

СЕРИЯ 1.420.5-21

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ ПРОЛЕТОВ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1  
ЧАСТЬ I (СТР. 1...105)  
ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленская ул., 22

Сдано в печать VI 1988 года

Заказ № *6645* Тираж *3730* экз.

СЕРИЯ 1.42о.5-21

ДЕРЕВЯННЫЕ КЛЕЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ДЛЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ ТИПОВЫХ ПРОЛЕТОВ  
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:  
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
/ ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.В. ГРАНОВ  
А.А. ТОПОРКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

МИНИСТЕРСТВОМ ЛЕСНОЙ, ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ И ДЕРЕВО-  
ОБРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР,  
ПРОТОКОЛ ОТ 10.07.87 №106.  
СРОК ДЕЙСТВИЯ - 01.01.93

МОСКВА 1986г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 000013	Лексическая записка	8
1.420.5-21.1 000017	Технический заказчик	12
1.420.5-21.1 10100	Квадратная крайняя	25
1.420.5-21.1 10100 25	Квадратная крайняя <i>Сборочный чертеж</i>	27
1.420.5-21.1 10200	Квадратная средняя	29
1.420.5-21.1 10200 25	Квадратная средняя <i>Сборочный чертеж</i>	30
1.420.5-21.1 10300	Базис БМ... БМ20	32
1.420.5-21.1 10300 25	Базис БМ... БМ20 <i>Сборочный чертеж</i>	33
1.420.5-21.1 10301	Пластина	35
1.420.5-21.1 1040	Элемент E1... E21	36
1.420.5-21.1 10210	Элемент E22... E28	37
1.420.5-21.1 10303	Шайба Ш1	38
1.420.5-21.1 10110	Болты стандартные М62... М62-3	38
1.420.5-21.1 20100	Болты <i>одношпунтовая</i> ББ0 12-1500 А... ББ0 12-3000	39
1.420.5-21.1 20200	Болты <i>одношпунтовая</i> ББ010-1500 А... ББ0 10-3000 А	40
1.420.5-21.1 20300	Болты <i>двухшпунтовая</i> ББД 9-1500 А... ББД 9-3000 ББД 12-1500 А... ББД 12-3000	41
1.420.5-21.1 20300 25	Болты <i>двухшпунтовая</i> ББД 9-1500 А... ББД 9-3000 ББД 12-1500 А... ББД 12-3000 <i>Сборочный чертеж</i>	43

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 20400	Болты <i>двухшпунтовая</i> ББД 10-1500 А... ББД 10-3000 А	44
1.420.5-21.1 20500	Болты <i>двухшпунтовая</i> ББД 24-1500 А... ББД 24-3000 А	45
1.420.5-21.1 20600	Болты <i>двухшпунтовая</i> <i>консольная</i> ББДК12-1500 А... ББДК 12-2700	46
1.420.5-21.1 20700	Болты <i>одношпунтовая</i> <i>консольная</i> ББ0К 4.5.12-1500... ББ0К 4.5.12-3000 ББ0К 5.5.12-1500... ББ0К 5.5.12-3000	47
1.420.5-21.1 20700 25	Болты <i>одношпунтовая</i> <i>консольная</i> ББ0К 4.5.12-1500... ББ0К 4.5.12-3000 ББ0К 5.5.12-1500... ББ0К 5.5.12-3000	48
1.420.5-21.1 20810	Элемент Б1	49
1.420.5-21.1 20210	Элемент Б2	50
1.420.5-21.1 20310	Элемент Б3	50
1.420.5-21.1 20710	Элемент Б4	51
1.420.5-21.1 20120	Элемент опорный М3-1... М3-10	52
1.420.5-21.1 20130	Восстановительный элемент М44	53
1.420.5-21.1 20140	Схема <i>разбивки</i> <i>гвоздей</i> для <i>защелкивания</i> <i>слоев</i> <i>опорных</i> <i>пайпайлов</i> <i>болтов</i>	54
1.420.5-21.1 30100	Шайба <i>фланцевая</i> КФ1... КФ23	55
1.420.5-21.1 30100 25	Шайба <i>фланцевая</i> КФ1... КФ23 <i>Сборочный чертеж</i>	57
1.420.5-21.1 30110	Элемент ДКФ1... ДКФ23	58
1.420.5-21.1 30200	Шайба <i>фланцевая</i> КФУ1... КФУ5	59
1.420.5-21.1 30300	Шайба <i>фланцевая</i> КФУ6... КФУ15	60
1.420.5-21.1 30300 25	Шайба <i>фланцевая</i> КФУ6... КФУ15 <i>Сборочный чертеж</i>	61

Изд. № 0001. Издательство и дата. Автор-издатель.

Изд. № 0001. Издательство и дата. Автор-издатель.

1.420.5-21.1 00000		Листов 10/13	
Содержание		ЩИНИПРОМЗАДНИИ	

1.420.5-21.1 00000		Лист 2	
22840-03 3			

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 30310	Элемент ЭН-1	62
1.420.5-21.1 30320	Элемент ЭВ-1... ЭВ-10	63
1.420.5-21.1 30120	Полная статич. факелерка БПФ1... БПФ5	64
1.420.5-21.1 30120 05	Полная статич. факелерка БПФ1... БПФ5 Сборочный чертеж	65
1.420.5-21.1 30121	Плита латуня	65
1.420.5-21.1 30122	Фосфористый 1948	66
1.420.5-21.1 30123	Упор латунный 1949	66
1.420.5-21.1 30124	Тяга 1950	67
1.420.5-21.1 30125	Шпилька 1951	67
1.420.5-21.1 30100	Распорки факелерки РФ4, РФ2	68
1.420.5-21.1 30100 05	Распорки факелерки РФ4, РФ2 Сборочный чертеж	68
1.420.5-21.1 30110	Элемент Д1, Д2	69
1.420.5-21.1 30130	Станок 1952	70
1.420.5-21.1 30140	Детали зажимная 1961	70
1.420.5-21.1 30021	Станок 1953	71
1.420.5-21.1 30030	Получилка ИФ-1	71
1.420.5-21.1 40100	Связь по координатам 01-1, 01-2, 02-1, 02-2, 03-1... 03-3	72
1.420.5-21.1 40100 05	Связь по координатам 01-1, 01-2, 02-1, 02-2, 03-1... 03-3 Сборочный чертеж	73
1.420.5-21.1 40200	Связь по координатам 02-3, 03-4, 03-5	73
1.420.5-21.1 40200 05	Связь по координатам 02-3, 03-4, 03-5 Сборочный чертеж	74
		Итого
1.420.5-21.1 00000		3

1.420.5-21.1 00000

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 40300	Связь по координатам 04-1, 04-2, 05-1, 05-2, 05-3, 05-4, 05-5	75
1.420.5-21.1 40300 05	Связь по координатам 04-1, 04-2, 05-1, 05-2, 05-3, 05-4, 05-5 Сборочный чертеж	76
1.420.5-21.1 40400	Связь по координатам 04-3, 05-3	76
1.420.5-21.1 40400 05	Связь по координатам 04-3, 05-3 Сборочный чертеж	77
1.420.5-21.1 40110	Элемент деревянный Д3... Д9	78
1.420.5-21.1 40210	Элемент деревянный Д11, Д15, Д19	78
1.420.5-21.1 40310	Элемент деревянный Д16... Д22	79
1.420.5-21.1 40410	Элемент деревянный Д23, Д24	79
1.420.5-21.1 50100	Вертикальная связь В01-6, В02-6	80
1.420.5-21.1 50100 05	Связь вертикальная В01-6, В02-6 Сборочный чертеж	80
1.420.5-21.1 50200	Связь вертикальная В01-9, В02-9	81
1.420.5-21.1 50200 05	Связь вертикальная В01-9, В02-9 Сборочный чертеж	82
1.420.5-21.1 50300	Связь вертикальная В01-12, В01-15, В01-18, В02-12, В02-15, В02-18	83
1.420.5-21.1 50300 05	Связь вертикальная В01-12, В01-15, В01-18, В02-12, В02-15, В02-18 Сборочный чертеж	84
1.420.5-21.1 50110	Элемент Д25, Д26	86
1.420.5-21.1 50120	Форманга 1956	86
1.420.5-21.1 50210	Полк верхний ВП-1, ВП-2	87
1.420.5-21.1 50220	Полк нижний ИП-1, ИП-2	87
1.420.5-21.1 50230	Расход Д27... Д30	89
		Итого
1.420.5-21.1 00000		4

1.420.5-21.1 00000

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 50240	Фасонка М57	88
1.420.5-21.1 50310	Пояс верхний ВП-2, ВП-4, ВП-5	89
1.420.5-21.1 50320	Пояс нижний НП-3, НП-4	89
1.420.5-21.1 50330	Резьба Д31... Д36	90
1.420.5-21.1 50340	Фасонка М59	90
1.420.5-21.1 50250	Фасонка М58	91
1.420.5-21.1 50350	Фасонка М60	91
1.420.5-21.1 50400	Связь гарнизительная ГГ1...ГГ3	92
1.420.5-21.1 5040205	Связь гарнизительная ГГ1...ГГ3 Сборочный чертёж	93
1.420.5-21.1 50500	Распорка Р1-1, Р1-2	94
1.420.5-21.1 50410	Элемент Д1	96
1.420.5-21.1 50420	Фасонка М54... М54-2	97
1.420.5-21.1 50430	Фасонка М55	97
1.420.5-21.1 60100	Плита покрытия ПК х 60.20	98
1.420.5-21.1 60110	Каркас К1	99
1.420.5-21.1 6010205	Каркас К1 Сборочный чертёж	100
1.420.5-21.1 60111	Ребро профильное РР1	101
1.420.5-21.1 60112	Опорный брусок ОБ1	102
1.420.5-21.1 60101	Нагель НА1, НА2, НА3	102
1.420.5-21.1 60200	Плита покрытия ПК х 60. 20, ПК х 2 60. 20	103
	1.420.5-21.1 0000	Итого 5

Шифр-индекс, Подпись и дата, Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 60200 05	Плита покрытия ПК х 60.20; ПК х 2 60.20. Сборочный чертёж	104
1.420.5-21.1 60210	Каркас К2; К3	105
1.420.5-21.1 60210 05	Каркас К2; К3. Сборочный чертёж	105
1.420.5-21.1 60211	Ребро профильное РР2	107
1.420.5-21.1 50212	Опорный брусок ОБ2	108
1.420.5-21.1 60201	Нагель НА4...НА7	108
1.420.5-21.1 60300	Плита покрытия ПК 60. 20	109
1.420.5-21.1 60300 05	Плита покрытия ПК 60. 20 Сборочный чертёж	110
1.420.5-21.1 60310	Каркас К4	111
1.420.5-21.1 60310 05	Каркас К4 Сборочный чертёж	112
1.420.5-21.1 60311	Ребро профильное РР3	113
1.420.5-21.1 60312	Опорный брусок ОБ3	113
1.420.5-21.1 60400	Плита покрытия ПК1 60.20 ; ПК2 60. 20	114
1.420.5-21.1 60400 05	Плита покрытия ПК1 60. 20 ПК2 60. 20 Сборочный чертёж	115
1.420.5-21.1 60410	Каркас К5	116
1.420.5-21.1 60410 05	Каркас К5 Сборочный чертёж	117
1.420.5-21.1 60411	Ребро профильное РР4	118
1.420.5-21.1 60412	Опорный брусок ОБ4	118
1.420.5-21.1 60500	Плита покрытия ПКф 60. 20	119
1.420.5-21.1 60500 05	Плита покрытия ПКф 60. 20 Сборочный чертёж	120
1.420.5-21.1 60510	Каркас К6	121
1.420.5-21.1 60510 05	Каркас К6 Сборочный чертёж	122
1.420.5-21.1 60511	Ребро профильное РР5	123
1.420.5-21.1 60512	Опорный брусок ОБ5	124
	1.420.5-21.1 00000	Итого 5

Шифр-индекс, Подпись и дата, Взам. инв. №

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-2.1.1 60600	Листа покровная ПКФ.Б. ПКФР.50.20	125
1.420.5-2.1.1 6060006	Листа покровная ПКФ.Б. ПКФР.50.20. Сторонний чертеш	126
1.420.5-2.1.1 60610	Каркас К7	127
1.420.5-2.1.1 6061006	Каркас К7. Сторонний чертеш	128
1.420.5-2.1.1 60611	Редра продольное РК6	129
1.420.5-2.1.1 60612	Опорный брус ОБ6	130
1.420.5-2.1.1 60601	Подобка Л1, Л2	130
1.420.5-2.1.1 70100	Панель стеновая асбестоцементная ПС 570 90-1А4... ПС 570 90-3А4; ПС 570 120-1А4... ПС 570 120-3А4	131
1.420.5-2.1.1 7010006	Панель стеновая асбестоцементная ПС 570 90-1А4... ПС 570 90-3А4; ПС 570 120-1А4... ПС 570 120-3А4, Сторонний чертеш	132
1.420.5-2.1.1 70110	Каркас марки ДК 14-1... ДК 14-6	133
1.420.5-2.1.1 7011006	Каркас марки ДК 14-1... ДК 14-6 Сторонний чертеш	134
1.420.5-2.1.1 70111	Редра продольное	135
1.420.5-2.1.1 70200	Панель стеновая асбестоцементная ПС 520 90-1А4... ПС 520 90-3А4; ПС 520 120-1А4... ПС 520 120-3А4	136
1.420.5-2.1.1 7020006	Панель стеновая асбестоцементная ПС 520 90-1А4... ПС 520 90-3А4; ПС 520 120-1А4... ПС 520 120-3А4, Сторонний чертеш.	137
1.420.5-2.1.1 70210	Каркас марки ДК 15-1... ДК 15-6	138
1.420.5-2.1.1 7021006	Каркас марки ДК 15-1... ДК 15-6 Сторонний чертеш.	139
1.420.5-2.1.1 70300	Панель стеновая асбестоцементная ПС 325 90-1А4... ПС 325 90-3А4; ПС 325 120-1А4... ПС 325 120-3А4	140
1.420.5-2.1.1 00000	Лист	7

Шкала № 1444. Изготовлено в соответствии с ГОСТ 1420-5-2.1.1

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-2.1.1 7030006	Панель стеновая асбестоцементная ПС 325 90-1А4... ПС 325 90-3А4; ПС 325 120-1А4... ПС 325 120-3А4, Сторонний чертеш.	141
1.420.5-2.1.1 70310	Каркас марки ДК 16-1... ДК 16-6	142
1.420.5-2.1.1 7031006	Каркас марки ДК 16-1... ДК 16-6 Сторонний чертеш	143
1.420.5-2.1.1 70400	Панель стеновая асбестоцементная ПС 32 90-1А4... ПС 32 90-3А4; ПС 32 120-1А4... ПС 32 120-3А4	144
1.420.5-2.1.1 7040006	Панель стеновая асбестоцементная ПС 32 90-1А4... ПС 32 90-3А4; ПС 32 120-1А4... ПС 32 120-3А4, Сторонний чертеш.	145
1.420.5-2.1.1 70410	Каркас марки ДК 17-1... ДК 17-6	146
1.420.5-2.1.1 7041006	Каркас марки ДК 17-1... ДК 17-6 Сторонний чертеш.	146
1.420.5-2.1.1 70420	Лист марки Л 19, Л 18	147
1.420.5-2.1.1 70220	Лист марки Л 19, Л 20	147
1.420.5-2.1.1 70330	Лист марки Л 21, Л 22	148
1.420.5-2.1.1 70420	Лист марки Л 23, Л 24	148
1.420.5-2.1.1 70500	Панель стеновая асбестоцементная ПС 190 120-1А4... ПС 190 120-3А4, ПС 190 180-1А4... ПС 190 180-3А4, ПС 190 270-1А4... ПС 190 270-3А4, ПС 190 240-1А4... ПС 190 240-3А4	149
1.420.5-2.1.1 7050006	Панель стеновая асбестоцементная ПС 190 120-1А4... ПС 190 120-3А4; ПС 190 180-1А4... ПС 190 180-3А4; ПС 190 270-1А4... ПС 190 270-3А4; ПС 190 240-1А4... ПС 190 240-3А4, Сторонний чертеш	150
1.420.5-2.1.1 00000	Лист	8

Шкала № 1444. Изготовлено в соответствии с ГОСТ 1420-5-2.1.1

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-2.1.1 70510	Каркас ДК18-1... ДК18-3; ДК19-1... ДК19-3; ДК20-1... ДК20-3; ДК21-1... ДК21-3	151
1.420.5-2.1.1 70510.05	Каркас ДК18-1... ДК18-3; ДК19-1... ДК19-3; ДК20-1... ДК20-3; ДК21-1... ДК21-3	152
1.420.5-2.1.1 70511	Ребра продольные ребра поперечные	153
1.420.5-2.1.1 70512	Лист тарки Л1... Л4	154
1.420.5-2.1.1 71100	Панель стеновая арболитовая ПС 57.9... ПС 57.12	155
1.420.5-2.1.1 71100.05	Панель стеновая арболитовая ПС 57.9... ПС 57.12	156
1.420.5-2.1.1 71110	Каркас пространственный КП49... КП54	157
1.420.5-2.1.1 71110.05	Каркас пространственный КП49... КП54	157
1.420.5-2.1.1 71111	Каркас плоский КР16... КР18	158
1.420.5-2.1.1 71111.05	Каркас плоский КР16... КР18	158
1.420.5-2.1.1 71200	Панель стеновая арболитовая ПС 52.9... ПС 52.12	159
1.420.5-2.1.1 71200	Панель стеновая арболитовая ПС 52.9... ПС 52.12 Сборочный чертёж	160
1.420.5-2.1.1 71210	Каркас пространственный КП55... КП60	161
1.420.5-2.1.1 71210.05	Каркас пространственный КП55... КП60	161
1.420.5-2.1.1 71211	Каркас плоский КР19... КР21	162
1.420.5-2.1.1 71211.05	Каркас плоский КР19... КР21	162
1.420.5-2.1.1 71300	Панель стеновая арболитовая ПС 33.9... ПС 33.12	163
1.420.5-2.1.1 00 000		Итого 9

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-2.1.1 71300.05	Панель стеновая арболитовая ПС 33.9... ПС 33.12 Сборочный чертёж	164
1.420.5-2.1.1 71310	Каркас пространственный КП61... КП66	165
1.420.5-2.1.1 71310.05	Каркас пространственный КП61... КП66	165
1.420.5-2.1.1 71311	Каркас плоский КР22... КР24	166
1.420.5-2.1.1 71311.05	Каркас плоский КР22... КР24	166
1.420.5-2.1.1 71600	Панель стеновая арболитовая ПС15.9	167
1.420.5-2.1.1 71600.05	Панель стеновая арболитовая ПС15.9 Сборочный чертёж	167
1.420.5-2.1.1 71610	Каркас пространственный КП70... КП72	168
1.420.5-2.1.1 71610.05	Каркас пространственный КП70... КП72	168
1.420.5-2.1.1 71611	Каркас плоский КР28... КР30	169
1.420.5-2.1.1 71611.05	Каркас плоский КР28... КР30	169
1.420.5-2.1.1 71500	Панель стеновая арболитовая ПС12.9	170
1.420.5-2.1.1 71500	Панель стеновая арболитовая ПС12.9 Сборочный чертёж	170
1.420.5-2.1.1 71510	Каркас пространственный КП67... КП69	171
1.420.5-2.1.1 71510.05	Каркас пространственный КП67... КП69	171
1.420.5-2.1.1 71511	Каркас плоский КР25... КР27	172
1.420.5-2.1.1 71511.05	Каркас плоский КР25... КР27	172
1.420.5-2.1.1 71400	Панель стеновая арболитовая ПС 3.9 ... ПС 3.12	173
1.420.5-2.1.1 71400.05	Панель стеновая арболитовая ПС 3.9... ПС 3.12	173
1.420.5-2.1.1 00 000		Итого 10



Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 72100	Стеновая облицовочная панель 1102,322.120... 1102,300.120	174
1.420.5-21.1 7210005	Стеновая облицовочная панель 1102,322.120... 1102,300.120 Сборочный чертеж	175
1.420.5-21.1 72110	Корпус К4... К4, К3, К14	176
1.420.5-21.1 7211005	Корпус К1... К4, К3, К4 Сборочный чертеж	177
1.420.5-21.1 72200	Стеновая облицовочная панель 1102,150.120... 1102,120.90	178
1.420.5-21.1 7220005	Стеновая облицовочная панель 1102,150.120... 1102,120.90 Сборочный чертеж	179
1.420.5-21.1 72210	Корпус К5... К12	180
1.420.5-21.1 7221005	Корпус К5... К12 Сборочный чертеж	181
1.420.5-21.1 73100	Панель цокольная легкобетонная пс32,5,9... пс33,5,12	182
1.420.5-21.1 7310005	Панель цокольная легкобетонная пс32,5,9... пс33,5,12 Сборочный чертеж	183
1.420.5-21.1 73110	Корпус пространственный кп32,5,9,2,0... кп33,5,12,3,0	183
1.420.5-21.1 7311005	Корпус пространственный кп32,5,9,2,0... кп33,5,12,3,0 Сборочный чертеж	185
1.420.5-21.1 73111	Корпус плоский КР9... КР8	185
1.420.5-21.1 7311105	Корпус плоский КР9... КР8	186
1.420.5-21.1 73200	Панель цокольная легкобетонная пс12,9... пс15,9	187
1.420.5-21.1 7320005	Панель цокольная легкобетонная пс12,9... пс15,9 Сборочный чертеж	188
1.420.5-21.1 73210	Корпус пространственный кп12,9,2,0... кп15,9,3,0	188
1.420.5-21.1 00000		11

Обозначение	Наименование	Стр.
1.420.5-21.1 7321005	Корпус пространственный кп12,9,2,0... кп15,9,3,0 Сборочный чертеж	189
1.420.5-21.1 73211	Корпус плоский КР9... КР11	190
1.420.5-21.1 732105	Корпус плоский КР9... КР11 Сборочный чертеж	190
1.420.5-21.1 80100	Плита покрытия ПР40Р-6-450	191
1.420.5-21.1 80110	Корпус К1-5	192
1.420.5-21.1 80101	Ребро продольное Р1-5	193
1.420.5-21.1 80102	Обшивки О1	193
1.420.5-21.1 80200	Плита покрытия ПР4Т-6-450	194
1.420.5-21.1 80210	Корпус К2-5	195
1.420.5-21.1 80201	Ребро продольное Р2-5	196
1.420.5-21.1 80311	Ребро продольное Р3-5, Р4-5	196
1.420.5-21.1 80300	Плита покрытия ПРРР-6-450	197
1.420.5-21.1 80310	Корпус К3-5	198
1.420.5-21.1 80400	Плита покрытия ПРРТ-6-450	199
1.420.5-21.1 80410	Корпус К3-6	200
1.420.5-21.1 80500	Плита покрытия ПР60.10	201
1.420.5-21.1 80510	Корпус К5-3... К5-5	202
1.420.5-21.1 80520	Настяга А1-4... А1-6	203
1.420.5-21.1 80500	Плита покрытия ПРТ60.10	204
1.420.5-21.1 80510	Корпус К5-6... К5-8	205
1.420.5-21.1 00000		12

1. Общая часть.

1.1. В настоящем выпуске представлены рабочие чертежи конструкций, разработанные

применительно к зданиям, на грузках и условиях строительства, приведенным в документе 1.420.5-21.1 00 00 ПЗ. п.1.1.

Краткая характеристика разработанных конструкций с указанием технических условий на их изготовление приводится в разделах 2-4.

Для упрощения чтения все ссылки на документы данной серии приводятся в дальнейшем сокращенно: опускается обозначение серии 1.420.5-21, отбрасывается обозначение номера выпуска и листа.

Например: вместо ссылки на документ 1.420.5-21.1 40100 сб представляется ссылка на документ 1 40100 сб.

2. Несущие конструкции и элементы жесткости.

2.1. Колонны со стальной дзоз пониженной высоты. Чертежи колонн приведены в документах 1 10100 сб и 1 10200 сб, технические условия - в документе 1 00000 тч.

При разработке чертежей КДУ колонн следует учитывать указания п. 3.1.1 документа 01 00 ПЗ.

2.2 балки стропильные со стальными опорными элементами и опорными подкладками, обеспечивающими монтажную высоту балок на опоре

Чертежи балок приведены в документах 1 20100.. 1 20700 сб, технические условия - в документе 1 00000 тч

Для балок пролетом 9 и 12 м учитываются требования документа 1.062.5-1.2 000 тч Для балок пролетом 12 м с консолью 5,5 и 4,5 м учитываются требования документа 1.462.5-19 00 тч.

При разработке чертежей КДУ балок следует учитывать указания п. 3.1.1, п. 3.1.3 и п. 3.1.4 документа 01. 00 ПЗ.

2.3. Стойки торцевого фахверка из клееной древесины, устанавливаемые между рядами колонн (рядовые стойки фахверка), и из цельного бруса сечением 140x140 мм, устанавливаемые по рядам колонн (прикалонные стойки фахверка).

Чертеж рядовых стоек приведен в документе 1 30100 сб, чертежи прикалонных стоек - в документах 1 30200 и 1 30300 сб.

Технические условия на стойки фахверка приведены в документе 1 00000 тч

Допускается прикалонные стойки фахверка выполнять из клееной древесины того же сечения, что и цельнодеревянные в этом случае стойки фахверка изготавливаются без стыка по длине.

2.4. Элементы обеспечения жесткости.

2.4.1. Элементы связей по колоннам из цельнодеревянных брусков с прикрепленными по концам стале-

1.420.5-21.1 00 000 ПЗ

Пояснительная записка

Таблица 1  
Листов 2  
Листов 7  
Листов 8  
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

1.420.5-21.1 00 000 ПЗ

Лист 2

Шифр серии, Подпись и дата, Виза инж. ПЗ

В.С.Вит	В.И.Колосов	В.С.Вит	В.И.Колосов
Н.С.Вит	М.В.Соболев	Н.С.Вит	М.В.Соболев
В.С.Вит	В.И.Колосов	В.С.Вит	В.И.Колосов
В.С.Вит	В.И.Колосов	В.С.Вит	В.И.Колосов

Шифр серии, Подпись и дата, Виза инж. ПЗ

Иными соединительными изделиями.

Чертежи элементов связей приведены в документах 140100СБ-140400, технические условия - в документе 1 70000ТУ.

2.4.2. Распорки между стальными торцевыми факелками из цельнодеревянных брусьев с прикрепленными по концам стальными соединительными изделиями.

Чертеж распорок приведен в документе 130400СБ, технические условия - в документе 1 00000ТУ.

2.4.3. Элементы решетки горизонтальных связей ферм покрытия из цельнодеревянных брусьев с прикрепленными по концам стальными соединительными изделиями.

Чертеж элементов горизонтальных связей приведен в документе 150400СБ, технические условия - в документе 1 00000ТУ.

2.4.4. Распорки между балками по рядам колонн из цельнодеревянных брусьев с прикрепленными по концам стальными соединительными изделиями.

Чертеж распорок приведен в документе 150500, технические условия - в документе 1 00000ТУ.

2.4.5. Вертикальные связи по покрытию при стропильных балках с высотой на опоре 600 мм из дереваклееных пакетов, при стропильных балках с высотой на опоре 900 мм и более - решетчатые фермы со

отертыми из цельнодеревянных брусьев.

Чертежи вертикальных связей приведены в документах 150100СБ...150300СБ, технические условия - в документе 1 00000ТУ.

2.4.6. Цельнодеревянные элементы обеспечения жесткости, перечисленные в пунктах 2.4.1... 2.4.5, допускается выполнять из клееной древесины с тем же поперечным сечением, что и цельнодеревянные.

2.5. Сверление отверстий в деревянных элементах для крепления стальных соединительных изделий рекомендуется выполнять, используя в качестве кондуктора соответствующие стальные изделия.

Временное крепление стальных изделий к деревянным элементам осуществляется на гвоздях К 3,5 × 90 по ст 4028-БЗ\*, забитых в отверстия ф 27 мм в стальных изделиях.

### 3. Ограждающие конструкции покрытия

3.1. Карнизные плиты покрытия неотапливаемых зданий с кровлей из рулонных материалов с поперечными ребрами-консольями из цельнодеревянного

1.420.5-2.1 00 000 ПЗ

Лист

3

1.420.5-2.1 00 000 ПЗ

Лист

4

бруска с продольными ребрами из клееной древесины и обшивкой из дощатого настила.

Чертежи плит приведены в документе 160100СВ и 160200СВ, технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.1 0000 ПП

3.2. Карнизные плиты покрытий отапливаемых зданий с поперечными ребрами-канселями из цельнодеревянного бруска, с продольными ребрами из клееной древесины, с обшивкой из дощатого настила, с утеплителем из минераловатных плит.

Чертежи плит приведены в документе 160300СВ и 160400СВ, технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.2 0000 ПП

3.3. Карнизные плиты покрытий отапливаемых зданий с поперечными ребрами-канселями из цельнодеревянного бруска с продольными ребрами из клееной древесины с обшивкой из фанеры с утеплителем из минераловатных плит.

Чертежи плит приведены в документах 160500СВ и 160600СВ, технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.1 0000 ПП

3.4. Для карнизных плит отапливаемых зданий устанавливаемых по углам здания, в обшивке предусматривается вырез для пропуска стальных насадок стоек фахверка к которым крепятся стеновые панели торца.

3.5. Применительно к нагрузкам для I снеговой

1.420.5-21.1 0000 ПЗ

Лист  
5

района в дополнение к выпуску 1 серии 1.465.5-12 разработаны плиты с клефанерными обшивками для отапливаемых зданий (документы 180100 и 180200) и плиты с дощатым настилом для неотапливаемых зданий, в том числе доборные плиты шириной 1 м для участков покрытий над rampами (документы 180300... 180600). Технические условия принимаются по документу 1.465.5-12.1 0000 ПП.

3.6. В чертежах плит покрытия предусматривается склейка ребер плит из горизонтальных слоев. Допускается склеивание ребер плит из вертикальных слоев

#### 4. Стеновые ограждающие конструкции.

4.1. В дополнение к выпускам шифр 167-19, шифр 110-85, шифр 231P и серии 1.030.1-1 разработаны доборные панели для нестандартных участков стен: участков, примыкающих к воротам и дверям участков длиной 3 м для торца здания с шириной пролета 9 м участки между вертикальными балками при пересечении их со стеной складских зданий с rampами. Для участков между балками доборные дощатые и легобетонные панели не разрабатываются так как применение дощатых панелей (шифр 231P)

1.420.5-21.1 0000 ПЗ

Лист  
6

И.И. МЕ. 00001. 1.420.5-21.1 0000 ПЗ

И.И. МЕ. 00001. 1.420.5-21.1 0000 ПЗ

для складских зданий не рациональны, а легковесные панели (серия 1.030.1-1) применяются в данной работе только для цоколя

4.2. Чертежи доборных панелей с обшивкой из асбестоцементных листов (к выпуску шифр 167-79) приведены в документах 1 70100 СБ... 1 70500 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 167-79 1 00000 ПД.

4.3. Чертежи доборных арболитовых панелей (к выпуску шифр 110-85.1) приведены в документах 1 71100 СБ... 1 71600 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 110-85.1 000 ПД.

4.4. Чертежи доборных дощатых панелей (к выпуску шифр 2314р) приведены в документах 1 72100 СБ... 1 72200 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 2314р- 0000 ПД.

4.5. Чертежи доборных легковесных панелей (к серии 1.030.1-1) приведены в документах 1 73100 СБ и 1 73200 СБ. Технические условия на эти панели принимаются по документу 1.030.1-1-1 00 ПД.

### 5. Стальные соединительные изделия.

5.1. На чертежах стальных изделий указаны

1.420.5-21.1 00 000 ПЗ

Лист  
7

стали для районов отрицательства с расчетной температурой минус 30°C и выше.

Для конструкций, эксплуатируемых при расчетных температурах ниже минус 30°C. Марки стали стальных изделий принимаются по конкретным проектам согласно указаниям таблиц 1 и 2 документа 2 00 ПЗ.

1.420.5-21.1 00000 ПЗ

Лист  
8

Настоящие технические условия распространяются на следующие конструкции по чертёжам серии 1420.5-21 выпуск 1, предназначенные для каркасов одноэтажных производственных зданий и условий строительства согласно документу 01 00 ПЗ пункт 11:

- колонны деревянные клееные по документам 1 10100СБ... 1 10200СБ.
- стойки фахверка рядовые клееные по документу 1 30100 СБ,
- стойки фахверка приколонные цельнодеревянные по документам 1 30200... 1 30300 СБ,
- связи по колоннам по документам 1 40100СБ... 1 40400 СБ,
- связи по покрытию по документам 1 50100СБ... 1 50500,
- распорки между стойками фахверка по документу 1 30400 СБ

Элементы обеспечения жесткости (связи, распорки) предусматриваются цельнодеревянными.

Допускается приколонные стойки фахверка по документам 1 30200... 1 30300 СБ и элементы жесткости по документам 1 30400СБ, 1 40100СБ... 1 40400СБ и 1 50100 СБ ... 1 50500 выполнять из клееной древесины

1.420.5-21.1 00000 ТУ

Технические условия

ЦНИИпротзданий

Исполн.	И.И.Иванов	Провер.	
И.д.д.д.	Т.Т.Т.Т.	Т.Т.Т.Т.	
И.д.д.д.	Т.Т.Т.Т.	Т.Т.Т.Т.	
И.д.д.д.	Т.Т.Т.Т.	Т.Т.Т.Т.	

В этом случае приколонные стойки фахверка по документу 1 30300СБ следует выполнять без отылка по длине.

Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества.

Колонны обозначаются марками, указывающими на тип и вид конструкции, высоту этажа здания, несущую способность и условия применения (например: стойкость к воздействию низких температур - индекс „Т“, применимость для сухого режима эксплуатации, влажность от 45 до 60% - индекс „В“)

Пример условного обозначения колонны со стальной базой для высоты этажа 7,2 м, четвертой несущей способности, для сухого режима эксплуатации: 1КД72-IV (стойки фахверка обозначаются марками, состоящими из буквенного сочетания, указывающего на вид конструкции (КФ-рядовые, КФУ-приколонные стойки фахверка), цифр соответствующий порядковому номеру и буквенных индексов характеризующих условия применения (применяются те же индексы, что и в марках колонн).

Например: КФ 15 В - рядовая стойка фахверка №15 для сухого режима эксплуатации (индекс „В“)

Связи по колоннам обозначаются буквенным индексом, указывающим на вид конструкции,

1.420.5-21.1 00000 ТУ

Исполн. 2

цифровыми индексами, указывающими:  
 первый - на номер связи по схеме (документы 01 Д.15... 01 Д.20), второй, отделенный дефисом, номер связи по несущей опораемости и буквенных индексов, характеризующих условия применения (применяются те же индексы, что и в тарках колонн).  
 Например: С1-2ПВ - связь по колоннам с номером 1 по схеме и номером 2 по несущей опораемости, предназначается для пониженных температур (индекс П) и сухого режима эксплуатации (индекс В).

Связи по покрытию обозначаются буквенными индексами, указывающими на вид конструкции (ПС - горизонтальные связи по покрытию, ВС - вертикальные связи по покрытию), цифровыми индексами, указывающими: первый - на положение связи по схеме (на документах 01 Д.05... 01 Д.14), второй - для горизонтальных связей на номер связи по несущей опораемости, для вертикальных связей - на номинальную высоту опоры стальных балок, к которым эти связи соответствуют, и буквенных индексов, характеризующих условия применения (применяются те же индексы, что и в тарках колонн).  
 Например: ВС1-9В - вертикальная связь по покрытию, устанавливается у торца блока здания при балках с высотой на опоре 900 мм для сухого режима эксплуатации.

1.420.5-21.1 00000 ПУ

Лист  
3

Распорки между отайками фахверка обозначаются буквенными индексами, указывающими на вид конструкции, цифровым индексом, указывающим на положение связи по схеме (на документе 1 Д.03) и буквенных индексов, характеризующих условия эксплуатации (применяются те же индексы, что и в тарках колонн).  
 Например: РФ1-ПВ - распорки фахверка, с номером 1 по схеме торцевого фахверка, для пониженных температур (индекс П) и сухого режима эксплуатации (индекс В).

### 1. Технические требования

#### 1.1 Основные параметры и размеры.

1.1.1 Колонны, отайки фахверка и элементы обеспечения жесткости (связи), а также их составные части должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и рабочим чертежам серии 1.420.5-21 выпуск 1.

1.1.2 Форта, основные размеры и масса конструкции должны соответствовать указанным на сборочных чертежах 110100СБ, 110200СБ - для колонн, 130100СБ - для рядовых стоек фахверка и 130200, 130300СБ - для приколонных стоек фахверка, 140100СБ... 140400СБ - для связей по колоннам, 150100СБ... 15050 - для связей по покрытию, 130400СБ - для распорок фахверка.

1.420.5-21.1 00000 ПУ

Лист  
4

1.13 Колонны и стойки фахверка должны изготавливаться предприятием-изготовителем полностью обработанными, обработанными и отделанными необходимыми защитными покрытиями.

1.14. Предельные отклонения от проектных размеров колонн, стоек фахверка и их составных частей (отпаланных брус и деревянных элементов) не должны превышать значений, указанных на сборочных чертежах 110100СБ, 110200СБ, 110110, 110210, 110130 СБ- для колонн, 130100СБ, 130180СБ- для рабочих стоек фахверка, 130200СБ, 130300СБ- для приколонных стоек фахверка, 140100СБ...140400СБ- для связей по колоннам, 150100СБ...150300СБ- для связей по покрытию, 130400СБ- для распорок фахверка и в таблице 1

Таблица 1

Наименование проектного параметра	Норма
Непрямолинейность доковых поверхностей деревянных элементов, мм	
на 1000 мм	2,5
на всей длине	15
Нелоскостность доковых поверхностей деревянных элементов, мм	
на 1000 мм	2,5
на всей длине	15
Неперпендикулярность вторым поперечного сечения деревянных элементов, мм	
шириной до 200 мм включительно	1
свыше 250 до 350 мм	1,5

1.420.5-21.1 00000 ПЧ

Лист  
5

1.1.5. Внешний вид и качество поверхностей колонн должны удовлетворять требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование контролируемого параметра	Предельное значение
Расколения, трещины, сколы, неплавленные участки в деревянных элем.	Не допускаются
Расколения, трещины в металлопрокате	Не допускаются
Толщина клеевых прослоек в деревянных элементах, мм	Не более 0,5 (допускается до 1мм, если их длина не превышает 100мм, а расстояние между ними не менее десятикратной длины этих прослоек)
Максимальная высота неровностей поверхностей, мкм	
при прозрачной отделке	Не более 320
при непрозрачной отделке	Не более 800
величина уступов смежных слоев деревянных элементов, мм	
при прозрачной отделке	Не более 1
при непрозрачной отделке	Не более 5
Тип и толщина защитного покрытия	Должны соответствовать указанным в конкретном проекте
Внешний вид лакокрасочного покрытия	Должен соответствовать ГОСТ 9.032-74*
Подтеки, механические включения, пузыри и другие дефекты	Не допускаются

1.420.5-21.1 00000 ПЧ

Лист  
6





шипов на расстояние не менее трех их диаметров  
 1.2.1.8. Фрезерование поверхностей шлеов производит-  
 ся после склеивания заготовок на зубчатый шип.  
 Допускается предварительное фрезерование одной  
 или двух пластей босок для лучшего выявления парков  
 древесины и уменьшения разнотолщинности босок.  
 1.2.1.9. Дефекты формы шлеов не должны превышать  
 значений, указанных в таблице 3.

Таблица 3

Наименование дефектов	Норма
Непрямолнейность и неплоскост- ность пластин, мм на 1000 мм длины	Не более 1,5
Непрямолнейность базовой кромки, мм на 1000 мм длины	Не более 1,0
Непараллельность пластей, мм на 1000 мм длины на всю длину	Не более 0,2 Не более 0,4

1.2.1.10. Максимальная высота неровностей на  
 поверхности шлеов, определяемая по ГОСТ 7016-82  
 не должна превышать 200 мкм.  
 1.2.1.11. Механическую обработку подложных  
 склеиванию поверхностей следует производить непо-  
 средственно перед склеиванием

1.420.5-2.1 00000 ПУ  
 10/01  
 9

Допускается хранение шлеов (заготовок) с обрабо-  
 танными поверхностями до склеивания при парамет-  
 рах воздуха, указанных в п. 1.2.1.4 в течении 24 часов  
 (не более) при условии предохранения их от загрязне-  
 ния и убулинения.

1.2.2. Клей.

1.2.2.1. Клеевые соединения деревянных элементов,  
 кроме защитных босок поз 4 и поз 3 в документах  
 1 10100 и 1 10200, следует выполнять на синтетическо-  
 му клее:

фенольно-алкилрезорциновом марки ДФК-14р,  
 алкилрезорциновом марки ФР100.

Клеевые соединения шлеов деревянных элементов  
 конструкций, предназначенных для применения при  
 постоянной влажности воздуха внутри помещений  
 не более 60% (в обозначении марки изделия проставлен  
 индекс В), следует выполнять на фенольно-резор-  
 циновом клее марки ФРФ 50.

1.2.2.2. Соединение деревянных элементов колонн  
 со стальными базами, в том числе наклейки защитных  
 босок поз 4 и 3 по документам 1 10100 и 1 10200, а  
 также вклеивание отдельных стержней и закладных  
 деталей в деревянные элементы колонн и стоек фах-  
 верка производится с применением эпоксидного клея  
 марок ЭПЦ-1 или К-153.

1.2.2.3. Состав клеев приведен в таблицах 4 и 5.  
 Другие марки клеев могут применяться только  
 по разрешению ЦНИИСК им. Кучеренко при соот-

1.420.5-2.1 00000 ПУ  
 10/01  
 10

Шпект. № 10. 1.420.5-2.1 00000 ПУ

Шпект. № 10. 1.420.5-2.1 00000 ПУ

ветотбуацет техника-эканатическом абсановани

Таблица 4

Тип клея	Марка клея	Состав клея		Количество клея, кг/м <sup>2</sup> (в зависимости от типа армирующей сетки)
		Стекло	Отвердитель	
Алкилрезорциновый	ФР-100	ФР-100 ГУБ-05-1638-18	Параформальдегид в стеге (резорциновый мукал)	10-13
Феналано-алкилрезорциновый	ДФК-14Р	ДФК-14Р ГУБ-05-1823-19 -4-82	(позволяет работать в виде комплекта со стеклом)	
Феналано-резорциновый	ФРФ-50	ФРФ-50 ГУБ-05-1823-19		

Таблица 5

Тип клея	Марка	Компоненты	Количество клея, кг/м <sup>2</sup>
Эпоксидный	ЭПК-1	Стекло ЭД-20 ГОСТ 10587-86, Полиэфир МГФ-9 ГУБ-04-450-86, Полиэтиленполиамин ГУБ-02-594-85	100 20 10-12
		Цемент М400 ГОСТ 10178-85	100
		Стекло К-15 ГУБ-05-1291-75, Полиэтиленполиамин ГУБ-02-594-85	100 20
	К-153	Цемент М400 ГОСТ 10178-85	200
		Стекло К-153 ГУБ-05-1294-77, Полиэтиленполиамин ГУБ-02-594-85	100 20
		Цемент М400 ГОСТ 10178-85	200

1.2.2.4. Вязкость (в пределах 60-400 сек по вискозиметру ВЗ-4 ГОСТ 9070-75Е) и рабочую низневискозность клеев следует выбирать в зависимости от назначения, применяемого оборудования и заданной технологии склеивания

1.420.5-211 00 000 ТУ

11

1.2.2.5. Клеи должны обеспечивать прочность клеевых соединений при склеивании вдоль волокон древесины по ГОСТ 15613-84 через 3Е суток после склеивания не менее 65 кгс/см<sup>2</sup> (6,5 МПа)

1.2.3 Стальные изделия.

1.2.3.1 Стальные изделия должны выполняться из листовой арматурной стали в зависимости от условий эксплуатации. Марки стали приведены в таблицах 6 и 7. Таблица 6

Для сталей без термообработки		
Для отработавших в районах с расчетной температурой	Марки стали, ГОСТ или ТУ	
	Листовой прокат для всех изделий кроме арматурных плит калины	Для арматурных плит калины
Минус 30°С и выше	ВСт 3сп-2 Гост 380-11*	Класс А-III 35ГС
Ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ВСт 3кв-1 ТУ 14-1-3023-80	
Ниже минус 40°С до минус 50°С включительно	ВСт 3сп-1 ТУ 14-1-3023-80	Класс А-III или 25Г2С ТУ 5781-82*

Таблица 7

Для неаглобированных сталей		
Для отработавших в районах с расчетной температурой	Марки стали, ГОСТ или ТУ	
	Листовой прокат для всех изделий кроме арматурных плит калины	Для арматурных плит калины
Минус 30°С и выше	ВСт 3кв-2 Гост 380-11*	Класс А-III 35ГС
Ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ВСт 3кв-1 ТУ 14-1-3023-80	
Ниже минус 40°С до минус 50°С включительно	ВСт 3кв-1 ТУ 14-1-3023-80	Класс А-III или 25Г2С ТУ 5781-82*

1.420.5-211 00 000 ТУ

12

1.2.4. Материалы для защитной обработки.

1.2.4.1. Для защиты деревянных элементов колонн стоек фахверка и связей балкины применяются лакокрасочные, пропиточные, влагостойкие материалы, марки и составы которых приведены в „Руководстве по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций“ (Москва, Стройиздат, 1982г).

Допускается по согласованию с ЦНИИСК им. Кучеренко применение других материалов, обладающих требуемыми защитными свойствами.

Вид материалов и толщину покрытия, назначаемые в зависимости от условий эксплуатации конструкций, следует принимать по указанию проекта.

1.2.4.2. Защита стальных элементов колонн стоек фахверка и связей должна производиться горячим гальваническим цинкованием, металлизацией цинком или алюминием, нанесением лакокрасочных покрытий.

Вид и толщину покрытий, назначаемых в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85, следует принимать по указанию проекта.

### 1.3. Требования к производству.

1.3.1. Деревянные элементы колонн, стоек фахверка и связей (в случае изготовления их клееными) должны изготавливаться в производственных помещениях, на оборудовании и при соблюдении технологических процессов и режимов, отвечающих требованиям „Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций“ и удовлетворяют

1.420.-21.1 0000 ПУ

Лист  
13

требованиям ГОСТ 20850-84.

Цельнодеревянные элементы должны удовлетворять требованиям СНиП III-19-76.

1.3.2. Стальные элементы должны удовлетворять требованиям СНиП III-18-75.

Стальные базы колонн и закладные детали, кроме того должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85 и „Конструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ (СН 393-78). Соединение анкерных стержней с пластинами в табр следует выполнять автоматической сваркой под электродом. Сварку и сборку таких стержней следует вести в специальном кондукторе исключая перекос стержней и обеспечивающим их точную установку.

1.3.3. Места установки невидимых стальных деталей, а также открытые участки торцов (включая наклонные срезы) деревянных элементов должны быть обработаны герметиком, состав и толщина которого, назначенные в зависимости от условий эксплуатации конструкций, принимаются по указанию проекта.

1.3.4. Соединение стальной базы с деревянным элементом колонны осуществляется в специальном кондукторе путем вклеивания на эпоксидный клей арматурных стержней стальной базы в открытые пазы деревянного элемента.

Эпоксидный клей заливают в пазы деревянного элемента с одной стороны колонны. После равномерного обволакивания арматурных стержней клеит пазы

1.420.5-21.1 0000 ПУ

Лист  
14

заполняются клеем сверху и закрываются защитной доской на клею с габаритами запрессовки. Затем колонну перебрачивают на противоположную грань и операция повторяется в том же порядке.

Последнее внимание следует уделить тщательной подгонке защитной доски, чтобы при перебрачивании колонны не произошло вытекание клея из пазов.

Предусматривается так же склеивание плит стальной базы с торцом деревянного элемента на эпоксидном клее под давлением 2-3 МПа, которое обеспечивает равномерный прижим плиты к торцу деревянного элемента.

После выдержки клея (в течение 24 часов) сверлятся отверстия для поперечных стержней и вклеиваются поперечные стержни.

1.3.5. Допускается отверстия для поперечных стержней сверлить в деревянном элементе до вклеивания базы, а вклейку поперечных стержней производить одновременно с вклеиванием базы.

В этом случае поперечные стержни вклеиваются первыми так, чтобы их торцы не выступали за плоскость клеевого шва защитной доски, (длина этих стержней принимается на 30т короче, указанной в документах 1.10.100 и 1.10.200). Дальнейший порядок установки базы принимается по пункту 1.3.4.

1.3.6. Вклеивание стальных закладных изделий и отдельных стержней следует выполнять согласно «Рекомендациям по проектированию соединений elemen-

тов деревянных конструкций с передельными стальными стержнями, вклеенными поперец балкам» (Москва, ЦНИИПротздании, 1984г) с соблюдением следующих требований:

- арматурные стержни и пластины перед вклейкой необходимо очистить от ржавчины и обезжирить;
- отверстия для вклейки закладных деталей необходимо сверлить в канцукторах;
- диаметр отверстий должен превышать номинальный диаметр вклеиваемых стержней на 4-6 мм;
- отверстия необходимо очистить от стружки путем продувки сжатым воздухом с помощью турбулента в виде трубки диаметром равным половине диаметра отверстия. Внутренняя поверхность отверстий не должна иметь заглабливания и заусенцев;
- для закладных деталей рекомендуется произвести контрольную установку детали насухо;
- отверстия для вклейки отдельных стержней заполняют клеем примерно на 1/3 глубины, после чего в них вбиваются стержни. Клей также наносится на вклеиваемые стержни на длину склеивания шпателем или окунометом;
- отверстия для вклейки закладных деталей заполняют клеем примерно на 2/3 глубины, после чего в них вбиваются стержни деталей так, чтобы вытесненный клей образовал клеевую прослойку между пластиной детали и древесиной;
- клей также наносится на стержни и приклеиваемую сторону пластины;
- объем клея, вводимого в отверстия уточняется технологией;

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ

1.420.5-21.1 00 000 МЧ

Акт  
15

1.420.5-21.1 00 000 МЧ

Акт  
16

— заполнение отверстий газированной массой клея  
производить не допуская воздушных пробок, посредством  
термических полиэтиленовых баранок;

— после вклеивания стальных деталей необходимо  
обеспечить их неподвижность в течение 24 часов. Передача  
нагрузок на детали допускается не ранее, чем через 24 часа.

1.3.7. Вклеивание доз и закладных деталей необходи-  
мо оформлять актом на скрытые работы.

#### 1.4. Комплектность.

1.4.1. В комплект поставки колонн должны входить:

1. Колонна в сборе — в объеме наряд-заказа  
согласно ведомости поставки
2. Стальные оголовки  
колонн — 1 шт на колонну
3. Шайбы анкерных болтов — 4 шт на колонну
4. Элементы связей по  
колоннам с соединитель-  
ными изделиями и кре-  
пленными элементами — в объеме наряд-заказа
5. Паспорт. — 1 экземпляр на партию,  
но не менее одного  
на 50 колонн.

1.420.5-21.1 00000 ПЧ

Лист  
17

1.4.2. В комплект поставки рядовых стоек фахверка  
должны входить:

1. Стойка фахверка в сборе — в объеме наряд-заказа  
(с опрными датоктами и  
соединительными б-тами  
для связей)
2. Шайбы анкерных болтов — 4 шт на одну стойку  
(покуп. 130125) для рядовых стоек  
фахверка по докуп. 130100СВ
3. Стальная насадка с соеди- — в объеме наряд-заказа  
нительными и крепленными  
элементами
4. Распорки стоек фахверка — в объеме наряд-заказа  
с соединительными изделиями  
и крепленными элементами
5. Паспорт — 1 экземпляр на партию,  
но не менее 1 на 50 стоек

1.4.3. Элементы связей входят в комплект поставки  
ответствующих несущих элементов и поставляются  
в сборе с соединительными изделиями и крепленными  
элементами в объеме наряд-заказа.

В комплект связей входит паспорт 1 экз на партию  
и не менее 1 экз. на 50 элементов связей одного типа.

#### 1.5. Маркировка

1.5.1. Маркировка изделий (колонн, стоек фахверка,  
связей) должна осуществляться по трафарету этикетки

1.420.5-21.1 00000 ПЧ

Лист  
18

черного цвета НЦ-184 по ГОСТ 16395-83, ПФ-115 по ГОСТ 6465-76\* или другой несываемой краской контрастного цвета шрифтом высотой 40-60 мм по ГОСТ 2930-62.

1.5.2. Маркировка должна содержать: обозначение (марку) изделия, номер партии и дату изготовления, штамп ОТК, наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак.

1.5.3. Маркировка должна производиться на доковой поверхности на расстоянии не более 300 мм от тары.

## 1.6. Упаковка.

1.6.1. Допускается поставлять изделия в неупакованном виде, комплектом по пунктам 1.4.1... 1.4.3.

1.6.2. К каждому изделию, поставляемому по каждому отдельному заказу, прилагается копия паспорта на данную партию изделий.

## 2. Правила приемки.

2.1. Готовые изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя, гарантирующего соответствие изделий требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей.

2.2. Проблема приемки клееных деревянных элементов - по ГОСТ 20850-84, цельнодеревянных - по ГОСТ 8486-86БЕ и СМН ПШ-19-76.

1.420.5-211 00000 ПЧ

Лист  
19

2.3. Проблема приемки стальных изделий - по ОННПШ-18-75 и ГОСТ 14098-85.

2.4. Приемку и комплектацию изделий производят партиями. В партию входят изделия одинаковых типов и размеров, изготовленные по одной и той же технологии.

Размер партии не должен превышать 50 шт.

2.5. Изделия, не удовлетворяющие требованиям настоящих технических условий и рабочих чертежей, приемке не подлежат.

## 3. Методы контроля.

3.1. Контроль материалов.

3.1.1. Парки древесины контролируются по ГОСТ 2140-81.

3.1.2. Контроль клеев следует производить по методике, изложенной в "Руководстве по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций (приложение 5)".

3.1.3. Марки и качество стали сварочных материалов проверяются по документам о качестве заводов-поставщиков.

3.1.4. Контроль материалов, используемых для защитной обработки, не допускается производить согласно требованиям, изложенным в "Руководстве по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций (приложение 5)".

3.2. Пооперационный контроль.

3.2.1. Пооперационный контроль производить, руководствуясь ГОСТ 20850-84 и "Руководством по изготовлению

1.420.5-211 00000 ПЧ

Лист  
20

и контролю качества клееных деревянных конструкций (пункты 4.7... 4.15).<sup>1</sup>

### 3.3. Контроль готовой продукции.

3.3.1. Контроль готовой продукции следует производить в соответствии ГОСТ 20850-84, ГОСТ 8486-86Е, СНиП III-19-76, СНиП III-18-75, «Руководством по изготовлению и контролю качества клееных деревянных конструкций» и настоящих технических условий.

3.3.2. Оценку прочности колонн, клееных стоек фашверка и элементов связей необходимо производить по результатам контрольных механических испытаний на послышное скалывание образцов, вырезанных из торцов клееных элементов. Образцы для испытаний выпиливаются до нанесения защитных покрытий.

Для колонн — из каждой колонны.

Для стоек фашверка — из одной стойки на каждые 5 стоек, но не менее чем из одной на партия.

Для связей — из одного изделия на каждые 10, но не менее чем из одного на партия.

Показатели прочности при испытаниях образцов на послышное скалывание должны быть не менее: средние —  $80 \text{ кгс/см}^2$  (8 МПа), минимальный —  $60 \text{ кгс/см}^2$  (6 МПа).

Методика испытаний образцов на послышное скалывание принимается согласно приложению 7, Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных элементов.<sup>1</sup>

3.3.3. Для целлюлозно-деревянных стоек фашверка и элементов связей контрольные механические испытания допускается не производить.

3.3.4. Контроль отклонений линейных размеров от номинальных, отклонения формы и расположения поверхностей изделий следует производить универсальными методами и средствами. Обмер следует производить с точностью до 1 мм при измерении сечения и до 5 мм при измерении длины. При этом размеры сечения следует контролировать не менее чем в трех местах по длине элемента.

В качестве нормальных условий измерений принимаются: температура окружающей среды плюс  $20^\circ\text{C}$ , влажность воздуха 60%.

## 4. Хранение и транспортирование.

4.1. Хранение и транспортирование колонн, стоек фашверка и элементов связей производить с соблюдением требований ГОСТ 20850-84 и раздела 5, Руководства по изготовлению и контролю качества деревянных клееных конструкций.<sup>1</sup>

4.2. Схема опирания колонн при хранении и транспортировании приведена на рис. 1.

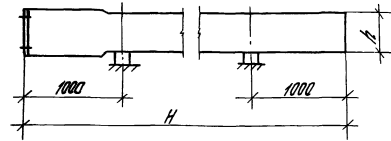


Рис. 1

1.420.5-211 00000ТУ

Исход  
21

1.420.5-211 00000ТУ

Исход  
22



Допускается укладка колонн, как показано на рис. 2

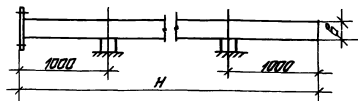


Рис. 2

Стальные оголовки колонн транспортируются отдельно

Схемы опирания при хранении и транспортировке рядовых стоек фахверка по документу 130100СБ приведена на рис. 3.

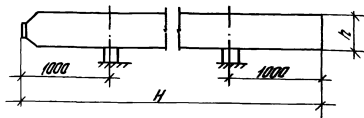


Рис. 3

Рекомендуемая схема раскладки (лиан) колонн и рядовых стоек фахверка при их пакетировании приведена на рис. 4

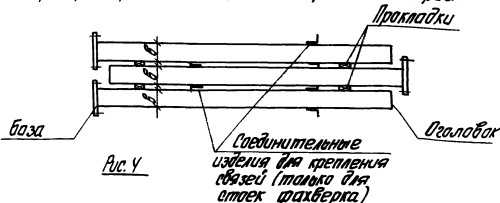


Рис. 4

1.420.5-21.1 00000 ПУ

лист  
23

На рисунках 1.203 приняты обозначения:

$k$  - наибольший размер сечения элемента,  
 $b$  - наименьший размер сечения элемента,  
 $H$  - длина элемента.

4.3. Прикладные стойки фахверка по документу 130300СБ в случае изготовления их цельнодеревянными транспортируются в разобранном виде.

4.4. Вертикальные решетчатые связи транспортируются в собранном виде в их рабочем положении.

Схемы опирания решетчатых вертикальных связей при хранении и транспортировании приведены:

связей по документу 150200 на рис. 5

связей по документу 130300 на рис. 6.

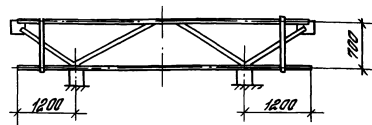


Рис. 5

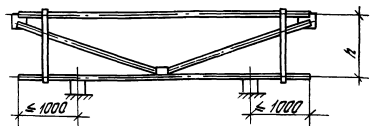


Рис. 6

1.420.5-21.1 00000 ПУ

лист  
24

4.5. Изделия должны храниться расфасованными по типам и размерам, на прокладках, не допускающих их увлажнения и воздействия солнечных лучей.

### 5. Указания по монтажу и эксплуатации.

#### 5.1. Указания по монтажу.

5.1.1. Монтаж конструкций производится согласно СНИП III-19-76, СНИП III-48-75, СНИП III-4-80. Монтаж конструкций без проекта производства работ не допускается.

5.1.2. Для строповки колонн при монтаже используется отверстие, расположенное на расстоянии, равном 0,9 м от верхнего конца колонны.

5.1.3. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций предусмотрены риски разбивочных осей, расположенные на уровне низа и верха колонны.

5.1.4. Перед установкой колонн и стоек фахверка к ним должны быть прикреплены стальные оголовки, насадки и другие соединительные детали в соответствии с чертежами КД.

5.1.5. С целью защиты конструкций от увлажнения и воздействия солнечных лучей проектом производства работ должно быть предусмотрено максимальное сокращение времени между монтажом каркаса и ограждающих

конструкций.

5.2. Указания по эксплуатации.

5.2.1. Не допускается нарушение температурно-влажностного режима помещений, предусмотренного проектом.

5.2.2. Не допускается увлажнение конструкций в процессе эксплуатации.

5.2.3. Не допускается располагать вблизи конструкций приборы и оборудование, являющееся источником тепла.

5.2.4. Следует не менее двух раз в год (в начале отопительного сезона и во время весеннего таяния снега) производить профилактический осмотр конструкций.

1.420.5-21.1 00000 ПУ

Лист  
25

1.420.5-21.1 00000 ПУ

Лист  
26

Формат	Бумага	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примеч.
				<u>Адъюнкция</u>		
			1.420.5-21.1 0000074	Техническое задание	×	
			1.420.5-21.1 10100 05	Сборочный чертеж	×	

Формат	Бумага	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Код	Примечан.
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз. 1	Элемент E		
A3		-00	1.420.5-21.1 10110	1	E1
		-01	-01	1	E2
		-02	-02	1	E3
		-03	-03	1	E4
		-04	-04	1	E5
		-05	-05	1	E6
		-06	-06	1	E7
		-07	-07	1	E8
		-08	-08	1	E9
		-09	-09	1	E10
		-10	-10	1	E11
		-11	-11	1	E12

1.420.5 - 21.1 10100		
Зав. отд. 1. П. ПИИПР	Руководитель 1. ПОРЗВМ	Секретарь 1. Канцелярия
14. ИСКР.	1. ПОРЗВМ	1. Канцелярия
14. И. П.	1. ПОРЗВМ	1. Канцелярия
17. ИСКР.	1. ПОРЗВМ	1. Канцелярия
Колонка продвиг		Шкала дел 1 4
ЦНИИПРОЕКТДНИИ		

Формат	Бумага	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Код	Примеч.
			-12	1	E13
			-13	1	E14
			-14	1	E15
			-15	1	E16
			-16	1	E17
			-17	1	E18
			-18	1	E19
			-19	1	E20
			-20	1	E21

Поз. 2	Бумага БМ	Код	Примеч.
-00	1.420.5-21.1 10130	1	БМ-1
-01	-01	1	БМ-2
-02	-02	1	БМ-3
-03	-03	1	БМ-4
-04	-04	1	БМ-5
-05	-05	1	БМ-6
-06	-06	1	БМ-7
-07	-07	1	БМ-8
-08	-08	1	БМ-9
-09	-09	1	БМ-10
-10	-10	1	БМ-11
-11	-11	1	БМ-12
-12	-12	1	БМ-13
-13	-13	1	БМ-14
-14	-14	1	БМ-15
-15	-15	1	БМ-16
-16	-16	1	БМ-17
-17	-17	1	БМ-18

1.420.5-21.1 10100		Шкала дел 2
--------------------	--	-------------

ЛИСТ ПРОДОЛЖ. ПОРЯДОК ЛИСТОВ 1.420.5-21.1 10100

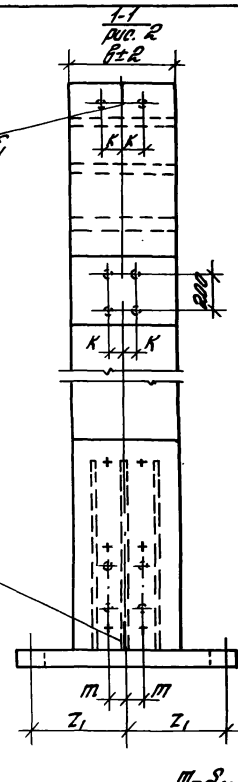
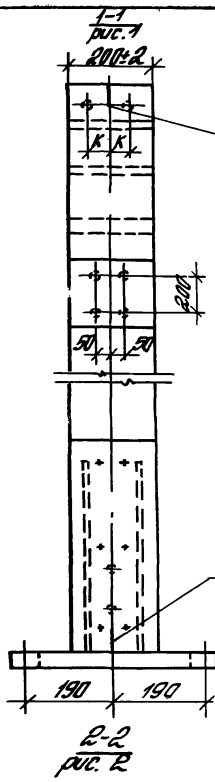
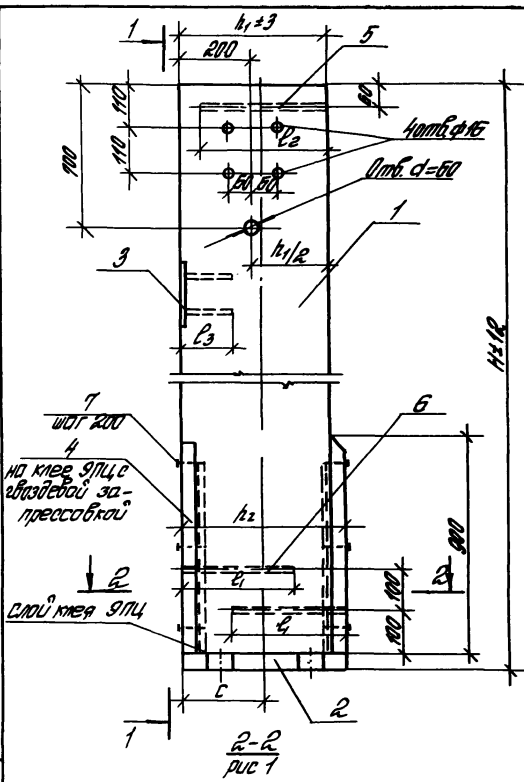
ЛИСТ ПРОДОЛЖ. ПОРЯДОК ЛИСТОВ 1.420.5-21.1 10100

ШИР. В ПОД. ПРОТЯЖ. И ШИР. В ПОД. ШИР. ШИР. В ПОД.

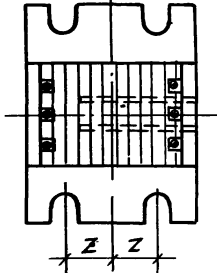
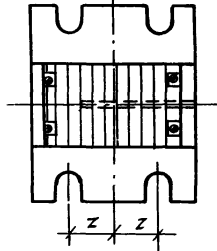
Формат Зона	Для изготовления с параллельным номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	-10	1.420.5-21.1 10130 -10	1	5M-19
	-19		1	5M-20
	-20		1	5M-21
	Поз. 3	ИЗДЕЛИЕ ЗАПЯТЫЙНОЕ		
А3	-00... 06	1.420.5-21.1 10140 -01	по конт- кту	1162-1 4,3шт
	-07... 19		-02	1162-2 5,3шт
	-20		-03	1162-3 6,3шт
Б3	Поз. 4	Доска ГОСТ 20450-84 Классификация досок, см. в приложении №5		
	-00... -06	33 x 220 $l=900$	2	
	-07... -19	33 x 250 $l=900$	2	
	-20	33 x 300 $l=900$	2	
		детали		
Б4	Поз. 5	Отверстия прямоугольные А-III Ф16 ГОСТ 5781-82		
	-00	$l=280$	2	
	-01	$l=320$	2	
	-02; -07	$l=350$	2	
	-03; -08	$l=380$	2	
	-04; -09	$l=400$	2	
	-05; -10	$l=450$	2	
	-06; 11; -15	$l=480$	2	
	-12; -16	$l=500$	2	
	-13; -17	$l=550$	2	
	-14; -18; -20	$l=580$	2	
	-19	$l=600$	2	
1.420.5-21.1 10100				шт 3

ШИР. В ПОД. ПРОТЯЖ. И ШИР. В ПОД. ШИР. ШИР. В ПОД.

Формат Зона	Для изготовления с параллельным номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
	Поз. 6	Отверстия прямоугольные А-III Ф16 ГОСТ 5781-82		
Б4	-00; -01	$l=260$	2	
	-02	$l=280$	2	
	-03; -04	$l=300$	2	
	-05	$l=330$	2	
	-06	$l=350$	2	
	-07	$l=250$	4	
	-08	$l=280$	4	
	-09; -10	$l=300$	4	
	-11; -12; -16	$l=350$	4	
	-13; -17	$l=380$	4	
	-14; -18; -19; -20	$l=400$	4	
	-15	$l=330$	4	
		Стандартные изделия		
Б4	Поз. 7	Пластины ГОСТ 4820-83* 15 3,5 x 90	20	
	-00... 20			
1.420.5-21.1 10100				шт 4



Таблицу исполнений от. на листе 2.



			1.420.5-21.1 10 100 05		
Зап. отд. М.В.Костюк Рис. эр. Ст. инж.	Подпись М.В.Костюк Утверждаю М.М.Корова	Подпись Г.С.Коротаев Инженер М.М.Корова	Колонна крайняя Сборочный чертёж		
			Итого	Масштаб	Листов
			Р	С.М. табл.	
			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Обозначение	Марка	Размеры, мм										Полная длина, мм	Объем, м <sup>3</sup>	Масса, кг				
		б	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h	с	э	э <sub>1</sub>	н	м	с <sub>1</sub>				с <sub>2</sub>	с <sub>3</sub>		
1.420.5-2.1.1 10100	15А48-1	200	360	400	4785	200	110	190	50	—	250	280	82	0,35	259			
-01	15А48-2		400	430		215	125			—	320	86	0,38	277				
-02	15А48-3		430	460		230	140			—	280	350	90	0,41	297			
-03	15А48-4		460	500		250	160			—	300	380	96	0,45	319			
-04	15А48-5		500	530		265	175			—	400	100	0,48	338				
-05	15А48-6		530	560		4790	280			195	—	380	450	115	0,51	371		
-06	15А48-7		560	590	4785	295	210			—	350	480	118	0,54	380			
-07	15А50-1		250	430	460	5985	230			140	215	75	38	250	350	99	0,54	421
-08	15А50-2			460	500		250			160				280	380	109	0,71	457
-09	15А50-3			500	530	265	175			300				400	118	0,74	489	
-10	15А50-4			530	560	280	190							450	200	122	0,79	519
-11	15А50-5			560	590	5990	295			210				350	480	128	0,84	549
-12	15А50-6			590	630		315			225				500	135	0,89	580	
-13	15А50-7			630	660	330	240			380				550	140	0,94	610	
-14	15А50-8	660		690	345	255	480	580	146	1,08				741				
-15	15А72-1	560		590	7490	295	210	380	480	134				1,06	641			
-16	15А72-2	590		630		315	225	350	500	141				1,18	675			
-17	15А72-3	630	660	330		240	380	550	146	1,11	710							
-18	15А72-4	660	690	345		255	480	580	151	1,18	744							
-19	15А72-5	690	730	365		275		600	168	1,24	781							
-20	15А72-6	300	650	690		345	255	240	100	50	168	1,42	870					

1.420.5-2.1.1 1010005

Лист  
2

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.420.5-21.1 00.000.04	Технические условия	1	×
		1.420.5-21.1 10.000.05	Оборудный чертёж	1	×

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Переданные данные</u>		

Оборудные единицы

поз. 1		Элемент Е			
64	-00	1.420.5-21.1 10.02.10	1	E22	
	-01	-01	1	E23	
	-02	-02	1	E24	
	-03	-03	1	E25	
	-04	-04	1	E26	
	-05	-05	1	E27	
	-06	-06	1	E28	

поз. 2		База БМ			
64	-00	1.420.5-21.1 10.000-21	1	БМ-22	
	-01	-22	1	БМ-23	
	-02	-23	1	БМ-24	

1.420.5-21.1 10.000		Колонна средняя			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Лист	Листов	Р	1	2

лист № 29 из 30. Изменения в проекте и чертежах вносить только в соответствии с требованиями заказчика.

Формат листа	№	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			-03	-24	1 БМ-25
			-04	-25	1 БМ-26
			-05	-26	1 БМ-27
			-06	-27	1 БМ-28

поз. 3		Доска пост. 20050-84			
Клееная доска, вкл. с.р. и с.т.р. вкл. вкл.					
64	-00	33 x 200 L= 900	2		
	-01	33 x 250 L= 900	2		
	-03; -04	33 x 300 L= 900	2		
	-02; -05; -06	33 x 350 L= 900	2		

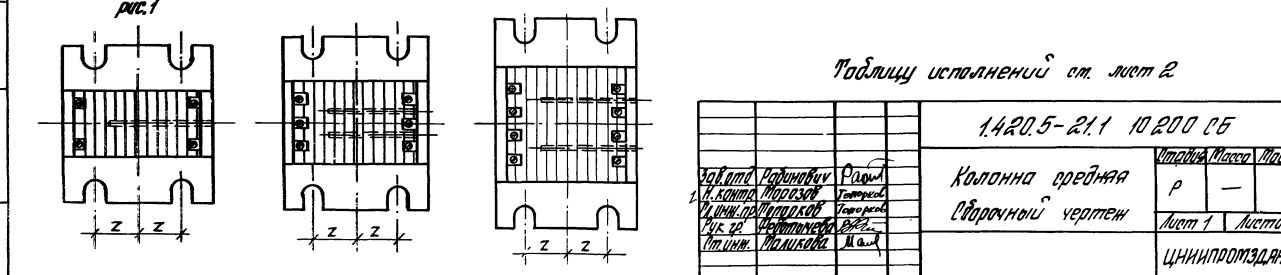
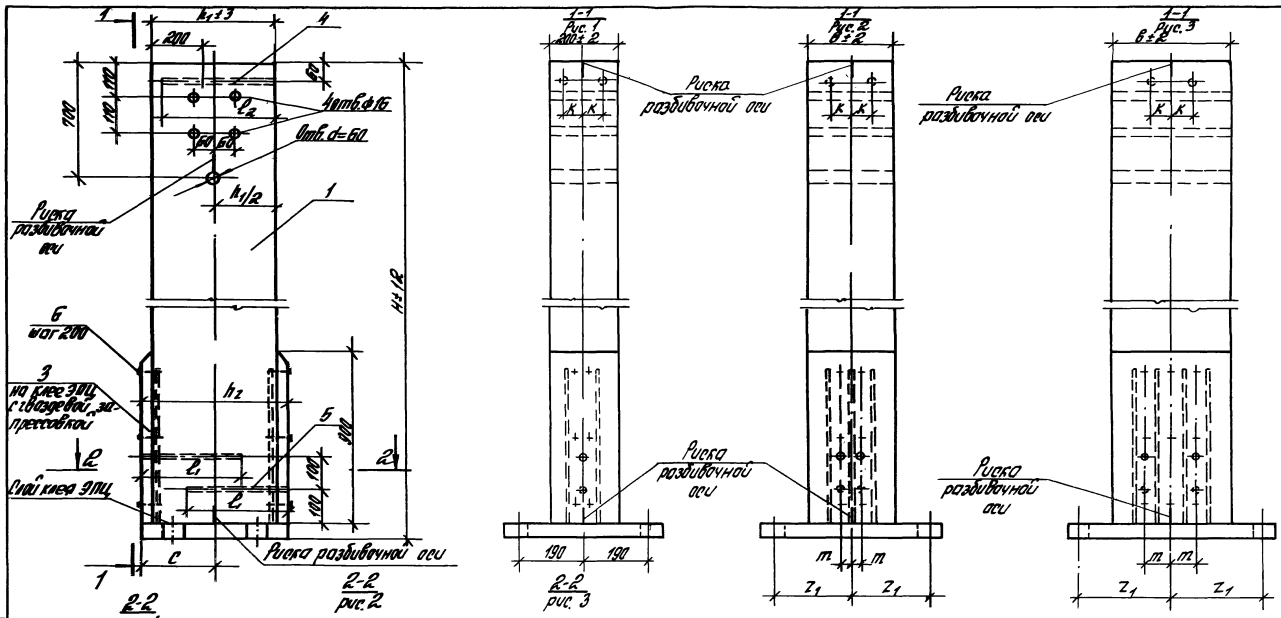
поз. 4		Итержень арматурный			
А-III ф16 пост. 5781-82					
64	-00...-03	L= 540	2		
	-04; -05	L= 580	2		
	-06	L= 610	2		

поз. 5		Итержень арматурный			
А-III ф16 пост. 5781-82					
64	-00	L= 380	2		
	-01...-03	L= 380	4		
	-04; -05	L= 400	4		
	-06	L= 415	4		

поз. 6		Стандартные изделия			
ПВЗДЛ пост. 4028-БЗ*					
64	-00; -01; -03; -04	К 3.5 x 90	20		
	-02; -05; -06	К 3.5 x 90	30		

лист № 30 из 30. Изменения в проекте и чертежах вносить только в соответствии с требованиями заказчика.

1.420.5-21.1 10.000	Лист 2
---------------------	--------



Таблицу исполнений см. лист 2

1.420.5-21.1 10 200 СБ			
Наименование	Единица измерения	Материал	
		Р	М
Колонна средняя	штука	-	-
Оборачивный чертёж	лист	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Шк. 4-2005. Издание 11. Восток-Запад. Изд. 12.



Обозначение	Марка	Размер, мм										Расход отопл., кг	Объем древес., м <sup>3</sup>	Масса, кг	
		б	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	H	с	Z	z <sub>1</sub>	κ	π	ℓ <sub>1</sub>				ℓ <sub>2</sub>
1.420.5-21.1 10200	1КД.54-8	200			5380			190	50	—			96	0.61	401
-01	1КД.66-8	250	560	630	6580	330	225	215	75	38	380	540	116	0.93	583
-02	1КД.66-11	350			6585			265	125	95			150	1.3	803
-03	1КД.78-8	300			7795			240	100	50			135	1.32	796
-04	1КД.78-9		590	660		350	240				400	580	136	1.32	797
-05	1КД.78-11	350			7790			265	125	95			168	1.63	984
-06	1КД.78-12		630	690		365	255				415	610	181	1.72	1041

1.420.5-21.1 10200.06

Лист  
2

Формат Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.420.5-21.1 0000074	Техническое задание	×	×
		1.420.5-21.1 10 130 25	Экспертный чертеж	×	×

Формат Лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Акселерометры</u>		
	Поз. 1	ГРЕНДЖЕР ПРОДУКЦИОННЫЙ НАПЕЧАТ-Ф. № ГРП.5781-82	Масса, кг	
	-00...-14; -21	φ 25 А III C=750	4	2,9
	-15...-20; -22; -24; -25	φ 25 А III C=750	6	2,9
	-23; -26; -27	φ 25 А III C=750	8	2,9
	Поз. 2	Платформа		
	-00	1.420.5-21.1 10131	1	48,3
	-01	-01	1	52,3
	-02	-02	1	56,4
	-03	-03	1	61,8
	-04	-04	1	66,0
	-05	-05	1	80,0
	-06	-06	1	75,4
	-07	-07	1	83,0

1.420.5-21.1 10 130				
Вид изобр.	Полнотекстовый	Публикация	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
Бюро		Суд	Суд	Суд
БМ1... БМ28		ЦЕННИПРОЗДАНИИ		

Формат Лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч. плюс
		-08	-08	1 73,4
		-09	-09	1 81,4
		-10	-10	1 86,4
		-11	-11	1 91,4
		-12	-12	1 98,0
		-13	-13	1 103,0
		-14	-14	1 108,0
		-15	-15	1 91,4
		-16	-16	1 98,0
		-17	-17	1 103,0
		-18	-18	1 108,0
		-19	-19	1 114,6
		-20	-20	1 118,0
		-21	-21	1 66,0
		-22	-22	1 73,5
		-23	-23	1 106,2
		-24	-24	1 97,3
		-25	-25	1 102,2
		-26	-26	1 124,0
		-27	-27	1 130,0
	Поз. 3	Шайба		
	-01; -03...-06; -21...-25; -27	1.420.5-21.1 10 133-00	4	
	-00; -02; -07...-14; -26	-01	4	
	-15...-20	-02	4	

1.420.5-21.1 10 130				
Вид изобр.	Полнотекстовый	Публикация	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
И. изобр.	Публикация	Суд	Суд	Суд
		ЦЕННИПРОЗДАНИИ		
		1.420.5-21.1 10 130		
		2		

Рис. 1

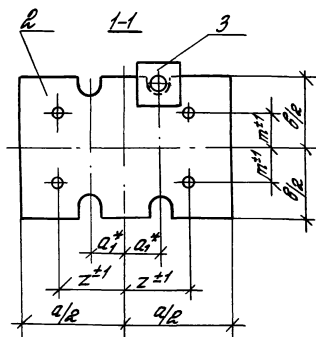
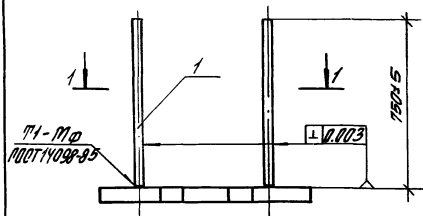


Рис. 2

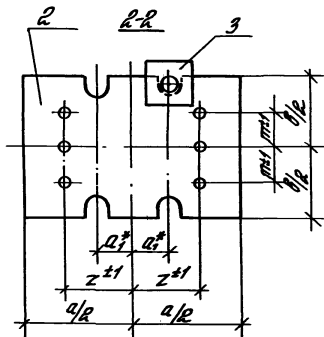
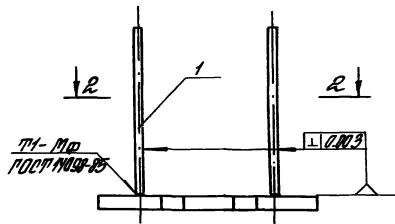
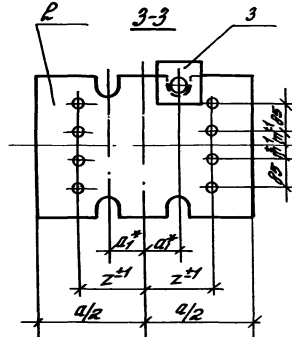
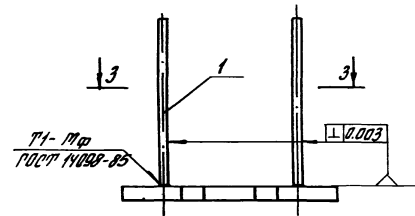


Рис. 3



Таблицу исполнения от. на листе 2

				1.420.5-21.1 10130 05
			Базис	Итого Метра Метров
			БМ-1... БМ-2	ρ
				Лист 1 Листов 2
				ЦНИИПРОТЗДАНИИ

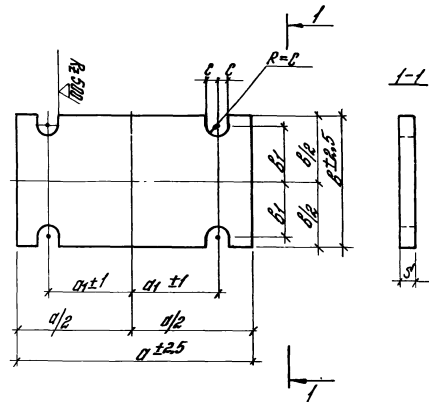
22840-03 34

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм					Масса, кг
			а	а <sub>1</sub>	х	т	в	
1.420.5-21.1 10130	БМ-1	1	400	110	150	50	480	76
-01	БМ-2		430	125	165			80
-02	БМ-3		460	140	185			84
-03	БМ-4		500	160	200			89
-04	БМ-5		530	175	215			94
-05	БМ-6		570	195	235			108
-06	БМ-7		600	210	258			109
-07	БМ-8		460	140	185			91
-08	БМ-9		500	160	200			101
-09	БМ-10		530	175	215	109		
-10	БМ-11		560	190	235	114		
-11	БМ-12		590	210	250	119		
-12	БМ-13		630	225	265	126		
-13	БМ-14		660	240	285	130		
-14	БМ-15		690	260	300	136		
-15	БМ-16		590	210	250	124		
-16	БМ-17		630	225	265	131		
-17	БМ-18		660	240	285	137		
-18	БМ-19		690	255	300	141		

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Масса, кг
			а	а <sub>1</sub>	х	т	в	
-19	БМ-20	2	730	275	315	75	530	148
-20	БМ-21		630	255	300	100	500	144
-21	БМ-22	1	630	225	265	100	480	93
-22	БМ-23	2						75
-23	БМ-24	3				80	630	146
-24	БМ-25	2						
-25	БМ-26	3	660	240	280	100	580	136
-26	БМ-27		80	630	163			
-27	БМ-28		630	255	300	80	630	170

1.420.5-21.1 10130

1021  
2

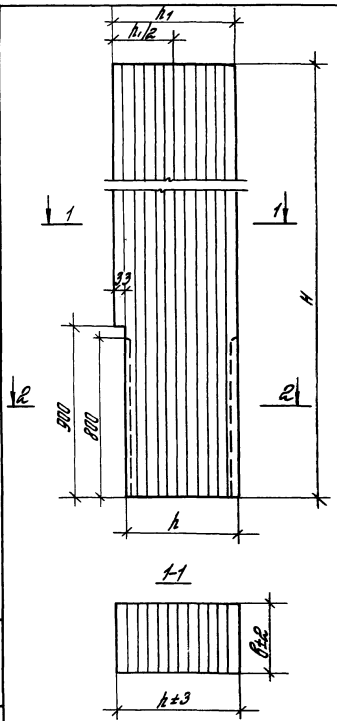


Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	d1	b1	c	
1.420.5-2.1.1 10 131	ПТ-1	480		110			48,3
-01	ПТ-2	480		125			52,3
-02	ПТ-3	460	480	140	190	35	55,4
-03	ПТ-4	500		160			61,8
-04	ПТ-5	530		175		35	65,0
-05	ПТ-6	570		195		40	82,0
-06	ПТ-7	600		210			75,4
-07	ПТ-8	460	530	140	245	35	63,8
-08	ПТ-9	500		160			73,4
-09	ПТ-10	530		175		40	81,4
-10	ПТ-11	560		190			86,4

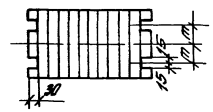
№ 1201017  
Листов 1  
Всего 1

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	d1	b1	c	
-11	ПТ-12	530		210			91,4
-12	ПТ-13	630		225		35	98,8
-13	ПТ-14	660		240			106,8
-14	ПТ-15	690		257			109,8
-15	ПТ-16	530	530	210	215	40	91,4
-16	ПТ-17	630		225			98,8
-17	ПТ-18	660		240			103,0
-18	ПТ-19	690		255			106,8
-19	ПТ-20	730		275			114,5
-20	ПТ-21	630	500	255	240		112,0
-21	ПТ-22		480		190	30	65,8
-22	ПТ-23	630	530	225	215		73,5
-23	ПТ-24		630		265	35	106,2
-24	ПТ-25		580		240		97,3
-25	ПТ-26	660		240		40	102,2
-26	ПТ-27	630		255	255		130,8
-27	ПТ-28	690		255			

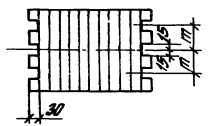
1.420.5-2.1.1 10131					
Зав. отд.	Инженер	Проф.	Лист	Масса	Получено
Э.Н. Бонд.	Морозов	Терюков	Р	г	г
А.И. Ших.	Морозов	Терюков			
В.В. Гр.	Автомат	Короб.	Лист 700Т 199.03 - 74		
Г.И. Ших.	Морозов	Короб.	89Г 20-6 ГОСТ 19202-73		
				ЦНИИПРОМЗАВИИ	



R-R  
рис. 1



R-R  
рис. 2

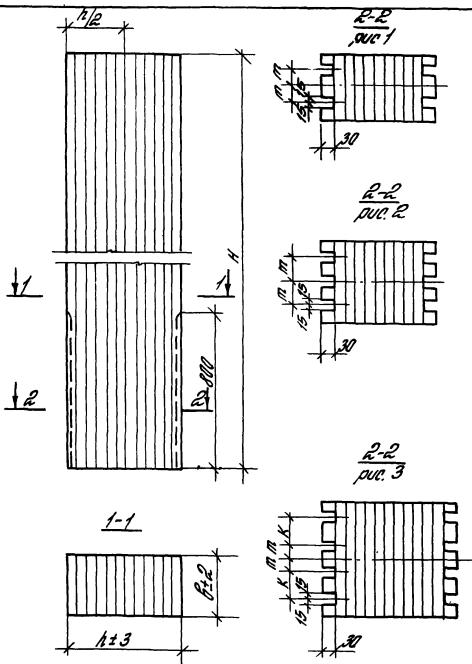


Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Объем элементов, м³	Масса кг		
			В	h₁	h₂	H	h				
1.420.5-21.1 10110	E1	1	200	360	330	4250	50	0,34	170		
-01	E2							400	360	0,37	185
-02	E3							430	400	0,40	201
-03	E4							460	430	0,43	217
-04	E5							500	460	0,48	232
-05	E6							530	500	0,50	250
-06	E7							560	530	0,53	267
-07	E8							430	400	0,63	315
-08	E9							460	430	0,70	340
-09	E10							500	460	0,73	367
-10	E11		530	500	0,78	389					
-11	E12		560	530	0,83	414					
-12	E13		590	560	0,88	438					
-13	E14		630	600	0,93	463					
-14	E15		660	630	1,17	586					
-15	E16		560	530	1,0	500					
-16	E17		590	560	1,1	527					
-17	E18		630	600	1,1	557					
-18	E19		660	630	1,17	586					
-19	E20		690	660	1,23	616					
-20	E21	300	660	630	100	1,41	703				

Цифры в скобках относятся к вариантам исполнения

			1.420.5-21.1 10110		
			Элемент E1...E21		
Изготовитель	Исполнитель	Дизайнер	Марка	Масса	Максимум
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	р	ст.	табл.
Исполнитель	Исполнитель	Исполнитель	Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОТДЯНИИ		

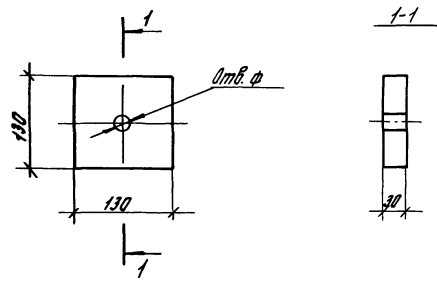
Древесина ГОСТ 20750-89  
Клееная древесина ГОСТ 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Объем пролет м³	Масса, кг
			Б	h	H	т	к		
1.420.5-21.1 10210	E22	1	200		5350	100	—	0,6	300
-01	E23	2	250		5500	175	—	0,92	459
-02	E24	3	350		5500	80	85	1,29	643
-03	E25	2	300			100	—	1,3	652
-04	E26				590	1750	—	1,3	652
-05	E27	3	350			80	85	1,6	806
-06	E28				630			1,7	850

Исполнитель: [Signature]

1.420.5-21.1 10210				
Элемент E22...E28				
№	Имя	Подпись	Масса	
			п	от та.5А
Древесина 100% 20050-84 Клееная доска, ель сорт 2			Листов 1	
1	М.М.М.	М.М.М.		
2	М.М.М.	М.М.М.		
3	М.М.М.	М.М.М.		
4	М.М.М.	М.М.М.		
5	М.М.М.	М.М.М.		
6	М.М.М.	М.М.М.		
7	М.М.М.	М.М.М.		
8	М.М.М.	М.М.М.		
9	М.М.М.	М.М.М.		
10	М.М.М.	М.М.М.		
11	М.М.М.	М.М.М.		
12	М.М.М.	М.М.М.		
13	М.М.М.	М.М.М.		
14	М.М.М.	М.М.М.		
15	М.М.М.	М.М.М.		
16	М.М.М.	М.М.М.		
17	М.М.М.	М.М.М.		
18	М.М.М.	М.М.М.		
19	М.М.М.	М.М.М.		
20	М.М.М.	М.М.М.		
21	М.М.М.	М.М.М.		
22	М.М.М.	М.М.М.		
23	М.М.М.	М.М.М.		
24	М.М.М.	М.М.М.		
25	М.М.М.	М.М.М.		
26	М.М.М.	М.М.М.		
27	М.М.М.	М.М.М.		
28	М.М.М.	М.М.М.		
29	М.М.М.	М.М.М.		
30	М.М.М.	М.М.М.		
31	М.М.М.	М.М.М.		
32	М.М.М.	М.М.М.		
33	М.М.М.	М.М.М.		
34	М.М.М.	М.М.М.		
35	М.М.М.	М.М.М.		
36	М.М.М.	М.М.М.		
37	М.М.М.	М.М.М.		
38	М.М.М.	М.М.М.		
39	М.М.М.	М.М.М.		
40	М.М.М.	М.М.М.		
41	М.М.М.	М.М.М.		
42	М.М.М.	М.М.М.		
43	М.М.М.	М.М.М.		
44	М.М.М.	М.М.М.		
45	М.М.М.	М.М.М.		
46	М.М.М.	М.М.М.		
47	М.М.М.	М.М.М.		
48	М.М.М.	М.М.М.		
49	М.М.М.	М.М.М.		
50	М.М.М.	М.М.М.		



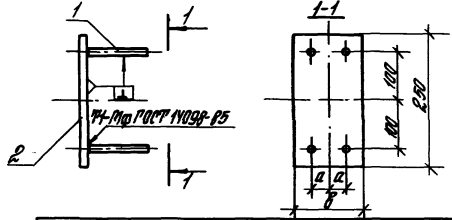
Марка	Øт.ф., мм
Ш1	40
Ш1-1	45
Ш1-2	52

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

1420.5-21.1 10133

Шарфа Ш1	Итого	Марка	Материал
	ρ	чк	
Лист ГОСТ 19903-74 09 ГР-Б ГОСТ 19202-73	Лист	Листов	1
	ЦНИИПРОТЗДАНИИ		

Итого	Марка	Материал	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
1				Металл Итермена конструктивный материал 1420.5-21.1 10133 5701-42	У	
2				Переменные Листовые для исполнения		
2			М62	Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42 Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42	1	
2			М62-1	Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42 Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42	1	
2			М62-2	Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42 Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42	1	
2			М62-3	Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42 Лист 1420.5-21.1 10133 5701-42	1	



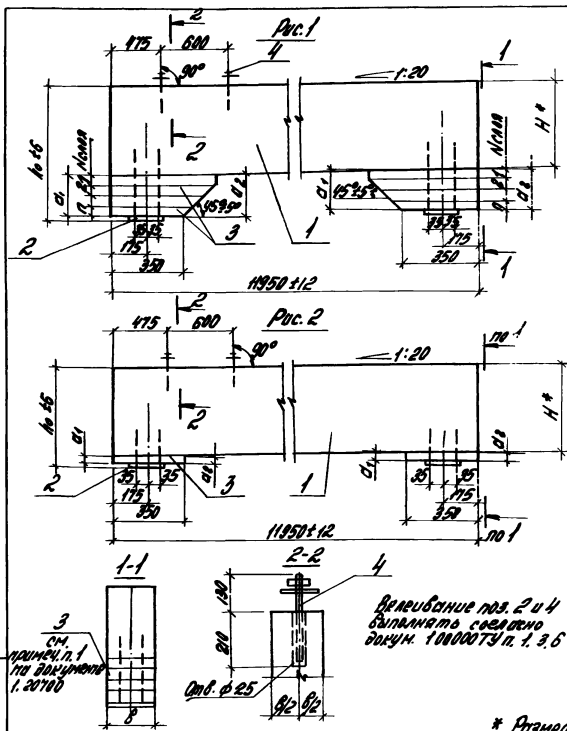
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Марка кг
		а	б	
1420.5-21.1 10140	М62	35	110	5,0
- 01	М62-1	50	200	6,6
- 02	М62-2	75	250	8,0
- 03	М62-3	100	300	9,4

ЦНИИПРОТЗДАНИИ

1420.5-21.1 10140

Шарфа Ш1	Итого	Марка	Материал
	ρ	чк	
Лист ГОСТ 19903-74 09 ГР-Б ГОСТ 19202-73	Лист	Листов	1
	ЦНИИПРОТЗДАНИИ		





Код	Обозначение	Наименование	Дл. по участку 1.420.5-21.1.2010					Примечания	
			-	01	02	03	04		05
<b>Комментарии</b>									
А3	1.420.5-21.1.000007У	Технические условия	×	×	×	×	×		
	1.420.5-21.1.20100	Стена раздвижки балки	×	×	×	×	×		
		Сборочные единицы							
	А3 1	1.062.5-1.20010 - 06	Балка БК012-1500	1					
		- 07	БК012-1800		1				
		- 08	БК012-2100			1			
	- 09	БК012-2400				1			
	- 10	БК012-2700					1		
А3	1.420.5-21.1.20210	Элемент Б2						1	Масса кг
А3 2	1.420.5-21.1.20120	Элемент опорный М3-1	2						5,0
	- 01	М3-2	2	2	2	2	2	2	5,6
<b>Лента</b>									
Б4	3	М3 ПЛТ 20050-84							
		СМН стандартного сечения ПЛТ 2005-85							
		100x32 L=510	12						
		165x32 L=510		12					
		165x30 L=400			4				
		165x40 L=350				2	2		
		165x35 L=530						12	
А3 4	1.420.5-21.1.20130	Элемент закладной М44	2	2	2	2	2	2	3,0
<b>Стандартные изделия</b>									
		Гвозди Р 3,5x30							
		ПЛТ 2005-83*	84	84	84	12	12	84	

Величины поз. 2 и 4 выполняются согласно рисунку 1.062.5-21.1.2010

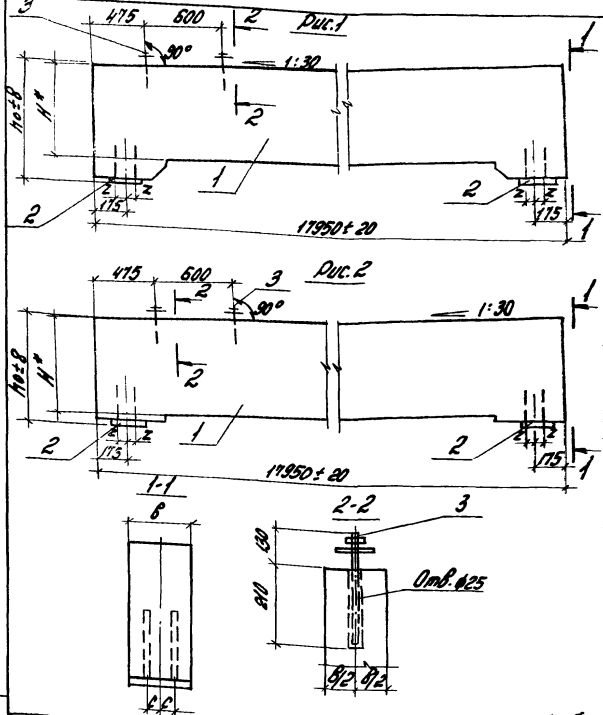
\* Размеры для справки

Обозначение	Марка балки	Поз.	Размеры мм					Масса кг		
			h <sub>0</sub>	б	Н*	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>			
1.420.5-21.1.20100	БК012-1500В	1	1200	100	100	100	6	1,69	16	869
-01	БК012-1800В							1,99	17	1190
-02	БК012-2100В							2,23	17	1430
-03	БК012-2400В							2,30	17	1680
-04	БК012-2700В							2,42	17	1925
-05	БК012-3000	1	1500	100	100	240	6	2,50	17	1340

Балки БК012-1500В... БК012-2700В отличаются от балки без инвентаря, А'' по серии 1.062.5-1 методом опорного элемента поз. 2 и элемента закладного поз. 4 или меньшим ее поперечной высотой, α\* опорного элемента поз. 2 и закладного поз. 4. Изготовление балки с инвентарем, А'' восточнее по соответствующей документации сер. 1.062.5-1

1.420.5-21.1.20100		
Балка односкатная	Столб	Масса
БК012-1500В...	Р	см. табл.
БК012-3000	Лист	Листов?

50. И.П.Иванов, Главный инженер, ООО "СМН", г. Москва



Формат	№№	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.420.5-21.1.20200							Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06		07
<u>Документация</u>												
		1.420.5-21.1.0000074	Технические условия									
<u>Сборочные единицы</u>												
13	1	1.462.5-20.1-154018-1500	Балка БК018-1500	1								
		-1800	БК018-1800	1								
		-2100	БК018-2100		1							
		-2400	БК018-2400			1						
		-2700	БК018-2700				1					
		-3000	БК018-3000					1				
		-3300	БК018-3300						1			
		-3600	БК018-3600							1		
		13	2	1.420.5-21.1.20200 03	Элемент опорный МЗ-4	2	2	2				
-04	МЗ-5						2				9,4	
-05	МЗ-6							2			16,7	
-06	МЗ-7								2		17,5	
-07	МЗ-8									2	18,4	
-08	МЗ-9										2	19,2
1.420.5-21.1.20130	Элемент опорный МЗ			2	2	2	2	2	2	2	2	30

Центр тяжести, положение и величина

\* Размеры для справок

Обозначение	Марка балки	Дет.	Размеры, мм				Масса, кг	Момент инерции, см <sup>4</sup>	
			№	Н*	В	С			
1.420.5-21.1.20200	БК018-1500.А	1	1500	1400			4,41	50	2250
-01	БК018-1800.А	2	1590	1520	175		4,71	52	2407
-02	БК018-2100.А					35	5,05	52	2577
-03	БК018-2400.А				200		5,78	54	2847
-04	БК018-2700.А	1	1800	1610	225		6,50	68	3313
-05	БК018-3000.А				250	50	7,23	70	3635
-06	БК018-3300.А				275	45	7,95	72	4047
-07	БК018-3600.А				300	25	8,68	73	4413

1. Балки БК018-1500А.. БК018-3600А отличаются от балок БК018-1500.. БК018-3600 серии 1.462.5-20 тем, что конструкция стального опорного элемента паз 2 и наличием элемента паз 3.  
 Изготовление балок с индексом, в 8 обозначении марки вести по документации соответствующих балок серии 1.462.5-20 с заменой опорного элемента по настоящему чертежу.  
 2. Паз 2 и 3 вклеиваются согласно документу 10000074 пункт 1.3.6.

1.420.5-21.1.20200

Балка односторонняя		Стальной		Масса		Момент	
БК018-1500А.. БК018-3600А		р	см.	табл.			
		лист		листок			
ЦНИИПРОМЗДАНИИ							

Кол-во	Пр-т	Обозначение	Наименование	№ п. на условн. 1.420.5-21.1 20300												Примеч	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12		
			<u>Документация</u>														
		1.420.5-21.1 0000079	Технические условия														
		1.420.5-21.1 20300 15	Сборочный чертеж														
			<u>Сборочные единицы</u>														
1		1.062.5-1.2 120 -06	Болты Б4Д9-1500А	1													
		-07	Б4Д9-1800А	1													
		-08	Б4Д9-2100А		1												
		-09	Б4Д9-2400А			1											
		-10	Б4Д9-2700А				1										
		1.420.5-21.1 20110 -00	Элемент Б1-1					1									
		1.062.5-1.2 130 -06	Болты Б4Д12-1500А						1								
		-07	Б4Д12-1800А							1							
		-08	Б4Д12-2100А								1						
		-09	Б4Д12-2400А									1					
		-10	Б4Д12-2700А										1				
		1.420.5-21.1 20110 -01	Элемент Б1-2													1	
		-02	Б1-3														1

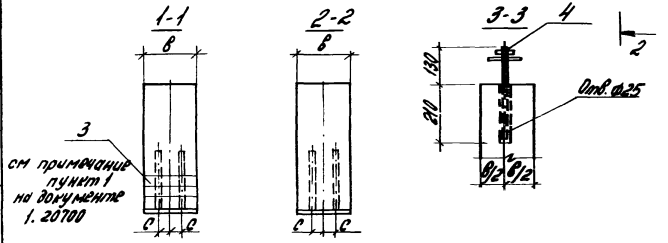
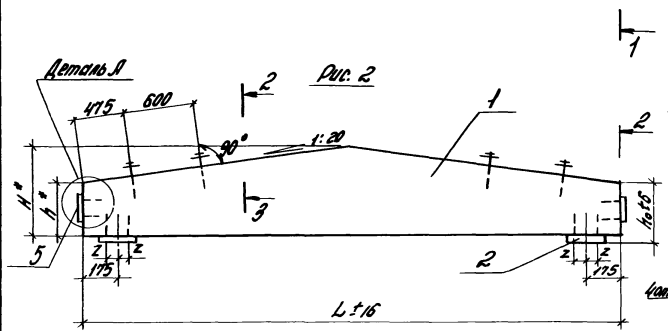
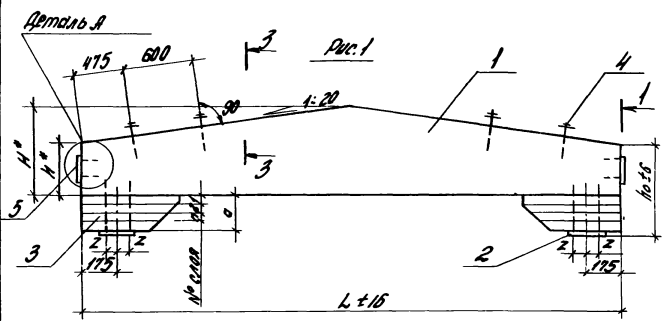
Центральный завод по производству изделий

Зел. лист	Дополнительно	Д.2.6.2	1.420.5-21.1 20300			
И. лист	Материал	Толщина				
И. лист	Толщина	Толщина				
И. лист	Толщина	Толщина				
И. лист	Толщина	Толщина				
И. лист	Толщина	Толщина				
			Болты эвекромная	Длина	Лист	Листов
			Б4Д9-1500А.. Б4Д9-3000	Р	1	2
			Б4Д12-1500А.. Б4Д9-3600	ЦНХИИПРОМЗДАНИИ		

Примит	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт. изellan. 1.420.5-21.1 20300-												Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		12
	2	1.420.5-21.1 20120	Элемент опорный М3-1	2	2	2	2	2		2							Масса кг
		-01	М3-2							2		2	2	2	2	2	5,5
		-03	М3-4													2	8,8
			<u>Детали</u>														
			СЛНУ ГОСТ 20850-8														
			СЛНУ для сортегистов-30E														
64	3		140x40 L=400	4													
			140x30 L=530			14											
			140x30 L=450				8										
			140x15 L=350					2									
			140x32 L=510							12							
			155x32 L=510								12			12			
			155x30 L=410									6					
			155x40 L=400													4	
	4	1.420.5-21.1 20130	Элемент вкладыш М44	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,0 кг
	5	1.420.5-21.1 10140	Элемент вкладыш М62-1														
			<u>Стандартные изделия</u>														
			Провод К3,5x90														
			гост 4028-63*	22	-	98	46	12	-	80	80	34	-	80	22	-	шт

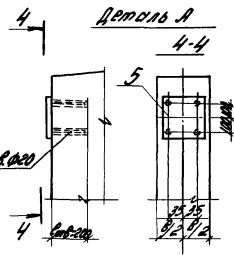
Дир. по продажам, отдел продаж и сервиса, Вадим Степанов

1.420.5-21.1 20300



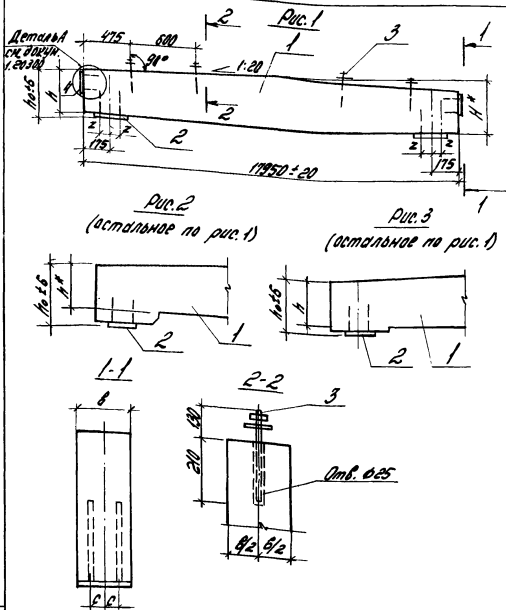
Обозначение	Марка балки	Кол.	Размеры, мм						1	2	3	4	5			
			L	h <sub>0</sub>	B	a	h <sup>*</sup>	h <sup>z</sup>								
1.420.5-21.1 20300	Б419-1500А	1	8950	600	140	80	504	725	22	28	22	28	28			
-01 Б419-1800А	2	0				600	825	0,89						22	467	
-02 Б419-2100А	1	0				20	656	691						1,0	22	522
-03 Б419-2400А	1	0				120	765	900						1,13	22	585
-04 Б419-2700А	1	1	15	854	1089	1,23	22	631								
-05 Б419-3000	2	2	920	165	0	900	1130	90	35	0	1,50	23	773			
-06 Б4112-1500А	1	1	900	140	180	690	900	23	28	28	28	28	28			
-07 Б4112-1800А						0	1,89							869		
-08 Б4112-2100А	1	1	90	789	1089	1,87	23	956								
-09 Б4112-2400А	2	2	11850	90	165	0	888	1188	0	2,05	23	1048				
-10 Б4112-2700А	1	1	1200	180	987	1287	6	2,27	23	1158						
-11 Б4112-3000	1	1	80	1100	1400	2	2,51	23	1278							
-12 Б4112-3600	2	2	1220	175	0	1200	1500	95	40	0	2,80	30	1430			

\* Размеры для справки



1. Балки Б419-1500А.. Б419-2700А, Б4112-1500А.. Б4112-2700А отличаются от балок без индекса А по серии 1,062.5-1 наличием стального опорного элемента поз. 2 и элемента закладного поз. 4 или наличием подкладки высотой 0", опорного элемента поз. 2 и закладного поз. 4.  
 Изготовление балок с индексом А в соответствии с требованиями документации серии 1,062.5-1.  
 2. Поз. 2, 4 и 5 вклеиваются согласно докум. 1.060001/1.3.6.  
 3. Закладная деталь поз. 5 в торце балки предназначается для крепления к балке опорных консолей ригельной стено-перегородочных стоек и устанавливается по конкретному проекту.

			1.420.5-21.1 20300СБ			
Упр. отд.	Директор	Инженер	Балка двурядная Б419-1500А.. Б419-3000 Б4112-1500А.. Б4112-3600.	Стальной	Масса	Начислено
С.И.И.И.И.	Морозов	Топорков				
С.И.И.И.И.	Топорков	Топорков	СООБРАЖИИ	Лист	Лист	табл. 1
С.И.И.И.И.	Топорков	Топорков	ЧЕРТЕЖ	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Код по каталогу	Обозначение	Наименование	Код по каталогу 1.420.5-21.1.20130							Примеч.			
			-	01	02	03	04	05	06		07		
	1.420.5-21.1.00000У	Технические условия											
		Оборочные единицы											
R3	1.462.5-20.1-15x18-1500	Болты 15x18-1500	1										
	1900	15x18-1900		1									
	2100	15x18-2100											
	2400	15x18-2400					1						
	2700	15x18-2700						1					
	3000	15x18-3000							1				
	3300	15x18-3300								1			
	3600	15x18-3600									1		
R3	1.420.5-21.1.20120-03	Элемент опорный МЗ-4	2	2	2						8,8		
	-04	МЗ-5					2				9,4		
	-05	МЗ-6						2			15,7		
	-06	МЗ-7							2		17,5		
	-07	МЗ-8								2	18,4		
	-08	МЗ-9									2	19,2	
	R4	1.420.5-21.1.20130	Элемент закладной МЧ	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3,0
		1.420.5-21.1.10140	Элемент закладной МЗ-1										по конкретному проекту

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм					Высота стержня, мм	Объем металла, м³	Масса, кг
			Б	h <sub>0</sub>	h <sup>*</sup>	h <sup>*</sup>	z <sub>0</sub>			
1.420.5-21.1.20100-00	15x18-1500A	2			100	1450		52	3,38	1992
-01	15x18-1800A	3	175		150	1600	35	52	4,33	2617
-02	15x18-2100A			1220				52	4,48	2792
-03	15x18-2400A		200					54	5,12	2817
-04	15x18-2700A	1	225		1200	1650		58	5,76	2948
-05	15x18-3000A		250				60	70	6,20	3265
-06	15x18-3300A		275				65	72	7,43	3587
-07	15x18-3600A		300				70	73	7,67	3808

\* Размеры для справки

1. Болты 15x18-1500A, 15x18-3000A отличаются от болтов 15x18-1500, 15x18-3600 серии 1.420.5-20 5мл.1 только конструкцией стандартного опорного элемента поз.2 и наличием элемента поз.3.

2. Увеличение болтов с индексом R\* в обозначении марки веса по документам соответствующих болтов серии 1.462.5-21.1.20130.

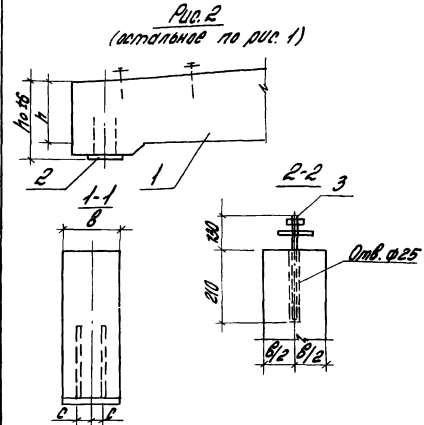
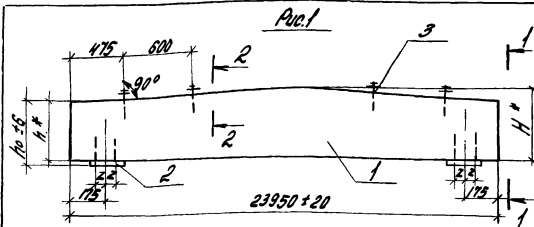
3. Элемент закладной МЧ по настоящему чертежу.

4. Элемент закладной МЗ-1 по настоящему чертежу.

2. Пазы 2,3,4 выполняются согласно документу 1.00000У пункт 1.3.6.

1.420.5-21.1.20100		
Болты	Марка	Масса
15x18-1500A... 15x18-3600A	Р	СМ, табл.
Лист	Листов	
Цилиндровая		

Лист 10 из 10. Проверка и дизайн. Взам. инвент. 4



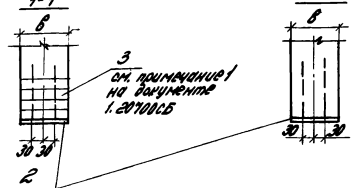
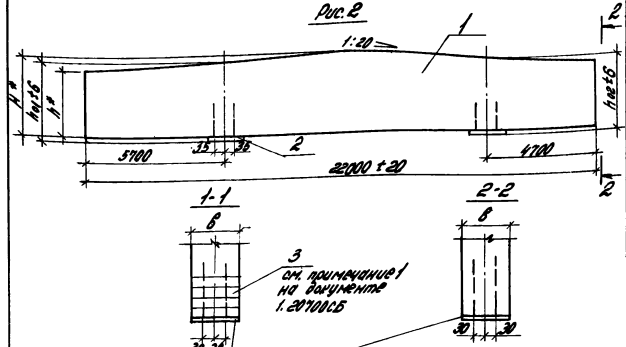
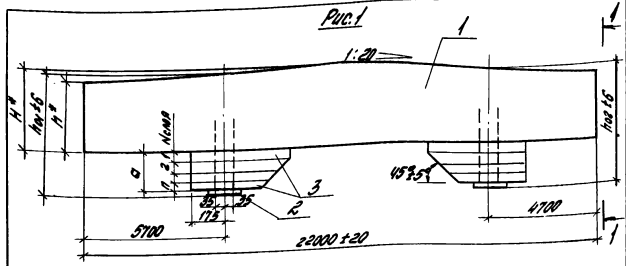
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на одном 1420.5-21.1 20500						Примеч.
			01	02	03	04	05	06	
		Документация							
	1.420.5-21.1 000007	Технические условия							
		Сварочные единицы							
А3.1	1.420.5-20.1-16КД24-1500	Болты 16КД24-1500	1						
	-1800	16КД24-1800	1						
	-2100	16КД24-2100		1					
	-2400	16КД24-2400			1				
	-2700	16КД24-2700				1			
	-3000	16КД24-3000					1		
	-3300	16КД24-3300						1	Масса, кг
А3.2	1.420.5-21.1 20500-04	Элемент опорный МЗ-5	2	2					3,4
	-05	МЗ-6			2				16,7
	-06	МЗ-7				2			17,5
	-07	МЗ-8					2		18,4
	-08	МЗ-9						2	18,2
	-09	МЗ-10							22,0
А4.3	1.420.5-21.1 20130	Элемент закладной М44	4	4	4	4	4	4	4

1. Болты БКД24-1500А...БКД24-3300А отличаются от болтов БКД24-1500... БКД24-3300 серии 1.420.5-20 вып.1 только конструкцией опорного элемента по п.2 и наличием элемента п.3.  
 Изготовление болтов с индексом 9\*8 обозначении марки весты по документации соответствующих болтов серии 1.420.5-20 с заменой опорного элемента по настоящему чертежу.  
 2. П.03, 2 и 3 вылеиваются согласно документу 1.0000074 пункт 1.3.6.

\* Размеры для справок

Обозначение	Марка	Акс	Размеры, мм						Объем привариваемых стержней	Площадь опорной плиты	Масса
			В	Н <sup>0</sup>	Н <sup>1</sup>	Н <sup>2</sup>	z	c			
1.420.5-21.1 20500-00	16КД24-1500А	1	8	1220	1200	1800	35	40	7,9	38	3651
-01	16КД24-1800А		200		1200	1900			7,68	56	3898
-02	16КД24-2100А		225		1200	1900			9,17	72	4657
-03	16КД24-2400А	2	250	1500	1400	2000	45		10,19	73	5168
-04	16КД24-2700А		275						11,24	75	5600
-05	16КД24-3000А		300						12,22	77	6187
-06	16КД24-3300А		325						13,24	78	6698

1.420.5-21.1 20500			
Болты 16КД24-1500А...16КД24-3300А		Старый	Новый
		Р	Масса
		с	Масса
		Лист	Листов
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			



Поз. 2 выполняется согласно документу 1.0000074 пункт 1.3.6

Формат	№	Обозначение	Наименование	Экз. по документам			Примеч.
				1.420.5-21.1.0000074	01	02	
			<u>Документация</u>				
		1.420.5-21.1.0000074	Технические условия				
			<u>Оборудованные единицы</u>				
АВ	1	1.462.5-19.2015-05	Балки БКДК12-1500	1			
		-07	БКДК12-1800		1		
		-08	БКДК12-2100			1	
АН		1.420.5-21.1.20310	Элемент БЗ				Масса кг
АБ	2	1.420.5-21.1.20120	Элемент опорный МЗ-1	2			49
		-01	МЗ-2		2	2	54
			<u>Детали</u>				
	3		Сайт ГЭС 20050-84				
			Сайт ГЭС 20050-84				
			165x32 l=510			12	
			165x30 l=430				6
			<u>Стандартные изделия</u>				
			Швелл ГЭС 20050-84			30	12

Балки БКДК12-1500А... БКДК12-2100А отличаются от балок без индекса "А" по серии 1.462.5-19 тем, что подкладки (см. докум. 1.462.5-19.2015) заменят. на стальными опорными элементами поз. 2 или увеличивается до высоты "а" с дополнительными вклейкой элементов поз. 2.

\* Указанные балки с индексом "А" вести по соответствующей документации серии 1.462.5-19

\* Размеры для справки

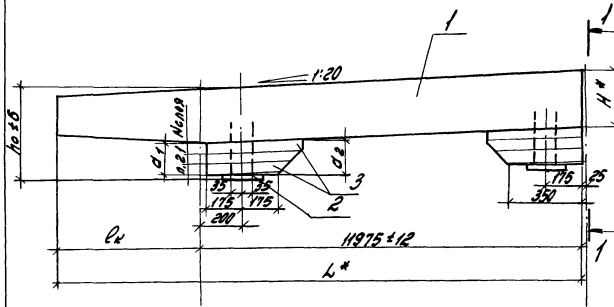
Обозначение	Марка детали	Рис.	Размеры мм							Объем бетона м³	Арсен стальной кг	Масса кг	1.420.5-21.1.20600			
			h <sub>01</sub>	h <sub>02</sub>	а	б	h <sup>*</sup>	h <sup>**</sup>	л				Балки двускатной консолидной БКДК12-1500А... БКДК12-2100	Стальной лист	Масса см табл.	Масса лист
1.420.5-21.1.20500	БКДК12-1500А	2	975	925	0	140	670	1220	0	2,92	10	1970	Зол. отк. Раб.инженер П.В.М.			
-01	БКДК12-1800А	2	1025	925	0	140	700	1254	0	3,35	11	1750	Инженер Маргози			
-02	БКДК12-2100А	1	1295	1245	190	165	800	1353	6	4,32	11	1970	Инженер Тарасов			
-03	БКДК12-2700	1	1295	1245	30	300	900	1450	3	4,28	11	2150	Инженер Тарасов			



Кол. экз.	№ экз.	Обозначение	Наименование	Код. н.д. исполн. 1.420.5-21.1 20100											Прим.		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
			<u>Документация</u>														
		1.420.5-21.1 20100 IV	Технические условия														
		1.420.5-21.1 20100	Сборочный чертеж														
			<u>Сборочные единицы</u>														
	1	1.420.5-21.1 20100	Элемент 54-1	1													
		-01	54-2	1													
		-02	54-3		1												
		-03	54-4				1										
		-04	54-5					1									
		-05	54-6						1								
		-06	54-7							1							
		-07	54-8								1						
		-08	54-9									1					
				Исполн. Фамилия И.И. Должность		Исполн. Фамилия И.И. Должность		Исполн. Фамилия И.И. Должность		Исполн. Фамилия И.И. Должность		Исполн. Фамилия И.И. Должность		Исполн. Фамилия И.И. Должность		Исполн. Фамилия И.И. Должность	
				1.420.5-21.1 20100				Баланс общего количества экземпляров				Состояние					
								Баланс: 4,5-1000.. Баланс: 4,5-1000				Состояние: 5,5-1000.. Баланс: 5,5-1000					

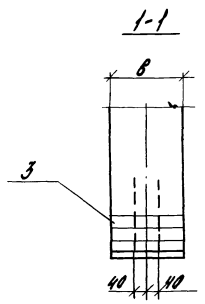
Кол. экз.	№ экз.	Обозначение	Наименование	Код. н.д. исполн. 1.420.5-21.1 20100											Прим.		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
		1.420.5-21.1 20100 -09	54-10										1				
		-10	54-11											1			
		-11	54-12												1		
	2	1.420.5-21.1 20120 -02	Элемент опорный МЭ-3	2	2	2	2	2	2	2	2						3,8
		-03	МЭ-4									2	2				8,8
		-04	МЭ-5											2	2		8,4
			<u>Листов</u>														
			Лист 1														
	64	3	150x38 L=350	2	2												
			150x38 L=550			12	12										
			150x32 L=450					8	8								
			150x38 L=350							2	2						
			175x38 L=850									2	2				
			200x38 L=350											2	2		
			<u>Стандартные изделия</u>														
			Резьба М2x3,5x40	22	22	80	80	16	16	12	12	12	12	12	12	12	шт.
			Гвозди МСГ 4x40-8,3*														

278140-03 438



Обозначение	Марка	Размеры, мм						Объем древесины м <sup>3</sup>	Расход стали кг	Масса кг	
		№	8	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	L*	H*				
1.420.5-21.1 20100	БС20У5,12-1500	950		20	38	16715	4500	900	1	2,13	1080
-01	БС20У5,5,12-1500					17475	5500			2,29	1140
-02	БС20У4,5,12-1800			200	228	16715	4500	1000	5	2,37	1180
-03	БС20У5,5,12-1800	1230	150			17475	5500			2,46	1250
-04	БС20У4,5,12-2000					16715	4500			2,57	1300
-05	БС20У5,5,12-2000			100	128	17475	5500	1100	4	2,70	1360
-06	БС20У4,5,12-2000					16715	4500			2,77	1400
-07	БС20У5,5,12-2000					17475	5500			2,81	1470
-08	БС20У4,5,12-2700	1250	175	20	38	16715	4500	1200	1	3,24	1640
-09	БС20У5,5,12-2700					17475	5500			3,39	1720
-10	БС20У4,5,12-3000	200				16715	4500			3,70	1870
-11	БС20У5,5,12-3000					17475	5500			3,88	1960

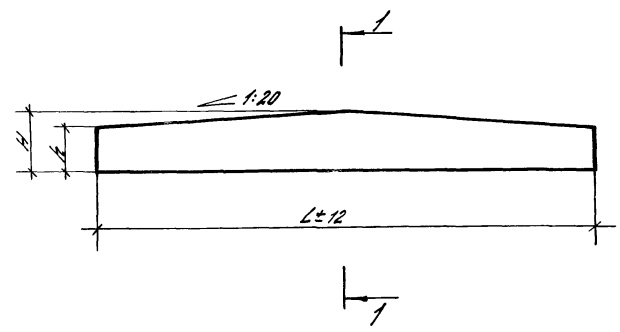
\* Размеры для справок



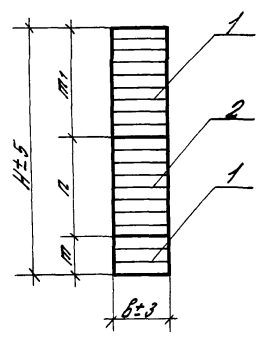
1. При изготовлении балок слои опорных подкладок (по з) приклеивать до срезаровки боковых поверхностей деревянных элементов вала и до сверления отверстий под анкеры опорного элемента МЗ (по з, 2).  
 Запрессовку слоев подкладок при склейке производить специальными стружками, допускается обработка запрессовки. В этом случае резка бревна производится согласно документу 1.20440.  
 2. Вклеивание опорного элемента МЗ (по з) производится согласно документу 1000007У пункт 1.3.6.

ИЗД. ИСП. 1. Подпись и дата. В.В.И.И.И.

1.420.5-21.1 20100С5				
Зад. отд.	Инженер	Дизайнер	Конструктор	Мастер
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
Балка односкатная консольная				
Брек 4,5,12-1500... БС20У5,12-3000				
БС20У5,12-1500... БС20У4,5,12-3000				
Сборочный чертеж				
			Лист	Листов 7
ЦНИИПТРАНСМАШИ				



1-1



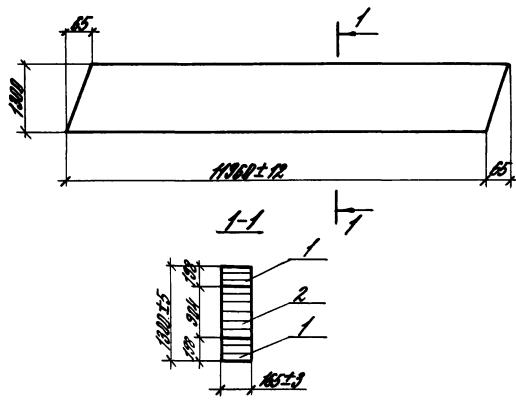
Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж			Примечание
					1:420.5-21.1 20110	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия	×	×	×	
				<u>Материалы</u>				
Б.4	1			Слой 2 сорта ГОСТ 20850-75 длина, для ГОСТ 20850-75	0,657	4,21	2,79	м <sup>3</sup>
Б.4	2			Слой 3 сорта ГОСТ 20850-75 длина, для ГОСТ 20850-75	0,242	4,28	1,94	м <sup>3</sup>

Обозначение	Марка	L, мм	Размеры, мм							Объем древесины, м <sup>3</sup>	Масса, кг
			H	h	Б	П1	П2	П3	П4		
1.420.5-21.1 20110	Б1-1	8950	1130	900	185	185	395	570	4,5	754	
-01	Б1-2	11950	1400	1100		231	531	638	2,5	1250	
-02	Б1-3	11950	1500	1200	175	231	531	738	2,8	1400	

1:20, 1:100, 1:50, 1:20, 1:10, 1:5, 1:2, 1:1, 1:0,5, 1:0,2, 1:0,1, 1:0,05, 1:0,02, 1:0,01

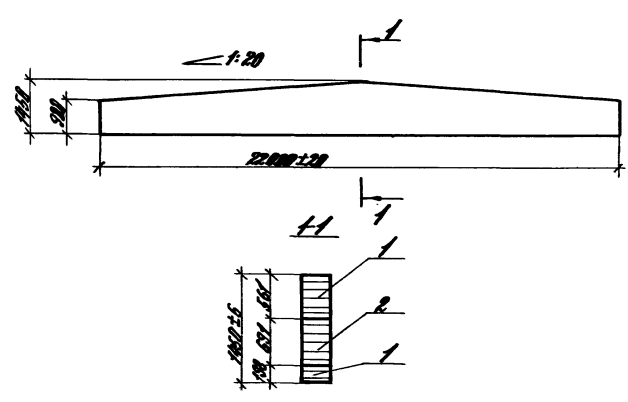
1.420.5-21.1 20110		
Элемент Б1		
Страна	Марка	Норматив
ρ	В, табл.	
Лист	Листов 1	
Заб. зап.	Арматура	Расчет
И. конст.	Монтаж	Технолог
И. инж. пр.	Проект	Тождество
Ин. ст.	Редакция	ВРД
Ст. инж.	Монтаж	Монтаж

Формат	Этаж	Пол.	Объемные	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4			1.420.5-2.1.1	Декоративная		
				Технические условия	×	
				Материалы		
	1			Слой 2.200ТН ПЛТ 2.200СВ-75 СЛОИ ДВА ПЛОТНОСТИ	1.75 м³	
	2			Слой 2.200ТН ПЛТ 2.200СВ-75 СЛОИ ДВА ПЛОТНОСТИ	1.75 м³	



			1.420.5-2.1.1 20210	Слой	Плотн.	Примеч.
Зуб. сл.	Резиновая	Резинов.	Землебит 52	Р	1293	
Зуб. сл. и	Силикат	Силикат		К	17	
В. шне.	Силикат	Силикат		Л	17	
П. шне.	Силикат	Силикат		Л	17	
В. шне.	Силикат	Силикат		Л	17	
				ЦНИИПРОСЗДАНИИ		

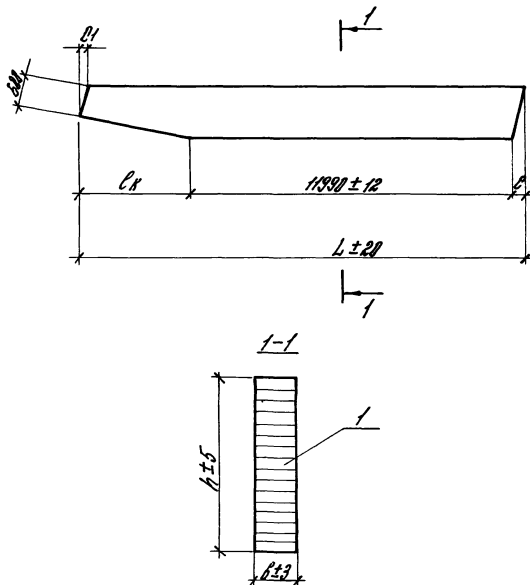
Формат	Этаж	Пол.	Объемные	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4			1.420.5-2.1.1	Декоративная		
				Технические условия	×	
				Материалы		
	1			Слой 2.200ТН ПЛТ 2.200СВ-75 СЛОИ ДВА ПЛОТНОСТИ	1.75 м³	
	2			Слой 2.200ТН ПЛТ 2.200СВ-75 СЛОИ ДВА ПЛОТНОСТИ	2.51 м³	



ЦНИИПРОСЗДАНИИ

			1.420.5-2.1.1 20310	Слой	Плотн.	Примеч.
Зуб. сл.	Резиновая	Резинов.	Землебит 53	Р	2195	
Зуб. сл. и	Силикат	Силикат		К	17	
В. шне.	Силикат	Силикат		Л	17	
П. шне.	Силикат	Силикат		Л	17	
В. шне.	Силикат	Силикат		Л	17	
				ЦНИИПРОСЗДАНИИ		

Код	Вид	Обозначение	Наименование	Количество по исполнению 1.420.5-2.1.20710											Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
			<u>Документация</u>													
		1.420.5-2.1.1.00000 ТУ	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
			<u>Материалы</u>													
Б4	1		Дюль 2 сорта ГОСТ 20950-75 ИСПОЛНЕНИЕ ЦИТРОУС-08Е	2,13	2,24	2,34	2,46	2,56	2,69	2,77	2,91	3,24	3,39	3,7	3,88	м <sup>3</sup>

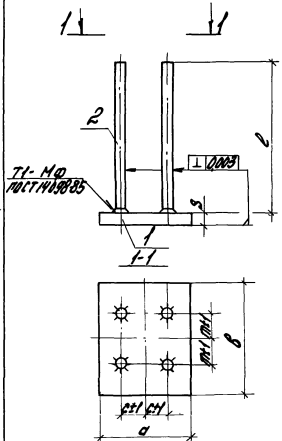


Обозначение	Марка	Размеры, мм						Масса кг
		h	B	L	Ск	С	Б1	
1.420.5-2.1.20710	Б4-1	900	150	16525	4420	45	30	1063
-01	Б4-2	900		17525	5420	45	30	1119
-02	Б4-3	1000		18520	4420	50	30	1172
-03	Б4-4	1000		17520	5420	50	30	1232
-04	Б4-5	1100		18525	4420	55	30	1279
-05	Б4-6	1100		17525	5420	55	30	1343
-06	Б4-7	1200	175	18540	4420	60	30	1386
-07	Б4-8	1200		17540	5420	60	30	1454
-08	Б4-9	1200		18540	4420	60	30	1517
-09	Б4-10	1200	200	17540	5420	60	30	1636
-10	Б4-11	1200		18540	4420	60	30	1698
-11	Б4-12	1200		17540	5420	60	30	1768

Инж. А.В.Сидоров, Инженер А.С.Сидоров, Инженер А.В.Сидоров

				1.420.5-2.1.20710		
Зав. отд.	Резинин В.И.	Н.С.		Элемент Б4	Исполн	Масштаб
Гл. инж.	Толочков В.	Толочков В.			Р	1
Инж. гр.	Сидоров А.В.	Сидоров А.В.			ЦИННИПРОМЗДАНИЙ	
Инж.	Сидоров А.В.	Сидоров А.В.				

Размер	Марка	Обозначение	Наименование документации	Кол. на установку 1.420.5-21.1 20120									Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
		1.462.5-20.100000 ТУ	Технические условия детали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	Масса, кг
Б41	1.462.5-20.1-		140x20x140	1										4,0
		-01	140x20x165		1									4,6
		-02	140x20x180			1								4,3
		-03	140x20x175				1							4,8
		-04	140x20x200					1						4,4
		-05	170x25x225						1					7,5
		-06	170x25x250							1				8,3
		-07	170x25x275								1			9,2
		-08	170x25x300									1		10,0
		-09	170x25x325										1	10,8
Б42			Стержневая арматура №16 ГОСТ 8761-81	4	4									0,5
			φ16 L=300			4								4,1
			φ20 L=450				4							4,2
			φ20 L=500					4	4					4,2
			φ25 L=600							4	4	4	4	4



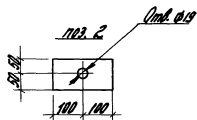
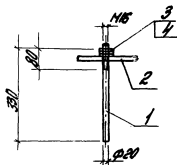
Цифр. форма. Подлинная и точная. В связи с изменением

Обозначение	Марка	Размеры, мм							Масса кг
		φ	l	a	б	с	с	т	
1.420.5-21.1 20120	МЗ-1	16	300	110	20	30	35	4,0	
-01	МЗ-2							4,6	
-02	МЗ-3							4,8	
-03	МЗ-4	20	500	170	25	35	40	8,8	
-04	МЗ-5	9,4							
-05	МЗ-6	10,7							
-06	МЗ-7	25	600	170	25	45	80	4,5	
-07	МЗ-8							1,94	
-08	МЗ-9							1,92	
-09	МЗ-10							2,0	

Соединение типа 71-МФ ГОСТ 14098-85 стержней с пластмассой следует выполнять с помощью сварки под слоем флюса на сварочных аппаратах в специальных индукторах, предотвращающих увод стержней.

1.420.5-21.1 20120

Элемент опорный МЗ-1... МЗ-10	Стандарт	Масса	Норматив
	р	см. табл.	-
в Ст. 3 и л. 2 ГОСТ 890-71*	лист	лист №1	
	ЦЕНТРОПРОЗНАНИИ		



Формат листа	Лист	Кол.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
				<u>Вставка</u>		
А4	1			Стержень Ø20 ГОСТ 2-300 ГОСТ 5915-78	1	
А4	2			Полка 100x100 ГОСТ 103-78	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гайка М16 ГОСТ 5915-78	2	
		4		Шайба 16 ГОСТ 103-78*	1	

1.420.5-21.1 201.30

Соединительный элемент

144

Стандарт. Масса. Масштаб

Р 3:1

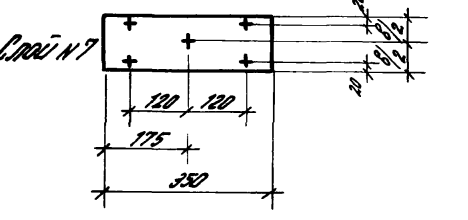
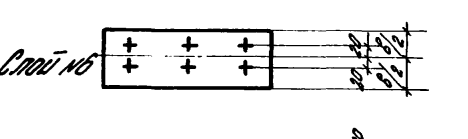
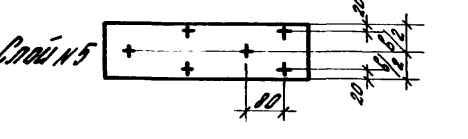
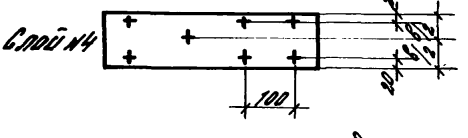
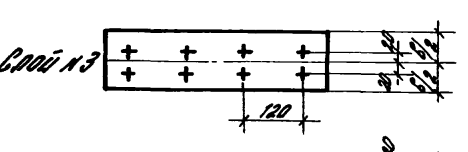
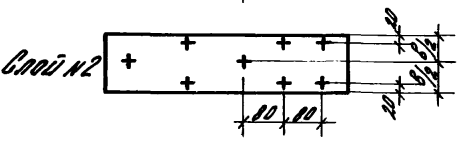
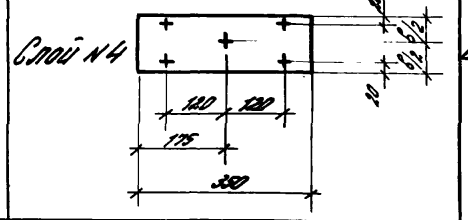
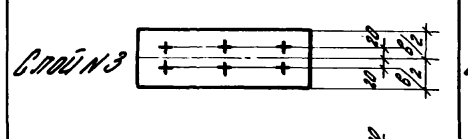
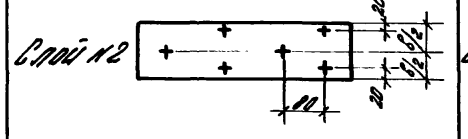
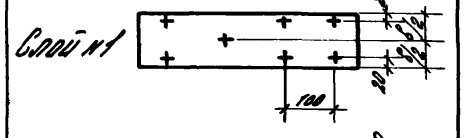
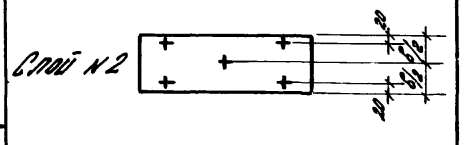
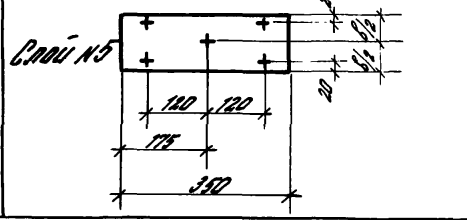
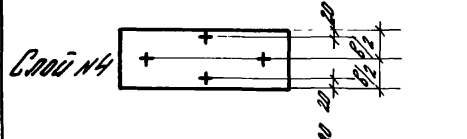
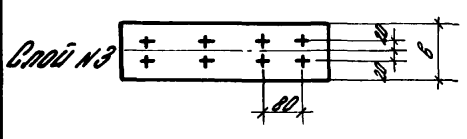
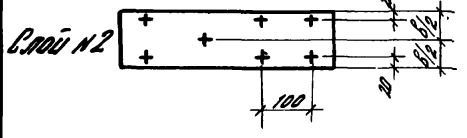
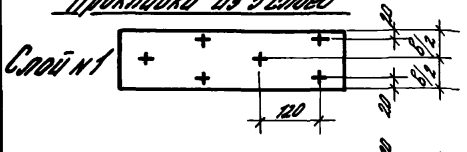
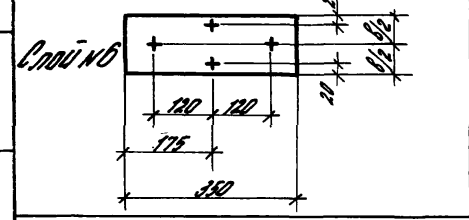
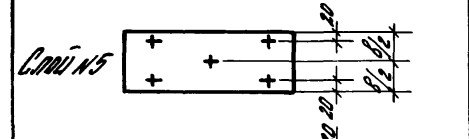
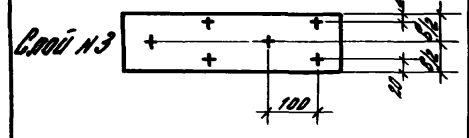
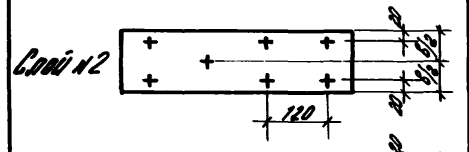
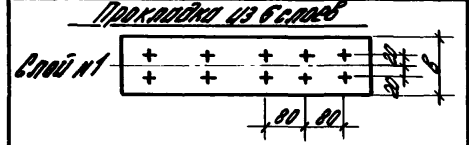
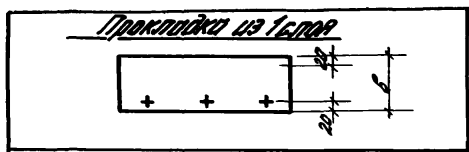
Лист 1 из 1

В Ст 3 кл 2 ГОСТ 300-74\*  
(кроме необорудованного)

Цилиндроподшипник

Инв. № 00001. Состояние: в работе. Дата: 10.11.78

Зав. отд. Рабинский Р. Искит  
Н. Канитх Маршал Топорков  
Инженер Т. Александров Топорков  
Рис. 2/3 Дроботинский И. Ис.  
Изм. Ртицкий 10.11.78



ВНИМАНИЕ! При заказе указывать наименование и количество слоев.

Гвозди 3,5×90 ГОСТ 4028-63\*

Экз. арт.	Подписано	Дата
№ докум.	М.П.	Т.П.
Имя	Подпись	Дата

1420.5-21.1 20140

Схема разницы гвоздей для запресловки слоев опорных подкладок балок

Страна	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ



Кол-во на исполнение 1.4RQ.5-21.1 30100

Итого / кол	Обозначение	Наименование	Кол-во на исполнение																				Примеч		
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		21	22
		<u>Документация</u>																							
	1.4RQ.5-21.1 0000074	Технические условия	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
03	1.4RQ.5-21.1 30100 05	Оборудный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		<u>Оборудные единицы</u>																							
03 1	1.4RQ.5-21.1 30110	Элемент ДКФ1	1																						
	-01	ДКФ2		1																					
	-02	ДКФ3			1																				
	-03	ДКФ4				1																			
	-04	ДКФ5					1																		
	-05	ДКФ6						1																	
	-06	ДКФ7							1																
	-07	ДКФ8								1															
	-08	ДКФ9									1														
	-09	ДКФ10										1													
	-10	ДКФ11											1												
	-11	ДКФ12												1											
	-12	ДКФ13													1										
	-13	ДКФ14														1									
	-14	ДКФ15															1								
	-15	ДКФ16																1							

вс. в 1 листе

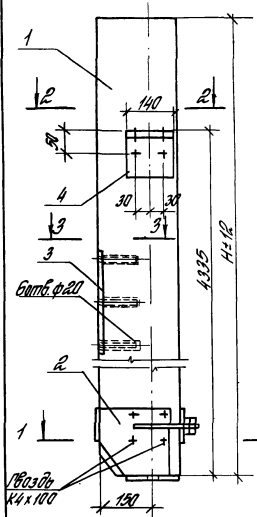
1.4RQ.5-21.1 30100		
Код арти Назначение Тип инв.пр Руч. уз Тип инв. Тип инв.	Индивидуал Назначение Тип инв.пр Руч. уз Тип инв. Тип инв.	Двигатель Типоразмер Типоразмер Типоразмер Двигатель Двигатель
Итого КФ1... КФ 23		Итого Лист Листов
ЦНИИПРОТДЕАННИИ		

Код	№	Обозначение	Наименование	Кол-во																						Примеч.			
				на											исполнение														
				1.420.5-21.1 30100																									
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22			
		1.420.5-21.1 30100 - 16	Элемент ДКФ 17																	1									
		17	ДКФ 18																		1								
		18	ДКФ 19																			1							
		19	ДКФ 20																				1						
		20	ДКФ 21																					1					
		21	ДКФ 22																						1				
		22	ДКФ 23																							1			
01	2	1.420.5-21.1 30120	Болтик БКФ 1	1	1																								
		01	БКФ 2			1	1						1	1															
		02	БКФ 3					1	1											1									
		03	БКФ 4							1	1				1		1				1	1	1						
		04	БКФ 5										1				1		1					1	1	1	1		
01	3	1.420.5-21.1 30140	Изделие закладные детали	По конкретному проекту																									
01	4	1.420.5-21.1 30130	Листик М52	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
			Стандартные изделия																										
	5		Болт М16х20 ГОСТ 11308-78	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,351кг
	6		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,033кг
	7		Шайба д16 ГОСТ 6102-78	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,008кг
	8		Гвоздь К4х100 ГОСТ 4028-53	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

1.420.5-21.1 30100

Лист  
2

Рис. 1



1-1

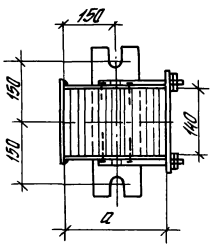
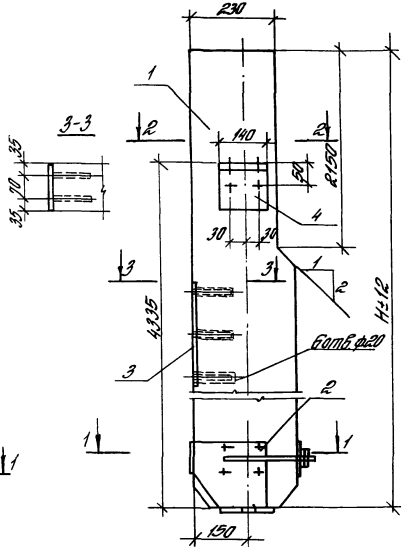
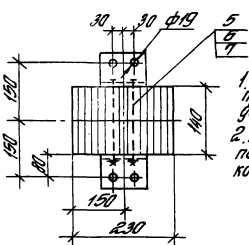


Рис. 2



2-2



1. Обозначение поз. 3  
приводится согласно  
документу 1.000079 п. 1.3 в.

2. Количество и привязка  
поз. 3 принимается по  
конкретному проекту

Обозначение	Марка	Рис.	а	Н	Масса, кг	
1.420.5-21.1 30100	КФ1	1	—	5200	103	
-01	КФ2			5500	108	
-02	КФ3			300	6400	143
-03	КФ4				6700	149
-04	КФ5			330	6850	162
-05	КФ6				7150	169
-06	КФ7			360	7750	195
-07	КФ8				8050	203
-08	КФ9			400	8350	227
-09	КФ10				8550	127
-10	КФ11			300	5950	132
-11	КФ12	360	7450		187	
-12	КФ13	400	8550	236		
-13	КФ14		360	7750	195	
-14	КФ15	400	8950	244		
-15	КФ16		330	7350	174	
-16	КФ17	360	7550	190		
-17	КФ18		7650	193		
-18	КФ19	400	7850	198		
-19	КФ20		8550	233		
-20	КФ21	400	8150	239		
-21	КФ22		8850	241		
-22	КФ23	9050	247			

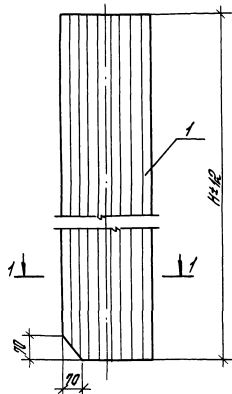
1.420.5-21.1 30100 СБ

Штампка фактурка  
КФ1... КФ23  
Сборочный чертень

Исполн.	Проверен	Масштаб
П.И.И.	М.И.И.	1:1
Лист 1	Листов 2	

ЦННПРОМЗДАНИИ

Рис. 1



1-1

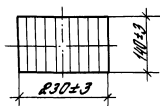
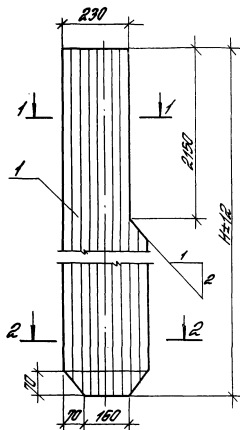


Рис. 2

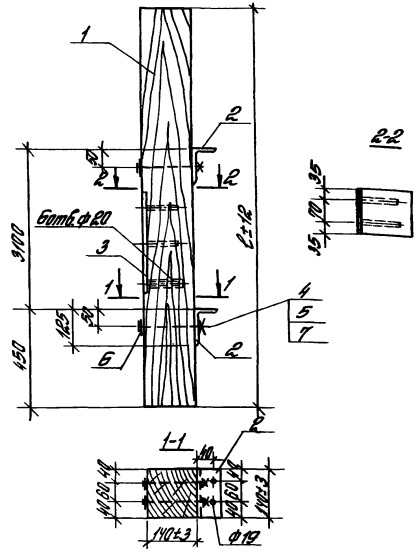


2-2



Обозначение	Марка	Рис.	а	H	Масса кг	
1.420.5-21.1 30110	ДКФ1	1	—	5200	84	
-01	ДКФ2			5500	89	
-02	ДКФ3			300	6400	124
-03	ДКФ4				6700	130
-04	ДКФ5			330	6850	143
-05	ДКФ6				7150	151
-06	ДКФ7			360	7750	176
-07	ДКФ8				8050	184
-08	ДКФ9			400	8350	208
-09	ДКФ10				8550	188
-10	ДКФ11			300	5950	114
-11	ДКФ12		5950		114	
-12	ДКФ13		360	7450	168	
-13	ДКФ14			8050	217	
-14	ДКФ15		400	8550	217	
-15	ДКФ16			8950	225	
-16	ДКФ17		330	7350	155	
-17	ДКФ18			7550	171	
-18	ДКФ19		360	7650	174	
-19	ДКФ20			7850	179	
-20	ДКФ21		400	8550	214	
-21	ДКФ22			8750	219	
-22	ДКФ23	8850		222		
				9050	228	

			1.420.5-21.1 30110		
			Элемент ДКФ1... ДКФ23		
Вид	Материал	Марка	Цилиндр	Масса	Количество
Вид	Материал	Марка	р	мм	шт
Вид	Материал	Марка	Цилиндр	Масса	Количество
Вид	Материал	Марка	р	мм	шт
Вид	Материал	Марка	Цилиндр	Масса	Количество
Вид	Материал	Марка	р	мм	шт
			Древесина клееная сорта 2		
			толщ 20850-84		
			Цилиндротолданий		



Обозначение	Марка	l	Масса кг
1.4.20.5-21.1 30200	КФУ 1	5150	54
— 01	КФУ 2	5450	57
— 02	КФУ 3	5750	60
— 03	КФУ 4	6050	63
— 04	КФУ 5	6350	66

Марка	Линия	№з.	Обозначение	Наименование	Ко-во, вкл. в стоимость				Примечание	
					01	02	03	04		
				Документация						
			1.4.20.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия						
				Детали						
Б.У.		1		болт с головкой, бол. ч. 15%						
				140x140 ГОСТ 9486-88Б						
				l=5150	1				0,1 м³	
				l=5450		1			0,107 м³	
				l=5750			1		0,113 м³	
				l=6050				1	0,119 м³	
				l=6350				1	0,124 м³	
В.У.		2	1.4.20.5-21.1 30321	Сталек М53	2	2	2	2	2	1,95 кг
В.У.		3	1.4.20.5-21.1 30140	Изделие закладное	По конкретному проекту					
				Стандартные изделия						
		4		болт М10x70	4	4	4	4	4	0,4 кг
				ГОСТ 7798-70*						
		5		голка М16	4	4	4	4	4	0,03 кг
				ГОСТ 5915-70*						
		6		шайба Ø16	4	4	4	4	4	0,05 кг
				ГОСТ 6998-78*						
		7		шайба Ø16	4	4	4	4	4	0,00 кг
				ГОСТ 6402-70						

1. Включение поз 3 производится согласно документу 1.00000 ту пункт 1.3.6.  
 2. Количество и привязка поз. 3 принимается по конкретному проекту.

			1.4.20.5-21.1 30200	
			Штука	Масса
			р	табл.
			лист	листка?
			ЦЕНПРОТЗАДНИИ	

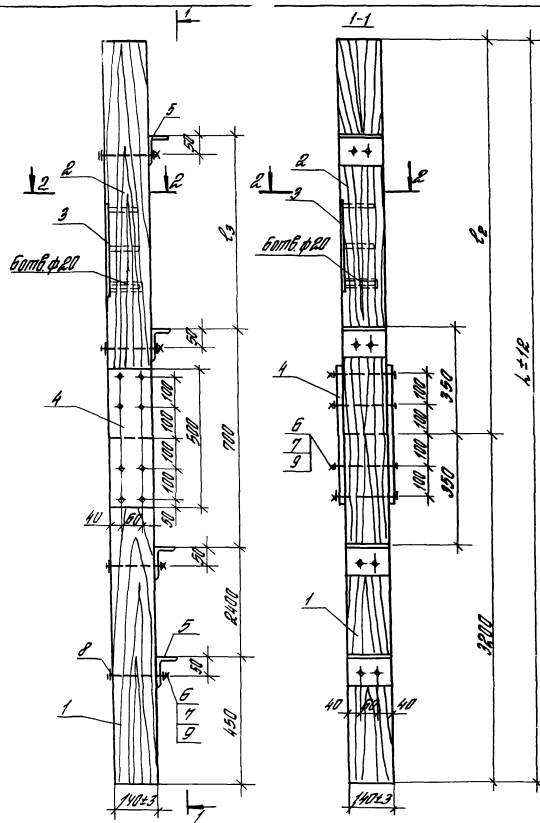
Штука рахверка КФУ-1... КФУ-5

№ 14 1980 г. С. 10-11. 11. 1980 г. 11. 1980 г. 11. 1980 г.

Код	Этаж	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 1.420.5-21.30300									Примечан			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09				
				<u>Документация</u>													
			1.420.5-21.1 00 000 ТУ	Технические условия													
			1.420.5-21.1 30300 СБ	Оборочный чертёж													
				<u>Оборочные единицы</u>													
А3	1		1.420.5-21.1 30310	Элемент 9Н-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			
А3	2		1.420.5-21.1 30320	9В-1	1												
			-01	9В-2	1												
			-02	9В-3		1											
			-03	9В-4			1										
			-04	9В-5				1									
			-05	9В-6					1								
			-06	9В-7						1							
			-07	9В-8							1						
			-08	9В-9								1					
			-09	9В-10									1				
АУ	3		1.420.5-21.1 30140	Изделие эскадрное	По конкретному проекту												
				<u>Детали</u>													
АУ	4		1.420.5-21.1 30330	Накладка НФ-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
АУ	5		1.420.5-21.1 30321	Штырь Ш.5.3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Стандартные изделия</u>													
		6		Болт М16х400 ГОСТ 9198-70	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
		7		Гайка М16 ГОСТ 5752-70*	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		
		8		Шайба 8х8 ГОСТ 6902-70*	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
		9		Шайба 16х16 ГОСТ 6902-70	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16		

Ш. № 1000. Подпись и дата. Виза инж. №

1.420.5-21.1 30300		
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Инж. [подпись]	Инж. [подпись]	Инж. [подпись]
Штырь фиксировка КФУБ... КФУ15		Итого листов 1
ЦНИИПРОЕЗДНИИ		



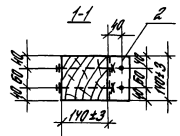
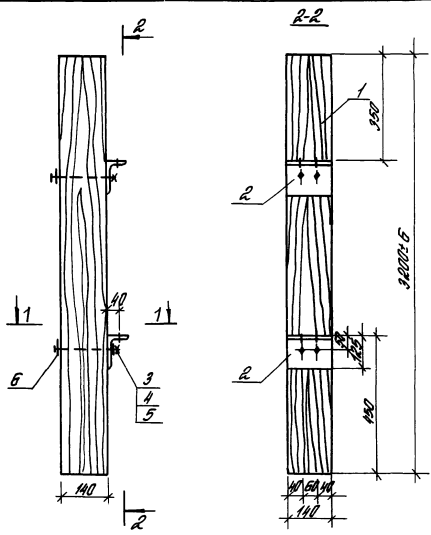
Обозначение	Марка	$l_1$	$l_2$	$l_3$	Масса арматуры кг	Масса стали кг	Масса кг
1.420.5-21.1 30300	КФУ-6	6650	3450	1900	0,13	18	80
-01	КФУ-7	6950	3750		0,14	18	83
-02	КФУ-8	7250	4050		0,14	18	85
-03	КФУ-9	7550	4350		0,15	18	89
-04	КФУ-10	7850	4650		0,15	18	91
-05	КФУ-11	8150	4950	2900	0,16	18	95
-06	КФУ-12	8450	5250		0,17	18	98
-07	КФУ-13	8750	5550		0,17	18	101
-08	КФУ-14	9050	5850		0,18	18	104
-09	КФУ-15	9350	6150		0,18	18	105

2-2



1. Вклеивание поз 3 производить согласно пункту 1.3.6 в документе 1.00000 ТЧ.
2. Качества и привязка поз 3 принимается по конкретному документу.

1.420.5-21.1 30300 СБ				
Стойка фахверка КФУ-6... КФУ-15 Оборачивный чертень			Масса кг	Масштаб
Р	Р	Р	Р	Р
Лист	Листов	Листов	Листов	Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				

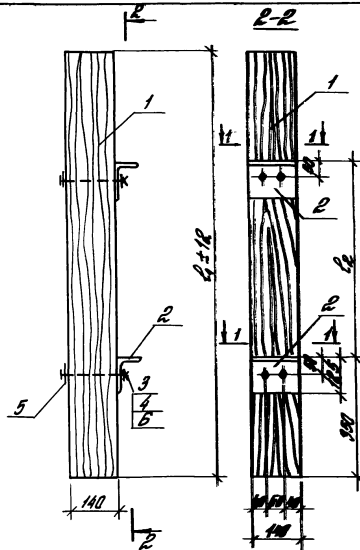


Код	Длина	Ширина	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			1.420.5-21.1 000007	Технические условия	1	×
				<u>Детали</u>		
				Брус 2 сорта (ель, ель 4-5)		
				ГОСТ 8486-85 Е		
BY	1			140x140; L=3200	1	
BY	2		1.420.5-21.1 30321	Сталек 1153	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			3	Болт М16х200 ГОСТ 7798-70*	4	
			4	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	4	
			5	Шайба d16 ГОСТ 6402-70	4	
			6	Шайба d16 ГОСТ 6358-70*	4	

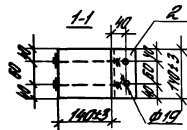
ИЗМ. №10001. Изменения в проекте. М. 1985 г.

			1.420.5-21.1 30310	
Вид отст. и контур Длина по Рис. ир. От. или От. или	Вид отст. и контур Длина по Рис. ир. От. или От. или	Вид отст. и контур Длина по Рис. ир. От. или От. или	Элемент 9А-1	Вид отст. и контур Длина по Рис. ир. От. или От. или
				Масса 35 кг —
				ЦНИИПРОЕКТДРЕВ





Код	Вид	Обозначение	Наименование	Количество на исп. 1.420.5-21.1 30 320									Примечание	
				01	02	03	04	05	06	07	08	09		
			<u>Документация</u>											
		1.420.5-21.1 00 000 93	Технические условия											
БУ	1		Брус 2 сорта 140 мм по длине 10 м, ел. Ф=20%	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
ИУ	2	1.420.5-21.1 90 321	Сталек 17.53 <u>Стандартные изделия</u>	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	3		Болт М16 ГОСТ 1938-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,35 кг
	4		Шайба М16 ГОСТ 1945-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,33 кг
	5		Шайба d16 ГОСТ 6558-70*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,05 кг
	6		Шайба d16 ГОСТ 6542-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0,08 кг



Обозначение	Модель	Р <sub>1</sub>	Р <sub>2</sub>	Объем древесины м <sup>3</sup>	Масса кг
1.420.5-21.1 30 320	38-1	3450	1800	0,068	34
-01	38-2	3750		0,074	37
-02	38-3	4050		0,080	40
-03	38-4	4350		0,085	43
-04	38-5	4650		0,090	45
-05	38-6	4950	2900	0,097	49
-06	38-7	5250		0,103	52
-07	38-8	5550		0,109	55
-08	38-9	5850		0,115	58
-09	38-10	6150		0,120	60

1.420.5-21.1 30 320			
Элемент 38-1...38-10		Исполн.	Масштаб
Зав. отд.	Радинавич	Коды	
Начальн.	Торохов	Получено	
Инж. пр.	Торохов	Получено	
Инж. пр.	Радинавич	ВЗ	
Ст. инж.	Маликова	М.авт.	
Р	ст. техн.		
Лист	Листов	1	
ЦНИИПРОЕЗДАНИИ			

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.420.5-21.1 0000 ПЗ	Пояснительная записка	1	
			1.420.5-21.1 30120 СБ	Оборочный чертёж	1	

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Для исполнения в порядковом номере 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Поз. 1	Плита опорная		
А4			-00...-04	1.420.5-21.1 30121	1	
			Поз. 2	Фасонка М48		
А4			-00...-04	1.420.5-21.1 30122	2	
			Поз. 3	Упор подвижной М49		
А4			-00...-04	1.420.5-21.1 30123	1	

1.420.5-21.1 30120

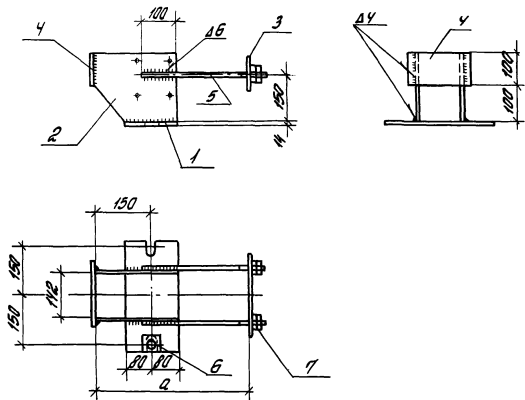
башмак отойки  
фахберка  
БКФ1... БКФ5

Итого листов 2  
Листов 2  
ЦНИИПРОТЗАНИИ

№ п/п	№ п/п	№ п/п	Для исполнения в порядковом номере 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Поз. 4	Упор неподвижный		
Б4				Полоса ГОСТ 103-76 8 шт 3 кл 2 ГОСТ 390-74*		
			-00...-04	100x10 L=170	1	
			Поз. 5	Ряну М50		
А4			-00	1.420.5-21.1 30124	2	М50
			-01		2	М50-1
			-02		2	М50-2
			-03		2	М50-3
			-04		2	М50-4
			Поз. 6	Шайба М51		
А4			-00...-04	1.420.5-21.1 30125	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
			Поз. 7			
Б4			-00...-04	Полоса М46 ГОСТ 5915-70*	4	

1.420.5-21.1 30120

Листов 2



Обозначение	Марка	a	Масса кг
1.420.5-2.1.1 30.120	БКФ1	230	150
-01	БКФ2	300	
-02	БКФ3	330	
-03	БКФ4	350	
-04	БКФ5	400	

1.420.5-2.1.1 30.120 05

Болтик стойки фак-  
берка БКФ1... БКФ5  
Сборочный чертёж

Материал

Плотность

Масса

Марка

Р

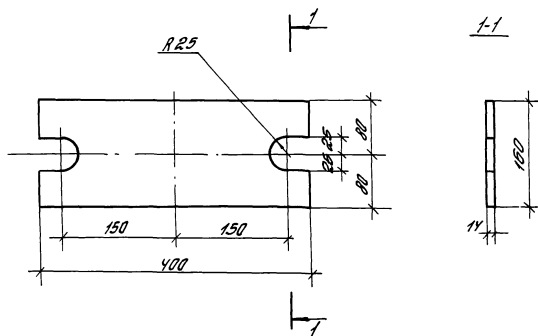
Т, г

—

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



1.420.5-2.1.1 30.121

Плита опорная

Материал

Плотность

Масса

Марка

Р

Т, г

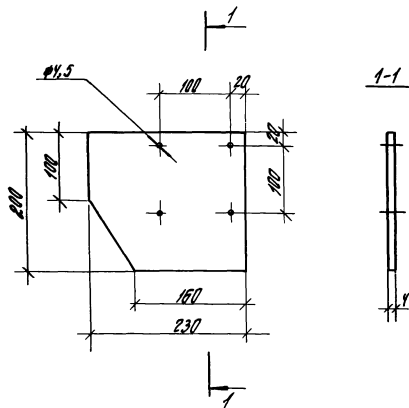
—

Лист

Листов 1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Полоса 100x4x100\* 103-96  
Болт 3 клз ГОСТ 300-77\*



1.420.5-21.1 30122

Фланец М48

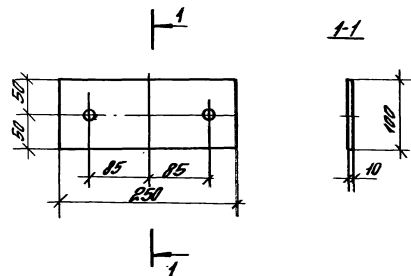
Условн.	Масса	Материал
Р	1,15 кг	
Лист	Листов 1	

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДРНИИ

Листа 200x4 ГОСТ 103-76  
в от 3 кл 2 380-77\*

Зав. отд.	Родионов	Куряков
Ин.инж.	Морозов	Сорокин
Ин.инж.	Морозов	Сорокин
Рис. зр.	Родионов	Сорокин
Ин.инж.	Морозов	Сорокин



1.420.5-21.1 30123

Упор подвижной М49

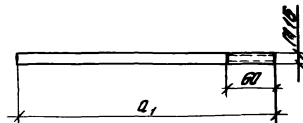
Условн.	Масса	Материал
Р	1,9 кг	
Лист	Листов 1	

Лист Листов 1

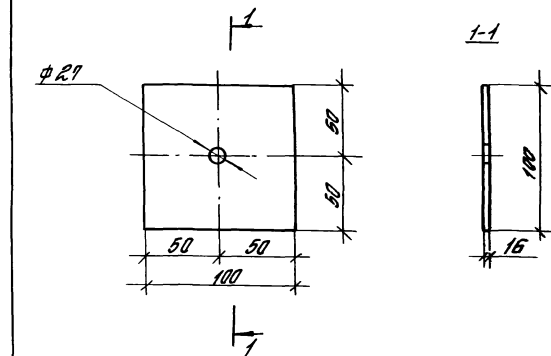
ЦНИИПРОМЗДРНИИ

Листа 100x4 С-250 ГОСТ 103-76  
в от 3 кл 2 ГОСТ 380-77\*

Зав. отд.	Родионов	Морозов
Ин.инж.	Морозов	Сорокин
Ин.инж.	Морозов	Сорокин
Рис. зр.	Родионов	Сорокин
Ин.инж.	Морозов	Сорокин



Обозначение	Марка	$a_1$	Масса, кг
1.420.5-211 30124	М5-1	150	0,25
-01	М5-2	220	0,35
-02	М5-3	250	0,40
-03	М5-4	280	0,45
-04	М5-5	320	0,50

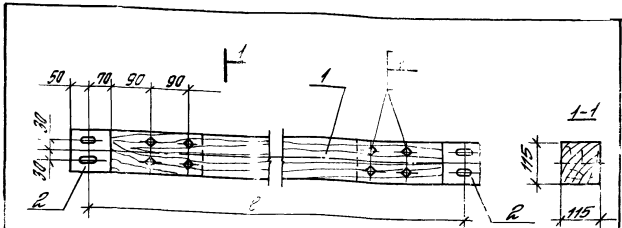


1.420.5-211 30124				1.420.5-211 30125			
Упр. отдел	Рафинирован	Полоса	Марка	Масса	Марка	Масса	Вязкость
Упр. отдел	Рафинирован	Полоса	М5	1,9 кг	М5	1,9 кг	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ							
Лист	Листов	Лист	Листов				
В 16 ГОСТ 2590-71*		Полоса	100x16 ГОСТ 103-76				
20 ГОСТ 1050-71**			в ст. 3 кат. ГОСТ 3802-71*				
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	Документация		
1.420.5-21.1 3040005	Оборачивающ чертеш		

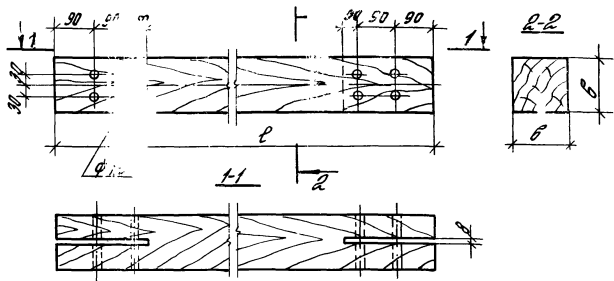
Материал	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Оборачивающие единицы		
АН	003.1	Элемент А		
	-00	1.420.5-21.1 30410	1	А.1
	-01	-01	1	А.2
АН	003.2	Фасонка М54		
	-00; -01	1.420.5-21.1 30120	2	
		Стандартные изделия		
	003.3	Болты ГОСТ 7998-70*		
	-00; -01	Болт М12х150	8	0,45 кг
	003.4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
	-00; -01	Гайка М12	8	0,015 кг
	003.5	Шайбы ГОСТ 6958-78		
	-00; -01	Шайба 12	15	0,02 кг

1.420.5-21.1 30400			
Расторка фальверка	Материал	Метр	Листов
рф1, рф2		2	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



Обозначение	Марка	Л. м/м	Масса шт., кг	Удельный вес, г/см³	Масса шт., г
1.420.5-21.1 30400	рф1	5700	6,6	0,074	
-01	рф2	5500	6,6	0,072	4,8

1.420.5-21.1 30400 05			
Расторка фальверка	Материал	Метр	Листов
рф1, рф2		2	1
Оборачивающ чертеш	Материал	Метр	Листов
			1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



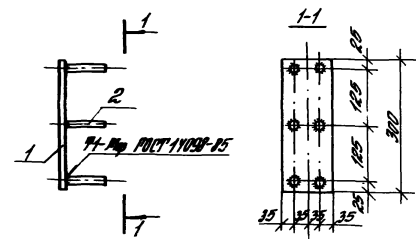
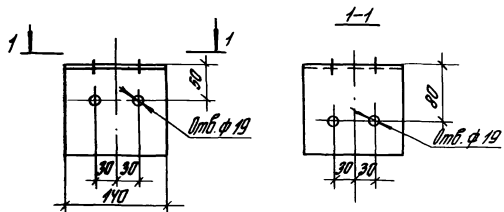
Обозначение	Марка	l	б	Масса средней м-3	Масса, кг
1.420.5-21.1 30410	Д1	5560	115	0,074	39,0
- 01	Д2	5460	115	0,072	36,0

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фрезанки.

ИПТ-1-1001. Изготовление кабеля

1.420.5-21.1 30410			
Элемент Д1, Д2			
Зав. отд. Удлинител. Машиностроит. Удлинител. Машиностроит. Удлинител. Машиностроит.	Машин. пр. Удлинител. Машиностроит.	Тех. пр. Удлинител. Машиностроит.	Удлинител. Машиностроит.
Брус 2 сорта (сосна, ель)		ЦНИИПРОТЗДАНИИ	
У-20% ГОСТ 24454-80 Е			

ИПТ-1-1001. Изготовление кабеля



Изм.	Дата	Изм.	Объяснение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<b>Металлы</b>		
01		1		Листы 140x10x300 ГОСТ 103-76 Вкл. 3 к. л. 2 ГОСТ 380-77*	1	
01		2		Стержни А-III д 16; L=140 ГОСТ 5794-82	6	

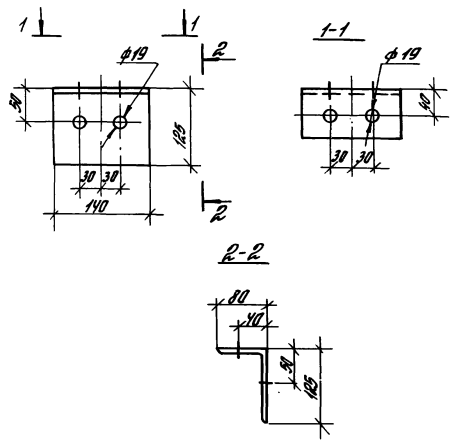
Изм. по инж. Водичев и Горва. Экз. № 101. 82

1.420.5-21.1 30 130		
Столик №52	Уточн. Масса Массов	
	р	2.2
Уточн. 125x8 ГОСТ 8509-76* Вкл. 3 к. л. 2 ГОСТ 380-77*	Лист Листов 1	
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ		

Изм. по инж. Водичев и Горва. Экз. № 101. 82

1.420.5-21.1 30 140		
Деталь закладная №1	Уточн. Масса Массов	
	р	4.3 кг
Уточн. 140x10x300 ГОСТ 103-76 Вкл. 3 к. л. 2 ГОСТ 380-77*	Лист Листов 1	
ЦИНИПРОМЗАДАНИЙ		





1.420.5-21.1 30321

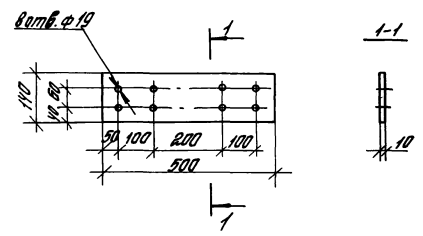
Столик М53

Исполн	Масса	Материал
р	1.150	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Условн. 125x140x8 ГОСТ 8209-57  
Вит. 3 кл. 2 ГОСТ 380-74

Зав. отд.	Радионович	Давид
Н.контр.	Марозов	Толорко
И.инж.пр.	Потолов	Толорко
Р.к.з.	Родатисевич	Васильев
От.инж.	Видманова	Васильев

сэт.-инж. 1.420.5-21.1 30321



1.420.5-21.1 30330

Накладка НФ-1

Исполн	Масса	Материал
р	5.5	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

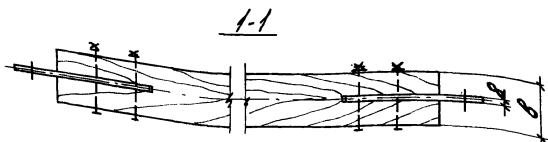
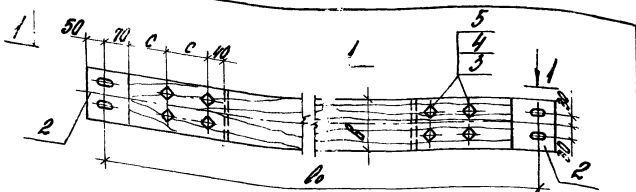
Условн. 110x140x50 ГОСТ 103-76  
Вит. 3 кл. 2 ГОСТ 380-74

Зав. отд.	Радионович	Давид
Н.контр.	Марозов	Толорко
И.инж.пр.	Потолов	Толорко
Р.к.з.	Родатисевич	Васильев
От.инж.	Видманова	Васильев

сэт.-инж. 1.420.5-21.1 30330

№	№	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
					<u>Документация</u>		
И				1.420.5-21.1 4010025	Сборочный чертеж		×
№	№	№ п/п	№ п/п	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
					<u>Сборочные единицы</u>		
				№3.1	Элемент А		
И				-00	1.420.5-21.1 40110	1	А3
				-01		1	А4
				-02		1	А5
				-03		1	А6
				-04		1	А7
				-05		1	А8
				-06		1	А9
1.420.5-21.1 40100							
				СВЗЗ0 по КЭЛАННОМ			
				04-1, 04-2, 02-1, 022, 03-1, 033			
				Составил: Пусты			
				Проверил: Пусты			
				Утвердил: Пусты			
				Составил: Пусты			
				Проверил: Пусты			
				Утвердил: Пусты			

№	№	№ п/п	№ п/п	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
				№3.2	Резьбы М54		
				-02, 04, 06	1.420.5-21.1 50120	2	М54
				-00, 01, 03, 05	-01	2	М54-1
<u>Стандартные изделия</u>							
				№3.3	Болты ГОСТ 7798-70*		Москва
				-02	Болт М12х150	8	0,50
				-04, 03, 05, 06	Болт М16х170	8	0,3
				-01	Болт М16х200	8	0,35
				№3.4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
				-02, 04	Гайка М12	8	0,015
				-00, 01, 03, 05, 07	Гайка М16	8	0,033
				№3.5	Шайбы ГОСТ 6898-78		
				-02, 04, 06	Шайба 12	16	0,02
				-00, 01, 03, 05	Шайба 16	16	0,05
1.420.5-21.1 40100							Лист
							2



Обозначение	Марка	L <sub>0</sub> мм	B мм	C мм	Радиус отвали мм	Объем дерева м <sup>3</sup>	Масса дерева кг
1.420.5-21.1-40100 СБ	СГ-1	6640	110	120	9,5	0,627	74
-01	СГ-2		165	90	9,9	0,777	90
-02	СГ-1	5580	120	90	6,5	0,777	46
-03	СГ-2		140	120	9,5	0,41	63
-04	СГ-1	5280	120	90	6,5	0,68	48
-05	СГ-2		110	120	9,5	0,113	66
-06	СГ-3	5700	110	120	9,5	0,083	50

1.420.5-21.1 40100 СБ

Связь по колоннам  
СГ-1, СГ-2, СГ-1, СГ-2, СГ-1, СГ-3  
Сборочный чертеж

Страниц	Масса кг.	Материал
Р		дерево
Лист		лист № 1

ЦНИИПРОЕКТДРЕВИ

Зав. отд. Архитектура  
Инженер  
С.И. Уткин  
С.И. Уткин

Формат	Шкала	№ п.з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
И4			1.420.5-21.1 40200 СБ	Сборочный чертеж		X

Формат	Шкала	Для исполнения с рядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
			Сборочные единицы		
		ИЗД.1	Элемент А		
И4		-00	1.420.5-21.1 40210	1	И4
		-01		1	И13
		-02		1	И4

1.420.5-21.1 40200

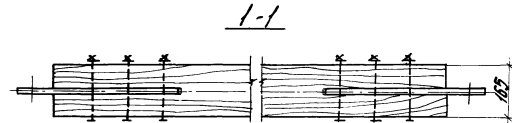
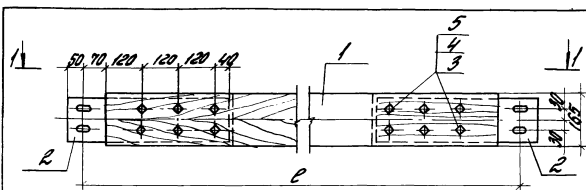
Связь по колоннам  
СГ-3, СГ-4, СГ-5

Страниц	Лист	Материал
Р	1	2

ЦНИИПРОЕКТДРЕВИ

Шкала: 1:1

Авант проект	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примеч.
	ноз. 2	распонка М15		
И1	00... 02	1.420.5-21.1-50420	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
	ноз. 3	Болты ГОСТ798-70*		Масса, кг
	00... 02	Болт М15х200	12	0,35
	ноз. 4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
	-00... 02	Гайки М15	12	0,038
	ноз. 5	Шайбы ГОСТ 8953-78		
	-00... 02	Шайба 16	24	0,05



Обозначение	Марка	l	Расклад станд. кг	Объем станд. кубом. см	Масса шт. по кг
1.420.5-21.1 40 200	С2-3	5550		2,147	88
-01	С3-4	5830	13,8	0,157	92
-02	С3-5	5700		0,151	90

Шайбы, гайки, болты, распонки

1.420.5-21.1 40 200

Лист  
2

Шайбы, гайки, болты, распонки

1.420.5-21.1 40 200 СБ

Состав по колоннам

С2-3; С3-4; С3-5.

Составитель: чертёж

Страница Масса Масса

Р см

лист листов

лист листов

ЦНИИПРОМАНДАНАУ

Формат	Алмаз	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.420.5-21.1 4030015	Сборочный чертеж	×	

--	--	--	--	--	--	--

Формат	Алмаз	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>		
		103.1	Замент А		
А4		-00	1.420.5-21.1 40300	1	А16
		-01		1	А17
		-02		1	А18
		-03		1	А19
		-04		1	А20
		-05		1	А21
		-06		1	А22

--	--	--	--	--	--	--

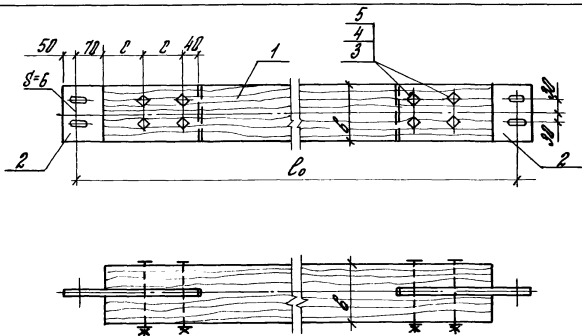
1.420.5-21.1 40300						
Зав. отд.	Ред.инженер	Рисунг	Сборка по материалам		Изготовлен	Исполн.
Директор	Технолог	Технолог	04-1, 04-2, 05-1, 05-2	1	1	2
Зав. цех.	Инженер	В.К.	05-3, 06-1, 06-2			
Сл. инж.	Машинист	Машинист	ЩИТА ПРАВДАНУ			
Сл. инж.	Браверман	Браверман				

№, с. и табл. документации и даты. Вверху листа №

Формат	Алмаз	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		103.2	Фасонки		
А4		-00, 02, 05	1.420.5-21.1 50420	2	М59
		-01, 03, 04, 06		2	М59-1
			<u>Стандартные изделия</u>		Материал
		103.3	Болт ГОСТ 7798-70*		
		-00, 02, 05	Болт М12х150	8	Q15
		-01, 03, 06	Болт М16х170	8	Q3
		-04	Болт М16х200	8	Q35
		103.4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00, 02, 05	Гайки М12	8	Q15
		-01, 03, 04, 06	Гайки М16	8	Q153
		103.5	Шайбы ГОСТ 6998-78		
		-00, 02, 05	Шайбы 12	16	Q12
		-01, 03, 04, 06	Шайбы 16	16	Q15

№, с. и табл. документации и даты. Вверху листа №

1.420.5-21.1 40300					
					2



Обозначение	Марка	С <sub>0</sub> мм	В мм	В мм	Масса штуки кг	Объем древ. шины, м <sup>3</sup>	Масса эл.-тол., кг
1.420.5-21.1 40300	В4-1	5300	120	20	6,5	0,068	41
-01	В4-2	5300	140	120	9,5	0,091	61
-02	В5-1	5370	120	30	6,5	0,072	43
-03	В5-2	5370	140	120	9,5	0,106	63
-04	В5-3	5370	165		9,9	0,140	84
-05	В6-1	5370	120	30	6,5	0,076	45
-06	В6-2	5370	140	120	9,5	0,112	66

1.420.5-21.1 40300 ВБ

Связь по колоннам  
В4-1, В4-2, В5-1, В5-2,  
В5-3, В6-1, В6-2  
Сборочный чертеж

Материал	Масса	Метриков
ρ	эл. тол.	
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Эл. тол.	Резьбовые	Шпиль
П. шпиль	Шпиль	Гайка
Рез. пр.	Шпиль	Гайка
П. шпиль	Шпиль	Гайка
Эл. шпиль	Шпиль	Гайка

Формат	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
А4			1.420.5-21.1 40400 ВБ	Сборочный чертеж		

Формат	Стор.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
			пов. 1	Элемент А		
А4			-00	1.420.5-21.1 40410	1	Д.23
			-01	-01	1	Д.24

1.420.5-21.1 40400

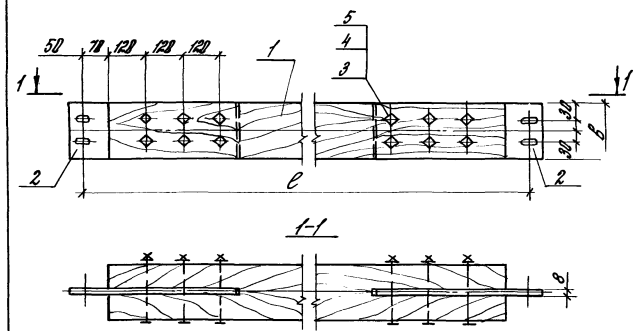
Связь по колоннам  
В4-3, В6-3

Материал	Масса	Метриков
ρ	эл. тол.	
Лист	Листов	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

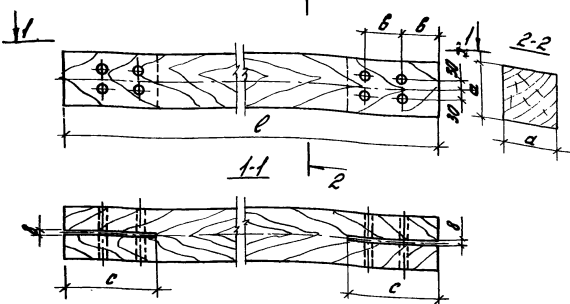
Эл. тол.	Резьбовые	Шпиль
П. шпиль	Шпиль	Гайка
Рез. пр.	Шпиль	Гайка
П. шпиль	Шпиль	Гайка
Эл. шпиль	Шпиль	Гайка

Формат листа	Для исполнения порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Примеч.
	Лист 2	Фланс КФ		
A4	-00; -01	1.420.5-21.1 50 400	2	1955
		<u>Стандартные изделия</u>		
	Лист 3	Болты ГОСТ 7798-70*	Масса, кг	
	-00; -01	Болт М16 x 2.00	12	0,35
	Лист 4	Гайки ГОСТ 5915-70*		
	-00; -01	Гайка М16	12	0,233
	Лист 5	Шайбы ГОСТ 6958-70		
	-00; -01	Шайба 16	24	0,05
1.420.5-21.1 40 400				Лист 2



Обозначение	Марка	l, мм	δ, мм	Масса стали, кг	Объем фрезеруем., мм <sup>3</sup>	Масса за-го., кг
1.420.5-21.1 40 400	04-3	5300	165	13,8	0,14	84
-01	05-3	5870	165	13,8	0,16	92

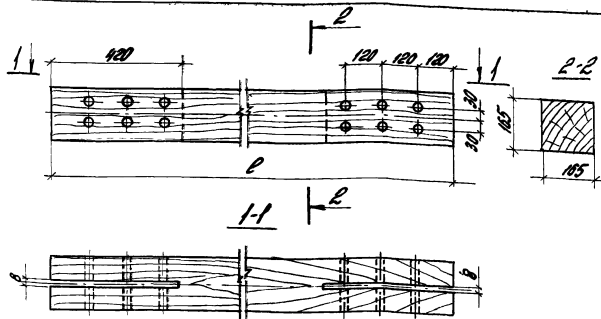
1.420.5-21.1 40 400 05					
Связь по квалитетам 04-3, 05-3			Виды	Масса	Материал
Вторичный чертеж			Р	см. табл.	
			Лист	Листов /	
			ЦНИИПРОТРЕЗДАННИ		



Обозначение	Марка	l	a	b	c	Объем древесины м <sup>3</sup>	Масса кг
1.420.5-21.1 40110	D3	6500	140	120	300	0,127	64
-01	D4		165	120	300	0,177	89
-02	D5		120	90	230	0,079	39
-03	D6	5450	140	120	300	0,107	53
-04	D7		120	90	230	0,083	41
-05	D8	5750	140	120	300	0,113	56
-06	D9	5500	120	90	230	0,08	40

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фрезонки.

1.420.5-21.1 40110		Элемент деревянный D3...D9		Стальной лист	Масса см. табл.	Масштаб
Дол. отв.	Резьбовые болты	Длина	Диаметр	ρ	см. табл.	
Дол. отв.	Резьбовые болты	Длина	Диаметр	лист	листовой	
Брус 2 сорта (с сучьями, ель) ρ = 20% ГОСТ 24454-80Е				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

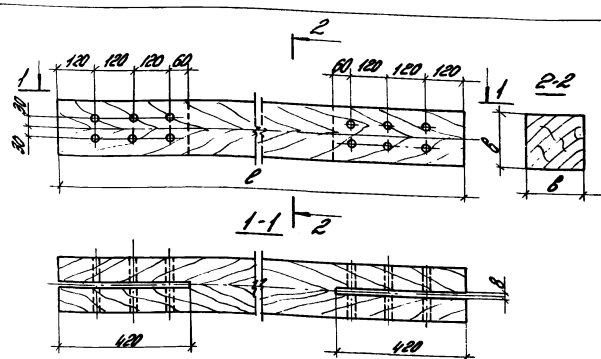
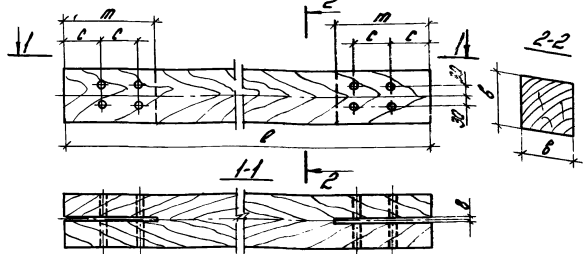


Обозначение	Марка	l	Объем древесины м <sup>3</sup>	Масса кг
1.420.5-21.1 40210	D11	5400	0,147	74
-01	D13	5750	0,157	78
-02	D14	5500	0,151	76

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фрезонки

1.420.5-21.1 40210		Элемент деревянный D11, D13 D14		Стальной лист	Масса см. табл.	Масштаб
Дол. отв.	Резьбовые болты	Длина	Диаметр	ρ	см. табл.	
Дол. отв.	Резьбовые болты	Длина	Диаметр	лист	листовой	
Брус 2 сорта (с сучьями, ель) ρ = 20% ГОСТ 24454-80Е				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		





Обозначение	Марка	Размеры, мм				Объем древес. м <sup>3</sup>	Масса кг
		ℓ	Б	с	т		
1.420.5-21.1 40310	Д16	5160	115	90	230	0,058	34
-01	Д17	5160	110	120	300	0,101	51
-02	Д18	5130	115	90	230	0,072	36
-03	Д19	5130	110	120	300	0,105	53
-04	Д20	5130	115	120	300	0,148	74
-05	Д21	5130	115	90	230	0,076	39
-06	Д22	5130	110	120	300	0,112	56

Обозначение	Марка	Размеры, мм		Объем древес. м <sup>3</sup>	Масса кг
		ℓ	Б		
1.420.5-21.1 40410	Д23	5160	115	0,110	70
-01	Д24	5130	115	0,155	78

при сверлении отверстий' использовать в качестве контура стальные фрезы

при сверлении отверстий' использовать в качестве контура стальные фрезы

1:1 - 1:1000, 1:1000 и 1:1000 - 1:1000

1:1 - 1:1000, 1:1000 и 1:1000 - 1:1000

1.420.5-21.1 40410		Элемент деревянный		Цилиндровидный	
		Марка	Масса	Масса	Масса
		Д	см	м <sup>3</sup>	кг
		Д16... Д22	р	м <sup>3</sup>	кг
		Брус Зсорта (сосна, ель)	леса	леса	леса
		ƒ = 20% ГОСТ 24454-80 Е			

1.420.5-21.1 40410		Элемент деревянный		Цилиндровидный	
		Марка	Масса	Масса	Масса
		Д	см	м <sup>3</sup>	кг
		Д23, Д24	р	м <sup>3</sup>	кг
		Брус Зсорта (сосна, ель)	леса	леса	леса
		ƒ = 20% ГОСТ 24454-80 Е			

Марка	Тип	Свойствие	Наименование	Диаметр, мм		Прочность
				В	Н	
		1.420.5-2.1.50000	Сварочный электрод			
		1.420.5-2.1.50100	Электрод А25	1		0,27 кг
		1.420.5-2.1.50120	Электрод А20	1		0,05 кг
		1.420.5-2.1.50140	Электрод А50	2		0,05 кг
			Стандартные шпильки			
	3		Электрод А25	8		0,27 кг
	4		Электрод А20	8		0,05 кг
	5		Электрод А50	15		0,05 кг

1.420.5-2.1.50100		Диаметр	Вид	Сечение
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			

Внутренний диаметр  
ВС1-Б, ВС2-Б

Цилиндрический

Обозначение	Марка	ρ	l <sub>1</sub>	Z	Диаметр резьбы, мм	Марка стали, кг	Марка, кг
1.420.5-2.1.50100	ВС1-Б	5000	1900	5300	0,29	19	154
-01	ВС2-Б	5500	5400	6000	0,30	19	169

\* Размеры для справок

1.420.5-2.1.50100

Сварочный электрод

ВС1-Б, ВС2-Б.

Сварочный электрод

Марка	Вид	Сечение	Диаметр	Вид
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			
Вид	Марка			

Цилиндрический

Шифр, номер, дата выдачи и наименование документа

Шифр	Обозначение	Наименование	Идентификационный номер		Примеч.
			И	ИИ	
		Наименование			
		Возмездный			
1420.5-21.1.5020.1		Техническое задание	×	×	
1420.5-21.1.5020.25		Справочный материал	×	×	
		Детали			
1420.5-21.1.5020.1	-01	Лист чертежа ВП-1	1		
		ВП-2	1		
1420.5-21.1.5020.2	-01	Лист чертежа НП-1	1		
		НП-2	1		
1420.5-21.1.5020.3	-01	Лист чертежа А27	2		
		А 28	2		
		А 29	2		
		А 30	2		
54		Лист чертежа Р-500	4		Рис. 1-3
		Лист чертежа для изготовления	4		Рис. 1-3

1.420.5-21.1.5020

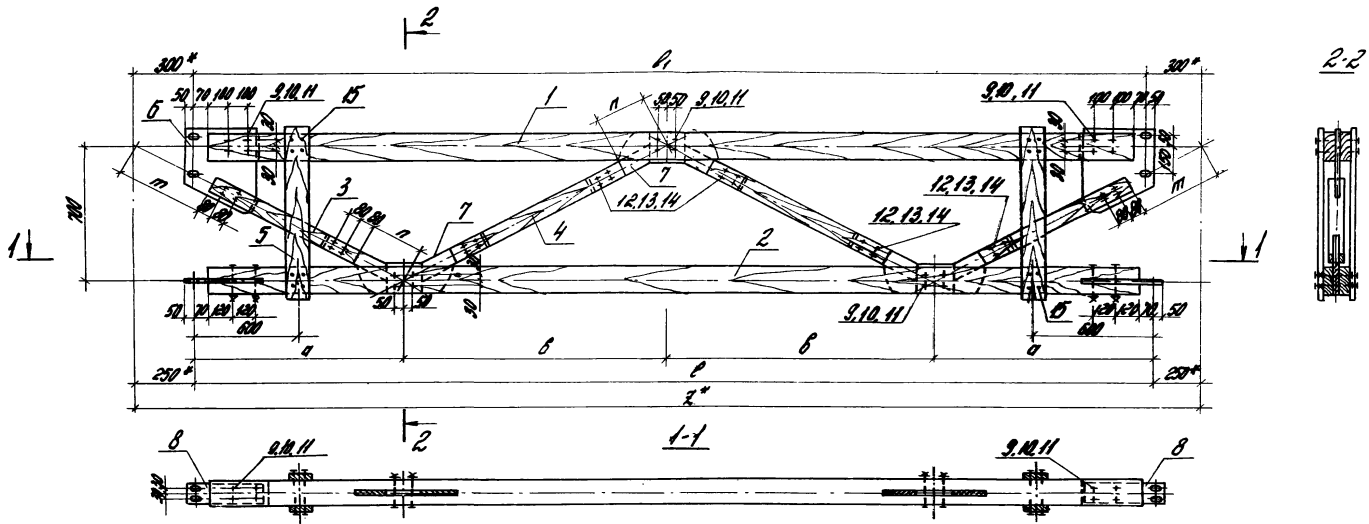
Шифр документа	Наименование документа	Идентификационный номер документа		Примеч.
		Р	И	
1.420.5-21.1.5020	Объем работ			
	801-9, 802-9			

Шифр документа, дата выдачи и наименование документа

Шифр	Обозначение	Наименование	Идентификационный номер		Примеч.
			И	ИИ	
		Наименование			
		Рисунки			
1420.5-21.1.5020.1	-01	М57	2		
		М57-1	2		
1420.5-21.1.5020.50	-01	М58	3		
		М58-1	3		
1420.5-21.1.5020		М54-1	2		
		Стандартные изделия			
		Болты ММТ 7198-70 *			
9		Болт М10x170	28		4,3 кг
12		Болт М12x120	32		4,2 кг
		Гайки ММТ 53015-70			
10		Гайка М10	28		409 кг
13		Гайка М12	32		4015 кг
		Шайбы ММТ 5968-78			
11		Шайба d15	28		405 кг
14		Шайба d12	32		402 кг
15		Шайбы ММТ 53017-70	32		

1.420.5-21.1.5020

Итого	2



Обозначение	Марка	l	l <sub>1</sub>	m	n	d	δ	α°	Объем древесины, м <sup>3</sup>	Масса стали, кг	Марка, кг
1.420.5 - 21.1 50200	ВР1-9	5000	4900	435	300	1125	1375	5300	0,23	58	173
	ВР2-9	5500	5400	425	320	1250	1500	6000	0,26	52	182

\* Размеры для справок

1.420.5 - 21.1 50200 СБ											
Зав. отд. Н.И.Иванов	Разраб. М.И.Иванов	Спр. Г.И.Иванов	Связь вертикальная ВР1-9, ВР2-9. Единоименные чертёж	Стандия	Масса	Масштаб					
				р	мм.	—					
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов		Лист	Листов	7					
Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов	Инж. В.И.Иванов		ЦНИИПРОМЗДАНИИ							

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполн.	Взам.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.420.5-21.1 000007У	Техническое задание	×	×
			1.420.5-21.1 50300 05	Сборочный чертеж	×	×

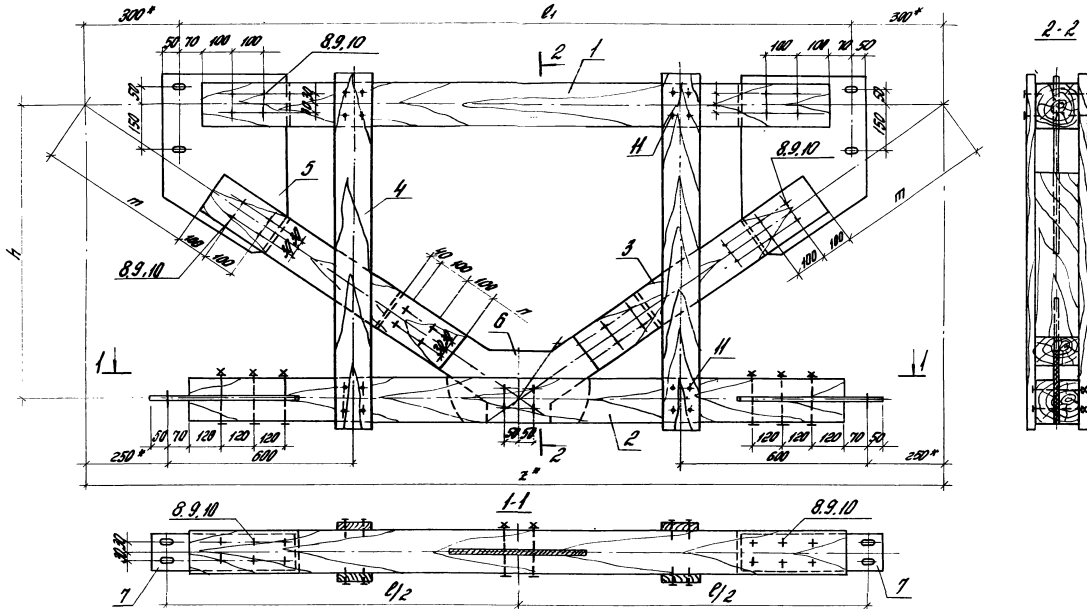
Исполн.	Взам.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз.1	Верхний пояс ВП		
А4		-00...-02	1.420.5-21.1 50310	1	
		-03	-01	1	
		-04...-05	-02	1	
А4		Поз.2	Нижний пояс НП		
		-00...-02	1.420.5-21.1 50320	1	
		-03...-05	-04	1	
		Поз.3	Реска		
А4		-00	1.420.5-21.1 50330	2	
		-01	-01	2	
		-02	-02	2	
		-03	-03	2	
		-04	-04	2	
		-05	-05	2	

1.420.5-21.1 50300

Зав. отд. В.И.Сидорова	Инженер	Вертикальная связь	Стандарт	Лист	Листов
Инженер В.И.Сидорова	Инженер В.И.Сидорова		Р	1	1
Инженер В.И.Сидорова	Инженер В.И.Сидорова	8С1-12, 8С1-15, 8С1-18	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инженер В.И.Сидорова	Инженер В.И.Сидорова	8С2-12, 8С2-15, 8С2-18			

Исполн.	Взам.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		Поз.4	Шайбы <sup>ГОСТ 958-78</sup> 8С1-12, 8С1-15, 8С1-18		
		-00...-03	8 = 1200	4	
		-01...-04	8 = 1500	4	
		-02...-05	8 = 1800	4	
		Поз.5	Фланцы М59		
А4		-00	1.420.5-21.1 50340	2	
		-01	-01	2	
		-02	-02	2	
		-03	-03	2	
		-04	-04	2	
		-05	-05	2	
А4		Поз.6	Фланцы М60		
		-00	1.420.5-21.1 50350	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		Поз.7	Фланцы М55		
А4		-00...-05	1.420.5-21.1 50430	2	
			<u>Стандартные изделия</u>		
		Поз.8	Болты ГОСТ 1198-70*		
		-00...-05	Болты М18х170	40	43кг
		Поз.9	Гайки ГОСТ 5915-70*		
		-00...-05	Гайки М18	40	40,3кг
		Поз.10	Шайбы ГОСТ 6958-78		
		-00...-05	Шайбы 18	80	40,5кг
		Поз.11	Гайки ГОСТ 4028-63*		
			К4х100	-	4,3кг

1.420.5-21.1 50300



1. Таблицу исполнений см. на листе 2.

2\* Размеры для справок

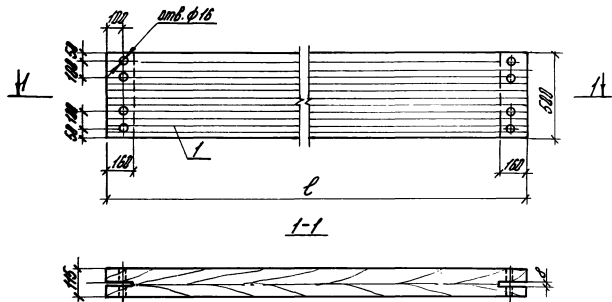
			1.420.5-21.1 50300СБ		
			Объём работ 801-12, 801-15, 801-18, 802-12, 802-15, 802-18. Сводными чертеж		
№ п/п	Наименование	Кол-во	Материал	Масса	Масса
2	Итого	шт			
			Лист 1		Листов 2
ЦНИИПРОИЗДАНИИ					

Обозначение	Марка обвязи	Размеры, мм						Объем древесины, м <sup>3</sup>	Масса стального проката кг	Масса элемента, кг
		h	e	e <sub>1</sub>	m	n	z			
1.420.5-21.2 50300	BC1-12	1000	5000	4900	466	460	5500	0,25	44	190
-01	BC1-15	1300			442	350		0,28	43	199
-02	BC1-18	1600			462	300		0,29	44	205
-03	BC2-12	1000	5500	5400	542	500	6000	0,29	47	208
-04	BC2-15	1300			430	390		0,31	43	214
-05	BC2-18	1600			470	320		0,32	45	221

1.420.5-21.1 50300.5

1.420.5-21.1 50300.5

Лист  
2



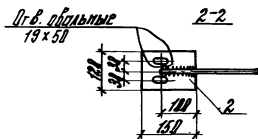
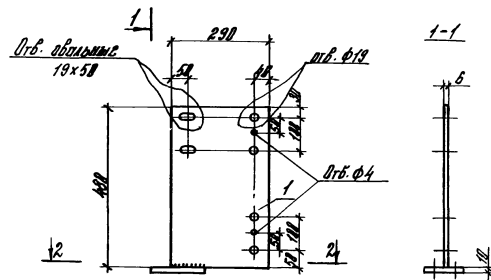
Формат	Шкала	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол. по усл.	Примеч.
				Документация		
			1.420.5-21.1 00 000 74	Технические условия	×	
				Материалы	×	
				Лист 3 ГОСТ 23050-75	0,20 шт	м <sup>3</sup>
Б4	1			Лист фланца, см. лист 005-86Б		

Обозначение	Марка	l	Объем продвижения, м <sup>3</sup>	Масса, кг
1.420.5-21.1 50 110	А 25	4 700	0,270	135
-01	А 26	5 200	0,300	150

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальное фланца.

1.420.5-21.1 50 110

Зад. отд. И. КОМП. Тех. гр. Испол.	Рабочий Чертеж	Дата	Элемент А 25; А 26	Листы	Масса	Материал
				р	шт. табл.	—
				Лист	Листов 7	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ



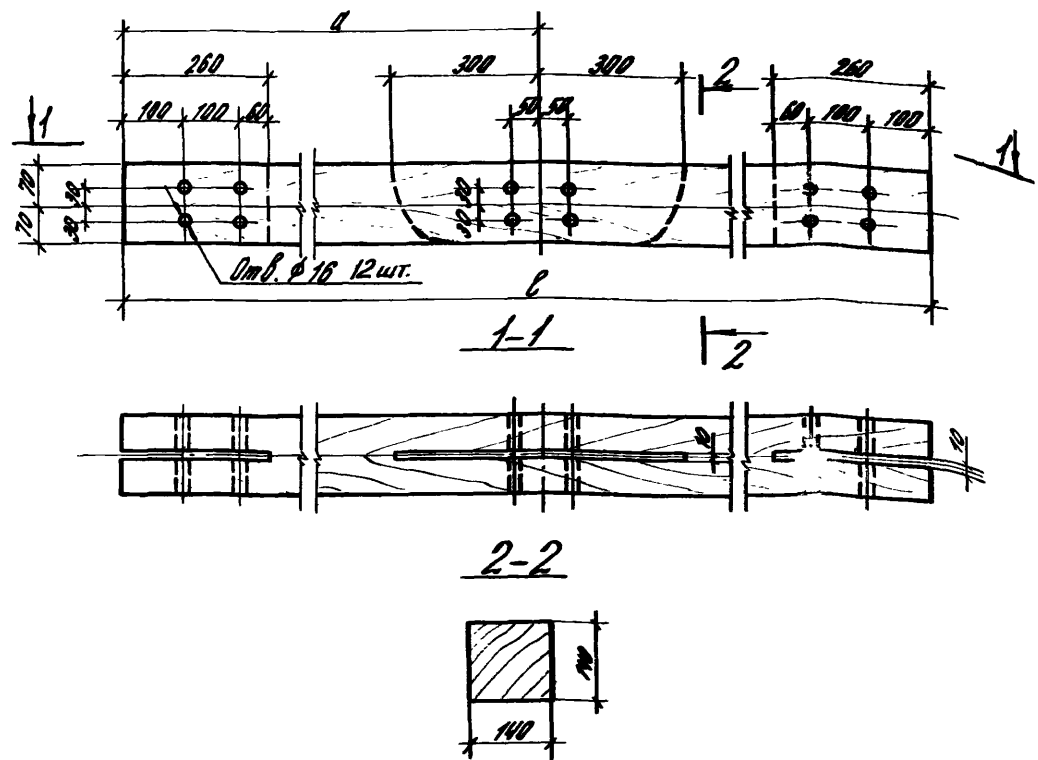
Формат	Шкала	Проб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
			1	Лист 290 x 5 x 480 ГОСТ 19903-74	1	
			2	Лист 150 x 10 x 0-120 ГОСТ 109-75	1	

1.420.5-21.1 50 120

Зад. отд. И. КОМП. Тех. гр. Испол.	Рабочий Чертеж	Дата	Фланца М56	Листы	Масса	Материал
				р	шт	—
				Лист	Листов 7	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

В 2-х кл. 2 ГОСТ 300-71\*

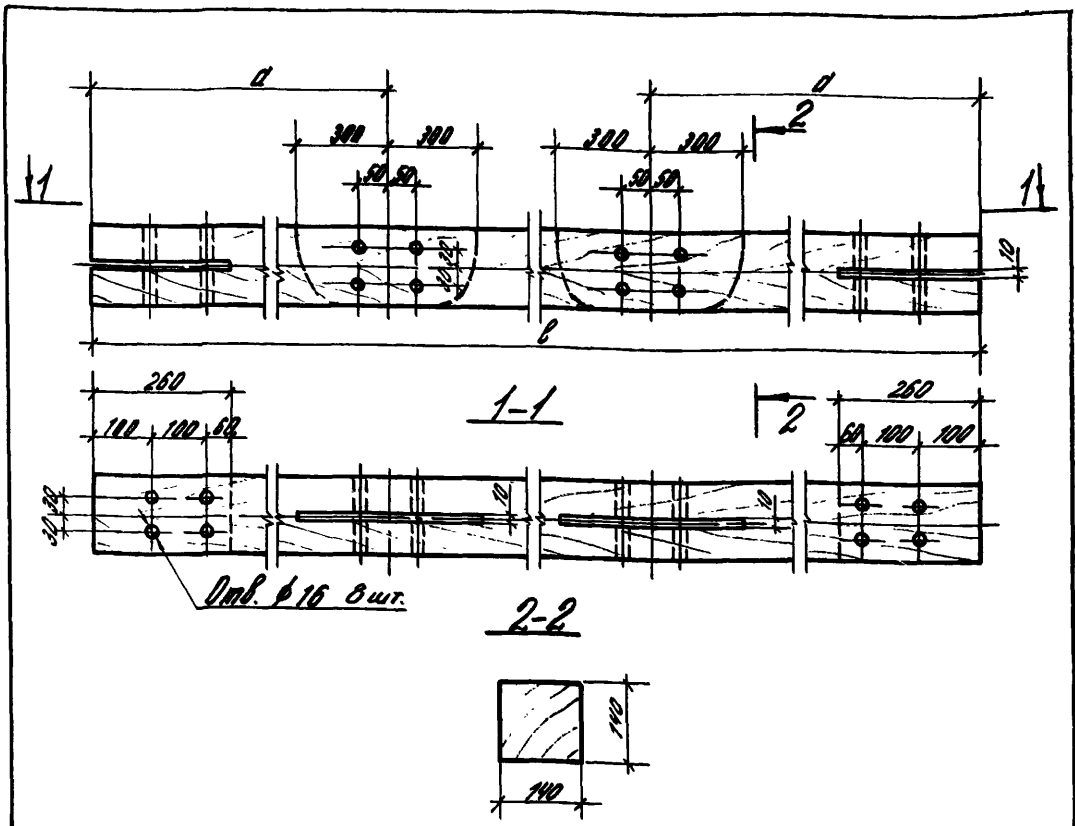




Обозначение	Марка	l	d	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-2.1.1 50210	ВП-1	4760	2380	0,093	47
-01	ВП-2	5260	2630	0,103	52

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фланки.

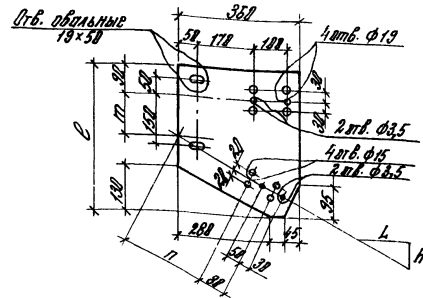
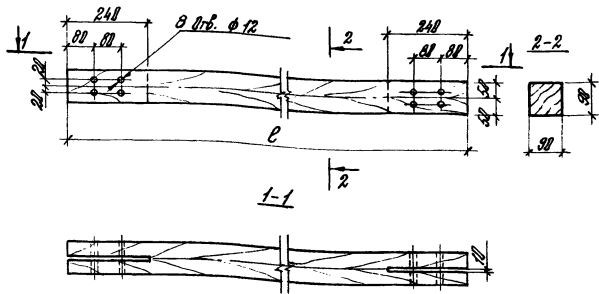
1.420.5-2.1.1 50210			Стальной лист 1	Масса в т. табл.	Масштаб
Верхний пояс			р	—	—
ВП-1, ВП-2			Лист 1	Листов 1	—
Брус 2 сорта (сосна, ель)			ЦНИИПРОМЗОРНИИ		
φ=20% ГОСТ 24454-80Е					
Зав.отд.	Рабинавич	Олеся			
Н.контр.	Молозоб	Топорков			
С.инж.	Топорков	Топорков			
Рук.гр.	Ведутаева	ВР			
Инж.	Лайноба	Евд			



Обозначение	Марка	l	d	Объем древесины, м³	Масса, кг
1.420.5-2.1.1 50220	НП-1	4060	2355	0,091	46
-01	НП-2	5160	2680	0,101	51

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фланки.

1.420.5-2.1.1 50220			Стальной лист 1	Масса в т. табл.	Масштаб
Нижний пояс			р	—	—
НП-1, НП-2			Лист 1	Листов 1	—
Брус 2 сорта (сосна, ель)			ЦНИИПРОМЗОРНИИ		
φ=20% ГОСТ 24454-80Е					
Зав.отд.	Рабинавич	Олеся			
Н.контр.	Молозоб	Топорков			
С.инж.	Топорков	Топорков			
Рук.гр.	Ведутаева	ВР			
Инж.	Лайноба	Евд			



Обозначение	Марка	$l$ , мм	Объем, $м^3$	Масса, кг
1.420.5-21.1 50230	A.27	810	0,0005	3,3
-D1	A.28	945	0,0016	3,8
-D2	A.29	910	0,0013	3,6
-D3	A.30	1015	0,0022	4,1

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фрезонки.

Обозначение	Марка	$h$ , мм	Размеры, мм			Масса, кг
			$l$	$e$	$r$	
1.420.5-21.1 50240	M57	700	440	127	235	9,9
-D1	M57-1	700	410	115	230	9,3

1.420.5-21.1 50230

Резак  
A.27... A.30

Виды	Масса, г	Материал
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	1

Брус 2 сорта (длина, см)  
Ч=20% ГОСТ 24454-80 Е

ЦНИИПРОМЕДНИЙ

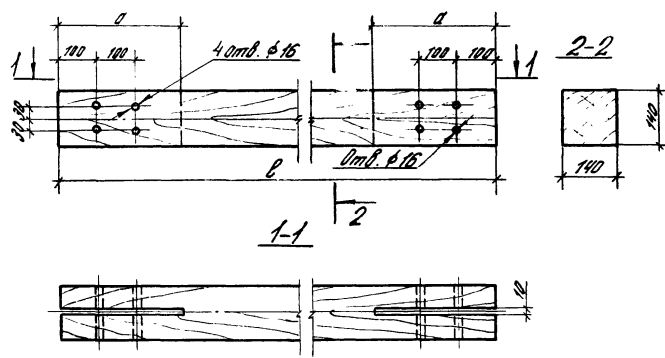
1.420.5-21.1 50240

фрезонка M57

Виды	Масса, г	Материал
Р	см. табл.	—
Лист	Листов	1

Лист S=8 ГОСТ 9903-74  
B.57, 3 шт 2.720.7300-74\*

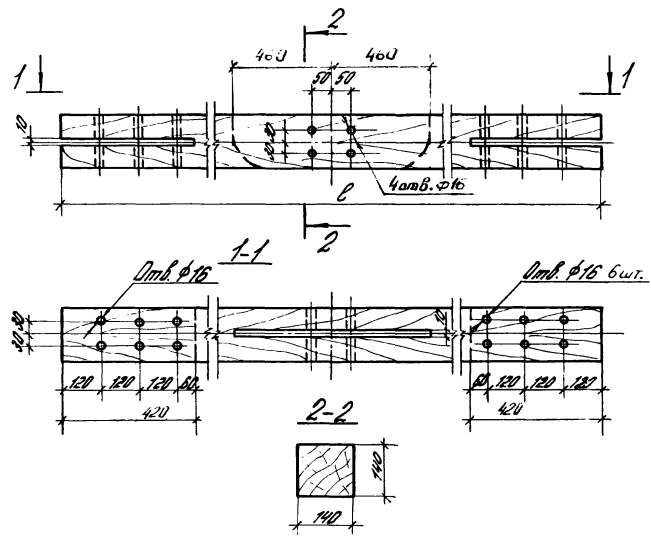
ЦНИИПРОМЕДНИЙ



Обозначение	Марка	ρ, мм	d	Объем проводника, м <sup>3</sup>	Масса, кг
1420.5-21.1 50310	817-3	4760	340	0,093	47
-01	817-4	5260	390	0,103	52
-02	817-5		340	0,103	52

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фланжки.

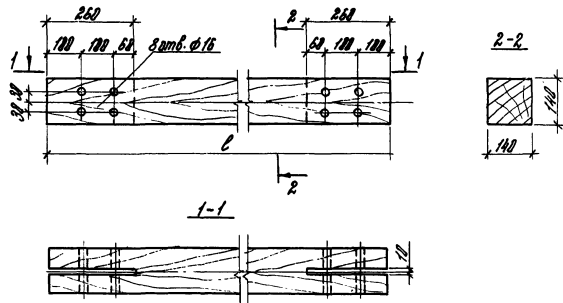
		1420.5-21.1 50310	
		Верхний пояс	
		817-3; 817-4; 817-5	
		Стальной	Масса
		ρ	Масса
		Лист	Листов 1
		Брус 2 сорта (сосна, ель)	
		φ = 20% ГОСТ 24454-82	
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Зав. отд. Инженер	Р. Андр.		
Н. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		
И. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		
Р. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		
И. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		



Обозначение	Марка	ρ, мм	Объем проводника, м <sup>3</sup>	Масса, кг
1420.5-21.1 50320	НП-3	4960	0,095	48
-01	НП-4	5360	0,105	53

При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фланжки.

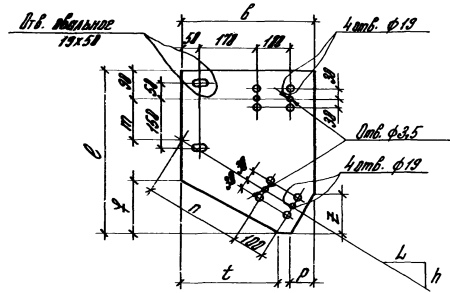
		1420.5-21.1 50320	
		Нижний пояс	
		НП-3; НП-4	
		Стальной	Масса
		ρ	Масса
		Лист	Листов 1
		Брус 2 сорта (сосна, ель)	
		φ = 20% ГОСТ 24454-82	
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Зав. отд. Инженер	Р. Андр.		
Н. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		
И. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		
Р. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		
И. С. М. М. М. М.	В. Сергеев		



Обозначение	Марка	L	Объем древес. м <sup>3</sup>	Масса кг
1.420.5-21.150330	Д31	2800	0,139	20
-01	Д32	2240	0,044	22
-02	Д33	2420	0,047	24
-03	Д34	2150	0,042	21
-04	Д35	2450	0,048	24
-05	Д36	2610	0,051	26

Шифр по ГОСТ 17005-77

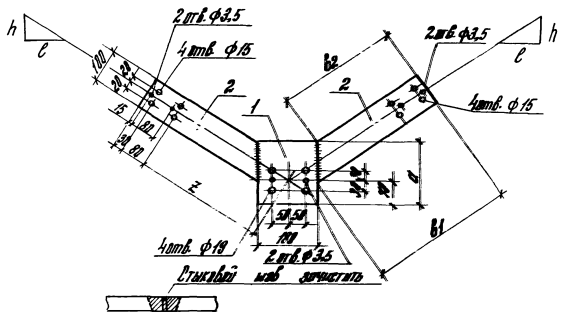
			1.420.5-21.50330		
			Резка		
			Д31 ..... Д36		
			брус 2 сорта (сухой, с/д)		
			У-20% ГОСТ 24454-80 Е		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка	Размеры, мм									Масса кг	
		L	l	с	б	п	г	р	z	z		ф
1.420.5-21.150340	М59	1900	300	410	440	91	300	50	350	150	130	11,3
-01	М59-1	1900	300	460	400	118	266	70	300	130	140	11,6
-02	М59-2	1900	300	500	400	145	273	70	300	125	160	12,5
-03	М59-3	1900	300	410	430	83	348	45	410	140	140	12,6
-04	М59-4	1900	300	440	410	108	258	60	310	135	130	11,3
-05	М59-5	1900	300	500	410	133	287	70	300	125	160	12,9

Шифр по ГОСТ 17005-77

			1.420.5-21.150340		
			фасонка М59		
			брус 2 сорта (сухой, с/д)		
			У-20% ГОСТ 24454-80 Е		
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Формат листа	Лист	Обозначение	Изменения	№	Примеч.
<u>Листы</u>					
Б4	1		Лист	1	см. таб.
Б4	2		Лист	2	см. таб.

Обозначение	Масштаб	Размеры, мм					Масштаб, НЧ
		α	ε	β <sub>1</sub>	β <sub>2</sub>		
1.420.5-21.1 50250	1:50	100	375	410	360	1:2	
-01	1:50	170	400	430	385	1:3	

1.420.5-21.1 50250

фасонка М58

8 Ст 3 по 2 ГОСТ 308-71\*

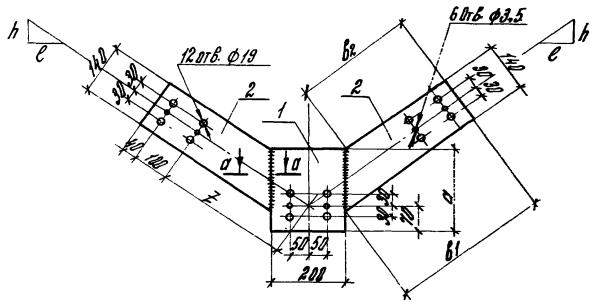
Страна	Масштаб	Условный
Р	см. таб.	—
Лист	Листов /	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Исполнитель: [Signature]

Зав. отд. [Signature]  
 Инженер [Signature]  
 Инж. [Signature]  
 Инж. [Signature]

Исполнитель: [Signature]



а-а

стыковой шов зачистить



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
Б.4		1		Полоса 200x8 ГОСТ 103-76	1	см. табл.
Б.4		2		Полоса 140x8 ГОСТ 103-76	2	см. табл.

Таблица исполнений дана на листе 2

1.420.5-21.1 50350

фасонка М60

Масса	Модуль
ρ	см. табл.
лист	лист № 2

8 шт. 3кл.2 ГОСТ 300-74\*

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Модуль к"
		h	a	z	b1	b2	
1.420.5-21.1 50350	М60	1200 2750	190	560	620	570	13,3
	-01 М60-1	1300 2750	200	460	520	460	11,7
	-02 М60-2	1600 2750	220	400	470	385	11,0
	-03 М60-3	1800 3200	180	600	660	615	13,9
	-04 М60-4	1900 3200	190	490	555	495	12,2
	-05 М60-5	1600 3000	210	420	485	410	11,2

1.420.5-21.1 50350

лист 2

Формат Сборн	№№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		1.420.5-21.1 0000073	Технические условия	×	×
		1.420.5-21.1 60400 05	Сборочный чертеж	×	×

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>		
	пов.1	Элемент А		
A1:		1.420.5-21.1 50410	1	A1-1
	-01		-01	1 A1-2
	-02		-02	1 A1-3
	-03		-03	1 A1-4
	-04		-04	1 A1-5
	-05		-05	1 A1-6
	-06		-06	1 A1-7
	-07		-07	1 A1-8
	-08		-08	1 A1-9
	-09		-09	1 A1-10
	-10		-10	1 A1-11
	-11		-11	1 A1-12

Зав. пр. Рубинovich  
И. Ивчур Тарасов  
И. Ш. Ш. Титовский  
Рис. пр. Федоткин  
Штук. Лобанова

1.420.5-21.1 50400  
СВЯЗЬ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ  
121 ÷ 128

Страница 1  
Р 1  
Листов 2  
ЦЕННИКОПРОДАВЦА

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
			-12	1 A1-13
			-13	1 A1-14
			-14	1 A1-15
			-15	1 A1-16
			-16	1 A1-17
			-17	1 A1-18

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		ноз. 2		
		фрезонки 1754		
		1.420.5-21.1 50420	2	M54
			-01	2 M54-1
			-03	2 M54-2

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		<u>Стандартные изделия</u>		

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		ноз. 3		
		Болты ГОСТ 7798-70*		
		Болт М12 x 150	8	
		Болт М16 x 170	8	
		Болт М20 x 220	8	

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		ноз. 4		
		Гайки ГОСТ 5915-70*		
		Гайка М12	8	
		Гайка М16	8	
		Гайка М20	8	

Формат Сборн	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примеч.
		ноз. 5		
		Шайбы ГОСТ 6953-78		
		Шайба 12	16	
		Шайба 16	16	
		Шайба 20	16	

1.420.5-21.1 50400

Лист  
2

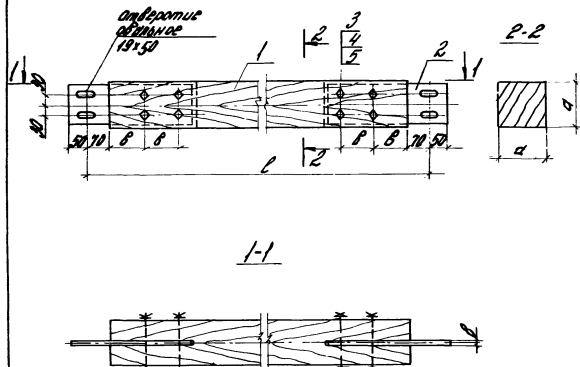


Таблица исполнения дана на листе 2.

1.420.5-21.1 50400С5

Связь горизонтальная  
101... 108,  
сборочный чертеж

Стрелка Масса Масса

р

Лист 1 Листов 2

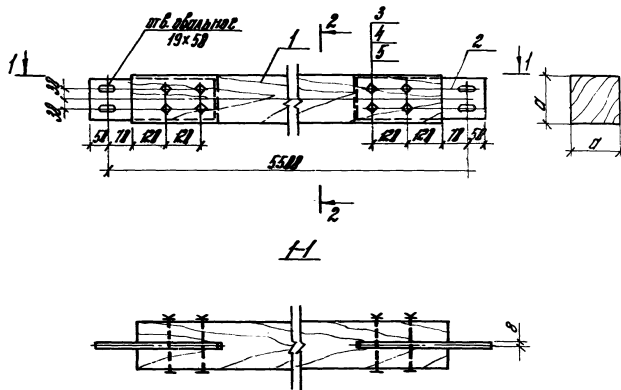
Цилиндровая

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Объем фракции, м <sup>3</sup>	Масса стали, кг	Масса, кг
		Л	а	Б			
1.420.5-21.1 50400	ГЧ-1	5570	120	90	0,08	6,8	47
-01	ГЧ-2	5570	140	120	0,106	9,5	65
-02	ГЧ-3	5570	165	120	0,148	12,5	89
-03	ГЧ-2-1	5570	120	90	0,080	6,8	46
-04	ГЧ-2-2	5570	140	120	0,110	9,5	66
-05	ГЧ-2-3	5570	165	120	0,151	12,5	90
-06	ГЧ-3-1	6030	120	90	0,085	6,8	50
-07	ГЧ-3-2	6030	140	120	0,115	9,5	69
-08	ГЧ-3-3	6030	165	120	0,160	12,5	92
-09	ГЧ-4-1	6110	120	90	0,095	6,8	51
-10	ГЧ-4-2	6110	140	120	0,117	9,5	68
-11	ГЧ-4-3	6110	165	120	0,163	12,5	95
-12	ГЧ-5-1	5220	120	90	0,073	6,8	45
-13	ГЧ-5-1	5400	120	90	0,075	6,8	46
-14	ГЧ-7-1	5690	120	90	0,080	6,8	48
-15	ГЧ-7-2	5790	140	120	0,110	9,5	66
-16	ГЧ-8-1	5880	120	90	0,082	6,8	49
-17	ГЧ-8-2	5880	140	120	0,112	9,5	68

1.420.5-21.1 50400С5

Лист  
2





Артикул	Конт	№№	Обозначение	Наименование	Кол. по вариантам		Применение
					-	И	
<u>Документация</u>							
			1.420.5-21.1 000074	Технические условия	×	×	
			1.420.5-21.1 50400 05	Сборочный чертеж	×	×	
<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1	1.420.5-21.1 50410 -10	Элемент д1-19	1			
		-19	д1-20		1		
A4	2	1.420.5-21.1 50420	фланец М54	2			
		-И	М54-1		2		
<u>Стандартные изделия</u>							
Болт ГОСТ 1738-70*							
	3		Болт М12 L=150	8			
			Болт М16 L=170		8		
Гайка ГОСТ 5915-70*							
	4		Гайка М12	8			
			Гайка М16		8		
Шайба ГОСТ 6958-78							
	5		Шайба d=12	16			
			Шайба d=16		16		

Изм. № 1 от 10.01.80. Изменен материал и детали. Введен шпиль № 2

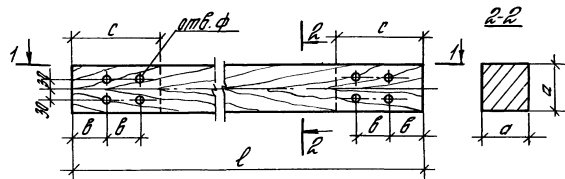
Обозначение	Марка	σ мм	Масса штуки кг	Масса штуки кг	Масса шайбы кг
1.420.5-21.1 50500	P1-1	120	8,879	6,4	4,6
-И	P1-2	100	8,100	6,9	6,3

1.420.5-21.1 50500		
Стр.	Масса	Масштаб
P	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		

Распорка P1-1, P1-2

Зав. пр. Рабинович  
Н. инж. Тарасов  
Тех. пр. Фролочкин  
Н. инж. Любимова

Проект  
Технический  
Технический  
Эскиз  
Эскиз



1-1



1. При сверлении отверстий использовать в качестве кондуктора стальные фасонки
2. Таблицы исполнений дана на листе 2.

1.420.5-21.1 50410

Элемент Д1

Листов 1

Р

Листов 2

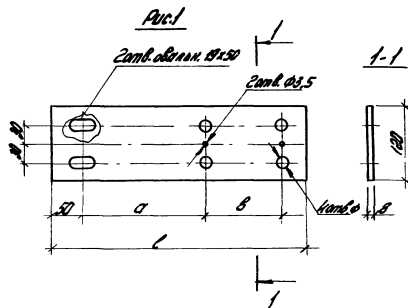
брусь 2 сорта (св.м., елм)  
У=20% ГОСТ 24454-80 Е

ЦНИПРОМЗДАНИИ

Обозначение	Марка	l мм	d мм	б мм	c мм	φ	Масса кг
1.420.5-21.1 50410	Д1-1	5430	120	90	230	12	40
-01	Д1-2	5430	140	120	300	16	55
-02	Д1-3	5430	165	120	300	20	76
-03	Д1-4	5530	120	90	230	12	41
-04	Д1-5	5530	140	120	300	16	56
-05	Д1-6	5530	165	120	300	20	77
-06	Д1-7	5890	120	90	230	12	43
-07	Д1-8	5890	140	120	300	16	59
-08	Д1-9	5890	165	120	300	20	82
-09	Д1-10	5970	120	90	230	12	44
-10	Д1-11	5970	140	120	300	16	59
-11	Д1-12	5970	165	120	300	20	82
-12	Д1-13	5080	120	90	230	12	38
-13	Д1-14	5260	120	90	230	12	39
-14	Д1-15	5550	120	90	230	12	41
-15	Д1-16	5550	140	120	300	16	46
-16	Д1-17	5720	120	90	230	12	42
-17	Д1-18	5720	140	120	300	16	58
-18	Д1-19	5360	120	90	230	12	39
-19	Д1-20	5360	140	120	300	12	53

1.420.5-21.1 50410

Лист  
2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг
			L	a	B	φ	
1.420.5-21.1	M54	1	340	100	90	15	2,6
-01	M54-1		100	190	120	19	3,0
-02	M54-2					23	

1.420.5-21.1 50420

Фасонка М54... М54-2

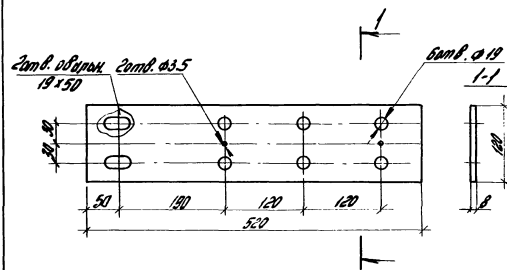
Стандарт Масса Материал

Р	40.
Лист	Листов /

Листов 1  
 ГОСТ 12018 ГОСТ 103-76  
 ВСТ.ЗНАС.ГОСТ 380-91 \*

Цилиндровая

Цилиндровая



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм				Масса кг
			L	a	B	φ	
1.420.5-21.1	M55	1	500	190	120	15	2,6
-01	M55-1		100	190	120	19	3,0
-02	M55-2					23	

1.420.5-21.1 50430

Фасонка М55

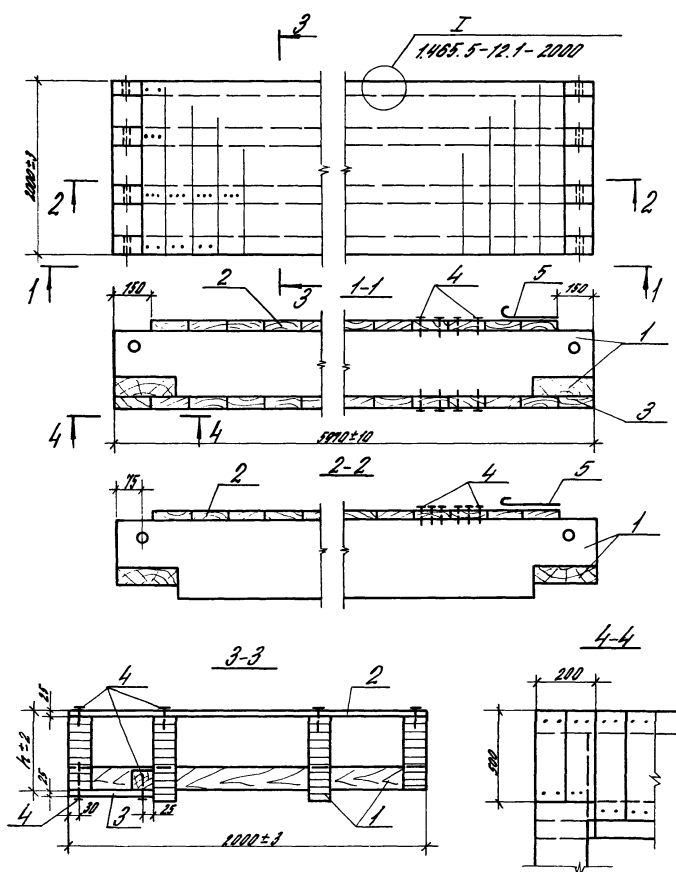
Стандарт Масса Материал

Р	40.
Лист	Листов /

Листов 1  
 ГОСТ 12018 ГОСТ 103-76  
 ВСТ.ЗНАС.ГОСТ 380-91 \*

Цилиндровая

Цилиндровая



Код по плану	Обозначение	Наименование	Объем		Примеч.
			м³	шт.	
		<u>Документация</u>			
	1.420.5-21.1 60100 05	Специальный чертеж			
	1.465.5-12.1 0000 70	Техническое описание			
		<u>Объемные единицы</u>			
АВ	1 1.420.5-21.1 60110	Каркас К1-1	1		
	-01	Каркас К1-2		1	
	-02	Каркас К1-3			1
		<u>Детали</u>			
АВ	2 1.420.5-21.1 60101	Плита НЛ1	1	1	1
	3 -01	Плита НЛ2	1	1	1
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Гвозди К3*80	2,8	2,8	2,8
		Гвозди К3*80	2,8	2,8	2,8
		<u>Материалы</u>			
	5	Кирпич К17-30	13	13	13
		ТК 21-21-30-72			№2

Обозначение	Марка	h	Объем арматуры м³	Масса арматуры кг	Масса изделий кг
1.420.5-21.1 60100	ПКХ 60.20-250	225	0,79		160
-01	ПКХ 60.20-320	245	0,89	1,5	500
-02	ПКХ 60.20-400	265	0,95		530

1.420.5-21.1 60100			Плита покрытия ПКХ 60.20		Страна	Масса	Материал
Дол. код	Обозначение	Код	Д	Вн.	м³	кг	Материал
1	ПКХ 60.20	225					
1	ПКХ 60.20	245					
1	ПКХ 60.20	265					

Иск. и тех. описание в 2-х экз. в арх. инст.

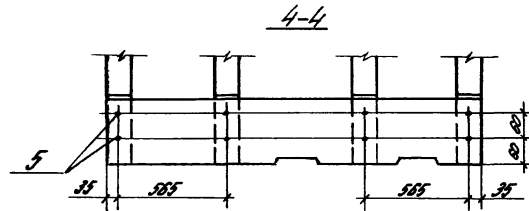
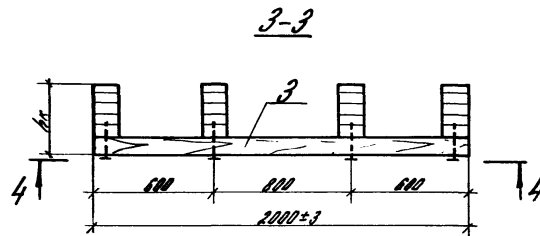
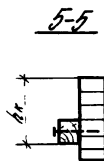
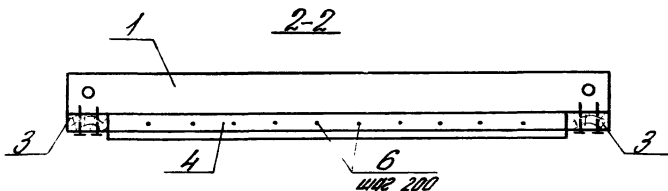
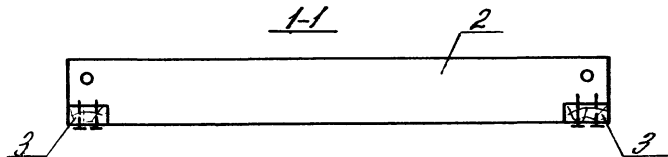
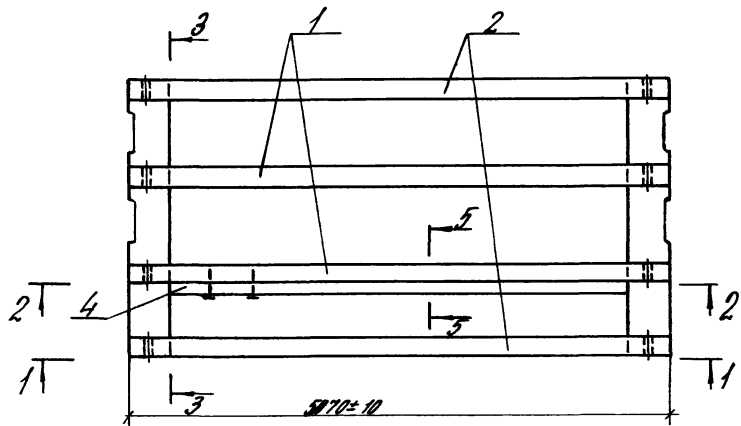
Инв. №	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на издан. 1.420.5-21.1 80110			Примеч.
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
			1.420.5-21.1 80110	Оборачивный чертеж	×	×	×	
			1.465.5-12.1 8000 70	Техническое описание	×	×	×	
				<u>Листов</u>				
А3	1	1.420.5-21.1 80111		Ребро профильное РХ1-1	2			
			-01	—   — РХ1-2	2			
			-02	—   — РХ1-3		2		
А3	2		-03	—   — РХ1-4	2			
			-04	—   — РХ1-5		2		
			-05	—   — РХ1-6			2	

			1.420.5-21.1 80110		
Зав. пр.	Рыбинский	Рис.	Корпус К1		
Н. конт.	Мордасов	Техпроект			
Л. инж.	Мордасов	Техпроект			
Рис. пр.	Федотов	ВЗ			
Ст. инж.	Добинин	ВЗ			
			ЦНИИПРОМАДИИ		

Инв. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Инв. №	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код на издан. 1.420.5-21.1 80110			Примеч.
					-	01	02	
А4	3	1.420.5-21.1 80112		Опорный брусок ОБ1-1	2			
			-01	ОБ1-2		2		
			-02	ОБ1-3			2	
Б4	4			Рейка 100х3 ГОСТ 8486-66 100х3х3 4х 20,96				
				40 x 40 С=5550	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>				
Б4	5			Гвозди 14x120 ГОСТ 4028-63*	16	16	16	2,2 кг
Б4	6			Гвозди 13-80 ГОСТ 4028-63*	0,19	0,19	0,19	кг

1.420.5-21.1 80110 Лист 2



Обозначение	Марка	h, к	Объем арматуры м <sup>3</sup>	Масса стали кг	Масса изделия кг
1420.5-24.1 Б0110	K1-1	200	0,43	1,5	217
-01	K1-2	220	0,53		267
-02	K1-3	240	0,59		297

1420.5-24.1 Б0110.05

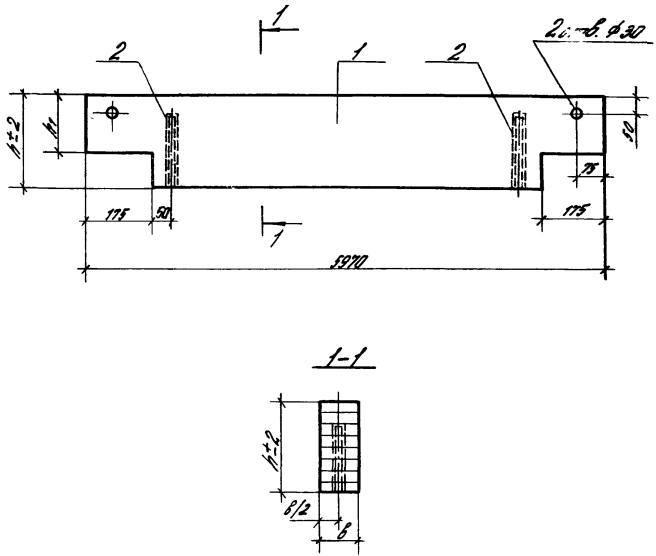
Каркас К1  
Сборочный чертеж

Инв. код	Разработчик	Проверка
И.С.С.И.И.	Мельник	Топорков
Сл. инж.	Топорков	Топорков
Дир. з/п	Резниченко	БСЗ
Тех. инж.	Борисов	РБЛ

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	СМ.	
Лист	Кол. листов	1

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ

Инв. код: 1420.5-24.1-01



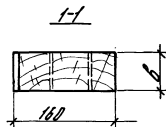
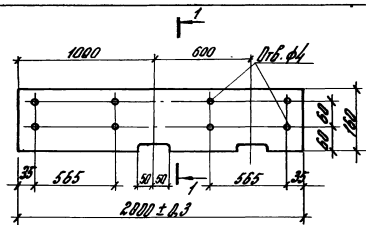
Формат	Шкала	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
			1.420.5-21.1 00000 ТУ	Технические условия		×

Формат	Шкала	Для изготовления в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
		Поз. 1	Дерево клееное 2 сорта (сосна, ель) по ТУ 20850-84		
БЧ		-00	230 × 85 $V = 5370$	1	
		-01	250 × 110 $V = 5370$	1	
		-02	270 × 110 $V = 5370$	1	
		-03	200 × 80 $V = 5370$	1	
		-04	220 × 80 $V = 5370$	1	
		-05	240 × 80 $V = 5370$	1	
		Поз. 2	Стержень арматурный класс А III по ГОСТ 5701-82		
БЧ		-00 ÷ -05	φ 12 $V = 160$	2	

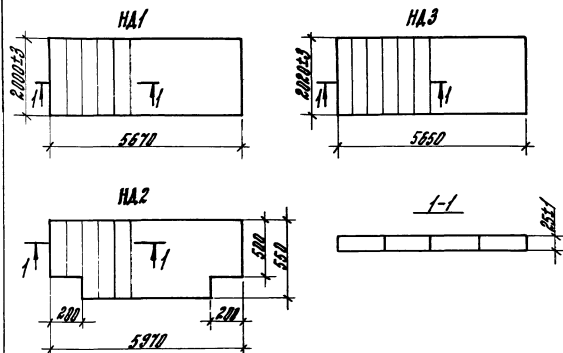
Обозначение	Марка	h	b	l <sub>1</sub>	Объем древесины м <sup>3</sup>	Масса стали кг	Масса изделий кг
1.420.5-21.1 00111	ПК1-1	230	85	145	0,12		845
-01	ПК1-2	250	110	155	0,16	0,36	805
-02	ПК1-3	270	110	185	0,18		905
-03	ПК1-4	200	80	145	0,07		355
-04	ПК1-5	220	80	155	0,08		405
-05	ПК1-6	240	80	165	0,085		435

Вклеивание стержней поз 2 производить на эпоксидном клее согласно документу 1.420.5-21.1.00000 ТУ п.1.3.6.

1.420.5-21.1 00111			Станд.	Масл.	Масштаб
Ребро продольное ПК1			р	см.	табл.
Зад. лист	Деталь	Деталь	Лист	Лист	Лист
2	И. Ковалев	И. Ковалев			
	Г. Ковалев	Г. Ковалев			
	В. Ковалев	В. Ковалев			
	С. Ковалев	С. Ковалев			
	С. Ковалев	С. Ковалев			



Обозначение	Марка	б	Объем арматуры м <sup>3</sup>	Масса кг
1.420.5-21.1 60112	ДБ1-1	55	0,018	9
-01	ДБ1-2	65	0,021	10
-02	ДБ1-3	75	0,024	12



Обозначение	Марка	Л	Д	Объем арматуры м <sup>3</sup>	Масса кг
1.420.5-21.1 60101	HA1	5670	2000	0,3	147
-01	HA2	5970	550	0,09	43
-02	HA3	5650	2020	0,29	144

1. ЦОТ изготавливается из железобетона шириной не менее 135 мм.
2. Расстояние между лотками по ширине и длине в соответствии с ГОСТ 3339-78 „Детали железобетонные. Основные соединения (лотками типа КЗ или ЛБ)“

1.420.5-21.1 60112

Опорный брус ДБ1

Лоток	Марка	Высота
Р	см.	
	мм.	
Лоток 1	Лоток 2	

Брусок 1 сорта (доска, ель)  
φ = 20% ГОСТ 8486-86

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

1.420.5-21.1 60101

Настла  
HA1, HA2, HA3

Лоток	Марка	Высота
Р	см.	
	мм.	
Лоток 1	Лоток 2	

Древесина 3 сорта  
(доска, ель) ГОСТ 8486-86

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

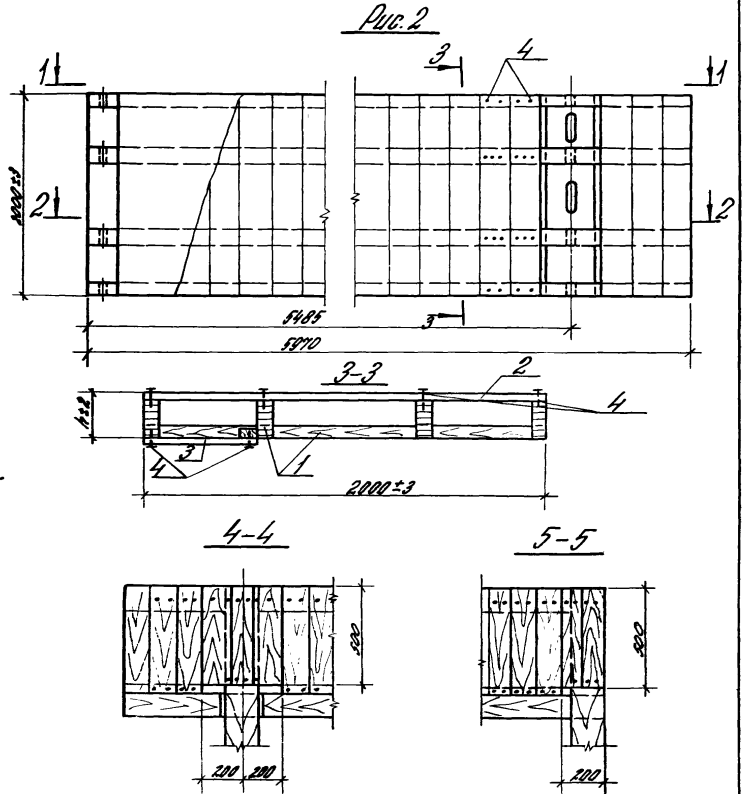
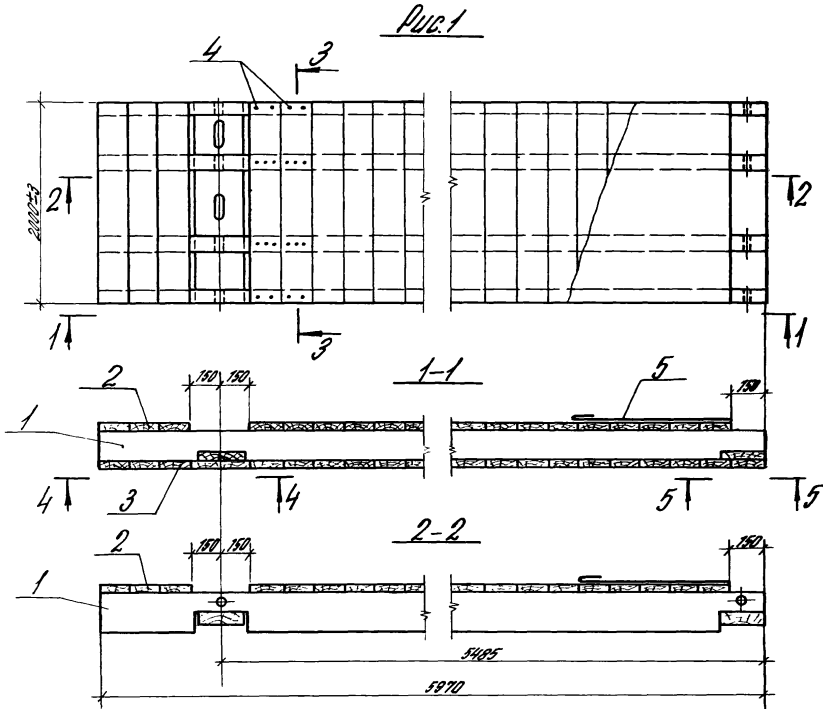


Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60 200					Примечание
				01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>						
		1.420.5-21.1 60 200 05	Сборники чертежи	X	X	X	X	X	
		1.465.5-21.1 80 00 70	Техническое описание	X	X	X	X	X	
			<u>Оборудованные единицы</u>						
AB	1	1.420.5-21.1 60 210	Каркас К2-1	1					
		- 01	Каркас К2-2		1				
		- 02	Каркас К2-3			1			
		- 03	Каркас К3-1				1		
		- 04	Каркас К3-2					1	
		- 05	Каркас К3-3						1

Зав. инж. Губинский В.И.		1.420.5-21.1 60 200		Итого принята		Строки		Матр		Видов	
Инж. Тарасов				10 x 1.60.20						ЦИНИТРОПРЕДАНИИ	
Инж. Воробьев											
Инж. Фотиева											

Код	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.420.5-21.1 60 200					Примечание	
				01	02	03	04	05		
			<u>Асбесты</u>							
AB	2	1.420.5-21.1 60 201	Настил НД4	1	1	1	1	1		
	3	- 01	Настил НД5	1	1	1	1	1		
			<u>Стандартные изделия</u>							
	4		Гвозди К3х40 ГОСТ 4028-53*	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	кг
			<u>Материалы</u>							
	5		Резервуар РВР-350 15 21 21 30 12	13	13	13	13	13	13	м <sup>2</sup>

1.420.5-21.1 60 200		Матр
---------------------	--	------



1:420.5-21.1 60200 С5  
 1.420.5-21.1 60200 С5  
 1.420.5-21.1 60200 С5

Обозначение	Марка	Рис.	h мм	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса стали кг	Масса удельная кг
1.420.5-21.1 60200	ПКХ 180.20-250	1	225	0,75	1,8	429
-01	ПКХ 180.20-320		245	0,87		480
-02	ПКХ 180.20-400		265	0,92		514
-03	ПКХ 260.20-250		225	0,75		429
-04	ПКХ 260.20-320		245	0,87		480
-05	ПКХ 260.20-400	2	265	0,92	514	

1.420.5-21.1 60200 С5			Страна	Масса	Мощность
Зад. код	Исполнение	Рис. код	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 180.20	1	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 260.20	2	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 180.20-320	1	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 180.20-400	1	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 260.20-250	2	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 260.20-320	2	Р	с.м.	
1.420.5-21.1	ПКХ 260.20-400	2	Р	с.м.	

Корр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.420.5-21.1.60210					Примечание
				01	02	03	04	05	
			<u>Документация</u>						
		1.420.5-21.1.60210 05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
		1.420.5-21.1.00000.13	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	
			<u>Детали</u>						
A3	1	1.420.5-21.1.60211	Ребро профильное РМ2-1	2		2			
		-01	Ребро профильное РМ2-2		2		2		
		-02	Ребро профильное РМ2-3			2		2	
	2	-03	Ребро профильное РМ2-4	2			2		
		-04	Ребро профильное РМ2-5		2			2	
		-05	Ребро профильное РМ2-6			2		2	
A4	3	1.420.5-21.1.60112	Опорный брусок ОБ1-1	1			1		
		-01	Опорный брусок ОБ1-2		1			1	
		-02	Опорный брусок ОБ1-3			1		1	
				1.420.5-21.1.60210					
				Корпус №2, №3					
				ЦНИИПРОМЕДАННИЙ					

Корр. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. 1.420.5-21.1.60210					Примечание
				01	02	03	04	05	
A4	4	1.420.5-21.1.60212	Опорный брусок ОБ2-1	1			1		
		-01	Опорный брусок ОБ2-2		1			1	
		-02	Опорный брусок ОБ2-3			1		1	
Б.4	5		Рейка ст. 1000 мм, 40x40, 2-560	1	1	1	1	1	1
			<u>Стандартные изделия</u>						
	6		Гвозди 14x120 ГОСТ 4020-85	16	16	16	16	16	16
	7		Гвозди 13x80 ГОСТ 4020-85	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13	0,13
				1.420.5-21.1.60210					
				Лист					