

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.427.1 - 8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО“

выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25196 -03
цена 8-82

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать I 1982 года

Заказ № 10307 Тираж 4440 экз.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1427.1-8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО СВАХВЕРКА
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО“

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

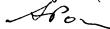
РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА



В.В. ГРАНЕВ

Нач. ОТДЕЛА СНКОЗ



А.Я. РОЗЕНБЛУМ

Гл. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Т.М. КУТЫРИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ Госстроя СССР

ПИСЬМО ОТ 18.06.91 №5/6-193

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.05.92г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 23.08.91г №86

© АПП ЦИТП, 1991

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.427.1-8.2	Технические требования	3
1.427.1-8.2-1	Корпус пространственный КР1... КР6	6
1.427.1-8.2-2	Корпус пространственный КР7... КР12	7
1.427.1-8.2-3	Корпус пространственный КР13... КР18	8
1.427.1-8.2-4	Корпус пространственный КР19... КР24	9
1.427.1-8.2-5	Корпус пространственный КР25... КР30	10
1.427.1-8.2-6	Корпус пространственный КР31... КР36	11
1.427.1-8.2-7	Корпус пространственный КР37... КР43	12
1.427.1-8.2-8	Корпус пространственный КР44... КР50	13
1.427.1-8.2-9	Корпус пространственный КР51... КР54	14
1.427.1-8.2-10	Корпус плоский КР1... КР4	15
1.427.1-8.2-11	Корпус плоский КР5... КР8	15
1.427.1-8.2-12	Корпус плоский КР9... КР12	16
1.427.1-8.2-13	Корпус плоский КР13... КР16	16
1.427.1-8.2-14	Корпус плоский КР17... КР20	17
1.427.1-8.2-15	Корпус плоский КР21... КР24	17
1.427.1-8.2-16	Корпус плоский КР25... КР28	18
1.427.1-8.2-17	Корпус плоский КР29... КР32	18
1.427.1-8.2-18	Корпус плоский КР33... КР36	19
1.427.1-8.2-19	Корпус плоский КР37... КР40	19
1.427.1-8.2-20	Корпус плоский КР41... КР44	20
1.427.1-8.2-21	Корпус плоский КР45... КР48	20
1.427.1-8.2-22	Корпус плоский КР49... КР52	21
1.427.1-8.2-23	Корпус плоский КР53, КР54	21
1.427.1-8.2-24	Сетка С1, С2	22
1.427.1-8.2-25	Сетка С3, С4	22

1.427.1-8.2

Поддержка

Листов	Лист	Листов
Р	1	2

ДИПНИПРОДАТНИИ

Исполн. Кутырина
Нопов

Имя и фамилия, инициалы и дата выдачи

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.427.1-8.2-26	Надпись закладная МН1	23
1.427.1-8.2-27	Надпись закладная МН2	23
1.427.1-8.2-28	Надпись закладная МН3	24
1.427.1-8.2-29	Надпись закладная МН4, МН5	24
1.427.1-8.2-30	Надпись закладная МН6	25
1.427.1-8.2-31	Надпись закладная МН7, МН8	25
1.427.1-8.2-32	Надпись закладная МН9	26
1.427.1-8.2-33	Надпись закладная МН-10, МН-14	26
1.427.1-8.2-34	Стеклопакет элемент колонны 10Ф22, 10Ф22	27
1.427.1-8.2-35	Стеклопакет элемент колонны 20Ф22, 20Ф22	27

Имя и фамилия, инициалы и дата выдачи

1.427.1-8.2

Лист 2

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Выпуск 2 серии 1.427.1-В содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для железобетонных колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии и рабочие чертежи стальных элементов фасверка. Состав серии 1.427.1-В приведен в выпуске 0.

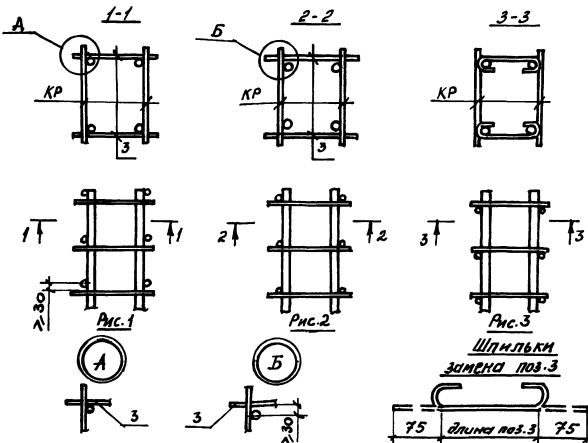
2. Технические требования к изготовлению пространственных арматурных каркасов, арматурных закладных изделий.

2.1. Изготовление пространственных и плоских каркасов арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия сварные, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия", ГОСТ 14098-85 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78 (разделы 2,3,4 и Приложение 1), а также технических требований, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

2.2. Объединение плоских каркасов в пространственный арматурный каркас производится при помощи сварочных клещей контактной точечной сваркой путем приварки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов (Рис.1), либо путем приварки соединительных стержней к поперечным стержням плоских каркасов (Рис.2).

При отсутствии сварочных клещей объединение плоских каркасов в пространственный допускается производить с помощью шпилек, располагая их с тем же

шагом, что и поперечные стержни плоских каркасов и привязывая их к продольной арматуре вязальной проволокой (Рис.3). В этом случае для придания каркасу необходимой жесткости при транспортировании могут предусматриваться связи в виде диагональных стяжек, устанавливаемых через 3м и не менее двух на каркас. Возможно изготовление пространственного каркаса из отдельных продольных стержней и замкнутых верхних жгутов или спиралей, которые крепятся к продольным стержням, либо контактной точечной сваркой, либо вязальной проволокой.



			1.427.1-В.2-ТТ		
			Технические требования		
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		
			Страницы Листов		
			Р 1 3		
Исполнитель	Контроль	Дата			
Н.Коптев	Гутковская	2/87			

2.3 Сетки должны быть привязаны к продольным стержням каркаса.

2.4. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки типа К1-К7 по ГОСТ 44098-85. При изготовлении сеток С1...С4 сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сетки.

2.5. Стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой типа С1-К0 по ГОСТ 44098-85.

2.6. Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 35Г2 или 25Г2С по ГОСТ 5781-82.

2.7. В чертежах закладных изделий указаны марки сталей для условий применения в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной зимней температурой ниже минус 30°С до минус 40°С включительно.

Для других условий применения марки сталей в закладных изделиях должны приниматься по указаниям чертежей КЖИ в соответствии с табл. 5 выпуска 0 настоящей серии.

2.8. При табурных соединениях анкерных стержней с пластиной элементом закладного изделия толщина пластинки δ назначена из условия применения механизированной дуговой сварки под флюсом в соответствии с ГОСТ 44098-85 $\delta \geq 0,65 \text{ дн}$, где дн - диаметр анкера.

В случае применения дуговой ручной сварки отбор в раззенкованные отверстия минимальная толщина пластин должна быть принята $\delta = 0,15 \text{ дн}$

2.9. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления размеров на оплавление и осадку при сборке штабля.

Припуск в длине заготовки анкеров может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

2.10. Закладные изделия колонн должны иметь антикоррозионное покрытие. Вид и техническая характеристика защиты закладных изделий должны соответствовать указаниям в чертежах КЖИ проекта здания.

2.11. В закладных изделиях МН1... МН5 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10x10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

2.12. На закладные изделия риски наносятся керном и обводятся краской.

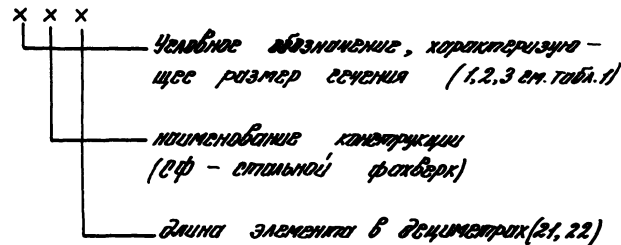
2.13. Стреловочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок Ст 3сп и Ст 3пс. В случае, если монтаж колонн может производиться при температуре ниже минус 40°С, для стреловочных петель не допускается применять сталь марки Ст 3пс. Допускается изготавливать стреловочные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-II марки 10ГП, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I

1429.1-82-77

Исх
2

3. Стальные элементы колонн.

3.1. Марки стальных элементов колонн имеют следующую структуру



Например: 28Ф21 - стальной элемент из гнутого сварного профиля $\square 160 \times 160 \times 4$ длиной 2888 мм.

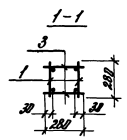
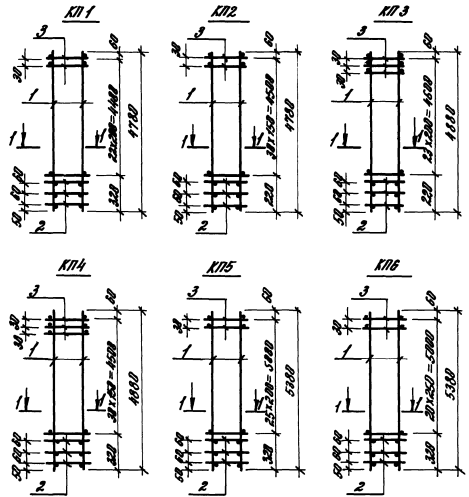
Таблица 1

Сечение стального элемента гнутого сварного профиля	Условное обозначение, характеризующее размер сечения.
$\square 140 \times 100 \times 5$	1
$\square 160 \times 160 \times 4$	2
$\square 200 \times 160 \times 8$	3

3.2. В чертежах стальных элементов колонн фальсверка указаны марки сталей для условий применения их в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной температурой до минус 10° включительно. Для других условий применения марки сталей в стальных элементах должны приниматься по указаниям проекта здания, принятым в соответствии с табл. 4 выпуска 0 настоящей серии.

3.3. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

Циркуляр. Проектное бюро. 1985 г.

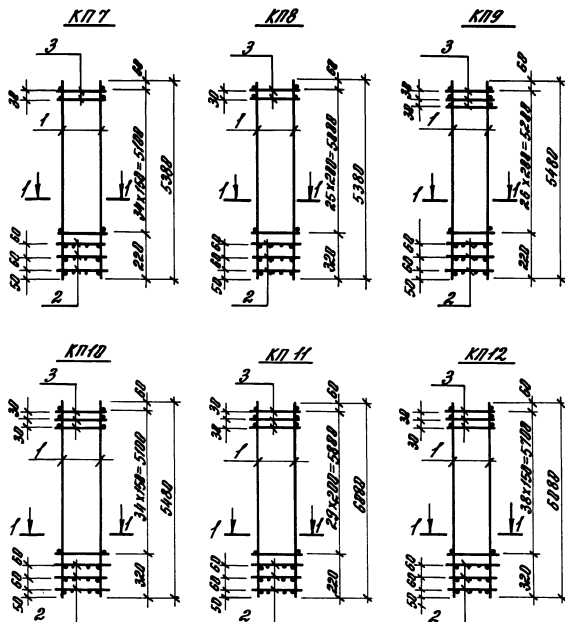


Марка каркаса	Два.	Наименование	кол.	Обозначение поучительна	Площадь каркаса, кв
КП1	1	Каркас КП1	2	1.4.27.1-8.2-10	21,68
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	ф4Вр I C-280; 0,03кг	48	523 черт.	
КП2	1	Каркас КП2	2	-10	22,56
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	ф4Вр I C-280; 0,03кг	64	523 черт.	
КП3	1	Каркас КП3	2	-10	22,14
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	ф4Вр I C-280; 0,03кг	52	523 черт.	
КП4	1	Каркас КП4	2	-10	22,98
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	ф4Вр I C-280; 0,03кг	66	523 черт.	
КП5	1	Каркас КП5	2	-11	24,10
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	ф4Вр I C-280; 0,03кг	54	523 черт.	
КП6	1	Каркас КП6	2	-11	30,38
	2	Сетка В1	3	-24	
	3	ф4Вр I C-280; 0,03кг	44	523 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

		1.4.27.1-8.2-1		
И.м.пр.	Сутырина	Каркас пространственный КП1... КП6	Площадь лист	
Разреш.	Резаков		Р	
Испол.	Шуроба		С	
Проект.	Резаков		ЦЕНТРОПРОЕДИИИИ	
И.контр.	Сутырина			

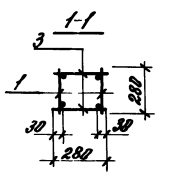
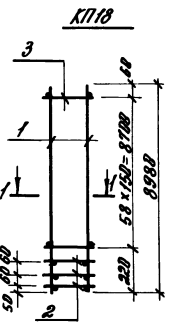
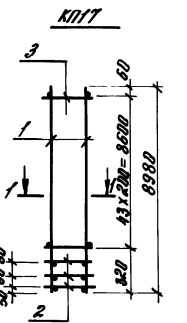
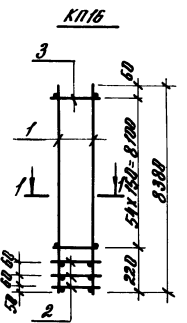
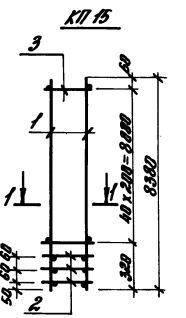
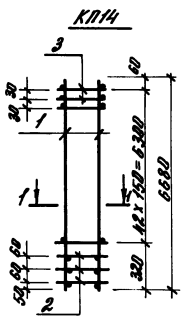
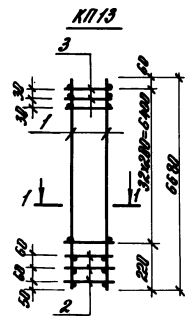
И.м.пр. Сутырина



Марка каркаса	№	Наименование	кв	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП7	1	Каркас КП7	2	1.427.1-8.2-11	25,18
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 ВрI C=200; 0,03кг	72	523 черт.	
КП8	1	Каркас КП8	2	-11	30,98
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 ВрI C=200; 0,03кг	54	523 черт.	
КП9	1	Каркас КП9	2	-12	24,64
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 ВрI C=200; 0,03кг	58	523 черт.	
КП10	1	Каркас КП10	2	-12	25,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 ВрI C=200; 0,03кг	74	523 черт.	
КП11	1	Каркас КП11	2	-13	27,12
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 ВрI C=200; 0,03кг	64	523 черт.	
КП12	1	Каркас КП12	2	-13	28,20
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ4 ВрI C=200; 0,03кг	82	523 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-2				
Уч.пр. Изготовитель	СЗ	Каркас прокатных стоек КП7... КП12	Исполн. Инст	Инст
Разраб. Проектировщик	СЗ		Р	1
Норм. Инженер	СЗ		ЦНИИПРОМЗДАТНИИ	
Контр. Проектировщик	СЗ			
И.инж. Изготовитель	СЗ			

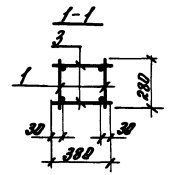
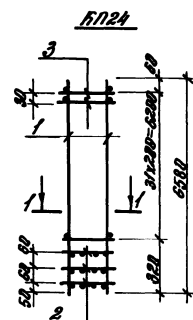
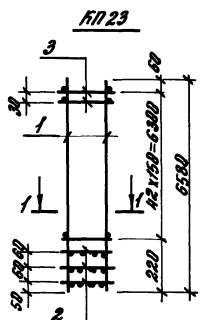
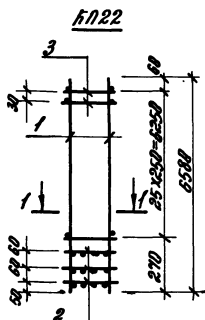
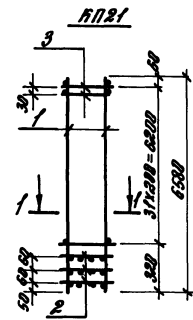
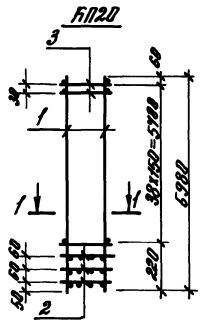
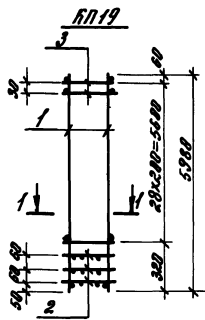


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Объемные документы	Марка каркаса, кг
КП13	1	Каркас КР13	2	1.427.1-8.2-14	29,68
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	70	623 черт.	
КП14	1	Каркас КР20	2	-14	30,20
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	80	623 черт.	
КП15	1	Каркас КР25	2	-16	36,48
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	82	623 черт.	
КП16	1	Каркас КР26	2	-16	38,16
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	110	623 черт.	
КП17	1	Каркас КР29	2	-17	38,98
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	88	623 черт.	
КП18	1	Каркас КР30	2	-17	40,78
	2	Сетка С1	3	-24	
	3	φ 4 Вр I C=280; 0,03 кг	118	623 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

				1.427.1-8.2-3		
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	Каркас проектировщиком	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.		И.И.И.И.	И.И.И.И.
				КП 13... КП 18	ЦНИИПРОМЭПИИИ	

ЦНИИПРОМЭПИИИ

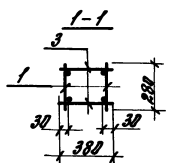
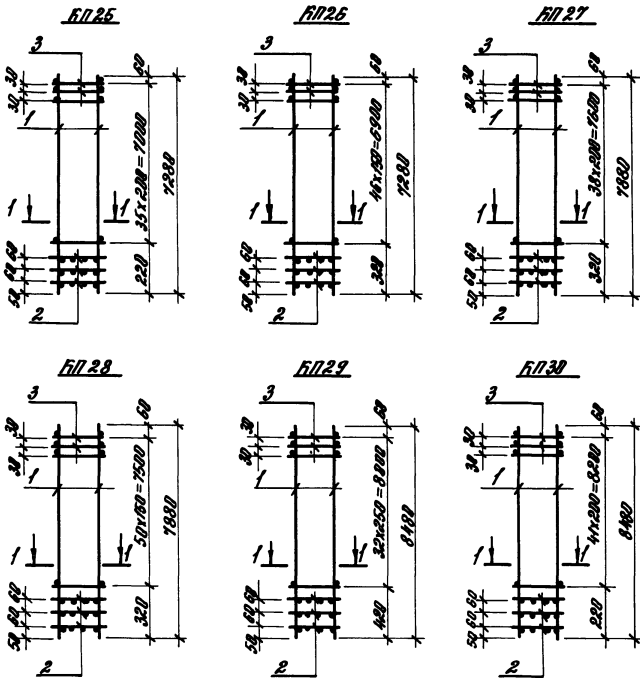


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	Посевы каркаса, кг
FN19	1	Каркас КР 11	2	1.427.1-8.2-12	27,78
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	60	523 перт.	
FN20	1	Каркас КР 12	2	-12	29,18
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	80	523 перт.	
FN21	1	Каркас КР 15	2	-13	30,32
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	66	523 перт.	
FN22	1	Каркас КР 16	2	-13	31,92
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	54	523 перт.	
FN23	1	Каркас КР 17	2	-14	31,88
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	88	523 перт.	
FN24	1	Каркас КР 18	2	-14	30,76
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	66	523 перт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

				1.427.1-8.2-4			
Рек. пр.	Б.И.Ирина	Рис.		Каркас пространственный FN 19... FN 24	Исполн	Лист	Листов
Рисовал	В.И.Ирина	Экз.			Р	1	
Нормал.	Шарова	И.И.Ирина			ЦНИИПРОИЗДАНИИ		
Директ.	В.И.Ирина	Рис.					
Н.Контр.	В.И.Ирина	Рис.					

Копия чертежа, принятого в проект. Институт 1000

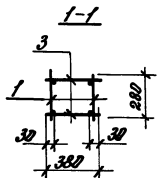
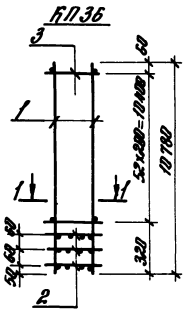
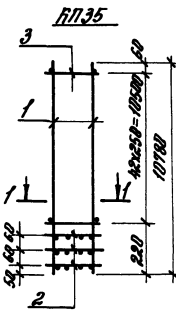
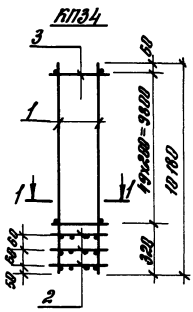
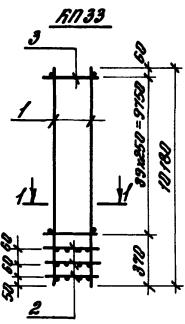
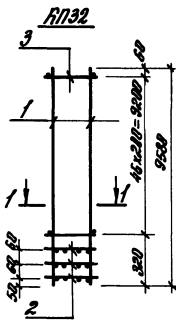
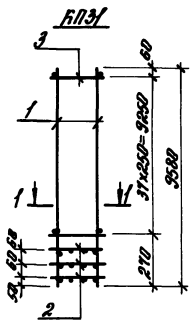


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
FП25	1	Каркас КР 21	2	1.427.1-8.2-15	33,44
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	76	БЭЗ черт.	
FП26	1	Каркас КР 22	2	-15	34,98
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	98	БЭЗ черт.	
FП27	1	Каркас КР 23	2	-15	36,82
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	82	БЭЗ черт.	
FП28	1	Каркас КР 24	2	-15	37,70
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	106	БЭЗ черт.	
FП29	1	Каркас КР 27	2	-16	48,14
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	70	БЭЗ черт.	
FП30	1	Каркас КР 28	2	-18	43,48
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ48р I С=380; 0,04 кг	88	БЭЗ черт.	

Арматура класса ВР-I по ГОСТ 6727-80

				1.427.1-8.2-5	
И.ин.пр. Кутыркина	Кс	Каркас пространственный	Исполн. Шарафова	Исполн. Шарафова	Исполн. Шарафова
Рисовал. Шарафова	Ш		Провер. Шарафова	Провер. Шарафова	Провер. Шарафова
				FП 25... FП 30	
				ШИНПРОМЗАДАНИИ	

ШИНПРОМЗАДАНИИ

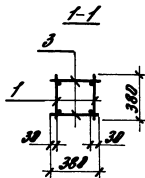
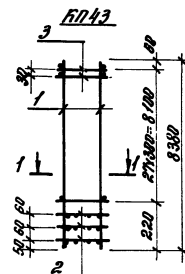
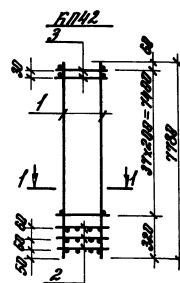
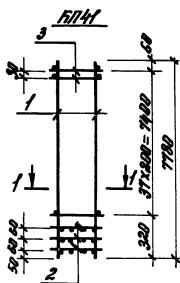
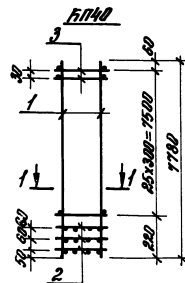
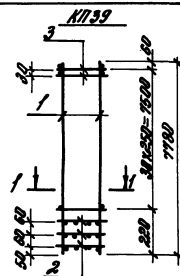
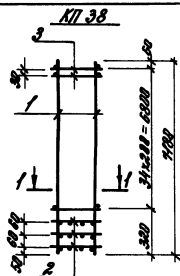
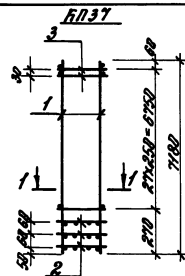


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Объяснение документа	№ и кол. каркаса, кг
KP31	1	Каркас KP31	2	1.427.1-8.2 - 17	54,8
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	76	523 черт.	
KP32	1	Каркас KP32	2	-17	55,26
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	94	523 черт.	
KP33	1	Каркас KP33	2	-18	57,28
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	80	523 черт.	
KP34	1	Каркас KP34	2	-18	58,68
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	100	523 черт.	
KP35	1	Каркас KP35	2	-18	60,50
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	86	523 черт.	
KP36	1	Каркас KP36	2	-18	61,90
	2	Сетка С2	3	-24	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04кг	106	523 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

			1.427.1-8.2-6			
И.инж.пр.	И.инж.пр.	К.инж.	Каркас протранзитивный KP31... KP36	И.инж.пр.	Лист	Листов
К.инж.	И.инж.пр.	К.инж.		Р	7	7
И.инж.пр.	И.инж.пр.	К.инж.	ЦНИИПРОМЗАДАНИИ			

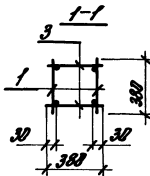
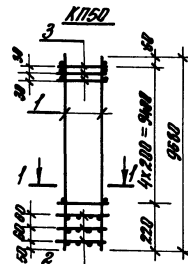
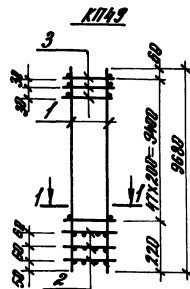
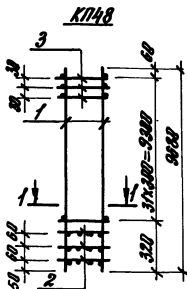
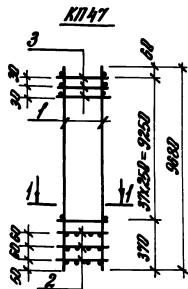
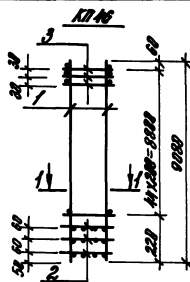
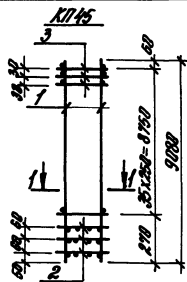
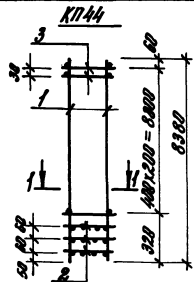
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Объемные документы	Масса каркаса, кг
KP37	1	Каркас KP37	2	1.427.1-8.2-19	42,86
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	58	623 черт.	
KP38	1	Каркас KP38	2	-19	42,98
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	72	623 черт.	
KP39	1	Каркас KP39	2	-19	46,24
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	64	623 черт.	
KP40	1	Каркас KP40	2	-19	56,96
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	54	623 черт.	
KP41	1	Каркас KP41	2	-20	47,36
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	78	623 черт.	
KP42	1	Каркас KP42	2	-20	53,88
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	78	623 черт.	
KP43	1	Каркас KP43	2	-20	61,08
	2	Сетка СЗ	3	-25	
	3	φ4 Вр I C=380; 0,04 кг	58	623 черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

		1.427.1-8.2-7		Итого	
Эк.ин.пр.	Б.И.М.И.И.	Рис.пр.	Рис.пр.	Рис.пр.	Рис.пр.
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.	Проект.
И.Э.И.П.	И.Э.И.П.	И.Э.И.П.	И.Э.И.П.	И.Э.И.П.	И.Э.И.П.
Каркас пристройки				ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
KP37... KP43					

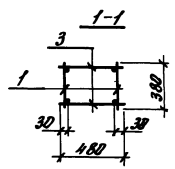
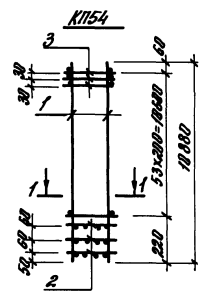
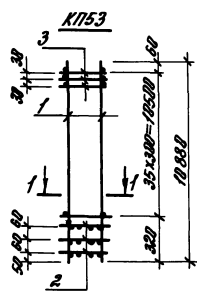
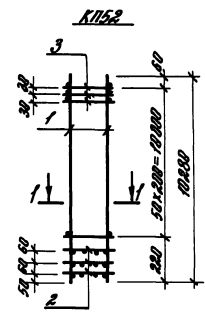
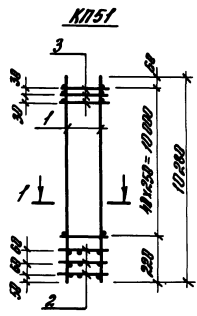


Марка каркаса	№	Наименование	шт.	Объём бетона	Марка бетона, кг
KP44	1	Каркас KP44	2	1.427.1-8.2	-20
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	84	523 кгрп.	
KP45	1	Каркас KP45	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	76	523 кгрп.	
KP46	1	Каркас KP46	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	94	523 кгрп.	
KP47	1	Каркас KP47	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	80	523 кгрп.	
KP48	1	Каркас KP48	2		-21
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	68	523 кгрп.	
KP49	1	Каркас KP49	2		-22
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	100	523 кгрп.	
KP50	1	Каркас KP50	2		-22
	2	Сетка БЗ	3		-25
	3	φ40pI C-380; 2,04кг	100	523 кгрп.	

Структура каркаса Вр-I по ТЗСТ 6727-80

			1.427.1-8.2-8			
В.инж.р.	Е.инж.р.	К.инж.р.	Каркас пространственный KP 44... KP50	В.инж.р.	Л.инж.р.	Л.инж.р.
Л.инж.р.	Л.инж.р.	Ф.инж.р.		?		?
М.инж.р.	М.инж.р.	М.инж.р.		ДИЗАЙНОВЫЙ ЛИСТ №		
И.инж.р.	И.инж.р.	И.инж.р.				

Вид сзади. Укажите цвет. Контур.инж.р.

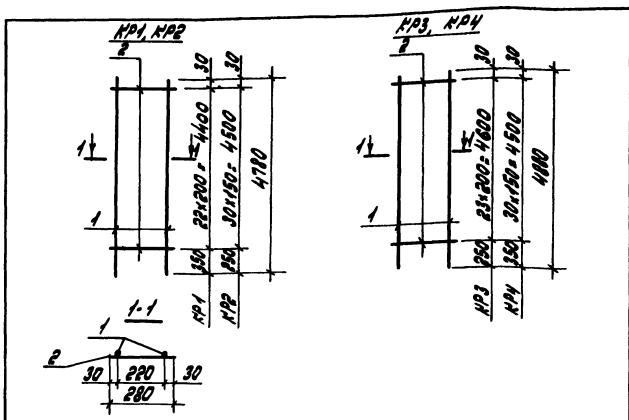


Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Обозначение документа	масса каркаса, кг
K1151	1	Каркас КР 51	2	1.4271-8.2-22	61,76
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	86	623 черт.	
K1152	1	Каркас КР 52	2	-22	63,56
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	106	623 черт.	
K1153	1	Каркас КР 53	2	-22	19,86
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	76	623 черт.	
K1154	1	Каркас КР 54	2	-22	83,18
	2	Сетка С4	3	-25	
	3	φ40pI C=480; Q,05кг	112	623 черт.	

Арматура класса Ср-I по ГОСТ 6727-80

1:100-1:1000. Измерения в мм. Контурный С4

			1.4271-8.2-9			
Ф.им.пр.	Копылова	Кр	Каркас арматурный	Введен	Лист	
Разработ.	Роговская	Р		Р	1	
Начальн.	Копылова	Н		ЦКННПРОМЭД.ИИИИ		
Проектир.	Роговская	Р				
И.инж.	Копылова	К	ФП 51... ФП 54			



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP1	1	φ12 A II L=4780	2	4,24	9,48
	2	φ4 B I L=280	23	0,03	
KP2	1	φ14 A II L=4780	2	4,24	9,42
	2	φ4 B I L=280	31	0,03	
KP3	1	φ12 A II L=4880	2	4,33	9,39
	2	φ4 B I L=280	24	0,03	
KP4	1	φ14 A II L=4880	2	4,33	9,60
	2	φ4 B I L=280	31	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

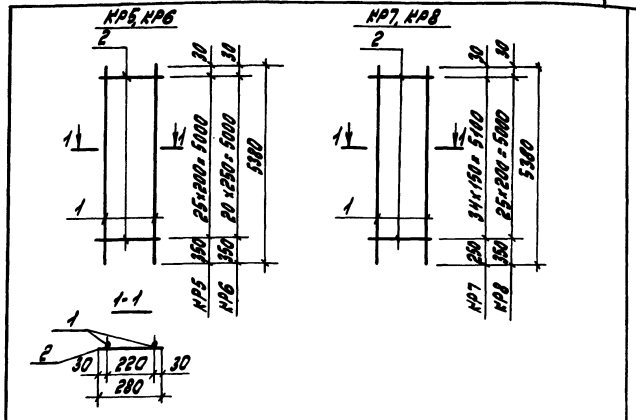
1.427.1-8.2-10

Имя, Инициалы, Подпись и печать инженера

Имя, Инициалы, Подпись и печать инженера
 Подпись: [Signature]
 Инициалы: [Initials]

Каркас плоский
 KP1... KP4

Страна: СССР
 Лист: 1
 Листов: 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP5	1	φ12 A II L=5380	2	4,78	10,34
	2	φ4 B I L=280	26	0,03	
KP6	1	φ14 A II L=5380	2	6,50	13,63
	2	φ4 B I L=280	21	0,03	
KP7	1	φ12 A II L=5380	2	4,78	10,61
	2	φ4 B I L=280	35	0,03	
KP8	1	φ14 A II L=5380	2	6,50	13,78
	2	φ4 B I L=280	26	0,03	

Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

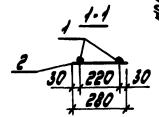
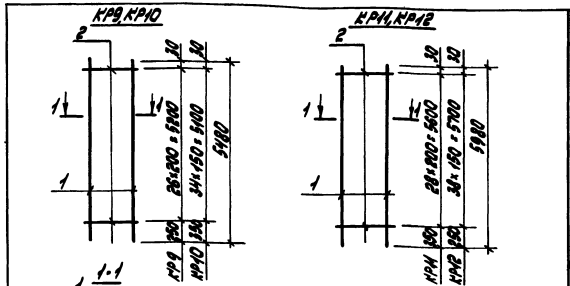
1.427.1-8.2-11

Имя, Инициалы, Подпись и печать инженера

Имя, Инициалы, Подпись и печать инженера
 Подпись: [Signature]
 Инициалы: [Initials]

Каркас плоский
 KP5... KP8

Страна: СССР
 Лист: 1
 Листов: 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

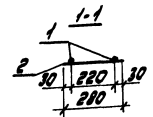
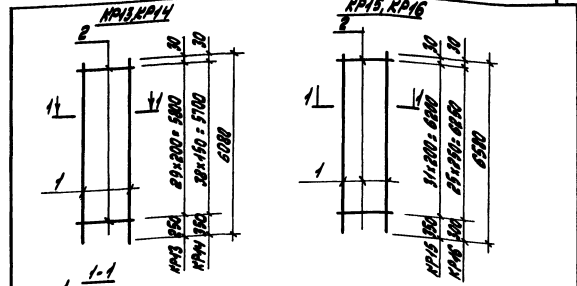


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
КР9	1	φ12 АIII L=5480	2	4,87	10,55
	2	φ4 ВрI L=280	27	0,03	
КР10	1	φ12 АIII L=5480	2	4,87	10,79
	2	φ4 ВрI L=280	35	0,03	
КР11	1	φ12 АIII L=5980	2	5,31	11,49
	2	φ4 ВрI L=280	29	0,03	
КР12	1	φ12 АIII L=5980	2	5,31	11,79
	2	φ4 ВрI L=280	39	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

Исполн. Проверка и дата

1.427.1-8.2-12		Класс плоский		Стрелка	Лист	Листов
		КР9... КР12		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

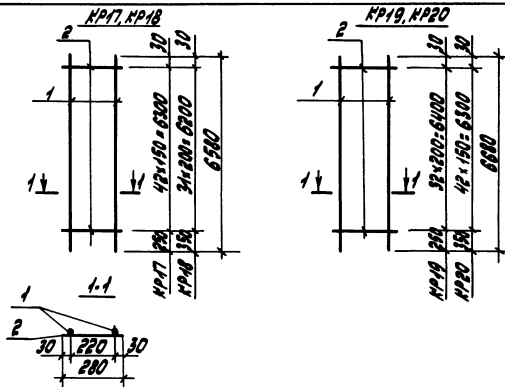


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, кг	Общая масса, кг
КР13	1	φ12 АIII L=6080	2	5,40	11,70
	2	φ4 ВрI L=280	30	0,03	
КР14	1	φ12 АIII L=6080	2	5,40	11,97
	2	φ4 ВрI L=280	39	0,03	
КР15	1	φ12 АIII L=6580	2	5,84	12,64
	2	φ4 ВрI L=280	32	0,03	
КР16	1	φ14 АIII L=6580	2	7,95	16,68
	2	φ4 ВрI L=280	26	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ6727-80

Исполн. Проверка и дата

1.427.1-8.2-13		Класс плоский		Стрелка	Лист	Листов
		КР13... КР16		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		



Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP17	1	φ 12 Аш L=6580	2	5,94	12,97
	2	φ 4 ВрI L=280	43	0,03	
KP18	1	φ 14 Аш L=6580	2	7,95	16,86
	2	φ 4 ВрI L=280	32	0,03	
KP19	1	φ 12 Аш L=6680	2	5,93	12,85
	2	φ 4 ВрI L=280	33	0,03	
KP20	1	φ 12 Аш L=6680	2	5,93	13,15
	2	φ 4 ВрI L=280	43	0,03	

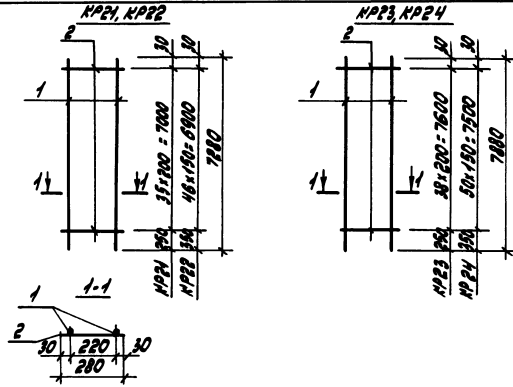
Стратура класса А-ш по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-14

Директор КИПМ В.С. Шенников
 Главный Инженер В.С. Шенников
 Начальник Цехов В.С. Шенников
 Главный Технолог В.С. Шенников
 Начальник КИПМ В.С. Шенников

Каркас плоский
 KP17... KP20

Страница лист Листов
 1
 УНИПРОМЗДАНИИ



Марка	Пос.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP21	1	φ 12 Аш L=7280	2	6,46	14,0
	2	φ 4 ВрI L=280	36	0,03	
KP22	1	φ 12 Аш L=7280	2	6,46	14,33
	2	φ 4 ВрI L=280	47	0,03	
KP23	1	φ 12 Аш L=7880	2	7,0	15,17
	2	φ 4 ВрI L=280	39	0,03	
KP24	1	φ 12 Аш L=7880	2	7,0	15,53
	2	φ 4 ВрI L=280	54	0,03	

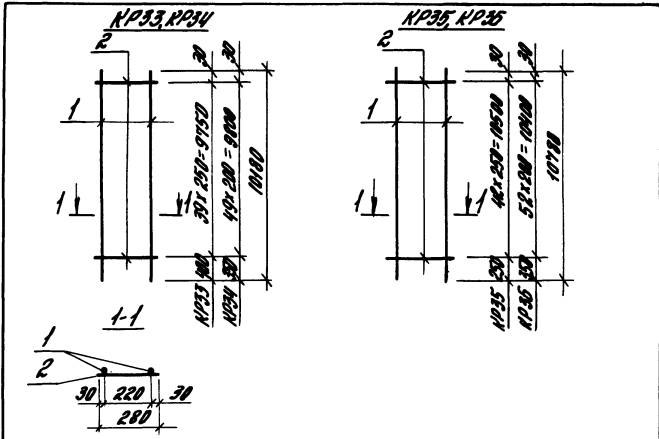
Стратура класса А-ш по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-15

Директор КИПМ В.С. Шенников
 Главный Инженер В.С. Шенников
 Начальник Цехов В.С. Шенников
 Главный Технолог В.С. Шенников
 Начальник КИПМ В.С. Шенников

Каркас плоский
 KP21... KP24

Страница лист Листов
 1
 УНИПРОМЗДАНИИ

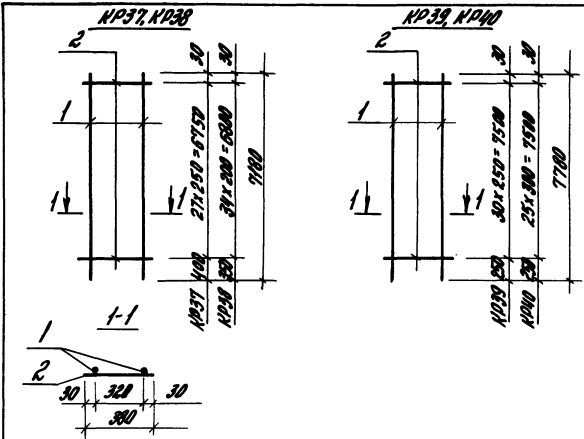


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP33	1	Ф14АШ L=1010	2	12,30	25,80
	2	Ф4ВрТ L=280	10	0,03	
KP34	1	Ф14АШ L=1010	2	12,30	26,0
	2	Ф4ВрТ L=280	50	0,03	
KP35	1	Ф14АШ L=1010	2	13,02	27,33
	2	Ф4ВрТ L=280	43	0,03	
KP36	1	Ф14АШ L=1010	2	13,02	27,63
	2	Ф4ВрТ L=280	53	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5782-82, класса Вр-Т по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-18

Цилиндропанель	Исполн.	Колосов	Цилиндропанель
	Провер.	Колосов	
Каркас плоский		Арматура	Арматура
KP33... KP36		Р	1

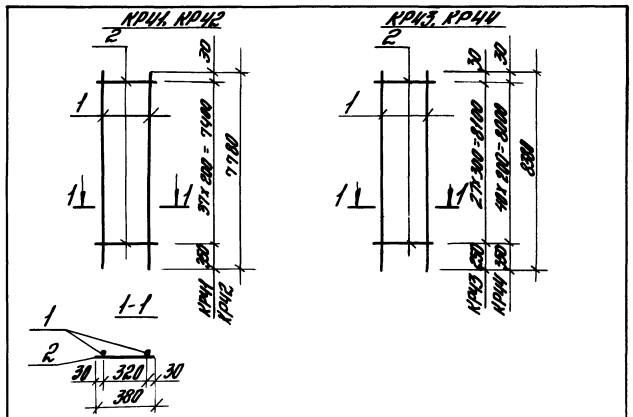


Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP37	1	Ф14АШ L=710	2	8,67	18,47
	2	Ф4ВрТ L=380	28	0,04	
KP38	1	Ф14АШ L=710	2	8,67	18,75
	2	Ф4ВрТ L=380	35	0,04	
KP39	1	Ф14АШ L=770	2	9,40	20,04
	2	Ф4ВрТ L=380	31	0,04	
KP40	1	Ф16АШ L=770	2	12,28	25,60
	2	Ф4ВрТ L=380	25	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5782, класса Вр-Т по ГОСТ 6727-80

1.427.1-8.2-19

Цилиндропанель	Исполн.	Колосов	Цилиндропанель
	Провер.	Колосов	
Каркас плоский		Арматура	Арматура
KP37... KP40		Р	1

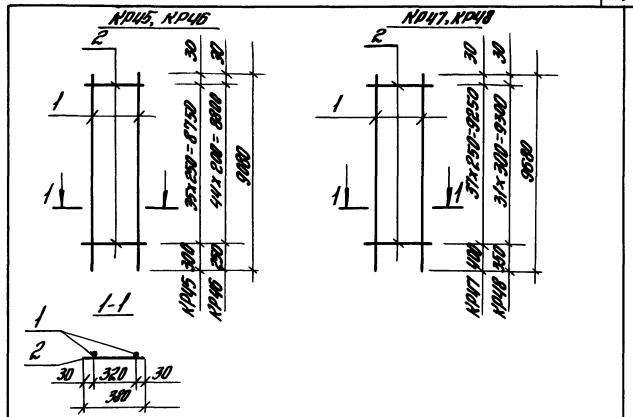


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR43	1	φ14,8 II E=7780	2	3,40	20,32
	2	φ48p I E=380	38	0,04	
KR42	1	φ16,8 II E=7780	2	12,28	28,08
	2	φ48p I E=380	38	0,04	
KR43	1	φ16,8 II E=8380	2	13,22	27,56
	2	φ48p I E=380	28	0,04	
KR44	1	φ16,8 II E=8380	2	13,22	28,08
	2	φ48p I E=380	41	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1.427.1-8.2-20

Директор Главный инженер Руководитель Уполномоченный Проект А. Кочерга	Кочерга Рогов Шарапов Шарапов Шарапов Шарапов	Короб плоский KR43... KR44 ЦИЛИТРОМЕДИАЛИ	Проект Р	Исполн 1
---	--	---	-------------	-------------

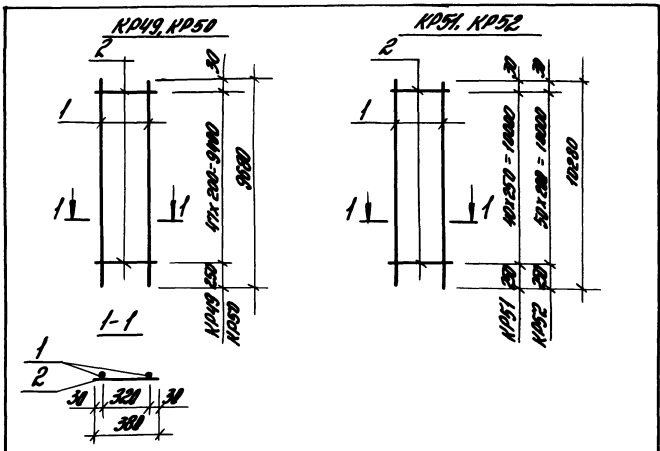


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR45	1	φ14,8 II E=9080	2	10,97	23,42
	2	φ48p I E=380	36	0,04	
KR46	1	φ14,8 II E=9080	2	10,97	23,74
	2	φ48p I E=380	45	0,04	
KR47	1	φ14,8 II E=9680	2	11,69	24,91
	2	φ48p I E=380	38	0,04	
KR48	1	φ16,8 II E=9680	2	15,28	31,83
	2	φ48p I E=380	32	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 5727-80

1.427.1-8.2-21

Директор Главный инженер Руководитель Уполномоченный Проект А. Кочерга	Кочерга Рогов Шарапов Шарапов Шарапов Шарапов	Короб плоский KR45... KR48 ЦИЛИТРОМЕДИАЛИ	Проект Р	Исполн 1
---	--	---	-------------	-------------



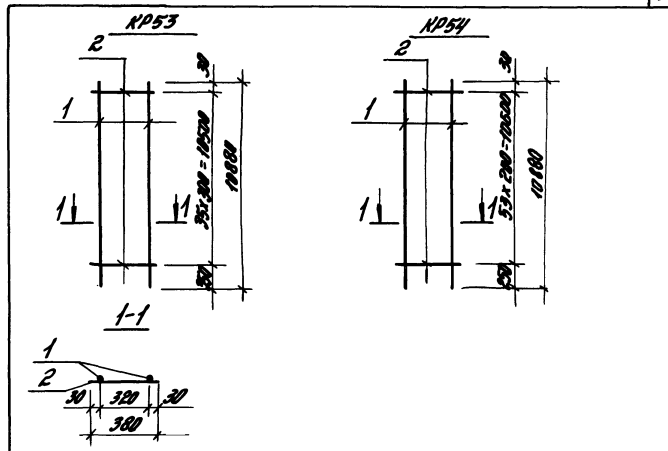
Марка	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP49	1	Ф14A II L=9000	2	11,69	25,38
	2	Ф4Bp I L=380	48	0,04	
KP50	1	Ф16A II L=9000	2	15,28	32,47
	2	Ф4Bp I L=380	48	0,04	
KP51	1	Ф14A III L=10200	2	12,42	26,48
	2	Ф4Bp I L=380	48	0,04	
KP52	1	Ф14A III L=10200	2	12,42	26,86
	2	Ф4Bp I L=380	54	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ5727-80

1.427.1-8.2-22

Корпус плоский
KP49... KP52

подпись, дата
инженер-проектировщик



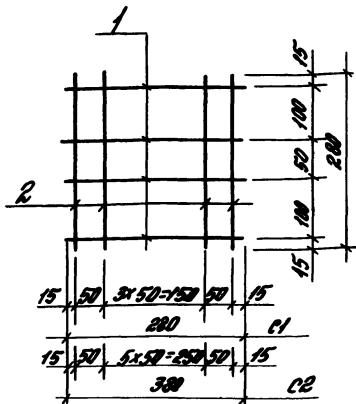
Марка	№	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KP53	1	Ф16A II L=10800	2	17,17	35,78
	2	Ф4Bp I L=380	36	0,04	
KP54	1	Ф16A II L=10000	2	17,17	36,50
	2	Ф4Bp I L=380	54	0,04	

Арматура класса А-III по ГОСТ5781-82, класса Вр-I по ГОСТ5727-80

1.427.1-8.2-23

Корпус плоский
KP53, KP54

подпись, дата
инженер-проектировщик



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Объемная масса, кг
C1	1	Ф6A1 P=200	4	0,05	0,6
	2	Ф6A1 P=200	6	0,05	
C2	1	Ф6A1 P=300	4	0,08	0,8
	2	Ф6A1 P=200	8	0,05	

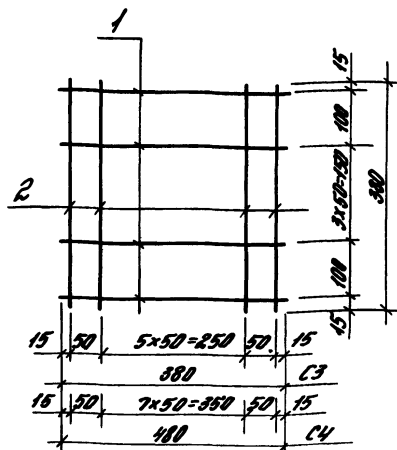
Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82

1.427.1-8.2-24

Сетка С1, С2

Сторона	А	В	Сторона	Д	Е
Р					1

ЦИЛИТРОМЭДЖИНИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Объемная масса, кг
C3	1	Ф6A1 P=300	6	0,08	1,2
	2	Ф6A1 P=300	8	0,08	
C4	1	Ф6A1 P=400	6	0,11	1,5
	2	Ф6A1 P=300	10	0,08	

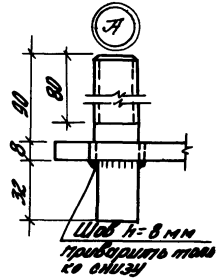
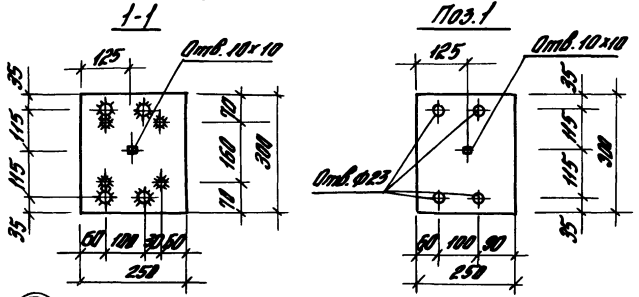
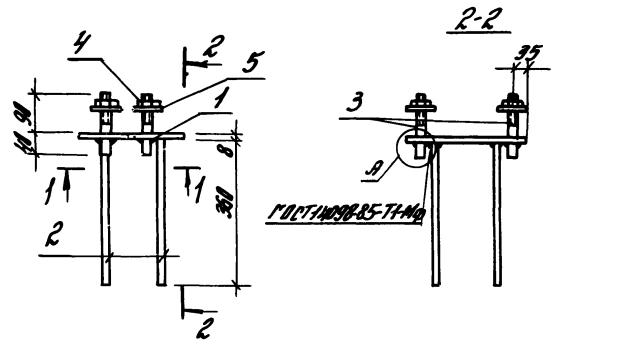
Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82

1.427.1-8.2-25

Сетка С3, С4

Сторона	А	В	Сторона	Д	Е
Р					1

ЦИЛИТРОМЭДЖИНИ

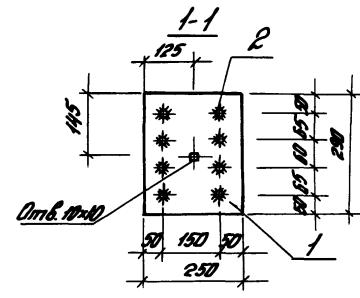
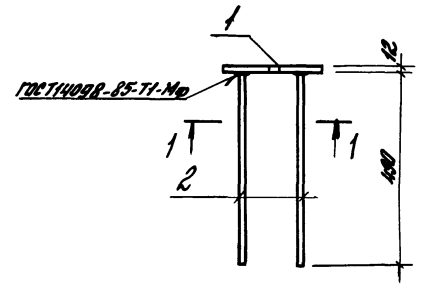


Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 125x115x3 ГОСТ 19903-74 СТ 295 ГОСТ 27772-86	1	4,71	6,79
2	φ12мм ГОСТ 5781-82, L=360	4	0,32	
3	φ2мм L=130 (срезанный L=80)	2	0,32	
4	Гайка М20 ГОСТ 5016-70*	2	0,05	
5	Шайба ГОСТ 1371-78	2	0,02	

1.427.1-8.2-26

Исполн. Котельникова Г.С.
 Провер. Акимовича Р.С.
 Утверд. Шарапов И.Ю.
 Провер. Акимовича Р.С.
 Исполн. Котельникова Г.С.

Узелные закладные
 МН1
 ЦИЛИПРОМСТАНДИ

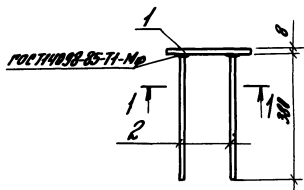


Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 125x115x3 ГОСТ 19903-74 СТ 295 ГОСТ 27772-86	1	6,83	12,99
2	φ16,8мм ГОСТ 5781-82, L=480	8	0,77	

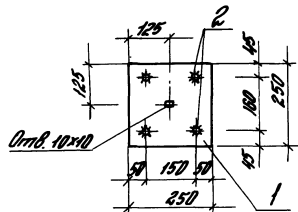
1.427.1-8.2-27

Исполн. Котельникова Г.С.
 Провер. Акимовича Р.С.
 Утверд. Шарапов И.Ю.
 Провер. Акимовича Р.С.
 Исполн. Котельникова Г.С.

Узелные закладные
 МН2
 ЦИЛИПРОМСТАНДИ



1-1



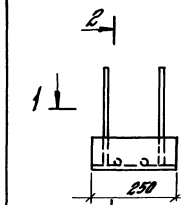
№	Наименование	Масса ед.изм. кг	Объем масса, кг
1	Лист 125x150 ГОСТ 14098-85-11-№0	1	3,93
2	ФЛАНЦА ГОСТ 15781-82, L=750	4	0,34
			5,29

1.427.1-8.2-28

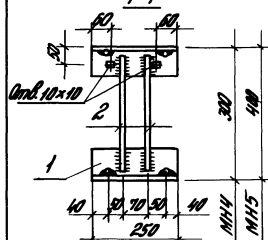
Узелок закладной

МНЗ

Отдел Лист Лист
Р Т
ЦНЦЛПРОМЭДРАИ



2-2



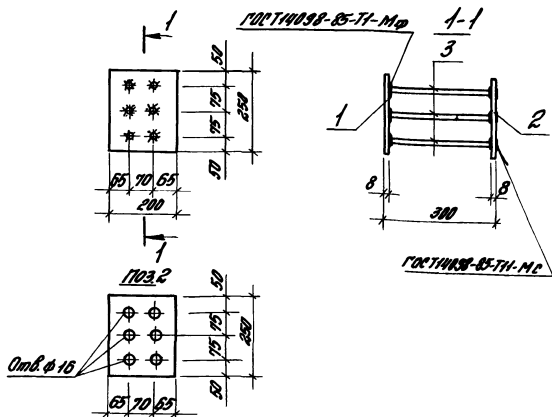
Марка	№	Наименование	Кол	Масса ед.изм. кг	Объем масса, кг
МН4	1	Лист 125x150 ГОСТ 14098-85-11-№0	2	2,10	5,30
	2	ФЛАНЦА ГОСТ 15781-82, L=270	2	0,17	
	3	ФЛАНЦА ГОСТ 15781-82, L=300	4	0,19	
МН5	1	Лист 125x150 ГОСТ 14098-85-11-№0	2	2,10	5,42
	2	ФЛАНЦА ГОСТ 15781-82, L=370	2	0,23	
	3	ФЛАНЦА ГОСТ 15781-82, L=300	4	0,19	

1.427.1-8.2-29

Узелок закладной

МН4, МН5

Отдел Лист Лист
Р Т
ЦНЦЛПРОМЭДРАИ



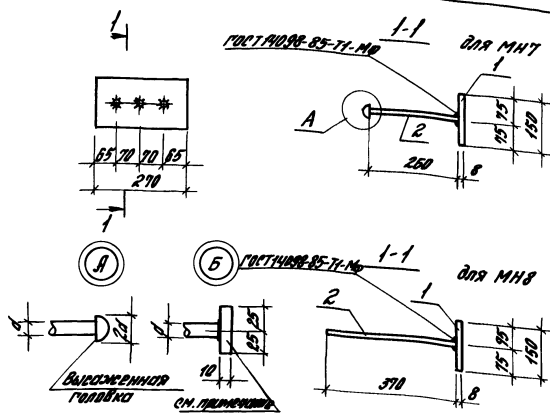
Поз.	Наименование	Кол. шт.	Масса шт., кг	Общая масса, кг
1	Лист $\Phi 12 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=290$ $\text{С}245\text{Т}2\text{Б}1\text{Т}7712-88$	1	3,14	7,84
2	Лист $\Phi 12 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=290$ $\text{С}245\text{Т}2\text{Б}1\text{Т}7712-88$	1	3,14	
3	$\Phi 12 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=290$	6	0,26	

1.427.1-8.2-30

Изделие законченное

МНВ

Спецификация
Р Лист 1
Листов 1
ЦНИИТМАШИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Общая масса, кг
МН7	1	Лист $\Phi 12 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=290$ $\text{С}245\text{Т}2\text{Б}1\text{Т}7712-88$	1	2,54	3,05
	2	$\Phi 10 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=260$	3	0,17	
МН8	1	Лист $\Phi 12 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=290$ $\text{С}245\text{Т}2\text{Б}1\text{Т}7712-88$	1	2,54	3,23
	2	$\Phi 10 \text{ А III } \text{ГОСТ } 15781-82 \text{ } l=370$	3	0,23	

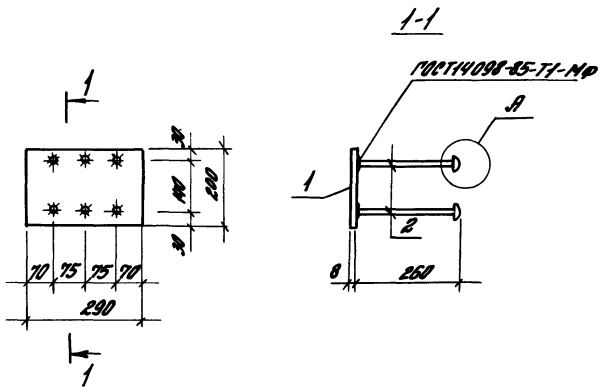
В случае невозможности устройства высеченных головок допускается применение стальных шайб $50 \times 50 \times 10$ по образцу шайб к синкерным стержням поз. 2 приварить втикер под слоем флюса в соответствии с деталью 5.

1.427.1-8.2-31

Изделие законченное

МН7, МН8

Спецификация
Р Лист 1
Листов 1
ЦНИИТМАШИИ

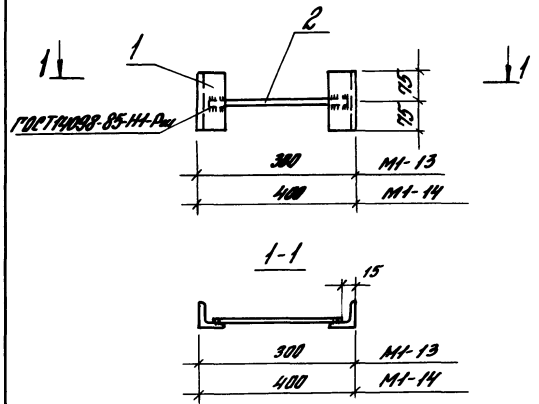


Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
1	Лист 8x200x290 ГОСТ 14098-85 С235 ГОСТ 27772-88	1	3,64	5,14
2	φ12,2 ГОСТ 5781-82, P-200	5	0,25	

Узел 8 и примечания см. данум. 1.427.1-3.2-31

1.427.1-8.2-32

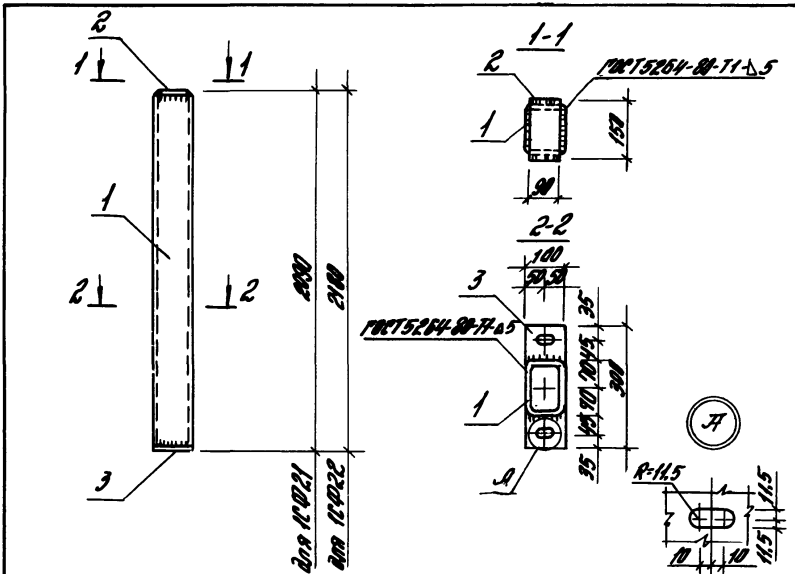
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Узел 8 МН9	Узел 8 МН9	Узел 8 МН9	Узел 8 МН9	Узел 8 МН9
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Узел 8 МН9				



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МН-13	1	Лист 8x300x400 ГОСТ 14098-85 С235 ГОСТ 27772-88, P-200	2	0,73	1,7
	2	φ12,2 ГОСТ 5781-82, P-270	1	0,24	
МН-14	1	Лист 8x300x400 ГОСТ 14098-85 С235 ГОСТ 27772-88, P-200	2	0,73	1,8
	2	φ12,2 ГОСТ 5781-82, P-270	1	0,33	

1.427.1-8.2-33

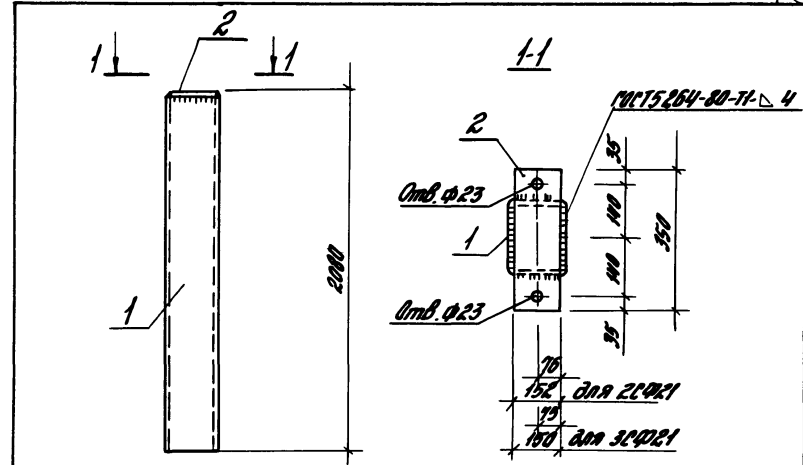
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Узел 9 МН-13, МН-14	Узел 9 МН-13, МН-14	Узел 9 МН-13, МН-14	Узел 9 МН-13, МН-14	Узел 9 МН-13, МН-14
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата					
Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата	Узел 9 МН-13, МН-14				



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Объем масса, кг
1C4Q21	1	Профиль 100x150x150x13303-74 С245Г0СТ27772-88 E-2070	1	37,38	40,80
	2	Лист 10x150x350100119003-74 С245Г0СТ27772-88	1	1,06	
	3	Лист 10x150x350100119003-74 С245Г0СТ27772-88	1	2,36	
1C4Q22	1	Профиль 100x150x150x13303-74 С245Г0СТ27772-88 E-2160	1	39,01	42,43
	2	Лист 10x150x350100119003-74 С245Г0СТ27772-88	1	1,06	
	3	Лист 10x150x350100119003-74 С245Г0СТ27772-88	1	2,36	

1.427.1-8.2-34

Классификация	Исполнение	Класс	Стальной элемент	Стальной элемент	Стальной элемент
Разработ.	Литовская	Л.Л.	Стальной элемент колонны 1C4Q21, 1C4Q22	Цилиндровая	Цилиндровая
Установл.	Литовская	Л.Л.			
Провер.	Литовская	Л.Л.			



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Объем масса, кг
2C4Q21	1	Профиль 100x150x150x13303-74 С245Г0СТ27772-88 E-2070	1	40,57	44,75
	2	Лист 10x150x350100119003-74 С245Г0СТ27772-88	1	4,18	
3C4Q21	1	Профиль 100x150x150x13303-74 С245Г0СТ27772-88 E-2070	1	89,42	93,54
	2	Лист 10x150x350100119003-74 С245Г0СТ27772-88	1	4,12	

1.427.1-8.2-35

Классификация	Исполнение	Класс	Стальной элемент	Стальной элемент	Стальной элемент
Разработ.	Литовская	Л.Л.	Стальной элемент колонны 2C4Q21, 3C4Q21	Цилиндровая	Цилиндровая
Установл.	Литовская	Л.Л.			
Провер.	Литовская	Л.Л.			