.I-I.I.0.00	Борт торцевой БТ	10
I.464.2-26.93.I-I.4.2.00	Элемент рамы	10
I.464.2-26.93.I-I.I.0.00СВ	Борт торцевой БТ. Сборочный чертёж	11
I.464.2-26.93.I-I.I.0.01	Стенка	12
I.464.2-26.93.I-I.I.0.02	Опора	13
I.464.2-26.93.I-I.I.0.03	Элемент соединительный	13
I.464.2-26.93.I-I.2.0.00	Борт продольный БП	14
I.464.2-26.93.I-I.2.0.02	Скоба	14
I.464.2-26.93.I-I.2.0.00СВ	Борт продольный БП. Сборочный чертёж	15
I.464.2-26.93.I-I.2.0.01	Стенка	16
I.464.2-26.93.I-I.4.3.00	Элемент рамы	17
I.464.2-26.93.I-I.3.0.00	Диафрагма Д	17
I.464.2-26.93.I-I.3.0.00СВ	Диафрагма Д. Сборочный чертёж	18
I.464.2-26.93.I-I.3.0.03	Пластина	19
I.464.2-26.93.I-I.4.0.01	Элемент рамы	19
I.464.2-26.93.I-I.4.0.00	Рама Р	20
I.464.2-26.93.I-I.4.0.00СВ	Рама Р Сборочный чертёж	21
I.464.2-26.93.I-I.4.I.00	Элемент рамы	23
I.464.2-26.93.I-I.4.2.00СВ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	24

I.464.2-26.93.I

СОДЕРЖАНИЕ

Таблица	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИ		
проект легконструкция		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.464.2-26.93.I-I.4.I.00СВ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	25
I.464.2-26.93.I-I.4.3.00СВ	Элемент рамы. Сборочный чертёж	25
I.464.2-26.93.I-I.4.2.01	Упор	26
I.464.2-26.93.I-I.4.I.05	Упор	26
I.464.2-26.93.I-I.4.2.02	Элемент обвязки	27
I.464.2-26.93.I-I.4.0.03	Скоба	27
I.464.2-26.93.I-I.4.3.01	Элемент обвязки	28
I.464.2-26.93.I-I.5.0.00	Балка коньковая БК	29
I.464.2-26.93.I-I.5.0.00СВ	Балка коньковая БК. Сборочный чертёж	30
I.464.2-26.93.I-I.6.0.00	Анкер А	31
I.464.2-26.93.I-I.6.0.00СВ	Анкер А. Сборочный чертёж	31
I.464.2-26.93.I-2.0.0.00	Сетка СП	32
I.464.2-26.93.I-2.0.0.00СВ	Сетка СП. Сборочный чертёж	33
I.464.2-26.93.I-I.6.0.01	Скоба	34
I.464.2-26.93.I-I.5.0.01	Крюк	34
I.464.2-26.93.I-0.0.0.01	Колпачок К	35
I.464.2-26.93.I-0.0.0.02	Скоба	35
I.464.2-26.93.I-0.0.0.03	Элемент фартука ФП	36
I.464.2-26.93.I-0.0.0.04	Элемент фартука ФТ	37
I.464.2-26.93.I-0.0.0.05	Упор У	38
I.464.2-26.93.I-0.0.0.06	Шайба уплотнительная Ш	38
I.464.2-26.93.I-0.0.0.07	Нащельник прогона НП	39
I.464.2-26.93.I-0.0.0.08	Нащельник коньковый НК	40

I.464.2-26.93.I

Лист
2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взамин №

Ил. конст. Ланьмаренко
Ил. конст. Проталупова
Веблиц Адамович

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи конструкций двухскатных зенитных фонарей.

I. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОНСТРУКЦИЙ

I.1. Конструкции зенитных фонарей должны изготавливаться в соответствии с настоящими требованиями по рабочим чертежам.

I.2. Основные размеры комплектующих деталей и сборочных единиц зенитных фонарей должны соответствовать указанным в рабочих чертежах.

I.3. Соответствие исходных материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться сертификатами заводов-поставщиков или данными испытаний заводской лаборатории.

I.4. Для изготовления конструкций должны применяться следующие материалы и полуфабрикаты:

прокатные профили по ГОСТ 8509-86;

гнутые профили по ГОСТ 8278-83, I977I-74, I9772-74;

сталь тонколистовая по ГОСТ I9903-74;

сталь тонколистовая оцинкованная с непрерывных линий по ГОСТ I49I8-80;

сетки стальные плетеные по ГОСТ 5336-80 или

сетки сварные по ТУ I4-4-7I9-76 с квадратными ячейками от № 20 до № 50.

I.5. Крепежные изделия должны соответствовать действующим стандартам.

I.6. Обработанные поверхности металлических деталей не должны иметь задигов, забоин и других механических повреждений.

I.7. Предельные отклонения линейных размеров и допуски прямолинейности не должны превышать приведенных в таблице.

Интервалы номинальных размеров, мм	Предельные отклонения линейных размеров, мм	Допуски прямолинейности, мм
До I000	$\pm 1,0$	I,0
Св. I000 до 2500	$\pm 1,5$	I,5
Св. 2500 до 4500	$\pm 2,0$	2,0
Св. 4500 до 6500	$\pm 2,5$	2,5

I.8. Предельные отклонения угла при разрезании и обработке концов деталей под 45° и 90° не должны превышать $\pm 20'$ при длине разрезаемой стороны до I00 мм и $\pm 10'$ при длине разрезаемой стороны свыше I00 мм.

I.9. Предельные отклонения от проектных размеров между центрами отверстий должны соответствовать установленным ГОСТ I4I40-8I при коэффициенте использования зазора $K=0,8$.

I.10. Металлические детали длиной от 3 до 5 м допускается изготавливать из двух частей, а длиной более 5 м - из трех частей с соединением их при помощи сварки непрерывным равнопрочным швом.

I.11. Изготовление сборочных единиц металлических конструкций должно производиться в жестких кондукторах или с помощью других технических средств, обеспечивающих качество изготовлений.

I.12. Допускаемая величина разности длин диагоналей прямоугольных металлических конструкций не должна превышать при номинальных размерах до 2 м - 3,0 мм;

				1.464.2-26.1-77		
				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	3
				ЦНИИ		
				проектлегконструкция		
Утверд.	Александров	Иванов		Технические требования		
Н.контр.	Пономаренко	Мельник				
Вед.инж.	Автомович	Жу				

Ил. № 1000. Подпись и дата. Вып. инв. № 11

при номинальных размерах от 2 м до 4,5 м - 4,0 мм;
при номинальных размерах свыше 4,5 м - 6,0 мм.

I.13. Допуск плоскостности опорных поверхностей элементов конструкции под остекление должен быть не более 2 мм.

I.14. Сварные соединения должны выполняться в соответствии с указаниями в рабочих чертежах с соблюдением требований к сварным швам при ручной сварке по ГОСТ 5264-80, а при полуавтоматической - по ГОСТ I477I-76.

По согласованию с разработчиком рабочих чертежей допускается применение других видов сварных соединений.

I.15. Допускаемое отклонение от проектного положения сопрягаемых элементов в узлах соединений на сварке должно быть не более I,5 мм.

I.16. Сварные швы на поверхностях элементов, предназначенных для опирания остекления, должны быть зачищены до основного металла.

I.17. Стальные элементы конструкций зенитных фонарей должны быть окрашены в соответствии со СНиП 2.03.II-85 эмалями светлых тонов ПФ-133 по ГОСТ 926-82 или равноценными в два слоя по слою грунтовки ГФ-02I по ГОСТ 25I29-82 или быстросохнущими эмалями ПФ-II89 по ТУ-6-10-1710-79 в два слоя без огрунтовывания. Общая толщина покрытия должна быть не менее 55 мкм, Класс покрытия - VII по ГОСТ 9.032-74.

I.18. Зенитные фонари поставляются в разобранном виде.

I.19. В комплект поставки должны входить:

элементы каркаса;

нащельники;

защитные сетки;

крепежные элементы и изделия;

защитные колпачки;

элементы фартука;

сопроводительная документация (паспорт, инструкция по монтажу -

I экз. на партию).

I.20. Элементы металлических конструкций зенитных фонарей должны маркироваться в соответствии с указаниями на чертежах.

I.21. Маркирование упаковок элементов должно выполняться на ярлыке по ГОСТ I4I92-77, на котором следует указывать:

товарный знак предприятия-изготовителя;

обозначение элемента;

количество элементов;

масса упаковки (брутто и нетто);

дата изготовления;

штамп ОТК.

I.22. Упаковка металлических конструкций зенитных фонарей должна обеспечивать их сохранность от механических повреждений при транспортировании.

Для предохранения окрашенных поверхностей конструкций от повреждений между ними должна быть уложена прокладка из картона, бумаги, дерева или эластичных материалов.

I.23. Крепежные изделия и другие элементы крепления должны быть уложены в полиэтиленовые или бумажные пакеты и упакованы в деревянные ящики № I по ТУ 36-269I-85. Масса ящика (брутто) не должна превышать 60 кг.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Конструкции зенитных фонарей должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие настоящим требованиям и рабочим чертежам.

2.2. Приемка конструкций должна осуществляться в порядке, предусмотренном технологическим процессом завода-изготовителя. При этом

1,464.2-26.93.1-77

Лист

2

контролируется следующее;

- качество исходных материалов;
- геометрические размеры;
- качество сварных соединений;
- качество защитных покрытий;
- комплектность;
- товарный вид конструкций;
- маркировка;
- упаковка.

2.3. Один комплект конструкций зенитного фонаря из 1000 штук должен подвергаться контрольной сборке, при этом проверяются; соосности отверстий в соединяемых болтами или винтами элементах; работоспособность открывающихся элементов; допуск плоскостности опорных поверхностей конструкций под остекление.

2.4. Поставка изделий производится партиями. В состав партии должны входить комплекты конструкций зенитных фонарей одного типоразмера, изготовленные по одной технологии, в количестве, определяемом одним наряд-заказом или по соглашению сторон.

2.5. Партия комплектов зенитных фонарей должна сопровождаться оформленной ОТК документацией, подтверждающей качество конструкций,

2.6. Заказчику предоставляется право проводить выборочный контроль соответствия элементов конструкций зенитных фонарей, подготовленных к отправке, настоящим требованиям и рабочим чертежам. При несоответствии конструкций надлежащим требованиям производится повторная проверка другого элемента.

При неудовлетворительных результатах повторного контроля партия зенитных фонарей приемке не подлежит.

III. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Соответствие марок и качества исходных материалов проверяется по сертификатам предприятий-поставщиков или по документам входного контроля.

3.2. Геометрические размеры элементов конструкций контролируются металлической линейкой ГОСТ 427-75, рулеткой ГОСТ 7502-89, штангенциркулем ГОСТ 166-89, угольником ГОСТ 3749-77.

3.3. Проверка плоскостности опорных поверхностей элементов конструкций под остеклением производится по ГОСТ 24643-81.

3.4. Качество сварных соединений контролируется по ГОСТ 3242-79.

3.5. Качество защитных покрытий проверяется по ГОСТ 9.302-88.

3.6. Маркировку, товарный вид и упаковку элементов конструкций проверяют внешним осмотром.

IV. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Упакованные конструкции зенитных фонарей могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование конструкций по железной дороге может производиться как на открытом, так и на закрытом подвижном составе в соответствии с правилами перевозок.

4.2. Условия хранения элементов конструкций зенитных фонарей и крепежных изделий у изготовителей и потребителей - 80 ЖС по ГОСТ 15150-69. Способы складирования и хранения не должны быть причиной механических повреждений конструкций и защитных покрытий.

Инв. № подл. Подпись и Дата. Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-77 Лист
3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

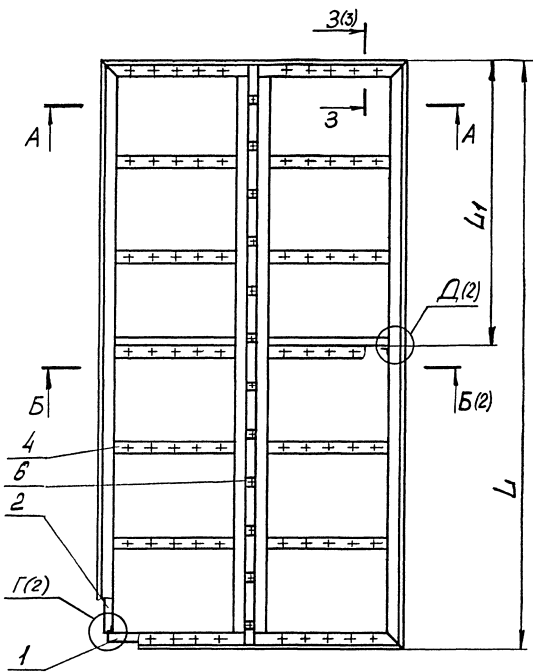
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.0.0.00-				Примечание												
				-	01	02	03													
			Документация																	
А3		1.464.2-26.93.1-1.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X													
			Сборочные единицы																	
А4	1	1.464.2-26.93.1-1.1.0.00	Борт торцевой БТЗ	2	2	2														
		-01	Борт торцевой БТЗ?				2													
А4	2	1.464.2-26.93.1-1.2.0.00	Борт продольный БПБ	2																
		-01	Борт продольный БП4		2															
		-02	Борт продольный БПЗ			2														
		-03	Борт продольный БПЗ?				2													
А4	3	1.464.2-26.93.1-1.3.0.00	Диафрагма Д	1																
А4	4	1.464.2-26.93.1-1.4.0.00	Рама РБ	2																
		-01	Рама Р4		2															
				1.464.2-26.93.1-1.0.0.00																
				Каркас				<table border="1"> <tr> <td>Статус</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">ЦНИИ</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">проектлегконструкция</td> </tr> </table>	Статус	Лист	Листов	Р	1	2	ЦНИИ			проектлегконструкция		
Статус	Лист	Листов																		
Р	1	2																		
ЦНИИ																				
проектлегконструкция																				
				<table border="1"> <tr> <td>И.Крылов</td> <td>П.Мономов</td> <td>Л.Ленят</td> </tr> <tr> <td>Л.Кажар</td> <td>А.Арапова</td> <td>С.И.</td> </tr> <tr> <td>В.Евнина</td> <td>А.Александрович</td> <td>С.И.</td> </tr> <tr> <td>И.И.К.</td> <td>И.И.Ванова</td> <td>С.С.</td> </tr> </table>				И.Крылов	П.Мономов	Л.Ленят	Л.Кажар	А.Арапова	С.И.	В.Евнина	А.Александрович	С.И.	И.И.К.	И.И.Ванова	С.С.	
И.Крылов	П.Мономов	Л.Ленят																		
Л.Кажар	А.Арапова	С.И.																		
В.Евнина	А.Александрович	С.И.																		
И.И.К.	И.И.Ванова	С.С.																		

Формат А4

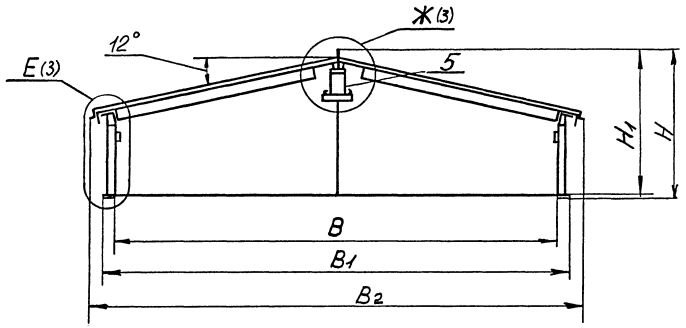
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.0.0.00-				
				-	01	02	03	
А4	4	1.464.2-26.93.1-1.4.0.00-02	Рама РЗ		2			
		-03	Рама Р2.7			2		
А4	5	1.464.2-26.93.1-1.5.0.00	Балка коньковая БКБ	1				
		-01	Балка коньковая БК4		1			
		-02	Балка коньковая БКЗ			1		
		-03	Балка коньковая БК2?				1	
А4	6	1.464.2-26.93.1-1.6.0.00	Анкер А	12	8	6	6	
			Стандартные изделия					
	7		Болт М10-6x30.58.099					
			ГОСТ 7798-70	30	20	20	20	
	8		Гайка М10-6Н.С.099					
			ГОСТ 5945-70	30	20	20	20	
	9		Шайба 10.65Г.099					
			ГОСТ 6402-70	30	20	20	20	
	10		Шайба 10.01.08кп.099					
			ГОСТ 11374-78	30	20	20	20	
				1.464.2-26.93.1-1.6.0.00				
								Лист 2

Формат А4



A-A (1:25)



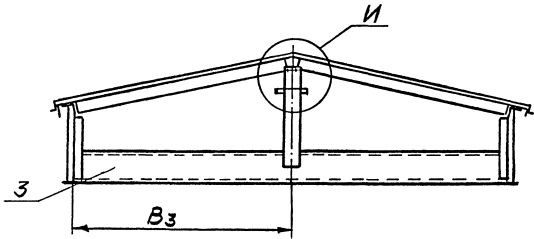
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг		
	H	H ₁	B	B ₁	B ₂	L	L ₁	L ₂	кг
1.464.2-26.93.1-1.0.0.00						6154	3052	5900	701,4
-01	872	872	2894	3050	3170	4154	-	3900	514,0
-02						3154	-	2900	420,0
-03	880	872	2700	2856	2976	2960	-	2700	387,9

Размеры для справок

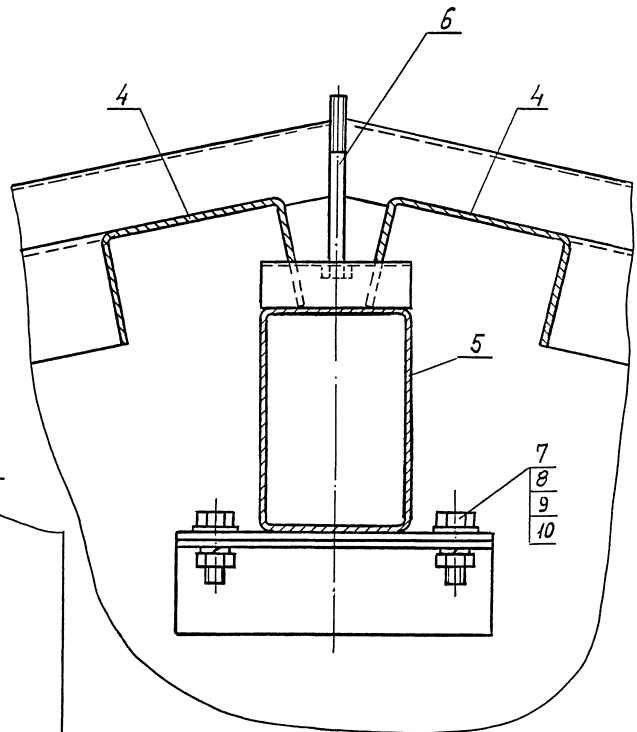
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-1.0.0.00 СБ			Станд.	Масса	Масштаб
Каркас.			P	См. табл.	1:40
Сборочный чертеж			Лист 1 из 3		
И.контр.	Л.контр.	И.проект.	ЧНИИ		
М.контр.	А.контр.	М.проект.	проект.легконструкция		
Вед. инж.	Д.контр.	С.проект.			
Инж. И.к.	И.контр.	И.проект.			

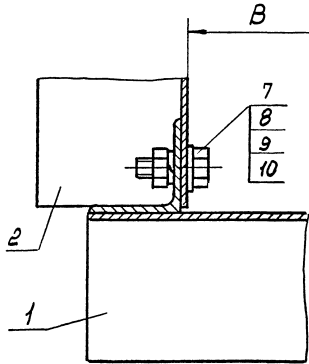
Б-Б (1:40) (1)



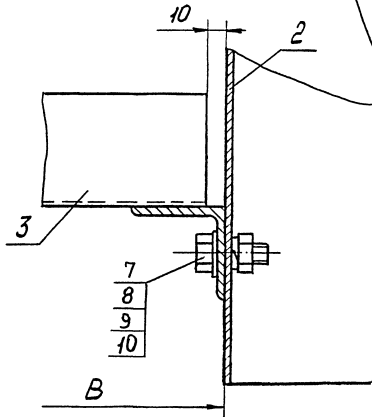
И (1:2)



Г (1:2) (1)



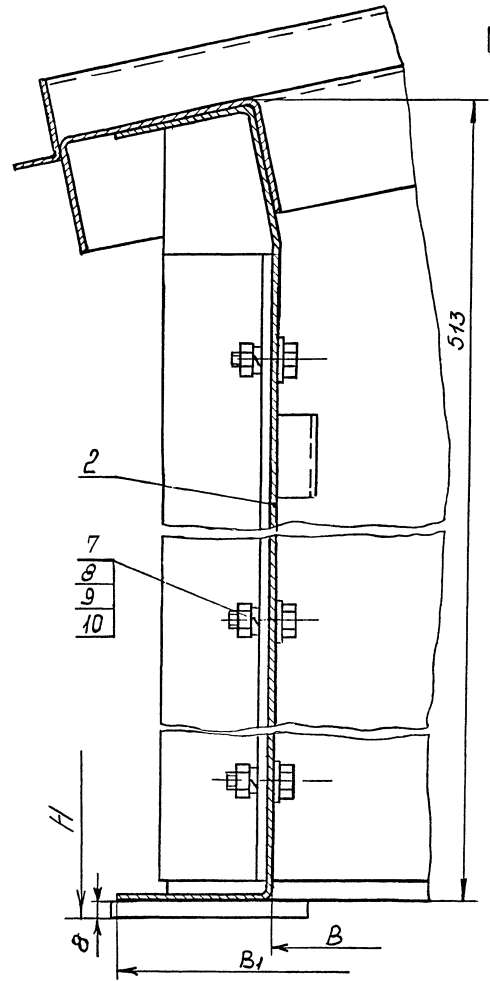
Д (1:2) (1)



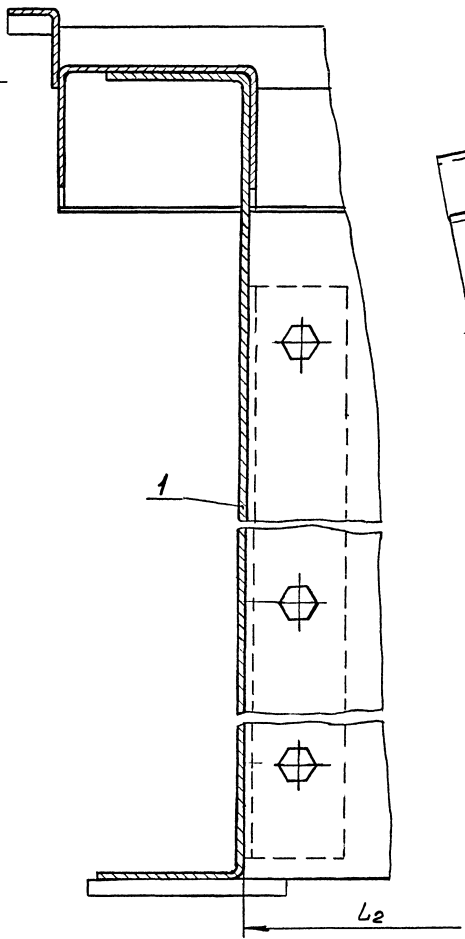
М.В.Прод., Гродн. устан. ВЗНУИЛР

1464.2-26.93.1-1.0.0.00СБ	Лист
	2

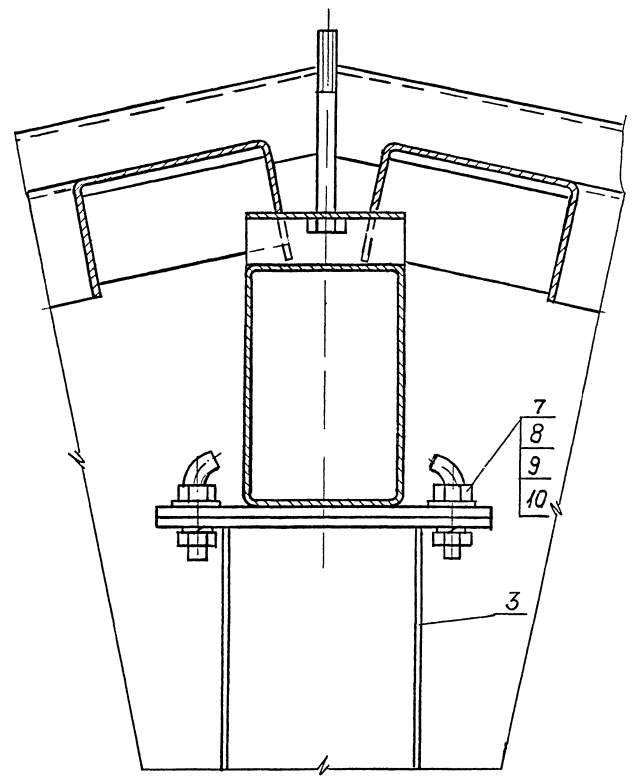
E (1:2) (1)



3-3 (1:2) (1)



Ж (1:2) (1)



ИЗДАНИЕ 10.001.02

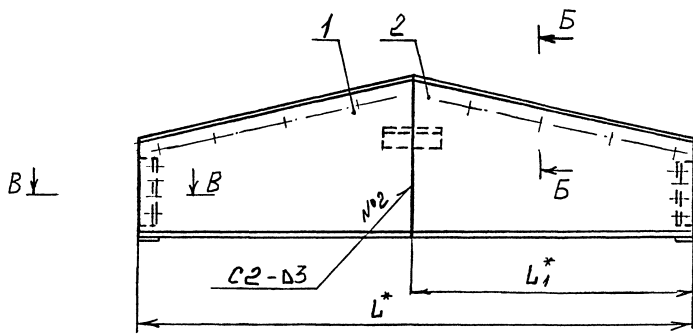
1.464.2-26.93.1-1.0.0.00 СБ	Лист
	3

Формат А3
И.00418-02 10

Инв. № год.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.1.0.00-										Примечание										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01																				
					<u>Документация</u>																					
А3			1.464.2-26.93.1-1.1.0.00СБ	Сборочный чертеж	×	×																				
				<u>Детали</u>																						
А3	1		1.464.2-26.93.1-1.1.0.01	Стенка	1																					
			- 01	Стенка		1																				
	2		- 02	Стенка	1																					
			- 03	Стенка		1																				
А4	3		1.464.2-26.93.1-1.1.0.02	Опора	1	1																				
А4	4		1.464.2-26.93.1-1.1.0.03	Элемент соединительный	2	2																				
Б4	5		1.464.2-26.93.1-1.1.0.04	Пластина																						
				Лист 9-Б ИИ ГОСТ 19903-74																						
				СЭЗС ГОСТ 21772-88																						
				70х15 х 100 х 15		2										44кв										
					1.464.2-26.93.1-1.1.0.00																					
					Борт торцевой БТ										<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		7					
Стадия	Лист	Листов																								
Р		7																								
					<table border="1"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>П.иномаренко</td> <td>Л.кош</td> </tr> <tr> <td>Л.кош</td> <td>А.аглово</td> <td>С.С</td> </tr> <tr> <td>В.единж</td> <td>А.аглово</td> <td>И.И</td> </tr> <tr> <td>И.ж.Ик</td> <td>И.иванова</td> <td>И.И</td> </tr> </table>										И.контр.	П.иномаренко	Л.кош	Л.кош	А.аглово	С.С	В.единж	А.аглово	И.И	И.ж.Ик	И.иванова	И.И
И.контр.	П.иномаренко	Л.кош																								
Л.кош	А.аглово	С.С																								
В.единж	А.аглово	И.И																								
И.ж.Ик	И.иванова	И.И																								
					ЦНИИ проекtleкконструкция Формат А4																					

Инв. № год.		Подп. и дата		Взам. инв.		Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.2.00										Примечание										
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03																		
					<u>Документация</u>																					
А3			1.464.2-26.93.1-1.4.2.00СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×																		
				<u>Детали</u>																						
А4	1		1.464.2-26.93.1-1.4.2.01	Упор	1																					
			- 01	Упор		1																				
			- 02	Упор			1																			
			- 03	Упор				1																		
А4	2		1.464.2-26.93.1-1.4.2.02	Элемент обвязки																						
			- 01	Элемент обвязки																						
			- 02	Элемент обвязки																						
			- 03	Элемент обвязки																						
					1.464.2-26.93.1-1.4.2.00																					
					Элемент рамы										<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		7					
Стадия	Лист	Листов																								
Р		7																								
					<table border="1"> <tr> <td>И.контр.</td> <td>П.иномаренко</td> <td>Л.кош</td> </tr> <tr> <td>Л.кош</td> <td>А.аглово</td> <td>С.С</td> </tr> <tr> <td>В.единж</td> <td>А.аглово</td> <td>И.И</td> </tr> <tr> <td>И.ж.Ик</td> <td>И.иванова</td> <td>И.И</td> </tr> </table>										И.контр.	П.иномаренко	Л.кош	Л.кош	А.аглово	С.С	В.единж	А.аглово	И.И	И.ж.Ик	И.иванова	И.И
И.контр.	П.иномаренко	Л.кош																								
Л.кош	А.аглово	С.С																								
В.единж	А.аглово	И.И																								
И.ж.Ик	И.иванова	И.И																								
					ЦНИИ проекtleкконструкция Формат А4																					

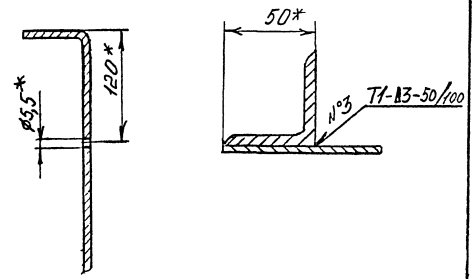
ЦДМКА-02 И



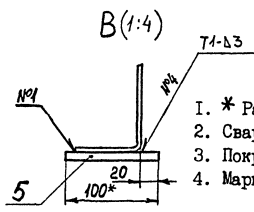
A (1:10)

Б-Б (1:4)

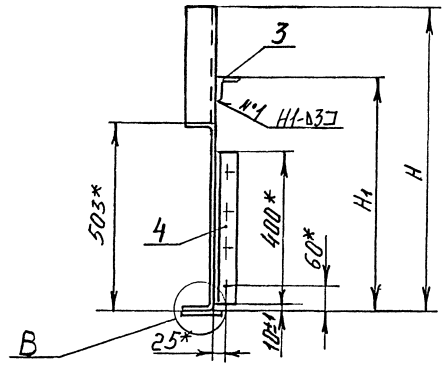
В-В (1:2)



Обозначение	Марка	Размеры, мм				Масса, кг
		L	L ₁	H	H ₁	
1.464.2-26.93.1-1.10.00	БТЗ	3000	1500*	822*	635	68,14
-01	БТ27	2800*	1400*	601*	614	61,83



- * Размеры для справок
- Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- Покрытие по-ТТ
- Маркировать по таблице



1.464.2-26.93.1-1.10.00 СБ		
Борт торцевой БТ. Сборочный чертеж	Содия	Масса
	Р	См. табл.
И контр. Илюмарова Л. конст. Агапова Инж. Е. Иваница Инж. Е. Немчинова	Лист	Листов
	ЦНИИ	
проектлегконструкция		

ЦНИИ
Инж. Е. Немчинова
Инж. Е. Иваница
Л. конст. Агапова
И контр. Илюмарова

Рис. 1

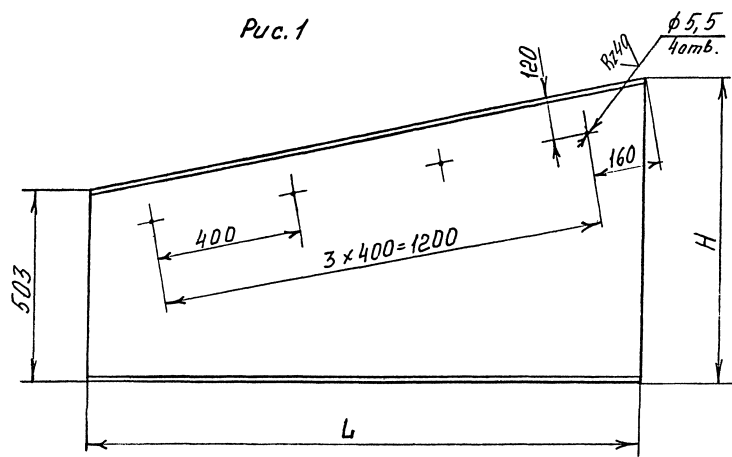
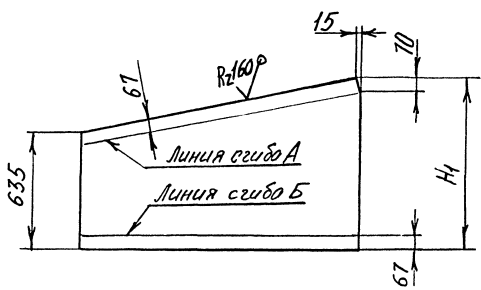
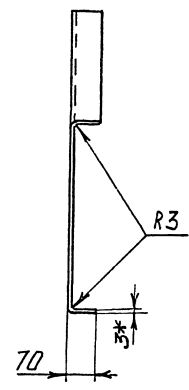
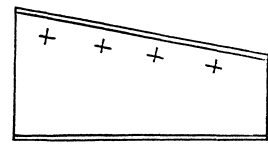


Рис. 2 (1:20) - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис. 1



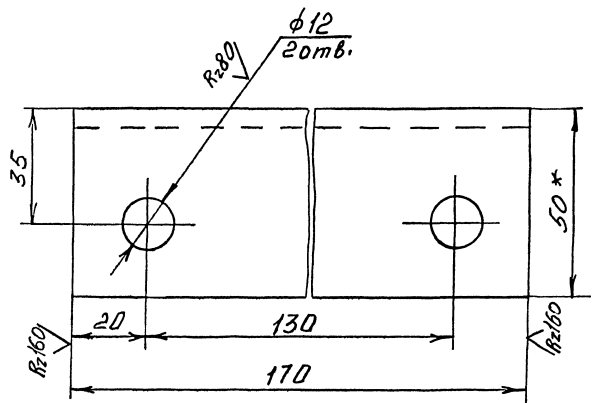
Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
		L	H	H1	
1464.2-26.931-1.10.01	1	1500	822	950	27,9
-01	2	1500	822	950	27,9
-02	1	1400	800	930	25,8
-03	2	1400	800	930	25,8

- 1. Размеры для справок
- 2. H15; h 15; ± $\frac{0,15}{2}$

1.464.2-26.93.1-1.10.01			
Стенка		Стандия	Масса
		р	См. табл.
Лист 3		Листов 1	
Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74		ЦНИИ	
ОК 3608-П ГОСТ 16523-89		проект легкая конструкция	

Инв. № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №

✓(✓)



1. * Размер для справок
 2. Н15; h15; ± $\frac{0.115}{2}$

1.464.2-26.93.1-1.1.0.02

Опора

Габарит	Масса	Масштаб
Р	0,64	1:1
Лист Листов 1		

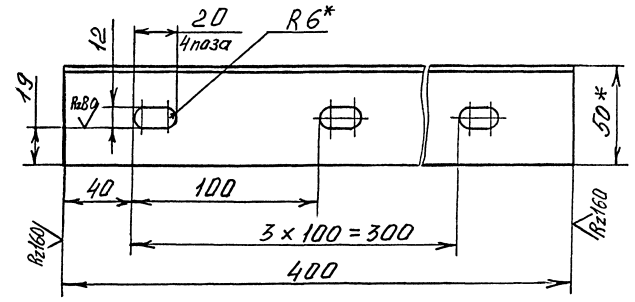
Узелок 50x50x56 ГОСТ 8509-86
 ЦННИ
 0235 ГОСТ 27712-88

проектиглеконструкция

Формат А4

И.КОНТР.	Полномоченная	
Гл.инж.	Александрова	
Инж. И.	Иванова	
Инж. Л.	Мельникова	

✓(✓)



1. * Размеры для справок
 2. Н15; h15; ± $\frac{0.115}{2}$

1.464.2-26.93.1-1.1.0.03

Элемент
срединительный

Габарит	Масса	Масштаб
Р	1,51	1:2
Лист Листов 1		

И.КОНТР.	Полномоченная	
Гл.инж.	Александрова	
Инж. И.	Иванова	
Инж. Л.	Мельникова	

Узелок 50x50x56 ГОСТ 8509-86
 ЦННИ
 0235 ГОСТ 27712-88

проектиглеконструкция

Ц.00113-02 14

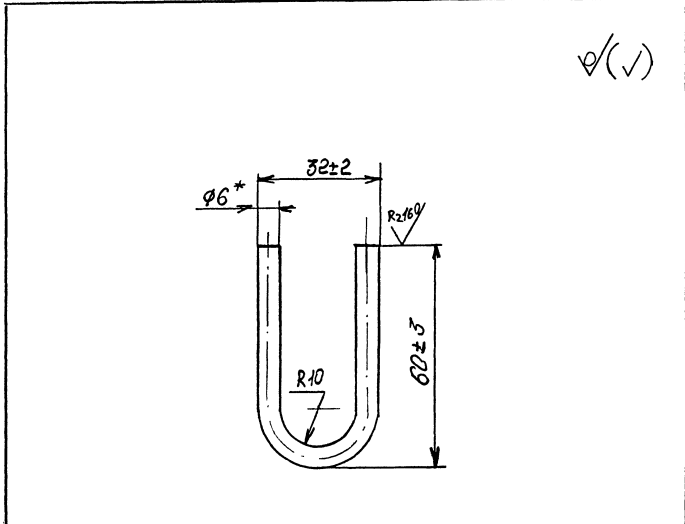
Формат А4

Инв. №	Лист и дата	Взаминв. №	Обозначение		Наименование	Кол. на исполн.		Примеч				
			Поз.	Зона		01	02		03			
А3			1.464.2-26.93.1-12.02	СБ	Сборочный чертеж							
					Детали							
					Стенка	1						
					Стенка -01	1						
					Стенка -02							
					Стенка -03							
					Скоба	4	4	3	3			
					Узелок							
					Узелок 2003-Б ГОСТ 18509-86							
					РЭЗ ГОСТ 21772-88							
					L = 40-2	8	4	4	4	4	4	0,04х2

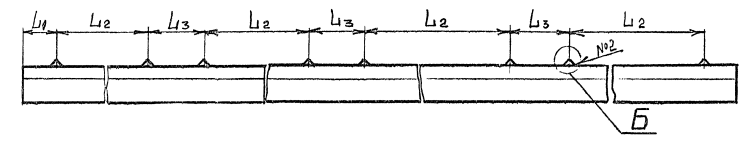
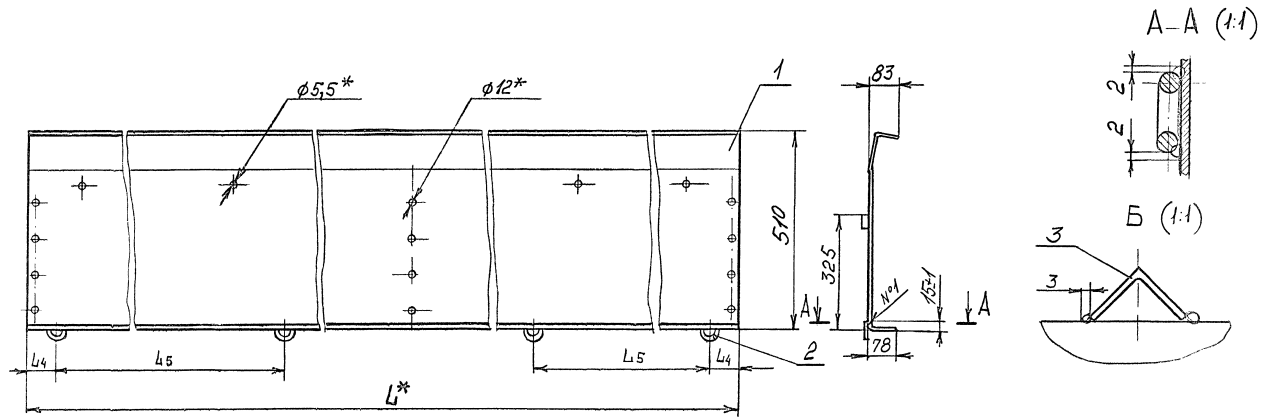
1.464.2-26.93.1-12.02			
Борт продольный БП			
Стандарт	Лист	Листов	1
Р		ЦНИИ проектлегконструкция	

Формат А3

Инв. №	Лист и дата	Взаминв. №	1.464.2-26.93.1-12.02		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	0,029	1:1
			Лист Листов /		
			ЦНИИ		
			проектлегконструкция		
			Скоба		
			Круг 6-В ГОСТ 2590-88		
			Ст 3 кп ГОСТ 535-88		
			И.контр. Панюков		
			Гл.конст. Агапова		
			Ред.инж. Иванова		
			Инж. Т. Иванова		



* Размер для справок



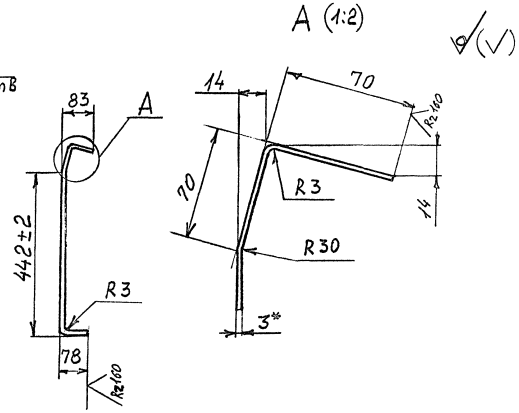
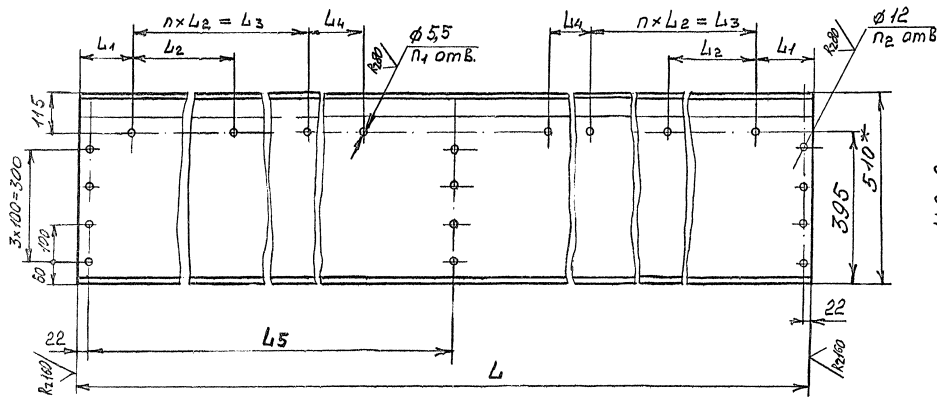
1. * Размеры для справок
2. Сварные швы №1 и №2 выполнять в среде углекислого газа
3. ±Т1Б
2
4. Покрытие по-ТТ
5. Маркировать по табл.

Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса, кг
		L*	L1	L2	L3	L4	L5	
1.464.2-26.93.1-1.2.0.00	БП6	5894	85	1310	160	80±10	2300±10	107,8
-01	БП4	3894	245	1450	500		1300±10	76,6
-02	БП3	2894	55	1310	160	150±10	1300±10	53,5
-03	БП2	2700	200	1000	300	50±5	1300±10	53,79

1.464.2 - 26.93.1-1.2.0.00 СБ		
Барт прадальный БП. Сборочный чертёж		
Стая	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
ЦНИИ		
проектная организация		

Инженер Д.А.Иванов
 Проектировщик А.А.Иванов
 Ведущий инженер И.И.Иванов
 Инж. Т.И.Иванов

ЦНИИ "Росатом", Подольск, ул. Д. 23

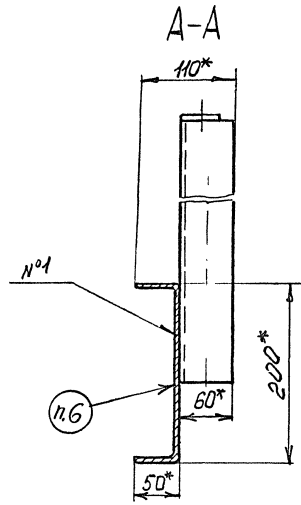
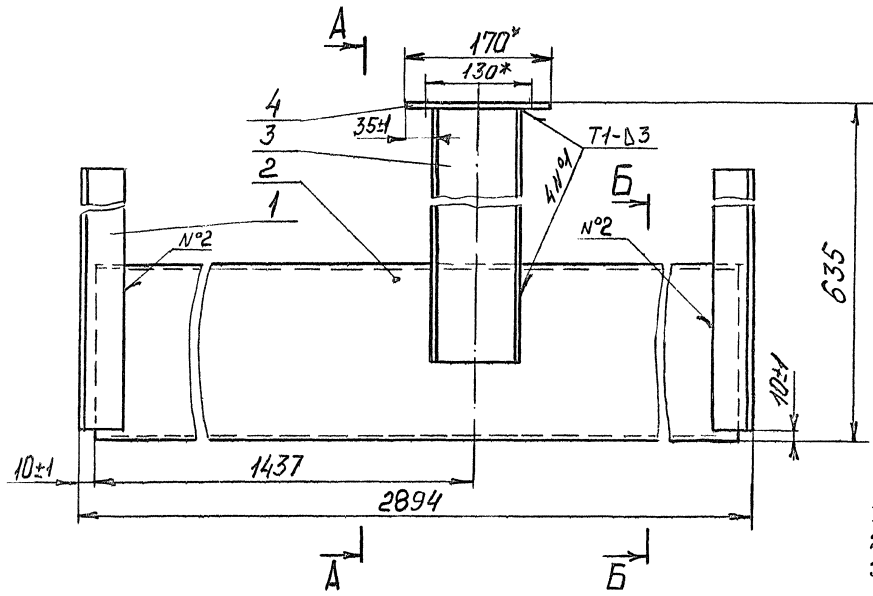


1.* Размер для справок
 2. H15; h 15; ± $\frac{T15}{2}$

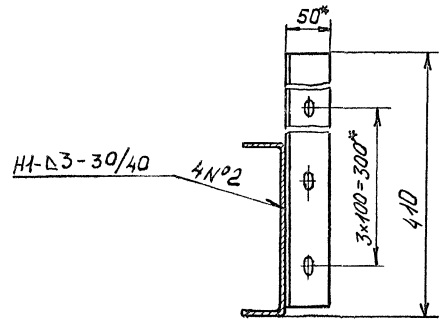
Обозначение	Размеры, мм						n	n ₁	n ₂	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅				
1.464.2-26.93.1-12.0.01	5894	150	400	2400	250	2925	6	14	12	90,30
-01	3894			3600	-	-	9	10	8	59,70
-02	2894	100	300	2700	-	-	9	10	8	44,98
-03	2700			2400	-	-	8	9	8	44,33

Иш. Листы: Дораб. и сборка. Взам.инв. №

1.464.2-26.93.1-12.0.01		
Стенка		Стр. табл. 1:10
Исполн. Понимарев Сеницын	Лист	Листов 1
Глушково Аслова С.С.	ЦНИИ	
Величко Акимович	проектлегконструкция	
ИЖ.Т.К. Иванова С.Л.	Лист 2/ 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ДК-360В-ИПСТ 16523-89	



Б-Б

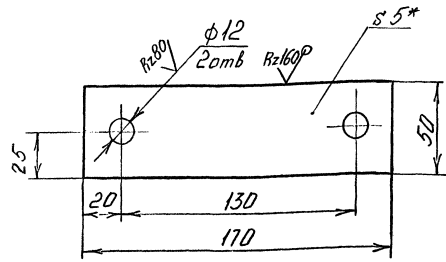


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. * Размеры для справок
3. h 15; $\begin{matrix} +9 \\ -2 \end{matrix} \text{ T15}$
4. Шероховатость поверхностей дет. БЧ в местах реза R_z I60
5. Покрытие по-ТТ
6. Маркировать "Д"

Ин-в. 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.

			1.464.2-26.93.1-1.3.0.00СБ		
			Сталь	Масса	Масштаб
			р	25,68	1:5
Н.контр	Пономаренко	<i>ЛМ</i>	Лист	Листов 1	
Гл. конст	Агапова	<i>АГ</i>	ЦНИИ проектлегконструкция		
Вед. инж	Авдомович	<i>АВ</i>			
Инж. ИК	Иванова	<i>ИВ</i>			

✓ (✓)



1. *Размер для справок
2. Н15; h 15; ± $\frac{IT15}{2}$

1.464.2-26.93.1-1.3.0.03

Пластина

Стандарт	Масса	Масштаб
P	0,34	1:2

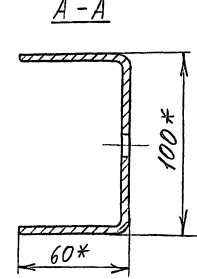
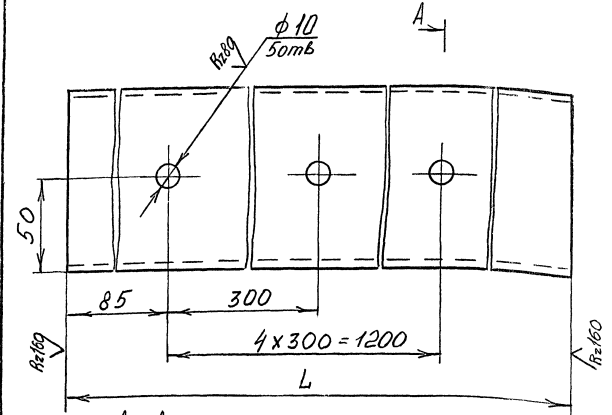
Лист **ЦНИИ**
проектлегконструкция

Лист **Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74**
С 235 ГОСТ 27772-88

Формат А4

Шиб. лист Лист. в сборе. Взам. лист 19

✓ (✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-1.4.0.01	1370	6,75
-01	1270	6,26

1.*Размеры для справок
2. Н15; h 15; ± $\frac{IT15}{2}$

1.464.2-26.93.1-1.4.0.01

Элемент рамы

Стандарт	Масса	Масштаб
P	6,75	1:2

Лист **ЦНИИ**
проектлегконструкция

Лист **ШВеллер 100x60x3 ГОСТ 2778-83**
С 235 ГОСТ 27772-88

Ц 00118-02 20

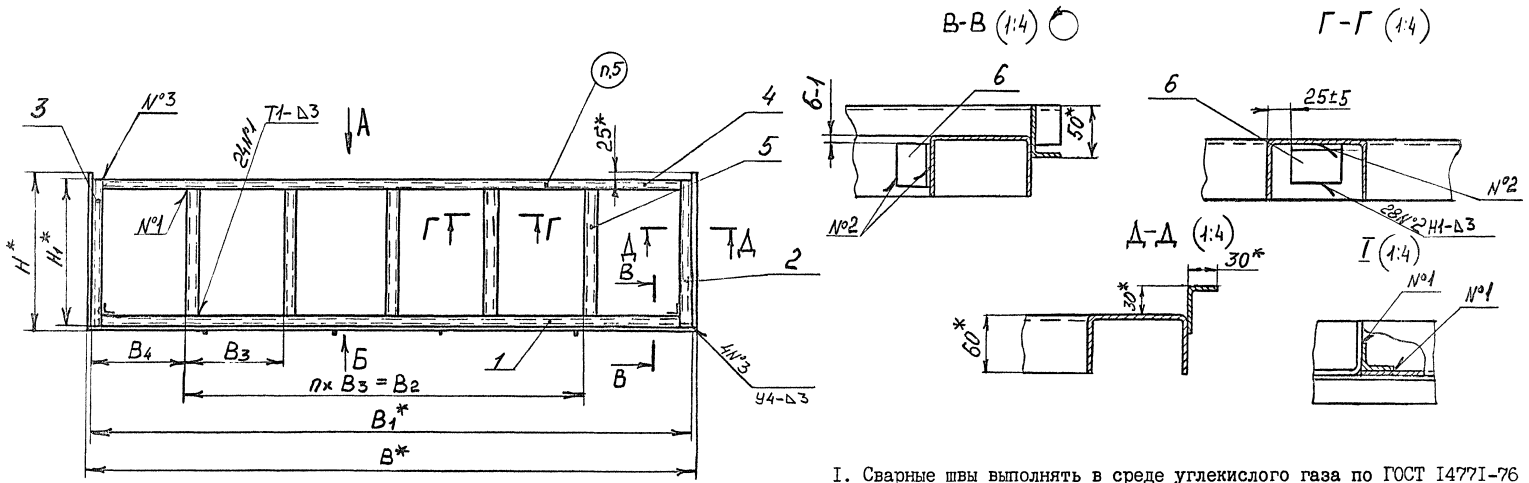
Формат А4

Шиб. лист Лист. в сборе. Взам. лист 19

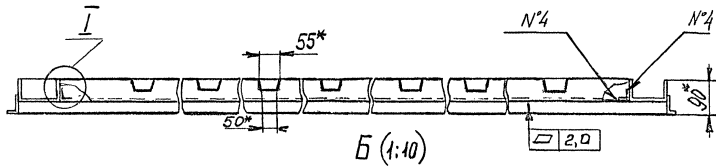
Изм. №		Подп. и дата		Взам. изв. №		Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.0.00-				Примечание	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03			
					<u>Документация</u>						
A3			1.464.2-26.93.1-14.0.00СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×			
				Сборочные единицы							
A4	1		1.464.2-26.93.1-14.1.00	Элемент рамы	1						
			-01	Элемент рамы		1					
			-02	Элемент рамы			1				
			-03	Элемент рамы				1			
A4	2		1.464.2-26.93.1-14.2.00	Элемент рамы	1	1	1				
			-01	Элемент рамы				1			
	3		-02	Элемент рамы	1	1	1				
					1.464.2-26.93.1-14.0.00						
					Рама Р						
								Стадия		Лист	Листов
								Р	1	2	
										ЦНИИ проектгеконструкция	
										Формат А4	

Исполн	Полномочие	Подпись
Л.Косет	Азапов	С.Л.С
Вед. инж	А.Ванова	С.Л.С
Инж.ТК	В.Ванова	С.Л.С

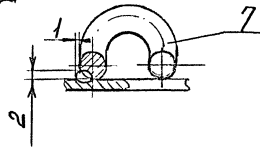
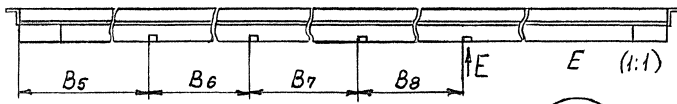
Изм. №		Подп. и дата		Взам. изв. №		Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.0.00-				Примечание	
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03			
					-03			1			
A4	4		1.464.2-26.93.1-14.3.00	Элемент рамы	1						
			-01	Элемент рамы		1					
			-02	Элемент рамы			1				
			-03	Элемент рамы				1			
				<u>Детали</u>							
A4	5		1.464.2-26.93.1-14.0.01	Элемент рамы	5	3	2				
			-01	Элемент рамы				2			
B4	6		1.464.2-26.93.1-14.0.02	Уголок							
				Уголок 32x32x3 ГОСТ 8509-88							
				0235 ГОСТ 27772-88							
				L=50h15	14	10	8	8			
A4	7		1.464.2-26.93.1-14.0.03	Скоба	4	4	3	3			
					1.464.2-26.93.1-14.0.00					Лист	
										2	
										Формат А4	



A (1:10)



B (1:10)



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
2. * Размеры для справок
3. Н15; h15; ± 0,15/2
4. Допускается изготовление деталей поз. 1, 2 и 4 с резом концов под углом 45° с последующей сваркой швом С2
5. Покрытие по-ГТ
6. Маркировать по таблице
7. Таблицу исполнений см. лист 2

1.464.2-26.93.1-1.4.0.00СБ		
Рама Р. Сборочный чертеж		Стадия Масса Номера Р 126,7 1:40
Лист 1		Листов 2
ЦНИИ		
проектлегконструкция		
Инж. И. Иванов	Инж. А. Агапов	Инж. П. Пашков
Инж. И. Иванов	Инж. А. Агапов	Инж. П. Пашков

Инв. № подл. / Подп. и дата. Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм											П	Масса, кг
		B	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	B ₇	B ₈	H	H ₁		
1.464.2-26.93.1-1.4.0.00	P6	6154	6094	4040	1010	977	1127		1200	1320			4	126,7
-01	P4	4154	4094	2030	1015	980	125	1320	1200	1320	1625	1570	2	87,27
-02	P3	3154	3094	-	1010	992	227		1320	-			-	69,8
-03	P2.9	2960	2900	-	950	925	125		1320	-	1525	1470	-	60,66

Инв. № подл.
Подп. и дата
Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-1.4.0.00СБ

Лист
2

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.1.00-			Приме- чание
			01	02	03	
		<u>Документация</u>				
A4	1.464.2-26.93.1-1.4.1.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X
		<u>Детали</u>				
		Элемент рамы				
		Шьелмер 100x60x3 ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 21772-88				
Б4	1 1.464.2-26.93.1-1.4.1.01	L = 5894-2	1			29,16кг
	1.464.2-26.93.1-1.4.1.02	L = 3894-2	1			19,23кг
	1.464.2-26.93.1-1.4.1.03	L = 3094-2		1		15,25кг
	1.464.2-26.93.1-1.4.1.04	L = 2790-2			1	13,75кг

1.464.2-26.93.1-1.4.1.00		
Элемент рамы		
Поняменко Л.И.	Лист 1	Листов 2
Л. Конст. Агапово	ЦНИИ	
Васильев А.В.	проектлегконструкция	
Иж. Б. С. Иванова		

Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-1.4.1.00-			Приме- чание
			01	02	03	
A4	2 1.464.2-26.93.1-1.4.1.05	Упор	1			
	-01	Упор	1			
	-02	Упор		1		
	-03	Упор			1	

1.464.2-26.93.1-1.4.1.00		
Лист 2		

Формат А4

Ц.00418-02 24

25

Рис.1

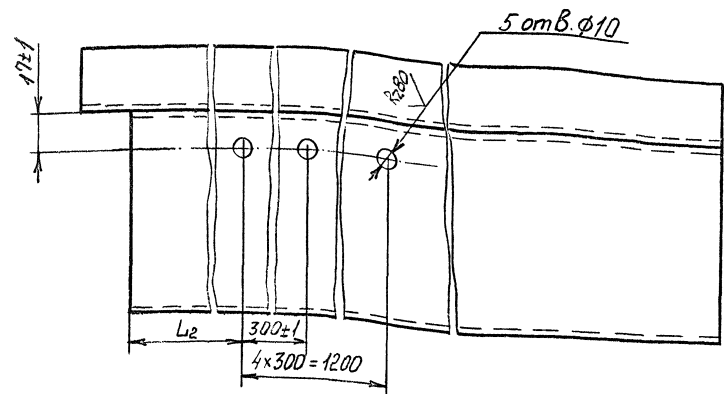
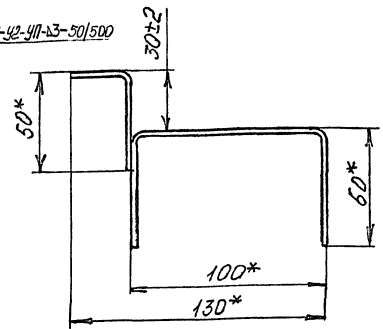
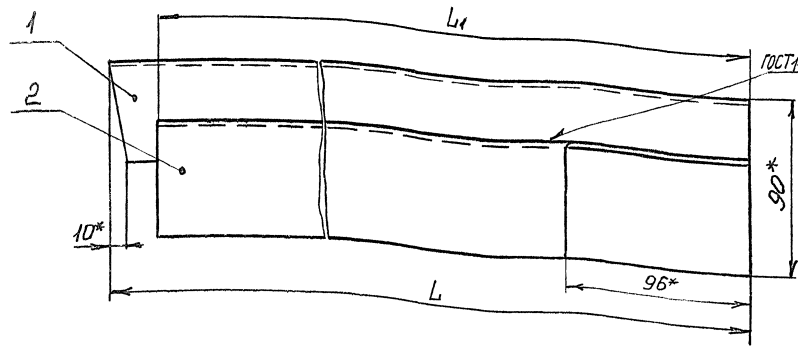
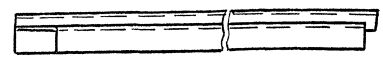


Рис.2 (1:10) - зеркальное отражение
Остальное - см. Рис.1



1. * Размеры для справок
2. И15; h И5; ± $\frac{J T15}{2}$

Обозначение	Рис.	L ₁ *, мм	L ₁ *, мм	L ₂ , мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-1.4.2.00	1	1595	1570	185±1	10,59
- 01	1	1495	1470	135±1	8,81
- 02	2	1595	1570	185±1	10,59
- 03	2	1495	1470	135±1	8,81

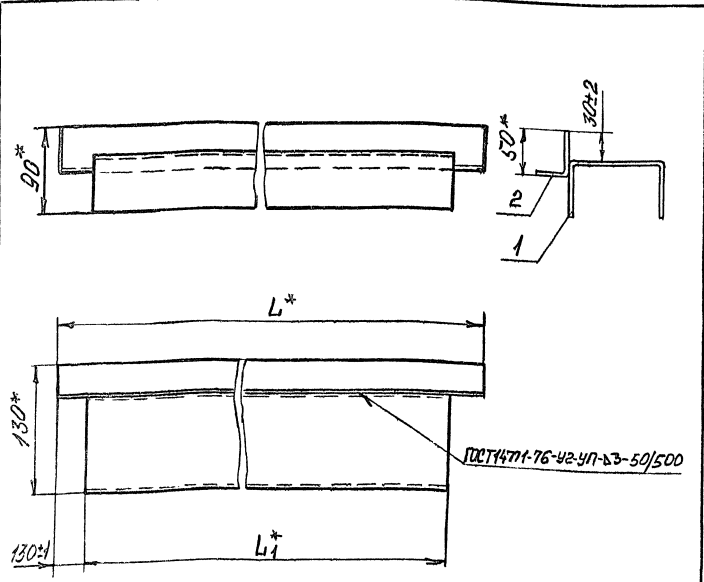
1.464.2-26.93.1-1.4.2.00СБ			
Элемент рамы. Сборочный чертёж			Масштаб 1:2
Стандарт	Масса	Лист	Листов 1
Р	См. табл.	ЦНИИ практической конструкции	

Иванов
Л. Конст
Вед. инж
Ильин С.к

Пономарев
Агапова
Иванович
Иванова

Леканов
С.С.
С.С.
С.С.

Имя и Фамилия дизайнера



ГОСТ 4771-76-42-УП-БЗ-50/500

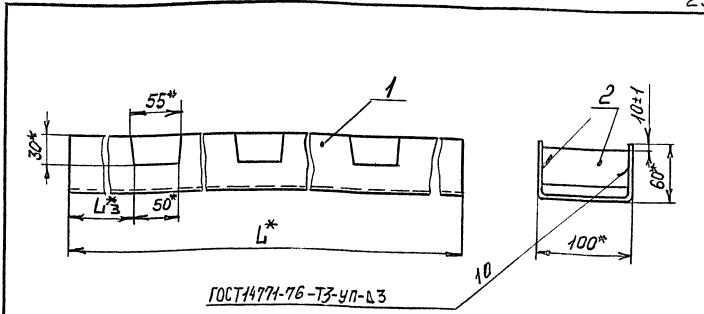
Обозначение	L*, мм	L1*, мм	Масса, кг
1464.2-26.93.1-14.1.00	6154	5894	41,60
-01	4154	3894	26,55
-02	3154	2894	20,65
-03	2960	2700	18,95

- * Размеры для справок
- Шероховатость поверхностей дет. ВЧ в местах реза R_z I60

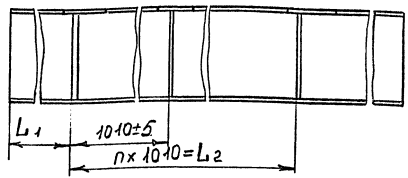
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-14.1.00 СБ		
Элемент рамы Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	41,6
	Масштаб	1:4
	Лист	Листов /
ЦНИИ проектлегконструкция		

Формат А4



ГОСТ 4771-76-ТЗ-УП-БЗ



Обозначение	Размеры, мм				n	Масса, кг
	L*	L1	L2	L3*		
1464.2-26.93.1-14.3.00	5890	925±1	4040±10	170	4	29,2
-01	3890	935±1	2020±10			
-02	2890	435±1	70	2	14,0	
-03	2695	335±1				

- * Размеры для справок
- Шероховатость поверхностей дет. ВЧ в местах реза R_z I60

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

1.464.2-26.93.1-14.3.00 СБ		
Элемент рамы. Сборочный чертеж	Стадия	Масса
	Р	29,2
	Масштаб	1:4
	Лист	Листов /
ЦНИИ проектлегконструкция		

Ц.00148-02 26

Формат А4

Рис.1

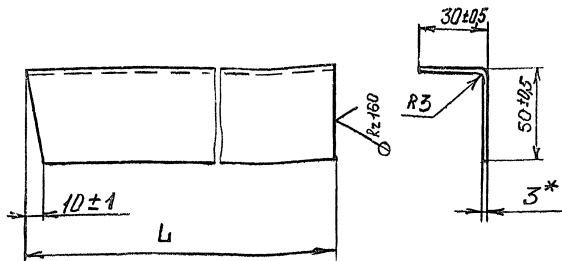
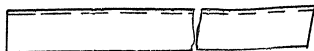


Рис.2 (1:4) - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Л, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-1.4.2.01	1	1595	2,86
-01		1470	2,63
-02	2	1595	2,86
-03		1470	2,63

* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-1.4.2.01

Упор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,86	1:2

Лист 1 Листов 1

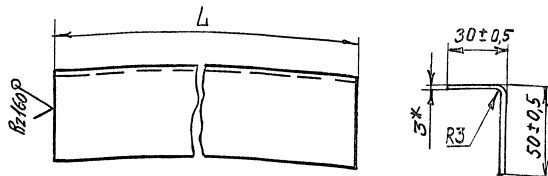
ЦНИИ

проект.легконструкция

Исполн. Понимаренко
Л. Конст. Азопова
Вед. инж. Афанасьев
Инж. Л.К. Иванова

Лист № 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
Лист № ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89

Формат А4



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-1.4.1.05	6154 h15	10,5
-01	4154 h15	7,32
-02	3154 h15	5,53
-03	3050 h15	5,20

* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-1.4.1.05

Упор

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2

Лист 1 Листов 1

ЦНИИ

проект.легконструкция

Исполн. Понимаренко
Л. Конст. Азопова
Вед. инж. Афанасьев
Инж. Л.К. Иванова

Лист № 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
Лист № ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89

Лист № 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
Лист № ОК 3608-IV ГОСТ 16523-89

Формат А4

рис.1

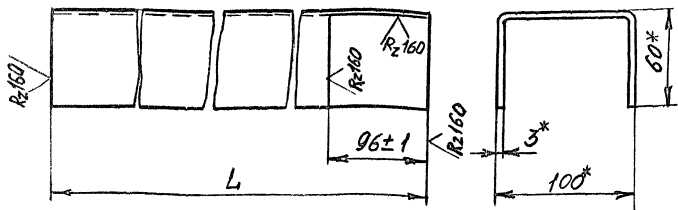
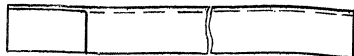


рис.2 (1:5) - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1

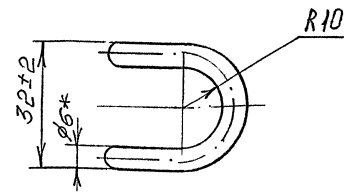
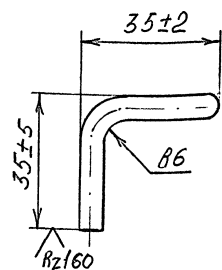
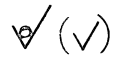


Обозначение	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-14.202	1	1570H15	7,44
-01	2		
-02	1	1470H15	7,07
-03	2		

* Размеры для справок

1.464.2-26.93.1-14.202			
Элемент обвязки		Стадия	Масса
		Р	см.
		лист	табл.
		1:4	
		Лист / листов 1	
Швеллер 100x60x3 ГОСТ 8278-83		ЦНИИ	
Г 235 ГОСТ 27772-88		проектно-конструкция	
Инж. П. Паномаров	Инж. А. Агопова	Инж. А. Агопова	Инж. И. Иванов
Инж. И. Иванов			

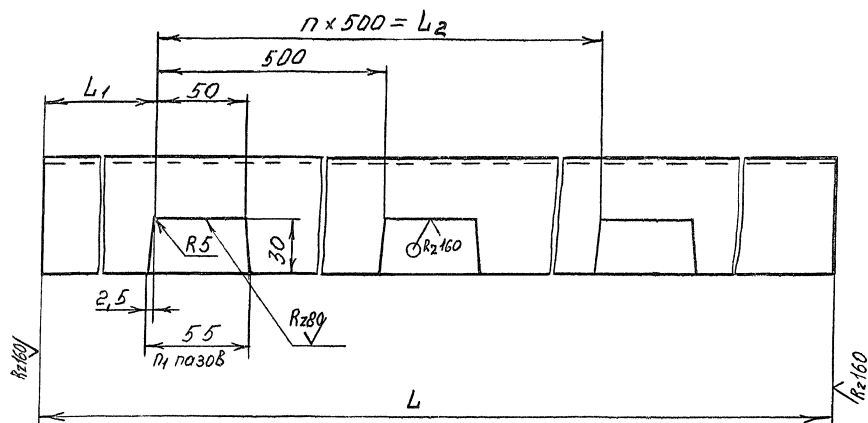
Формат А4



* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-14.0.03			
Скоба		Стадия	Масса
		Р	0,035
		лист	табл.
		1:4	
		Лист / листов 1	
Круж 6-В ГОСТ 2590-88		ЦНИИ	
Ст 3кп2-II ГОСТ 535-88		проектно-конструкция	
Инж. П. Паномаров	Инж. А. Агопова	Инж. А. Агопова	Инж. И. Иванов
Инж. И. Иванов			

Формат А4



Обозначение	Размеры, мм			n	n ₁	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂			
1.464.2-26.931-143.01	5890		5500	11	12	28,7
-01	3890	170	3500	7	8	18,9
-02	2890		2500	5	6	13,8
-03	2695	70	2500	5	6	13,05

- * Размеры для справок
- н15; h 15; $\pm \frac{7}{2} \frac{115}{2}$

1.464.2-26.931-143.01		
Элемент обвязки	Р	28,7
Мач.обд. Хашкинов С.С.	Масса	1:2
Н.контр. Пономаренко С.С.	Лист	Листов 1
Л.контр. Леопова С.С.	ЦНИИ	
Инж. И.К. Иванова	проектно-конструктив	
Инж. Д.С. Мельникова	Швеллер 100x60x3 ГОСТ 8278-83	
	С235 ГОСТ 27772-88	

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-15.0.00-			Примечание
				01	02	03	
			Документация				
А3		1.464.2-26.93.1-15.0.00	Сборочный чертеж	×	×	×	
			Детали				
А4	1	1.464.2-26.93.1-13.0.03	Пластина	3	2	2	2
А4	2	1.464.2-26.93.1-15.0.01	Крюк	8	4	4	4
Б4	3	1.464.2-26.93.1-15.0.02	Балка				
			Профиль				
			120×80×4 ТУ36-2287-80				
			Ст 3кп ГОСТ 380-88				
			L = 5890-2	1			
							71,03кг

				1.464.2-26.93.1-15.0.00			
Ивант. Пономаренко	Воронин	Балка коньковая БК		Стадия	Лист	Листов	
Глухонст. Агапова	Ивант. Пономаренко			Р	Т	2	
Ведвинх. Адамович	Ивант. Пономаренко	ЦНИИ					
Ивант. Пономаренко	Ивант. Пономаренко	проектная конструкторская					

Формат А4

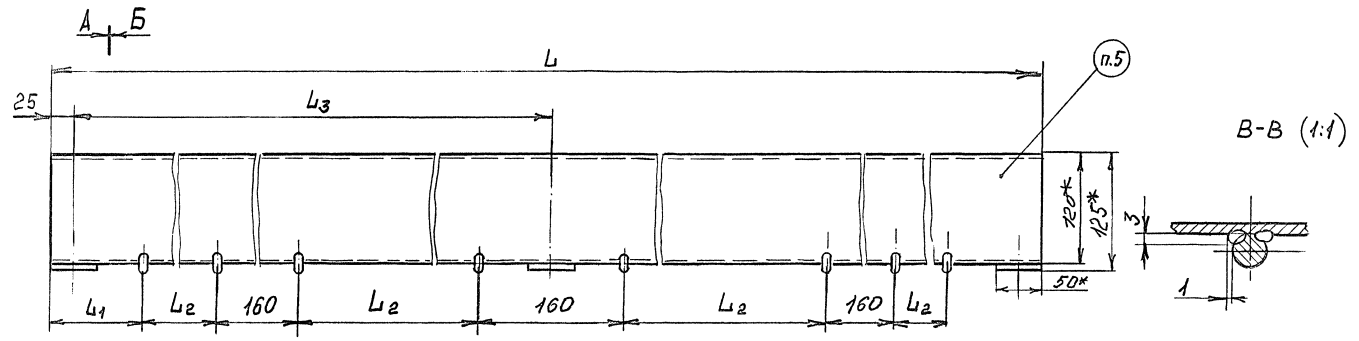
Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-15.0.00-			Примечание
				01	02	03	
			Балка				
			Профиль				
			120×80×4 ТУ36-2287-80				
			Ст 3кп ГОСТ 380-88				
Б4	3	1.464.2-26.93.1-15.0.03	L = 3890-2	1			47,42кг
Б4		1.464.2-26.93.1-15.0.04	L = 2890-2		1		35,0кг
Б4		1.464.2-26.93.1-15.0.05	L = 2690-2			1	33,44кг

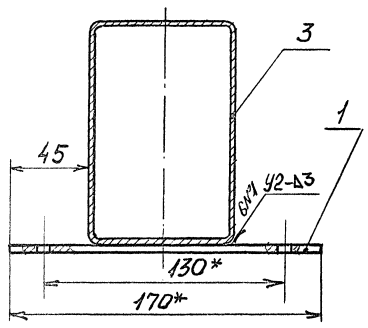
1.464.2-26.93.1-15.0.00				Лист	2
-------------------------	--	--	--	------	---

Формат А4

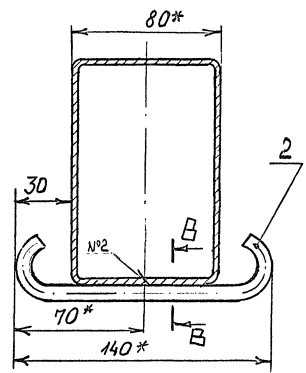
Ц.00118-102 30



A-A (1:2)



B-B (1:2)



Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг	
		L	L ₁	L ₂		
14642-26.931-15.000	БК6	5890	85	1310	2920	72,85
-01	БК4	3890	85	1780	-	47,91
-02	БК3	2890	55	1310	-	36,1
-03	БК2,1	2695	90	1175	-	33,44

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок
3. $h \pm 0,15; - \frac{0,15}{2}$
4. Покрытие по-ТТ
5. Маркировать по таблице

		14642-26.931-15.000 СБ	
		Болка коньковая БК.	Вклад Масса Масштаб
		Сборочный чертёж	Р см. табл. 1:4
Инж. П. Пономаренко			Лист Листов 1
Гл. конструктор А. А. Агапова			ЦНИИ
Вед. инж. А. А. Адамович			проектно-конструкция
Инж. И. И. Иванова			

И. В. Л. (подп.) Подп. и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.
			<u>Документация</u>	
A4		1.464.2-26.93.1-16.0.00СБ	Сборочный чертёж	
			<u>Детали</u>	
A4	1	1.464.2-26.93.1-16.0.01	Скоба	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	2		Болт М8-69х90,58,093 ГОСТ 7798-70	1

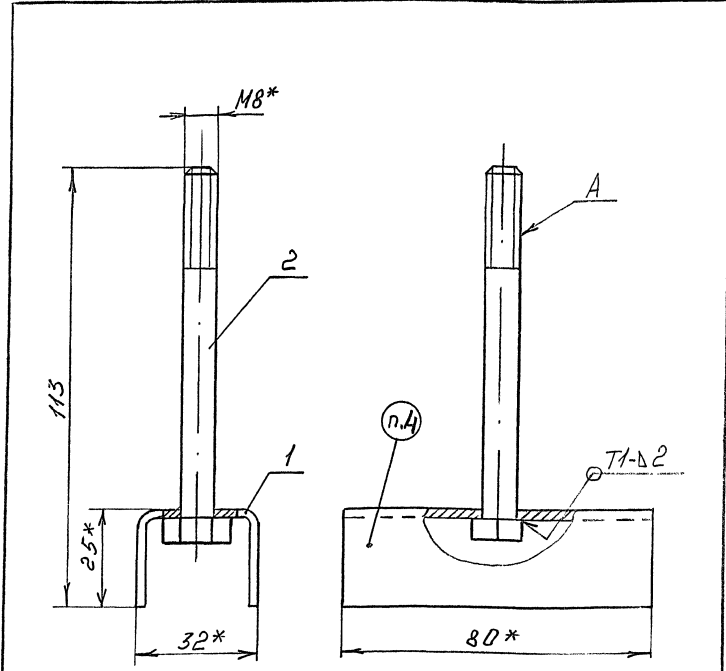
ИИВ, И. Лодт. и. Гага. Узлов. и. В. Л.

1.464.2-26.93.1-16.0.00

Анкер А

Стадия Р Лист 1 Листов 1
ЦНИИ
проектлегконструкция
Формат А4

И. конст. Лодт. и. Гага. Узлов. и. В. Л.
И. конст. Аглопова
И. конст. Иванова
И. конст. Мещникова



- * Размеры для справок
- Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- Покрытие по-ТТ
- Маркировать "А"

ИИВ, И. Лодт. и. Гага. Узлов. и. В. Л.

1.464.2-26.93.1-16.0.00СБ

Анкер А.
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,13	1:1
Лист	Листов	1

ЦНИИ
проектлегконструкция

И. конст. Лодт. и. Гага. Узлов. и. В. Л.
И. конст. Аглопова
И. конст. Иванова
И. конст. Мещникова

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-2.0.0.00			Примечание	
Формат	Зона	Подп.	Дата	Взам.	Инв. №			-	01	02		
							Документация					
А3						1.464.2-26.93.1-2.0.0.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X		
							Детали					
А4	1					1.464.2-26.93.1-1.4.0.03	Скоба	2	2	2		
							Обвязка					
							Узелок 40x40x3 ГОСТ8509-86					
							С235 ГОСТ27772-88					
Б4	2					1.464.2-26.93.1-2.0.0.01	Л = 1265 h15			2		2,34кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.02	Л = 1365 h15	2	2			2,53кг
	3					1.464.2-26.93.1-2.0.0.03	Л = 1310 h15			2		2,42кг

1.464.2-26.93.1-2.0.0.00

Н.монтр	Паномаренко	Лячак
Я.контр	Азюлова	Лячак
Инж. Тх	Иванова	Лячак
Инж. Пл	Бершова	Лячак

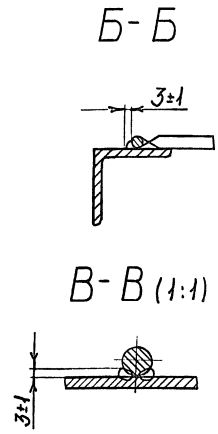
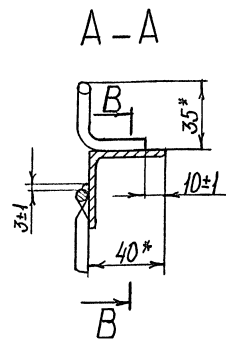
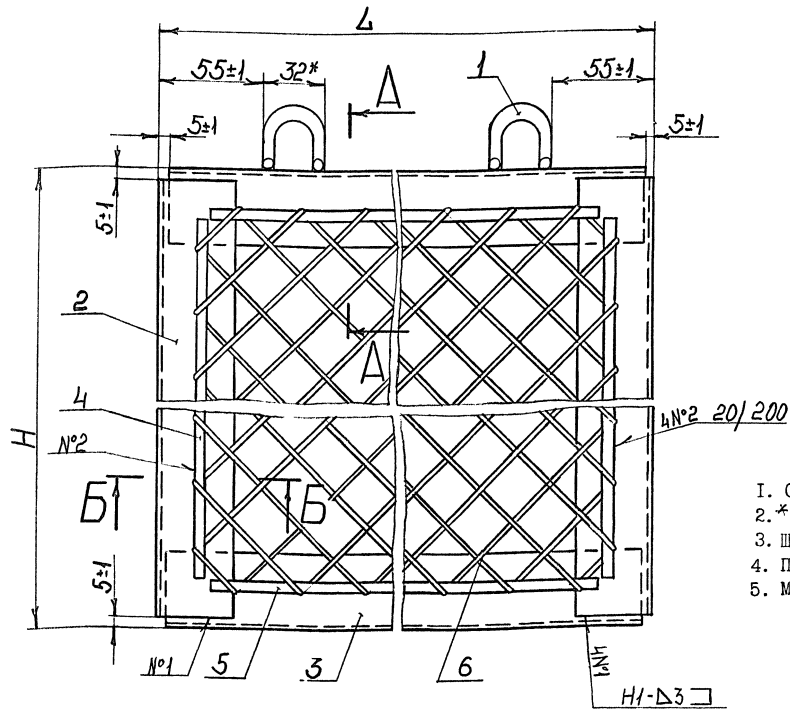
Сетка СП

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИ		
проект-лекonstrukция		

Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.464.2-26.93.1-2.0.0.00			Примечание	
Формат	Зона	Подп.	Дата	Взам.	Инв. №			-	01	02		
							Обвязка					
							Узелок 40x40x3 ГОСТ8509-86					
							С235 ГОСТ27772-88					
Б4	3					1.464.2-26.93.1-2.0.0.04	Л = 1440 h15	2				2,66кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.05	Л = 1920 h15			2		3,55кг
							Пруток					
							Круг 5-В ГОСТ2590-88					
							Ст.3кл - ГОСТ5335-88					
Б4	4					1.464.2-26.93.1-2.0.0.06	Л = 1225 h15			2		0,19кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.07	Л = 1325 h15	2	2			0,2 кг
	5					1.464.2-26.93.1-2.0.0.08	Л = 1270 h15			2		0,19кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.09	Л = 1400 h15	2				0,21кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.10	Л = 1880 h15			2		0,29кг
							Сетка					
							Сетка 25-20-0 - ГОСТ5336-80					
Б4	6					1.464.2-26.93.1-2.0.0.11	125,5 x 1500			1		4,05кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.12	135,5 x 1500	1				4,37кг
						1.464.2-26.93.1-2.0.0.13	1500 x 1910			1		6,16кг
1.464.2-26.93.1-2.0.0.00										Лист	2	

ЛД0118-02 33



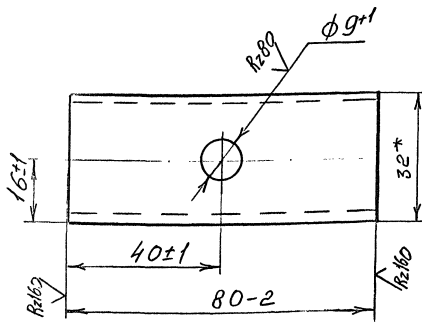
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 2.* Размеры для справок
3. Шероховатость поверхностей дет. БЧ в местах реза R_z I60
4. Покрытие по-ТТ
5. Маркировать по таблице

Обозначение	Марка	L, мм	H, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-20.0.00	СП-1	1450	1375	15,64
-01	СП-2	1930	1375	19,37
-02	СП-3	1320	1275	14,40

				1.464.2-26.93.1-20.0.00СБ		
				Сетка СП. Сборочный чертеж		
Н.контр	Понимаренко	Горелов	Стадия			
П.контр	Аксенова	Горелов	Р	См. табл.	1:2	
Инж. Л.к	Иванова	Л.к	Лист	Листов 1		
Инж. Л.к	Берникова	Берникова	ЦНИПроектЛегконструкция			

Изм. № 1 по ТЗ Госпл. и др. от 1970 г.

✓ (✓)



* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-160.01

Скоба

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,09	1:1

Лист	Листов

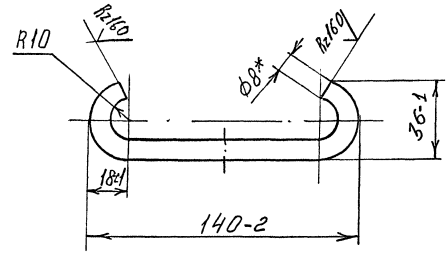
Ш.Б.Г.Руды Подп. и дата Взам. №

Н. Кондр.	Леонова	М.А.
И. Коч.	Асанова	М.А.
И.ж. Т.	Иванова	М.А.
И.ж. Т.	Мельникова	М.А.

Швеллер 32x25x2 ГОСТ 8278-83
 ЦНИИ
 С 235 ГОСТ 27712-88
 проектно-строительная

Формат А4

✓ (✓)



* Размер для справок

1.464.2-26.93.1-150.01

Крюк

Стадия	Масса	Масштаб
р	0,08	1:2

Лист	Листов

Ш.Б.Г.Руды Подп. и дата Взам. №

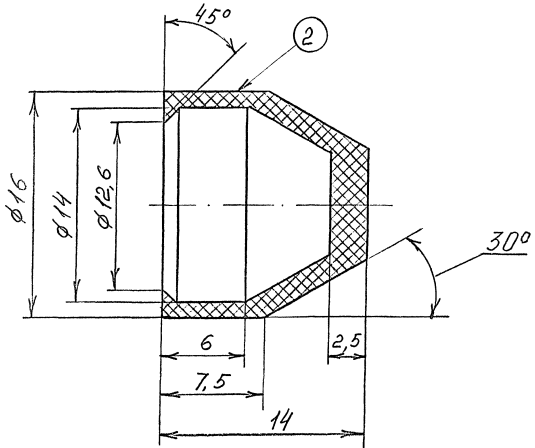
Н. Кондр.	Леонова	М.А.
И. Коч.	Асанова	М.А.
И.ж. Т.	Иванова	М.А.
И.ж. Т.	Мельникова	М.А.

Крюк 8-В ГОСТ 2590-88
 Ст 3кп-II ГОСТ 535-88
 ЦНИИ
 проектно-строительная

ЦОД 118-02 35

Формат А4

32/



$\pm \frac{0.15}{2}$

1.464.2-26.931-0.0.0.01

Колпачок К

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,0007	4:1

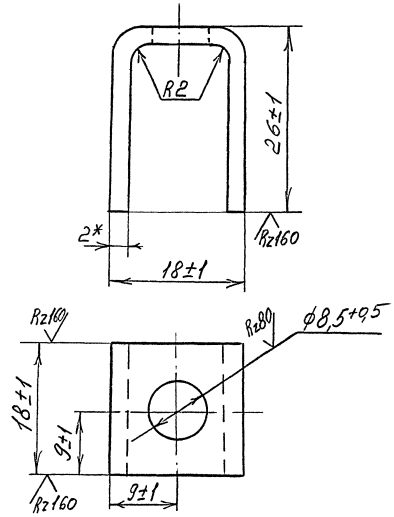
Лист	Листов
ЦНИИ	1

Полиэтилен 20708-016
ГОСТ 16338-85

Формат А4

И.контр.	И.конст.	И.проект.
Л.контр.	Л.конст.	Л.проект.
И.контр.	И.конст.	И.проект.
И.контр.	И.конст.	И.проект.

✓(✓)



*Размер для справок

1.464.2-26.931-0.0.0.02

Скоба

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0,017	2:1

Лист	Листов
ЦНИИ	1

Лист № Б-ИИ-2 ГОСТ 19903-74
ДК 350В-IV ГОСТ 16523-89

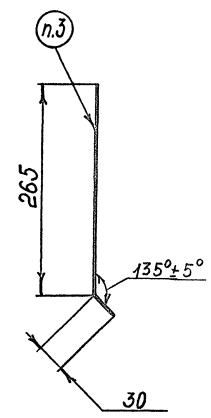
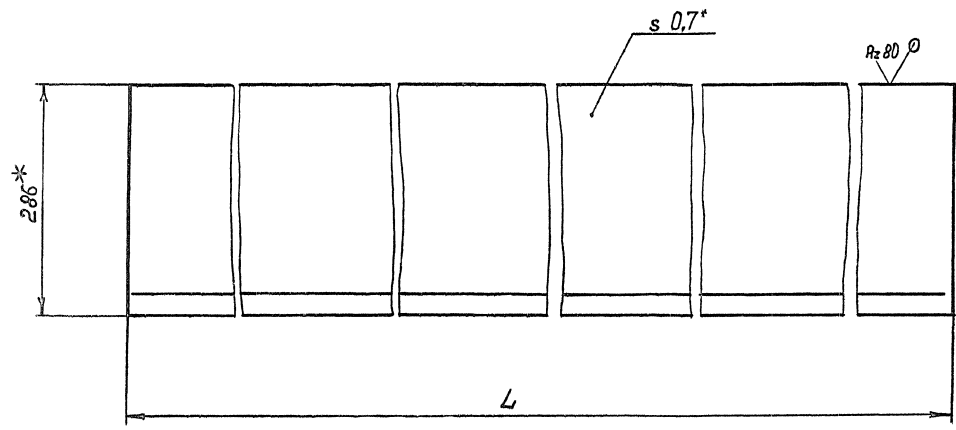
Проектлегконструкция

Ц00118-02 36

Формат А4

И.контр.	И.конст.	И.проект.
Л.контр.	Л.конст.	Л.проект.
И.контр.	И.конст.	И.проект.
И.контр.	И.конст.	И.проект.

√(√)



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-0.0.0.03	φ П6	6040	10,87
-01	φ П4	4040	7,27
-02	φ П3	3040	5,47
-03	φ П2,9	2845	5,11

- * Размер для справок
- Н15; h 15; $\pm \frac{7 T15}{2}$
- Маркировать по таблице

Шифр листа, Период и дата, Вес и шифр №

1.464.2-26.93.1-0.0.0.03				
Элемент фартука ФП			Стадия Р	Масса см. табл.
			Лист	Масштаб 1:5
И.контр. Леоновичко Дл.контр. Агапово Инж. Г.к. Нванова Инж. Д.к. Берникова			Листов 1	
ОЦ Б-ПН-НО-0.7 ГОСТ 19904-90 СТЗко-ПЖ-НТ-НР-1 ГОСТ 14918-80			ЦНИИ проектлегконструкция	

Рис. 1

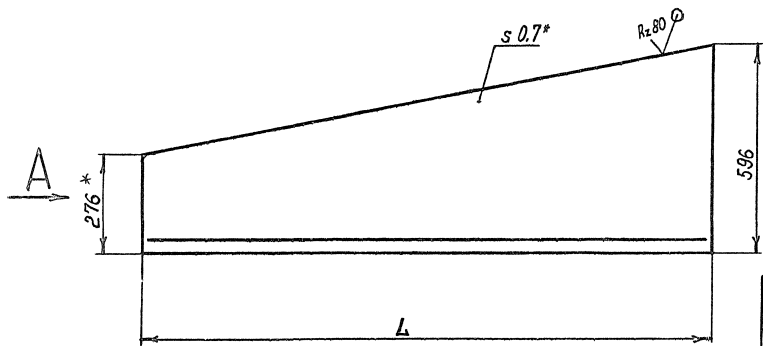
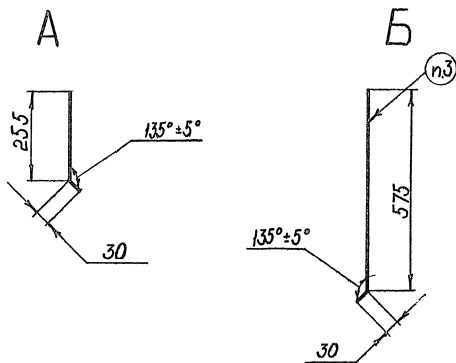
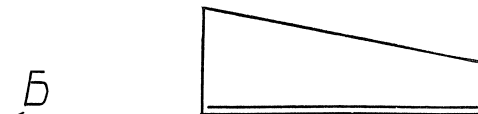


Рис. 2 (1:20) - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



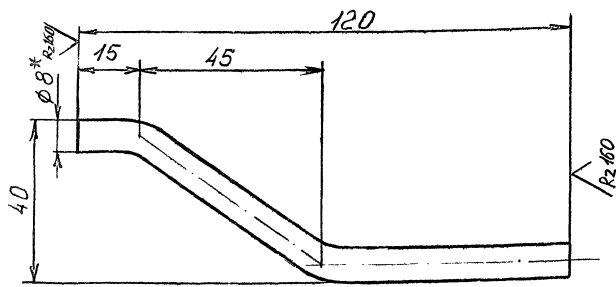
Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-0.0.0.04	ФТ1.5	1	1580	4,2
-01	ФТ1,5н	2		
-02	ФТ1,4	1	1480	4,0
-03	ФТ1,4н	2		

- * Размер для справок
- Н15; h15; ± $\frac{J T15}{2}$
- Маркировать по таблице

			1.464.2-26.93.1-0.0.0.04		
			Элемент фартука		
			ФТ		
			Стадия	Масса	Наситой
			Р	см, табл	1:10
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИ		
Н.контр	Понимарько	Локиса	04 Б-ПН-НО - 0.7 ГОСТ 19.904-90 Ст.Зкп-ПК-НТ-НР-1 ГОСТ 14.918-80		
Вл.контр	Азатова	(И.М.)			
Ниж.Т.к	Иванова	СССР			
Ниж.П.к	Беринава	Горькая			

Имя, фамилия, отчество, Подпись, Дата

✓ (✓)

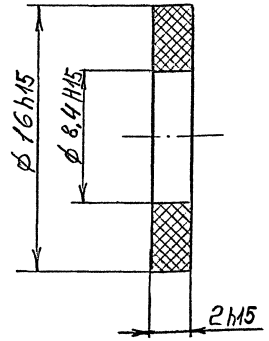


1. * Размер для справок
2. $h \pm 0.15; \pm \frac{T15}{2}$
3. Длина заготовки 132 мм

И.М.В. Иванова			П.С.В. Иванова			В.И.И. Иванова		
1.464.2-26.93.1-0.0.0.05								
Упор У						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0,05	1:1
Лист						Листов 1		
Круг 8-В ГОСТ 2590-88						ЦНИИ		
Изм. Лк. Иванова						проектлегконструкция		

Формат А4

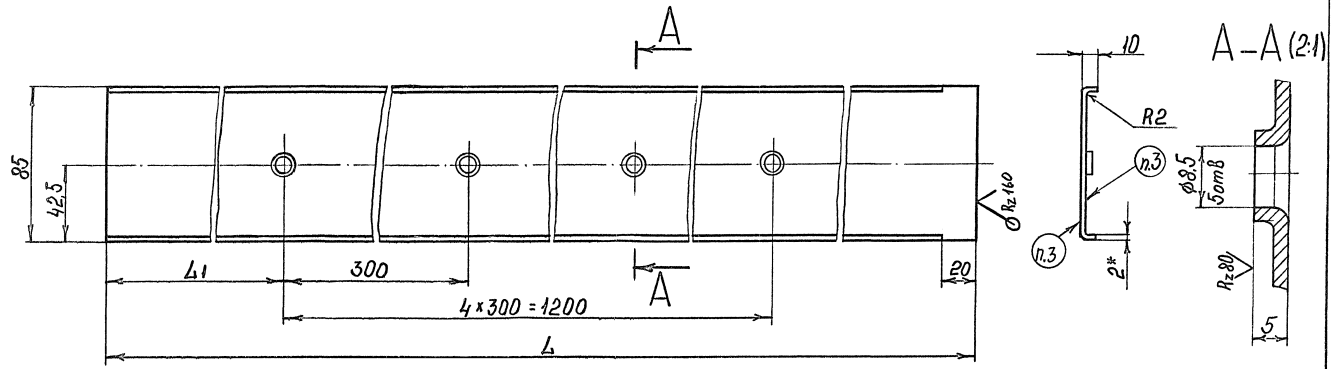
3,2/



И.М.В. Иванова			П.С.В. Иванова			В.И.И. Иванова		
1.464.2-26.93.1-0.0.0.06								
Шайба уплотнительная Ш						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	0,0003	4:1
Лист						Листов 1		
И.М.В. Иванова						ЦНИИ		
Изм. Лк. Иванова						проектлегконструкция		

Ц00418-02 39

Формат А4



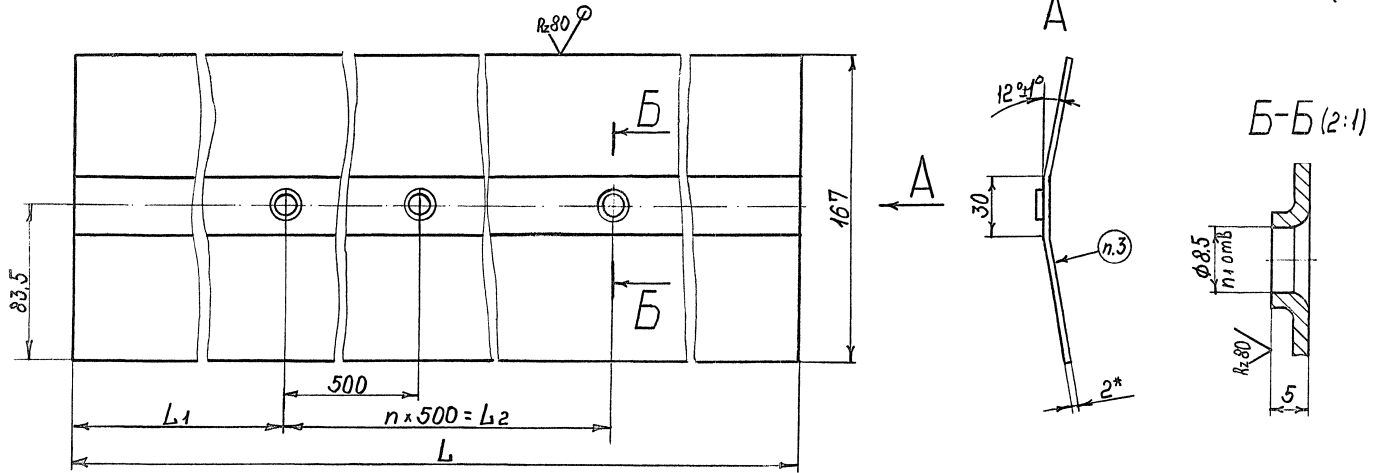
1. * Размер для справок
2. НПБ; h ББ; $\pm \frac{T \text{ ПБ}}{2}$
3. Маркировать по таблице

Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.464.2-26.93.1-0.0.0.07	НП 1,5	1565	210	2.46
-01	НП 1,4	1460	160	2.29

				1.464.2-26.93.1-0.0.0.07		
				Нащельник прогона НП		
				Стр. в	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:2
				Лист	Листов 1	
Н. контр.	Понимпренио	Черкас		Лист № 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 ОК 3608-14 ГОСТ 16523-89		
Пл. контр.	Агапова	С				
Инж. Т.к.	Чванова	И				
Инж. Л.к.	Берникова	Берникова		ЦНИИ проектностроительная		

№ п/п, № разд., Подп. и дата
 Взам инв. №

√(√)



- 1. * Размер для справок
- 2. H15; h15; $\pm \frac{T15}{2}$
- 3. Маркировать по таблице

Обозначение	Марка	Размер, мм			h	n1	Масса, кг
		L	L1	L2			
1464.2-26.93.1-0.0.0.08	НК 6	6150	325	5500	11	12	16,41
-01	НК 4	4150		3500	7	8	11,08
-02	НК 3	3150	325	2500	5	6	8,41
-03	НК 2,9	2940	220				7,85

			1464.2- 26.93.1- 0.0.0.08		
			Нащельный коньковый НК		
Стадия		Масса	Масштаб		
P		См. табл.	1:2		
Лист №			Листов 1		
Лист №			Листов 1		
Лист №			Листов 1		
Н.контр		Помощников	Лазарев		
Л.контр		Лазарев	Иванова		
Инж. И.к		Иванова	Берина		
Инж. Д.к		Берина	Григорьев		
Лист №			Листов 1		
Лист №			Листов 1		

ИВАНОВА ИВАНОВА ИВАНОВА
 ИВАНОВА ИВАНОВА ИВАНОВА
 ИВАНОВА ИВАНОВА ИВАНОВА