

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.463.1-4/87

ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ
ПРОЛОТОМ 12 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С МАЛОУКЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 1.463.1-4/87

ФЕРМЫ ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЕЗРАСКОСНЫЕ
ПРОЛОТОМ 12 М
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
С МАЛОУКЛОННОЙ КРОВЛЕЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ №1
С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

*Утверждены и введены
в действие с 01.09.88
в строительстве СССР.
протокол от 29.04.88 №4-80*

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Л. Н. Катков* Л. Н. КАТКОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Васильев* Г. И. ВАСИЛЕВСКАЯ
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *Зинoviev* А. Я. ЗИНОВЬЕВ
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА *Гершанок* Р. А. ГЕРШАНОК

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *Ю. П. Гуща* Ю. П. ГУЩА
РУКОВОДИТЕЛЬ ЛАБОРАТОРИИ *В. А. Клевцов* В. А. КЛЕВЦОВ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.463.1-4/87.2-ТТ	Технические требования	3
- 1	Каркас КП1, КП5	4
- 2	Каркас КП2... КП4, КП6... КП8	5
- 3	Каркас КР1... КР8, КР28... КР35	7
- 4	Каркас КП9... КП15	9
- 5	Каркас КРС1... КРС6	11
- 6	Каркас КРК1... КРК6	12
- 7	Каркас КР9... КР14	13
- 8	Каркас КР15... КР18	15
- 9	Каркас КР19... КР22	16
- 10	Каркас КР23	17
- 11	Каркас КР24	18
- 12	Каркас КР25	19
- 13	Каркас КР26	20
- 14	Каркас КР27	21
- 15	Сетка С1, С2 Изделие арматурное СТ1	22
- 16	Сетка С3, С4	23
- 17	Сетка С5, С6	24
- 18	Изделие арматурное СТН1, СТН2, СТН7... СТН8, СТН9, СТН11, СТН12	25
- 19	Изделие арматурное СТН3, СТН4, СТН10, СТН13, СТН14	26
- 20	Изделие арматурное СТН5, СТН6, СТН15, СТН16	27
- 21	Стяжки анкерный СА1... СА3	28
- 22	Изделие закладное М1	29

Ш.68.12 г.08.1. Подпись и штамп В.В.В.

Исполнитель	Зотов В.В.	И.О.
Н.к.м.п.	Горюхов В.В.	И.О.
И.м.п.	Горюхов В.В.	И.О.
Рук. пр.	Зотов В.В.	И.О.

1.463.1-4/87.2

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р		Т

Проектный институт

1. Плоские арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с ГОСТ 10922-75.

Сварку стержней в каркасах и сетках выполнять во всех точках пересечения.

Изготовление плоских каркасов в пространственные следует производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей (другая электросварка не допускается).

2. Упрочнение напрягаемой арматуры класса А-III производить с контролем напряжений и удлинений в соответствии с ГОСТ 22362-77.

3. Марки стали арматурных и закладных изделий принимать в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания, для которых изготавливают фермы в соответствии с приложением 1 и 2 со СНиП 2.03.01-84.

4. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом выполнять под слоем флюса по ГОСТ 14098-85.

5. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя поштучно в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Каждое готовое изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

6. Антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания и в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

7. Высайку головок на напрягаемой арматуре стоек ферм производить с использованием специальных матриц, гарантирующих проектные размеры высаженных головок.

Длина заготовок арматурных стержней напрягаемых элементов стоек (СТН), приведенная на документе 1.463.1-4/87.2-В.20 включает длину, необходимую для высайки головок.

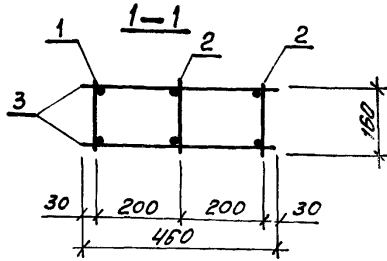
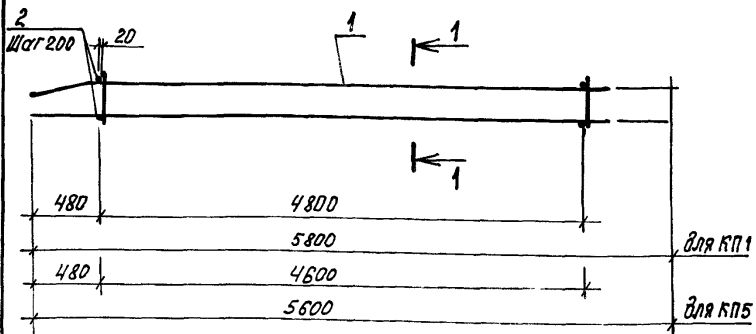
При освоении изготовления арматурных элементов СТН следует уточнить длину заготовки в зависимости от принятой технологии высайки головок. Анкерные стаканы следует изготавливать из углеродистой стали обыкновенного качества марки ВСтЗ КП по ГОСТ 380-71.

1.463.1-4/87.2-ТТ

Нач. отд.	Зиновьев	И.И.
И.контр.	Серванков	И.И.
С.контр.	Серванков	И.И.
Рук. гр.	Иванов	И.И.

Технические требования.

Сталь	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП1	1	Каркас КП1	1	1.463.1-4/87.2-3	39,2
	2	КР28	2	-3	
	3	ФБАІ, $l=460$; 0,10 кг	50	Без черт.	
КП5	1	Каркас КП5	1	1.463.1-4/87.2-3	37,6
	2	КР32	2	-3	
	3	ФБАІ, $l=460$; 0,10 кг	48	Без черт.	

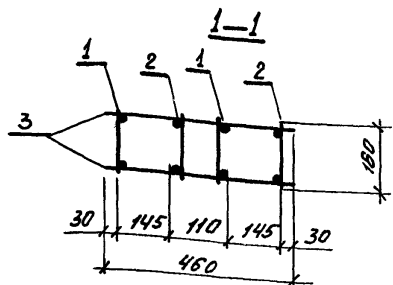
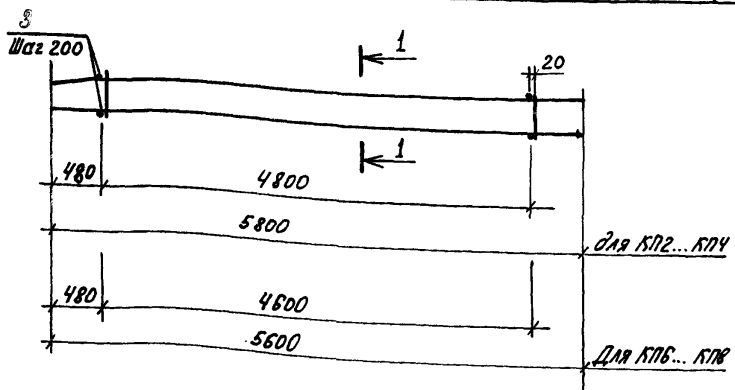
Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82*

Нач. отд.	Зимовьев	Л.И.
Н.контр.	Гершанов	Л.И.
Л.контр.	Гершанов	Л.И.
Рук. гр.	Цванов	Л.И.
Вед. инж.	Бадмашиян	Бадш.
Ст. инж.	Левинская	Л.И.
Инженер	Рослопова	Л.И.

1.463.1 - 4/87.2 - 1

Каркас
КП1, КП5

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		



Спецификацию см. лист 2

Шифр проекта: 1.463.1 - 4/87.2 - 2

Нах. отд. Зимовьев	Л.Контр. Гершицкий	1.463.1 - 4/87.2 - 2	Стадия	Лист	Листов
Л.Контр. Гершицкий	Рук. гр. Иванов	Каркас	Р	1	2
Вед. инж. Бабюшкин	Сл. инж. Левочкина	КЛ2 ... КЛ4	Проектный институт		
Инженер. Рослопова		КЛ6 ... КЛ8	№1		

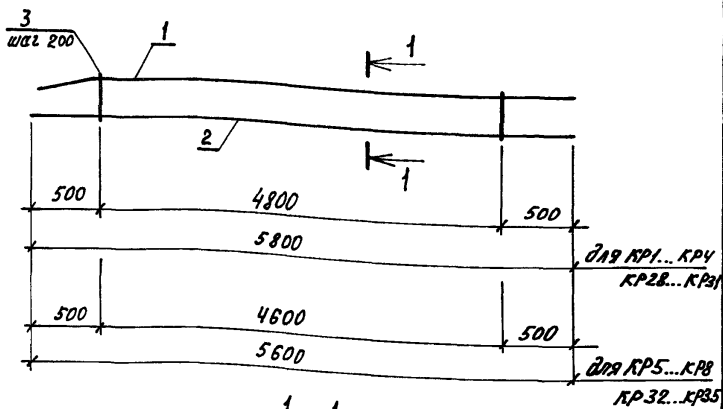
Пос.	Наименование	Кол. на каркас КП						Обозначение документа	
		2	3	4	6	7	8		
1	Каркас КР2	2						1.463.1-4/87.2-3	
	КР3		2						
	КР4			2					
	КР6				2				
	КР7					2			
	КР8						2		
2	КР29	2							1.463.1-4/87.2-3
	КР30		2						
	КР31			2					
	КР33				2				
	КР34					2			
	КР35						2		
3	φ 6 АГ, L=460; 0,10 кг	50	50	50	50	50	50	Без черт.	
	Масса, кг	101,8	123,4	147,4	98,4	119,2	148,4		

Арматура класса АГ по ГОСТ 5781-82*

1.463.1-4/87.2-2

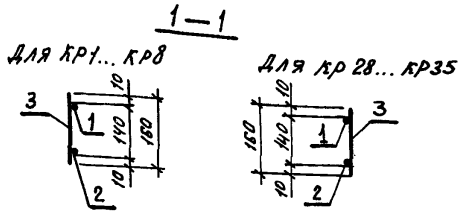
Лист

2

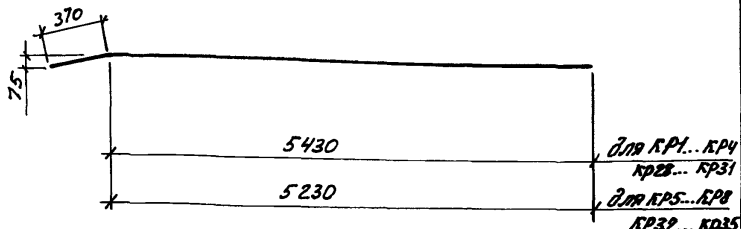


для КР1... КР4
КР28... КР31

для КР5... КР8
КР32... КР35



Поз 1



для КР1... КР4
КР28... КР31

для КР5... КР8
КР32... КР35

Спецификацию см лист 2

Шифр по ГОСТу, Подпись и дата, с. Л. Шифр

И.О.Т.В.	Зиновьев	Л.В.
К.КОНТ.	Горшанок	Л.В.
Г.А.КОНТ.	Горшанок	Л.В.
Р.У.К.Г.	Цванов	Л.В.
В.В.И.И.	Бабушкин	Б.В.
С.Т.И.И.	Лобочская	Л.В.
И.И.И.	Рослоба	Л.В.

1.463.1 - 4/87.2 - 3

Каркас
КР1... КР8
КР28... КР35

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
Проектный институт Л1		

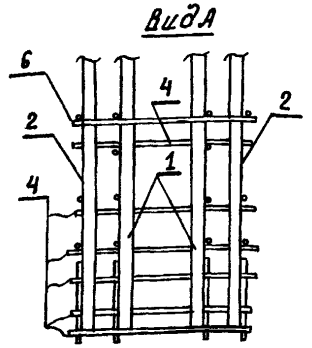
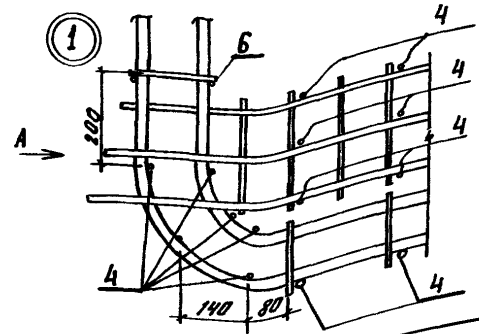
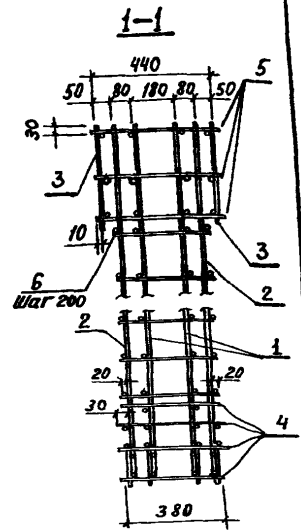
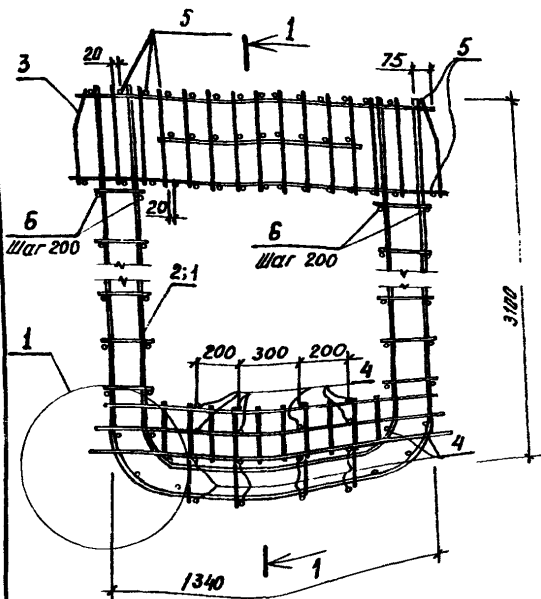
Поз.	Наименование	кол. на каркас КР								Примечание
		1/28	2/29	3/30	4/31	5/32	6/33	7/34	8/35	
1	Ø 12 A II, L = 5800; 5,15 кг	1								Без черт.
	Ø 18 A II, L = 5800; 11,6 кг		1							
	Ø 20 A III, L = 5800; 14,30 кг			1						
	Ø 22 A III, L = 5800; 17,30 кг				1					
	Ø 12 A III, L = 5600; 4,97 кг					1				
	Ø 18 A III, L = 5600; 11,19 кг						1			
	Ø 20 A III, L = 5600; 13,81 кг							1		
	Ø 22 A III, L = 5600; 16,71 кг								1	
2	Ø 12 A II, L = 5800; 5,15 кг	1								Без черт.
	Ø 18 A II, L = 5800; 11,6 кг		1							
	Ø 20 A II, L = 5800; 14,30 кг			1						
	Ø 22 A II, L = 5800; 17,30 кг				1					
	Ø 12 A III, L = 5600; 4,97 кг					1				
	Ø 18 A III, L = 5600; 11,19 кг						1			
	Ø 20 A III, L = 5600; 13,81 кг							1		
	Ø 22 A III, L = 5600; 16,7 кг								1	
3	Ø 6 A I L = 160; 0,04 кг	25	25	25	25	24	24	24	24	Без черт.
масса, кг	11,4	242	296	356	10,9	234	286	344		

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82.*
 Плоские каркасы КР28... КР35, указанные
 в знаменателе дроби, зеркальны каркасам
 КР1... КР8 по положению поз. 3.

1.483.1 - 4/87.2 - 3

Лист

2



1.463.1 - 4/87. 2-4

Каркас
КПР...КП15

Стр.	Лист	Листов
Р	1	2

Проектный институт №1

25154-02 10

Инв. в подл. Подпись и дата

Ильин	Лимовцев	Лурт
Иванов	Гершанок	...
Иванов	Гершанок	...
Руч. ПР.	Иванов	...
Вед. инж.	Бабичкин	...
Ст. инж.	Леворская	...
Инж.	Роголова	...

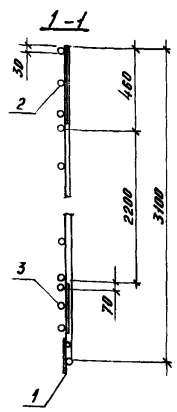
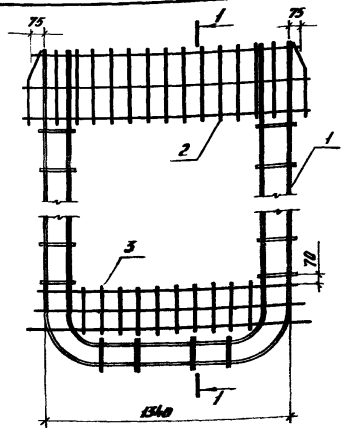
Поз.	Наименование	Кол. на каркас КТ							Обозначение документа
		9	10	11	12	13	14	15	
1	Каркас КРС1	2							1.463.1-4/87.2-5
	КРС2		2						
	КРС3			2					
	КРС4				2	2			
	КРС5						2	2	
	КРС6								
2	Каркас КРК1	2							1.463.1-4/87.2-6
	КРК2		2						
	КРК3			2					
	КРК4				2				
	КРК5					2	2		
	КРК6							2	
3	Летка Л5	2	2	2	2	2	2	2	1.463.1-4/87.2-17
4	Ф 10 А III, L = 400; 0,25 кг	28	28	28	28	28	28	28	без черт.
5	Ф 10 А III, L = 480; 0,3 кг	39	39	39	39	39	39	39	без черт.
6	Ф 8 А I, L = 380; 0,08 кг	48	48	48	48				без черт.
	Ф 8 А I, L = 380; 0,15 кг					48	48	48	без черт.
Масса, кг		1833	2077	2341	2637	2933	3197	3477	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82.*

1.463.1 - 4/87.2-4

Лист

2



Поз. 2 и поз. 3 приварить к поз. 1 во всех точках пересечения монтажной электросваркой

Поз.	Наименование	Кол. по каркас КРС						Взамещение документа
		1	2	3	4	5	6	
1.	Каркас КР 9	1						1.463.1-4/87.2-7
	КР 10		1					
	КР 11			1				
	КР 12				1			
	КР 13					1		
	КР 14						1	
2	Сетка С5	1	1	1	1	1	1	1.463.1-4/87.2-17
3	С6	1	1	1	1	1	1	
Масса, кг		42,0	48,1	54,7	62,1	75,3	89,3	

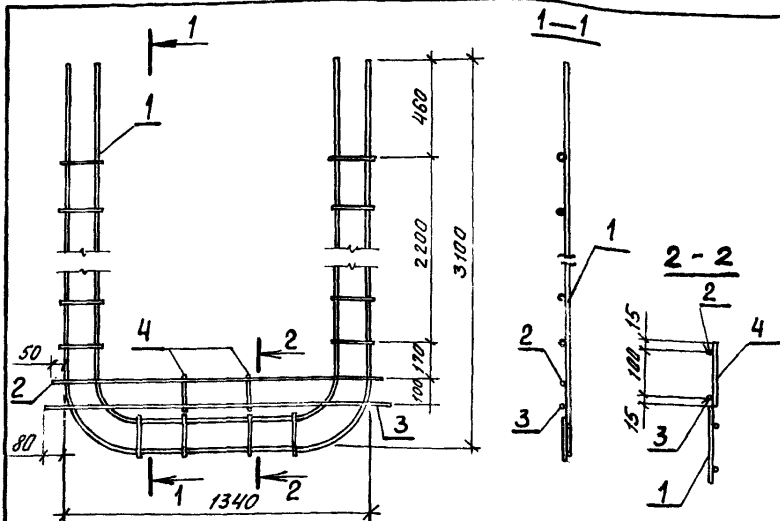
Инв. № таб. Листов и вкл. в проект

Инж. А.А. Зотов	Инж. В.В. Иванов	Инж. С.С. Петров
Инж. П.П. Сидоров	Инж. Т.Т. Федотов	Инж. У.У. Жуков
Инж. Ф.Ф. Морозов	Инж. Х.Х. Соколов	Инж. Ц.Ц. Новиков
Инж. Ч.Ч. Волков	Инж. Ш.Ш. Карпов	Инж. Щ.Щ. Попов
Инж. Э.Э. Павлов	Инж. Я.Я. Романов	Инж. З.З. Смирнов

1.463.1-4/87.2-5

Каркас
КРС 1 ... КРС 6

Сталь	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		



Поз.	Наименование	Кол. на каркас КРК						Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6		
1	Каркас КР9	1						1.463.1-4/87.2-7	
		КР10		1					
		КР11			1				
		КР12				1			
		КР13					1		
		КР14							1
2	ϕ 16 АШ, $\rho = 1440$; 2,3 кг	1	1	1	1	1	1	Без черт.	
3	ϕ 16 АШ, $\rho = 1500$; 2,4 кг	1	1	1	1	1	1		
4	ϕ 8 АІ, $\rho = 130$; 0,03 кг	2	2	2	2			Без черт.	
-	8 АІ, $\rho = 130$; 0,05 кг								
Масса, кг		28,4	34,4	41,1	48,5	61,7	75,7		

Арматура класса АІ, АШ по ГОСТ 5781-82*

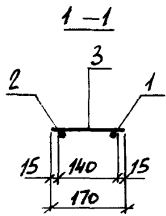
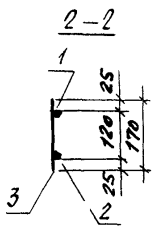
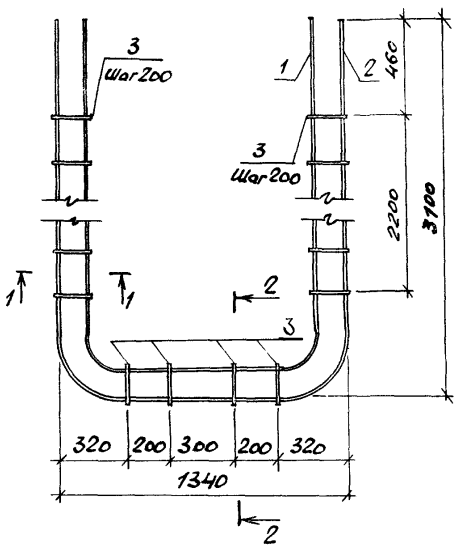
Иж.отд.	Зиновьев	Иж.
М.контр.	Гершанок	Иж.
А.контр.	Гершанок	Иж.
Рук.гр.	Цванов	Иж.
Вед.инж.	Бабдушкин	Иж.
Ст.инж.	Левочкина	Иж.
Инженер	Рослопова	Иж.

1.463.1 - 4/87.2-6

Каркас
КРК1... КРК6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Проектный институт
№1



№№.	ЭСКИЗ
1	
2	

Шифр по кн. ... ШИФР №
 Подпись и дата

Исполн.	Зимовьев	И.И.
Провер.	Горшанок	Г.Г.
Конст.	Горшанок	Г.Г.
Рук. гр.	Цванюк	И.И.
Вед. инж.	Бабушкин	Б.Б.
Инж.	Лобочская	Л.Л.
Инж.	Авсолова	А.А.

1.463.1 - 4/87.2 - 7

Каркас
КР 9 ... КР 14

Станд.	Лист	Листов
Р		2
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ		

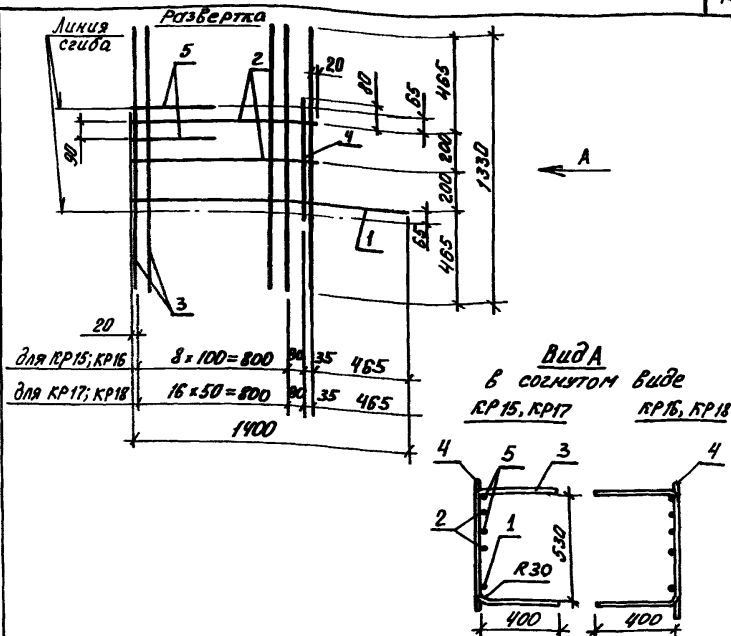
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР 9	1	∅ 16 А III, $\rho = 6980$	1	11,01	23,6
	2	∅ 16 А III, $\rho = 7300$	1	11,52	
	3	∅ 8 А I, $\rho = 170$	28	0,04	
КР 10	1	∅ 18 А III, $\rho = 6980$	1	13,95	29,6
	2	∅ 18 А III, $\rho = 7300$	1	14,58	
	3	∅ 8 А I, $\rho = 170$	28	0,04	
КР 11	1	∅ 20 А III, $\rho = 6980$	1	17,21	36,3
	2	∅ 20 А III, $\rho = 7300$	1	18,00	
	3	∅ 8 А I, $\rho = 170$	28	0,04	
КР 12	1	∅ 22 А III, $\rho = 6980$	1	20,93	43,7
	2	∅ 22 А III, $\rho = 7300$	1	21,78	
	3	∅ 8 А I, $\rho = 170$	28	0,04	
КР 13	1	∅ 25 А III, $\rho = 6980$	1	26,87	56,9
	2	∅ 25 А III, $\rho = 7300$	1	28,10	
	3	∅ 8 А I, $\rho = 170$	28	0,07	
КР 14	1	∅ 28 А III, $\rho = 6980$	1	33,71	70,9
	2	∅ 28 А III, $\rho = 7300$	1	35,26	
	3	∅ 8 А I, $\rho = 170$	28	0,07	

Арматура класса А I и А III по ГОСТ 5781-82.*

1.463.1 - 4/87.2-7

Лист

2



Nos.	Наименование	Кол. на каркас КР				Примечание
		15	16	17	18	
1	$\phi 12 \text{ A III}, L=1400; 1,24 \text{ кг}$	1	1			ГОСТ 5781-82
	$\phi 14 \text{ A III}, L=1400; 1,69 \text{ кг}$			1	1	
2	$\phi 10 \text{ A III}, L=960; 0,59 \text{ кг}$	2	2	2	2	
3	$\phi 10 \text{ A III}, L=1330; 0,82 \text{ кг}$	10	10	18	18	
4	$\phi 10 \text{ A III}, L=560; 0,35 \text{ кг}$	1	1	1	1	
5	$\phi 6 \text{ A III}, L=440; 0,10 \text{ кг}$	2	2	2	2	
Масса, кг		11,2	11,2	17,9	17,9	

1.463.1 - 4/87.2 - 8

Каркас

КР15... КР18

Стандия Лист Листов

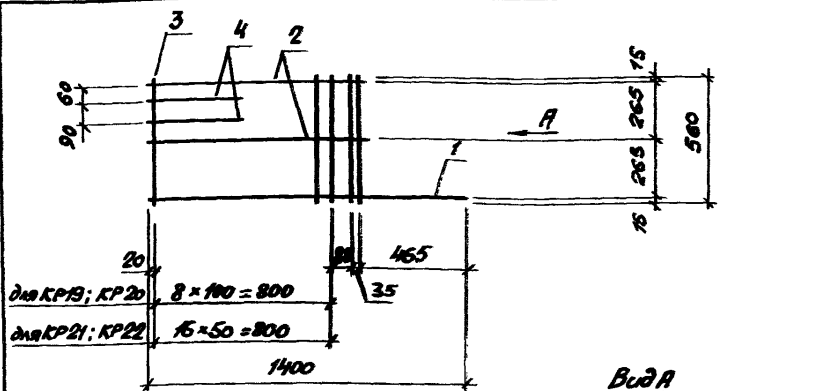
Р

1

Проектный институт
№1

23154-02 16

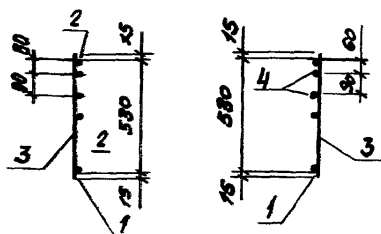
Линия сгиба



Вид А

КР 19, КР 21

КР 20, КР 22



Поз.	Наименование	Кол. на каркас КР				Примечание
		19	20	21	22	
1	$\phi 12 \text{ A II}, \ell = 1400; 1,24 \text{ кг}$	1	1			Гост 5781-82
	$\phi 14 \text{ A II}, \ell = 1400; 1,69 \text{ кг}$			1	1	
2	$\phi 10 \text{ A II}, \ell = 960; 0,59 \text{ кг}$	2	2	2	2	
3	$\phi 10 \text{ A II}, \ell = 560; 0,35 \text{ кг}$	11	11	19	19	
4	$\phi 6 \text{ A II}, \ell = 140; 0,10 \text{ кг}$	2	2	2	2	
	Масса, кг	6,4	6,4	9,7	9,7	

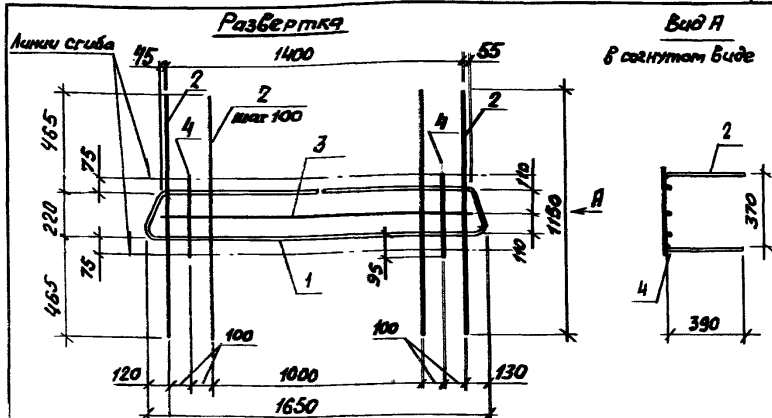
Молотов	Зинченко	А.П.
Н.А.Ивант.	Ледяшников	А.П.
А.А.Корнет.	Ледяшников	А.П.
Р.В.Г.Р.	Ледяшников	А.П.
В.В.Ивант.	Бобышкин	А.П.
И.И.Линк.	Ледяшников	А.П.
Линк.	Роскошова	А.П.

1.463.1-4/В7.2-9

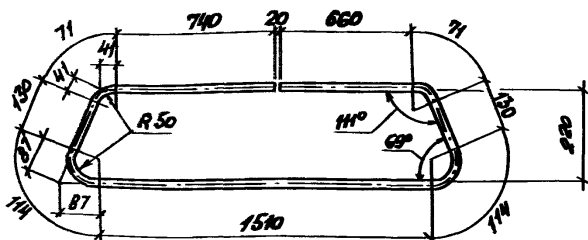
Каркас
КР 19 ... КР 22

Листов	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ № 1



Поз. 1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР23	1	$\phi 16 \text{ A II}, \ell = 3510$	1	5,6	16,4
	2	$\phi 10 \text{ A II}, \ell = 1150$	13	0,72	
	3	$\phi 10 \text{ A II}, \ell = 1440$	1	0,90	
	4	$\phi 10 \text{ A II}, \ell = 410$	2	0,25	

Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82*

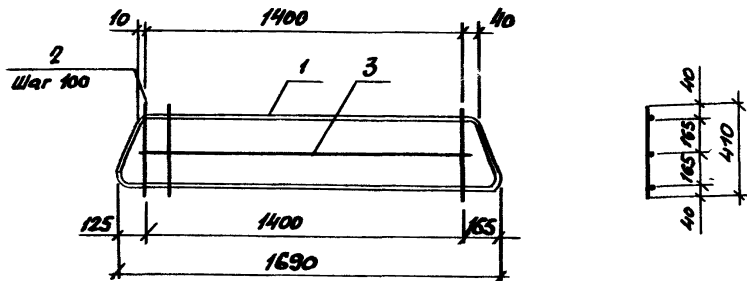
Исполн.	Зинюльков	Г.И.
И.контр.	Гершанок	Г.И.
И.конст.	Гершанок	Г.И.
Рук. гр.	Уланов	Г.И.
Вед. инж.	Бабушкин	В.И.
Ст. инж.	Левова	Л.И.
Инж.	Резанова	В.И.

1.463.1 - 4/87.2 - 10

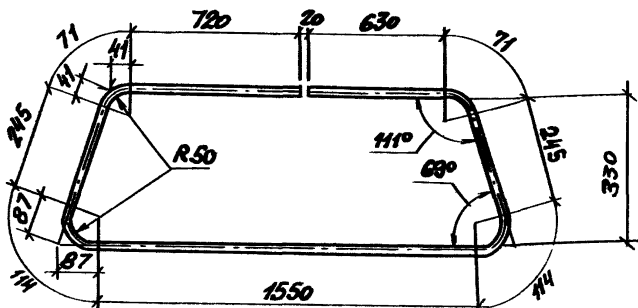
Каркас
КР23

Вид	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ



Поз. 1



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР24	1	φ16 АІІ, L = 3760	1	5,9	10,6
	2	φ10 АІІ, L = 410	15	0,25	
	3	φ10 АІІ, L = 1440	1	0,90	

Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82*

Изд. отд.	Зиньковцев	М/П
И. конст.	Гершанок	С/П
Рук. гр.	Иванов	И.к.
Вед. инж.	Бобушкин	Б.б.ч.
Ст. инж.	Лавочкина	Л.л.ч.
Служ.	Роголова	Р.р.ч.

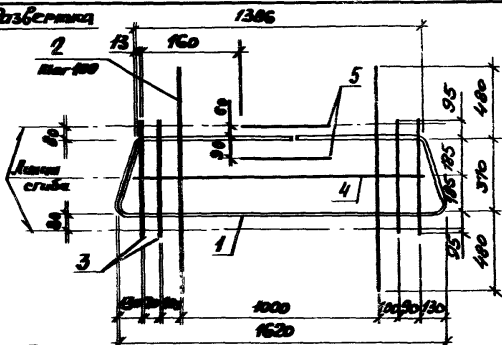
1.463.1 - 4/87.2 - 11

Каркас
КР24

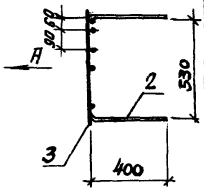
Стандарт	Лист	Листов
		1

ПРОЕКТИНІЙ ІНСТИТУТ

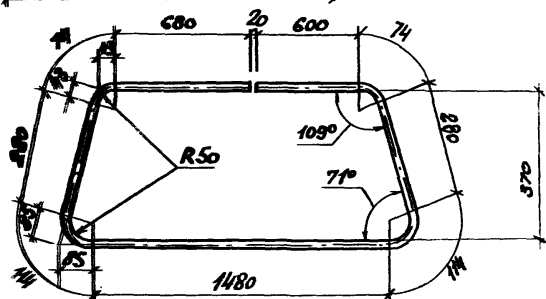
Развертка



Вид А
в согнутом виде



№3.1



Марка	№3.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР25	1	∅ 16 А II , l = 3700	1	5,8	17,3
	2	∅ 10 А II , l = 1330	11	0,82	
	3	∅ 10 А II , l = 560	4	0,35	
	4	∅ 10 А II , l = 1400	1	0,86	
	5	∅ 6 А II , l = 440	2	0,10	

Арматура класса А II по ГОСТ 5781-82*

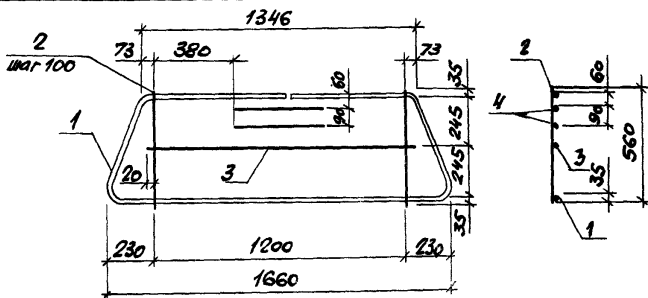
Исполн.	Зинков В.В.	1987
Листов	Легенчук	1987
Провер.	Горюхов	1987
Рис. гр.	Цириков	1987
Вед. упр.	Савин	1987
Сп. инж.	Александров	1987
Упр. инж.	Александров	1987

1.463.1 - 4/87.2 - 12

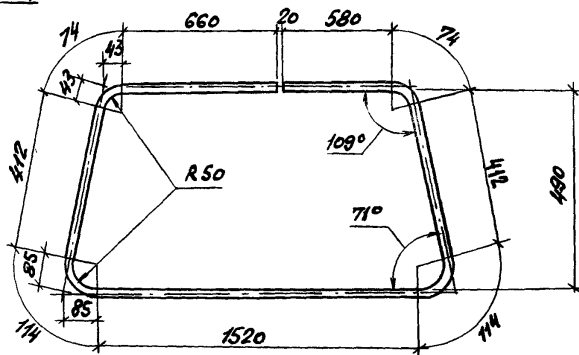
Каркас
КР 25

Статус	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ И		

ТИЭ-Р. лев. / Листы и детали / : 2016.10



Пос.1



Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
КР25	1	Ø 16A II, $l = 3960$	1	6,2	11,8
	2	Ø 10A II, $l = 560$	13	0,35	
	3	Ø 10A II, $l = 1240$	1	0,76	
	4	Ø 6A II, $l = 440$	2	0,10	

Арматура класса A II по ГОСТ 5781-82*

Ил. отд.	Зиловцев	
И. конст.	Гершанок	
И. конст.	Гершанок	
С.д. гр.	Циванов	
Вед. инж.	Бабушкин	Бабушкин
Ст. инж.	Левочкина	Левочкина
Инж.	Резникова	Резникова

1.463.1 - 4/87.2 - 13

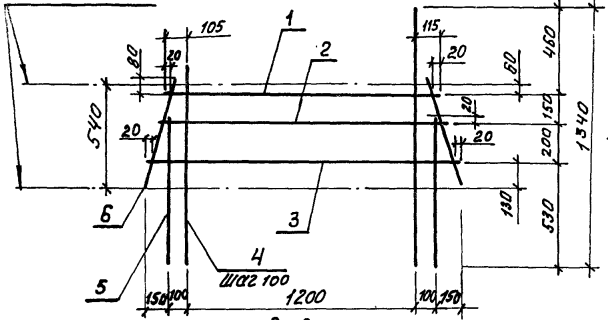
Каркас
КР26

Страниц	Лист	Листов
Р		1

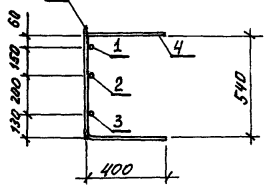
ПРОЕКТИНЬ ИНСТИТУТ

Линиигиба

Развертка



Вид А
всогнутом виде



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса, кг
Кр27	1	Φ 10 АШ; L = 1420	1	0,87	14,9
	2	Φ 10 АШ; L = 1520	1	0,94	
	3	Φ 10 АШ; L = 1660	1	1,02	
	4	Φ 10 АШ; L = 1340	13	0,8	
	5	Φ 10 АШ; L = 750	2	0,46	
	6	Φ 10 АШ; L = 640	2	0,38	

Арматура класса АШ по ГОСТ 5781-82*

4 мм.в.л.

2110-1/10000
Листовая сталь

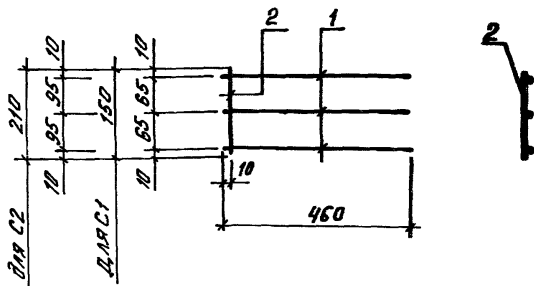
Исполн.	Зановьев	И.И.
Н. контр.	Гершанов	И.И.
Т. конст.	Гершанов	И.И.
Рук. гр.	Цвалов	И.И.
Вед. инж.	Бабусшкин	И.И.
Ст. инж.	Левочкина	И.И.
Инж.	Рословова	И.И.

1.463.1 - 4/87.2 - 14

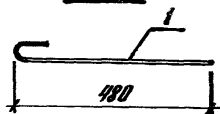
Каркас
Кр 27

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		

C1, C2



CT 1



Арматура класса А \bar{II} , А \bar{I} по ГОСТ 5781-82*

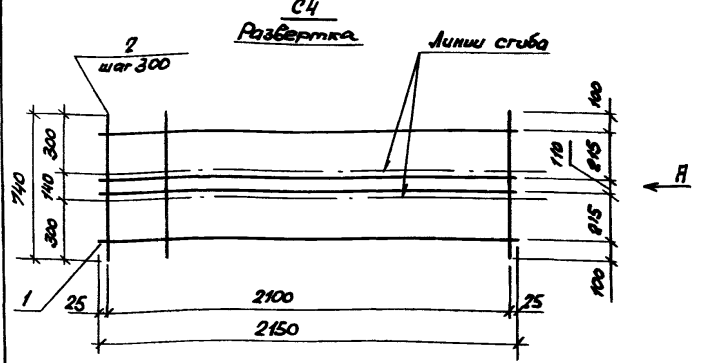
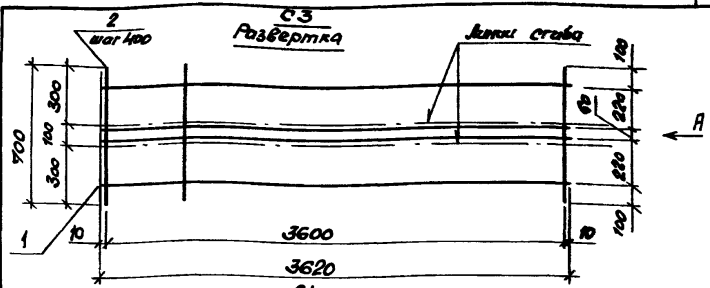
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
C1	1	ФБА \bar{II} , $l=460$	3	0,10	0,3
	2	БА \bar{II} , $l=150$	1	0,03	
C2	1	ФБА \bar{II} , $l=460$	3	0,10	0,4
	2	БА \bar{II} , $l=210$	1	0,05	
CT 1	1	ФБА \bar{I} , $l=530$	1	0,12	0,12

1.463.1 - 4/87.2 - 15

Сетка C1, C2
Изделие арматурное
CT 1

Стандарт	Авст	Авст06
Р		1

Проектный институт
№1



Вид А

В согнутом виде

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
С3	1	$\phi 6 A \bar{II}$, $l = 3620$	4	0,80	4,8
	2	$6 A \bar{III}$, $l = 700$	10	0,16	
С4	1	$\phi 6 A \bar{II}$, $l = 2150$	4	0,48	3,2
	2	$6 A \bar{III}$, $l = 740$	8	0,16	

Арматура класса $A \bar{II}$ по Гост 5781-82*

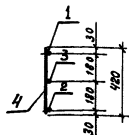
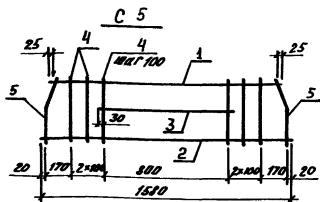
Диаг. № 10/01/01. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ивч. спд.	Зиньков	<i>[Signature]</i>
И. контр.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Гл. конст.	Гершанок	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Уванов	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бабичкин	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	Лебучева	<i>[Signature]</i>
Инж.	Росолова	<i>[Signature]</i>

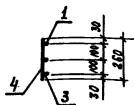
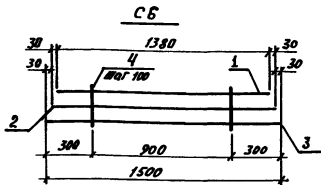
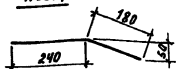
1.463.1 - 4/87.2 - 16

Сетка
С3 ; С4

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТИВНЫЙ ИНСТИТУТ №1		



Пос. 4



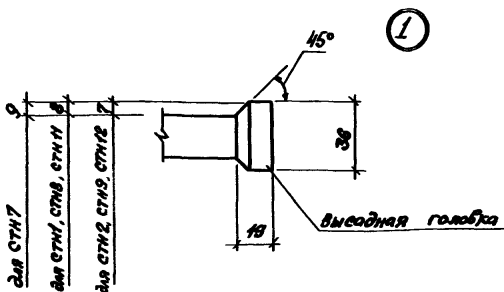
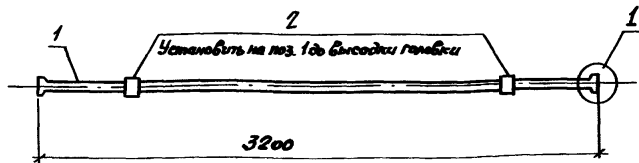
Марка	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса, кг
C5	1	$\phi 16 A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82; $L=1990$	1	2,35	10,0
	2	$\phi 16 A \text{ III}$ $L=1500$	1	2,49	
	3	$\phi 16 A \text{ III}$ $L=800$	1	1,36	
	4	$\phi 10 A \text{ III}$ $L=420$	13	0,26	
	5	$\phi 10 A \text{ III}$ $L=420$	2	0,26	
C6	1	$\phi 16 A \text{ III}$ ГОСТ 5781-82; $L=1300$	1	2,18	8,4
	2	$\phi 16 A \text{ III}$ $L=1400$	1	2,27	
	3	$\phi 16 A \text{ III}$ $L=1500$	1	2,37	
	4	$\phi 10 A \text{ III}$ $L=260$	10	0,16	

1.463.1 - 4/87.2 - 17

Сетка
C5, C6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

 Проектный институт №1



Поз.	Наименование	Кол. на СТН							Обращение документа
		1	2	7	8	9	11	12	
1	Ф 18 АІУ, l=3230; 6,6 кг	1							без черт.
	Ф 20 АІУ, l=3270; 8,1 кг		1						
	Ф 16 АУ, l=3310; 5,2 кг			1					
	Ф 18 АУ, l=3230; 6,6 кг				1				
	Ф 20 АУ, l=3270; 8,1 кг					1			
	Ф 18 АІІВ, l=3230; 6,6 кг						1		
	Ф 20 АІІВ, l=3270; 8,1 кг							1	
2	Стакан анкерный СА 1	2	2	2	2	2	2	2	
	Масса, кг	8,4	9,9	7,0	8,4	9,9	8,4	9,9	

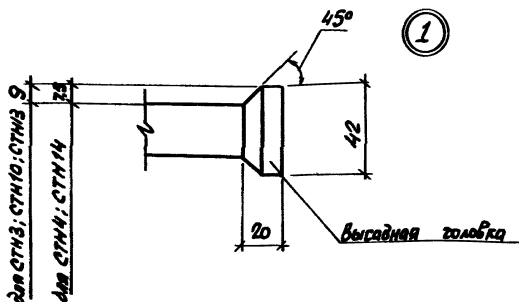
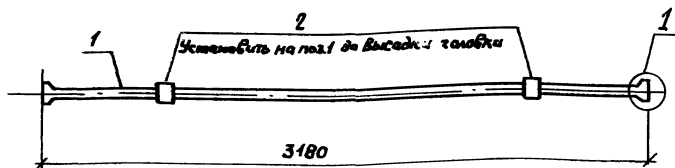
Арматура класса АІУ; АУ; АІІВ по ГОСТ 5781-82*

Изм. № подл.	Исполн. и дата	Исполн. и дата	Исполн. и дата
Инж. В.П.М.	20.08.87	Инж. В.П.М.	20.08.87
Инж. В.П.М.	20.08.87	Инж. В.П.М.	20.08.87
Инж. В.П.М.	20.08.87	Инж. В.П.М.	20.08.87

1.463.1-4/87.2-18

Изделие арматурное
СТН1, СТН2, СТН7, СТН8,
СТН9, СТН11, СТН12.

Листов	Листов	Листов
Р	1	1
ПРОЕКТИНН ИНСТИТУТ ИИ		

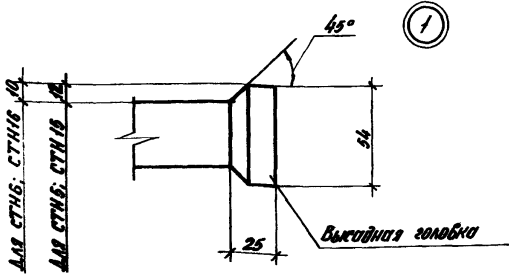
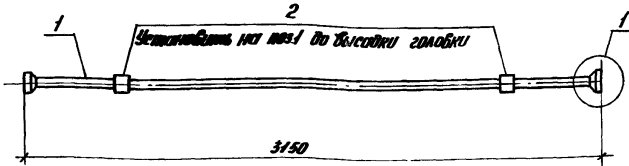


Поз.	Наименование	Кол. на стн					Обозначение документа
		3	4	10	13	14	
1	$\phi 22 \text{ A}\bar{\text{I}}\bar{\text{I}}, \ell = 3270; 9,8 \text{ кг}$	1					без черт.
	$\phi 25 \text{ A}\bar{\text{I}}\bar{\text{I}}, \ell = 3250; 12,5 \text{ кг}$		1				
	$\phi 22 \text{ A}\bar{\text{I}}, \ell = 3270; 9,8 \text{ кг}$			1			
	$\phi 22 \text{ A}\bar{\text{I}}\bar{\text{B}}, \ell = 3270; 9,8 \text{ кг}$				1		
	$\phi 25 \text{ A}\bar{\text{I}}\bar{\text{B}}, \ell = 3250; 12,5 \text{ кг}$					1	
2	Сталки сварные СР2	2	2	2	2	2	1.463.1-4/87.2-21
Масса, кг		12,0	14,7	12,0	12,0	14,7	

Арматура класса $\text{A}\bar{\text{I}}\bar{\text{I}}; \text{A}\bar{\text{I}}; \text{A}\bar{\text{I}}\bar{\text{B}}$ по ГОСТ 5781-82*

1.463.1 - 4/87.2 - 19

И.О.Т.В.	Зиновьев	Д.В.З.						
И.КОНТР.	Германов	В.В.В.						
И.КОНСТ.	Германов	В.В.В.						
ДУР.ГР.	Зиновьев	В.В.В.						
Вед.инж.	Бабичкин	Б.И.У.						
Ст.инж.	Лобочков	В.В.В.						
Инж.	Рослапова	В.В.В.						
Изделие арматурное СТН 3, СТН 4, СТН 10, СТН 13, СТН 14							Лист Р	Лист Т
							ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ №1	



Поз.	Наименование	Кол. по СТН				Обозначение документа
		5	6	15	16	
1	Ø28AIV, P=3260; 15,7кг	1				без черт.
	Ø32AIV, P=3230; 20,4кг		1			
	Ø28AIII B, P=3260; 15,7кг			1		
	Ø32AIII B, P=3230; 20,4кг				1	
2	Стакан опкерный САЗ	2	2	2	2	1.463.1-4187.2-21

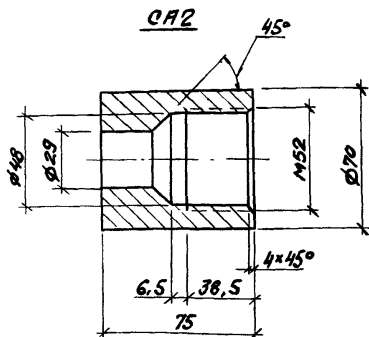
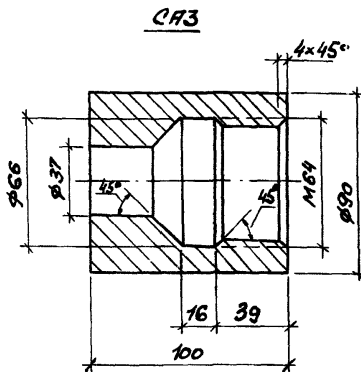
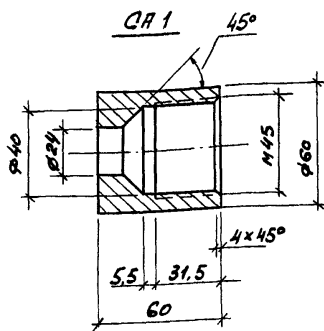
Масса кг 21,7 26,4 21,7 26,4

Арматура класса АIV; АIII B по ГОСТ 5781-82*

1.463.1-4/87.2-20

И.п. инж. Замослов	И.п. инж. Герасимов	Изделие арматурное СТНБ, СТНБ, СТН 15, СТН 16	Стандарт	Лист	Листов
И.п. инж. Герасимов	И.п. инж. Шабанов		P		1
И.п. инж. Шабанов	И.п. инж. Бондаренко		Проектный институт №1		
И.п. инж. Бондаренко	И.п. инж. Левочкина				
И.п. инж. Левочкина	И.п. инж. Раскольников				

И.п. инж. Замослов
 И.п. инж. Герасимов
 И.п. инж. Шабанов
 И.п. инж. Бондаренко
 И.п. инж. Левочкина
 И.п. инж. Раскольников



Марка	Наименование	Кол.	Масса, кг
СА1	Круг В60 ГОСТ 2590-71 ² ; $\ell = 60$	1	0,9
СА2	Круг В70 ГОСТ 2590-71 ² ; $\ell = 75$	1	1,1
СА3	Круг В80 ГОСТ 2590-71 ² ; $\ell = 100$	1	3,0

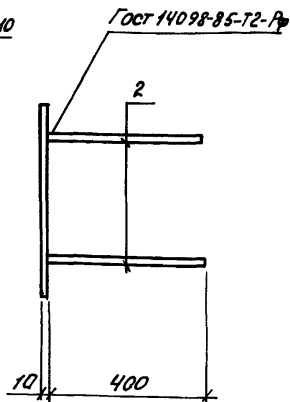
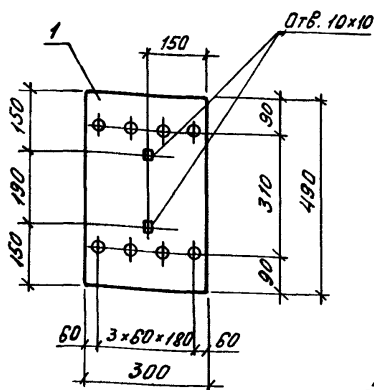
1.463.1 - 4/87.2 - 21

Мач. отд.	Зиновьев	МЛ
Н. контр.	Гершанок	МЛ
Л. конст.	Гершанок	МЛ
Рук. гр.	Иванов	МЛ
Вед. инж.	Бабужкин	МЛ
Ст. инж.	Левочкина	МЛ
Инж.	Авсолова	МЛ

Старая анкерный
СА1 ... СА3

Страна	Лист	Листов
Р		1

ПРОЕКТИННЫЙ ИНСТИТУТ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса кг
М1	1	-10x300 Гост 82-70; L=490	1	11,5	14,4
	2	Ф 12А III Гост 5781-82; L=400	8	0,36	

Нак. от	Зиньков	Иванов
И. контр.	Гершицкий	Иванов
Гл. конст.	Гершицкий	Иванов
Рук. гр.	Иванов	Иванов
Лед. инж.	Бодушин	Бодушин
Ст. инж.	Левочкина	Левочкина
Ш. инж.	Расолово	Расолово

1.463.1 - 4 / 87.2 - 22

Изделие закладное
М1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Проектный институт №1		