

СЕРИЯ I.424. I - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ  
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10,8 - 14,4 М, ОБОРУДОВАННЫХ  
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 7с

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 И 8 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА	<i>Довгия</i>	Н. Ф. ДОВГИЯ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	<i>Монин</i>	А. М. МОНИН
НАЧАЛЬНИК ОКМ	<i>Капитульский</i>	В. И. КАПИТУЛЬСКИЙ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ	<i>Богуславский</i>	Г. М. БОГУСЛАВСКИЙ

Утверждены Главным Управлением организации проектирования Госстроя СССР, письмо от 02.06.89 г. № 4/5-1094.

Введены в действие с 01.10.90 г.  
Институтом Харьковский Промстройинипроект.  
Приказ от 20.02.90 г. № 12.

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
1	14241-6/897с-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
2	14241-6/897с-1см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 70 ВС 82	6
3	14241-6/897с-2см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 83 ВС 89	7
4	14241-6/897с-3см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 90 ВС 101	8
5	14241-6/897с-4см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 102.. ВС 107	9
6	14241-6/897с-5см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 108.. ВС 125	6
7	14241-6/897с-6см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 126.. ВС 133	11
8	14241-6/897с-7см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 134.. ВС 146	12
9	14241-6/897с-8см	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 147.. ВС 155	13
10	14241-6/897с-9	СВЯЗЬ ВС 70	14
11	14241-6/897с-10	СВЯЗЬ ВС 71	15
12	14241-6/897с-11	СВЯЗЬ ВС 72	17
13	14241-6/897с-12	СВЯЗЬ ВС 73	18
14	14241-6/897с-13	СВЯЗЬ ВС 74	20
15	14241-6/897с-14	СВЯЗЬ ВС 75	21
16	14241-6/897с-15	СВЯЗЬ ВС 76	23
17	14241-6/897с-16	СВЯЗЬ ВС 77	24
18	14241-6/897с-17	СВЯЗЬ ВС 78	26

НАЧ ОД	КАПИТАЛЬСКИЙ	180
И КОНТР	БОГУСЛАВСКИЙ	180
ГЛ СПЕЦ	БОГУСЛАВСКИЙ	180
ЗАВ ГР	КОТЕНКО	180
ВЕД НИИ	ДНЬВИНСКАЯ	180
ПРОВЕР	КОТЕНКО	180
РАЗРАБ	ВИШИЯ	180

1.424.1-6/89.7с

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
19	14241-6/897с-18	СВЯЗЬ ВС 79	27
20	14241-6/897с-19	СВЯЗЬ ВС 80	29
21	14241-6/897с-20	СВЯЗЬ ВС 81	30
22	14241-6/897с-21	СВЯЗЬ ВС 82	32
23	14241-6/897с-22	СВЯЗЬ ВС 83	34
24	14241-6/897с-23	СВЯЗЬ ВС 84	35
25	14241-6/897с-24	СВЯЗЬ ВС 85	37
26	14241-6/897с-25	СВЯЗЬ ВС 86	38
27	14241-6/897с-26	СВЯЗЬ ВС 87	40
28	14241-6/897с-27	СВЯЗЬ ВС 88	41
29	14241-6/897с-28	СВЯЗЬ ВС 89	43
30	14241-6/897с-29	СВЯЗЬ ВС 90	45
31	14241-6/897с-30	СВЯЗЬ ВС 91	46
32	14241-6/897с-31	СВЯЗЬ ВС 92	48
33	14241-6/897с-32	СВЯЗЬ ВС 93	49
34	14241-6/897с-33	СВЯЗЬ ВС 94	51
35	14241-6/897с-34	СВЯЗЬ ВС 95	52
36	14241-6/897с-35	СВЯЗЬ ВС 96	54
37	14241-6/897с-36	СВЯЗЬ ВС 97	55
38	14241-6/897с-37	СВЯЗЬ ВС 98	57
39	14241-6/897с-38	СВЯЗЬ ВС 99	58
40	14241-6/897с-39	СВЯЗЬ ВС 100	60
41	14241-6/897с-40	СВЯЗЬ ВС 101	61
42	14241-6/897с-41	СВЯЗЬ ВС 102	63
43	14241-6/897с-42	СВЯЗЬ ВС 103	64
45	14241-6/897с-43	СВЯЗЬ ВС 104	66
46	14241-6/897с-44	СВЯЗЬ ВС 105	67
47	14241-6/897с-45	СВЯЗЬ ВС 106	69
48	14241-6/897с-46	СВЯЗЬ ВС 107	70

1.424.1-6/89.7с

ЛИСТ  
2

№/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
47	1.424.1-6/89.7с-47	СВЯЗЬ ВС 108	72
50	1.424.1-6/89.7с-48	СВЯЗЬ ВС 109	73
51	1.424.1-6/89.7с-49	СВЯЗЬ ВС 110	75
52	1.424.1-6/89.7с-50	СВЯЗЬ ВС 111	76
53	1.424.1-6/89.7с-51	СВЯЗЬ ВС 112	78
54	1.424.1-6/89.7с-52	СВЯЗЬ ВС 113	79
55	1.424.1-6/89.7с-53	СВЯЗЬ ВС 114	81
56	1.424.1-6/89.7с-54	СВЯЗЬ ВС 115	82
57	1.424.1-6/89.7с-55	СВЯЗЬ ВС 116	84
58	1.424.1-6/89.7с-56	СВЯЗЬ ВС 117	85
59	1.424.1-6/89.7с-57	СВЯЗЬ ВС 118	87
60	1.424.1-6/89.7с-58	СВЯЗЬ ВС 119	88
61	1.424.1-6/89.7с-59	СВЯЗЬ ВС 120	90
62	1.424.1-6/89.7с-60	СВЯЗЬ ВС 121	91
63	1.424.1-6/89.7с-61	СВЯЗЬ ВС 122	93
64	1.424.1-6/89.7с-62	СВЯЗЬ ВС 123	94
65	1.424.1-6/89.7с-63	СВЯЗЬ ВС 124	96
66	1.424.1-6/89.7с-64	СВЯЗЬ ВС 125	97
67	1.424.1-6/89.7с-65	СВЯЗЬ ВС 126	99
68	1.424.1-6/89.7с-66	СВЯЗЬ ВС 127	100
69	1.424.1-6/89.7с-67	СВЯЗЬ ВС 128	101
70	1.424.1-6/89.7с-68	СВЯЗЬ ВС 129	102
71	1.424.1-6/89.7с-69	СВЯЗЬ ВС 130	103
72	1.424.1-6/89.7с-70	СВЯЗЬ ВС 131	104
73	1.424.1-6/89.7с-71	СВЯЗЬ ВС 132	105
74	1.424.1-6/89.7с-72	СВЯЗЬ ВС 133	106
75	1.424.1-6/89.7с-73	СВЯЗЬ ВС 134	107
76	1.424.1-6/89.7с-74	СВЯЗЬ ВС 135	108
77	1.424.1-6/89.7с-75	СВЯЗЬ ВС 136	109

1424.1-6/89.7с

Лист  
3

№/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
78	1.424.1-6/89.7с-76	СВЯЗЬ ВС 137	110
79	1.424.1-6/89.7с-77	СВЯЗЬ ВС 138	111
80	1.424.1-6/89.7с-78	СВЯЗЬ ВС 139	112
81	1.424.1-6/89.7с-79	СВЯЗЬ ВС 140	113
82	1.424.1-6/89.7с-80	СВЯЗЬ ВС 141	114
83	1.424.1-6/89.7с-81	СВЯЗЬ ВС 142	115
84	1.424.1-6/89.7с-82	СВЯЗЬ ВС 143	116
85	1.424.1-6/89.7с-83	СВЯЗЬ ВС 144	117
86	1.424.1-6/89.7с-84	СВЯЗЬ ВС 145	118
87	1.424.1-6/89.7с-85	СВЯЗЬ ВС 146	119
88	1.424.1-6/89.7с-86	СВЯЗЬ ВС 147-1	120
89	1.424.1-6/89.7с-87	СВЯЗЬ ВС 147-2	121
90	1.424.1-6/89.7с-88	СВЯЗЬ ВС 148-1	122
91	1.424.1-6/89.7с-89	СВЯЗЬ ВС 148-2	123
92	1.424.1-6/89.7с-90	СВЯЗЬ ВС 149-1	124
93	1.424.1-6/89.7с-91	СВЯЗЬ ВС 149-2	125
94	1.424.1-6/89.7с-92	СВЯЗЬ ВС 150-1	126
95	1.424.1-6/89.7с-93	СВЯЗЬ ВС 150-2	127
96	1.424.1-6/89.7с-94	СВЯЗЬ ВС 151-1	128
97	1.424.1-6/89.7с-95	СВЯЗЬ ВС 151-2	129
98	1.424.1-6/89.7с-96	СВЯЗЬ ВС 152-1	130
99	1.424.1-6/89.7с-97	СВЯЗЬ ВС 152-2	131
100	1.424.1-6/89.7с-98	СВЯЗЬ ВС 153-1	132
101	1.424.1-6/89.7с-99	СВЯЗЬ ВС 153-2	133
102	1.424.1-6/89.7с-100	СВЯЗЬ ВС 154-1	134
103	1.424.1-6/89.7с-101	СВЯЗЬ ВС 154-2	135
104	1.424.1-6/89.7с-102	СВЯЗЬ ВС 155-1	136
105	1.424.1-6/89.7с-103	СВЯЗЬ ВС 155-2	137

1424.1-6/89.7с

Лист  
4

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи стальных связей по железобетонным колоннам с проходами для зданий с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов

1.2 В выпуске приведены:

Технические требования;

Расчетные схемы и геометрические размеры связей;

Рабочие чертежи связей.

1.3 Общий состав серии, общие сведения, схемы расположения связей и ключи для подбора марок связей приведены в выпуске 0-1с настоящей серии

1.4 Условные обозначения элементов конструкции приняты по ГОСТ 21.107-78\*

## 2. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

2.1 Вертикальные связи ниже уровня подкрановых балок по крайним рядам колонн запроектированы одноплоскостными крестовыми либо порталными с горизонтальными распорками - фермами в уровне верха связей;

- по средним рядам колонн - в виде двухплоскостных порталных связей, соединенных между собой планками

2.2 Вертикальные связи выше уровня подкрановых балок для обеспечения прохода выполнены по трехплоскостной схеме из двух раздельных плоскостей.

2.3 При применении железобетонных подстропильных конструкций с высотой на опоре 700 мм (см п 3.4 пояснительной записки к выпуску 0-1с,

документ 1.4241-6/89 0-1с-ПЗ) высота связей ВС 134, ВС 135, ВС 139 и ВС 140 должна быть уменьшена на 100 мм. Для этого необходимо:

- уменьшить на 100 мм размер В (см. док. - 7с);
- не меняя размеров подкосов (по 31) и косынок (по 32 и 3) изменить привязку отверстий для монтажных болтов;
- на чертежах связей (документ - 73; - 74; - 78, - 79) размеры, подлежащие изменению, приведены в скобках.

2.4 Все отверстия  $\phi 19$ , кроме оговоренных. Все обрезы 40 мм, кроме оговоренных.

2.5 Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы

## 3. РАСЧЕТНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1. Расчет элементов вертикальных связей выполнен в соответствии с требованиями глав:

СНиП II-23-81\* "Стальные конструкции";

СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах";

СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия".

3.2 При расчете конструкций учтен коэффициент надежности по назначению  $\gamma_n = 0,95$ , соответствующий II классу ответственности зданий и сооружений.

3.3 Элементы вертикальных связей рассчитаны

НАЧ. ОГА	Капитульский	<i>В.В.</i>
И. КОНТР.	Богуславский	<i>В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Богуславский	<i>В.В.</i>
ЗАВ. ГР.	Котенко	<i>В.В.</i>
ВЕД. ИИИ	Ливинская	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР.	Котенко	<i>В.В.</i>
РАЗРАБ.	Наизко	<i>В.В.</i>

14241-6/89.7с - П

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ

ЭТАП	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ИНВ. / ПОДАТЬ И ДАТА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЯТ ЧИВ. /

14241-6/89.7с - П

ЛИСТ  
2

с учётом основного и осового сочетаний нагрузок.

34. Вертикальные связи ниже уровня подкрановых балок приняты:

- для крайних рядов колонн при шаге - 6м - растянутые;

- для крайних и средних рядов колонн при шаге - 12м - смято-растянутые.

Связи выше подкрановых балок приняты смято-растянутые.

#### 1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ.

1.1. Материал и сечения элементов вертикальных связей приняты на основании рекомендаций по применению сокращенного сортамента металлопроката в строительных конструкциях от 25.05.1987г. и дополнений к ним от 18.04.1988г. и приведены в таблицах на листах выпуска. Согласно Постановлению Госстроя СССР от 12.07.1989г. №121, примененные в проекте стали могут быть заменены на стали по ГОСТ 27772-88 в соответствии с изменением СНиП II-23-81\*, Стальные конструкции (табл 50)

1.2. Материалы для сварки следует принимать по табл 55 главы СНиП II-23-81\*, Стальные конструкции.

1.424.1-6/89.7с-ТТ

Лист  
3

#### 5. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями глав СНиП 3.03.01-87, Несущие и ограждающие конструкции.

5.2. Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Нестоваренные швы варить по всей длине крепящего элемента.

5.3. Все заводские соединения следует выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85. В случае перехода на ручную сварку применять электроды по ГОСТ 9467-75\* типа Э46 для связей из стали марки 09Г2С-6 и Э42 - для связей из других марок сталей.

5.4. Монтаж конструкций производить на болтах по ГОСТ 7798-70\* класса прочности 5.8 в соответствии с табл. 57 СНиП II-23-81\* и монтажной электросварке. Применение автоматной стали для болтов не допускается.

5.5. До установки вертикальных связей в проектное положение произвести укрупнительную сборку элементов связей. Места соединений обварить на монтаже после окончательной установки и выверки конструкций.

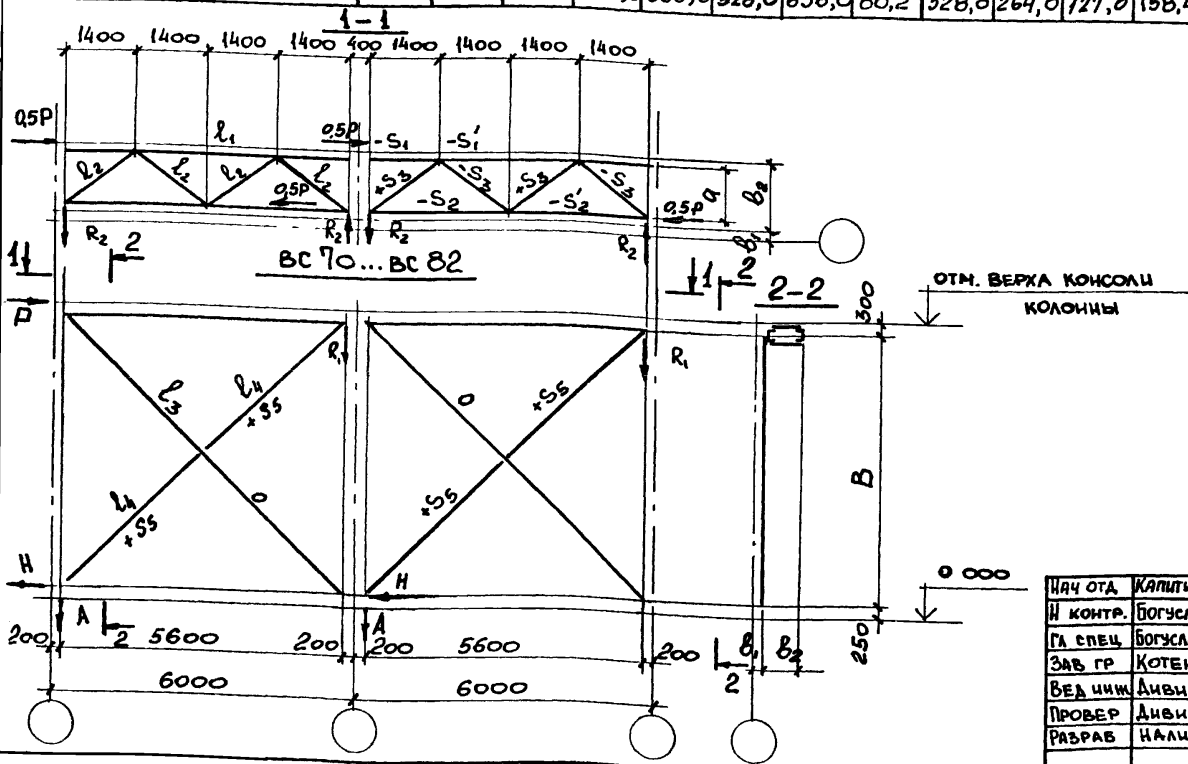
5.6. Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85, Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования.

1.424.1-6/89.7с-ТТ

Лист  
4

Изм. № 1 - табл. 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЯД КОЛОНН	ШАГ КОЛОНН	МАРКА СВЯЗИ	± P кН	УСИЛИЯ НА КОЛОННУ (кН)				УСИЛИЯ В ЭЛЕМЕНТАХ СВЯЗЕЙ (кН)					ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ (мм)								МАССА кг	
					± A	± H	± R <sub>1</sub>	± R <sub>2</sub>	± S <sub>1</sub>	± S' <sub>1</sub>	± S <sub>2</sub>	± S <sub>3</sub>	± S' <sub>2</sub>	± S <sub>5</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	a	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		l <sub>4</sub>
1.424.1-6/89.7c-9	КРАЙНИЙ	6	BC 70	821,0	407,0	410,5	407,0	62,0	410,5	205,0	98,0	123,0	304,0	578,0	5550	150	850	810	5600	1618	7884	3942	1397
1.424.1-6/89.7c-10			BC 71	778,0	427,0	389,0	427,0	59,0	389,0	194,5	93,0	116,7	288,0	578,0	6150	150	850	810	5600	1618	8318	4159	1418
1.424.1-6/89.7c-11			BC 72	789,0	475,5	394,5	475,5	60,0	394,5	197,3	95,0	118,3	292,0	618,0	6750	150	850	810	5600	1618	8770	4385	1577
1.424.1-6/89.7c-12			BC 73	749,0	491,5	374,5	491,5	57,0	374,5	187,3	90,0	112,3	277,0	618,0	7350	150	850	810	5600	1618	9240	4620	1600
1.424.1-6/89.7c-13			BC 74	821,0	583,0	410,5	583,0	62,0	410,5	205,3	98,0	123,2	304,0	713,0	7950	150	850	810	5600	1618	9724	4862	1743
1.424.1-6/89.7c-14			BC 75	821,0	583,0	410,5	583,0	44,0	410,5	205,3	98,0	115,0	304,0	713,0	7950	400	600	560	5600	1508	9724	4862	1666
1.424.1-6/89.7c-15			BC 76	781,0	596,0	390,5	596,0	42,0	390,5	195,3	94,0	109,3	289,0	713,0	8550	400	600	560	5600	1508	10220	5110	1698
1.424.1-6/89.7c-16			BC 77	734,0	600,0	367,0	600,0	36,7	367,0	138,5	88,0	110,1	271,0	703,0	9150	400	600	560	5600	1508	10728	5364	1837
1.424.1-6/89.7c-17			BC 78	690,0	600,0	345,0	600,0	34,5	345,0	172,5	82,8	103,5	255,0	692,0	9750	400	600	560	5600	1508	11244	5622	1884
1.424.1-6/89.7c-18			BC 79	650,0	600,0	325,0	600,0	32,5	325,0	162,5	78,0	97,5	240,5	682,0	10350	400	600	560	5600	1508	11768	5884	1926
1.424.1-6/89.7c-19			BC 80	1100,0	545,0	550,0	582,0	89,3	587,5	294,0	141,0	176,3	435,0	827,5	5550	150	850	800	5600	1600	7884	3942	1840
1.424.1-6/89.7c-20			BC 81	1100,0	604,0	550,0	612,0	84,6	557,0	278,5	134,0	167,0	412,0	827,5	6150	150	850	800	5600	1600	8318	4159	1863
1.424.1-6/89.7c-21			BC 82	1056,0	636,0	528,0	636,0	80,2	528,0	264,0	127,0	158,4	391,0	827,5	6750	150	850	800	5600	1600	8770	4385	1871



1. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СВЯЗИ РАССЧИТАНЫ КАК РАСТЯЖЕННЫЕ
2. РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТОВ ВЕРТИКАЛЬНОЙ СВЯЗИ ПРИНЯТЫ В ПЛОСКОСТИ И ИЗ ПЛОСКОСТИ РАВНЫМИ
3. ПРИВЕДЕННЫЕ В ТАБЛИЦЕ ВЕЛИЧИНЫ R СООТВЕТСТВУЮТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СВЯЗЕЙ, РАССЧИТАННЫХ С УЧЕТОМ ОСОБОГО СОЧЕТАНИЯ НАГРУЗОК
4. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА НА СВЯЗИ R=100 кН ОТРЕДЕЛЕНА ИСХОДЯ ИЗ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ УЗЛА СОПРЯЖЕНИЯ СВЯЗИ С КОЛОННОЙ.
5. НАГРУЗКИ И УСИЛИЯ В СТЕРЖНЯХ ДАНЫ В КИЛОНЬЮТОНАХ (кН)

ИЩ ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВН
И КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Вн
ГА СПЕЦ	БОГУСЛАВСКИЙ	Вн
ЗАВ ГР	КОТЕНКО	Вн
ВЕД ИЩ	ДИВИНСКАЯ	Вн
ПРОВЕР	ДИВИНСКАЯ	Вн
РАЗРАБ	НАЛИЗКО	Вн

1.424.1-6/89.7c-1см

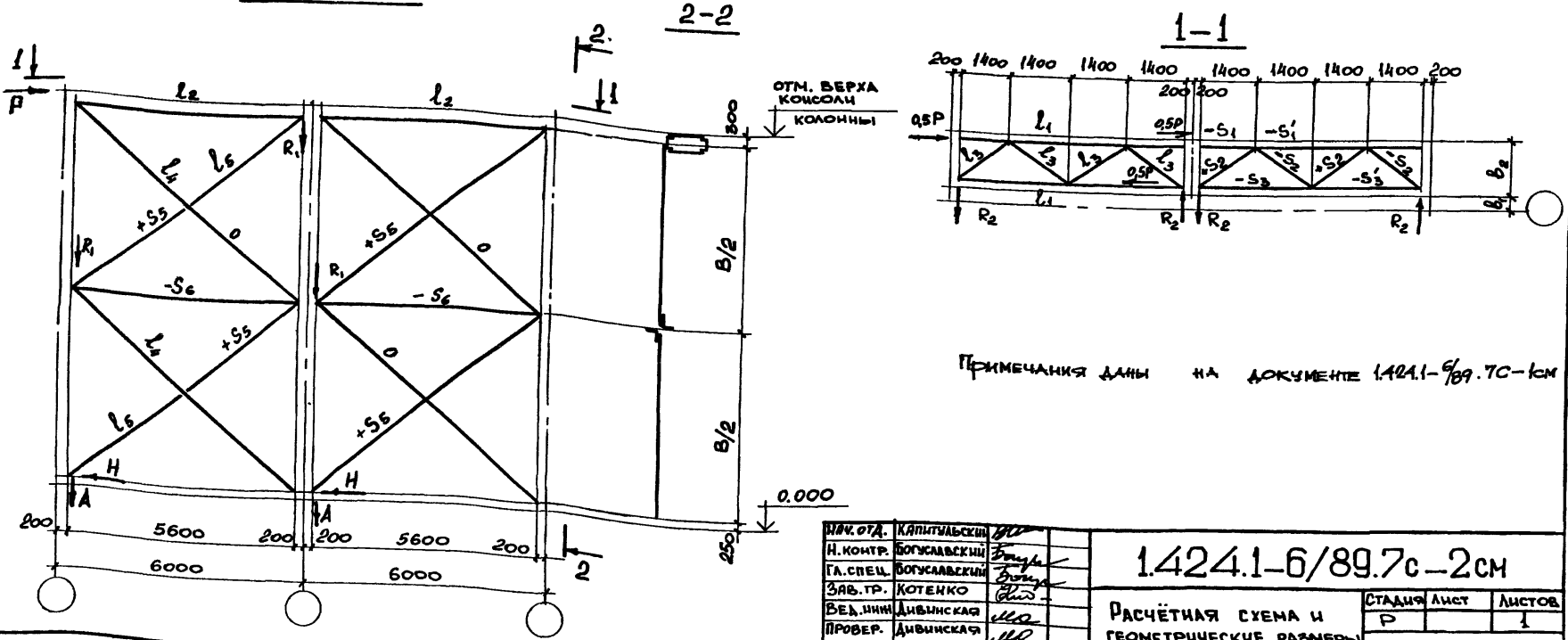
РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ BC 70... BC 82

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Обозначения	Ряд колонн	Шаг колонн	Марка связи	± Р кН	Усилия на колонну (кН)				Усилия в элементах связи (кН)						Геометрические размеры связей (мм)						Масса кг				
					± A	± H	± R <sub>1</sub>	± R <sub>2</sub>	± S <sub>1</sub>	± S <sub>1</sub> '	± S <sub>2</sub>	± S <sub>2</sub> '	± S <sub>3</sub>	± S <sub>3</sub> '	+ S <sub>5</sub>	- S <sub>6</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>		l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
1.424.1-6/89.7с-22	КРАЙНИИ	6	BC83	1100,0	361,0	550,0	361,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	658,0	550,0	7350	150	850	5600	5600	1638	6698	3348	5600	3104
1.424.1-6/89.7с-23			BC84	1100,0	390,0	550,0	390,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	674,0	550,0	7950	150	850	5600	5600	1638	6868	3434	5600	3113
1.424.1-6/89.7с-24			BC85	1100,0	390,0	550,0	390,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	674,0	550,0	7950	150	850	5600	5600	1638	6868	3434	5600	3113
1.424.1-6/89.7с-25			BC86	1100,0	420,0	550,0	420,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	674,0	550,0	7950	150	850	5600	5600	1638	6868	3434	5600	3113
1.424.1-6/89.7с-26			BC87	1100,0	440,0	550,0	440,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	692,0	550,0	8550	150	850	5600	5600	1638	7045	3523	5600	3025
1.424.1-6/89.7с-27			BC88	1100,0	479,0	550,0	479,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	710,0	550,0	9150	150	850	5600	5600	1638	7231	3616	5600	3054
1.424.1-6/89.7с-28			BC88	1100,0	479,0	550,0	479,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	710,0	550,0	9150	150	850	5600	5600	1638	7231	3616	5600	3054
			BC83	1100,0	508,0	550,0	508,0	83,0	550,0	275,0	165,0	132,0	407,0	748,0	550,0	10350	150	850	5600	5600	1638	7625	3813	5600	3151

BC 83... BC 89



Примечания даны на документе 1.424.1-6/89.7с-1см

ИВЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ИИ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	ИИ
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ИИ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ИИ
ВЕД. ИНЖ.	ДИВВИСКАЯ	ИИ
ПРОВЕР.	ДИВВИСКАЯ	ИИ
РЯВРАБ.	НАЛИЗКО	ИИ

1.424.1-6/89.7с-2см

РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ BC 83... BC 89

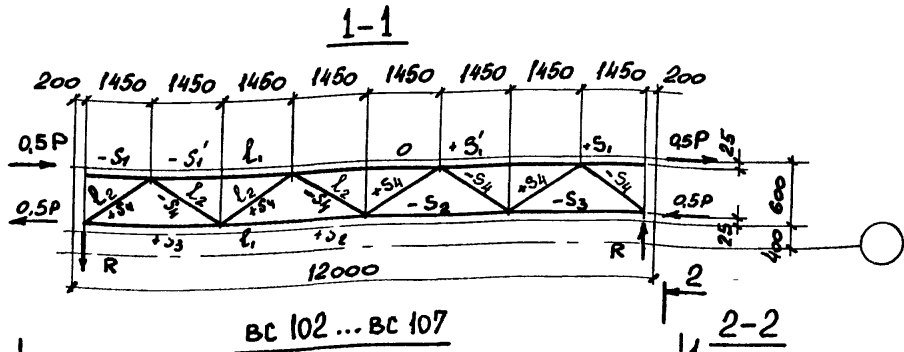
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ

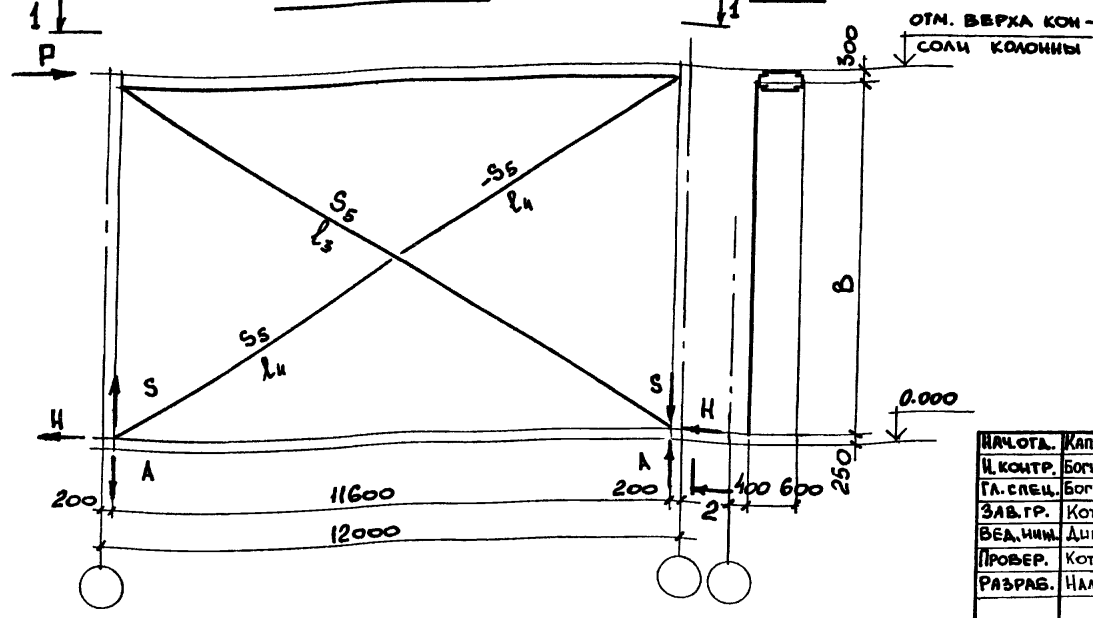




ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЯД КОЛОНН	ШАГ КОЛОНН	МАРКА СВЯЗИ	± P КН	УСИЛИЯ НА КОЛОННУ (кН)				УСИЛИЯ В ЭЛЕМЕНТАХ СВЯЗЕЙ (кН)					ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ (мм)					МАССА КГ	
					± A	± H	± S	± R	± S <sub>1</sub>	± S' <sub>1</sub>	± S <sub>2</sub>	± S <sub>3</sub>	± S <sub>4</sub>	± S <sub>5</sub>	B	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		l <sub>4</sub>
1.424.1-6/89.7с-41	КРАЙНИЙ	12	ВС 102	1078,0	646,0	533,0	323,0	56,0	539,0	269,5	135,0	404,0	146,0	628,0	6950	11600	1551	13523	6762	2309
1.424.1-6/89.7с-42			ВС 103	1019,0	663,0	510,0	332,0	53,0	510,0	255,0	127,5	382,0	138,0	608,0	7550	11600	1551	13840	6920	2328
1.424.1-6/89.7с-43			ВС 104	1100,0	773,0	550,0	386,0	56,0	550,0	275,0	137,0	412,0	148,0	672,0	8150	11600	1551	14177	7088	2546
1.424.1-6/89.7с-44			ВС 105	1100,0	829,0	550,0	415,0	56,0	550,0	275,0	137,0	412,0	148,0	689,0	8750	11600	1551	14530	7265	2576
1.424.1-6/89.7с-45			ВС 106	1111,0	896,0	555,5	448,0	58,0	555,5	278,0	139,0	417,0	150,0	714,0	9360	11600	1551	14900	7450	2608
1.424.1-6/89.7с-46			ВС 107	1045,0	896,0	522,5	448,0	54,0	522,5	261,0	130,5	392,0	141,0	688,0	8950	11600	1551	15283	7641	2638



1. НАГРУЗКИ И УСИЛИЯ В СТЕРЖНЯХ ДАНЫ В КИЛОНЬЮТОНАХ.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СВЯЗИ РАССЧИТАНЫ КАК ОМНО-РАСТЯНУТЫЕ. РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ЭЛЕМЕНТОВ СВЯЗИ ПРИНЯТА: В ПЛОСКОСТИ СВЯЗИ - 0,5 l, ИЗ ПЛОСКОСТИ - 0,7 l.
3. ПРИВЕДЕННЫЕ В ТАБЛИЦЕ БЕЛИЧИНЫ P СООТВЕТСТВУЮТ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ СВЯЗЕЙ, РАССЧИТАННЫХ С УЧЕТОМ ОСОБОГО СОЕДИНЕНИЯ НАГРУЗОК.
4. ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМАЯ НАГРУЗКА НА СВЯЗИ P = 1100 КН ОПРЕДЕЛЕНА ИСХОДЯ ИЗ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ УЗЛА СОПРЯЖЕНИЯ СВЯЗИ С КОЛОННОЙ.



И.ОТЧ.:	КАПИТАЛЬСКИЙ	И.И.
И.КОНТР.:	БОГУСЛАВСКИЙ	И.И.
ГЛ. СПЕЦ.:	БОГУСЛАВСКИЙ	И.И.
ЗАВ. ГР.:	КОТЕНКО	И.И.
ВЕД. НИИ.:	ДУВИНСКАЯ	И.И.
ПРОВЕР.:	КОТЕНКО	И.И.
РАЗРАБ.:	НАЛИЗКО	И.И.

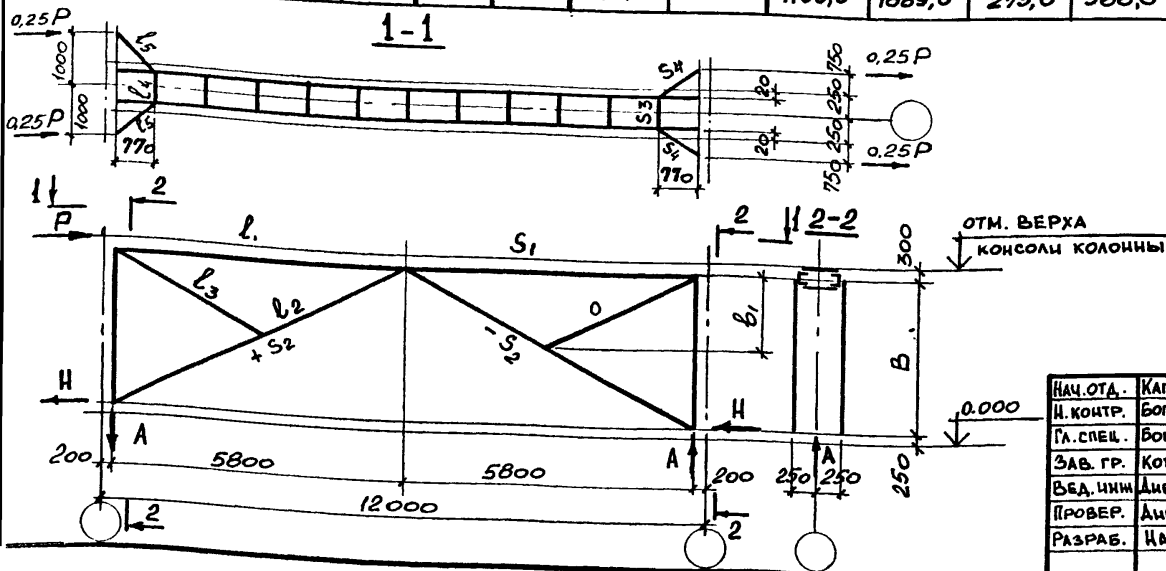
**1.424.1-6/89.7с-4сн**

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 102... ВС 107

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЯД КОЛОНН	ШАГ КОЛОНН	МАРКА СВЯЗИ	± P КН	УСИЛИЕ НА КОЛОННУ (кН)		УСИЛИЕ В ЭЛЕМЕНТАХ СВЯЗЕЙ (кН)				ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ (мм)					МАССА кг		
					± A	± H	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	S <sub>4</sub>	B	b <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
1.424.1-6/89.7с-47	СРЕДНИЙ	12	ВС 108	792,0	352,0	396,0	792,0	530,0	198,0	279,0	5150	2575	5800	7756	3878	500	1090	1350
1.424.1-6/89.7с-48			ВС 109	778,0	386,0	389,0	778,0	519,0	184,0	274,0	5750	2875	5800	8168	4084	500	1090	1378
1.424.1-6/89.7с-49			ВС 110	950,0	520,0	475,0	950,0	703,0	237,0	334,0	6350	3175	5800	8600	4300	500	1090	1489
1.424.1-6/89.7с-50			ВС 111	876,0	525,0	438,0	876,0	651,0	219,0	308,0	6950	3475	5800	9052	4526	500	1090	1489
1.424.1-6/89.7с-51			ВС 112	800,0	521,0	400,0	800,0	655,0	200,0	282,0	7550	3775	5800	9520	4760	500	1090	1512
1.424.1-6/89.7с-52			ВС 113	920,0	646,0	460,0	920,0	792,0	230,0	324,0	8150	4075	5800	10014	5002	500	1090	1652
1.424.1-6/89.7с-53			ВС 114	834,0	629,0	417,0	834,0	756,0	208,0	294,0	8750	4375	5800	10498	5249	500	1090	1725
1.424.1-6/89.7с-54			ВС 115	772,0	622,0	386,0	772,0	734,0	193,0	272,0	9350	4675	5800	11000	5502	500	1090	1840
1.424.1-6/89.7с-55			ВС 116	702,0	602,0	351,0	702,0	696,0	175,0	274,0	9950	4975	5800	11520	5760	500	1090	1783
1.424.1-6/89.7с-56			ВС 117	1100,0	488,0	550,0	1100,0	736,0	275,0	388,0	5150	2575	5800	7756	3878	500	1090	1880
1.424.1-6/89.7с-57			ВС 118	1100,0	545,0	550,0	1100,0	770,0	275,0	388,0	5750	2875	5800	8168	4084	500	1090	1686
1.424.1-6/89.7с-58			ВС 119	1100,0	602,0	550,0	1100,0	814,0	275,0	388,0	6350	3175	5800	8600	4300	500	1090	1726
1.424.1-6/89.7с-59			ВС 120	1100,0	659,0	550,0	1100,0	858,0	275,0	388,0	6950	3475	5800	9052	4526	500	1090	1844
1.424.1-6/89.7с-60			ВС 121	1100,0	716,0	550,0	1100,0	902,0	275,0	388,0	7550	3775	5800	9520	4760	500	1090	1903
1.424.1-6/89.7с-61			ВС 122	1100,0	773,0	550,0	1100,0	946,0	275,0	388,0	8150	4075	5800	10014	5002	500	1090	2049
1.424.1-6/89.7с-62	ВС 123	1100,0	830,0	550,0	1100,0	990,0	275,0	388,0	8750	4375	5800	10498	5249	500	1090	2122		
1.424.1-6/89.7с-63	ВС 124	1100,0	886,0	550,0	1100,0	1045,0	275,0	388,0	9350	4675	5800	11000	5502	500	1090	2399		
1.424.1-6/89.7с-64	ВС 125	1100,0	943,0	550,0	1100,0	1089,0	275,0	388,0	9950	4975	5800	11520	5760	500	1090	2428		
																	2460	

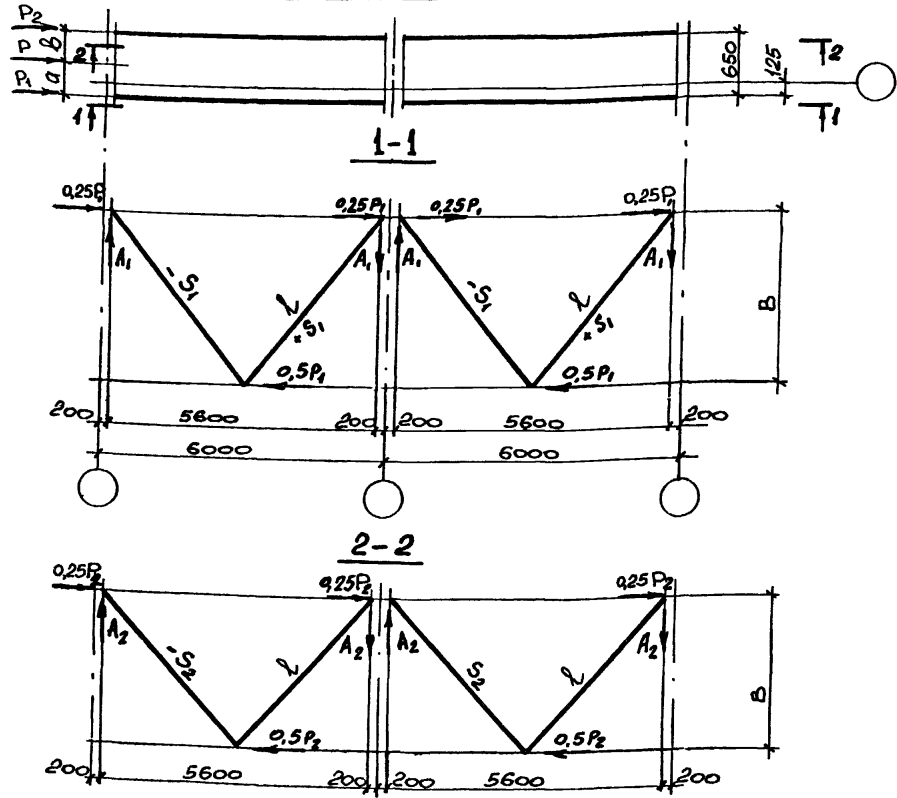


1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-3см.
2. УСИЛИЯ ДАНЫ НА ДВЕ ВЕТВИ СВЯЗЕЙ.

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ		1.424.1-6/89.7с-5см		
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ		РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 108... ВС 125		
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО		P		1
ВЕД. ИНЖ.	АНВИНСКАЯ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	АНВИНСКАЯ				
РАЗРАБ.	НАЦЫЗКО				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЯД КОЛОНЫ	ШАГ КОЛОНЫ	МАРКА СВЯЗИ	± P		РАСЧЁТНЫЕ УСИЛИЯ (кН)										ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ				МАССА кг			
				МЕТАЛ. ФЕРМЫ	И.Б. ФЕРМЫ	РАЗРЕЗ 1-1				РАЗРЕЗ 2-2						B	L	И.Б. ФЕРМЫ			МЕТ. ФЕРМЫ		
						И.Б. ФЕРМЫ		МЕТ. ФЕРМЫ		И.Б. ФЕРМЫ			МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФЕРМЫ					a	b		a	b	
						A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	P <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	S <sub>2</sub>	P <sub>2</sub>	S <sub>2</sub>									
1.424.1-6/89.7с-65	КРАЙНИЙ	6	BC 126	770,0	1078,0	622,0	155,5		219,0	456,0	114,0		160,0	148,0	37,0	52,0	2800	3960	275	375	125	525	621
1.424.1-6/89.7с-66			BC 127	931,0	1100,0	752,0	188,0		224,0	465,0	116,0		164,0	179,0	45,0	63,0	2800	3960	275	375	125	525	735
1.424.1-6/89.7с-67			BC 128	644,0	902,0	520,0	148,0		197,0	382,0	109,0		145,0	124,0	35,0	46,0	3200	4252	275	375	125	525	655
1.424.1-6/89.7с-68			BC 129	931,0	1100,0	752,0	215,0		285,0	465,0	133,0		177,0	179,0	51,5	68,0	3200	4252	275	375	125	525	945
1.424.1-6/89.7с-69			BC 130	579,0	812,0	468,0	142,0		184,0	344,0	104,0		135,0	111,0	33,7	44,0	3400	4405	275	375	125	525	669
1.424.1-6/89.7с-70			BC 131	931,0	1100,0	752,0	228,0		296,0	465,0	141,0		183,0	179,0	54,7	71,0	3400	4405	275	375	125	525	991
1.424.1-6/89.7с-71			BC 132	514,0	719,0	415,0	135,0		170,0	304,0	99,0		125,0	99,0	32,0	40,0	3650	4600	275	375	125	525	696
1.424.1-6/89.7с-72			BC 133	931,0	1100,0	752,0	245,0		308,0	465,0	152,0		191,0	179,0	58,7	74,0	3650	4600	275	375	125	525	1025

BC 126... BC 133



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонках (кН).
2. Связи рассчитаны как смято-растянутые. Расчетная длина элементов связи принята в плоскости и из плоскости связи - l.
3. Приведенные в таблице величины R соответствуют несущей способности связей, рассчитанных с учётом особого сочетания нагрузок.

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>[Signature]</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>[Signature]</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДЮВИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НАЛИЗКО	<i>[Signature]</i>

**1.424.1-6/89.7с-6см**

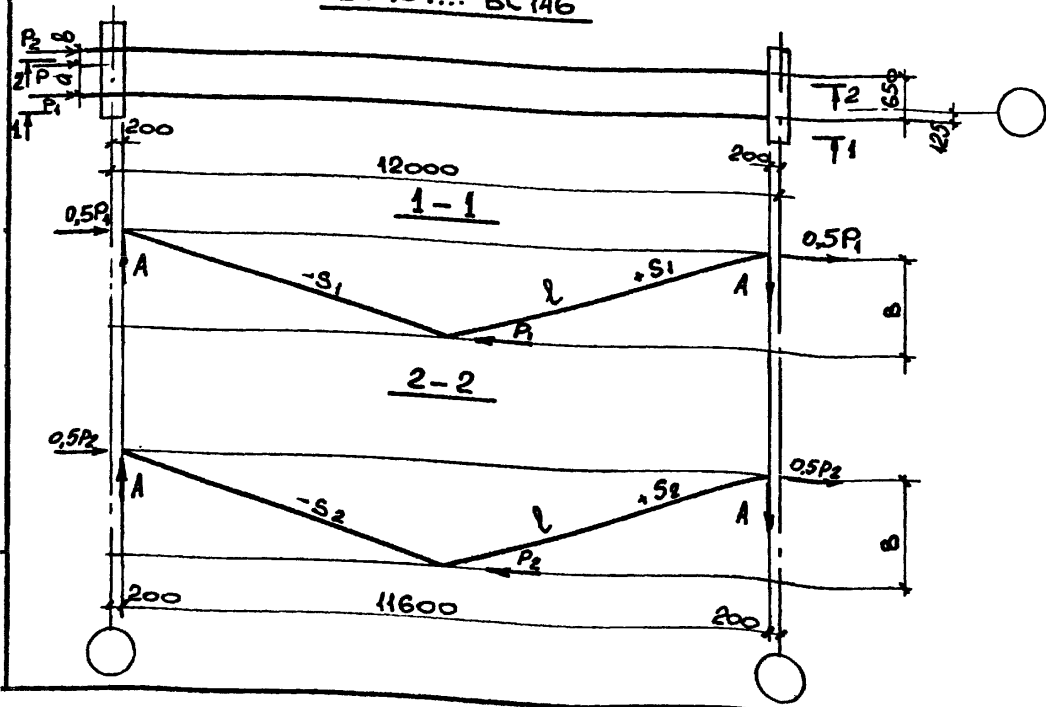
РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ BC 126... BC 133

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P		7

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РЯД КОЛОНЫ	ШАГ КОЛОНЫ	МАРКА СВЯЗИ	РАСЧЁТНЫЕ УСИЛИЯ, кН												ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ В ММ								МАССА КГ						
				± P						1-1						2-2						B	l		СРЕДНИЙ РЯД		КРАЙНИЙ РЯД			
				СРЕДНИЙ РЯД	КРАЙНИЙ РЯД		СРЕДНИЙ, КРАЙНИЙ РЯД		КРАЙНИЙ РЯД		М.БЕТОННЫЕ ФЕРМЫ		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ФЕРМЫ		S <sub>2</sub>	P <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	S <sub>2</sub>	P <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	S <sub>2</sub>				a	b	И.Б. ФЕРМЫ		МЕТАЛ. ФЕРМЫ	
					И.Б. ФЕРМЫ	МЕТАЛ. ФЕРМЫ	P <sub>1</sub>	A <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	P <sub>2</sub>	A <sub>2</sub>	a								b	a				b	a	b	
1.424.1-6/89.7c-73	КРАЙНИЙ РЯД	СРЕДНИЙ РЯД	12	BC134	535,0	-	-	267,5	60,0	146,0	-	-	-	-	-	-	2600	6356	325	325	-	-	-	-	564					
1.424.1-6/89.7c-74				BC135	980,0	-	-	490,0	110,0	269,0	-	-	-	-	-	-	-	2600	6356	325	325	-	-	-	-	791				
1.424.1-6/89.7c-75				BC136	519,0	448,0	320,0	258,0	62,0	143,0	190,0	46,0	105,0	62,0	15,0	34,0	2800	6440	325	325	275	375	125	525	568					
1.424.1-6/89.7c-16				BC137	756,0	656,0	468,0	378,0	99,0	210,0	278,0	67,0	154,0	90,0	21,7	50,0	2800	6440	325	325	275	375	125	525	671					
1.424.1-6/89.7c-77				BC138	1100,0	988,0	912,0	736,0	177,0	408,0	418,0	104,0	232,0	176,0	42,3	97,0	2800	6440	325	325	275	375	125	525	953					
1.424.1-6/89.7c-78				BC139	674,0	-	-	337,0	88,6	190,0	-	-	-	-	-	-	3050	6553	325	325	-	-	-	-	-	685				
1.424.1-6/89.7c-79				BC140	1084,0	-	-	542,0	142,5	306,0	-	-	-	-	-	-	3050	6553	325	325	-	-	-	-	-	832				
1.424.1-6/89.7c-80				BC141	697,0	605,0	432,0	349,0	96,0	198,0	256,0	70,6	146,0	83,0	22,9	47,0	3200	6624	325	325	275	375	125	525	692					
1.424.1-6/89.7c-81				BC142	1059,0	918,0	656,0	530,0	146,0	302,0	388,0	107,0	221,0	126,0	34,8	72,0	3200	6624	325	325	275	375	125	525	826					
1.424.1-6/89.7c-82				BC143	1100,0	1100,0	932,0	753,0	208,0	430,0	465,0	128,0	266,0	179,0	49,5	102,0	3200	6624	325	325	275	375	125	525	1116					
1.424.1-6/89.7c-83				BC144	633,0	549,0	392,0	217,0	99,6	187,0	232,0	73,0	137,0	75,0	23,6	44,0	3650	6853	325	325	275	375	125	525	716					
1.424.1-6/89.7c-84				BC145	949,0	823,0	588,0	475,0	149,0	280,0	348,0	109,5	206,0	113,0	35,6	67,0	3650	6853	325	325	275	375	125	525	850					
1.424.1-6/89.7c-85				BC146	1100,0	1100,0	932,0	753,0	237,0	445,0	465,0	146,0	275,0	179,0	56,4	106,0	3650	6853	325	325	275	375	125	525	1151					

BC 134... BC 146



1. ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7c-6cm
2. ДЛЯ СРЕДНЕГО РЯДА ЗНАЧЕНИЯ СИЛ P<sub>1</sub>=P<sub>2</sub>; S<sub>1</sub>=S<sub>2</sub>.

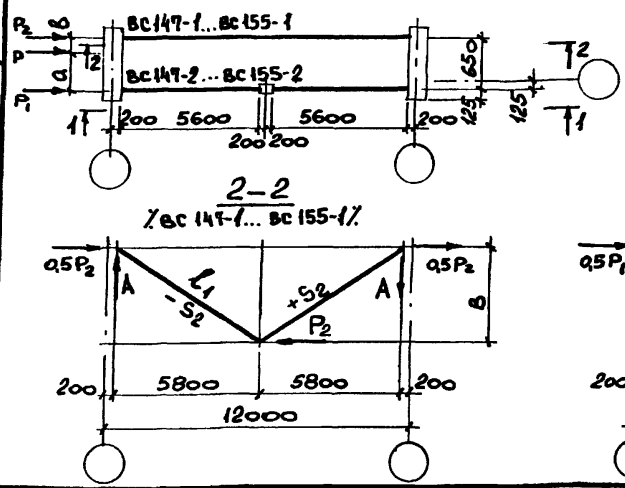
НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	Иван	1.424.1-6/89.7c-7cm
И. КОМП.	БОГДАВСКИЙ	Влад	
ГЛ. СПЕЦ.	БОГДАВСКИЙ	Влад	
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Влад	
ВЕД. ЧИЛ.	ДИВВИНСКАЯ	Ирина	
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Ирина	
РАЗРАБ.	НАЛИЦКО	Ирина	

РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС 134... ВС 146

СТАДИЯ	Лист	Листов
P		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ПРА. КОЛОНН	ШАГ КОЛОНН	МАРКА СВЯЗИ	± D	РАСЧЁТНЫЕ УСЛОВИЯ (кН)										ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм.				МАССА кг						
					РАЗРЕЗ 1-1; 2-2					РАЗРЕЗ 2-2					B	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	ЖЕЛТОЧНЫЕ ФЕРМЫ		МЕТАЛЛИЧ. ФЕРМЫ					
					И.Б. ФЕРМЫ	М.Б. ФЕРМЫ	М.Т. ФЕРМЫ	С <sub>1</sub>	С <sub>2</sub>	И.Б. ФЕРМЫ	М.Б. ФЕРМЫ	М.Т. ФЕРМЫ	С <sub>2</sub>	С <sub>2</sub>				С <sub>2</sub>		С <sub>2</sub>	а	б	а	б	
1.424.1-6/89.7с-86	КРАЙНИЙ, С ФАХВЕРКОВЫМИ СТОЙКАМИ	12	BC147-1	433,0	309,0					183,0	44,2		102,0	59,0	14,2	33,0	2800	6440	-	275	375	125	525	280	
1.424.1-6/89.7с-87			BC147-2			249,0	60,0	139,0											-	6485					279
1.424.1-6/89.7с-88			BC148-1	656,0	469,0						277,0	69,0		154,0	90,0	21,7	50,0	2800	6440	-	275	375	125	525	334
1.424.1-6/89.7с-89			BC148-2								379,0	91,5	211,0						-	6485					332
1.424.1-6/89.7с-90			BC149-1	1100,0	932,0						465,0	112,0		251,0	179,0	43,0	100,0	2800	6440	-	275	375	125	525	454
1.424.1-6/89.7с-91			BC149-2								753,0	182,0	420,0						-	6485					468
1.424.1-6/89.7с-92			BC150-1	605,0	431,0						256,0	70,6		146,0	82,0	22,6	46,0	3200	6624	-	275	375	125	525	358
1.424.1-6/89.7с-93			BC150-2								349,0	96,0	200,0						-	6673					342
1.424.1-6/89.7с-94			BC151-1	882,0	630,0						373,0	103,0		207,0	121,0	33,4	67,0	3200	6624	-	275	375	125	525	397
1.424.1-6/89.7с-95			BC151-2								509,0	140,0	232,0						-	6673					403
1.424.1-6/89.7с-96			BC152-1	1100,0	932,0						465,0	145,0		258,0	179,0	49,0	102,0	3200	6624	-	275	375	125	525	534
1.424.1-6/89.7с-97			BC152-2								753,0	208,0	430,0						-	6673					545
1.424.1-6/89.7с-98			BC153-1	549,0	392,0						233,0	73,0		137,0	76,0	23,7	45,0	3650	6853	-	275	375	125	525	356
1.424.1-6/89.7с-99			BC153-2								316,0	99,0	188,0						-	6907					354
1.424.1-6/89.7с-100			BC154-1	807,0	576,0						341,0	107,0		196,0	111,0	35,0	64,0	3650	6853	-	275	375	125	525	406
1.424.1-6/89.7с-101			BC154-2								465,0	146,0	276,0						-	6907					422
1.424.1-6/89.7с-102			BC155-1	1100,0	932,0						465,0	146,3		277,0	179,0	56,0	106,0	3650	6853	-	275	375	125	525	550
1.424.1-6/89.7с-103	BC155-2								753,0	237,0	448,0						-	6907					567		



ПРИМЕЧАНИЯ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-6см.

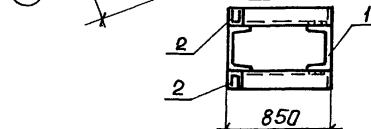
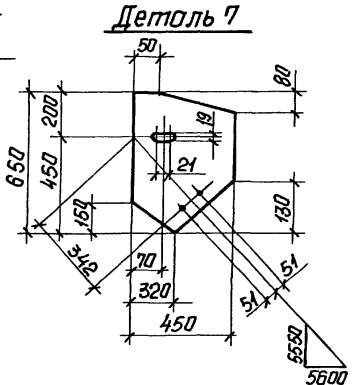
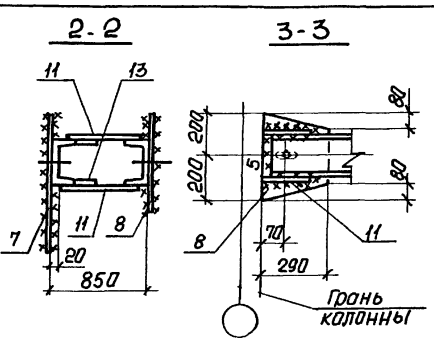
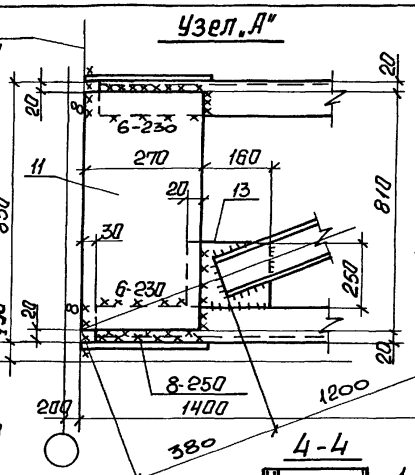
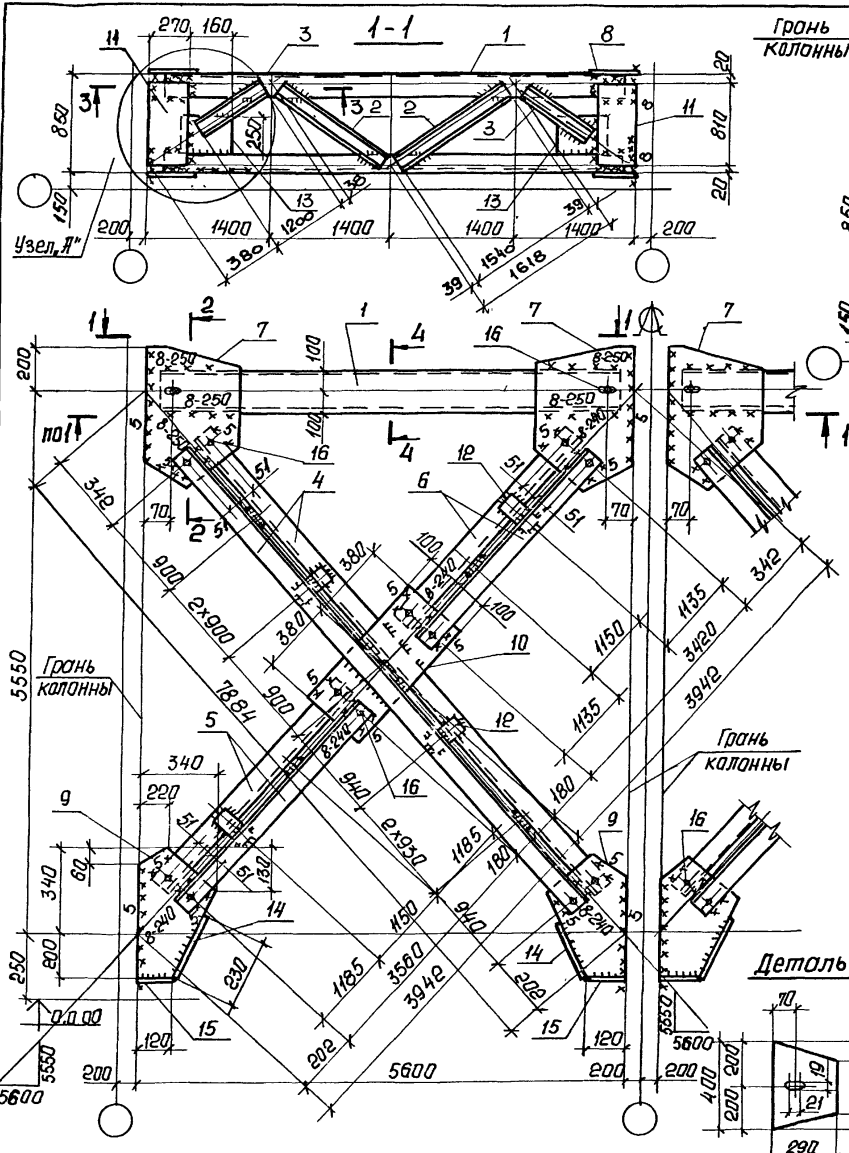
ИМ. ОТА.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВЛ
И. КОМП.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВЛ
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВИНСКАЯ	ВЛ
ПРОВЕР.	ЛИВИНСКАЯ	ВЛ
РАЗРАБ.	НАЛИЗКО	ВЛ

1.424.1-6/89.7с-8см

РАСЧЁТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СВЯЗЕЙ ВС147... ВС155

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ

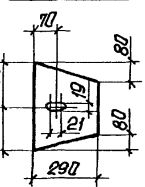


Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	тип электрода	Примечание
5	23,1	342	Заводской
5	16,8	342	Монтажный
6	3,7	342	Заводской
6	10,7	342	Монтажный
8	0,4	342	Заводской
8	1,2	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-1см.  
 2. Неплавленые заводские швы - 5мм

Деталь 8



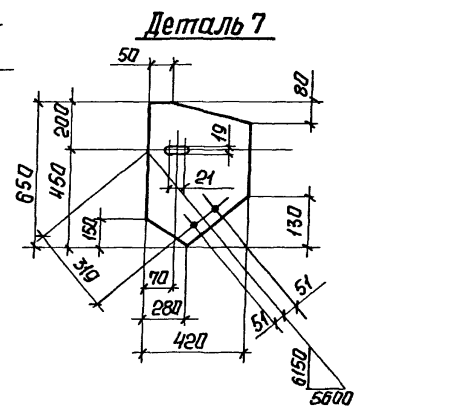
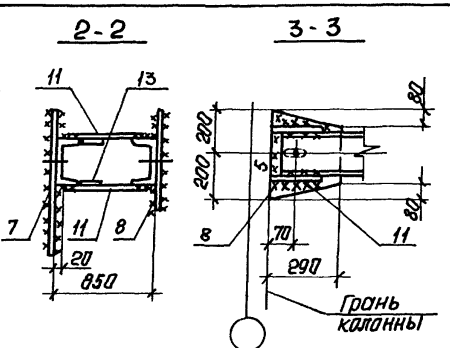
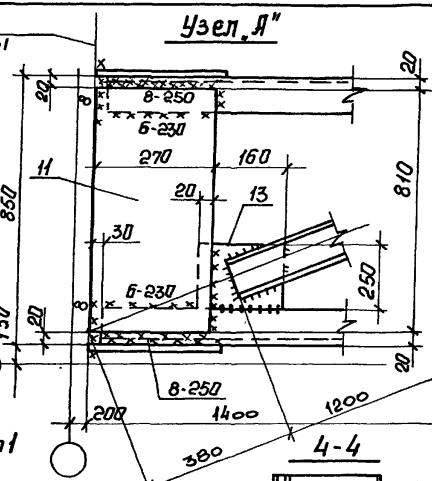
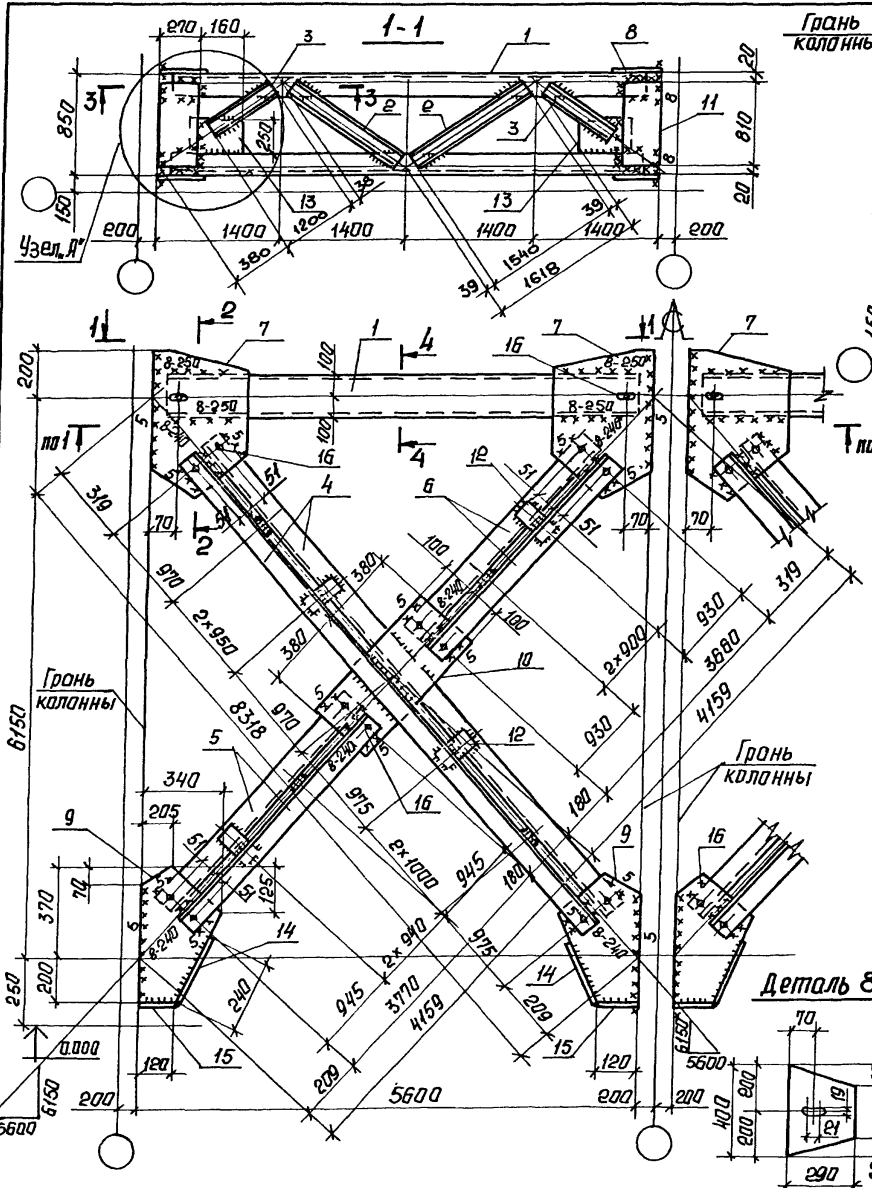
1.424.1-6/89.7с-9

Нач. отд.	Капитальный	<i>ПВ</i>
Н. комп.	Богуславский	<i>Фонс</i>
ГЛАВЦ.	Богуславский	<i>Фонс</i>
Зав. гр.	Котенко	<i>Фонс</i>
Вед. инж.	Дивинская	<i>МД</i>
Провер.	Котенко	<i>Фонс</i>
Разраб.	Власова	<i>Фонс</i>
Расчит.	Нализко	<i>Фонс</i>

Связь ВС 70

Стадия	Масш	Машина
р	1397	—

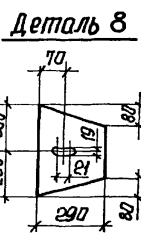
Лист 1 Листов 2  
 ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



**Сварные швы Таблица**

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
Л5	25,3	Э42	Заводской
Л5	15,8	Э42	Монтажный
Л6	4,0	Э42	Заводской
Л6	10,7	Э42	Монтажный
Л8	0,4	Э42	Заводской
Л8	11,0	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-1см.  
 2. Неогваренные заводские швы - 5мм.



<b>1.424.1-6/89.7с-10</b>			Стандия	Масса	Масштаб
<b>Связь ВС 71</b>			Р	1418	—
			Лист 1	Листов 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

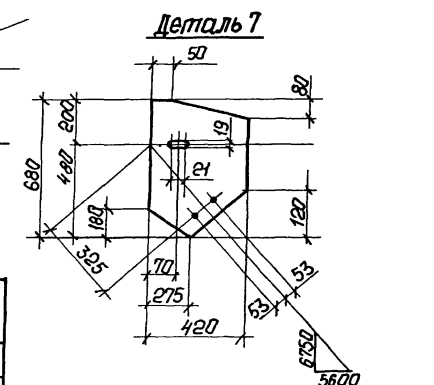
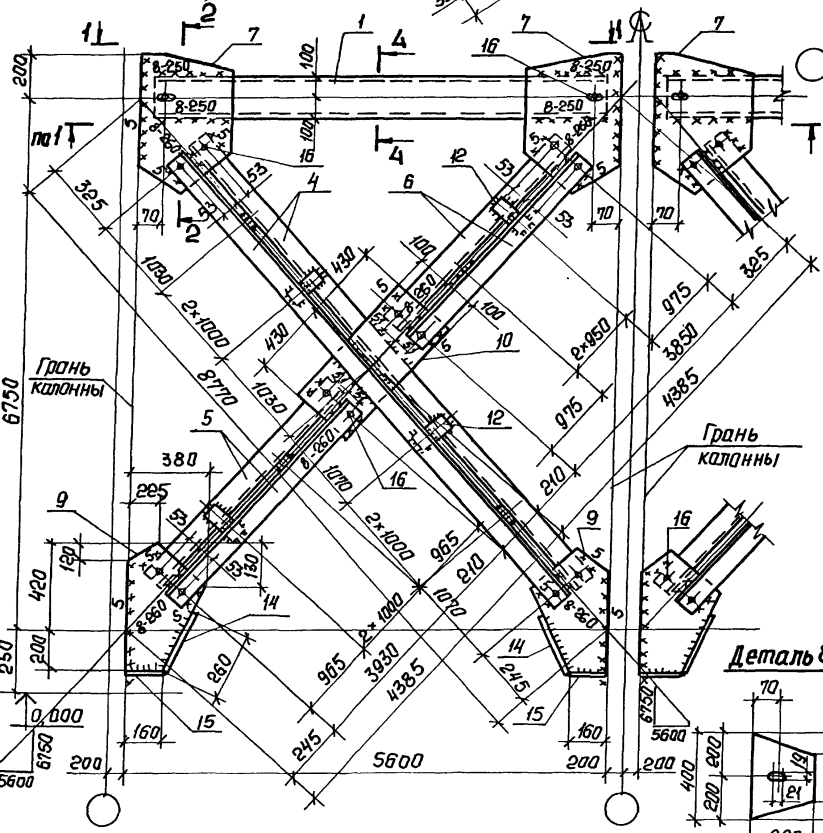
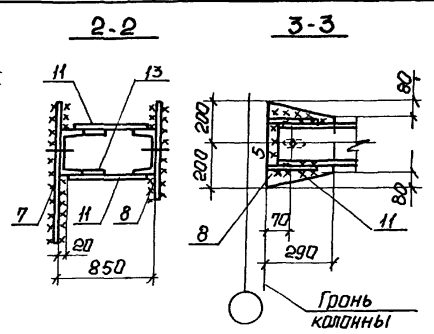
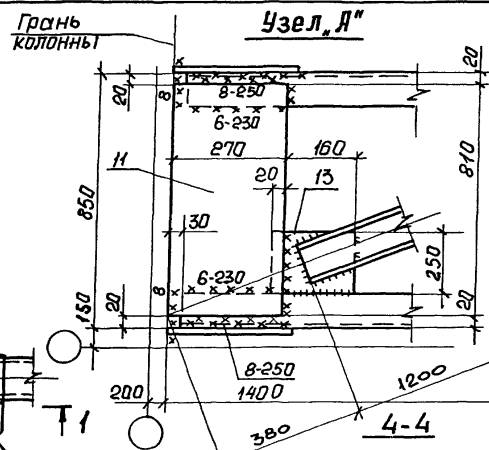
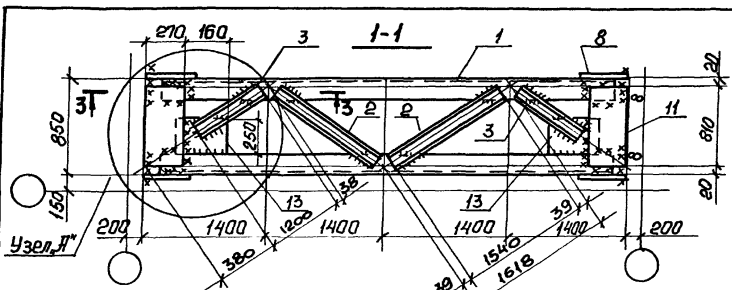
НАЧ. ОПЕД.	КАПИТВАЛСКИЙ	<i>В.В.</i>
Н. КОНТР.	БОГИСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>
ГЛА СПЕЦ.	БОГИСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>
ЗАВ. ГР.	КОПЕНКО	<i>В.В.</i>
ВЕД. ИНЖ.	АНВИНСКАЯ	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	<i>В.В.</i>
РАССЧИТ.	НАЦЫЗКО	<i>В.В.</i>

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 70	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		ШВЕЛЛЕР	ГОСТ 8240-72*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	1	20	l = 5540	4	101,9	407,6
		ШВЕЛЛЕРЫ ГНУТЫЕ	ГОСТ 8278-83			
		ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*			
	2	80x50x4	l = 1540	8	8,0	64,0
	3	80x50x4	l = 1200	8	6,2	49,6
		УГОЛКИ	ГОСТ 8509-86			
		ВстЗпсб	ГОСТ 535-79*			
	4	75x75x6	l = 7420	4	51,1	204,4
	5	75x75x6	l = 3640	4	25,1	100,4
	6	75x75x6	l = 3500	4	24,1	96,4
		Лист	ГОСТ 19903-74*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	7	12x450	l = 650	4	27,6	110,4
	8	12x290	l = 400	4	10,9	43,6
	9	12x340	l = 540	4	17,8	71,2
10	12x200	l = 760	2	14,3	28,6	
11	12x270	l = 810	8	20,6	165,0	
12	12x60	l = 120	20	0,6	12,0	
	Лист	ГОСТ 19903-74*				
	ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*				
13	8x180	l = 250	8	2,8	22,4	
14	8x80	l = 230	4	1,2	4,8	
15	8x80	l = 120	4	0,6	2,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
16	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
ЛИСТ						
14241-6/89.7с-9						
2						

НОМЕР СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 71	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		ШВЕЛЛЕР	ГОСТ 8240-72*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	1	20	l = 5540	4	101,9	407,6
		ШВЕЛЛЕРЫ ГНУТЫЕ	ГОСТ 8278-83			
		ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*			
	2	80x50x4	l = 1540	8	8,0	64,0
	3	80x50x4	l = 1200	8	6,2	49,6
		УГОЛКИ	ГОСТ 8509-86			
		ВстЗпсб	ГОСТ 535-79*			
	4	75x75x6	l = 7870	4	54,2	216,8
	5	75x75x6	l = 3850	4	26,5	106,0
	6	75x75x6	l = 3740	4	25,8	103,2
		Лист	ГОСТ 19903-74*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	7	12x420	l = 650	4	25,7	102,8
	8	12x290	l = 400	4	10,9	43,6
	9	12x340	l = 570	4	18,3	73,2
10	12x200	l = 760	2	14,3	28,6	
11	12x270	l = 810	8	20,6	165,0	
12	12x60	l = 120	24	0,6	14,4	
	Лист	ГОСТ 19903-74*				
	ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*				
13	8x180	l = 250	8	2,8	22,4	
14	8x80	l = 240	4	1,2	4,8	
15	8x80	l = 120	4	0,6	2,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
16	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
ЛИСТ						
14241-6/89.7с-10						
2						

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗН. ЦЕН. /

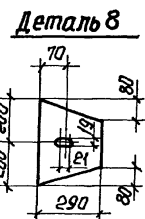




Сварные швы Таблица

Тип и группа швы	Длина, м	Тип электрода	Примечание
К5	25,8	Э42	Заводской
К5	15,6	Э42	Монтажный
К6	4,0	Э42	Заводской
К6	10,7	Э42	Монтажный
К8	0,4	Э42	Заводской
К8	11,0	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-1см  
 2. Неваренные заводские швы-5мм.

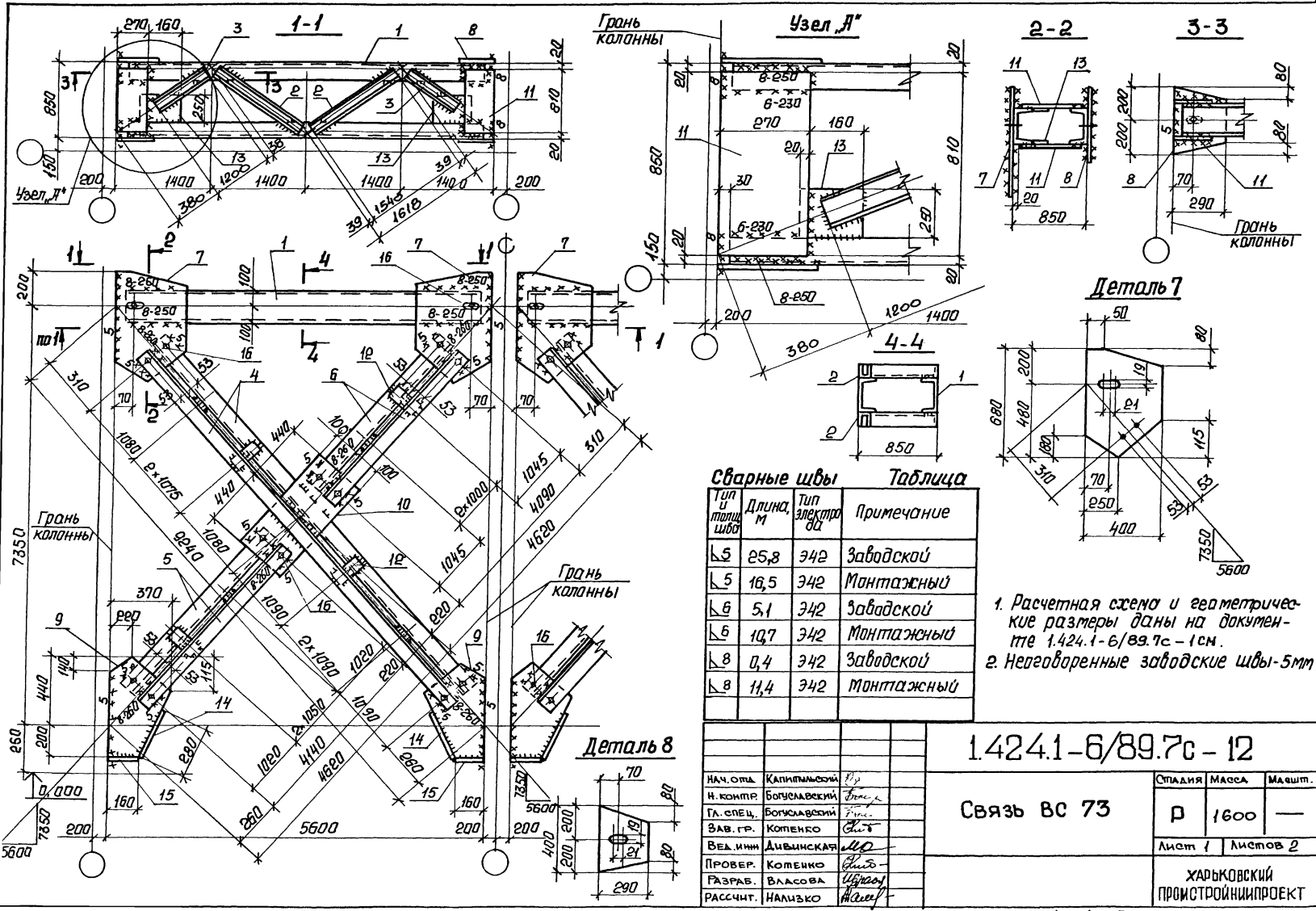


1.424.1-6/89.7с-11

НАЧ.ОТД.	КАПИТАЛЬНЫЙ	Р
Н. КОНТР.	БОГДАВЛОВИЧ	Богданович
ГЛА.СНЧ.	БОГДАВЛОВИЧ	Богданович
ЗАВ.ГР.	КОТЕНКО	Котенко
ВЕД.ИМ.	ДИВИНСКАЯ	Дивинская
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Котенко
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	Власова
РАССЧИТ.	НАЛИСКО	Налиско

Связь ВС 72

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1577	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



**Сварные швы Таблица**

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
Л5	25,8	Э42	Заводской
Л5	16,5	Э42	Монтажный
Л6	5,1	Э42	Заводской
Л6	10,7	Э42	Монтажный
Л8	0,4	Э42	Заводской
Л8	11,4	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с - 1см.
2. Непоговоренные заводские швы-5мм

1.424.1-6/89.7с - 12

Связь ВС 73

НАЧ. ОФД.	КАПИТЪЛСКИЙ	Р.П.
Н. КОМП.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ЗАВ. ГР.	КОПЕНКО	С.В.
ВЕД. ИНИ.	ДИВЬИНСКИЙ	М.О.
ПРОВЕР.	КОПЕНКО	С.В.
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	И.В.
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	А.С.

СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.
Р	1600	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 72	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20	l = 5540	4	101,9	407,6
		ШВЕЛЛЕРЫ ГИТЫЕ ГОСТ 8278-83				
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	2	80 x 50 x 4	l = 1540	8	8,0	64,0
	3	80 x 50 x 4	l = 1200	8	6,2	49,6
		УГОЛКИ ГОСТ 8509-86				
		ВстЗпсб ГОСТ 535-79*				
	4	80 x 80 x 6	l = 8280	4	61,0	244,0
	5	80 x 80 x 6	l = 4010	4	29,5	118,0
	6	80 x 80 x 6	l = 3930	4	28,9	115,7
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	7	14 x 420	l = 680	4	31,4	125,6
	8	14 x 290	l = 400	4	12,8	51,2
	9	14 x 380	l = 620	4	25,9	103,6
10	14 x 200	l = 860	2	18,9	37,8	
11	14 x 270	l = 810	8	24,0	192,0	
12	14 x 60	l = 130	24	0,9	21,6	
	Лист ГОСТ 19903-74*					
	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
13	8 x 180	l = 250	8	2,8	22,4	
14	8 x 80	l = 260	4	1,3	5,2	
15	8 x 80	l = 160	4	0,8	3,2	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
16	Болт М16 x 50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
				ЛИСТ		
				2		

1.4241-6/89.7с-11

ЛИСТ 2

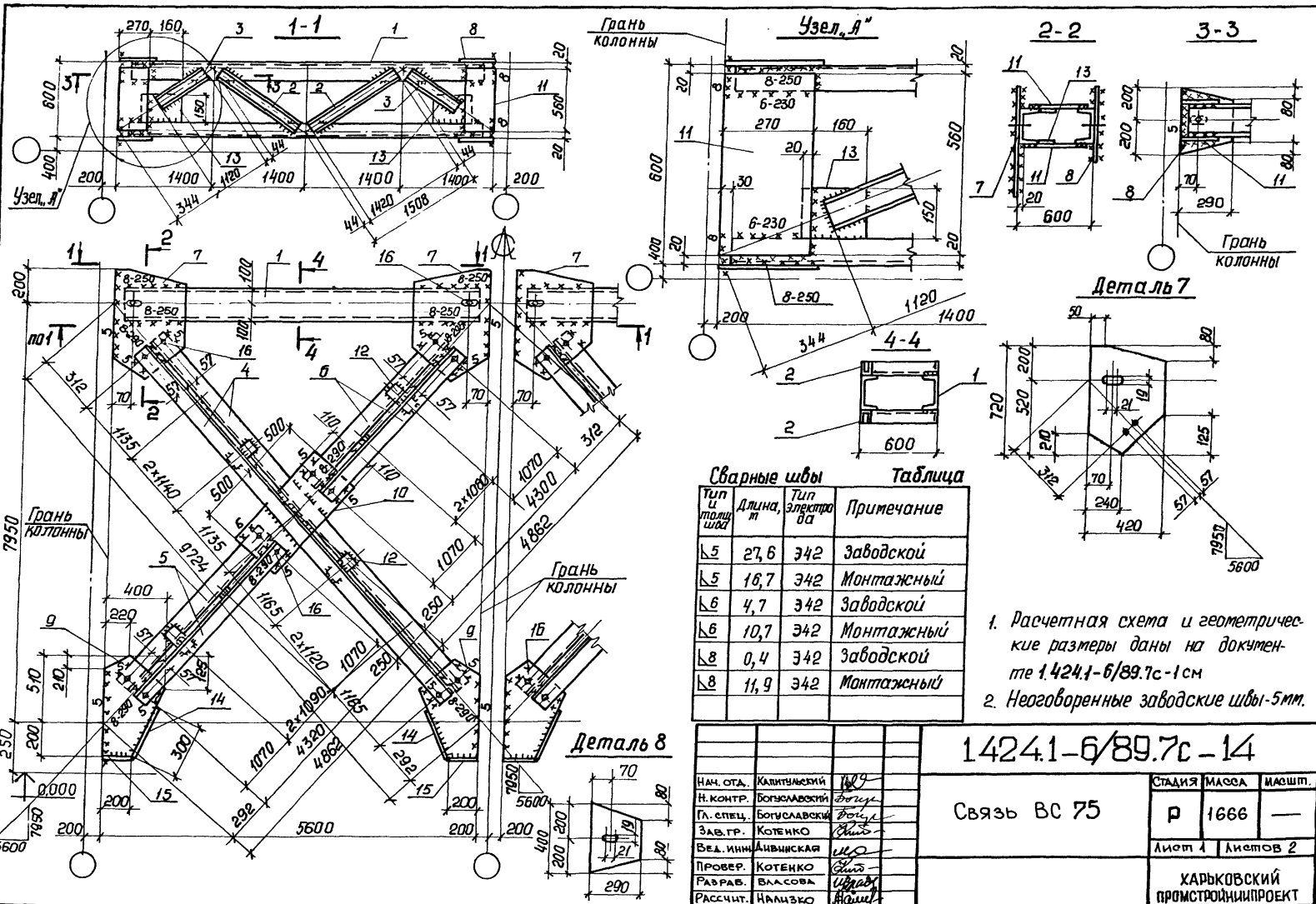
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 73	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20	l = 5540	4	101,9	407,6
		ШВЕЛЛЕРЫ ГИТЫЕ ГОСТ 8278-83				
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	2	80 x 50 x 4	l = 1540	8	8,0	64,0
	3	80 x 50 x 4	l = 1200	8	6,2	49,6
		УГОЛОК ГОСТ 8509-86				
		ВстЗпсб ГОСТ 535-79*				
	4	80 x 80 x 6	l = 8750	4	64,4	257,6
	5	80 x 80 x 6	l = 4220	4	31,1	124,4
	6	80 x 80 x 6	l = 4170	4	30,7	122,8
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
	7	14 x 400	l = 680	4	29,9	119,6
	8	14 x 290	l = 400	4	12,8	51,2
	9	14 x 370	l = 640	4	26,0	104,0
10	14 x 200	l = 880	2	19,3	38,6	
11	14 x 270	l = 810	8	24,0	192,0	
12	14 x 60	l = 130	24	0,9	21,6	
	Лист ГОСТ 19903-74*					
	ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
13	8 x 180	l = 250	8	2,8	22,4	
14	8 x 80	l = 280	4	1,4	5,6	
15	8 x 80	l = 160	4	0,8	3,2	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
16	Болт М16 x 50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
				ЛИСТ		
				2		

1.4241-6/89.7с-12

ЛИСТ 2

Имя и подл. Подпись и дата ВЗЯН.ИВ.К





Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
К5	27,6	Э42	Заводской
К5	16,7	Э42	Монтажный
К6	4,7	Э42	Заводской
К6	10,7	Э42	Монтажный
К8	0,4	Э42	Заводской
К8	11,9	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-1см
2. Неоговоренные заводские швы-5мм.

1424.1-6/89.7с-14

Имя	Подпись	Дата	Стадия	Масштаб	Лист	Листов
И. КОНСТ.	КАВТУНОВИЧИЙ	1989	р	1666	1	2
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	1989				
П. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	1989				
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	1989				
ВЕД. ИНЖ.	АНЬВИНСКАЯ	1989				
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	1989				
РАЗРАБ.	ВАСОВА	1989				
РАСЧЕТ.	ЧАЛЫЗКО	1989				
			Связь ВС 75		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
1	20	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*	4	101,9	407,6	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
2	80x50x4	ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83	8	8,0	64,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
3	80x50x4	ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83	8	6,2	49,6	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
4	90x90x6	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86	4	76,6	306,5	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
5	90x90x6	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86	4	36,7	146,8	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
6	90x90x6	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86	4	36,5	146,0	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
7	14x420	Лист ГОСТ 19903-74*	4	33,2	132,8	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
8	14x290	Лист ГОСТ 19903-74*	4	12,8	51,2	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
9	14x400	Лист ГОСТ 19903-74*	4	31,2	124,8	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
10	14x220	Лист ГОСТ 19903-74*	2	24,2	48,4	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
11	14x270	Лист ГОСТ 19903-74*	8	24,0	192,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
12	14x60	Лист ГОСТ 19903-74*	24	1,0	24,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
13	8x180	Лист ГОСТ 19903-74*	8	2,8	22,4	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
14	8x80	Лист ГОСТ 19903-74*	4	1,5	6,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
15	8x80	Лист ГОСТ 19903-74*	4	1,0	4,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
16	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
		ГОСТ 5915-70*				
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
		ГОСТ 11371-78				
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
		ГОСТ 11371-78				

ВС 74

14241-6/89.7с-13

Лист 2

МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
1	20	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*	4	101,9	407,6	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
2	80x50x4	ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83	8	7,4	59,2	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
3	80x50x4	ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83	8	5,8	46,4	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
4	90x90x6	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86	4	76,6	306,5	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
5	90x90x6	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86	4	36,7	146,8	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
6	90x90x6	УГОЛКИ ГОСТ 8509-86	4	36,5	146,0	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
7	14x420	Лист ГОСТ 19903-74*	4	33,2	132,8	
		ВстЗпсб-1 ТУ 14-1-3023-80				
8	14x290	Лист ГОСТ 19903-74*	4	12,8	51,2	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
9	14x400	Лист ГОСТ 19903-74*	4	31,2	124,8	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
10	14x220	Лист ГОСТ 19903-74*	2	24,2	48,4	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
11	14x270	Лист ГОСТ 19903-74*	8	16,6	132,8	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
12	14x60	Лист ГОСТ 19903-74*	24	1,0	24,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
13	8x150	Лист ГОСТ 19903-74*	8	1,7	13,6	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
14	8x80	Лист ГОСТ 19903-74*	4	1,5	6,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
15	8x80	Лист ГОСТ 19903-74*	4	1,0	4,0	
		ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
16	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
		ГОСТ 5915-70*				
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
		ГОСТ 11371-78				
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
		ГОСТ 11371-78				

ВС 75

1.4241-6/89.7с-14

Лист 2

Имя, № подл. Подпись и дата ВЗАН. ИИ.М.







МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕНЕНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 76	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		ШВЕЛЛЕР	ГОСТ 8240-72*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	1	20	l = 5500	4	101,9	407,6
		ШВЕЛЛЕРЫ ГИТЫЕ	ГОСТ 8278-83			
		ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*			
	2	80x50x4	l = 1420	8	7,4	59,2
	3	80x50x4	l = 1120	8	5,8	46,4
		УГОЛКИ	ГОСТ 8509-86			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	4	90x90x6	l = 9690	4	80,7	322,8
	5	90x90x6	l = 4620	4	38,5	154,0
	6	90x90x6	l = 4630	4	38,6	154,4
		Лист	ГОСТ 19903-74*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	7	14x400	l = 720	4	31,7	126,8
	8	14x290	l = 400	4	12,8	51,2
	9	14x400	l = 730	4	32,1	128,4
10	14x220	l = 1020	2	24,7	49,4	
11	14x270	l = 560	8	16,6	132,8	
12	14x60	l = 150	24	1,0	24,0	
	Лист	ГОСТ 19903-74*				
	ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*				
13	8x150	l = 180	8	1,7	13,6	
14	8x80	l = 320	4	1,6	6,4	
15	8x80	l = 200	4	1,0	4,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
16	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
17	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	

1.424.1-6/89.7с-15

Лист  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕНЕНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 77	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
		ШВЕЛЛЕР	ГОСТ 8240-72*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	1	20	l = 5540	4	101,9	407,6
		ШВЕЛЛЕРЫ ГИТЫЕ	ГОСТ 8278-83			
		ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*			
	2	80x50x4	l = 1420	8	7,4	59,2
	3	80x50x4	l = 1120	8	5,8	46,4
		УГОЛКИ	ГОСТ 8509-86			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	4	90x90x7	l = 10160	4	97,9	391,6
	5	90x90x7	l = 4850	8	46,8	374,4
		Лист	ГОСТ 19903-74*			
		ВстЗпсб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	6	14x390	l = 750	4	32,1	128,4
	7	14x290	l = 400	4	12,8	51,2
	8	14x390	l = 750	4	32,1	128,4
	9	14x220	l = 1040	2	25,1	50,2
10	14x270	l = 560	8	16,6	132,8	
11	14x60	l = 150	24	1,0	24,0	
	Лист	ГОСТ 19903-74*				
	ВстЗкп2	ГОСТ 380-71*				
12	8x150	l = 180	8	1,7	13,6	
13	8x80	l = 350	4	1,8	7,2	
14	8x80	l = 200	4	1,0	4,0	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
15	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	32		3,64	
16	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
17	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	

1.424.1-6/89.7с-16

Лист  
2





МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЭПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20 l = 5540	4	101,9	407,6	
		ШВЕЛЕРЫ ГНУТЫЕ ГОСТ 8278-83 ВстЭкп2 ГОСТ 380-71*				
	2	80x50x4 l = 1420	8	7,4	59,2	
	3	80x50x4 l = 1120	8	5,8	46,4	
		Уголки ГОСТ 8509-86 ВстЭПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	4	90x90x7 l = 10650	4	102,7	410,8	
	5	90x90x7 l = 5080	8	49,0	392,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЭПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
ВС 78	6	14 x 390 l = 760	4	32,6	130,4	
	7	14 x 290 l = 400	4	12,8	51,2	
	8	14 x 390 l = 760	4	32,6	130,4	
	9	14 x 220 l = 1070	2	25,9	51,8	
	10	14 x 270 l = 560	8	16,6	132,8	
	11	14 x 60 l = 150	28	1,0	28,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЭкп2 ГОСТ 380-71*				
	12	8 x 150 l = 180	8	1,7	13,6	
	13	8 x 80 l = 320	4	1,6	6,4	
	14	8 x 80 l = 220	4	1,1	4,4	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	15	Болт М16x50.58 ГОСТ 1798-70*	32		3,64	
	16	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
	17	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	32		0,26	

1.424.1-6/89.7с-17

Лист 2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЭПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20 l = 5540	4	101,9	407,6	
		ШВЕЛЕРЫ ГНУТЫЕ ГОСТ 8278-83 ВстЭкп2 ГОСТ 380-71*				
	2	80x50x4 l = 1420	8	7,4	59,2	
	3	80x50x4 l = 1120	8	5,8	46,4	
		Уголки ГОСТ 8509-86 ВстЭПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	4	90x90x7 l = 11140	4	107,4	429,6	
	5	90x90x7 l = 5310	8	51,2	409,6	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЭПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
ВС 79	6	14 x 380 l = 790	4	33,0	132,0	
	7	14 x 290 l = 400	4	12,8	51,2	
	8	14 x 380 l = 790	4	33,0	132,0	
	9	14 x 220 l = 1100	2	26,6	53,2	
	10	14 x 270 l = 560	8	16,6	132,8	
	11	14 x 60 l = 150	28	1,0	28,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЭкп2 ГОСТ 380-71*				
	12	8 x 150 l = 180	8	1,7	13,6	
	13	8 x 80 l = 370	4	1,9	7,6	
	14	8 x 80 l = 220	4	1,1	4,4	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	15	Болт М16x50.58 ГОСТ 1798-70*	32		3,64	
	16	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
	17	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	32		0,26	

1.424.1-6/89.7с-18

Лист 2

Имя, № подл. Подпись и дата ВЗН. ИМЕН

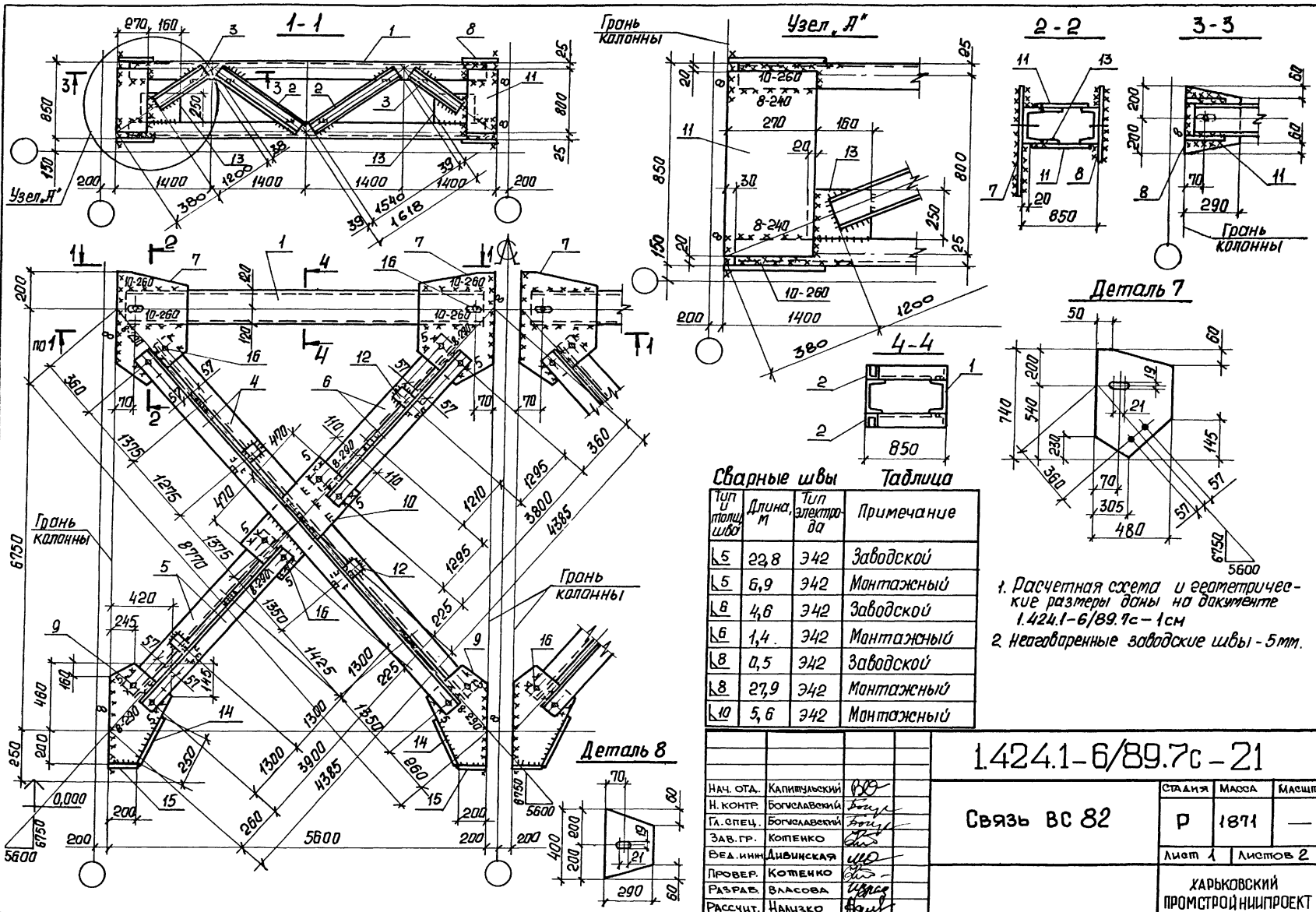




МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 80	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЕР ВстЗпс6	ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*			
	1	24	l = 5540	4	133,0	532,0
		ШВЕЛЛЕРЫ ГИГЬЕ ВстЗкп2	ГОСТ 8278-83 ГОСТ 380-71*			
	2	80x50x4	l = 1540	8	8,0	64,0
	3	80x50x4	l = 1200	8	6,2	49,6
		УГОЛКИ ВстЗпс6-1	ГОСТ 8509-86 ТУ 14-1-3023-80			
	4	90x90x7	l = 7330	4	70,7	282,8
	5	90x90x7	l = 3580	4	34,5	138,0
	6	90x90x7	l = 3410	4	32,9	131,6
		ЛИСТ ВстЗпс6-1	ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80			
	7	14x540	l = 740	4	43,9	175,6
	8	14x290	l = 400	4	12,8	51,2
	9	14x420	l = 620	4	28,6	114,4
	10	14x220	l = 920	2	22,2	44,4
	11	14x270	l = 810	8	24,0	192,0
	12	14x60	l = 150	16	1,0	16,0
		ЛИСТ ВстЗкп2	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*			
13	8x180	l = 250	8	2,8	22,4	
14	8x80	l = 220	4	1,1	4,4	
15	8x80	l = 160	4	0,8	3,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
16	БОЛТ М16x50.58	ГОСТ 1798-70*	32		3,64	
17	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
ЛИСТ 2						
1.424.1-6/89.7с-19						

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 81	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЕР ВстЗпс6	ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*			
	1	24	l = 5540	4	133,0	532,0
		ШВЕЛЛЕРЫ ГИГЬЕ ВстЗкп2	ГОСТ 8278-83 ГОСТ 380-71*			
	2	80x50x4	l = 1540	8	8,0	64,0
	3	80x50x4	l = 1200	8	6,2	49,6
		УГОЛКИ ВстЗпс6-1	ГОСТ 8509-86 ТУ 14-1-3023-80			
	4	90x90x7	l = 7780	4	75,0	300,0
	5	90x90x7	l = 3790	4	36,5	146,0
	6	90x90x7	l = 3660	4	35,3	141,2
		ЛИСТ ВстЗпс6-1	ГОСТ 19903-74* ТУ 14-1-3023-80			
	7	14x510	l = 740	4	41,5	166,0
	8	14x290	l = 400	4	12,8	51,2
	9	14x410	l = 620	4	27,9	111,6
	10	14x220	l = 910	2	22,0	44,0
	11	14x270	l = 810	8	24,0	192,0
	12	14x60	l = 150	16	1,0	16,0
		ЛИСТ ВстЗкп2	ГОСТ 19903-74* ГОСТ 380-71*			
13	8x180	l = 250	8	2,8	22,4	
14	8x80	l = 250	4	1,3	5,2	
15	8x80	l = 160	4	0,8	3,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
16	БОЛТ М16x50.58	ГОСТ 1798-70*	32		3,64	
17	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	32		1,06	
18	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	32		0,26	
ЛИСТ 2						
1.424.1-6/89.7с-20						

ИМЯ И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ИМЬ.У



Сварные швы Таблица

Тип толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
К5	22,8	Э42	Заводской
К5	6,9	Э42	Монтажный
К8	4,6	Э42	Заводской
К6	1,4	Э42	Монтажный
К8	0,5	Э42	Заводской
К8	27,9	Э42	Монтажный
К10	5,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-1см  
 2. неагваренные заводские швы - 5мм.

1.424.1-6/89.7с-21

НАЧ. ОТА.	КАПИТАЛЫСКИЙ	<i>PO</i>
Н. КОНТР.	БОГДАВЕНКО	<i>Boya</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГДАВЕНКО	<i>Boya</i>
ЗАВ. ГР.	КОПЕНКО	<i>Boya</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>Boya</i>
ПРОВЕР.	КОПЕНКО	<i>Boya</i>
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	<i>Boya</i>
РАССЧИТ.	НАЦЫЗКО	<i>Boya</i>

Связь ВС 82

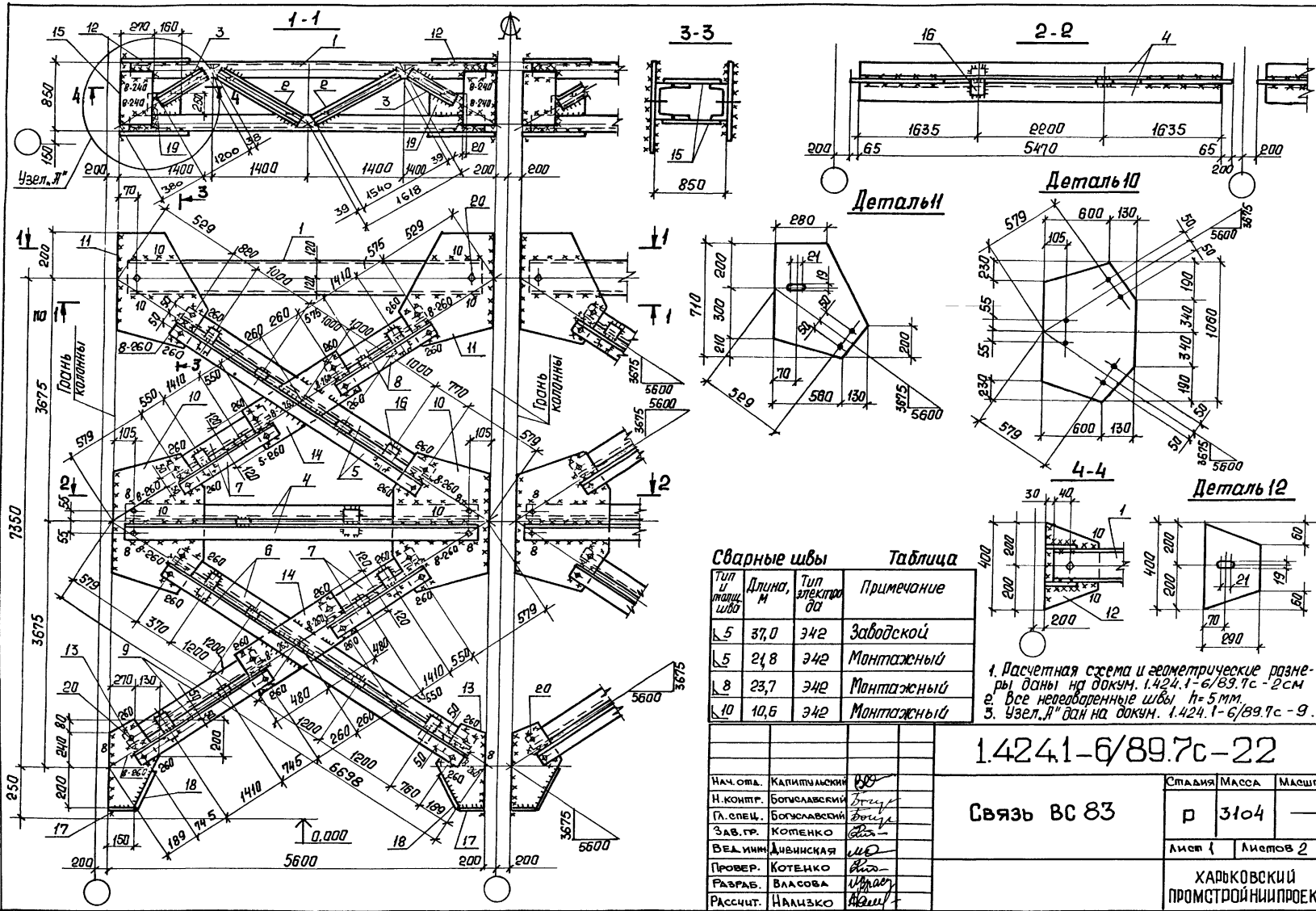
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	1871	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 82		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	24 $l = 5540$	4	133,0	532,0	
		<del>ШВЕЛЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВстЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>				
	2	80 × 50 × 4 $l = 1540$	8	8,0	64,0	
	3	80 × 50 × 4 $l = 1200$	8	6,2	49,6	
		<del>УГОЛКИ ГОСТ 8509-86</del> <del>ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	4	90 × 90 × 7 $l = 8230$	4	19,3	317,2	
	5	90 × 90 × 7 $l = 3980$	4	38,4	153,6	
	6	90 × 90 × 7 $l = 3880$	4	37,4	149,6	
		<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВстЗКП2 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	7	14 × 480 $l = 740$	4	39,0	156,0	
	8	14 × 290 $l = 400$	4	12,8	51,2	
	9	14 × 420 $l = 660$	4	30,5	122,0	
	10	14 × 220 $l = 940$	2	22,7	45,0	
	11	14 × 270 $l = 810$	8	20,6	165,0	
	12	14 × 60 $l = 150$	16	1,0	16,0	
		<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВстЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
13	8 × 180 $l = 250$	8	2,8	22,4		
14	8 × 80 $l = 250$	4	1,3	5,2		
15	8 × 80 $l = 200$	4	1,0	4,0		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
16	БОЛТ М16 × 50.58 ГОСТ 1798-70*	32		3,64		
17	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	32		1,06		
18	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	32		0,26		

1.424.1-6/89.7с -21

ЛИСТ  
2



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	37,0	Э42	Заводской
5	24,8	Э42	Монтажный
8	23,7	Э42	Монтажный
10	10,6	Э42	Монтажный

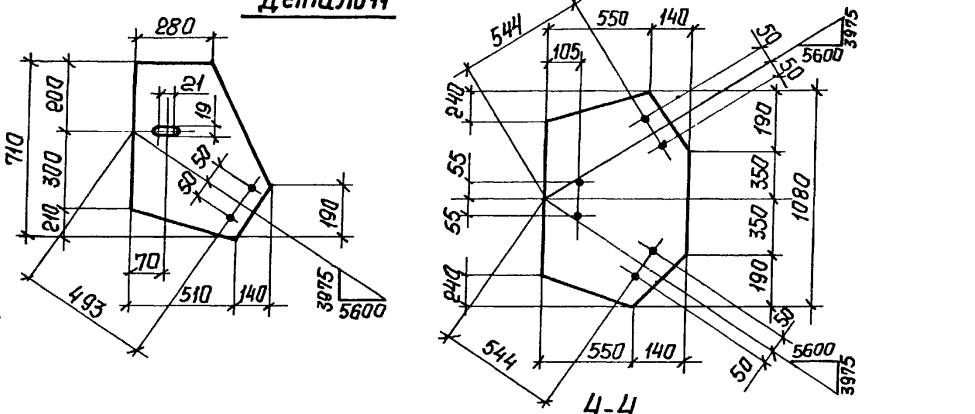
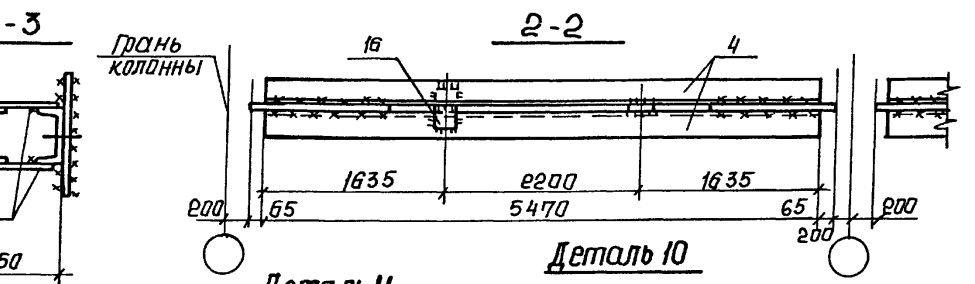
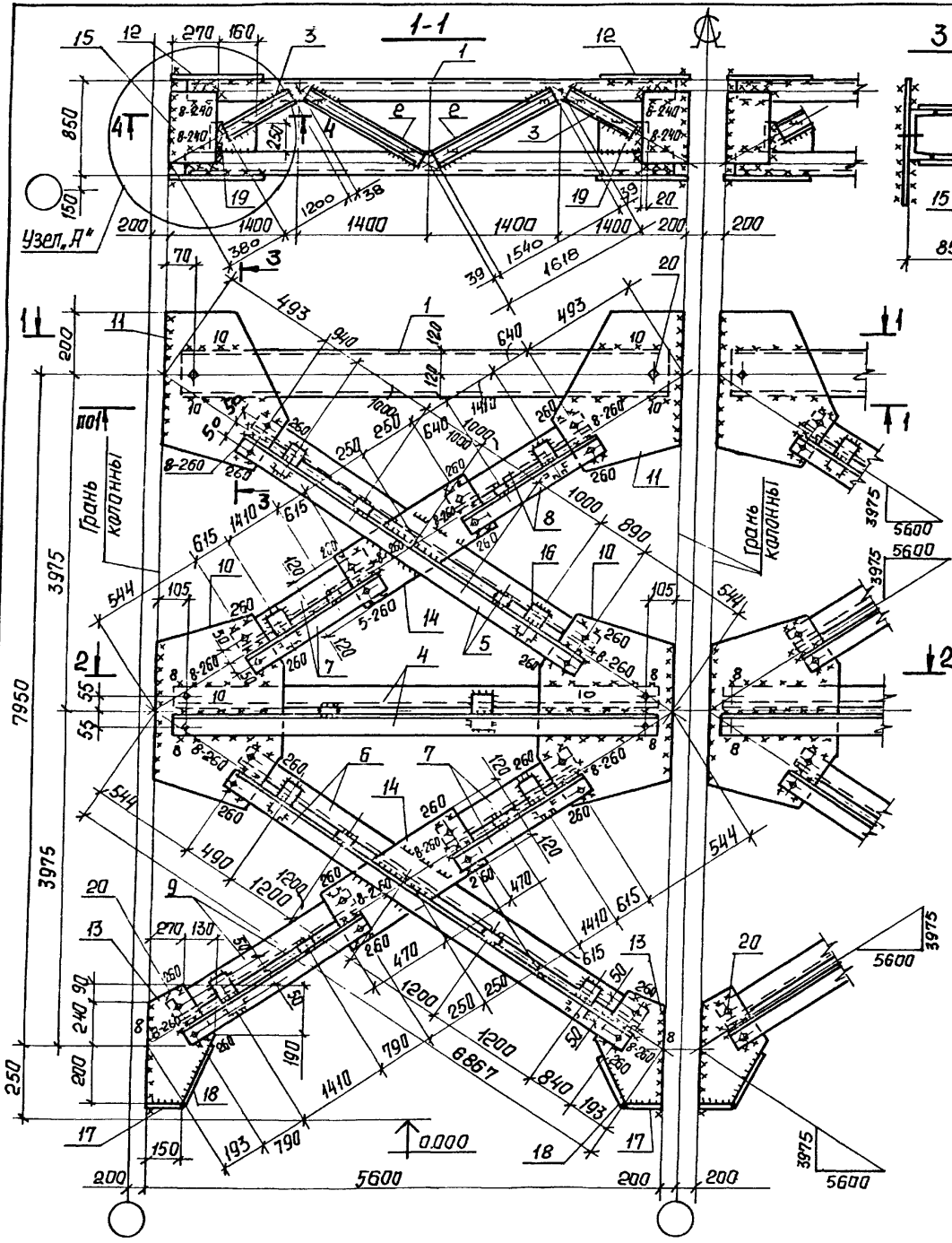
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-2см  
 2. Все недоваренные швы №5 мм.  
 3. Узел Л дан на док. 1.424.1-6/89.7с-9.

1.424.1-6/89.7с-22

Нач. отв.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>В</i>
Н. КОМП.	БОГДАВСКИЙ	<i>В</i>
Г. СПЕЦ.	БОГДАВСКИЙ	<i>В</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В</i>
ВЕД. ИМ.	ЛВИНСКАЯ	<i>В</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В</i>
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	<i>В</i>
РАСЧИТ.	НАИЗКО	<i>В</i>

Связь ВС 83

Стадия	Масса	Млшт
р	3104	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
Л5	37,0	Э42	Заводской
Л5	21,8	Э42	Монтажный
Л8	23,4	Э42	Монтажный
Л10	10,3	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-2см
2. Все неударенные швы  $M=5mm$ .
3. Узел „А“ дан на док. 1.424.1-6/89.7с-9.

1.424.1-6/89.7с - 23

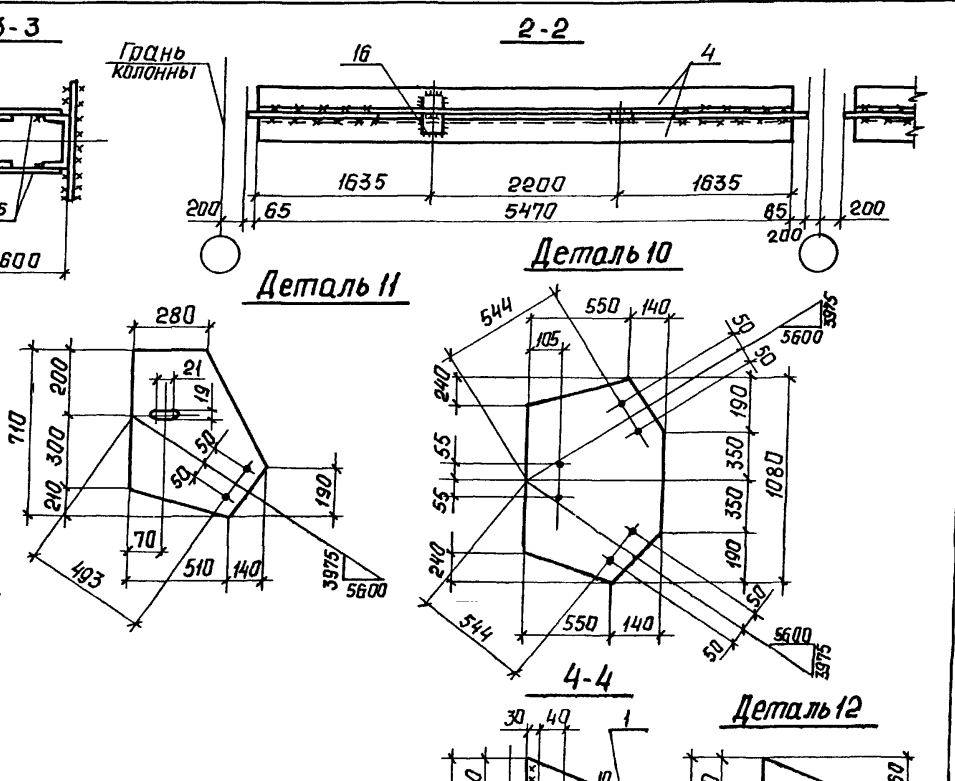
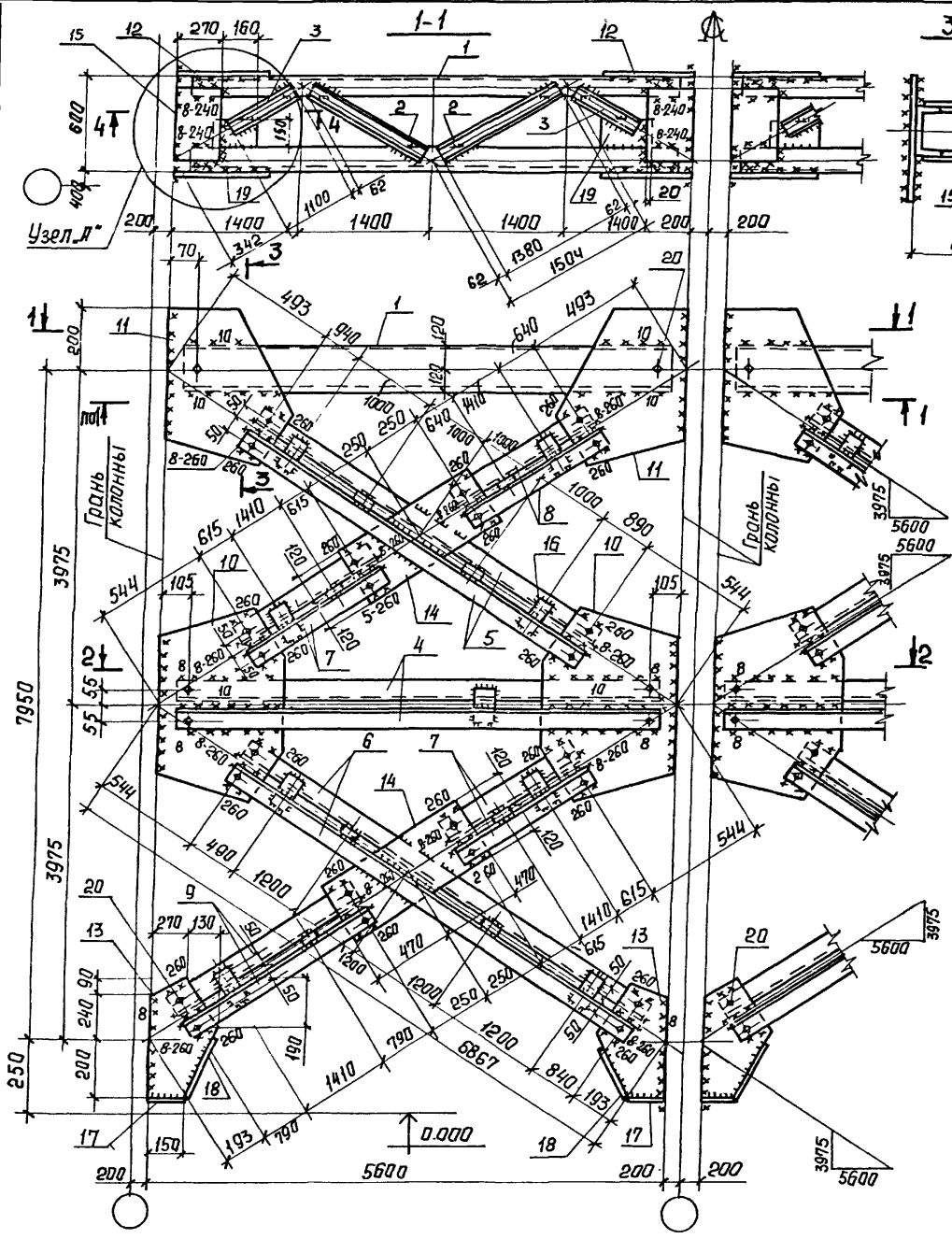
НАЧ. ОФД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>Кап</i>
Н. КОМП.	БОГСЛАВСКИЙ	<i>Бог</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГСЛАВСКИЙ	<i>Бог</i>
ЗАВ. ГР.	КОПЕНКО	<i>Коп</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДУВИНСКАЯ	<i>Дув</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Кот</i>
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	<i>Влас</i>
РАССЧИТ.	НАЛИЦКО	<i>Нали</i>

Связь ВС 84	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	3113	—
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
ВС 83	1	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* ℓ = 5540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	133,0	532,0	
	2	ШВЕЛЕР 10п ГОСТ 8240-72* ℓ = 1540 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	8	13,2	105,0	
	3	10п ℓ = 1200	8	10,3	82,5	
		УГОЛКИ ГОСТ 8508-86 ВстЗпс6-2 ТУ 14-1-3023-80				
	4	140×140×9 ℓ = 5470	4	106,2	424,8	
	5	90×90×7 ℓ = 5670	4	54,7	218,8	
	6	90×90×7 ℓ = 6010	4	57,9	231,6	
	7	90×90×7 ℓ = 2590	8	25,0	200,0	
	8	90×90×7 ℓ = 2640	4	25,5	102,0	
	9	90×90×7 ℓ = 2980	4	28,7	114,8	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	10	14×730 ℓ = 1060	4	85,1	340,4	
	11	14×690 ℓ = 710	4	53,9	215,6	
	12	14×290 ℓ = 400	4	12,8	51,2	
	13	14×400 ℓ = 520	4	22,9	91,6	
	14	14×240 ℓ = 960	4	25,3	101,2	
	15	14×270 ℓ = 810	8	24,0	192,0	
	16	14×60 ℓ = 150	36	1,0	36,0	
	17	10×80 ℓ = 150	4	1,0	4,0	
18	10×80 ℓ = 300	4	1,9	7,6		
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
19	8×250 ℓ = 180	8	2,8	22,4		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М16×70.58 ГОСТ 7798-70*	64		9,28		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51		
				Лист	2	
1.424.1-6/89.7с-22						

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
ВС 84	1	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* ℓ = 5540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	133,0	532,0	
	2	ШВЕЛЕР 10п ГОСТ 8240-72* ℓ = 1540 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	8	13,2	105,0	
	3	10п ℓ = 1200	8	10,3	82,5	
		УГОЛКИ ГОСТ 8508-86 ВстЗпс6-2 ТУ 14-1-3023-80				
	4	140×140×9 ℓ = 5470	4	106,2	424,8	
	5	90×90×7 ℓ = 5910	4	57,0	228,0	
	6	90×90×7 ℓ = 6210	4	60,0	240,0	
	7	90×90×7 ℓ = 2720	8	26,2	209,6	
	8	90×90×7 ℓ = 2770	4	26,7	106,8	
	9	90×90×7 ℓ = 3070	4	29,6	118,4	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	10	14×690 ℓ = 1080	4	81,9	327,6	
	11	14×650 ℓ = 710	4	50,7	202,8	
	12	14×290 ℓ = 400	4	12,8	51,2	
	13	14×400 ℓ = 520	4	22,9	91,6	
	14	14×240 ℓ = 940	4	24,8	99,8	
	15	14×270 ℓ = 810	8	24,0	192,0	
	16	14×60 ℓ = 150	36	1,0	36,0	
	17	10×80 ℓ = 150	4	1,0	4,0	
18	10×80 ℓ = 300	4	1,9	7,6		
	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
19	8×250 ℓ = 180	8	2,8	22,4		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М16×70.58 ГОСТ 7798-70*	64		9,28		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51		
				Лист	2	
1.424.1-6/89.7с-23						

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ В РАБОТУ



Сварные швы Таблица

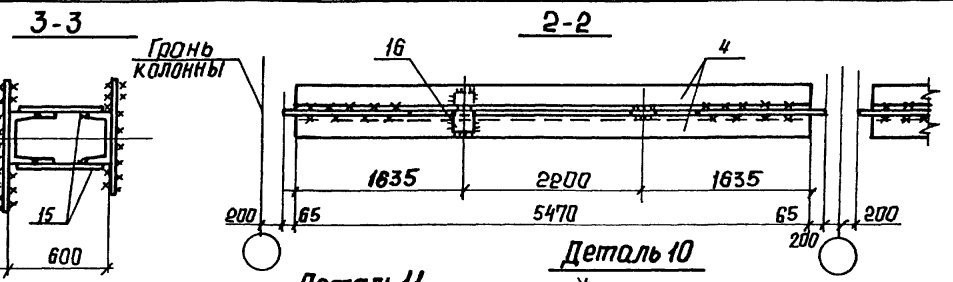
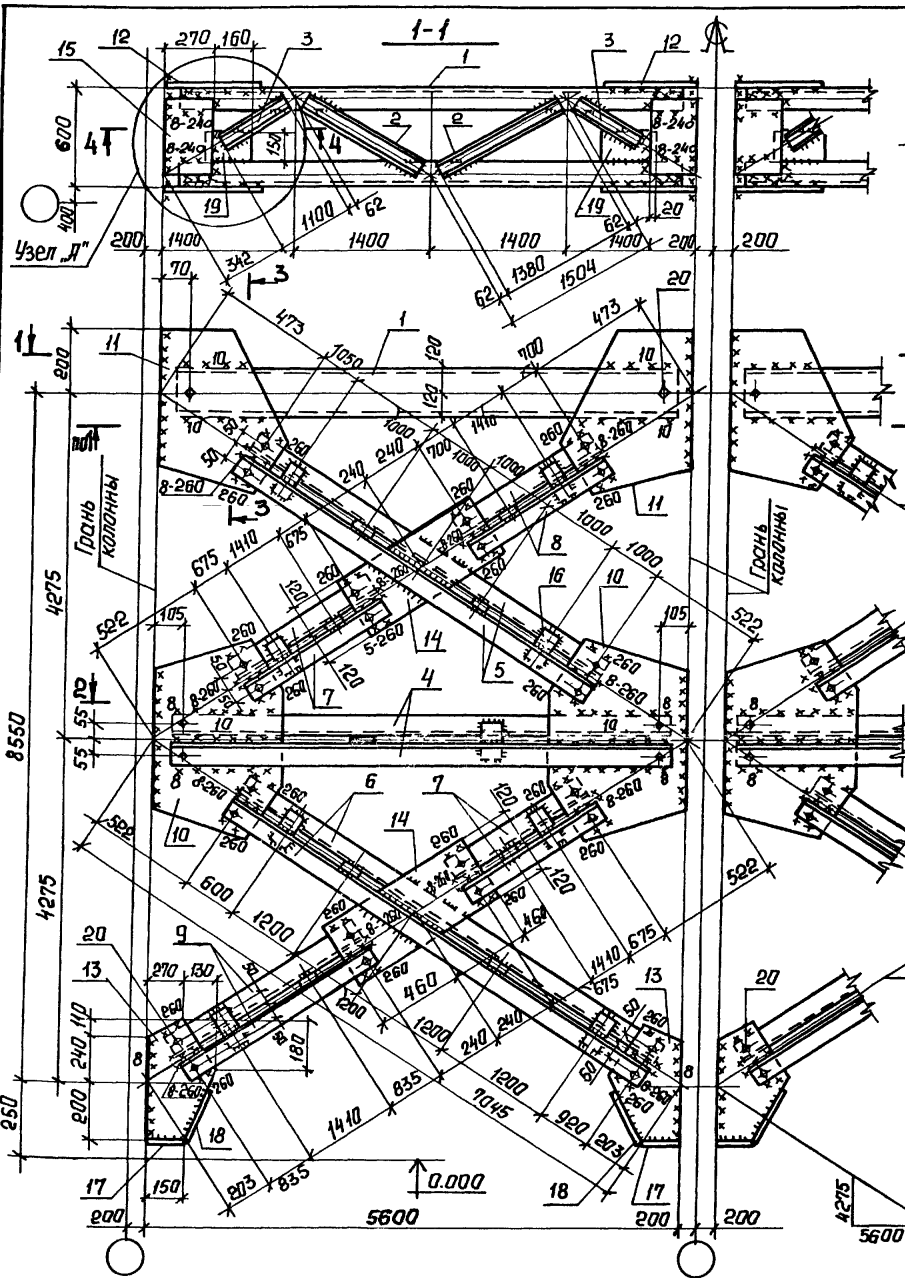
Тип и табл. шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	37,0	Э42	Заводской
5	21,8	Э42	Монтажный
8	23,4	Э42	Монтажный
10	10,3	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на докум. 1.424.1-6/89.7с-2см  
 2. Все незадабранные швы  $\eta=5\text{мм}$ .  
 3. Узел Д дан на докум. 1.424.1-6/89.7с-14

1.424.1-6/89.7с-24

Иач.опа.	Капитальский	<i>В.С.</i>
И.контр.	Богуславский	<i>В.С.</i>
Гл. спец.	Богуславский	<i>В.С.</i>
Зав. гр.	Котенко	<i>В.С.</i>
Вед. инж.	Дивинская	<i>И.О.</i>
Провер.	Котенко	<i>В.С.</i>
Разрв.	Власова	<i>И.О.</i>
Рассчит.	Нализко	<i>И.О.</i>

Связь ВС 85	Стальная	Масса	Масштаб
	Р	3025	—
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
Б 5	37,0	Э 42	Заводской
Б 5	21,8	Э 42	Монтажный
Б 8	23,2	Э 42	Монтажный
Б 10	10,1	Э 42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-2см
2. Все неведомые швы  $\eta = 5\text{mm}$ .
3. Узел "Я" дан на док. 1.424.1-6/89.7с-14

1.424.1-6/89.7с-25

НАЧ. ОТА	Капитальский	<i>В.К.</i>
Н. КОМПР.	Богуславский	<i>В.К.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	Богуславский	<i>В.К.</i>
ЗАВ. ГР.	КОПЕНКО	<i>В.К.</i>
ВЕД. ИНЖ.	Ливинская	<i>В.К.</i>
ПРОВЕР.	КОПЕНКО	<i>В.К.</i>
РАЗРАБ.	Власова	<i>В.К.</i>
РАССЧИТ.	НАДИНКО	<i>В.К.</i>

Связь ВС 86

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3050	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 85	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* l = 5540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	133,0	532,0	
		ШВЕЛЕРЫ ВстЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	2	10п l = 1380	8	11,9	95,2	
	3	10п l = 1100	8	9,5	76,0	
		УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗпс6-2 ТУ 14-1-3023-80				
	4	140x140x9 l = 5470	4	106,2	424,8	
	5	90x90x7 l = 5910	4	57,0	228,0	
	6	90x90x7 l = 6210	4	60,0	240,0	
	7	90x90x7 l = 2720	8	26,2	209,6	
	8	90x90x7 l = 2770	4	26,7	106,8	
	9	90x90x7 l = 3070	4	29,6	118,4	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	10	14x690 l = 1080	4	81,9	327,6	
	11	14x650 l = 710	4	50,7	202,8	
	12	14x290 l = 400	4	12,8	51,2	
	13	14x400 l = 520	4	22,9	91,6	
	14	14x240 l = 940	4	24,8	99,2	
	15	14x270 l = 550	8	16,3	130,4	
	16	14x60 l = 150	36	1,0	36,0	
	17	14x80 l = 150	4	1,0	4,0	
	18	14x80 l = 300	4	1,9	7,6	
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
19	8x150 l = 180	8	1,7	13,6		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	64		9,28		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51		

1.4241-6/89.7с-24

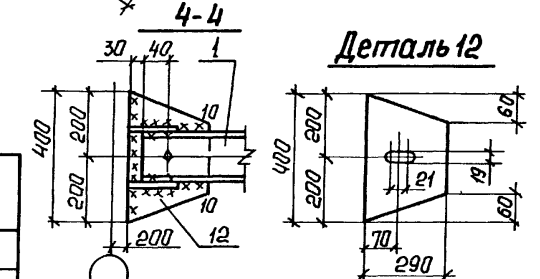
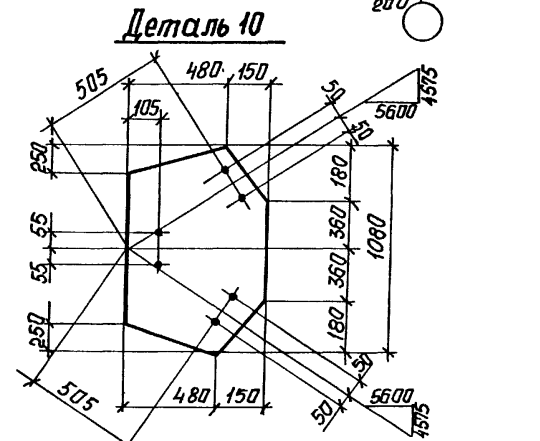
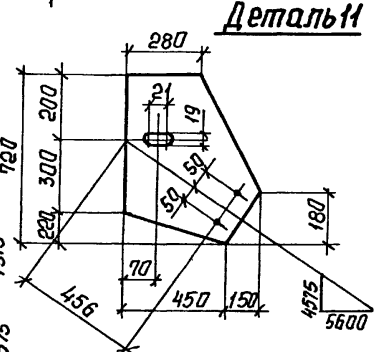
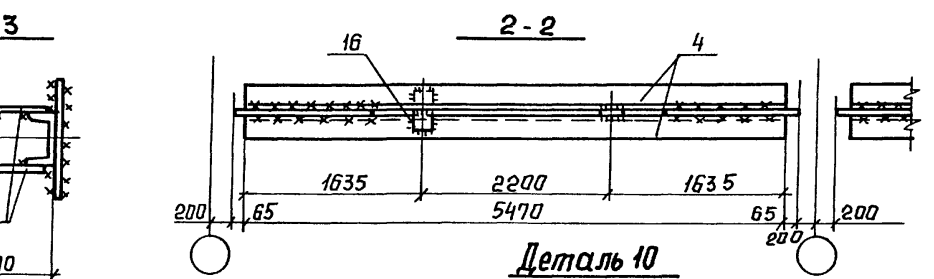
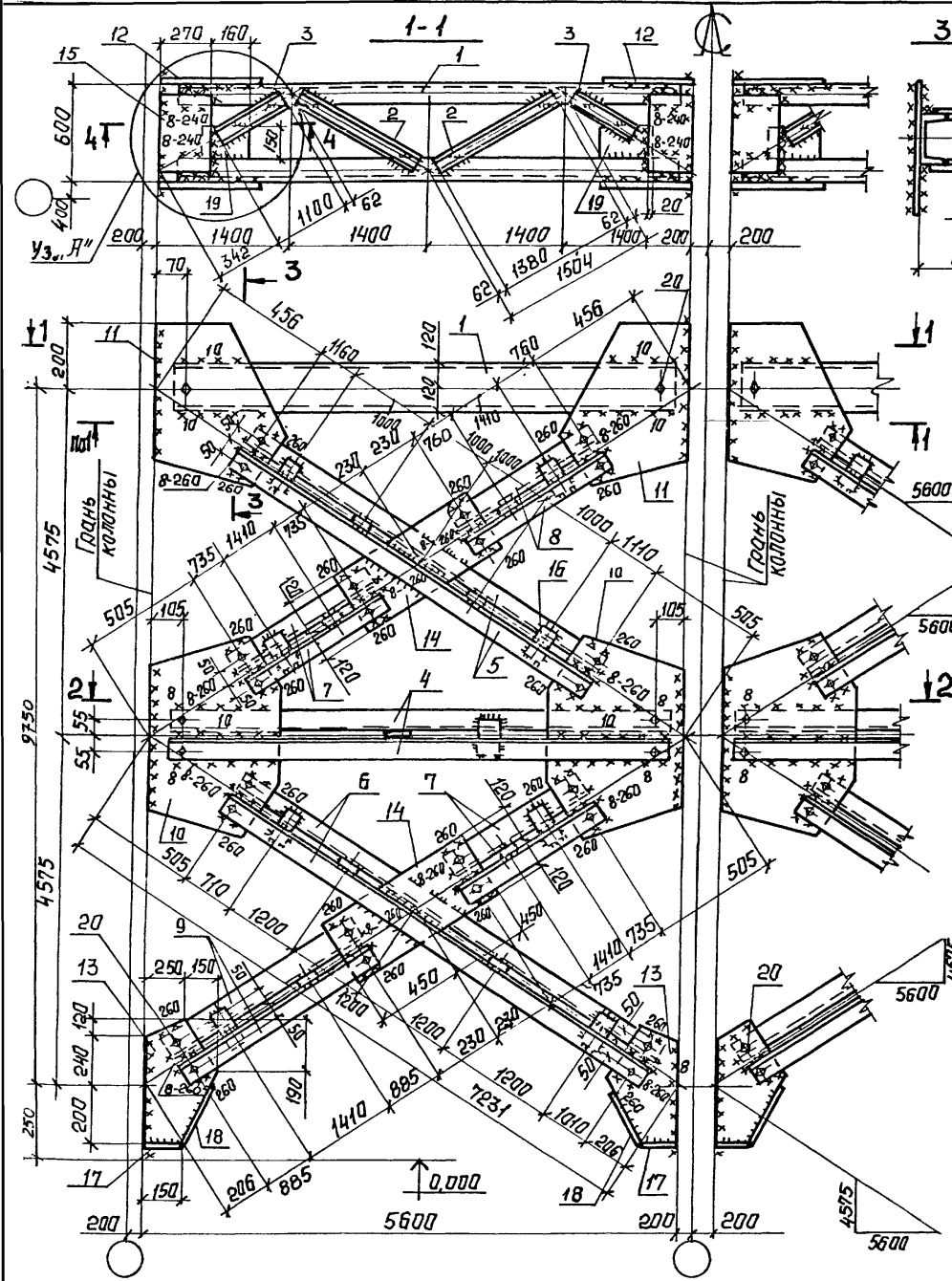
Лист 2

МАРКА СВЯЗЬ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 86	<u>ДЕТАЛИ</u>					
	1	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* l = 5540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	133,0	532,0	
		ШВЕЛЕР ВстЗкп2 ГОСТ 8240-72* ГОСТ 535-79*				
	2	10п l = 1380	8	11,9	95,2	
	3	10п l = 1100	8	9,5	76,0	
		УГОЛКИ ГОСТ 8509-86 ВстЗпс6-2 ТУ 14-1-3023-80				
	4	140x140x9 l = 5470	4	106,2	424,8	
	5	90x90x7 l = 6130	4	59,1	236,4	
	6	90x90x7 l = 6400	4	61,7	246,8	
	7	90x90x7 l = 2840	8	27,4	219,2	
	8	90x90x7 l = 2890	4	27,9	111,6	
	9	90x90x7 l = 3160	4	30,5	122,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	10	14x660 l = 1080	4	78,3	313,3	
	11	14x620 l = 720	4	49,1	196,4	
	12	14x290 l = 400	4	12,8	51,2	
	13	14x400 l = 550	4	26,6	106,4	
	14	14x240 l = 920	4	24,3	97,2	
	15	14x270 l = 550	8	16,3	130,6	
	16	14x60 l = 150	36	1,0	36,0	
	17	10x80 l = 150	4	1,0	4,0	
	18	10x80 l = 300	4	1,9	7,6	
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*					
19	8x150 l = 180	8	1,7	13,6		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	64		9,28		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51		

1.4241-6/89.7с-25

Лист 2

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	37,0	Э42	Заводской
5	24,8	Э42	Монтажный
8	22,9	Э42	Монтажный
10	9,8	Э42	Монтажный

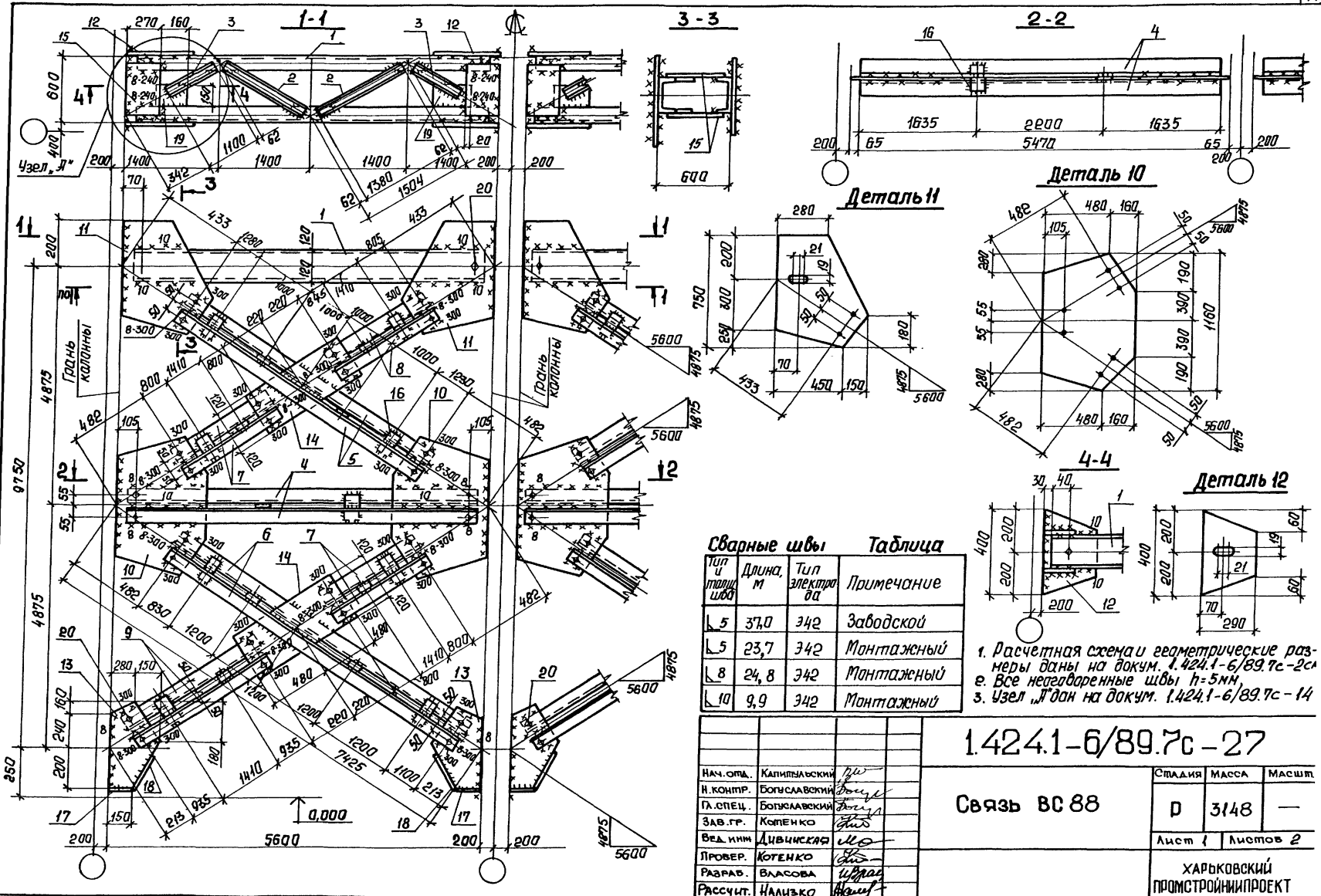
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-2с  
 2. Все неподготовленные швы П=5мм  
 3. Узел, Я'' дан на док. 1.424.1-6/89.7с-14

1.424.1-6/89.7с-26

НАЧ.ОП.	КАПИТАЛСКИЙ	ВСС
И КОМПР	БОГУСЛАВСКИЙ	ВСС
ГЛ СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВСС
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВСС
ВЕА ИНЖ.	АНВАНСКАЯ	ВСС
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	ВСС
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	ВСС
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	ВСС

Связь ВС 87	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	3054	—
Лист 1		Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			





Сварные швы Таблица

№ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
1, 5	37,0	342	Заводской
2, 5	23,7	342	Монтажный
8	24,8	342	Монтажный
10	9,9	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-2с  
 в. Все негардерные швы  $n=5$  мм,  
 3. Узел 1, 10 дан на док. 1.424.1-6/89.7с-14

1.424.1-6/89.7с-27

И.О.П.	Калицкий	И.О.			
Н. КОМП.	Богуславский	И.О.			
П. СПЕЦ.	Богуславский	И.О.			
З.АВ. ГР.	Копенко	И.О.			
В.ЕД. ИМ.	Дивчикова	И.О.			
ПРОВЕР.	Котенко	И.О.			
РАЗРАБ.	Власова	И.О.			
РАССЧИТ.	Налицкий	И.О.			

Связь ВС 88

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	3148	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
	1	ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* L=5540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* ШВЕЛЛЕРЫ 1 ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	4	133,0	532,0	
	2	10п l = 1380	8	11,9	95,2	
	3	10п l = 1100	8	9,5	76,0	
		Уголки ГОСТ 8509-86 ВстЗпс6-2 ТУ 14-1-3023-80				
	4	140x140x9 l = 5470	4	106,2	424,8	
	5	90x90x7 l = 6350	4	61,2	244,8	
	6	90x90x7 l = 6600	4	63,6	254,4	
	7	90x90x7 l = 2960	8	28,5	228,0	
	8	90x90x7 l = 3010	4	29,0	116,0	
	9	90x90x7 l = 3260	4	31,4	125,6	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	10	14 x 630 l = 1080	4	74,8	299,2	
	11	14 x 600 l = 720	4	47,5	190,0	
	12	14 x 290 l = 400	4	12,8	51,2	
	13	14 x 400 l = 560	4	24,6	98,4	
	14	14 x 240 l = 900	4	23,8	95,2	
	15	14 x 270 l = 550	8	16,3	130,4	
	16	14 x 60 l = 150	36	1,0	36,0	
	17	10 x 80 l = 150	4	1,0	4,0	
	18	10 x 80 l = 300	4	1,9	7,6	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	19	8 x 150 l = 180	8	1,7	13,6	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 1798-70*	64		9,28	
	21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11	
	22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51	

14241-6/89.7с-26

Лист

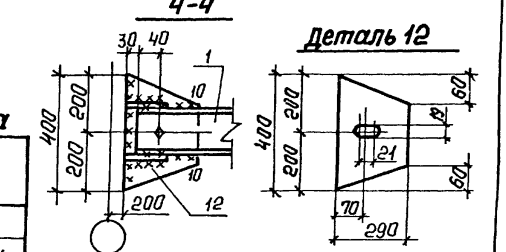
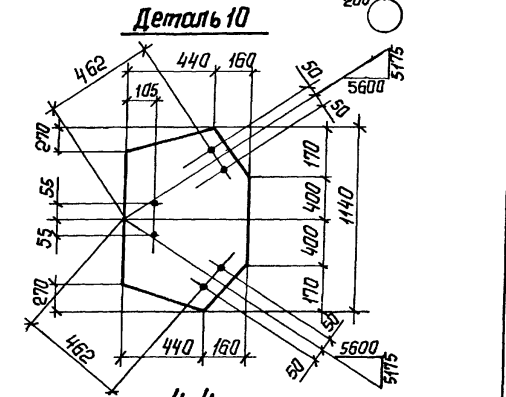
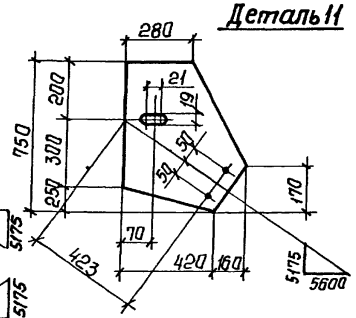
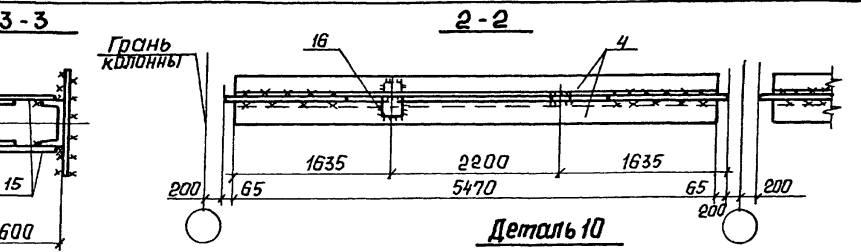
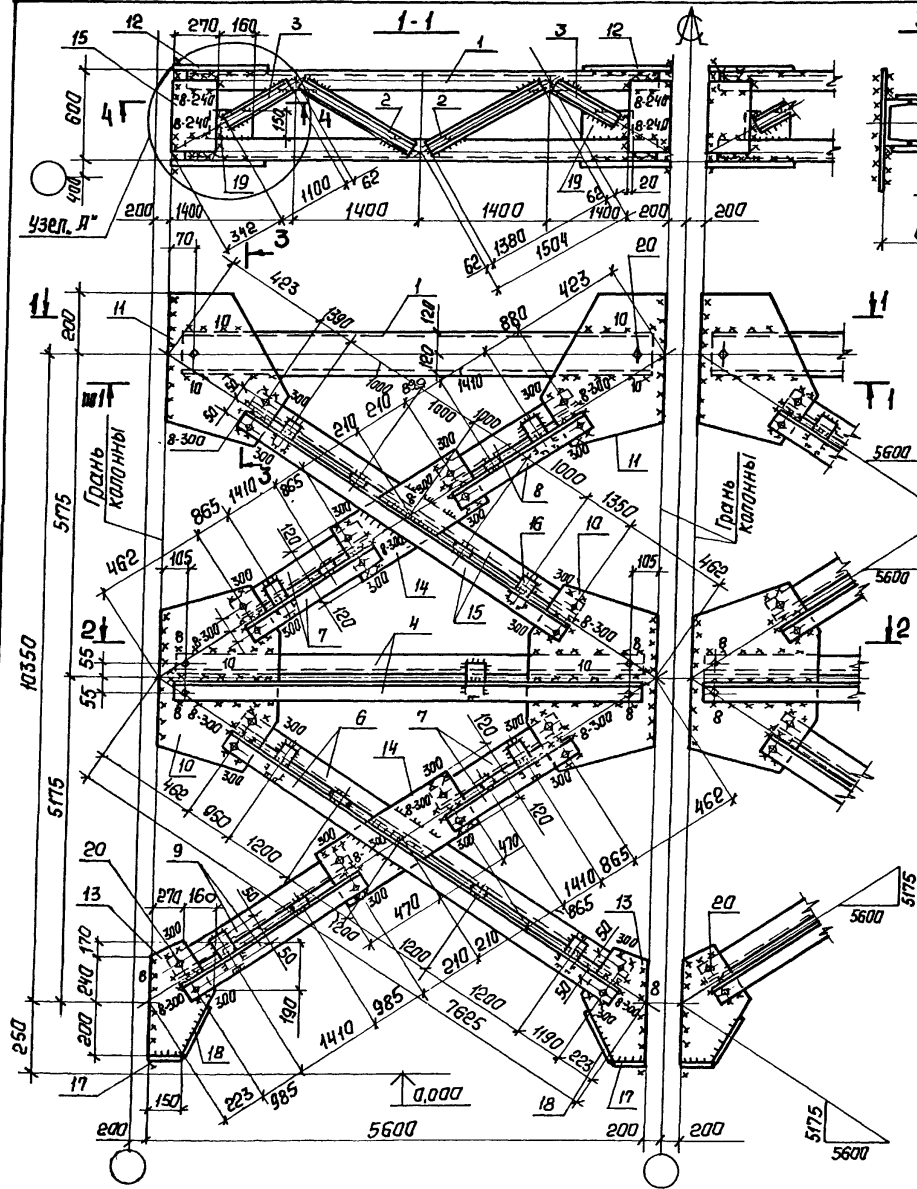
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
	1	ШВЕЛЛЕР 24 ГОСТ 8240-72* L=5540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* ШВЕЛЛЕРЫ 1 ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*	4	133,0	532,0	
	2	10п l = 1380	8	11,9	95,2	
	3	10п l = 1100	8	9,5	76,0	
		Уголки ГОСТ 8509-86 l = 5470 ВстЗпс6-2 ТУ 14-1-3023-80				
	4	Уголки ТУ 14-1-3023-80 140x140x9 ГОСТ 8509-86 09Г2С-6 ГОСТ 14281-73*	4	106,2	424,8	
	5	90x90x7 l = 6590	4	63,5	254,0	
	6	90x90x7 l = 6810	4	65,7	262,0	
	7	90x90x7 l = 3090	8	29,8	238,4	
	8	90x90x7 l = 3140	4	30,3	121,2	
	9	90x90x7 l = 3360	4	32,4	129,6	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	10	14 x 640 l = 1160	4	81,6	326,4	
	11	14 x 600 l = 750	4	49,5	198,0	
	12	14 x 290 l = 400	4	12,8	51,2	
	13	14 x 430 l = 600	4	28,4	113,6	
	14	14 x 240 l = 960	4	25,3	101,2	
	15	14 x 270 l = 550	8	16,3	130,4	
	16	14 x 60 l = 150	36	1,0	36,0	
	17	10 x 80 l = 150	4	1,0	4,0	
	18	10 x 80 l = 350	4	2,2	8,8	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	19	8 x 150 l = 180	8	1,7	13,6	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 1798-70*	64		9,28	
	21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11	
	22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51	

14241-6/89.7с-27

Лист

2



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	37,0	Э42	Заводской
5	23,7	Э42	Монтажный
8	24,5	Э42	Монтажный
10	9,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-2сч.
2. Все незабаренные швы h=5мм.
3. Узел. II дан на док. 1.424.1-6/89.7с-14

1.424.1-6/89.7с-28

Нач. отд.	Капитулькевич	<i>В.В.</i>
Н. контр.	Богуславский	<i>В.В.</i>
Гл. спец.	Богуславский	<i>В.В.</i>
Зав. гр.	Котенко	<i>В.В.</i>
Бед. инж.	Дивинская	<i>В.В.</i>
Провер.	Котенко	<i>В.В.</i>
Разраб.	Власова	<i>В.В.</i>
Расчит.	Наизко	<i>В.В.</i>

Связь ВС 89

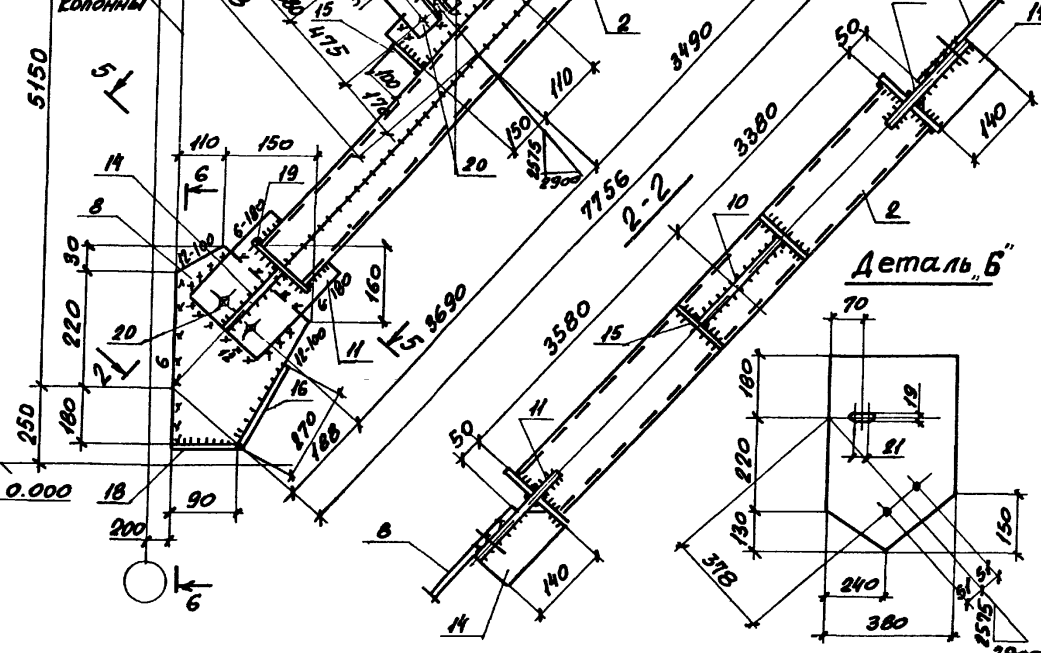
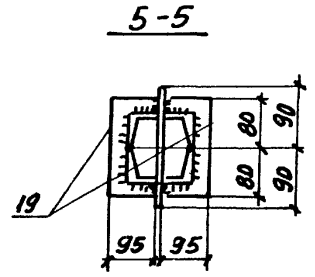
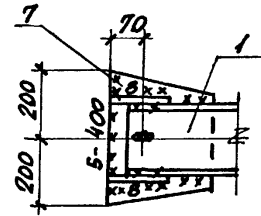
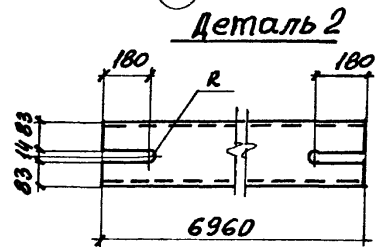
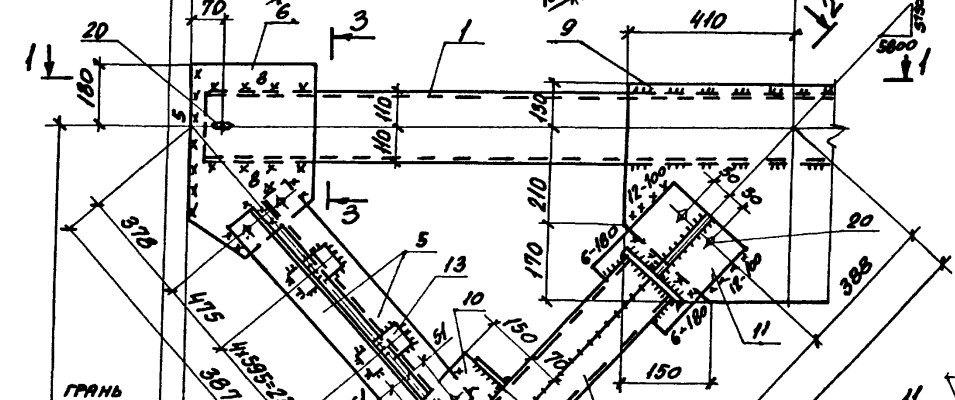
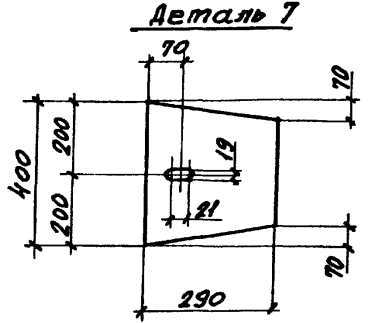
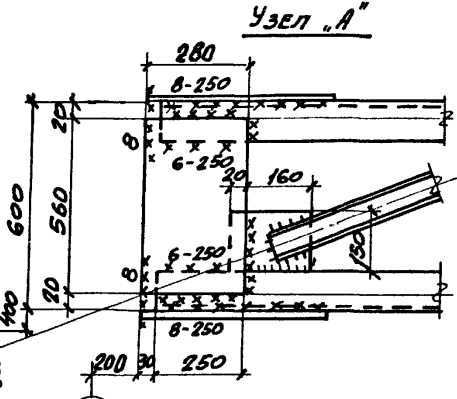
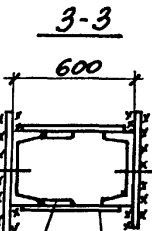
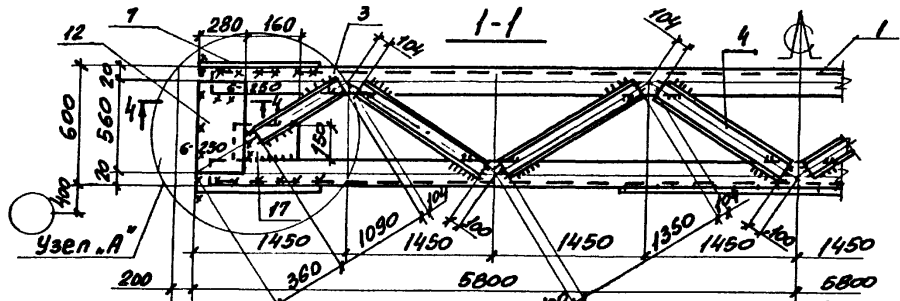
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3151	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 89		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<u>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВСТЗПС6</u> ГОСТ 535-79*				
	1	24 $l = 5540$	4	133,0	532,0	
		<u>ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВСТЗКП2</u> ГОСТ 535-79*				
	2	10п $l = 1380$	8	11,9	95,2	
	3	10п $l = 1100$	8	9,5	76,0	
	4	<u>УГОЛОК 140x140x9 ГОСТ 8509-86</u> <u>l = 5470 ВСТЗПС6-2 ТУ 14-1-3023-80</u>	4	106,2	424,8	
		<u>УГОЛКИ ГОСТ 8509-86</u> <u>ОУГ2С-6</u> ГОСТ 19281-73*				
	5	90x90x7 $l = 6820$	4	65,8	263,2	
	6	90x90x7 $l = 7020$	4	67,7	270,8	
	7	90x90x7 $l = 3220$	8	31,0	248,0	
	8	90x90x7 $l = 3260$	4	31,4	125,6	
	9	90x90x7 $l = 3460$	4	33,4	133,6	
		<u>Лист ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВСТЗПС6-1</u> ТУ 14-1-3023-80				
	10	14x600 $l = 1140$	4	75,2	300,8	
	11	14x580 $l = 750$	4	47,8	191,2	
	12	14x290 $l = 400$	4	12,8	51,2	
	13	14x430 $l = 610$	4	28,8	115,2	
	14	14x240 $l = 940$	4	24,8	99,2	
	15	14x290 $l = 550$	8	16,3	130,4	
	16	14x60 $l = 150$	36	1,0	36,0	
	17	10x80 $l = 150$	4	1,0	4,0	
18	10x80 $l = 350$	4	2,2	8,8		
	<u>Лист ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВСТЗКП2</u> ГОСТ 380-71*					
19	8x150 $l = 180$	8	1,7	13,6		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	64		9,28		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	64		2,11		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	64		0,51		

1.4241-6/89.7с-28

Лист

2



Деталь "Б"

Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	59,8	342	Заводской
6	2,9	342	Заводской
5	4,2	342	Монтажный
6	2,0	342	Монтажный
8	3,5	342	Монтажный
12	2,2	342	Монтажный

6-6



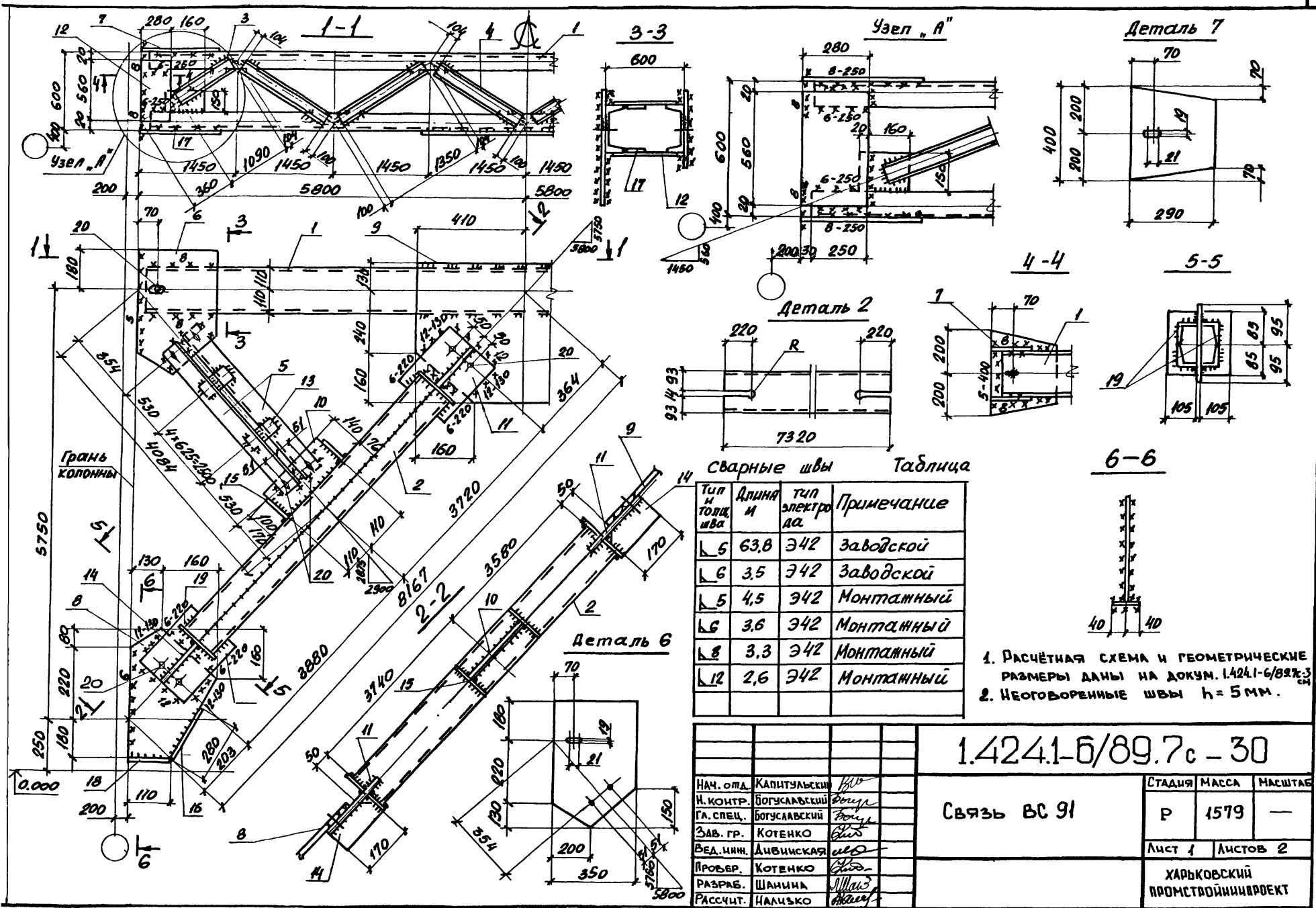
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-3СМ
2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ  $h = 5$  мм.

1.424.1-6/89.7с - 29

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>МО</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус</i>
ЗАВ. ГР	КОТЕНКО	<i>Вис</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВИЦКАЯ	<i>МО</i>
ПРОВЕР	КОТЕНКО	<i>Вис</i>
РАЗРАБ.	ШАНИНА	<i>Шанин</i>
РАСЧЕТ	НАЛИВКО	<i>Налив</i>

СВЯЗЬ ВС 90

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	1468	—
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	тип электрода	Примечание
5	63,8	Э42	Заводской
6	3,5	Э42	Заводской
5	4,5	Э42	Монтажный
6	3,6	Э42	Монтажный
8	3,3	Э42	Монтажный
12	2,6	Э42	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.4241-6/89.7с  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h = 5 мм.

1.4241-6/89.7с - 30

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>ВВ</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>ВВ</i>
ГА. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>ВВ</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>ВВ</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВИНСКАЯ	<i>ВВ</i>
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	<i>ВВ</i>
РАЗРАБ.	ШАНИНА	<i>ВВ</i>
РАССЧТ.	НАЛИЦКО	<i>ВВ</i>

СВЯЗЬ ВС 91

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1579	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ:</u>				
ВС 90	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8	
	2	ШВЕЛЕР 18п ГОСТ 8240-72* l = 6960 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	113,5	454,0	
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 l = 3410 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79* ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	23,5	94,0	
	6	12x380 l = 530	2	19,0	38,0	
	7	12x290 l = 400	2	11,0	22,0	
	8	12x260 l = 430	2	10,6	21,2	
	9	12x510 l = 820	1	39,4	39,4	
	10	12x150 l = 260	2	3,7	7,4	
	11	12x180 l = 330	4	5,6	22,4	
	12	12x280 l = 560	4	14,8	59,2	
	13	12x60 l = 140	10	0,8	8,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	14	8x95 l = 140	4	0,8	3,2	
	15	8x100 l = 180	4	1,1	4,4	
	16	8x80 l = 270	2	1,4	2,8	
	17	8x150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8x80 l = 90	2	0,5	1,0	
	19	8x95 l = 160	8	1,0	8,0	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

1424.1-6/89.7с-29

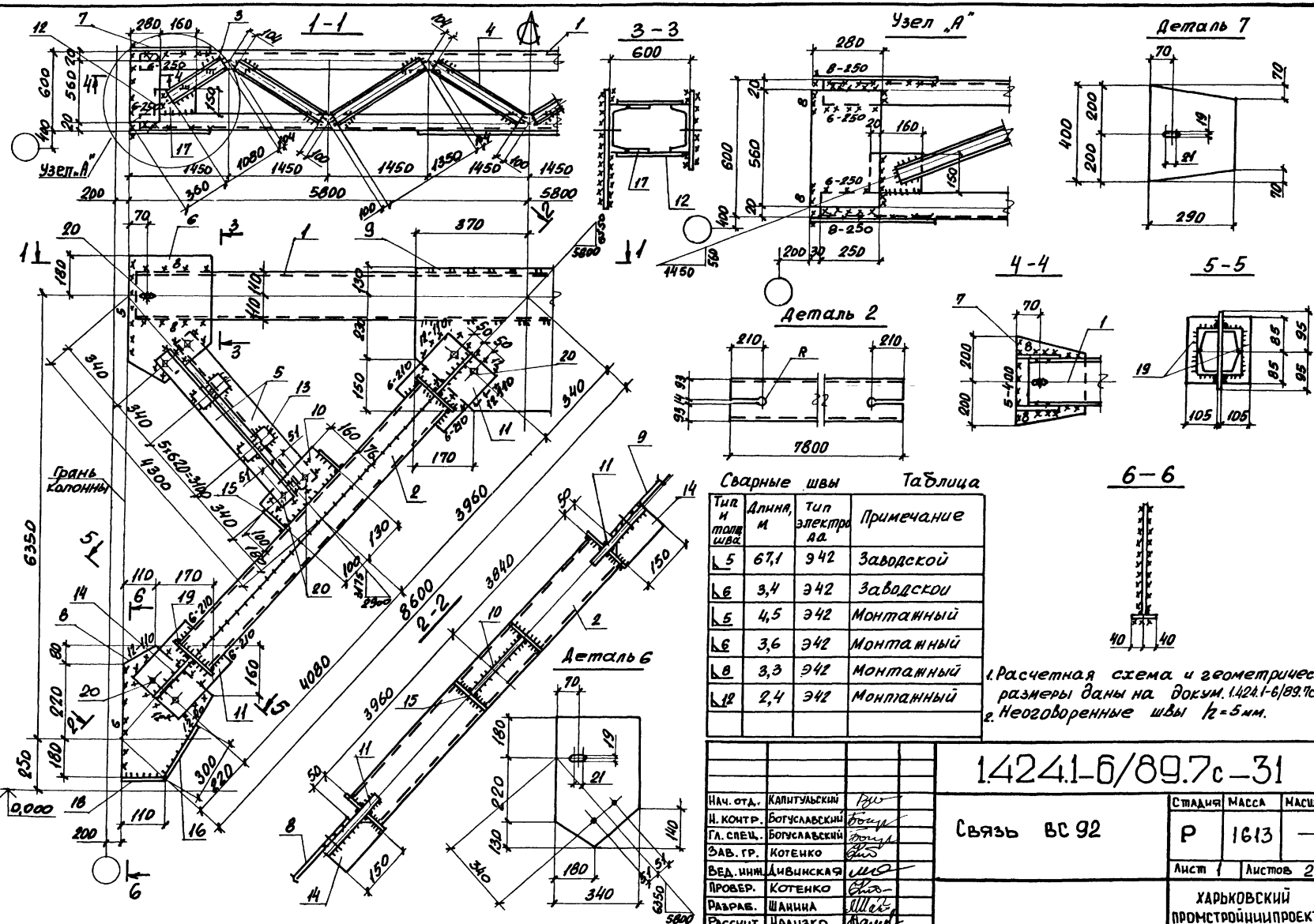
ЛИСТ  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ.		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
ВС 91	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8	
	2	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* l = 7320 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	134,7	538,8	
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l = 3640 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79* ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	26,8	107,2	
	6	12x350 l = 530	2	17,5	35,0	
	7	12x290 l = 400	2	11,0	22,0	
	8	12x290 l = 480	2	13,1	26,2	
	9	12x530 l = 820	1	40,9	40,9	
	10	12x140 l = 220	2	2,9	5,8	
	11	12x190 l = 400	4	7,2	28,8	
	12	12x280 l = 560	4	14,8	59,2	
	13	12x60 l = 140	10	0,8	8,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	14	8x105 l = 170	4	1,1	4,4	
	15	8x100 l = 200	4	1,3	5,2	
	16	8x80 l = 280	2	1,4	2,8	
	17	8x150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8x80 l = 110	2	0,6	1,2	
	19	8x105 l = 170	8	1,1	8,8	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

1424.1-6/89.7с-30

ЛИСТ  
2

ИНВ. № ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЛАН. ИД. №



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	тип электрода	Примечание
К5	67,1	Э42	Заводской
К6	3,4	Э42	Заводской
К5	4,5	Э42	Монтажный
К6	3,6	Э42	Монтажный
К8	3,3	Э42	Монтажный
К12	2,4	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на докум. 1424.1-6/89.7с-31  
 2. Неоговоренные швы 12-5 мм.

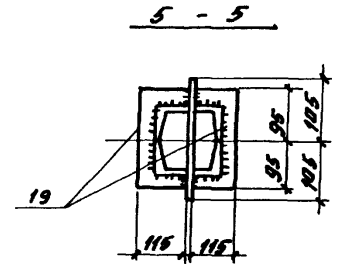
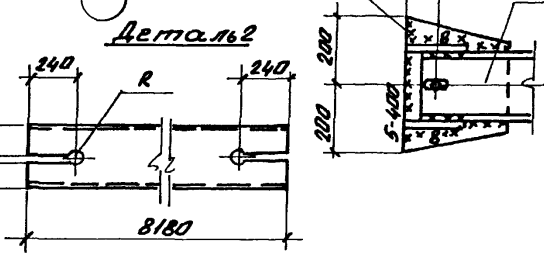
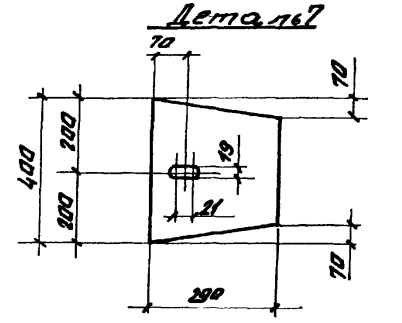
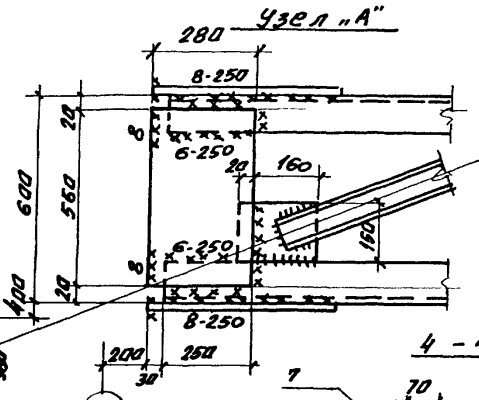
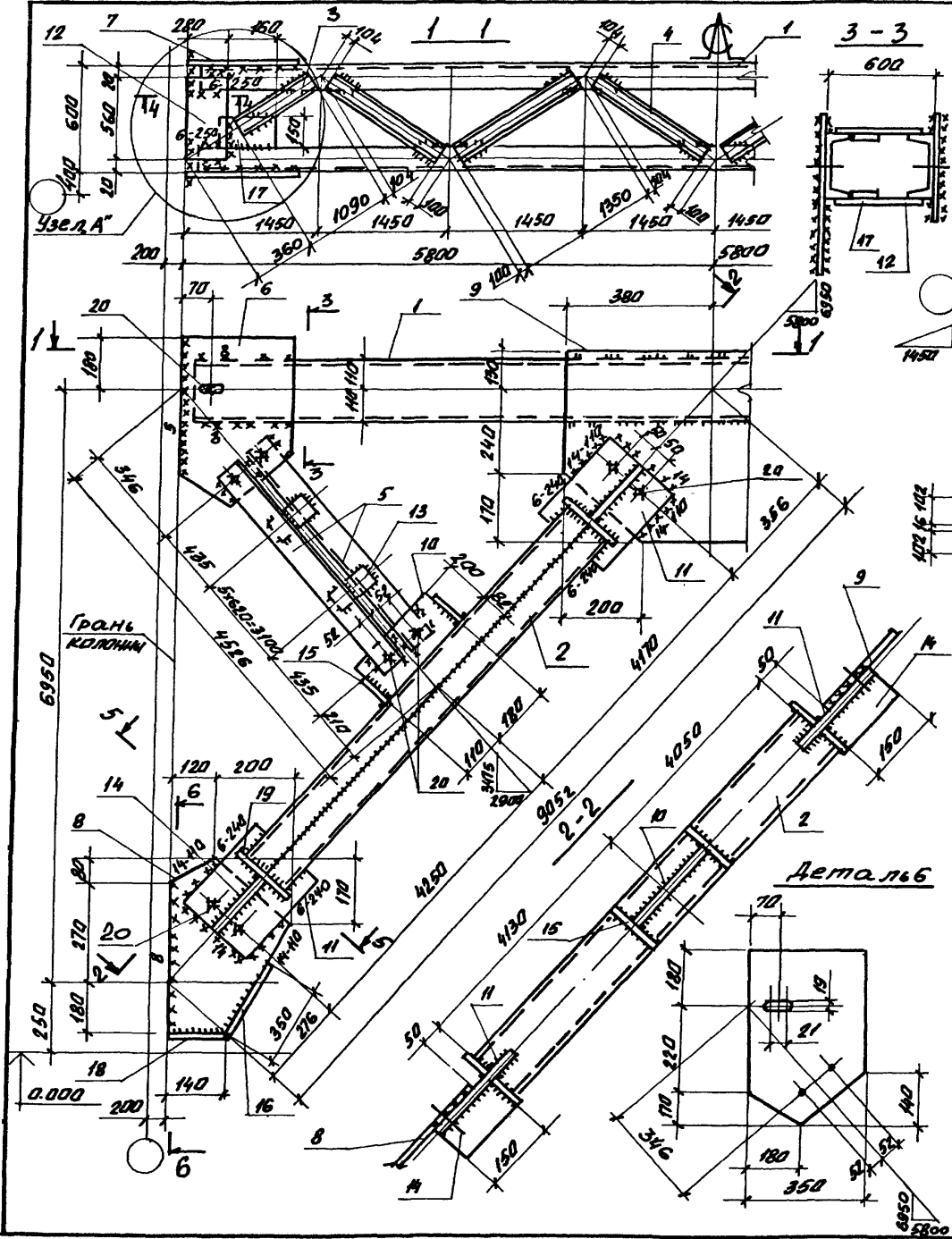
1424.1-6/89.7с-31

И.О.Д.	КАПУЛЬСКИЙ	Тру
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
З.А.В. ГР.	КОТЕНКО	Котен
ВЕД. ИНЖ.	АНВИНСКАЯ	Анв
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Котен
РАЗРАБ.	ШАННА	Шанн
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	Нализ

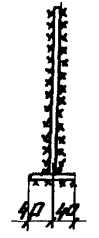
Связь ВС 92

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1613	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЦПРОЕКТ		





6-6



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электр. ст	Примечание
5	84,5	Э42	Заводской
6	3,8	Э42	Заводской
5	4,5	Э42	Монтажный
6	2,0	Э42	Монтажный
8	4,1	Э42	Монтажный
14	2,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на вкл.м.  
1.424.1-6/89.7с-3сч  
2. Неговаренные швы h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-32

Нач. отд.	Капитульский	<i>ММ</i>
И. контр.	Богуславский	<i>Богус</i>
Гл. спец.	Богуславский	<i>Богус</i>
Зав. гр.	Котенко	<i>Котен</i>
Вед. инж.	Дивинская	<i>Див</i>
Пробери	Котенко	<i>Котен</i>
Разработ.	Немыкина	<i>Немы</i>
Расчит.	Налицко	<i>Налиц</i>

Связь ВС 93

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1800	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ:</u>					
ВС 92	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l=11540 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8		
	2	ШВЕЛЕР 20 ГОСТ 8240-72* l=7800 ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	143,5	574,0		
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	3	10п l=1090	4	9,4	37,6		
	4	10п l=1350	12	11,6	139,2		
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l=3860 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	28,4	113,6		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	6	12 x 340 l=530	2	17,0	34,0		
	7	12 x 290 l=400	2	11,0	22,0		
	8	12 x 280 l=480	2	12,7	25,4		
	9	12 x 510 l=740	1	35,6	35,6		
	10	12 x 160 l=230	2	3,5	7,0		
	11	12 x 190 l=370	4	6,6	26,4		
	12	12 x 280 l=560	4	14,8	59,2		
	13	12 x 60 l=140	12	0,8	9,6		
			Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	14	8 x 105 l=150	4	1,0	4,0		
	15	8 x 100 l=200	4	1,3	5,2		
	16	8 x 80 l=300	2	1,5	3,0		
	17	8 x 150 l=180	4	1,7	6,8		
	18	8 x 80 l=110	2	0,6	1,2		
	19	8 x 105 l=170	8	1,1	8,8		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0			
21	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66			
22	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16			

1424.1-6/89.7с-31

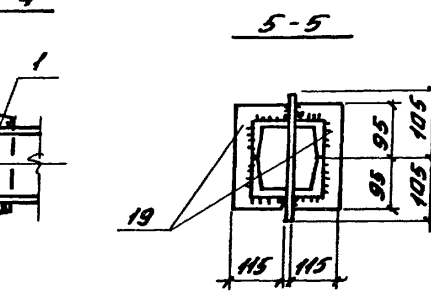
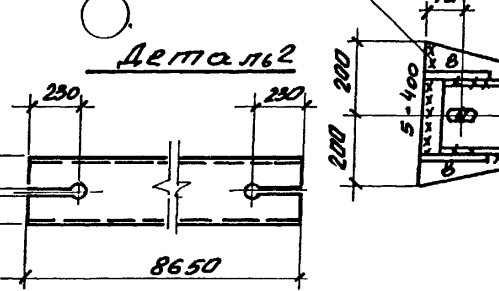
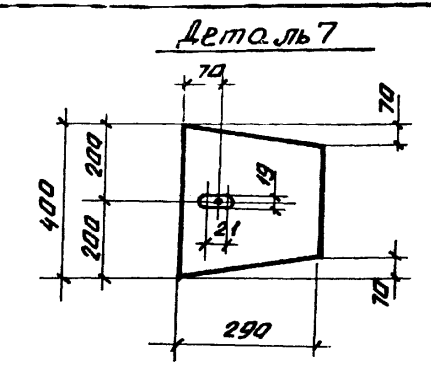
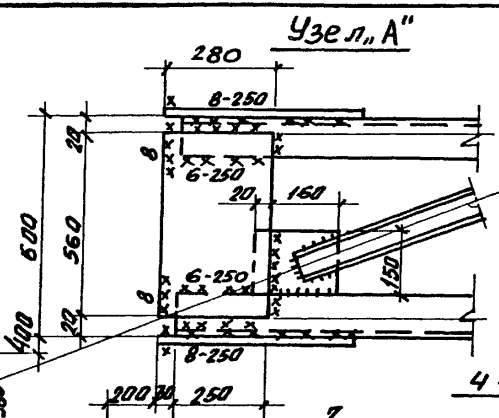
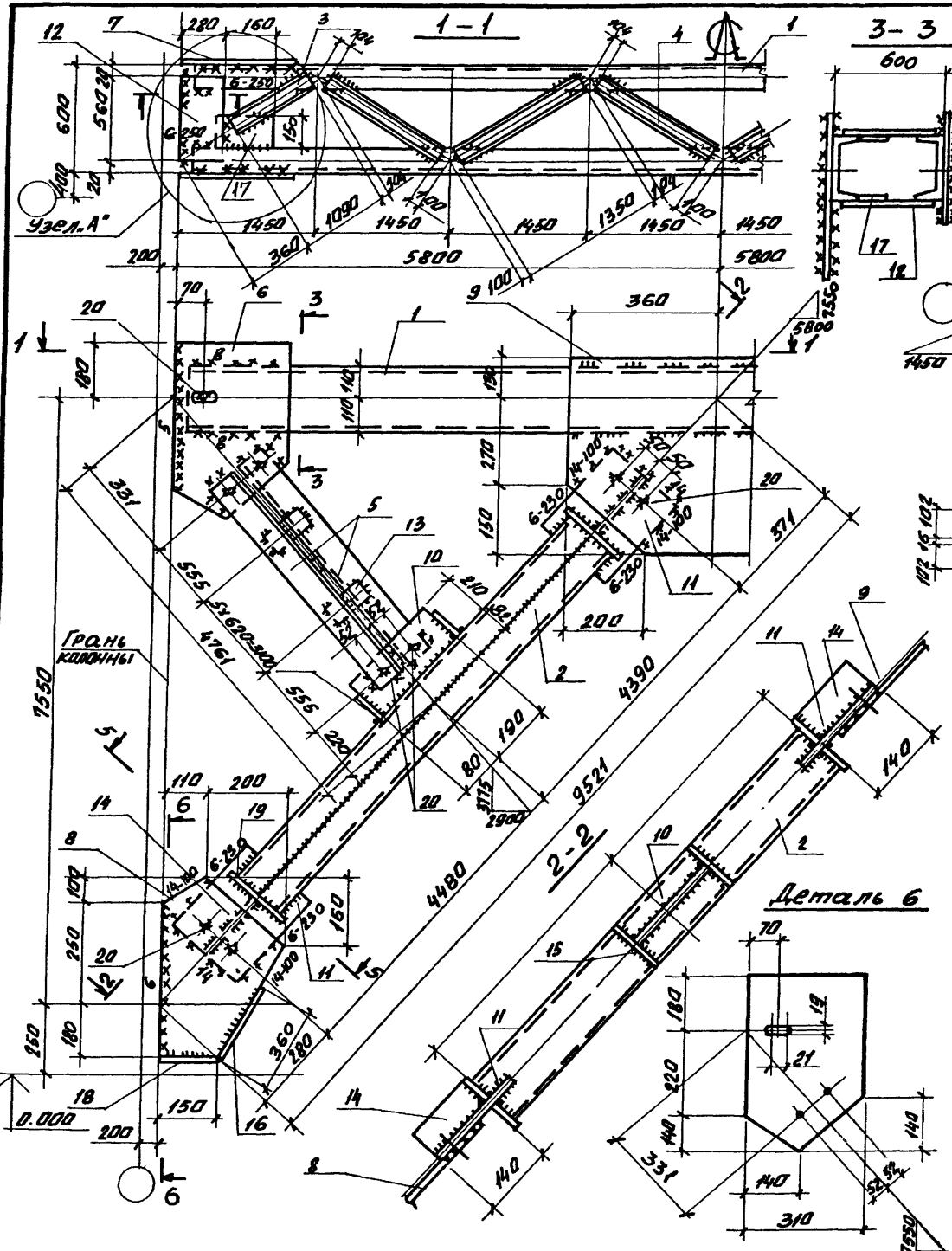
Лист 2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ:</u>					
ВС 93	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l=11540 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8		
	2	22 l=8180	4	171,8	687,2		
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	3	10п l=1090	4	9,4	37,6		
	4	10п l=1350	12	11,6	139,2		
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l=4050 ВСтЗпс6 ГОСТ 535-79*	4	29,8	119,2		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
	6	14 x 350 l=570	2	22,0	44,0		
	7	14 x 290 l=400	2	12,8	25,6		
	8	14 x 320 l=530	2	18,7	37,4		
	9	14 x 540 l=760	1	45,1	45,1		
	10	14 x 200 l=290	2	6,4	12,8		
	11	14 x 210 l=400	4	9,2	36,8		
	12	14 x 280 l=560	4	17,2	68,8		
	13	14 x 60 l=140	12	0,9	10,8		
			Лист ГОСТ 19903-74* ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	14	8 x 115 l=150	4	1,1	4,4		
	15	8 x 100 l=220	4	1,4	5,6		
	16	8 x 80 l=350	2	1,8	3,6		
	17	8 x 150 l=180	4	1,7	6,8		
	18	8 x 80 l=140	2	0,7	1,4		
	19	8 x 115 l=190	8	1,4	11,2		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	Болт М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0			
21	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66			
22	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16			

1424.1-6/89.7с-32

Лист 2

Имя и подл. Подпись и дата ВЗНМ.ИВ.Н



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	67,3	Э42	Заводской
6	3,7	Э42	Заводской
5	4,5	Э42	Монтажный
6	3,7	Э42	Монтажный
8	2,2	Э42	Монтажный
14	2,5	Э42	Монтажный

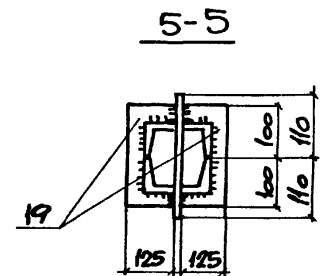
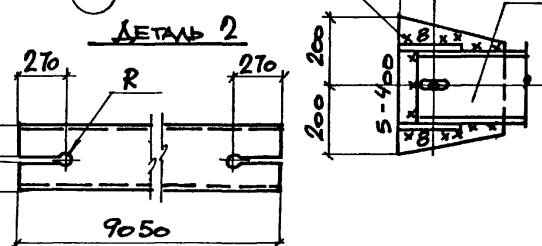
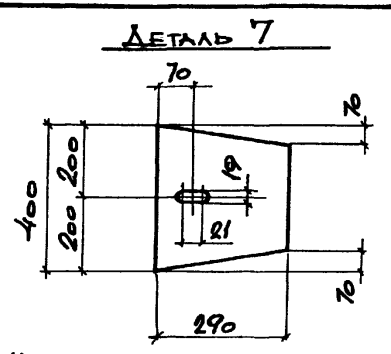
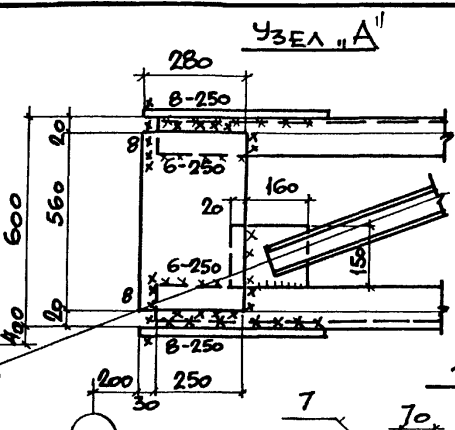
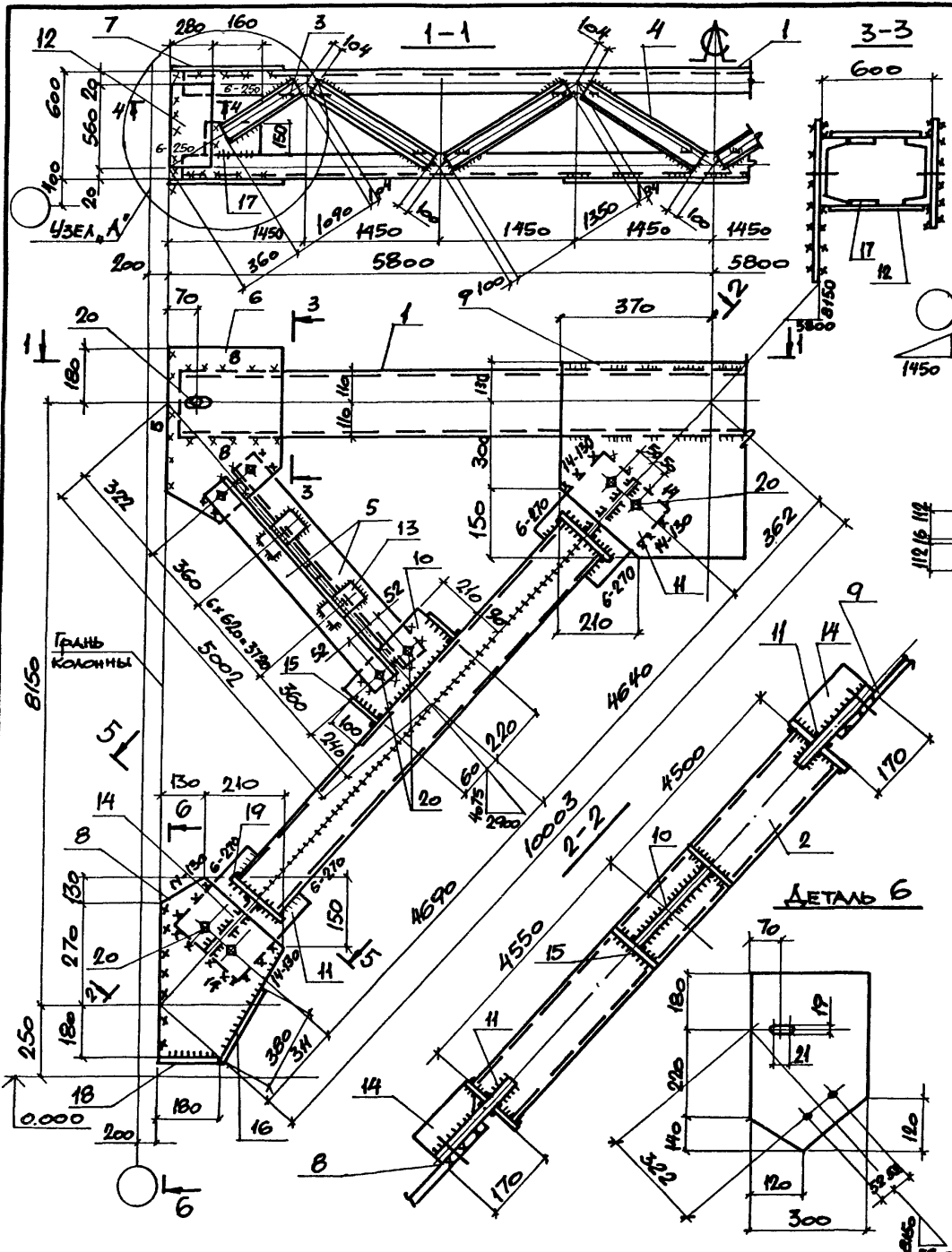
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на вквм. 1.424.1-6/89.7с-33  
 2. Неоговоренные швы h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-33

И.О.Д.	Капитульский	В.И.
И.КОНТР.	Богуславский	В.И.
ГЛ. СПЕЦ.	Богуславский	В.И.
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.И.
БЕД. ИМН.	ДИВЦКАЯ	В.И.
ПРОВЕРКА	КОТЕНКО	В.И.
РАЗРАБОТ.	НЕМЫКИНА	В.И.
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	В.И.

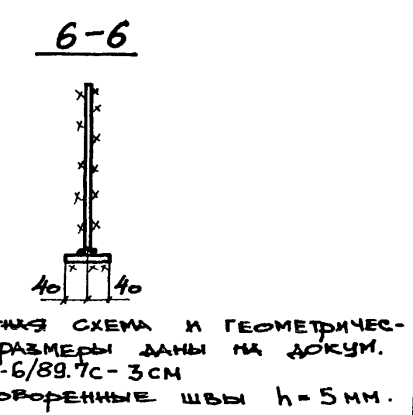
СВЯЗЬ ВС 94	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
	Р	1836	—
Лист 1		Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ  
 ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
▲	70,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
▲	4,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
▲	4,5	Э42	МОНТАЖНЫЙ
▲	2,0	Э42	МОНТАЖНЫЙ
▲	3,9	Э42	МОНТАЖНЫЙ
▲	2,8	Э42	МОНТАЖНЫЙ



1.424.1-6/89.7с-34			
НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	ВЛ	СТАДИЯ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ	МАССА
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ	МАСШТ.
ЗАВ. ФР.	КОТЕНКО	ВЛ	Р
ВЕД. НИИ.	АНВИНСКАЯ	ВЛ	2009
ПРОБЕР.	КОТЕНКО	ВЛ	—
РАЗРАБ.	ВЫШНЯ	ВЛ	Лист 1
РАСЧИТ.	НАЛИЗКО	ВЛ	Листов 2
СВЯЗЬ ВС 95			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИ ПРОЕКТ

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ЕДИН	ВСЕХ	
ВС 94		<u>ДЕТАЛИ</u>				
	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8	
	2	22 l = 8650	4	181,9	727,6	
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l = 4290 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	4	31,6	126,4	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	6	14x310 l = 540	2	18,4	36,8	
	7	14x290 l = 400	2	12,8	25,6	
	8	14x310 l = 530	2	18,1	36,2	
	9	14x550 l = 720	1	43,5	43,5	
	10	14x210 l = 270	2	6,3	12,6	
	11	14x210 l = 380	4	8,8	35,2	
	12	14x280 l = 560	4	17,2	68,8	
	13	14x60 l = 140	12	0,9	10,8	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	14	8x115 l = 140	4	1,0	4,0	
	15	8x100 l = 220	4	1,4	5,6	
	16	8x80 l = 360	2	1,8	3,6	
	17	8x150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8x80 l = 150	2	0,8	1,6	
19	8x115 l = 190	8	1,4	11,2		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

14241-6/89.7с-33

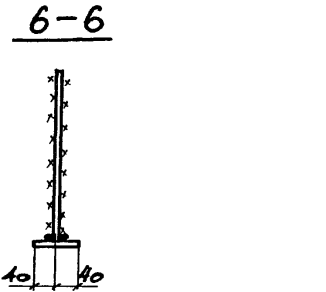
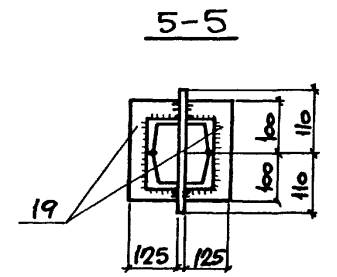
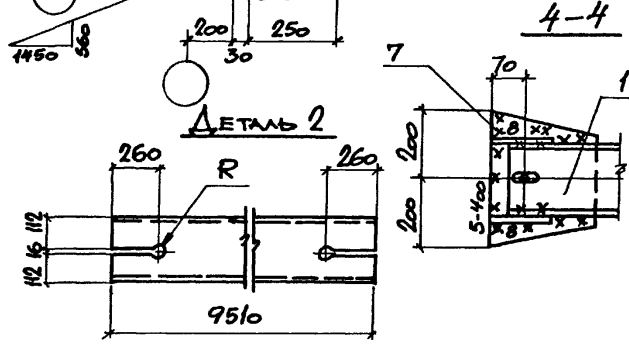
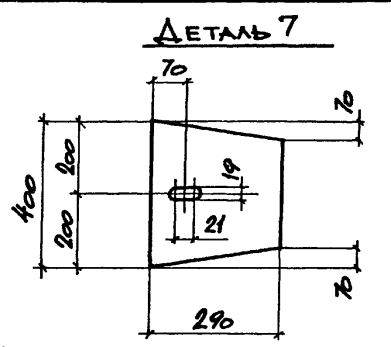
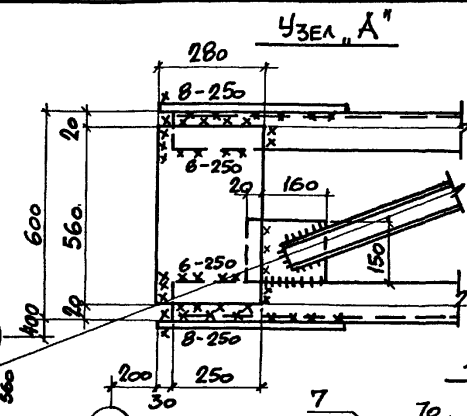
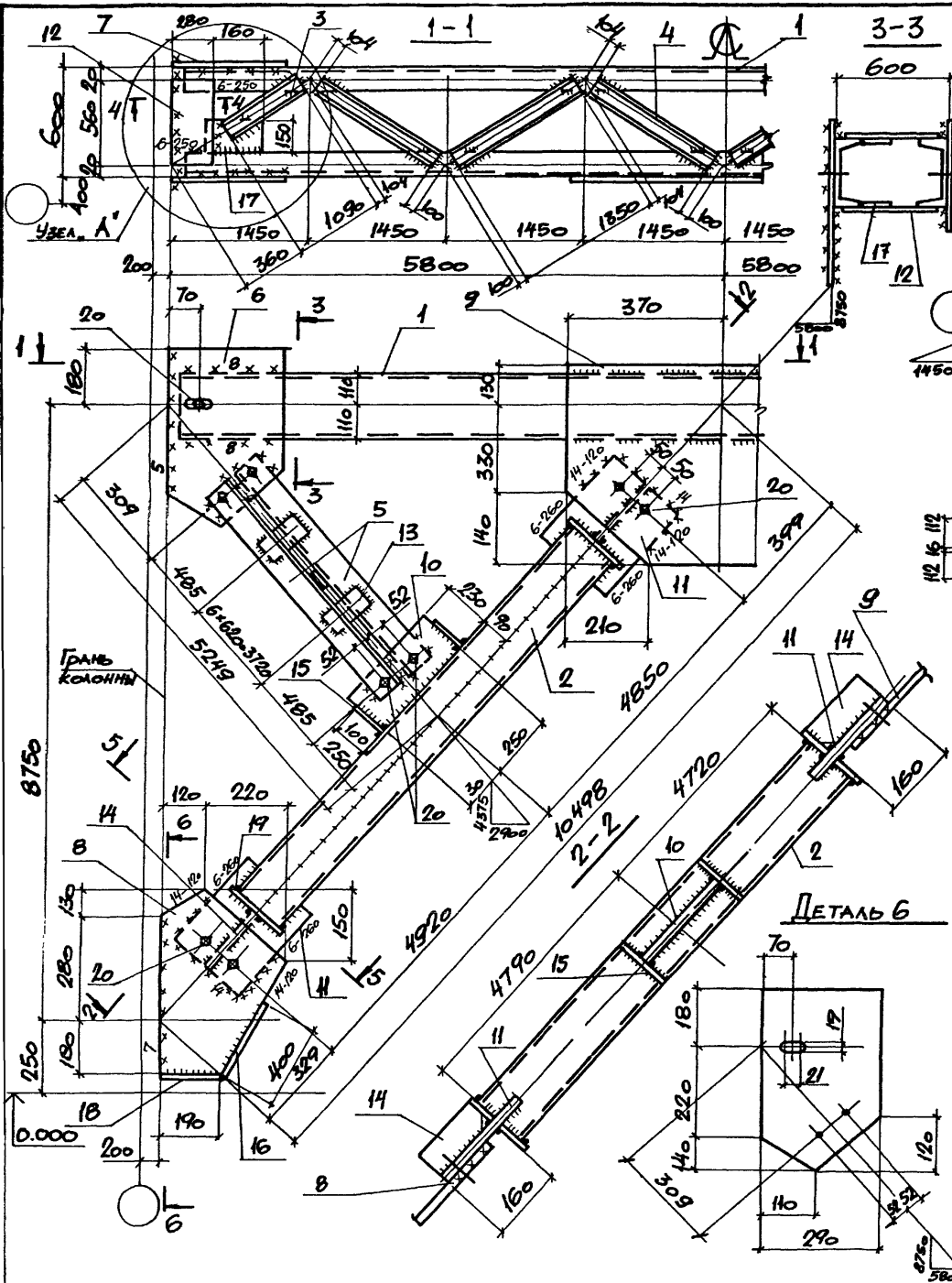
ЛИСТ  
2

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЧЕВ

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ.		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ЕДИН	ВСЕХ	
ВС 95		<u>ДЕТАЛИ</u>				
	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8	
	2	24 l = 9050	4	217,2	868,8	
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l = 4520 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	4	33,3	133,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	6	14x300 l = 540	2	17,8	35,6	
	7	14x290 l = 400	2	12,8	25,6	
	8	14x340 l = 580	2	21,7	43,4	
	9	14x580 l = 740	1	47,2	47,2	
	10	14x210 l = 280	2	6,5	13,0	
	11	14x220 l = 450	4	10,9	43,6	
	12	14x280 l = 560	4	17,2	68,8	
	13	14x60 l = 140	14	0,9	12,6	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	14	8x125 l = 170	4	1,3	5,2	
	15	8x100 l = 240	4	1,5	6,0	
	16	8x80 l = 380	2	1,9	3,8	
	17	8x150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8x80 l = 180	2	0,9	1,8	
19	8x125 l = 200	8	1,6	12,8		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

14241-6/89.7с-34

ЛИСТ  
2

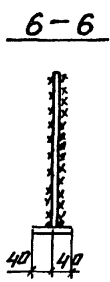
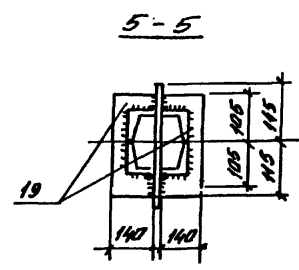
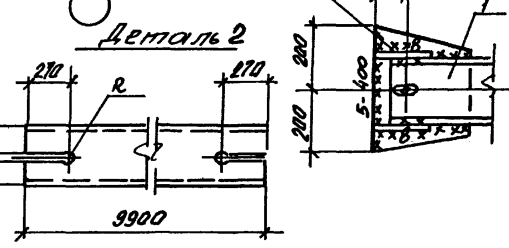
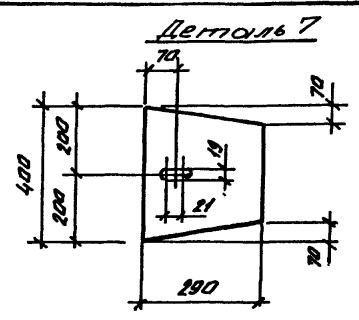
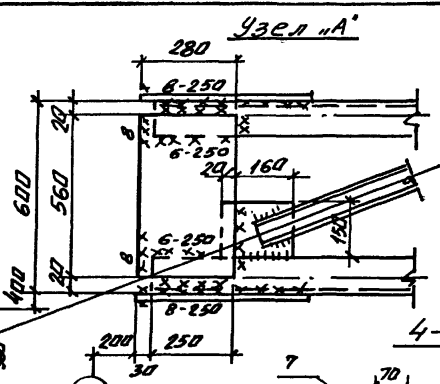
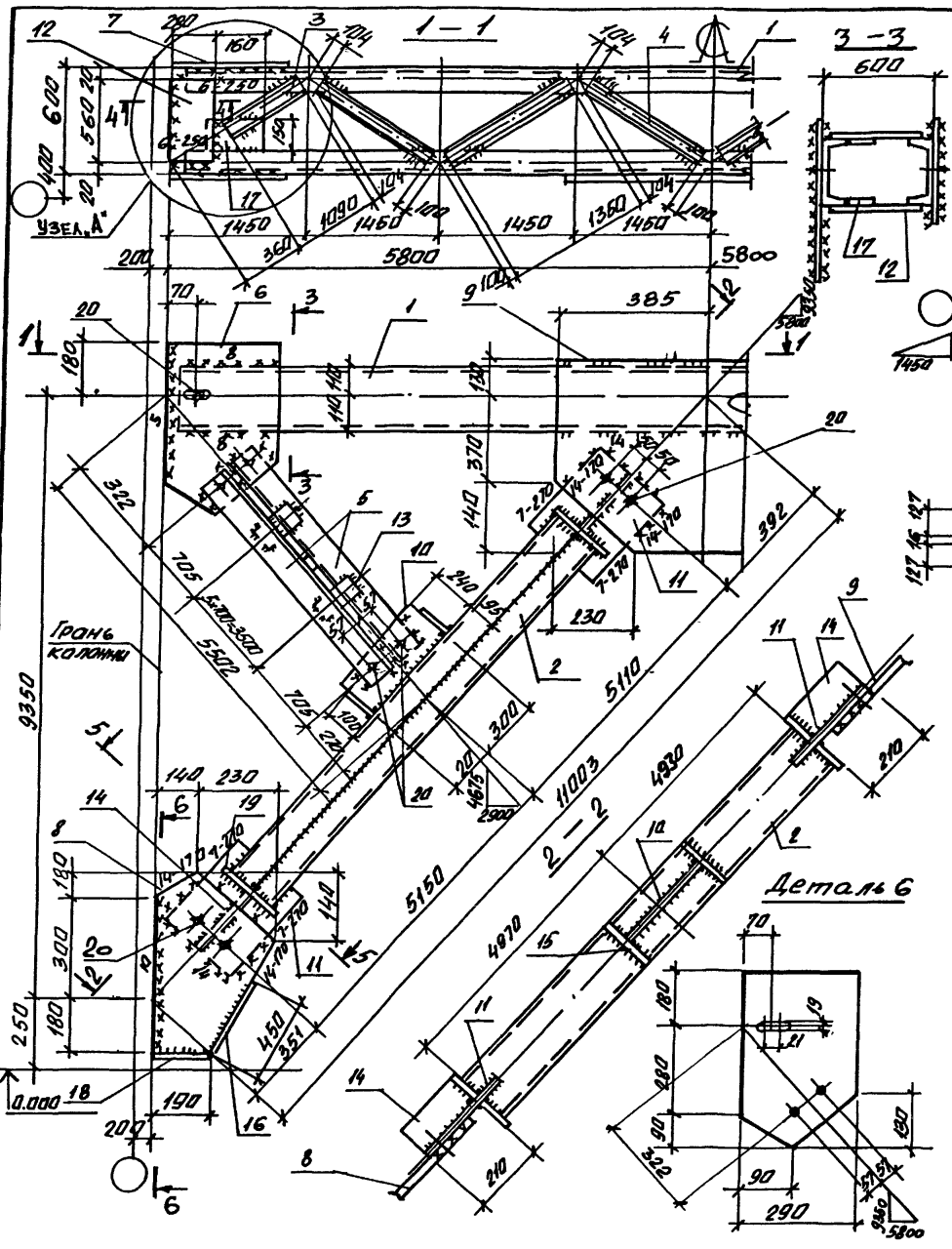


СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ГЛАВ. ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Л 5	72,3	Э 42	ЗАВОДСКОЙ
Л 6	4,3	Э 42	ЗАВОДСКОЙ
Л 5	4,5	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
Л 6	2,0	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
Л 7	1,8	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
Л 8	2,1	Э 42	МОНТАЖНЫЙ
Л 14	2,7	Э 42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ЗОКУМ.  
1.424.1-6/89.7с-3сн  
2. НЕОБЪЕДИНЕННЫЕ ШВЫ h=5мм.

НАЧ. ОТА. КАПУТУЛЬСКИЙ <i>ВЛН</i>		1424.1-6/89.7с-35		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ <i>ВЛН</i>						
ГЛ. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ <i>ВЛН</i>		СВЯЗЬ ВС 96		Р	2062	-
ЗАВ. ГР. КОТЕНКО <i>ВЛН</i>						
ВЕД. ИМН. ДИВИНСКАЯ <i>ВЛН</i>		ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР. КОТЕНКО <i>ВЛН</i>						
РАЗРАБ. ВИШНЯ <i>ВЛН</i>						
РАССЧИТ. НАИЗКО <i>ВЛН</i>						



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	75,9	342	Заводской
7	4,3	342	Заводской
5	4,5	342	Монтажный
6	2,0	342	Монтажный
8	2,1	342	Монтажный
10	1,9	342	Монтажный
14	3,2	342	Монтажный

1 Расчетная схема и геометрические размеры даны на докум. 1.424.1-6/89.7с-36  
 2. Неоговоренные швы h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-36

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	РМ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Вол
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Вол
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вол
ВЕД. ИНЖ.	ДИВНИСКИЙ	ИД
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Вол
РАЗРАБОТ.	НЕМЫКИНА	Лег
РАССЧИТ.	НАЛИЦКО	Вол

Связь ВС 97		
Стация	МАССА	Масшт
Р	2304	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
вс 96	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8	
	2	24 l = 9510	4	228,2	912,8	
	3	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1090	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 l = 4770 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	35,1	140,4	
	6	14 x 290 l = 540	2	17,2	34,4	
	7	14 x 290 l = 400	2	12,8	25,6	
	8	14 x 340 l = 590	2	22,1	44,2	
	9	14 x 600 l = 740	1	48,8	48,8	
	10	14 x 230 l = 280	2	7,1	14,2	
	11	14 x 220 l = 430	4	10,4	41,6	
	12	14 x 280 l = 560	4	17,2	68,8	
	13	14 x 60 l = 140	14	0,9	12,6	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	14	8 x 125 l = 160	4	1,3	5,2	
	15	8 x 100 l = 240	4	1,5	6,0	
	16	8 x 80 l = 400	2	2,0	4,0	
	17	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8 x 80 l = 190	2	1,0	2,0	
	19	8 x 125 l = 200	8	1,6	12,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	Болт М16x70.5В ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

1424.1-6/89.7с - 35

Лист  
2

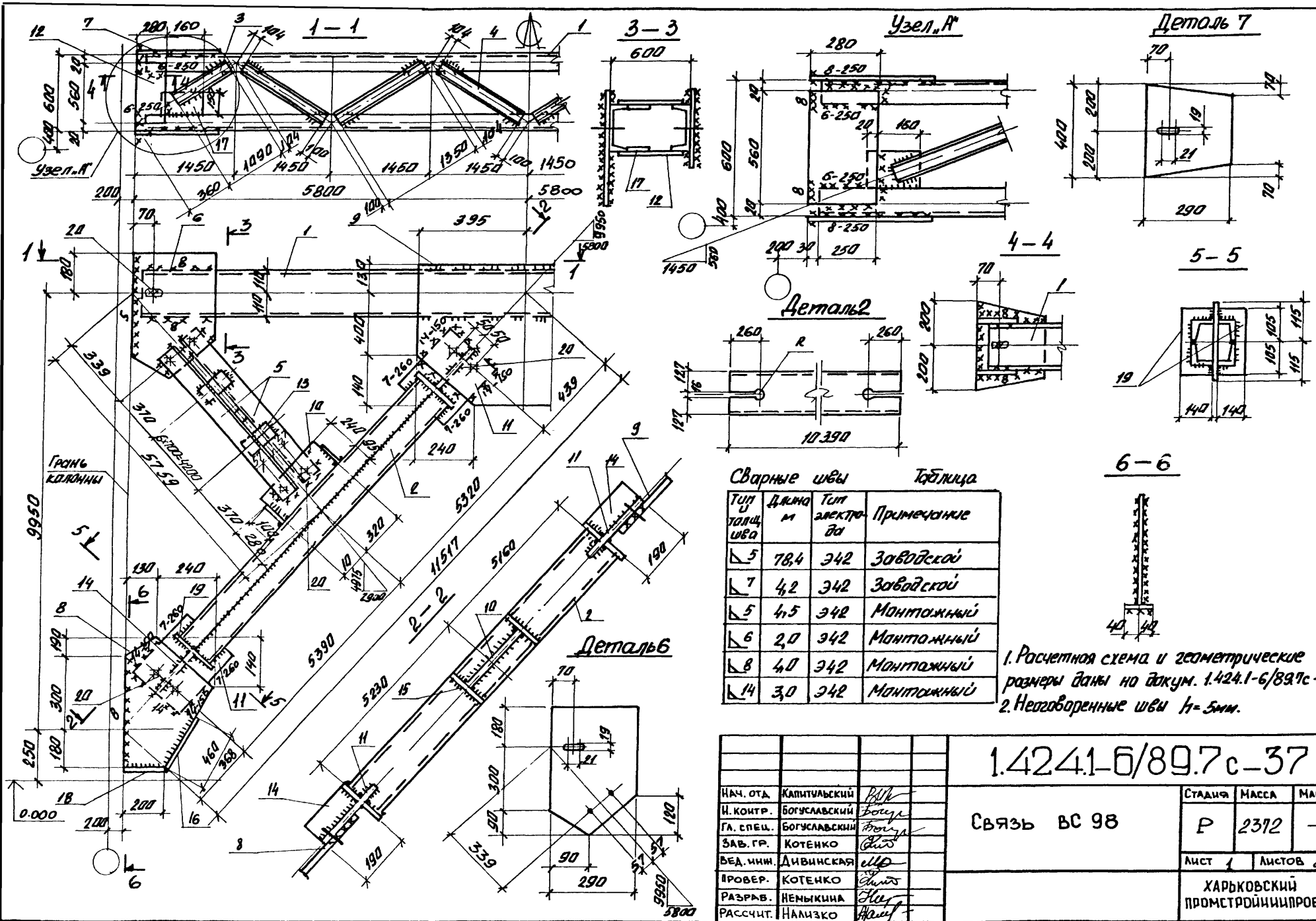
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
вс 97	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	ШВЕЛЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*	2	242,2	484,8	
	2	27 l = 9900	4	274,2	1096,8	
	3	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 90x90x6 ГОСТ 8509-86 l = 4990 ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	41,6	166,4	
	6	14 x 290 l = 550	2	17,6	35,2	
	7	14 x 290 l = 400	2	12,8	25,6	
	8	14 x 370 l = 660	2	26,9	53,8	
	9	14 x 640 l = 770	1	54,2	54,2	
	10	14 x 240 l = 320	2	8,5	17,0	
	11	14 x 230 l = 490	4	12,4	49,6	
	12	14 x 280 l = 560	4	17,2	68,8	
	13	14 x 60 l = 140	12	0,9	10,8	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	14	8 x 140 l = 210	4	1,9	7,6	
	15	8 x 100 l = 270	4	1,7	6,8	
	16	8 x 80 l = 450	2	2,3	4,6	
	17	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8 x 80 l = 190	2	0,5	1,0	
	19	8 x 140 l = 210	8	1,9	15,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	Болт М16x70.5В ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

1424.1-6/89.7с - 35

Лист

ИВ.Н. ПОЛ. ПОДАТЬ И ДАТЬ ВЗАМ. ИВ.Н.П.





Сварные швы Таблица

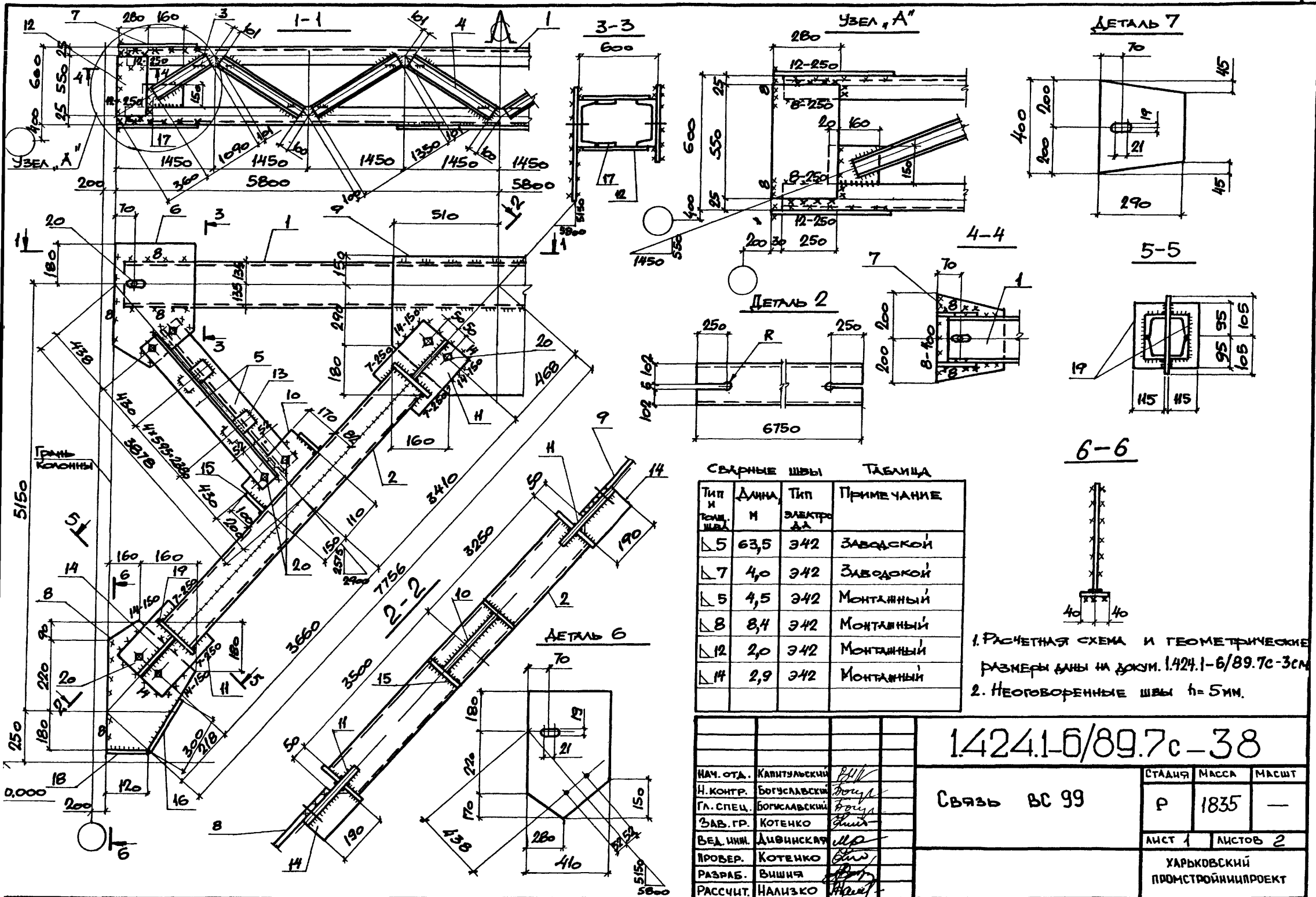
Тип шва	Диаметр шва, мм	Темп электрода	Примечание
5	78,4	342	Заводской
7	4,2	342	Заводской
5	4,5	342	Монтажный
6	2,0	342	Монтажный
8	4,0	342	Монтажный
14	3,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны по докум. 1.424.1-6/89.7с-3сн  
 2. Неоговоренные швы  $t = 5\text{мм}$ .

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>Ваш</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус</i>
ГА. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Котен</i>
ВЕД. ЧИН.	ДИВИНСКАЯ	<i>Дивин</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Котен</i>
РАЗРАБ.	НЕМЫКИНА	<i>Немык</i>
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	<i>Нализ</i>

1.424.1-6/89.7с-37

СВЯЗЬ ВС 98	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
	P	2312	—
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИИИПРОЕКТ			



1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-38  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-38

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>В.К.</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Б.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Б.С.</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В.С.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>М.А.</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В.С.</i>
РАЗРАБ.	ВИШНЯ	<i>В.В.</i>
РАСЧИТ.	НАЛИЗКО	<i>А.В.</i>

СВЯЗЬ ВС 99	СТАНДАР	МАССА	МАСШТ
	P	1835	—
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
БС 98	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	ШВЕЛЕР 22 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	2	242,4	484,8	
	2	27 l = 10390	4	287,8	1151,2	
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 90x90x6 ГОСТ 8509-86 l = 5220 ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	43,5	174,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	6	14 x 290 l = 570	2	18,2	36,4	
	7	14 x 290 l = 400	2	12,8	25,6	
	8	14 x 370 l = 670	2	27,3	54,6	
	9	14 x 670 l = 790	1	58,2	58,2	
	10	14 x 240 l = 330	2	8,7	17,4	
	11	14 x 230 l = 460	4	11,6	46,4	
	12	14 x 280 l = 560	4	17,2	68,8	
	13	14 x 60 l = 140	14	0,9	12,6	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	14	8 x 140 l = 190	4	1,7	6,8	
	15	8 x 100 l = 270	4	1,7	6,8	
	16	8 x 80 l = 460	2	2,3	4,6	
	17	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8 x 80 l = 200	2	0,5	1,0	
19	8 x 140 l = 210	8	1,9	15,2		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

14241-6/89.7с-37

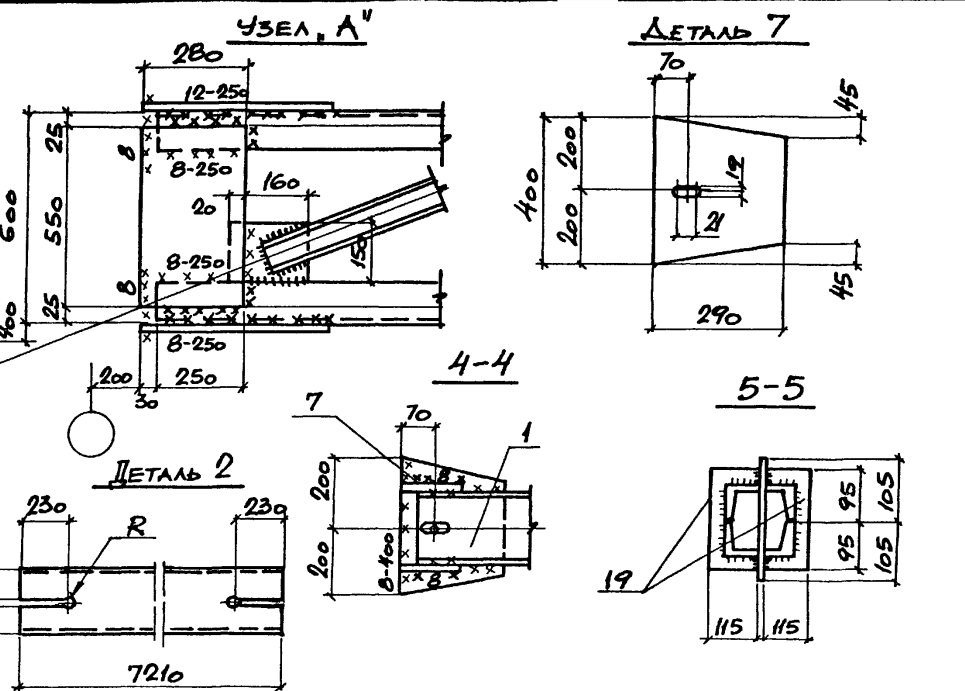
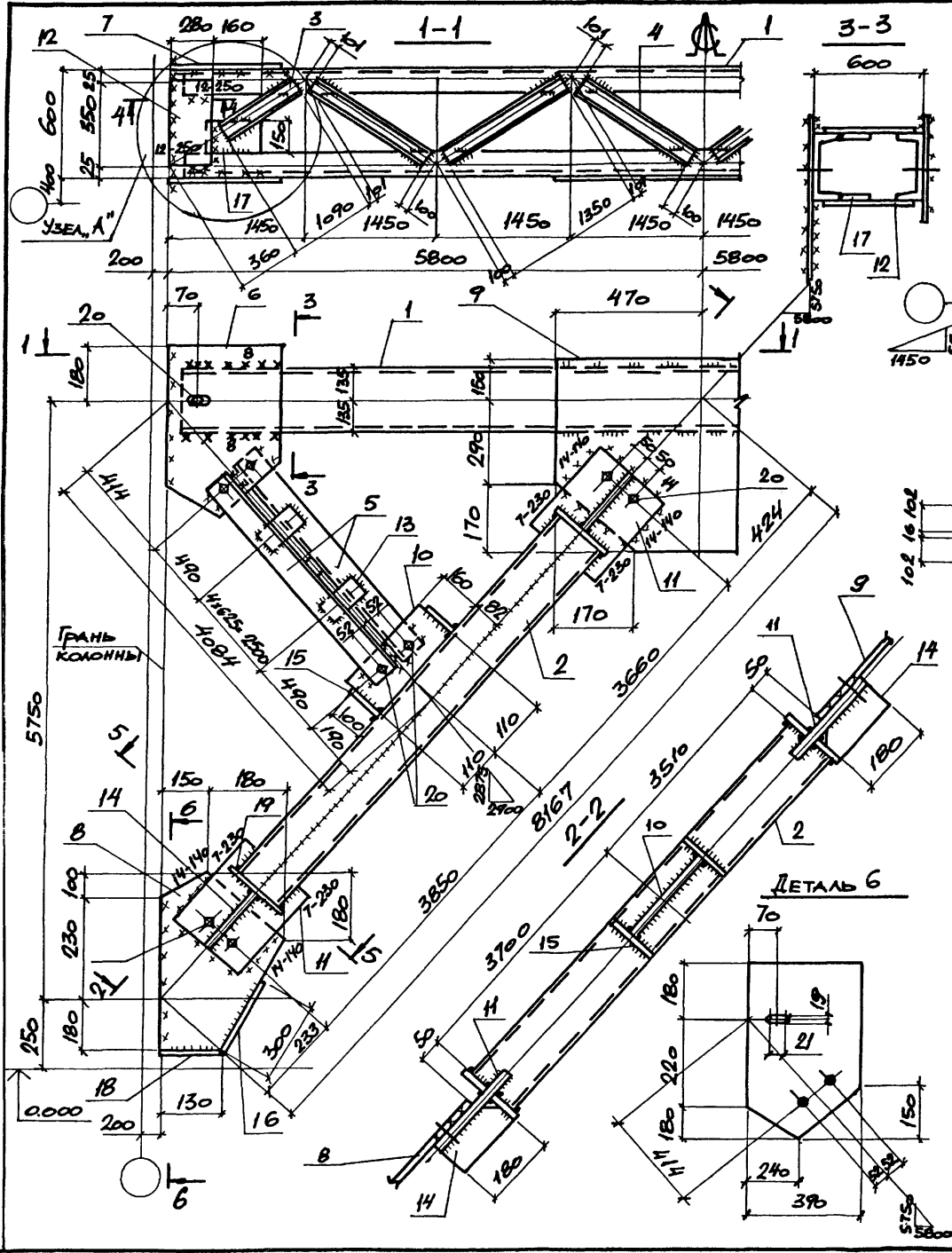
ЛИСТ  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
БС 99	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	ШВЕЛЕР 27 ГОСТ 8240-72* l = 11540 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	2	319,7	639,4	
	2	22 l = 6750	4	141,8	567,2	
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	3	10п l = 1090	4	9,4	37,6	
	4	10п l = 1350	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 75x75x6 ГОСТ 8509-86 l = 3320 ВстЗПС6 ГОСТ 535-79*	4	22,8	91,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	6	14 x 410 l = 570	2	25,7	51,4	
	7	14 x 290 l = 400	2	12,8	25,6	
	8	14 x 320 l = 490	2	17,3	34,6	
	9	14 x 620 l = 1020	1	69,5	69,5	
	10	14 x 170 l = 260	2	4,9	9,8	
	11	14 x 210 l = 450	4	10,4	41,6	
	12	14 x 280 l = 550	4	16,9	67,6	
	13	14 x 60 l = 140	10	0,9	9,0	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	14	8 x 115 l = 190	4	1,4	5,6	
	15	8 x 100 l = 220	4	1,4	5,6	
	16	8 x 80 l = 300	2	1,5	3,0	
	17	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8	
	18	8 x 80 l = 120	2	0,6	1,2	
19	8 x 115 l = 190	8	1,4	11,2		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0		
21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

14241-6/89.7с-38

ЛИСТ  
2

Изм. в посл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ШВ.Ч



СВЯЗНЫЕ ШВЫ. ТАБЛИЦА

ТИП И ПОСЛ. ШВЫ	ДЛИНА, М	ТИП ЭЛЕКТРОД	ПРИМЕЧАНИЕ
5	65,0	Э42	ЗАВОДСКОМ
7	3,7	Э42	ЗАВОДСКОМ
5	4,5	Э42	МОНТАЖНЫМ
8	8,3	Э42	МОНТАЖНЫМ
12	2,0	Э42	МОНТАЖНЫМ
14	2,8	Э42	МОНТАЖНЫМ

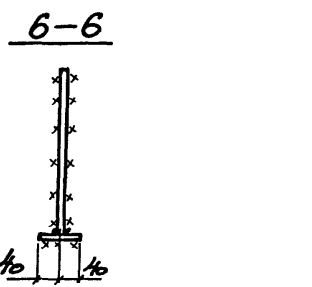
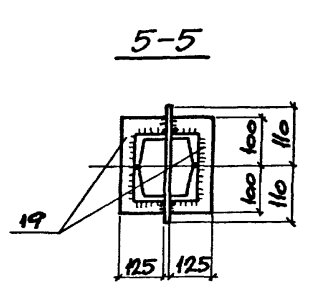
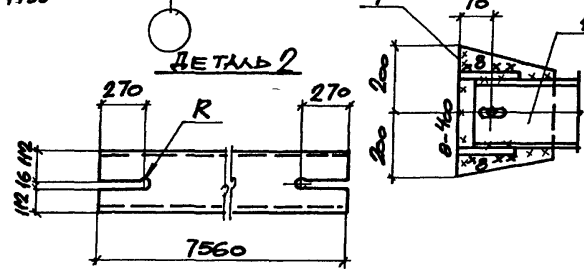
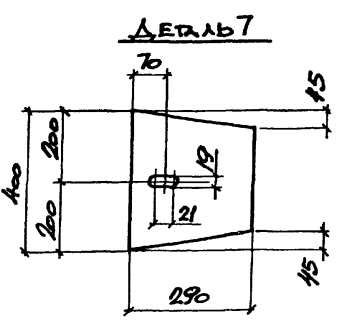
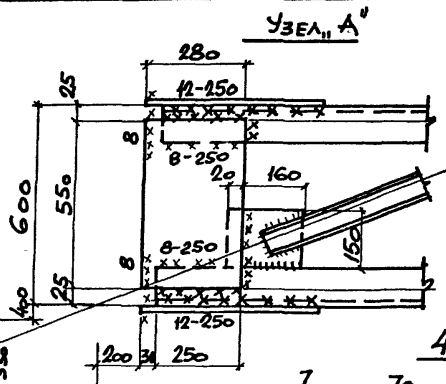
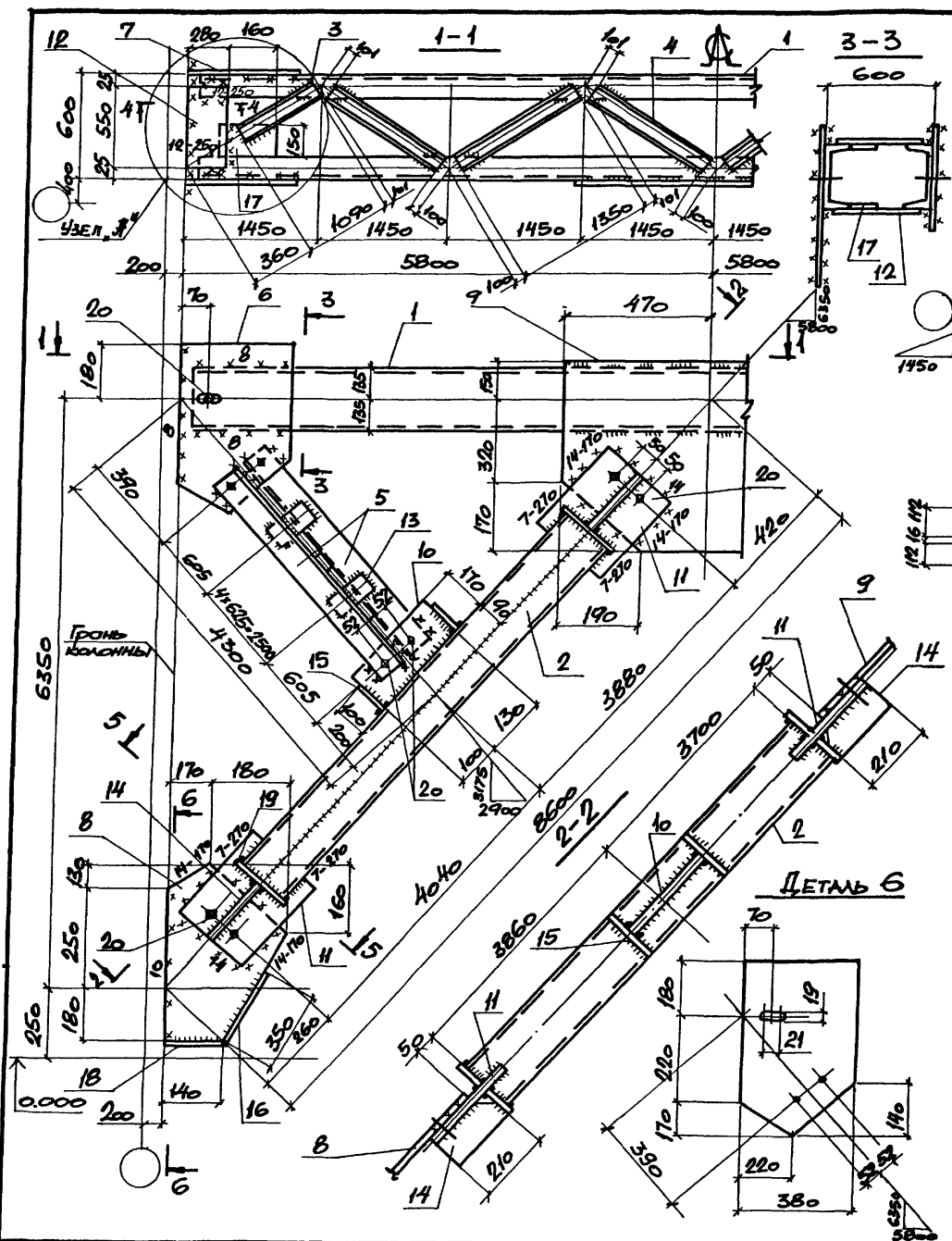
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-3сш  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ  $b=5$ ММ.

1424.1-6/89.7с-39

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>В.В.</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>
З.АВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>
ВЕД. МИН.	ДИВИНСКАЯ	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>
РАЗРАБ.	ВИШНЯ	<i>В.В.</i>
РАССЧИТ.	НАЦЗКО	<i>В.В.</i>

СВЯЗЬ	ВС 100
-------	--------

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТ
Р	1877	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	674	Э42	Заводской
7	4,3	Э42	Заводской
5	43	Э42	Монтажный
8	6,6	Э42	Монтажный
10	47	Э42	Монтажный
12	2,0	Э42	Монтажный
14	3,5	Э42	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДРОКУИ. 1.424.1-6/89.7с-3СН  
2. НЕГОТОВАРЕННЫЕ ШВЫ h=5мм.

ИЗМ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	Б/У
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Розы
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Розы
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вит
ВЕД. ИНЖ.	А. ИВИНСКАЯ	И.О.
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Вит
РАЗРАБ.	ВШИНЯ	Вит
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	И.О.

1.424.1-6/89.7с-40

СВЯЗЬ ВС 101	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	2027	—
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗПС6				
	1	27 $l = 11540$	2	319,7	639,4	
	2	22 $l = 7210$	4	151,4	605,6	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2				
	3	10п $l = 1090$	4	9,4	37,6	
	4	10п $l = 1350$	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 $l = 3550$ ВстЗПС6 ГОСТ 535-79* Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	26,2	104,8	
	6	14 x 390 $l = 580$	2	24,9	49,8	
	7	14 x 290 $l = 400$	2	12,8	25,6	
	8	14 x 330 $l = 510$	2	18,5	37,0	
	9	14 x 610 $l = 940$	1	63,0	63,0	
	10	14 x 160 $l = 220$	2	3,9	7,8	
	11	14 x 210 $l = 420$	4	9,7	38,8	
	12	14 x 280 $l = 550$	4	16,9	67,6	
	13	14 x 60 $l = 140$	10	0,9	9,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	14	8 x 115 $l = 180$	4	1,3	5,2	
	15	8 x 100 $l = 220$	4	1,4	5,6	
	16	8 x 80 $l = 300$	2	1,5	3,0	
	17	8 x 150 $l = 180$	4	1,7	6,8	
	18	8 x 80 $l = 130$	2	0,7	1,4	
	19	8 x 115 $l = 190$	8	1,4	11,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0	
	21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

вс 100

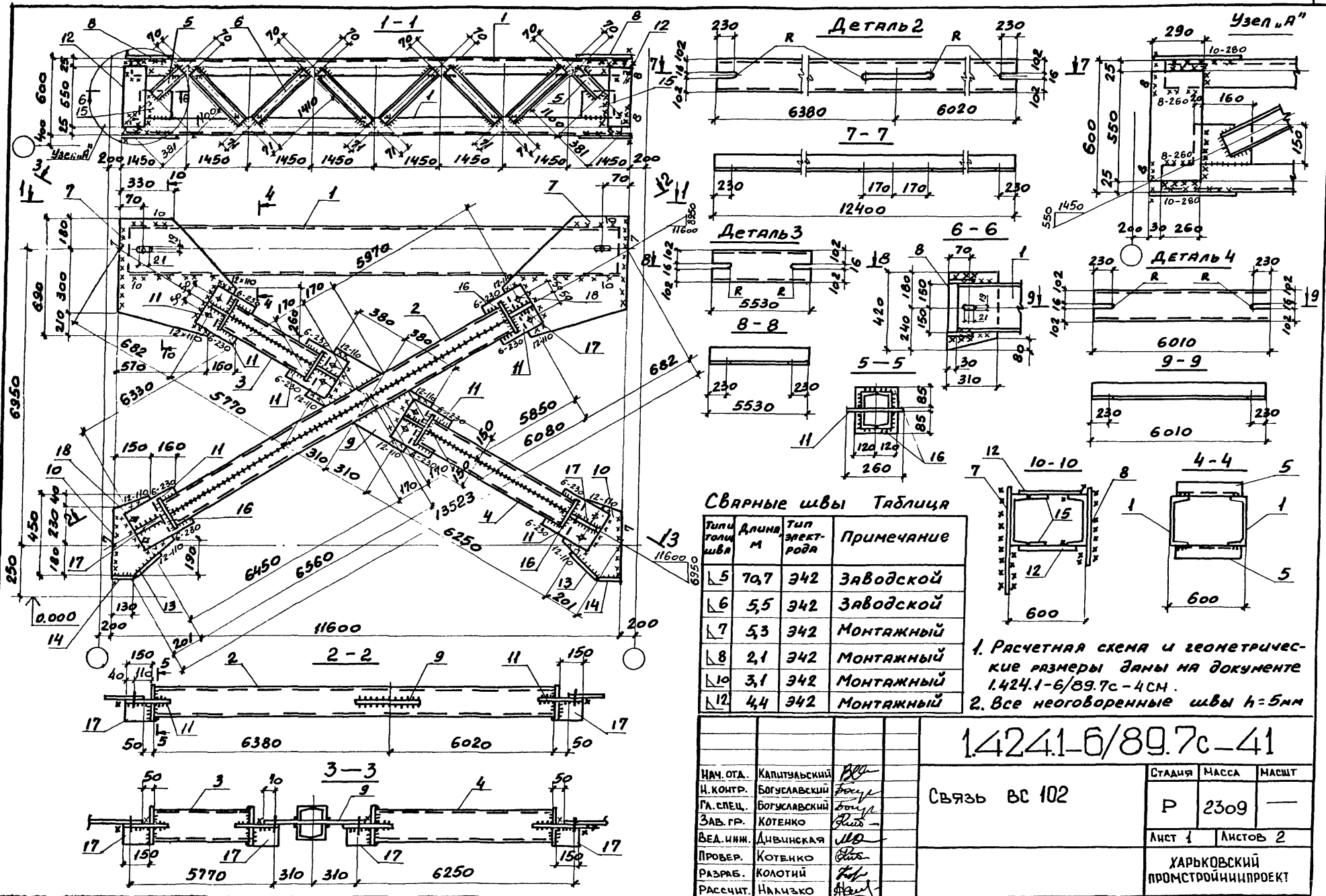
14241-6/897с-39 Лист 2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗПС6				
	1	27 $l = 11540$	2	319,7	639,4	
	2	24 $l = 7560$	4	181,5	726,0	
		ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2				
	3	10п $l = 1090$	4	9,4	37,6	
	4	10п $l = 1350$	12	11,6	139,2	
	5	УГОЛОК 80x80x6 ГОСТ 8509-86 $l = 3790$ ВстЗПС6 ГОСТ 535-79* Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80	4	27,9	111,6	
	6	14 x 380 $l = 570$	2	23,8	47,6	
	7	14 x 290 $l = 400$	2	12,8	25,6	
	8	14 x 350 $l = 560$	2	21,6	43,2	
	9	14 x 640 $l = 940$	1	66,1	66,1	
	10	14 x 170 $l = 230$	2	4,3	8,6	
	11	14 x 220 $l = 490$	4	11,9	47,6	
	12	14 x 280 $l = 550$	4	16,9	67,6	
	13	14 x 60 $l = 140$	10	0,9	9,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	14	8 x 125 $l = 210$	4	1,7	6,8	
	15	8 x 100 $l = 240$	4	1,5	6,0	
	16	8 x 80 $l = 390$	2	1,8	3,6	
	17	8 x 150 $l = 180$	4	1,7	6,8	
	18	8 x 80 $l = 140$	2	0,7	1,4	
	19	8 x 125 $l = 200$	8	1,6	12,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	20	БОЛТ М16x70.58 ГОСТ 7798-70*	20		3,0	
	21	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	22	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

вс 101

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИИЗ. /

14241-6/897с-40 Лист 2



Сварные швы Таблица

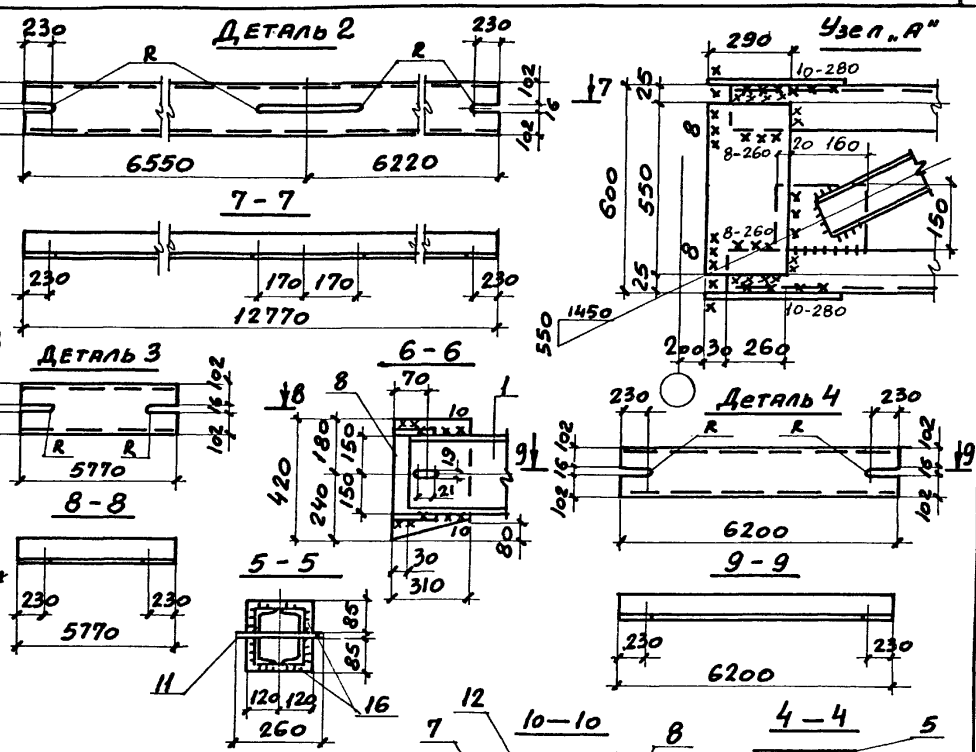
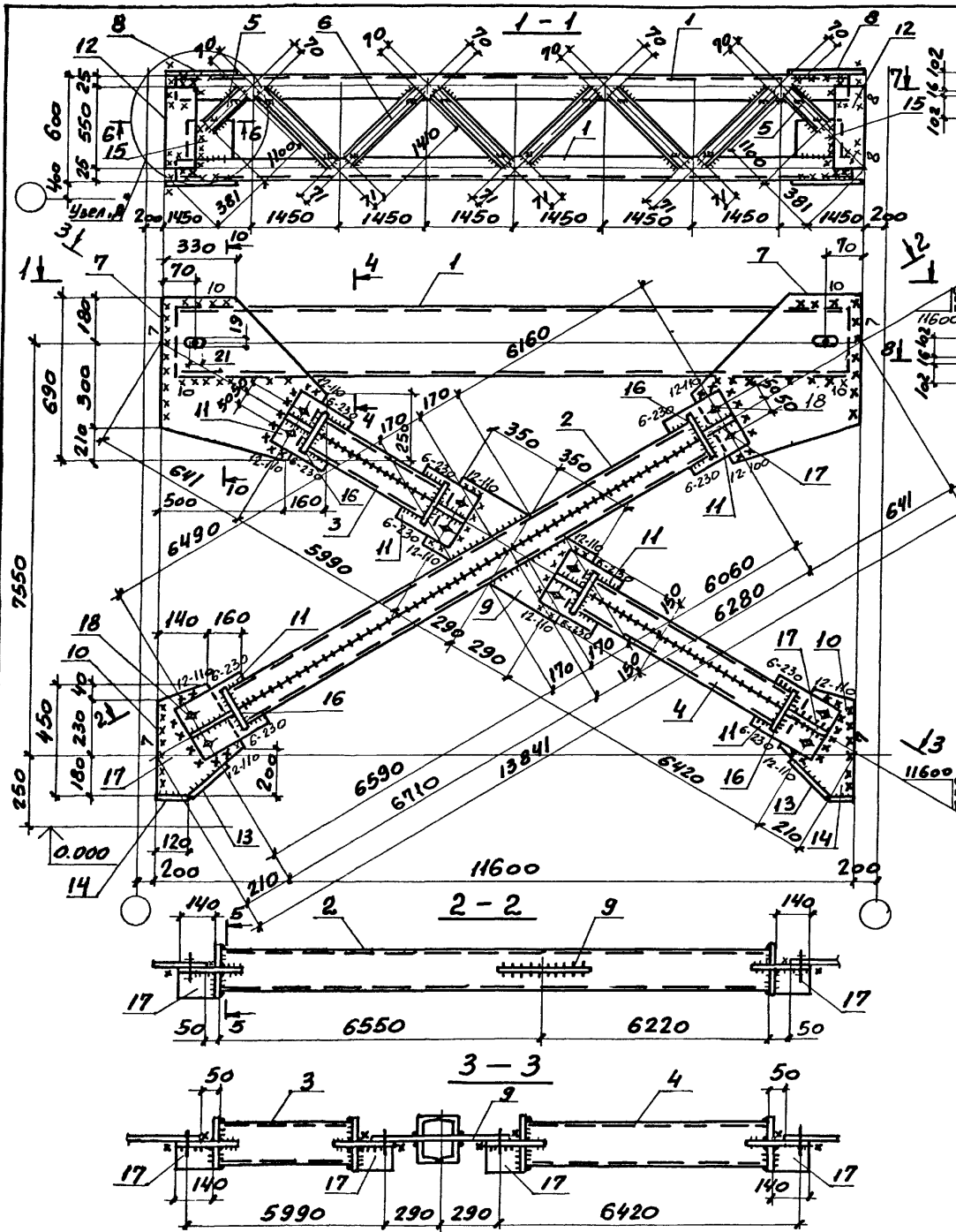
Типы талии швы	Длина м	Тип элект- рода	Примечание
5	70,7	Э42	Заводской
6	5,5	Э42	Заводской
7	5,3	Э42	Монтажный
8	2,1	Э42	Монтажный
10	3,1	Э42	Монтажный
12	4,4	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-4см.  
2. Все неоговоренные швы h=5мм

1.424.1-6/89.7с-41

ИМ. ОТА.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>ВЛ</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Волы</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Волы</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Волы</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>ВЛ</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Волы</i>
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	<i>Волы</i>
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	<i>Волы</i>

СВЯЗЬ ВС 102		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	2309	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		



**Сварные швы Таблица**

Тип соединения шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	72,1	Э42	Заводской
6	5,5	Э42	Заводской
7	5,3	Э42	Монтажный
8	2,1	Э42	Монтажный
10	3,0	Э42	Монтажный
12	4,3	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-4см.  
 2. Все неоговоренные швы  $h=5$ мм

1.424.1-6/89.7с-42

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>В.С.</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богуславский</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богуславский</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВИНСКАЯ	<i>Ливинская</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Котенко</i>
РАЗРАБ.	КОДОТЫЙ	<i>Кодотый</i>
РАСЧЕТ	НАЛИЦКО	<i>Налицко</i>

СВЯЗЬ ВС 103

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	2328	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 102		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<u>ШВЕЛЕР</u> <u>ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВстЗпс6</u> <u>ГОСТ 535-79*</u>				
	1	30 $l = 11540$	2	367,0	734,0	
	2	22 $l = 12400$	2	260,4	520,8	
	3	22 $l = 5530$	2	116,2	232,4	
	4	22 $l = 6010$	2	126,2	252,4	
		<u>ШВЕЛЕР</u> <u>ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВстЗкп2</u> <u>ГОСТ 535-79*</u>				
	5	10п $l = 1100$	4	9,5	38,0	
	6	10п $l = 1410$	12	12,1	145,2	
		<u>Лист</u> <u>ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВстЗпс6-1</u> <u>ТУ 14-1-3023-80</u>				
	7	14x690 $l = 730$	2	55,4	110,8	
	8	14x310 $l = 420$	2	14,3	28,6	
	9	14x300 $l = 760$	1	25,1	25,1	
	10	14x310 $l = 450$	2	15,4	30,8	
	11	14x260 $l = 390$	6	11,2	67,2	
	12	14x290 $l = 550$	4	17,5	70,0	
		<u>Лист</u> <u>ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВстЗкп2</u> <u>ГОСТ 380-71*</u>				
	13	8x80 $l = 220$	2	1,1	2,2	
	14	8x80 $l = 130$	2	0,6	1,2	
	15	8x150 $l = 180$	4	1,7	6,8	
16	8x85 $l = 240$	12	1,3	15,6		
17	8x85 $l = 150$	6	0,8	4,8		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
18	Болт М16x60.58 <u>ГОСТ 7798-70*</u>	16		2,08		
19	Гайка М16 <u>ГОСТ 5915-70*</u>	16		0,53		
20	Шайба 16 <u>ГОСТ 11371-78</u>	16		0,13		

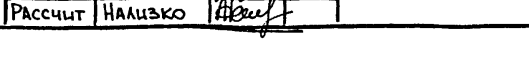
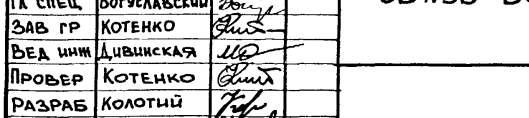
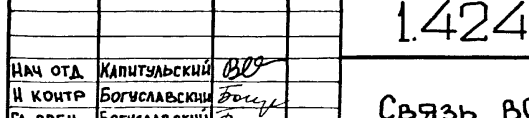
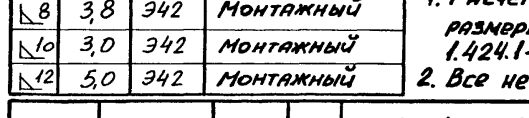
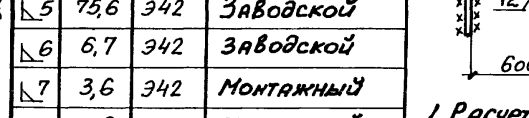
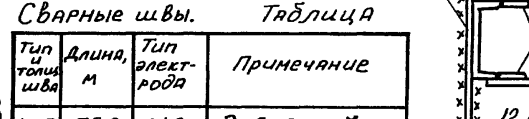
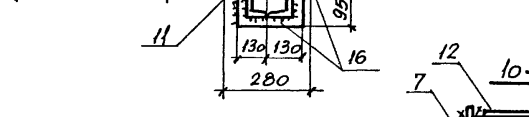
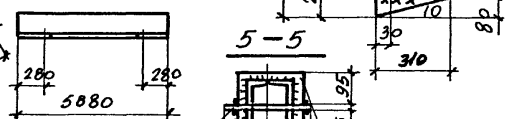
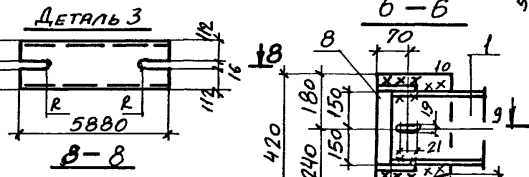
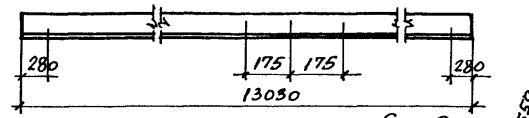
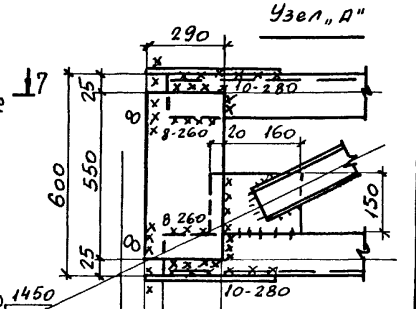
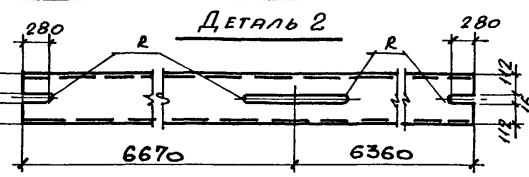
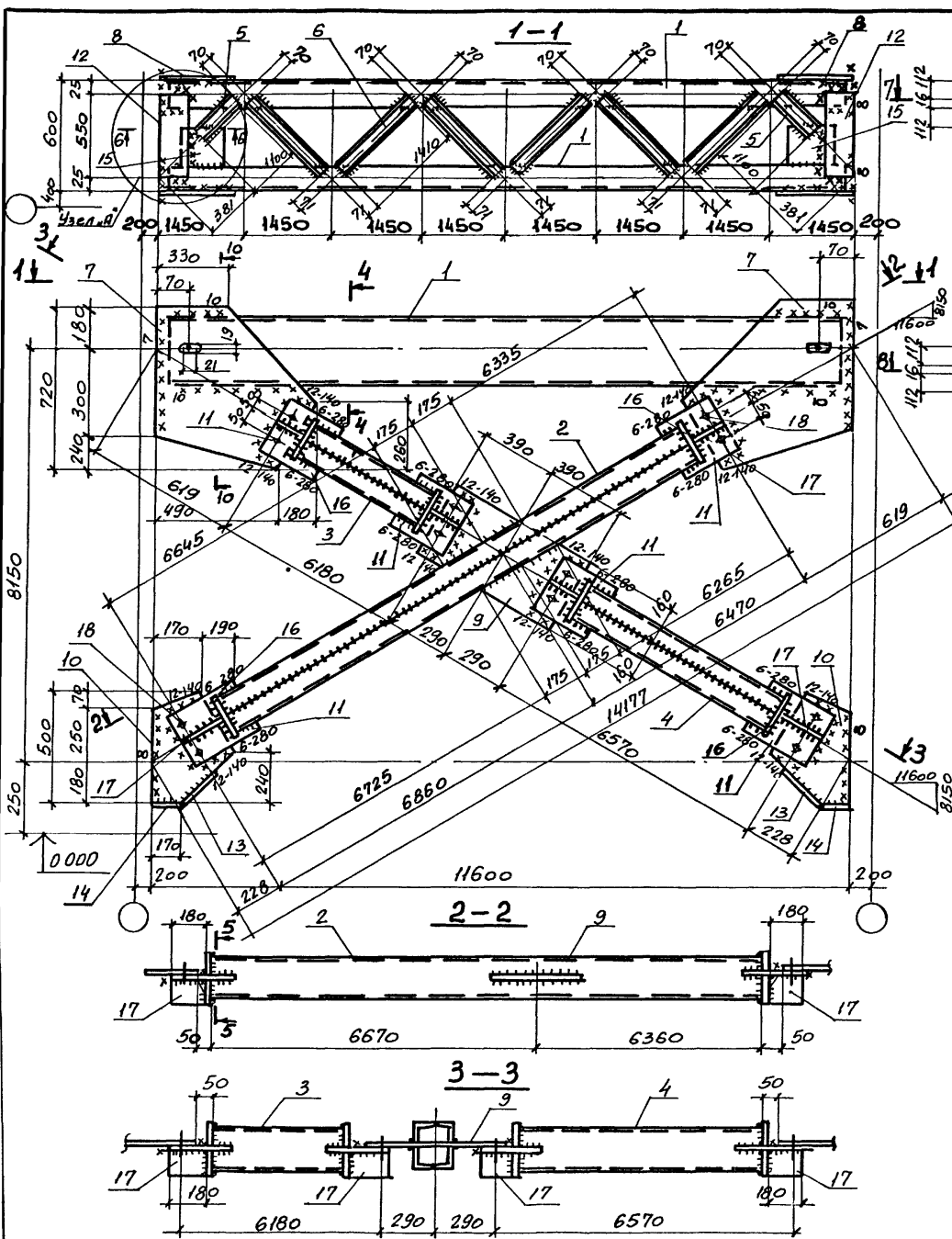
1.424.1-6/89.7с-41

Лист  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 103		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<u>ШВЕЛЕР</u> <u>ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВстЗпс6</u> <u>ГОСТ 535-79*</u>				
	1	30 $l = 11540$	2	367,0	734,0	
	2	22 $l = 12170$	2	268,0	536,4	
	3	22 $l = 5170$	2	121,2	242,4	
	4	22 $l = 6200$	2	130,2	260,4	
		<u>ШВЕЛЕР</u> <u>ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВстЗкп2</u> <u>ГОСТ 535-79*</u>				
	5	10п $l = 1110$	4	9,5	38,0	
	6	10п $l = 1410$	12	12,1	145,2	
		<u>Лист</u> <u>ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВстЗпс6-1</u> <u>ТУ 14-1-3023-80</u>				
	7	14x660 $l = 690$	2	50,1	100,2	
	8	14x310 $l = 420$	2	14,3	28,6	
	9	14x300 $l = 700$	1	23,1	23,1	
	10	14x300 $l = 450$	2	14,9	29,8	
	11	14x260 $l = 380$	6	10,9	65,4	
	12	14x290 $l = 550$	4	17,5	70,0	
		<u>Лист</u> <u>ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВстЗкп2</u> <u>ГОСТ 380-71*</u>				
	13	8x80 $l = 220$	2	1,1	2,2	
	14	8x80 $l = 120$	2	0,6	1,2	
	15	8x150 $l = 180$	4	1,7	6,8	
16	8x85 $l = 240$	12	1,3	15,6		
17	8x85 $l = 140$	6	0,8	4,8		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
18	Болт М16x60.58 <u>ГОСТ 7798-70*</u>	16		2,08		
19	Гайка М16 <u>ГОСТ 5915-70*</u>	16		0,53		
20	Шайба 16 <u>ГОСТ 11371-78</u>	16		0,13		

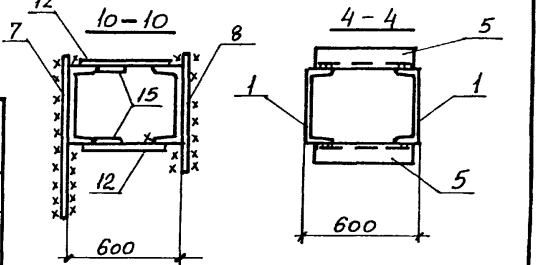
1.424.1-6/89.7с-42

Лист  
2



Сварные швы. ТАБЛИЦА

Тип толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	75,6	342	ЗАВОДСКОЙ
6	6,7	342	ЗАВОДСКОЙ
7	3,6	342	МОНТАЖНЫЙ
8	3,8	342	МОНТАЖНЫЙ
10	3,0	342	МОНТАЖНЫЙ
12	5,0	342	МОНТАЖНЫЙ



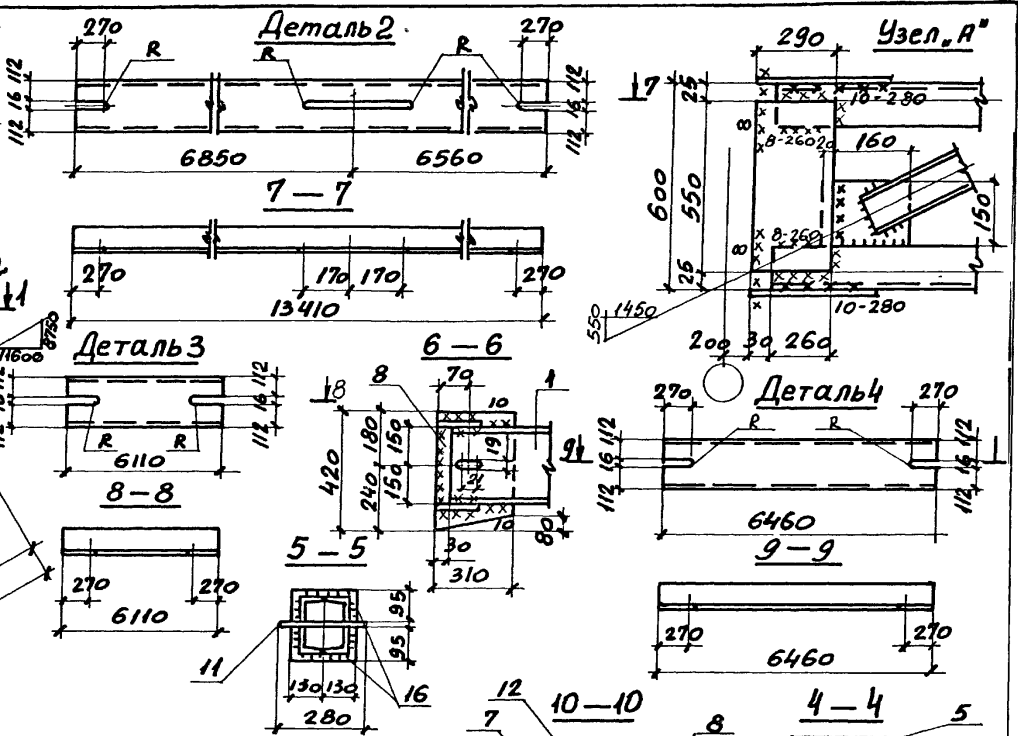
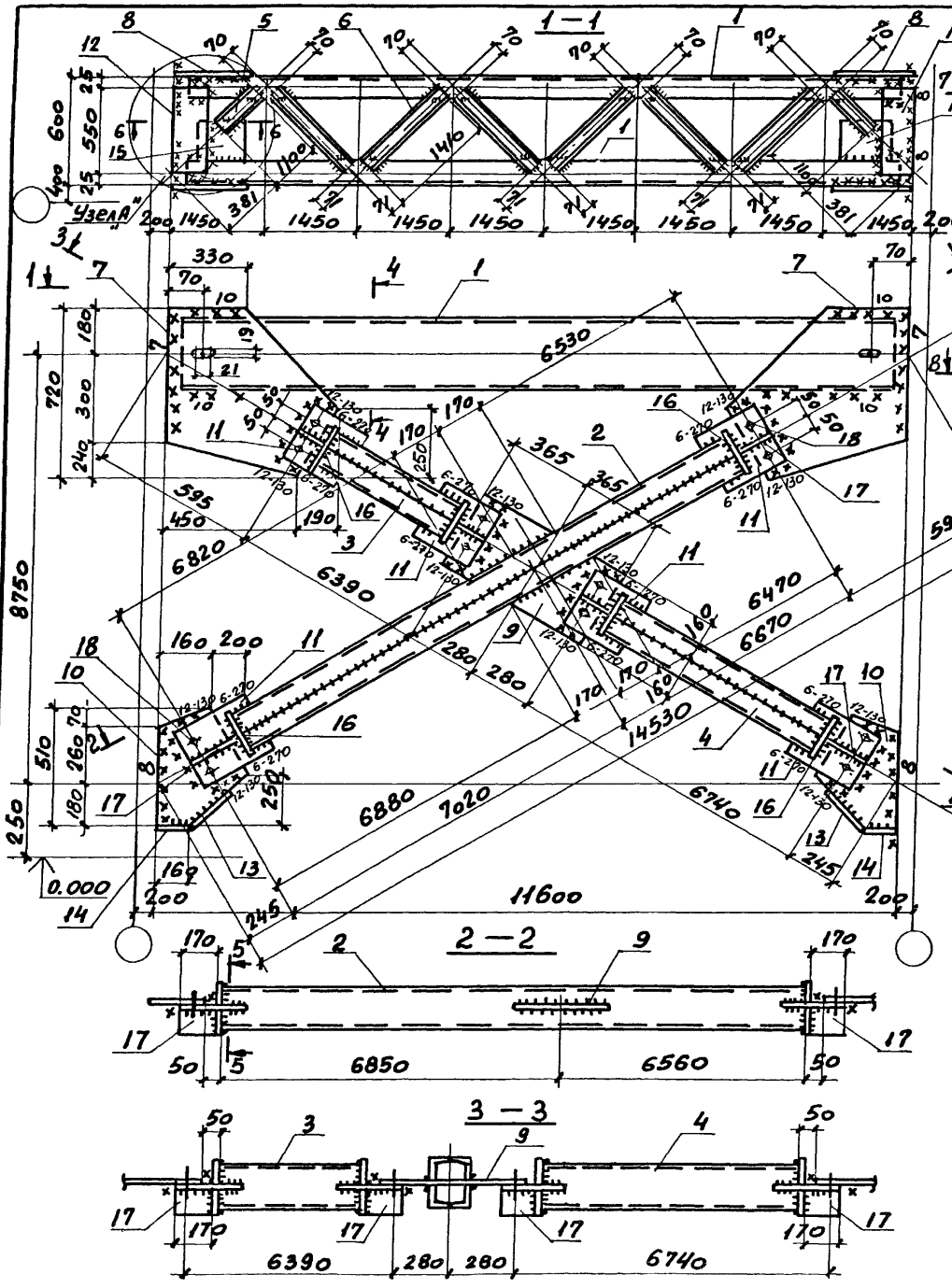
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ВАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-4см.  
 2. Все неоговоренные швы h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-43

НАЧ ОТА	КАПИТУЛЬСКИЙ	В.О.
И КОНТР	БОГУСЛАВСКИЙ	В.О.
ГА СПЕЦ	БОГУСЛАВСКИЙ	В.О.
ЗАВ ГР	КОТЕНКО	В.О.
ВЕД ИНЖ	ДИВИНСКАЯ	В.О.
ПРОВЕР	КОТЕНКО	В.О.
РАЗРАБ	КОЛОТИЙ	В.О.
РАССЧИТ	НАУЗКО	В.О.

Связь ВС 104

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	2546	—
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	76,0	Э42	Заводской
6	6,5	Э42	Заводской
7	3,6	Э42	Монтажный
8	3,9	Э42	Монтажный
10	3,0	Э42	Монтажный
12	4,9	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-4сч.  
 2. Все неоговоренные швы h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-44

Нач. отд.	Капитульский	<i>ВЛ</i>
Н. контр.	Богуславский	<i>Богус</i>
Тл. спец.	Богуславский	<i>Богус</i>
Зав. гр.	Котенко	<i>Котен</i>
Вед. инж.	Дивинская	<i>Дивин</i>
Провер.	Котенко	<i>Котен</i>
Разраб.	Колотий	<i>Колотий</i>
Расчит.	Налицко	<i>Налицко</i>

Связь ВС 105

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	2576	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТОЙНИЦПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЕР ВСТЗпсб				
		ГОСТ 8240-72*				
		ГОСТ 535-79*				
	1	30 l = 11540	2	367,0	734,0	
	2	24 l = 13030	2	312,7	625,4	
	3	24 l = 5880	2	141,1	282,2	
	4	24 l = 6270	2	150,5	301,0	
		ШВЕЛЕР ВСТЗкп2				
		ГОСТ 8240-72*				
		ГОСТ 535-79*				
	5	10п l = 1100	4	9,5	38,0	
	6	10п l = 1410	12	12,1	145,2	
		ЛИСТ ВСТЗпсб-1				
		ГОСТ 19903-74*				
		ТУ 14-1-3023-80				
Вс 104	7	14 x 670 l = 720	2	53,0	106,0	
	8	14 x 310 l = 420	2	14,3	28,6	
	9	14 x 320 l = 780	1	27,4	27,4	
	10	14 x 360 l = 500	2	19,8	39,6	
	11	14 x 280 l = 470	6	14,5	87,0	
	12	14 x 290 l = 550	4	17,5	70,0	
		ЛИСТ ВСТЗкп2				
		ГОСТ 19903-74*				
		ГОСТ 380-71*				
	13	8 x 80 l = 220	2	1,1	2,2	
14	8 x 80 l = 170	2	0,9	1,8		
15	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8		
16	8 x 95 l = 260	12	1,6	19,2		
17	8 x 95 l = 180	6	1,1	6,6		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	18	Болт М16 x 60 58 ГОСТ 7798-70*	16	2,08		
	19	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16	0,53		
	20	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16	0,13		

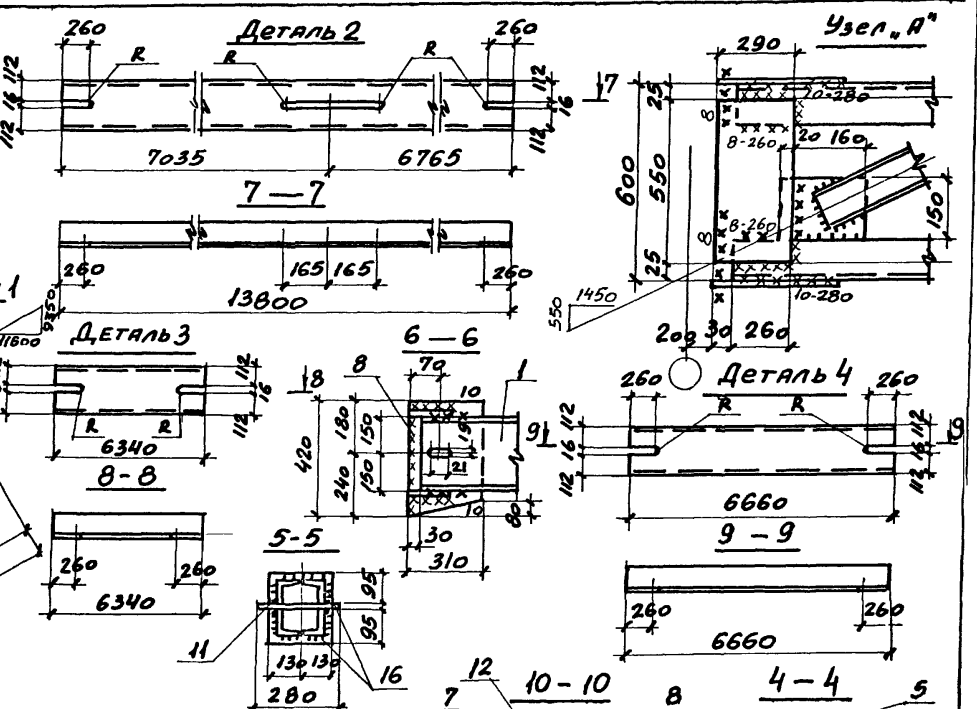
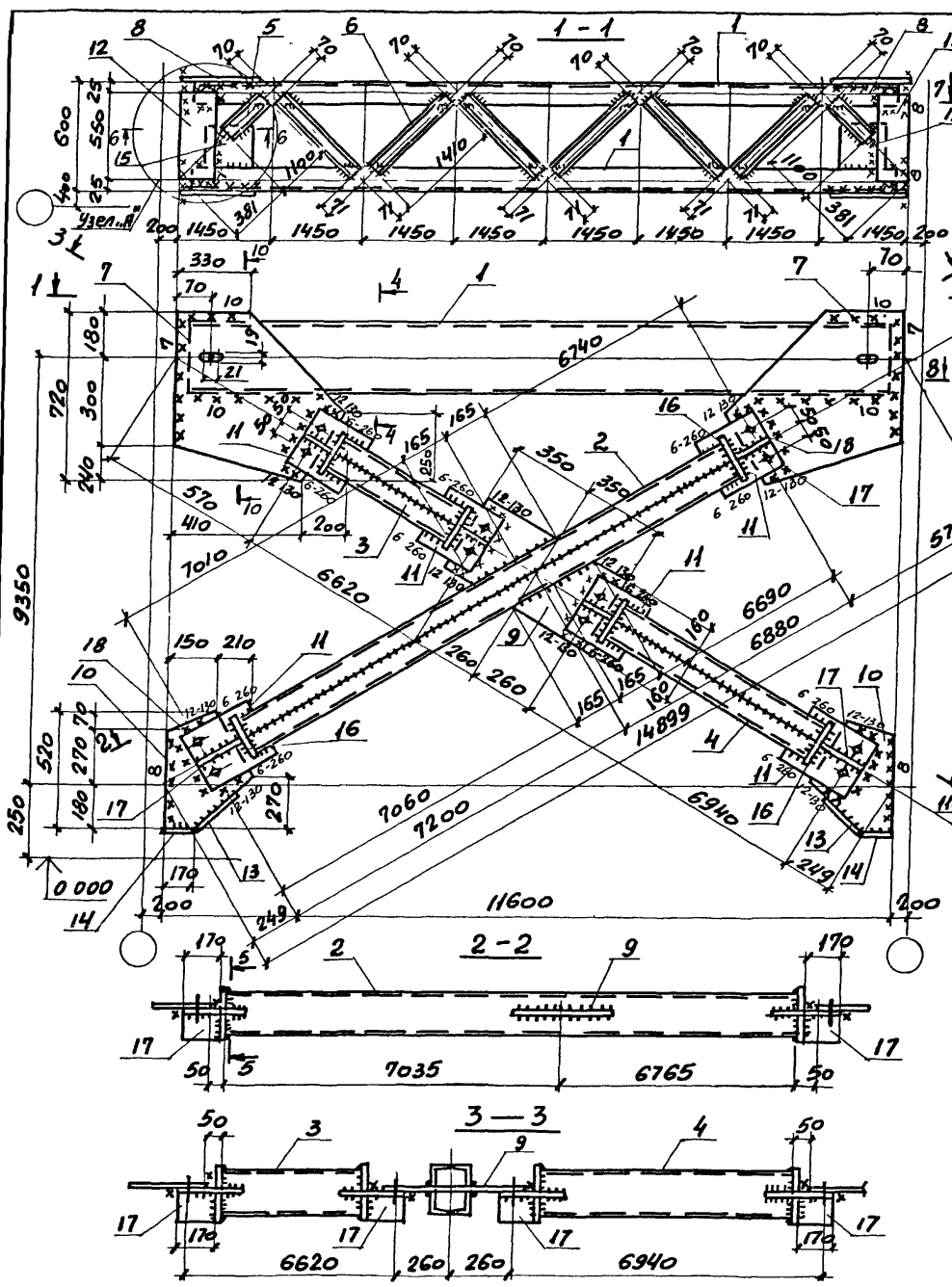
1.424.1-6/89.7с-43

ЛИСТ  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		ШВЕЛЕР ВСТЗпсб				
		ГОСТ 8240-72*				
		ГОСТ 535-79*				
	1	30 l = 11540	2	367,0	734,0	
	2	24 l = 13410	2	321,9	643,8	
	3	24 l = 6110	2	146,7	293,4	
	4	24 l = 6460	2	155,1	310,2	
		ШВЕЛЕР ВСТЗкп2				
		ГОСТ 8240-72*				
		ГОСТ 535-79*				
	5	10п l = 1100	4	9,5	38,0	
	6	10п l = 1410	12	12,1	145,2	
		ЛИСТ ВСТЗпсб-1				
		ГОСТ 19903-74*				
		ТУ 14-1-3023-80				
Вс 105	7	14 x 640 l = 720	2	50,7	101,4	
	8	14 x 310 l = 420	2	14,3	28,6	
	9	14 x 320 l = 730	1	25,7	25,7	
	10	14 x 360 l = 510	2	20,2	40,4	
	11	14 x 280 l = 450	6	13,9	83,4	
	12	14 x 290 l = 550	4	17,5	70,0	
		ЛИСТ ВСТЗкп2				
		ГОСТ 19903-74*				
		ГОСТ 380-71*				
	13	8 x 80 l = 240	2	1,2	2,4	
14	8 x 80 l = 160	2	0,9	1,8		
15	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8		
16	8 x 95 l = 260	12	1,6	19,2		
17	8 x 95 l = 170	6	1,1	6,6		
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	18	Болт 16 x 60 58 ГОСТ 7798-70*	16	2,08		
	19	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16	0,53		
	20	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16	0,13		

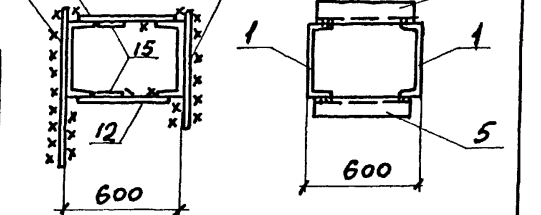
1.424.1-6/89.7с-44

ЛИСТ  
2



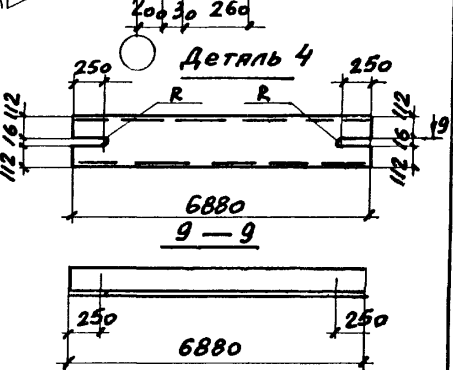
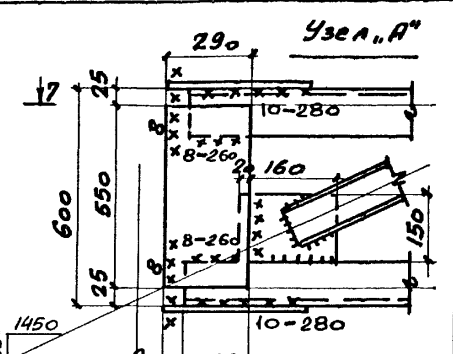
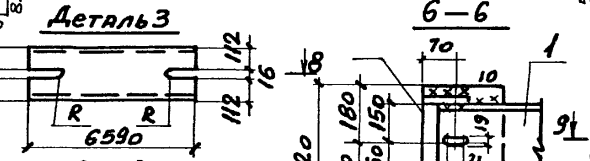
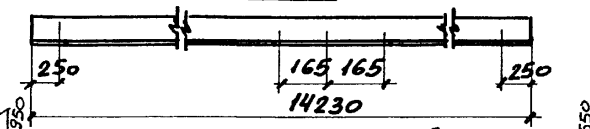
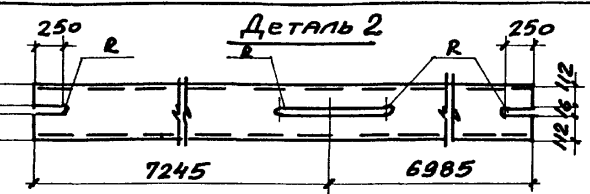
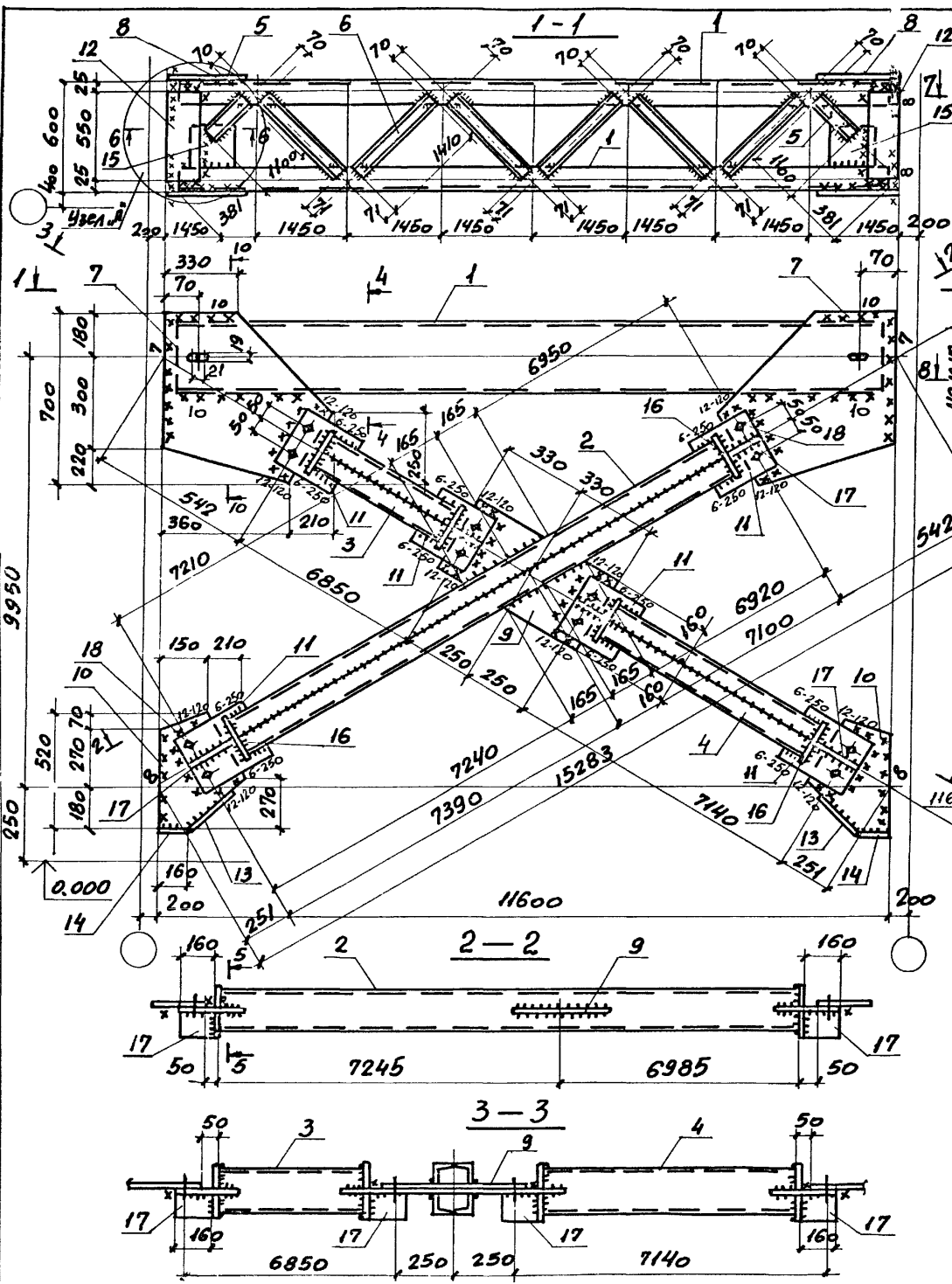
Сварные швы. Таблица

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электродов	Примечание
5	77,6	Э42	Заводской
6	6,2	Э42	Заводской
7	3,6	Э42	Монтажный
8	3,9	Э42	Монтажный
10	2,9	Э42	Монтажный
12	4,9	Э42	Монтажный



1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.4241-6/89.7с-4см  
 2. Все неоговоренные швы h=5мм

1.4241-6/89.7с-45			
Исполн	Калитальский	В.В.	Связь ВС 106
Нач. отд.	Калитальский	В.В.	
Н. контр.	Богуславский	В.В.	Студия
Гл. спец.	Богуславский	В.В.	
Зав. гр.	Котенко	В.В.	Масштаб
Вед. инж.	Ливинская	М.В.	Р
Пробер.	Котенко	В.В.	2608
Разраб.	Колотий	В.В.	Лист 1
Расчет.	Налышко	В.В.	Листов 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип элект. рода	Примечание
5	79,9	342	Заводской
6	6,0	342	Заводской
7	3,6	342	Монтажный
8	3,9	342	Монтажный
10	2,9	342	Монтажный
12	4,8	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-4сн.  
 2. Все неоговоренные швы h=5мм

1.424.1-6/89.7с-46

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>Вла</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Бог</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Бог</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Кот</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>Див</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Кот</i>
РАЗРАБОТ.	КОЛОТИЙ	<i>Кол</i>
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	<i>Нали</i>

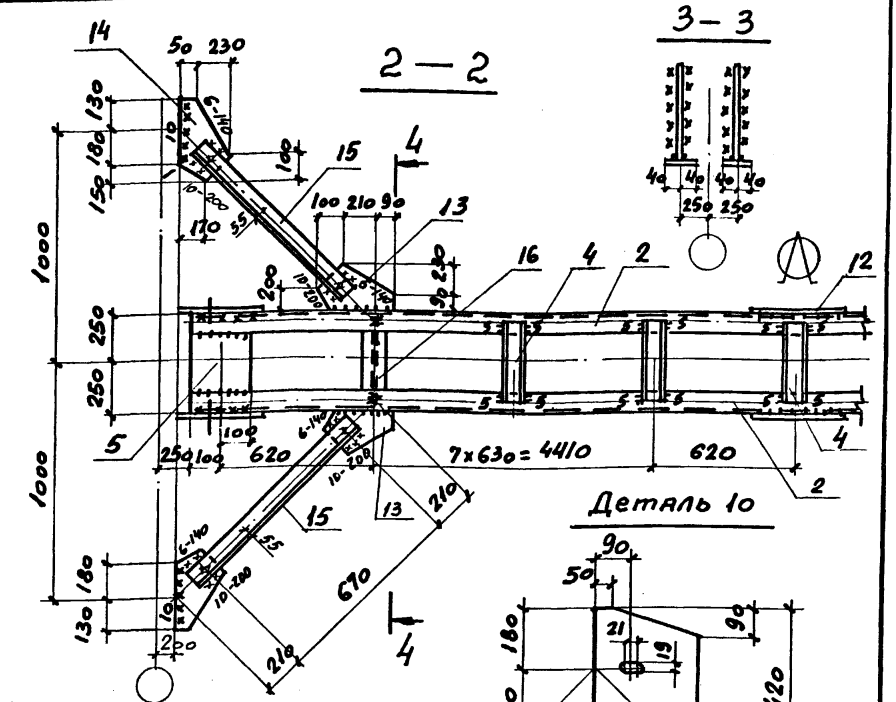
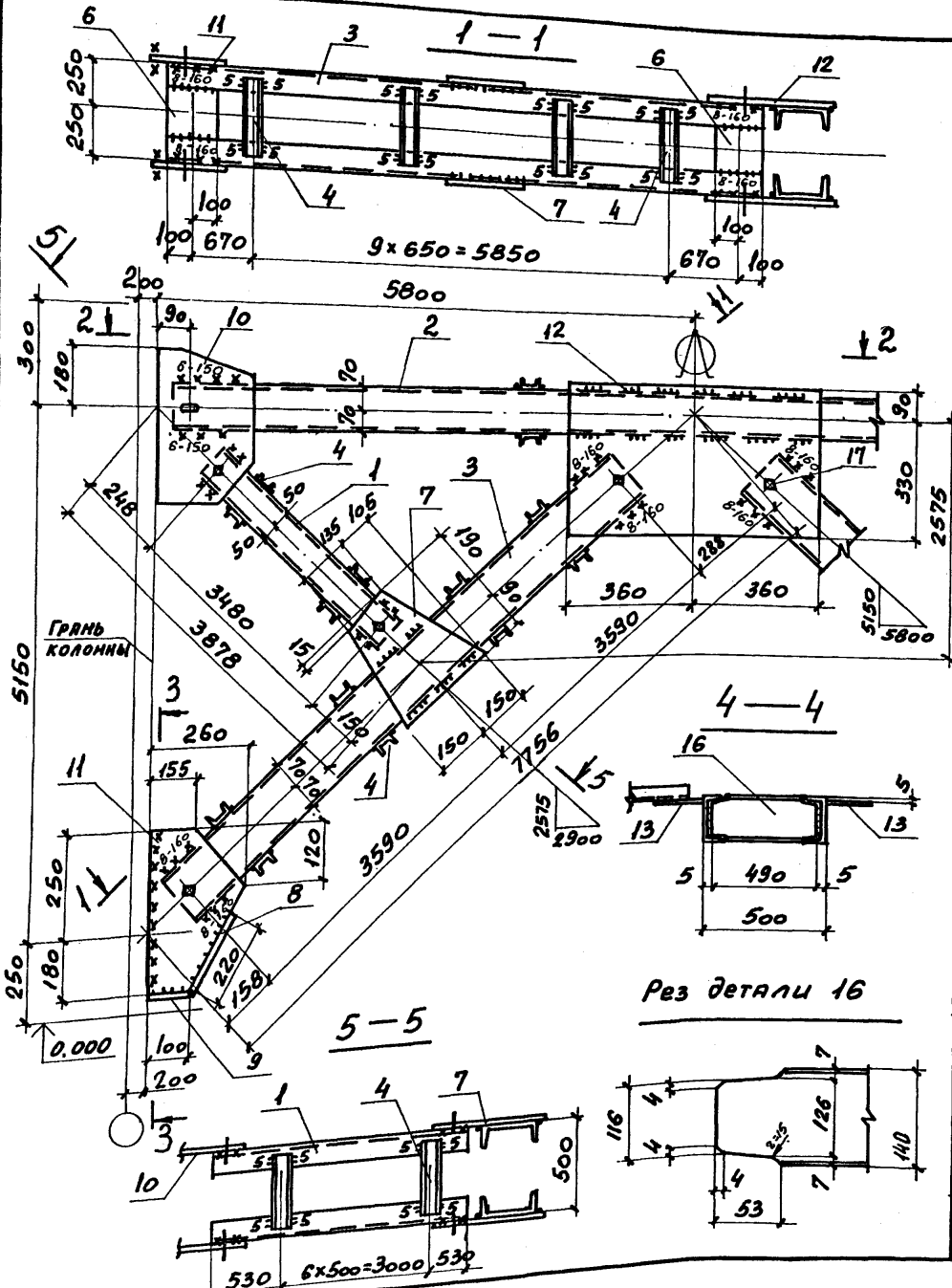
СВЯЗЬ ВС 107

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	2638	—
Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*					
	1	30 l = 11540	2	367,0	734,0		
	2	24 l = 13800	2	331,2	662,4		
	3	24 l = 6340	2	152,2	304,2		
	4	24 l = 6660	2	159,9	319,8		
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	5	10п l = 1100	4	9,5	38,0		
	6	10п l = 1410	12	12,1	145,2		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
вс106	7	14 x 610 l = 720	2	48,3	96,6		
	8	14 x 310 l = 420	2	14,3	28,6		
	9	14 x 320 l = 700	1	24,6	24,6		
	10	14 x 360 l = 520	2	20,6	41,2		
	11	14 x 280 l = 440	6	13,5	81,0		
	12	14 x 290 l = 550	4	17,5	70,0		
			Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	13	8 x 80 l = 240	2	1,2	2,4		
	14	8 x 80 l = 170	2	0,9	1,8		
	15	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8		
16	8 x 95 l = 260	12	1,6	19,2			
17	8 x 95 l = 170	6	1,1	6,6			
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	18	Болт М16x60.58 ГОСТ 7798-70*	16		2,08		
	19	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,53		
	20	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	16		0,13		
				Лист	2		
1424.1-6/89.7с - 45							

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*					
	1	30 l = 11540	2	367,0	734,0		
	2	24 l = 14230	2	342,0	684,0		
	3	24 l = 6590	2	158,2	316,4		
	4	24 l = 6880	2	165,1	330,2		
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*					
	5	10п l = 1100	4	9,5	38,0		
	6	10п l = 1410	12	12,1	145,2		
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80					
вс107	7	14 x 570 l = 700	2	43,9	87,8		
	8	14 x 310 l = 420	2	14,3	28,6		
	9	14 x 320 l = 660	1	23,2	23,2		
	10	14 x 360 l = 520	2	20,6	41,2		
	11	14 x 280 l = 420	6	12,9	77,4		
	12	14 x 290 l = 550	4	17,5	70,0		
			Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	13	8 x 80 l = 270	2	1,4	2,8		
	14	8 x 80 l = 160	2	0,9	1,8		
	15	8 x 150 l = 180	4	1,7	6,8		
16	8 x 95 l = 260	12	1,6	19,2			
17	8 x 95 l = 160	6	1,0	6,0			
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	18	Болт М16x60.58 ГОСТ 7798-70*	16		2,08		
	19	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,53		
	20	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	16		0,13		
				Лист	2		
1424.1-6/89.7с - 46							

ИВ. И ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ ШИЕН

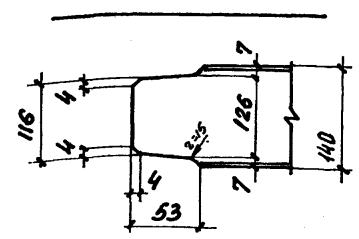


Сварные швы Таблица

Группа и толщина шва	Диаметр мм	Тип электрода	Примечание
Δ5	2,0	Э42	Заводской
Δ6	6,7	Э42	Заводской
Δ6	14,7	Э42	Монтажный
Δ8	2,8	Э42	Монтажный
Δ10	2,8	Э42	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-Г/89.7с-5СМ.  
2. Все неоговоренные швы h=6мм

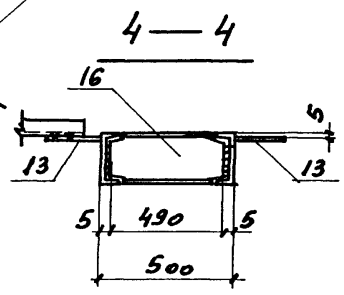
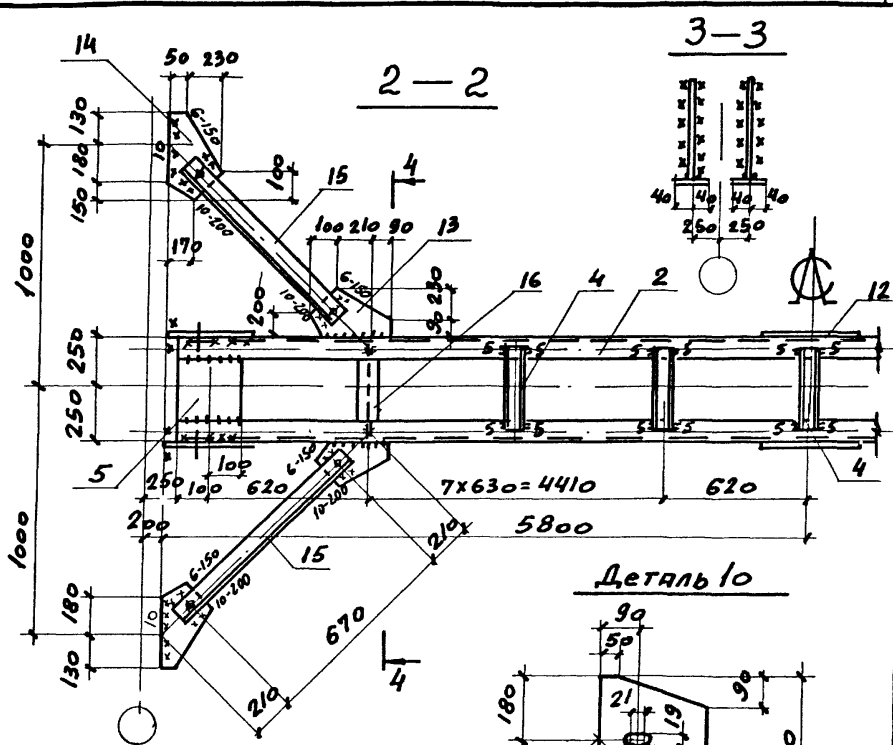
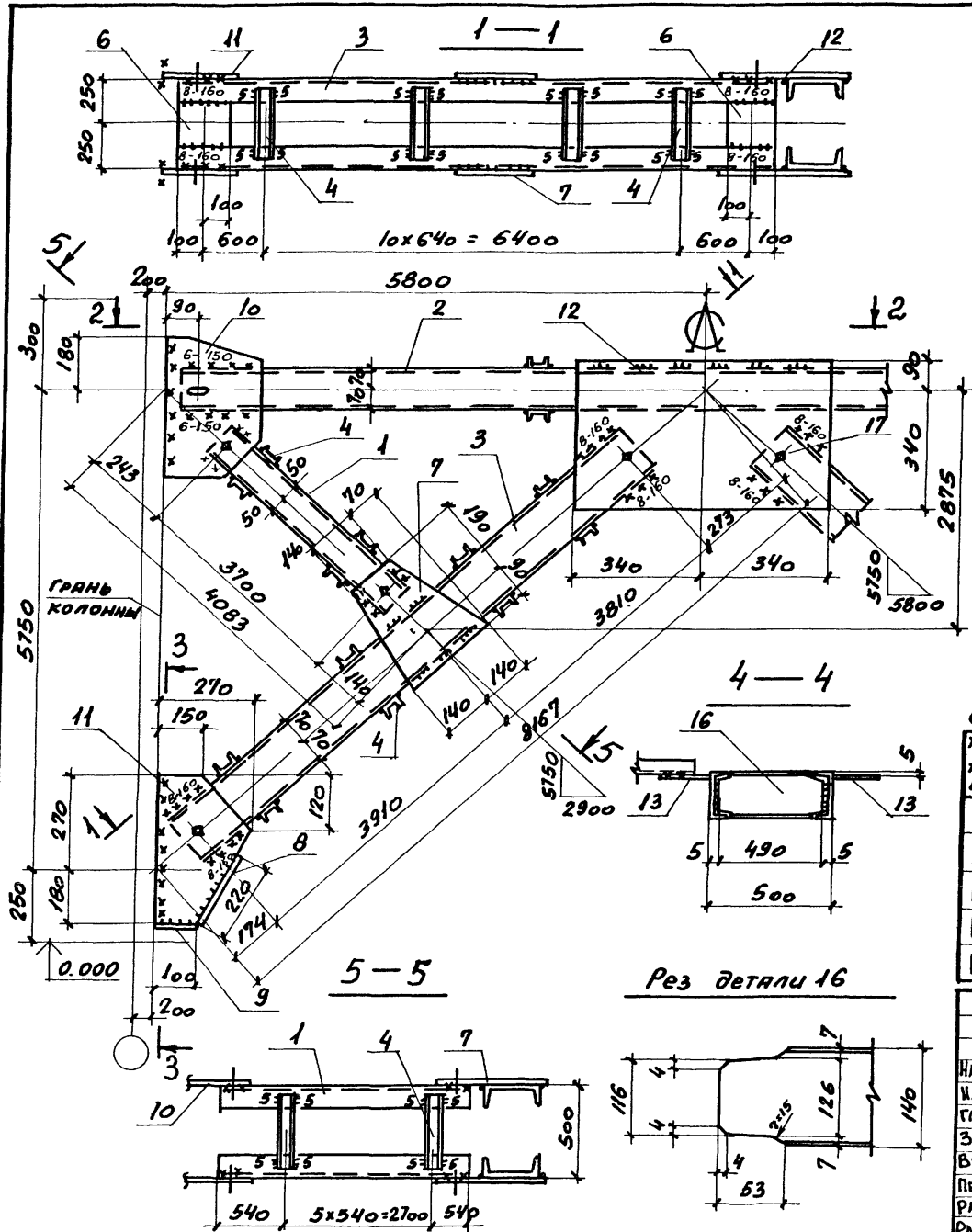
Рез детали 16



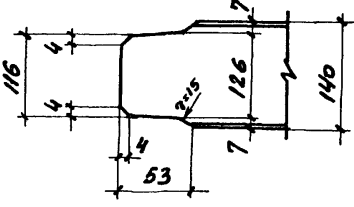
1.424.1-6/89.7с-47

Исполн.	Капитальский	БШ	Связь ВС 108	Стадия	Масса	Масшт.
Н. контр.	Богуславский	БШ				
Гл. спец.	Богуславский	БШ				
Зав. гр.	Котенко	БШ				
Вед. инж.	Давыдовская	БШ				
Провер.	Котенко	БШ	Лист 1	Листов 2		
Разраб.	Колодный	БШ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Рассчит.	Нализко	БШ				





Рез детали 16



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электр. рода	Примечание
Δ5	22,5	Э42	Заводской
Δ6	14,5	Э42	Заводской
Δ6	3,9	Э42	Монтажный
Δ8	2,8	Э42	Монтажный
Δ10	2,8	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-5СМ
2. Все неоговоренные швы Δ=6мм

1.424.1-6/89.7с-48

НАЧ. ОТА.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>ВЛ</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>ВЛ</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>ВЛ</i>
ЗАВ. ГР.	КОМЕНКО	<i>ВЛ</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>ВЛ</i>
ПРОВЕР.	КОМЕНКО	<i>ВЛ</i>
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	<i>ВЛ</i>
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	<i>ВЛ</i>

Связь ВС 109

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	1378	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	1	10п l = 3560	4	30,6	122,4	
	2	14п l = 11500	2	141,5	283,0	
	3	14п l = 7390	4	90,9	363,6	
		ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	4	80×50×4 l = 480	98	2,5	245,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	5	8×200 l = 384	4	4,8	19,2	
	6	8×200 l = 384	8	4,8	38,4	
	7	8×280 l = 300	4	5,3	21,2	
	8	8×80 l = 220	4	1,1	4,4	
	9	8×80 l = 100	4	0,5	2,0	
	10	8×260 l = 420	4	6,9	27,6	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	11	10×260 l = 430	4	8,0	35,2	
	12	10×420 l = 720	2	23,7	47,4	
	13	10×320 l = 400	4	10,0	40,0	
	14	10×280 l = 460	4	10,1	40,4	
		УГОЛОК ГОСТ 8509-86 ВстЗкп6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	15	100×100×8 l = 750	4	9,2	36,8	
		ДВУТАВР ГОСТ 26020-83 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	16	14Б1 l = 490	2	5,2	10,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

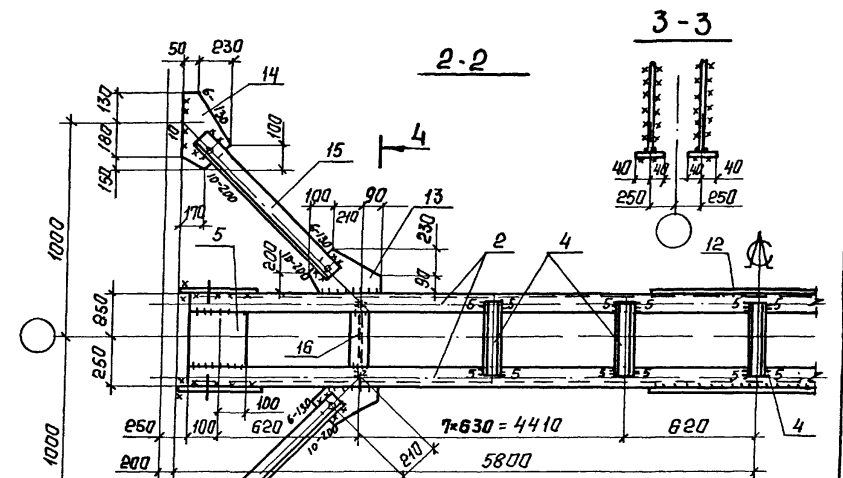
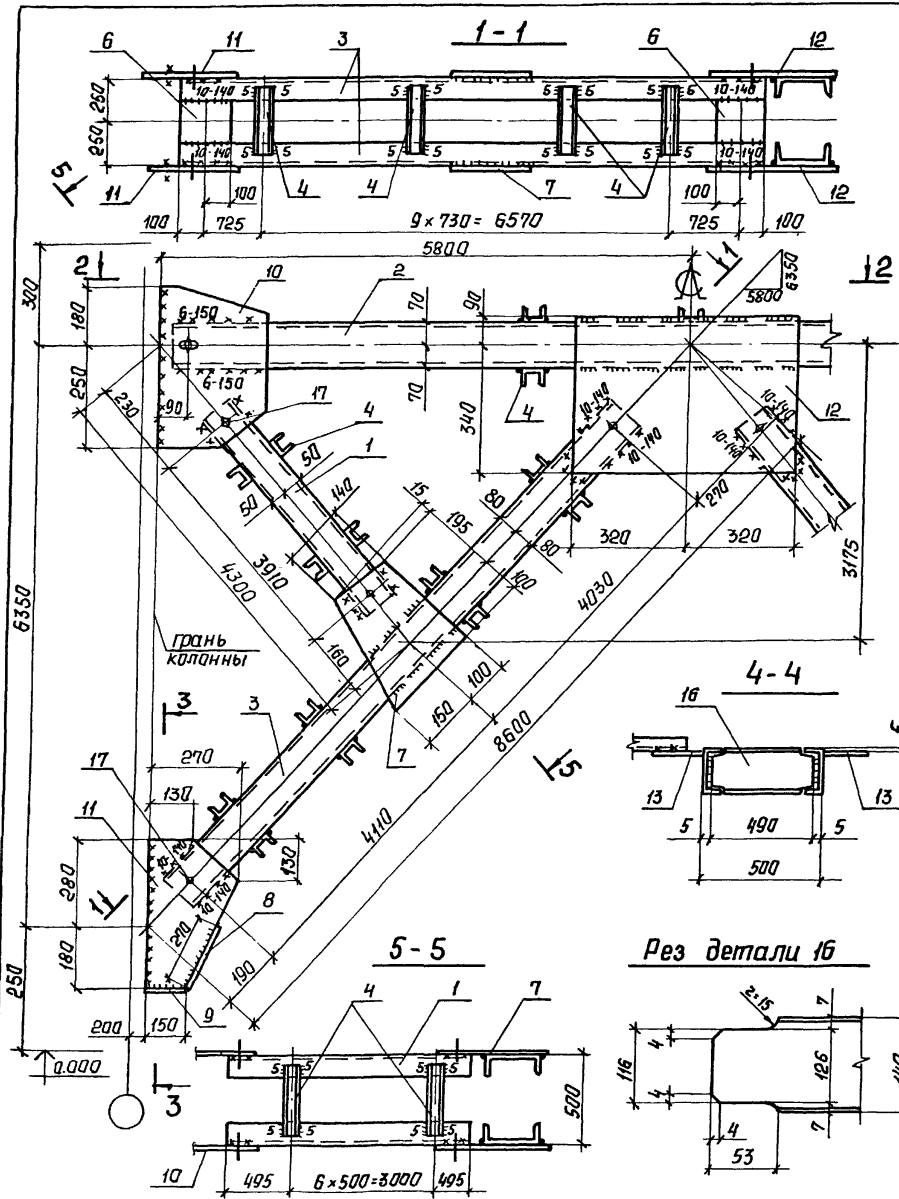
1424.1-6/89.7с-47

Лист  
2

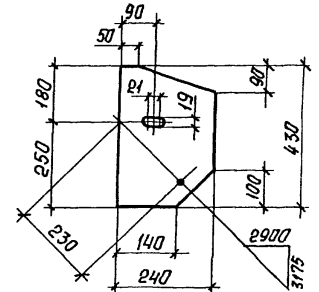
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕРЫ ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	1	10п l = 3780	4	32,5	130,0	
	2	14п l = 11500	2	141,5	283,0	
	3	14п l = 7800	4	96,0	384,0	
		ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ ГОСТ 8278-83 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	4	80×50×4 l = 480	98	2,5	245,0	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71*				
	5	8×200 l = 384	4	4,8	19,2	
	6	8×200 l = 384	8	4,8	38,4	
	7	8×280 l = 280	4	4,9	19,6	
	8	8×80 l = 220	4	1,1	4,4	
	9	8×80 l = 100	4	0,5	2,0	
	10	8×250 l = 430	4	6,8	27,2	
		Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	11	10×270 l = 450	4	9,5	38,0	
	12	10×430 l = 680	2	23,0	46,0	
	13	10×320 l = 400	4	10,0	40,0	
	14	10×280 l = 460	4	10,1	40,4	
		УГОЛОК ГОСТ 8509-86 ВстЗкп6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	15	100×100×8 l = 750	4	9,2	36,8	
		ДВУТАВР ГОСТ 26020-83 ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	16	14Б1 l = 490	2	5,2	10,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

1424.1-6/89.7с-48

Лист  
2



Деталь 10



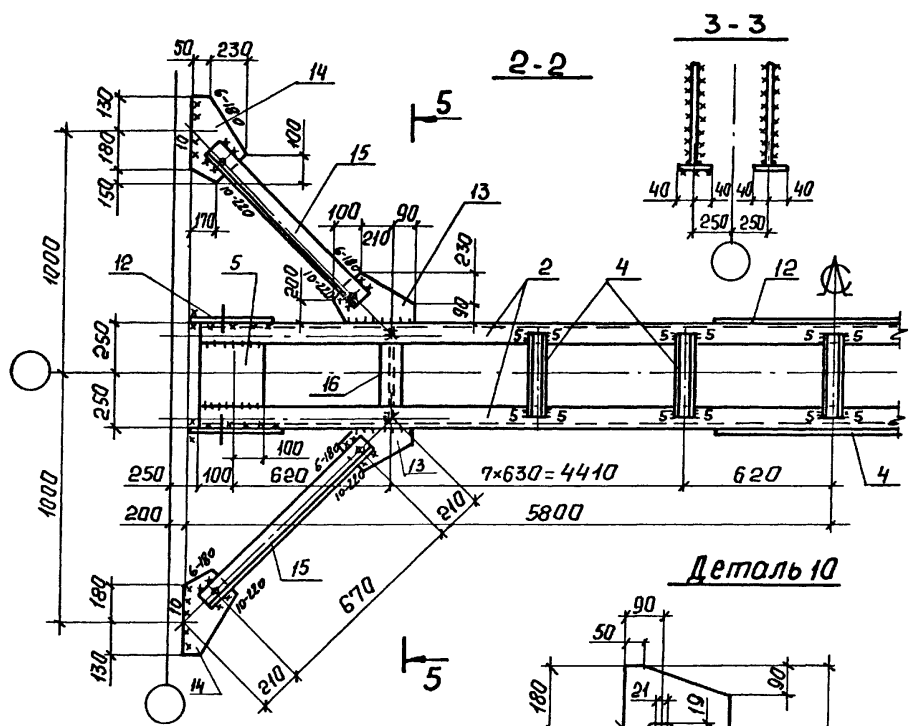
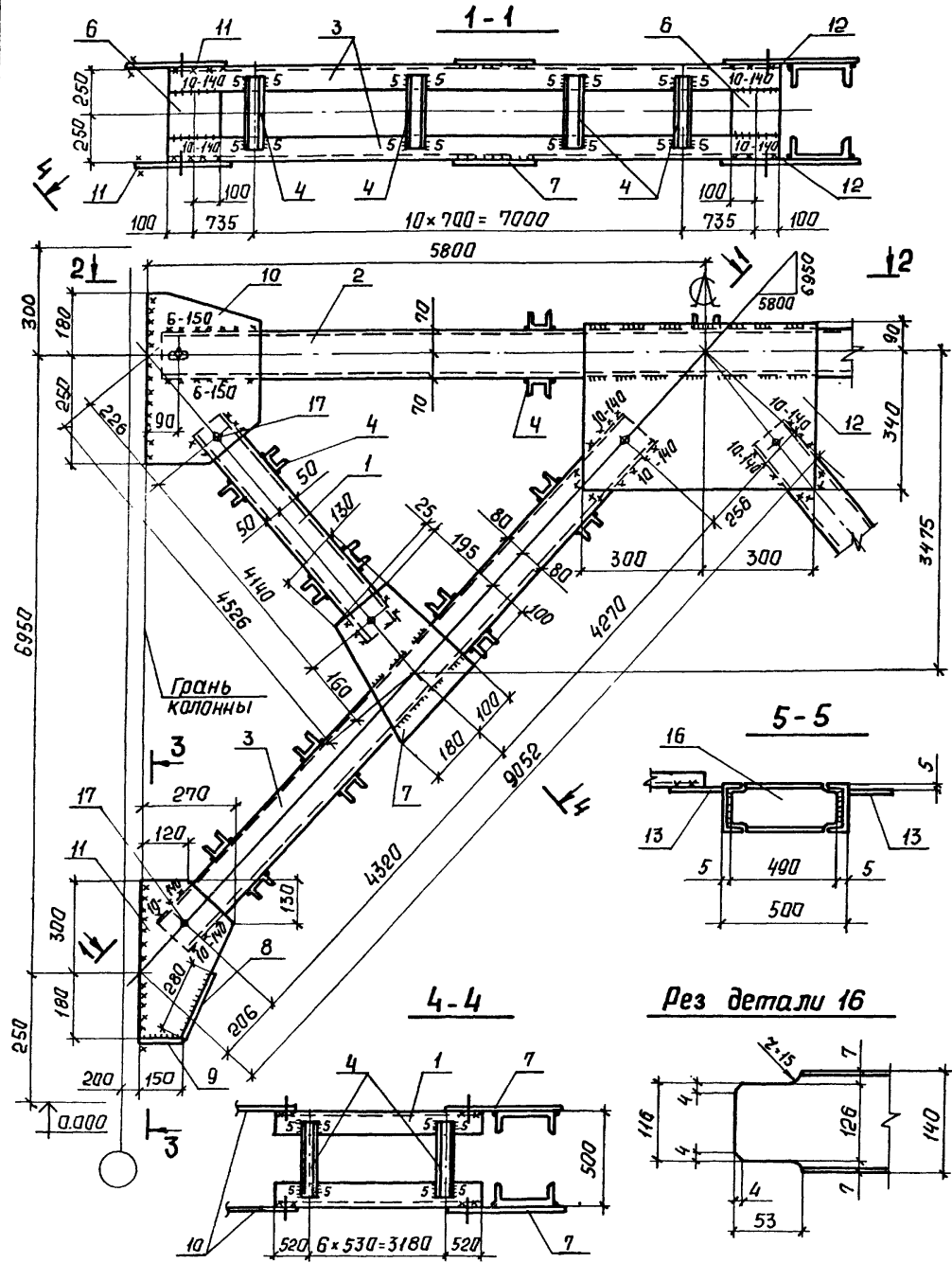
**Сварные швы Таблица**

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	22,5	Э42	Заводской
6	4,6	Э42	Заводской
6	10,2	Э42	Монтажный
10	12,3	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на докум. 1.424.1-6/89.7с-5см
2. Все неаглодеренные швы  $\eta = 6\text{мм}$ .

1.424.1-6/89.7с-49

Имя опр.	Капитальский	В.И.			
И. контр.	Богуславский	В.И.			
Гл. спец.	Богуславский	В.И.			
Зав. гр.	Копенко	В.И.			
Вед. инж.	Дивинская	В.И.			
Провер.	Дивинская	В.И.			
Разраб.	Власова	В.И.			
Расчит.	Налишко	В.И.			
Связь ВС 110			Стадия	Масса	Масштаб
			р	1489	—
			Лист 1	Листов 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	22,9	Э42	Заводской
6	10,2	Э42	Заводской
6	5,8	Э42	Монтажный
10	10,2	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на одком. 1.424.1-6/89.7с-5см  
 2. Все негаваренные швы к-6 мм.

1.424.1-6/89.7с-50

НАЧ. ОФД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>В.И.С.</i>
И КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.И.С.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.И.С.</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В.И.С.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВВИНСКАЯ	<i>В.И.С.</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В.И.С.</i>
РАЗРАБ.	ВЛАСОВА	<i>В.И.С.</i>
РАСЧЕТ.	НАЦЗКО	<i>В.И.С.</i>

Связь ВС 111

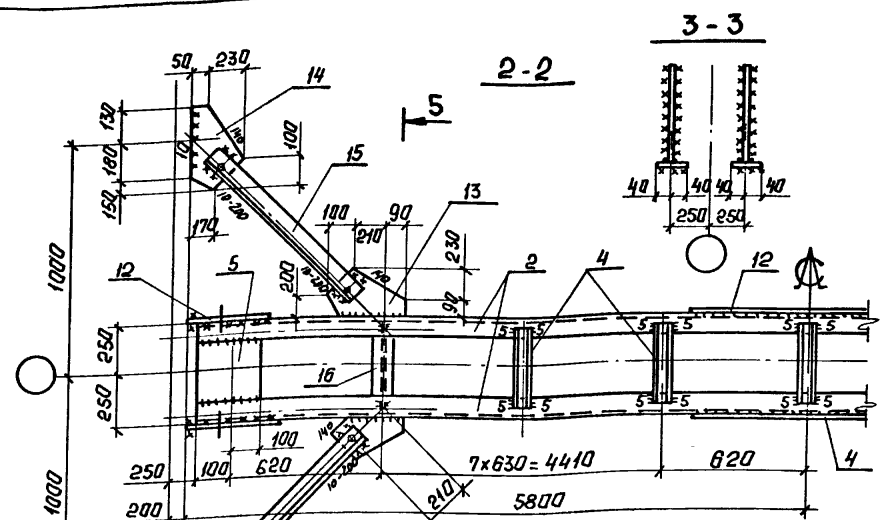
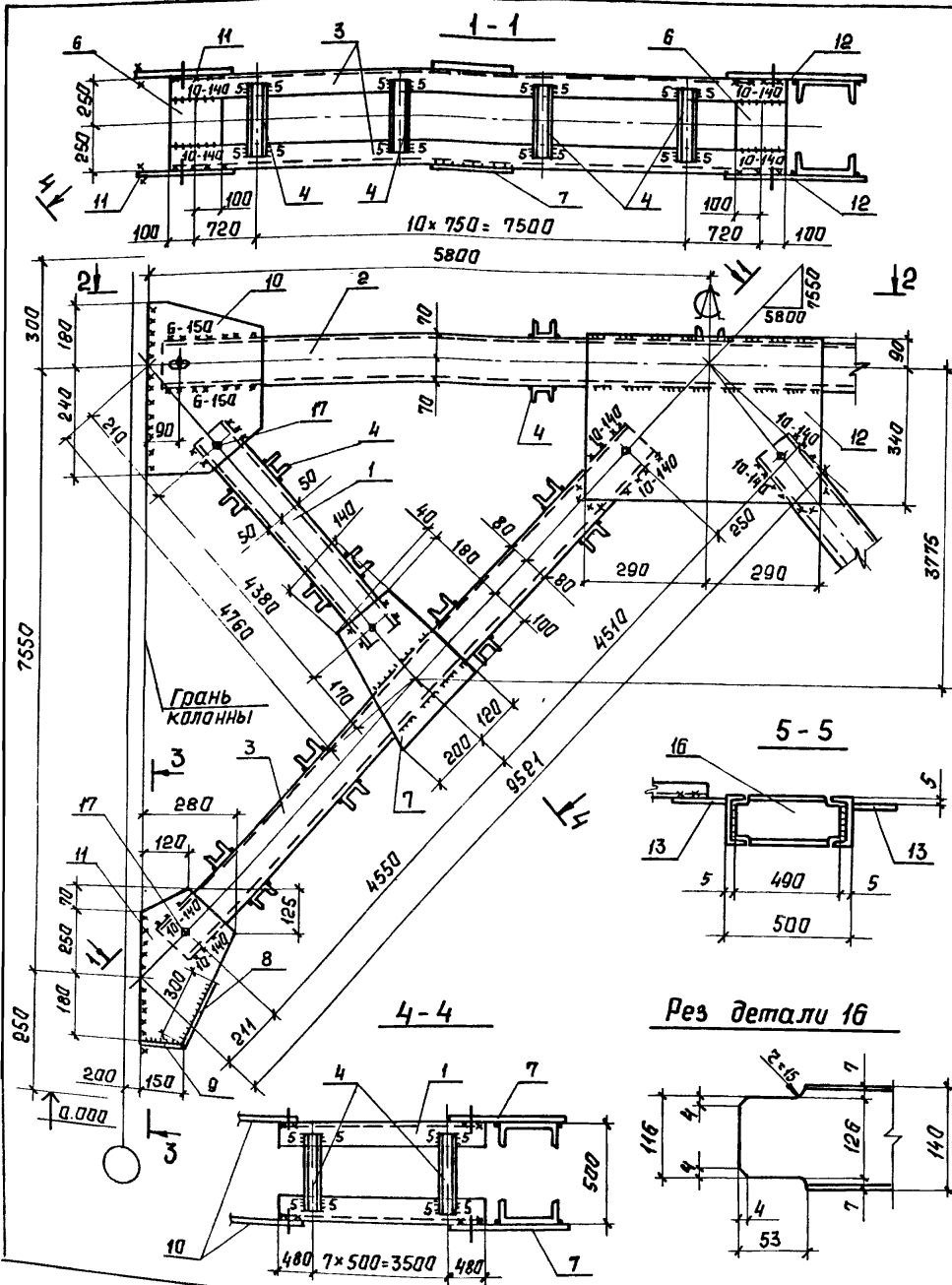
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1512	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 110		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		<del>ШВЕЛЕР</del> ГОСТ 8240-72* <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 535-79*					
	1	10п $l = 3990$	4	34,3	137,2		
	2	14п $l = 11500$	2	141,5	283,0		
		<del>ШВЕЛЕР</del> ГОСТ 8240-72* <del>Вст 3 кл 6-1</del> ТУ 14-1-3023-80					
	3	16п $l = 8220$	4	116,7	466,8		
		<del>ШВЕЛЕР ГИТЫЙ</del> ГОСТ 8278-83 <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 380-71*					
	4	80×50×4 $l = 480$	98	2,5	245,0		
		<del>Лист</del> ГОСТ 19903-74* <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 535-79*					
	5	8×200 $l = 384$	4	4,8	19,2		
	6	8×200 $l = 372$	8	4,7	37,6		
	7	8×250 $l = 310$	4	4,9	19,6		
	8	8×80 $l = 270$	4	1,4	5,6		
	9	8×80 $l = 150$	4	0,8	3,2		
	10	8×240 $l = 430$	4	6,5	26,0		
		<del>Лист</del> ГОСТ 19903-74* <del>Вст 3 кл 6-1</del> ТУ 14-1-3023-80					
	11	10×270 $l = 480$	4	9,8	39,2		
	12	10×430 $l = 640$	2	21,6	43,2		
	13	10×320 $l = 400$	4	10,0	40,0		
14	10×280 $l = 460$	4	10,1	40,4			
	<del>Уголок</del> ГОСТ 8509-86 <del>Вст 3 кл 6-1</del> ТУ 14-1-3023-80						
15	140×140×9 $l = 750$	4	14,6	58,4			
	<del>ЛВУТАВР</del> ГОСТ 26020-83 <del>Вст 3 кл 6</del> ГОСТ 535-79*						
16	14Б1 $l = 490$	2	5,1	10,2			
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27			
18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66			
19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16			
14241-6/89.7с-49						Лист 2	

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 111		<u>ДЕТАЛИ</u>					
		<del>ШВЕЛЕР</del> ГОСТ 8240-72* <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 535-79*					
	1	10п $l = 4220$	4	36,3	145,2		
	2	14п $l = 11500$	2	141,5	283,0		
		<del>ШВЕЛЕР</del> ГОСТ 8240-72* <del>Вст 3 кл 6-1</del> ТУ 14-1-3023-80					
	3	16п $l = 8670$	4	123,1	492,4		
		<del>ШВЕЛЕР ГИТЫЙ</del> ГОСТ 8278-83 <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 380-71*					
	4	80×50×4 $l = 480$	102	2,5	255,0		
		<del>Лист</del> ГОСТ 19903-74* <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 535-79*					
	5	8×200 $l = 384$	4	4,8	19,2		
	6	8×200 $l = 372$	8	4,7	37,6		
	7	8×280 $l = 320$	4	5,6	22,4		
	8	8×80 $l = 280$	4	1,4	5,6		
	9	8×80 $l = 150$	4	0,8	3,2		
	10	8×220 $l = 430$	4	6,0	24,0		
		<del>Лист</del> ГОСТ 19903-74* <del>Вст 3 кл 6-1</del> ТУ 14-1-3023-80					
	11	10×270 $l = 480$	4	10,2	40,8		
	12	10×430 $l = 600$	2	20,3	40,6		
	13	10×320 $l = 400$	4	10,0	40,0		
14	10×280 $l = 460$	4	10,1	40,4			
	<del>Уголок</del> ГОСТ 8509-86 <del>Вст 3 кл 6-1</del> ТУ 14-1-3023-80						
15	100×100×8 $l = 750$	4	9,2	36,8			
	<del>ЛВУТАВР</del> ГОСТ 26020-83 <del>Вст 3 кл 2</del> ГОСТ 535-79*						
16	14Б1 $l = 490$	2	5,2	10,4			
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27			
18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66			
19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16			
14241-6/89.7с-50						Лист 2	

ИВ. Л. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ИВ. Л.

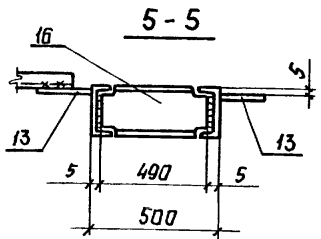


Деталь 10

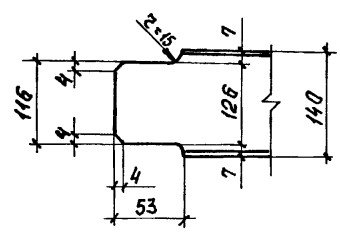
Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	12,5	342	Заводской
6	12,3	342	Заводской
6	12,8	342	Монтажный
10	6,3	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-5см в. Все неглаборенные швы: 6 мм.

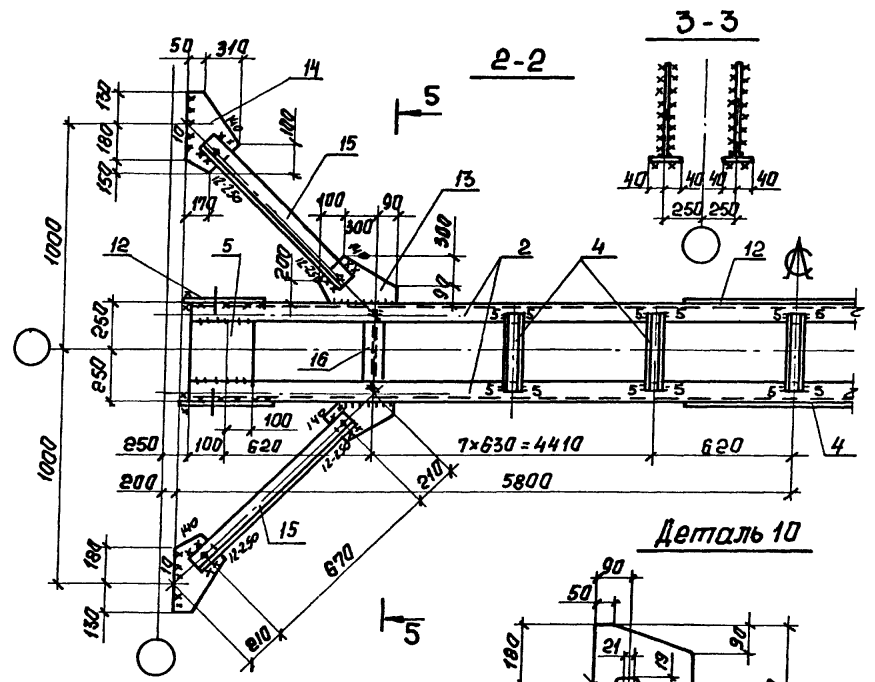
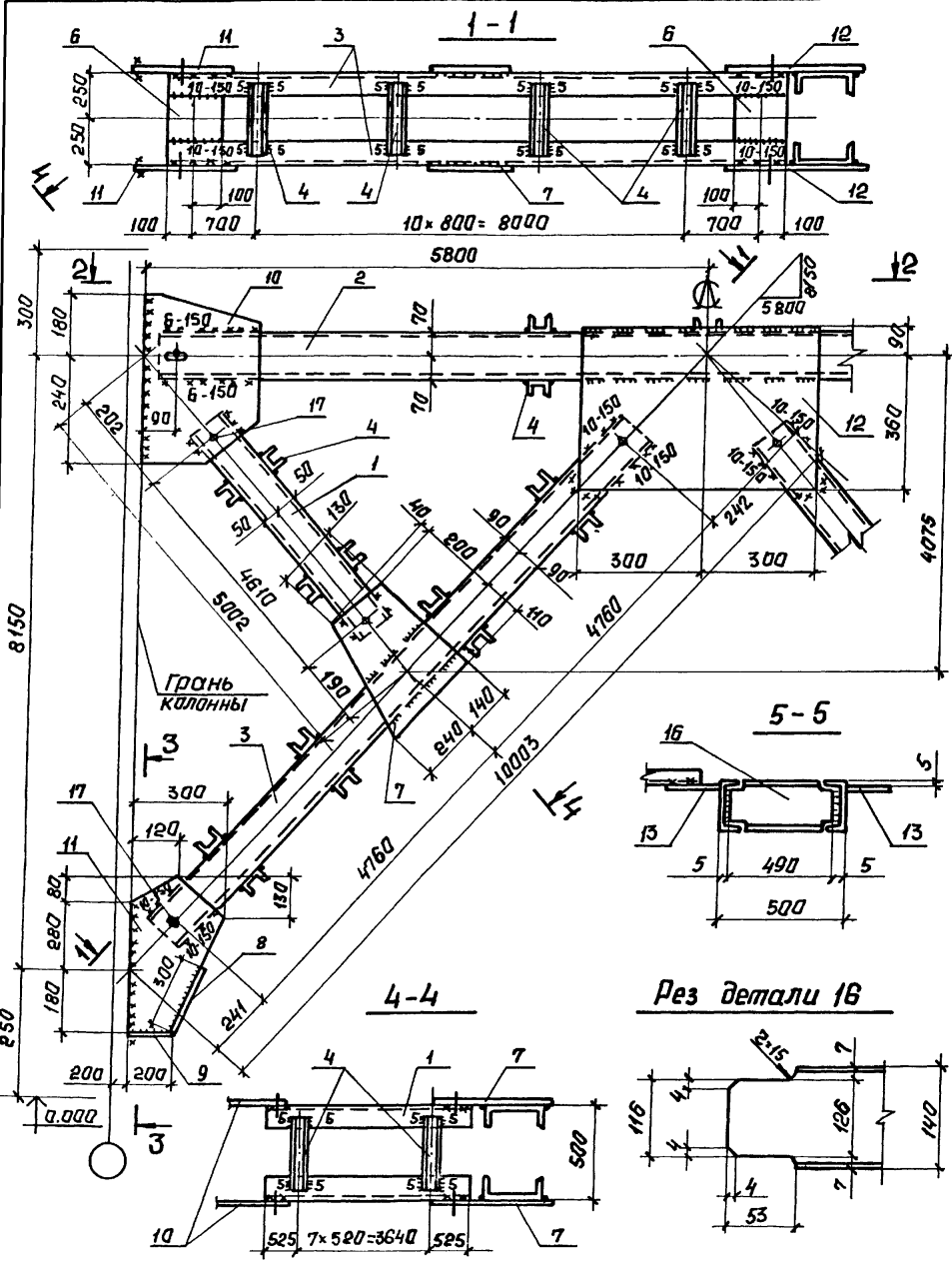


Рез детали 16



1.424.1-6/89.7с-51

НАЧ. ОТД.	Калицкий	ИИИ	Сталь	Масса	Масштаб
И КОНТР.	Богуславский	Венч	ρ	1652	—
ГЛ. СПЕЦ.	Богуславский	Венч	Лист 1 из листов 2		
ЗАВ. ГР.	Котенко	Венч			
ВЭД. ИНИ	Дивинская	Венч	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	Котенко	Венч			
РАЗРАБ.	Власова	Венч			
РАССЧИТ.	Налицко	Венч			



Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электроработ	Примечание
5	14,5	342	Заводской
8	12,0	342	Заводской
6	13,0	342	Монтажный
10	6,4	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на докум. 1.424.1-6/89.7с-5см в. Все неаплавленные швы 6мм.

1.424.1-6/89.7с-52

Исполн.	Капитальский	<i>ИИ</i>
Н. контр.	Богуславский	<i>Богус</i>
П. спец.	Богуславский	<i>Богус</i>
Зав. гр.	Котенко	<i>Котен</i>
Вед. инж.	Дивинская	<i>Дивин</i>
Провер.	Котенко	<i>Котен</i>
Разраб.	Власова	<i>Влас</i>
Расчит.	Нализко	<i>Нали</i>

Связь ВС 113			Стандия	Масса	Масштаб
			р	1725	—
			Лист 1	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п l = 4840	4	41,6	166,4	
	2	14п l = 11500	2	141,5	283,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	3	16п l = 9140	4	149,0	596,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГНУТЫЙ ГОСТ 8728-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80x50x4 l = 480	106	2,5	265,0	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8x200 l = 384	4	4,8	19,2	
	6	8x200 l = 372	8	4,7	37,6	
ВС 112	7	8x320 l = 320	4	6,4	25,6	
	8	8x80 l = 300	4	1,5	6,0	
	9	8x80 l = 150	4	0,8	3,2	
	10	8x210 l = 420	4	5,5	22,0	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	11	10x280 l = 500	4	11,0	44,0	
	12	10x430 l = 580	2	19,6	39,2	
	13	10x320 l = 400	4	10,0	40,0	
	14	10x280 l = 460	4	10,1	40,4	
		<del>УГОЛКИ ГОСТ 8509-86</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
15	100x100x8 l = 750	4	9,2	36,8		
	<del>ДУГАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>					
16	1451 l = 490	2	5,2	10,4		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	17	Болт М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

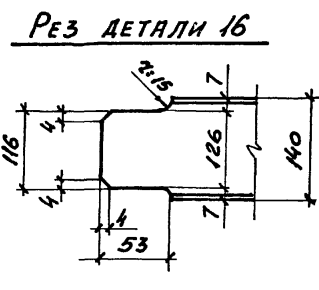
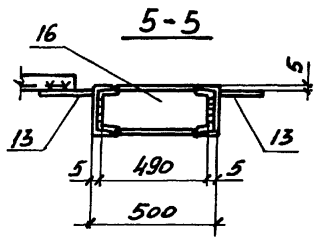
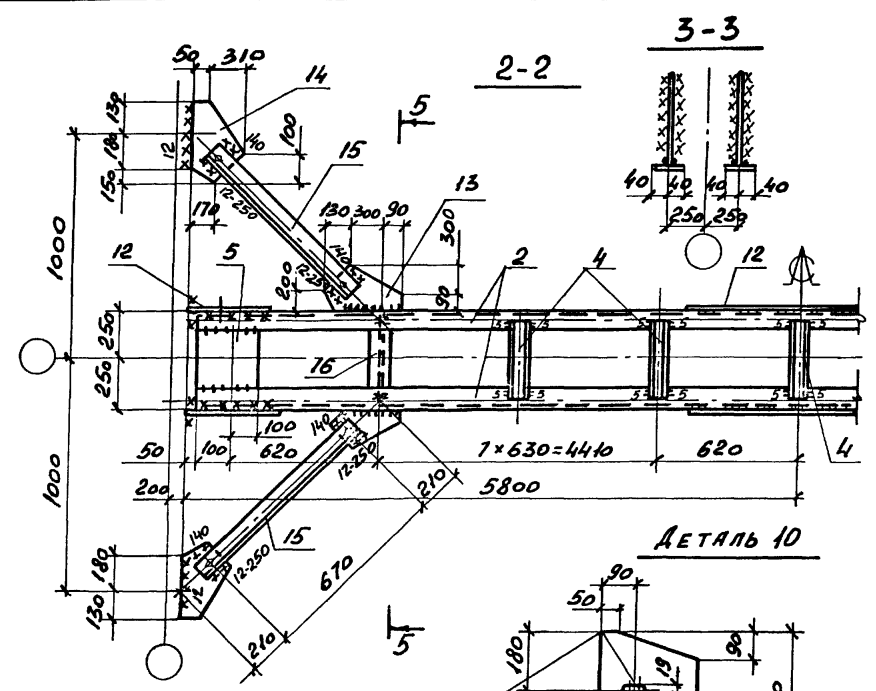
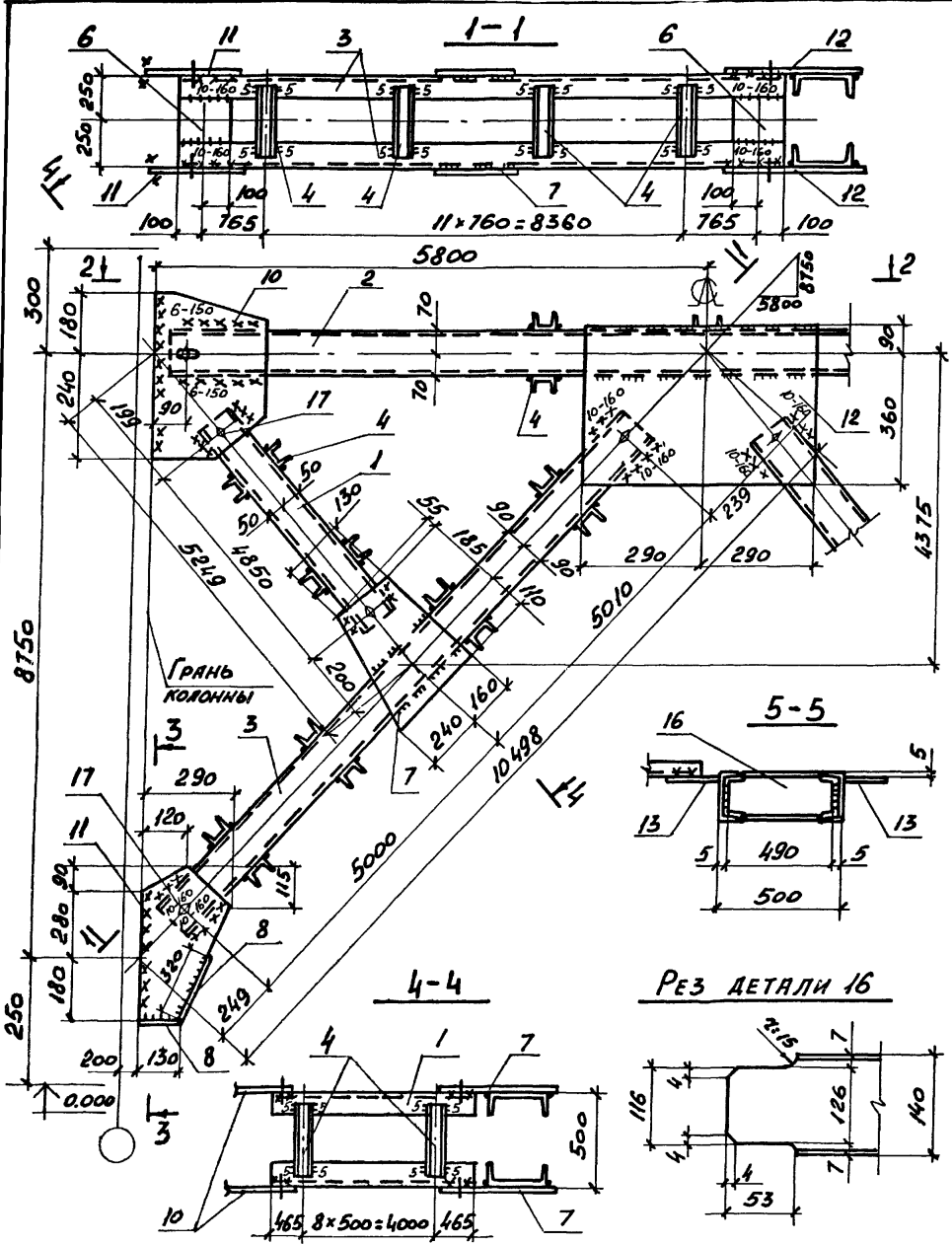
1424.1-6/89.7с-51 Лист 2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п l = 4690	4	40,3	161,2	
	2	14п l = 11500	2	141,5	283,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	3	18п l = 9600	4	156,5	626,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГНУТЫЙ ГОСТ 8728-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80x50x4 l = 480	106	2,5	265,0	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8x200 l = 384	4	4,8	19,2	
	6	8x200 l = 360	8	4,5	36,0	
ВС 113	7	8x350 l = 380	4	8,4	33,6	
	8	8x80 l = 300	4	1,5	6,0	
	9	8x80 l = 200	4	1,0	4,0	
	10	8x200 l = 420	4	5,3	21,2	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	11	10x300 l = 540	4	12,7	50,8	
	12	10x450 l = 600	2	21,2	42,4	
	13	10x390 l = 490	4	15,0	60,0	
	14	10x360 l = 460	4	13,0	52,0	
		<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
15	100x100x8 l = 750	4	9,2	36,8		
	<del>ДУГАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>					
16	1451 l = 490	2	5,2	10,4		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	17	Болт М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

Изм. / подл. Подпись и дата ВЗН.инж.А

1424.1-6/89.7с-52 Лист 2





СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электродов	Примечание
5	18,3	342	ЗАВОДСКОЙ
6	12,0	342	ЗАВОДСКОЙ
6	10,7	342	МОНТАЖНЫЙ
10	8,6	342	МОНТАЖНЫЙ

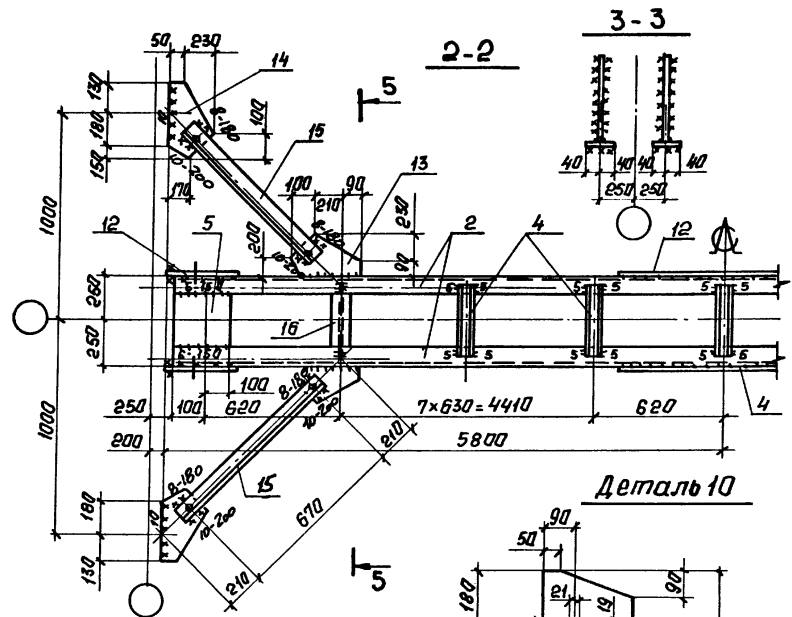
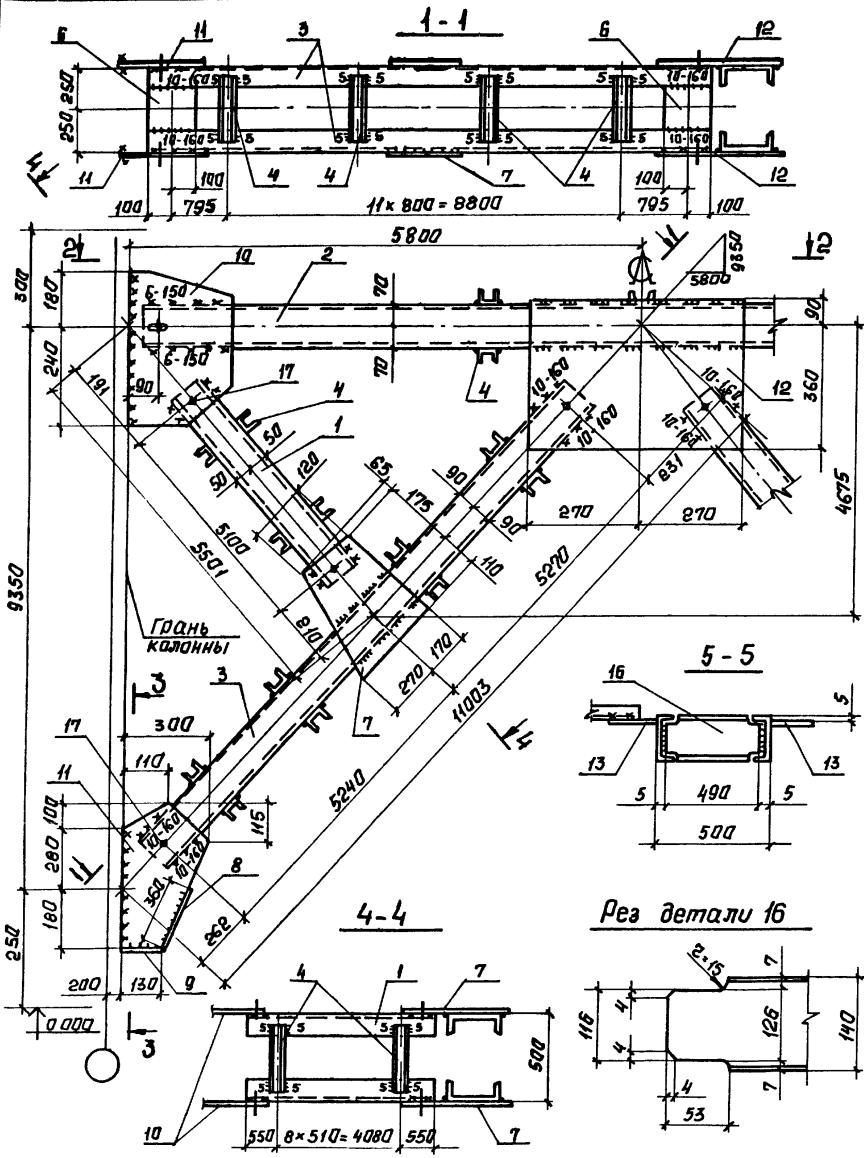
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-5СМ  
2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ  $\eta=6$  мм.

1424.1-6/89.7с-53

ИЗМ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВЛ
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волы
ГЛА. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волы
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Волы
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВНИЦКАЯ	ВЛ
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Волы
РАЗРАБ.	БОРЩ	ВЛ
РАССЧИТ.	НАЛИЦКО	ВЛ

Связь ВС 114

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	1810	—
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



**Сварные швы Таблица**

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электрораб	Примечание
5	20,0	342	Заводской
6	14,0	342	Заводской
6	14,5	342	Монтажный
10	14,9	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на док. 1.424.1-6/89.7с-5см в. Все неговаренные швы к 6 мм.

1.424.1-6/89.7с-54		
НАЧ. ОП.Д.	Капитальский	В.И.
И КОНТР.	Богуславский	В.И.
ГА СПЕЦ.	Богуславский	В.И.
ЗАВ. ПР.	Копенко	В.И.
ВЕА. ИНИ	Дивинская	И.О.
ПРОВЕР.	Копенко	В.И.
РАЗРАБ.	Власова	И.О.
РАССЧИТ	Нализко	И.О.
Связь ВС 115		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
р	1783	-
Лист	Листов 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 114	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		<del>ШВЕЛЕР</del>	<del>ГОСТ 8240-72*</del>			
		<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 535-79*</del>			
	1	10п	l = 4930	4	42,4	169,6
	2	14п	l = 11500	2	141,5	283,0
		<del>ШВЕЛЕР</del>	<del>ГОСТ 8240-72*</del>			
		<del>ВСТЭПС6-1</del>	<del>ТУ 14-1-3023-80</del>			
	3	18п	l = 10090	4	164,5	658,0
		<del>ШВЕЛЕР ПИЛЫЙ</del>	<del>ГОСТ 8240-72*</del>			
		<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 380-71*</del>			
	4	80×50×4	l = 480	114	2,5	285,0
		<del>ЛИСТ</del>	<del>ГОСТ 19903-74*</del>			
		<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 380-71*</del>			
	5	8×200	l = 384	4	4,8	19,2
	6	8×200	l = 360	8	4,5	36,0
	7	8×350	l = 400	4	8,8	35,2
	8	8×80	l = 320	4	1,6	6,4
	9	8×80	l = 130	4	0,7	2,8
	10	8×200	l = 420	4	5,3	21,2
	<del>ЛИСТ</del>	<del>ГОСТ 19903-74*</del>				
	<del>ВСТЭПС6-1</del>	<del>ТУ 14-1-3023-80</del>				
11	10×290	l = 550	4	12,5	50,0	
12	10×450	l = 580	2	20,5	41,0	
13	10×390	l = 520	4	15,9	63,7	
14	10×360	l = 460	4	13,0	52,0	
	<del>УГОЛОК</del>	<del>ГОСТ 8509-86</del>				
	<del>ВСТЭПС6-1</del>	<del>ТУ 14-1-3023-80</del>				
15	140×140×9	l = 750	4	14,6	58,4	
	<del>ДВУТАВР</del>	<del>ГОСТ 26020-83</del>				
	<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 535-79*</del>				
16	14Б1	l = 490	2	5,2	10,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
17	БОЛТ М16×50.58	ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
18	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
19	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	20		0,16	

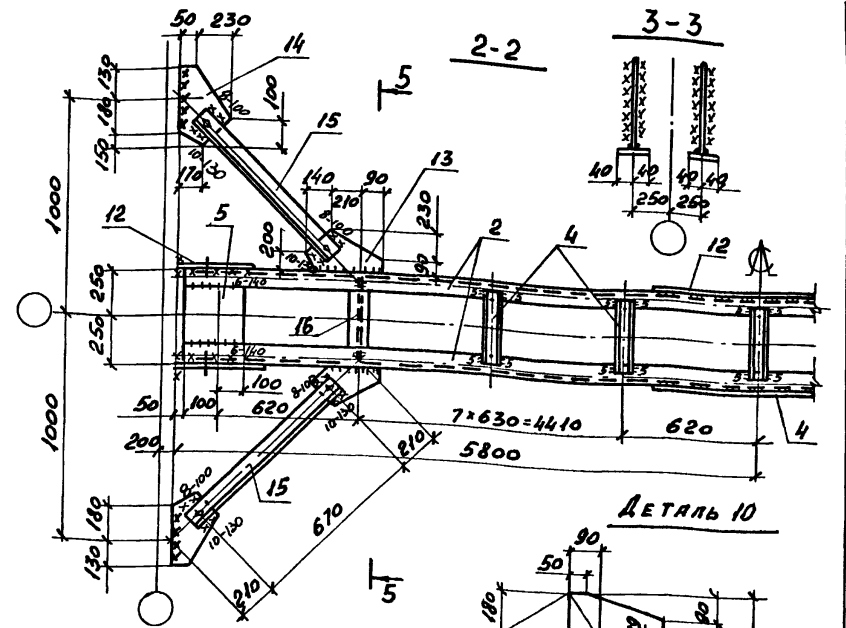
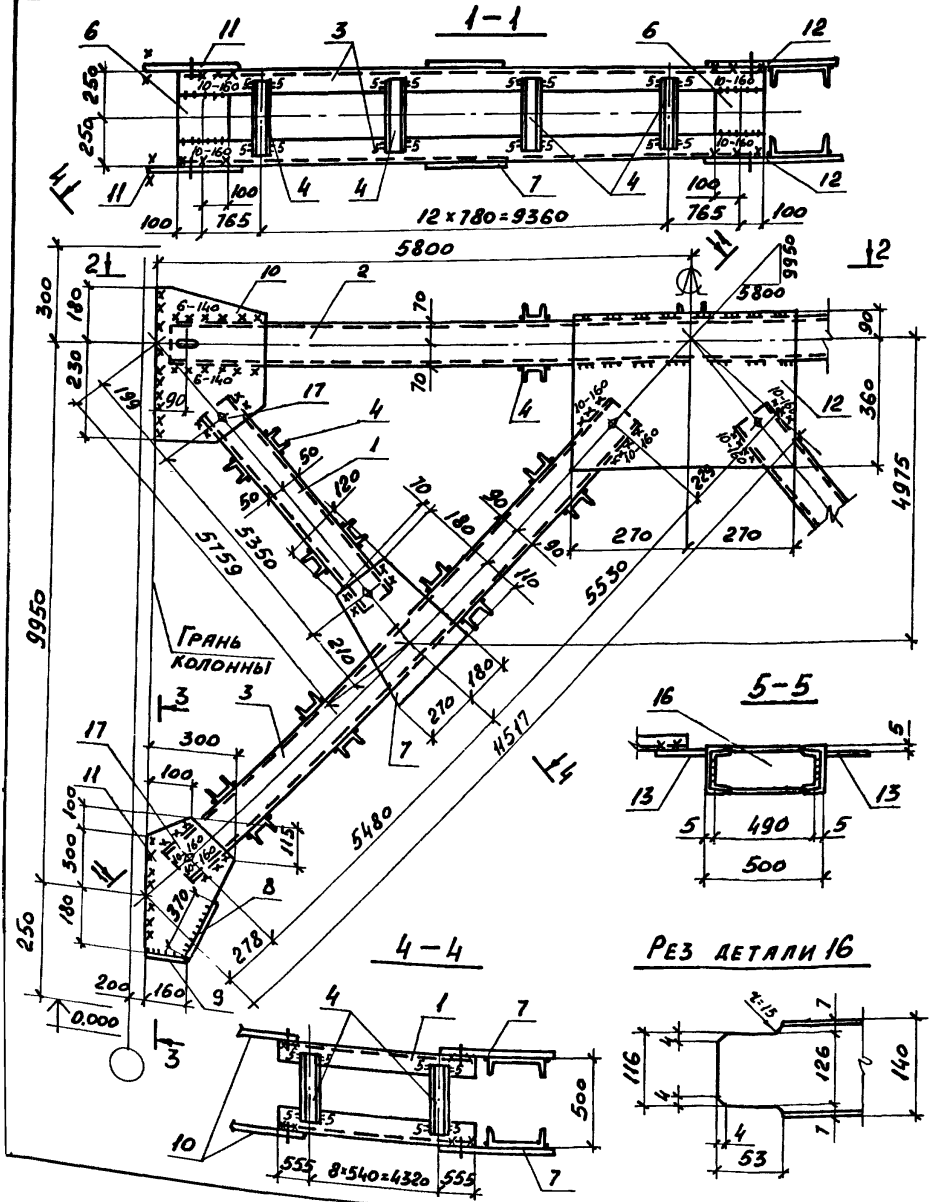
1.424.1-6/89.7с-53

Лист  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 115	<u>ДЕТАЛИ</u>					
		<del>ШВЕЛЕР</del>	<del>ГОСТ 8240-72*</del>			
		<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 535-79*</del>			
	1	10п	l = 5180	4	44,5	178,0
	2	14п	l = 11500	2	141,5	283,0
		<del>ШВЕЛЕР</del>	<del>ГОСТ 8240-72*</del>			
		<del>ВСТЭПС6-1</del>	<del>ТУ 14-1-3023-80</del>			
	3	18п	l = 10590	4	172,6	690,4
		<del>ШВЕЛЕР ПИЛЫЙ</del>	<del>ГОСТ 8240-72*</del>			
		<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 380-71*</del>			
	4	80×50×4	l = 480	114	2,5	285,0
		<del>ЛИСТ</del>	<del>ГОСТ 19903-74*</del>			
		<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 380-71*</del>			
	5	8×200	l = 384	4	4,8	19,2
	6	8×200	l = 360	8	4,5	36,0
	7	8×350	l = 440	4	9,7	38,8
	8	8×80	l = 360	4	1,8	7,2
	9	8×80	l = 130	4	0,7	2,8
	10	8×200	l = 420	4	5,3	21,2
	<del>ЛИСТ</del>	<del>ГОСТ 19903-74*</del>				
	<del>ВСТЭПС6-1</del>	<del>ТУ 14-1-3023-80</del>				
11	10×300	l = 560	4	13,2	52,8	
12	10×450	l = 540	2	19,1	38,2	
13	10×320	l = 400	4	10,0	40,0	
14	10×280	l = 460	4	10,1	40,4	
	<del>УГОЛОК</del>	<del>ГОСТ 8509-86</del>				
	<del>ВСТЭПС6</del>	<del>ГОСТ 535-79*</del>				
15	80×80×6	l = 750	4	5,5	22,0	
	<del>ДВУТАВР</del>	<del>ГОСТ 26020-83</del>				
	<del>ВСТЭКП2</del>	<del>ГОСТ 535-79*</del>				
16	14Б1	l = 490	2	5,2	10,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
17	БОЛТ М16×50.58	ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
18	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
19	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	20		0,16	

1.424.1-6/89.7с-54

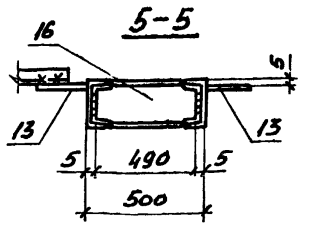
Лист  
2



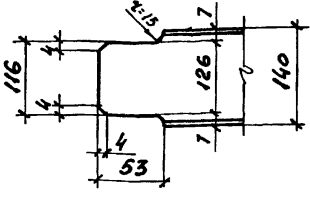
СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Имя толщ. шва	Длина м	Тип шва	ПРИМЕЧАНИЕ
5	20,5	342	ЗАВОДСКОЙ
6	16,5	342	ЗАВОДСКОЙ
6	17,0	342	МОНТАЖНЫЙ
10	18,5	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-55  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h=6мм



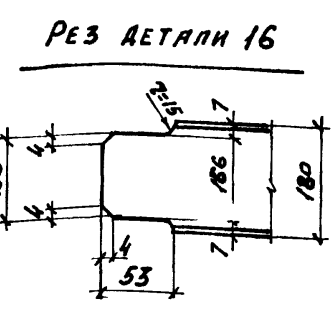
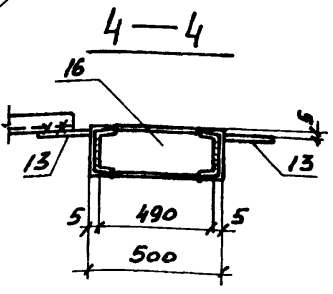
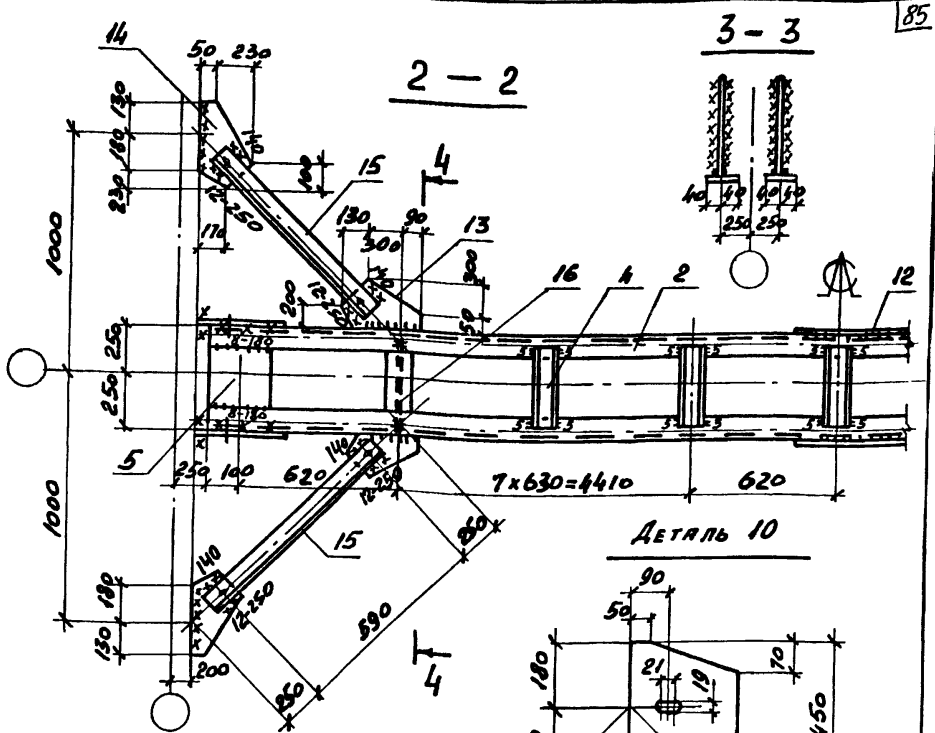
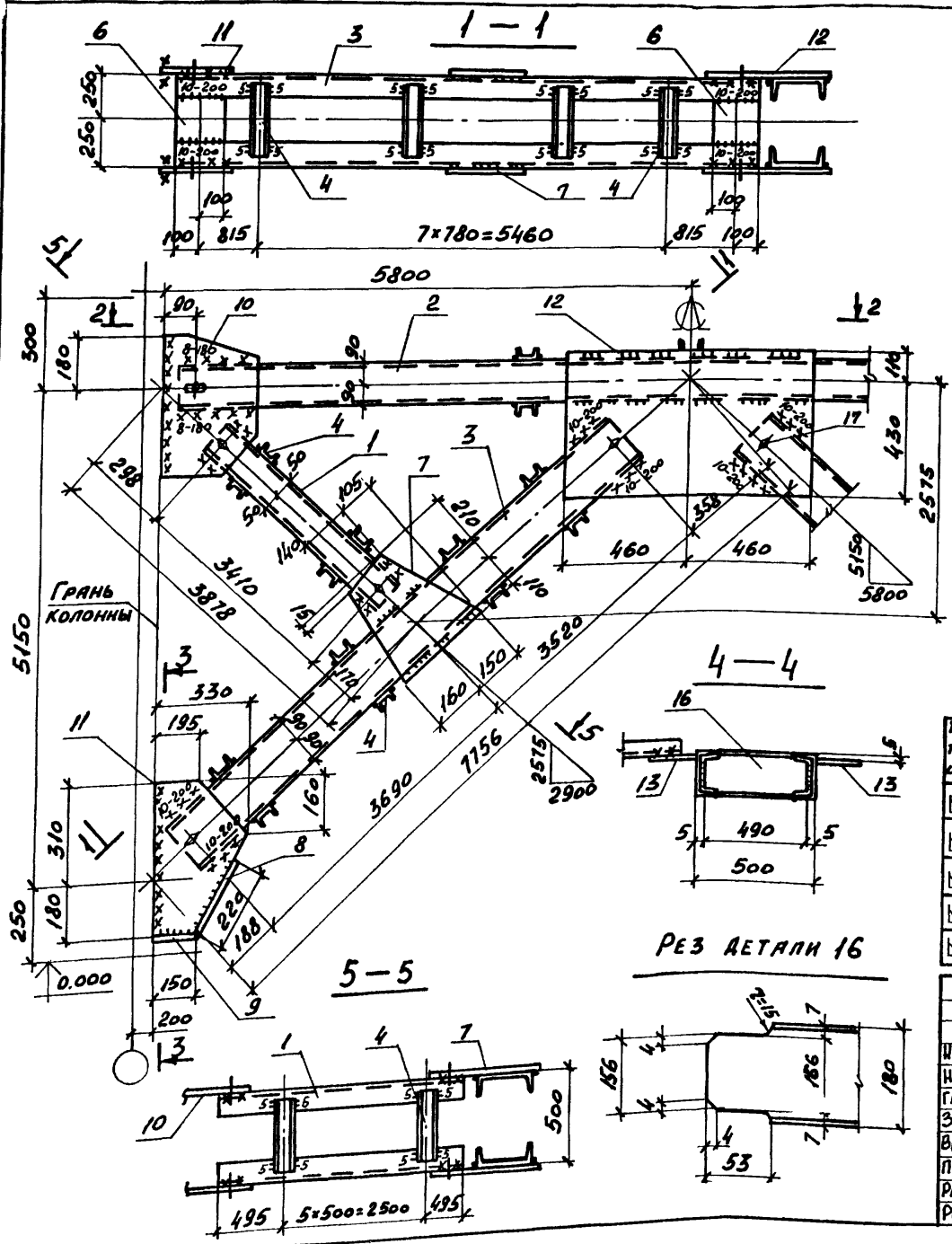
РЕЗ ДЕТАЛИ 16



1.424.1-6/89.7с-55

НАЧ.ОТД.	КАПУЛИНСКИЙ	АВ
И.КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волы
ГЛА.СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волы
ЗАВ.ГР.	КОТЕНКО	Волы
ВЕД.ИНЖ.	ЛИВИНСКАЯ	МО
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Волы
РАЗРАБ.	БОРЩ	Волы
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	Волы

СВЯЗЬ ВС 116	СТАНЦИЯ	МАССА	МАШТ.
	P	1880	—
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТЯГА И ТОЛЩ. ШВА	ДЛИНА, М	ТЯГА ШВЕ-СТРОЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
Δ5	20,1	342	ЗАВОДСКОЙ
Δ6	12,3	342	ЗАВОДСКОЙ
Δ6	14,0	342	МОНТАЖНЫЙ
Δ8	2,7	342	МОНТАЖНЫЙ
Δ10	4,3	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОК.И. 1.424.1-6/89.7с-55М  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h=6мм.

1.424.1-6/89.7с-56

ИМ.ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	ИЛО
И.КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ГЛ.СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ЗАВ.ГР.	КОТЕНКО	Котен
ВЕД.ИНЖ.	ЛИВВИНСКАЯ	Лив
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	Котен
РАЗРАБ.	БОРШ.	Борш
РАСЧИТ.	НАУШКО	Науш

СВЯЗЬ ВС 117

СТАНЦИЯ	НАССА	НАСШТ.
Р	1686	—
ЛИСТ	1	ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п $l = 5430$	4	36,7	186,8	
	2	14п $l = 11500$	2	141,5	283,0	
		<del>ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	3	18п $l = 11090$	4	180,8	723,2	
		<del>ШВЕЛЛЕР ГИТЫЙ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80×50×4 $l = 480$	118	2,5	295,0	
		<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8×200 $l = 384$	4	4,8	19,2	
	6	8×200 $l = 360$	8	4,5	36,0	
	7	8×360 $l = 450$	4	10,2	40,8	
	8	8×80 $l = 370$	4	1,9	7,6	
	9	8×80 $l = 160$	4	0,8	3,2	
	10	8×190 $l = 410$	4	4,9	19,6	
		<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	11	10×300 $l = 580$	4	13,7	54,8	
	12	10×450 $l = 540$	2	19,1	38,2	
	13	10×320 $l = 440$	4	11,0	44,0	
	14	10×280 $l = 460$	4	10,1	40,4	
		<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	15	140×140×9 $l = 750$	4	14,6	58,4	
		<del>ДВУТАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>				
	16	14Б1 $l = 490$	2	5,2	10,4	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

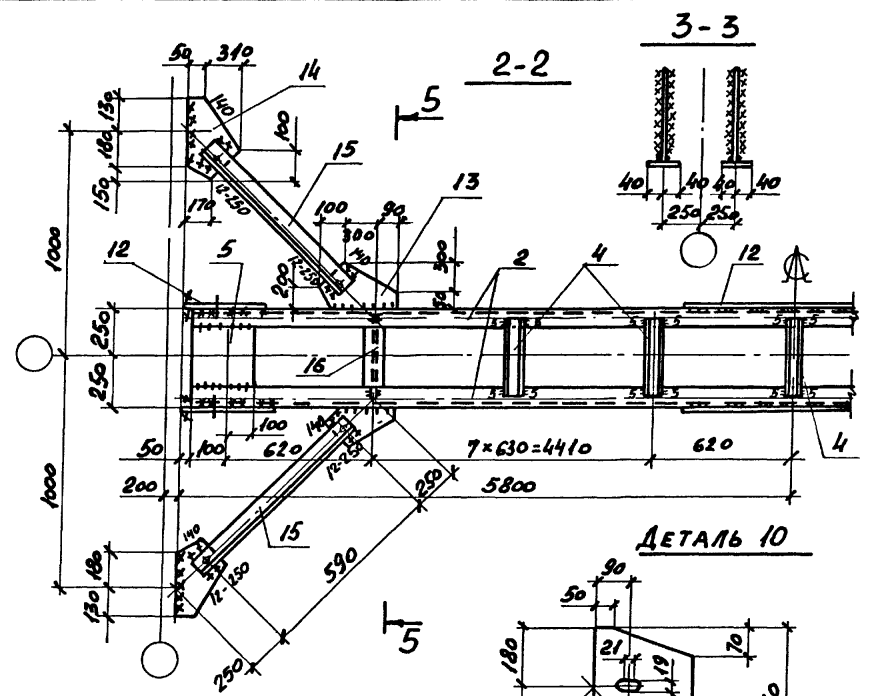
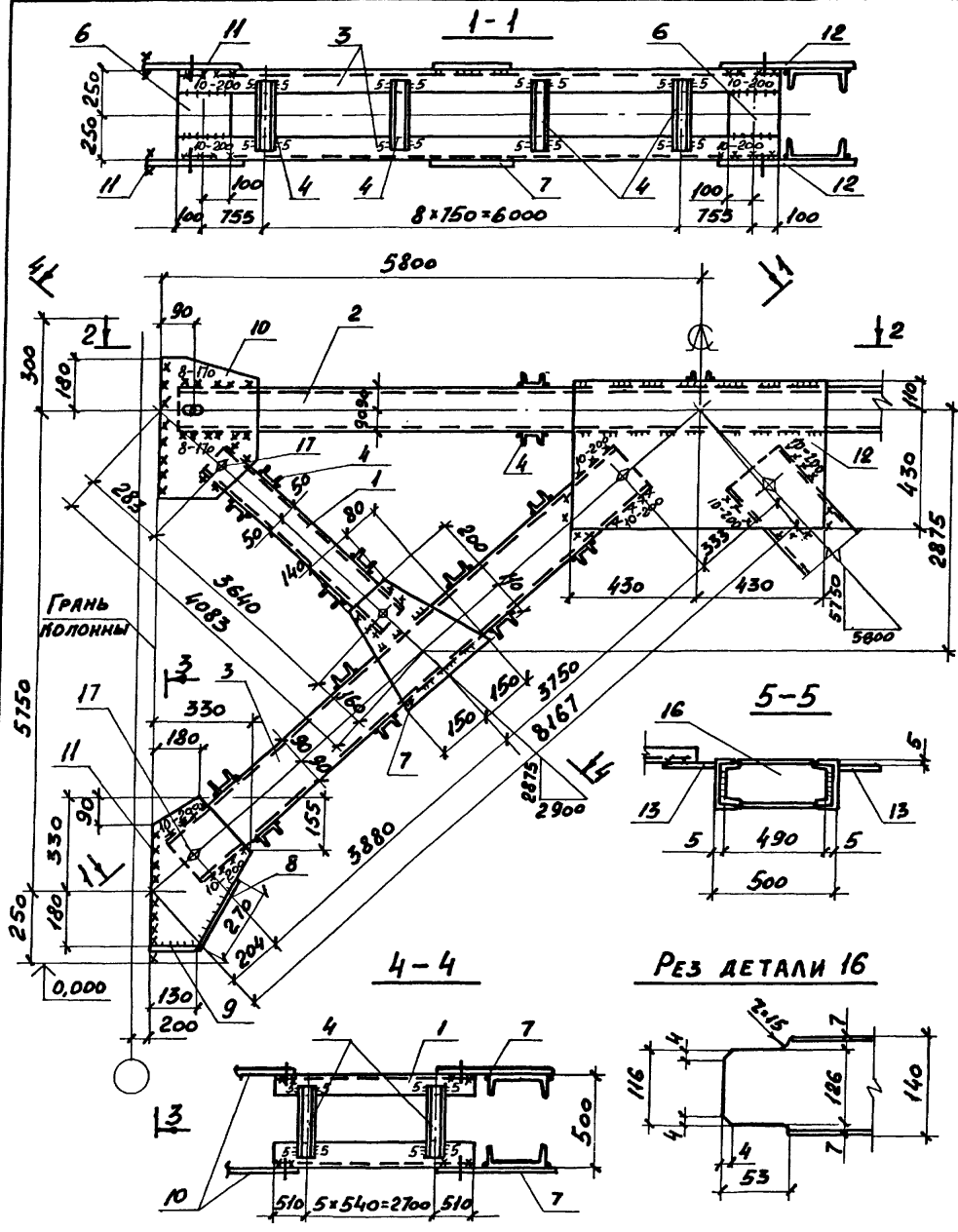
1424.1-6/89.7с-55

Лист  
2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п $l = 3490$	4	30,0	120,0	
		<del>ШВЕЛЛЕРЫ ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	2	18п $l = 11500$	2	187,5	375,0	
	3	18п $l = 7290$	4	118,8	475,2	
		<del>ШВЕЛЛЕР ГИТЫЙ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80×50×4 $l = 480$	86	2,5	215,0	
		<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8×200 $l = 360$	4	4,5	18,0	
	6	8×200 $l = 360$	8	4,5	36,0	
	7	8×310 $l = 320$	4	6,2	24,8	
		<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	8	10×80 $l = 220$	4	1,4	5,6	
	9	10×80 $l = 150$	4	1,0	4,0	
	10	10×300 $l = 450$	4	10,6	42,4	
	11	12×330 $l = 490$	4	15,2	60,8	
	12	12×540 $l = 920$	2	46,8	93,6	
	13	12×350 $l = 520$	4	17,2	68,8	
	14	12×280 $l = 540$	4	14,2	56,8	
		<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВСТЗПС6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	15	140×140×9 $l = 750$	4	14,6	58,4	
		<del>ДВУТАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВСТЗПС6 ГОСТ 535-79*</del>				
	16	18Б1 $l = 490$	2	7,6	15,2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

1424.1-6/89.7с-56

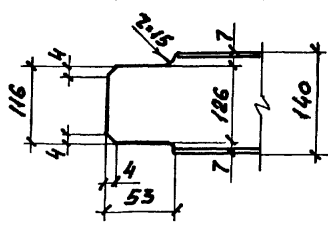
Лист  
2



ТИП И ТОЛЩИНА ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕМЕНТА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	13,8	342	ЗАВОДСКОЙ
6	12,3	342	ЗАВОДСКОЙ
6	14,3	342	МОНТАЖНЫЙ
8	2,7	342	МОНТАЖНЫЙ
10	4,3	342	МОНТАЖНЫЙ

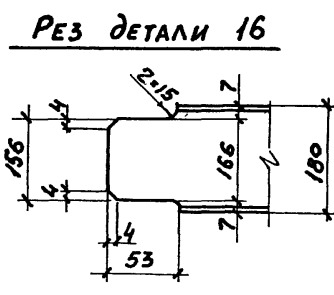
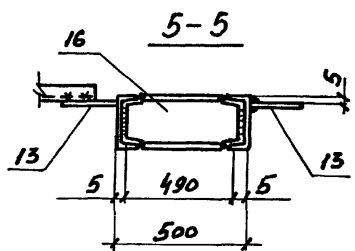
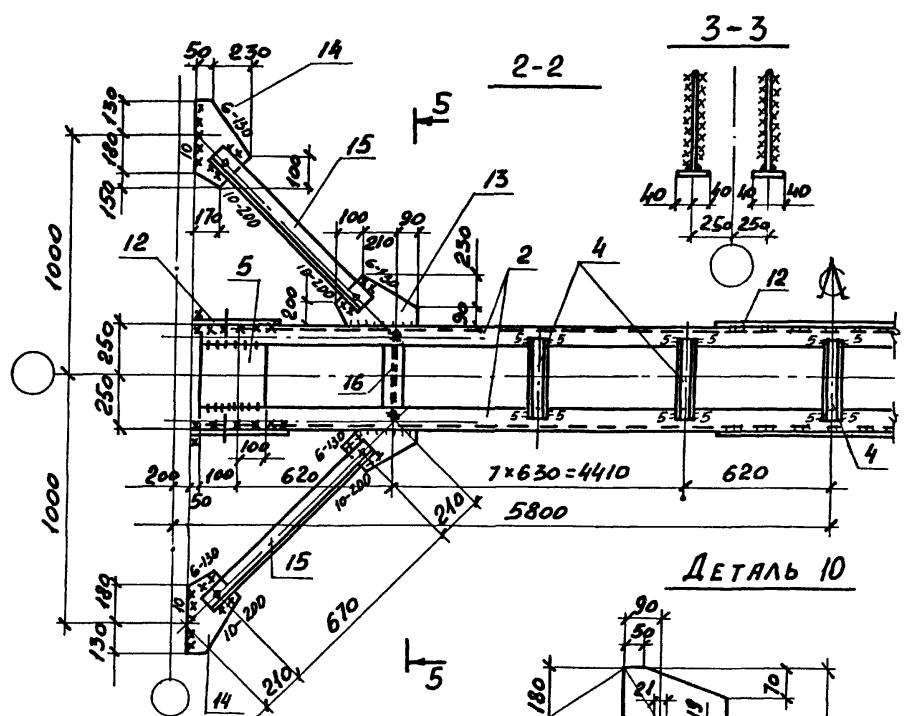
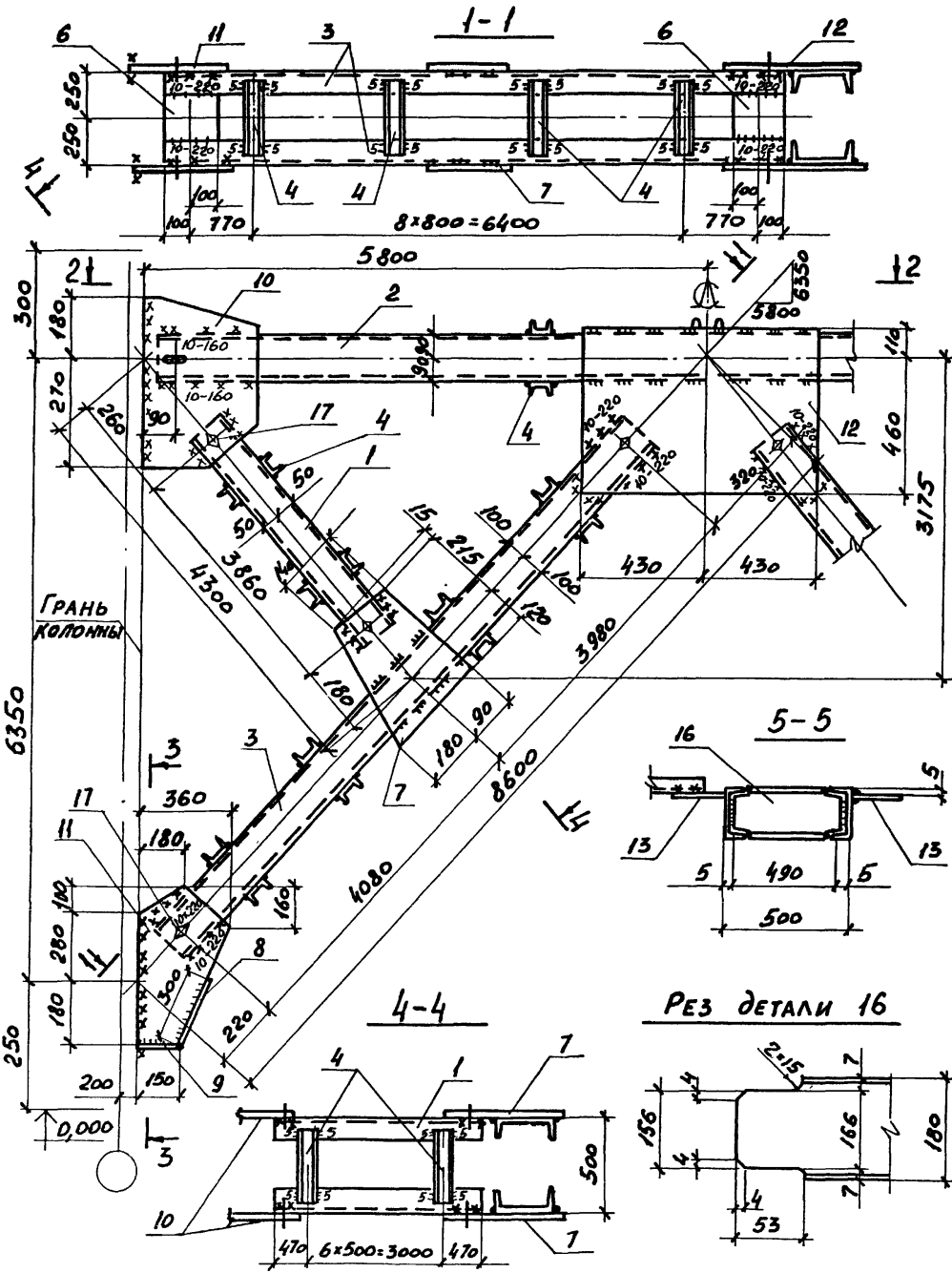
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОК. 1.424.1-6/89.7с-57.  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ Н=6 мм.

РЕЗ ДЕТАЛИ 16



1.424.1-6/89.7с - 57			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИСП. НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	МВ	Р	1726	—
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Борщ			
П. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Борщ	Лист 1 / Листов 2		
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Котенко			
ВЕД. ИНЖ.	ДЫВИНСКАЯ	МВ			
ПРОВЕРИЛ	КОТЕНКО	Котенко	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		
РАЗРАБОТ.	БОРЩ	Борщ			
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	Анастас			

СВЯЗЬ ВС 118



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ДЛИНА ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
△5	8,2	Э42	ЗАВОДСКОЙ
△6	5,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
△6	12,0	Э42	МОНТАЖНЫЙ
△10	10,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
△12	3,0	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОК.И.14241-6/89.2-50  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ К6 мм.

1.4241-6/89.7с-58

НАЧ.ОТД.	КАПУТАВСКИЙ					СВЯЗЬ ВС 119	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
И.КОНТР	БОГУСЛАВСКИЙ						Р	1844	—
ГЛ.СПЕЦ	БОГУСЛАВСКИЙ						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЗАВ.ГР.	КОТЕНКО						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		
ВЕД.ИНИЦ.	ЛИВИНСКАЯ								
ПРОВЕР.	КОТЕНКО								
РАЗРАБ.	БОРЩ								
РАСЧЕТ.	НАЛИЗКО								



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕНЕНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС118	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЕРЫ	ГОСТ 8240-72*	4	32,0	128,0	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 535-79*				
	10п	l = 3720					
	2	ШВЕЛЕРЫ	ГОСТ 8240-72*	2	187,5	375,0	
		ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80				
	18п	l = 11500					
	3	ШВЕЛЕРЫ	ГОСТ 8240-72*	4	125,7	502,8	
		ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80				
	18п	l = 7710					
	4	ШВЕЛЕРЫ ГИУТЫЕ	ГОСТ 8278-83	90	2,5	225,0	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 380-71*				
	80x50x4	l = 480					
	5	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	4,5	18,0	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 380-71*				
	8x200	l = 360					
	6	Лист	ГОСТ 19903-74*	8	4,5	36,0	
		ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80				
	8x200	l = 360					
7	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	5,9	23,6		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
8x300	l = 310						
8	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	1,7	6,8		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
10x80	l = 270						
9	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	0,8	3,2		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
10x80	l = 130						
10	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	9,5	38,0		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
10x270	l = 450						
11	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	15,9	63,6		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
12x330	l = 510						
12	Лист	ГОСТ 19903-74*	2	43,8	87,6		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
12x540	l = 860						
13	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	16,2	64,8		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
12x350	l = 490						
14	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	15,6	62,4		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
12x360	l = 460						
15	УГОЛОК	ГОСТ 8509-86	4	14,6	58,4		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
140x140x9	l = 750						
16	ДВУТАВР	ГОСТ 26020-83	2	7,6	15,2		
	ВСТЭПС6	ГОСТ 535-79*					
1861	l = 490						
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
17	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	20		2,27		
18	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
19	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	20		0,16		

14241-6/89.7с-57

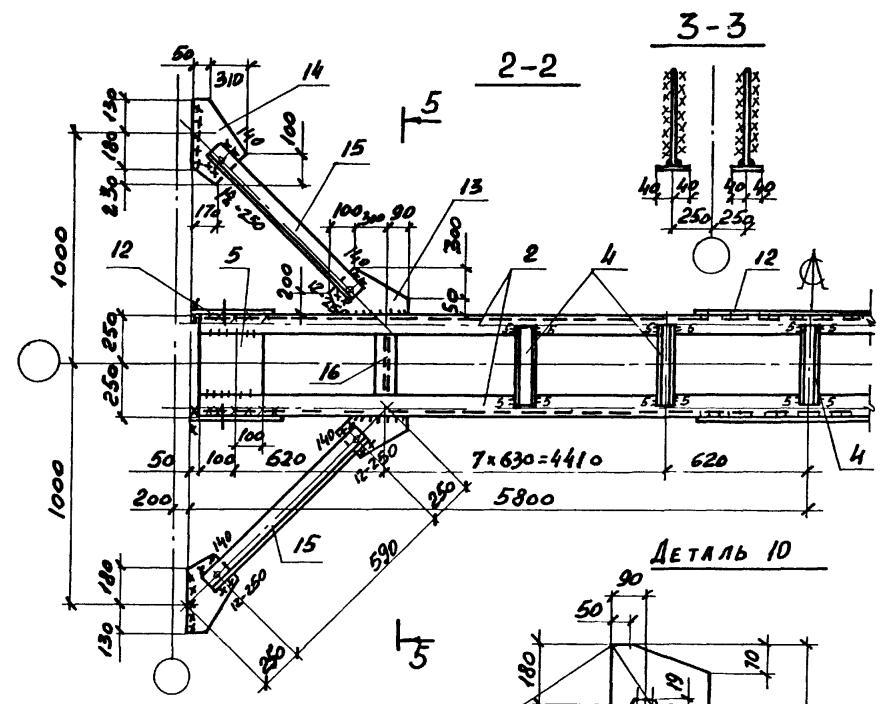
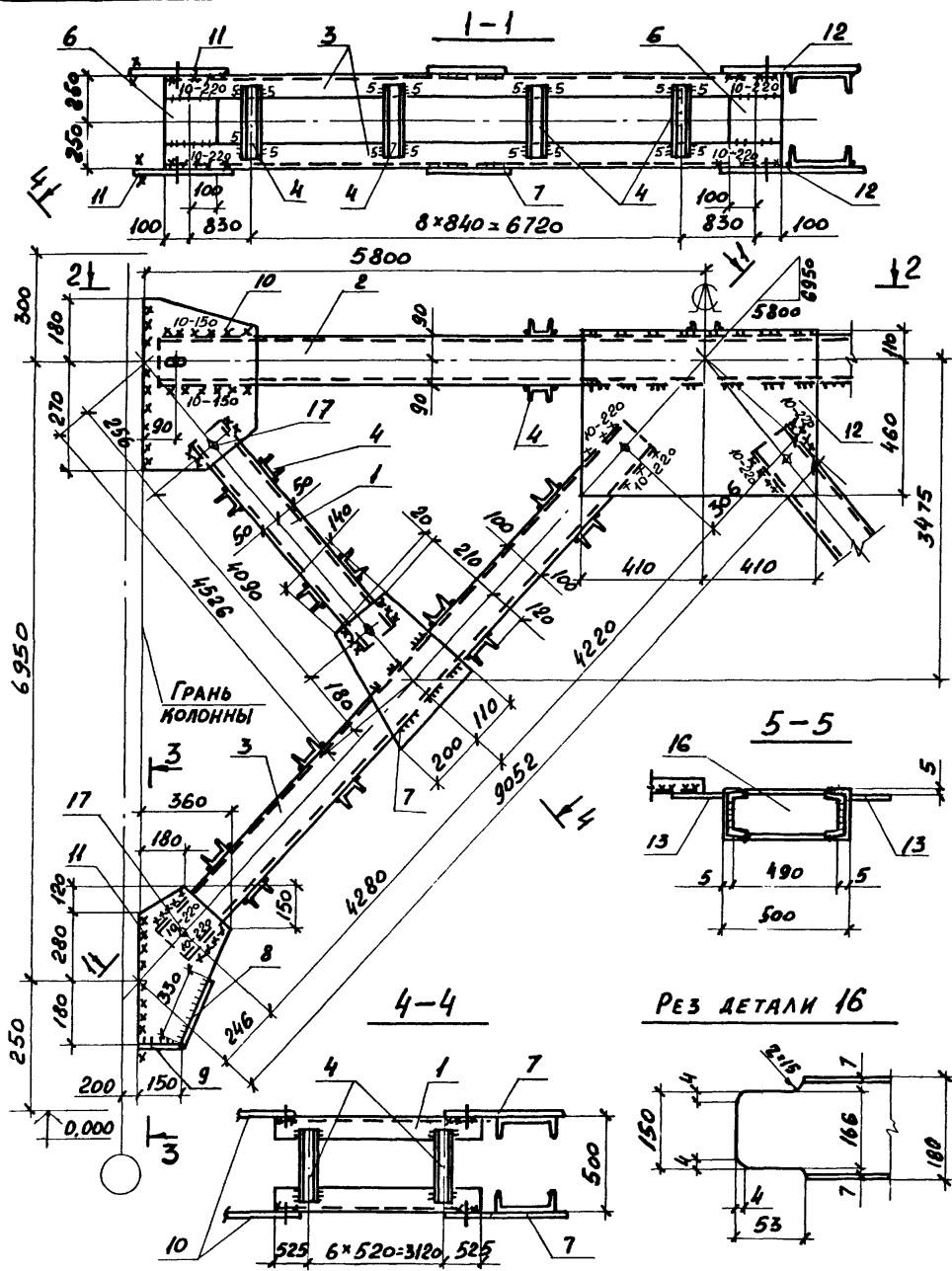
Лист  
2

Имя и подл. Подпись и дата Взам.инв.

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕНЕНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС119	<u>ДЕТАЛИ</u>						
	1	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72*	4	33,9	135,6	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 535-79*				
	10п	l = 3940					
	2	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72*	2	187,5	375,0	
		ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80				
	18п	l = 11500					
	3	ШВЕЛЕР	ГОСТ 8240-72*	4	149,8	599,2	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 535-79*				
	20	l = 8140					
	4	ШВЕЛЕР ГИУТЫЕ	ГОСТ 8278-83	94	2,5	235,0	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 380-71*				
	80x50x4	l = 480					
	5	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	4,5	18,0	
		ВСТЭКП2	ГОСТ 380-71*				
	8x200	l = 360					
	6	Лист	ГОСТ 19903-74*	8	4,4	35,2	
		ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80				
	8x200	l = 348					
7	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	5,9	23,6		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
8x270	l = 350						
8	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	1,9	7,6		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
10x80	l = 300						
9	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	1,0	4,0		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
10x80	l = 150						
10	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	9,2	36,8		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
10x260	l = 450						
11	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	19,0	76,0		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
12x360	l = 560						
12	Лист	ГОСТ 19903-74*	2	46,2	92,4		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
12x570	l = 860						
13	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	14,1	56,4		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
14x320	l = 400						
14	Лист	ГОСТ 19903-74*	4	14,2	56,8		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
14x280	l = 460						
15	УГОЛОК	ГОСТ 8509-86	4	14,6	58,4		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
140x140x9	l = 750						
16	ДВУТАВР	ГОСТ 26020-83	2	7,6	15,2		
	ВСТЭПС6-1	ТУ 14-1-3023-80					
I 1861	l = 490						
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
17	Болт М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	20		2,27		
18	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
19	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	20		0,16		

14241-6/89.7с-58

Лист  
2

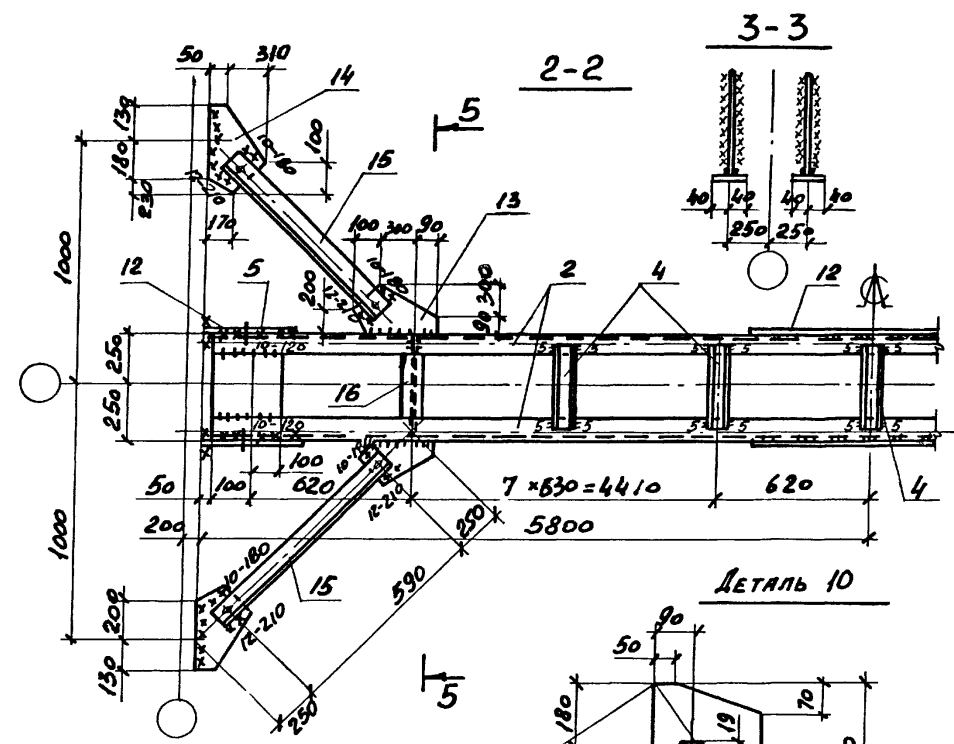
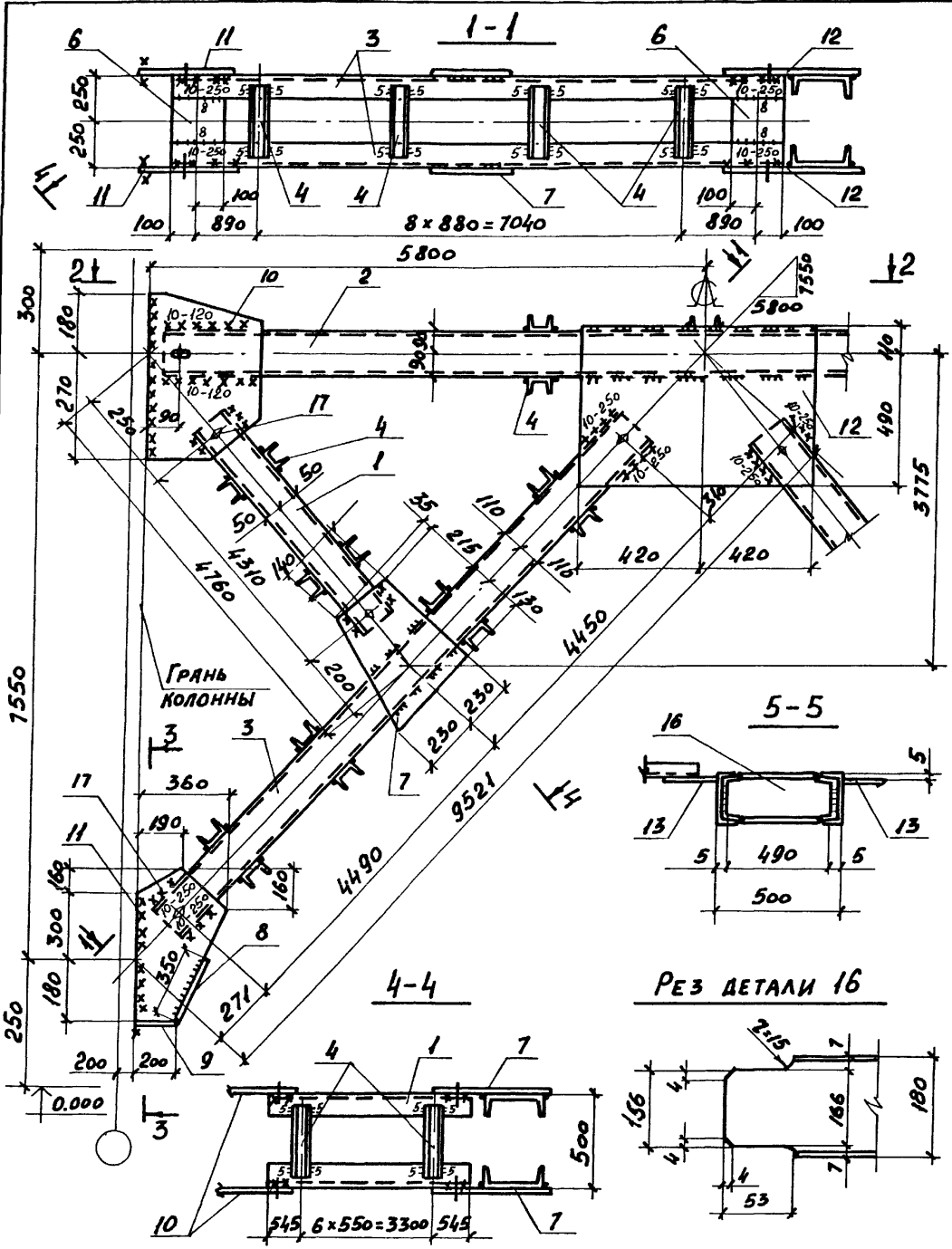


СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЗАСТРОЙКИ	ПРИМЕЧАНИЕ
5	18,8	342	ЗАВОДСКОЙ
6	18,2	342	ЗАВОДСКОЙ
6	12,6	342	МОНТАЖНЫЙ
10	2,4	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-5см.
2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ 6мм.

1.424.1-6/89.7с-59			СТАДНЯ	МАССА	МАСШ
НАЧ. ОТА. КАПИТАЛЬСКИЙ	Н. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ	П. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ	Р	1903	—
ЗАВ. ГР. КОТЕНКО	ВЕД. ИНЖ. ДИВИНСКАЯ	ПРОВЕР. КОТЕНКО	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РАЗРАБ. БОРЩ.	РАССЧТ. НАЛИЗКО	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			



**СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА**

ТИП И ТОЛЩИНА ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	15,0	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	12,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	13,5	Э42	МОНТАЖНЫЙ
8	3,5	Э42	ЗАВОДСКОЙ
10	7,5	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СЕНА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОК. 1.4241-6/89.7с-5см  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h=6мм

1.4241-6/89.7с - 60

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	ВЛД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	БОУЩ	Р	2049	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	БОУЩ			
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВЛД	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	ВЛД	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	ВЛД			
РАЗРАБ.	БОРЩ	ВЛД			
РАССЧИТ.	НАЛМЬКО	ВЛД			

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 120		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п l = 4170	4	35,8	143,2	
	2	<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	2	18п l = 11500	2	187,5	375,0	
	3	20 l = 8580	4	157,9	631,6	
	4	<del>ШВЕЛЕР ГИМБИИ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80x50x4 l = 480	94	2,5	234,6	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8x200 l = 360	4	4,5	18,0	
	6	8x200 l = 348	8	4,4	35,2	
	7	8x310 l = 350	4	6,8	27,2	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	8	10x80 l = 330	4	2,1	8,4	
	9	10x80 l = 150	4	1,0	4,0	
	10	10x240 l = 450	4	8,5	34,0	
	11	12x360 l = 580	4	19,7	78,0	
	12	12x570 l = 820	2	44,0	88,8	
	13	12x350 l = 490	4	16,2	64,8	
14	12x360 l = 540	4	18,3	73,2		
	<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>					
15	140x140x9 l = 670	4	13,0	52,0		
	<del>ДВУТАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВСТЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>					
16	18Б1 l = 490	2	7,6	15,2		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
17	Болт М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27		
18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	20		0,16		

1424.1-6/89.7с-59

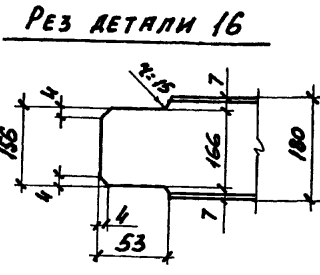
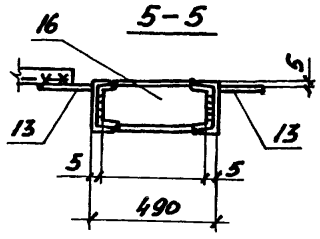
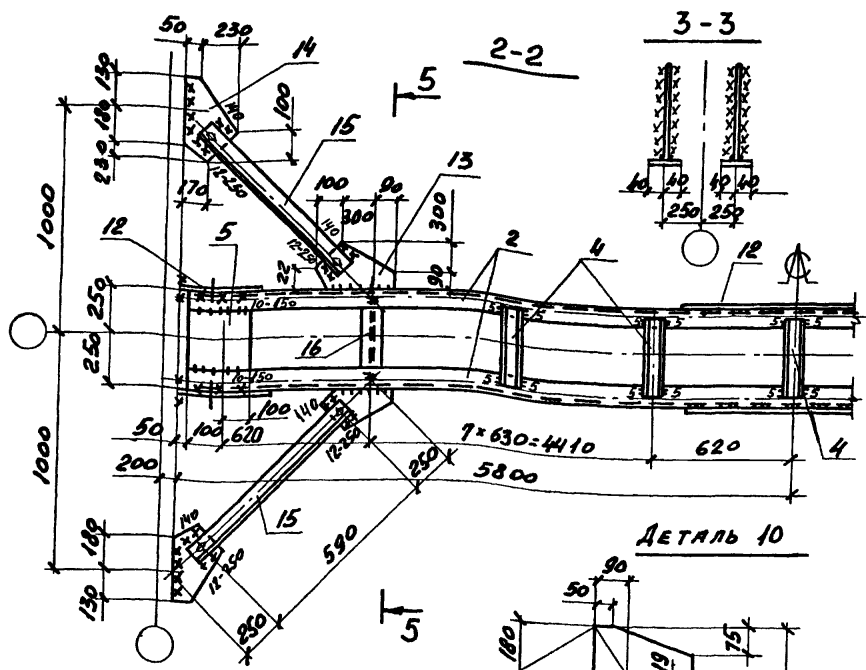
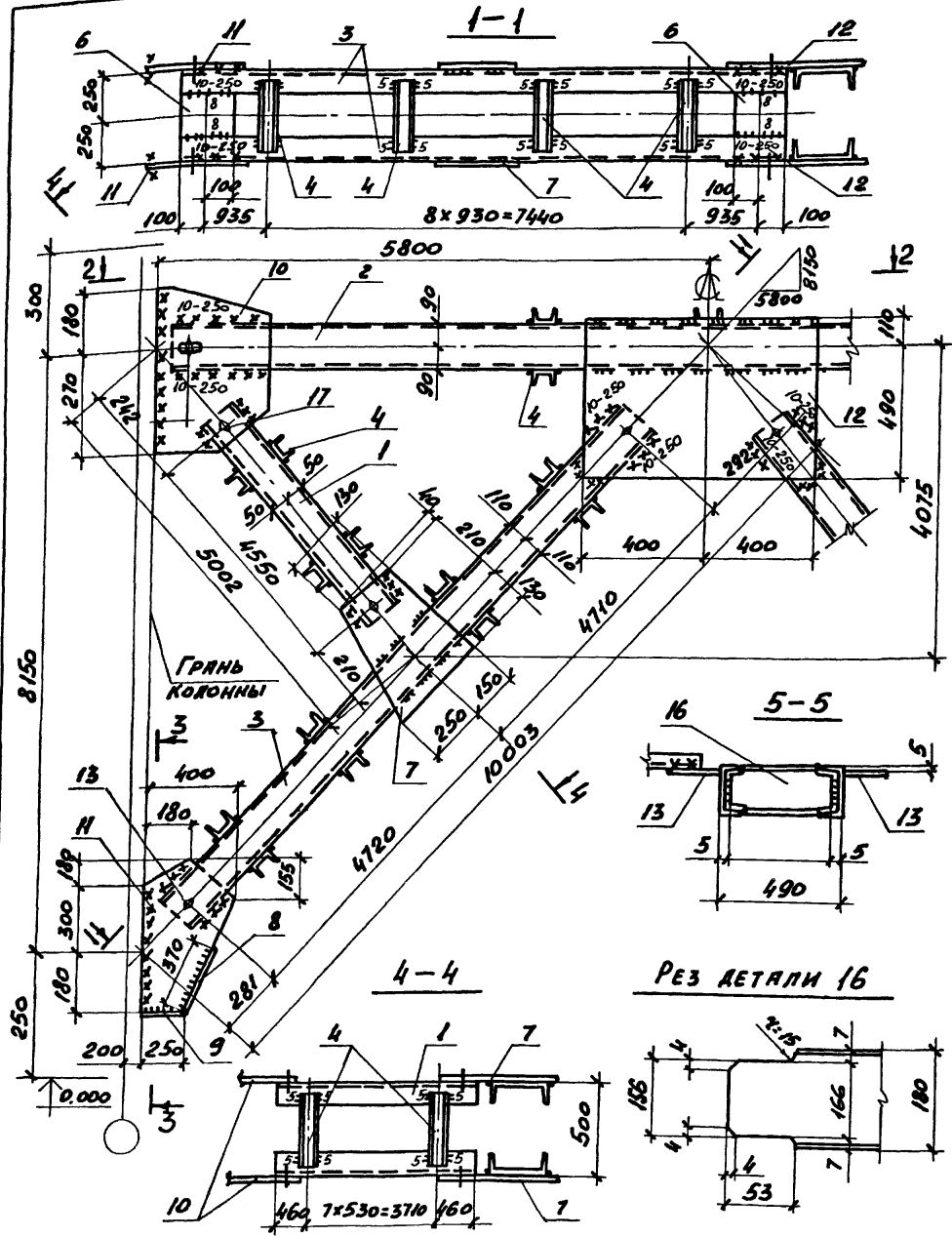
Лист 2

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 121		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗкп2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п l = 4390	4	37,7	150,8	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	2	18п l = 11500	2	187,5	375,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>				
	3	22 l = 9020	4	189,4	757,6	
		<del>ШВЕЛЕР ГИМБИИ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80x50x4 l = 480	94	2,5	235,0	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗкп2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8x200 l = 360	4	4,5	18,0	
	6	8x200 l = 336	8	4,3	34,4	
	7	8x360 l = 380	4	8,6	34,4	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	8	10x80 l = 350	4	2,2	8,8	
	9	10x80 l = 200	4	1,3	5,2	
	10	10x230 l = 450	4	8,1	32,4	
	11	12x390 l = 640	4	23,5	94,0	
	12	12x600 l = 840	2	47,5	95,0	
13	10x390 l = 490	4	15,0	60,0		
14	10x350 l = 540	4	15,3	61,2		
	<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВСТЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>					
15	140x140x9 l = 670	4	13,0	52,0		
	<del>ДВУТАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВСТЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>					
16	18 l = 490	2	7,6	15,2		
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
17	Болт М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27		
18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66		
19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16		

1424.1-6/89.7с-60

Лист 2

Име. в подл. Подпись и дата Взам.инв.№



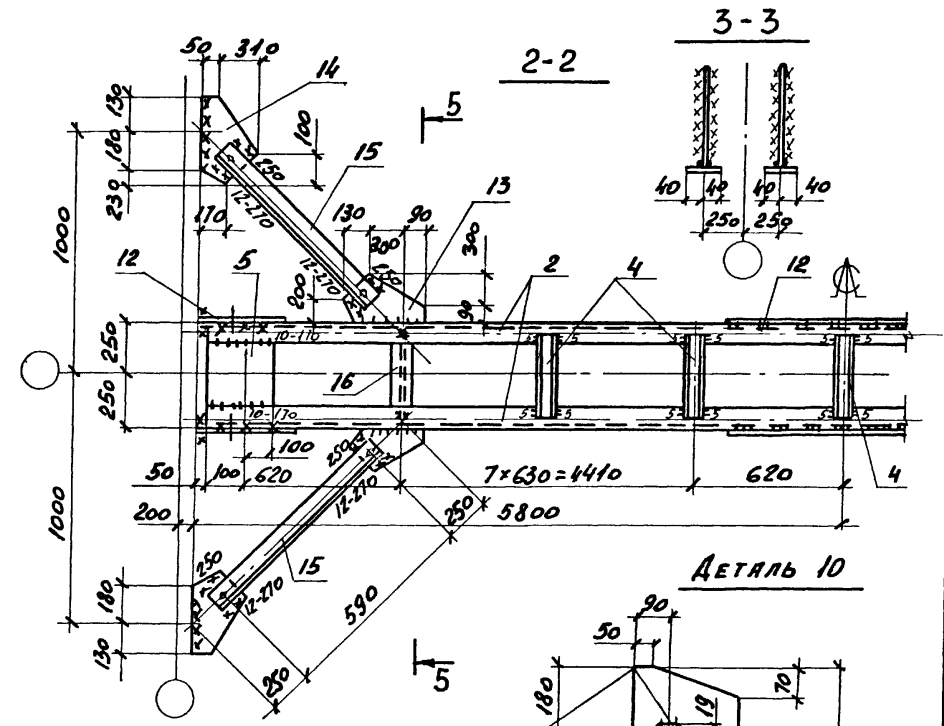
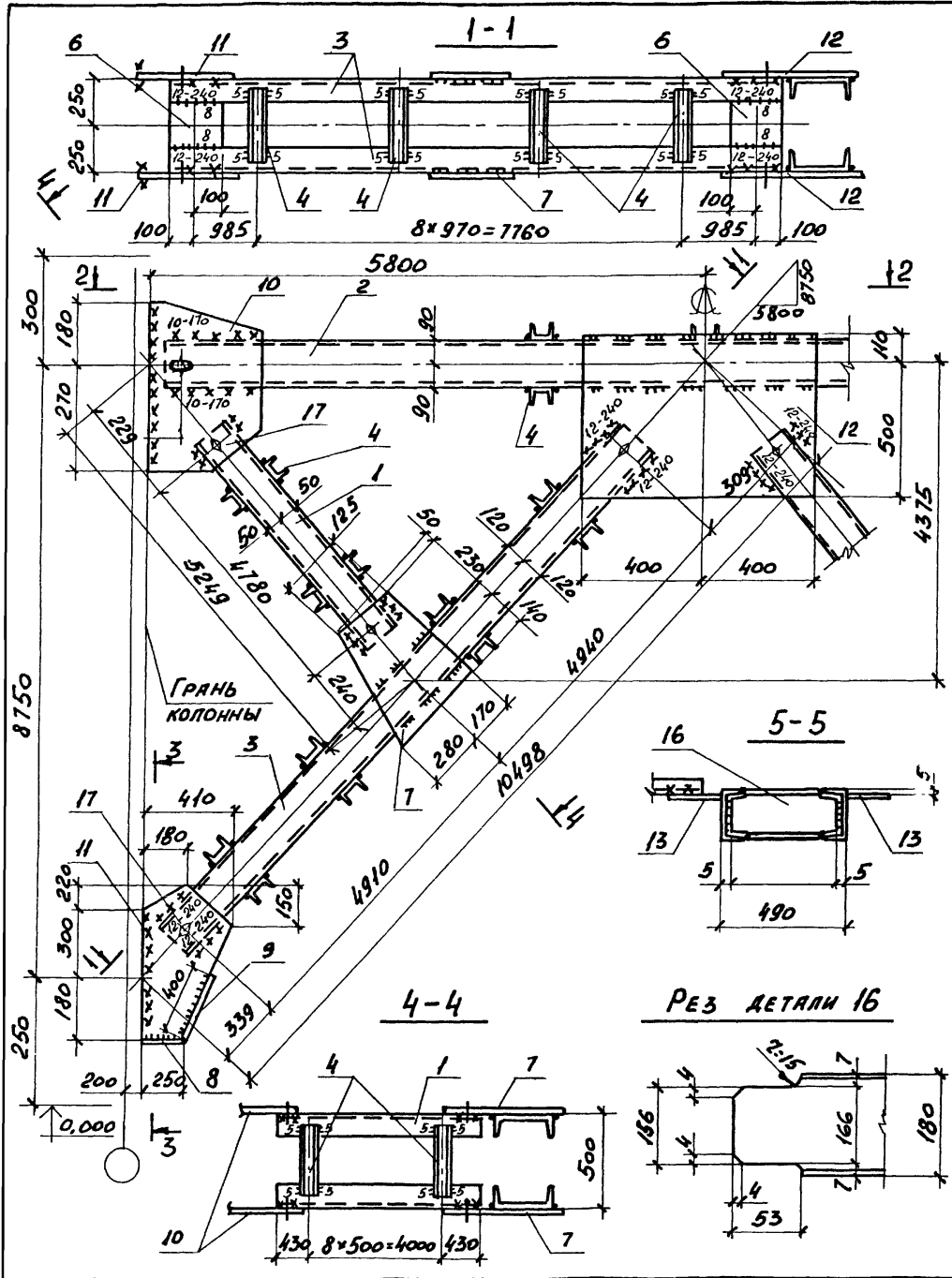
СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП ТОЧКИ ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	15,6	342	ЗАВОДСКОЙ
6	12,0	342	ЗАВОДСКОЙ
6	13,4	342	МОНТАЖНЫЙ
8	3,5	342	ЗАВОДСКОЙ
10	8,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОК. 1.424.1-6/89.7с-5сн  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ 4-6 ИМ.

1.424.1-6/89.7с-61			
НАЧ. ОТА. КАПИТАЛЬСКИЙ	И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ	РА. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ	ЗАВ. ПР. КОТЕНКО
ВЕД. ИНЖ. АНЬИНСКАЯ	ПРОВЕР. КОТЕНКО	РАЗРАБ. БОРИЩ	РАССЧИТ. НАЛИЗКО
Связь ВС 122		СТАДИЯ Р	МАССА 2122
		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			

27264 05 96



**СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА**

Тип и толщ шва	Длина шва	Тип электрода	Примечание
5	20,0	342	ЗАВОДСКОЙ
6	12,0	342	ЗАВОДСКОЙ
6	15,1	342	МОНТАЖНЫЙ
8	5,1	342	ЗАВОДСКОЙ
10	8,2	342	МОНТАЖНЫЙ
12	7,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-5см.  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h=6мм.

1.424.1-6/89.7с-62			СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТ.
ИЗМ. ОТД.	КАДИУАРЬСКИЙ	<i>В.В.</i>	Р	2399	-
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Борщ</i>			
РА. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Борщ</i>			
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>			
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>И.О.</i>			
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>			
РАЗРАБ.	БОРЩ	<i>В.В.</i>			
РАСЧИТ.	НАЛИЗКО	<i>А.В.</i>			
Связь ВС 123			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗкл2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п l = 4630	4	39,8	159,2	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	2	18п l = 11500	2	187,5	375,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>				
	3	22 l = 9510	4	199,7	798,8	
		<del>ШВЕЛЕР ГЛУТЫЙ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80x50x4 l = 480	98	2,5	245,0	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8x200 l = 360	4	4,5	18,0	
	6	8x200 l = 336	8	4,2	33,6	
	7	8x380 l = 400	4	9,6	38,4	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	8	10x80 l = 370	4	2,3	9,2	
	9	10x80 l = 250	4	1,6	6,4	
	10	10x220 l = 450	4	7,8	31,2	
	11	12x400 l = 660	4	24,9	99,6	
	12	12x600 l = 800	2	45,2	90,4	
	13	12x390 l = 490	4	18,0	72,0	
	14	12x280 l = 540	4	14,2	56,8	
		<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	15	140x140x9 l = 670	4	13,0	52,0	
		<del>ДВУТАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>				
	16	18Б1 l = 490	2	7,6	15,2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	17	Болт М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

14241-6/89.7с-61

Лист  
2

Вс 122

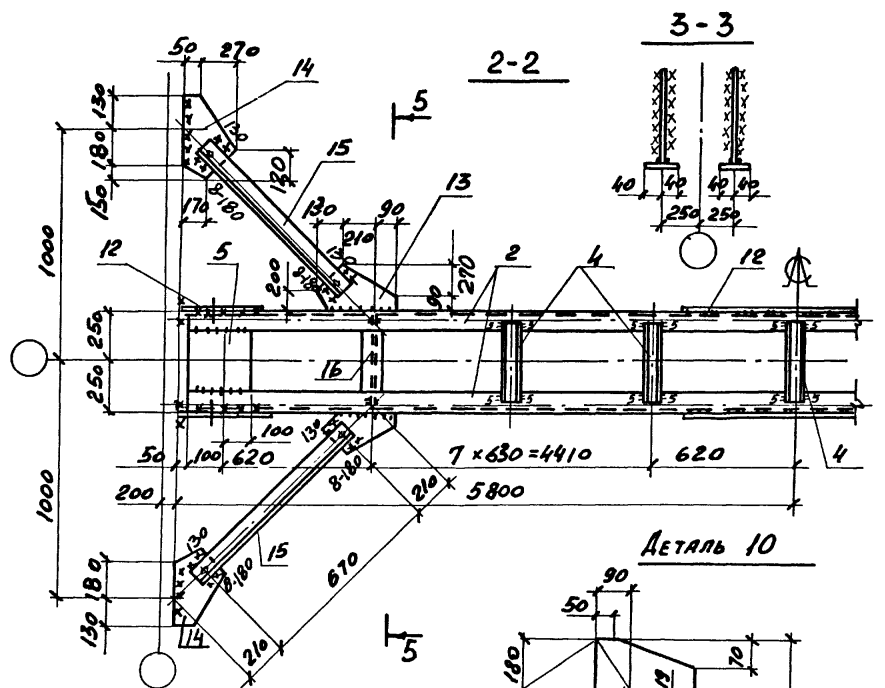
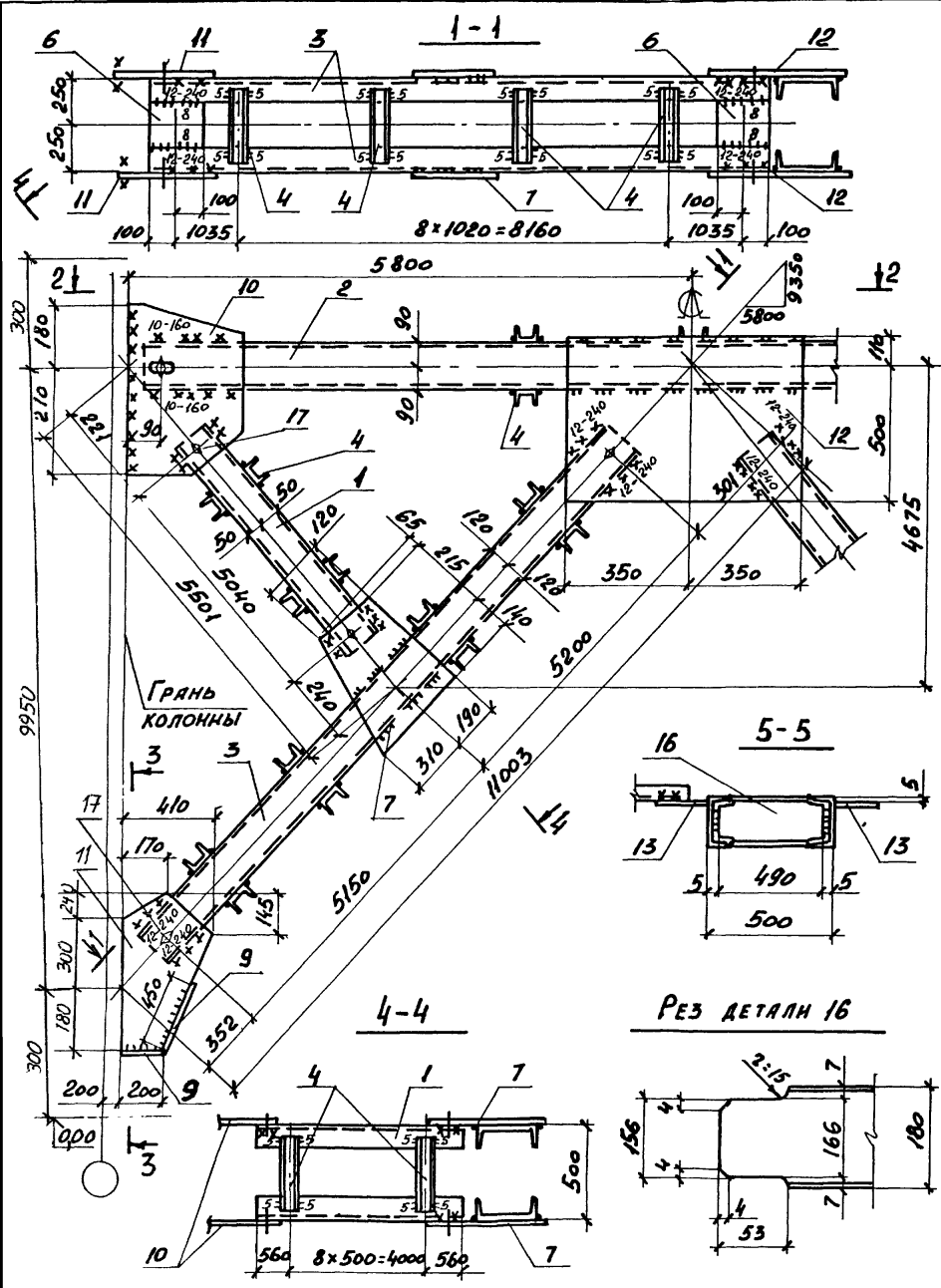
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
		<u>ДЕТАЛИ</u>				
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗкл2 ГОСТ 535-79*</del>				
	1	10п l = 4860	4	41,8	167,2	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	2	18п l = 11500	2	187,5	375,0	
		<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>				
	3	24 l = 9930	4	238,3	953,2	
		<del>ШВЕЛЕР ГЛУТЫЙ ГОСТ 8278-83</del> <del>ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*</del>				
	4	80x50x4 l = 480	102	2,5	255,0	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВстЗкл2 ГОСТ 380-71*</del>				
	5	8x200 l = 360	4	4,5	18,0	
	6	8x200 l = 320	8	4,0	32,0	
	7	8x420 l = 450	4	11,9	47,6	
		<del>Лист ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	8	10x80 l = 400	4	2,5	10,0	
	9	10x80 l = 250	4	1,6	6,4	
	10	10x210 l = 450	4	7,4	29,6	
	11	14x410 l = 700	4	31,6	126,4	
	12	14x610 l = 800	2	53,6	107,2	
	13	14x390 l = 520	4	22,3	89,2	
	14	14x360 l = 540	4	21,4	85,6	
		<del>УГОЛОК ГОСТ 8509-86</del> <del>ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>				
	15	140x140x10 l = 670	4	14,4	57,6	
		<del>ДВУТАВР ГОСТ 26020-83</del> <del>ВстЗпс6 ГОСТ 535-79*</del>				
	16	18Б1 l = 490	2	7,6	15,2	
		<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>				
	17	Болт М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	

14241-6/89.7с-62

Лист  
2

Вс 123

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



**Сварные швы Таблица**

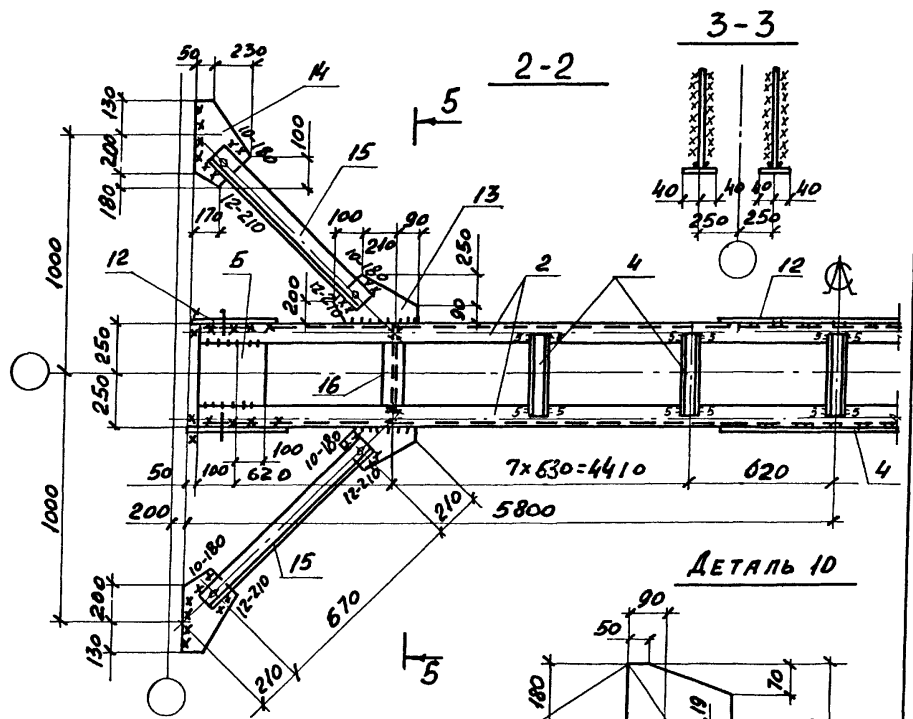
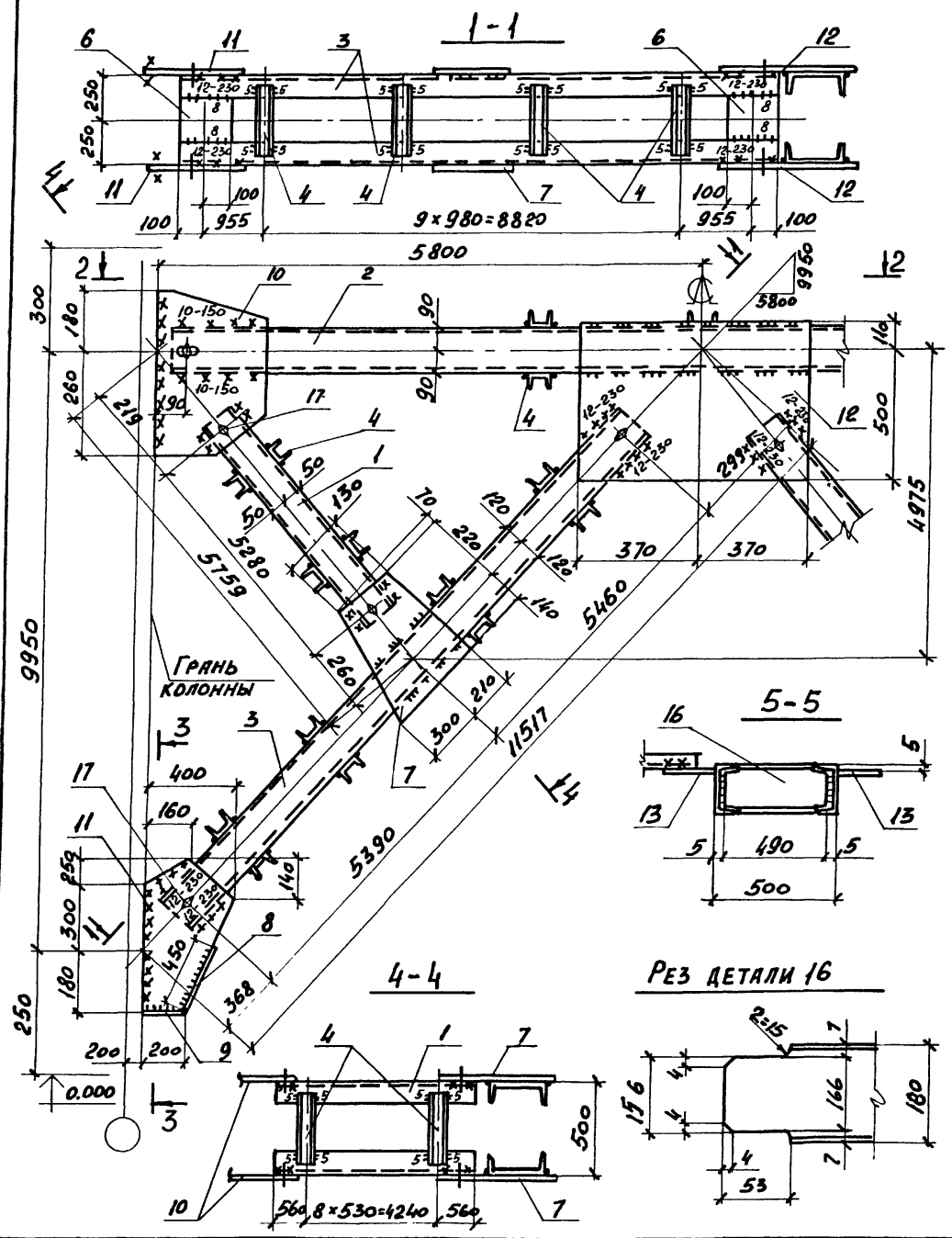
Тип и толщина шва	Длина м.	Тип электродов	Примечание
5	20,5	342	ЗАВОДСКОЙ
6	16,0	342	ЗАВОДСКОЙ
6	16,5	342	МОНТАЖНЫЙ
8	8,0	342	ЗАВОДСКОЙ
10	8,5	342	МОНТАЖНЫЙ
12	5,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-5сн.  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ А=6мм.

1.424.1-6/89.7с-63

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	18/11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	18/11	Р	2428	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	18/11	ЛИСТ	1	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	18/11	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	18/11			
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	18/11			
РАЗРАБ.	БОРЩ	18/11			
РАССЧИТ.	НАЛИЗКО	18/11			





СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩИНА ШВА	ДЛИНА М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	20,5	342	ЗАВОДСКОЙ
6	16,5	342	ЗАВОДСКОЙ
6	17,0	342	МОНТАЖНЫЙ
8	8,0	342	ЗАВОДСКОЙ
10	8,0	342	МОНТАЖНЫЙ
12	9,5	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.7с-5СМ.  
 2. ВСЕ НЕОГОВОРЕННЫЕ ШВЫ h=6ММ.

1.424.1-6/89.7с-64		
НАЧ. ОТА. КАПИТУЛЬСКИЙ	И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ	П. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ
ЗАВ. ПР. КОТЕНКО	ВЕД. ИНЖ. ДИВИНСКАЯ	ПРОВЕР. КОТЕНКО
РАЗРАБ. БОРЩ	РАССЧИТ. ИВАЛЗКО	
Связь ВС 125		СТАДИЯ Р
		МАССА 2460
		МАССШ -
		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕК		

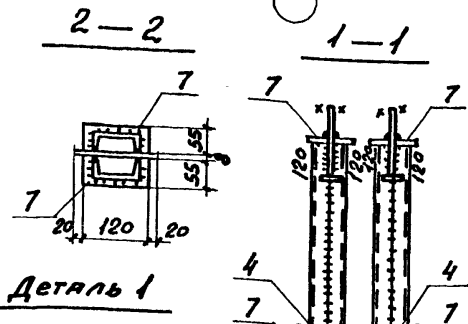
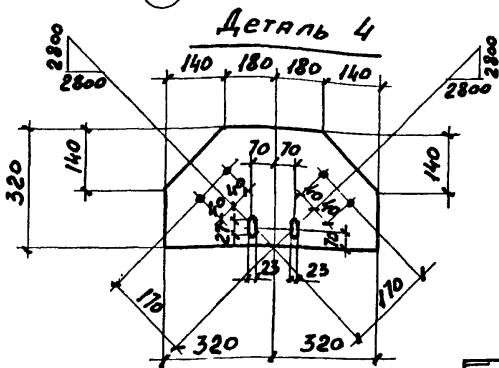
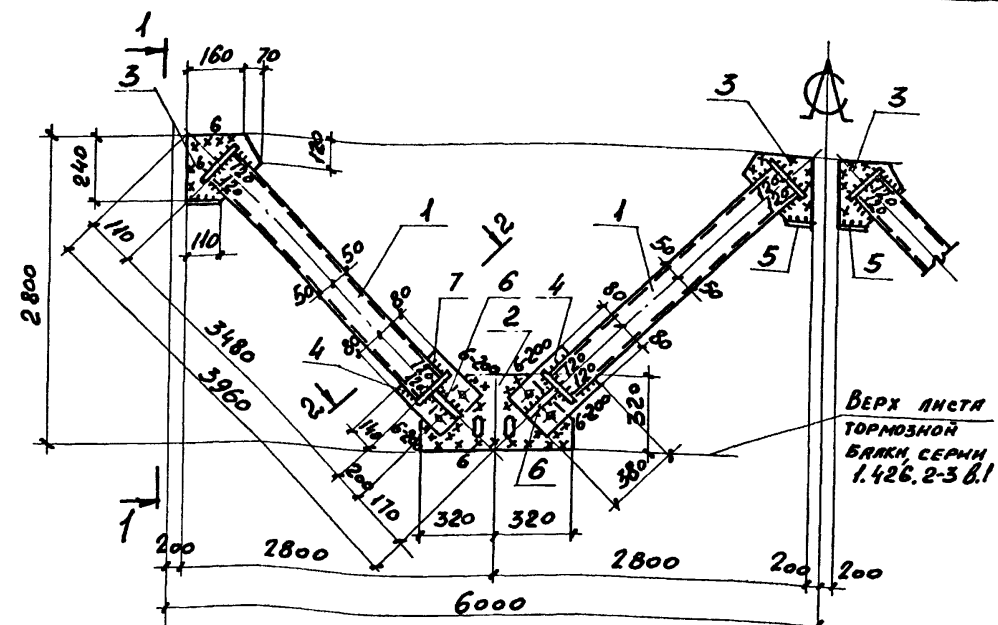
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	1	10п $l = 5120$	4	44,0	176,0	
	2	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $l = 11500$	2	187,5	375,0	
	3	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* $l = 10430$	4	250,3	1001,2	
	4	ШВЕЛЕР ГЛУБОКИЙ ГОСТ 8278-83 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71* $l = 480$	102	2,5	254,6	
	5	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 380-71* $l = 360$	4	4,5	18,0	
	6	8 × 200 $l = 320$	8	4,0	32,0	
	7	8 × 420 $l = 500$	4	13,2	52,8	
	8	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $l = 450$	4	2,8	11,2	
	9	10 × 80 $l = 200$	4	1,3	5,2	
	10	10 × 200 $l = 450$	4	7,1	28,4	
	11	14 × 410 $l = 720$	4	32,5	130,0	
	12	14 × 610 $l = 700$	2	46,9	93,8	
	13	16 × 360 $l = 430$	4	19,5	78,0	
	14	16 × 320 $l = 460$	4	18,5	74,0	
	15	УГОЛОК ГОСТ 8509-86 ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $l = 750$	4	14,6	58,4	
	16	ДУГА ГОСТ 26020-83 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* $l = 490$	2	7,6	15,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	
14241-6/89.7с-63						Лист 2

ВС 124

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ</u>						
		ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79*				
	1	10п $l = 5360$	4	46,1	184,4	
	2	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $l = 11500$	2	187,5	375,0	
	3	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* $l = 10930$	4	282,3	1049,2	
	4	ШВЕЛЕР ГЛУБОКИЙ ГОСТ 8278-83 ВстЗкп2 ГОСТ 380-71* $l = 480$	106	2,5	265,0	
	5	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗкп2 ГОСТ 535-79* $l = 360$	4	4,5	18,0	
	6	8 × 200 $l = 320$	8	4,0	32,0	
	7	8 × 200 $l = 510$	4	6,4	25,6	
	8	Лист ГОСТ 19903-74* ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $l = 450$	4	2,8	11,2	
	9	10 × 80 $l = 200$	4	1,3	5,2	
	10	10 × 200 $l = 440$	4	6,9	27,6	
	11	14 × 400 $l = 730$	4	32,1	128,4	
	12	14 × 610 $l = 740$	2	49,6	99,2	
	13	16 × 340 $l = 400$	4	17,1	68,3	
	14	16 × 280 $l = 510$	4	17,9	71,8	
	15	УГОЛОК ГОСТ 8509-86 ВстЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80 $l = 750$	4	14,6	58,4	
	16	ДУГА ГОСТ 26020-83 ВстЗпс6 ГОСТ 535-79* $l = 490$	2	7,6	15,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	17	Болт М16×50.58 ГОСТ 7798-70*	20		2,27	
	18	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	20		0,66	
	19	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	20		0,16	
14241-6/89.7с-64						Лист 2

ВС 125

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



**Сварные швы** Таблица

Тип и толщина шва	Длина м	Тип элект. рода	Примечание
5	70,1	342	Заводской
6	13,7	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-6см  
 2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

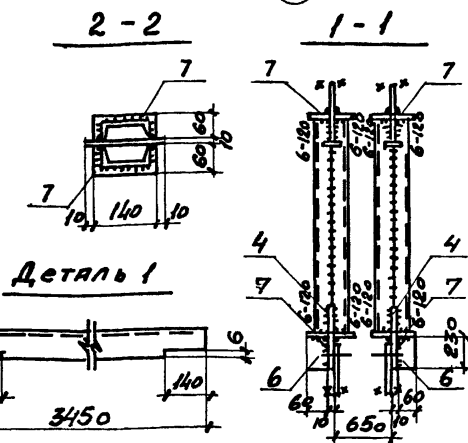
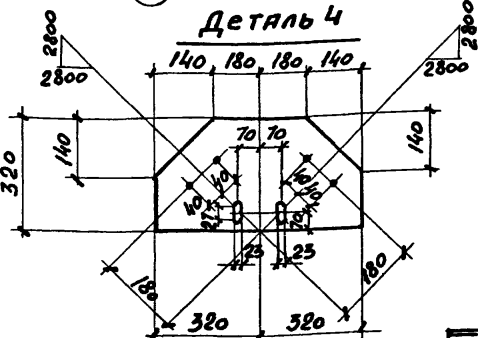
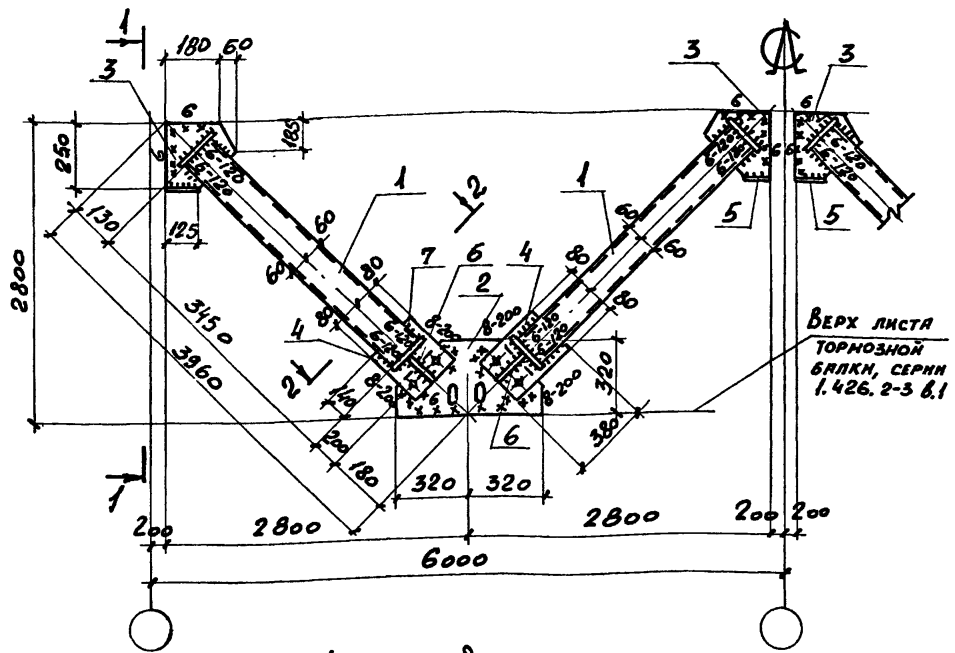
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДН	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-78*						
ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79*						
BC 126	1	ЮП L=3480	16	29,9	478,4	
ЛИСТ ГОСТ 19903-74*						
ВСт 3кп2 ГОСТ 380-77*						
	2	8x320 L=640	4	12,9	57,6	
	3	8x230 L=240	8	3,5	28,0	
	4	8x160 L=380	8	3,8	30,4	
	5	8x80 L=110	8	0,6	4,8	
	6	8x55 L=230	8	0,8	6,4	
	7	8x55 L=120	32	0,4	12,8	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-65

НАЧ. ОТА.	КАПУЛЬСКИЙ	194
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ГЛА СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Богус
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Котен
ВЕД. ИНЖ.	ДВЫНСКАЯ	Дв
ПРОВЕР.	ДВЫНСКАЯ	Дв
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	Кол

Связь BC 126

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	62,0	—
ЛИСТ Листов 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		



**Сварные швы Таблица**

Тип и толщ шва	Длина м	Тип элект-рода	Примечание
5	72,0	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	7,7	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	10,9	Э42	МОНТАЖНЫЙ
8	3,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89. 7с - 6см
2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

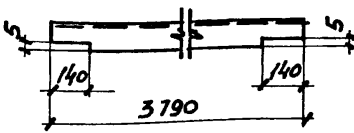
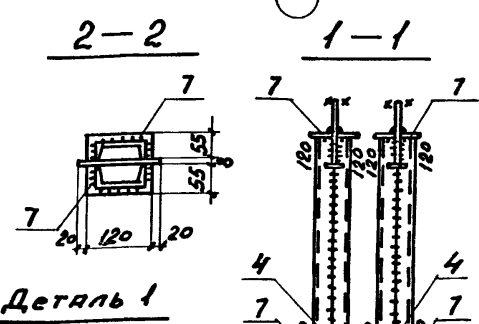
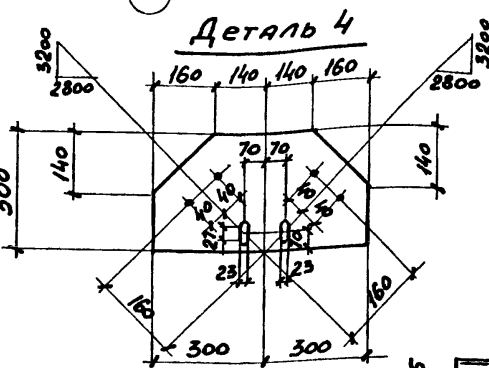
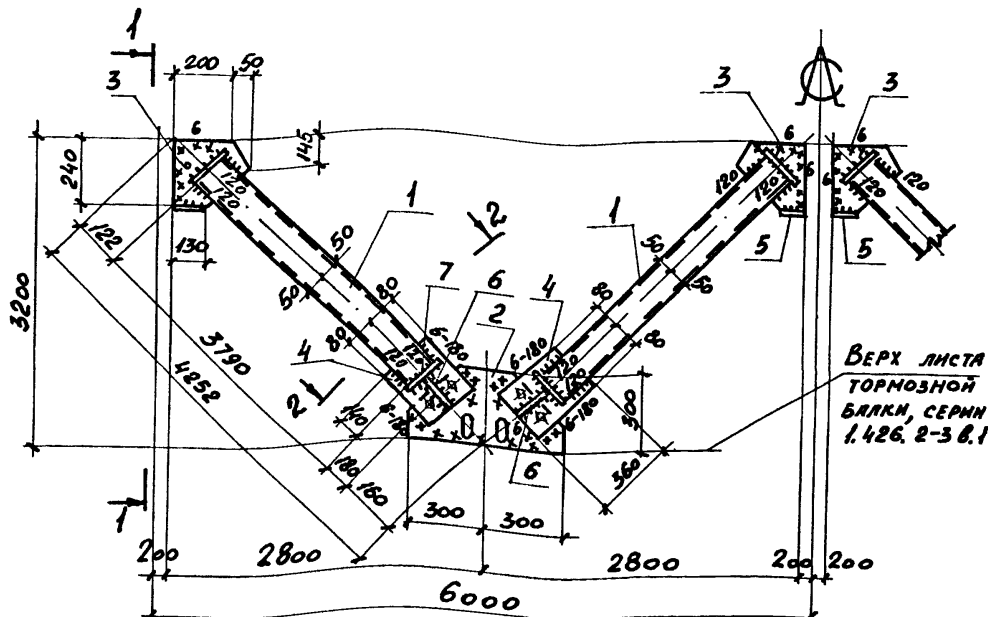
МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
<b>ДЕТАЛИ:</b>							
ШВЕЛЛЕР ГОСТ 380-71*							
ВСТ ЭКП2 ГОСТ 335-79*							
	1	12п L=3450	16	35,9	574,4		
ЛИСТ ГОСТ 19903-74*							
ВСТ ЭКП2 ГОСТ 380-71*							
	2	10x320 L=640	4	16,1	64,4		
	3	10x240 L=250	8	4,7	37,6		
	4	10x160 L=380	8	4,8	38,4		
ВС 127	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*						
ВСТ ЭКП2 ГОСТ 380-71*							
	5	8x80 L=125	8	0,7	5,6		
	6	8x60 L=230	8	0,9	7,2		
	7	8x60 L=140	32	0,5	16,0		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>							
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82		
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54		
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14		

1.424.1-6/89.7с-66

НАЧ.ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВУК
Н.КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волн
П.СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Волн
З.В.ГР.	КОТЕНКО	Волн
В.Е.И.И.	ДИБИЧСКАЯ	Волн
ПРОВЕР.	ДИБИЧСКАЯ	Волн
РАЗР.В.	КОЛОТЧИЙ	Волн

СВЯЗЬ ВС 127

СТАДИЯ	МАССА	МАССИТ
Р	755,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Сварные швы. Таблица

Эп и толщина	Длина м	Тип элект-рода	Примечание
5	75,1	342	Заводской
6	13,3	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89. 7с-6см.
2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<u>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВСТ ЭКП2 ГОСТ 533-79*</u>						
	1	10П L=3790	16	32,6	521,6	
<u>ЛИСТ ГОСТ 18903-74*</u> <u>ВСТ ЭКП2 ГОСТ 580-71*</u>						
	2	8x300 L=600	4	11,3	45,2	
	3	8x240 L=240	8	3,6	28,8	
	4	8x160 L=360	8	3,6	28,8	
	5	8x80 L=130	8	0,7	5,6	
	6	8x55 L=210	8	0,7	5,6	
	7	8x55 L=120	32	0,4	12,8	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

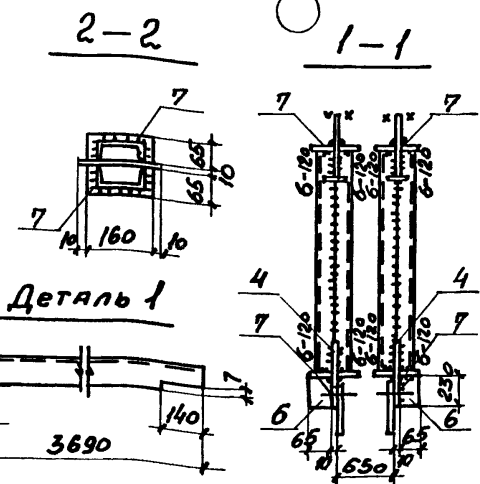
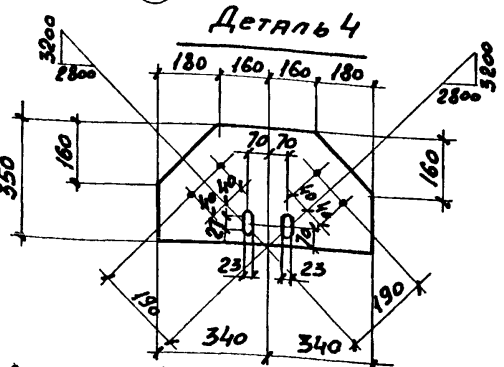
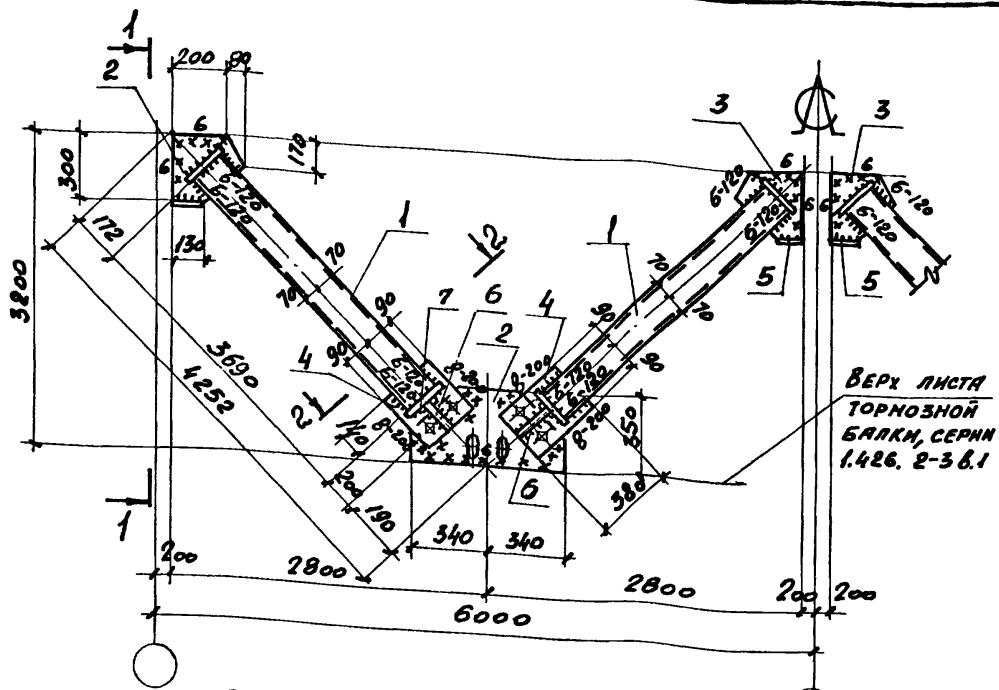
ВС 128

1.424.1-6/89.7с-67

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>В.И.</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус.</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Котен.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ЛИВИНСКАЯ	<i>ЛД</i>
ПРОВЕР.	ЛИВИНСКАЯ	<i>ЛД</i>
РАЗРАБ.	КОЛОТЫЙ	<i>Кол.</i>

СВЯЗЬ ВС 128

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	655,0	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

Тип и тип шва	Длина м	Тип элект. рода	Примечание
√5	69,3	342	ЗАВОДСКОЙ
√6	1,7	342	ЗАВОДСКОЙ
√6	12,4	342	МОНТАЖНЫЙ
√8	3,6	342	МОНТАЖНЫЙ

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-6см.  
 2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		Примечание
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<b>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</b>						
<b>ВСТ 3 ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80</b>						
	1	14П L=3690	16	45,4	726,4	
<b>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</b>						
<b>ВСТ 3 ПСБ-1 ТУ14-1-30.23-80</b>						
	2	10x350 L=680	4	18,7	74,8	
	3	10x280 L=300	8	6,6	52,8	
	4	10x180 L=380	8	5,4	43,2	
<b>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</b>						
<b>ВСТ 3 Кл 2 ГОСТ 380-71*</b>						
	5	8x80 L=130	8	0,7	5,6	
	6	8x65 L=230	8	1,0	8,0	
	7	8x65 L=160	32	0,7	22,4	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

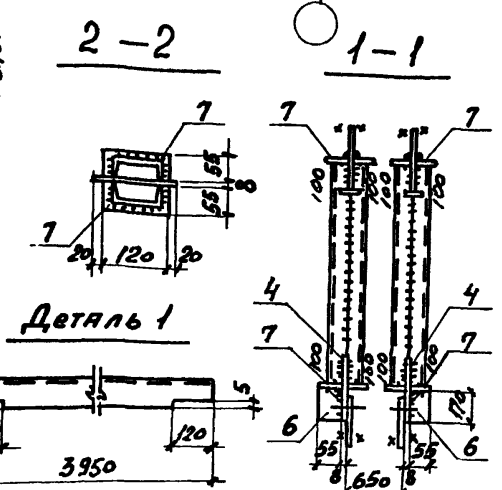
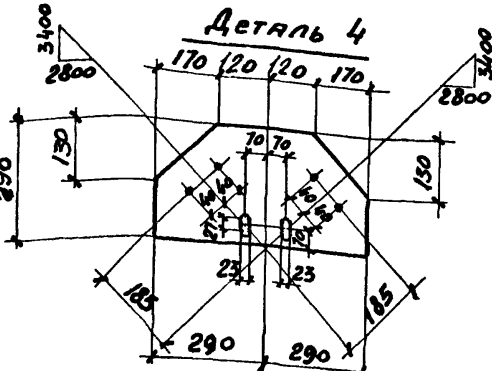
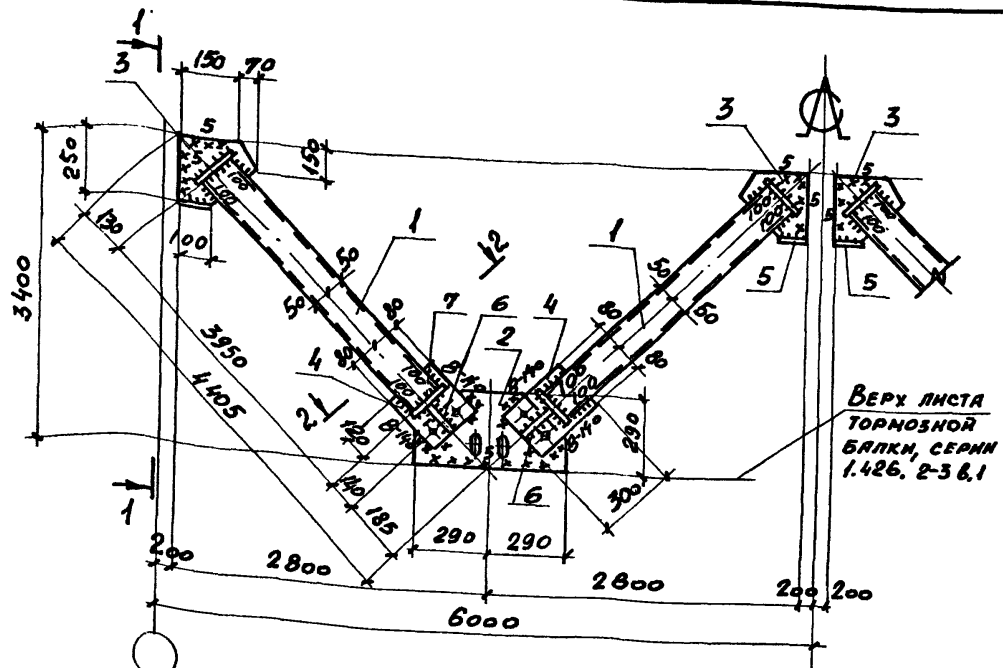
ВС 129

1424.1-6/89.7с-68

НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	<i>ВМ</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Богус</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Котен</i>
БЕД. ИНЖ.	ДИВВИНСКАЯ	<i>Див</i>
ПРОБЕР.	ДИВВИНСКАЯ	<i>Див</i>
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	<i>Кол</i>

СВЯЗЬ ВС 129

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	945,0	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



**Сварные швы Таблица**

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электродов	Примечание
5	75,5	342	ЗАВОДСКОЙ
5	10,3	342	МОНТАЖНЫЙ
8	2,0	342	МОНТАЖНЫЙ

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-6см.  
 2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

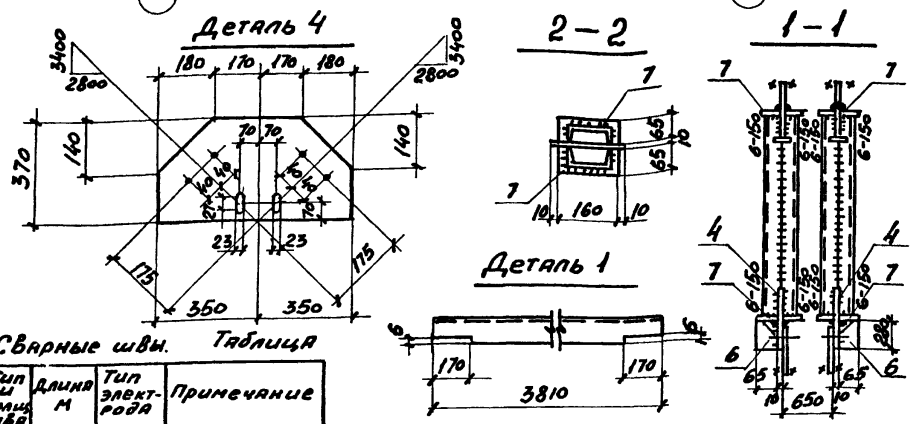
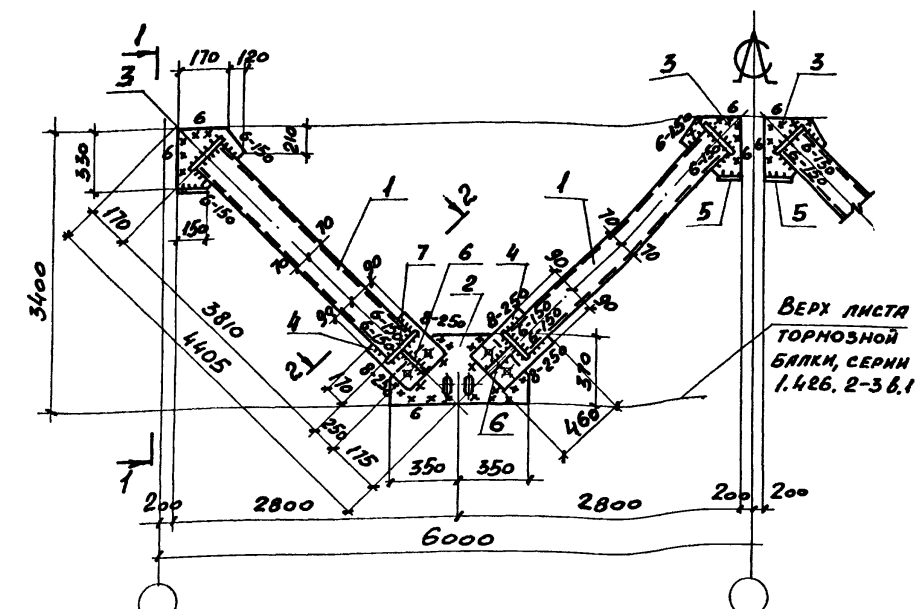
МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		Вст 3 кл 2 ГОСТ 535-79*				
	1	10п L=3950	16	34,0	544,0	
		Лист ГОСТ 19903-74*				
		Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-77*				
	2	8x290 L=580	4	10,6	42,4	
	3	8x220 L=250	8	3,5	28,0	
	4	8x160 L=300	8	3,0	24,0	
	5	8x80 L=100	8	0,5	4,0	
BC 130	6	8x55 L=170	8	0,6	4,8	
	7	8x55 L=120	32	0,4	12,8	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	Шайба 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-69

НАЧ. ОТД. Капитульский  
 И. КОМП. Богуславский  
 ТА. СПЕЦ. Богуславский  
 ЗАВ. ФР. Котенко  
 ВЕД. ИНИ. Дивинский  
 ПРОВЕР. Дивинская  
 РАЗРАБ. Колотий

Связь BC 130

СТАЦИЯ	МАССА	НАСМТ
Р	669,0	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		



**Сварные швы. Таблица**

Тип и длина шва	Длина м	Тип электродов	Примечание
5	72,0	Э42	Заводской
6	9,6	Э42	Заводской
6	12,8	Э42	Монтажный
8	4,4	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-6см.
2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, кг		Примечание	
			ЕДИН.	ВСЕХ		
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<u>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-78*</u> <u>ВСТ 3 ЛС 6-1 ТУ-14-1-3023-80</u>						
	1	14п L=3810	16	46,9	750,4	
<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВСТ 3 ЛС 6-1 ТУ-14-1-3023-80</u>						
	2	10x370 L=700	4	20,4	81,6	
	3	10x290 L=330	8	7,5	60,0	
	4	10x180 L=460	8	6,5	52,0	
BC 131	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВСТ 3 ЛС 2 ГОСТ 380-71*</u>					
	5	8x80 L=140	8	0,7	5,6	
	6	8x65 L=280	8	1,2	9,6	
	7	8x65 L=160	32	0,7	22,4	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГЯЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-70

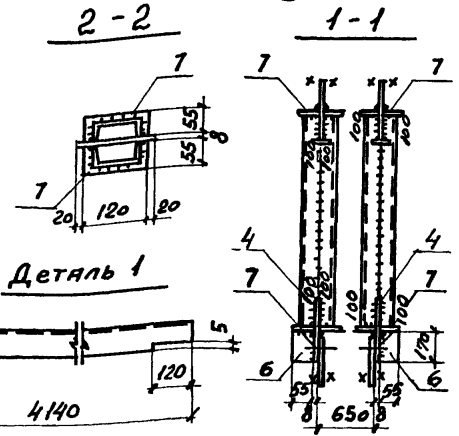
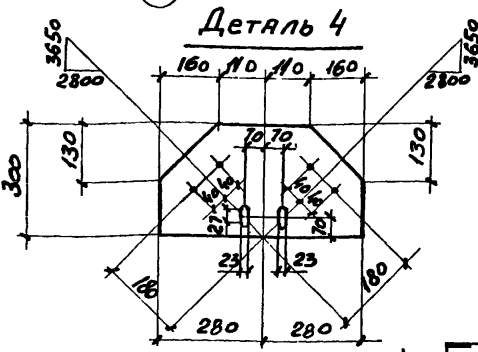
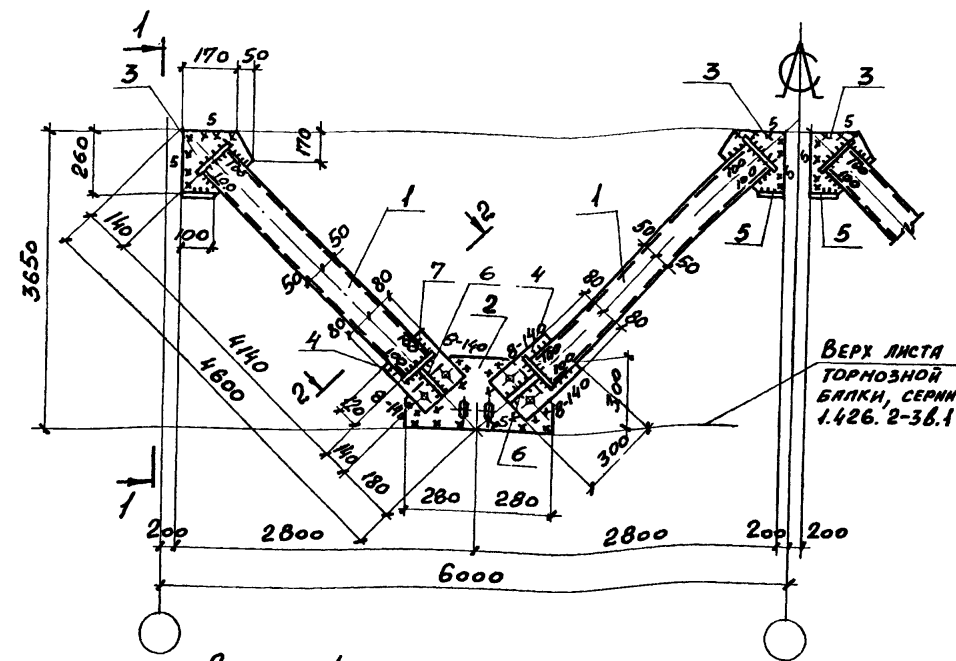
НАЧ. ОТД.	Капитульский	ВМ
Н. КОНТР.	Богуславский	Богуславский
ТЛ. СЛЕД.	Богуславский	Богуславский
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Вит
ВЕД. ИНИ.	Львовская	Львовская
ПРОВЕР.	Львовская	Львовская
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	Тол

СВЯЗЬ BC 131

Станд.	Масса	Масштаб
P	99,0	—

Лист	Листов /
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	





**Сварные швы Таблица**

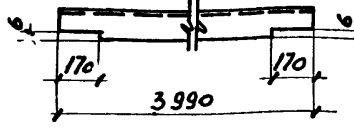
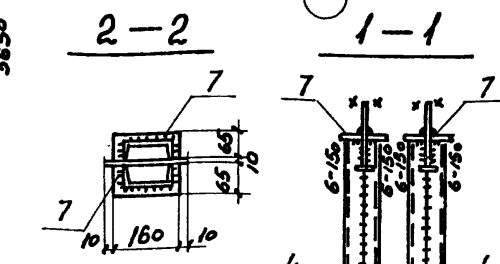
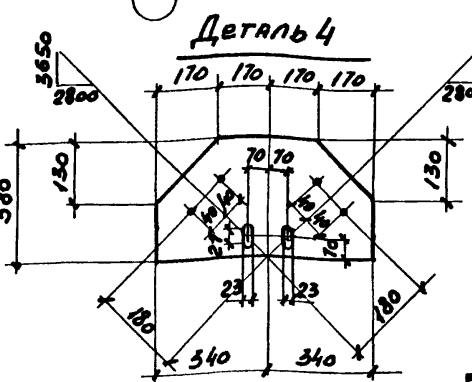
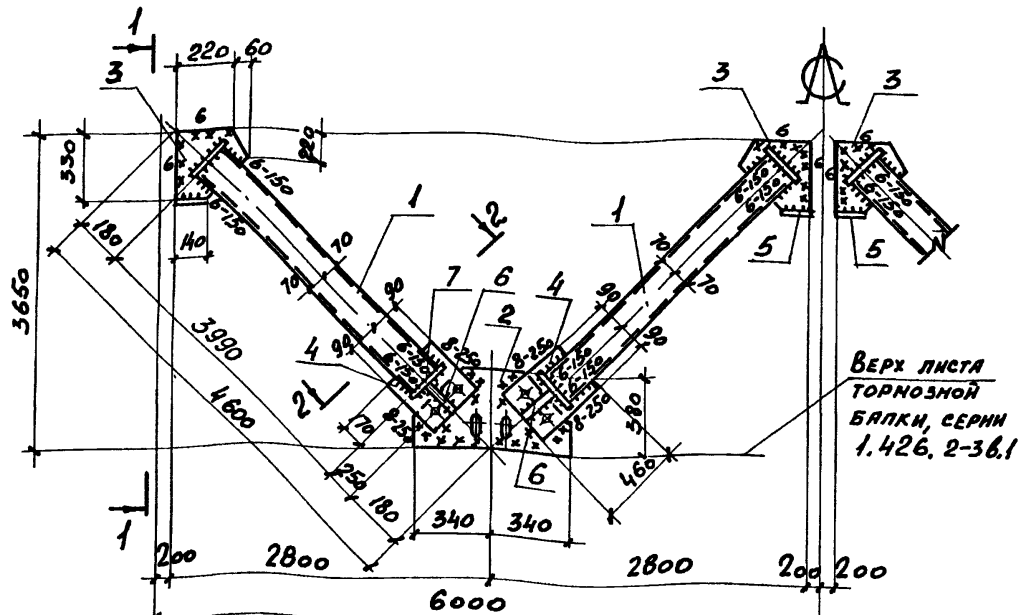
Тип и толщина шва	Длина м	Тип электродов	Примечание
5	18,5	Э42	Заводской
5	10,3	Э42	Монтажный
8	2,0	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-6см
2. Неоговоренные заводские швы  $n=5\text{мм}$

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДНН.	ВСЕХ		
<b>ДЕТАЛИ</b>							
ВС 132	1	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-12*	16	35,6	569,6		
		ВСГ 3кп2 ГОСТ 535-79*					
	2	8x300	Л=4140	4	10,6	42,4	
			ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
			ВСГ 3кп2 ГОСТ 580-71*				
			L=560				
			L=260				
3	8x220	L=260	8	3,6	28,8		
4	8x160	L=300	8	3,0	24,0		
5	8x80	L=100	8	0,5	4,0		
6	8x55	L=170	8	0,6	4,8		
7	8x55	L=120	32	0,4	12,8		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>							
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82		
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54		
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14		

**1.424.1-6/89.7с-71**

Связь ВС 132	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
	Р	6960	-
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ			



1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-6сч  
 2. Неоговоренные заводские швы  $h=5$ мм

Сварные швы Таблица

Тип и угол шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
5	75,0	342	Заводской
6	9,6	342	Заводской
6	12,4	342	Монтажный
8	4,4	342	Монтажный

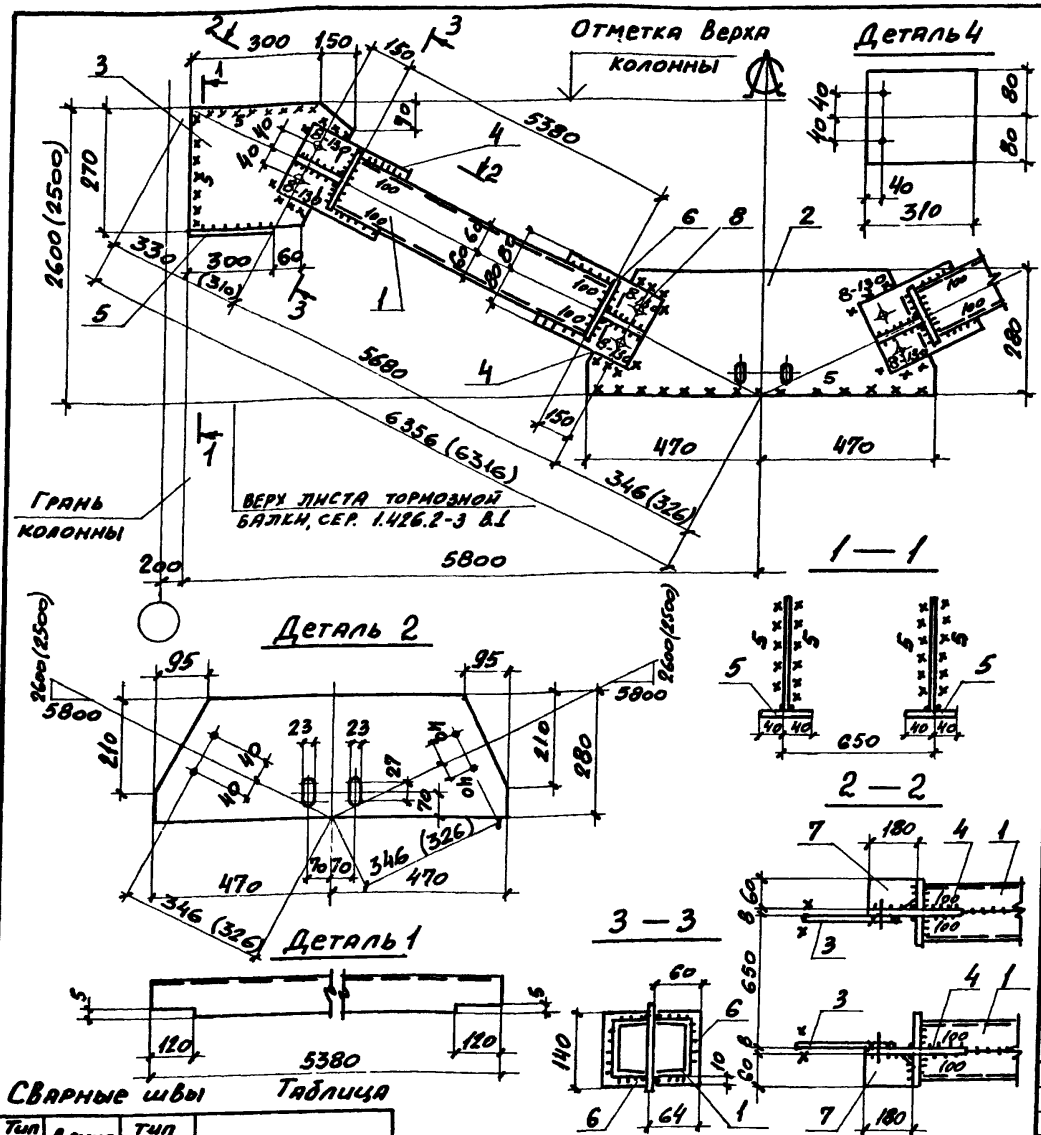
МАРКА СВЯЗИ	Пов.	Наименование	Кол.	МАССА, кг		Примечание
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ</b>						
<del>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</del> <del>ВСТ ЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>						
	1	14 П $l=3990$	16	49,1	785,6	
<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТ ЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80</del>						
	2	10 x 380 $l=680$	4	20,3	81,2	
	3	10 x 280 $l=330$	8	7,3	58,4	
	4	10 x 180 $l=460$	8	6,5	52,0	
<del>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</del> <del>ВСТ ЗПС 2 ГОСТ 380-71*</del>						
ВС 133	5	8 x 80 $l=140$	8	0,7	5,6	
	6	8 x 65 $l=280$	8	1,2	9,6	
	7	8 x 65 $l=160$	32	0,7	22,4	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16 x 50,58 ГОСТ 1798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-72

ИЛ. ОП.А.	КАПТУЛЬСКИЙ	В.В.
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	И.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.В.
ЗАВ. ГР.	КОМЕНКО	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	В.В.
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	В.В.
РАЗРАБ.	КОЛОТИЦ	В.В.

СВЯЗЬ ВС 133

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	1025,0	—
Лист	Листов /	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



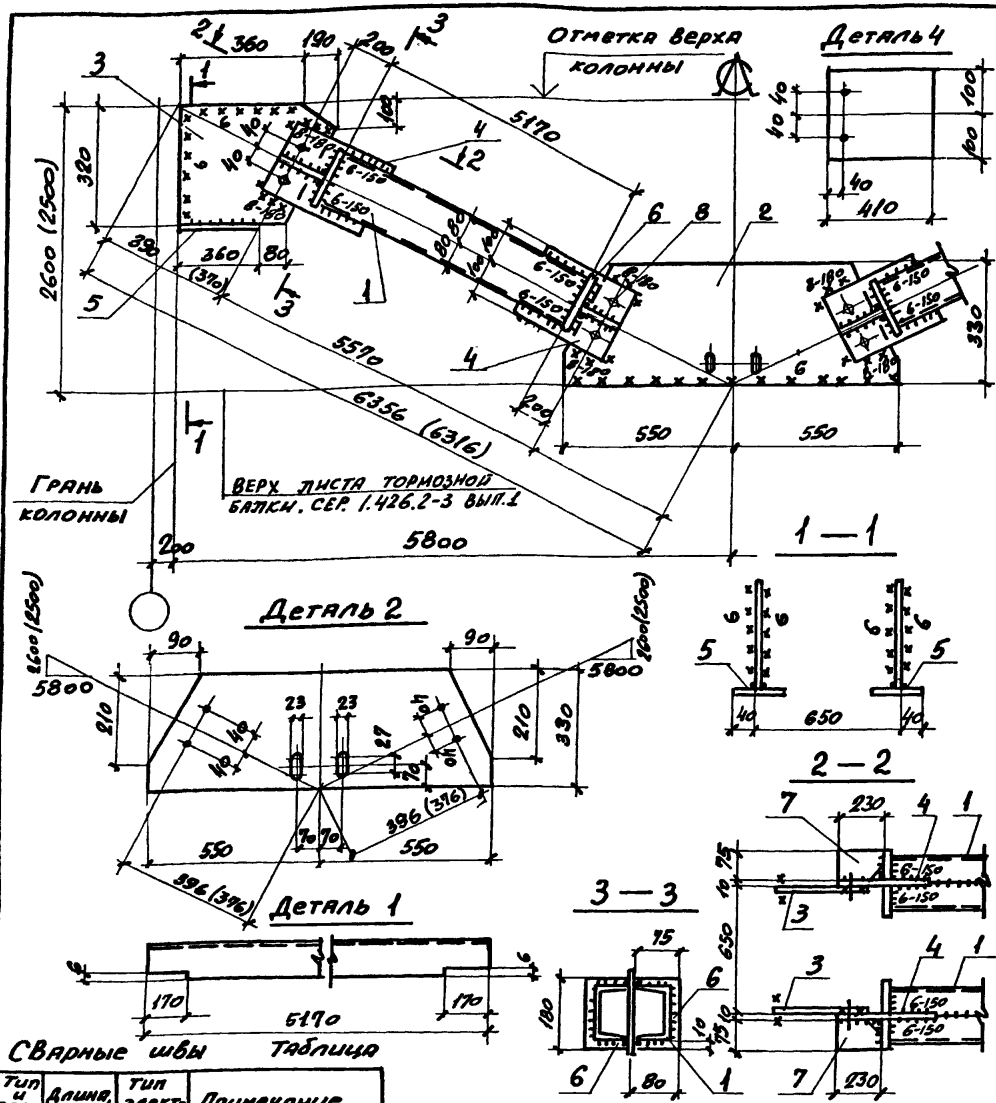
**Сварные швы Таблица**

Тип и толщ шва	Длина м	Тип завета руда	Примечание
△5	58,0	342	Заводской
△5	8,7	342	МОНТАЖНЫЙ
△8	2,4	342	МОНТАЖНЫЙ

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7сМ
2. Неоговоренные сварные швы  $b=5\text{мм}$
3. Размеры в скобках смотрите п.3 технических требований.

МАРКА СВЯЗИ	Поз	Наименование	Кол	МАССА, КГ		Примечание
				ЕДИН.	ВСЕГО	
ВС 134	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*					
	ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*					
	1	12п	$l=5380$	8	56,0	448,0
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*					
	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-77*					
	2	8x280	$l=940$	2	16,5	33,0
	3	8x270	$l=450$	4	7,6	30,4
	4	8x160	$l=310$	8	3,1	24,8
	5	8x80	$l=300$	4	1,5	6,0
6	8x60	$l=140$	16	0,5	8,0	
7	8x60	$l=180$	8	0,7	5,6	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8	БОЛТ М16-89x50.58	ГОСТ 11798-70*	16		1,82	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-73			
ИЗМ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	ПОЗ	
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВОУП	
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВОУП	
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВОУП	
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	МО	
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	МО	
РАЗРАБ.	КОЛОТЫЙ	ТК	
Связь ВС 134			
СТАДИЯ	МАССА	НАСШТАБ	
Р	564,0	—	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ			



Сварные швы Таблица

Тип и угол шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	51,6	Э42	Заводской
6	4,8	Э42	Заводской
6	9,8	Э42	Монтажный
8	3,2	Э42	Монтажный

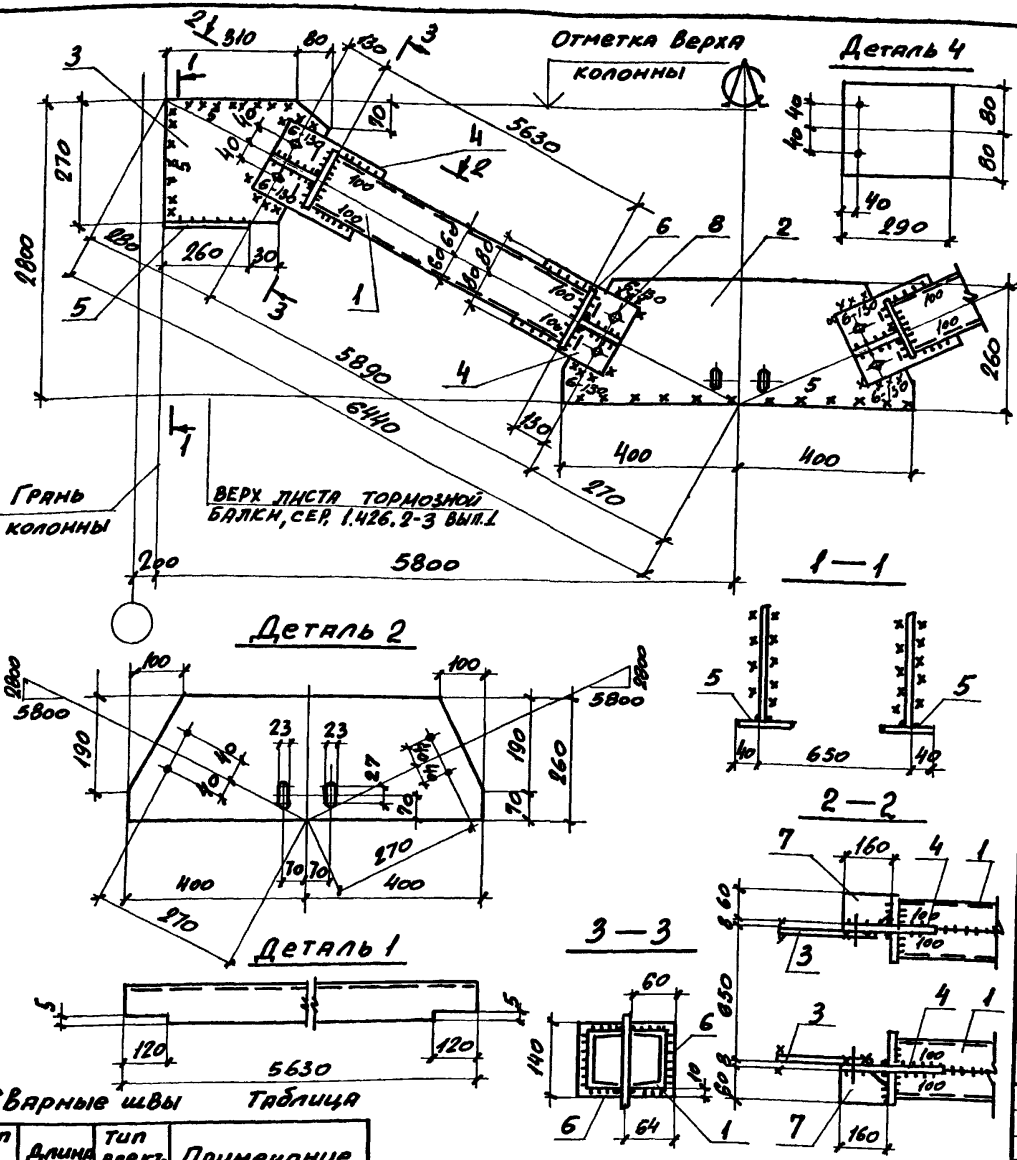
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7сн.
2. Неоговоренные заводские швы  $h=5\text{мм}$
3. Размеры в скобках смотрите п. 25 технических требований.

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
<u>ДЕТАЛИ:</u>							
<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ ВР40-72*</u> <u>ВСТЗ ПС6-1 ТУ14-1-3023-80</u>							
	1	16П $l=5170$	8	73,4	587,2		
<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВСТЗ ПС6-1 ТУ14-1-3023-80</u>							
	2	10x330 $l=1100$	2	28,5	57,0		
	3	10x320 $l=550$	4	13,8	55,2		
	4	10x200 $l=410$	8	6,4	57,2		
ВС 135	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u> <u>ВСТЗ ПС2 ГОСТ 380-71*</u>						
		5	8x80 $l=360$	4	1,8	7,2	
		6	8x75 $l=180$	16	0,9	14,4	
		7	8x75 $l=230$	8	1,1	8,8	
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
		8	БОЛТ М16x50.58 ГОСТ 7798-76	16		1,82	
		9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11394-78	16		0,14		

ИЗГ. ОТД.	КЛЯЗЬМИНСКИЙ	180
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Золу
П. СВЕЧ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Золу
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	Золу
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	МД
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	МД
РАЗРАБ.	КОЛОТЫН	ЛП

1424.1-6/89.7с-74

Связь ВС 135		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	791,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙИНИПРОЕКТ		



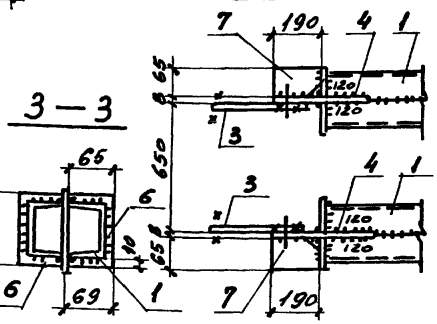
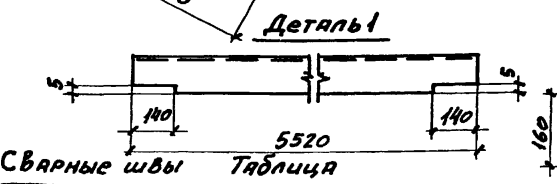
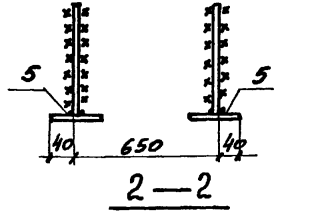
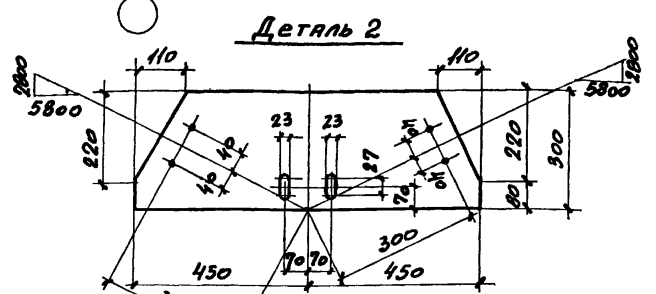
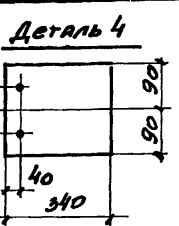
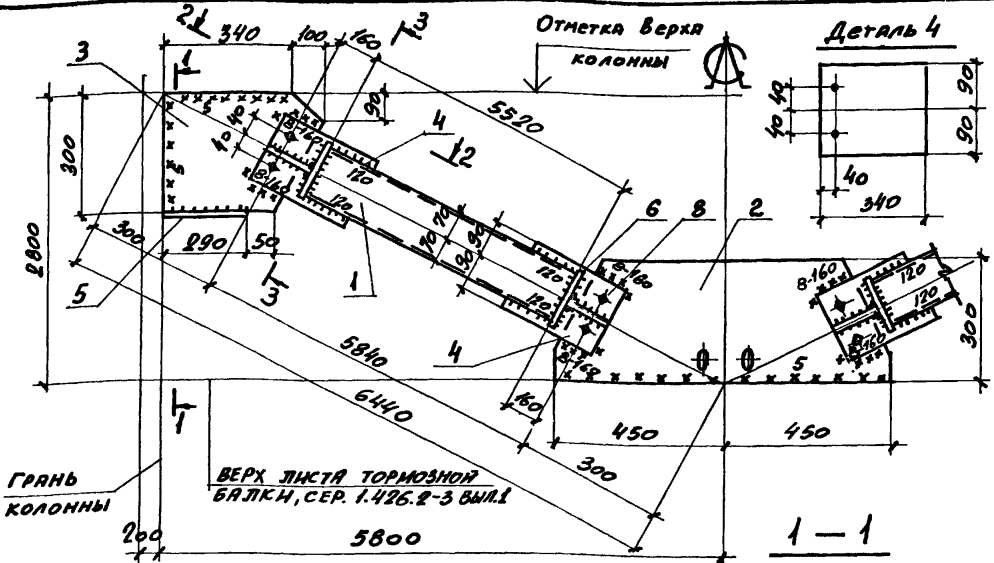
МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН	ВСЕХ	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
ШВЕЛПЕР ГОСТ 8240-72*						
ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*						
1	12п	ℓ=5630	8	58,6	468,8	
<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>						
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*						
2	8x260	ℓ=800	2	13,1	26,2	
3	8x270	ℓ=390	4	6,6	26,4	
4	8x160	ℓ=290	8	2,9	23,2	
5	8x80	ℓ=260	4	1,3	5,2	
6	8x60	ℓ=140	16	0,5	8,0	
7	8x60	ℓ=160	8	0,6	4,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8	БОЛТ М16x50	58 ГОСТ 1799В-70*	16		1,82	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-75

Связь ВС 136

ИЗДАТ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	ГЛА. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВЕД. ИНИ.	ДВЫНСКАЯ	ПРОВЕР.	ДВЫНСКАЯ	РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ
СТАДИЯ	Р	МАССА	588,0	МАСШТ.	—	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ					

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7сМ
2. Неоговоренные заводские швы n=8мм



**Сварные швы Таблица**

Класс	Длина, м	Тип элект. рода	Примечание
К5	58,2	342	Заводской
К6	8,4	342	Монтажный
К8	2,9	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7см  
 2. Неоговоренные заводские швы в-б-м

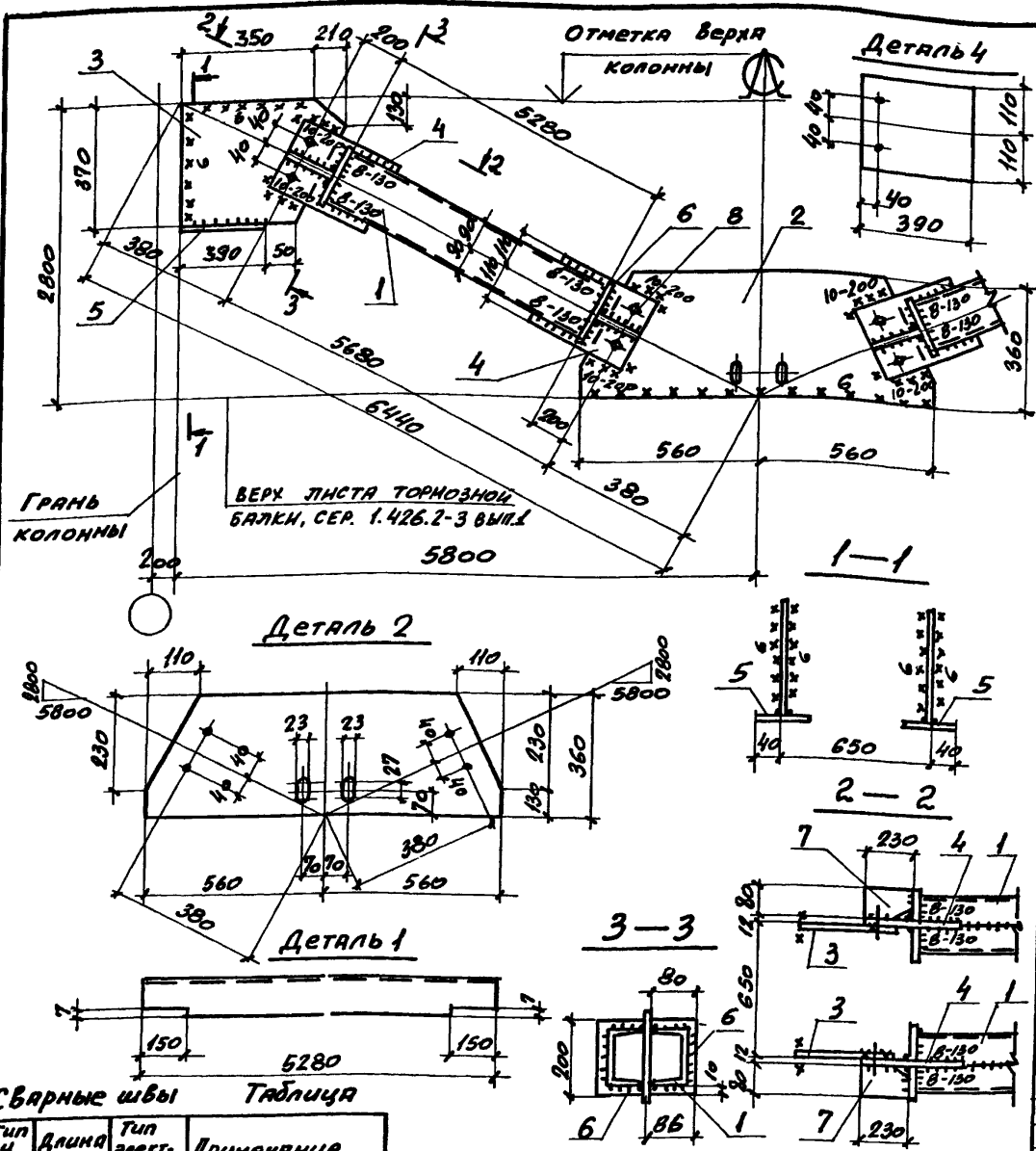
МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		Примечание
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 137	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u>					
	<u>ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*</u>					
	1	14п	l = 5520	8	67,9	543,2
	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>					
	<u>ВСТЗЕН2 ГОСТ 380-77*</u>					
	2	8x300	l = 900	2	17,0	34,0
3	8x300	l = 440	4	8,5	33,2	
4	8x180	l = 340	8	3,8	30,4	
5	8x80	l = 290	4	1,5	6,0	
6	8x65	l = 160	16	0,7	11,2	
7	8x65	l = 190	8	0,8	6,4	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*16				1,82	
9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		16		0,54	
10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-76

Связь ВС 137

ИЛ. ОТД.	КАПИТУЛСКИЙ	АВ
И. КОМТ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.С.
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	И.Д.
ПРОВЕР.	ДИВИНСКАЯ	И.Д.
РАЗРАБ.	КОЛОТИЦ	П.П.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	67,0	—
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ	
			ЕДИН.	ВСЕХ		
ВС 138	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	1	18п	ℓ=5280	8	86,1	688,8
	2	12x360	ℓ=1120	2	38,0	76,0
	3	12x370	ℓ=560	4	19,5	78,0
	4	12x220	ℓ=390	8	8,1	64,8
	5	8x80	ℓ=390	4	2,0	8,0
	6	8x80	ℓ=200	16	1,0	16,0
	7	8x80	ℓ=230	8	1,2	9,6
	<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	8	БОЛТ М16x50,5В	ГОСТ 7798-70*	16		1,82
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14	

**Сварные швы** Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
Δ5	53,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
Δ8	4,2	Э42	ЗАВОДСКОЙ
Δ6	10,5	Э42	МОНТАЖНЫЙ
Δ10	3,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7С-7СМ  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм

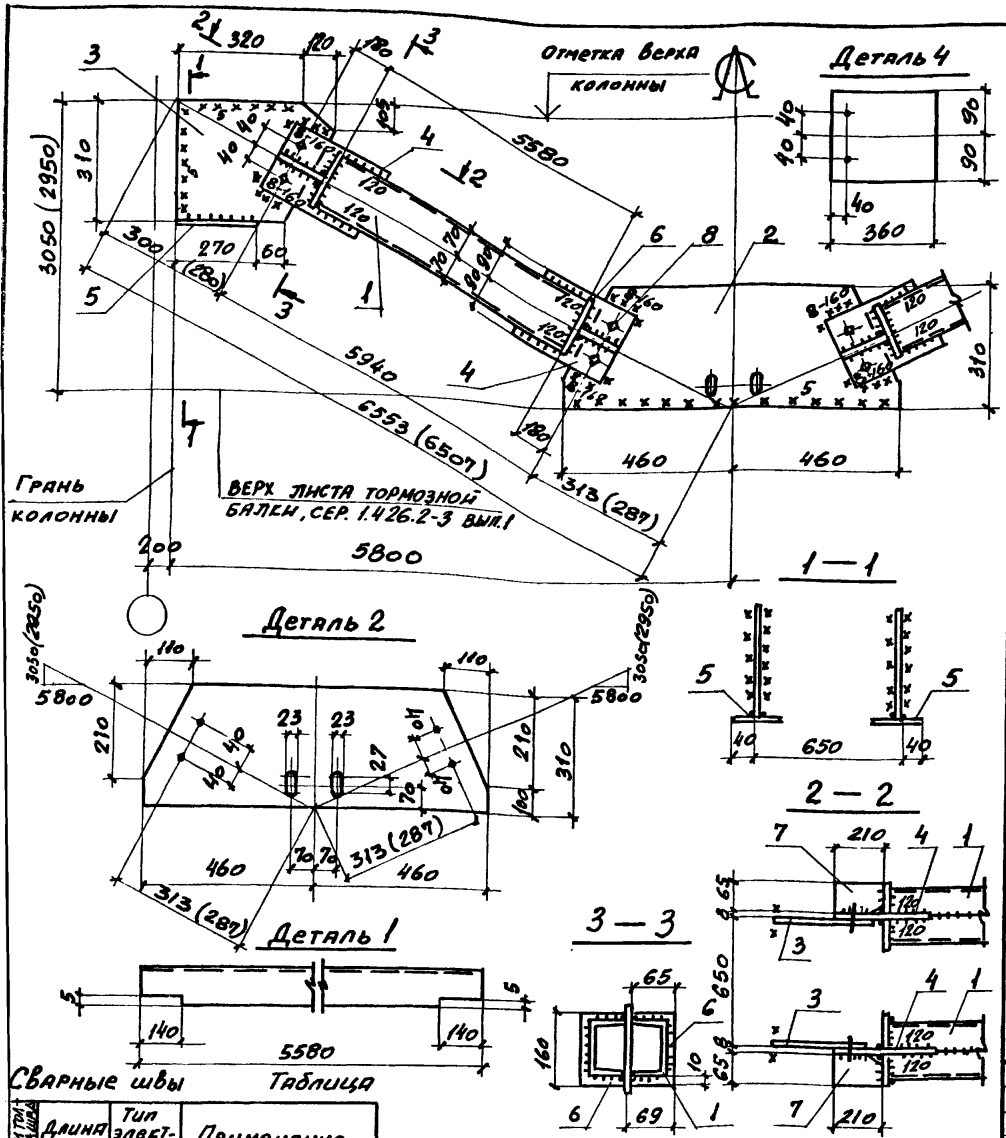
1.424.1-6/89.7с-77

И.ОТД. Капитальский  
 И.КОНТ. Богуславский  
 ГЛ.СПЕЦ. Богуславский  
 ЗАВ.ГР. Котенко  
 ВЕД.ИИИ. Дивинская  
 ПРОВЕР. Дивинская  
 РАЗРАБ. КОЛОТОВ

Связь ВС 138

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	953,0	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



**Сварные швы**

Длина м	Тип шва	Примечание
57,0	342	заводской
8,3	342	монтажный
2,9	342	монтажный

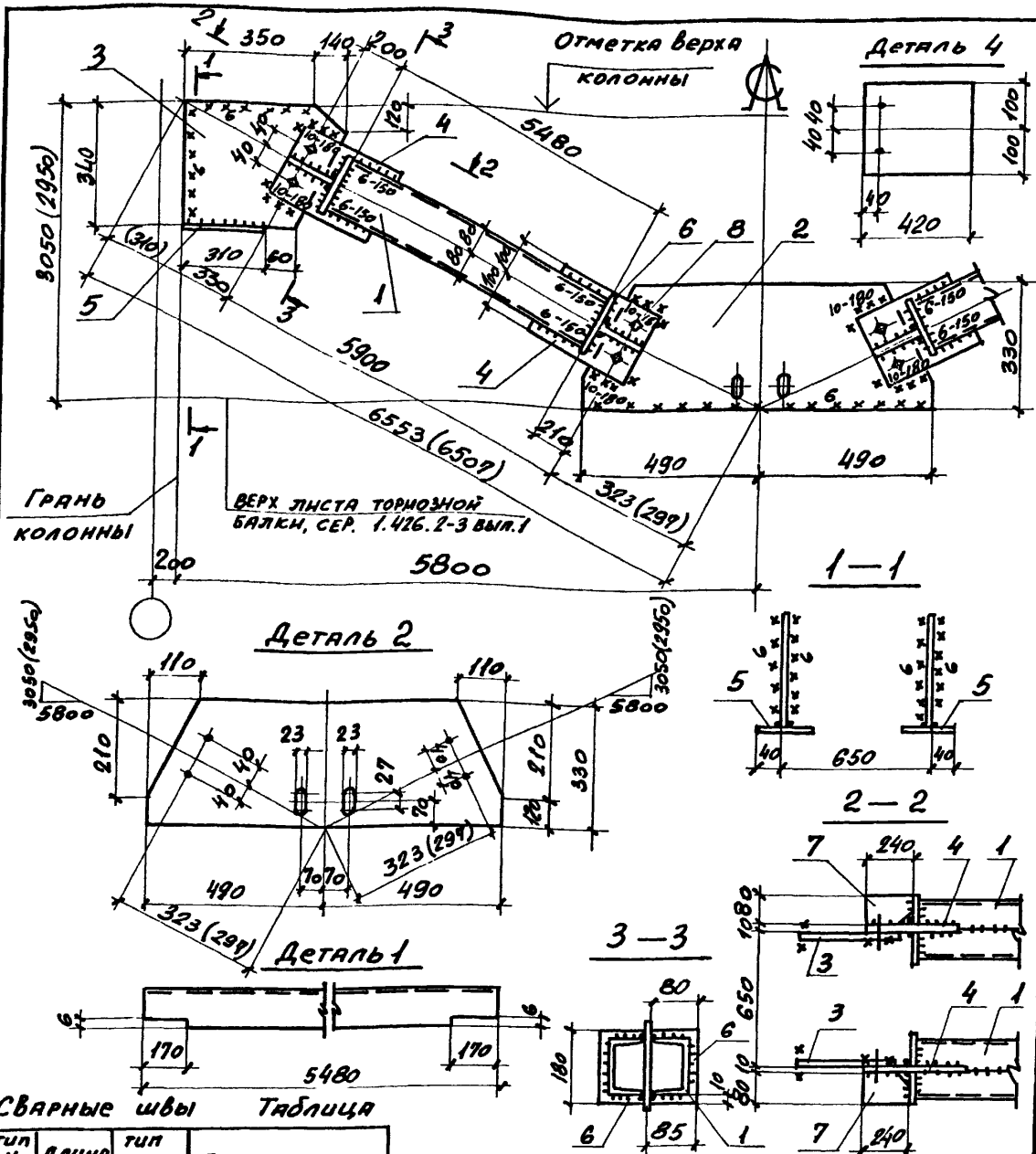
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7см  
 2. Неоговоренные заводские швы h=5мм  
 3. Размеры в скобках смотрите п.2.3 технических требований.

МАРКА СВЯЗИ	Поз	Наименование	Кол	МАССА, КГ		Примечание
				ЕДН.	ВСЕХ	
BC 139	<b>ДЕТАЛИ:</b>					
	<b>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</b>					
	<b>ВСТЭКП2 ГОСТ 535-79*</b>					
	1	14п	l = 5580	8	68,6	548,8
	<b>ЛИСТ ГОСТ 19903-74**</b>					
	<b>ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71*</b>					
	2	8x310	l = 920	2	17,9	35,8
	3	8x310	l = 440	4	8,6	34,4
	4	8x180	l = 860	8	4,1	32,8
	5	8x80	l = 270	4	1,4	5,6
6	8x65	l = 160	16	9,7	11,2	
7	8x65	l = 210	8	0,9	7,2	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
8	БОЛТ	M16x50.58/ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
9	ГАЙКА M16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	16		0,14	

**1.424.1-6/89.7с-78**

СВЯЗЬ BC 139		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
		Р	685,0	—
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ				





СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

тип и толщ шва	длина м	тип элект. дуги	Примечание
5	54,2	342	Заводской
6	4,8	342	Заводской
6	9,1	342	Монтажный
7	3,2	342	Монтажный

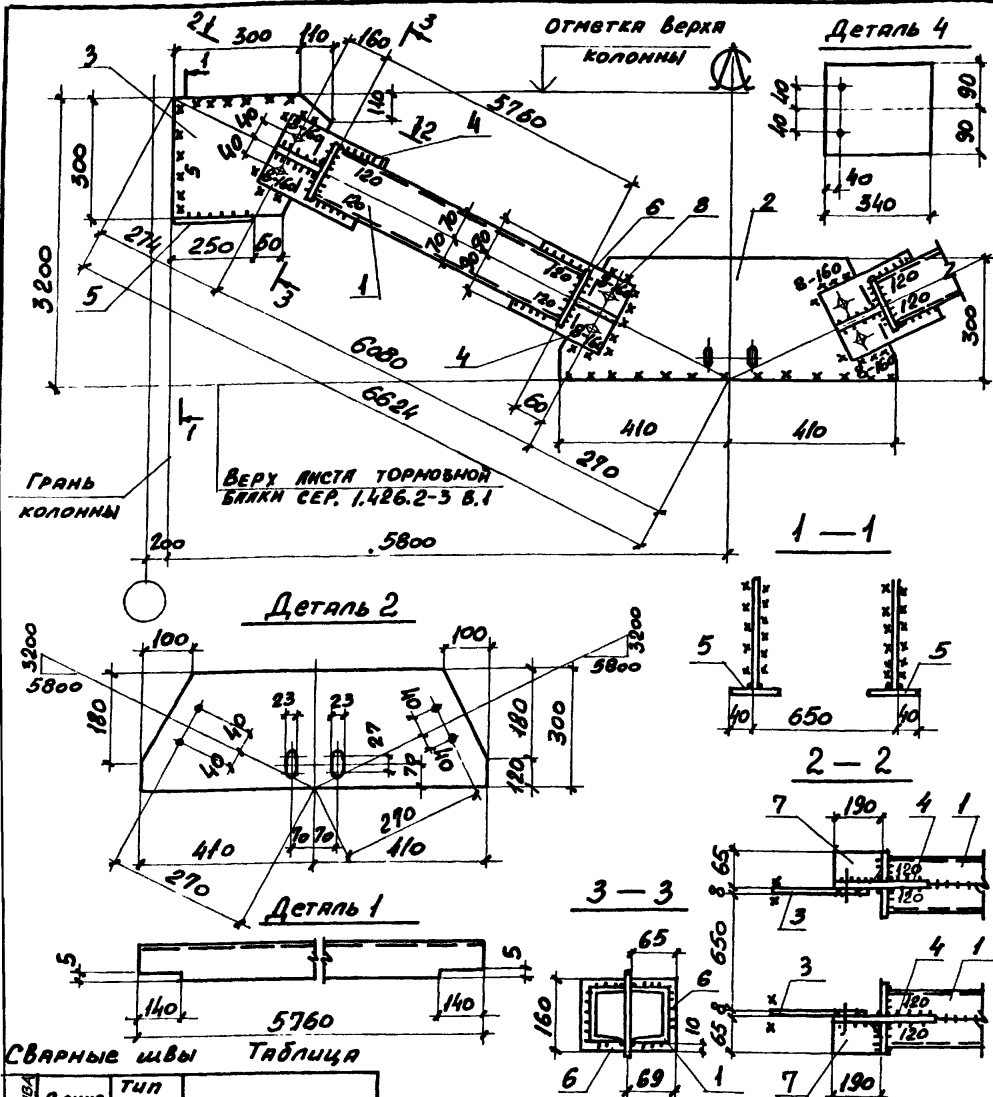
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7с
2. Неоговоренные заводские швы  $h=5$  мм
3. Размеры в скобках смотрите п. 2.3. технических требований.

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*				
		ВСТЗ ПС 6-1 ТУ14-1-3023-80				
	1	16 п $l=5580$	8	79,3	634,4	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТЗ ПСБ-1 ТУ14-1-3023-80				
	2	10x330 $l=980$	2	25,4	50,8	
	3	10x340 $l=490$	4	13,1	52,4	
	4	10x200 $l=420$	8	6,6	52,8	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-77*				
	5	8x80 $l=310$	4	1,6	6,4	
	6	8x80 $l=180$	16	2,9	14,4	
	7	8x80 $l=240$	8	1,2	9,6	
		<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>				
	8	БОЛТ М16x50.58/ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-70	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-79

СВЯЗЬ ВС 140

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	В.И.	СТАДИО	МАССА	МАСШТ
П. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.И.	Р	8320	-
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.И.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	ДИВЬИНСКАЯ	М.О.			
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	М.О.			
РАЗРАБ.	КОЛОТНИ	В.И.			



Сварные швы Таблица

№ шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
1	58,2	342	Заводской
2	7,7	342	Монтажный
3	2,9	342	Монтажный

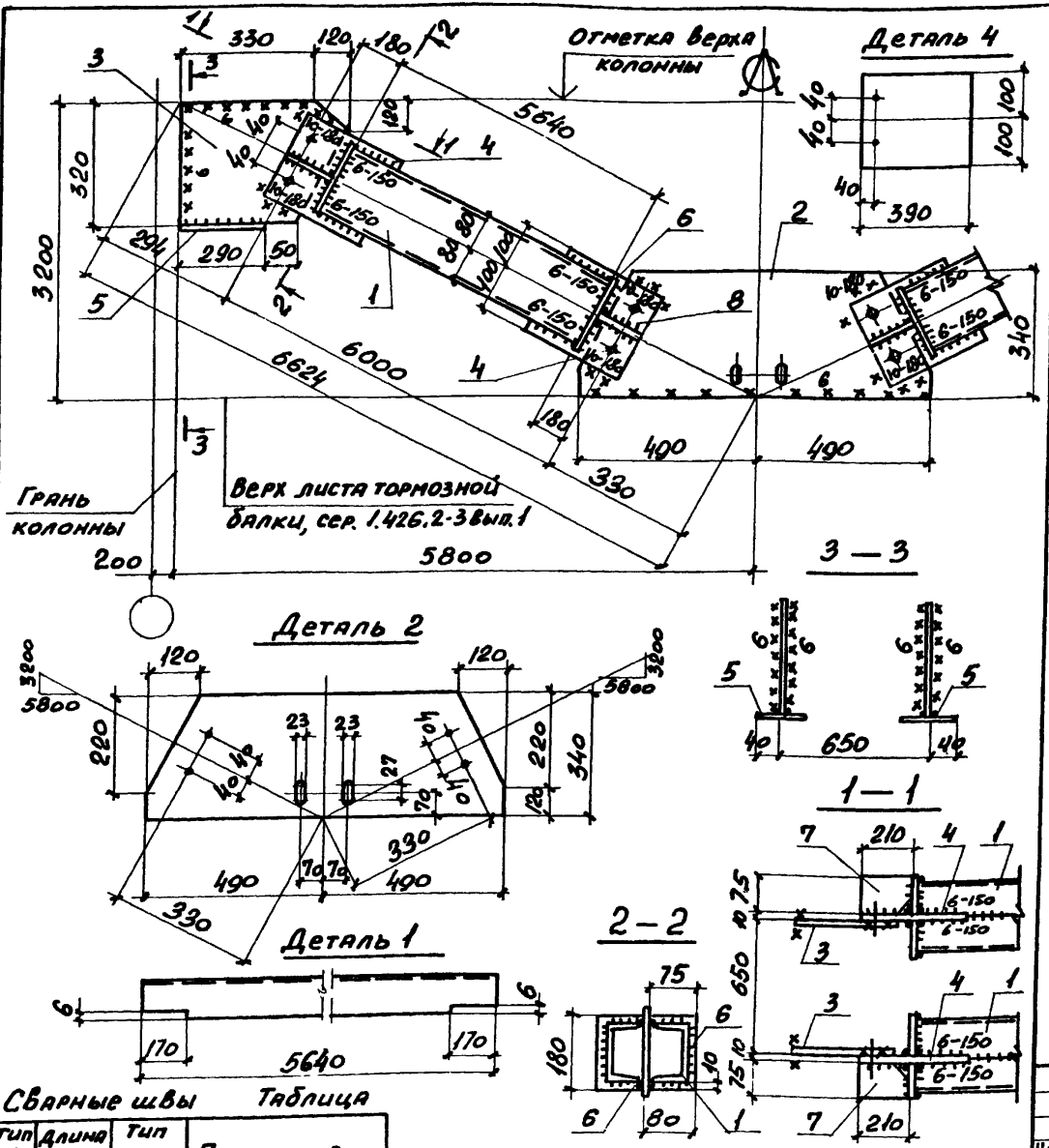
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7сМ
2. Неоговоренные заводские швы  $h=5мм$

Марка связи	Поз	Наименование	Кол	Масса, кг		Примечание
				ЕДИН.	ВСЕГО	
ВС 141	<b>ДЕТАЛИ:</b>					
	<del>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</del>					
	<del>ВСТ3 КЛ2 ГОСТ 535-73*</del>					
	1	14 П	$l=5760$	8	70,9	567,2
	<del>ЛИСТ ГОСТ 19 903-74*</del>					
	<del>ВСТ 3 КЛ2 ГОСТ 380-71*</del>					
	2	8x300	$l=820$	2	15,5	31,0
	3	8x300	$l=410$	4	7,7	30,8
	4	8x180	$l=340$	8	3,9	31,2
	5	8x80	$l=250$	4	1,3	5,2
6	8x65	$l=160$	16	0,7	11,2	
7	8x65	$l=130$	8	0,8	6,4	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
9	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	Шайба 16	ГОСТ 11371-70	16		0,14	

1424.1-6/89.7с - 80

Связь ВС 141	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	692,0	—
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ			

И.О. ОТД. КАПИТАЛЬСКИЙ  
 И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ  
 Г. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ  
 ЗАВ. ГР. КОТЕНКО  
 БЕД. ИМН. ДИВИНСКАЯ  
 ПРОВЕР. КОТЕНКО  
 РАЗРАБ. КОЛОТИЙ



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип элект. рода	Примечание
5	54,8	Э42	Заводской
6	4,8	Э42	Заводской
6	8,8	Э42	Монтажный
10	3,2	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе  
1.424.1-6/89.7с-7см.  
2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДНН.	ВСЕГО	
<u>ДЕТАЛИ:</u>						
<u>ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72*</u> <u>ВСТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80</u>						
	1	16п L=5640	8	8,1	64,8	
<u>ЛИСТ ГОСТ 19 903-74*</u> <u>ВСТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80</u>						
	2	10x340 L=980	2	26,2	52,4	
	3	10x320 L=450	4	11,3	45,2	
	4	10x200 L=390	8	6,1	48,8	
<u>ЛИСТ ГОСТ 19 903-74*</u> <u>ВСТ 3 пс 2 ГОСТ 380-71*</u>						
	5	8x80 L=280	4	1,5	6,0	
	6	8x75 L=180	16	9,9	14,4	
	7	8x75 L=210	8	1,0	8,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	16		1,82	
	9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	Шайба 16 ГОСТ 11371-70	16		0,14	

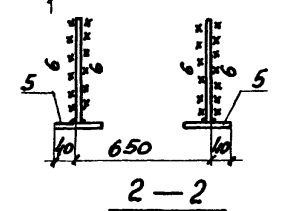
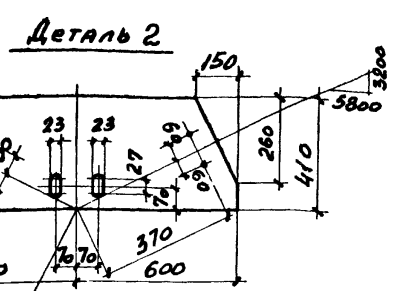
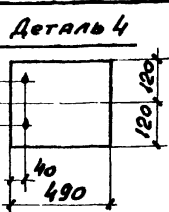
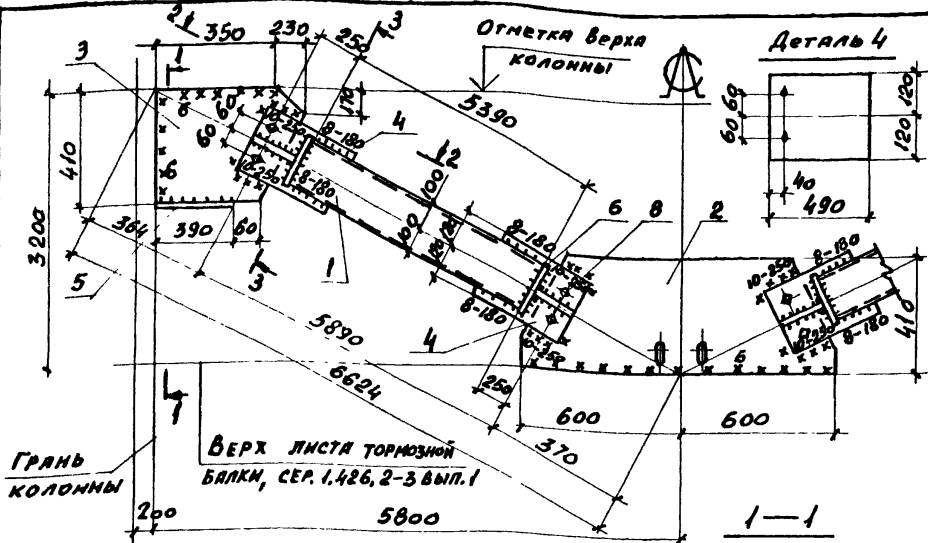
ВС 142

1.424.1-6/89.7с-81

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>ВМ</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Бог</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Бог</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Кот</i>
ВЕД. НИИ.	ДУБИЧЕНКА	<i>Дуб</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Кот</i>
РАЗРАБ.	КОЛОТИЙ	<i>Кол</i>

Связь ВС 142

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
	Р 826,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		



**Сварные швы Таблица**

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электродов	Примечание
5	55,1	342	Заводской
8	5,8	342	Заводской
6	10,9	342	Монтажный
10	4,4	342	Монтажный

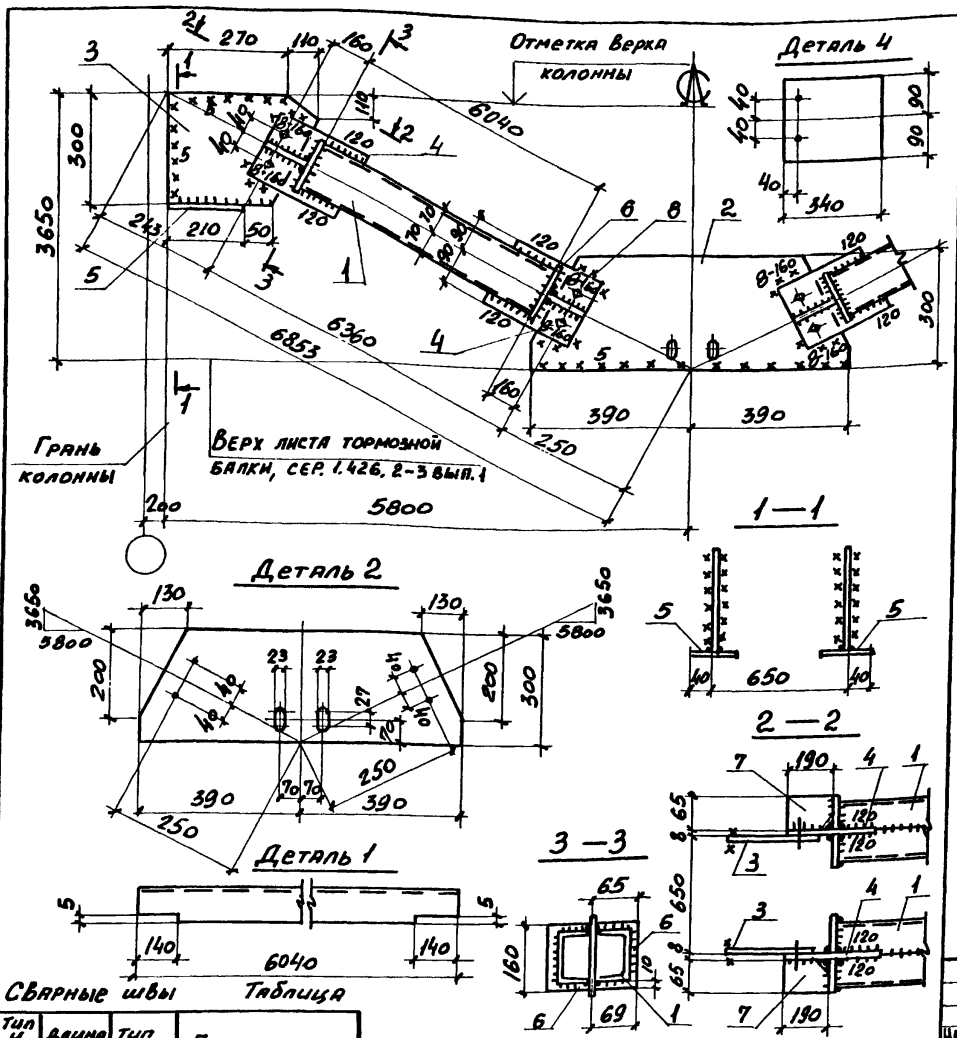
1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7см.
2. Неоговоренные заводские швы  $\approx 5\text{мм}$

МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДН.	ВСЕГО	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
BC 143	1	ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 лс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 L=5390	8	99,2	793,6	
	2	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 L=1200	2	46,4	92,8	
	3	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 L=570	4	22,0	88,0	
	4	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 L=490	8	11,1	88,8	
BC 143	5	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71* L=390	4	2,0	8,0	
	6	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71* L=220	16	1,2	19,2	
	7	ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 кп 2 ГОСТ 380-71* L=280	8	1,5	12,0	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	8	БОЛТ М16x50.58 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
	10	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-70	16		0,14	

**1.424.1-6/89.7с-82**

**Связь BC 143**

ИМ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	П. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВЕД. ИНИ.	АНДИНСКАЯ	ПРОВЕР.	КОТЕНКО	РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ
СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.											
P	11160	-											
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1											
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИЩПРОЕКТ													



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электродов	Примечание
5	60,0	342	Заводской
5	7,4	342	Монтажный
6	2,9	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7сМ
2. Неоговоренные заводские швы h=5мм.

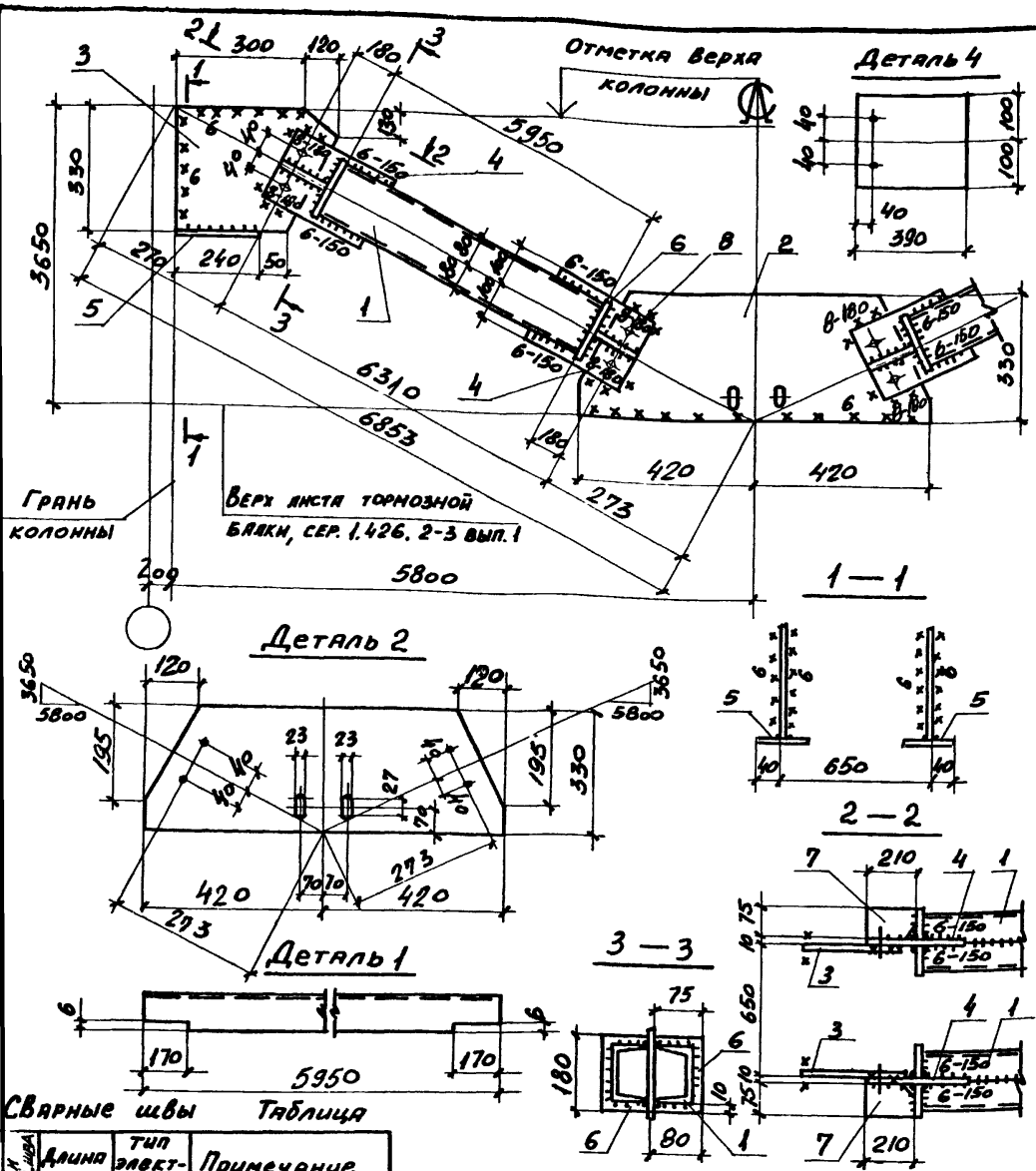
Марка связи	Поз.	Наименование	Кол	Масса, кг		Примечание
				Едм.	Всего	
ВС 144	<b>ДЕТАЛИ:</b>					
	1	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*	8	74,3	594,4	
		ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 335-79*				
	2	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*	2	14,7	29,4	
		ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-71*				
	3	8 x 300	4	7,2	28,8	
	4	8 x 180	8	3,8	30,4	
5	8 x 80	4	1,3	5,2		
6	8 x 65	16	0,7	11,2		
7	8 x 65	8	0,8	6,4		
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 7198-70*	16		1,82	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШЛЯБЯ 16	ГОСТ 11371-70	16		0,14	

1.424.1-6/89.7с-83

Связь ВС 144

Стация	Масса	Масшт.
Р	716,0	-
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

ИЛЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	В.И.
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.И.
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.И.
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.И.
ВЕД. НИИ	АМВЕНСКАЯ	В.И.
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	В.И.
РАЗРАБ.	КОЛОТЦЫ	В.И.



МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА, КГ		Примечание
				ЕДНН.	ВСЕГО	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
BC 145	1	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 16П L=6950	8	84,5	676,0	
	2	Лист ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 10x330 L=840	2	21,8	43,6	
	3	10x330 L=420	4	10,9	43,6	
	4	10x200 L=390	8	6,1	48,8	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	5	Лист ГОСТ 19903-74* Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71* 8x80 L=240	4	1,2	4,8	
	6	8x75 L=180	16	0,9	14,4	
	7	8x75 L=210	8	1,0	8,0	
	8	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 1798-70*	16		1,82	
	9	Гайка М16 ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
	10	Шайба 16 ГОСТ 11371-70	16		0,14	

Сварные швы Таблица

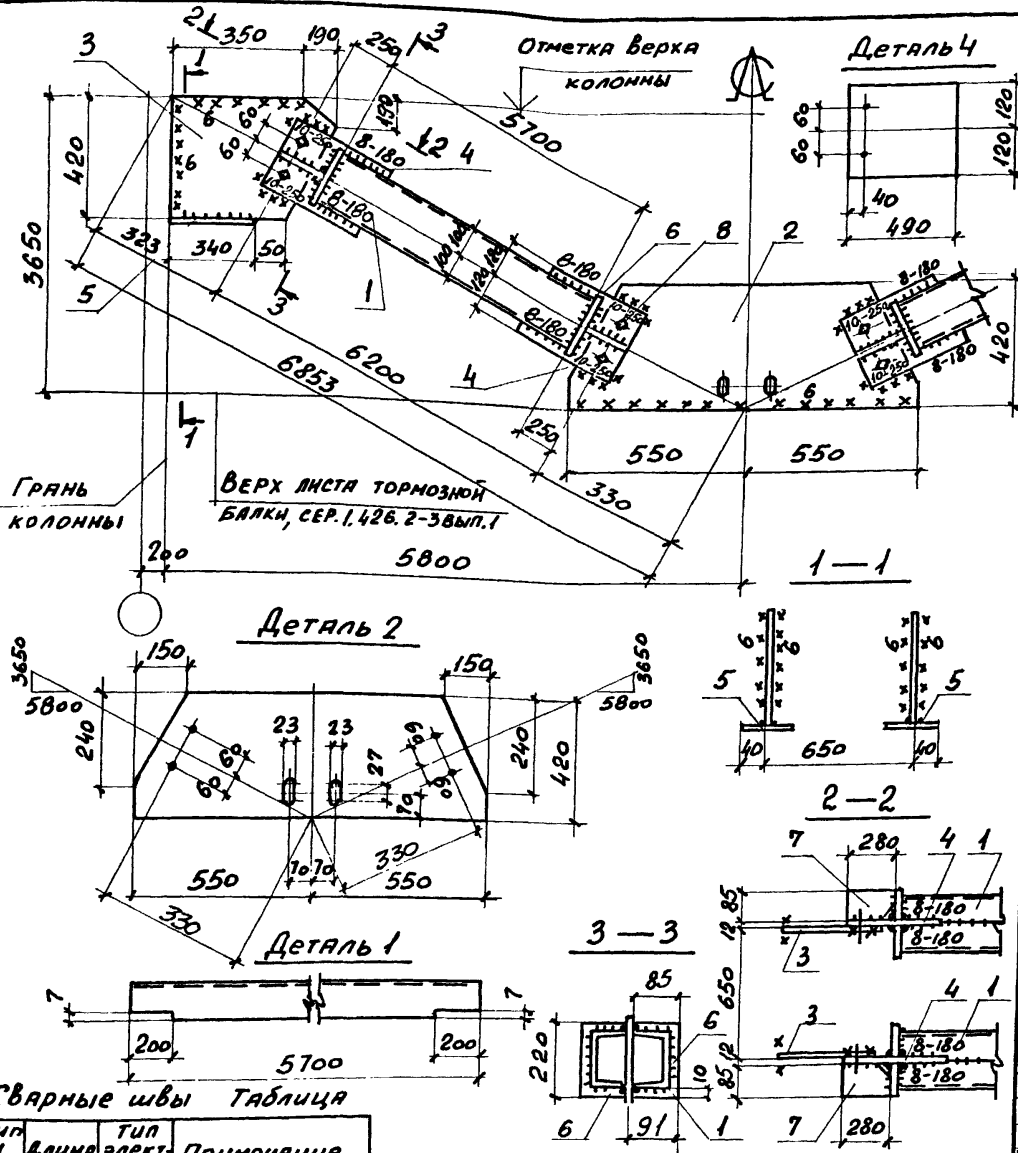
Тип шва	Длина м	Тип элект-рода	Примечание
15	56,6	Э42	Заводской
15	4,8	Э42	Заводской
16	7,6	Э42	Монтажный
16	3,2	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89. 7С-7СМ.
2. Неоговоренные заводские швы h=5мм

1.424.1-6/89.7с-84

Связь BC 145

Стандия	Масса	Масшт.
Р	8500	-
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЩИПРОЕКТ		



Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина м	Тип элект. рода	Примечание
5	57,2	342	Заводской
8	5,8	342	Заводской
6	10,6	342	Монтажный
10	4,4	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-7с.
2. Неоговоренные заводские швы  $h = 5$  мм

МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДНН.	ВСЕГО	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
ШВЕЛЕР ГОСТ 8240-72* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80						
1	20	$l = 5700$	8	104,9	839,2	
ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80						
2	12x420	$l = 1100$	2	43,5	87,0	
3	12x420	$l = 540$	4	21,4	85,6	
4	12x240	$l = 490$	8	10,9	87,2	
ЛИСТ ГОСТ 19903-74* Вст 3 пс 2 ГОСТ 380-71*						
5	8x80	$l = 340$	4	1,7	6,8	
6	8x85	$l = 220$	16	1,2	19,2	
7	8x85	$l = 280$	8	1,5	12,0	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
8	БОЛТ М16x50,58	ГОСТ 1798-70*	16		1,82	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	16		0,54	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-70	16		0,14	

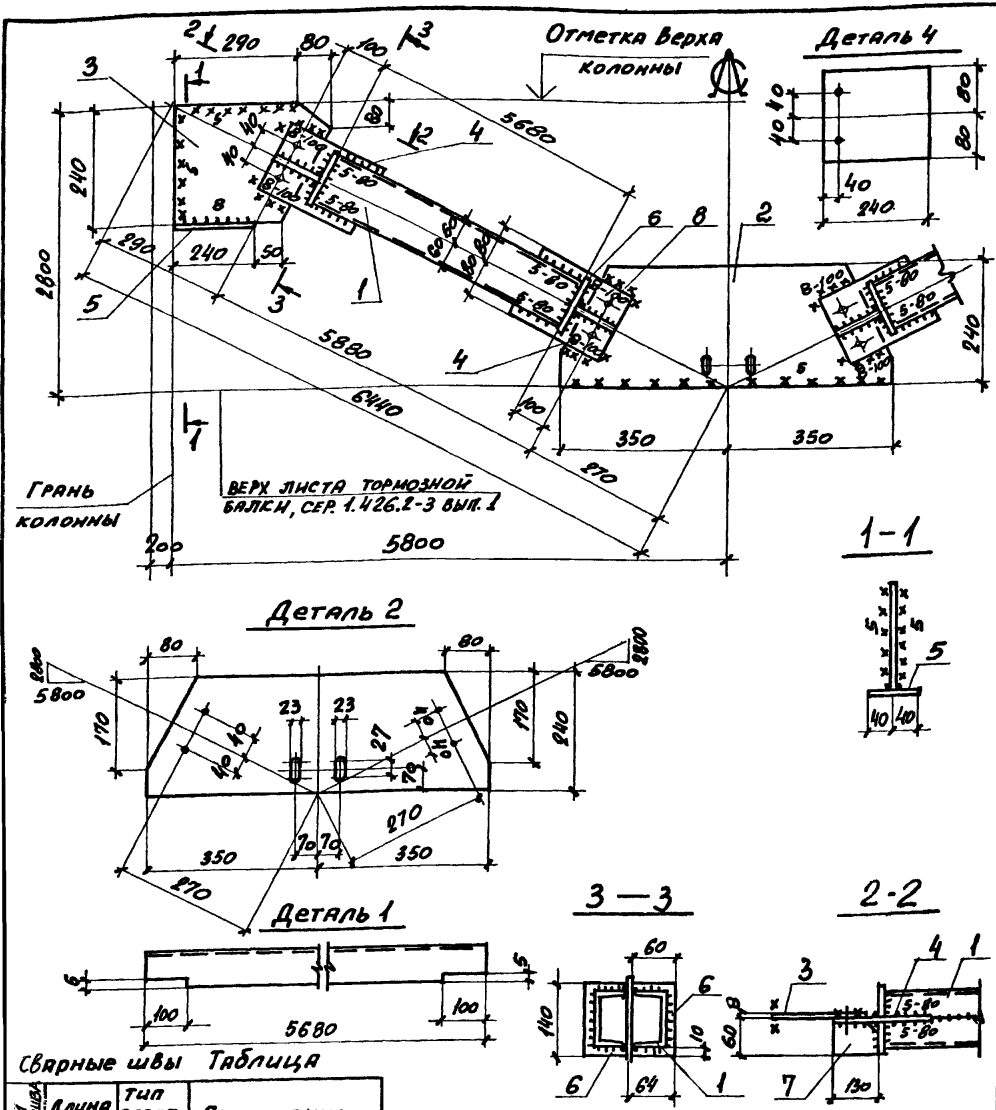
ВС 146

1.424.1-6/89.7с-85

НАЧ. ОТД. К. А. ШИВАКОВ  
 И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ  
 ГЛА. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ  
 ЗАВ. ГР. КОТЕНКО  
 ВЕД. УЧ. ДУВИНСКАЯ  
 ПРОВЕР. КОТЕНКО  
 РАЗРАБ. КОЛОТИЙ

Связь ВС 146

СТADIЯ	МАССА	МАШТ. А.
Р	1151,0	-
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙЦИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 147-1	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	ШВЕЛПЕР ГОСТ 8240-74*					
	ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*					
	1	12П	ℓ = 5680	4	59,1	236,4
	<u>ЛНСТ ГОСТ 19903-74*</u>					
	ВСТЗКП2 ГОСТ 380-77*					
	2	8 × 240	ℓ = 700	1	10,6	10,6
	3	8 × 240	ℓ = 370	2	5,6	11,2
	4	8 × 160	ℓ = 240	4	2,4	9,6
	5	8 × 80	ℓ = 240	2	1,2	2,4
6	8 × 60	ℓ = 140	3	0,5	4,0	
7	8 × 80	ℓ = 130	4	0,7	2,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
8	БОЛТ М16 × 50.53	ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,21	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
Г	27,2	342	Заводской
Г	3,4	342	Монтажный
Г	1,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры даны на документе 1.424.1-6/89.7с-всм.  
 2. Неоговоренные заводские швы н=бм

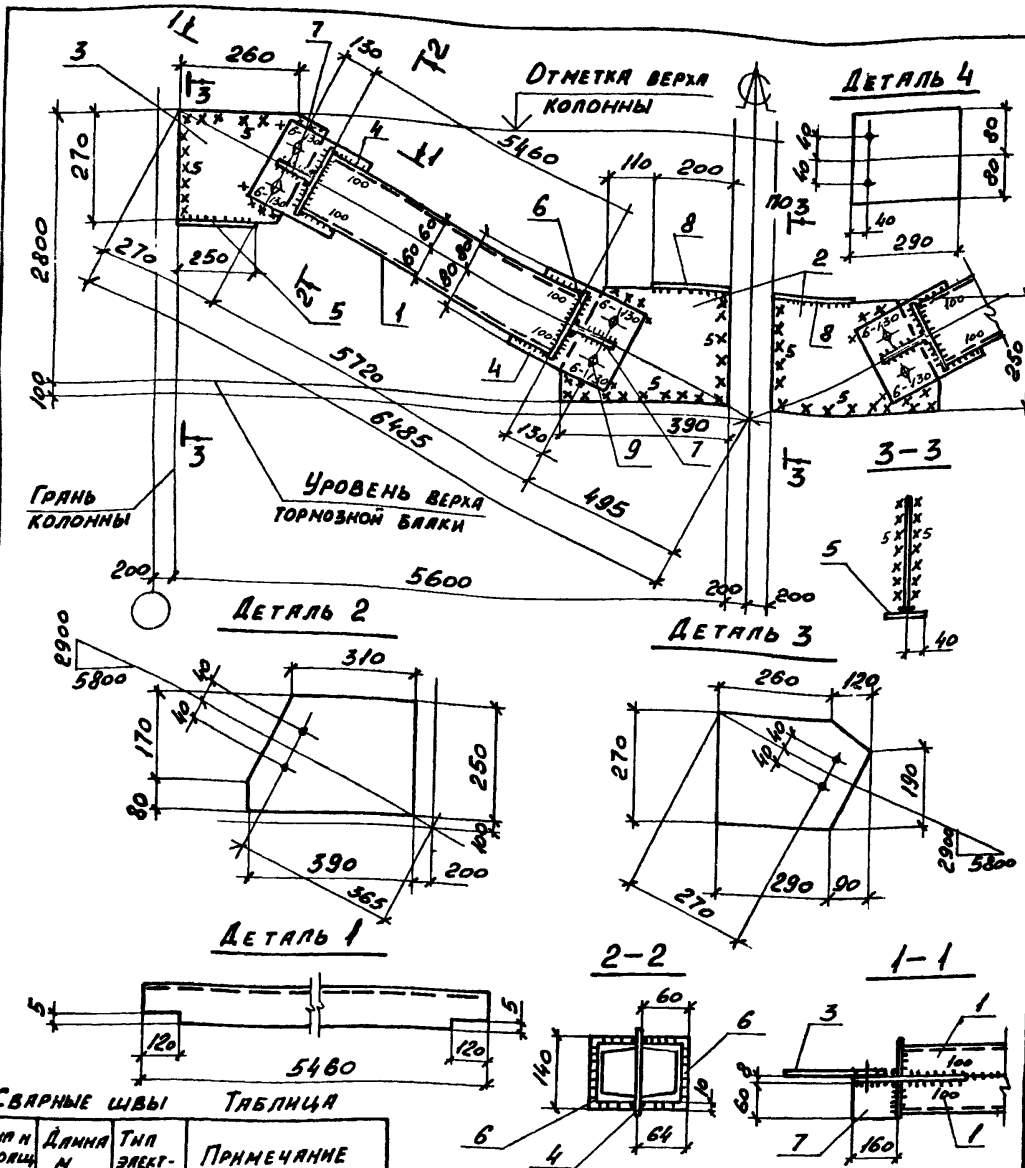
1.424.1-6/89.7с-86

Связь ВС 147-1

НАЧ. ОТА.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВУ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Ю	Р	280,0	-
П. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Ю	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В			
ВЕД. ИНЖ.	ДВНИСКИЙ	В			
ПРОВЕР.	ДВНИСКИЙ	В			
РАЗРАБ.	ВИШИНЯ	В			

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ





СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА			
Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электродов	Примечание
5	28,0	342	Заводской
5	4,6	342	Монтажный
6	1,2	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-8см.  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм

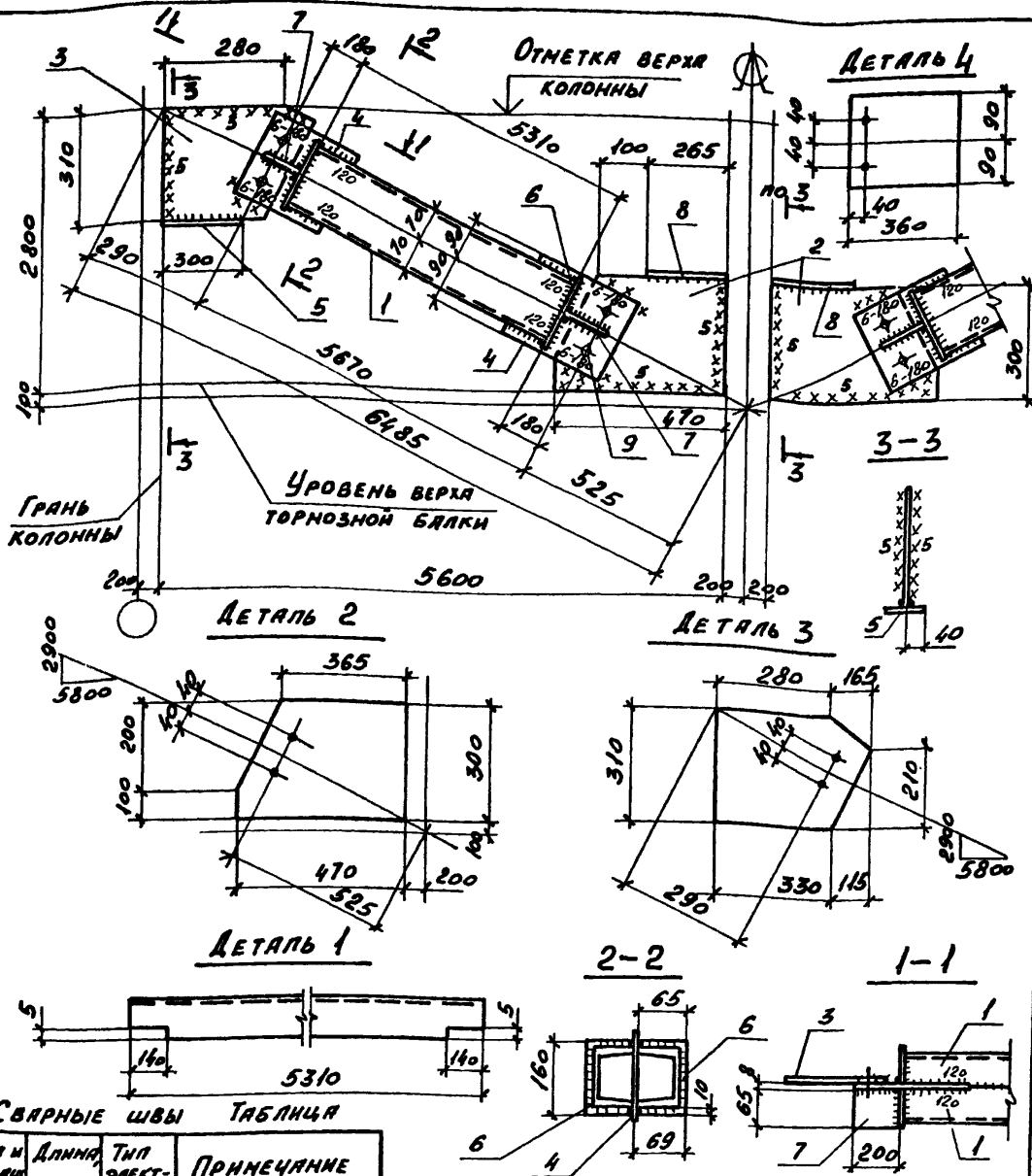
МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ	
				ЕДИН.	ВСЕХ		
<u>ДЕТАЛИ:</u>							
ВС147-2	1	ШАДЛЕР ГОСТ 8240-72*	4	56,8	227,2		
		Вст 3кл2 ГОСТ 885-79*					
	2	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*	2	6,1	12,2		
		Вст 3кл2 ГОСТ 380-71*					
	3	8x270	l=380	2	6,1	12,2	
	4	8x160	l=290	2	6,5	13,0	
	5	8x80	l=250	4	2,9	11,6	
	6	8x60	l=140	8	0,5	4,0	
7	8x60	l=160	4	0,6	2,4		
8	8x80	l=200	2	1,0	2,0		
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>							
	9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7198-70*	8		0,91		
	10	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27		
	11	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07		

1.424.1-6/89.7с-87

СВЯЗЬ ВС 147-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	279,0	—
Лист	Листов 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		





МАРКА СВЯЗИ	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-75*				
		Вет 3кл2 ГОСТ 535-79*				
	1	14п L=5310	4	65,3	261,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТ 3кл2 ГОСТ 380-71*				
	2	8x300 L=470	2	8,9	17,8	
	3	8x310 L=445	2	8,7	17,4	
	4	8x180 L=360	4	4,1	16,4	
	5	8x80 L=300	2	1,5	3,0	
	6	8x65 L=160	8	0,7	5,6	
	7	8x65 L=200	4	0,8	3,2	
	8	8x80 L=265	2	1,4	2,8	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
	10	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	11	ШЯЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

ВС148-2

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и толщина шва	Длина, мм	Тип электрода	Примечание
5	30,5	342	Заводской
5	54	342	Монтажный
6	1,5	342	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-8см.  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.

1.424.1-6/89.7с-89

НАЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>В.В.</i>
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>
ВЕД. ИНЖ.	ДИВИНСКАЯ	<i>В.В.</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>
РАЗРАБ.	БОРЩ	<i>В.В.</i>

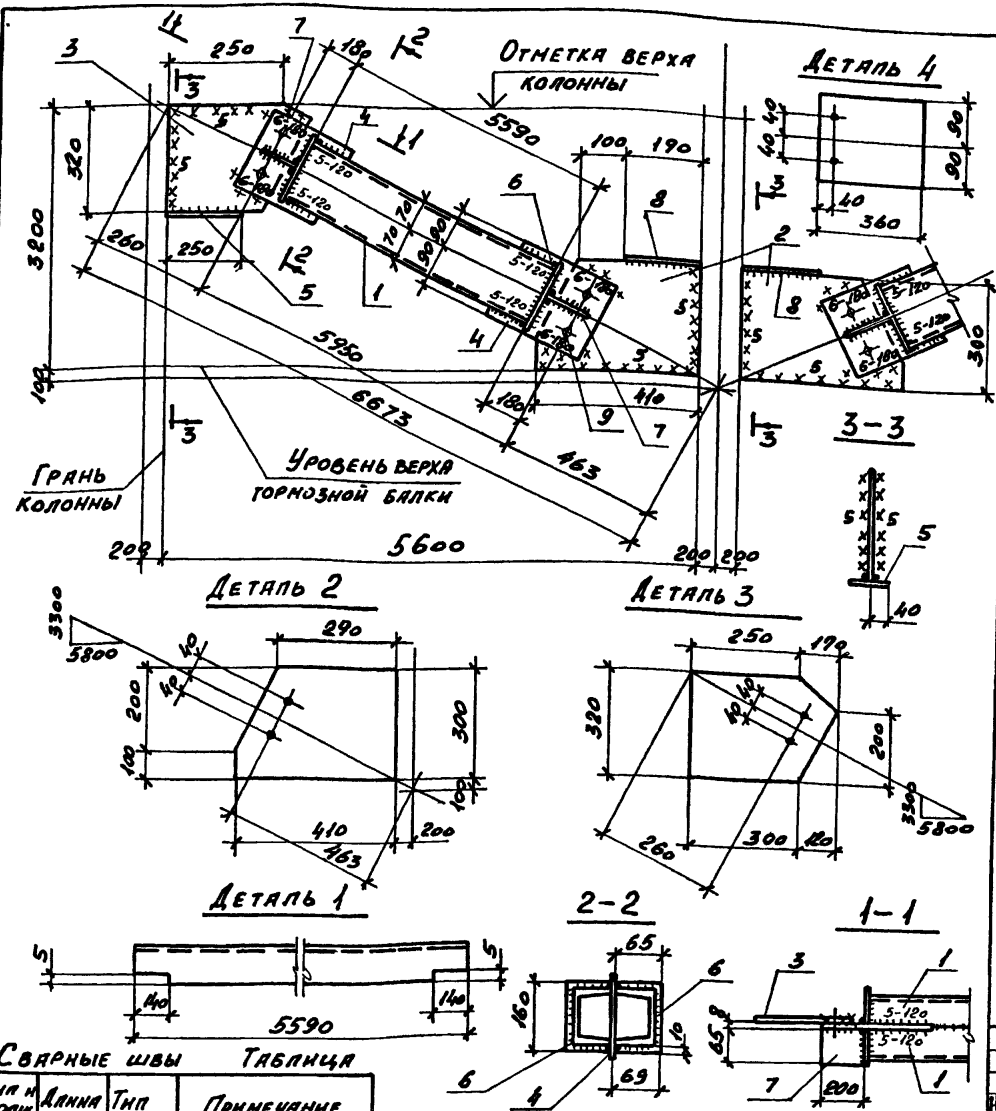
Связь ВС 148-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	333,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ		









**СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА**

Тип и толщина шва	Длина шва, м	Тип электродов	Примечание
5	31,3	Э42	ЗАВОДСКОЙ
5	4,9	Э42	МОНТАЖНЫЙ
6	4,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ВАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-8см.  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.

НАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
BC150-2	<b>ДЕТАЛИ:</b>					
	<b>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-78</b>					
	<b>Вст 3кп2 ГОСТ 535-78</b>					
	1	14п	l=5590	4	68,8	275,2
	<b>ЛИСТ ГОСТ 19503-74</b>					
	<b>Вст 3кп2 ГОСТ 580-71</b>					
	2	8x300	l=410	2	7,7	15,4
	3	8x320	l=420	2	8,5	17,0
	4	8x180	l=360	4	4,1	16,4
	5	8x80	l=250	2	1,3	2,6
	6	8x65	l=160	8	0,7	5,6
7	8x65	l=200	4	0,8	3,2	
8	8x80	l=190	2	1,0	2,0	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*		8	0,91		
10	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		8	0,27		
11	ШАЙБА 16 ГОСТ Н 371-78		8	0,07		

1.424.1-6/89.7с-93

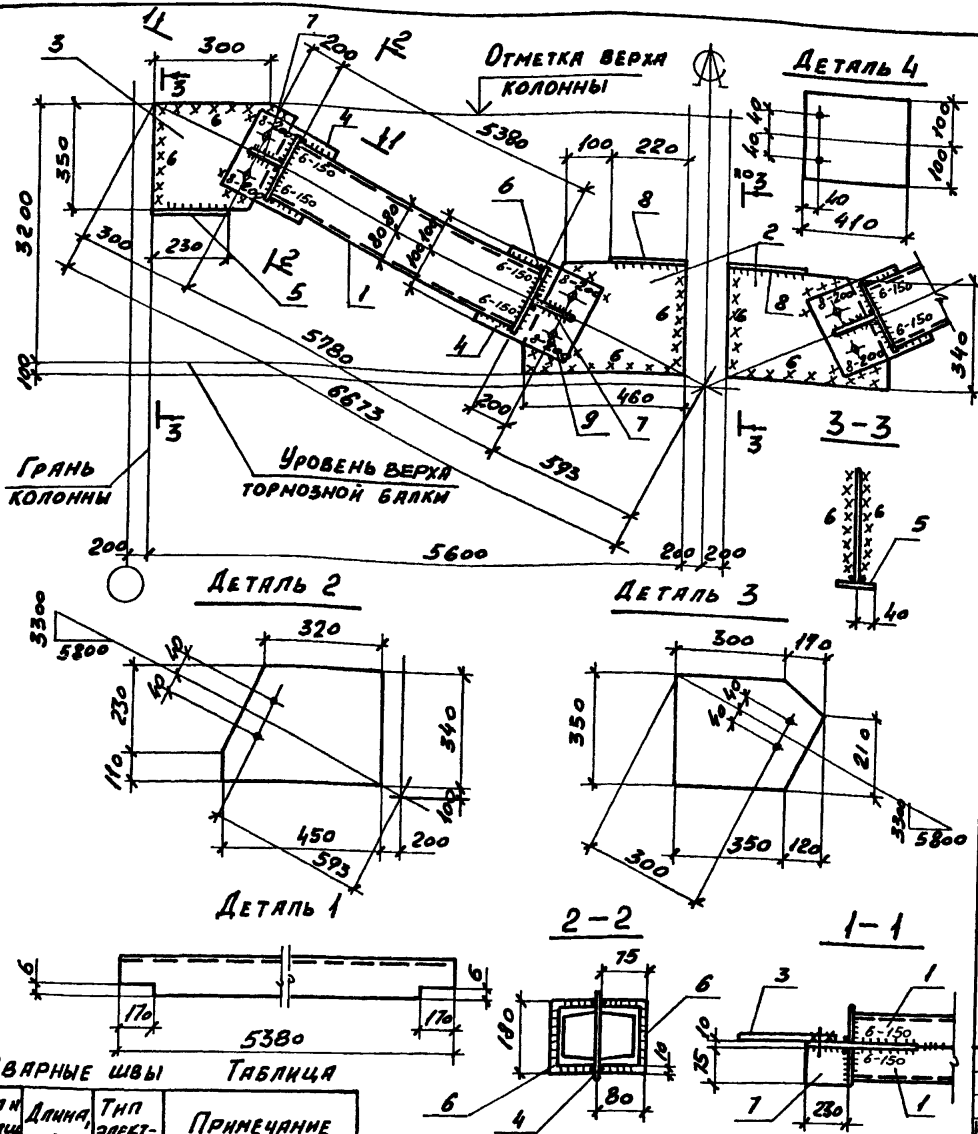
ИЗЧ. ОТА.	КАПИТУЛЬСКИЙ	<i>Вло</i>
И. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Вон</i>
П. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>Вон</i>
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>Вон</i>
ВЕД. ИМ.	ДЫВИНСКАЯ	<i>Вон</i>
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	<i>Вон</i>
РАЗРАБ.	БОРИШ	<i>Вон</i>

Связь BC 150-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	342,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		







СВАРНЫЕ ШВЫ		ТАБЛИЦА	
ТИП ГОЛЦ ШВА	ДЛИНА, М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	28,0	342	ЗАВОДСКОЙ
6	2,4	342	ЗАВОДСКОЙ
6	5,5	342	МОНТАЖНЫЙ
8	1,8	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 14241-6/897с-8сн.  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ Н=5мм.

МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕГ	
ВС151-2	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-78*</u>					
	<u>Вст Зпс Б-1 ТУ 14-1-3023-80</u>					
	1	16п	l=5380	4	76,4	305,6
	<u>Лист ГОСТ 19903-74*</u>					
	<u>Вст Зпс Б-1 ТУ 14-1-3023-80</u>					
	2	10x340	l=450	2	12,0	24,0
	3	10x350	l=470	2	12,9	25,8
	4	10x200	l=410	4	6,4	25,6
	<u>Лист ГОСТ 19903-74*</u>					
	<u>Вст Зпс Б-1 ГОСТ 380-71*</u>					
5	8x80	l=230	2	1,2	2,4	
6	8x75	l=180	8	0,9	7,2	
7	8x75	l=230	4	1,1	4,4	
8	8x80	l=220	2	1,1	2,2	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-78*		8		0,91	
10	ГЯЙКА М16 ГОСТ 5915-70*		8		0,27	
11	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78		8		0,07	

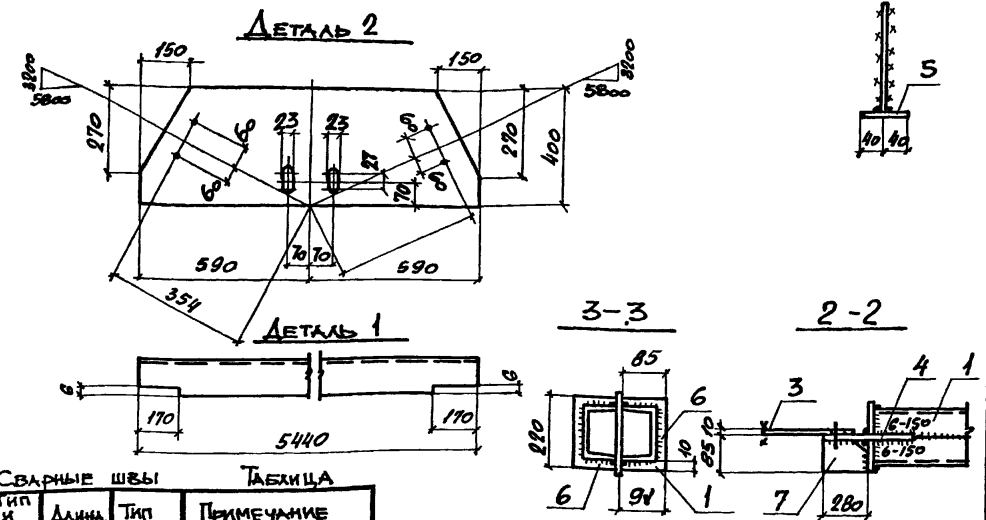
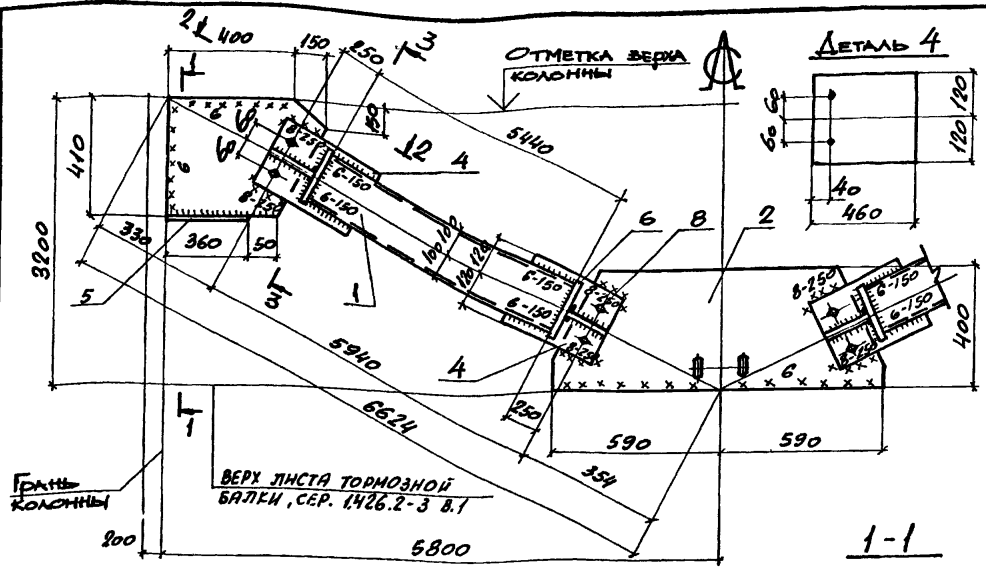
НАЧ. ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	ВЛ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	ВЛ
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	ВЛ
БЕД. ИНИ.	ДИВЕНСКАЯ	ВЛ
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	ВЛ
РАЗРАБ.	БОРЩ	ВЛ

14241-6/897с-95

Связь ВС 151-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	403,0	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

ТИП И ТОЛЩ ШВА	ДЛИНА И	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
Δ5	27,9	Э42	ЗАВОДСКОЙ
Δ6	2,4	Э42	ЗАВОДСКОЙ
Δ6	5,4	Э42	МОНТАЖНЫЙ
Δ8	2,2	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-8см.  
 2. НЕСТОРОЖЛИВЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ  $t=5\text{мм}$ .

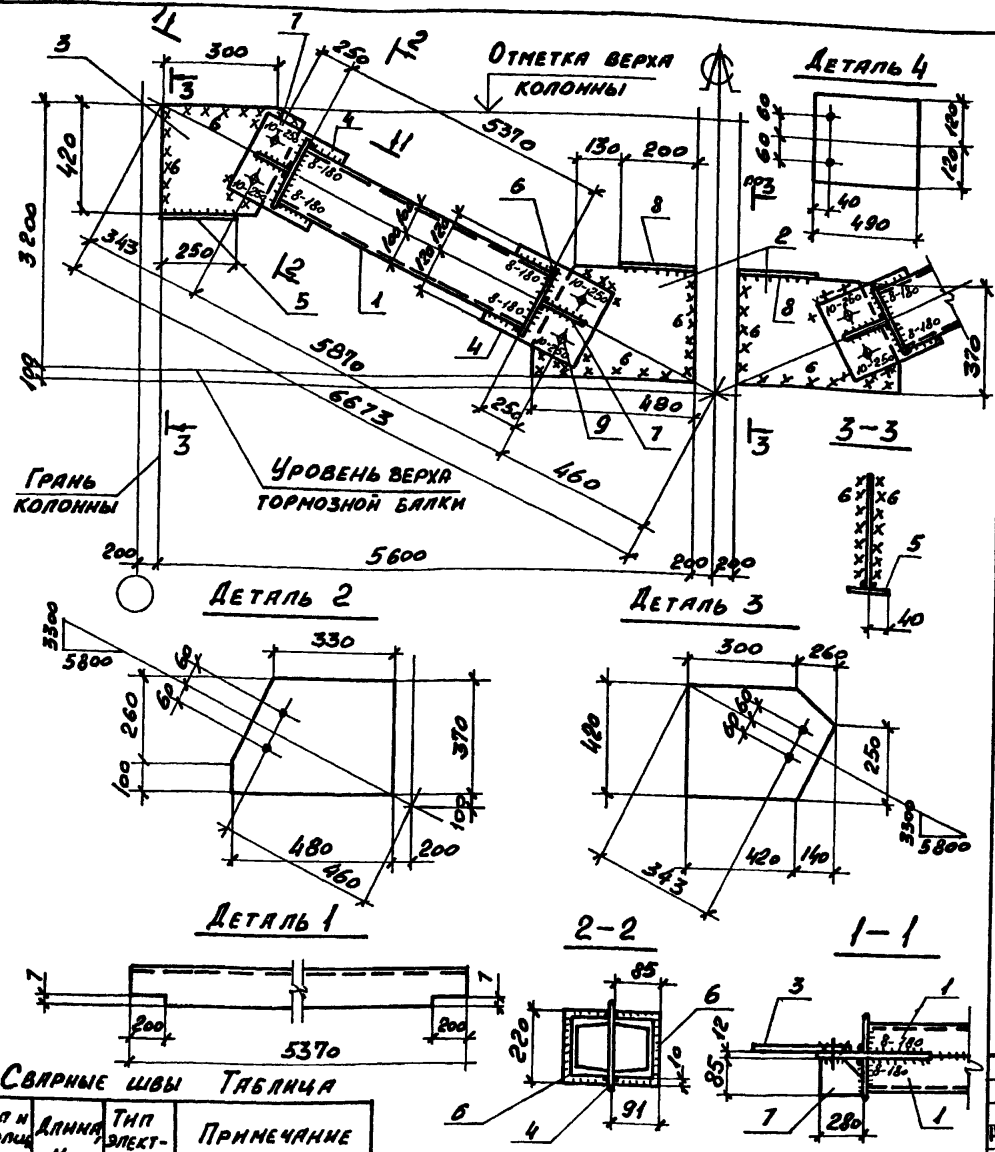
МАРКА СВЯЗИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 152-1	ДЕТАЛИ:					
	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*					
	ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80					
	1	20	$L=5440$	4	100,1	400,4
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*					
	ВСТЭПСБ-1 ТУ 14-1-3023-80					
	2	10x400	$L=1180$	1	37,1	37,1
	3	10x410	$L=550$	2	17,7	35,4
	4	10x240	$L=460$	4	8,7	34,8
	ЛИСТ ГОСТ 19903-74*					
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-77*						
5	8x80	$L=360$	2	1,8	3,6	
6	8x85	$L=220$	8	1,2	9,6	
7	8x85	$L=280$	4	1,5	6,0	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ М16x50.58	ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
9	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
10	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

1.424.1-6/89.7с-96

ИЗД. ОТД. Капитульский  
 И. КОНТР. Богуславский  
 ГЛ. СПЕЦ. Богуславский  
 ЗАВ. ГР. Котенко  
 ВЕД. ИНИ. Дивинская  
 ПРОВЕР. Дивинская  
 РАЗРАБ. Шанина

Связь ВС 152-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	53%	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
<b>ДЕТАЛИ:</b>						
		ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-78*				
		Вст ЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
ВС 152-2	1	20 L=5370	4	98,8	395,2	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		Вст ЗПС 6-1 ТУ 14-1-3023-80				
	2	12x370 L=480	2	16,7	33,4	
	3	12x420 L=560	2	22,2	44,4	
	4	12x240 L=490	4	14,1	44,4	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		Вст ЗПС 2 ГОСТ 380-71*				
	5	8x80 L=250	2	4,3	2,6	
	6	8x85 L=220	8	12	9,6	
	7	8x85 L=280	4	15	6,0	
	8	8x80 L=200	2	1,0	2,0	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
	9	БОЛТ М16x50,58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
	10	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	Н	ШАЙБА 16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

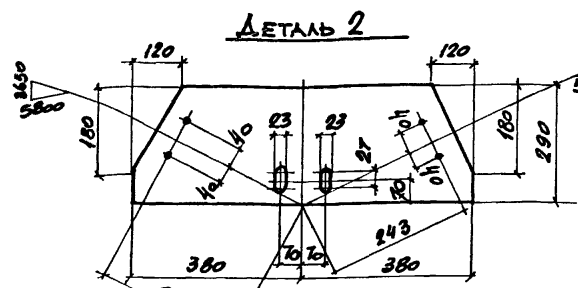
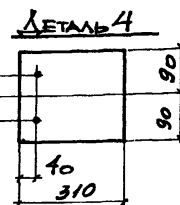
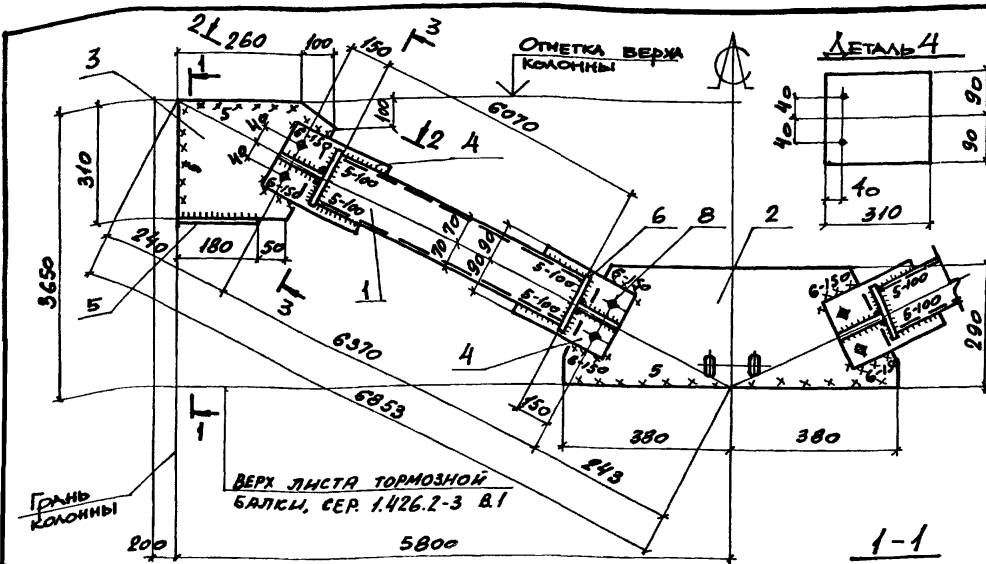
**СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА**

Толщ и طول шва	Длина Н	Тип электр-рода	ПРИМЕЧАНИЕ
5	27,3	342	ЗАВОДСКОЙ
8	2,9	342	ЗАВОДСКОЙ
6	6,0	342	МОНТАЖНЫЙ
10	2,2	342	МОНТАЖНЫЙ

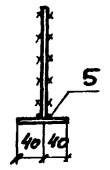
1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 14241-6/89.7с-8см  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ Н=5мм.

14241-6/89.7с-97

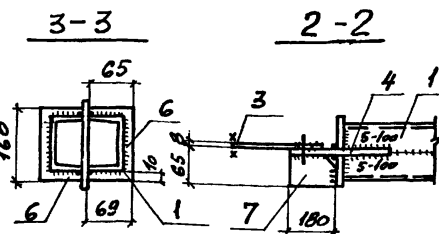
Исполн. А.И. ШИШОВ	Провер. Котенко	Разраб. Борщ	Связь ВС 152-2	Страницы	Масса	Листов
Н.контр. Богуславский	Гл. спец. Богуславский	Зав. гр. Котенко		Р	545,0	—
Вед. инж. Дивинская	Провер. Котенко	Разраб. Борщ		Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИЦПРОЕКТ						



1-1



2-2



СВАРНЫЕ ШВЫ		ТАБЛИЦА	
ТИП И ГОЛУБ. ЦВЕТ	ДЛИНА, М	ТИП ЗАКРЕП.	ПРИМЕЧАНИЕ
15	29,8	Э42	ЗАВОДСКОЙ
15	3,6	Э42	МОНТАЖНЫЙ
16	1,4	Э42	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-8 см.  
 2. НЕГОТОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.

МАРКА СВЯЗИ	ГОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 153-1	ДЕТАЛИ:					
			ШВЕЛЛЕР ГОСТ В240-72°			
			ВСТЗКП2 ГОСТ 535-79*			
	1	14П	l=6070	4	74,7	298,8
			ЛИСТ ГОСТ 19903-74*			
			ВСТЗКП2 ГОСТ 380-77*			
	2	В×290	l=760	1	13,9	13,9
3	В×310	l=360	2	7,0	14,0	
4	В×180	l=310	4	3,5	15,0	
5	В×80	l=170	2	0,9	1,8	
6	В×65	l=160	8	0,7	5,6	
7	В×65	l=180	4	0,8	3,2	
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						
8	БОЛТ	M16x50.58 ГОСТ 7798-78	8		0,91	
9	ГАЙКА	M16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
10	ШАЙБА	16 ГОСТ 11371-78	8		0,07	

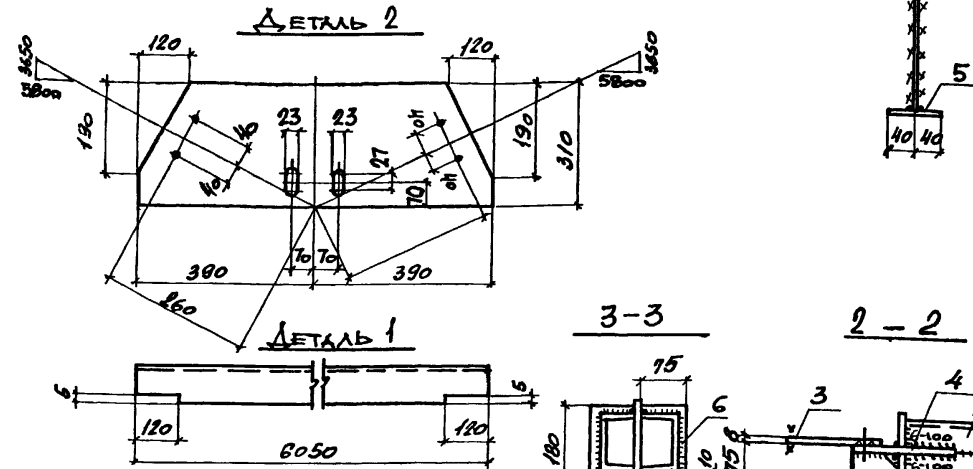
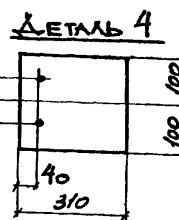
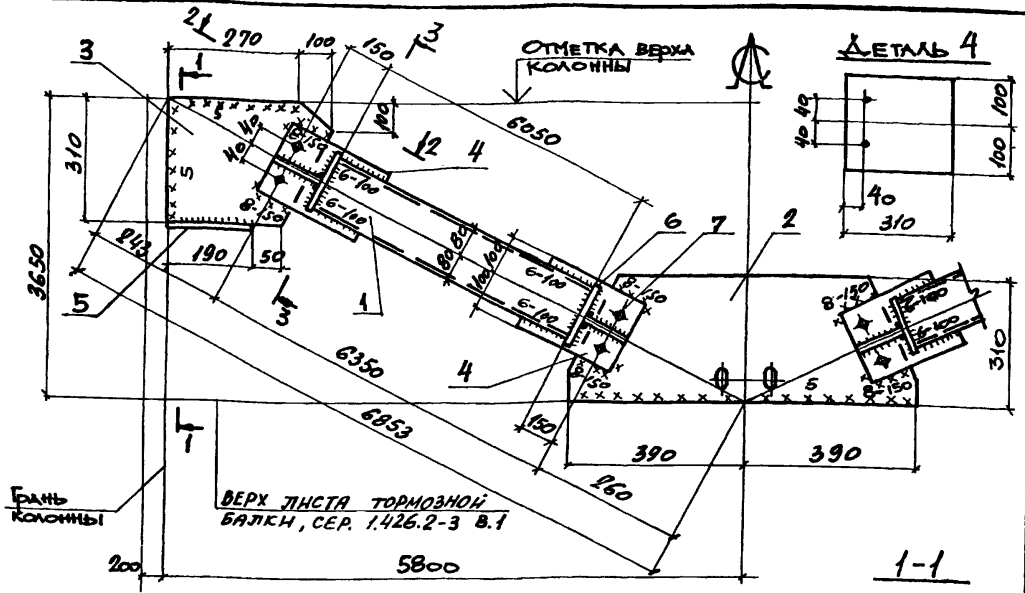
1.424.1-6/89.7с-98

СВЯЗЬ ВС 153-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	356,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД.	КАПИТУЛЬСКИЙ	В.С.
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	Ю.С.
ГЛ. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	Ю.С.
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	В.В.
ВЕД. ИНЖ.	АНВИНСКАЯ	И.О.
ПРОВЕР.	АНВИНСКАЯ	И.О.
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	В.Л.





Марка СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 154-1	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*					
	ВСТЗПСБ-1 ТУ14-1-3023-80					
	1	16П	l=6050	4	85,9	343,6
	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>					
	ВСТЗЕЛ2 ГОСТЗВ0-71*					
	2	8x310	l=700	1	15,2	15,2
	3	8x310	l=370	2	7,2	14,4
	4	8x200	l=310	4	3,9	15,6
5	8x80	l=190	2	1,0	2,0	
6	8x75	l=180	12	0,9	10,8	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>						
7	БОЛТ М16-89x50.58/ГОСТ 7798-78		8		0,91	
8	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
9	ШАЙБА 16	ГОСТ 11394-78	8		0,07	

ЛПТ И ТОЛЩ. ШВА	ДЛИНА, М	ТИП ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	39,1	Э42	ЗАВОДСКОЙ
6	3,7	Э42	МОНТАЖНЫЙ
8	4,4	Э42	МОНТАЖНЫЙ
6	1,6	Э42	ЗАВОДСКОЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-8сш
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.

НАЧ. ОТА. КАПИТУЛОВСКИЙ В.В.  
 И. КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ В.В.  
 ГЛ. СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ В.В.  
 ЗАВ. ГР. КОТЕНКО В.В.  
 БЕД. ИНЖ. ДИВИНСКАЯ И.В.  
 ПРОВЕР. ДИВИНСКАЯ И.В.  
 РАЗРАБ. КОЛОТЦЫ В.В.

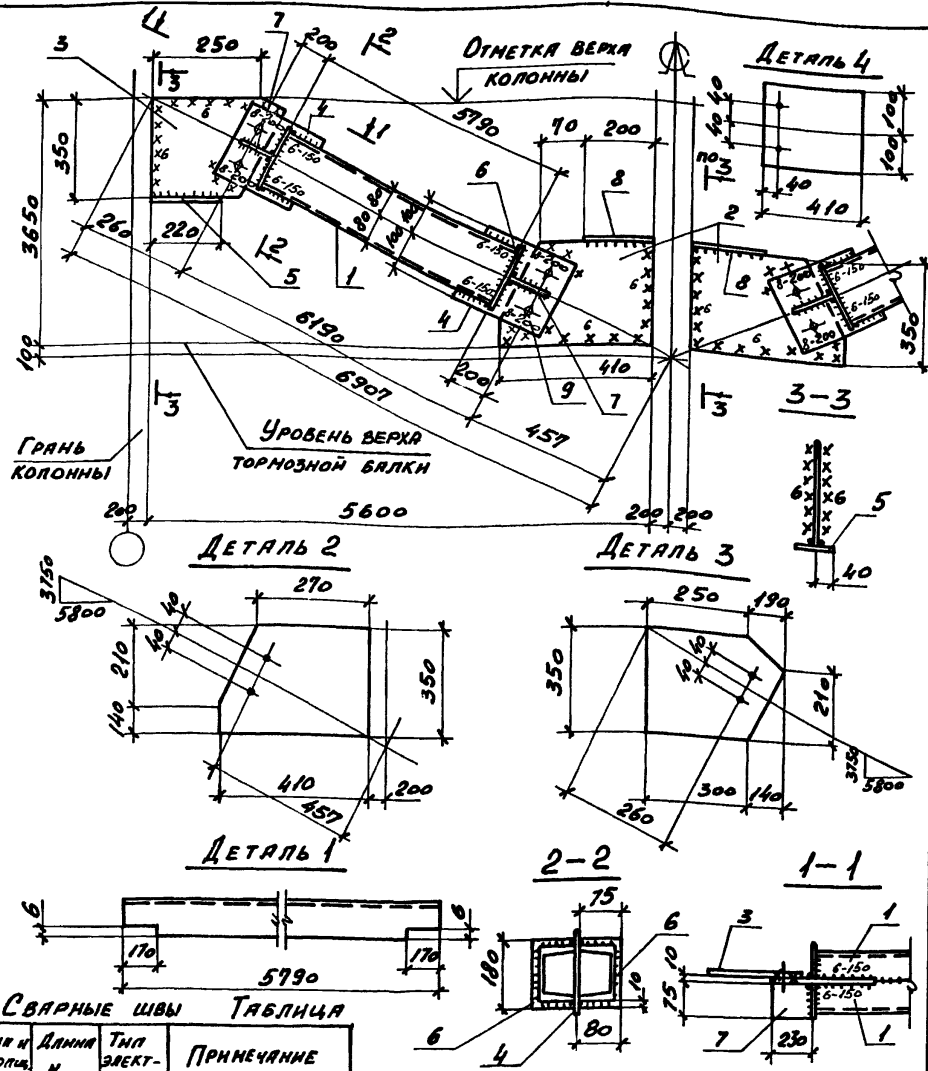
1.424.1-6/89.7с-100

СВЯЗЬ ВС 154-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	406,0	—

ЛИСТ Листов 1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, кг		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС 154-2	<u>ДЕТАЛИ:</u>					
	<u>ШВЕЛЛЕР ГОСТ 8240-72*</u>					
	<u>Вет 3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80</u>					
	1	16п	ℓ=5990	4	82,2	329,8
	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>					
	<u>Вет 3 псб-1 ТУ 14-1-3023-80</u>					
	2	10×350	ℓ=410	2	11,3	22,6
	3	10×350	ℓ=440	2	12,1	24,2
	4	10×200	ℓ=410	4	6,5	26,0
	<u>ЛИСТ ГОСТ 19903-74*</u>					
	<u>Вет 3 кл2 ГОСТ 380-71*</u>					
5	8×80	ℓ=220	2	1,1	2,2	
6	8×75	ℓ=180	8	0,9	7,2	
7	8×75	ℓ=230	4	0,9	3,6	
8	8×80	ℓ=200	2	1,0	2,0	
<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>						
9	БОЛТ М16×50,58	ГОСТ 1728-70*	8		0,91	
10	ГАЙКА М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
11	ШАЙБА 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и длина шва	Длина N	Тип ЭЛЕКТРОДА	ПРИМЕЧАНИЕ
5	28,4	342	ЗАВОДСКОЙ
6	2,4	342	ЗАВОДСКОЙ
6	5,2	342	МОНТАЖНЫЙ
8	1,8	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.4241-6/89.7с-80м.
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ h=5мм.

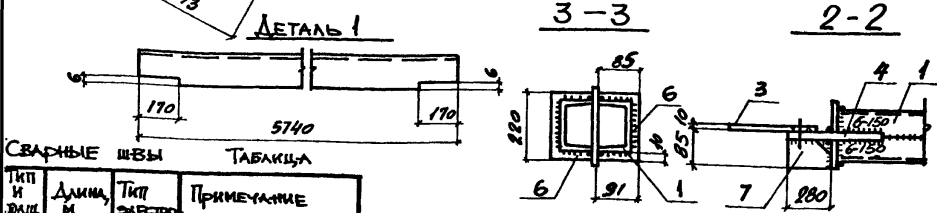
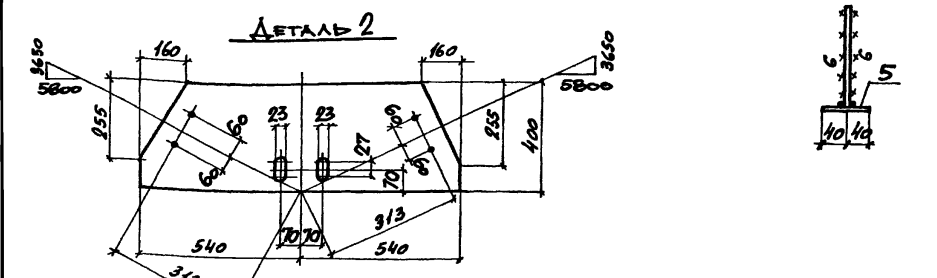
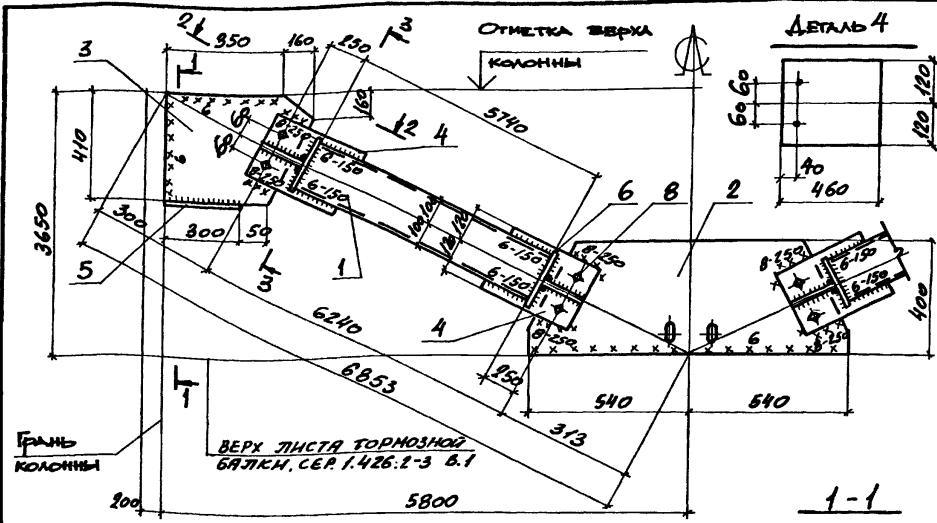
1.4241-6/89.7с-101

НАЧ.ОТД. КАПУТОВСКИЙ  
 И.КОНТР. БОГУСЛАВСКИЙ  
 ГЛА.СПЕЦ. БОГУСЛАВСКИЙ  
 ЗАВ.ГР. КОТЕНКО  
 ВЕД.ИШМ. ДИВИНСКАЯ  
 ПРОВЕР. КОТЕНКО  
 РАЗРАБ. БОРИЩ

СВЯЗЬ ВС 154-2

СТАДИЯ	МАССА	МАШТ.
Р	422,0	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА

Тип и вид шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
5	28,9	Э42	Заводской
7	2,4	Э42	Заводской
7	5,0	Э42	Монтажный
8	2,2	Э42	Монтажный

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1.424.1-6/89.7с-всм

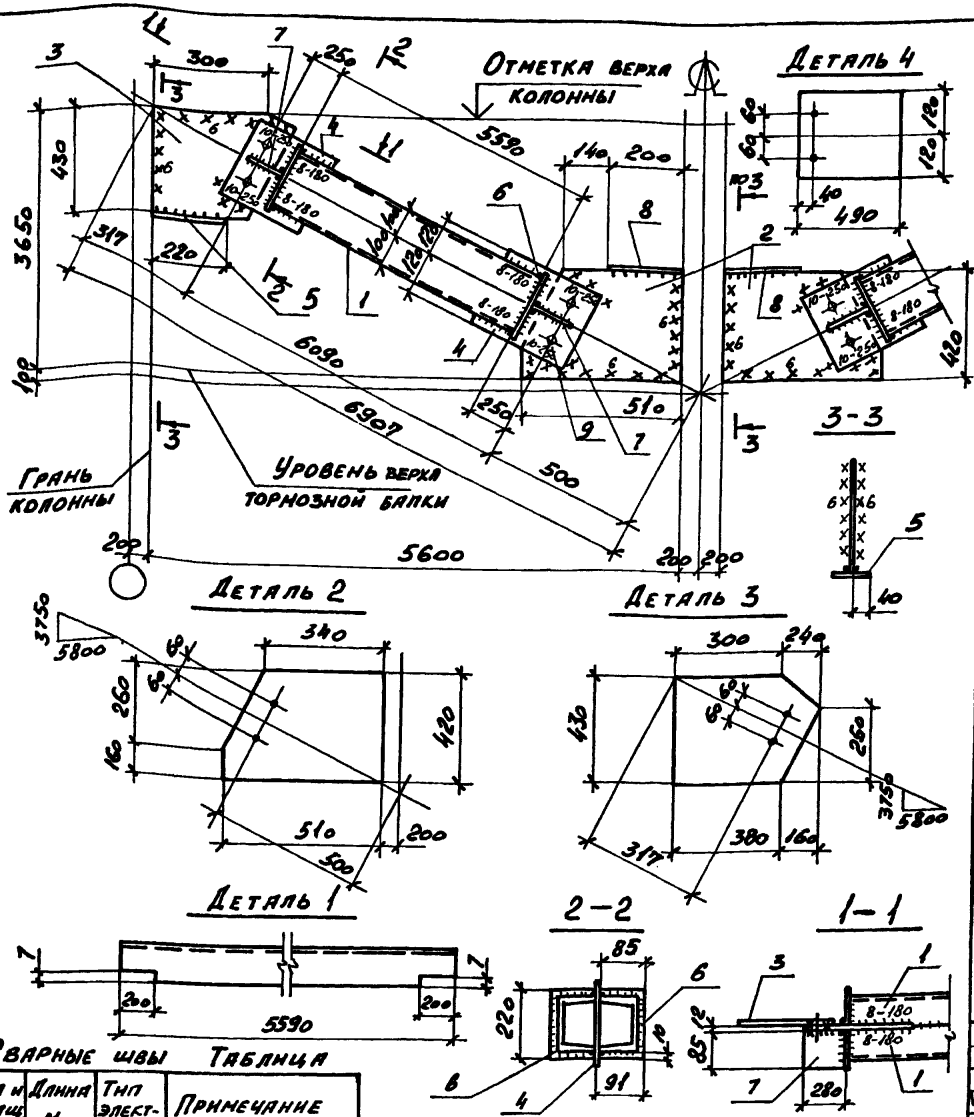
2. НЕОТВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ  $\phi=5$ мм.

МАРКА СВЯЗИ	ПЛОЩ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ДЕТАЛИ:						
		ШВЕЦЛЕР ГОСТ В240-72*				
		ВСТЗ ПСВ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	1	20 $l=5740$	4	105,6	422,4	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТЗ ПСВ-1 ТУ 14-1-3023-80				
	2	10x400 $l=1080$	1	33,9	33,9	
	3	10x410 $l=510$	2	16,4	32,8	
	4	10x240 $l=460$	4	8,7	34,8	
		ЛИСТ ГОСТ 19903-74*				
		ВСТЗ КВ 2 ГОСТ 380-77*				
ВС 155-1	5	8x80 $l=300$	2	1,5	3,0	
	6	8x85 $l=220$	8	1,2	9,6	
	7	8x85 $l=280$	4	1,5	6,0	
СТАНДАРТНЫЕ ЧАСТИ						
	8	БОЛТ М16x50.58 ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
	9	ГАЙКА М16 ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
	10	ШАГЕРА 16 ГОСТ 11371-70*	8		0,07	

1.424.1-6/89.7с-102

НАЧ. ОТД.	КОПЧУВАВСКИЙ	<i>В.В.</i>	СВЯЗЬ ВС 155-1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н. КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>		Р	550,0	-
П. СПЕЦ.	БОГУСЛАВСКИЙ	<i>В.В.</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЗАВ. ГР.	КОТЕНКО	<i>В.В.</i>		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	АНЦИНСКАЯ	<i>М.В.</i>				
ПРОВЕР.	АНЦИНСКАЯ	<i>М.В.</i>				
РАЗРАБ.	КОЛОТНИЙ	<i>Т.В.</i>				





МАРКА СВЯЗИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
				ЕДИН.	ВСЕХ	
ВС155-2	<b>ДЕТАЛИ:</b>					
	1	ШВЕЛПЕР	ГОСТ 8240-72*	4	102,9	411,6
		Вст 3 псб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	2	Лист	ГОСТ 19903-74*	2	292	40,4
		Вст 3 псб-1	ТУ 14-1-3023-80			
	3	12x430	l=540	2	21,9	43,8
	4	12x240	l=490	4	11,1	44,4
	5	Лист	ГОСТ 19903-74*	2	4,1	2,2
		Вст 3 кп2	ГОСТ 380-71*			
	6	8x85	l=220	8	1,2	9,6
	7	8x85	l=280	4	1,5	6,0
8	8x80	l=200	2	1,0	2,0	
<b>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</b>						
9	Болт М16x50,58	ГОСТ 7798-70*	8		0,91	
10	Гайка М16	ГОСТ 5915-70*	8		0,27	
11	Шайба 16	ГОСТ 11371-78	8		0,07	

**СВАРНЫЕ ШВЫ ТАБЛИЦА**

Тип и Длина шва	Тип электродов	Примечание
5 29,0	342	ЗАВОДСКОЙ
8 2,9	342	ЗАВОДСКОЙ
6 6,4	342	МОНТАЖНЫЙ
10 2,2	342	МОНТАЖНЫЙ

1. РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ НА ДОКУМЕНТЕ 1424.1-6/89.7с-8см.  
 2. НЕОГОВОРЕННЫЕ ЗАВОДСКИЕ ШВЫ 17-5мм.

1424.1-6/89.7с-103

ИИ.ОТД.	КАПИТАЛЬСКИЙ	РД
И.КОНТР.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ГЛ.СВЕД.	БОГУСЛАВСКИЙ	В.С.
ЗАВ.ГР.	КОТЕНКО	В.С.
ВЕД.ИИ.	ДИВЧИСКАЯ	М.О.
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	М.О.
РАЗРАБ.	БОРЩ	В.С.

Связь ВС 155-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ
Р	567,0	—
Лист		Листов 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		