

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 5С

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

23528-02

ЦЕНА 4-64

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 11 1989 года

Заказ № 3300 Тираж 2460 экз

СЕРИЯ 1.424.1-9

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м

ВЫПУСК 5С

КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
НАЧАЛЬНИК АСО 3  
ГЛ. КОНСТРУКТОР

*Н.Ф. Довгий*  
Н.Ф. ДОВГИЙ  
*А.М. Монин*  
А.М. МОНИН  
*М.И. Бродский*  
М.И. БРОДСКИЙ  
*В.Е. Савранский*  
В.Е. САВРАНСКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА КС  
РУК. СЕКТОРА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*В.В. Гранев*  
В.В. ГРАНЕВ  
*В.Т. Ильин*  
В.Т. ИЛЬИН  
*А.Я. Розенблюм*  
А.Я. РОЗЕНБЛЮМ  
*Т.М. Кутырина*  
Т.М. КУТЫРИНА

С УЧАСТИЕМ НИИЖБ

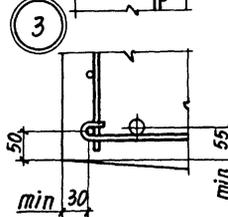
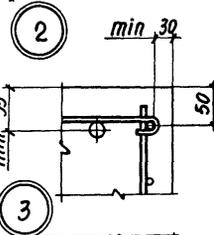
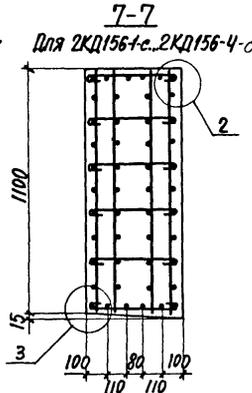
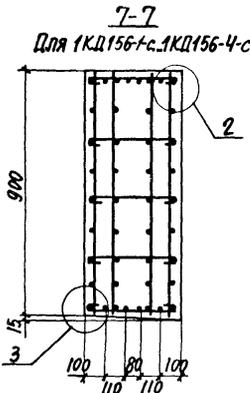
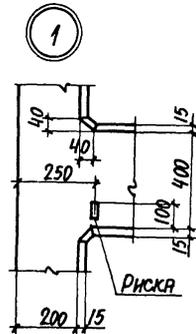
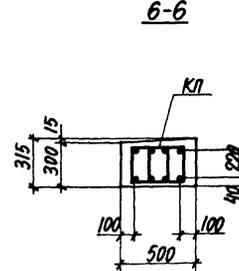
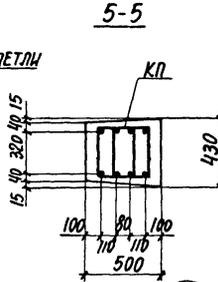
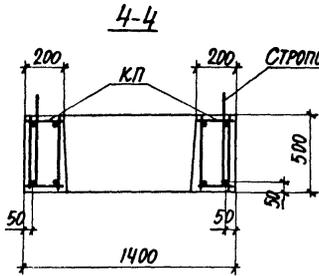
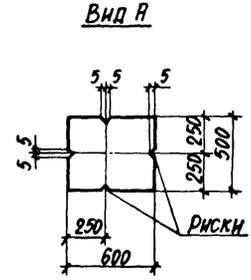
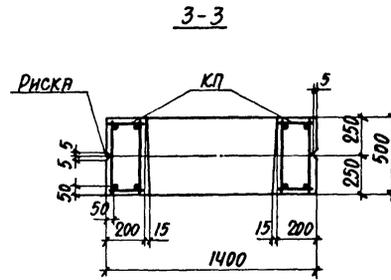
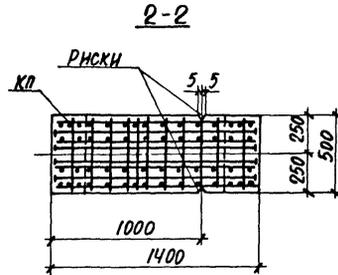
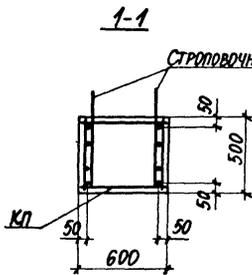
ЗАМ. ДИРЕКТОРА  
РУК. ЛАБОРАТОРИИ  
ЗАВ. СЕКТОРОМ

*Ю.П. Гуца*  
Ю.П. ГУЦА  
*Б.А. Клевицов*  
Б.А. КЛЕВИЦОВ  
*Н.Н. Коровин*  
Н.Н. КОРОВИН

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 02.12.88 Г. № 14-44  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.06.89г.







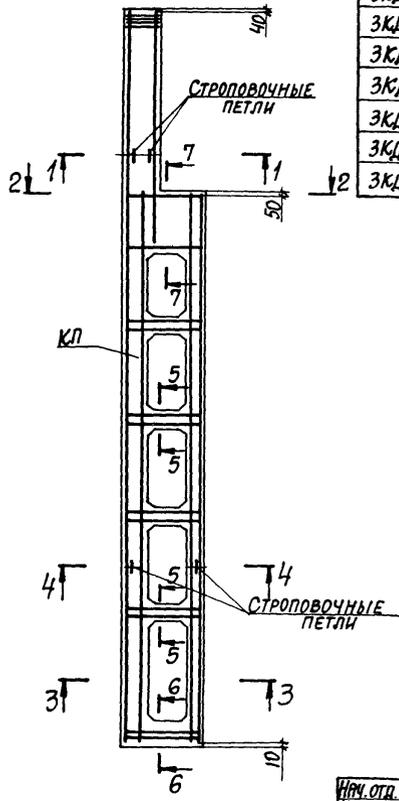
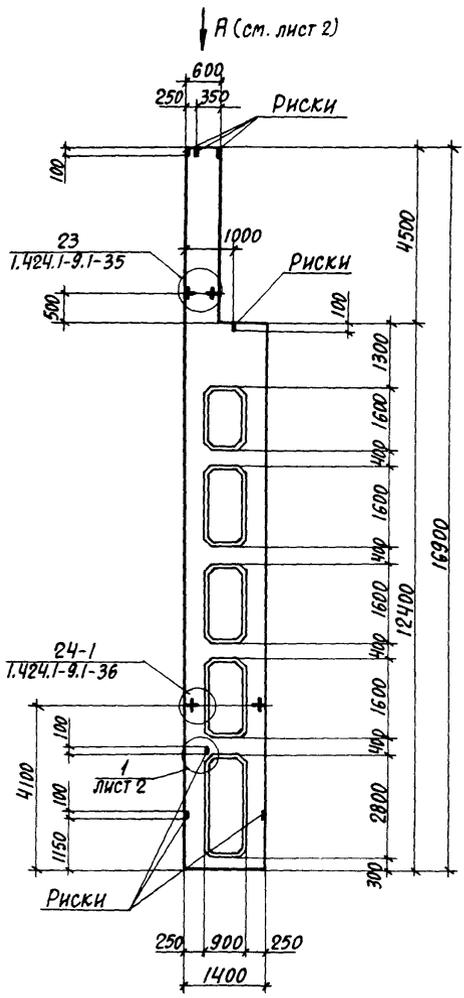
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИИ ПОКАЗАНО СЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

ТОВАР ПОДАТЬСЯ И ДАТЬ ВЕРНУТЬ

1.424.1-9.5С-1

23528-02 6

Лист  
2



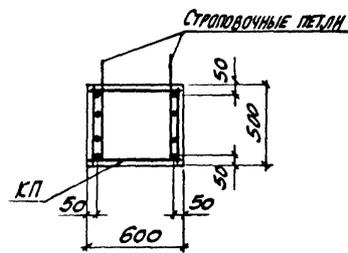
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ, Т
ЗКД 156-1.3-с	КПЗ-1	1	1.424.1-9.6С-3	В 22,5 (М 300)	6,1	15,2
ЗКД 156-2.3-с	КПЗ-2	1		В 22,5 (М 300)		
ЗКД 156-2.4-с		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 156-2.5-с	КПЗ-3	1		В 40 (М 500)		
ЗКД 156-3.4-с		1		В 30 (М 400)		
ЗКД 156-3.5-с	КПЗ-4	1		В 40 (М 500)		
ЗКД 156-4.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
ЗКД 156-4.4-с	КПЗ-4	1		В 30 (М 400)		
ЗКД 156-4.5-с		1		В 40 (М 500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24-1 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).
2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

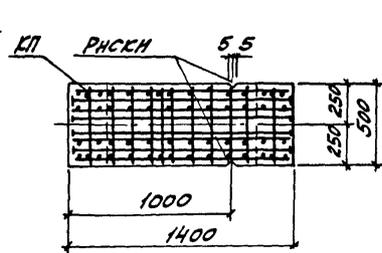
ИЗЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-2	КОЛОННА КРАЙНЯЯ	СТРОПА ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
И. КОНТР.	САВРАНСКИЙ				
О.Л. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ				
РУК. ГР.	КУДРИНСКАЯ		ЗКД 156-1-с...ЗКД 156-4-с	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
ДЛЯ РЯД.	ТРЕМЬ				
ПРОВЕРКА	ЛИТВИНОВА				
ИСПОЛН.	БЕЛАН				

ИЗДА. № ПОДАТ. ПОД. ДИСК. И. А. П. П. 153/01. КИВ. М. А.

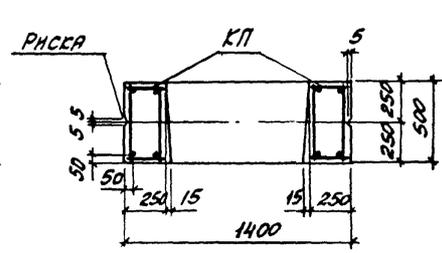
1-1



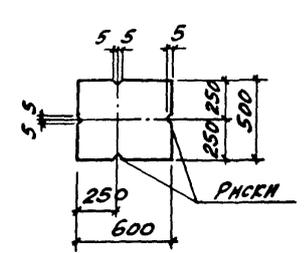
2-2



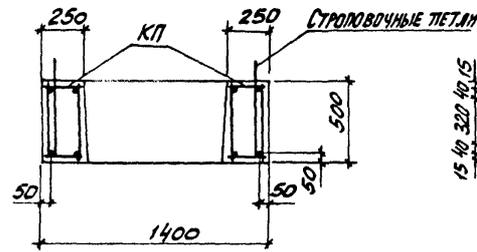
3-3



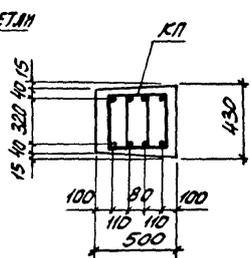
ВНД А



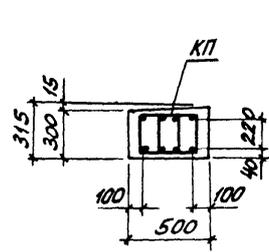
4-4



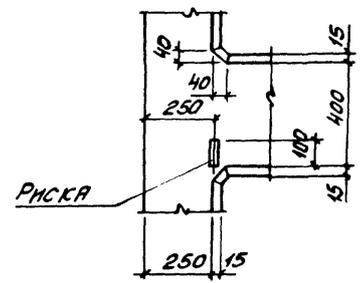
5-5



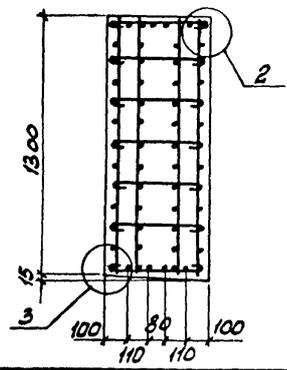
6-6



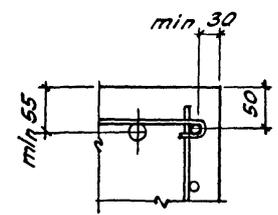
1



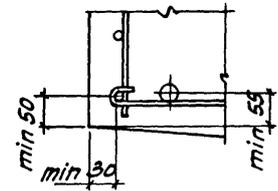
7-7



2

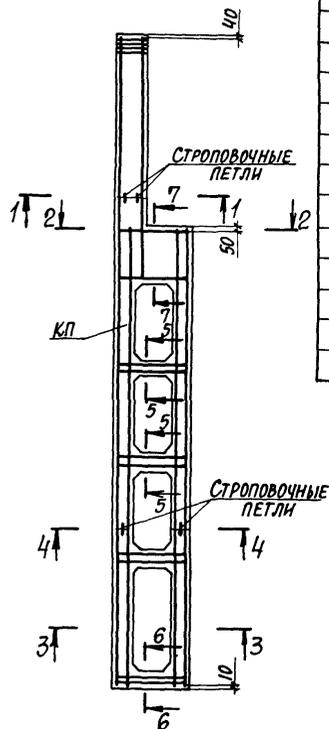
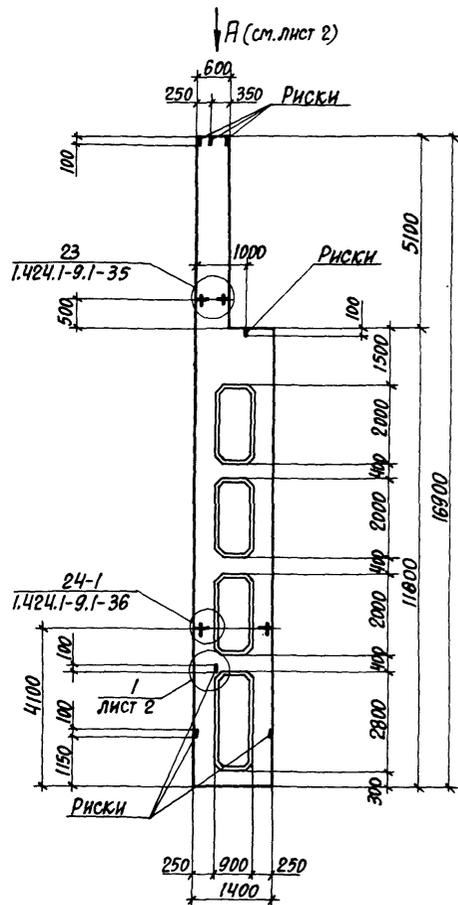


3



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно; фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.

1.424.1-95С-2 ЛКСТ 2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
4КД156-1.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
4КД156-1.4-с	КП 4-1	1		В 30 (М 400)		
4КД156-1.5-с		1		В 40 (М 500)		
4КД156-2.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
4КД156-2.4-с	КП 4-2	1		В 30 (М 400)		
4КД156-2.5-с		1		В 40 (М 500)		
4КД156-3.3-с	КП 4-3	1	1.424.1-9.6С-4	В 22,5 (М 300)	6,0	14,9
4КД156-3.4-с		1		В 30 (М 400)		
4КД156-4.3-с	КП 4-4	1		В 22,5 (М 300)		
4КД156-4.4-с		1		В 30 (М 400)		
4КД156-5.3-с		1		В 22,5 (М 300)		
4КД156-5.4-с	КП 4-5	1		В 30 (М 400)		
4КД156-5.5-с		1		В 40 (М 500)		
4КД156-6.4-с	КП 4-6	1		В 30 (М 400)		

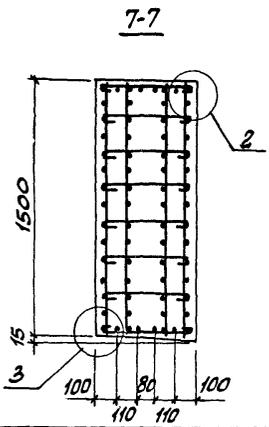
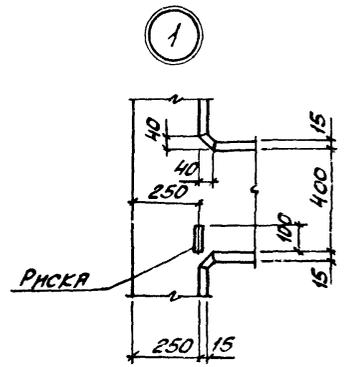
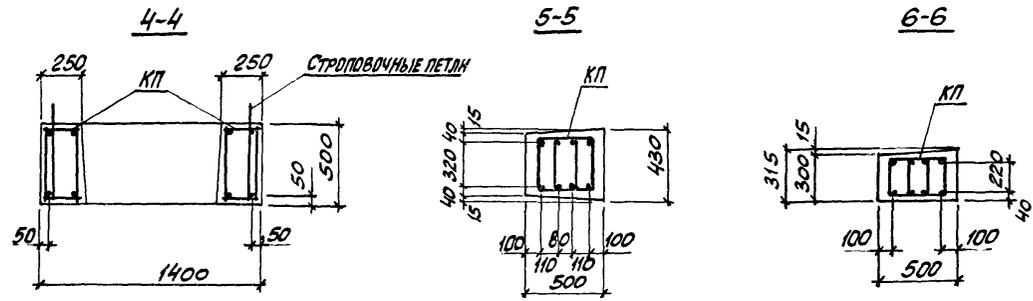
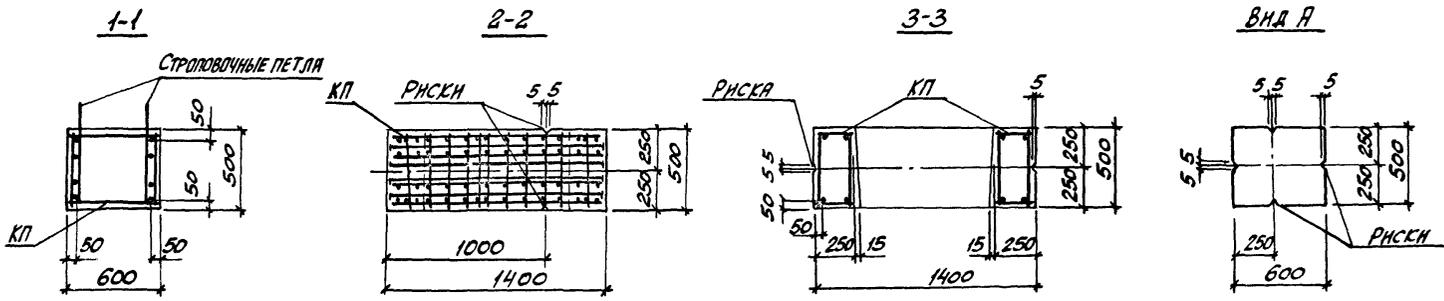
1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24-1 производить в случаях, оговоренных в п. 8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-П).
2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	15
Н. КОНТР.	САВАРЯНСКИЙ	20
Л. КОНСТ.	САВАРЯНСКИЙ	20
РУК. ГР.	КУДРИНСКАЯ	15
РАЗРАБ.	ТРЕМЬОВ	15
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА	15
ИСПОЛН.	БЕЛЯН	15

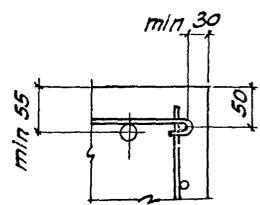
1.424.1-9.5С-3

КОЛОННА КРАЙНЯЯ  
4КД156-1-с... 4КД156-6-с

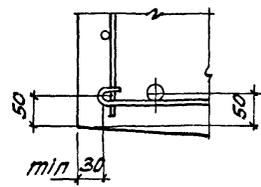
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



2

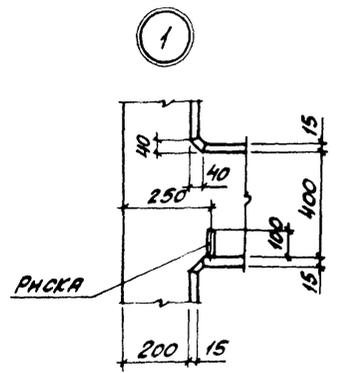
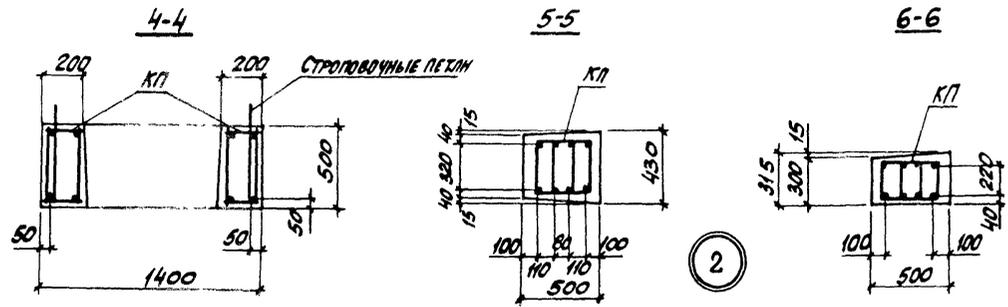
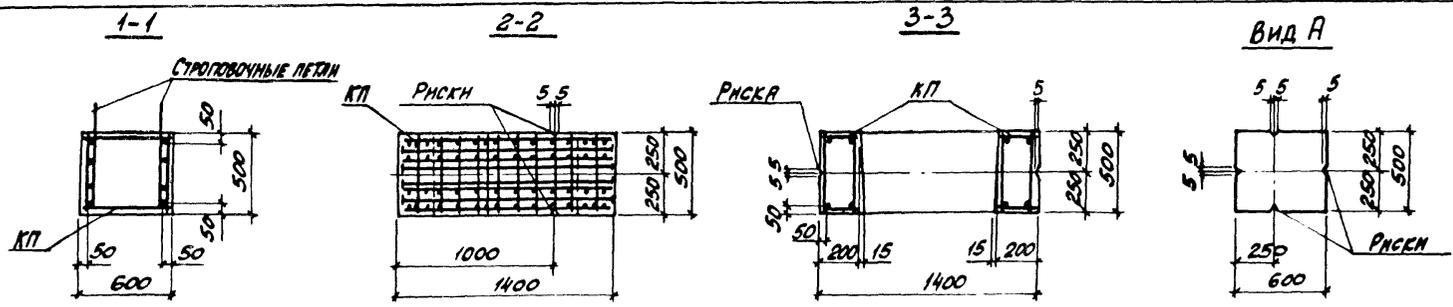


3

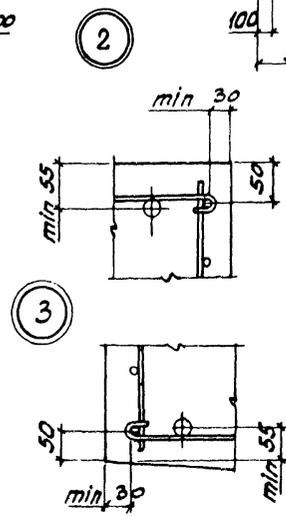
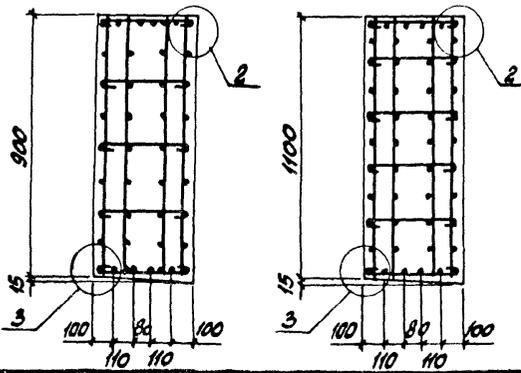


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.





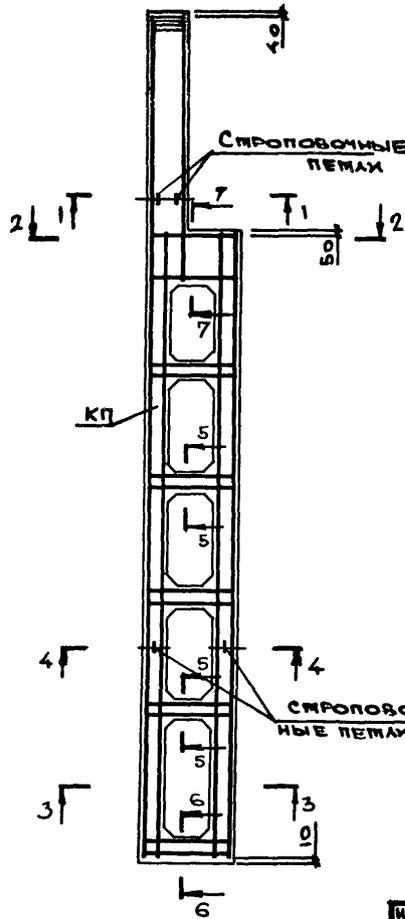
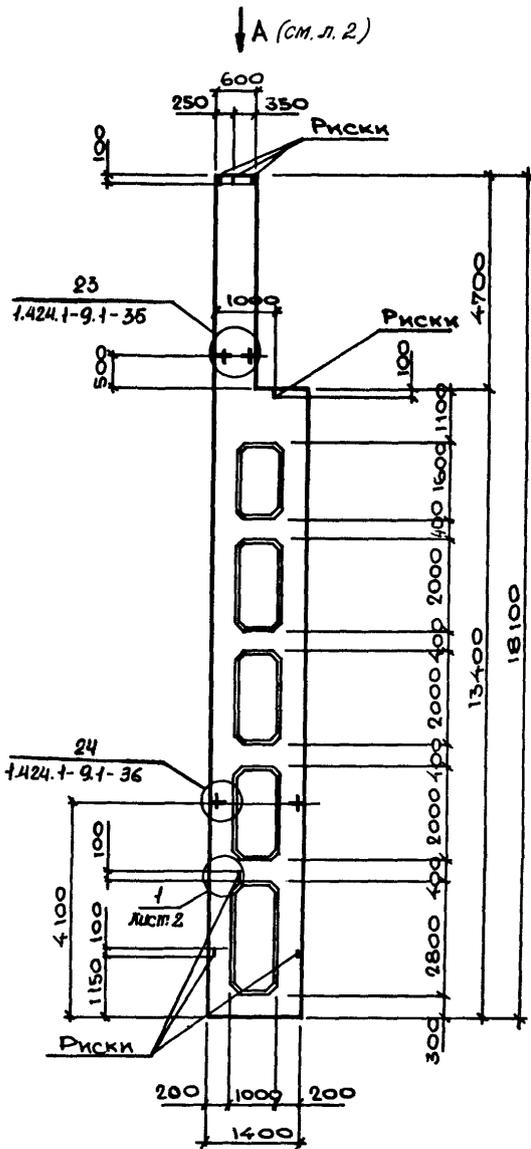
7-7 для 1кд168-гс...1кд168-б-с для 2кд180-гс...2кд180-5-с



1. КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ РЯБИТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

1.424.1-9.5С-4

ИЗДАНИЕ ПОДЪЕМНО-МОСТОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

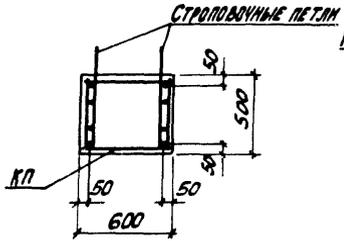


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
2КД168-1.3-с		1	1.424.1-9.6С-6	В22.5 (М300)	5,8	14,5
2КД168-1.4-с	КПГ-1	1		В30 (М400)		
2КД168-1.5-с		1		В40 (М500)		
2КД168-2.4-с	КПГ-2	1		В30 (М400)		
2КД168-3.4-с	КПГ-3	1		В30 (М400)		
2КД168-3.5-с		1		В40 (М500)		
2КД168-4.3-с		1		В22.5 (М300)		
2КД168-4.4-с	КПГ-4	1		В30 (М400)		
2КД168-4.5-с		1		В40 (М500)		
2КД168-5.4-с	КПГ-5	1		В30 (М400)		

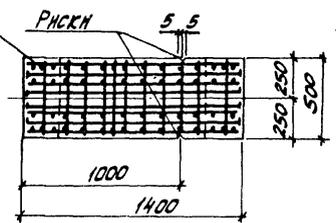
1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

И.А.О.М.А.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-5	СТАДИО	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
И.К.О.М.Т.Р.	САВРАНСКИЙ						
П.А.К.О.М.Т.Е.	САВРАНСКИЙ			КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КД168-1-с... 2КД168-5-с	Р	1	2
Р.У.К. Г.Р.	КУДРИЧЕВСКАЯ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
Р.А.З.Р.А.В.	ТРЕМЬ						
П.Р.О.Б.Е.Р.И.А.	ЛИТВИНОВА						
И.С.П.О.Л.А.Н.	БЕЛАН						

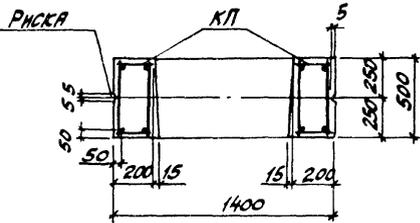
1-1



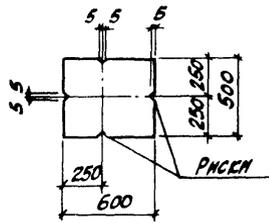
2-2



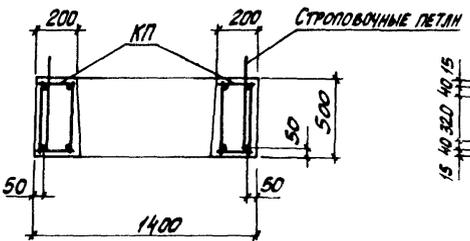
3-3



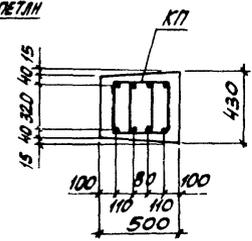
Вид А



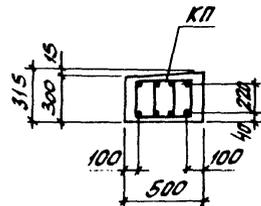
4-4



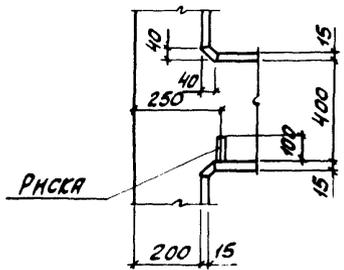
5-5



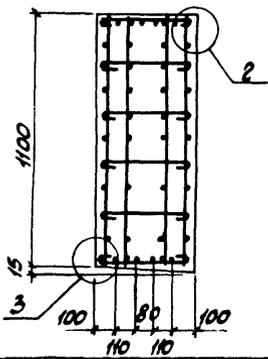
6-6



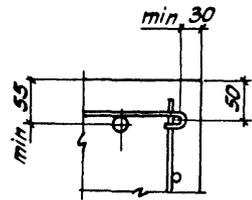
1



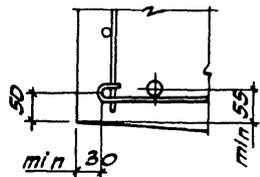
7-7



2



3



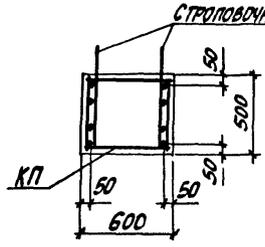
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНЫ, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

АНГ. №1044.С. ПОДБИРАЮЩИЙ МАТЕРИАЛ. ВЕРСИЯ ИВР. №2

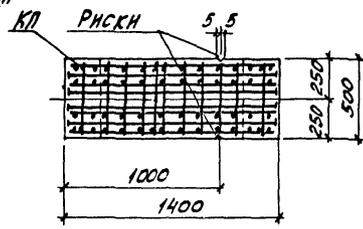
1.424.1-9.50-5 ЛМСТ  
2



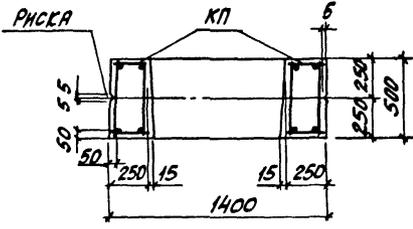
1-1



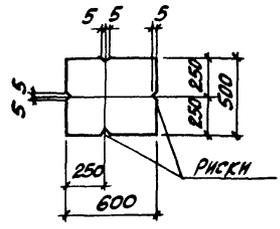
2-2



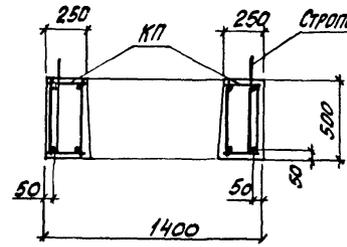
3-3



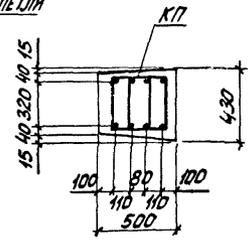
ВМДП



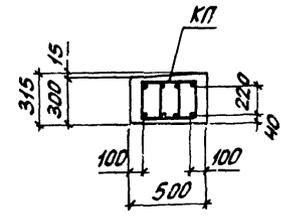
4-4



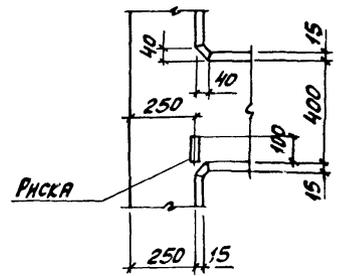
5-5



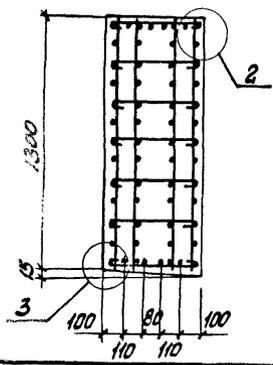
6-6



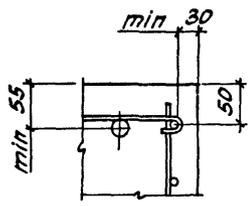
1



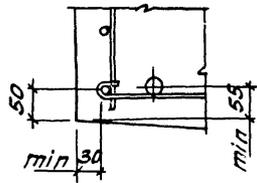
7-7



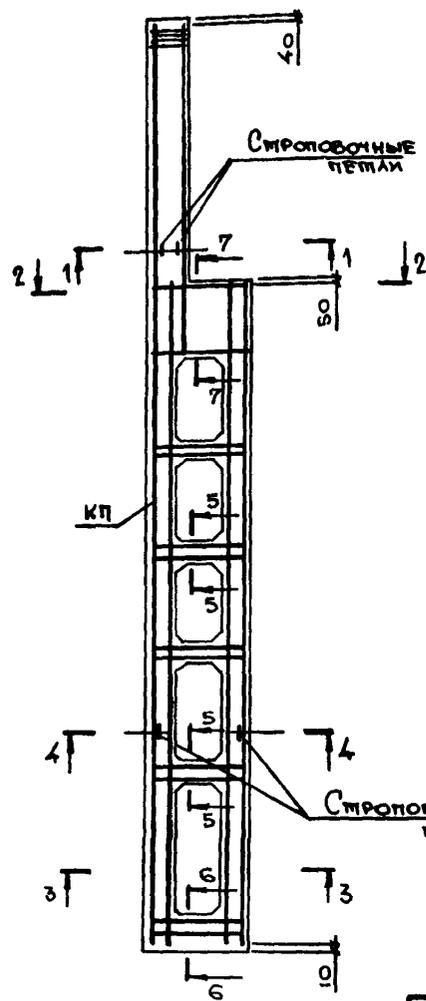
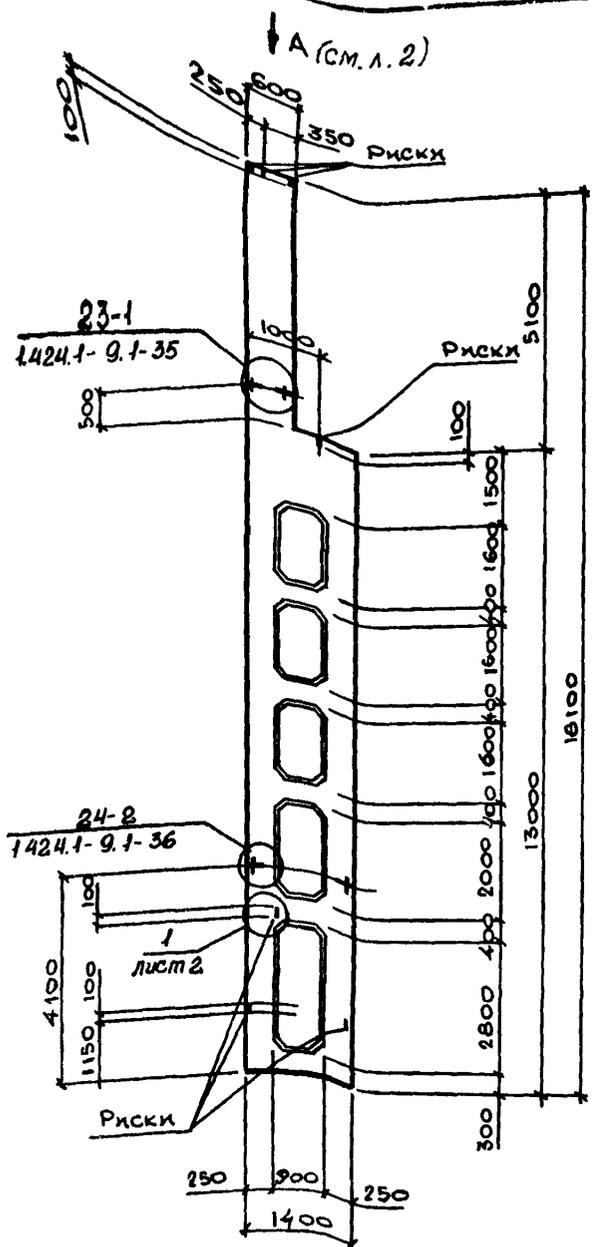
2



3



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

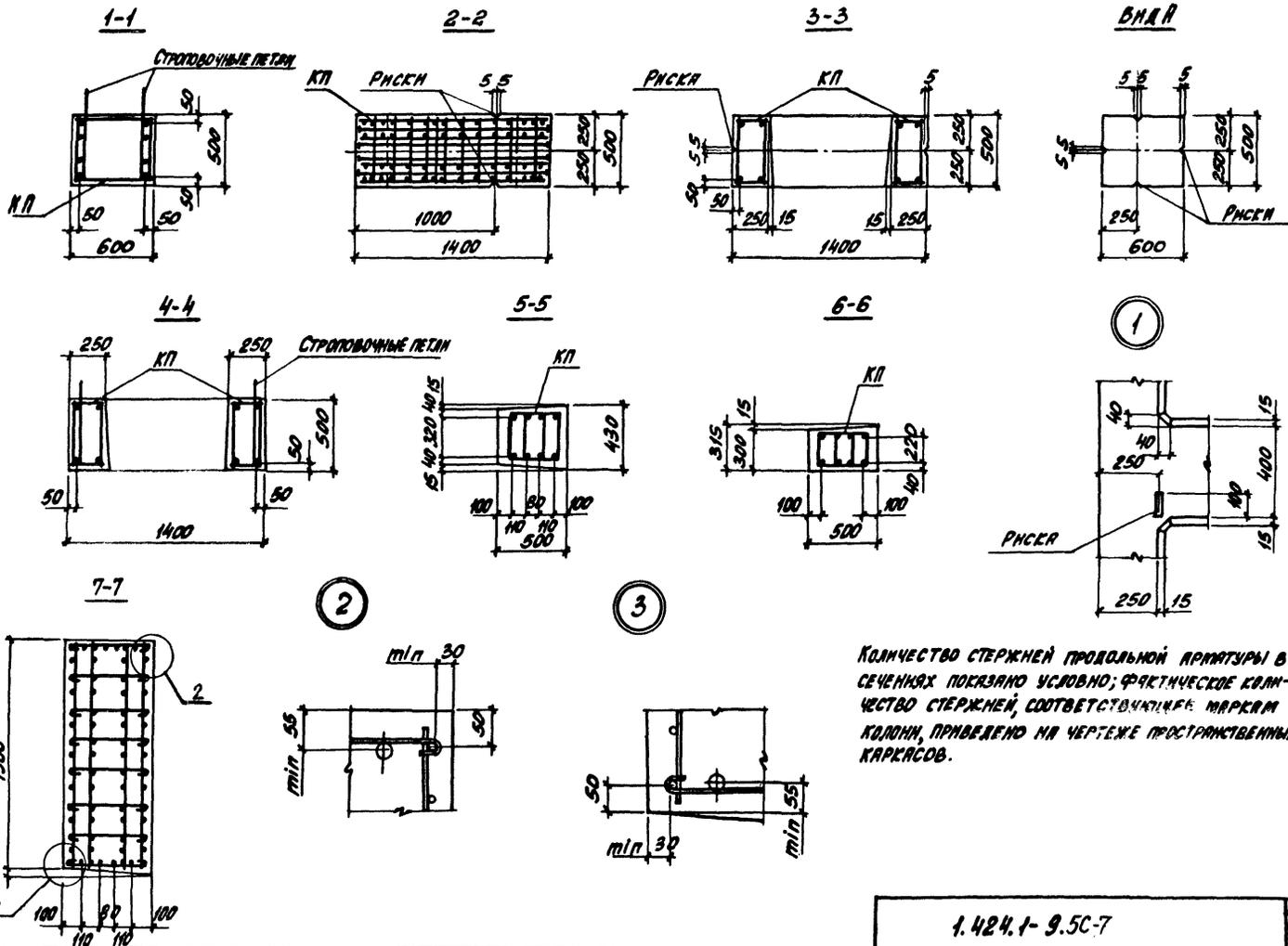


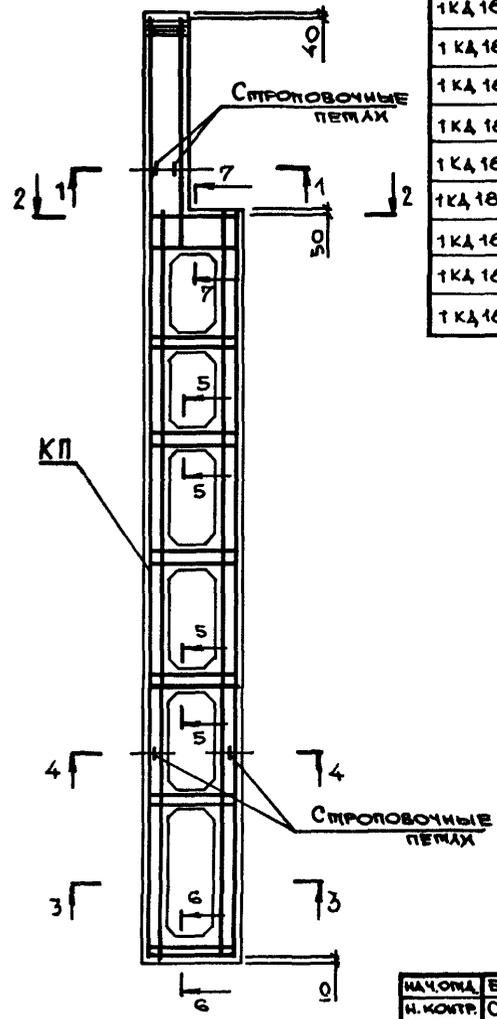
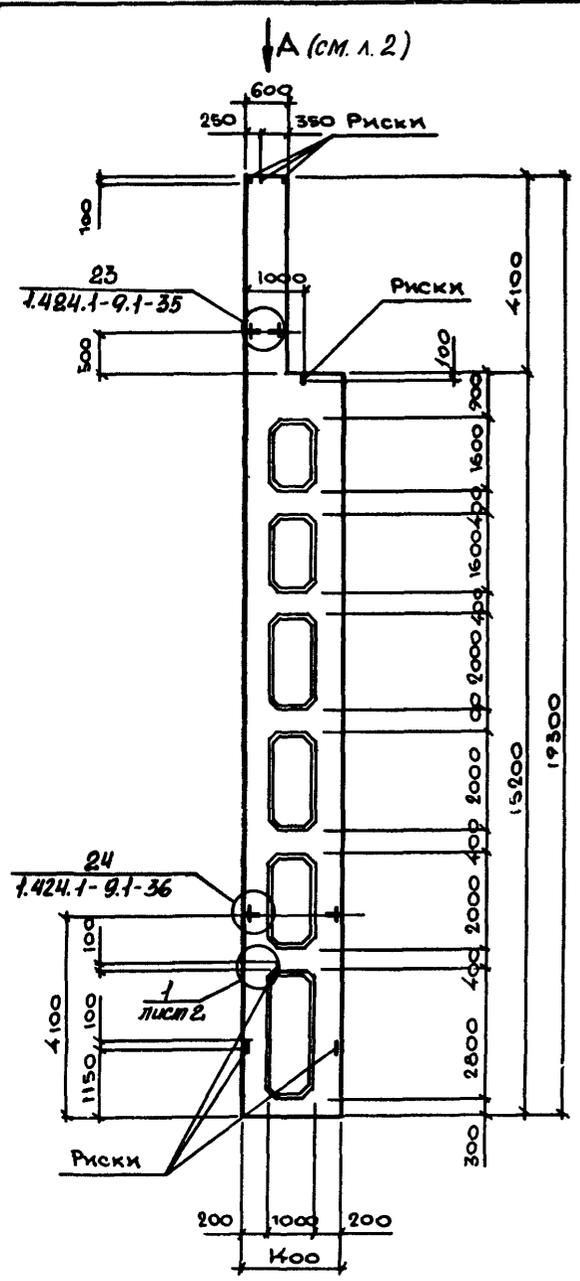
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	МАССА КОЛОННЫ Т
4КД16В-1.3-С	КПВ-1	1	1.424.1-9.6С-8	В22,5 (М300)	6,5	16,3
4КД16В-1.4-С		1		В30 (М400)		
4КД16В-1.2-С		1		В40 (М500)		
4КД16В-2.3-С	КПВ-2	1		В22,5 (М300)		
4КД16В-2.4-С		1		В30 (М400)		
4КД16В-2.5-С		1		В40 (М500)		
4КД16В-3.3-С	КПВ-3	1		В22,5 (М300)		
4КД16В-3.4-С		1		В30 (М400)		
4КД16В-3.5-С		1		В40 (М500)		
4КД16В-4.4-С	КПВ-4	1		В30 (М400)		
4КД16В-4.5-С		1		В40 (М500)		
4КД16В-5.4-С	КПВ-5	1		В30 (М400)		
4КД16В-5.5-С		1		В40 (М500)		
4КД16В-6.5-С	КПВ-6	1		В40 (М500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-1, 24-2 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

ИЗГОТ. БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-7		
И. КОНТР. САВРАНСКИЙ				
ТЛ. КОНТР. САВРАНСКИЙ				
РУК. ГР. КУДРИНЧЕВКА				
РАЗРАБ. ТРЕМЬ		КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
ПРОВЕРИЛ. ЛУТВИНОВА		4КД16В-1С... 4КД16В-6С		
ИСПОЛН. БЕЛАН				
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ				

ЧАСТЬ № 1000.01. ПОДБИРАЕТСЯ К БЛЕТУ «БЛОКИ ЖБИ» № 1





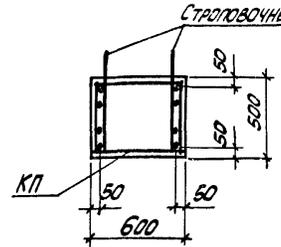
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
1КД 180 - 1.3-С	КП 9-1	1	1.424.1-9.6С-9	В 22,5 (М 300)	6,1	15,3
1КД 180 - 1.4-С		1		В 30 (М 400)		
1КД 180 - 2.3-С	КП 9-2	1		В 22,5 (М 300)		
1КД 180 - 2.4-С		1		В 30 (М 400)		
1КД 180 - 2.5-С	КП 9-3	1		В 40 (М 500)		
1КД 180 - 3.3-С		1		В 22,5 (М 300)		
1КД 180 - 3.4-С		1		В 30 (М 400)		
1КД 180 - 3.5-С	КП 9-4	1		В 40 (М 500)		
1КД 180 - 4.4-С		1		В 30 (М 400)		
1КД 180 - 4.5-С	КП 9-5	1		В 40 (М 500)		
1КД 180 - 5.4-С		1	В 30 (М 400)			

1. Установку строповочных петель по узлам 23, 24 производить в случаях, оговоренных в технических требованиях к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

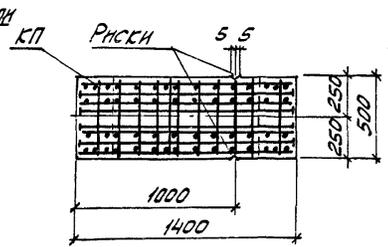
НАЧ. ОМД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-8	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КД 180-1-С...1КД 180-5-С	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМТР.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
РА. КОМСТР.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КУДРИНСКАЯ						
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ						
ПРОВЕРИЛ	ЛИТВИНОВА						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

ИВ. П. МОЛ. ВОЛЧЕНСЬ И ДР. (С. П. ВОЛЧЕНС)

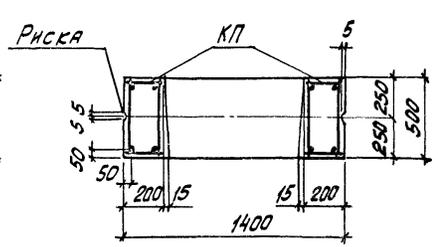
1-1



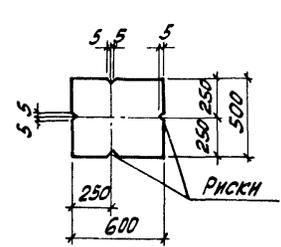
2-2



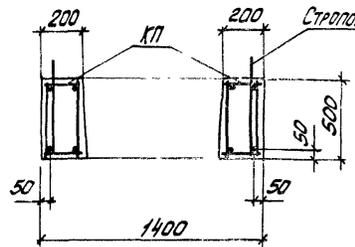
3-3



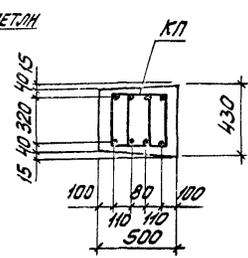
Вид А



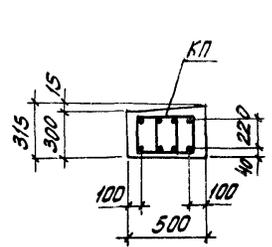
4-4



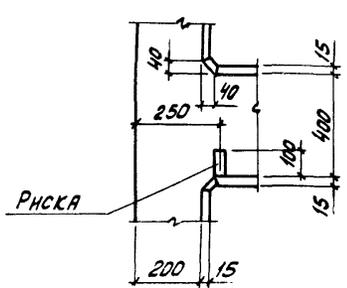
5-5



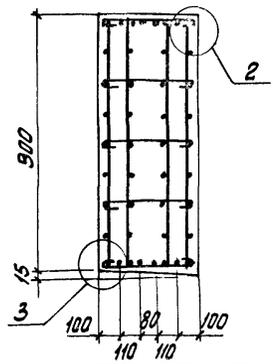
6-6



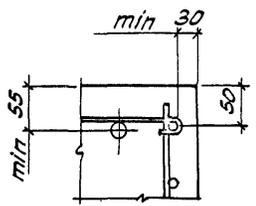
1



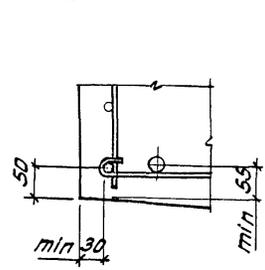
7-7



2



3

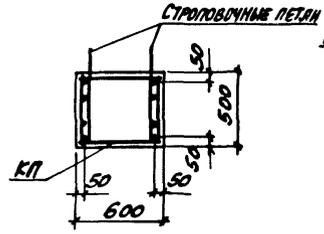


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ

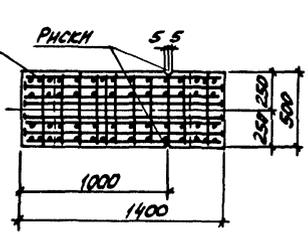
1.424.1-9.5С-8 ЛИСТ 2



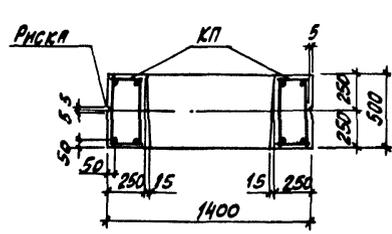
1-1



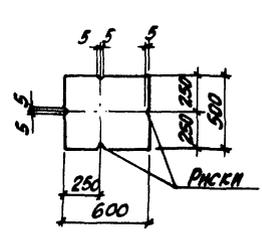
2-2



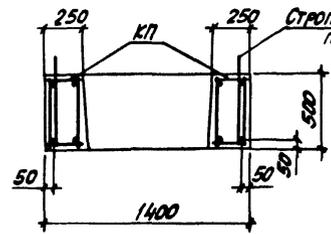
3-3



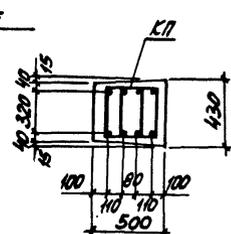
ВНА А



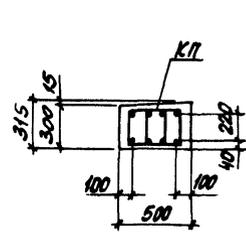
4-4



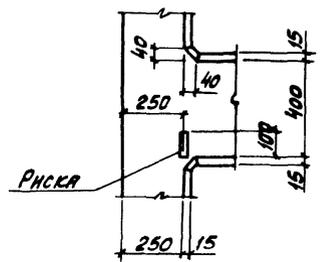
5-5



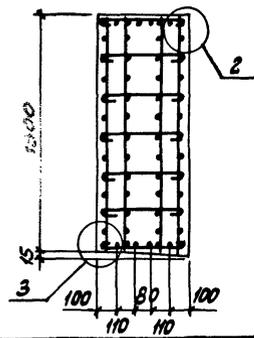
6-6



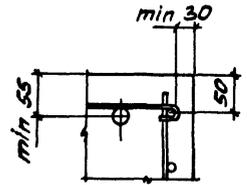
1



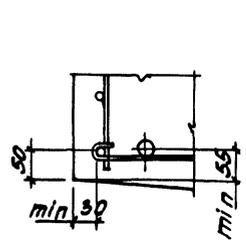
7-7



2



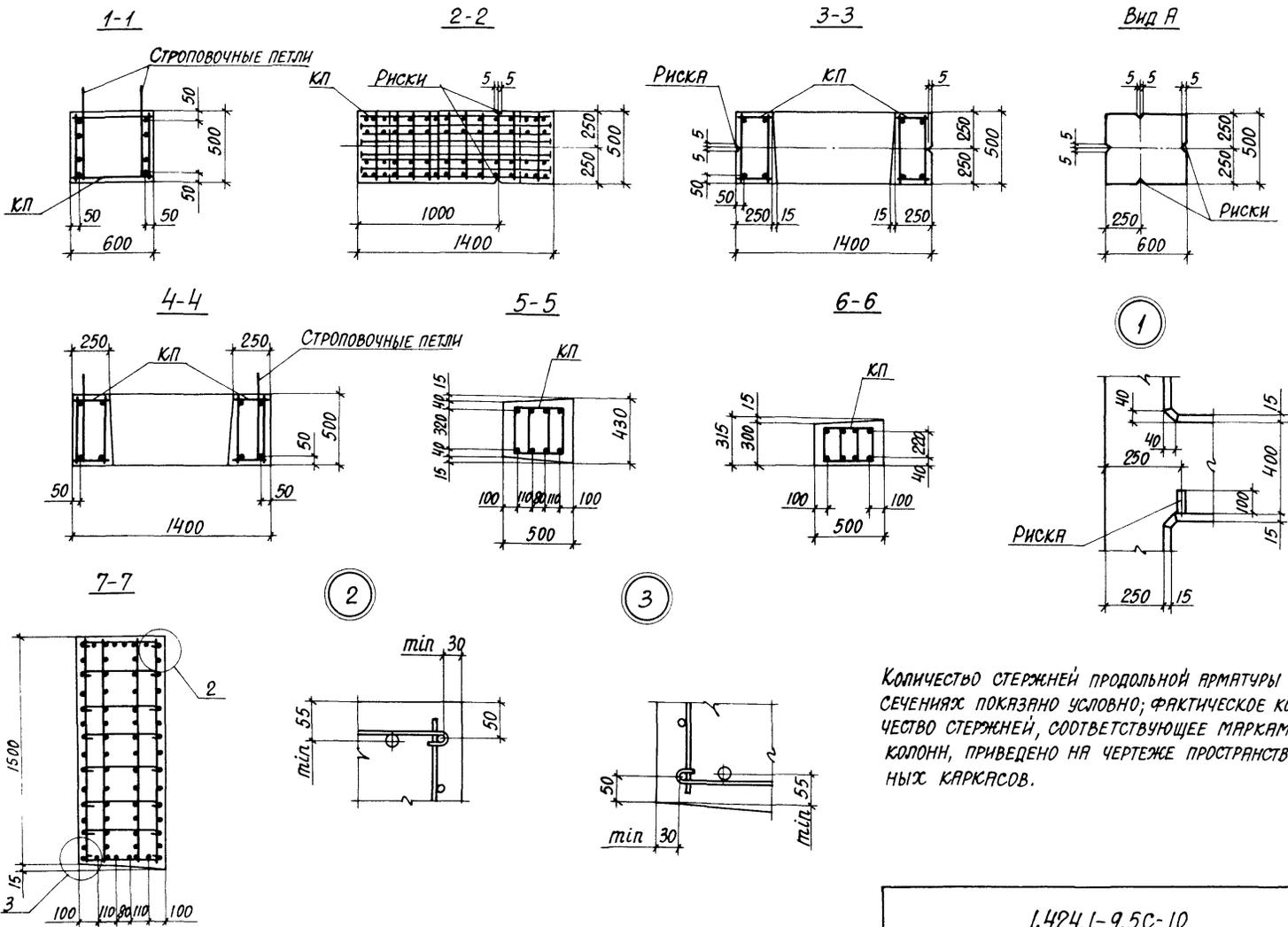
3



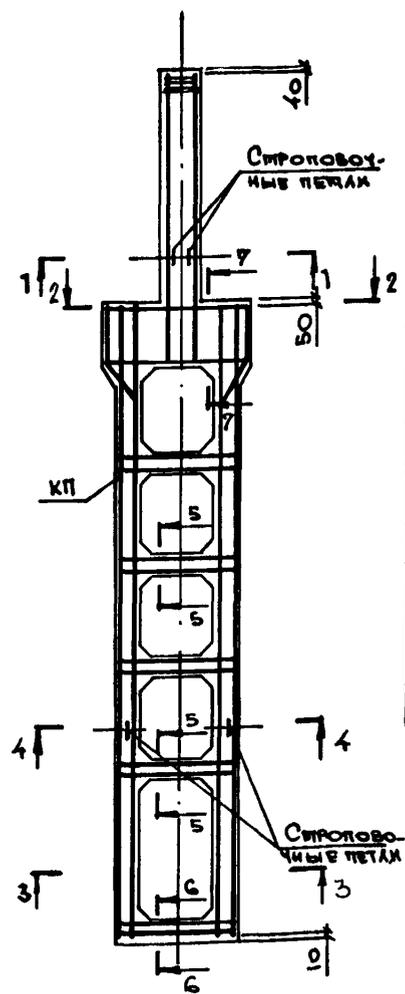
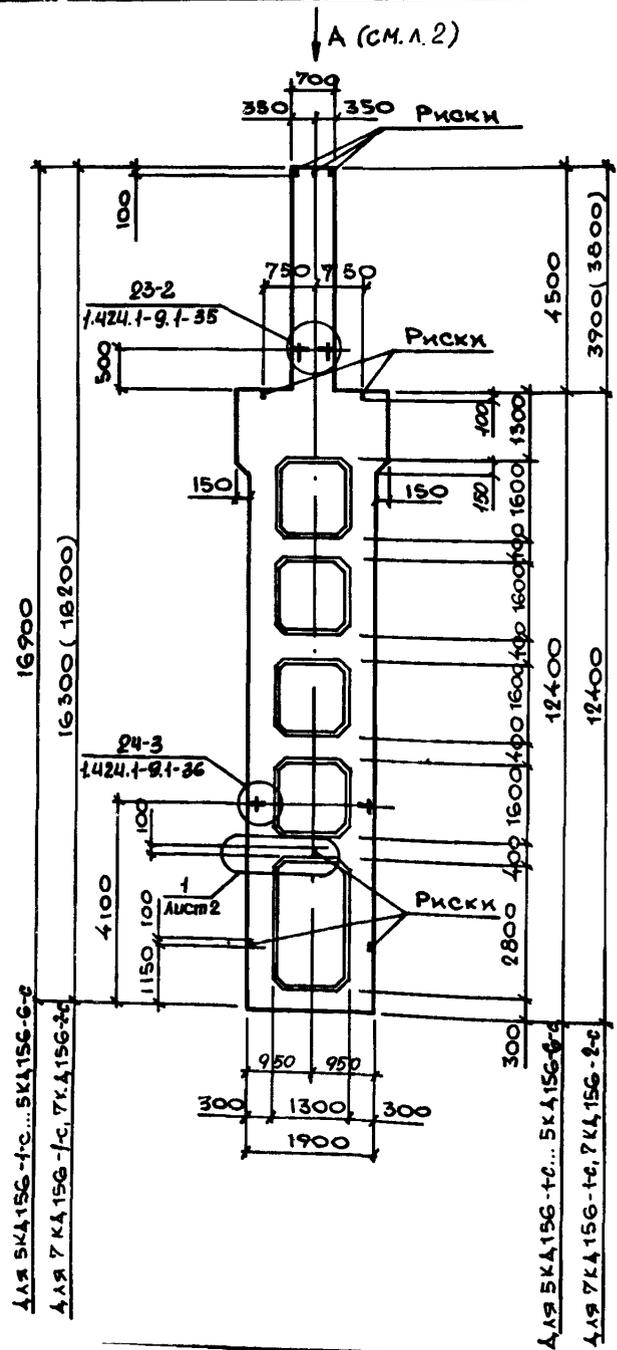
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ



ИЗЧ. № ПОР. МОСК. К. ДИТЛ. СЭСТ. ИИВ. №



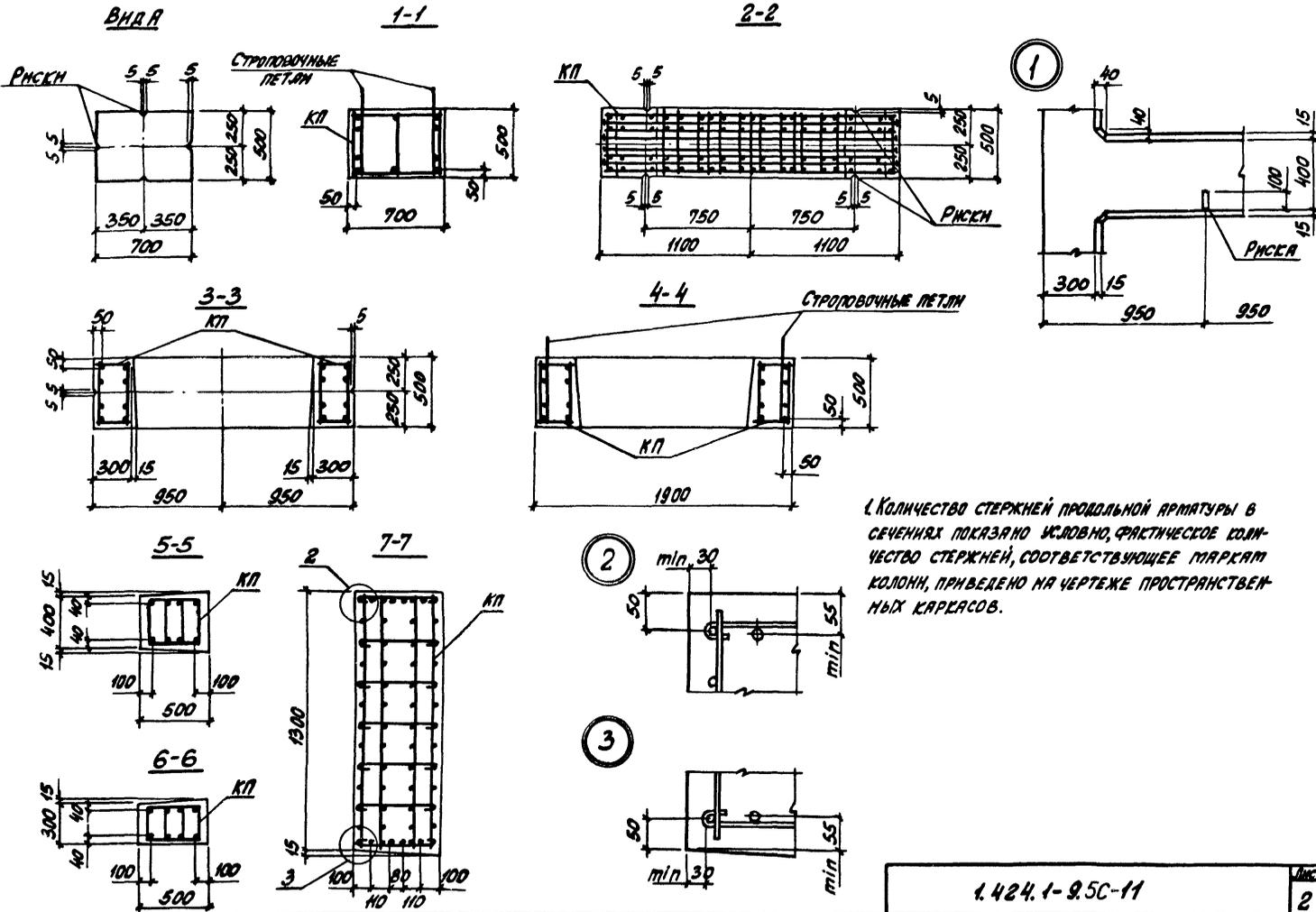
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.



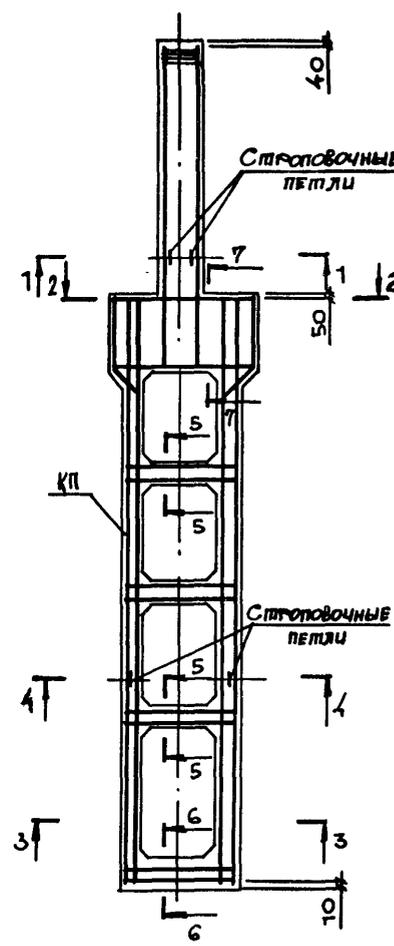
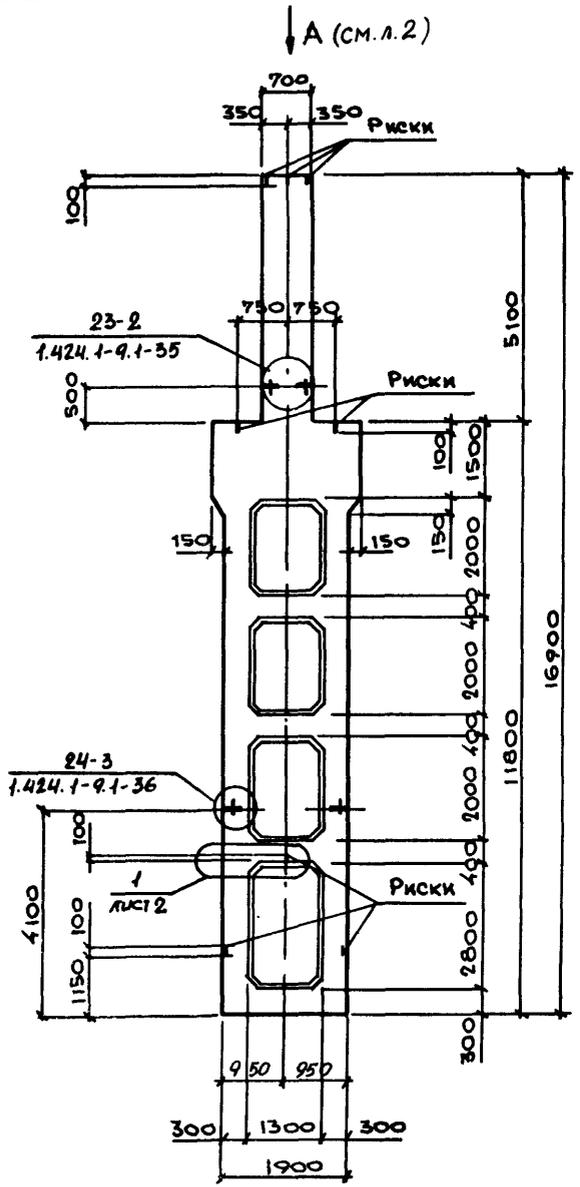
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД 156-1.3-с	КП 13-1	1	1.424.1-9.6С-13	В 22,5 (М 300)	7,8	19,5
БКД 156-1.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156-2.3-с	КП 13-2	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156-2.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156-3.3-с	КП 13-3	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156-3.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156-3.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156-4.3-с	КП 13-4	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156-4.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156-4.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156-5.3-с	КП 13-5	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156-5.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156-8.5-с	КП 13-6	1		В 40 (М 500)		
БКД 156-6.4-с		1	В 30 (М 400)			
БКД 156-6.5-с		1	В 40 (М 500)			
7КА 156-1.3-с	КП 15-1	1	1.424.1-9.6С-15	В 22,5 (М 300)	7,6	19,0
7КА 156-1.4-с		1		В 30 (М 400)		
7КА 156-2.3-с	КП 15-2	1		В 22,5 (М 300)		
7КА 156-2.4-с		1		В 30 (М 400)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ.ОТД. БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-11	
Н.КОМП. САВРАНСКИЙ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ	
ГЛ.КОМП. САВРАНСКИЙ		5 КД 156-1-с... 5КА 156-6-с	
Р.К.Т.Р. КИРИНСКАЯ		7 КД 156-1-с, 7КА 156-2-с	
РАБ.РАБ. ТРЕМАЛ		СТАЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ. ЛУТВИНОВА		Р 1 2	
ИСПОЛН. БЕЛАН		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД 156 - 13-с	КП 14-1	1	1.424.1-9.6С-14	В 22,5 (М 300)	7,7	19,1
БКД 156 - 23-с	КП 14-2	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156 - 24-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 25-с	1	В 40 (М 500)				
БКД 156 - 33-с	КП 14-3	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156 - 34-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 35-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 44-с	КП 14-4	1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 45-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 53-с	КП 14-5	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 156 - 54-с		1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 55-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 64-с	КП 14-6	1		В 30 (М 400)		
БКД 156 - 65-с		1		В 40 (М 500)		
БКД 156 - 74-с	КП 14-7	1	В 30 (М 400)			
БКД 156 - 84-с		1	В 40 (М 500)			
БКД 156 - 85-с	КП 14-8	1	В 30 (М 400)			
БКД 156 - 94-с		1	В 40 (М 500)			
БКД 156 - 95-с		1	В 40 (М 500)			

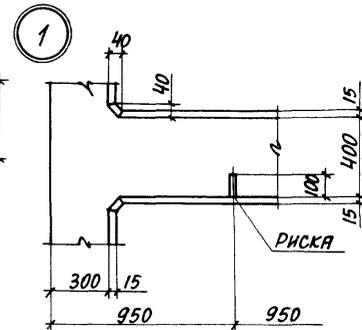
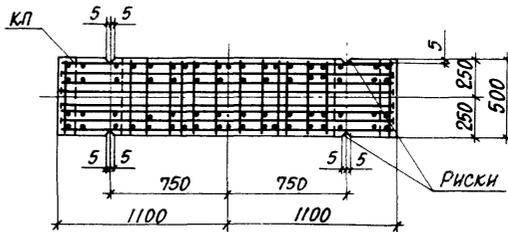
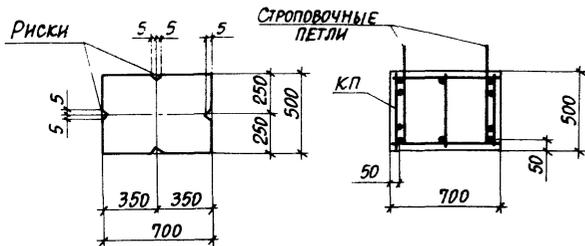
1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

ИД. Ч. ОИД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-12	КОЛОННА СРЕДНЯЯ БКД 156-13-с... БКД 156-9-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТРОЛ.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
ГЛАВ. КОНСТ.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ						
РАЗРАБ.	ТРЕМАЛЬ						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

Вид А

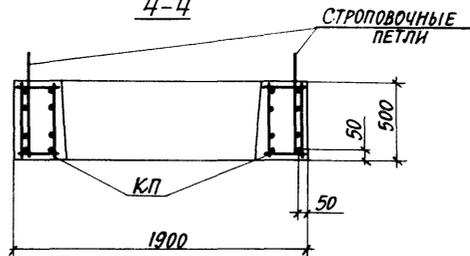
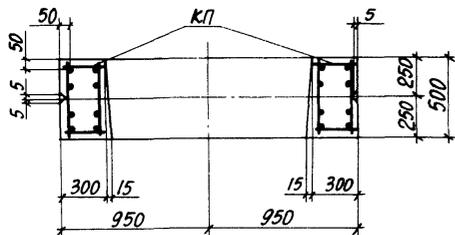
1-1

2-2



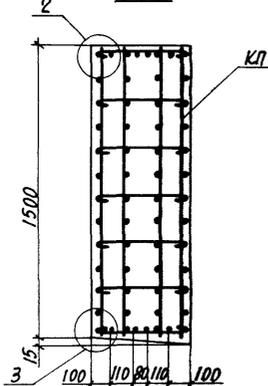
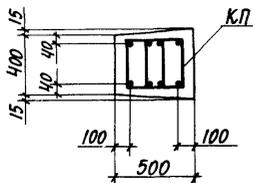
3-3

4-4

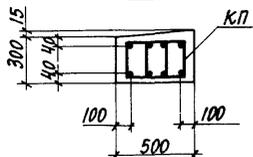


5-5

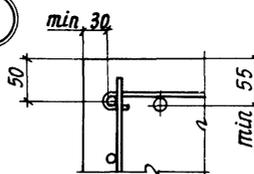
7-7



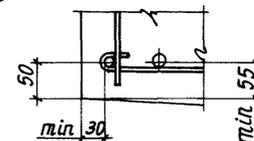
6-6



2



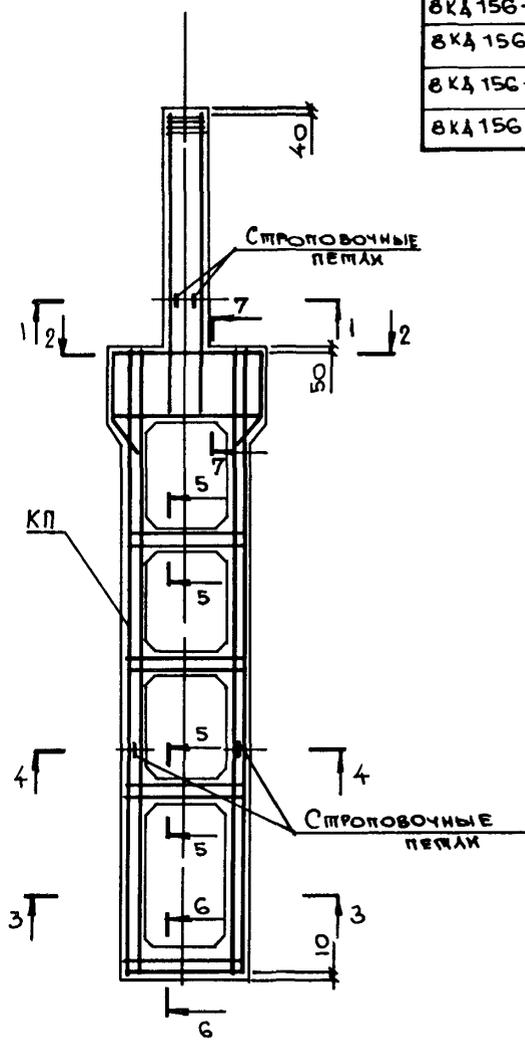
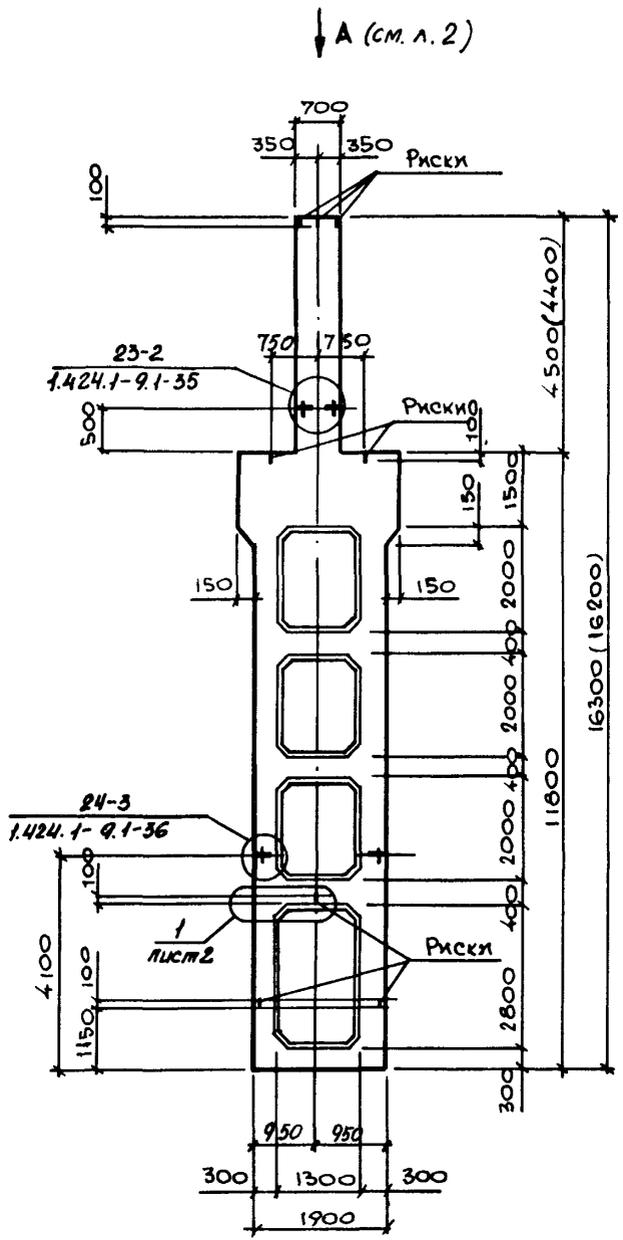
3



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

1.424.1-9.5С-12

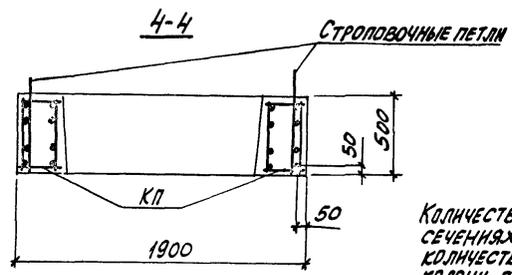
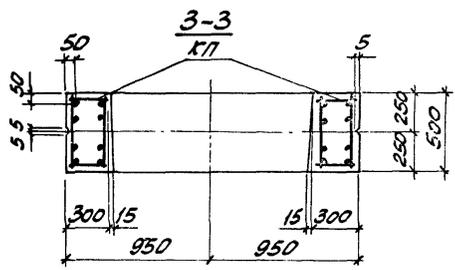
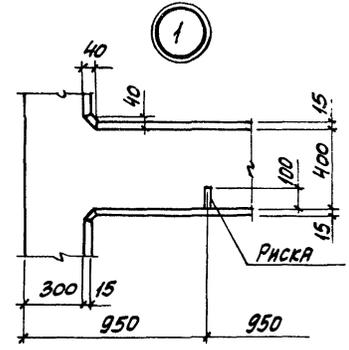
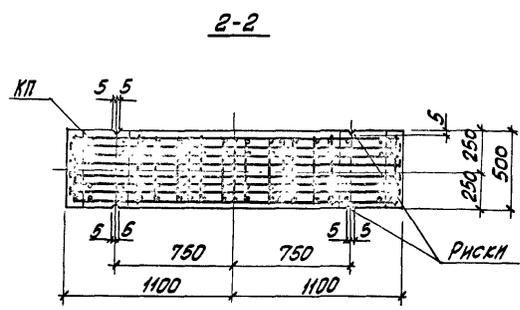
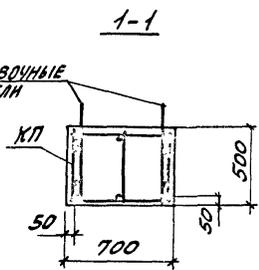
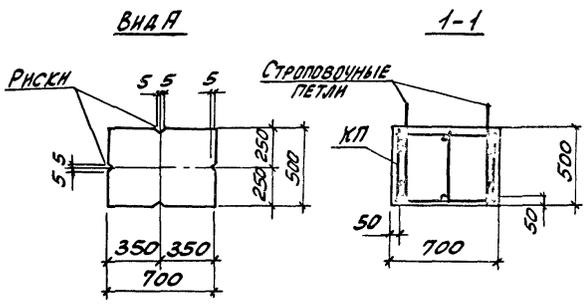
ЛИСТ  
2



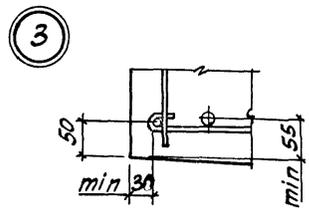
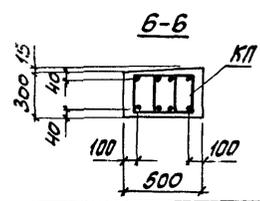
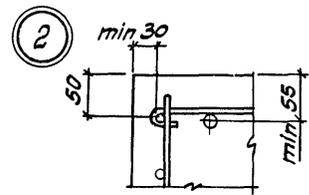
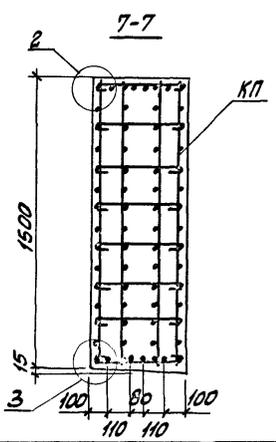
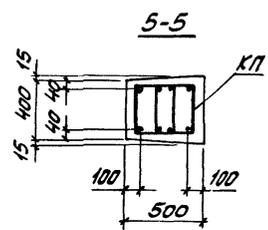
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
ВКД 156-1А-с	КП 16-1	1	1.424.1-9.6С-16	В30 (М400)	7,5	18,7
ВКД 156-2А-с	КП 16-2	1		В30 (М400)		
ВКД 156-2Б-с		1		В40 (М500)		
ВКД 156-3А-с	КП 16-3	1		В30 (М400)		
ВКД 156-3Б-с		1		В40 (М500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

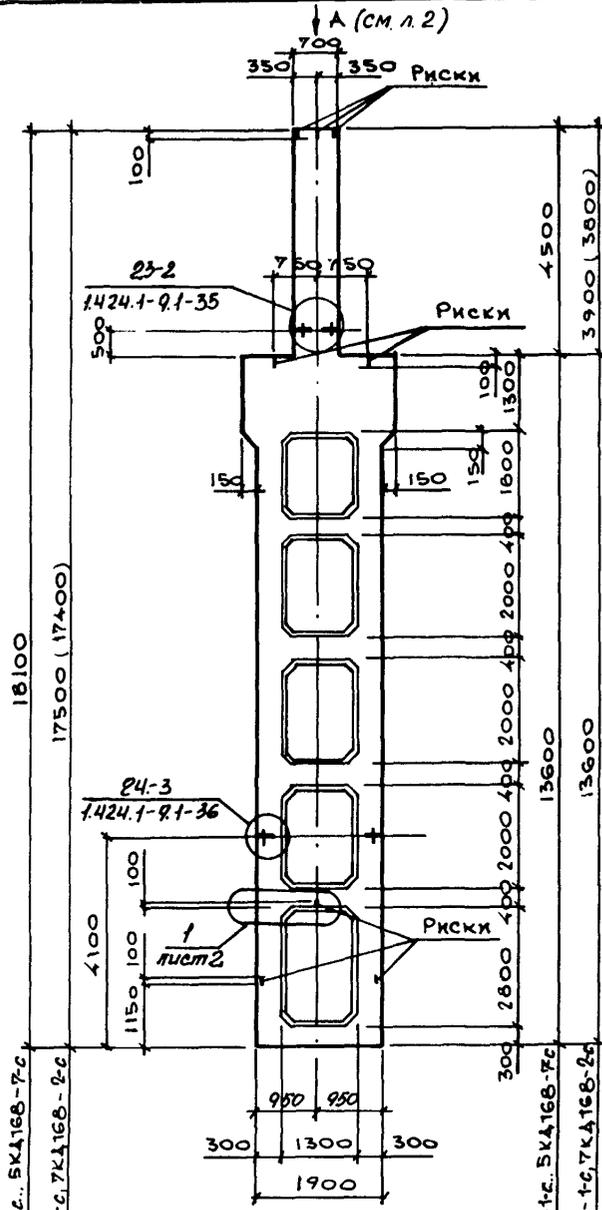
ИЩОТД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-13			
И. КОМПР	САВРАНОХИЙ					
ТА. КОМПР	САВРАНОХИЙ					
РУК. ГР.	КУДРИНСКАЯ		Колонна средняя ВКД 156-1-с... ВКД 156-3-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ			Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	АНТИНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИСПОЛН.	БЕЛАН					



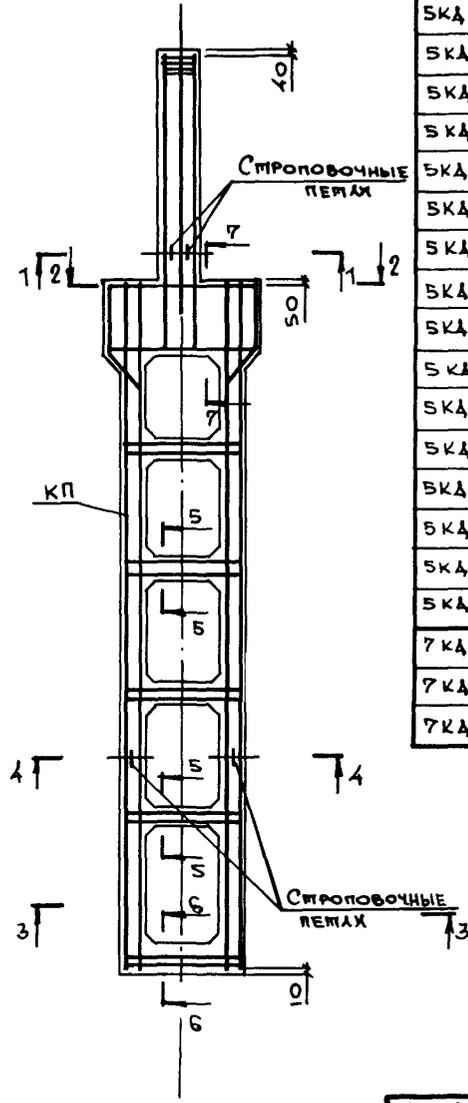
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО; ФРАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКЕ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗМЕНЕНИЕ



ДЛЯ 5КД168-1С... 5КД168-7С  
 ДЛЯ 7КД168-1С, 7КД168-2С  
 ДЛЯ 5КД168-1С, 5КД168-7С  
 ДЛЯ 7КД168-1С, 7КД168-2С

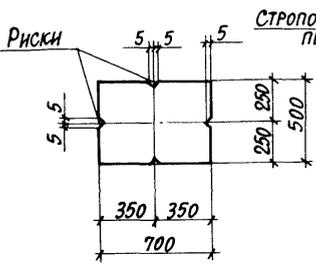


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
5КД168-13-С	КП 17-1	1	1.424.1-9.6С-17	В 22,5 (М 300)	8,1	20,3
5КД168-14-С		1		В 30 (М 400)		
5КД168-23-С	КП 17-2	1		В 22,5 (М 300)		
5КД168-24-С		1		В 30 (М 400)		
5КД168-33-С	КП 17-3	1		В 22,5 (М 300)		
5КД168-34-С		1		В 30 (М 400)		
5КД168-35-С	КП 17-4	1		В 40 (М 500)		
5КД168-43-С		1		В 22,5 (М 300)		
5КД168-44-С	КП 17-5	1		В 30 (М 400)		
5КД168-45-С		1		В 40 (М 500)		
5КД168-54-С	КП 17-6	1		В 30 (М 400)		
5КД168-55-С		1		В 40 (М 500)		
5КД168-64-С	КП 17-7	1		В 30 (М 400)		
5КД168-65-С		1		В 40 (М 500)		
5КД168-74-С	КП 19-1	1	1.424.1-9.6С-19	В 22,5 (М 300)	7,9	19,8
5КД168-75-С		1		В 30 (М 400)		
7КД168-13-С	КП 19-2	1		В 40 (М 500)		
7КД168-14-С		1		В 22,5 (М 300)		
7КД168-24-С	1	В 30 (М 400)				

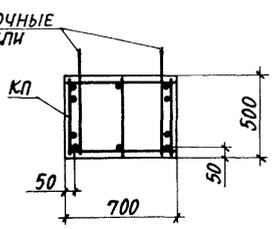
1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п. 8.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-17).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

МАШОМД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-14	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМПР.	САВРАНСКИЙ			Р	1	2
РАБОТ.	САВРАНСКИЙ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5КД168-1С... 5КД168-7С 7КД168-1С, 7КД168-2С	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
РАБ. ГР.	КУРЛЕНЬСКАЯ					
РАБОТ.	ТРЕМЬ					
ПРОБРА.	ЛИТВИНОВА					
ИСПОЛ.	БЕЛАН					

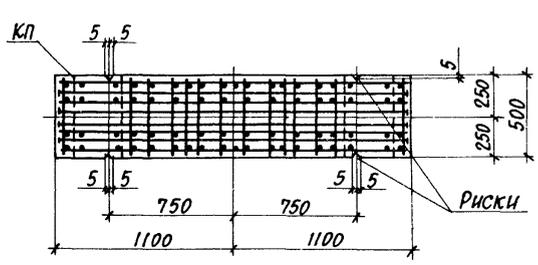
Вид А



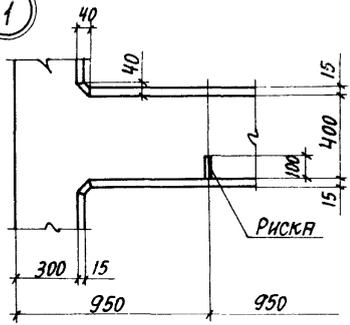
1-1



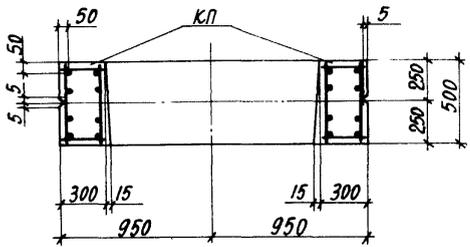
2-2



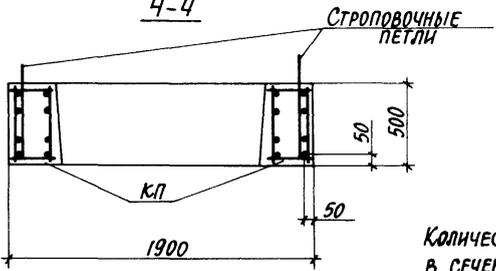
1



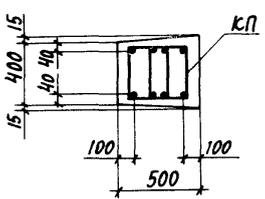
3-3



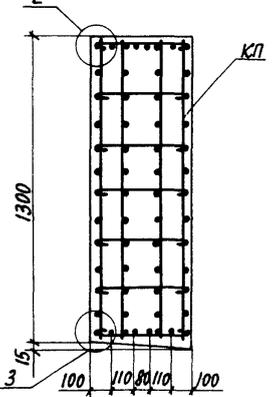
4-4



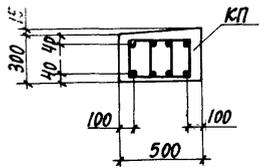
5-5



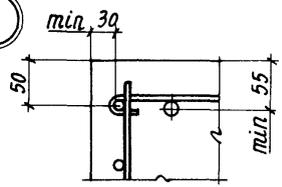
7-7



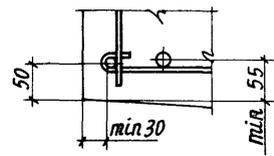
6-6



2

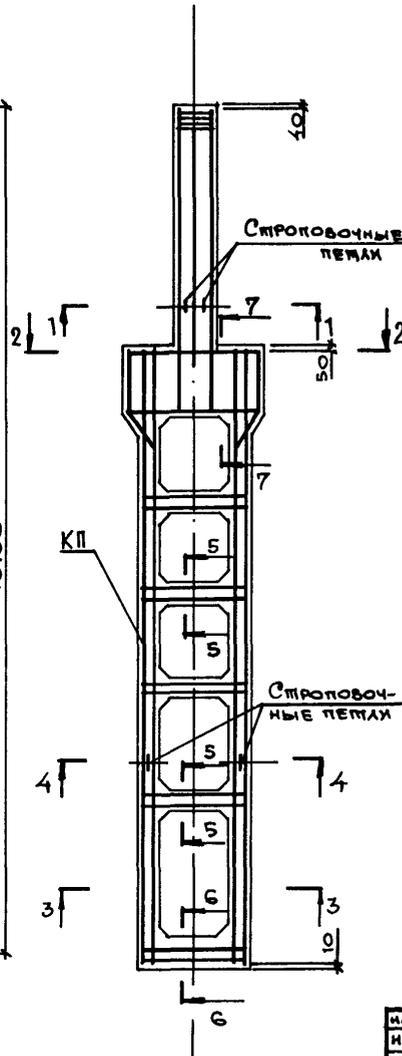
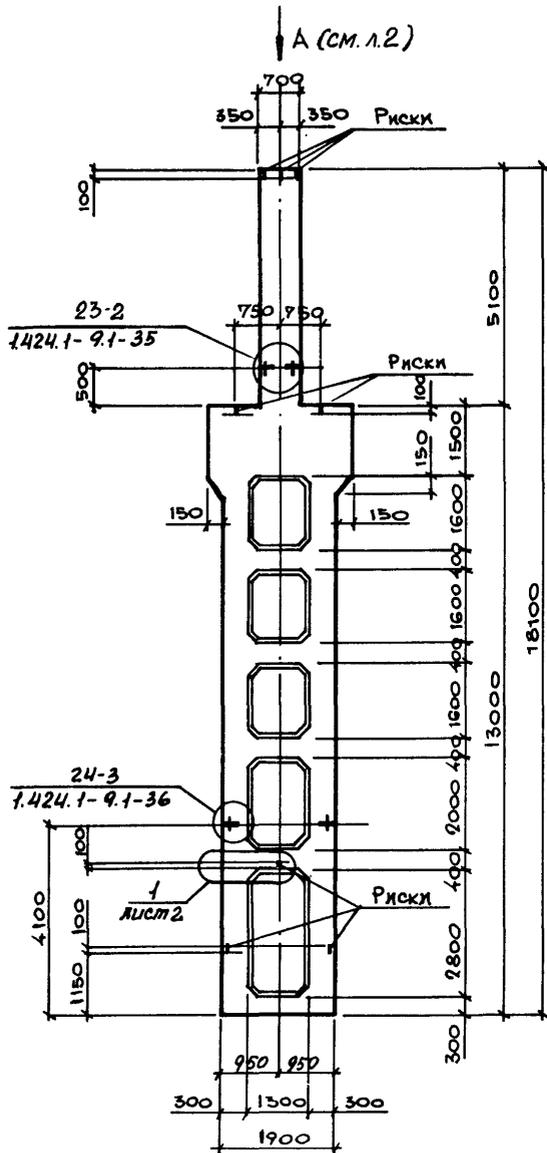


3



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно. Фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов.

ЧЕРТЕЖИ БИЗНЕСА И АРХИТЕКТУРЫ

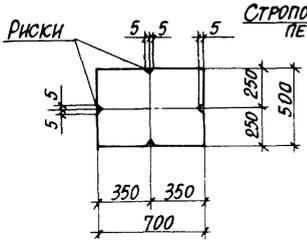


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ Т
БКД168 - 1.3-с	кп 18-1	1	1.424.1-9.6С-18	В 22,5 (М 300)	8,3	20,8
БКД168 - 1.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД168 - 2.3-с	1	В 22,5 (М 300)				
БКД168 - 2.4-с	кп 18-2	1		В 30 (М 400)		
БКД168 - 2.5-с		1		В 40 (М 500)		
БКД168 - 3.3-с	кп 18-3	1		В 22,5 (М 300)		
БКД168 - 3.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД168 - 4.3-с	кп 18-4	1		В 22,5 (М 300)		
БКД168 - 4.4-с		1		В 30 (М 400)		
БКД168 - 4.5-с	1	В 40 (М 500)				
БКД168 - 5.4-с	кп 18-5	1	В 30 (М 400)			
БКД168 - 5.5-с		1	В 40 (М 500)			
БКД168 - 6.4-с	кп 18-6	1	В 30 (М 400)			
БКД168 - 6.5-с		1	В 40 (М 500)			
БКД168 - 7.5-с	кп 18-7	1	В 40 (М 500)			
БКД168 - 8.4-с		1	В 30 (М 400)			
БКД168 - 8.5-с	кп 18-8	1	В 40 (М 500)			
БКД168 - 9.3-с		1	В 22,5 (М 300)			

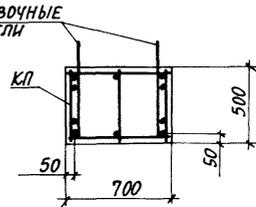
1. УСТАНОВКУ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ ПО УЗЛАМ 23-2, 24-3 ПРОИЗВОДИТЬ В СЛУЧАЕ, ОТОВЕРЕННЫХ В П. 8 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (СМ. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. СЕЧЕНИЕ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

МА. Ч. ОТД.	ВРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-15	КОЛОННА СРЕДНЯЯ БКД168-1-с... БКД168-9-с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОМП. Р.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
ТА. КОНСП.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РУК. ГР.	КУВРИЧЕВСКИЙ						
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ						
ПРОВЕРКА	ЛУТВИНОВА						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

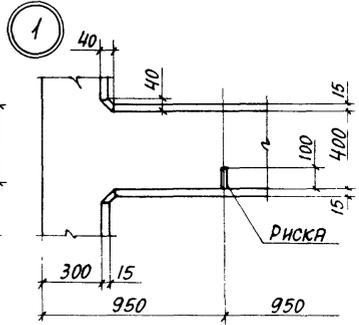
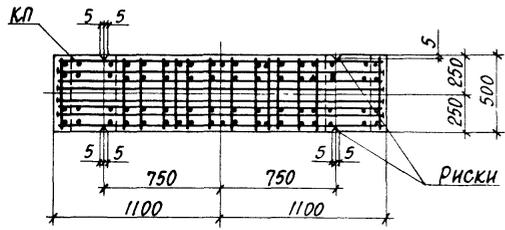
Вид А



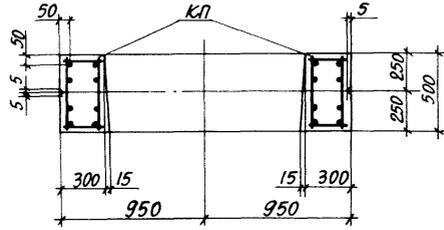
1-1



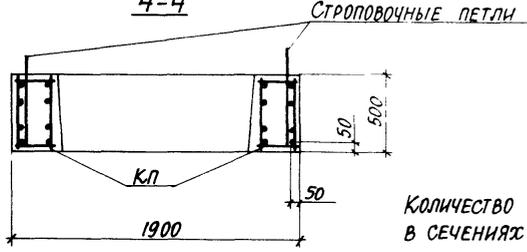
2-2



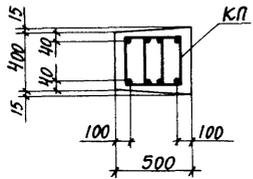
3-3



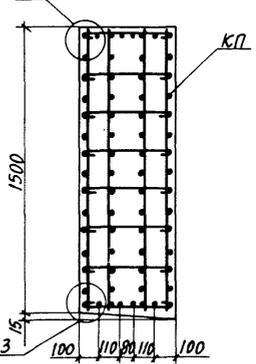
4-4



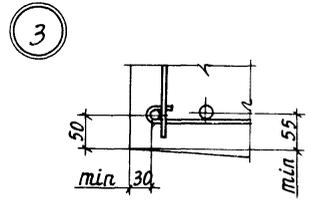
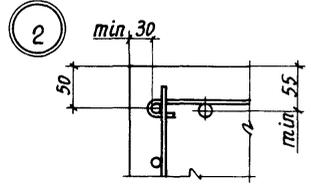
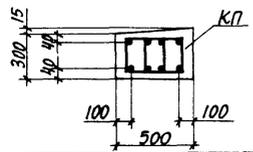
5-5



7-7



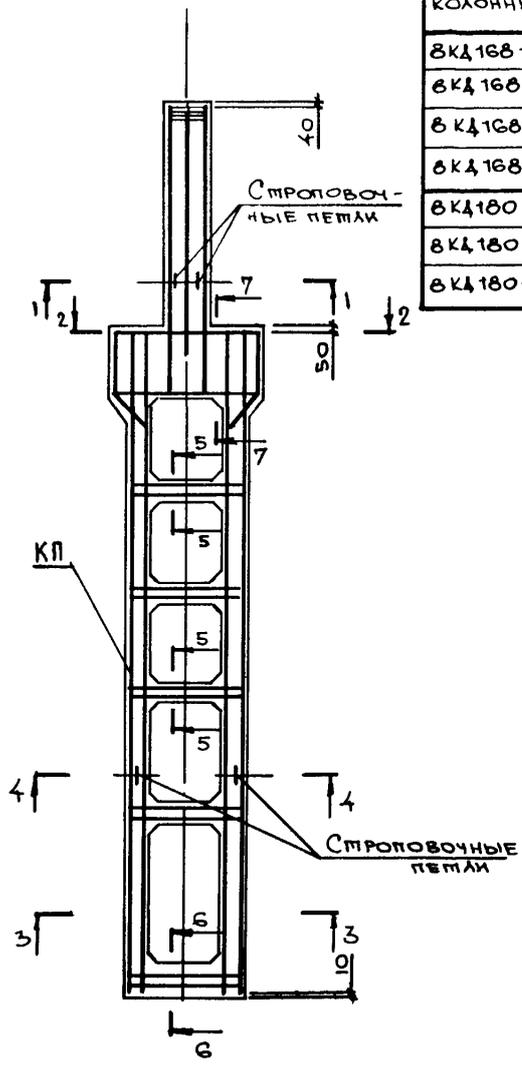
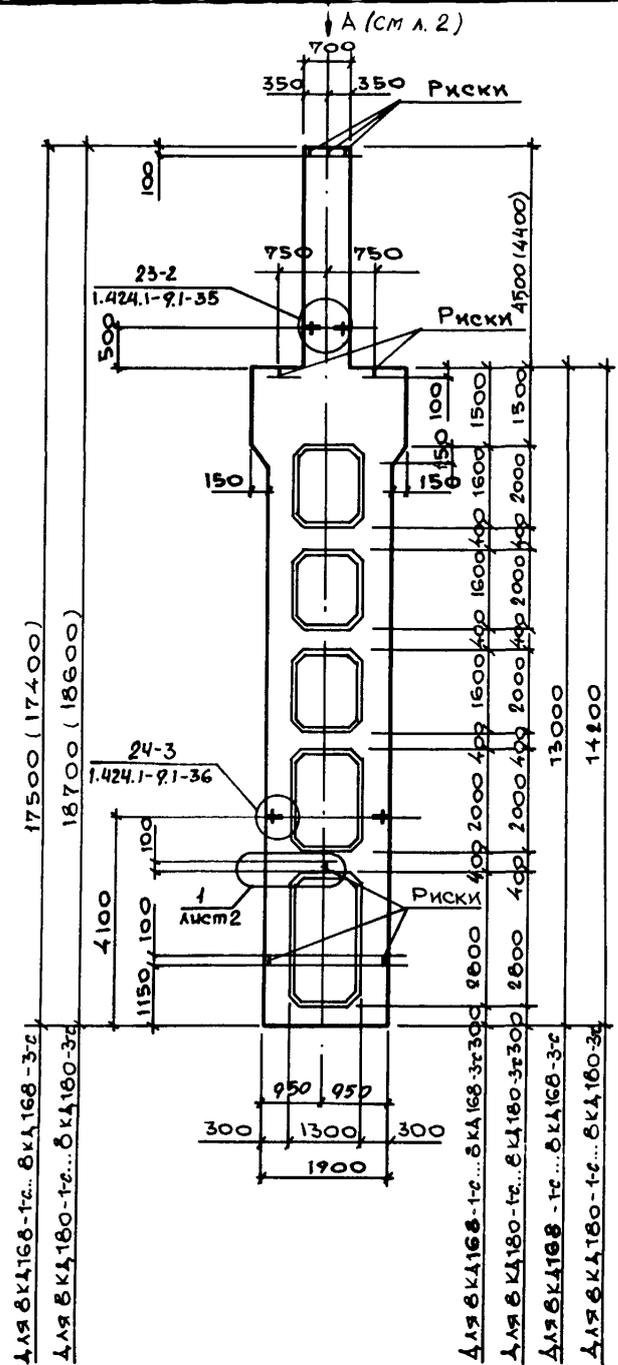
6-6



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖЕНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖЕНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

Лист № 00000. Чертежи и детали в сборе. Вид А

1.4241-9.5С-15

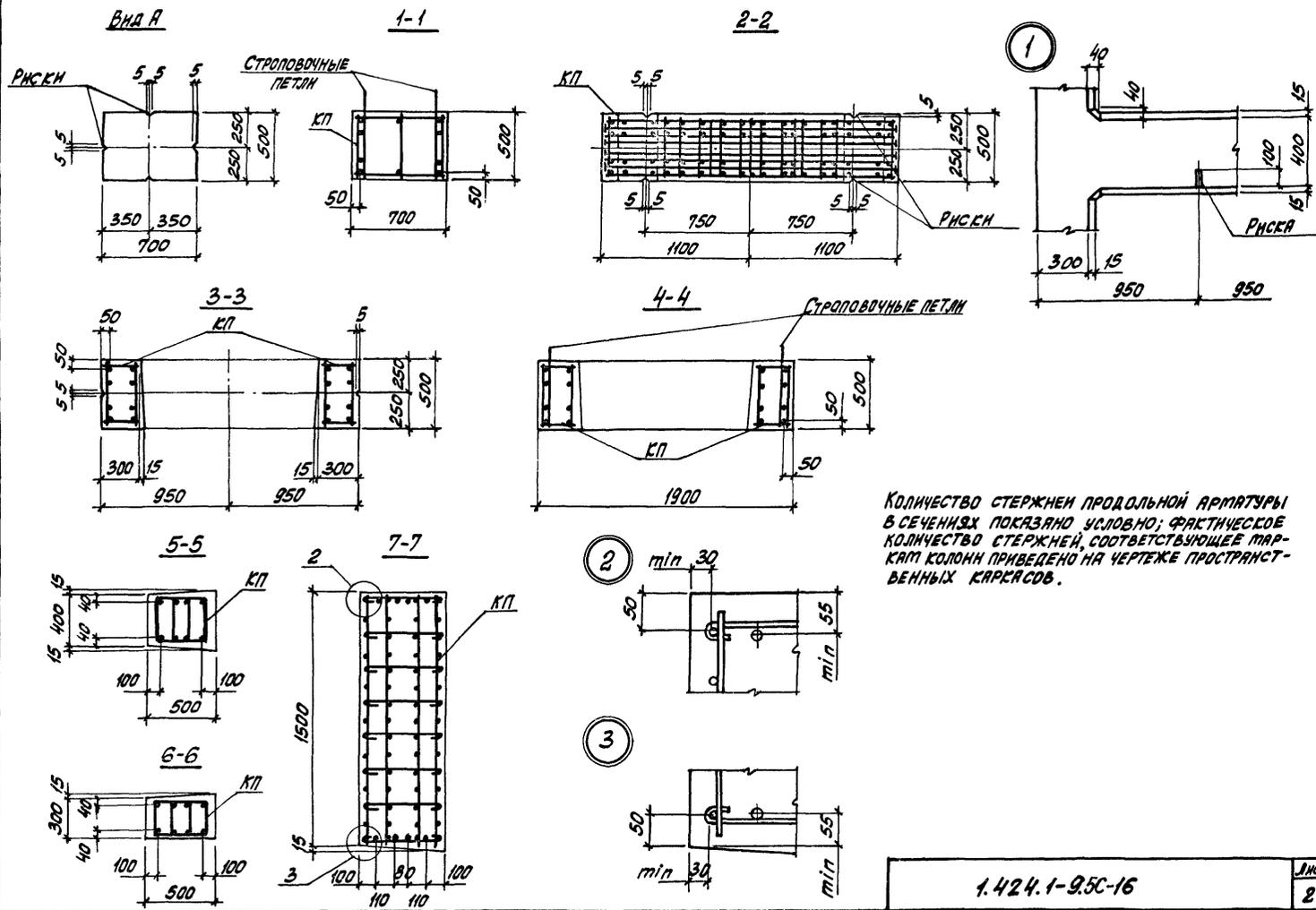


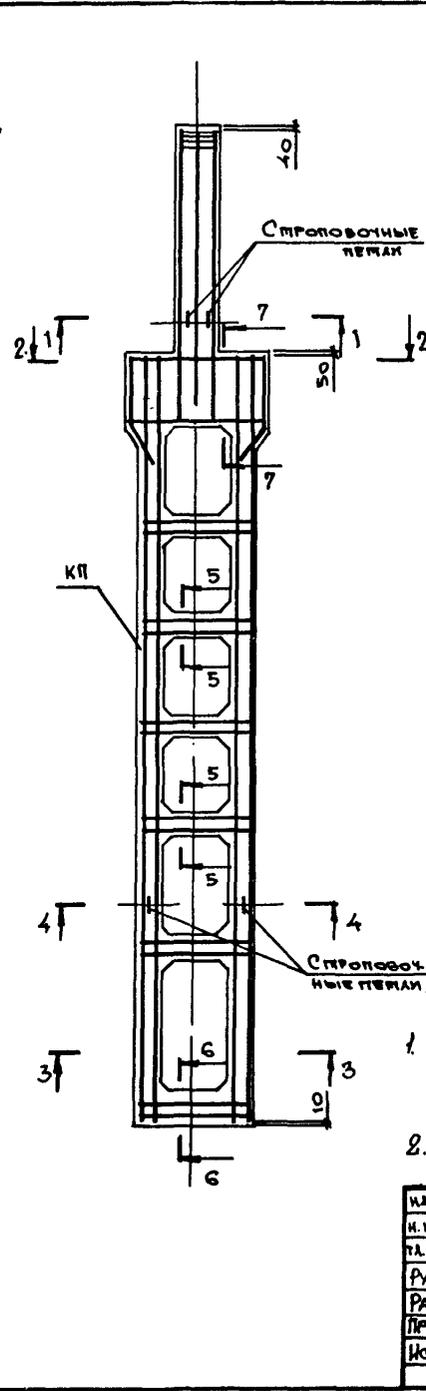
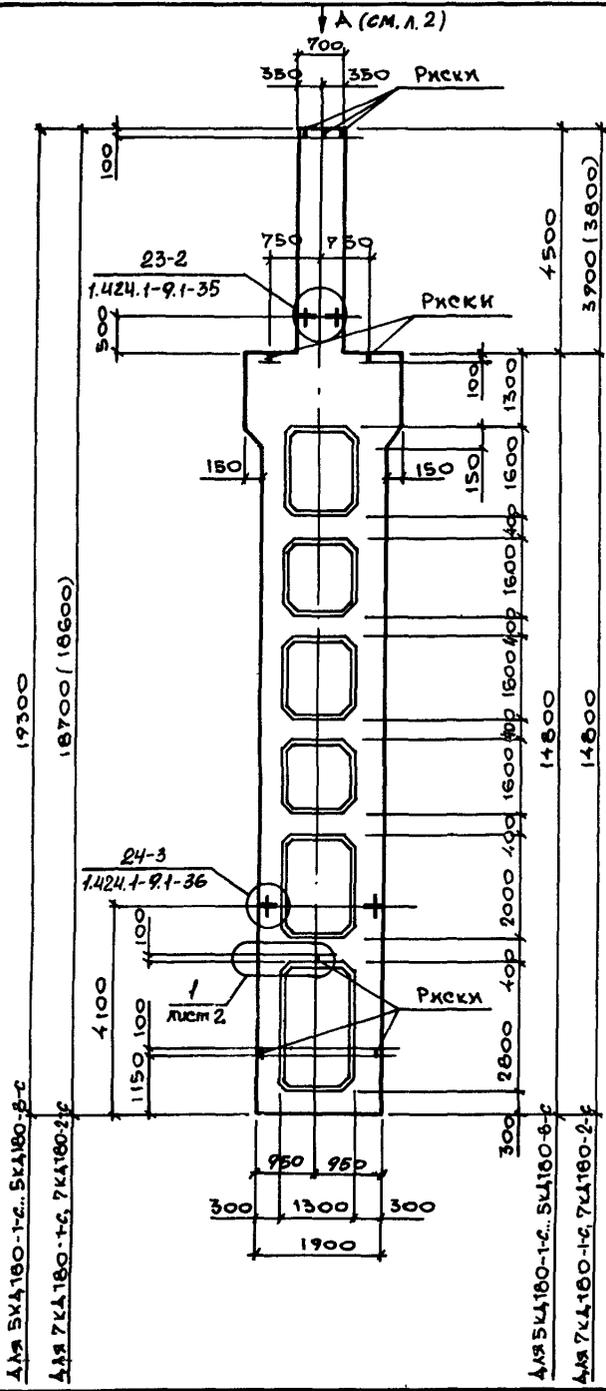
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, т
ВКД168-14с	КП 20-1	1	1.424.1-9.6С-20	В30 (М400)	8,1	20,3
ВКД168-24с	КП 20-2	1		В30 (М400)		
ВКД168-25с	КП 20-3	1		В40 (М500)		
ВКД180-15с	КП 24-1	1	1.424.1-9.6С-24	В40 (М500)	8,5	21,2
ВКД180-24с	КП 24-2	1		В30 (М400)		
ВКД180-35с	КП 24-3	1		В40 (М500)		

1. Установку строповочных петель по узам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.8 технических требований к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

НАЧ.ОМД	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-16	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	САВРАНСКИЙ			КОЛОННА СРЕДНЯЯ	Р	1
ГЛ.КОНСТР.	САВРАНСКИЙ		ВКД168-1с... ВКД168-3с	ХАРЬКОВСКИЙ		
РУК.ГР.	КУДРИНСКАЯ		ВКД180-1с... ВКД180-3с	ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
РАБРАБ	ТРЕМЬ					
ПРОВЕРИЛ	АНТВИНОВА					
ИСПОЛН.	БЕЛАН					

ИВЛ № 100/01. ТОВАРИЩ. И. АРТА. 23.01.1958 № 12





МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА КОЛОННЫ, Т
БКД 180-13-С	КП 21-1	1	1.424.1-9.6С-21	В 22,5 (М 300)	8,8	22,1
БКД 180-14-С		1		В 30 (М 400)		
БКД 180-23-С	КП 21-2	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 180-24-С		1		В 30 (М 400)		
БКД 180-25-С	КП 21-3	1		В 40 (М 500)		
БКД 180-33-С		1		В 22,5 (М 300)		
БКД 180-34-С	КП 21-4	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-35-С		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-44-С	КП 21-5	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-45-С		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-54-С	КП 21-6	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-5Б-С		1		В 22,5 (М 300)		
БКД 180-63-С	КП 21-7	1		В 30 (М 400)		
БКД 180-64-С		1		В 40 (М 500)		
БКД 180-65-С	КП 21-8	1		В 22,5 (М 300)		
БКД 180-73-С		1		В 30 (М 400)		
БКД 180-74-С	КП 23-1	1		В 40 (М 500)		
БКД 180-75-С		1		В 30 (М 400)		
БКД 180-84-С	КП 23-2	1		В 40 (М 500)		
БКД 180-85-С		1		В 30 (М 400)		
7КД 180-14-С	КП 23-2	1	1.424.1-9.6С-23	В 30 (М 400)	8,5	21,3
7КД 180-24-С		1		В 30 (М 400)		
7КД 180-25-С		1		В 40 (М 500)		

1. Установку строповочных петель по узлам 23-2, 24-3 производить в случаях, оговоренных в п.в.технических требованиях к настоящему выпуску (см. 1.424.1-9.5С-ТТ).  
 2. Сечение 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

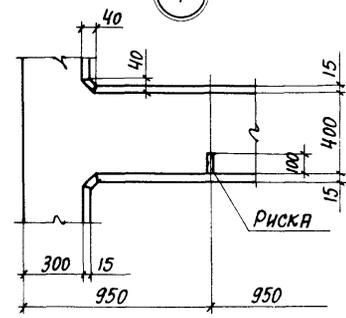
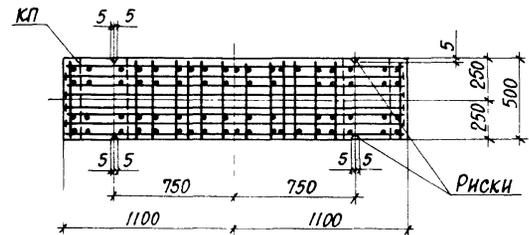
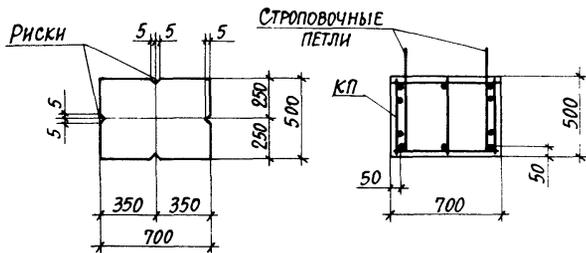
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ		1.424.1-9.5С-17	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 5 КД 180-1-С., 5 КД 180-8-С 7 КД 180-1-С., 7 КД 180-2-С	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТ.Р.	САВРАНСКИЙ				Р	1	2
Т.А.КОНСТ.Р.	САВРАНСКИЙ				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		
РУК.ГР.	КУДРИНСКАЯ						
РАЗРАБ.	ТРЕМЬ						
ПРОВЕРИЛ.	ЛИТВИНОВА						
ИСПОЛН.	БЕЛАН						

Вид А

1-1

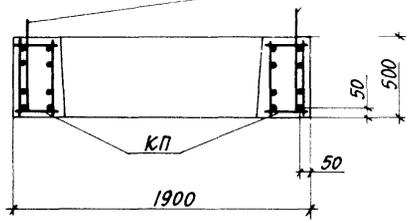
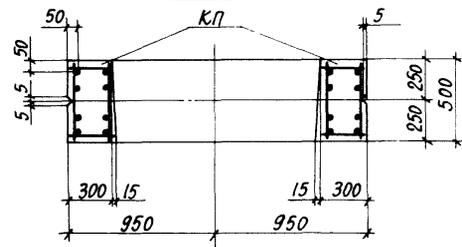
2-2

1



3-3

4-4

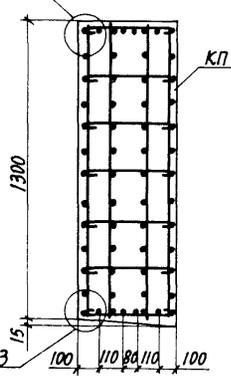
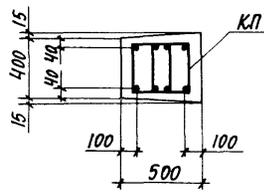


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

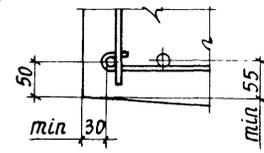
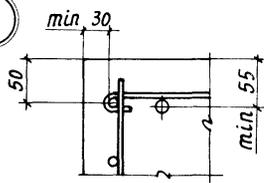
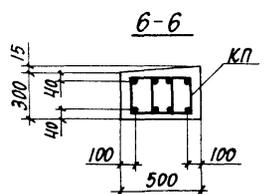
5-5

7-7

2



3



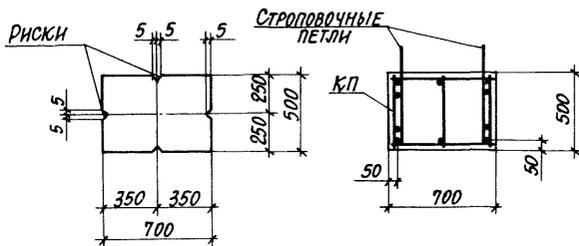
И. П. ПИКАРЬ  
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРЖЕНИЯ №

1.424.1-9.5С-17

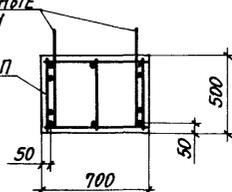
Лист  
2



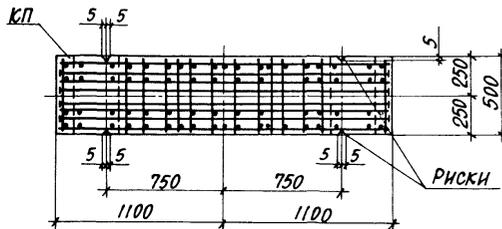
Вид А



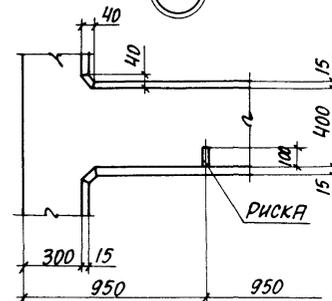
1-1



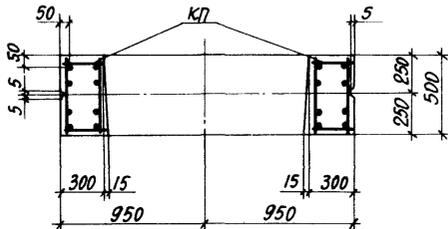
2-2



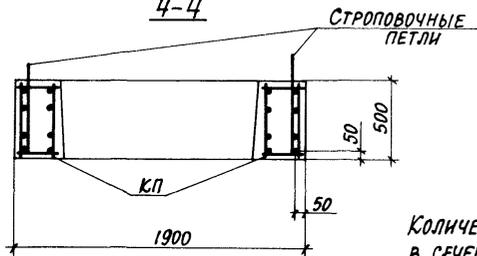
1



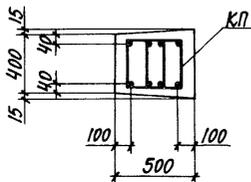
3-3



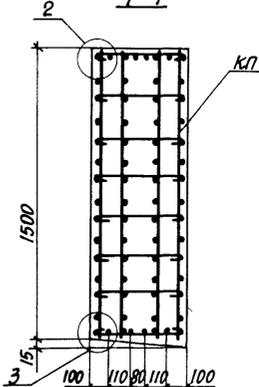
4-4



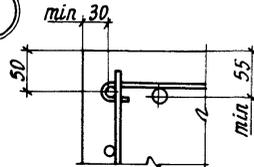
5-5



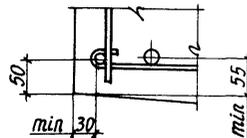
7-7



2

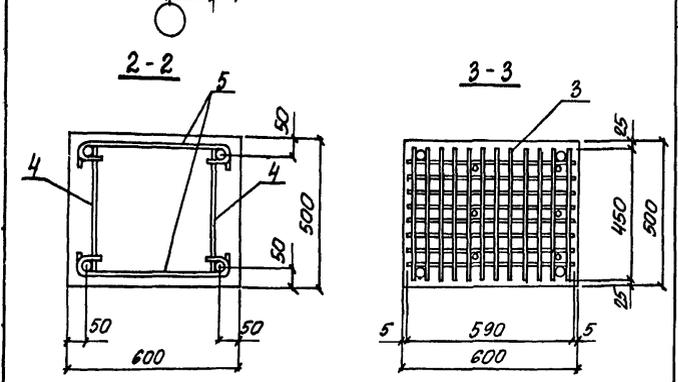
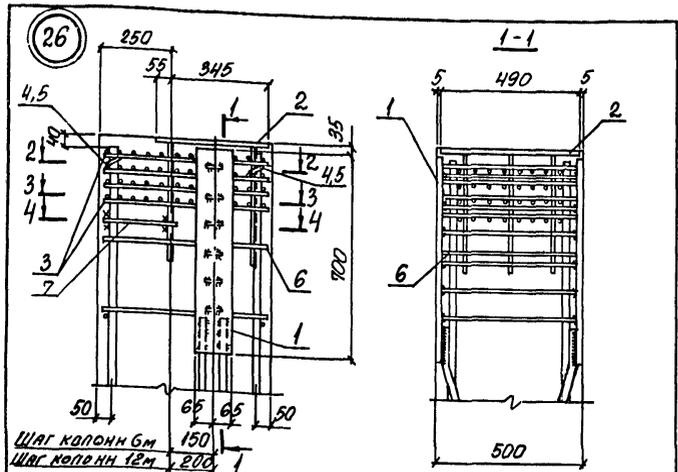


3



КОЛИЧЕСТВО СТЕЖЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО. ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕЖЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ.

1.424.1-9.5С-18

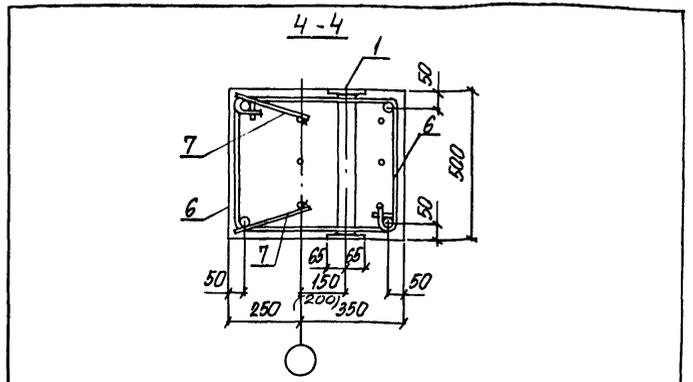


ИВЧ. ОДТ. БОРОСЕНКО	
И. КОНТ. Р. ШИРШЕВСКИЙ	
И. КОМ. П. СВАРИЩЕВСКИЙ	
И. ЧЕ. Г. Р. ШИРШЕВСКИЙ	
И. РАБОТ. ШИРШЕВСКИЙ	
И. РАБОТ. ШИРШЕВСКИЙ	
И. РАБОТ. КОЛЫНЦА	

1.424.1-9.5C-19

УЗЕЛ 26

Старый лист	Лист 2
Д	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНАПРОЕКТ	



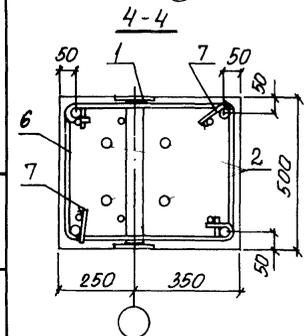
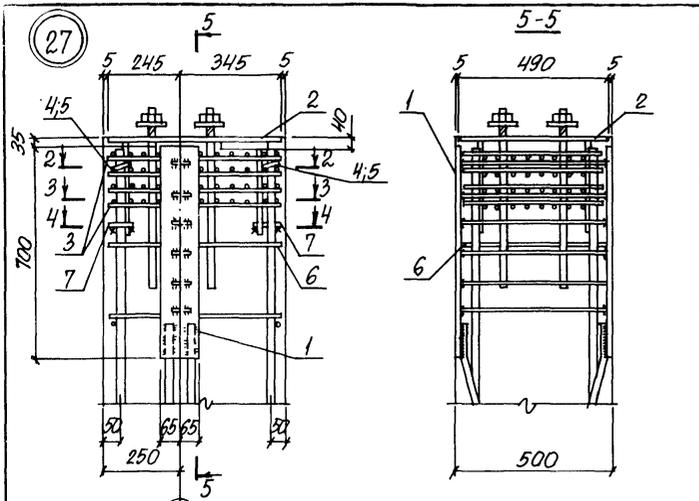
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 26	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ1	1	1.424.1-9.5C-148
	2	МНЗ5	1	-152
	3	СЕТКА С1-1	4	1.424.1-9.6C-170
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. С16	2	1.424.1-9.6C-173
	5	С116	2	
	6	С114	2	
	7	АРМАТУРА ПОГОСТ 5701-В2		
		ФЮАЛ, l=300; d.19 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.

ИВЧ. П. РАБОТ. ШИРШЕВСКИЙ

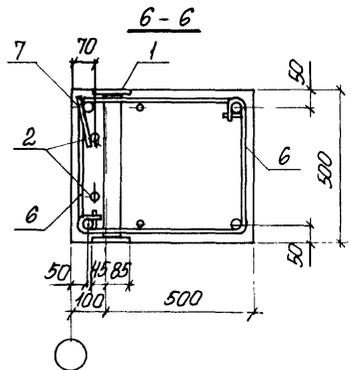
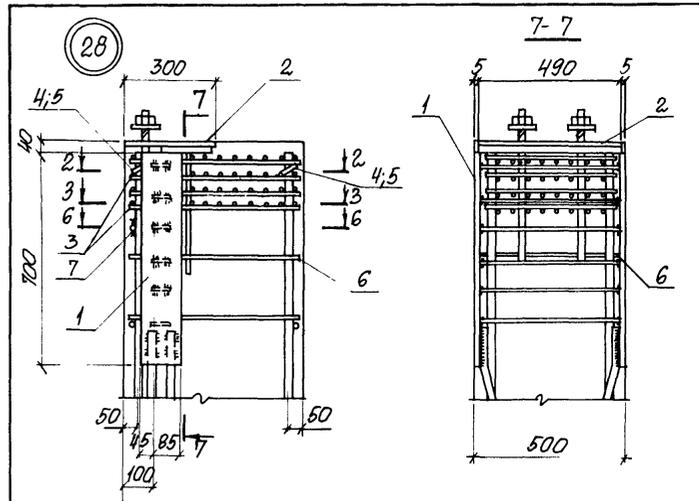
- УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-9.0-К-5СМ, -9СМ
- В СЕЧЕНИЯХ 2-2 И 3-3 ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МНЗ1 (ПОЗ.1) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНО.
- ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ1 (ПОЗ.1) СЕТКИ НА СМЯТКЕ С1 (ПОЗ.4 ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) ЗАМЕНЯЮТСЯ СЕТКАМИ С1-1, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАВЕДены МЕЖДУ АНКЕРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДО УСТАНОВКИ ЕГО В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

1.424.1-9.5C-19

Лист 2
--------



1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-9. 0-1С-5СМ, -9СМ.
2. СЕЧЕНИЯ 2-2 И 3-3 СМ. НА ДОКУМ. - 19.
3. ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗ1 (ПРЗ.1) СЕТКИ НА СИМТНЕ С1 (ПЛОЩ. ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) ЗАМЕНЯЮТСЯ СЕТКАМИ С1-1, КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАВЕДЕНЫ МЕЖДУ АНКЕРНЫМИ ПЛАСТИНАМИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ ДО УСТАНОВКИ ЕГО В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.



Ч.№ 16 ПОЯС. УДАЛИТЬ. И ДИТА. ВЕРНУТЬ ИЛИ А.2

Ч.№ 16 ПОЯС. УДАЛИТЬ. И ДИТА. ВЕРНУТЬ ИЛИ А.2

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	
И. КОМП. КУДИНЧЕНКО	
И. КОМП. АВАРИСКИЙ	
РУК. ГР. КУДИНЧЕНКО	
РАЗРАБ. КУДИНЧЕНКО	
ПРОВЕР. КУДИНЧЕНКО	
ИСПОЛН. КОПИНА	

1.424.1-9. 5С-20

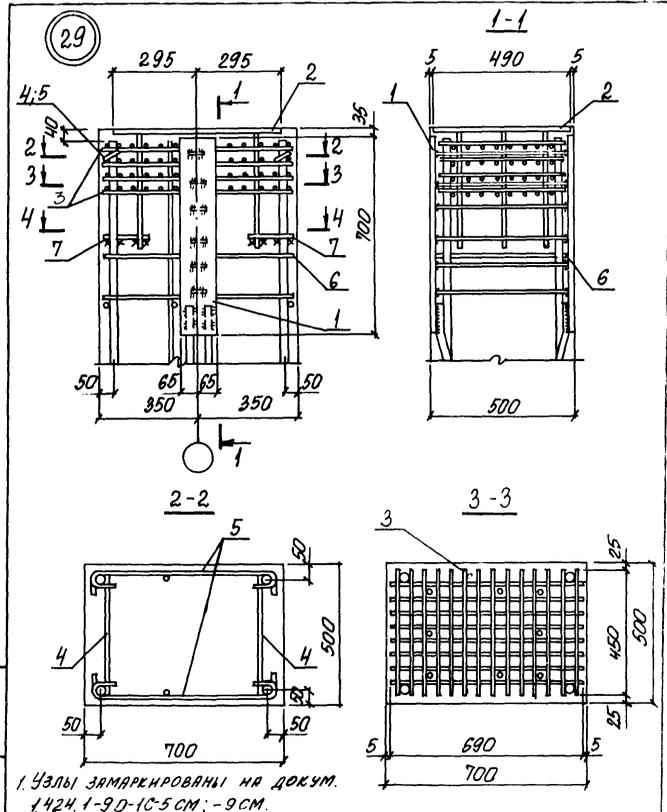
УЗЕЛ 27, 28

Старый	Лист	Листов
Р	7	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

1.424.1-9. 5С-20

Лист 2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 27	1	УДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ1	1	1.424.1-9.6С-148
	2	МНЗ6	1	-153
	3	СЕТКА С1-1	4	1.424.1-9.6С-170
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. С16	2	1.424.1-9.6С-173
	5	С116	2	
	6	С114	2	
	7	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
УЗЕЛ 28		ФЮРАЭ, L=350; Q,22кГ	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	УДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	1.424.1-9.2-14В



МАР. УЗЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЕРТ. ИЛИ В.С.

НАЧ. ОБЛАСТНОГО  
И. КОТЛ. КУРЧЕНСКИЙ  
ОЛ. КОСТЕВ. КУРЧЕНСКИЙ  
С.К. ГР. КУРЧЕНСКИЙ  
ПРОФ. КУРЧЕНСКИЙ  
ПРОФ. КУРЧЕНСКИЙ  
И. КОТЛ. КОПИНА

1.424.1-9.5С-21

УЗЕЛ 29... 31

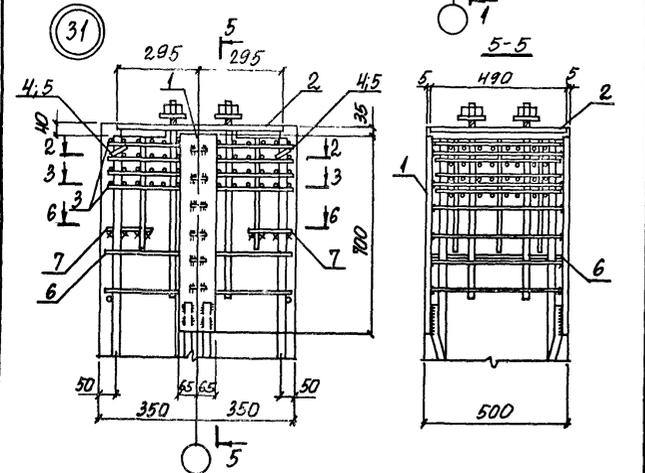
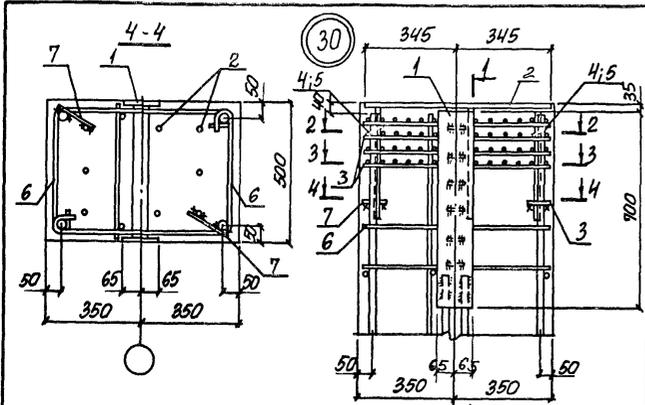
СТАРШИЙ ИНЖЕНЕР

Р 1 3

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

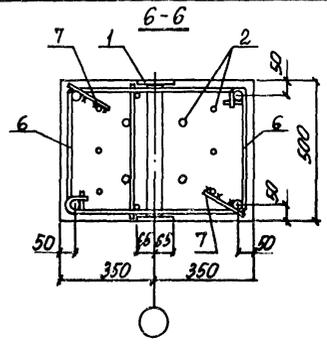
1.424.1-9.5С-20

ИЛИ  
3



1.424.1-9.50-21

ИМЕТ  
2

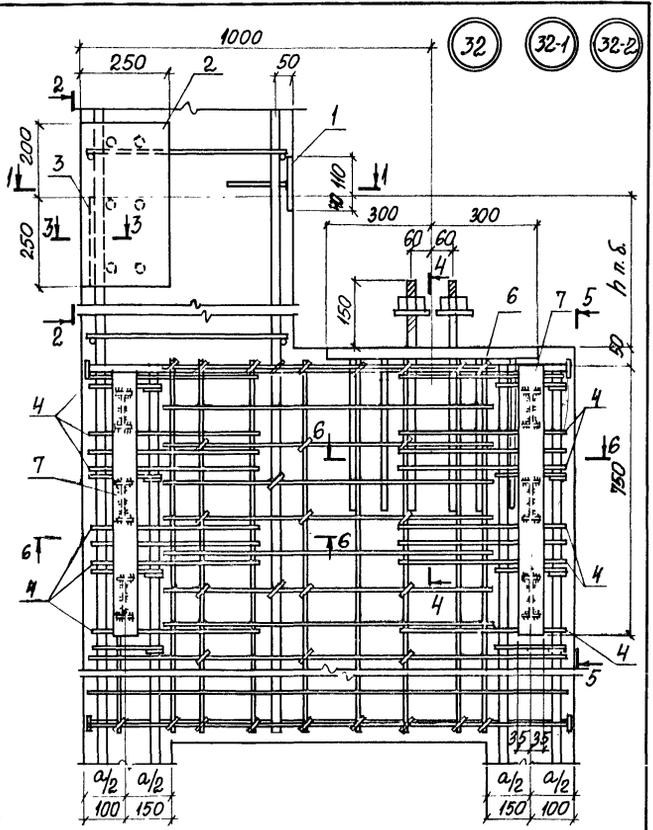


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 29	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МН 31	1	1.424.1-9.60-148
	2	МН 37	1	- 154
	3	СЕТКА СС-1	4	1.424.1-9.60-170
	4	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 6	2	
	5	СТ 17	2	1.424.1-9.60-173
	6	СТ 15	2	
	7	АРМАТУРА ГОСТ 5781-82 Ф10АІ, S=150; 0,09кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
УЗЕЛ 30	1	Поз. 1, 3... 7 по узлу 29		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МН 38	1	1.424.1-9.60-155
УЗЕЛ 31	1	Поз. 1, 3... 7 по узлу 30		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ МН 39	1	1.424.1-9.60-156

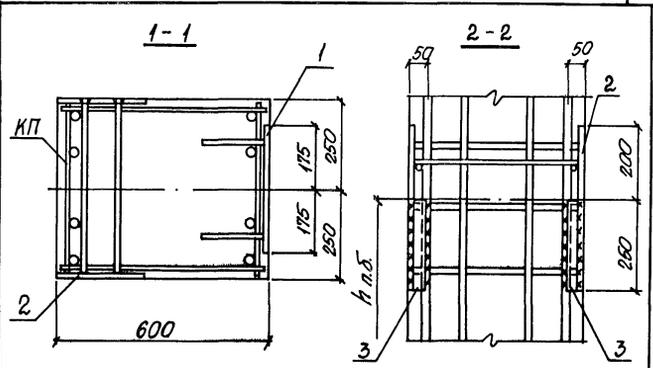
2. В СЕЧЕНИЯХ 2-2 И 3-3 ЗАКЛЮЧАЮЩЕ ИЗДЕЛИЕ МН 31 (ПОС.1) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
3. ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ МН 31 (ПОС.1) СЕТКА НА СВЯЗЬ СС-2 (ПОЗ.4 ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) ЗАМЕНЯЮТСЯ СЕТКАМИ СС-1 КОТОРЫЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАВЕДЕНЫ МЕЖДУ АНКЕРНЫМИ ПАРТИКАМИ ЗАКЛЮЧАЮЩЕГО ИЗДЕЛИЯ ДО УСТАНОВКИ ЕГО В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС.

1.424.1-9.50-21

ИМЕТ  
3

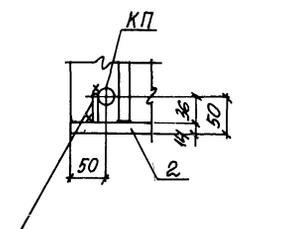


32    32-1    32-2



3-3

4-4



ПОЗ. 3 ПРИВАРЬТЕ К ПОЗ. 2  
И ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ  
ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА КП

Нач. отд. Борокский  
Н.контр. Кудаченко  
Ин.констр. Саранский  
Вык.гр. Кудаченко  
Р.з.арх. Кудаченко  
Проект. Кудаченко  
А.сл.полн. Котляр

1.424.1.-9.5С-22

Узел 32, 32-1, 32-2

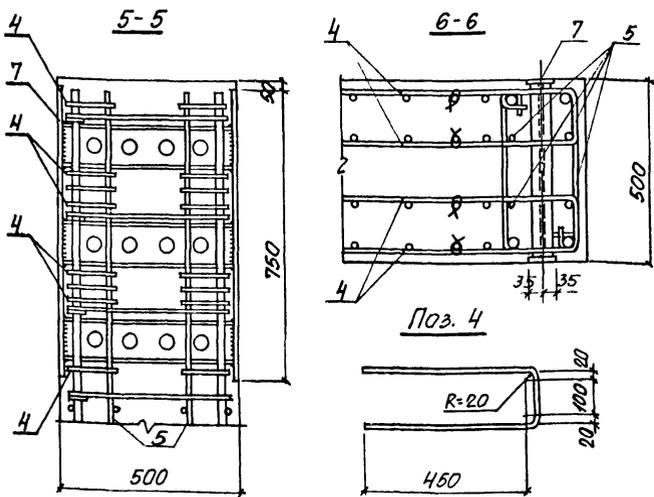
Старший Инженер	Инженер
Р	4

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИПРОЕКТ

Узел № 32, 32-1, 32-2

1.424.1.-9.5С-22

Инст 2



1. Узел заармирован на документ Д-К-5 см; Д-К-10 см
2. Сетки (Поз. 5 пространственного каркаса) в пределах установки закладных изделий Поз. 7 (МНЗР) необходимо вырезать и заменить стержнями Поз. 4 и 5 (см. спецификацию)
3. Если колонны армированы каркасами, имеющими 4 стержня на одну сторону ветви, то стержни Поз. 5 не устанавливаются
4. Размер П.п.б. см. документ. 1.424.1-9.0-10 см.
5. Поз 4 привязать вязальной проволокой к сеткам пространственного каркаса.

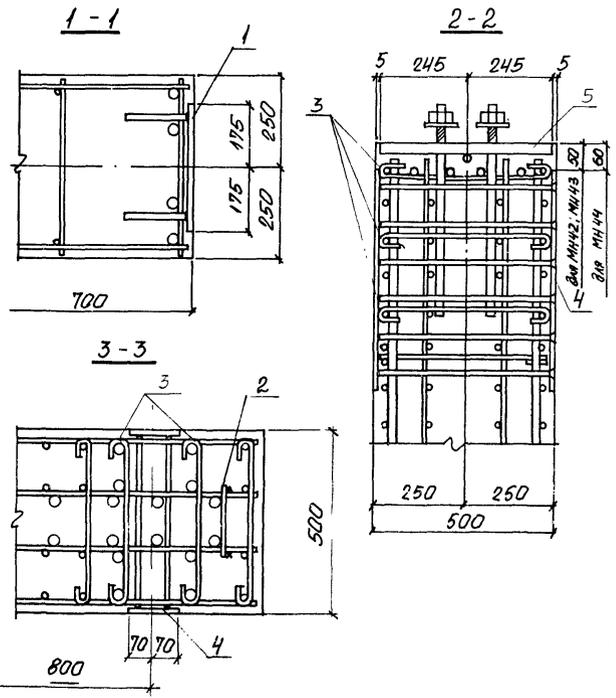
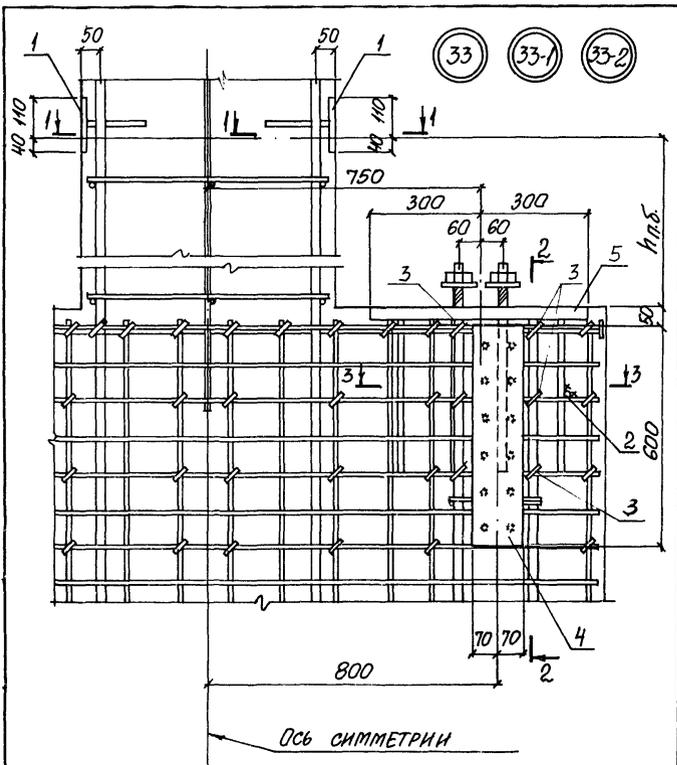
1.424.1-9.5С-22

3

МАТЕРИАЛ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 32	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 18	1	1.424.1-9.2-160
	2	МН 19	1	-161
	3	ПОЛОСА ЗНАР ГОСТ 19903-74 ВСТАВКА-ТУУ41-3023-80		БЕЗ ЧЕРТ.
		ℓ=250; 0,53 кг	2	
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	4	Ф8 А III, ℓ=1130; 0,45 кг	32	СМ. ЭС КИЗ
	5	Ф20 А III, ℓ=1500; 3,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ
УЗЕЛ 32-1	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ЧО	1	1.424.1-9.6С-157
	7	МН 32	2	-149
УЗЕЛ 32-2		Поз. 1...5, 7 по узлу 32		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ЧИ	1	1.424.1-9.6С-157
УЗЕЛ 32-2		Поз. 1...5, 7 по узлу 32		
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН ЧО	1	1.424.1-9.6С-157

1.424.1-9.5С-22

4



1. Узел замаркирован на док. 0-К-5 см; 0-К-10 см.
2. Размер н.п.б. см. док. 0-К-10 см

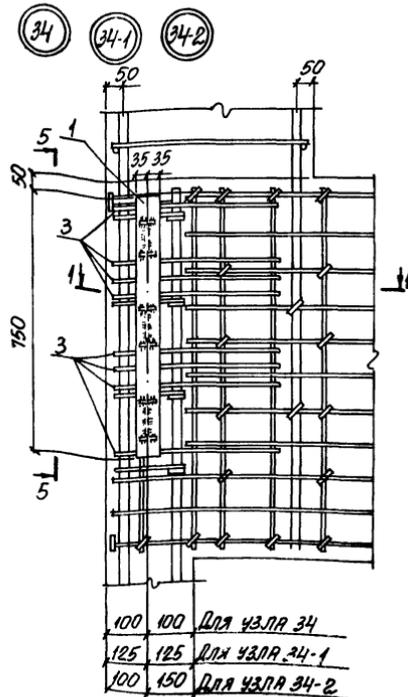
НРАЛ ОДЗ	БРОДСЕННИ	
Н. КОНТР.	КУРНИКОВСКИЙ	
О. КОНСТ.	СВЯТЫНЦЕНКО	
С.К. ГР.	КУРНИКОВСКИЙ	
ПРОВЕР.	КУРНИКОВСКИЙ	
ИСПОЛН.	КОТЛЯНИН	

1. 424. 1-9. 5С-23	
УЗЕЛ 33; 33-1; 33-2	
СТАРША ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1 3
ХАРЬКОВСКИЙ	
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

НАЗ. ЧЕ. ДОКУМ. УВЕЛИЧ. Н. ДОТЛ. В. ДОТЛ. М. ДОТЛ.

1. 424. 1-9. 5С-23	Лист
	2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 33	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 18	2	1.424.1-9.2-160
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	2	Ф10 АШ, L=200; 0,12 м	2	БЕЗ ЧЕРТ
	3	СРЕДЕНЬ АРМ. СТ 6	12	1.424.1-9.6С-173
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 34	2	1.424.1-9.6С-151
	5	МН 43	2	-158
УЗЕЛ 33-1		Поз. 1...4 по узлу 33		
УЗЕЛ 33-2	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 44	2	1.424.1-9.6С-158
		Поз. 1...4 по узлу 33		
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 45	2	1.424.1-9.6С-158



И.В. П. ПОДП. ВОЗВРАЩАЕТСЯ ИЛИ ВОЗВРАЩАЕТСЯ

1.424.1-9.5С-23

Лист  
3

И.В. П. ПОДП. ВОЗВРАЩАЕТСЯ ИЛИ ВОЗВРАЩАЕТСЯ

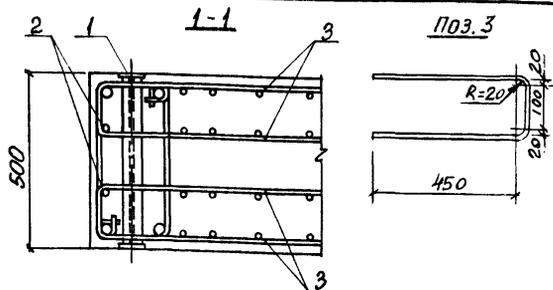
НАЧ. ОФ. БРОДСКИЙ  
И. КОНТР. УДАРЕЦОВА  
П. КОМП. ЗАРЯНСКАЯ  
С.К. ТР. УДАРЕЦОВА  
П. КОМП. ЗАРЯНСКАЯ  
П. КОМП. ЗАРЯНСКАЯ  
П. КОМП. ЗАРЯНСКАЯ  
И. КОМП. ЗАРЯНСКАЯ

1.424.1-9.5С-24

УЗЕЛ 34, 34-1, 34-2

Кол. Лист	Листов
Р	1 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

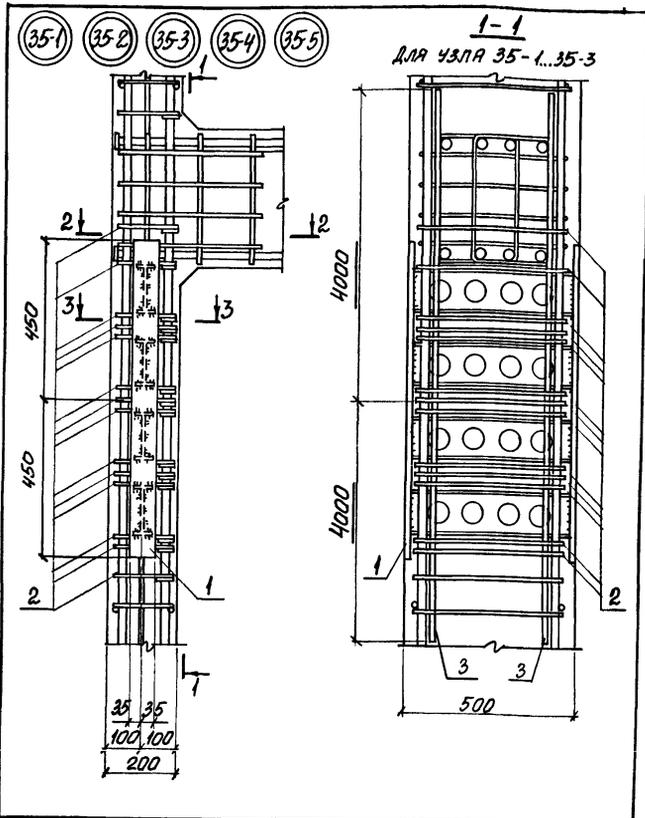


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 34, 34-1, 34-2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 32	1	1.424.1-9.6С-149
	2	АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	Ф 8 АШ, L=1120, 0,45 КГ	16	СМ. ЭСКИЗ

- УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 0-10-5 СМ
- СЕТКУ (ПОЗ. 5 ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) В ПРЕДЕЛАХ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОЗ. 1 (МН 32) НЕОБХОДИМО ВЫРЕЗАТЬ И ЗАМЕНИТЬ СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 2 И 3 (СМ. СПЕЦИФИКАЦИЮ).
- ЕСЛИ ПОДКРАНОВЫЕ ВЕТВИ КОЛОННЫ АРМИРОВАНЫ КАРКАСАМИ С 4-МЯ СТЕРЖНЯМИ, ТО СТЕРЖНИ ПОЗ. 2 НЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ.
- РАЗМЕР h п. 5. СМ. ДОКУМ. 0-10-10 СМ.
- СЕЧЕНИЕ 5-5 СМОТРЕТЬ ДОКУМ. 5С-22.

1.424.1-9.5С-24

Лист 2.



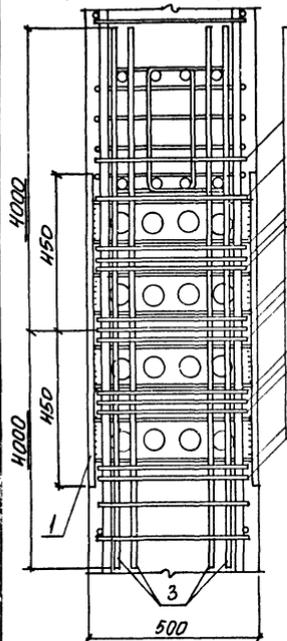
УЗЕЛ 35-1...35-5

И. КОТЛОВ	Б. БОЛОСКИН	
И. КОТЛОВ	В. КУДРИН	У
И. КОТЛОВ	С. АРХИПОВ	А
С. П.	В. КУДРИН	У
П. КОТЛОВ	В. КУДРИН	У
И. КОТЛОВ	В. КУДРИН	У
И. КОТЛОВ	В. КУДРИН	У
И. КОТЛОВ	В. КУДРИН	У

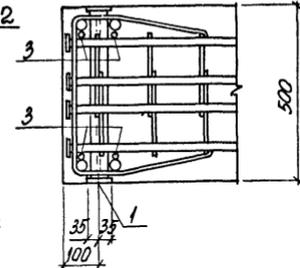
1.424.1-9.5С-25  
УЗЕЛ 35-1...35-5

МАРКА ЛИСТ ЛИСТОВ  
П 1 3  
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

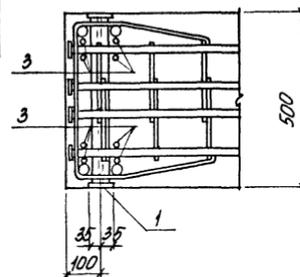
1-1  
для узла 35-4; 35-5



2-2  
для узла 35-1...35-3



2-2  
для узла 35-4...35-5

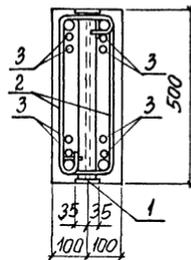


1. Узел заваренный по докум. 0-К-5СМ
2. Ключ для подбора соответствующего номера узла смотреть докум. 0-К-5СМ лист 3.

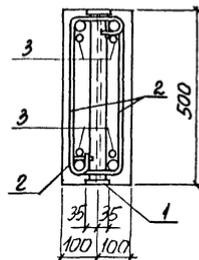
1.424.1-9.5С-25

Лист  
2

3-3  
для узла 35-4; 35-5



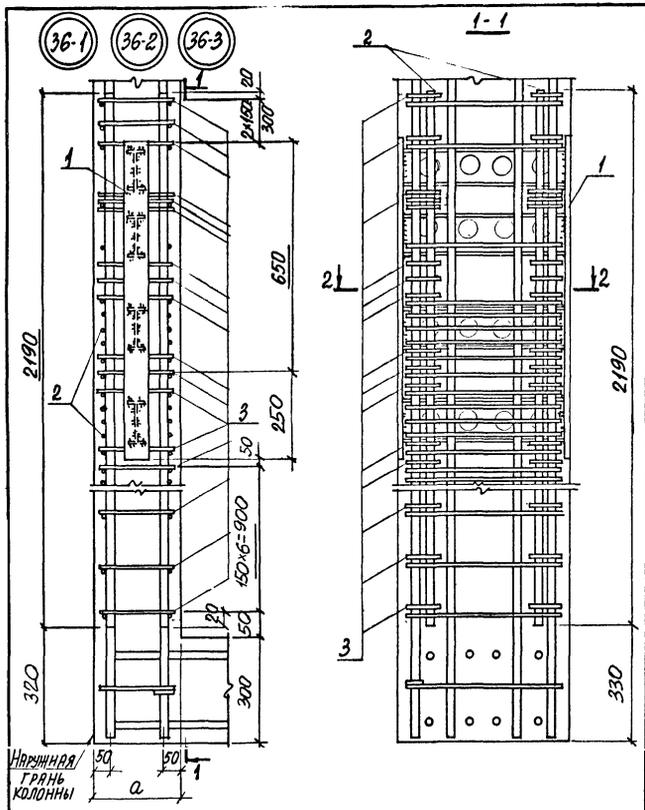
3-3  
для узла 35-1...35-3



МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 35-1	1	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАНДНО МН 33	1	1.424.1-9.6С-150
		АРМАТУРА ПОГОСТ 5781-82		
	2	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ 7	2В	1.424.1-9.6С-173
УЗЕЛ 35-2	3	Ф20АШ, L=8000, 19,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-3	3	Ф22АШ, L=8000, 25,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-4	3	Ф25АШ, L=8000, 30,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
УЗЕЛ 35-5	3	Ф20 АШ, L=8000, 19,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		
	3	Ф22 АШ, L=8000, 25,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.
		Поз. 1, 2 по узлу 35-1		

1.424.1-9.5С-25

Лист  
3

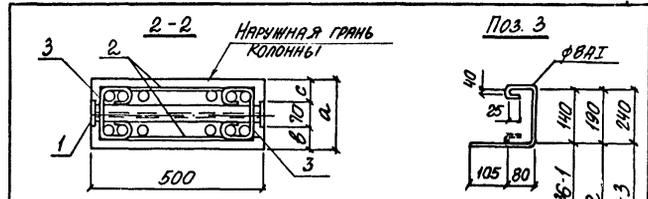


НРЧ. ОТД. СУПРОЕКТИ  
 И КОНТ. СУПРОЕКТИ  
 ИЛ. КОНСТРУКЦИОННЫЙ  
 РУК. ГР. СУПРОЕКТИ  
 ПРОВЕР. СУПРОЕКТИ  
 ИСПОЛН. ИСПОЛНИТЕЛЬ

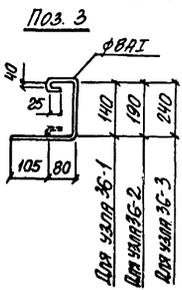
1.424.1-9.5С-26

Узел 36-1...36-3

СТРАНА ЛИСТ ЛИНСОВ  
 Р 1 2  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	а	б	с
36-1	200	65	65
36-2	250	115	65
36-3	300	115	115



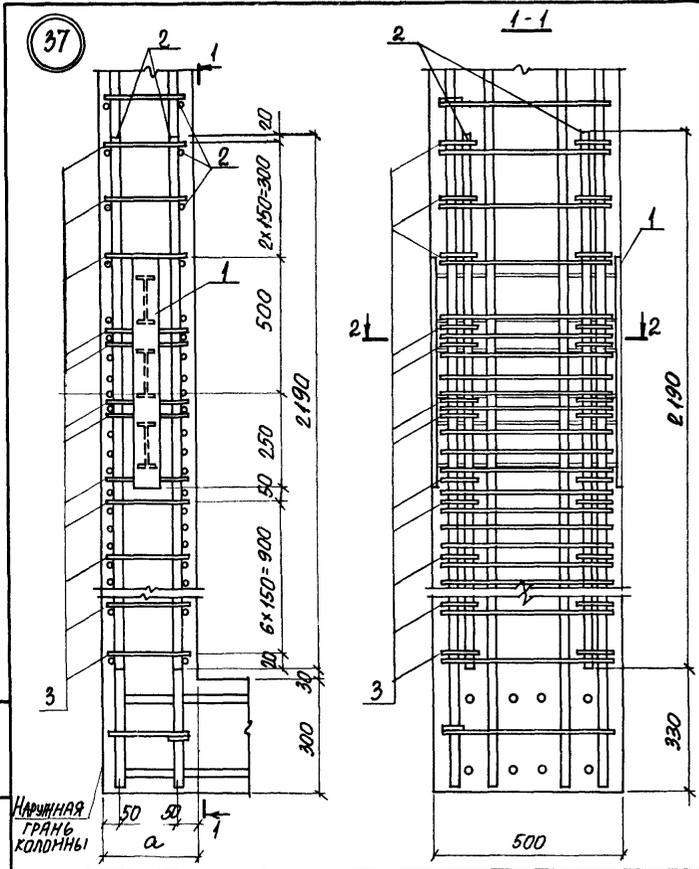
1. УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАНЫ НА ДОКУМ. 0-1С-5 СМ.  
 2. ПРИ УСТАНОВКЕ В ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОГО МАТЕРИАЛА ПОЗ. 1 И КАРКАСА ПОЗ. 2 ПОПЕРЕЧНАЯ РАМАТРА ЗАРЕЗАЕТСЯ И ЗАМЕНЯЕТСЯ ШПИЛЬКАМИ ПОЗ. 3.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 36-1	1	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗЗ	1	1.424.1-9.6С-150
	2	КАРКАС Кр 1 2		- 168
	3	АРМАТУРА ПО ПОС. 1.2		
Узел 36-2	3	ФВРГ, $\ell=530$ ; 0,21 кг	34	СМ.ЭСКНЗ
	3	ФВРГ, $\ell=590$ ; 0,23 кг	34	СМ.ЭСКНЗ
Узел 36-3	3	ФВРГ, $\ell=630$ ; 0,25 кг	34	СМ.ЭСКНЗ
	3	ФВРГ, $\ell=690$ ; 0,25 кг	34	СМ.ЭСКНЗ

ВНЕШ. ЧЕЛ. КОЛ. ЗАКЛАДНЫМ И ДИФ. ВЕРХ. ЛИН. 2-2

1.424.1-9.5С-26

Лист 2



1.424.1-9.5С-27

Узел 37

Станция Лист Листов

Р 1 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИИИПРОЕКТ



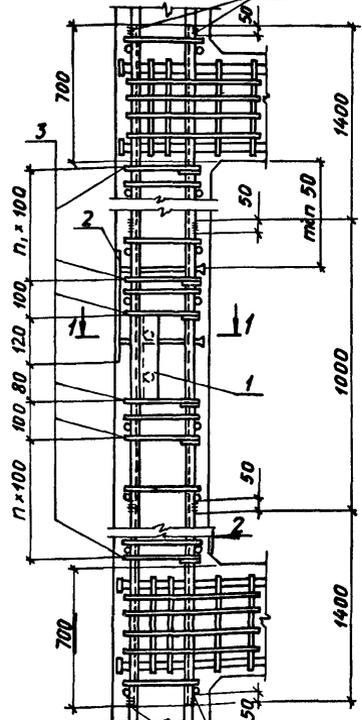
1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 0-К-5СМ
2. При установке в пространственный каркас закладного изделия поз. 1 и каркаса поз. 2. Поперечная арматура вырезается и заменяется шпильками поз. 3.

МАРКА УЗЛА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 37	1	УЗЕЛНЕ ЗАКЛАДНОЕ МН32	1	1.424.1-9.6С-149
	2	КАРКАС Кр 1	2	-168
		АРМАТУРА ПО ГОСТ 5781-82		
	3	ФВАН, $\varnothing = 580$ ; $\varnothing 23$ КГ	30	См. эскиз

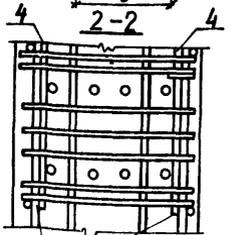
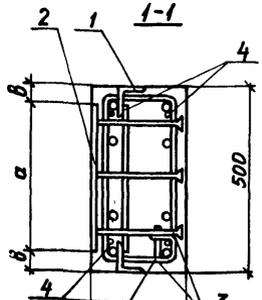
1.424.1-9.5С-27

Лист 2

ГОСТ 14098-85-С23-Рэ



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕРЫ, ММ		
	а	в	с
38-1	350	75	200
38-2	400	50	250



ГОСТ 14098-85-С23-Рэ

Исполн.	Копина	
Проверено	Куримверская	
Рассчитано	Проценко	
Разработано	Проценко	
Ил. констр.	Савранский	
Ил. констр.	Куримверская	
Ил. констр.	Бродский	

14241-9. 5С-28

Узел 38-1; 38-2

СТАДИИ	Листов	
	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
38-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-30	1	1.424.1-9.2-170
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21-5	1	1.424.1-9.6С-61
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ7	40	1.424.1-9.6С-173
	4	Ф20АIII, ρ=3800	4	БЕЗ ЧЕРТ.
38-2	Поз.1,4 по узлу 38-1			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН22-4	1	1.424.1-9.6С-162
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМ. Ст8	40	1.424.1-9. 6С-173

1. Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Маркировку узлов см. 1.424.1-9.0-1С-11 см
3. Продольное армирование четырьмя стержнями показано условно.
4. Закладное изделие поз.1 приварить к продольным стержням пространственного каркаса.
5. В том случае, когда по высоте колонны располагается несколько закладных изделий поз.2, в ветви устанавливаются общие для всех указанных закладных изделий продольные стержни поз.4, длина которых определяется по проекту с учетом обязательной заводки за грань ближайшей перемычки на длину 700 мм.
6. В том случае, когда закладные изделия поз.2 размещаются в зоне установки закладного изделия для крепления связей МН33 (см. узлы 35'1...-5), суммарное дополнительное продольное армирование ветви должно быть определено в проекте здания.

Имя и Подпись и Дата Взята из...

14241-9. 5С-28	Лист
	2





Марка	Изделия арматурные																			Всего			
	Стержневая горячекатанная арматура класса																Прокат листовой из стали марки ВСтЗпс6-1						
	А-I					А-II																	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82											ТУ 14-1-3023-80						
6	8	10	12	Уморо	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Уморо	б-12	б-14	б-16	б-18	Уморо		
1КД168-3-с	31,8	133,3			165,1	32,8		10,4	126,0	21,6			498,8				689,6	38,1				38,1	892,8
1КД168-4-с	70,8	84,7			156,5	32,8		10,4	126,0	21,6		547,0	38,2				776,0	38,1				38,1	969,6
1КД168-5-с	31,8	119,1			150,9	32,8		10,4	126,0	10,8	13,2			626,0			819,2	35,8	2,6			38,4	1008,5
1КД168-6-с	31,8	146,9			178,7	32,8		10,4	147,0	21,6			748,4				960,2	41,0				41,1	1179,8
2КД168-1-с	57,9	70,2			128,1	40,0		10,4	67,2	21,6	418,2						557,4	22,4				22,4	707,9
2КД168-2-с	57,9	70,2			128,1	40,0		10,4	100,8	21,6	418,2						591,0	31,4				31,4	750,5
2КД168-3-с	69,9	70,2			140,1	40,0		10,4	117,6	21,6	47,4	498,6					735,6	35,9				35,9	914,6
2КД168-4-с	26,2	112,2			138,4	40,0		10,4	117,6	21,6				616,4			806,0	35,9				35,9	980,3
2КД168-5-с	27,7	133,6			161,3	40,0		10,4	84,0	21,6	47,4		646,8				850,2	26,9				26,9	1038,4
3КД168-1-с	36,9	117,2			154,1	47,6		19,3		97,2	437,4						601,5	20,2	2,6			22,8	778,4
3КД168-2-с	36,9	117,2			154,1	47,6		19,3		10,8	595,8						673,5	2,2	34,3			36,5	864,1
3КД168-3-с	3,4	161,2			164,6	47,6		10,4		140,4	13,2			659,0			910,6	29,1	2,6			31,7	1166,9
3КД168-4-с	3,4	153,6			157,0	47,6		10,4		10,8	198,0				861,4		1128,2	2,2	39,6			41,8	1327,0
4КД168-1-с	36,6	119,7			156,3	54,8		10,4			562,2						627,4		20,4			26,4	810,1
4КД168-2-с	34,8	122,7			157,5	54,8		10,4			184,8	453,0	86,2				789,2		37,0			37,0	983,7
4КД168-3-с	3,4	162,8			166,2	54,8		10,4			184,8			657,6			907,6		37,0			37,0	1110,8
4КД168-4-с	5,2	184,7			189,9	54,8		10,4		64,8	161,0		637,8				928,8	13,4	21,1			34,5	1153,2
4КД168-5-с	3,4	155,3			158,7	54,8		10,4		172,8	26,4				800,0		1064,4	35,8	5,3			41,1	1264,2
4КД168-6-с	3,4	162,8			166,2	54,8		10,4		129,6	26,4			850,8			1072,0	26,9	5,3			32,2	1270,4
1КД180-1-с	66,7	76,7			143,4	32,8		23,7	126,0	21,6	343,6						547,7	38,1				38,1	729,1
1КД180-2-с	66,7	76,7			143,4	32,8		23,7	147,0	21,6	516,6						741,7	43,7				43,7	928,8
1КД180-3-с	83,6	76,7			160,3	32,8		10,4		210,6		624,6					878,4	43,7				43,7	1082,4
1КД180-4-с	33,2	149,5			182,7	32,8		10,4	168,0	21,6	24,4		772,4				1029,6	49,3				49,3	1261,6

Умб. 1-3 Показ. Подписи и даты  
 230М Умб. 1-2

1.424.1-9. 5С-31РС ИУСТ  
2

Марка	Изделия арматурные																Прокат листовая					Всего	
	Стержневая горячекатанная арматура класса																из стали марки ВСтЗпс.6-1						
	А-I					А-III																	
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82																	
	6	8	10	12	Углого	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Углого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Углого	
1КД 180-5-с	31,8	144,3			176,1	32,8		10,4	147,0	21,6				1020,4			1232,2	43,7				43,7	1452,0
2КД 180-1-с	65,9	79,2			145,1	40,0		23,7	84,0	21,6	442,0						611,3	26,9				26,9	783,3
2КД 180-2-с	65,9	79,2			145,1	40,0		10,4	126,0	21,6		534,2					732,2	38,1				38,1	915,4
2КД 180-3-с	80,3	79,2			159,5	40,0		10,4	147,0	21,6		641,4					860,4	43,7				43,7	1063,6
2КД 180-4-с	31,8	124,2			156,0	40,0		10,4	147,0	21,6				662,8			881,8	43,7				43,7	1081,5
2КД 180-5-с	33,3	151,2			184,5	40,0		10,4	147,0	21,6	47,4		758,0				1024,4	43,7				43,7	1252,6
3КД 180-1-с	39,3	137,5			176,8	47,6		10,4	25,2	118,8	461,2						663,2	24,6	2,6			27,2	867,2
3КД 180-2-с	39,3	137,5			176,8	47,6		10,4	25,2	10,8	659,2						753,2	2,2	42,2			44,4	974,4
3КД 180-3-с	3,4	184,7			188,1	47,6		10,4		10,8	244,2			668,2			981,2	2,2	48,8			51,0	1220,3
3КД 180-4-с	3,4	176,2			179,6	47,6		10,4		10,8	211,2				873,0		1153,0	2,2	42,2			44,4	1377,0
3КД 180-5-с	3,4	209,4			212,8	47,6		10,4		91,8	145,2			1053,4			1348,4	19,0	29,0			48,0	1609,2
4КД 180-1-с	39,1	119,7			158,8	54,8		19,3		97,2	474,4						645,7	20,2	2,6			22,8	827,3
4КД 180-2-с	33,1	130,1			163,2	54,8		19,3		140,4	419,0		86,2				719,7	29,1	2,6			31,7	914,6
4КД 180-3-с	3,4	166,1			169,5	54,8		10,4		10,8	198,0			703,4			977,4	2,2	39,6			41,8	1188,7
4КД 180-4-с	3,4	182,1			185,5	54,8		10,4		10,8	171,6		723,8				971,4	2,2	34,3			36,5	1193,4
4КД 180-5-с	5,2	190,3			195,5	54,8		10,4		10,8	224,4	66,8	674,6				1041,8	2,2	44,9			47,1	1284,4
4КД 180-6-с	3,4	157,6			161,0	54,8		10,4		10,8	198,0				918,4		1193,4	2,2	39,6			41,8	1396,2
4КД 180-7-с	3,4	201,7			205,1	54,8		10,4		10,8	224,4			871,0			1171,4	2,2	44,9			47,1	1423,6
5КД 156-1-с	73,1	85,8		8,6	167,5	74,2		34,8		118,4	350,0		32,8				620,2	17,9	2,6		5,5	26,0	873,7
5КД 156-2-с	72,0	86,8		8,6	166,4	74,2		13,6			165,2	408,0	32,8				693,8		23,7		5,5	29,2	889,4
5КД 156-3-с	66,1	98,1		8,6	172,8	74,2		34,8			265,2	280,0	180,4				744,6		2,6	36,0	5,5	44,1	891,5
5КД 156-4-с	65,0	98,1		8,6	171,7	74,2		13,6			21,2	293,6	404,4				807,0		2,6		49,7	52,3	1031,0
5КД 156-5-с	39,4	143,3		8,6	191,3	74,2		13,6			21,2		784,4				893,4		2,6		49,7	52,3	1137,0

1.424.1-95С-31РС

лист  
3

Условная арматурные

Стержневая горячекатанная арматура класса

Прокат листовой  
из стали марки ВСтЗпсб-1  
ТУ 14-1-3023-80

Всего

Марки:

A-I

A-III

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

Марки	ГОСТ 5781-82															Прокат листовой из стали марки ВСтЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80					Всего		
	6	8	10	12	Условн	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Условн	δ=12	δ=14	δ=16		δ=18	Условн
5КД156-5-0	79,4	125,0		8,6	177,0	74,2	13,6			21,2		368,8	662,4				1140,2		2,6		71,7	74,3	1391,5
6КД155-1-0	38,2	125,6		9,6	173,4	84,2	13,6			472,0	25,2						595,0		18,4	3,6		22,0	790,4
6КД156-2-0	38,2	125,6		9,6	173,4	84,2	13,6			21,2	545,6	32,8					627,4		2,6	21,6	5,5	29,7	900,5
6КД155-3-0	29,9	136,7		9,5	176,2	84,2	13,6			253,2		200,8	216,4				768,2		2,6		38,6	41,2	985,6
6КД156-4-0	6,1	169,6		9,6	185,2	84,2	13,6			21,2	157,2	172,4	453,6				902,2		2,6	25,2		27,8	115,2
6КД156-5-0	6,1	175,9		9,6	191,6	84,2	13,6			21,2	198,0	394,4	216,4				927,8		2,6	32,4	5,5	40,5	1459,9
6КД155-5-0	29,9	125,6	14,4	9,6	179,5	84,2	13,6			21,2	478,0	32,8			358,0		987,8		2,6	32,4	5,5	40,5	1207,8
6КД156-7-0	6,1	184,9		9,6	200,6	84,2	13,6			21,2		700,8	216,4				1036,2		2,6		38,6	41,2	1278,0
6КД156-8-0	6,1	160,8		9,6	176,5	84,2	13,6			21,2		772,8		282,4			1174,2		2,6		55,2	57,8	1408,5
6КД156-9-0	6,1	154,8	14,4	9,6	175,3	84,2	13,6			21,2		284,8	453,6		358,0		1215,4		2,6		55,2	57,8	1458,1
7КД156-1-0	72,1	85,8		7,2	165,1	74,2	13,6	34,8	118,4	355,2		32,8					774,2		17,9	2,6	5,5	26,0	806,5
7КД156-2-0	45,4	128,0		7,2	180,6	74,2	13,6			165,2	108,4	412,8					589,8		23,7		5,5	27,3	984,0
8КД156-1-0	36,6	123,6		8,6	170,8	84,2	13,6			466,8	25,2						691,4		18,4	3,6		22,0	782,6
8КД156-2-0	36,6	123,6		8,6	170,8	84,2	13,6			21,2	539,6	32,8					887,8		2,6	21,6	5,5	29,7	891,9
8КД156-3-0	13,9	163,4		8,6	185,9	84,2	13,6			21,2		568,4	206,4				649,0		2,6		38,6	41,2	1144,9
5КД168-1-0	42,8	142,0		8,6	198,4	74,2	13,6	40,4	118,4	383,2		32,8					814,6		17,9	2,6	5,5	26,0	873,4
5КД168-2-0	35,8	158,3		8,6	203,7	74,2	13,6	40,4		21,2	408,4	180,4					1024,2		2,6	28,8	5,5	36,9	1255,2
5КД168-3-0	5,5	207,0		8,6	221,1	74,2	13,6			21,2		729,6	185,6				1024,2		2,6		60,7	63,3	1308,6
5КД168-4-0	5,8	196,5		8,6	210,9	74,2	13,6			21,2		480,4	522,4				1091,8		2,6		60,7	63,3	1366,0
5КД168-5-0	12,8	209,4		8,6	230,8	74,2	13,6			21,2	114,4	1009,6					1233,0		2,6		60,7	63,3	1527,1
5КД168-6-0	5,5	187,8		8,6	201,9	74,2	13,6			21,2		312,8	185,6	683,2			1290,6		2,6		60,7	63,3	1555,8
5КД168-7-0	5,5	216,6		8,6	230,7	74,2	13,6			21,2		368,8	185,6	1021,6			1685,0		2,6		71,7	74,3	1990,0
5КД168-1-0	41,8	150,9		9,6	202,3	84,2	13,6	40,4	118,4	276,4	138,8						678,2		17,9	2,6	3,6	24,1	904,6

Уч. № 10001. Подпись и печать. Ввод. инв. № 4

1.424.1-9.50-3110  
23528-02 58  
лист 4

Марка	Уделья арматурные																			Прокат листовая из стали марки ВСт3псБ-1					Всего
	Стержневая горячекатанная арматура класса А-I										А-II									ГОСТ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82																			
	6	8	10	12	Умова	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Умова	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	Умова			
	6кд168-2-с	32,1	165,6		9,6	207,3	84,2		13,6		21,2	484,0	205,2					808,2		2,6	28,8	5,5	36,9	1052,4	
6кд168-3-с	31,4	160,1		9,6	201,1	84,2		13,6		165,2	333,2			282,4			878,6		23,8	3,6		27,4	1107,1		
6кд168-4-с	31,4	160,1		9,6	201,1	84,2		13,6		21,2	572,0	32,8					1006,2		2,6	43,2	6,5	51,3	1258,6		
6кд168-5-с	5,4	197,7	14,4	9,6	227,1	84,2		13,6		21,2	289,2	398,4			358,0		1164,6		2,6	46,8		49,4	1441,1		
6кд168-6-с	5,4	194,4		9,6	209,9	84,2		13,6		21,2	132,0	200,8	500,0	282,4			1234,2		2,6	21,6	38,6	62,8	1506,9		
6кд168-7-с	5,6	231,6		9,6	246,8	84,2		13,6		21,2	201,2	796,8	216,4				1333,4		2,6	32,4		35,0	1615,2		
6кд168-8-с	5,4	218,4		9,6	233,9	84,2		13,6		21,2		911,2		282,4			1312,6		2,6		60,7	63,3	1609,8		
6кд168-9-с	5,6	216,7		9,6	231,9	84,2		13,6		93,2	132,0	32,8	216,4	991,2			1562,0		13,2	21,6	5,5	40,3	1839,2		
7кд168-1-с	35,6	156,9		7,2	199,1	74,2		40,4		21,2	498,4	172,8					806,6		2,6	28,8	5,5	36,9	1043,2		
7кд168-2-с	35,6	157,5		7,2	200,3	74,2		40,4		21,2	651,2	172,8					806,6		2,6	28,8	5,5	36,9	1043,2		
8кд168-1-с	40,8	150,9		8,6	200,3	84,2		40,4	118,4	276,4	152,8						883,4		2,6	32,4		35,0	1142,8		
8кд168-2-с	5,8	210,0		8,6	224,4	84,2		13,6		21,2	201,2	563,2					883,4		2,6	32,4		35,0	1142,8		
8кд168-3-с	33,3	157,6		8,6	200,5	84,2		40,4		21,2	597,2			270,0			1013,0		2,6	46,8		49,4	1262,9		
5кд180-1-с	46,2	172,2		8,6	227,0	74,2		13,6	240,0	407,2		32,8					767,8	22,4	2,6		5,5	30,5	1025,3		
5кд180-2-с	14,4	227,4		8,6	250,4	74,2		44,0		201,2	144,4	116,4					920,2		29,0		5,5	34,5	1205,1		
5кд180-3-с	38,6	181,8		8,6	229,0	74,2		13,6	60,0	21,2	351,2	312,8	189,6				1018,6		2,6		60,7	63,3	1310,9		
5кд180-4-с	7,4	239,1		8,6	255,7	74,2		44,0		21,2	276,0	634,0					1048,4		2,6	45,0	5,5	53,1	1357,2		
5кд180-5-с	7,1	237,0		8,6	252,7	74,2		44,0		21,2		634,4	185,6				1161,4		2,6		74,5	77,1	1484,2		
5кд180-6-с	5,8	218,1		8,6	232,5	74,2		13,6		21,2		530,4		743,2			1382,6		2,6		74,5	77,1	1602,2		
5кд180-7-с	5,5	263,4		8,6	277,5	74,2		13,6		21,2		1290,0	185,6				1541,6		2,6		74,5	77,1	1839,2		
5кд180-8-с	5,8	249,3		8,6	264,0	74,2		13,6		21,2		530,4		1202,4			1841,8		2,6		74,5	77,1	2182,4		
6кд180-1-с	45,3	150,9		9,6	205,8	84,2		13,6	56,8	555,2	25,2						735,0		23,8	3,6		27,4	968,2		
6кд180-2-с	36,5	162,0		9,6	208,1	84,2		13,6	56,8	300,4	176,0	32,8	212,4				880,2		2,6	28,8	5,5	36,9	1125,2		

1.424.1-9.5С-31РС

л/с/м  
5

Марка	Узелия арматурные																Прокат листовой из стали марки ВСтЗпс6-1					Всего	
	Стержневая горячекатанная арматура класса																						
	А-I					А-II											ГЧ 14-1-3023-80						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82																	
	6	8	10	12	Усредн	8	10	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Усредн	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18		Усредн
БКА180-3-с	36,4	162,0		9,6	208,0	84,2		42,0			21,2	336,8	256,8	216,4			957,4		2,6		49,7	52,3	1217,7
БКА180-4-с	36,2	160,1		9,6	205,4	84,2		42,0			21,2	628,0			282,4		1055,8		2,6	46,8		49,4	1311,1
БКА180-5-с	5,4	211,7		9,6	226,7	84,2		13,6			21,2		804,0		282,4		1205,4		2,6		71,7	74,3	1506,4
БКА180-6-с	25,9	169,8	14,4	9,6	219,7	84,2		42,0			21,2	624,6	200,8			358,0	1327,8		2,6	24,6	38,6	62,8	1640,3
БКА180-7-с	5,4	198,5		9,6	213,5	84,2		13,6			21,2		424,8	546,6	282,4		1371,8		2,6		82,8	85,4	1670,7
БКА180-8-с	5,4	214,5	14,4	9,6	243,9	84,2		13,6			21,2		1080,0			358,0	1537,0		2,6		82,8	85,4	1866,3
БКА180-9-с	5,4	221,2		9,6	236,2	84,2		13,6			21,2	182,0	200,8		1709,1		2480,4		2,6	21,6	38,6	62,8	2480,4
ГКА180-1-с	86,9	95,7		7,2	189,8	74,2		13,6		240,0	312,4	108,4	32,8				781,4	22,4	2,6		5,5	30,5	1001,7
ГКА180-2-с	50,9	141,1		7,2	199,2	74,2		13,6			111,2		312,8	568,8			1080,6		2,6	28,8	5,5	36,9	1031,8
ВКА180-1-с	44,0	150,9		8,6	203,5	74,2		13,6	56,8		300,4	303,6	32,8				791,4		2,6			33,0	1090,8
ВКА180-2-с	40,8	156,2		8,6	205,6	84,2		42,0			21,2	538,0	164,8				850,2		2,6	32,4			1090,8
ВКА180-3-с	36,3	160,5		8,6	205,4	84,2		42,0			21,2	489,6	256,8	206,4			1100,2		2,6		49,7	52,3	1357,4

Лист № 1 из 1  
 Подпись и дата  
 Взам инв №

1.424.1-9. 50-31PC  
 73528-07 (60)  
 Итого 6