

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-24

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 21М
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1992 года

Заказ № 10304 Тираж 4440 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.462.1-24

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ ПРОЛОТОМ 21м
ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

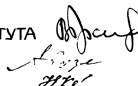
ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА
ЗАВ. ГРУППОЙ



В. В. ГРАНЕВ
А. Я. РОЗЕНБЛУМ
Н. Г. КЕЛАСЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 15.06.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.92
ПРИКАЗ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 10.01.91 № 73

Обозначение Коржков	Наименование	Стр.
1.462.1-24.2-1ТТ	Технические требования	2
1.462.1-24.2-2	Коржков КР1-1... КР1-5	4
1.462.1-24.2-3	Коржков КР2-1... КР2-5	4
1.462.1-24.2-4	Коржков КР3-1... КР3-4	5
1.462.1-24.2-5	Коржков КР3-5... КР3-7	6
1.462.1-24.2-6	Коржков КР3-8... КР3-10	7
1.462.1-24.2-7	Коржков КР4-1... КР4-4	8
1.462.1-24.2-8	Коржков КР4-5... КР4-10	9
1.462.1-24.2-9	Коржков КР5-1, КР5-2	10
1.462.1-24.2-10	Коржков КР6-1, КР6-2	10
1.462.1-24.2-11	Коржков КР7-1, КР7-2	11
1.462.1-24.2-12	Коржков КР8-1, КР8-2	11
1.462.1-24.2-13	Коржков КР9-1	12
1.462.1-24.2-14	Стержень стальной СТ1... СТ1-5	12
1.462.1-24.2-15	Изделие закладное МН1-1... МН1-3	13
1.462.1-24.2-16	Изделие закладное МН1-4... МН1-6	13
1.462.1-24.2-17	Изделие закладное МН1-7	14
1.462.1-24.2-18	Изделие закладное МН2-1... МН2-4	14
1.462.1-24.2-19	Изделие закладное МН3-1... МН3-4	15
1.462.1-24.2-20	Изделие закладное МН1-МН4-2, МН4-1, МН5-2	16
1.462.1-24.2-21	Изделие закладное МН6-1, МН6-2	16

1.462.1-24.2

Содержание

Титульный лист	Лист	Листов
Р	1	2

(ИНИПРОМЗДАНИИ)

Формат Б4

1. Настоящий выпуск содержит чертежи арматурных и закладных изделий. Состав работы приведен в выпуске 0.

2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГИЛ10822-90, ГОСТ1988-85 и „Инструкции по сборке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций“ (ОИ393-78, разделы 2,3,4 и приложение).

3. На чертежах размеры коржков даны по осям и торцам стержней.

4. Коржков следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение типа КТ-КТ по ГОСТ1988-85 сверху производить во всех точках пересечения стержней).

5. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления длины на оплавление и осадку втавр.

Притупка в длине заготовки анкера может приниматься равным диаметру анкера.

6. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10х15мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

1.462.1-24.2-1ТТ

Технические требования

Титульный лист	Лист	Листов
Р	1	2

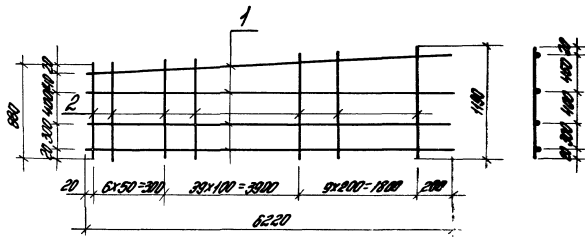
(ИНИПРОМЗДАНИИ)

7. Соединение стержней анкеров с пластинами закладных изделий производится по ГОСТ 4098-85 дуговой механизированной сваркой (тип шва Т1-Мр). Допускается применение дуговой ручной сварки с малой механизацией под флюсом (тип шва Т2-Рр) или дуговой ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия (тип шва Т12-Рз). При соединении типа Т12-Рз толщина пластины должна быть не менее 0,75 диаметра анкера.

8. Монтажные петли МНБ-1 и МНБ-2 должны изготавливаться из стержневой гладкой горячекатаной стальной класса В-I марок Ст 3пс2 или Ст 3сп2. В случае, когда подъем и монтаж конструкций может производиться при расчетной температуре воздуха ниже минус 40°С, применение стали марки Ст 3пс2 не допускается.

9. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 18922-80.

10. Антикоррозионную защиту закладных изделий следует выполнять по указаниям, приведенным в проекте здания.



Марка	№	Наименование	кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KPD-1	1	Ф6A III L-6220	4	1,38	18,2
	2	Ф6A III L от 800 до 1190	55	0,23	
KPD-2	1	Ф6A III L-6220	4	1,38	28,1
	2	Ф8A III L от 800 до 1190	55	0,41	
KPD-3	1	Ф6A III L-6220	4	1,38	40,7
	2	Ф10A III L от 800 до 1190	55	0,64	
KPD-4	1	Ф6A III L-6220	4	1,38	56,1
	2	Ф12A III L от 800 до 1190	55	0,92	
KPD-5	1	Ф6A III L-6220	4	1,38	74,3
	2	Ф14A III L от 800 до 1190	55	1,25	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

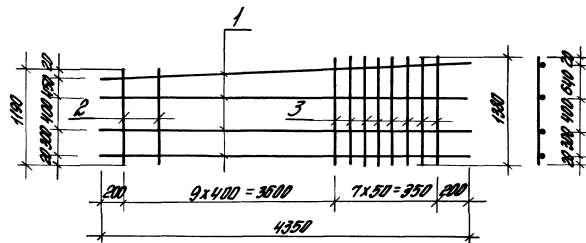
1.462.1-24.2-2

Разработ: Кочетков И.В.
 Разработ: Чернышев Д.А.
 Испытания: Чернышев Д.А.
 Подпись: Чернышев Д.А.
 И.контр: Чернышев Д.А.

Корпус
KPD-1... KPD-5

Исполн: А.И.И.И.И.
 Проверка: А.И.И.И.И.
 И.контр: А.И.И.И.И.

Итого: 811



Марка	№	Наименование	кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KPD-1	1	Ф6A III L-4350	4	0,97	9,0
	2	Ф6A III L от 1190 до 1380	9	0,29	
	3	Ф6A III L-1380	8	0,31	
KPD-2	1	Ф6A III L-4350	4	0,97	12,9
	2	Ф8A III L от 1190 до 1380	9	0,51	
	3	Ф8A III L-1380	8	0,55	
KPD-3	1	Ф6A III L-4350	4	0,97	17,8
	2	Ф10A III L от 1190 до 1380	9	0,79	
	3	Ф10A III L-1380	8	0,85	
KPD-4	1	Ф6A III L-4350	4	0,97	24,0
	2	Ф12A III L от 1190 до 1380	9	1,14	
	3	Ф12A III L-1380	8	1,23	
KPD-5	1	Ф6A III L-4350	4	0,97	31,3
	2	Ф14A III L от 1190 до 1380	9	1,55	
	3	Ф14A III L-1380	8	1,67	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

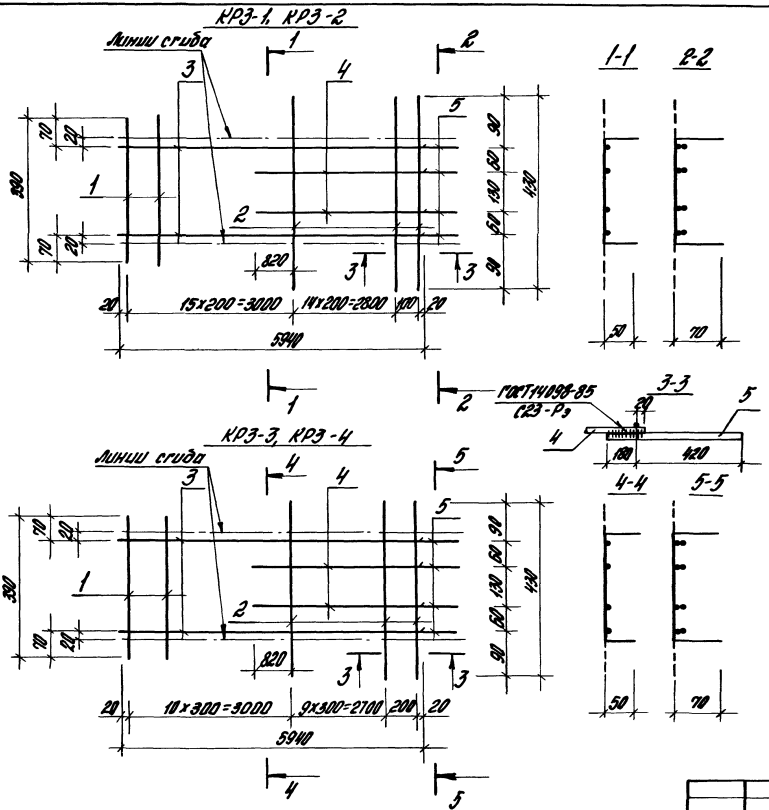
1.462.1-24.2-3

Разработ: Кочетков И.В.
 Разработ: Чернышев Д.А.
 Испытания: Чернышев Д.А.
 Подпись: Чернышев Д.А.
 И.контр: Чернышев Д.А.

Корпус
KPD-1... KPD-5

Исполн: А.И.И.И.И.
 Проверка: А.И.И.И.И.
 И.контр: А.И.И.И.И.

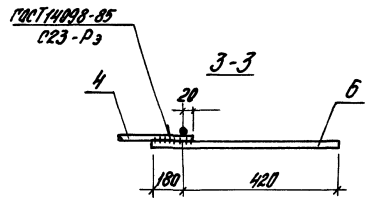
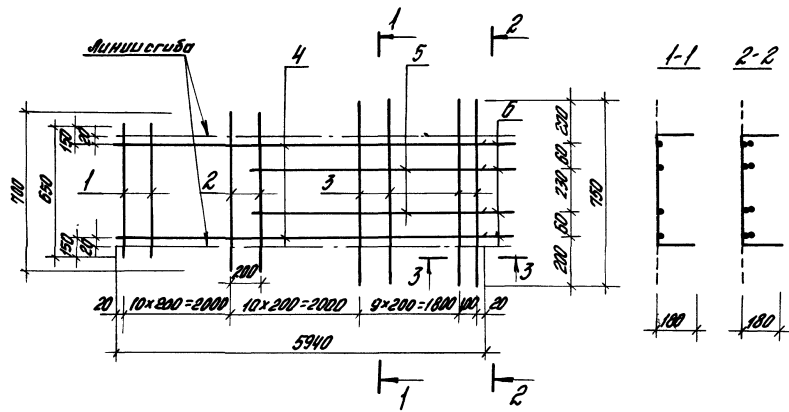
25199-03 5



Модель	№3	Наименование	Кол.	Масса, кг	Объем, м³
KP3-1	1	Ø580Г L=390	15	0,06	24,1
	2	Ø580Г L=430	16	0,06	
	3	Ø120П L=5940	2	5,27	
	4	Ø120П L=3740	2	3,32	
	5	Ø120П L=600	4	0,53	
KP3-2	1	Ø580Г L=390	15	0,06	28,2
	2	Ø580Г L=430	15	0,06	
	3	Ø140П L=5940	2	7,18	
	4	Ø140П L=3740	2	4,52	
	5	Ø140П L=600	4	0,72	
KP3-3	1	Ø580Г L=390	10	0,06	35,6
	2	Ø580Г L=430	11	0,06	
	3	Ø160П L=5940	2	9,37	
	4	Ø160П L=3740	2	5,90	
	5	Ø160П L=600	4	0,95	
KP3-4	1	Ø80П L=390	10	0,15	57,0
	2	Ø80П L=430	11	0,17	
	3	Ø200П L=5940	2	14,65	
	4	Ø200П L=3740	2	9,22	
	5	Ø200П L=600	4	1,48	

Исполнение катодной защиты по ГОСТ 75727-80, А-III по ГОСТ 5784-82.

		1.462.1-24.2-4	
Исполн.	Исполн.	Кодовое KP3-1...KP3-4	Исполн. / Исполн.
Исполн.	Исполн.		
		Исполн. / Исполн.	

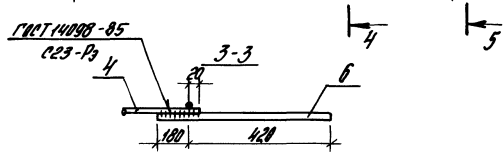
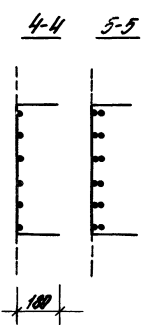
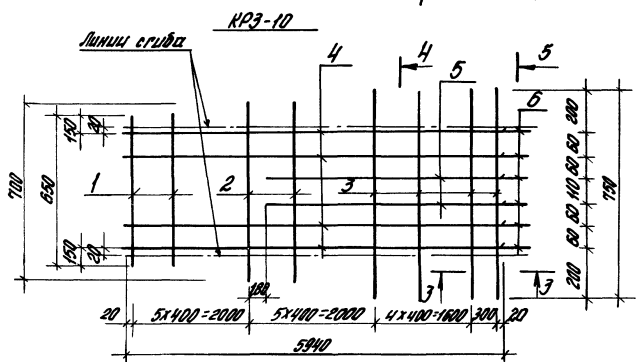
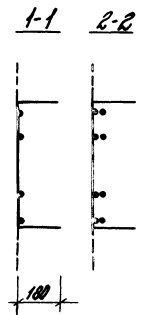
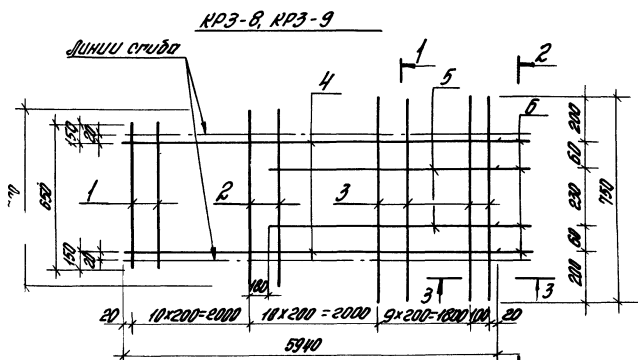


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Объем бетона, м³
КРЗ-5	1	Ø580I L=650	10	0,09	22,3
	2	Ø580I L=700	10	0,10	
	3	Ø580I L=750	4	0,11	
	4	Ø120III L=5940	2	5,27	
	5	Ø120III L=3740	2	3,32	
	6	Ø120III L=600	4	0,53	
КРЗ-6	1	Ø580I L=650	10	0,09	29,4
	2	Ø580I L=700	10	0,10	
	3	Ø580I L=750	4	0,11	
	4	Ø140III L=5940	2	7,18	
	5	Ø140III L=3740	2	4,52	
	6	Ø140III L=600	4	0,72	
КРЗ-7	1	Ø580I L=650	10	0,09	37,4
	2	Ø580I L=700	10	0,10	
	3	Ø580I L=750	4	0,11	
	4	Ø100III L=5940	2	3,37	
	5	Ø100III L=3740	2	5,90	
	6	Ø100III L=600	4	0,95	

Арматура класса: ØI по ГОСТ 6727-80,*
 ØIII по ГОСТ 3781-82.*

22.02.14 - проект, утвержден в соответствии с 03.03.14, 14.03.14

		1.402.1-24.2-5	
Исполн.	Колосов	214	Проект КРЗ-5... КРЗ-7 ЦИЛИНТРОМЗДАНИИ
Провер.	Семенин	10-1	
Провер.	Семенин	10-1	
Провер.	Игорь	3	
И.Колосов	Игорь	45	

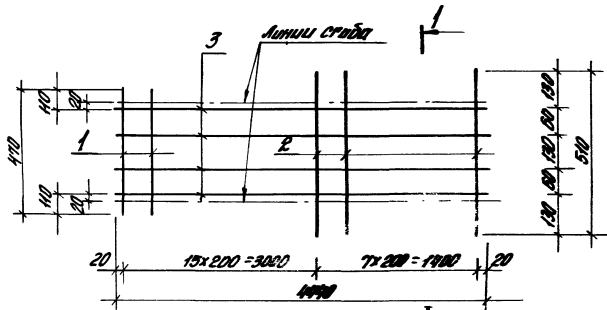


Марка	№	Диаметр	Л=	№	Масса ст., кг	Общая масса
KP3-8	1	Φ8A II	L=650	10	0,26	62,3
	2	Φ8A II	L=700	10	0,28	
	3	Φ8A II	L=750	11	0,30	
	4	Φ20A II	L=5940	2	14,05	
	5	Φ20A II	L=3740	2	9,22	
KP3-9	1	Φ8A II	L=650	10	0,26	92,2
	2	Φ8A II	L=700	10	0,28	
	3	Φ8A II	L=750	11	0,30	
	4	Φ25A II	L=5940	2	22,81	
	5	Φ25A II	L=3740	2	14,36	
	6	Φ25A II	L=600	4	2,30	
KP3-10	1	Φ8A II	L=650	5	0,26	138,2
	2	Φ8A II	L=700	5	0,28	
	3	Φ8A II	L=750	6	0,30	
	4	Φ25A II	L=5940	4	22,81	
	5	Φ25A II	L=3740	2	14,36	
	6	Φ25A II	L=600	6	2,30	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*

		1.4021-24.2-6	
Разработ.	Кореньев	Копиров KP3-8... KP3-10	Исполн. Лисица Проверен. Лисица Утвержден. Лисица
Разработ.	Кореньев		
Чертежник.	Кореньев		
Проверен.	Кореньев		
		ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ	

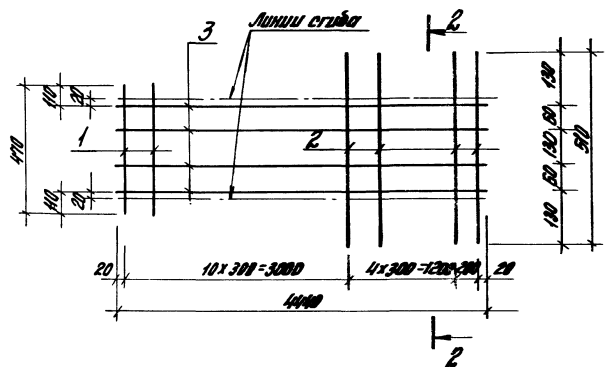
КР4-1, КР4-2



1-1



КР4-3, КР4-4



2-2



Марка	№з	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Объем м³
КР4-1	1	Ø50pI L=470	15	0,07	17,4
	2	Ø50pI L=510	8	0,07	
	3	Ø12pIII L=4440	4	3,94	
КР4-2	1	Ø50pI L=470	15	0,07	23,0
	2	Ø50pI L=510	8	0,07	
	3	Ø14pIII L=4440	4	5,36	
КР4-3	1	Ø50pI L=470	10	0,07	29,1
	2	Ø50pI L=510	6	0,07	
	3	Ø16pIII L=4440	4	7,01	
КР4-4	1	Ø8pIII L=470	10	0,19	46,9
	2	Ø8pIII L=510	6	0,20	
	3	Ø20pIII L=4440	4	10,95	

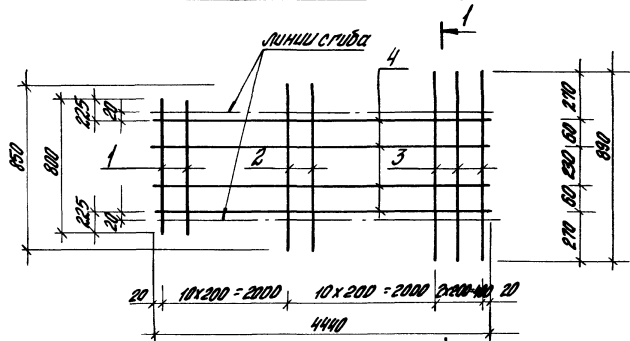
Арматура класса: Вp-I по ГОСТ 6727-80*
A-III по ГОСТ 6781-82*

1.462.1-24.2-7

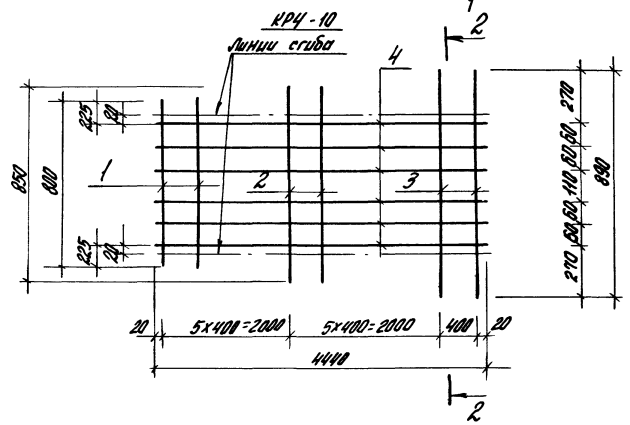
Проект	Корпус	Ф-1	Корпус	Лит	Лит
Деталь	Сечение	Ф-1	КР4-1... КР4-4		
Материал	Сечение	Ф-1			
Проект	Корпус	Ф-1			
Лит	Лит	Лит			

Лист 1 из 1. Проект 1.462.1-24.2-7

КР4-5, КР4-6, КР4-7, КР4-8, КР4-9



1-1



2-2

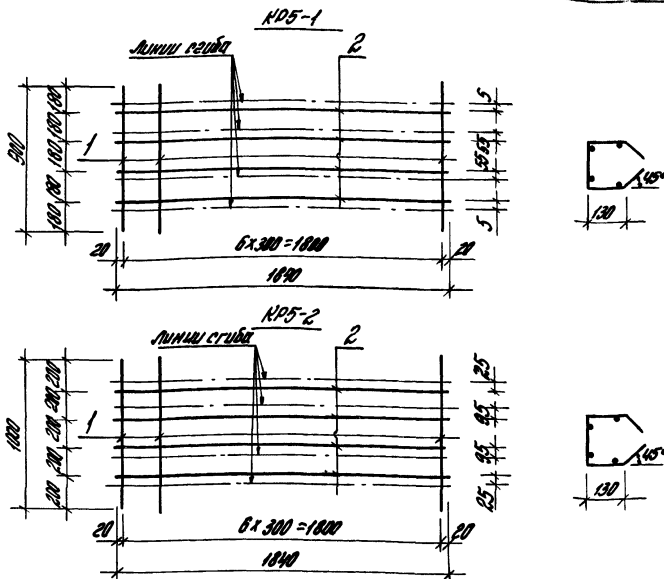


Марка	№	Наименование	Кол.	Марка	Общая масса
				ед. кг	
КР4-5	1	∅580I L=800	10	0,12	18,6
	2	∅580I L=850	10	0,12	
	3	∅580I L=890	3	0,13	
	4	∅120II L=4440	4	3,94	
КР4-6	1	∅580I L=800	10	0,12	24,2
	2	∅580I L=850	10	0,12	
	3	∅580I L=890	3	0,13	
	4	∅120II L=4440	4	5,35	
КР4-7	1	∅580I L=800	10	0,12	30,8
	2	∅580I L=850	10	0,12	
	3	∅580I L=890	3	0,13	
	4	∅120II L=4440	4	7,01	
КР4-8	1	∅80II L=800	10	0,32	51,5
	2	∅80II L=850	10	0,34	
	3	∅80II L=890	3	0,35	
	4	∅200II L=4440	4	10,95	
КР4-9	1	∅80II L=800	10	0,32	75,9
	2	∅80II L=850	10	0,34	
	3	∅80II L=890	3	0,35	
	4	∅250II L=4440	4	17,05	
КР4-10	1	∅80II L=800	5	0,32	106,3
	2	∅80II L=850	5	0,34	
	3	∅80II L=890	2	0,35	
	4	∅250II L=4440	6	17,05	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80,
A-II по ГОСТ 5781-82.

1.462.1-24.2-8

Разработано	Утверждено	Исполнено	Проверено	Сметано
КР4-5... КР4-10				
ЦХУИУПРМЗДНХУ				



Марка	Пос.	Наименование	кол.	Масса ед. шт.	Общая масса, кг
KP5-1	1	φ5BpI l=900	7	0,13	1,9
	2	φ5BpI l=1840	4	0,26	
KP5-2	1	φ5BpI l=1000	7	0,14	2,0
	2	φ5BpI l=1840	4	0,26	

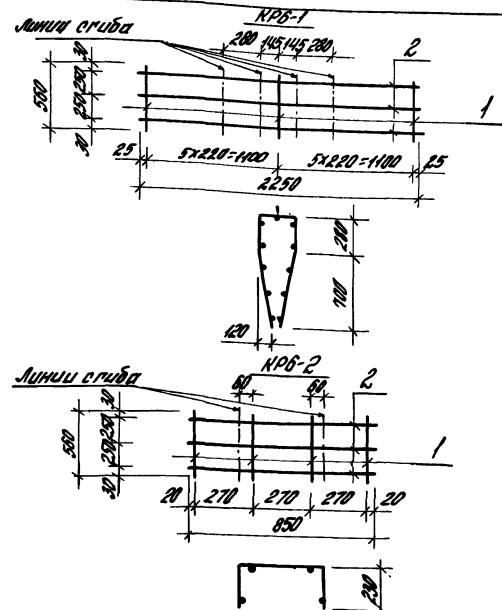
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-9

Исполн. К.И.Иванов
 Проверил: К.И.Иванов
 Утвердил: К.И.Иванов
 Подпись: К.И.Иванов
 Дата: 20.12.10

Корпус
 KP5-1, KP5-2

Страна: Литва
 Проект: ЦИНИПРОМЗДАНИИ



Марка	Пос.	Наименование	кол.	Масса ед. шт.	Общая масса, кг
KP6-1	1	φ5BpI l=500	4	0,08	1,9
	2	φ5BpI l=2250	3	0,32	
KP6-2	1	φ5BpI l=500	4	0,08	0,7
	2	φ5BpI l=850	3	0,12	

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80*

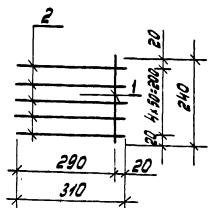
1.462.1-24.2-10

Исполн. К.И.Иванов
 Проверил: К.И.Иванов
 Утвердил: К.И.Иванов
 Подпись: К.И.Иванов
 Дата: 20.12.10

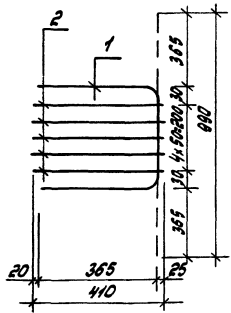
Корпус
 KP6-1, KP6-2

Страна: Литва
 Проект: ЦИНИПРОМЗДАНИИ

КР7-1



КР7-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР7-1	1	φ 58pI l=240	1	0,03	0,3
	2	φ 58pI l=310	5	0,04	
КР7-2	1	φ 58pI l=990	1	0,14	0,4
	2	φ 58pI l=440	5	0,06	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-11

Разраб.	Келескв
Разраб.	Семёнова
Черт.	Семёнова
Провер.	Логвинкина
Тр.	Чернышова

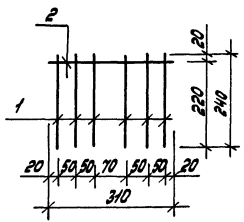
Каркас
КР7-1, КР7-2

Стандарт	Лист	Листов
	Р	1

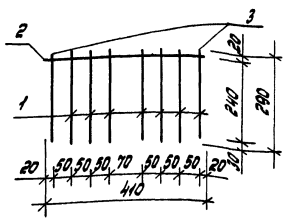
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Лист 01

КР8-1



КР8-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР8-1	1	φ 58pI l=240	6	0,03	0,3
	2	φ 58pI l=310	1	0,04	
КР8-2	1	φ 58pI l=290	6	0,04	0,4
	2	φ 58pI l=440	1	0,06	
	3	φ 58pI l=260	2	0,04	

Арматура класса Вp-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-12

Иск. и подл. (подпись и дата) (Изм. инв. л.)

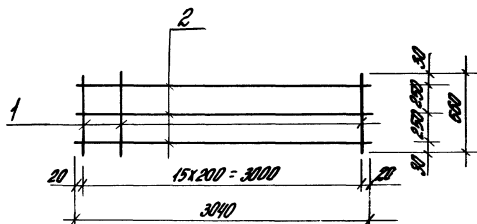
Разраб.	Келескв
Разраб.	Семёнова
Черт.	Семёнова
Провер.	Логвинкина
Тр.	Чернышова

Каркас
КР8-1, КР8-2

Стандарт	Лист	Листов
	Р	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

25199-03 12



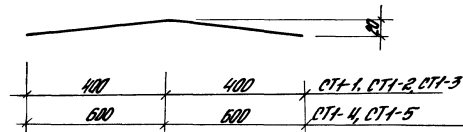
Марка	Поз.	Наименование	Кл.	Масса, ед. кг	Общая масса, кг
КР9-1	1	Ф50ВрI L=500	16	0,08	2,6
	2	Ф50ВрI L=3040	3	0,44	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-24.2-13

Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата

Корпус
КР9-1
ЦНИИПРОМЗДАНИС



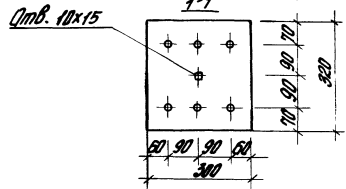
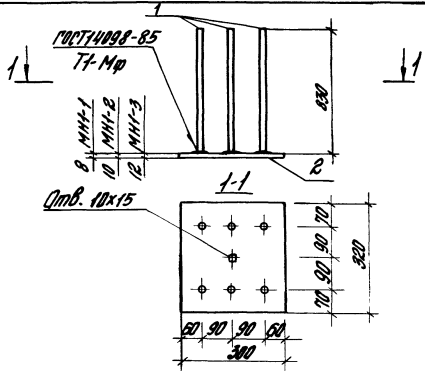
Марка	Поз.	Наименование	Кл.	Масса, ед. кг	Общая масса, кг
СТ1-1	1	Ф12АIII L=800	1	0,74	0,7
СТ1-2	1	Ф14АIII L=800	1	0,97	4,0
СТ1-3	1	Ф16АIII L=800	1	1,26	4,3
СТ1-4	1	Ф20АIII L=1200	1	2,96	3,0
СТ1-5	1	Ф25АIII L=1200	1	4,61	4,6

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-24.2-14

Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата
Исполнитель	Проверен	Дата	Исполнитель	Проверен	Дата

Стержень ступицы
СТ1-1... СТ1-5
ЦНИИПРОМЗДАНИС



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1	1	φ12, R II l=830	6	0,74	10,4
	2	-300x8 l=320	1	0,03	
МН1-2	1	φ14, R II l=830	6	1,00	13,5
	2	-300x10 l=320	1	1,54	
МН1-3	1	φ16, R II l=830	6	1,31	16,9
	2	-300x12 l=320	1	3,04	

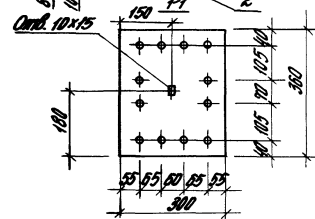
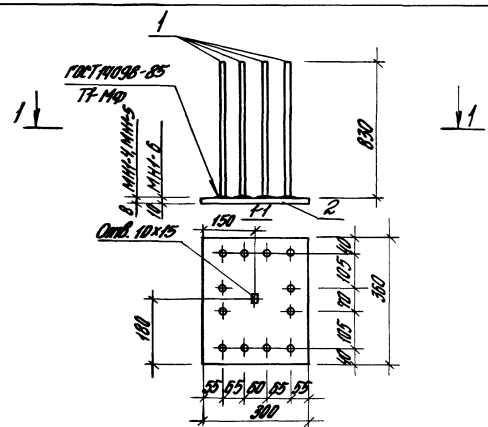
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19003-74* марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-15

Разработ: Ковалева
 Электр: Ремневид
 Стаж: Ремневид
 Проверил: Логвиненко
 Комп: Черновод

Участие закладное
 МН1-1... МН1-3

Сталь лист
 Листов
 1
 ЦНХИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН4	1	φ10, R II l=830	12	0,51	12,9
	2	-300x8 l=350	1	6,78	
МН5	1	φ12, R II l=830	12	0,74	15,7
	2	-300x8 l=350	1	6,78	
МН6	1	φ14, R II l=830	12	1,00	20,5
	2	-300x10 l=350	1	8,48	

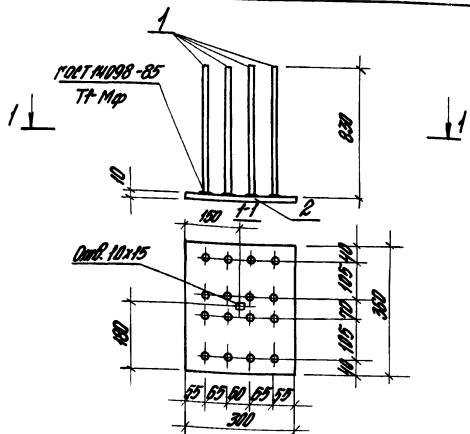
1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19003-74* марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-16

Разработ: Ковалева
 Электр: Ремневид
 Стаж: Ремневид
 Проверил: Логвиненко
 Комп: Черновод

Участие закладное
 МН4-4... МН4-6

Сталь лист
 Листов
 1
 ЦНХИПРОМЗДАНИИ

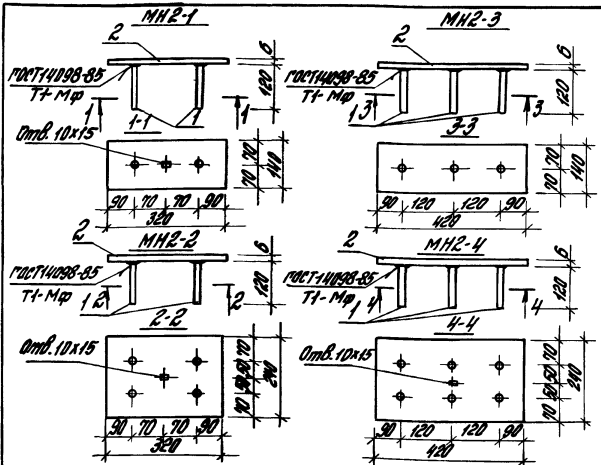


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН1-7	1	Ф14х111 L=830	15	1,00	20,5
	2	-300x10 L=360	1	8,48	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-17

Изв.проб.	Контр.пр.	Исполн.	Дата	Цех/подразд.	Стальной лист	Листов
					Р	1
Цеховое задание МН1-7					ЦНШПРОМЗДАНИИ	

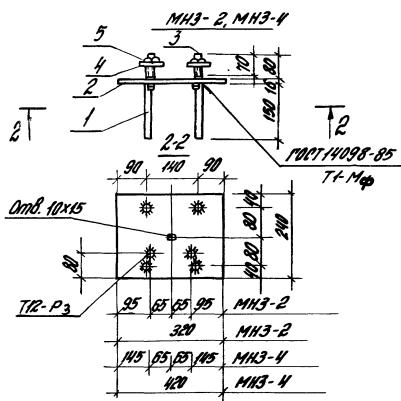
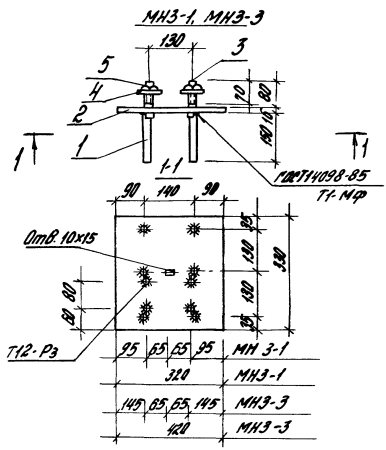


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН2-1	1	Ф8х111 L=120	2	0,05	2,2
	2	-140x6 L=320	1	2,11	
МН2-2	1	Ф8х111 L=120	4	0,05	3,8
	2	-240x6 L=320	1	3,62	
МН2-3	1	Ф8х111 L=120	3	0,05	3,0
	2	-140x6 L=420	1	2,77	
МН2-4	1	Ф8х111 L=120	6	0,05	5,1
	2	-240x6 L=420	1	4,75	

1. Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82*
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.

1.462.1-24.2-18

Изв.проб.	Контр.пр.	Исполн.	Дата	Цех/подразд.	Стальной лист	Листов
					Р	1
Цеховое задание МН2-1...МН2-4					ЦНШПРОМЗДАНИИ	



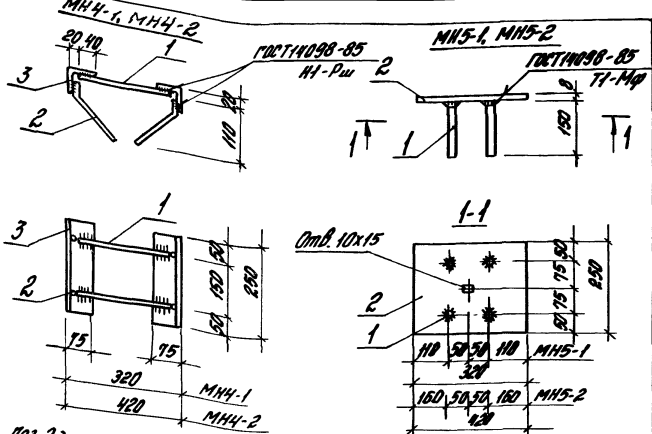
Марка	Паз	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MH3-1	1	Φ108 II, L=150	6	0,09	15,3
	2	-320x15 L=320	1	13,25	
	3	Φ20A I* L=110	4	0,27	
	4	Шайба M20	4	0,03	
	5	Гайка M20	4	0,07	
MH3-2	1	Φ108 III L=150	4	0,09	10,7
	2	-240x15 L=320	1	9,55	
	3	Φ20A I* L=110	2	0,27	
	4	Шайба M20	2	0,03	
	5	Гайка M20	2	0,07	
MH3-3	1	Φ108 III, L=150	6	0,09	19,4
	2	-330x15 L=420	1	17,41	
	3	Φ20A I* L=110	4	0,27	
	4	Шайба M20	4	0,03	
	5	Гайка M20	4	0,07	
MH3-4	1	Φ108 III L=150	4	0,09	13,8
	2	-240x15 L=420	1	12,55	
	3	Φ20A I* L=110	2	0,27	
	4	Шайба M20	2	0,03	
	5	Гайка M20	2	0,07	

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, А-I по ГОСТ 5781-82*
 - Сталь листовая по ГОСТ 9983-74*, марки Ст 3пс 5-I по ГОСТ 535-88.
- * Болт с гайками M20 L=70. Шайба 20 по ГОСТ 1374-78* Гайка M20 по ГОСТ 5915-70*

1.462.1.24.2-19

				1.462.1.24.2-19	
Исполн.	Колосов	И.И.		Устройство защитное MH3-1... MH3-4	Стандарт
Результат	Согласовано	И.И.			
Утверд.	Согласовано	И.И.			1
Провер.	Людмила	И.И.		ЦНИИПРОМДАНДИИ	
И.Колосов	И.И.				

Исполн. Колосов И.И. Проверил Людмила И.И. Утвердил И.И.



По 2 шт. MH4-1, MH4-2

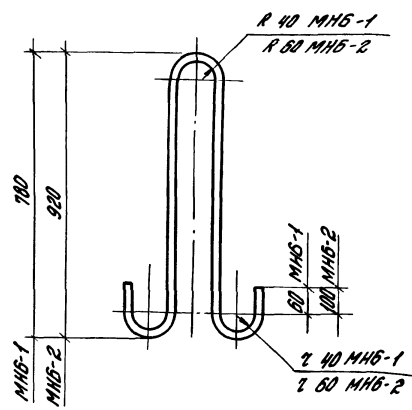
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MH4-1	1	Φ12A III L=200	2	0,23	4,4
	2	Φ10A III L=190	4	0,12	
	3	L 75x6 L=250	2	1,12	
MH4-2	1	Φ12A III L=300	2	0,34	4,5
	2	Φ10A III L=140	4	0,09	
	3	L 75x6 L=250	2	1,12	
MH5-1	1	Φ12A III L=150	4	0,13	5,6
	2	- 250x8 L=320	1	5,02	
MH5-2	1	Φ12A III L=150	4	0,13	7,1
	2	- 250x8 L=420	1	6,39	

1. Форма катодов А-III по ГОСТ 5781-82*
 2. Сталь А360Т15А с цинковым анодно-катодным покрытием по ГОСТ 9150-80 марка А360Т15А по ГОСТ 535-88.
 Сталь А360Т15А по ГОСТ 9150-80 марка А360Т15А по ГОСТ 535-88.

1.162.1-24.2-20

Разработ.	Кеняшев	Э.М.	Утверждение заказчика	Подпись	Дата
Разработ.	Семеница	Ю.И.			
Установил	Семеница	Ю.И.			
Проверил	Корженев	С.С.	ЦНХИПРОМДАНДИ		
Начител	Корженев	С.С.			

Чертеж 84



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MH5-1	1	Φ20A I L=1900	1	4,68	4,7
MH5-2	1	Φ28A I L=2370	1	11,45	11,5

Формат катодов А-I по ГОСТ 5781-82*

1.162.1-24.2-21

Разработ.	Кеняшев	Э.М.	Утверждение заказчика	Подпись	Дата
Разработ.	Семеница	Ю.И.			
Установил	Семеница	Ю.И.			
Проверил	Корженев	С.С.	ЦНХИПРОМДАНДИ		
Начител	Корженев	С.С.			