

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1 - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК I

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23746-02
ЦЕНА 8-21

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать IX 1989 года

Заказ № 8775 Тираж 2550 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.424.1 - 6/89

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 10.8 - 14.4 М, ОБОРУДОВАННЫХ
МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 1

КОЛОННЫ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

НАЧАЛЬНИК АСО 3

ГЛ. КОНСТРУКТОР

Н.Ф. Довгий
Н.Ф. ДОВГИЙ

А.М. Монин
А.М. МОНИН

М.И. Бродский
М.И. БРОДСКИЙ

В.Е. Савранский
В.Е. САВРАНСКИЙ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

В.В. Гранев
В.В. ГРАНЕВ

А.Я. Розенблюм
А.Я. РОЗЕНБЛУМ

Утверждены Главным Управлением
организации проектирования Госстроя
СССР, письмо от 10.02.89 г. №4/6-193.

Введены в действие с 01.10.89 г.
институтом Харьковский Промстройини-
проект.

Приказ от 13.03.89 г. № 41.

Срок действия - 1994 г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23746-02 2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-6/89.1 - 77	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
1.424.1-6/89.1 - 1	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1КСЛ108-1... 1КСЛ108-4; 1КСЛ120-1... 1КСЛ120-6.	6
1.424.1-6/89.1 - 2	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2КСЛ108-1... 2КСЛ108-4; 4КСЛ108-1... 4КСЛ108-3.	8
1.424.1-6/89.1 - 3	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 3КСЛ108-1... 3КСЛ108-5	10
1.424.1-6/89.1 - 4	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 4КСЛ108-1... 4КСЛ108-5; 7КСЛ108-1... 7КСЛ108-4.	12
1.424.1-6/89.1 - 5	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 5КСЛ108-1... 5КСЛ108-6	14
1.424.1-6/89.1 - 6	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 6КСЛ120-1... 6КСЛ120-5; 4КСЛ120-1... 4КСЛ120-3.	16
1.424.1-6/89.1 - 7	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7КСЛ120-1... 7КСЛ120-6.	18
1.424.1-6/89.1 - 8	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 8КСЛ120-1... 8КСЛ120-6.	20
1.424.1-6/89.1 - 9	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 9КСЛ120-1... 9КСЛ120-7; 8КСЛ120-1... 8КСЛ120-6.	22
1.424.1-6/89.1 - 10	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 10КСЛ132-1... 10КСЛ132-5; 3КСЛ132-1... 3КСЛ132-6.	24
1.424.1-6/89.1 - 11	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 11КСЛ132-1... 11КСЛ132-4; 4КСЛ132-1... 4КСЛ132-3.	26
1.424.1-6/89.1 - 12	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 12КСЛ132-1... 12КСЛ132-5	28
1.424.1-6/89.1 - 13	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 13КСЛ132-1... 13КСЛ132-5; 8КСЛ132-1... 8КСЛ132-4.	30
1.424.1-6/89.1 - 14	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 14КСЛ144-1... 14КСЛ144-3; 3КСЛ144-1... 3КСЛ144-6.	32
1.424.1-6/89.1 - 15	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 15КСЛ144-1... 15КСЛ144-6	34
1.424.1-6/89.1		
СОДЕРЖАНИЕ		
СТАРШАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р 1 3		
ДЯРЬКОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

ИЗВ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ

ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ
ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ	ИЗМ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ

ИЗВ. И ПОСЛ. ПОПРАВКИ И ДОП. ВЗАИМ. ИЛИ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
	4КСЛ144-1... 4КСЛ144-3.	
1.424.1-6/89.1 - 16	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 16КСЛ144-1... 16КСЛ144-5; 8КСЛ144-1... 8КСЛ144-5.	36
1.424.1-6/89.1 - 17	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 17КСЛ144-1... 17КСЛ144-7	38
1.424.1-6/89.1 - 18	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 18КСЛ108-1... 18КСЛ108-6; 9КСЛ120-1... 9КСЛ120-8.	40
1.424.1-6/89.1 - 19	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 19КСЛ108-1... 19КСЛ108-8	42
1.424.1-6/89.1 - 20	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 20КСЛ108-1... 20КСЛ108-10; 11КСЛ120-1... 11КСЛ120-9.	44
1.424.1-6/89.1 - 21	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 21КСЛ108-1... 21КСЛ108-4; 12КСЛ120-1... 12КСЛ120-5.	46
1.424.1-6/89.1 - 22	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 22КСЛ108-1... 22КСЛ108-2; 14КСЛ108-1... 14КСЛ108-3.	48
1.424.1-6/89.1 - 23	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 23КСЛ120-1... 23КСЛ120-8	50
1.424.1-6/89.1 - 24	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 24КСЛ120-1... 24КСЛ120-3; 14КСЛ120-1... 14КСЛ120-2.	52
1.424.1-6/89.1 - 25	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 25КСЛ132-1... 25КСЛ132-8; 9КСЛ144-1... 9КСЛ144-9.	54
1.424.1-6/89.1 - 26	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 26КСЛ132-1... 26КСЛ132-7	56
1.424.1-6/89.1 - 27	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 27КСЛ132-1... 27КСЛ132-5; 11КСЛ144-1... 11КСЛ144-9	58
1.424.1-6/89.1 - 28	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 28КСЛ132-1... 28КСЛ132-4; 12КСЛ144-1... 12КСЛ144-5.	60
1.424.1-6/89.1 - 29	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 29КСЛ132-1... 29КСЛ132-3; 14КСЛ132-1... 14КСЛ132-2.	62
1.424.1-6/89.1 - 30	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 30КСЛ144-1... 30КСЛ144-9	64
1.424.1-6/89.1 - 31	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 31КСЛ144-1... 31КСЛ144-3; 14КСЛ144-1... 14КСЛ144-4.	66
1.424.1-6/89.1		ИЛИ
2		2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.424.1-6/89.1-32	УЗЕЛ 1... 6	68
1.424.1-6/89.1-33	УЗЕЛ 7; 7-1... 7-3	70
1.424.1-6/89.1-34	УЗЕЛ 8; 8-1	72
1.424.1-6/89.1-35	УЗЕЛ 9	73
1.424.1-6/89.1-36	УЗЕЛ 10	73
1.424.1-6/89.1-37	УЗЕЛ 11; 11-1... 11-3	74
1.424.1-6/89.1-38	УЗЕЛ 12	75
1.424.1-6/89.1-39	УЗЕЛ 13; 13-1	75
1.424.1-6/89.1-40	УЗЕЛ 14; 14-1; 14-2	76
1.424.1-6/89.1-41	УЗЕЛ 15; 15-1	77
1.424.1-6/89.1-42	УЗЕЛ 16; 16-1... 16-5	77
1.424.1-6/89.1-43	УЗЕЛ 17; 17-1... 17-5	78
1.424.1-6/89.1-44	УЗЕЛ 18	79
1.424.1-6/89.1-45	УЗЕЛ 19; 19-1	80
1.424.1-6/89.1-46	УЗЕЛ 20; 20-1	81
1.424.1-6/89.1-47	УЗЕЛ 21	82
1.424.1-6/89.1-48 ДС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг	83
1.424.1-6/89.1-49	УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС	94
1.424.1-6/89.1-50	ТАБЛИЦЫ ПОДБОРА МАРОК ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС.	99
1.424.1-6/89.1	ЛИСТ	3

1. Выпуск I серии 1.424.I-6/89 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн с проходами для одноэтажных производственных зданий высотой 10,8; 12,0; 13,2 и 14,4 м с мостовыми опорными кранами.

2. Состав серии и материалы для проектирования зданий с применением колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия - в выпуске 2.

3. В основных надписях на чертежах колонн марки колонн приведены без условного цифрового индекса, обозначающего класс бетона. Указанные индексы содержатся в таблицах исполнений и представляют собой уменьшенные в 100 раз величины марок бетона по прочности на сжатие по СНиП II-21-75 (см. таблицу 4, приведенную в п.3.14 пояснительной записки к вып. 0).

4. Изготовление колонн должно выполняться в строгом соответствии с техническими условиями, приведенными в выпуске 4 настоящей серии (докум. 1.424.I-6/89.4-ТУ).

5. В пространственных каркасах колонн применена стержневая горячекатанная арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82. Указанная арматура может быть заменена без изменений диаметра стержневой термомеханически упрочненной арматурой класса Ат-IIIС диаметром до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81, ТУ 14-231-35-86 и ТУ 14-15-163-87. (за исключением колонн, эксплуатируемых в зданиях со среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды).

ИЗВ. ИЛОВА. ПРОВЕРИТЬ И АДАПТ. Ф. ВАРНА. ИЛОВА

ИЗВ. ИЛОВА. ПРОВЕРИТЬ И АДАПТ. 1.630.В. ИЛОВА

Н.П. ОБРОДСКИЙ б
Н. КОНТ. КУРКОВСКАЯ
Г. СЛЕП. САВЯНСКИЙ
З.В. ГР. КУРКОВСКАЯ

1.424.1-6/89.1-77

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

СТАЛИЯ	Лист	Листов
Р	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

Арматура класса А-III может быть также заменена стержневой термически упрочненной арматурой класса Ат-IVC диаметром до 32 мм включительно по ГОСТ 10884-81 (за исключением колонн, эксплуатируемых в зданиях со слабо- и среднеагрессивной степенью воздействия газообразной среды). Порядок замены арматуры А-III на арматуру Ат-IVC см. докум. I-49.

6. Изготовление пространственных каркасов для укороченных на 100 мм средних колонн (размеры которых на сборочных чертежах приведены в скобках) следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 2 (докум. I.424.I-6/89.2-42)

7. Узлы установки в колоннах закладных изделий замаркированы в выпуске 0 настоящей серии.

8. При изготовлении колонн обратить особое внимание на тщательность бетонирования в местах установки закладных изделий по узлам, приведенным в настоящем выпуске.

9. Колонны проверены на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании, как консольные шарнирно опертые балки, загруженные распределенной нагрузкой от веса колонны с коэффициентом динамичности $K_D=1.6$ и коэффициентом надежности по нагрузке $\gamma_c = 1.1$. Расчетные схемы при расчете на усилия, действующие при выемке из опалубки, складировании и транспортировании, приведены на листе 4.

10. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

1.424.1-6/89.1-ТТ

ЛИСТ
2

ФОРМАТ А4

Установка строповочных приспособлений для выемки колонн из опалубочной формы, а также для погрузки производится в местах, показанных на чертежах колонн знаком "I".

II. При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам I4, I4-1, I4-2, приведенным в настоящем выпуске (докум. I-40).

I2. Схемы строповки колонн при выемке из опалубки и транспортировании приведены на листе 4. Для обеспечения горизонтального положения колонн при выемке из опалубки необходимо центр тяжести траверсы и крюк крана располагать по центру тяжести колонн. Положение центров тяжести колонн приведено на листе 4.

I3. Ссылки на обозначения документов, содержащихся в настоящем выпуске, приведены в сокращенной записи (например, докум. I.424.I-6/89.2-49 обозначен I-49).

1.424.1-6/89.1-ТТ

ЛИСТ
3

23746-02 5

ФОРМАТ А4

ТАБЛИЦА 1

ТАБЛИЦА КООРДИНАТ ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОННЫ

СХЕМА СТРОПОВКИ КОЛОНН
ПРИ ВЫЕМКЕ ИЗ ОПАЛУШКИ И
ТРАНСПОРТИРОВКЕ

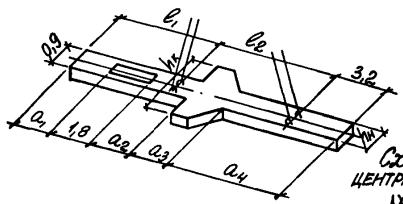


СХЕМА КООРДИНАТ
ЦЕНТРА ТЯЖЕСТИ КОЛОННЫ

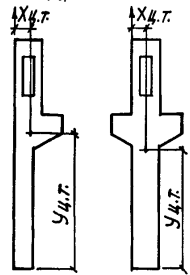
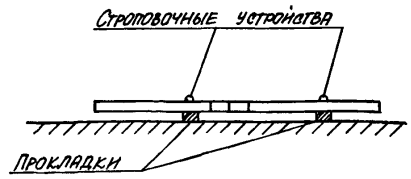
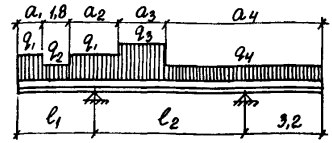


СХЕМА ОПИРАНИЯ
КОЛОННЫ ПРИ
СКЛАДИРОВАНИИ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА КОЛОННЫ ПРИ ВЫЕМКЕ
ИЗ ОПАЛУШКИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ



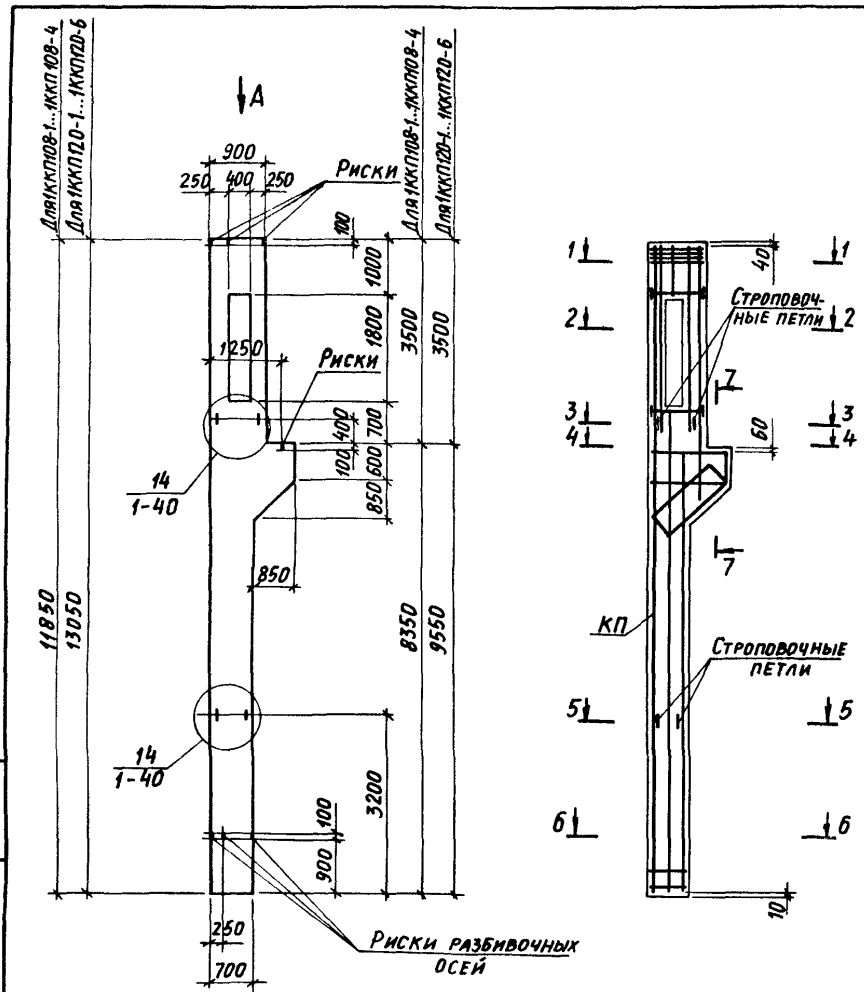
$q_1 = 15,9 \text{ кН/м (1,62 тс/м)}$
 $q_2 = 8,8 \text{ кН/м (0,90 тс/м)}$
 $q_3 = 13,2 \text{ кН/м (1,35 тс/м)}$
 $q_4 = 17,7 \text{ кН/м (1,80 тс/м)}$
 где h_k - высота сечения консольной
 части колонны в метрах;
 h_n - высота сечения нижней
 части колонны в метрах;

МАРКА КОЛОННЫ	Х.ц.т., м	У.ц.т., м	МАРКА КОЛОННЫ	Х.ц.т., м	У.ц.т., м	МАРКА КОЛОННЫ	Х.ц.т., м	У.ц.т., м
1 ккп 108	0,44	6,11	11 ккп 120	0,45	6,55	10 ккп 144	0,45	7,86
2 ккп 108	0,45	6,11	1 ккп 132	0,46	7,16	11 ккп 144	0,45	7,81
3 ккп 108	0,48	6,11	2 ккп 132	0,46	7,16	12 ккп 108	0,45	5,58
4 ккп 108	0,45	6,13	3 ккп 132	0,46	7,17	13 ккп 108	0,45	5,72
6 ккп 108	0,47	5,90	4 ккп 132	0,46	7,15	14 ккп 108	0,45	5,56
7 ккп 108	0,47	6,00	6 ккп 132	0,49	7,00	12 ккп 120	0,45	6,22
8 ккп 108	0,47	5,89	7 ккп 132	0,48	7,00	13 ккп 120	0,45	6,46
9 ккп 108	0,45	6,07	8 ккп 132	0,48	7,00	14 ккп 120	0,45	6,28
10 ккп 108	0,40	5,99	9 ккп 132	0,45	7,28	12 ккп 132	0,45	6,82
11 ккп 108	0,45	5,88	10 ккп 132	0,45	7,22	13 ккп 132	0,45	6,95
1 ккп 120	0,43	6,78	11 ккп 132	0,45	7,16	14 ккп 132	0,45	6,94
2 ккп 120	0,44	6,75	1 ккп 144	0,45	7,77	12 ккп 144	0,45	7,54
3 ккп 120	0,47	6,75	2 ккп 144	0,45	7,78	13 ккп 144	0,45	7,60
4 ккп 120	0,44	7,02	3 ккп 144	0,46	7,78	14 ккп 144	0,45	7,71
6 ккп 120	0,46	6,53	4 ккп 144	0,45	7,75			
7 ккп 120	0,46	6,52	6 ккп 144	0,48	7,62			
8 ккп 120	0,47	6,52	7 ккп 144	0,48	7,61			
9 ккп 120	0,45	6,75	8 ккп 144	0,48	7,61			
10 ккп 120	0,45	6,60	9 ккп 144	0,45	7,92			

1. УКАЗАНИЯ ПО СТРОПОВКЕ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 (ЛИСТ 3)
2. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ $a_1, a_2, a_3, a_4, h_n, h_k, l_1, l_2$ СМОТРЕТЬ НА ЧЕРТЕЖАХ КОЛОННЫ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

ИЗВ. В СЕЛ. О. ПОДОЛСЬЕ И ОАТ. РАЯН. ИЛИ. М. В.

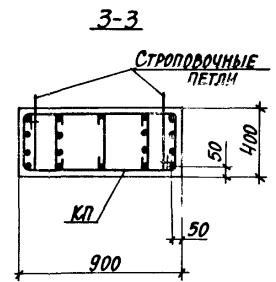
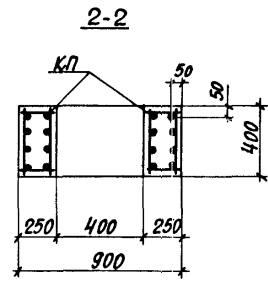
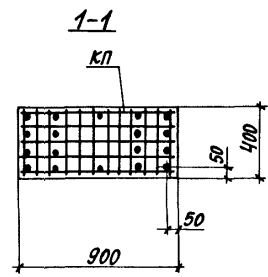
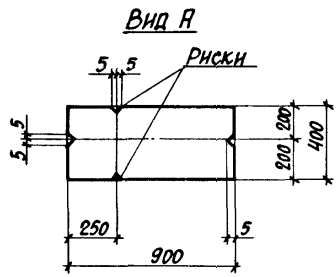
Инв. № подл. Подпись и дата. Взагл. инв. №



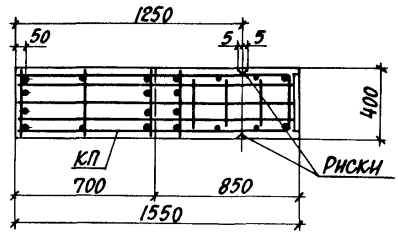
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
1ККП108-1.2		1	1.424.1-6/89.2-1	B15	3,7	9,2
1ККП108-1.3	КП1-1	1		B22,5		
1ККП108-2.2	КП1-2	1		B15		
1ККП108-3.2	КП1-3	1		B22,5		
1ККП108-3.3		1				
1ККП108-4.3	КП1-4	1		B22,5		
1ККП120-1.2	КП8-1	1	B15	4,0	10,0	
1ККП120-1.3		1	B22,5			
1ККП120-2.3	КП8-2	1	1.424.1-6/89.2-8			B15
1ККП120-3.2	КП8-3	1				B22,5
1ККП120-4.3	КП8-4	1				B15
1ККП120-5.2	КП8-5	1				B22,5
1ККП120-5.3		1		B15		
1ККП120-6.2	КП8-6	1		B22,5		
1ККП120-6.3		1	B22,5			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
 2. Вид А и сечения 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

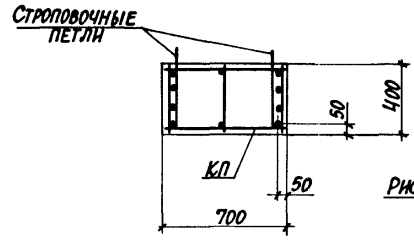
НАЧ. ОД.	БРДАСКИЙ		1.424.1-6/89.1-1			
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ					
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ		КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП108-1...1ККП108-4; 1ККП120-1...1ККП120-6.	СТАНДА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ			Р	1	2
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ					



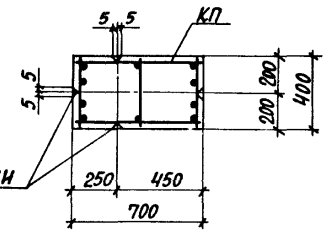
4-4



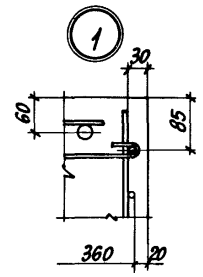
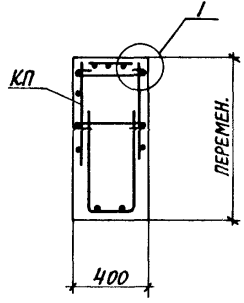
5-5



6-6

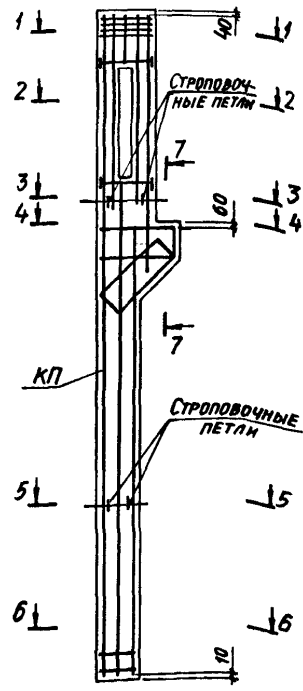
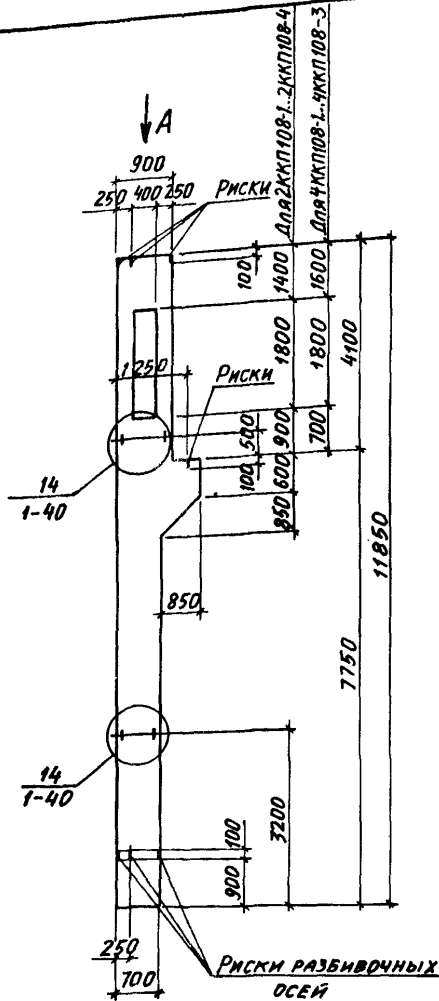


7-7



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-1; 1.424.1-6/89.2-8.

ЧЕР. И ПОДП. КОЛОННЫ И ЛОТКА ВЕРХ. ЯРУСА



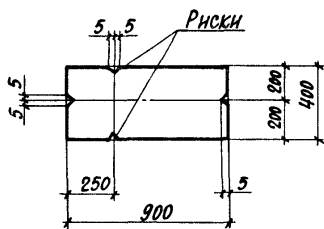
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБЪЯЗНАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
2ККП108-1.2	КП2-1	1	1.424.1-6/89.2-2	В15	3,7	9,2
2ККП108-1.3		1		В22,5		
2ККП108-2.2	КП2-2	1		В15		
2ККП108-2.3		1		В22,5		
2ККП108-3.2	КП2-3	1		В15		
2ККП108-3.3		1		В22,5		
2ККП108-4.3	КП2-4	1		В22,5		
2ККП108-4.4		1		В30		
4ККП108-1.2	КП4-1	1	1.424.1-6/89.2-4	В15		
4ККП108-2.3	КП4-2	1		В22,5		
4ККП108-3.3	КП4-3	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

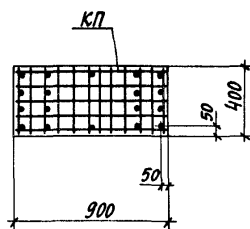
УИМ № 010101, Подпись и дата 7/8/83, Арх. ИИИДАН

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		1.424.1-6/89.1-2	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОМТ. КУДРИЧЕВСКАЯ					
П. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ					
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ					
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА					
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ		КОЛОННА КРАЙНЯЯ	Р	1	2
		2ККП108 .. 2ККП108-4	ХАРЬКОВСКИЙ		
		4ККП108-1... 4ККП108-3	ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

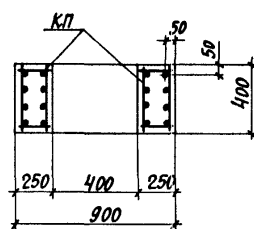
Вид А



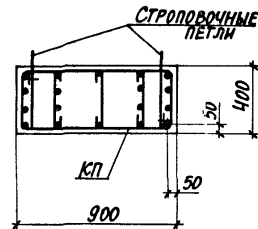
1-1



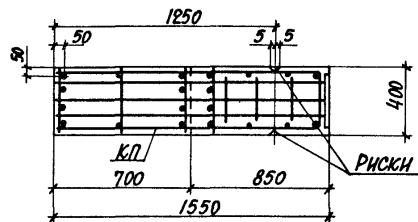
2-2



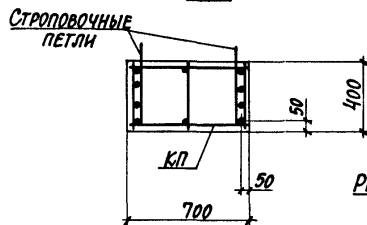
3-3



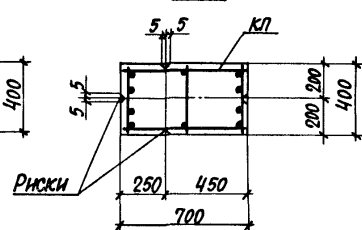
4-4



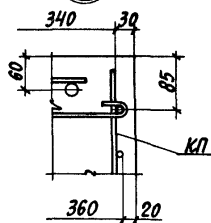
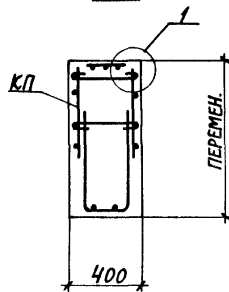
5-5



6-6



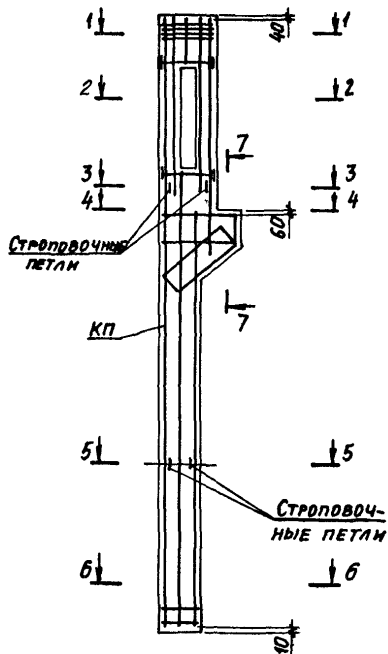
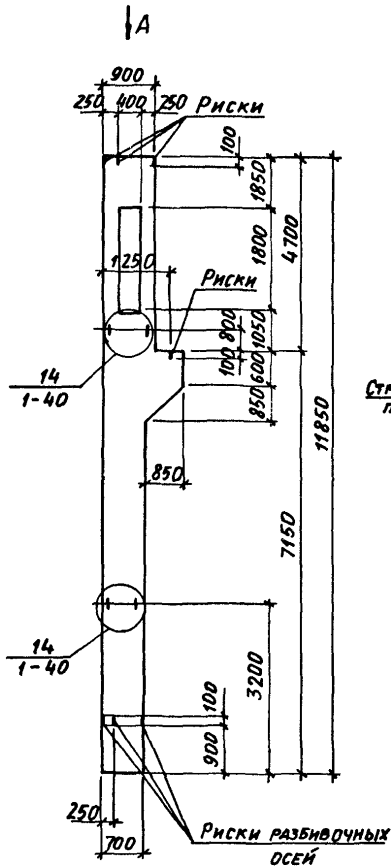
7-7



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.4241-6/89.2-2; 1.4241-6/89.2-4.

1.424.1-6/89.1-2

ЛИСТ
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
ЗККП108-1.3	КП3-1	1	1.424.1-6/89.2-3	В 22,5	3,8	9,5
ЗККП108-2.2	КП3-2	1		В 15		
ЗККП108-2.3		1		В 22,5		
ЗККП108-3.3	КП3-3	1		В 30		
ЗККП108-3.4		1		В 15		
ЗККП108-4.2	КП3-4	1		В 22,5		
ЗККП108-5.2		1				
ЗККП108-5.3	КП3-5	1				

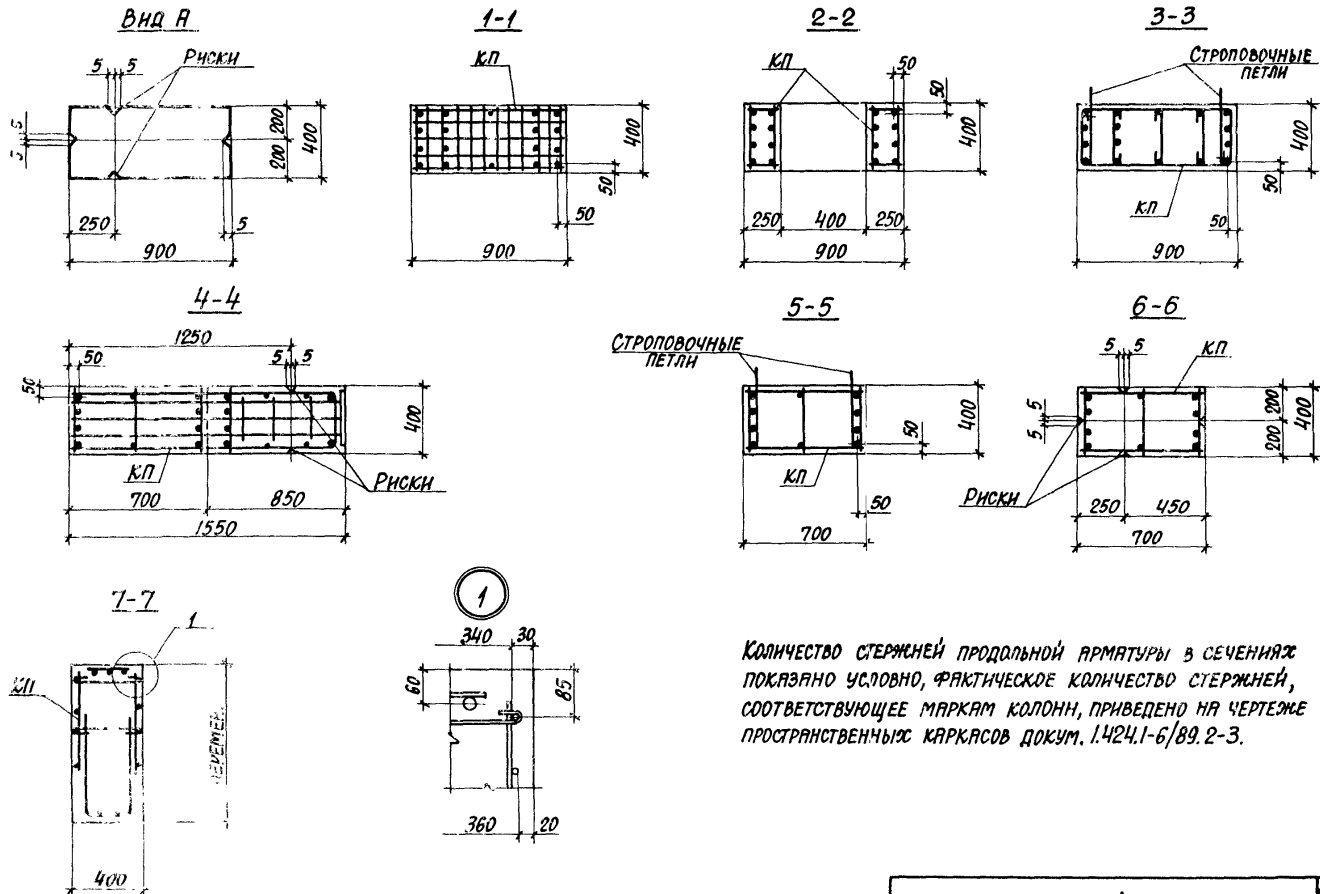
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД.	БРДСКИ И	Е
И. КОНТ.	ИУДРИЧЕВСКА	К
П. СПЕЦ.	САВРАНОСКА	М
ЗАВ. ГР.	ИУДРИЧЕВСКА	К
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л
ПРОВЕР.	ИУДРИЧЕВСКА	К

1.424.1-6/89.1-3

КОЛОННА КРАЙНЯЯ
ЗККП108-1...ЗККП108-5

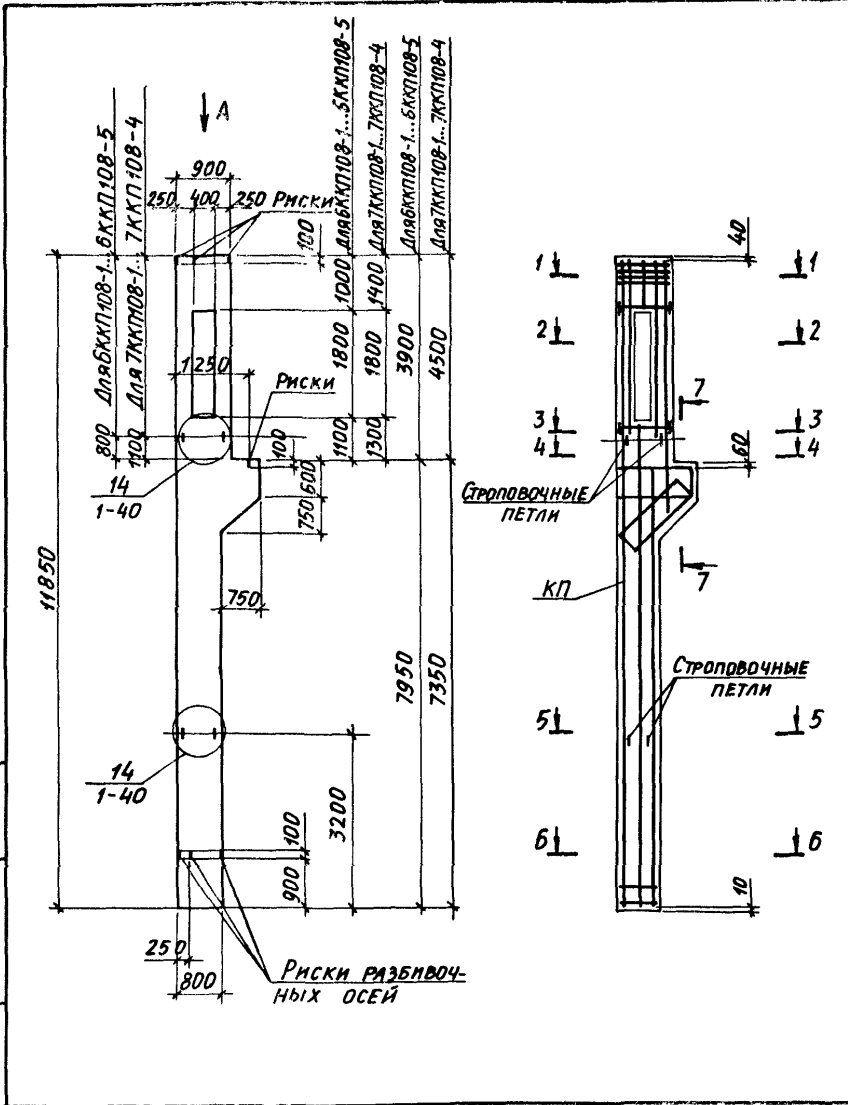
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМЕТРОИНИИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-3.

1.424.1-6/89.1-3

ИСТ
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБЪЕМНЫЕ ДОКУМЕНТЫ НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БККП108-1.2	КП5-1	1	1.424.1-6/89.2-5	B 15	4,0	10,0
БККП108-1.3	КП5-1	1				
БККП108-2.3	КП5-2	1				
БККП108-3.3	КП5-3	1				
БККП108-4.3	КП5-4	1				
БККП108-5.3	КП5-5	1				
ТККП108-1.2	КП6-1	1	1.424.1-6/89.2-6	B 15	4,0	10,0
ТККП108-1.3		1				
ТККП108-1.4		1				
ТККП108-2.2		1				
ТККП108-2.3		1				
ТККП108-2.4		1				
ТККП108-3.3		1				
ТККП108-3.4	КП6-3	1				
ТККП108-4.3	КП6-4	1				
ТККП108-4.4		1				

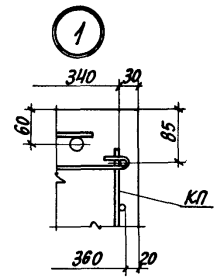
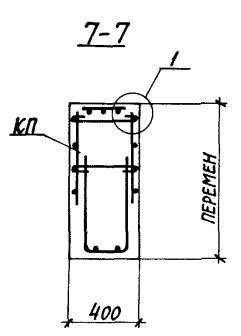
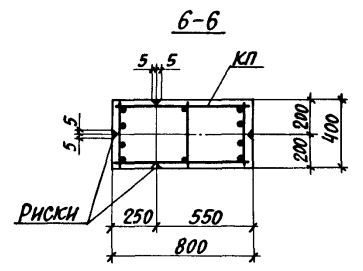
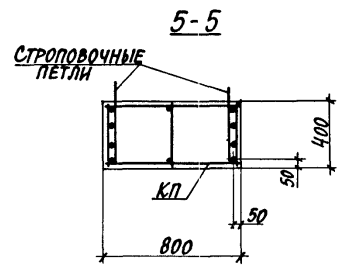
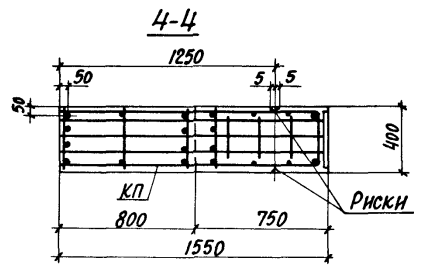
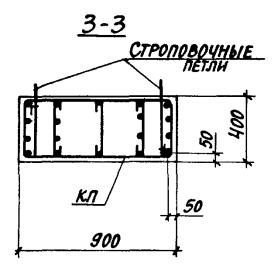
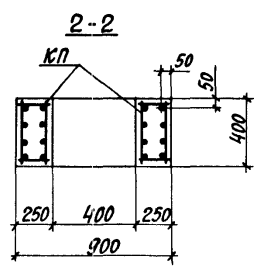
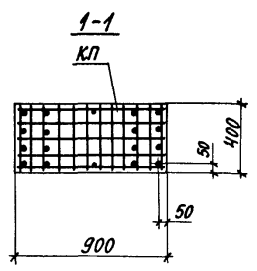
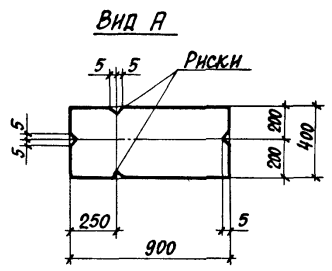
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

Имя, № подл., Подпись и дата, ВЗАМ. ИМ. В. А.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
ТЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Сав
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Лит
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Ку

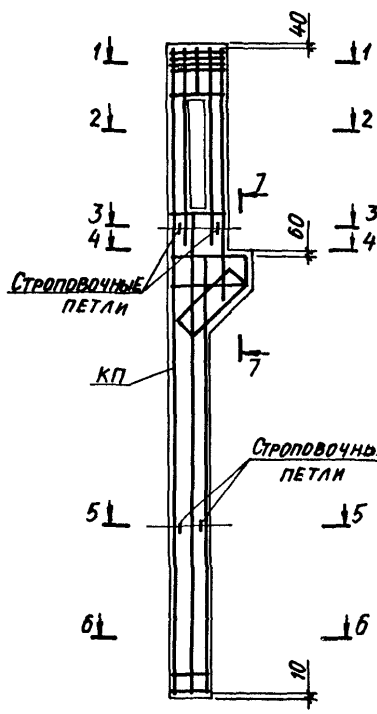
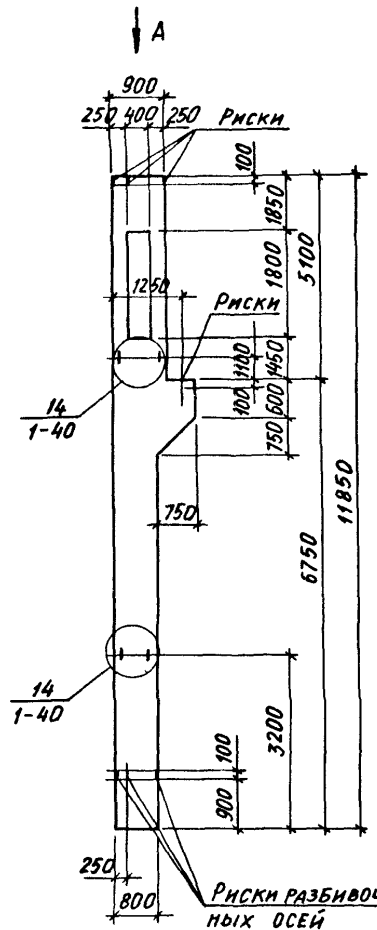
1.424.1-6/89.1-4
 Колонна крайняя
 БККП108-1...БККП108-5
 ТККП108-1...ТККП108-4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТРОИНИНЖИНИРИНГ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов докум. 1.424.1-6/89.2-5; 1.424.1-6/89.2-6.

ИЗМ. №1094 ИСПОЛН. И. ВАТРИЩЕВ НВБ К



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КЛ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
8ККП108-1.3	КП7-1	1	1.424.1-6/89.2-7	В 22,5	4,0	10,0
8ККП108-2.3	КП7-2	1				
8ККП108-3.3	КП7-3	1		В 30		
8ККП108-3.4		1		В 22,5		
8ККП108-4.3	КП7-4	1		В 30		
8ККП108-4.4		1				
8ККП108-5.4	КП7-5	1		В 22,5		
8ККП108-6.3		1				
8ККП108-6.4	КП7-6	1		В 30		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-77)

2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

Инв. № подл. Подпись и дата ВЗЯТ. ИМЯ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	КУШНЕВСКАЯ	
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	КУШНЕВСКАЯ	
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕР.	КУШНЕВСКАЯ	

1.424.1-6/89.1-5

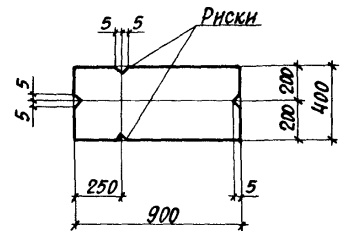
КОЛОННА КРАЙНЯЯ

8ККП108-1... 8ККП108-6

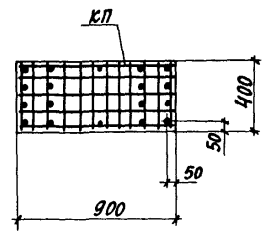
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

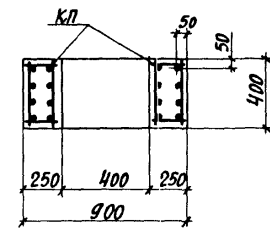
Вид А



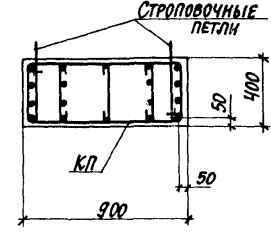
1-1



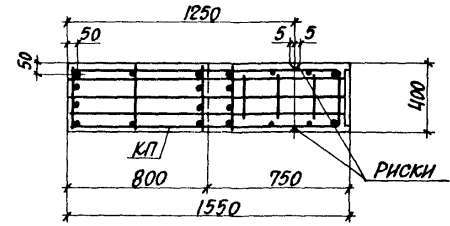
2-2



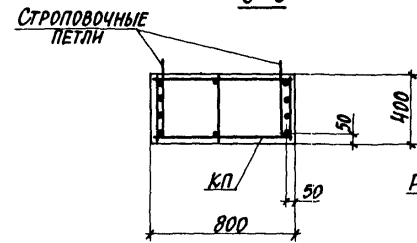
3-3



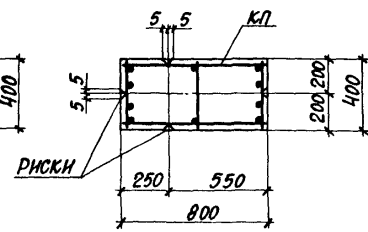
4-4



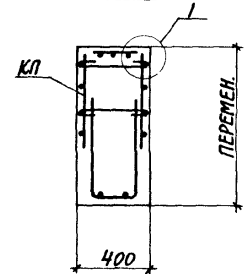
5-5



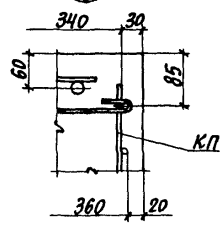
6-6



7-7



1



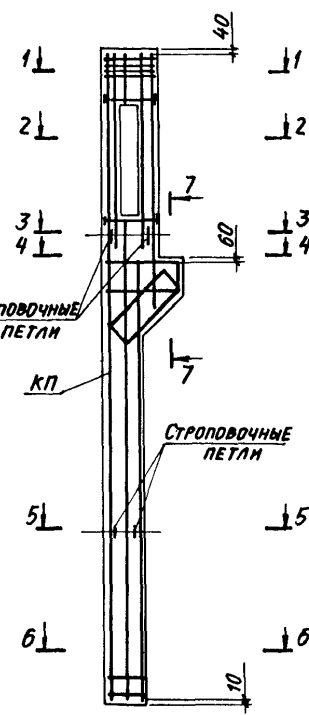
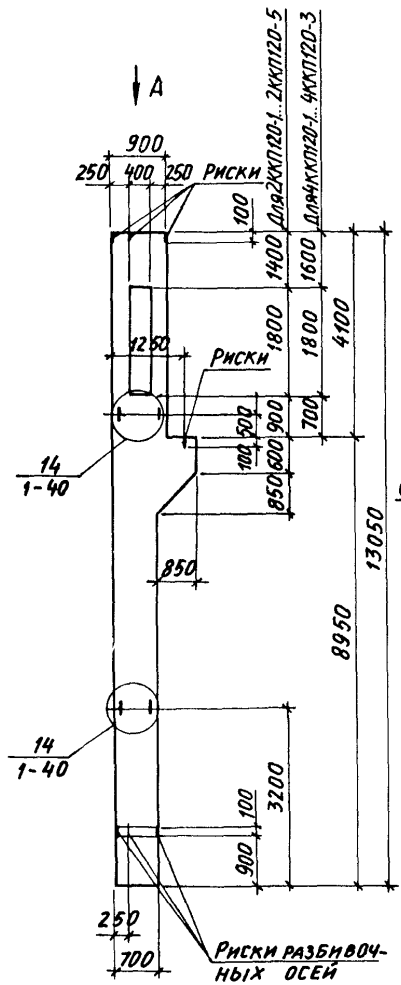
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-7.

1.424.1-6/89.1-5

Лист

2

ЧЕРТЕЖ ПОДГОТОВЛЕН И ВЫПОЛНЕН В ОФИСЕ ПРОЕКТА



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т			
2ККП120-1.2	КП9-1	1	1.424.1-6/89.2-9	В15	4,0	10,0			
2ККП120-1.3		1		В22,5					
2ККП120-2.2	КП9-2	1		В15					
2ККП120-2.3		1		В22,5					
2ККП120-3.2	КП9-3	1		В15					
2ККП120-3.3		1		В22,5					
2ККП120-4.3	КП9-4	1		В15					
2ККП120-5.2		1		В22,5					
2ККП120-5.3	КП9-5	1		1.424.1-6/89.2-11			В15	4,1	10,2
4ККП120-1.2		1					В15		
4ККП120-2.2	КП11-2	1	1.424.1-6/89.2-11	В15	4,1	10,2			
4ККП120-3.2		1							

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
 2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

ИМЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ

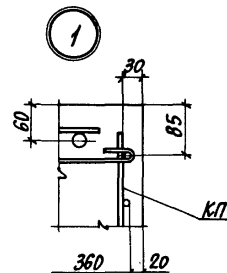
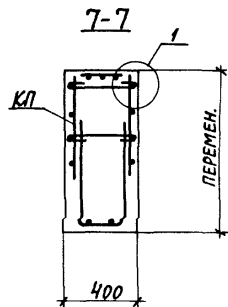
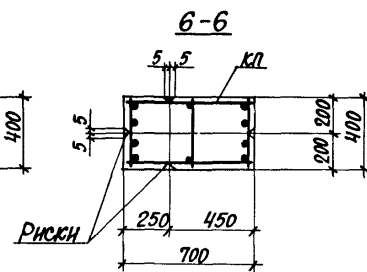
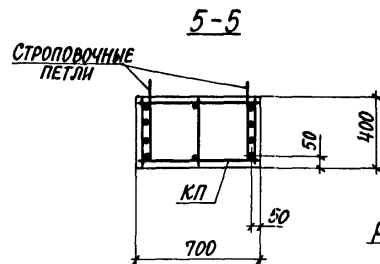
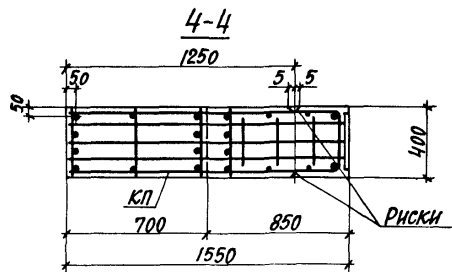
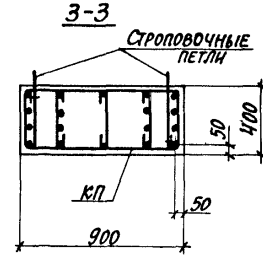
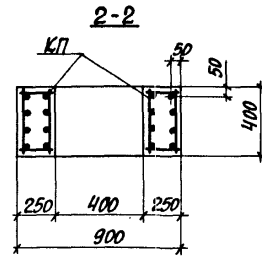
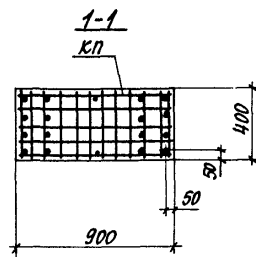
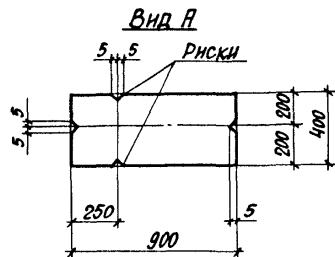
НАЧ. ОТД.	БРДАСКИЙ	
И. КОНТР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ИЛ. СПЕЦ.	ЛАВРАНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	

1.424.1-6/89.1-6

КОЛОННА КРАЙНЯЯ
 2ККП120-1... 2ККП120-5;
 4ККП120 ... 4ККП120-3.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

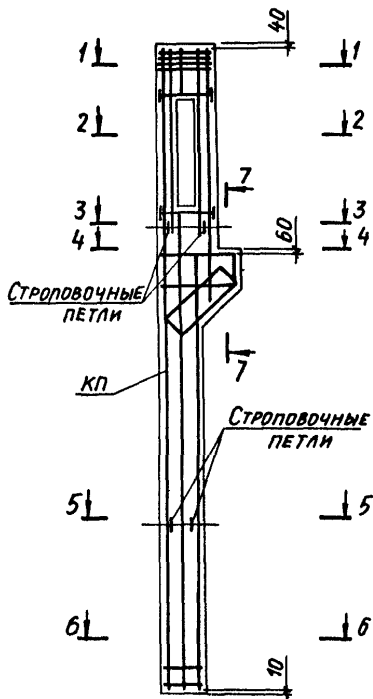
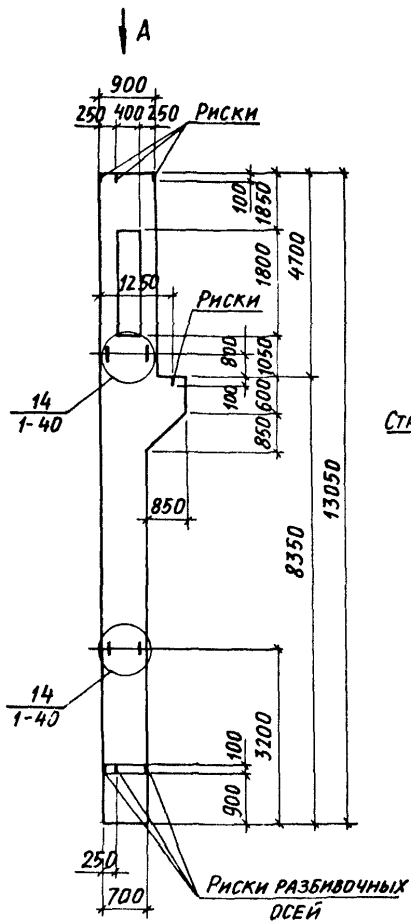
ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-9; 1.424.1-6/89.2-11.

1.424.1-6/89.1-6

ЛИСТ
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
ЗККП 120-1.2	КП10-1	1	1.424.1-6/892-10	В15	4,1	10,2
ЗККП 120-2.2	КП10-2	1				
ЗККП 120-2.3		1				
ЗККП 120-3.3	КП10-3	1				
ЗККП 120-3.4		1				
ЗККП 120-4.3	КП10-4	1				
ЗККП 120-5.2	КП10-5	1				
ЗККП 120-5.3		1				
ЗККП 120-6.3	КП10-6	1		В 22,5		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ. К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД.	БРАДСКИЙ	
И. КОНТР.	КУДИНЧЕВСКАЯ	
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКАЯ	
ЗАВ. ГР.	КУДИНЧЕВСКАЯ	
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕР.	КУДИНЧЕВСКАЯ	

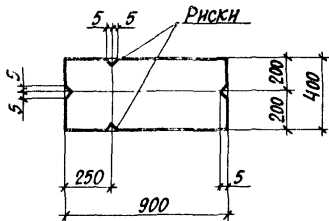
1.424.1-6/89.1-7

КОЛОННА КРАЙНЯЯ
ЗККП120-1...ЗККП120-6

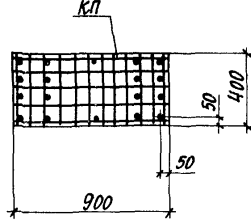
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИНПРОЕКТ

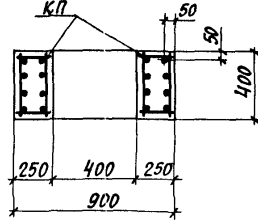
Вид А



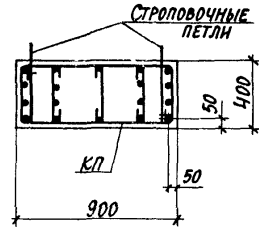
1-1



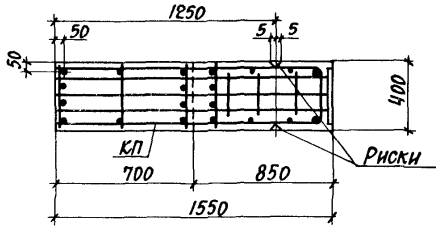
2-2



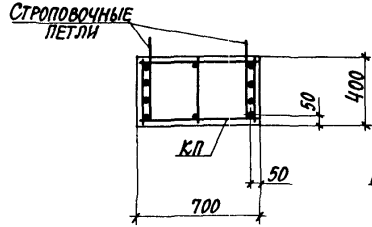
3-3



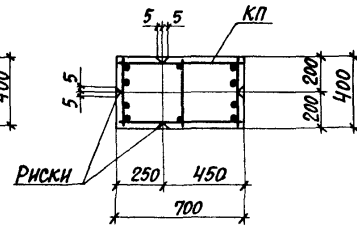
4-4



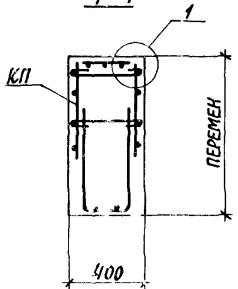
5-5



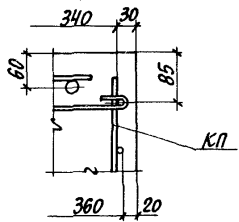
6-6



7-7

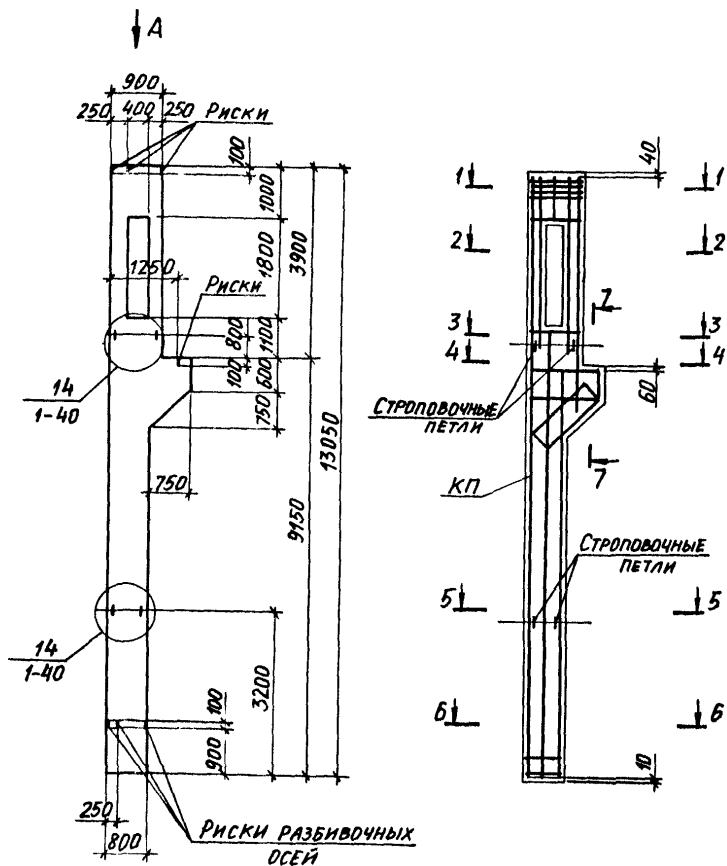


1



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов докум 1.424.1-6/89.2-10.

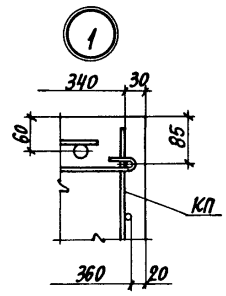
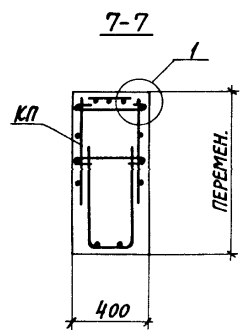
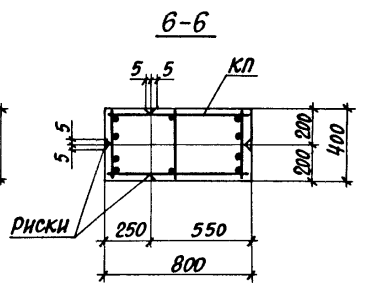
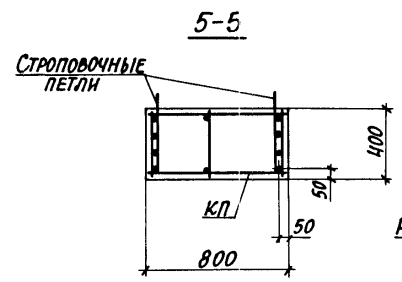
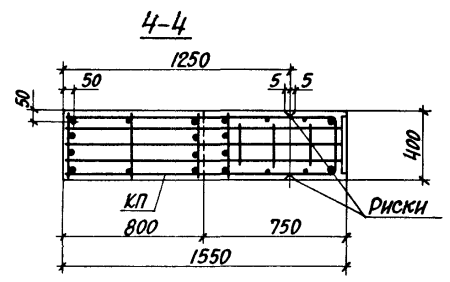
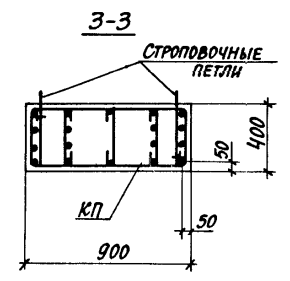
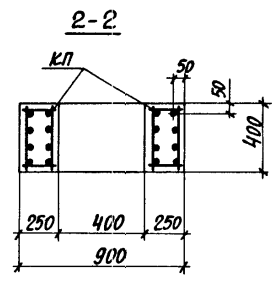
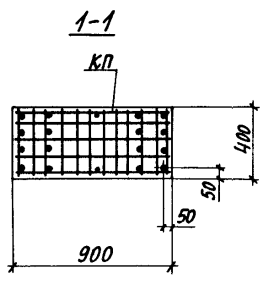
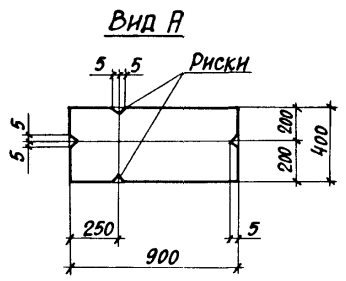
ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВВЕДЕНО В ОБРАТНУЮ СИЛУ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
БККП120-1.2	КП12-1	1	1.424.1-6/89.2-12	В15	4,4	11,0
БККП120-1.3		1				
БККП120-2.3	КП12-2	1				
БККП120-3.3	КП12-3	1				
БККП120-4.3	КП12-4	1				
БККП120-5.3	КП12-5	1				
БККП120-6.3	КП12-6	1				

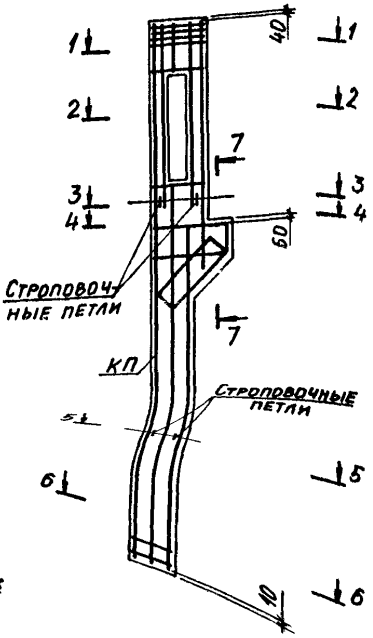
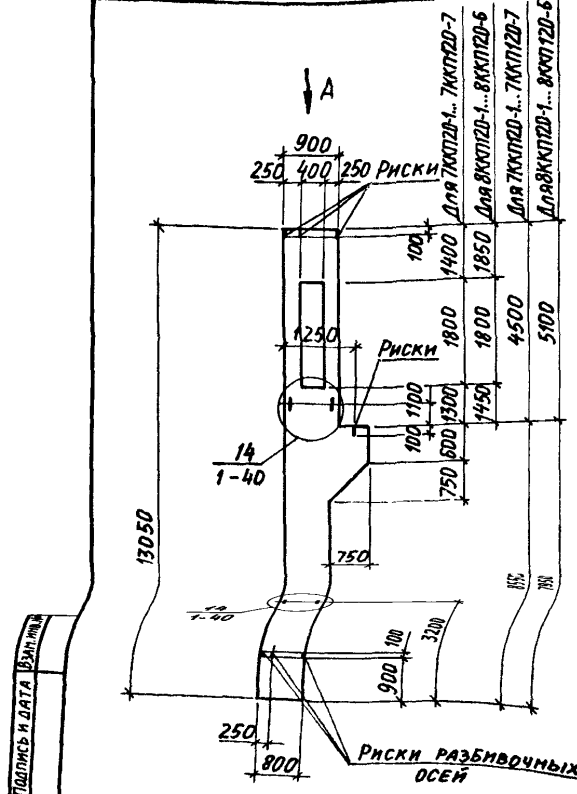
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	К		1.424.1-6/89.1-8		
И КОНТ. КУРИЧЕНКО	К				
ГЛА СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	К				
ЗАВ. ГР. КУРИЧЕНКО	К				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	К				
ПРОВЕРКА КУРИЧЕНКО	К				
			КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
			БККП120-1... БККП120-6		
			СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-12.

ИЗВ. ЧЕРТЕЖА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗН. ЛИСТ №

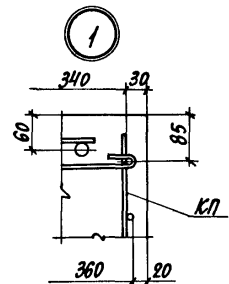
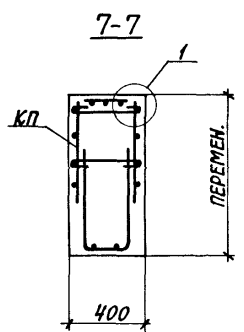
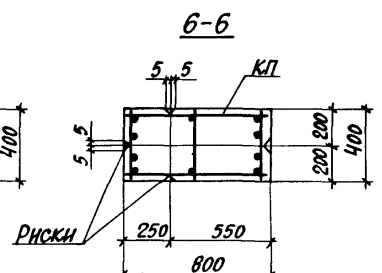
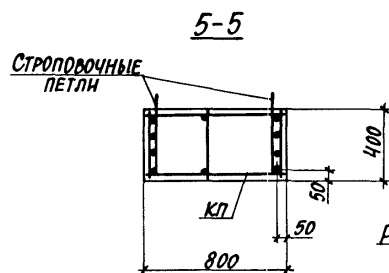
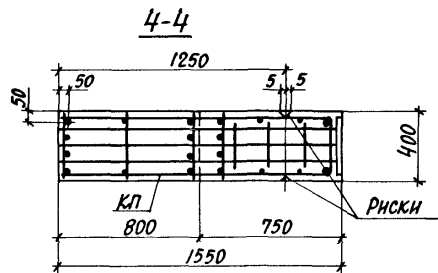
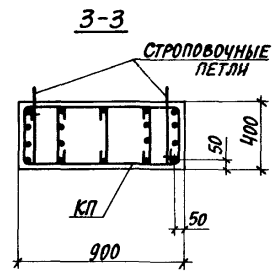
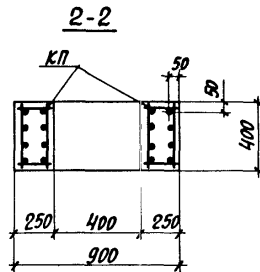
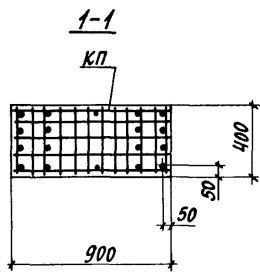
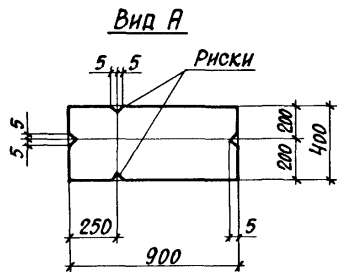


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
7ККП 120-1.3	КП13-1	1	1.424.1-6/89.2-13	B 22,5	4,4	11,0
7ККП 120-2.2		1				
7ККП 120-2.3	КП13-2	1				
7ККП 120-2.4		1				
7ККП 120-3.3		1				
7ККП 120-3.4	КП13-3	1				
7ККП 120-4.3		1				
7ККП 120-4.4	КП13-4	1				
7ККП 120-5.3		1				
7ККП 120-5.4	КП13-5	1				
7ККП 120-6.3		1				
7ККП 120-7.4	КП13-7	1				
8ККП 120-1.3	КП14-1	1		1.424.1-6/89.2-14		
8ККП 120-2.3	КП14-2	1				
8ККП 120-3.3		1				
8ККП 120-3.4	КП14-3	1				
8ККП 120-4.3		1				
8ККП 120-5.3	КП14-4	1				
8ККП 120-5.4		1				
8ККП 120-5.4	КП14-5	1				
8ККП 120-6.3		1				
8ККП 120-6.4	КП14-6	1				

1. Вид А и сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2
 2. Указания по установке строповочных петель, смотреть в п.п. 10, 11 технических требований к настоящему выпуску (докум. 1-ТТ)

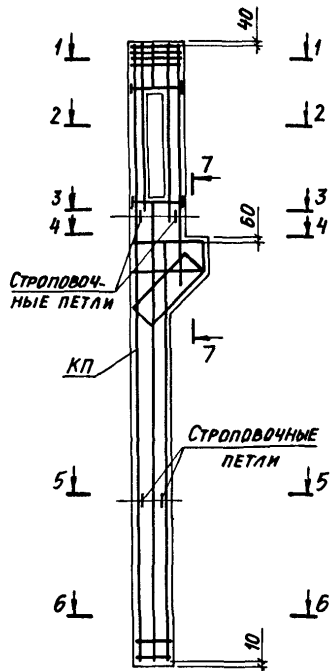
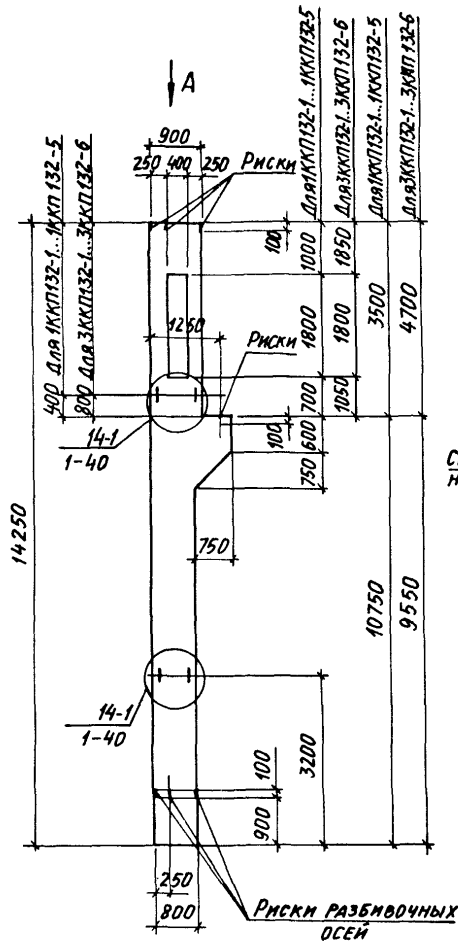
Имя, № подл. Подпись и дата

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Кудрячевская		1.424.1-6/89.1-9	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП 120-1... 7ККП 120-7 8ККП 120-1... 8ККП 120-6	СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
Н. КОНТ. КУДРЯЧЕВСКАЯ	Кудрячевская				
ИЛ. СПЕЦ. САВРАНСКАЯ	Савранская				
ЗАВ. ГР. КУДРЯЧЕВСКАЯ	Кудрячевская				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Литвинова				
ПРОВЕР. КУДРЯЧЕВСКАЯ	Кудрячевская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИНПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов докум. 1.424.1-6/89.2-13, 1.424.1-6/89.2-14.

ИЗДАНИЕ ПОДА ПЛОСКОСТЬ И ДИТА ВЕРХУ ПЛАТА



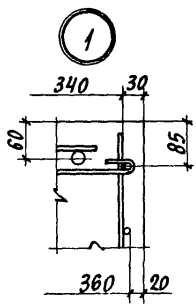
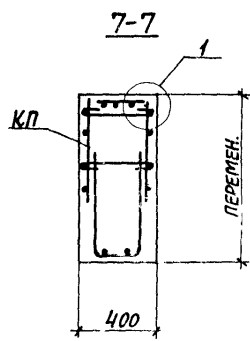
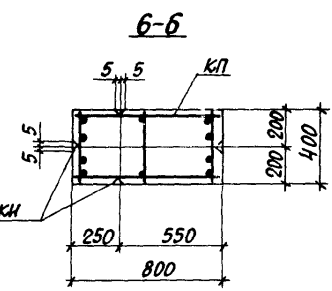
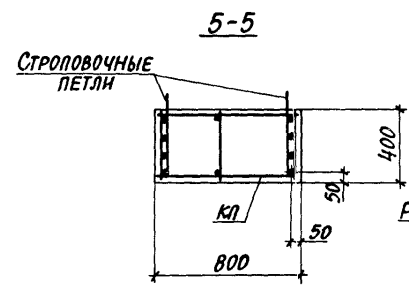
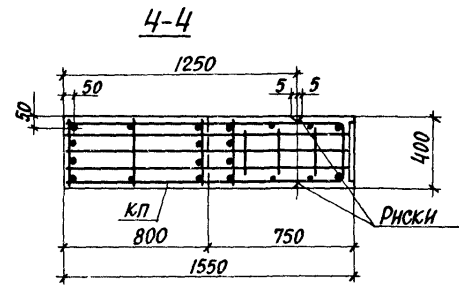
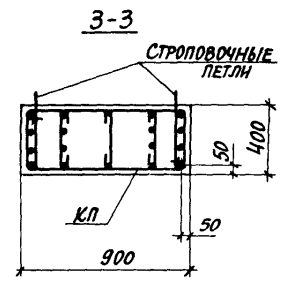
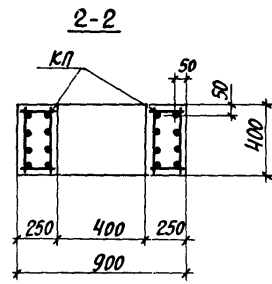
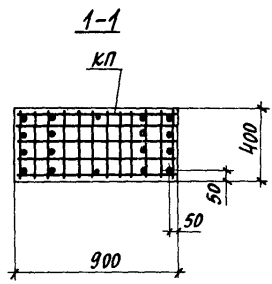
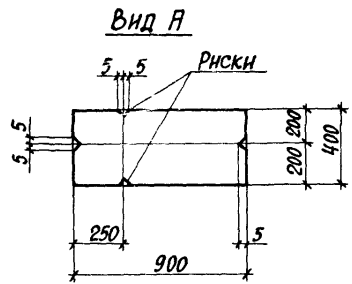
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
1ККП132-1.3	КП15-1	1	1.424.1-6/89.2-15	B22,5	4,7	11,8
1ККП132-2.2	КП15-2	1		B15		
1ККП132-3.3	КП15-3	1		B22,5		
1ККП132-4.2	КП15-4	1		B15		
1ККП132-4.3		1		B22,5		
1ККП132-5.2	КП15-5	1		B15		
1ККП132-5.3		1	B22,5			
3ККП132-1.2	КП17-1	1	1.424.1-6/89.2-17	B15	4,8	12,0
3ККП132-2.2	КП17-2	1		B22,5		
3ККП132-2.3		1		B30		
3ККП132-3.3	КП17-3	1		B15		
3ККП132-3.4		1		B22,5		
3ККП132-4.2	КП17-4	1		B15		
3ККП132-5.2		1	B22,5			
3ККП132-5.3	КП17-5	1	B22,5			
3ККП132-6.3		1	B22,5			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

Имя, № ПОДАТА ПОДАЛСЯ НА ЛАТА ВЗЯТ. ИМЯ

ИЗЧ. ОТД.	БРДДСКИЙ	ИЗ	
И. КОНТР.	ХАРЬКОВСКИЙ	Х. В. В.	
П. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	С. В. В.	
ЗАВ. ГР.	ХАРЬКОВСКАЯ	Х. В. В.	
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л. В. В.	
ПРОВЕР.	ХАРЬКОВСКАЯ	Х. В. В.	

1.424.1-6/89.1-10		
КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
1ККП132-1...1ККП132-5; 3ККП132-1...3ККП132-6.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

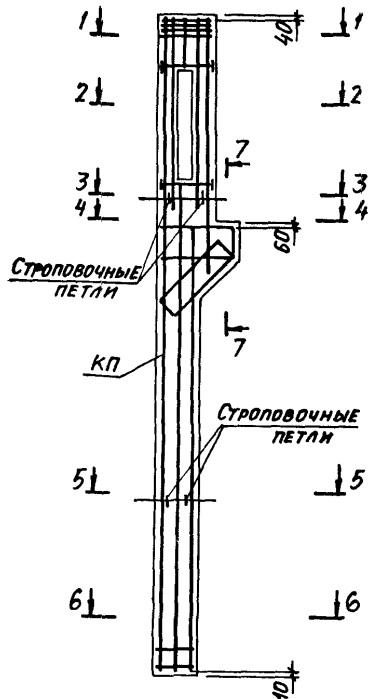
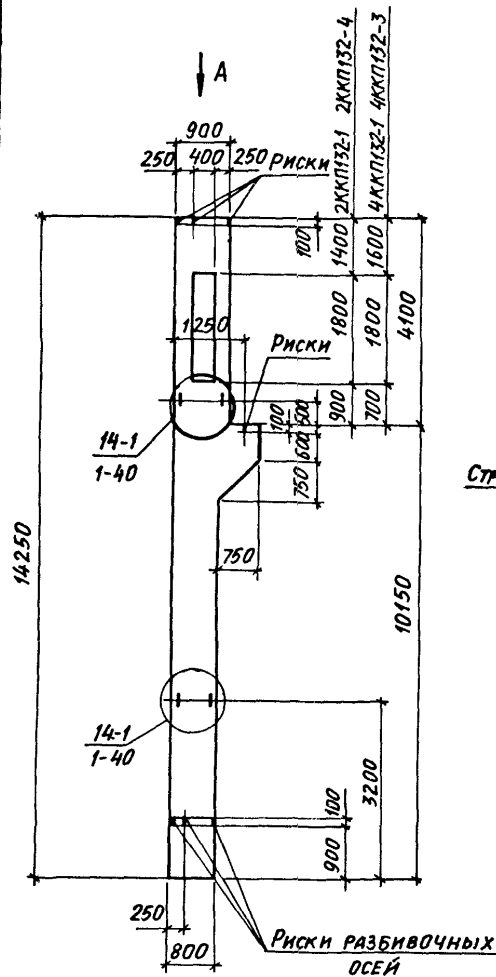


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ДОКУМ. 1.424.1-6/89.1-15; 1.424.1-6/89.2-17.

1.424.1-6/89.1-10

Лист
2

УТВ. № ПОСКОЛО ПОДПИСЬ И ОБОЗН. ПОДПИСАВШЕГО

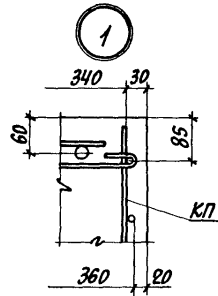
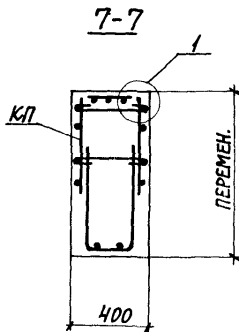
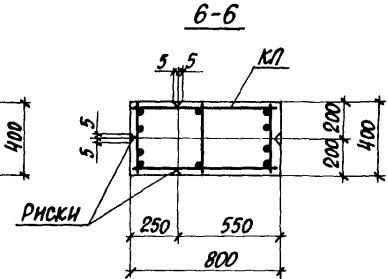
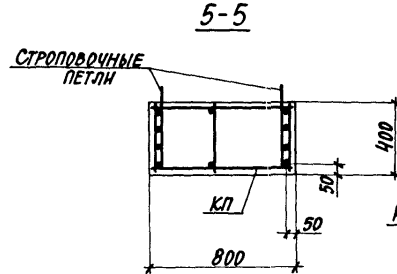
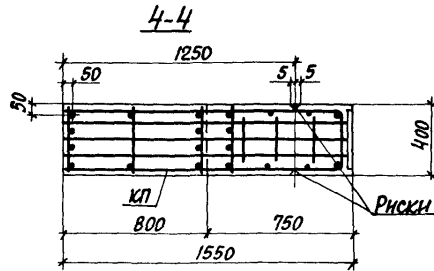
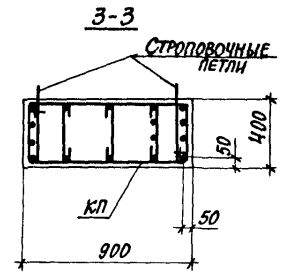
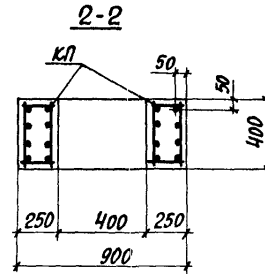
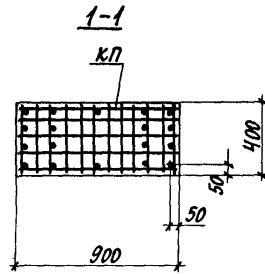
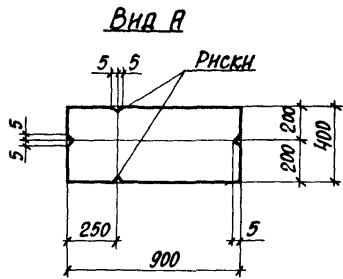


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КЛ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т	
2ККП132-1 2	КП16-1	1	1.424.1-6/89.2-16	В 15	4,8	12,0	
2ККП132-1 3		1		В 22,5			
2ККП132-2 2	КП16-2	1		В 15			
2ККП132-2 3		1		В 22,5			
2ККП132-3 3	КП16-3	1		В 30			
2ККП132-3 4		1					
2ККП132-4 2	КП16-4	1		В 15			
2ККП132-4 3		1					В 22,5
4ККП132-1 2	КП18-1	1		1.424.1-6/89.2-18			В 15
4ККП132-2 2	КП18-2	1					
4ККП132-3 2	КП18-3	1					

1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-7Т).
 2 ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

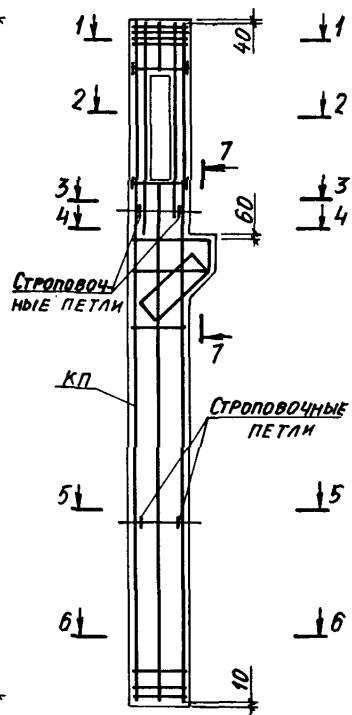
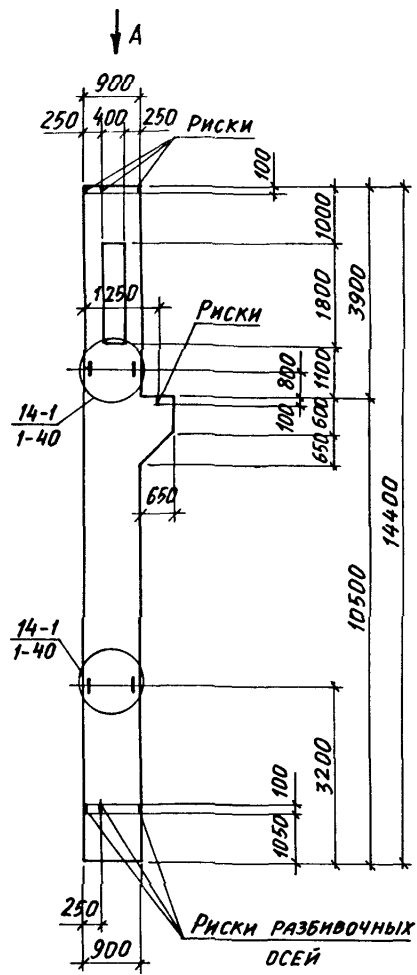
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	К		1.424.1-6/89.1-11	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 2ККП132-1... 2ККП132-4; 4ККП132-1... 4ККП132-3.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
И КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	К				
ИЛ СПЕЦ. АВАРАНСКИЙ	К				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	К				
ИСПОЛН. ПИТВАНОВА	К				
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	К		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-16; 1.424.1-6/89.2-18.

ИЗВ. № 10/89. ПОДПИСЬ И ДАТА СЛУЖ. М.П.



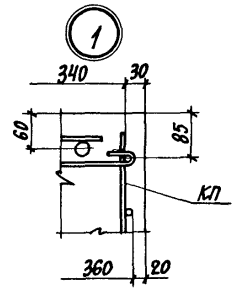
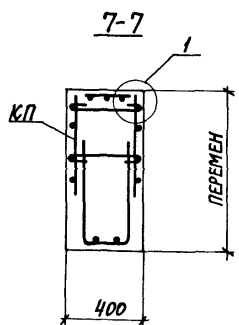
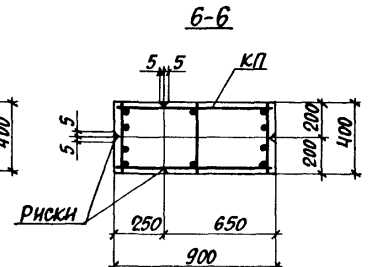
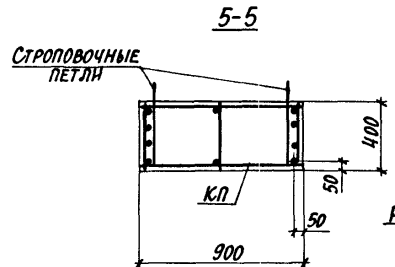
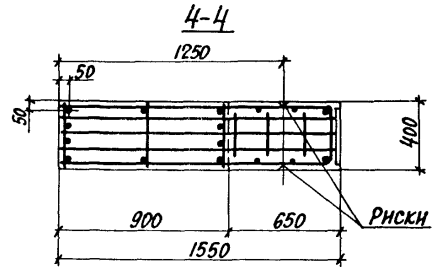
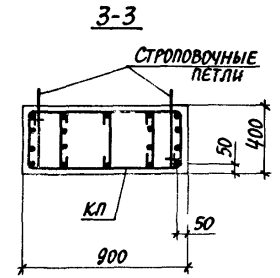
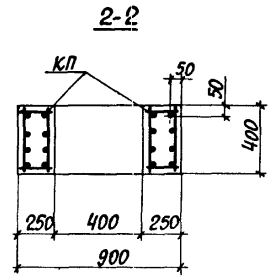
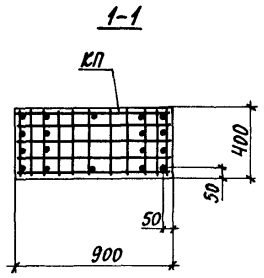
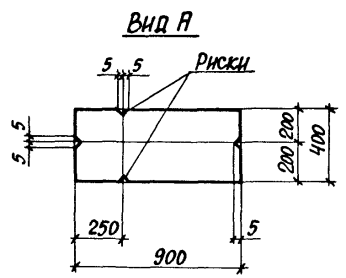
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
БККП132-1.3	КП19-1	1	1.424.1-6/89.2-19	В22,5	5,1	12,8
БККП132-2.3	КП19-2	1				
БККП132-3.3	КП19-3	1				
БККП132-4.3	КП19-4	1				
БККП132-5.3	КП19-5	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
2. УЗЕЛ А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

Инв. № после подписания акта сдачи-приемки

НАЧ. ОТД.	БРАСКМА	Е
И. КОНТРОЛ.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр
П. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Сав
ЗАВ. ГР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Лит
ПРОВЕР.	КУДРИЧЕВСКАЯ	Кудр

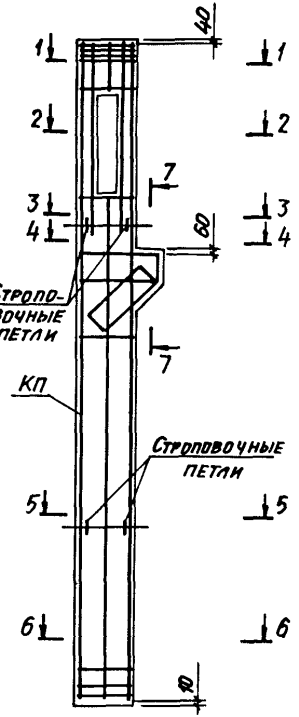
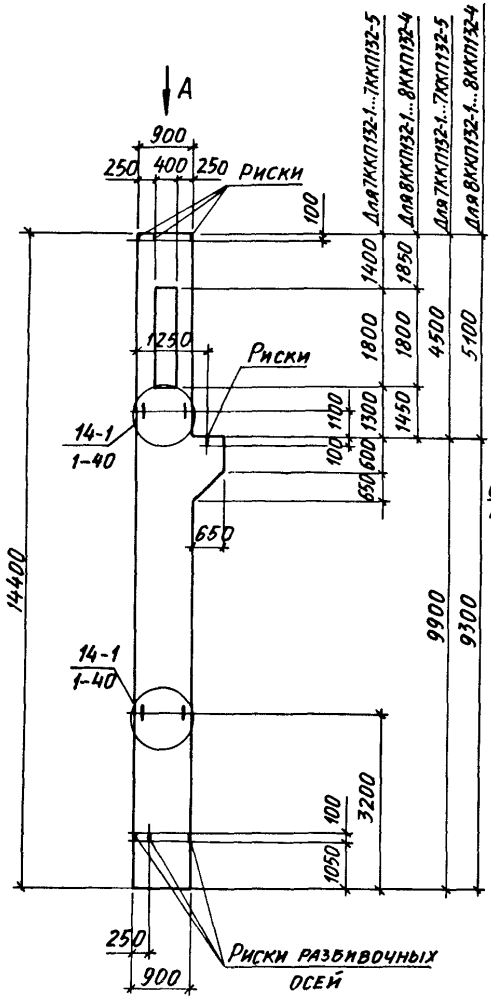
1.424.1-6/89.1-12		
КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
БККП132-1... БККП132-5		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-19.

ЧЕРТ. № 100000. КОЛОНЫ И АРКАДЫ ВАРШАВЫ, ПР.

Инв. №подл. Подпись и дата. Взам. инвент.

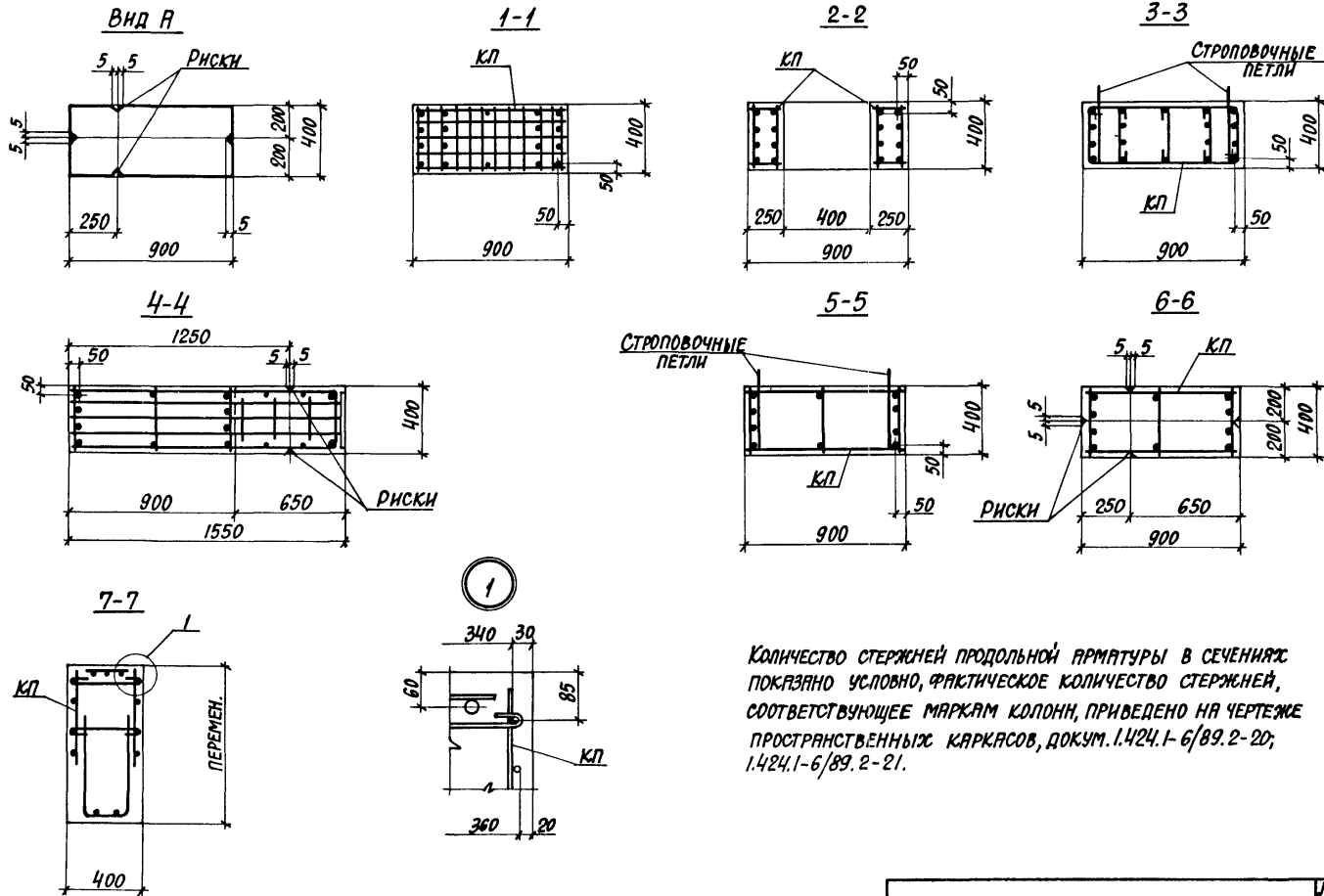


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
7ККП132-1.2	КП20-1	1	1.424.1-6/89.2-20	B15	5,1	12,8
7ККП132-1.3		1		B22,5		
7ККП132-1.4		1		B30		
7ККП132-2.3	КП20-2	1		B22,5		
7ККП132-2.4		1		B30		
7ККП132-3.3	КП20-3	1		B22,5		
7ККП132-3.4		1		B30		
7ККП132-4.3	КП20-4	1		B22,5		
7ККП132-4.4		1		B30		
7ККП132-5.3	КП20-5	1		B22,5		
7ККП132-5.4		1	B30			
8ККП132-1.3	КП21-1	1	1.424.1-6/89.2-21	B22,5		
8ККП132-2.3		1		B22,5		
8ККП132-3.3		1		B30		
8ККП132-3.4		1		B30		
8ККП132-4.4	КП21-4	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
 2. УЗЕЛ А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

И.О.А.О.	И.О.КОНТ.	И.О.СПЕЦ.	З.А.В.ГР.	И.О.ПЛА.	ПРОВЕР.	1.424.1-6/89.1-13	КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП132-1... 7ККП132-5; 8ККП132-1... 8ККП132-4.	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
БРАДСКИЙ	УДРИНЧЕВСКАЯ	САВРАНСКИЙ	УДРИНЧЕВСКАЯ	ЛИТВИНОВА	УДРИНЧЕВСКАЯ			Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ

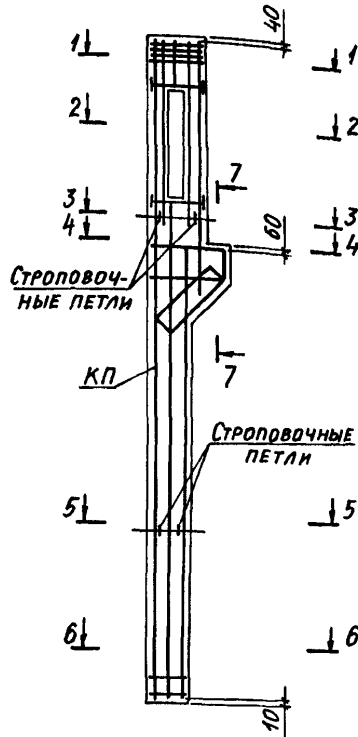
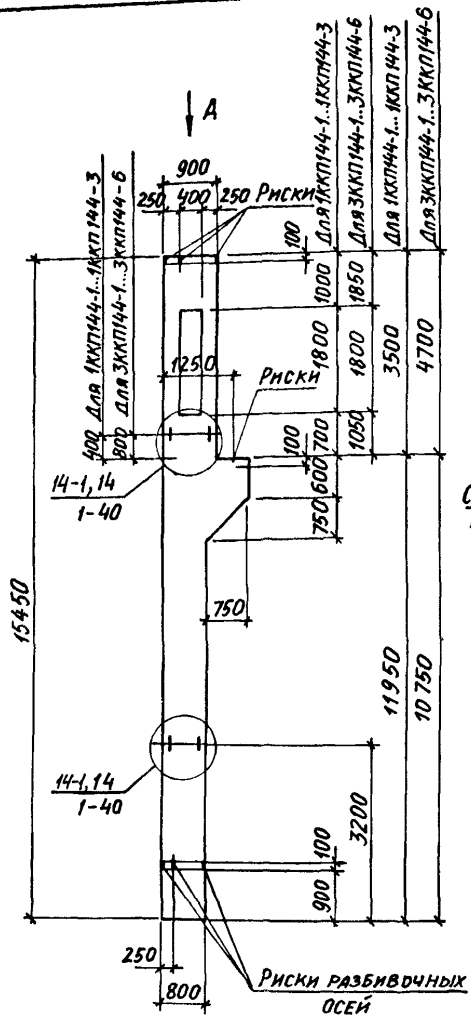


КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕЖИЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-20; 1.424.1-6/89.2-21.

1.424.1-6/89.1-13

Лист

2

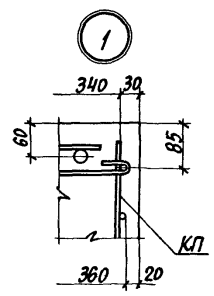
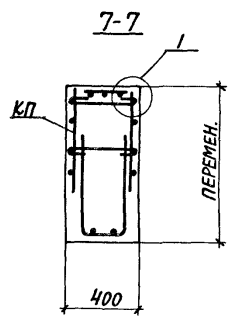
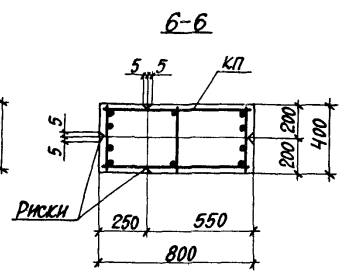
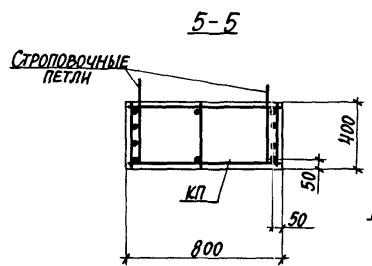
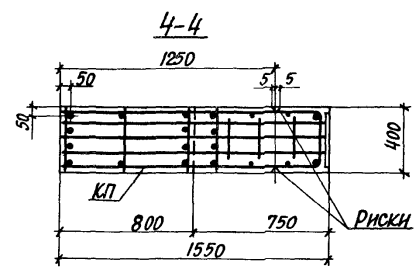
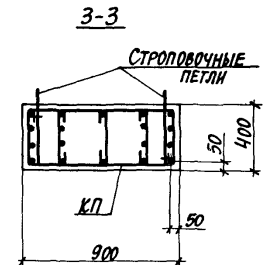
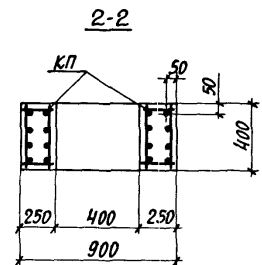
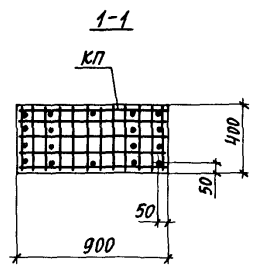
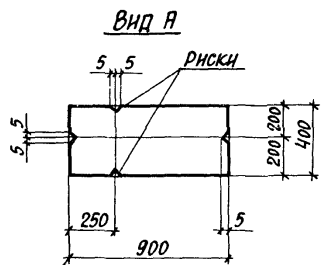


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА, КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
1ККП144.1.2	КП22-1	1	1.424.1-6/89.2-15	B15	5,1	12,8
1ККП144.1.3		1		B22,5		
1ККП144.2.2		1		B15		
1ККП144.2.3		1		B22,5		
1ККП144.3.2		1		B15		
1ККП144.3.3		1		B22,5		
3ККП144.1.2	КП24-1	1	1.424.1-6/89.2-23	B15		
3ККП144.1.3		1		B22,5		
3ККП144.2.3		1		B15		
3ККП144.3.2		1		B22,5		
3ККП144.3.3		1		B30		
3ККП144.3.4		1		B22,5		
3ККП144.4.3	КП24-4	1	B15			
3ККП144.5.2		1	B15			
3ККП144.5.4	КП24-5	1	B30			
3ККП144.6.4		1	B30			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	25
И. КОНТР.	КУДРИНСКАЯ	Удп
П. СПЕЦ.	САВАНСКИЙ	Удп
ЗАВ. ГР.	КУДРИНСКАЯ	Удп
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Удп
ПРОВЕР.	КУДРИНСКАЯ	Удп

1.424.1-6/89.1-14		
КОЛОННА КРАЙНЯЯ 1ККП144-1...1ККП144-3; 3ККП144-1...3ККП144-6.		
СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

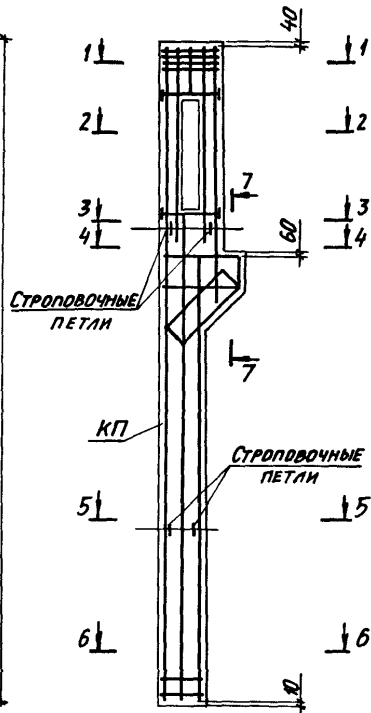
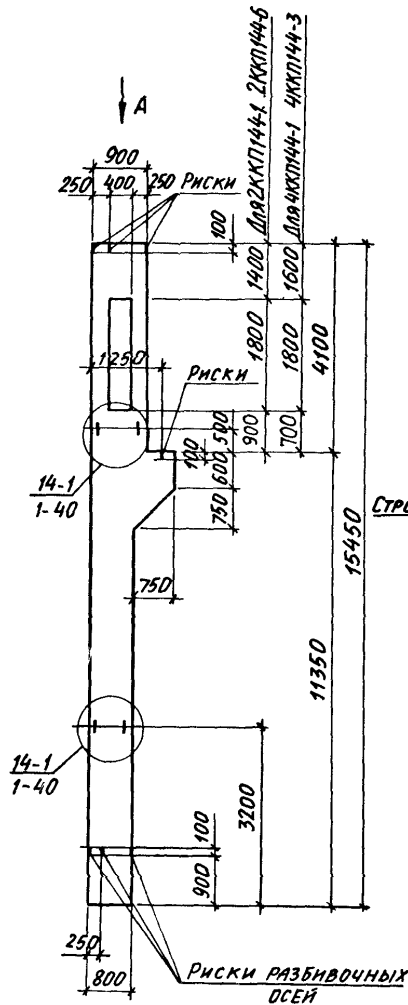


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-15; 1.424.1-6/89.2-23.

1.424.1-6/89.1-14

МШСТ
2

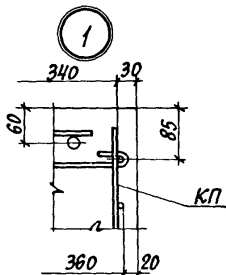
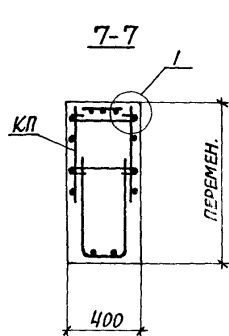
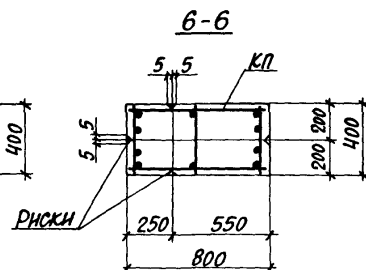
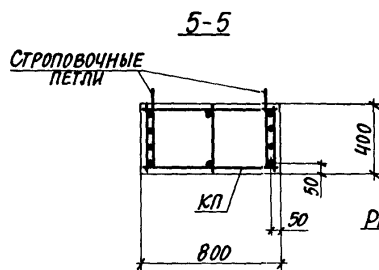
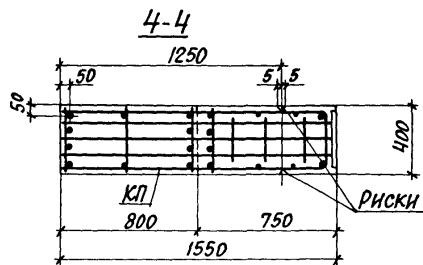
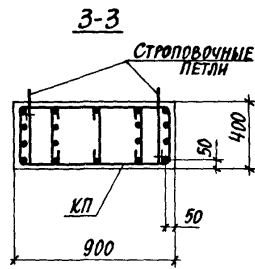
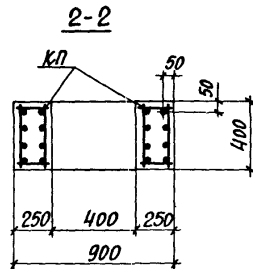
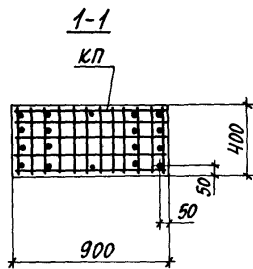
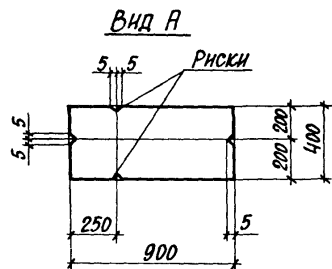
ЧЕРТЕЖ ПОДАЕТ ИЛИ ПОДАЛИСЬ И АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫМ УЧРЕЖДЕНИЯМ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
2ККП144-1 2	КП 23-1	1	1424 1-6/89 2-22	B15	5,1	12,8
2ККП144-1 3		1		B22,5		
2ККП144-2 2	КП 23-2	1		B15		
2ККП144-2 3		1		B22,5		
2ККП144-3 2	КП 23-3	1		B15		
2ККП144-3 3		1		B22,5		
2ККП144-3 4	КП 23-4	1		B30		
2ККП144-4 3		1		B22,5		
2ККП144-5 2	КП 23-5	1		B15		
2ККП144-5 3		1		B22,5		
2ККП144-6 3	КП 23-6	1	B30			
2ККП144-6 4		1	B30			
4ККП144-1 2	КП 25-1	1	1424 1-6/89 2-18	B15		
4ККП144-2 2	КП 25-2	1				
4ККП144-3 2	КП 25-3	1				

1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПЛ 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ 1-ТТ)
2 Вид А и сечения 1-1 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		З	1424 1-6/89 1-15		
И. КОНТР.	КУРИЧЕВСКАЯ	К			
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАЖНИК	Р			
ЗАВ. ГР.	КУРИЧЕВСКАЯ	Л			
ИСПОЛН.	ЛИТАНОВА	Л			
ПРОВЕРК.	КУРИЧЕВСКАЯ	К			
			КОЛОННА КРАЙНЯЯ		
			2ККП144-1. 2ККП144-6, 4ККП144-1. 4ККП144-3		
			СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

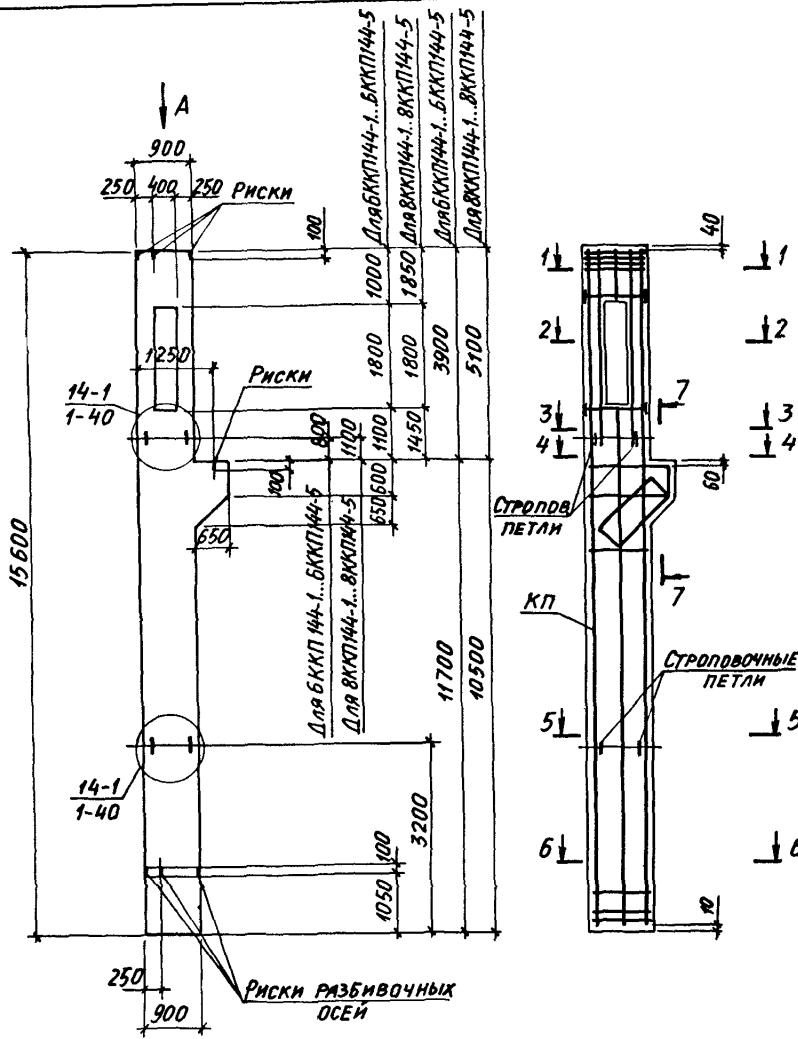


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-22, 1.424.1-6/89 2-18.

1.424.1-6/89.1-15

Лист
2

23746-02 36

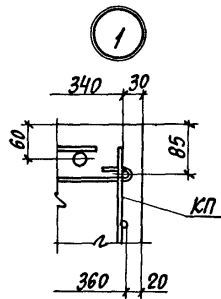
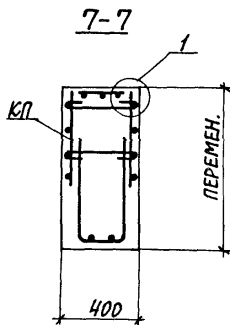
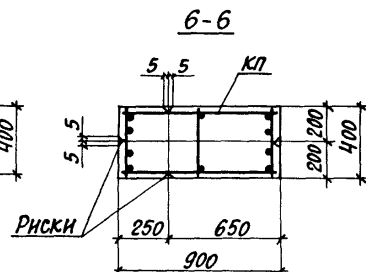
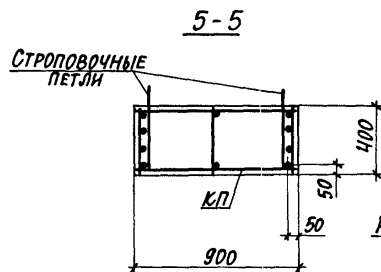
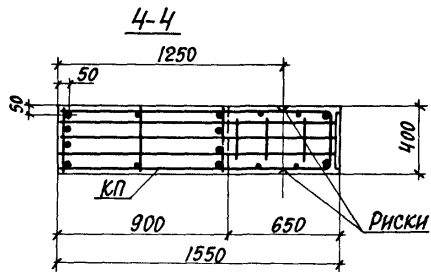
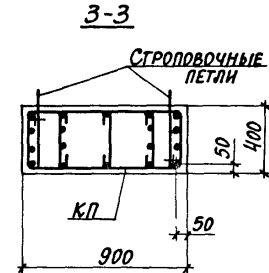
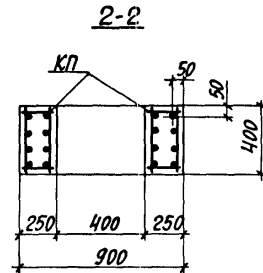
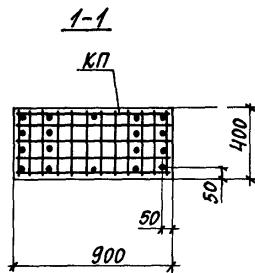
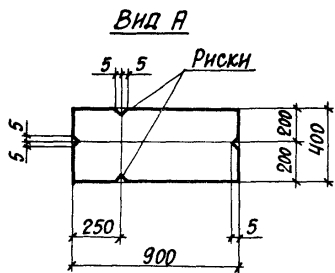


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КЛ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КЛ	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	КЛАСС КОЛОННЫ Т
БККП144-1.3	КП26-1	1	1.424.1-6/89.2-19	В 22,5	5,6	14,0
БККП144-2.3	КП26-2	1				
БККП144-3.3	КП26-3	1				
БККП144-4.3	КП26-4	1				
БККП144-4.4	КП26-4	1				
БККП144-5.4	КП26-5	1	1.424.1-6/89.2-21	В 22,5	5,6	14,0
БККП144-1.3	КП28-1	1				
БККП144-2.3	КП28-2	1				
БККП144-2.4	КП28-2	1				
БККП144-3.3	КП28-3	1				
БККП144-3.4	КП28-3	1	В 30	В 30	В 30	
БККП144-4.3	КП28-4	1				
БККП144-4.4	КП28-4	1				
БККП144-5.4	КП28-5	1	В 30	В 30	В 30	

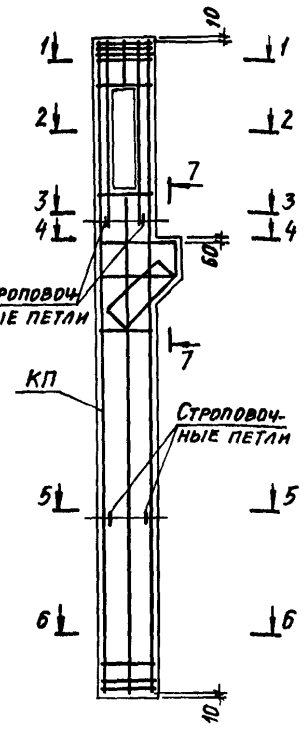
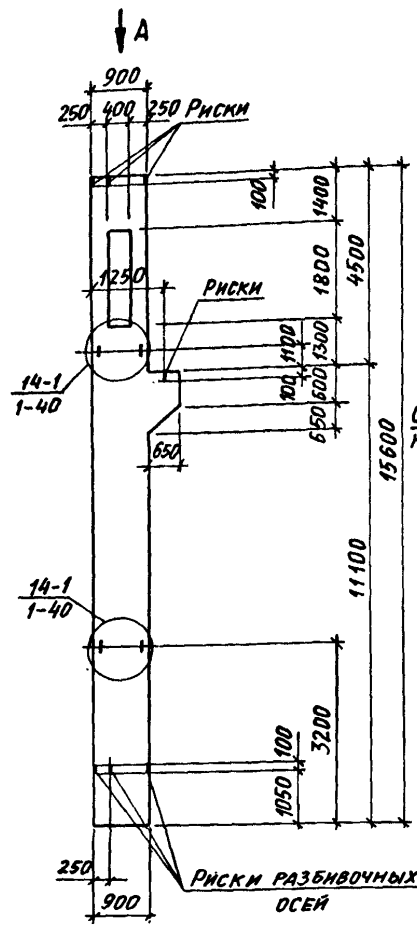
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПЛ.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-Т.Т.)
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

Имя, Фамилия, Подпись и дата

НАЧ. ОТДЕЛА	БРДСКИЙ		1.424.1-6/89.1-16	КОЛОННА КРАЙНЯЯ БККП144-1... БККП144-5; БККП144-1... БККП144-5.	СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р Т З
Н. КОНТРОЛЬ	УДРИЧЕВСКАЯ				
ГЛ. СПЕЦ.	САВЯНСКИЙ				
ЗАВ. ГР.	УДРИЧЕВСКАЯ				
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА				
ПРОВЕР.	УДРИЧЕВСКАЯ		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум. 1.424.1-6/89.2-19; 1.424.1-6/89.2-21.

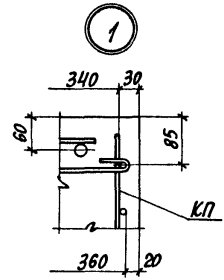
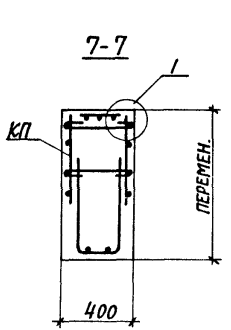
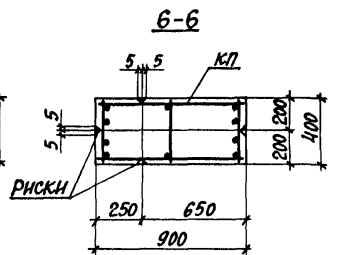
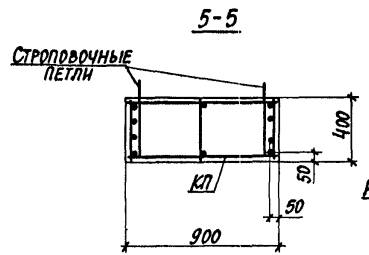
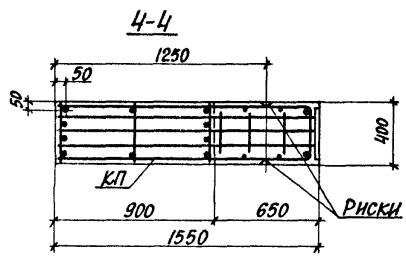
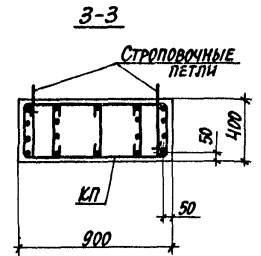
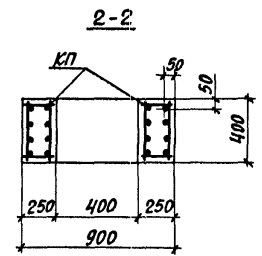
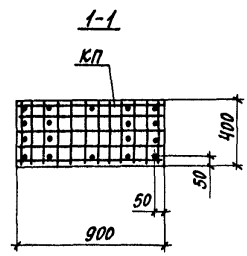
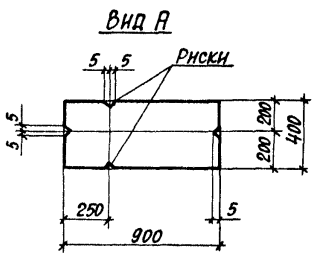


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
7ККП144-1.3	КП27-1	1	1.424.1-6/89.2-20	В22,5	5,6	14,0
7ККП144-1.4		1		В30		
7ККП144-2.3	КП27-2	1		В22,5		
7ККП144-2.4		1		В30		
7ККП144-3.3	КП27-3	1		В22,5		
7ККП144-3.4		1		В30		
7ККП144-4.3	КП27-4	1		В22,5		
7ККП144-4.4		1		В30		
7ККП144-5.4	КП27-5	1		В22,5		
7ККП144-6.3	КП27-6	1		В22,5		
7ККП144-6.4		1	В30			
7ККП144-7.4	КП27-7	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ)
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

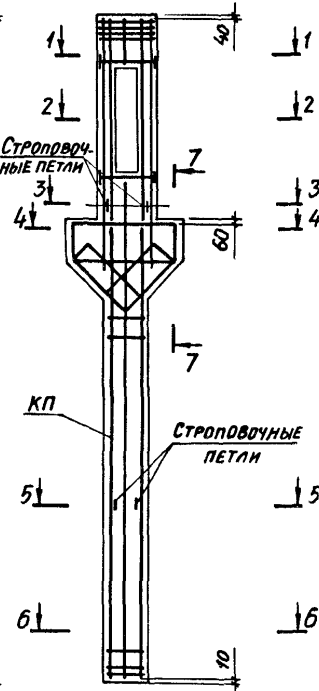
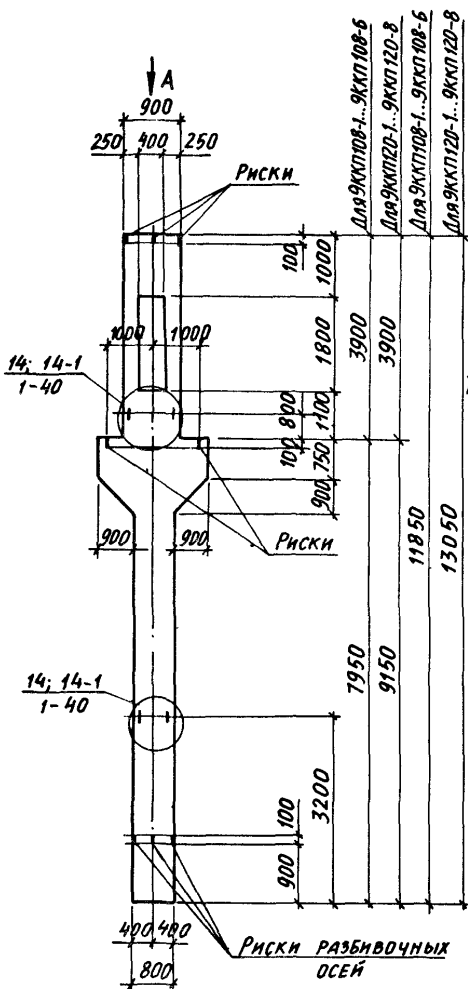
ИМВ № подл. Подпись и дата. Взял. МВБМ

ИЗДАТЕЛЬ	БРАДСКИЙ	Л				1.424.1-6/89.1-17		
И.КОНТР.	КИРИЧЕВСКАЯ	Л						
ГЛ. СПЕЦ.	ЛАВРИНСКИЙ	Л						
Зав. гр.	КИРИЧЕВСКАЯ	Л						
Исполн.	ЛИТВИНОВА	Л						
Провер.	КИРИЧЕВСКАЯ	Л						
КОЛОННА КРАЙНЯЯ 7ККП144-1...7ККП144-7						СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
						Р	1	2
						ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖИЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖИЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89. 2-20.

ИВА. РЕГОНАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
9ККП108-1.3	КП 29-1	1	1.424.1-6/89.2-24	B22,5	4,5	11,3
9ККП108-2.2	КП 29-2	1		B15		
9ККП108-2.3		1		B22,5		
9ККП108-3.2	КП 29-3	1		B15		
9ККП108-3.3		1		B22,5		
9ККП108-4.3	КП 29-4	1		B 22,5		
9ККП108-5.3	КП 29-5	1				
9ККП108-6.3	КП 29-6	1				
9ККП120-1.3	КП 35-1	1	1.424.1-6/89.2-29	B 30	4,9	12,3
9ККП120-2.4	КП 35-2	1				
9ККП120-3.3	КП 35-3	1				
9ККП120-3.4		1				
9ККП120-4.3	КП 35-4	1				
9ККП120-5.3	КП 35-5	1				
9ККП120-5.4		1				
9ККП120-6.3	КП 35-6	1				
9ККП120-7.4	КП 35-7	1				
9ККП120-8.3	КП 35-8	1				
9ККП120-8.4		1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

ИМЬ. № ПОС. Д. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ВЗН. ИМЬ. №

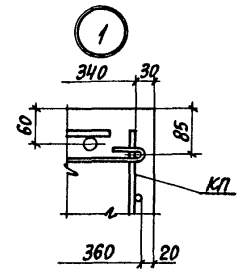
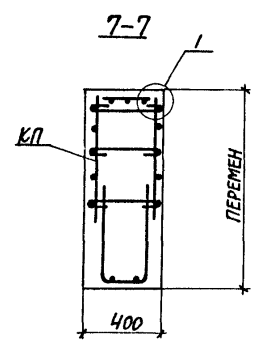
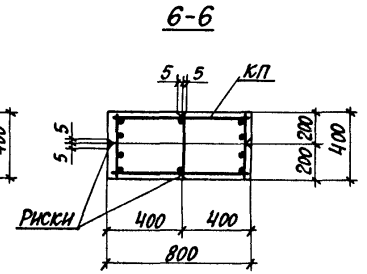
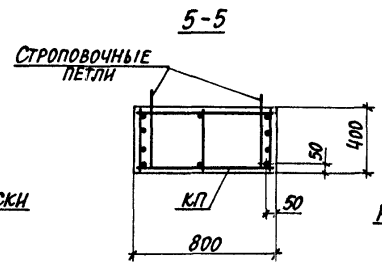
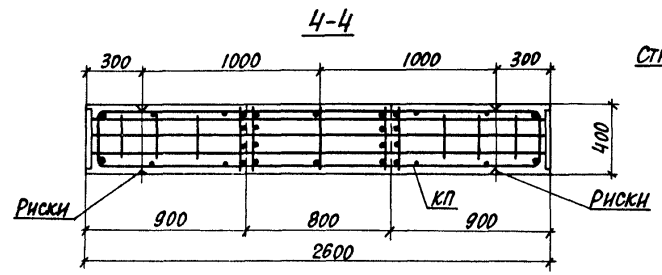
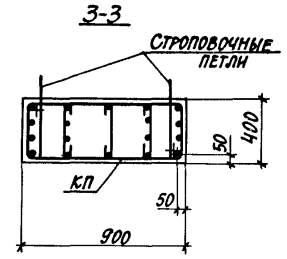
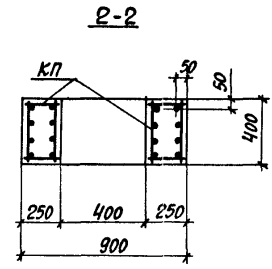
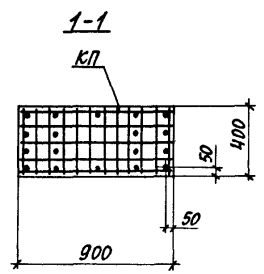
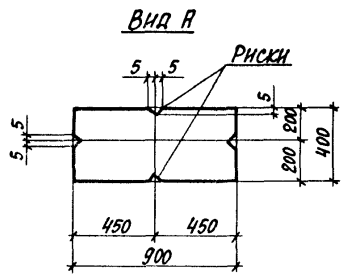
НАЧ. ОТД.	БРАДСКИЙ	З.
Н. КОНТР.	КУДРИНОВСКИЙ	У.
ГЛ. СПЕЦ.	САВРАНСКИЙ	Л.
ЗАВ. ГР.	КУДРИНОВСКИЙ	К.
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	Л.
ПРОВЕР.	КУДРИНОВСКИЙ	У.

1.424.1-6/89.1-18

КОЛОННА СРЕДНЯЯ
 9ККП108-1...9ККП108-6;
 9ККП120-1...9ККП120-8.

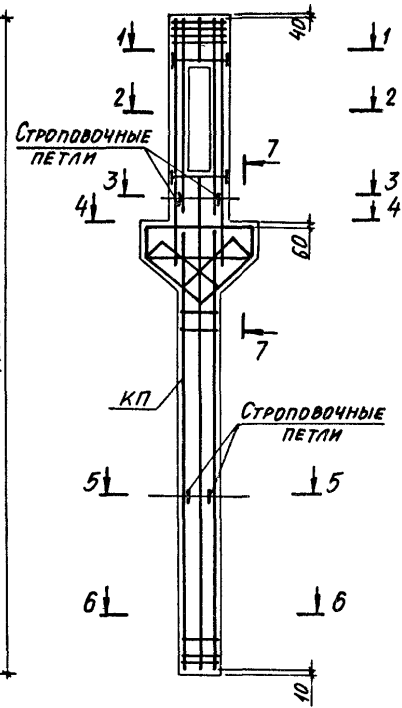
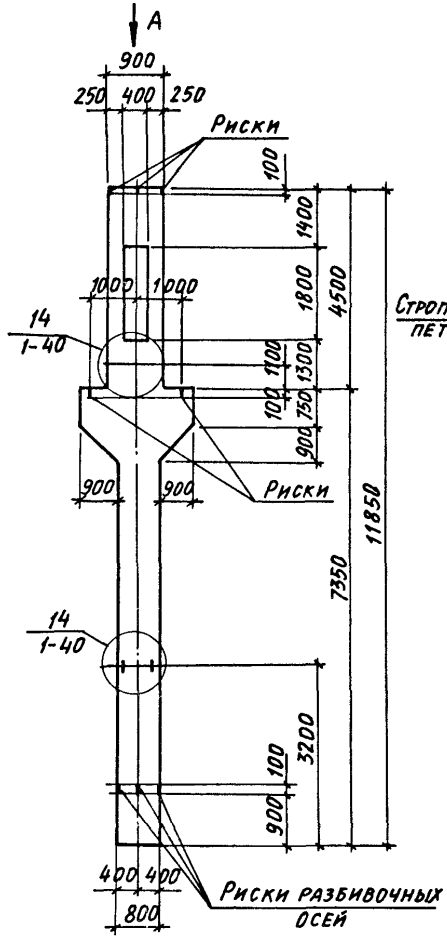
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2		

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, док. 1.424.1-6/82.2-24; 1.424.1-6/89.2-25.

ИЗВ. № ПОДПИСАНЫ И АВТОРСКИЕ ПРАВА



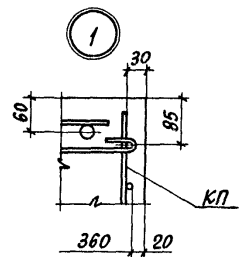
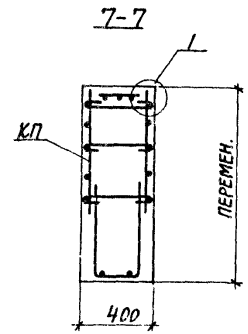
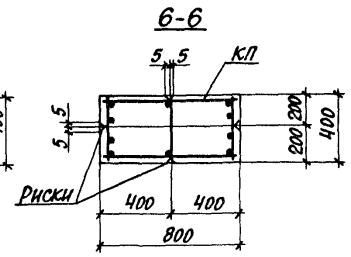
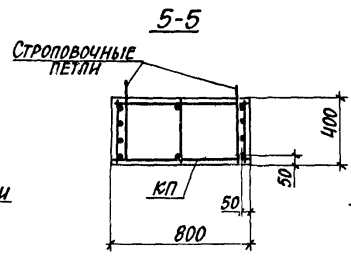
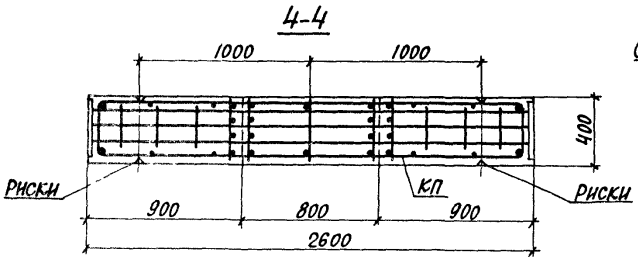
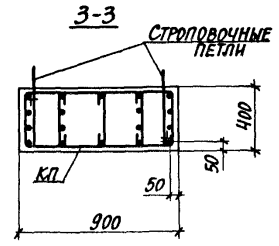
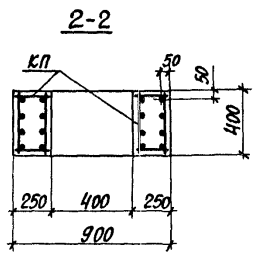
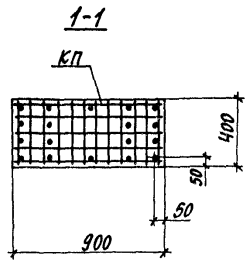
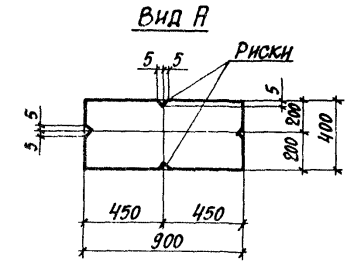
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КР	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
10ККП108-1.3	КП30-1	1	1.424.1-6/89.2-25	В 22,5	4,6	11,5
10ККП108-2.3	КП30-2	1				
10ККП108-2.4		1				
10ККП108-3.3	КП30-3	1				
10ККП108-3.4		1				
10ККП108-4.3	КП30-4	1				
10ККП108-4.4		1				
10ККП108-5.4	КП30-5	1				
10ККП108-6.3	КП30-6	1				
10ККП108-6.4		1				
10ККП108-7.4	КП30-7	1	В 22,5			
10ККП108-8.3	КП30-8	1	В 30			
10ККП108-8.4		1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

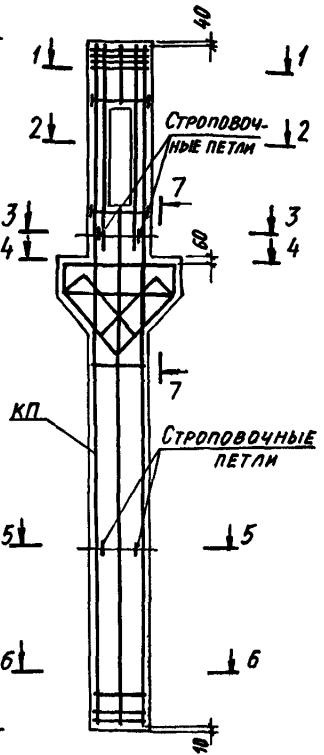
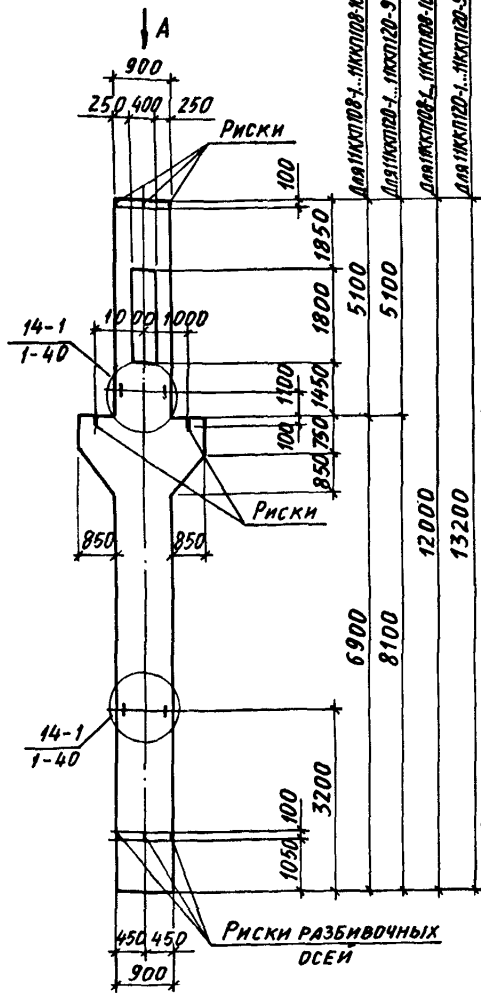
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	✓
Н. КОНТР. КУРИЧЕВСКИЙ	✓
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	✓
ЗАВ. ГР. КУРИЧЕВСКИЙ	✓
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	✓
ПРОВЕР. КУРИЧЕВСКИЙ	✓

1.424.1-6/89.1-19		
КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП108-1... 10ККП108-8		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-25.

УЧЕБ. ЗАДАЧА. ПОДОБИТЬ И ВЫП. ВЕРТ. КАРКАС



1. Указания по установке строповочных петель смотреть по условиям технических требований к настоящему выпуску (докум. 1-ТТ.)
 2. Вид А и сечения 1-1...7-7 смотреть на листе 2.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
11ККП108-1.3	КП31-1	1	1.424.1-6/89.2-26	В 22,5	4,8	12,0
11ККП108-2.3	КП31-2	1				
11ККП108-3.4	КП31-3	1				
11ККП108-4.3	КП31-4	1				
11ККП108-5.3	КП31-5	1				
11ККП108-6.3	КП31-6	1				
11ККП108-6.4		1				
11ККП108-7.3	КП31-7	1				
11ККП108-7.4		1				
11ККП108-8.3	КП31-8	1				
11ККП108-8.4		1				
11ККП108-9.4	КП31-9	1				
11ККП108-10.4	КП31-10	1				
11ККП120-1.3	КП37-1	1		1.424.1-6/89.2-31		
11ККП120-2.4	КП37-2	1				
11ККП120-3.3	КП37-3	1				
11ККП120-4.4	КП37-4	1				
11ККП120-5.3	КП37-5	1				
11ККП120-6.3	КП37-6	1				
11ККП120-6.4		1				
11ККП120-7.4	КП37-7	1				
11ККП120-8.4	КП37-8	1				
11ККП120-9.3	КП37-9	1				

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инвент.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 И. КОНТ. КУРЧЕНКО
 ГЛ. СПЕЦ. САВАНСКИЙ
 ЗАВ. ГР. КУРЧЕНКО
 ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА
 ПРОВЕР. КУРЧЕНКО

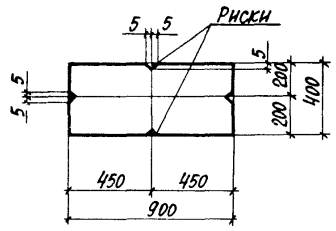
1.424.1-6/89.1-20

КОЛОННА СРЕДНЯЯ
 11ККП108-1...11ККП108-10;
 11ККП120-1...11ККП120-9.

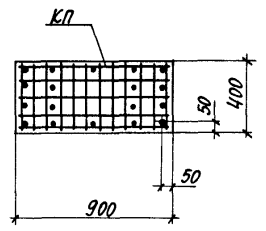
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

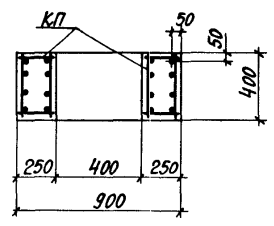
Вид А



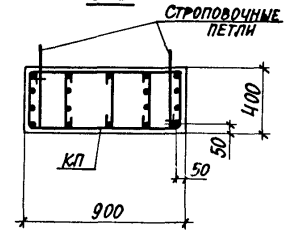
1-1



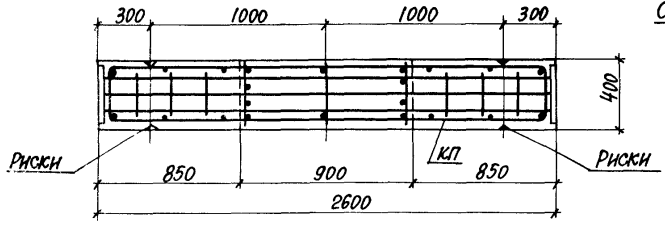
2-2



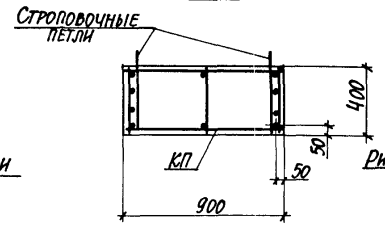
3-3



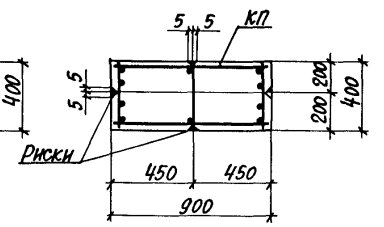
4-4



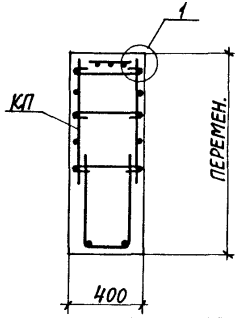
5-5



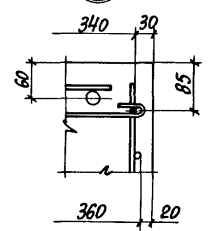
6-6



7-7



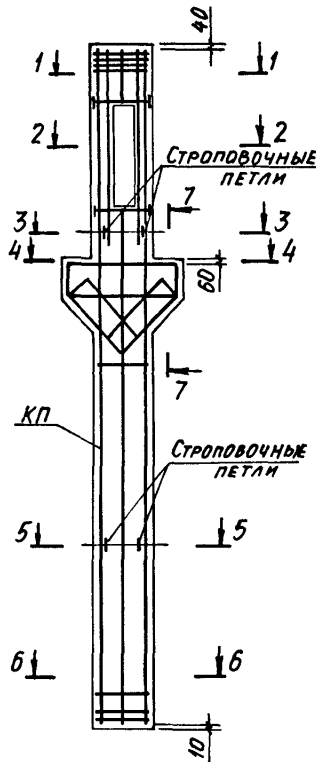
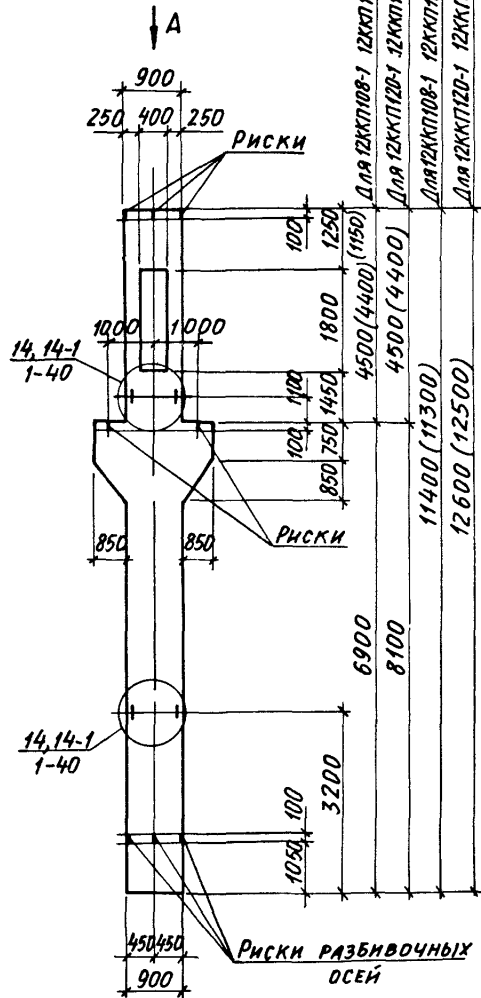
1



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-26; 1.424.1-6/89.2-37.

ЛИСТ № 2

ИЗВ. ПРОЕКТ. ПОДПИСЬ МАСТА. ВЗЯТ ЛИШЬ.

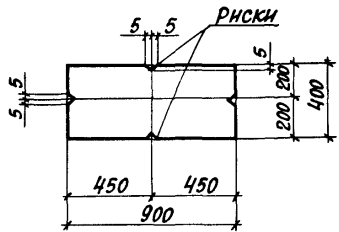


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
12ККП108-1 3	КП 32-1	1	1424 1-6/89 2-27	B22,5	4,6	11,5
12ККП 108-2 3	КП 32-2	1				
12ККП108-2 4		1		B 30		
12ККП108-3 4	КП 32-3	1				
12ККП108-4 4	КП 32-4	1				
12ККП120-1 3	КП 38-1	1		B22,5	5,0	12,5
12ККП120-1 4		1		B 30		
12ККП120-2 3	КП 38-2	1		B 22,5		
12ККП120-3 4	КП 38-3	1				
12ККП120-4 4	КП 38-4	1		B 30		
12ККП120-5 4	КП 38-5	1				

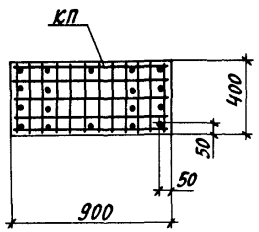
- 1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ 1-ТТ)
- 2 Вид А и сечения 1-1. 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2
- 3 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	✓		1424 1-6/89.1-21		
Н. КОМТРА. КУДРИНЦЕВСКАЯ	✓				
П. СПЕЦ. САВЯНСКИЙ	✓		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 12ККП108-1.. 12ККП108-4, 12ККП120-1... 12ККП120-5		
ЗАВ. ГР. КУДРИНЦЕВСКАЯ	✓				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	✓				
ПРОВЕР. КУДРИНЦЕВСКАЯ	✓				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

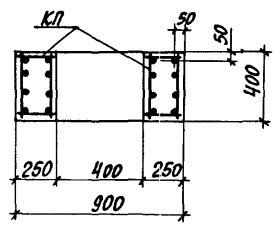
Вид А



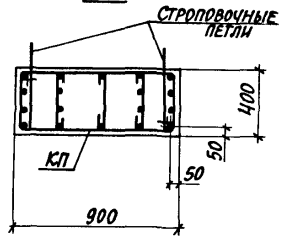
1-1



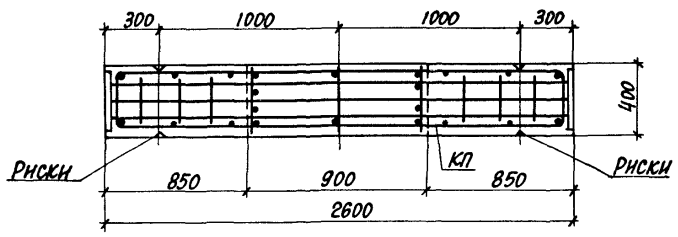
2-2



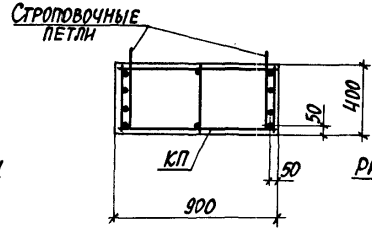
3-3



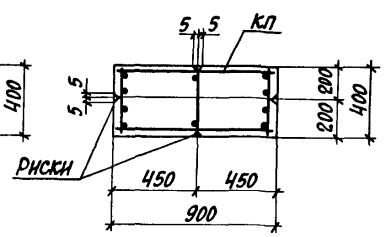
4-4



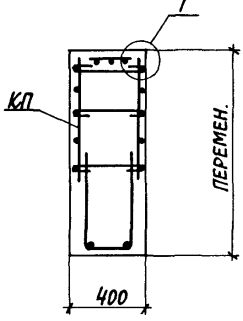
5-5



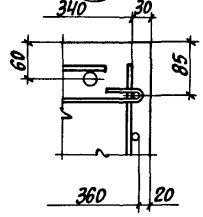
6-6



7-7

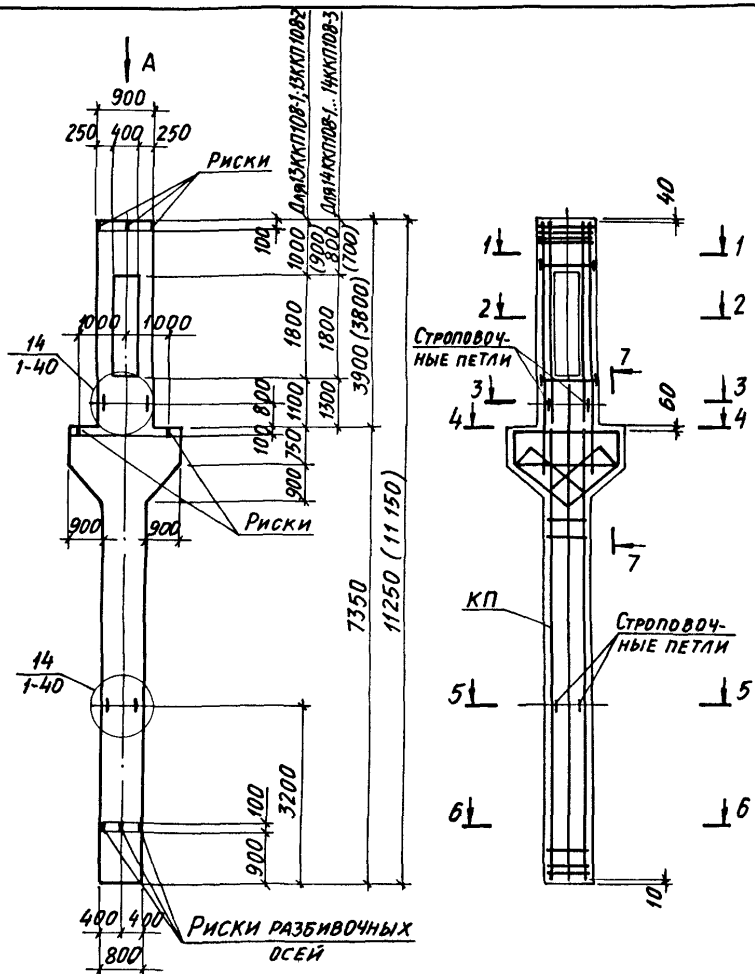


1



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-27.

ИЗМ. И ПОЛ. ПОПРАВКИ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

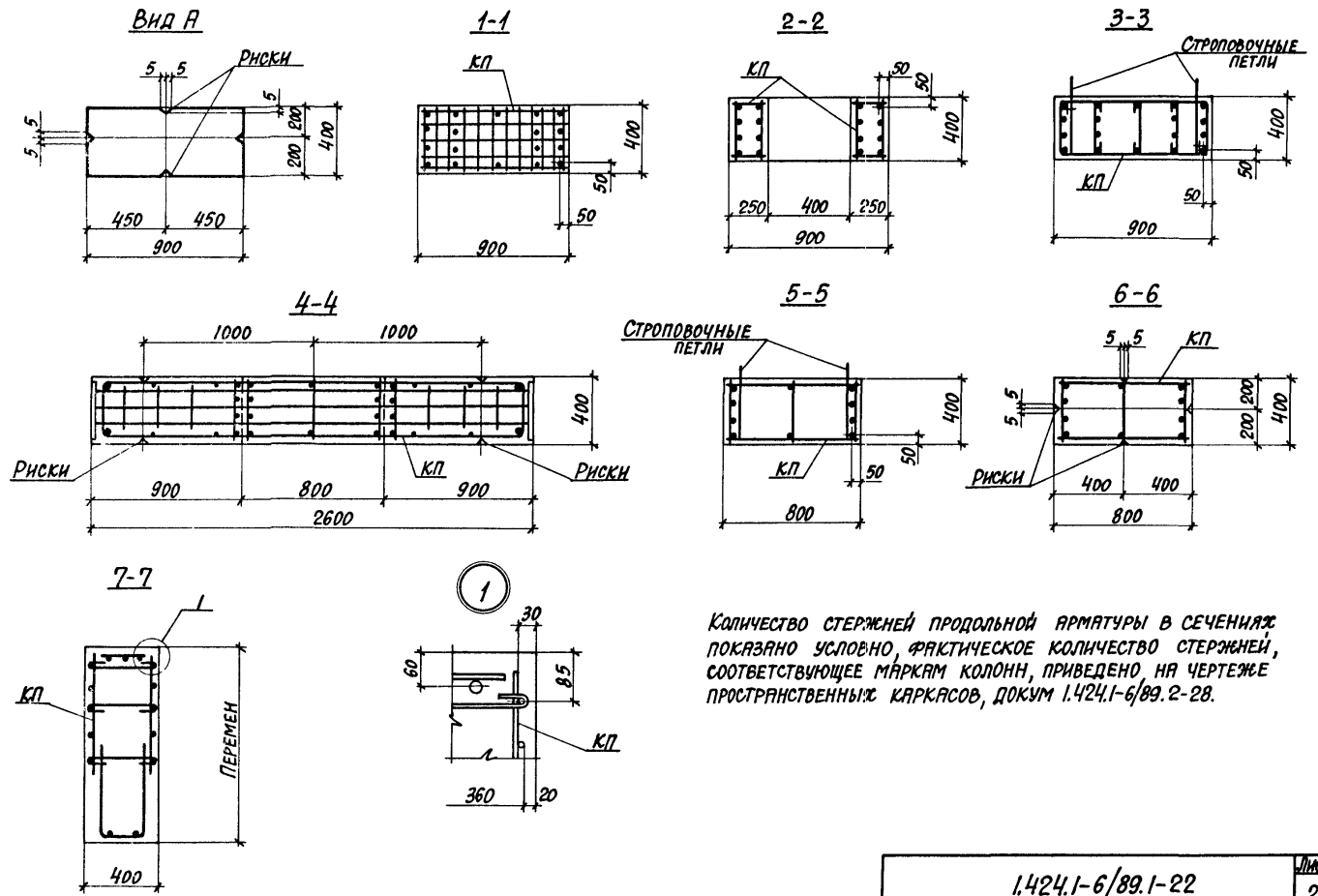


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
13ККП108-1.4	КП33-1	1	1.424.1-6/89.2-28	В30	4,3	11,0
13ККП108-2.4	КП33-2	1				
14ККП108-1.4	КП34-1	1				
14ККП108-2.4	КП34-2	1				
14ККП108-3.4	КП34-3	1				

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ.)
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2
 3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

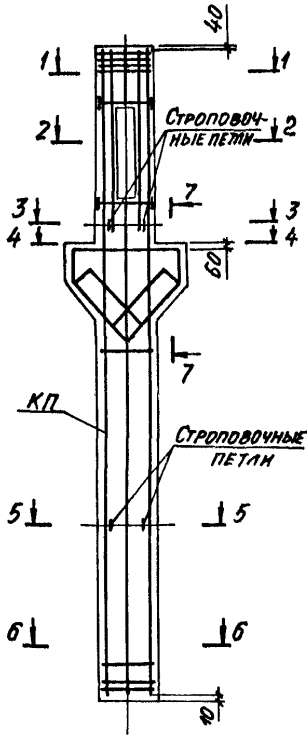
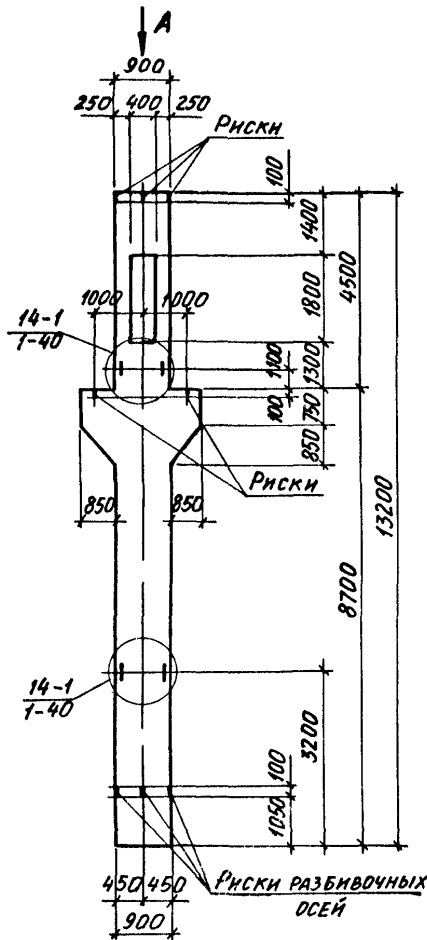
ИМЬ. № ПОДЛ. ПОВЕРИТЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ			1.424.1-6/89.1-22		
Н. КОНТРОЛЬЩИКОВСКАЯ	✓		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП108-1; 13ККП108-2; 14ККП108-1...14ККП108-3.		
П. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	✓				
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	✓		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	✓		Р	1	2
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	✓		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Количество стержней продольной арматуры в сечениях показано условно, фактическое количество стержней, соответствующее маркам колонн, приведено на чертеже пространственных каркасов, докум 1.424.1-6/89.2-28.

ИЗВ. ПЕРВОИЗДАТЕЛЯ И. БАТРАКОВА



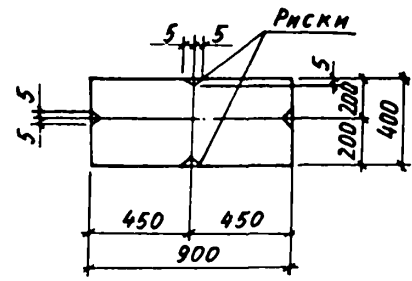
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
10ККП120-1.3	КП36-1	1	1.424.1-6/89.2-30	В22,5	5,2	13,0
10ККП120-2.3	КП36-2	1				
10ККП120-2.4		1				
10ККП120-3.3	КП36-3	1				
10ККП120-3.4		1				
10ККП120-4.3	КП36-4	1				
10ККП120-4.4		1				
10ККП120-5.3	КП36-5	1				
10ККП120-5.4		1				
10ККП120-6.3	КП36-6	1				
10ККП120-6.4		1				
10ККП120-7.3	КП36-7	1				
10ККП120-7.4		1				
10ККП120-8.4	КП36-8	1				

1. Указания по установке строповочных петель смотреть по п.10,11 технических требований к настоящему выпуску (докум. 1-ТТ.)
2. Вид А и сечения 1-1...7-7 смотреть на листе 2

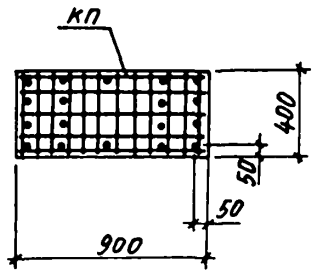
Имя, № подл., Подпись и дата, Взаг. мн.д.

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ		1.424.1-6/89.1-23		
Н. КОНТ. КУДРЯЧЕВСКИЙ				
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКАЯ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП120-1... 10ККП120-8		
ЗАВ. ГР. КУДРЯЧЕВСКИЙ				
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА				
ПРОВЕР. КУДРЯЧЕВСКИЙ				
		СТАНДА. ЛИСТ ЛИСТОВ		
		Р Т 2 ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		

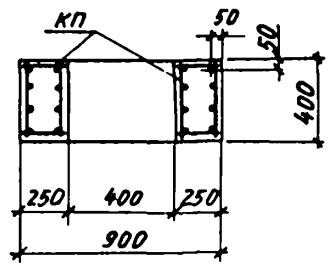
Вид А



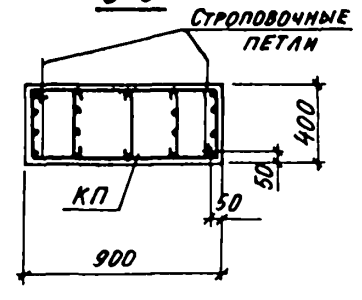
1-1



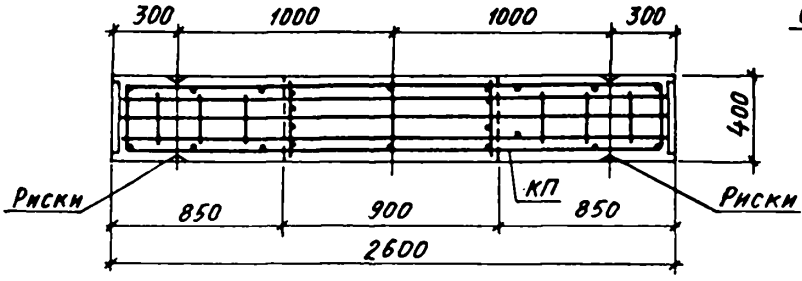
2-2



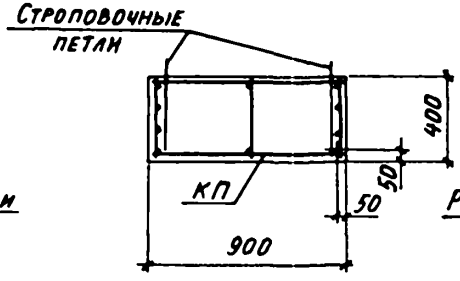
3-3



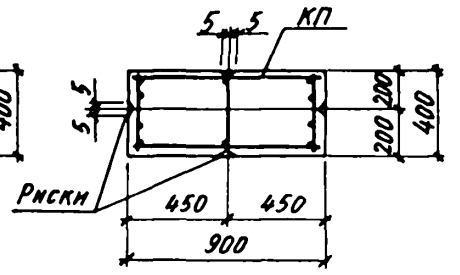
4-4



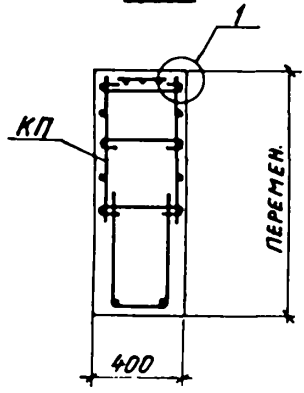
5-5



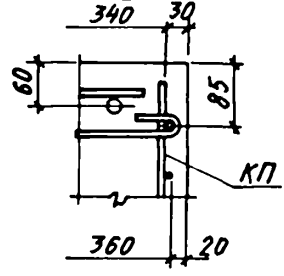
6-6



7-7



①

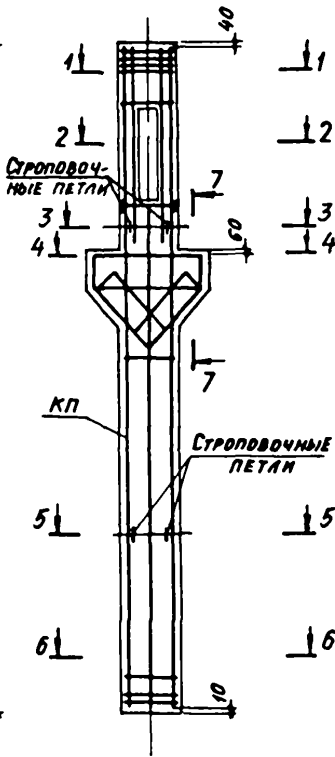
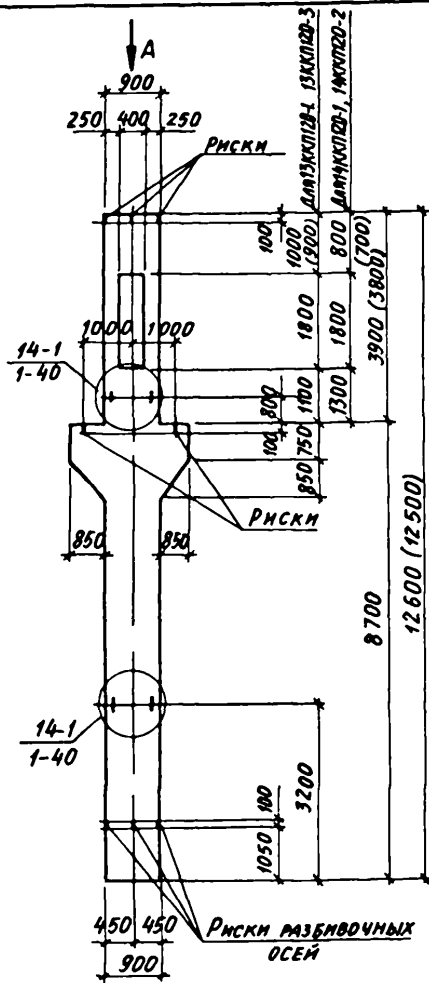


КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-30

ИМБ. № ГОДА. ПОДПИСЬ Р. ЗАТА. ВЛАК. ИМБ. ИМ.

1.424.1 - 6/89.1-23

ЛИС.	2
------	---



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
13ККП120-1 4	КП39-1	1	1424 1-6/89 2-32	В 30	5,0	12,5
13ККП120-2 3	КП39-2	1				
13ККП120-3 4	КП39-3	1				
14ККП120-1 4	КП40-1	1				
14ККП120-2 4	КП40-2	1				

1 УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПЛ 10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ 1-ТТ)

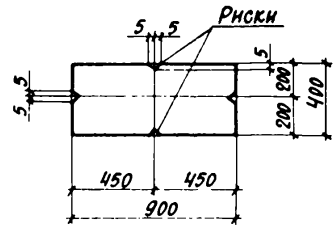
2 Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2

3 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

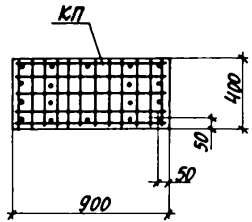
ИЗМЕРЬТЕ ПОДАТЬ ИЛИ ПОВЕРЬТЕ ИЛИ ДАТА ВЗАГ ИЛИ ИЛИ

НАЧ ОТД. БРОВОСКИЙ		1424 1 - 6/89 1 - 24	
И КНТР. КАРМЕРСКИЙ		КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП120-1...13ККП120-3, 14ККП120-1, 14ККП120-2	
О СПЕЦ. СЛАВЯНСКИЙ			
Зав. гр. КАРМЕРСКИЙ			
ИСПОЛН. ЛИНТОВИЧ			
ПРОВЕР. КАРМЕРСКИЙ			
		СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1 2
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

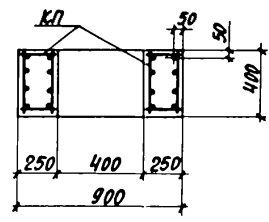
Вид А



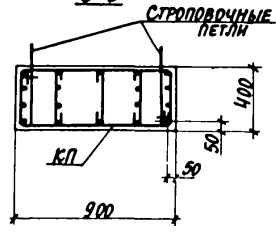
1-1



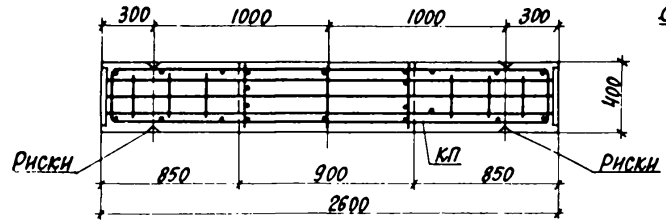
2-2



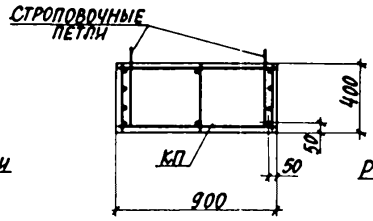
3-3



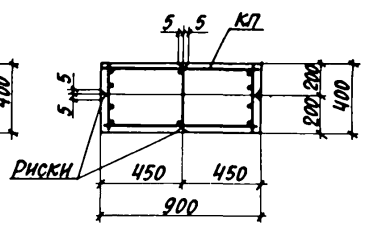
4-4



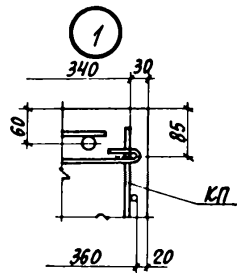
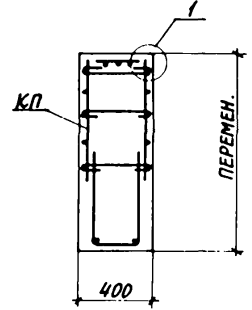
5-5



6-6

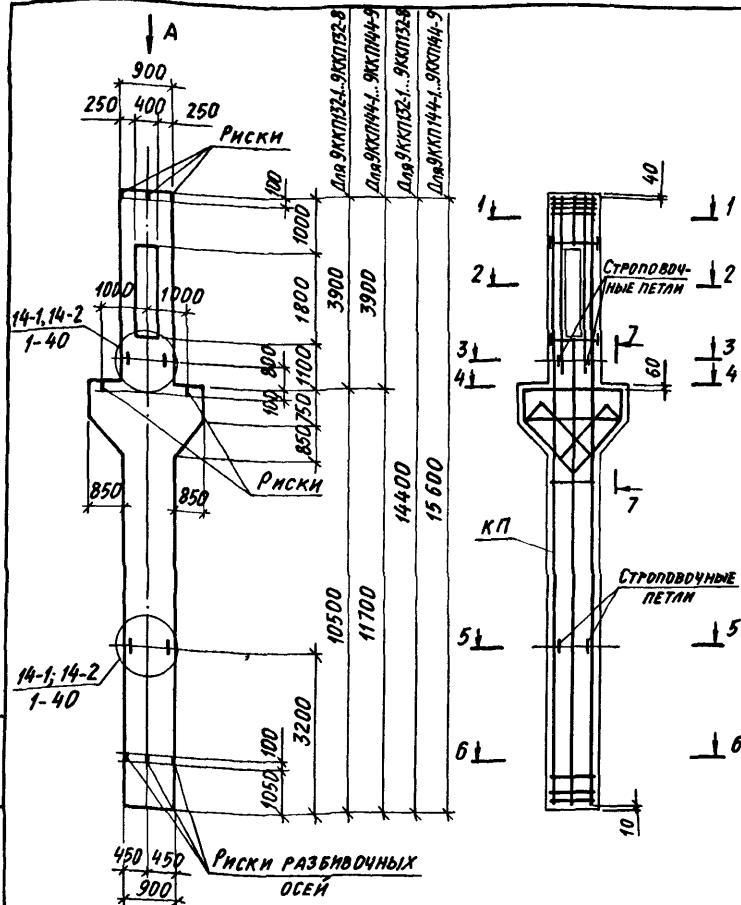


7-7



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89. 2-32.

ИЗДАНИЕ ПОДГОТОВЛЕНО И ВЫПУЩЕНО ИИИ ВИА



1. Указания по установке строповочных петель смотреть в пп. 10, 11 технических требований к настоящему выпуску (докум. 1-ТТ.)
 2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 смотреть на листе 2.

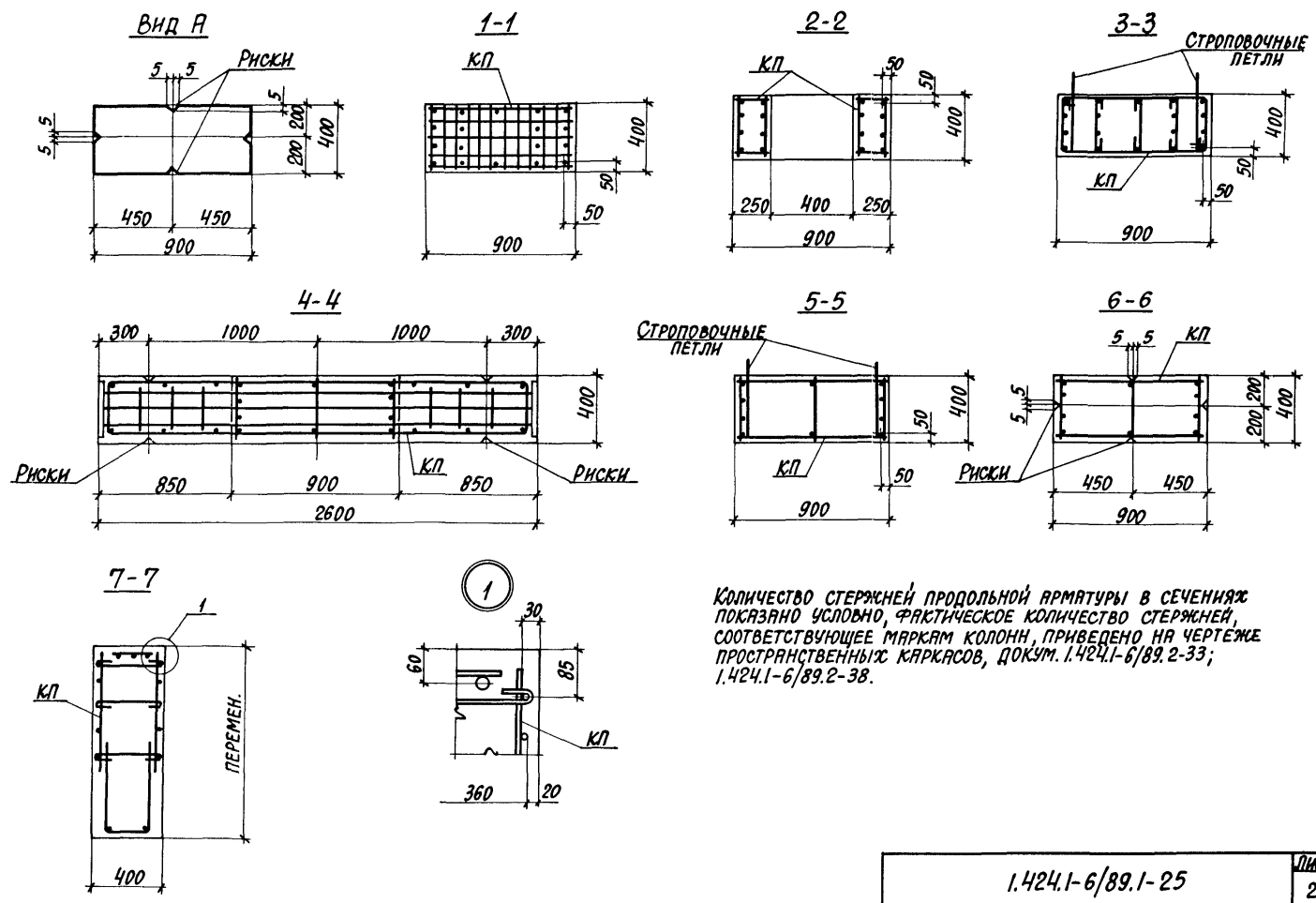
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
9ККП132-1.3	КП41-1	1	1.424.1-6/89-2-33	В 22,5	5,7	14,2
9ККП132-2.4	КП41-2	1		В 30		
9ККП132-3.2	КП41-3	1		В 15		
9ККП132-3.3		1				
9ККП132-4.3	КП41-4	1		В 22,5		
9ККП132-5.3	КП41-5	1		В 30		
9ККП132-5.4		1		В 22,5		
9ККП132-6.3	КП41-6	1		В 30		
9ККП132-7.4	КП44-7	1	1.424.1-6/89-2-38	В 22,5	6,1	15,3
9ККП132-8.3	КП41-8	1		В 30		
9ККП132-8.4		1		В 22,5		
9ККП144-1.3	КП47-1	1		В 30		
9ККП144-1.4		1		В 22,5		
9ККП144-2.3	КП47-2	1		В 30		
9ККП144-2.4		1		В 22,5		
9ККП144-3.4	КП47-3	1		В 30		
9ККП144-4.3	КП47-4	1		В 22,5		
9ККП144-4.4		1	В 30			
9ККП144-5.4	КП47-5	1	В 22,5			
9ККП144-6.3	КП47-6	1	В 30			
9ККП144-6.4		1	В 22,5			
9ККП144-7.4	КП47-7	1	В 30			
9ККП144-8.3	КП47-8	1	В 22,5			
9ККП144-8.4		1	В 30			
9ККП144-9.4	КП47-9	1				

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	
Н. КОНТР.	КУДРИНСКАЯ	
ГЛ. СПЕЦ.	САВАНСКИЙ	
ЗАВ. ГР.	КУДРИНСКАЯ	
ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	
ПРОВЕР.	КУДРИНСКАЯ	

1.424.1-6/89-1-25

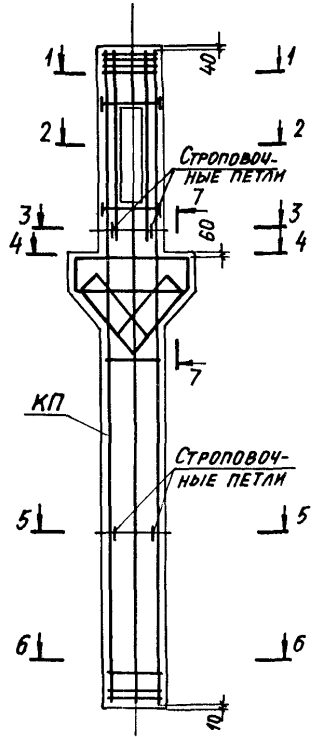
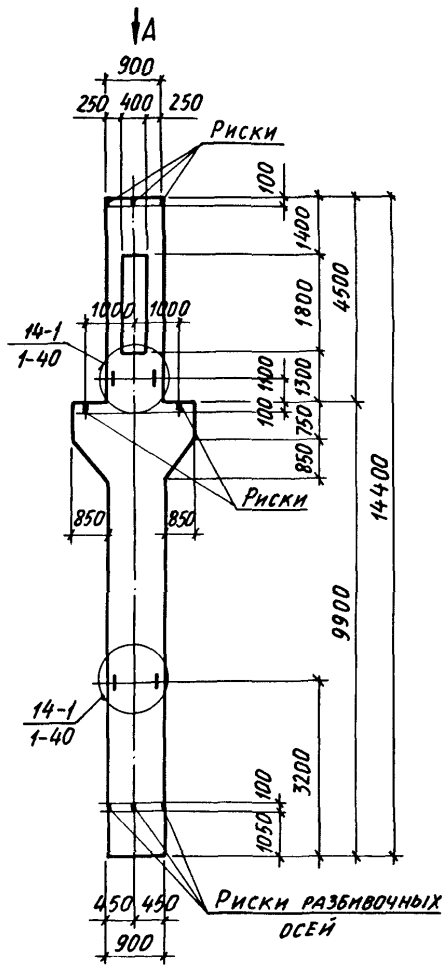
КОЛОННА СРЕДНЯЯ
 9ККП132-1... 9ККП132-8;
 9ККП144-1... 9ККП144-9.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-33; 1.424.1-6/89.2-38.

ЧИТЬ В ПОРЯДКЕ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ И ДАТЫ ВВЕДЕНИЯ В ЭФ.



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
10ККП132-1.3	КП42-1	1	1.424.1-6/89.2-34	В 22,5	5,7	14,2
10ККП132-1.4		1		В 30		
10ККП132-2.3	КП42-2	1		В 22,5		
10ККП132-2.4		1		В 30		
10ККП132-3.2	КП42-3	1		В 15		
10ККП132-3.3		1		В 22,5		
10ККП132-3.4	КП42-4	1		В 30		
10ККП132-4.2		1		В 15		
10ККП132-4.3	КП42-4	1		В 22,5		
10ККП132-4.4		1		В 30		
10ККП132-5.3	КП42-5	1		В 22,5		
10ККП132-5.4		1		В 30		
10ККП132-6.4	КП42-6	1		В 22,5		
10ККП132-7.3		1		В 22,5		

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. Вид А и сечения 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

ИВ.№ ПОДЛ. ПОЛПИСЬ И ДАТА ВЗЛОТ ИВ.№

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	25
И. КОНТР. КУДРЬЧЕВСКАЯ	25
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	25
ЗАВ. ГР. КУДРЬЧЕВСКАЯ	25
ИСПОЛН. ПИТРИНОВА	25
ПРОВЕР. КУДРЬЧЕВСКАЯ	25

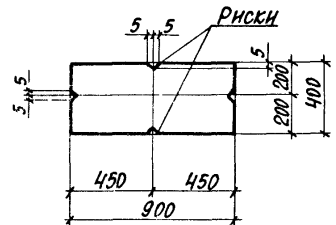
1.424.1-6/89.1-26

КОЛОННА СРЕДНЯЯ
10ККП132-1...10ККП132-7

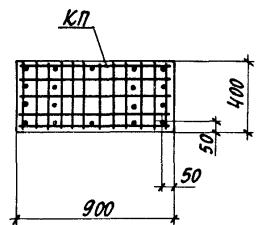
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

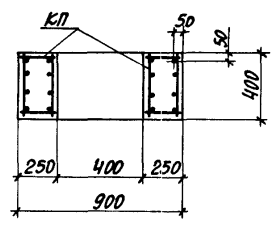
Вид А



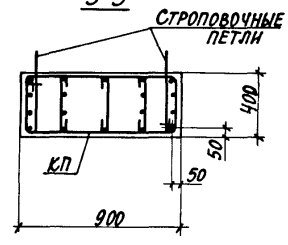
1-1



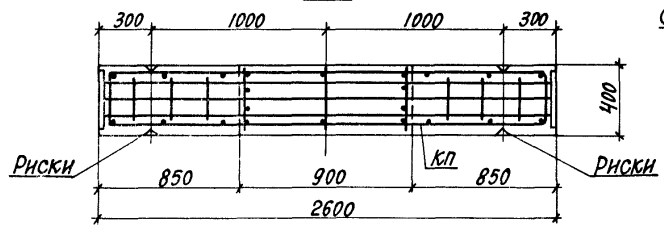
2-2



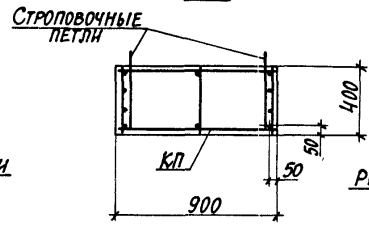
3-3



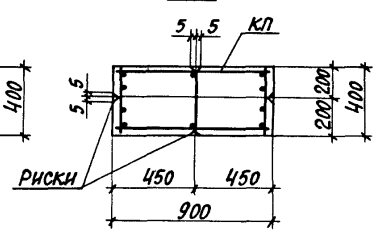
4-4



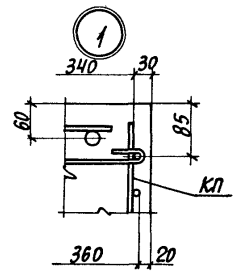
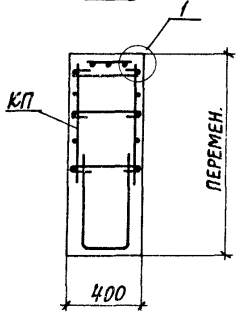
5-5



6-6

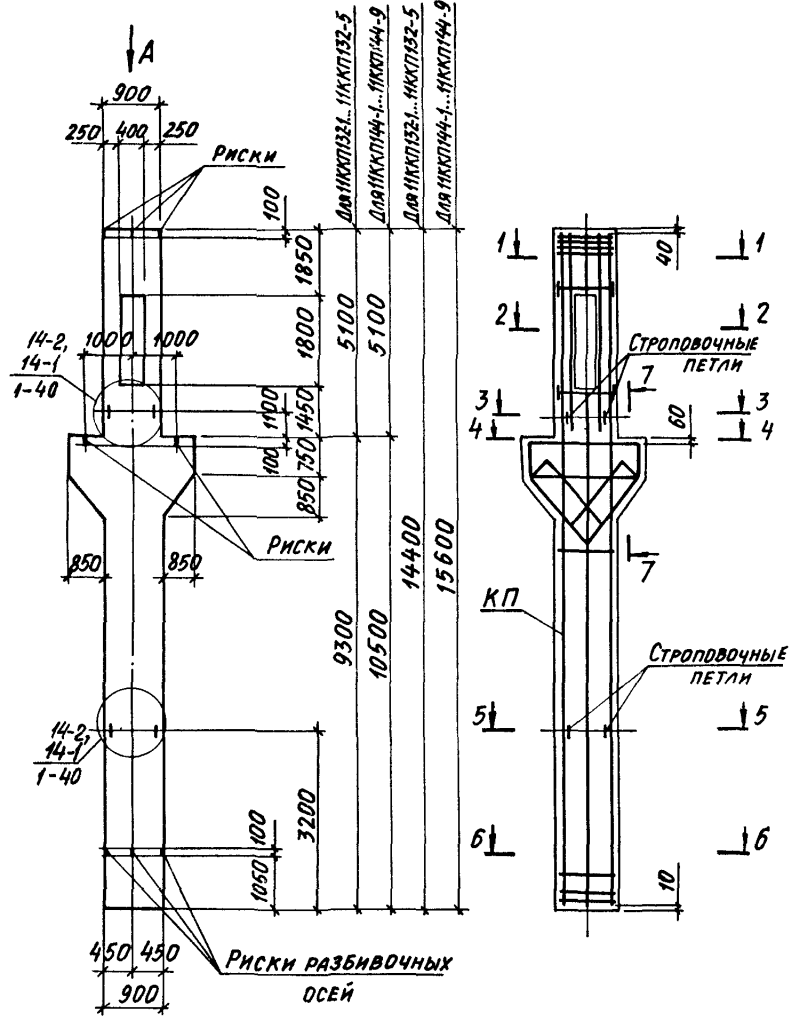


7-7



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-34.

МАШ. № 000011 МОДЕРНИЗ. И. ПОПР. ВЗН. И. И. В. 1988



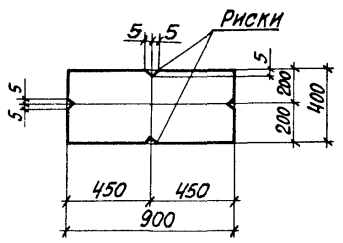
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВА КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
НККП132-1.3	КП43-1	1	1.424.1-6/892-35	В22,5	5,7	14,2
НККП132-1.4		1		В30		
НККП132-2.3	КП43-2	1		В22,5		
НККП132-2.4		1		В30		
НККП132-3.4	КП43-3	1		В30		
НККП132-4.3		1		В22,5		
НККП132-4.4	КП43-4	1		В30		
НККП132-5.3		1		В22,5		
НККП132-5.4	КП43-5	1		В30		
НККП144-1.4		КП49-1		1		
НККП144-2.3	1		В22,5			
НККП144-2.4	КП49-2		1	В30		
НККП144-3.3			1	В22,5		
НККП144-3.4	КП49-3		1	В30		
НККП144-4.3			1	В22,5		
НККП144-4.4	КП49-4		1	В30		
НККП144-5.4			1	В30		
НККП144-6.3	КП49-6		1	В22,5		
НККП144-7.4			1	В30		
НККП144-8.3	КП49-8	1	В22,5			
НККП144-8.4		1	В30			
НККП144-9.3	КП49-9	1	В22,5			
НККП144-9.4		1	В30			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

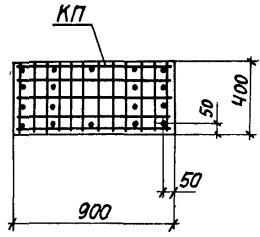
Имя, № подл., Подпись и дата ВЗЯТ. Имя, №

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Б			1.424.1-6/89 1-27		
И. КОНТРОЛЕР ЧУВАНОВА	Ч					
И. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	С					
ЗАВ. ГР. КУДИНЧЕВСКАЯ	К					
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	Л					
ПРОВЕРЖУЧАЯ ЧУВАНОВА	Ч					
				КОЛОННА СРЕДНЯЯ		
				НККП132-1... НККП132-5,		
				НККП144-1... НККП144-9.		
				СЛАДЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ХАРЬКОВСКИЙ		
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

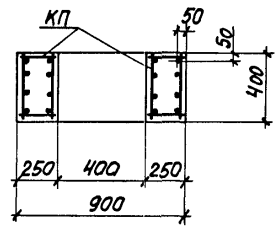
Вид А



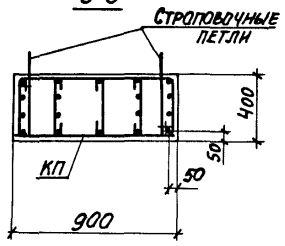
1-1



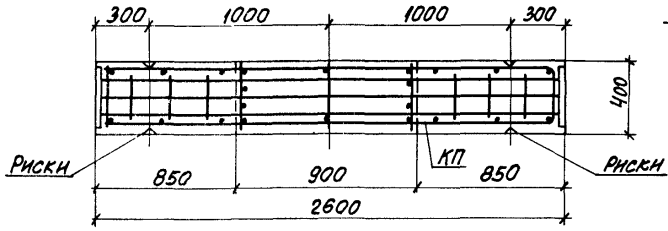
2-2



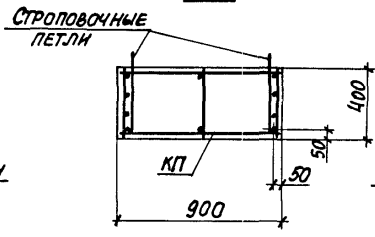
3-3



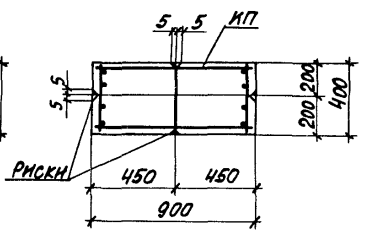
4-4



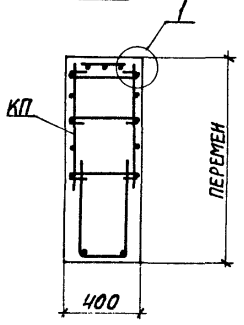
5-5



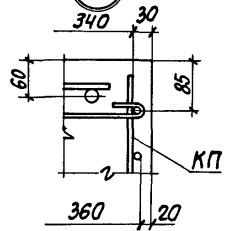
6-6



7-7



1

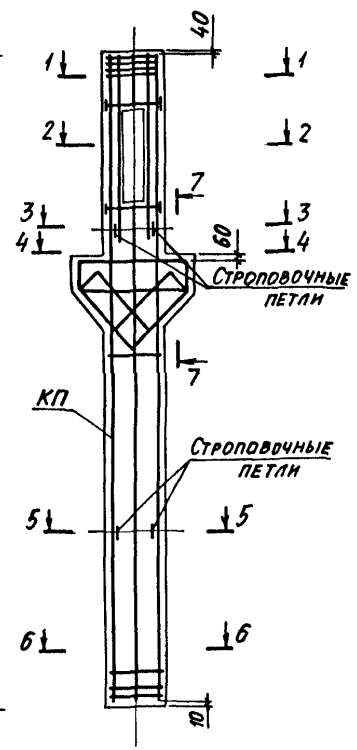
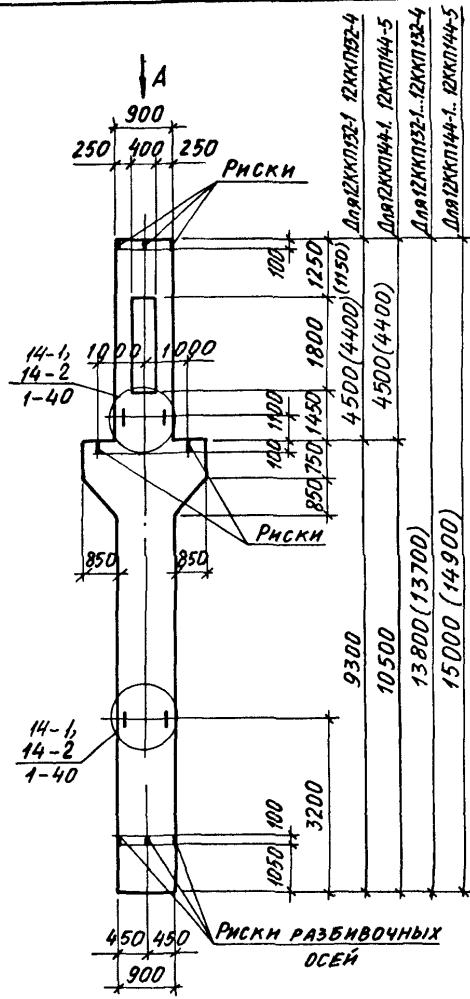


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ТИПАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-35, 1424 1-6/89 2-40.

УНВ. ПЕРЕКРЫТИЯ И АРМАТУРА КАРКАСОВ

1.424.1-6/89.1-27

Лист
2

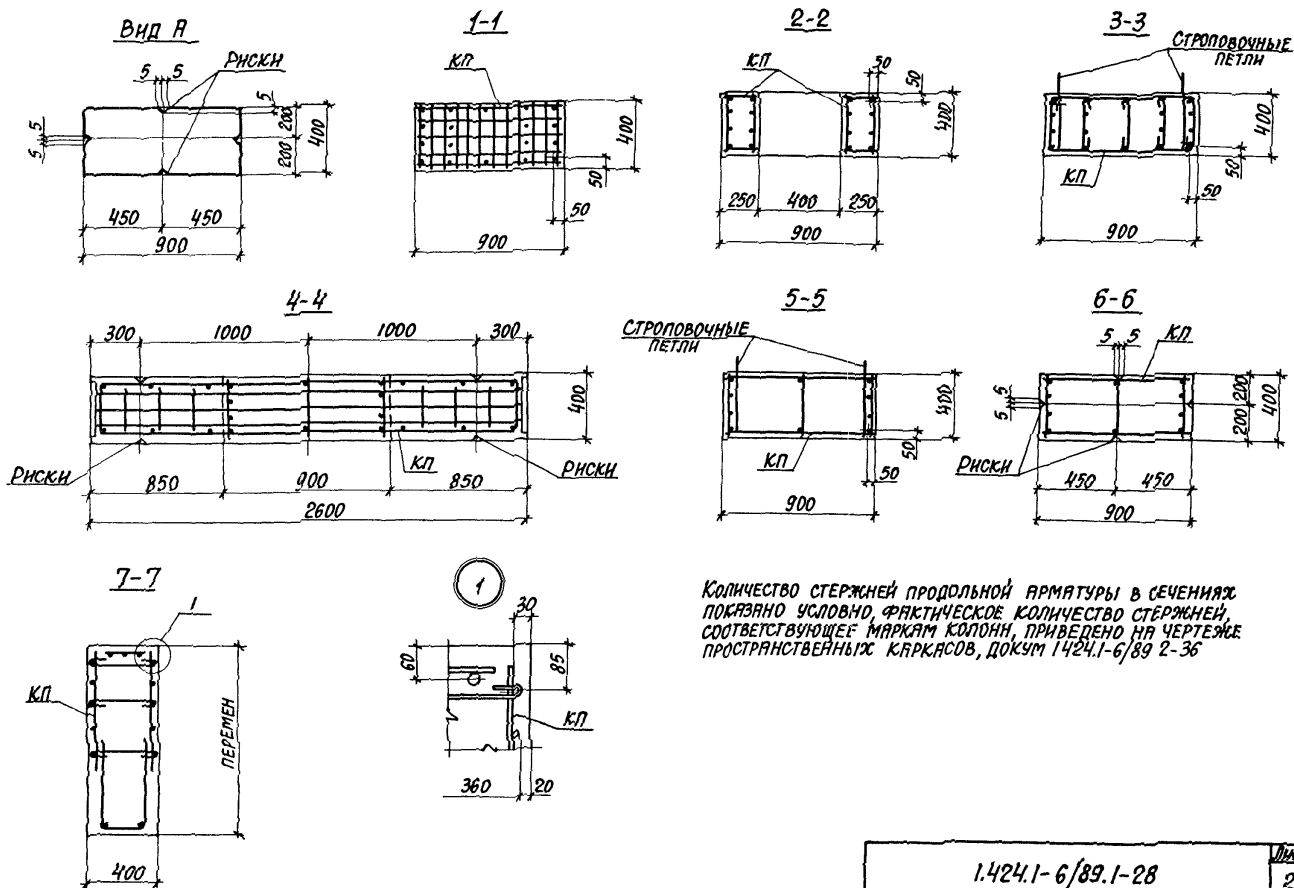


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
12ККП132-1.4	КП44-1	1	1.424 1-6/89 2-36	В 30	5,5	13,8
12ККП132-2.3	КП44-2	1		В 22,5		
12ККП132-2.4		1		В 30		
12ККП132-3.4	КП44-3	1				
12ККП132-4.4	КП44-4	1				
12ККП144-1.3	КП50-1	1		В 22,5	5,9	14,8
12ККП144-1.4		1		В 30		
12ККП144-2.3	КП50-2	1		В 22,5		
12ККП144-3.4	КП50-3	1		В 30		
12ККП144-4.4	КП50-4	1				
12ККП144-5.3	КП50-5	1	В 22,5			
12ККП144-5.4		1	В 30			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 мм НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА ВЗАИМ. ПЕЧАТ

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	ИЗМ.	1.424.1-6/89.1-28	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 12ККП132-1...12ККП132-4; 12ККП144-1...12ККП144-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ	ИЗМ.			Р	1	2
ИЛ СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	ИЗМ.			ХАРЬКОВСКИЙ		
ЗАВ. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ	ИЗМ.			ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	ИЗМ.					
ПРОВЕР. КУДРИЧЕВСКАЯ	ИЗМ.					



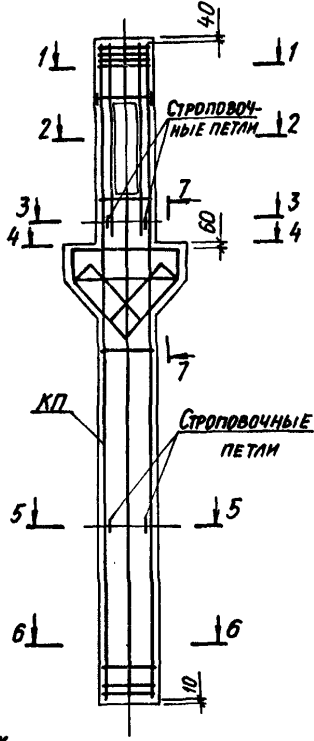
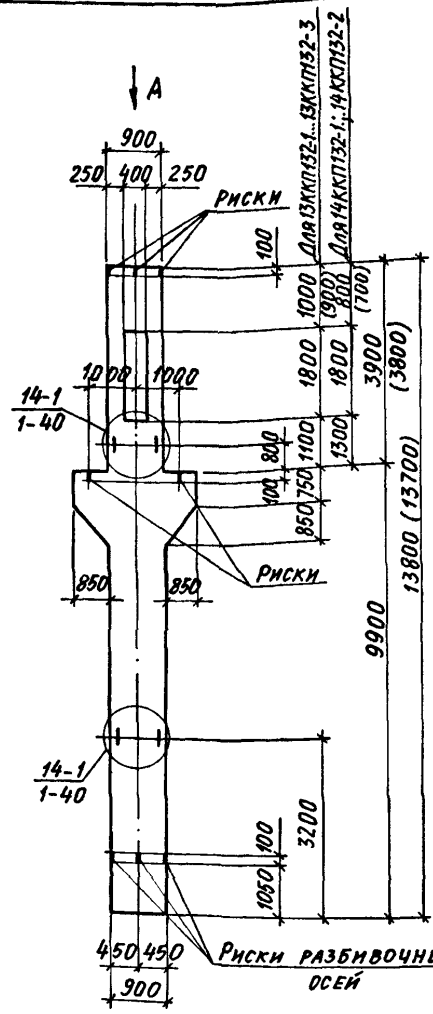
КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ 1424.1-6/89 2-36

1.424.1-6/89.1-28

ЛМС

2

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. МАРКАСА КП	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА МАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т
13ККП132-1.4	КП45-1	1	1424.1-6/89.2-37	В 30	5,5	13,8
13ККП132-2.4	КП45-2	1				
13ККП132-3.4	КП45-3	1				
14ККП132-1.4	КП46-1	1				
14ККП132-2.4	КП46-2	1				



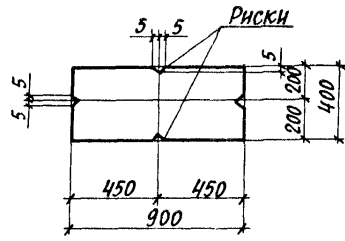
1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П. 10, 11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1...7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.
 3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

ИМЯ И П.И.О. ПОДПИСАТЬ НАЧАТА ВЗЯТ. ИМЯ

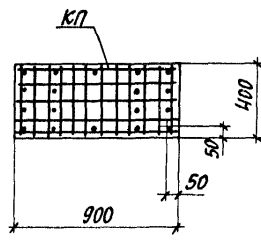
НАЧ. ОТД. БРДСКИЙ	Е	
Н. КОНТРА. ИВРИНЧЕВ	И	
ГЛА. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	И	
ЗАВ. ГР. ИВРИНЧЕВ	И	
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	И	
ПРОВЕР. ИВРИНЧЕВ	И	

1.424.1-6/89.1-29		
КОЛОННА СРЕДНЯЯ		
13ККП132-1...13ККП132-3;	СТАНДА. ЛИСТ	ЛИСТОВ
14ККП132-1; 14ККП132-2.	Р	1 2
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

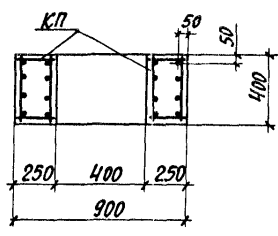
Вид А



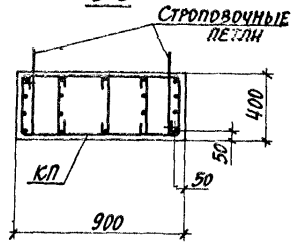
1-1



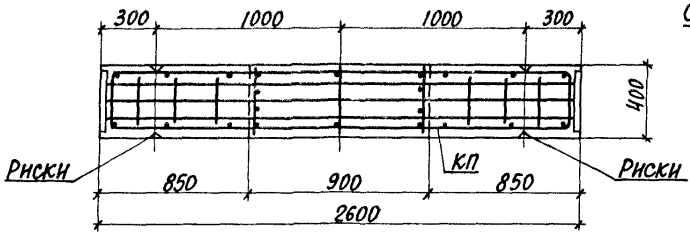
2-2



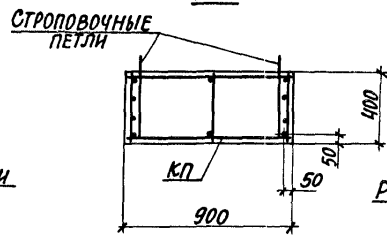
3-3



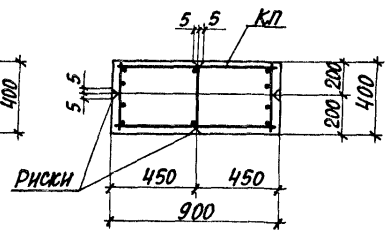
4-4



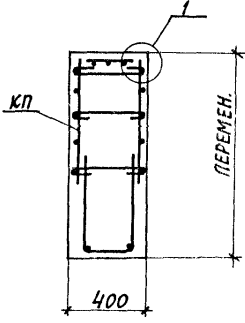
5-5



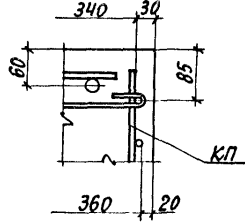
6-6



7-7

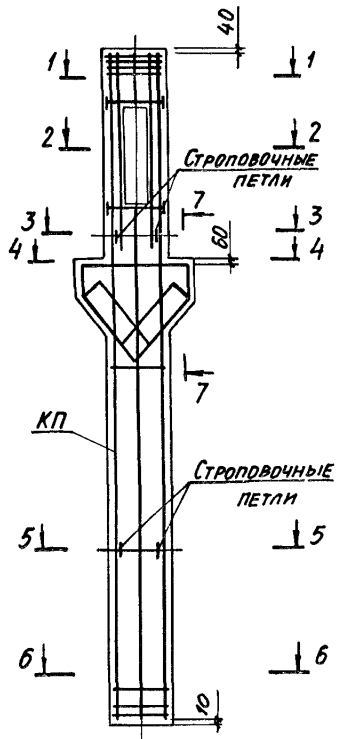
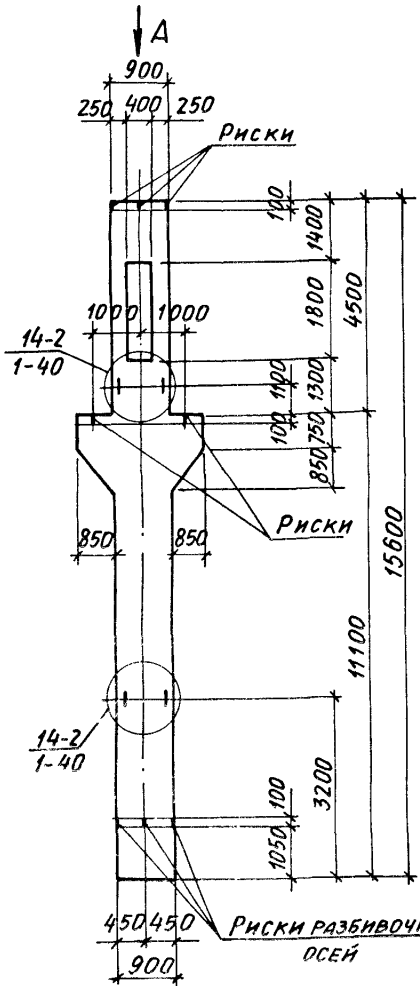


1



КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-37.

ИЗВ. ВЕРТОКА ПОДПИСЬ И ДАТА ЧЕРТЕЖИКА



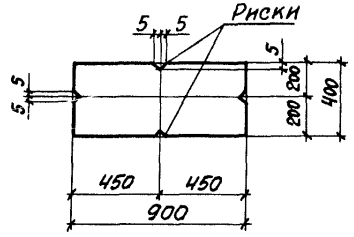
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
10ККП144-1.3	КП 48-1	1	1.424.1-6/89.2-39	В 22,5	6,1	14,2
10ККП144-1.4		1		В 30		
10ККП144-2.3	КП 48-2	1		В 22,5		
10ККП144-2.4		1		В 30		
10ККП144-3.3	КП 48-3	1		В 22,5		
10ККП144-3.4		1		В 30		
10ККП144-4.4	КП 48-4	1		В 22,5		
10ККП144-5.3		1		В 30		
10ККП144-5.4	КП 48-5	1		В 22,5		
10ККП144-6.4		1		В 30		
10ККП144-7.3	КП 48-7	1	В 22,5			
10ККП144-7.4		1	В 30			
10ККП144-8.4	КП 48-8	1	В 22,5			
10ККП144-9.3		1	В 30			
10ККП144-9.4	КП 48-9	1	В 30			

1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В П.П.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
 2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.

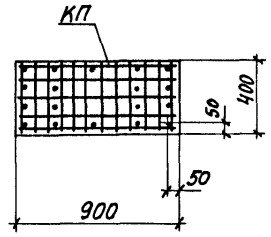
ИНВ. ПОДПИСЬ ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАГ. МНВ.И

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	КП	1.424.1-6/89.1-30	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Н. КОНТ. КУДРЬМЕТСКАЯ	КП		
П. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	КП	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 10ККП144-1...10ККП144-9	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ЗАВ. ГР. КУДРЬМЕТСКАЯ	КП		
ИСПОЛН. ЛИТВИНОВА	КП		
ПРОВЕР. КУДРЬМЕТСКАЯ	КП		

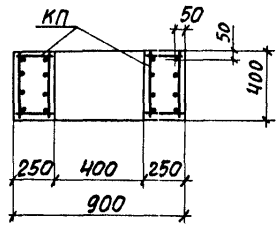
Вид А



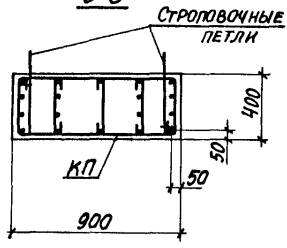
1-1



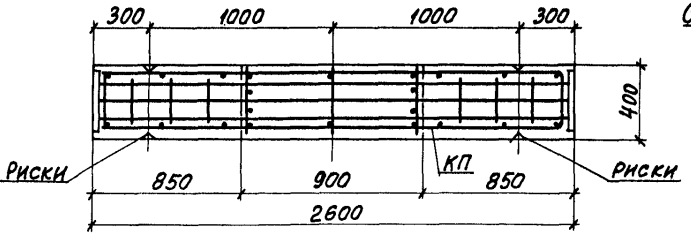
2-2



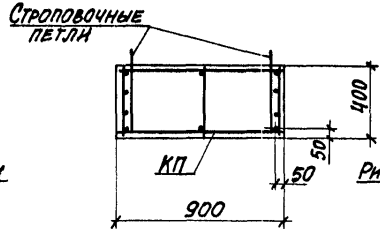
3-3



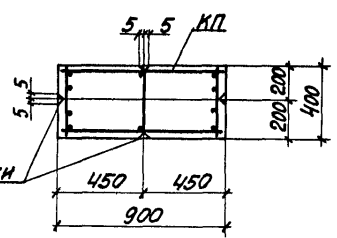
4-4



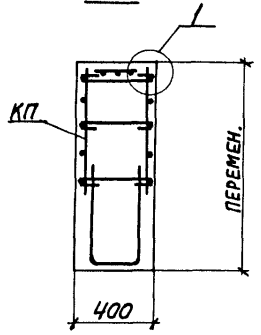
5-5



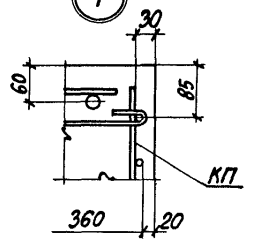
6-6



7-7



1

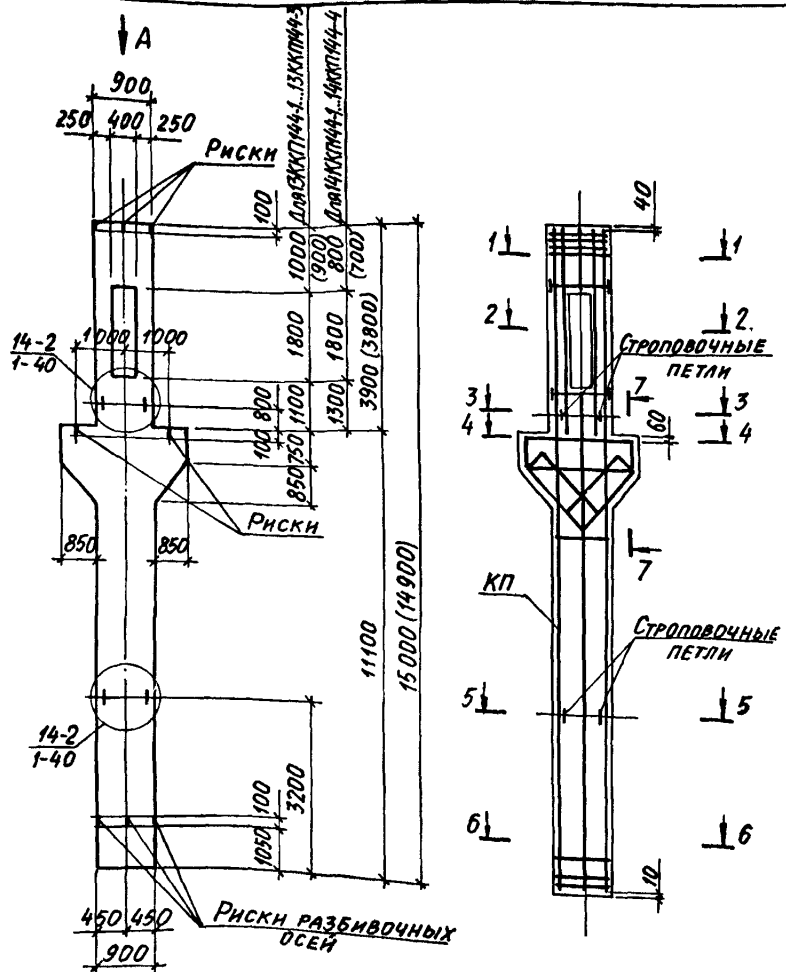


КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-39.

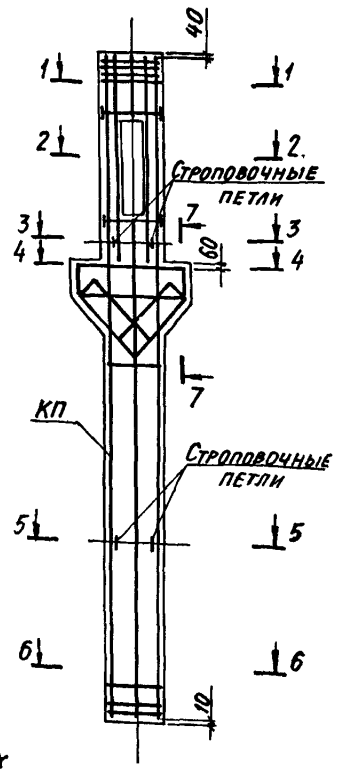
Имя, отчество, должность и адрес в левом поле

1.424.1-6/89.1-30

Лист
2



МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПРОСТРАН. КАРКАСА КП	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
13ККП144-1.3	КП51-1	1	1.424.1-6/89.2-41	B 22,5	5,9	14,8
13ККП144-2.4	КП51-2	1				
13ККП144-3.4	КП51-3	1				
14ККП144-1.4	КП52-1	1				
14ККП144-2.4	КП52-2	1				
14ККП144-3.4	КП52-3	1				
14ККП144-4.4	КП52-4	1				

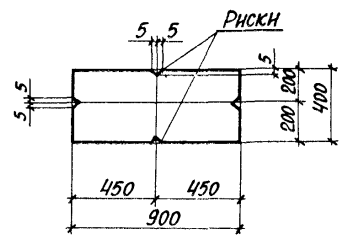


1. УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ СМОТРЕТЬ В ПП.10,11 ТЕХНИЧЕСКИХ ТРЕБОВАНИЙ К НАСТОЯЩЕМУ ВЫПУСКУ (ДОКУМ. 1-ТТ).
2. ВИД А И СЕЧЕНИЯ 1-1... 7-7 СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 2.
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ПРИНИМАТЬ ДЛЯ КОЛОНН С УКОРОЧЕННОЙ НА 100 ММ НАДКРАНОВОЙ ЧАСТЬЮ.

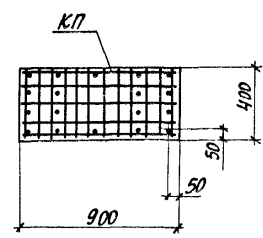
Имя, № пров. Подпись и дата ВЗЯТНИКОВ

НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Вз	1.424.1-6/89.1-31
Н. КОНТР. КУДРИНЦЕВА	Взд	
ГЛ. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ	Вз	
ЗАВ. ГР. КУДРИНЦЕВА	Взд	
ИСПОЛН. ПИТВАНОВА	Взд	КОЛОННА СРЕДНЯЯ 13ККП144-1...13ККП144-3; 14ККП144-1...14ККП144-4.
ПРОВЕР. КУДРИНЦЕВА	Взд	
		СТАВЛЯЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 1 2
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

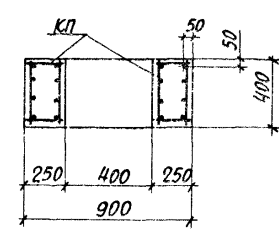
ВИД А



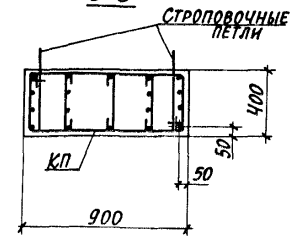
1-1



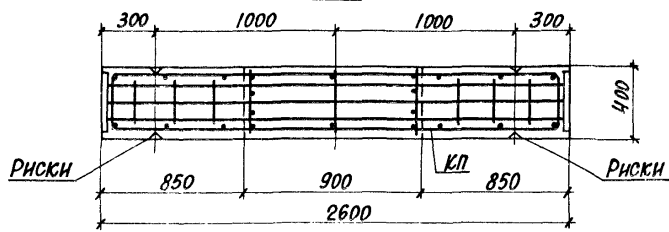
2-2



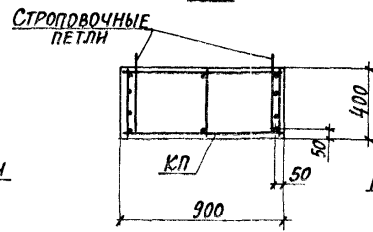
3-3



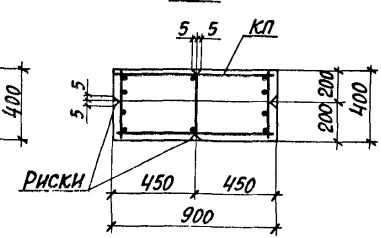
4-4



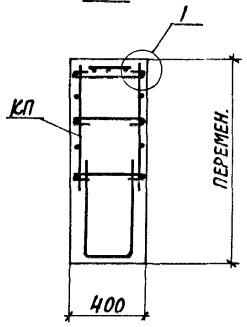
5-5



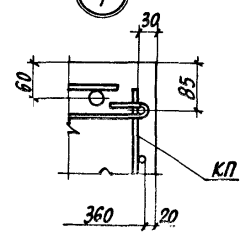
6-6



7-7

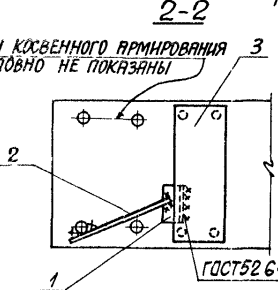
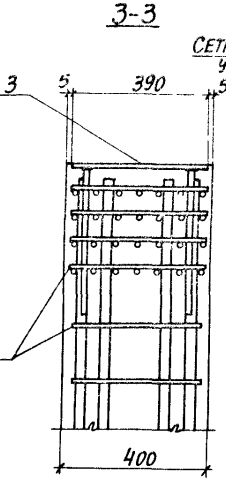
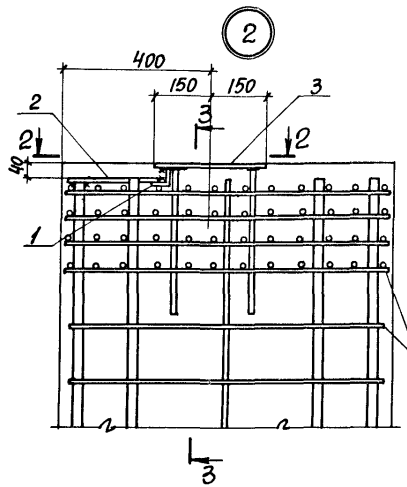
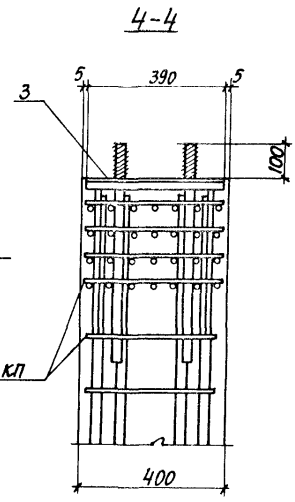
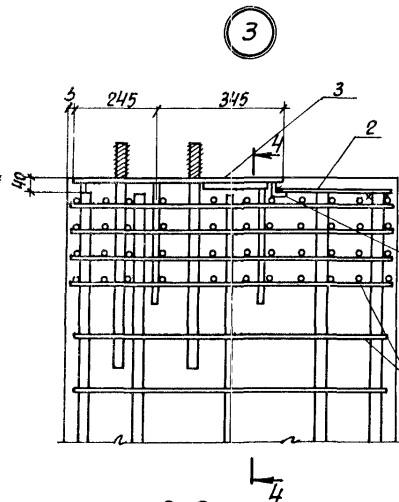
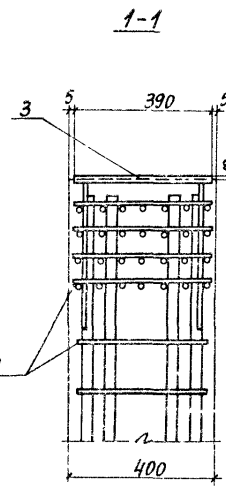
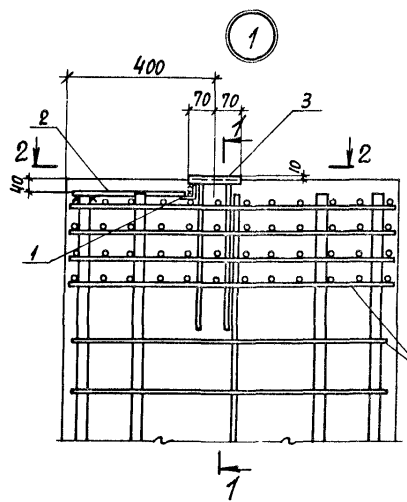


1



КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ В СЕЧЕНИЯХ ПОКАЗАНО УСЛОВНО, ФАКТИЧЕСКОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЕ МАРКАМ КОЛОНН, ПРИВЕДЕНО НА ЧЕРТЕЖЕ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ, ДОКУМ. 1.424.1-6/89.2-41.

НАЧ. № ПОДАГОТОВКИ И ДЕТАЛЕВАНИЯ №



СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ
УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

КЛЮЧ ПОДБОРА СЕТОК
КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ

НОМЕР УЗЛА	МАРКА СЕТКИ
1,2	С1
3,6	С1-1
4,5	С1-2

СМОТРИТЕ ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 2

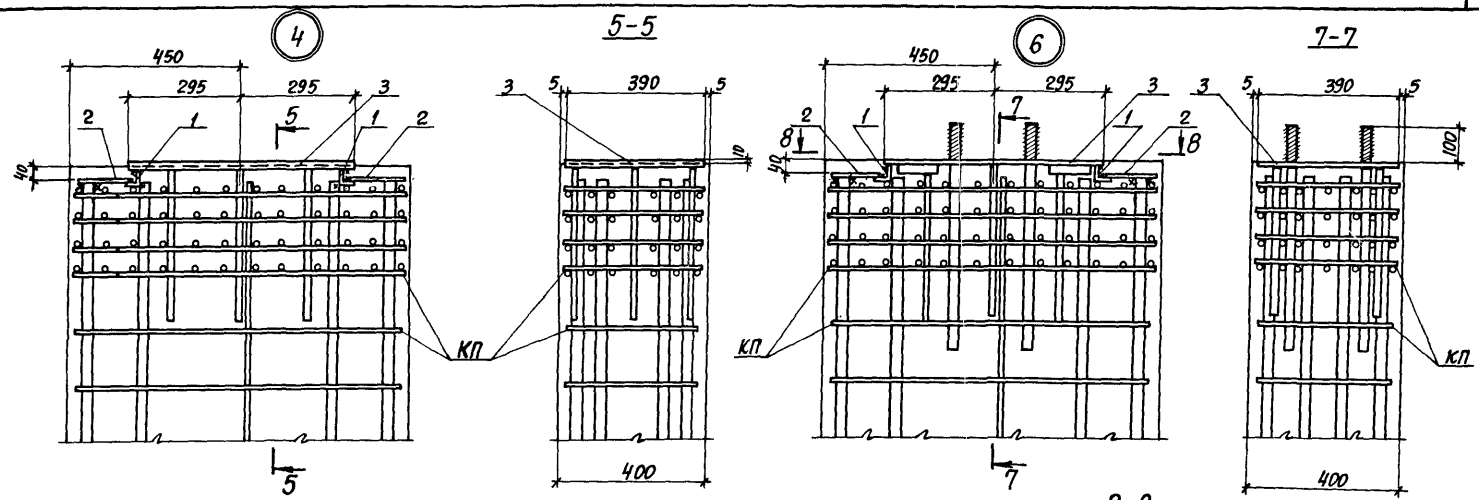
ИЗМ. №100001. ПОДПИСАТЬСЯ И ВОЗВ. ВЗЕМ. ИЛИ №2

ИВЧ ОТД. БРОДСКАЯ	СЗ	
И КОНТР. КВАРТИРСКАЯ	КВ	
Г.Д. СПЕЦ. СТАВРАНСКИЙ	СТ	
ЗЛАВ ГР. КВАРТИРСКАЯ	КВ	
РАЗРАБ. КВАРТИРСКАЯ	КВ	
ИСПОЛН. КОПИНА	КВ	
ПРОВЕРИЛ. ПРОЩЕНКО	КВ	

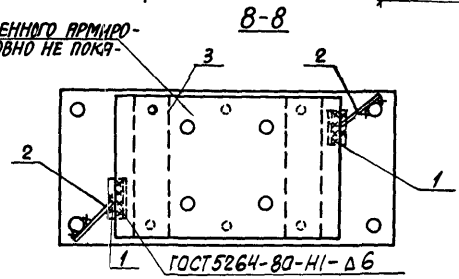
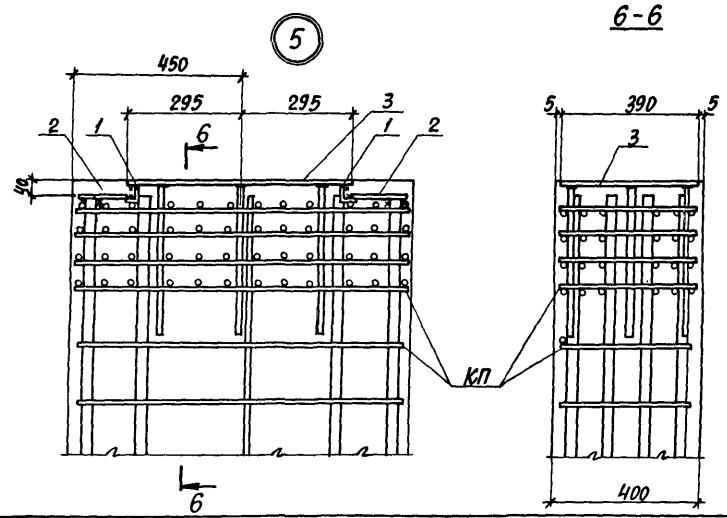
1.424.1-6/89.1-32

УЗЕЛ 1...6

СТАРЫЙ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1 3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	



СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ



1. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-6см.
2. На разрезе 2-2 поз. 3 условно показана для узла 1.
3. Разрез 2-2 для узла 3 читается в зеркальном отражении.
4. Поз. 1 приварить к поз. 3 до установки в пространственный каркас.

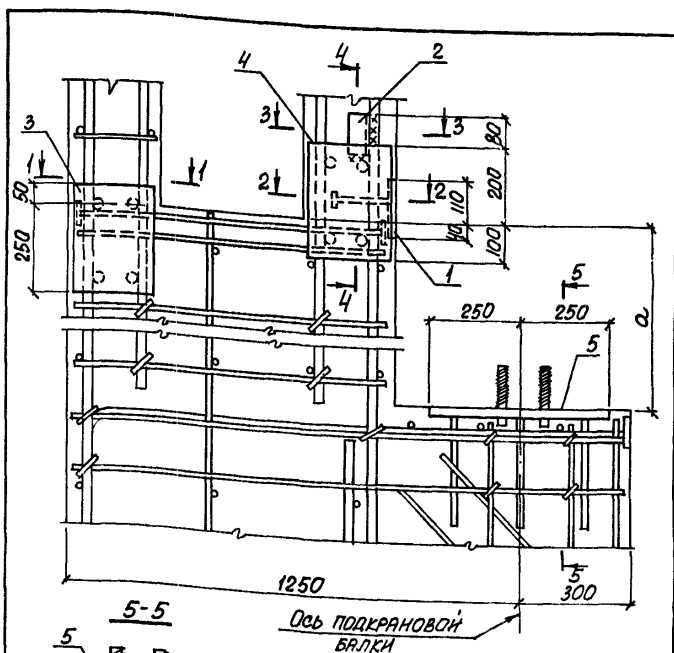
ИЗВ. № ПОДП. ПОПРАВКИ И ДИТА ВЗНУМ. БИД. №

МАРКА ЧЗЛП	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
УЗЕЛ 1	1	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100; 0,42кг	1	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	Φ10 АІ, ℓ=300; 0,2кг	1	
УЗЕЛ 2	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-2	1	1.424.1-6/89.2-335
		Поз. 1, 2 по узлу 1		
УЗЕЛ 3	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-15	1	1.424.1-6/89.2-338
		Поз. 1, 2 по ЧЗЛУ 1		
УЗЕЛ 4	1	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100; 0,42кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	Φ10 АІ, ℓ=350; 0,2кг	2	
УЗЕЛ 5	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-8	1	1.424.1-6/89.2-336
	1	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79		
		ℓ=100; 0,42кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
УЗЕЛ 6	2	Φ10 АІ, ℓ=350; 0,2кг	2	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-26-1	1	1.424.1-6/89.2-340
	1	УГОЛОК 50x5 ГОСТ 8059-86 вст.3 кп.2 ГОСТ 535-79		
УЗЕЛ 6		ℓ=100; 0,42кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	2	Φ10 АІ, ℓ=350; 0,2кг	2	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М2-13	1	1.424.1-6/89.2-337

АРМАТУРА КЛАССА АІ ПО ГОСТ 5781-82.

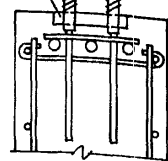
1.424.1-6/89.1-32

Лист
3



5-5

Ось ПОДКРАПОВОЙ
БАЛКИ



МАРКА ЧЗЛП	ШАГ КОЛОНН, м	ТИП КОЛОНН
7	6	РЯДОВАЯ
7-1		СВЯЗЕВАЯ
7-2	12	РЯДОВАЯ
7-3		СВЯЗЕВАЯ

1.424.1-6/89.1-33

УЗЕЛ 7; 7-1...7-3

СТАДИИ ЛИСТ	ЛИСТОВ
2	1
	3

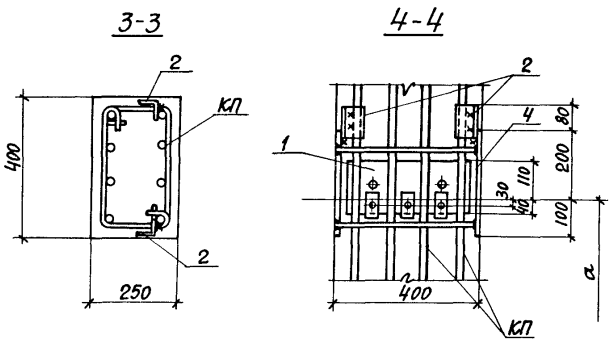
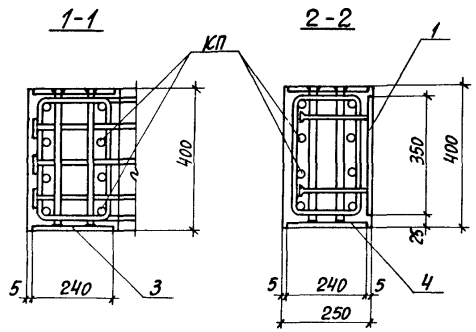
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ

23746-02 71

ИЗВ. ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. И ДИТА. ВЗНОСИТЕЛЬ

ИЗВ. ПОСЛЕД. ПОСЛЕД. И ДИТА. ВЗНОСИТЕЛЬ

ИЗМ. ОТГ. БРОВОСКИЙ
И. КОП. В. КУРЧЕНКОВ
П. СДЕЛ. СУВАНСКИЙ
ЗВ. ПР. КУРЧЕНКОВ
РАЗРАБ. КУРЧЕНКОВ
ИСПОЛН. КОПИНА
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО



1.424.1-6/89.1-33

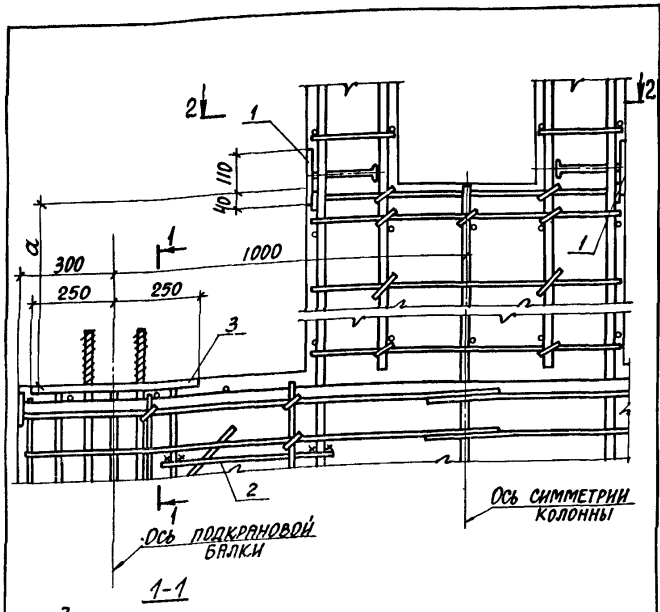
ЛМС
2

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 7	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН3	1	1.424.1-6/89.2-314
	2	Углок 50x5 ГОСТ 8059-86 ВСТЗкл 2 ГОСТ 535-79		
		$\epsilon=100$; 0,42 кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.424.1-6/89.2-316
	4	МН7	1	-316
	5	МН1	1	-313
Узел 7-1		Поз. 1...3 по узлу 7		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-6/89.2-318
	5	МН8	1	-317
Узел 7-2		Поз. 1...3 по узлу 7		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	1	1.424.1-6/89.2-316
	5	МН2	1	-313
Узел 7-3		Поз. 1...3 по узлу 7		
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН10	1	1.424.1-6/89.2-318
	5	МН9	1	-317

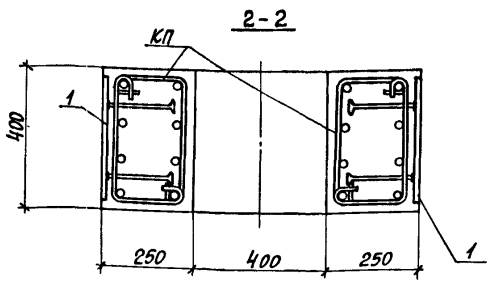
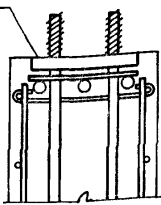
- Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-8 см.
- Размер α смотрите в номенклатуре колонн, докум. 1.424.1-6/89.0-нн.
- На узлах закладное изделие поз. 5 изображено условно для рядовой колонны.
- Толщина защитного слоя до продольной рабочей арматуры должна быть не менее 30 мм.

1.424.1-6/89.1-33

ЛМС
3



МАРКА УЗЛА	ШАГ КОЛОНН, М	ТИП КОЛОНН
8	12	РЯДОВАЯ СВЯЗЕВАЯ
8-1		



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 8	1	Изделие закладное МНЗ	2	1.424.1-6/89.2-314
	2	Ф10xT L=500; 0,31кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
	3	Изделие закладное МН2	2	1.424.1-6/89.2-313
Узел 8-1	1, 2	по узлу 8		
	3	Изделие закладное МН9	2	1.424.1-6/89.2-317

- Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-ВСМ.
- На узлах закладное изделие поз. 3 изображено условно для связевой колонны.
- Размер α смотреть в номенклатуре колонн, докум. 1.424.1-6/89.0-2НИ.

ИВ. МЕТОД. ПОЛОЖ. К. ДАТА ВВЕД. ИВ. Л. А.

ИВ. МЕТОД. ПОЛОЖ. К. ДАТА ВВЕД. ИВ. Л. А.

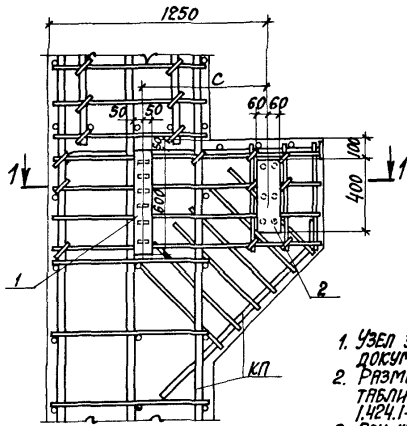
1.424.1-6/89.1-34

Узел 8 ; 8-1

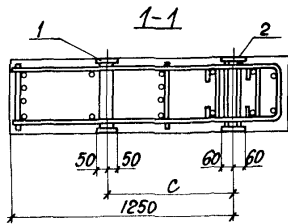
СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

1.424.1-6/89.1-34

ЛИСТ
2



1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-9СМ.
2. РАЗМЕР "С" СМОТРИТЕ ТАБЛИЦУ НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-4СМ Л.1.
3. ПРИ ШИРИНЕ ПОДКРЫШНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ 800ММ МОНТАЖНЫЙ КАРКАС (ПОЗ. 3 ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА) СДВИНУТЬ В СТОРОНУ НА 50ММ.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	1.424.1-6/89.2-319
2	МН12	1	-320

ИЗВ. № ПРОЕКТ ПОДПИСАЛСЯ И ВСТАВ. ВСТАВ. ИЛИ №

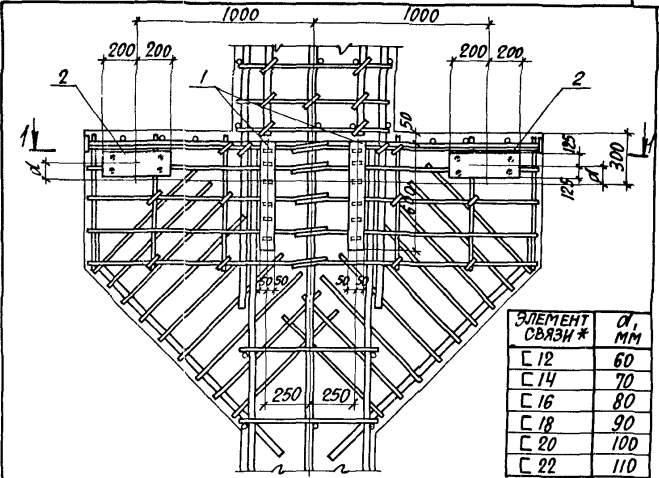
ИЗВ. ОТД. БРОДСКИЙ А.
 И. КОНТР. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 Л. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ Я.
 ЗАВ. ГР. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 РАЗРАБ. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 РАССЧИТ. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 ИСПОЛН. КОПИНА Л. В.
 ПРОВЕР. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.

1.424.1-6/89.1-35

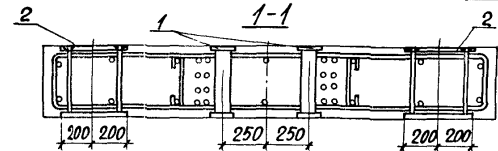
СТАНДА. ЛИСТ / ЛИСТОВ
 Р / 1

Узел 9

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



ЭЛЕМЕНТ СВЯЗИ #	Ø, ММ
С 12	60
С 14	70
С 16	80
С 18	90
С 20	100
С 22	110



* ЭЛЕМЕНТ СВЯЗИ-СМ. ПОЗ. 1 НА СБОРОЧНЫХ ЧЕРТЕЖАХ СВЯЗЕЙ (ВЫП. 3).
 УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-9СМ.

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	2	1.424.1-6/89.2-319
2	МН13	2	-321

ИЗВ. № ПРОЕКТ ПОДПИСАЛСЯ И ВСТАВ. ВСТАВ. ИЛИ №

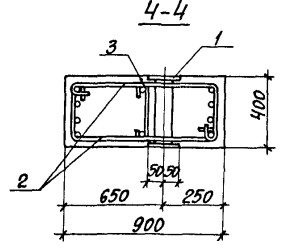
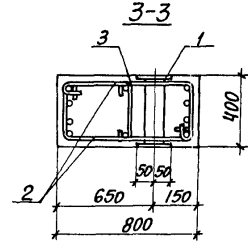
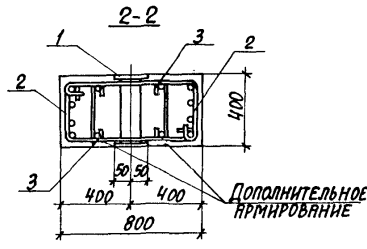
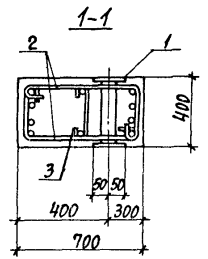
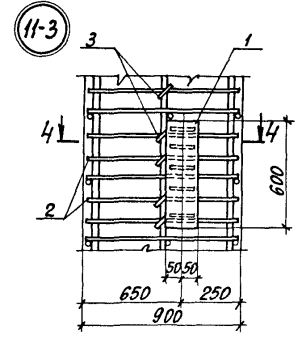
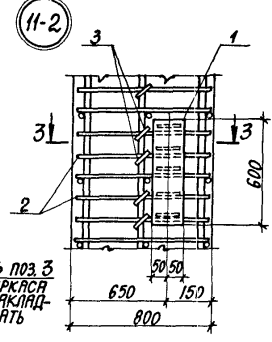
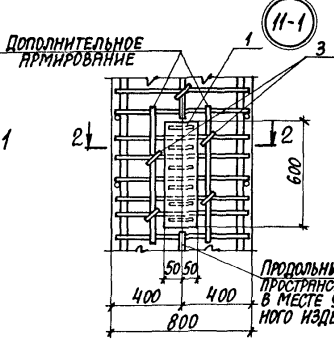
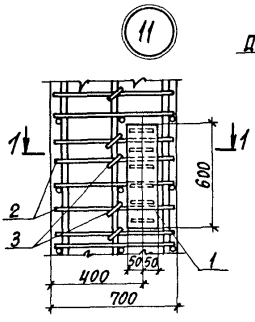
ИЗВ. ОТД. БРОДСКИЙ А.
 И. КОНТР. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 Л. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ Я.
 ЗАВ. ГР. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 РАЗРАБ. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.
 РАССЧИТ. ХОЛМОСОВ А. В.
 ИСПОЛН. КОПИНА Л. В.
 ПРОВЕР. КУРЧИКОВСКИЙ В. Я.

1.424.1-6/89.1-36

СТАНДА. ЛИСТ / ЛИСТОВ
 Р / 1

Узел 10

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



МАРКА УЗЛА	ШАГ КОЛОНН, М
II	6
II-1	6
II-2	12
II-3	12

- Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-9СМ.
- Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел II; II-1...II-3	1	Изделие закладное МН11	1	1.424.1-6/89.2-319
	2	Стержень Арм. Ст6	16	-278
	3	Ст4	8	

Масштаб: 1:100. Изготовлено в соответствии с чертежом № 11-3

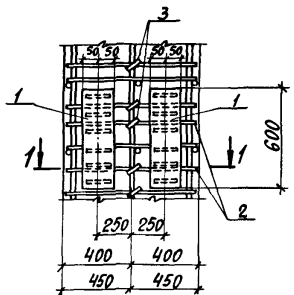
Исполн. КОПИНА
 Проверил ПРОЦЕНКО
 Расчет. КУДРИЧЕВСКАЯ
 Разработ. КУДРИЧЕВСКАЯ
 Зав. Г.Р. КУДРИЧЕВСКАЯ
 Д.СЛЕП. СЛАВЯНСКАЯ
 И.КОНТ. КУДРИЧЕВСКАЯ
 И.ОТД. БРОДСКИЙ

1.424.1-6/89.1-37

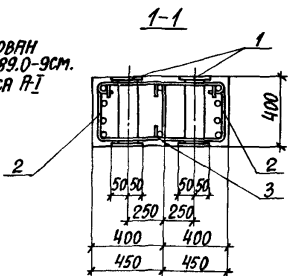
Узел II; II-1...II-3

Страниц	Лист	Листов
Р	7	7

ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ



1. Узел замаркирован на док.м. 1.424.1-6/89.0-9см.
 2. Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82.



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН II	2	1.424.1-6/89.2-319
2	СТЕРЖЕНЬ АРМ. СТ6	16	-278
3	СТ4	8	-278

ИВ № ПОД. УЛОЖИТЬ И ДАТА ВЗР. ИЛИ №

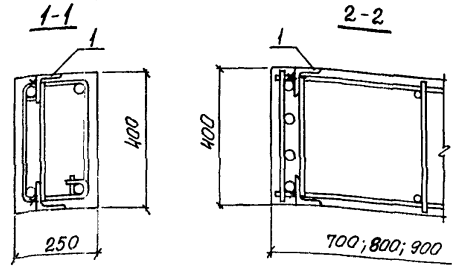
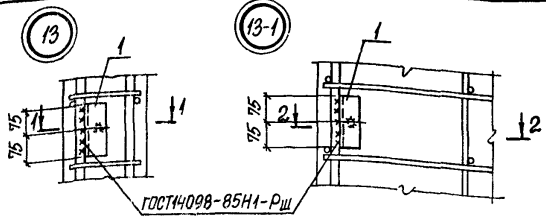
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 И. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ
 П. СЛЕДЦ. КВАРЧЕНСКИЙ
 З. В. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ
 Р. В. З. Р. В. КУДРИЧЕВСКАЯ
 П. РАССЧ. КУДРИЧЕВСКАЯ
 ИСПОЛН. КОПИНА
 ПРОВЕРИЛ ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.1-38

Узел 12

СТАНДАРТ Лист Листов
 р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



Узлы замаркированы на док.м. 1.424.1-6/89.0-ИСТ

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 13; 13-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14	1	1.424.1-6/89.2-334

ИВ № ПОД. УЛОЖИТЬ И ДАТА ВЗР. ИЛИ №

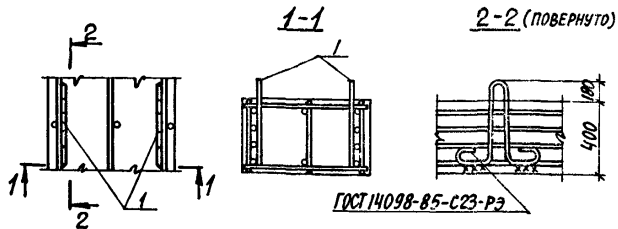
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
 И. КОНТР. КУДРИЧЕВСКАЯ
 П. СЛЕДЦ. КВАРЧЕНСКИЙ
 З. В. ГР. КУДРИЧЕВСКАЯ
 Р. В. З. Р. В. КУДРИЧЕВСКАЯ
 П. РАССЧ. КУДРИЧЕВСКАЯ
 ИСПОЛН. КОПИНА
 ПРОВЕРИЛ ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.1-39

Узел 13; 13-1

СТАНДАРТ Лист Листов
 р 1

ХАРЬКОВСКИЙ
 ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ



ГОСТ 14098-85-С23-РЭ

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
14	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН4	2	1.424.1-6/89.2-315
14-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	2	-315
14-2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН6	2	-315

УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ЧЕРТЕЖАХ КОЛОНН, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ.

1.424.1-6/89.1-40

Узел 14; 14-1; 14-2

СТАНДАРТ	ЛИСТ		ЛИСТОВ
	Р	Т	
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ			

Ключ для ПОДБОРА СТРОПОВОЧНЫХ ПЕТЕЛЬ

МАРКА УЗЛА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОЛОНН
14	МН4	1ккп108; 1ккп120; 2ккп108;
		2ккп120; 3ккп108; 3ккп120; 4ккп108;
		4ккп120; 6ккп108; 6ккп120; 7ккп108;
		7ккп120; 8ккп108; 8ккп120; 9ккп108;
		10ккп108; 12ккп108; 13ккп108; 14ккп108;
14-1	МН5	1ккп144; 2ккп144; 3ккп144; 4ккп144
		2ккп132; 3ккп132; 4ккп132; 12ккп120;
		13ккп120; 14ккп120; 12ккп132; 13ккп132;
		14ккп132; 10ккп132; 11ккп132; 1ккп132;
		6ккп132; 6ккп144; 7ккп132; 7ккп144;
		8ккп132; 8ккп144; 9ккп120; 9ккп132;
		10ккп120; 11ккп108; 11ккп120
14-2	МН6	9ккп144; 12ккп144; 10ккп144
		13ккп144; 11ккп144; 14ккп144

Число полей, подлещ и листа в этом плане №

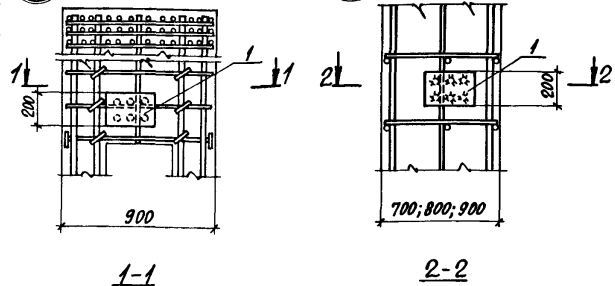
НАЧ. ОТД.	БРЮДСКИЙ	1/5
Н. КОНТР.	ХАРЬКОВСКАЯ	1/5
Л. СПЕЦ.	СВАРЯНСКИЙ	1/5
ЗАВ. ГР.	ХУДИМОВСКИЙ	1/5
РАЗРАБ.	ХУДИМОВСКИЙ	1/5
РАССЧИТ.	Савранский	1/5
ИСПОЛН.	КОДИНА	1/5
ПРОВЕРКА	ПРОЦЕНКО	1/5

Число полей, подлещ и листа в этом плане №

1.424.1-6/89.1-40

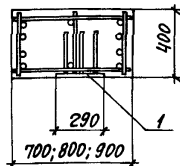
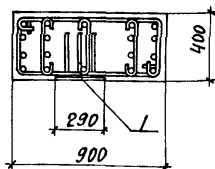
Лист
2

15



1-1

2-2



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
15, 15-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-12-2	1	1.424.1-6/89.2-333

1. Привязки закладных изделий см. на докум. 1.424.1-6/89.0-10см.
2. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-10см.

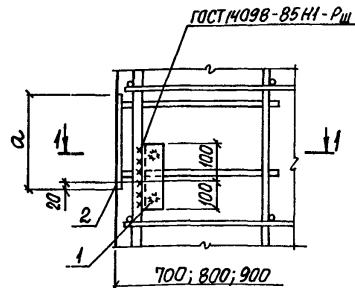
ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТР. КУДИРЧЕВСКАЯ
П. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ
Зав. ГР. КУДИРЧЕВСКАЯ
РАЗРАБ. КУДИРЧЕВСКАЯ

1.424.1-6/89.1-41

Узел 15, 15-1

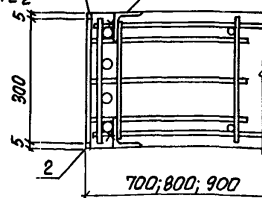
СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 7
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ

15-1



1-1

ДЕРЕВЯННАЯ РЕЙКА
5x10 25x300
СМ. ПРИМЕРЧАНИЕ
НА ЛИСТЕ В



МАРКА УЗЛА	РАЗМЕР а, мм
16	300
16-1	250
16-2	250
16-3	300
16-4	250
16-5	300

1. Узлы замаркированы на докум. 1.424.1-6/89.0-11см
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМОТРЕТЬ ЛИСТ 2.

ИЗЧ. ОТД. БРОДСКИЙ
И. КОНТР. КУДИРЧЕВСКАЯ
П. СПЕЦ. САВРАНСКИЙ
Зав. ГР. КУДИРЧЕВСКАЯ
РАЗРАБ. КУДИРЧЕВСКАЯ
ИСПОЛН. КОПИНА
ПРОВЕР. ПРОЦЕНКО

1.424.1-6/89.1-42

Узел 16; 16-1... 16-5

СТАНДАРТ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 2
ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИМПРОЕКТ

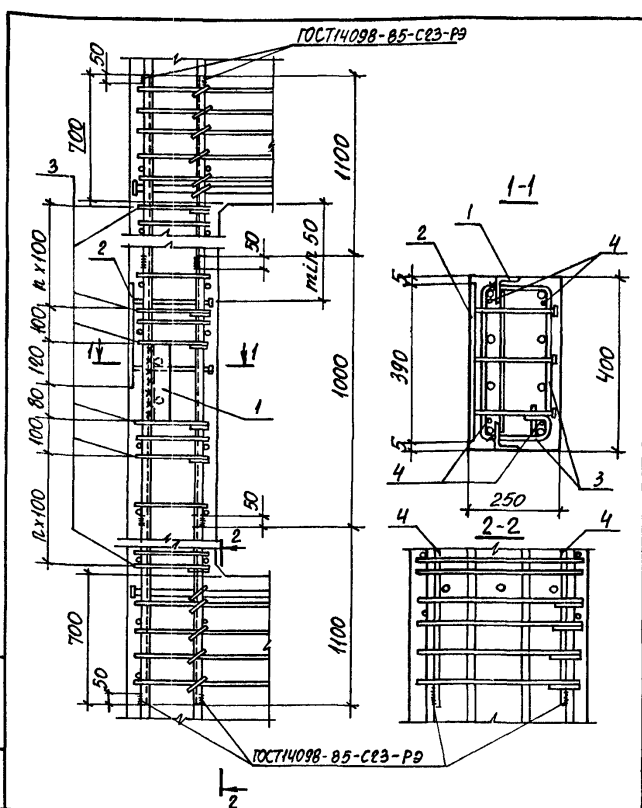
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЭЗел 16	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-6/89. 2-324
	2	М1-1-1	1	-330
ЭЗел 16-1	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	М1-41	1	-331
ЭЗел 16-2	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН19	1	-325
ЭЗел 16-3	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН20	1	-326
ЭЗел 16-4	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН17	1	-325
ЭЗел 16-5	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	-324
	2	МН18	1	-325

ДЕРЕВЯННАЯ РЕЙКА 5x10 $b=300$ ЗАКЛАДЫВАЕТСЯ В ОПАЛУБОЧНУЮ ФОРМУ В МЕСТАХ УСТАНОВКИ КОНСОЛЕЙ ТК5 И ТК6.

МЕСТА УСТАНОВКИ ДЕРЕВЯННОЙ РЕЙКИ УКАЗЫВАЮТСЯ В ЧЕРТЕЖАХ К.ЖИ.

1.424.1-6/89. 1-42

ЛИСТ
2



ИЗВ. И ПОДП.	ПОДПИСЬ РАБОТ.	ВЗН. ИЛИ В.	ИЗМ. ОТД.	БРОДСКАЯ	5
			КОМП.	УЗАРЧЕРСКИЙ	5
			СП. СПЕЦ.	УВАРЕНСКИЙ	5
			ЗВ. ГР.	КАРНЕВСКИЙ	5
			ПРОСЧИТ.	ПРОЧЕНКО	5
			ИСПОЛН.	ЛИТВИНОВА	5
			ПРОВЕР.	УВАРЧЕРСКИЙ	5

1.424.1-6/89. 1-43

ЭЗел 17, 17-1, 17-5

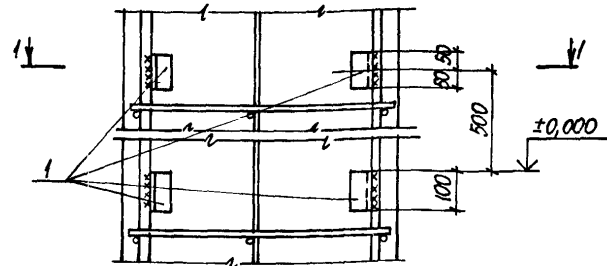
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЗЯРКОВСКИЙ		
ПРОЕКТОРНИИПРОЕКТ		

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 17	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН16	1	1.424.1-6/89.2-324
	2	М1-1-4	1	-332
	3	СТЕРЖЕНЬ АРМАТ. СТ2	30	-278
	4	ФЛОАШ $\varnothing=3200$; 7.9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 17-1	Поз. 1,3,4 по узлу 17			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М144	1	1.424.1-6/88.2-332
Узел 17-2	Поз. 1,3,4 по узлу 17			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН19-1	1	1.424.1-6/89.2-325
Узел 17-3	Поз. 1,3,4 по узлу 17			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН20-1	1	1.424.1-6/89.2-327
Узел 17-4	Поз. 1,3,4 по узлу 17			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН17-1	1	1.424.1-6/89.2-325
Узел 17-5	Поз. 1,3,4 по узлу 17			
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН18-1	1	1.424.1-6/89.2-325

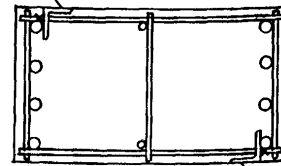
- Арматура класса А-I и А-II по ГОСТ 5781-82
- Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-11см.
- Продольное армирование четырьмя стержнями показано условно.
- Закладное изделие поз. 1 приварить к продольным стержням пространственного каркаса.

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИЛИ

1.424.1-6/89.1-43 ЛИСТ 2



1
ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ



1
ПРИВАРИТЬ К ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЕ

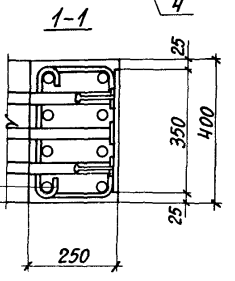
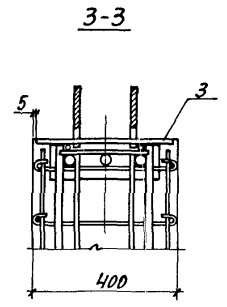
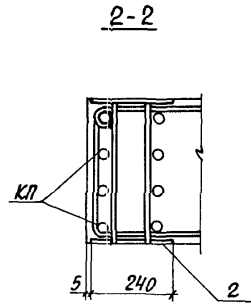
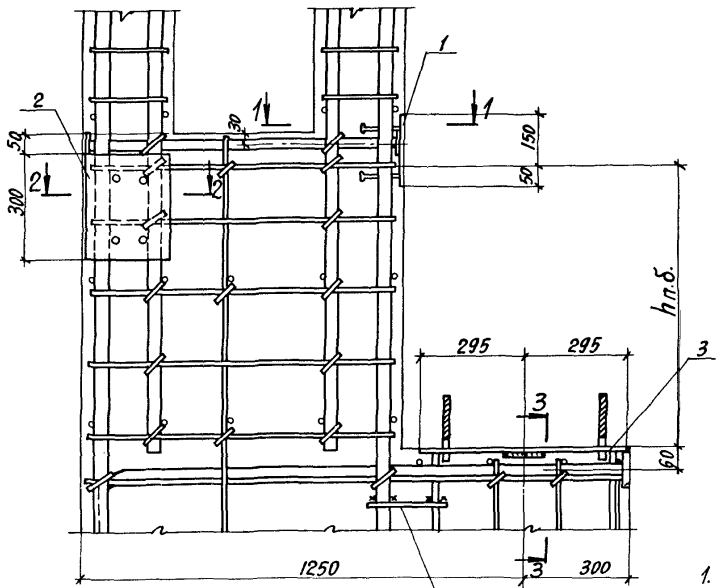
Узел замаркирован на докум. 1.424.1-6/89.0-11см

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Уголок 50x5 ГОСТ 8059-86 ВСтЗ еп2 ГОСТ 535-79		
	$\varnothing=100$; 0.42кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИЛИ

ИЗЧ. ОТА БРОДСКИЙ
И. КОНТ. КАРЯКОВСКАЯ
П. ОТЕЩАНСКИЙ
ЗВБ ГА КАРЯКОВСКАЯ
ПЕР. РАБ. КАРЯКОВСКАЯ
РАССУД. ПРОЩЕНКО
ИСТРАТ. ЛИТВИНОВА
ПРОВЕР. ПРОЩЕНКО

1.424.1-6/89.1-44
Узел 18
СТАДИЯ Лист Листов
Р 1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

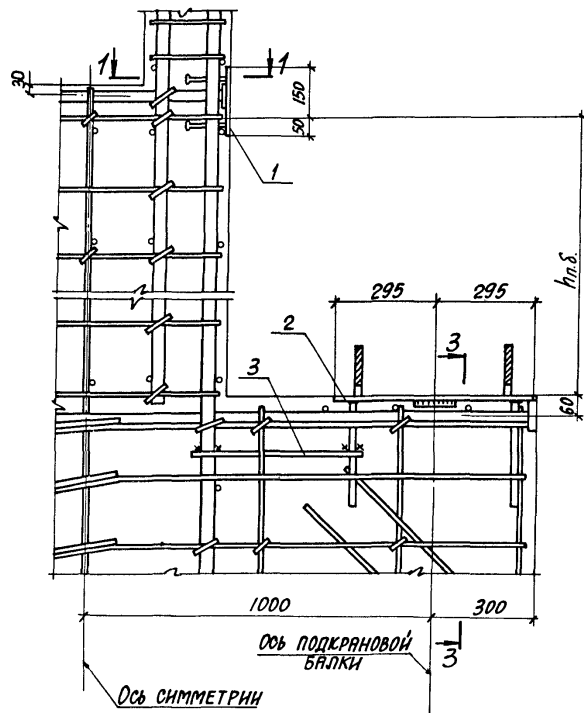


МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 19	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	1	1.424.1-6/89.2-328
	2	МН7	1	-316
	3	МН14	1	-322
	4	Ф10АШ с=200; 0,12кг	2	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 19-1	Поз. 1, 2, 4 по узлу 19			
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	1	1.424.1-6/89.2-323

1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-В.С.М.
2. РАЗМЕР Н.п.б. СМОТРЕТЬ В ТАБЛИЦЕ НА ЛИСТЕ 1 ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-В.С.М.
3. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ.3 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО ДЛЯ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН15.

УЧВ. № 5 ПОЛОЖ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ № 2

Исполн. БРОДСКИЙ	45	1.424.1-6/89.1-415	СТАДИЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
Контр. УДАРИЧЕВСКАЯ	10		Р	1
Исполн. САВРАНСКИЙ	10	Узел 19; 19-1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	
Исполн. УДАРИЧЕВСКАЯ	10			
Исполн. ТРЕМЬЛЬ	10			
Проверка. ПРОЦЕНКО	10			



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
Узел 20	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН21	2	1.424.1-6/89.2-328
	2	МН14	2	-322
	3	Ф10А1 L=400; 0,25кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.
Узел 20-1	1	Поз. 1,3 по узлу 20		
	2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН15	2	1.424.1-6/89.2-323

1. УЗЕЛ ЗАМАРКИРОВАН НА ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-8СМ.
2. РАЗМЕР Нп.б. СМОТРЕТЬ В ТАБЛИЦЕ НА ЛИСТЕ 1 ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-8СМ.
3. СЕЧЕНИЯ 1-1; 3-3 СМОТРЕТЬ ДОКУМ.-45.
4. НА ВИДЕ УЗЛА ИЗОБРАЖЕНИЕ ПОЗ. 2 УСЛОВНО ПРИВЕДЕНО ДЛЯ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН15.

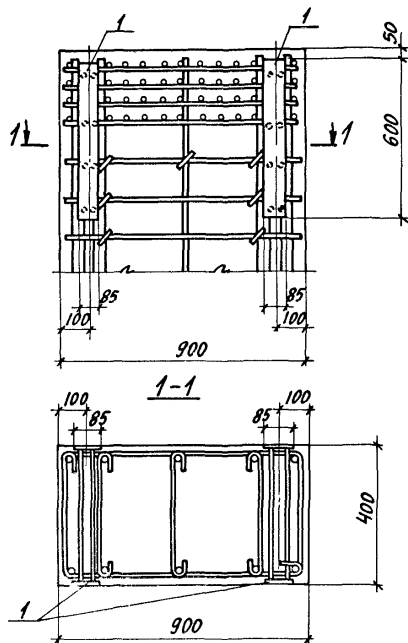
ИЗВ. В ПОДАЧ. ПОДАЦИТЬ И ВСТАВЛЯТЬ ИЛИ НЕ

НАЧ. ОТД.	БРОДСКИЙ	А
И. КОНТР.	Курчневская	Курч
И. СПЕЦ.	Савранская	Сав
ЗАВ. ГР.	Курчневская	Курч
РАЗРАБ.	Курчневская	Курч
ИСПОЛН.	ТРЕМЛЬ	Тремль
ПРОВЕРИЛ	ПРОЦЕНКО	Проценко

1.424.1-6/89.1-46

Узел 20; 20-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ		



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Изделие закладное МН22	2	14241-6/892-329

1 Узел замаркирован на докжм 1.4241-6/89 0-9СМ
 2 Закладное изделие МН22 (поз 1) устанавливается в пространственный каркас одновременно с сетками на смятие с1.

Нач. отд. Бродский
 и контр. Карачевская
 Д. Кондратьев
 Разраб. Проценко
 Расчет Проценко
 Проверка Карачевская
 Исполн. Литвиненко

1.4241-6/89 1-47

Узел 21

Станд. лист	Листов
Р	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ	

ИЗВ. № ПОЯСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЯ №

ИЗВ. № ПОЯСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛОЖИТЕЛЯ №

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I													АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСт3псб-1					ВСЕГО, кг		
	А-I				А-III									ГОСТ 5781-82		ТУ 14-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82							
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18		δ=20	Итого
1ккп108-1	16,6	16,2	24,0	56,8	50,6	-	12,0	13,2	188,2	-	-	-	-	264,0	2,3	2,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	331,8
1ккп108-2	-	40,2	24,0	64,2	50,6	-	12,0	13,2	-	245,4	-	-	-	324,4	1,8	1,8	-	2,5	6,2	-	-	8,7	395,9
1ккп108-3	-	40,2	24,0	64,2	50,6	-	12,0	13,2	-	-	311,2	-	-	387,0	1,8	1,8	-	2,5	6,2	-	-	8,7	461,7
1ккп108-4	-	40,2	24,0	64,2	50,6	-	12,0	13,2	-	-	-	411,6	-	487,4	1,8	1,8	-	2,5	6,2	-	-	8,7	562,1
2ккп108-1	15,3	17,2	31,8	64,3	50,8	-	-	28,2	193,2	-	-	-	-	272,2	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	346,8
2ккп108-2	-	39,6	31,8	71,4	50,8	-	-	28,2	-	251,8	-	-	-	330,8	1,1	1,1	-	-	9,0	-	-	9,0	412,3
2ккп108-3	-	39,6	31,8	71,4	50,8	-	-	28,2	-	-	318,8	-	-	397,8	1,1	1,1	-	-	9,0	-	-	9,0	479,3
2ккп108-4	-	39,6	31,8	71,4	50,8	-	-	28,2	-	-	-	421,6	-	500,4	1,1	1,1	-	-	9,0	-	-	9,0	581,9
3ккп108-1	-	39,0	41,0	80,0	50,8	-	-	13,2	-	286,4	-	-	-	350,4	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	442,3
3ккп108-2	-	39,3	41,0	80,3	50,8	-	-	13,2	-	23,7	328,4	-	-	416,1	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	508,3
3ккп108-3	-	39,6	41,0	80,6	50,8	-	-	13,2	-	23,7	-	434,2	-	521,9	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	614,4
3ккп108-4	-	39,3	41,0	80,3	50,8	-	-	13,2	-	450,1	-	-	-	515,0	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	607,2
3ккп108-5	-	39,3	41,0	80,3	50,8	-	-	13,2	-	542,5	-	-	-	606,5	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	698,7
4ккп108-1	17,1	14,8	31,8	63,7	50,8	9,6	-	13,2	195,6	-	-	-	-	269,2	1,2	1,2	1,8	-	6,2	-	-	8,0	342,1
4ккп108-2	-	40,2	31,8	72,0	50,8	9,6	-	13,2	-	-	322,0	-	-	395,6	1,0	1,0	1,8	-	6,2	-	-	8,0	476,6
4ккп108-3	-	39,7	31,8	71,5	50,8	9,6	-	13,2	-	-	-	426,6	-	500,2	1,0	1,0	1,8	-	6,2	-	-	8,0	580,7
6ккп108-1	19,0	14,8	27,3	61,1	48,6	-	-	28,2	188,2	-	-	-	-	265,0	2,3	2,3	-	-	9,0	-	-	9,0	337,4
6ккп108-2	-	39,6	27,3	66,9	48,6	-	-	28,2	-	245,4	-	-	-	322,2	1,8	1,8	-	-	9,0	-	-	9,0	399,9
6ккп108-3	-	39,6	27,3	66,9	48,6	-	-	28,2	-	-	311,4	-	-	388,2	1,8	1,8	-	-	9,0	-	-	9,0	465,9
6ккп108-4	-	39,6	27,3	66,9	48,6	-	-	28,2	-	-	-	411,4	-	488,2	1,8	1,8	-	-	9,0	-	-	9,0	565,9
6ккп108-5	-	39,3	27,3	66,6	48,6	-	-	28,2	-	490,8	-	-	-	567,6	1,8	1,8	-	-	9,0	-	-	9,0	645,0

В МАРКАХ КОЛОНН ОПУЩЕН УСЛОВНЫЙ ЦИФРОВОЙ ИНДЕКС, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ КЛАСС (МАРКУ) БЕТОНА.

Имя, П.Р. год, Подпись и дата. Взял инв. №

Исполн.	БРОДСКИЙ	А
Исполн.	СВАРИНСКИЙ	В
Исполн.	СВАРИНСКИЙ	В
Зав. ГР.	Кудрявская	С
Исполн.	ТРЕМЬ	А
Проверка	ПАДМЕТ	С

1424.1-6/89. 1-48 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг

СТАЛИ	Лист	Листов
Р	1	11

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I

МАРКА

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

АРМАТУРА ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр-I ГОСТ 6727-80

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ псб-1 ТУ 14-1-3023-80

Всего, кг

	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
ТКЛП 108-1	-	39,0	36,4	75,4	48,8	-	-	13,2	-	275,3	-	-	-	337,5	1,1	1,1	-	-	6,2	-	4,7	10,9	424,9
ТКЛП 108-2	-	39,0	36,4	75,4	48,8	-	-	13,2	-	23,7	319,0	-	-	404,7	1,1	1,1	-	-	6,2	-	4,7	10,9	492,1
ТКЛП 108-3	-	39,0	36,4	75,4	48,8	-	-	13,2	-	23,7	-	424,6	-	507,3	1,1	1,1	-	-	6,2	-	4,7	10,9	594,7
ТКЛП 108-4	-	39,0	36,4	75,4	48,8	-	-	13,2	-	527,3	-	-	-	589,3	1,1	1,1	-	-	6,2	-	4,7	10,9	676,7
ВКЛП 108-1	-	39,1	45,6	84,7	48,8	-	-	13,2	-	23,7	-	434,4	-	520,9	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	616,7
ВКЛП 108-2	-	38,7	45,6	84,3	48,8	-	-	13,2	-	438,7	-	-	-	500,7	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	596,9
ВКЛП 108-3	-	38,7	45,6	84,3	48,8	-	-	13,2	-	542,5	-	-	-	604,5	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	700,7
ВКЛП 108-4	-	38,4	45,6	84,3	48,8	-	-	13,2	-	23,7	537,4	-	-	623,1	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	719,3
ВКЛП 108-5	-	38,7	45,6	84,3	48,8	-	-	13,2	-	23,7	657,2	-	-	742,9	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	839,1
ВКЛП 108-6	-	39,1	45,6	84,7	48,8	-	-	13,2	-	23,7	-	714,8	-	800,5	1,0	1,0	-	-	6,2	-	4,7	10,9	897,1
1КЛП 120-1	18,1	15,9	22,8	56,8	52,8	-	12,0	13,2	202,4	-	-	-	-	280,4	1,3	1,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	347,2
1КЛП 120-2	-	41,6	22,8	64,4	52,8	-	12,0	13,2	-	264,0	-	-	-	342,0	1,3	1,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	416,4
1КЛП 120-3	-	41,6	22,8	64,4	52,8	-	12,0	13,2	-	-	334,4	-	-	412,4	1,3	1,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	486,8
1КЛП 120-4	-	41,6	22,8	64,4	52,8	-	12,0	13,2	-	-	-	441,6	-	519,6	1,3	1,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	594,0
1КЛП 120-5	-	41,6	22,8	64,4	52,8	-	12,0	13,2	-	356,6	-	-	-	434,7	1,3	1,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	509,1
1КЛП 120-6	-	41,6	22,8	64,4	52,8	-	12,0	13,2	-	410,4	-	-	-	488,4	1,3	1,3	-	2,5	6,2	-	-	8,7	562,8
2КЛП 120-1	16,8	17,2	31,8	65,8	52,8	-	-	28,2	207,2	-	-	-	-	288,2	1,5	1,5	-	-	9,0	-	-	9,0	364,5
2КЛП 120-2	-	41,7	31,8	73,5	52,8	-	-	28,2	-	270,6	-	-	-	351,6	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	435,4
2КЛП 120-3	-	41,7	31,8	73,5	52,8	-	-	28,2	-	-	342,0	-	-	423,0	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	506,8
2КЛП 120-4	-	41,7	31,8	73,5	52,8	-	-	28,2	-	-	-	451,6	-	532,6	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	616,4
2КЛП 120-5	-	41,7	31,8	73,5	52,8	-	-	28,2	-	541,2	-	-	-	622,2	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	706,0
3КЛП 120-1	-	41,7	41,0	82,7	52,8	-	-	13,2	-	305,1	-	-	-	374,1	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	465,9
3КЛП 120-2	-	41,9	41,0	82,9	52,8	-	-	13,2	-	23,7	351,6	-	-	441,3	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	536,3
3КЛП 120-3	-	42,2	41,0	83,2	52,8	-	-	13,2	-	23,7	-	464,4	-	554,1	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	649,4
3КЛП 120-4	-	41,7	41,0	82,7	52,8	-	-	13,2	-	516,3	-	-	-	582,3	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	677,1

Маш. П-7082 Издательство и дата выпуска 1989 г.

1.424.1-6/89 1-48 PC

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

МАРКА	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА															Арматурная проволока класса Вр I	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗ пс6-1						ВСЕГО, кг
	А-I					А-III											ГОСТ 6727-80	ТУ 14-1-3023-80					
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										Итого		Итого					
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5		Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	
3ккп120-5	-	41,9	41,0	82,9	52,8	-	-	13,2	-	580,1	-	-	-	646,1	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	741,1
3ккп120-6	-	42,2	41,0	83,2	52,8	-	-	13,2	-	23,7	-	928,8	-	1018,5	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	1113,8
4ккп120-1	17,3	14,8	33,3	65,4	50,8	9,6	-	13,2	209,6	-	-	-	283,2	1,2	1,2	1,8	-	6,2	-	-	8,0	357,8	
4ккп120-2	-	41,9	31,8	73,7	52,6	9,6	-	13,2	-	273,8	-	-	-	349,2	1,2	1,2	1,8	-	6,2	-	-	8,0	432,1
4ккп120-3	-	41,9	31,8	73,7	52,6	9,6	-	13,2	-	357,0	-	-	-	432,4	1,2	1,2	1,8	-	6,2	-	-	8,0	515,3
6ккп120-1	20,4	14,8	27,3	62,5	50,8	-	-	28,2	202,4	-	-	-	-	281,4	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	354,2
6ккп120-2	-	41,7	27,3	69,0	50,8	-	-	28,2	-	264,0	-	-	-	343,0	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	422,3
6ккп120-3	-	41,7	27,3	69,0	50,8	-	-	28,2	-	-	335,4	-	-	414,4	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	493,7
6ккп120-4	-	41,7	27,3	69,0	50,8	-	-	28,2	-	-	-	441,6	-	520,6	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	599,9
6ккп120-5	-	41,7	27,3	69,0	50,8	-	-	28,2	-	-	457,0	-	-	516,0	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	595,3
6ккп120-6	-	41,7	27,3	69,0	50,8	-	-	28,2	-	-	669,2	-	-	748,2	1,3	1,3	-	-	9,0	-	-	9,0	827,5
7ккп120-1	18,6	17,2	36,4	72,2	50,8	-	-	13,2	207,2	23,7	-	-	-	294,9	1,5	1,5	-	-	6,2	-	4,7	10,9	379,5
7ккп120-2	-	41,0	36,4	77,4	50,8	-	-	13,2	-	294,1	-	-	-	358,1	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	447,7
7ккп120-3	-	41,0	36,4	77,4	50,8	-	-	13,2	-	23,7	342,2	-	-	429,9	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	519,5
7ккп120-4	-	41,0	36,4	77,4	50,8	-	-	13,2	-	23,7	-	451,6	-	539,1	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	628,9
7ккп120-5	-	41,0	36,4	77,4	50,8	-	-	13,2	-	564,3	-	-	-	628,5	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	718,1
7ккп120-6	-	41,0	36,4	77,4	50,8	-	-	13,2	-	23,7	516,2	-	-	603,9	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	693,5
7ккп120-7	-	41,0	36,4	77,4	50,8	-	-	13,2	-	23,7	684,4	-	-	772,1	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	861,7
8ккп120-1	-	40,1	45,6	85,6	50,8	-	-	13,2	-	23,7	351,8	-	-	439,5	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	537,2
8ккп120-2	-	40,4	45,6	86,0	50,8	-	-	13,2	-	23,7	-	464,4	-	552,1	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	650,2
8ккп120-3	-	40,2	45,6	85,8	50,8	-	-	13,2	-	579,7	-	-	-	643,7	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	741,6
8ккп120-4	-	39,7	45,6	85,3	50,8	-	-	13,2	-	23,7	559,8	-	-	647,5	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	744,9
8ккп120-5	-	40,2	45,6	85,8	50,8	-	-	13,2	-	23,7	703,7	-	-	791,3	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	869,2
8ккп120-6	-	40,6	45,6	86,2	50,8	-	-	13,2	-	23,7	-	928,8	-	1016,5	1,2	1,2	-	-	6,2	-	4,7	10,9	1114,8
1ккп132-1	-	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	-	13,2	-	282,4	-	-	-	358,2	1,4	1,4	1,8	-	6,2	-	-	8,0	435,0

Маш. П. Погода. Переноса и доработка. 23/04/89

1.424.1-6/89. 1-48 PC

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																				ВСЕГО, кг	
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр1		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб-1					
	А-I				А-II																	
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5727-80		ТУ 14-1-3023-80					
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18		δ=20
1ККП 132-2	-	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	-	13,2	-	-	357,6	-	-	433,4	1,4	1,4	1,8	-	6,2	-	-	8,0
1ККП 132-3	-	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	-	13,2	-	-	-	472,0	-	547,8	1,4	1,4	1,8	-	6,2	-	-	8,0
1ККП 132-4	-	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	-	13,2	-	-	374,8	-	-	450,6	1,4	1,4	1,8	-	6,2	-	-	8,0
1ККП 132-5	-	44,6	22,8	67,4	53,0	9,6	-	13,2	-	-	455,6	-	-	531,4	1,4	1,4	1,8	-	6,2	-	-	8,0
2ККП 132-1	-	44,1	31,8	75,9	53,0	-	12,0	13,2	-	-	289,0	-	-	367,2	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
2ККП 132-2	-	44,1	31,8	75,9	53,0	-	12,0	13,2	-	-	365,2	-	-	443,4	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
2ККП 132-3	-	44,1	31,8	75,9	53,0	-	12,0	13,2	-	-	-	481,8	-	560,0	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
2ККП 132-4	-	44,1	31,8	75,9	53,0	-	12,0	13,2	-	-	578,0	-	-	656,2	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
3ККП 132-1	-	42,0	43,5	85,5	50,8	-	-	13,2	-	-	323,5	-	-	387,5	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7
3ККП 132-2	-	42,3	43,5	85,8	50,8	-	-	13,2	-	-	23,7	374,8	-	462,5	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7
3ККП 132-3	-	42,6	43,5	86,1	50,8	-	-	13,2	-	-	23,7	-	494,6	582,3	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7
3ККП 132-4	-	42,3	43,5	85,8	50,8	-	-	13,2	-	-	480,5	-	-	544,5	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7
3ККП 132-5	-	43,3	43,5	86,8	50,8	-	-	13,2	-	-	616,9	-	-	680,9	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7
3ККП 132-6	-	42,6	43,5	86,1	50,8	-	-	13,2	-	-	23,7	-	769,8	857,5	1,1	1,1	-	-	6,0	-	4,7	10,7
4ККП 132-1	-	43,7	31,8	75,5	52,8	9,6	-	13,2	-	-	292,2	-	-	367,7	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0
4ККП 132-2	-	43,7	31,8	75,5	52,8	9,6	-	13,2	-	-	369,2	-	-	444,8	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0
4ККП 132-3	-	43,7	31,8	75,5	52,8	9,6	-	13,2	-	-	384,6	-	-	460,2	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0
6ККП 132-1	-	48,3	26,9	75,2	51,2	-	12,0	13,2	-	-	277,2	-	-	353,6	1,4	1,4	-	-	6,2	-	-	8,0
6ККП 132-2	-	48,3	26,9	75,2	51,2	-	12,0	13,2	-	-	350,0	-	-	426,4	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
6ККП 132-3	-	48,3	26,9	75,2	51,2	-	12,0	13,2	-	-	-	459,2	-	535,6	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
6ККП 132-4	-	48,3	26,9	75,2	51,2	-	12,0	13,2	-	-	462,0	-	-	538,4	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
6ККП 132-5	-	48,3	26,9	75,2	51,2	-	12,0	13,2	-	-	700,0	-	-	776,4	1,4	1,4	-	2,5	6,2	-	-	8,0
7ККП 132-1	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	283,7	-	-	-	366,6	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9
7ККП 132-2	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	357,6	-	-	-	440,5	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9
7ККП 132-3	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	-	-	-	469,3	552,2	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9

1.424.1-6/89 1-48 PC

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВрI		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ №3 СТАЛИН МАРКИ ВСтЗПСБ-1						ВСЕГО, кг
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I							А-III															
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82							ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80									
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого	
7ККП132-4	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	566,8	-	-	-	649,7	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9	744,7
7ККП132-5	-	47,5	36,2	83,7	51,4	-	-	13,2	18,3	-	715,2	-	-	798,1	1,4	1,4	-	-	6,2	3,7	-	9,9	893,1
8ККП132-1	-	46,1	45,3	91,4	51,4	-	-	13,2	-	23,7	367,2	-	-	455,5	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	559,1
8ККП132-2	-	46,1	45,3	91,4	51,4	-	-	13,2	-	605,7	-	-	-	670,3	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	773,9
8ККП132-3	-	46,1	45,3	91,4	51,4	-	-	13,2	-	23,7	734,4	-	-	822,7	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	926,3
8ККП132-4	-	46,4	44,3	91,7	51,4	-	-	13,2	-	23,7	-	964,0	-	1052,3	1,3	1,3	-	-	6,2	-	4,7	10,9	1156,2
1ККП144-1	-	46,7	22,8	69,5	55,0	9,6	-	13,2	-	309,8	-	-	-	378,6	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	457,4
1ККП144-2	-	46,8	22,8	69,6	55,0	9,6	-	13,2	-	-	386,4	-	-	464,2	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	543,1
1ККП144-3	-	46,8	22,8	69,6	55,0	9,6	-	13,2	-	400,8	-	-	-	478,6	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	557,5
2ККП144-1	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	307,4	-	-	-	387,6	1,3	1,3	1,8	-	6,2	-	-	8,0	557,5
2ККП144-2	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	-	388,4	-	-	468,6	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	475,9
2ККП144-3	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	-	-	512,2	-	592,4	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	556,9
2ККП144-4	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	407,4	-	-	-	487,6	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	680,7
2ККП144-5	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	494,6	-	-	-	574,8	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	575,9
2ККП144-6	-	46,2	31,8	78,0	55,0	-	12,0	13,2	-	614,8	-	-	-	695,0	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	663,1
3ККП144-1	-	45,0	41,0	86,0	55,0	-	-	13,2	-	341,9	-	-	-	410,1	1,8	1,8	-	2,5	6,2	-	-	8,7	783,3
3ККП144-2	-	45,3	41,0	86,3	55,0	-	-	13,2	-	23,7	398,0	-	-	489,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	508,8
3ККП144-3	-	45,6	41,0	86,6	55,0	-	-	13,2	-	23,7	-	525,0	-	616,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	588,9
3ККП144-4	-	45,0	41,0	86,0	55,0	-	-	13,2	-	441,9	-	-	-	510,1	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	716,2
3ККП144-5	-	45,3	41,0	86,3	55,0	-	-	13,2	-	653,7	-	-	-	721,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	608,8
3ККП144-6	-	45,3	41,0	86,3	55,0	-	-	13,2	-	23,7	796,0	-	-	887,9	1,8	1,8	-	-	6,2	-	4,7	10,9	820,9
4ККП144-1	-	45,3	31,8	77,1	55,0	9,6	-	13,2	-	310,6	-	-	-	388,4	1,5	1,5	1,8	-	6,2	-	4,7	10,9	986,9
4ККП144-2	-	45,3	31,8	77,1	55,0	9,6	-	13,2	-	410,6	-	-	-	488,4	1,5	1,5	1,8	-	6,2	-	-	8,0	475,0
4ККП144-3	-	45,3	31,8	77,1	55,0	9,6	-	13,2	-	-	-	-	-	392,4	-	-	-	-	6,2	-	-	8,0	575,0
6ККП144-1	-	49,3	26,9	76,2	53,4	-	12,0	13,2	-	295,6	-	-	-	374,2	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	460,7

Итого по маркам и сортам

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА

МАРКА

А-I

А-III

Арматурная
продолка
класса Вр-I

ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ
ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс6-1

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

ТУ 14-1-3023-80

ВСЕГО,
кг

	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82								ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80								
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16		δ=18	δ=20	Итого
6ккп144-2	-	49,3	26,9	76,2	53,4	-	12,0	13,2	-	-	-	489,6	-	568,2	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	654,7
6ккп144-3	-	48,9	26,9	75,8	53,4	-	12,0	13,2	-	591,2	-	-	-	669,8	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	755,9
6ккп144-4	-	49,3	26,9	76,2	53,4	-	12,0	13,2	-	-	496,8	-	-	575,4	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	661,9
6ккп144-5	-	49,3	26,9	76,2	53,4	-	12,0	13,2	-	-	-	653,6	-	732,2	1,6	1,6	-	2,5	6,2	-	-	8,7	818,7
7ккп144-1	-	50,1	36,2	86,3	53,4	-	-	13,2	18,3	302,0	-	-	-	386,9	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	484,7
7ккп144-2	-	50,1	36,2	86,3	53,4	-	-	13,2	18,3	-	380,8	-	-	465,7	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	563,5
7ккп144-3	-	50,1	36,2	86,3	53,4	-	-	13,2	18,3	-	-	499,6	-	584,5	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	682,3
7ккп144-4	-	50,1	36,2	86,3	53,4	-	-	13,2	18,3	604,0	-	-	-	688,9	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	786,7
7ккп144-5	-	50,1	36,2	86,3	53,4	-	-	13,2	18,3	-	626,0	-	-	710,9	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	808,7
7ккп144-6	-	50,0	36,2	86,2	53,4	-	-	13,2	18,3	-	761,6	-	-	846,5	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	944,2
7ккп144-7	-	50,1	36,2	86,3	53,4	-	-	13,2	18,3	-	-	827,4	-	912,5	1,6	1,6	-	-	6,2	3,7	-	9,9	1010,3
8ккп144-1	-	49,2	45,2	94,4	53,6	-	-	13,2	-	336,5	-	-	-	403,3	1,5	1,5	-	-	6,2	-	4,7	10,9	510,1
8ккп144-2	-	49,5	45,2	94,7	53,6	-	-	13,2	-	237	390,4	-	-	480,9	1,5	1,5	-	-	6,2	-	4,7	10,9	588,0
8ккп144-3	-	49,5	45,2	94,7	53,6	-	-	13,2	-	642,9	-	-	-	709,7	1,5	1,5	-	-	6,2	-	4,7	10,9	816,8
8ккп144-4	-	49,5	45,2	94,7	53,6	-	-	13,2	-	237	780,8	-	-	871,3	1,5	1,5	-	-	6,2	-	4,7	10,9	978,4
8ккп144-5	-	49,8	45,2	95,0	53,6	-	-	13,2	-	237	-	1024,8	-	1115,3	1,5	1,5	-	-	6,2	-	4,7	10,9	1222,7
9ккп108-1	18,2	14,8	29,6	62,6	92,0	-	-	13,2	215,9	-	-	-	-	321,1	1,4	1,4	-	-	6,2	7,4	-	13,6	398,7
9ккп108-2	-	39,0	29,6	68,6	92,0	-	-	13,2	231	252,4	-	-	-	380,7	1,1	1,1	-	-	6,2	7,4	-	13,6	464,0
9ккп108-3	-	39,0	29,6	68,6	92,0	-	-	13,2	231	-	321,2	-	-	449,5	1,1	1,1	-	-	6,2	7,4	-	13,6	532,8
9ккп108-4	-	39,0	29,6	68,6	92,0	-	-	13,2	231	-	-	426,4	-	554,7	1,1	1,1	-	-	6,2	7,4	-	13,6	638,0
9ккп108-5	-	38,6	29,6	68,2	92,0	-	-	13,2	231	383,2	-	-	-	511,5	1,1	1,1	-	-	6,2	7,4	-	13,6	594,4
9ккп108-6	-	38,6	29,6	68,2	92,0	-	-	13,2	231	504,8	-	-	-	633,1	1,1	1,1	-	-	6,2	7,4	-	13,6	716,0
10ккп108-1	18,8	14,8	38,6	72,2	92,2	-	-	13,2	199,0	300	-	-	-	334,4	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	423,5
10ккп108-2	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	288,8	-	-	-	394,2	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	487,8
10ккп108-3	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	300	328,8	-	-	464,2	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	557,8

Итого по плану 1424.1-6/89 1-48 РС

1424.1-6/89 1-48 РС

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА

Арматурная проволока класса Вр1

Прокат листовой из стали марки ВСт3пс6-1

МАРКА

А-I

А-III

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 5781-82

ГОСТ 6727-80

ТУ 14-1-3023-80

ВСЕГО, кг

МАРКА	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						ВСЕГО, кг	
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20		Итого
10ккп108-4	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	30,0	-	436,8	-	572,2	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	665,8
10ккп108-5	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	436,2	-	-	-	541,6	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	635,2
10ккп108-6	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	547,6	-	-	-	653,0	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	746,6
10ккп108-7	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	30,0	517,4	-	-	652,8	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	746,6
10ккп108-8	-	38,3	38,6	76,9	92,2	-	-	13,2	-	30,0	658,6	-	-	794,0	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	746,4
11ккп108-1	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	287,2	-	-	-	389,2	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	887,6
11ккп108-2	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	30,0	320,8	-	-	452,8	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	495,4
11ккп108-3	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	447,2	-	-	-	549,2	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	559,0
11ккп108-4	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	478,0	-	-	-	580,0	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	655,7
11ккп108-5	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	538,0	-	-	-	640,0	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	686,2
11ккп108-6	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	30,0	527,6	-	-	659,6	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	746,2
11ккп108-7	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	30,0	566,0	-	-	698,0	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	765,8
11ккп108-8	-	42,5	47,0	89,5	88,8	-	-	13,2	-	30,0	641,6	-	-	773,6	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	804,2
11ккп108-9	-	42,9	47,0	89,9	88,8	-	-	13,2	-	30,0	-	744,8	-	876,8	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	879,8
11ккп108-10	-	42,9	47,0	89,9	88,8	-	-	13,2	-	30,0	-	744,8	-	876,8	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	879,8
12ккп108-1	-	41,7	37,8	79,5	87,8	-	-	13,2	-	30,0	-	843,2	-	975,2	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1081,8
12ккп108-2	-	41,7	37,8	79,5	87,8	-	-	13,2	-	30,0	297,6	-	-	428,6	1,0	1,0	-	-	6,2	-	9,4	15,6	524,7
12ккп108-3	-	41,7	37,8	79,5	87,8	-	-	13,2	-	30,0	-	391,2	-	522,2	1,0	1,0	-	-	6,2	-	9,4	15,6	618,3
12ккп108-4	-	41,7	37,8	79,5	87,8	-	-	13,2	-	419,6	-	-	-	520,6	1,0	1,0	-	-	6,2	-	9,4	15,6	616,7
13ккп108-1	-	37,9	29,6	67,5	87,4	-	-	13,2	23,1	243,2	-	-	-	366,9	1,0	1,0	-	-	6,2	7,4	-	13,6	449,0
13ккп108-2	-	37,9	29,6	67,5	87,4	-	-	13,2	23,1	-	309,6	-	-	433,3	1,0	1,0	-	-	6,2	7,4	-	13,6	515,4
14ккп108-1	17,6	14,8	29,6	62,0	88,2	-	-	13,2	186,0	30,0	-	-	-	317,4	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	396,5
14ккп108-2	-	37,9	29,6	67,5	88,2	-	-	13,2	-	237,2	-	-	-	374,6	1,1	1,1	-	-	6,2	-	9,4	15,6	458,8
14ккп108-3	-	37,9	29,6	67,5	88,2	-	-	13,2	-	30,0	309,6	-	-	441,0	1,0	1,0	-	-	6,2	-	9,4	15,6	525,1
9ккп120-1	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	270,8	-	-	-	401,3	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	487,0

ММ. 19-10-1. 1424.1-6/89. 1-48 РС

1.424.1-6/89. 1-48 РС

ЛМР 7

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпсб-1	ВСЕГО, кг								
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВрТ							
	А I				А III																			
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82													ГОСТ 6727-80						
6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого									
ТУ 14-1-3023-80																								
$\delta=12$ $\delta=14$ $\delta=16$ $\delta=18$ $\delta=20$ Итого																								
9ккп120-2	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	-	344,4	-	-	474,9	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	560,6	
9ккп120-3	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	-	-	456,8	-	-	587,3	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	673,0
9ккп120-4	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	354,0	-	-	-	484,5	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	673,0	
9ккп120-5	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	-	446,8	-	-	577,3	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	570,4	
9ккп120-6	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	-	520,4	-	-	650,9	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	663,2	
9ккп120-7	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	-	512,8	-	-	643,3	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	736,6	
9ккп120-8	-	41,2	29,6	70,8	94,2	-	-	13,2	23,1	-	688,8	-	-	819,3	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	729,0	
10ккп120-1	21,6	14,8	37,8	74,2	90,8	-	-	13,2	23,1	-	-	-	-	819,3	1,3	1,3	-	-	6,2	7,4	-	13,6	729,0	
10ккп120-2	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	203,6	30,0	-	-	-	337,6	1,6	1,6	-	-	6,2	7,4	-	13,6	905,0	
10ккп120-3	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	-	294,8	-	-	-	398,8	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	429,0	
10ккп120-4	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	334,4	-	-	468,4	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	498,8	
10ккп120-5	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	-	439,2	-	573,2	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	568,4	
10ккп120-6	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	-	450,4	-	-	-	554,4	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	673,2	
10ккп120-7	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	-	559,6	-	-	-	663,6	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	654,4	
10ккп120-8	-	45,3	37,8	83,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	668,8	-	-	802,8	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	763,6	
11ккп120-1	-	44,7	47,0	91,7	90,8	-	-	13,2	-	30,0	-	763,2	-	897,2	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	902,8	
11ккп120-2	-	45,1	47,0	92,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	344,0	-	-	478,0	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	997,2	
11ккп120-3	-	44,7	47,0	91,7	90,8	-	-	13,2	-	-	-	452,0	-	586,0	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	586,5	
11ккп120-4	-	44,7	47,0	91,7	90,8	-	-	13,2	-	574,8	-	-	-	678,8	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	694,9	
11ккп120-5	-	44,7	47,0	91,7	90,8	-	-	13,2	-	30,0	552,8	-	-	686,8	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	787,3	
11ккп120-6	-	44,7	47,0	91,7	90,8	-	-	13,2	-	30,0	598,2	-	-	733,2	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	795,3	
11ккп120-7	-	45,1	47,0	92,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	688,0	-	-	822,0	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	841,7	
11ккп120-8	-	45,1	47,0	92,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	-	732,4	-	866,4	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	930,5	
11ккп120-9	-	45,1	47,0	92,1	90,8	-	-	13,2	-	30,0	-	787,6	-	921,6	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	975,3	
12ккп120-1	-	44,2	37,8	82,0	89,8	-	-	13,2	-	30,0	-	904,0	-	1038,0	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1030,5	
										284,0	-	-	-	387,0	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	485,8	

1. Изд. 1970 г. 2. Изд. 1971 г. 3. Изд. 1972 г. 4. Изд. 1973 г. 5. Изд. 1974 г. 6. Изд. 1975 г. 7. Изд. 1976 г. 8. Изд. 1977 г. 9. Изд. 1978 г. 10. Изд. 1979 г. 11. Изд. 1980 г. 12. Изд. 1981 г. 13. Изд. 1982 г. 14. Изд. 1983 г. 15. Изд. 1984 г. 16. Изд. 1985 г. 17. Изд. 1986 г. 18. Изд. 1987 г. 19. Изд. 1988 г. 20. Изд. 1989 г. 21. Изд. 1990 г. 22. Изд. 1991 г. 23. Изд. 1992 г. 24. Изд. 1993 г. 25. Изд. 1994 г. 26. Изд. 1995 г. 27. Изд. 1996 г. 28. Изд. 1997 г. 29. Изд. 1998 г. 30. Изд. 1999 г. 31. Изд. 2000 г. 32. Изд. 2001 г. 33. Изд. 2002 г. 34. Изд. 2003 г. 35. Изд. 2004 г. 36. Изд. 2005 г. 37. Изд. 2006 г. 38. Изд. 2007 г. 39. Изд. 2008 г. 40. Изд. 2009 г. 41. Изд. 2010 г. 42. Изд. 2011 г. 43. Изд. 2012 г. 44. Изд. 2013 г. 45. Изд. 2014 г. 46. Изд. 2015 г. 47. Изд. 2016 г. 48. Изд. 2017 г. 49. Изд. 2018 г. 50. Изд. 2019 г. 51. Изд. 2020 г. 52. Изд. 2021 г. 53. Изд. 2022 г. 54. Изд. 2023 г. 55. Изд. 2024 г. 56. Изд. 2025 г. 57. Изд. 2026 г. 58. Изд. 2027 г. 59. Изд. 2028 г. 60. Изд. 2029 г. 61. Изд. 2030 г.

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА ВрТ		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс6-1						ВСЕГО, кг
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I							А-III															
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80						
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого	
12ККП120-2	-	44,2	37,8	82,0	89,8	-	-	13,2	-	30,0	-	42,6	-	554,6	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	653,4
12ККП120-3	-	44,2	37,8	82,0	89,8	-	-	13,2	-	438,0	-	-	-	541,0	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	639,8
12ККП120-4	-	44,2	37,8	82,0	89,8	-	-	13,2	-	467,2	-	-	-	570,2	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	669,0
12ККП120-5	-	44,2	37,8	82,0	89,8	-	-	13,2	-	30,0	552,8	-	-	685,8	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	669,0
13ККП120-1	-	44,0	28,8	72,8	89,2	-	-	13,2	-	279,2	-	-	-	381,6	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	784,6
13ККП120-2	-	44,0	28,8	72,8	89,2	-	-	13,2	-	30,0	315,2	-	-	447,6	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	471,2
13ККП120-3	-	44,0	28,8	72,8	89,2	-	-	13,2	-	30,0	-	414,0	-	546,4	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	537,2
14ККП120-1	-	44,0	28,8	72,8	89,2	-	-	13,2	-	279,2	-	-	-	381,6	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	636,0
14ККП120-2	-	44,0	28,8	72,8	89,2	-	-	13,2	-	30,0	-	414,0	-	546,4	1,2	1,2	-	-	6,2	-	9,4	15,6	471,2
9ККП132-1	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	-	-	-	402,4	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	636,0
9ККП132-2	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	350,0	-	-	475,2	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	491,9
9ККП132-3	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	-	459,2	-	584,4	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	564,7
9ККП132-4	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	366,4	-	-	491,6	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	673,9
9ККП132-5	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	462,0	-	-	587,2	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	581,1
9ККП132-6	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	577,0	-	-	691,2	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	676,7
9ККП132-7	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	522,0	-	-	647,2	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	780,7
9ККП132-8	-	47,5	28,8	76,3	92,8	-	-	32,4	-	-	700,0	-	-	825,2	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	736,7
10ККП132-1	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	313,6	-	-	-	419,8	1,4	1,4	-	-	11,8	-	11,8	-	914,7
10ККП132-2	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	30,0	357,6	-	-	493,8	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	521,3
10ККП132-3	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	30,0	-	469,2	-	605,4	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	595,3
10ККП132-4	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	597,2	-	-	-	703,4	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	706,9
10ККП132-5	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	30,0	715,2	-	-	851,4	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	804,9
10ККП132-6	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	30,0	-	736,8	-	873,0	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	952,9
10ККП132-7	-	46,7	37,8	84,5	93,0	-	-	13,2	-	30,0	-	938,4	-	1074,6	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1176,1
11ККП132-1	-	46,9	47,0	93,9	93,0	-	-	13,2	-	30,0	367,2	-	-	503,4	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	614,2

№ 1-10000

1.424.1-6/89. 1-48 PC

9

23746-02 92

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА Вр ¹		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс6-1					ВСЕГО, кг		
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА																							
	А I				А II										ГОСТ 6727-80		ГОСТ 7414-1-3023-80							
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										Итого		7414-1-3023-80							
6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого			
11ккп132-2	-	46,9	47,0	93,9	93,0	-	-	13,2	-	612,4	-	-	718,6	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	829,4		
11ккп132-3	-	46,9	47,0	93,9	93,0	-	-	13,2	-	30,0	576,0	-	-	712,2	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	823,0	
11ккп132-4	-	46,9	47,0	93,9	93,0	-	-	13,2	-	30,0	734,4	-	-	870,6	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	981,4	
11ккп132-5	-	46,9	47,0	93,9	93,0	-	-	13,2	-	30,0	-	964,0	-	-	1100,2	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1211,0
12ккп132-1	-	45,6	37,8	83,4	92,0	-	-	13,2	-	302,4	-	-	407,6	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	507,9		
12ккп132-2	-	45,6	37,8	83,4	92,0	-	-	13,2	-	30,0	344,0	-	-	479,2	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	579,5	
12ккп132-3	-	45,6	37,8	83,4	92,0	-	-	13,2	-	456,4	-	-	561,6	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	661,9		
12ккп132-4	-	45,6	37,8	83,4	92,0	-	-	13,2	-	30,0	688,0	-	-	823,2	1,3	1,3	-	-	6,2	-	9,4	15,6	923,5	
13ккп132-1	-	47,2	28,8	76,0	91,4	-	-	32,4	-	267,6	-	-	391,4	1,3	1,3	-	-	11,8	-	-	11,8	480,5		
13ккп132-2	-	47,2	28,8	76,0	91,4	-	-	32,4	-	-	338,4	-	-	462,2	1,3	1,3	-	-	11,8	-	-	11,8	551,3	
13ккп132-3	-	47,2	28,8	76,0	91,4	-	-	32,4	-	-	-	444,0	-	-	567,8	1,3	1,3	-	-	11,8	-	-	11,8	656,9
14ккп132-1	-	47,2	28,8	76,0	91,4	-	-	13,2	-	297,6	-	-	402,2	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	15,6	495,2		
14ккп132-2	-	47,2	28,8	76,0	91,4	-	-	13,2	-	30,0	-	444,0	-	-	578,6	1,4	1,4	-	-	6,2	-	9,4	671,6	
9ккп144-1	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	295,6	-	-	423,0	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	516,1		
9ккп144-2	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	-	373,2	-	-	500,6	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	593,7	
9ккп144-3	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	-	-	489,6	-	-	617,0	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	710,1
9ккп144-4	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	395,6	-	-	523,0	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	616,1		
9ккп144-5	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	591,2	-	-	718,6	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	811,3		
9ккп144-6	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	-	498,8	-	-	626,2	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	719,3	
9ккп144-7	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	-	624,4	-	-	751,8	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	844,9	
9ккп144-8	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	-	746,4	-	-	873,8	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	966,9	
9ккп144-9	-	50,9	28,8	79,7	95,0	-	-	32,4	-	-	-	979,2	-	-	1106,6	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	1199,7
10ккп144-1	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	332,0	-	-	440,2	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	545,3		
10ккп144-2	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	30,0	380,8	-	-	519,0	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	624,1	
10ккп144-3	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	30,0	-	499,6	-	-	637,8	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	742,9	

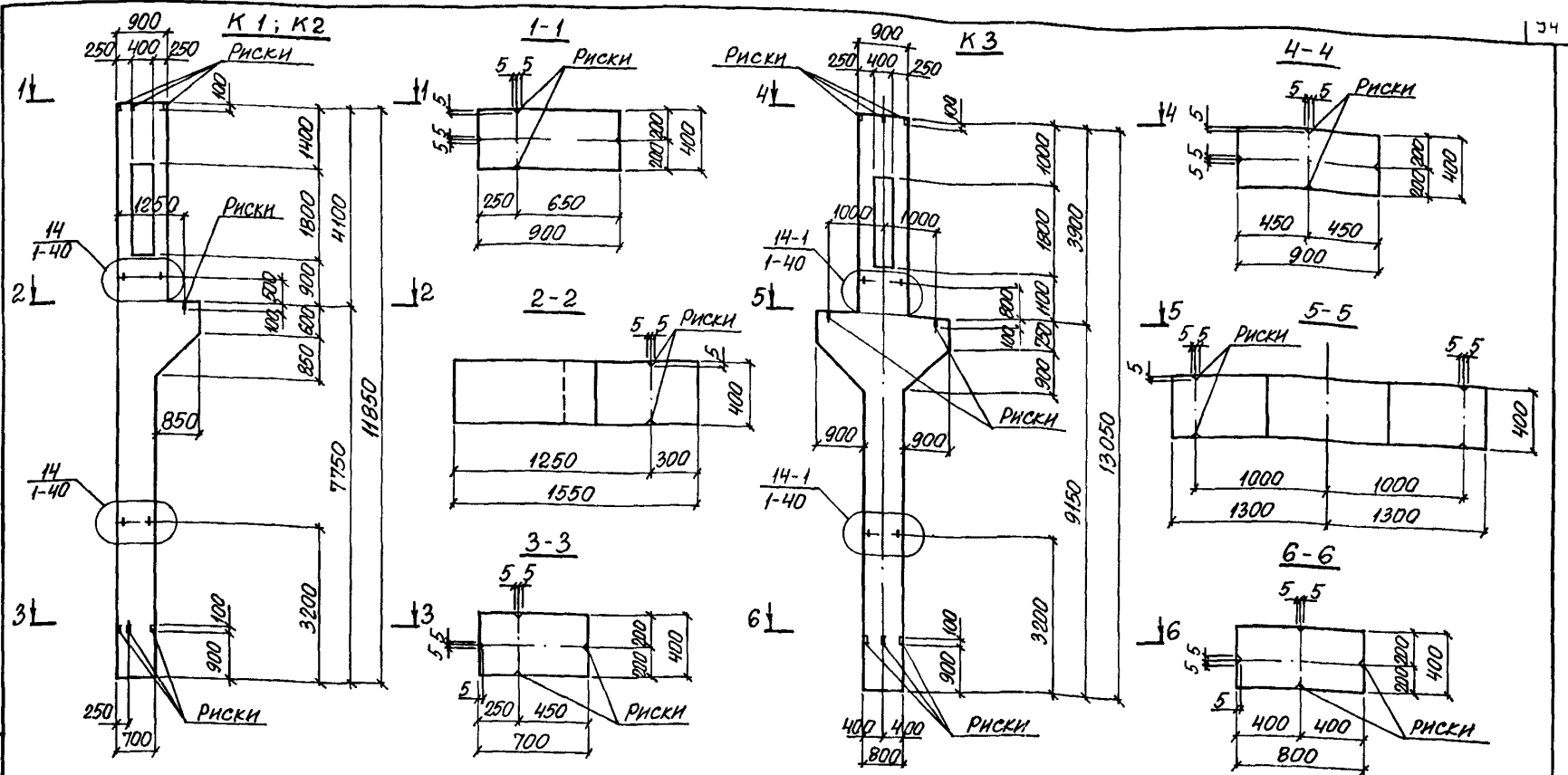
Итого по плану 1989г. к 1-6/89. 1-48 РС

1.424.1-6/89. 1-48 РС

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																		Арматурная проволока класса Вр-I		ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСтЗпс6-1						ВСЕГО, кг
	СТЕРЖНЕВАЯ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА КЛАССА А-I														ГОСТ 5781-82												
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80		ТУ 14-1-3023-80										
	6	8	10	Итого	12	16	18	20	22	25	28	32	36	Итого	5	Итого	δ=12	δ=14	δ=16	δ=18	δ=20	Итого					
10ккп144-4	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	527,6	-	-	-	635,8	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	740,9				
10ккп144-5	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	634,0	-	-	-	742,2	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	847,3				
10ккп144-6	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	30,0	626,0	-	-	764,2	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	869,3				
10ккп144-7	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	30,0	761,2	-	-	899,4	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1004,5				
10ккп144-8	-	50,1	37,8	87,9	95,0	-	-	13,2	-	30,0	-	827,6	-	965,8	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1070,9				
10ккп144-9	-	50,3	37,8	88,1	95,0	-	-	13,2	-	30,0	-	999,2	-	1137,4	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1242,7				
11ккп144-1	-	49,3	47,0	96,3	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	451,2	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	564,4					
11ккп144-2	-	49,3	47,0	96,9	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	649,2	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	764,8					
11ккп144-3	-	49,5	47,0	96,5	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	757,6	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	871,2					
11ккп144-4	-	49,5	47,0	96,5	95,2	-	-	13,2	-	30,0	799,8	-	-	919,2	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1032,8				
11ккп144-5	-	49,8	47,0	96,8	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	676,4	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	928,7					
11ккп144-6	-	49,8	47,0	96,8	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	1004,4	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1118,3					
11ккп144-7	-	49,8	47,0	96,8	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	792,6	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1044,9					
11ккп144-8	-	49,8	47,0	96,8	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	1024,8	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1277,1					
11ккп144-9	-	37,7	63,0	100,7	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	1316,0	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1572,2					
12ккп144-1	-	48,9	37,8	86,7	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	429,9	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	533,4					
12ккп144-2	-	48,9	37,8	86,7	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	475,4	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	583,8					
12ккп144-3	-	48,9	37,8	86,7	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	421,2	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	529,6					
12ккп144-4	-	48,9	37,8	86,7	95,2	-	-	13,2	-	30,0	-	-	612,4	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	720,8					
12ккп144-5	-	48,9	37,8	86,7	95,2	-	-	13,2	-	30,0	734,4	-	-	872,8	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	1044,9				
13ккп144-1	-	49,7	28,8	78,5	93,6	-	-	32,4	-	286,4	-	-	412,4	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	504,2					
13ккп144-2	-	49,7	28,8	78,5	93,6	-	-	32,4	-	286,4	-	-	474,4	1,5	1,5	-	-	6,2	-	9,4	15,6	597,6					
13ккп144-3	-	49,3	28,8	78,1	93,6	-	-	32,4	-	286,4	-	-	572,8	1,5	1,5	-	-	11,8	-	-	11,8	692,2					
14ккп144-1	-	49,7	28,8	78,5	94,0	-	-	32,4	-	316,4	-	-	698,8	1,5	1,5	-	-	11,8	-	-	11,8	790,2					
14ккп144-2	-	49,7	28,8	78,5	94,0	-	-	32,4	-	316,4	-	-	423,6	1,6	1,6	-	-	11,8	-	-	11,8	519,3					
14ккп144-3	-	49,7	28,8	78,5	94,0	-	-	32,4	-	30,0	361,6	-	-	498,8	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	-	594,5				
14ккп144-4	-	49,3	28,8	78,1	94,0	-	-	32,4	-	30,0	-	-	602,8	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	-	707,3					
	-	49,3	28,8	78,1	94,0	-	-	32,4	-	30,0	-	-	710,0	1,6	1,6	-	-	6,2	-	9,4	-	805,3					

Мин. А. Прох. Издательство М. В. Г. П. 1989 г.

1.424.1-6/89. 1-48 PC



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРК КОЛОН И МАРК ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПРИ ПОДБОРЕ КОЛОН ПО КЛЮЧАМ СЕРИИ 1.424.1-6/89.0

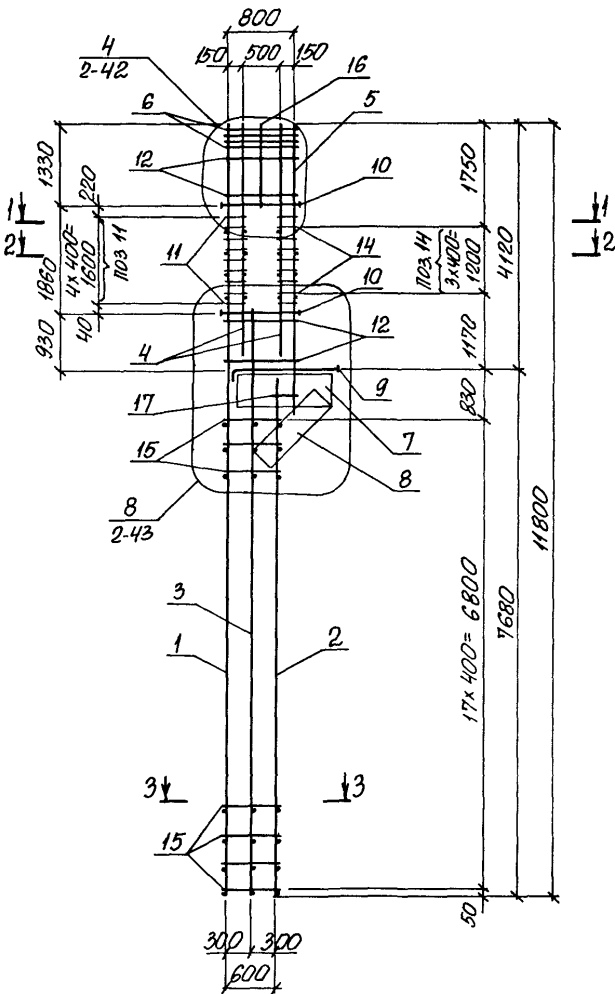
1. НА ЛИСТЕ 1 ПРИВЕДЕН ПРИМЕР КОРРЕКТИРОВКИ МАРК КОЛОН И МАРК ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ ПРИ ЗАМЕНЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС. ПРИМЕРЫ ЗАМЕНЫ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СООТВЕТСТВУЮЩИХ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЯХ 2, 3.
2. УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЯХ 4...7.

Условная марка колонн	Рабочая арматура колонн класса А-III			Рабочая арматура колонн класса АТ-IVС		
	Марка колонны	Класс бетона	Марка арматуры каркаса	Марка колонны	Класс бетона	Марка пространственного каркаса
K1	2ККП108-2.2	B15 M200	КП2-2	2ККП108-2.3 АТ IVС	B22.5 M300	КП2-2 АТ IVС
K2	2ККП108-2.3	B22.5 M300		2ККП108-2.4 АТ IVС	B30 M400	
K3	9ККП120-7.4	B30 M400	КП35-7	9ККП120-7.5 АТ IVС	B40 M500	КП35-7 АТ IVС

Ирч. Ота. Бродский	Ис.	
Н. Кондр. Удмуртская	Ис.	
Л. Кондр. Ивановский	Ис.	
Зав. Гр. Удмуртская	Ис.	
Исполн. Колыба	Ис.	
Провер. Проценко	Ис.	

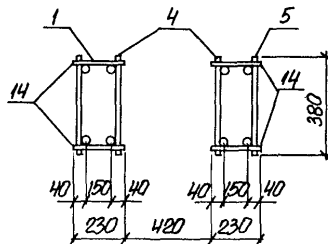
1.424.1-6/89.1-49		
Указания по замене арматуры класса А-III на арматуру класса АТ-IVС		
Страна	Лист	Листов
Р	1	7
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ		

КП2-2Ат IVС

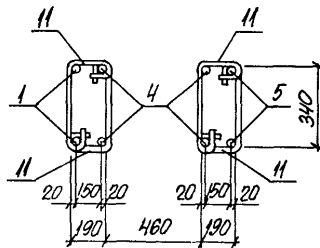


ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП2-2Ат IVС

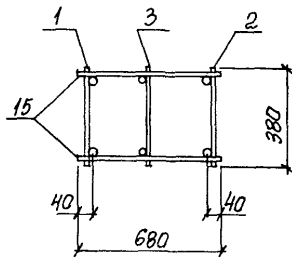
1-1



2-2



3-3



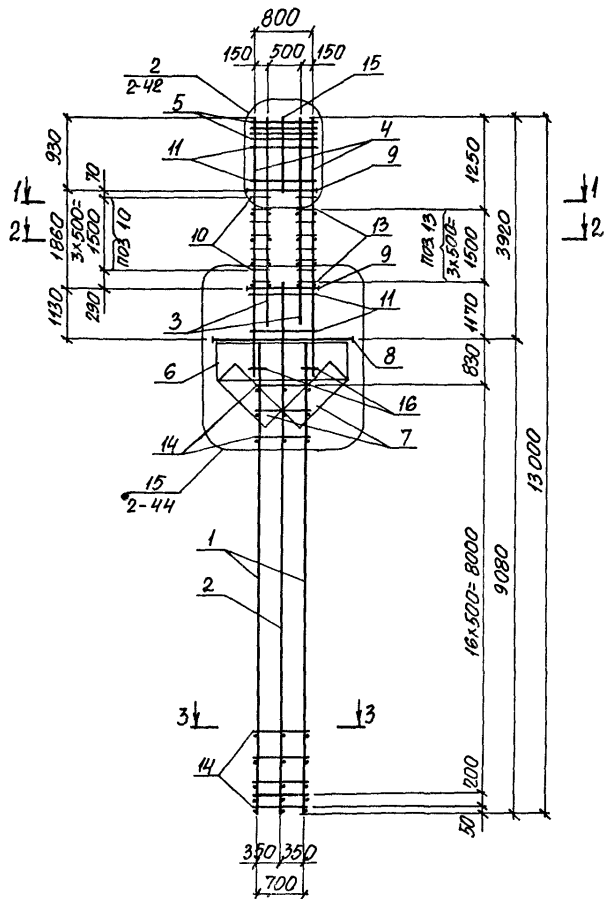
N ПОЗ	КП2-2		КП2-2 Ат IVС	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ
1	1КРНВ-1	1	1КРНВ- Ат-IVС	1
2	ВКР77-1	1	ВКР77- Ат-IVС	1
3	5КР86-1	1	5КР86	1
4	1КР41	2	1КР40- Ат-IVС	2
5	1КР50	1	1КР49-1- Ат-IVС	1
6	С1	4	С1	4
7	С2	1	С2	1
8	С3-2	1	С3-2	1
9	СШ3	1	СШ3	1
10	СШ9	6	СШ9	6
11	СТ2	16	СТ1	20
12	СТ3	24	СТ3	24
13	СТ4	38	СТ4	38
14	Ф6АТ, l=230, 0,10к	16	Ф6АТ, l=230, 0,05к	20
15	Ф8АТ, l=680, 0,30к	32	Ф6АТ, l=680, 0,15к	38
16	Ф10АТ, l=1350, 1,2к	2	Ф12АТ, l=1350, 1,2к	2
17	Ф10АТ, l=300, 0,20к	2	Ф10АТ, l=300, 0,20к	2

ИЧБ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

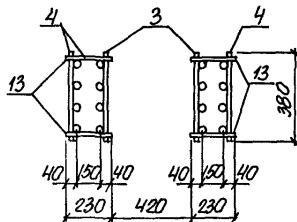
1.424.1-6/86.1-49

Лист
2

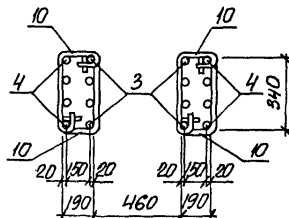
КП35-7Ат IVС



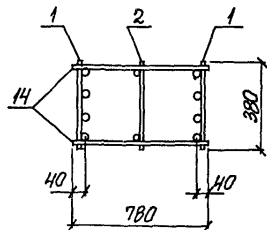
1-1



2-2



3-3



ПРИМЕР ЗАМЕНЫ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КП35-7Ат IVС

№ ПОЗ	КП35-7		КП35-7 Ат IVС	
	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ	МАРКА АРМАТУРНОГО ИЗДЕЛИЯ	КОЛ
1	8КР91-2	2	8КР91-1-Ат-IVС	2
2	5КР102-3	1	5КР102-3	1
3	2КР38	2	2КР37-Ат-IVС	2
4	2КР49	2	2КР49-2-Ат-IVС	2
5	С1	4	С1	4
6	С2-1	1	С2-1	1
7	С3-3	2	С3-3	2
8	СШ7	1	СШ7	1
9	СШ9	6	СШ9	6
10	СТ2	16	СТ2	16
11	СТ3	20	СТ3	20
12	СТ4	38	СТ4	38
13	Ф8АТ, L=230; 0,10кг	16	Ф8АТ, L=230; 0,10кг	16
14	Ф8АТ, L=780; 0,30кг	34	Ф8АТ, L=780; 0,30кг	34
15	Ф12АТ, L=950; 0,80кг	2	Ф12АТ, L=950; 0,80кг	2
16	Ф10АТ, L=300; 0,20кг	4	Ф10АТ, L=300; 0,20кг	4

ИЛАН № 1000 ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ СЕРЛО ИЛИ И.

1424.1-6/89 1-49 ИЛАН
3

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАМЕНЯЕМЫХ ПОЗИЦИЙ В ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСАХ КОЛОНН ПРИ ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС

ТАБЛИЦА 1

МАРКА ПРОСТРАНСТВЕННОГО КАРКАСА	ЗАМЕНЯЕМЫЕ ПОЗИЦИИ ВО ВСЕХ КОЛОННАХ КАРКАСА	ТЕПЛИЦА
КП1-1... КП1-4; КП2-1... КП2-4; КП3-1... КП3-5; КП4-1... КП4-3; КП5-1... КП5-5; КП6-1... КП6-4; КП7-1... КП7-6; КП8-1... КП8-6; КП9-1... КП9-5; КП10-1... КП10-6; КП11-1... КП11-3; КП12-1... КП12-6; КП13-1... КП13-7; КП14-1... КП14-6; КП15-1... КП15-5; КП16-1... КП16-4; КП17-1... КП17-6; КП18-1... КП18-3; КП22-1... КП22-3; КП23-1... КП23-6; КП24-1... КП24-6; КП25-1... КП25-3	1; 2; 4; 5	3; 11; 14; 15 СМ. ПРИМЕР
КП29-1... КП29-6; КП30-1... КП30-8; КП33-1; КП33-2; КП34-1... КП34-4; КП35-1... КП35-8	1; 3; 4	2; 10; 13; 14 СМ. ПРИМЕР
КП19-1... КП19-5; КП20-1... КП20-5; КП21-1... КП21-4; КП26-1... КП26-5; КП27-1... КП27-7; КП28-1... КП28-5; КП31-1... КП31-10; КП32-1... КП32-4; КП36-1... КП36-8; КП37-1... КП37-9; КП38-1... КП38-5; КП39-1... КП39-3; КП40-1; КП40-2; КП41-1... КП41-8; КП42-1... КП42-7; КП43-1... КП43-5; КП44-1... КП44-4; КП45-1... КП45-3; КП46-1; КП46-2; КП47-1... КП47-9; КП48-1... КП48-9; КП49-1... КП49-9; КП50-1... КП50-5; КП51-1... КП51-3; КП52-1... КП52-4	1; 3	2; 9; 12; 1 СМ. ПРИМЕР

При замене каркасов с рабочей арматурой $\phi 25$ А-III на каркасы с рабочей арматурой $\phi 22$ АТ-IVС СЛЕДУЕТ:

- а) УВЕЛИЧИТЬ КОЛИЧЕСТВО ОТДЕЛЬНЫХ СТЕЖЕНЕЙ (ПОЗ. 9...15) В СООТВЕТСТВИИ С УМЕНЬШЕНИЕМ ШАГА ХОМУТОВ В КАРКАСАХ (400 мм ВМЕСТО 500 мм);
- б) В МОНТАЖНЫХ КАРКАСАХ 5КР (ПОЗ. 2,3) ПРИНЯТЬ ИСПОЛНЕНИЯ С ШАГОМ ХОМУТОВ 400 мм.

1.424.1-6/89.1-49

Лист 4

УКАЗАНИЯ ПО ЗАМЕНЕ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС

1. ПОДБОР МАРК КОЛОНН С ПРОДОЛЬНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVС МОЖЕТ ПРОИЗВОДИТЬСЯ ЛИБО В РЕЗУЛЬТАТЕ РАСЧЕТА КАРКАСА ЗДАНИЯ, ЛИБО ПО КЛЮЧАМ НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ (СМ. П. 3.1 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ К ВЫП. 0 - ДОКУМ. 1.424.1-6/89.0-ПЗ)
2. В ТОМ СЛУЧАЕ, ЕСЛИ ПОДБОР КОЛОНН ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПО КЛЮЧАМ, ЗАМЕНА АРМАТУРЫ КЛАССА А-III НА АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IVС ПРОИЗВОДИТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:
 - 2.1. В ПОДБОРАННОЙ ПО КЛЮЧУ МАРКЕ КОЛОННЫ КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА ПОВЫШАЕТСЯ НА ОДНУ СТУПЕНЬ. НАПРИМЕР, В КОЛОННЕ 2ККП108-2.2 КЛАСС БЕТОНА В15 (МАРКА М200) ЗАМЕНЯЕТСЯ КЛАССОМ В 22,5 (МАРКА М300). СООТВЕТСТВЕННО В МАРКЕ КОЛОННЫ ИЗМЕНЯЕТСЯ УСЛОВНЫЙ ИНДЕКС, ОБОЗНАЧАЮЩИЙ КЛАСС (МАРКУ) БЕТОНА И ДОБАВЛЯЕТСЯ ОБОЗНАЧЕНИЕ КЛАССА АРМАТУРЫ АТ-IVС. НОВАЯ МАРКА КОЛОННЫ ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩИЙ ВИД: 2ККП108-2.3 АТ-IVС
 - 2.2. В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ ЗАМЕНЯЮТСЯ ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ С ПРОДОЛЬНОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III НА КАРКАСЫ С АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVС. ЗАМЕНА ПРОИЗВОДИТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ПЕРЕЧНЕМ ЗАМЕНЯЕМЫХ ПОЗИЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫМ В ТАБЛИЦЕ 1 НА ЛИСТЕ 4. НА НОВЫЙ ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС СОСТАВЛЯЕТСЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ, В КОТОРОЙ ПРОСТАВЛЯЮТСЯ МАРКИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С АРМАТУРОЙ КЛАССА АТ-IVС. ЗАМЕНА МАРК ПЛОСКИХ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ТАБЛИЦАМ, ПРИВЕДЕННЫМ НА ДОКУМ. 1-50. ПРИМЕРЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС КРАЙНЕЙ КОЛОННЫ НА ЛИСТЕ 2, СРЕДНЕЙ КОЛОННЫ - НА ЛИСТЕ 3.

1.424.1-6/89.1-49

Лист 5

ИЗМ. № 01. ПОЛНОСТЬЮ ИЛИ ЧАСТИЧНО

ИЗМ. № 01. ПОЛНОСТЬЮ ИЛИ ЧАСТИЧНО

В марке пространственного каркаса добавляется обозначение арматуры класса Ат-IVС. Например, в колонне 2ККП10В-2.3 Ат IVС марка пространственного каркаса КП2-2 заменяется на КП2-2 Ат IVС

2.3 Изготовление пространственных каркасов с арматурой класса Ат-IVС производится по рабочим чертежам пространственных каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 2 (докум. 1.424.1-6/89.2-1...-41). Например, пространственный каркас КП2-2 Ат IVС изготавливается по чертежу каркаса КП2-2 (докум. 1.424.1-6/89.2-2) со спецификацией, составленной в соответствии с указаниями п. 2.2.

2.4 Изготовление плоских каркасов с арматурой класса Ат-IVС производится по рабочим чертежам плоских каркасов аналогичных марок с арматурой класса А-III, разработанных в выпуске 2 (докум. 1.424.1-6/89.2-45...-272; -279...-312).

При этом в спецификациях и примечаниях к чертежам каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяется на арматуру класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

Например, в пространственном каркасе КП2-2 Ат IVС (см. лист 2) вместо каркаса (поз. 1) 1КР11В-1 устанавливается каркас 1КР11В-Ат-IVС. Указанный каркас изготавливается по чертежу каркаса 1КР11В с заменой арматуры $\Phi 22 \text{ A III}$ на арматуру $\Phi 22 \text{ Ат IVС}$ (см. докум. 1.424.1-6/89.2-45)

3. В том случае, если сечение продольной рабочей арматуры класса Ат-IVС определено в результате расчета каркаса здания при разработке конкретного объекта, рабочие чертежи настоящей серии используются следующим образом.

3.1. Для данных табаритных размеров здания, шага колонн и грузоподъемности крана подбирается марка колонны из имеющейся в серии номенклатуры. В указанной марке колонны класс (марка) бетона, диаметры и количество

1.424.1-6/89.1-49

Лист
6

продольной рабочей арматуры во всех сечениях должны соответствовать расчетным. В этом случае изготовление колонны может производиться по чертежам настоящей серии с заменой класса продольной рабочей арматуры А-III по ГОСТ 5781-82 на арматуру класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81. При этом в марке колонны добавляется обозначение арматуры класса Ат-IVС.

Например, в результате расчета каркаса здания с высотой этажа 10,8 м, шагом колонн по крайним рядам 6 м и грузоподъемностью крана 32 т тяжелого режима работы получено, что при классе бетона В22,5 (М300) во всех сечениях колонны должна быть установлена продольная рабочая арматура $2\Phi 25 \text{ Ат IVС}$ (на сторону). Этим требованиям по классу бетона и диаметру арматуры соответствует колонна марки 3ККП10В-1.3 (класс бетона В22,5 (М300), продольная рабочая арматура - $2\Phi 25 \text{ Ат IVС}$ на всю высоту колонны). Указанной колонне присваивается новая марка 3ККП10В-1.3 Ат IVС.

3.2. Пространственному каркасу колонны 3ККП10В-1.3 Ат IVС вместо марки КП3-1 присваивается марка КП3-1 Ат IVС. В спецификации на пространственный каркас ко всем маркам плоских арматурных каркасов добавляется индекс - Ат IVС. Диаметры продольной рабочей арматуры в указанных каркасах не меняются в спецификациях и примечаниях к чертежам плоских каркасов арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 заменяются на арматуру класса Ат-IVС по ГОСТ 10884-81.

3.3. Указанные в п.п. 3.1 и 3.2 рекомендации могут быть использованы при условии, что расчетные сопоставления арматуры класса Ат-IVС с марки приняты равным $R_{sc} = 4000 \text{ МПа}$ (4000 кгс/см²), т.к. при этом не требуется уточнение шага хомутов в плоских каркасах.

4. Во всех случаях не подлежит замене рабочая арматура консолей колонн.

1.424.1-6/89.1-49

Лист
7

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	Aт-IVс
1КР118	
1КР118-1	1КР118-At-IVс
1КР118-2	1КР118-1-At-IVс
1КР118-3	1КР118-2-At-IVс
1КР119	
1КР119-1	1КР119-At-IVс
1КР119-2	1КР119-1-At-IVс
1КР119-3	1КР119-2-At-IVс
1КР113	
1КР113-1	1КР113-At-IVс
1КР113-2	1КР113-1-At-IVс
1КР113-3	1КР113-2-At-IVс
1КР130	
1КР130-1	1КР130-At-IVс
1КР130-2	1КР130-1-At-IVс
1КР130-3	1КР130-2-At-IVс
1КР131	
1КР131-1	1КР131-At-IVс
1КР131-2	1КР131-1-At-IVс
1КР131-3	1КР131-2-At-IVс
1КР125	
1КР125-1	1КР125-At-IVс
1КР125-2	1КР125-1-At-IVс
1КР125-3	1КР125-2-At-IVс
1КР137	
1КР137-1	1КР137-At-IVс
1КР137-2	1КР137-1-At-IVс
1КР137-3	1КР137-2-At-IVс

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	Aт-IVс
1КР149	
1КР149-1	1КР149-At-IVс
1КР149-2	1КР149-1-At-IVс
1КР149-3	1КР149-2-At-IVс
1КР142	
1КР142-1	1КР142-At-IVс
1КР142-2	1КР142-1-At-IVс
1КР142-3	1КР142-2-At-IVс
1КР143	
1КР143-1	1КР143-At-IVс
1КР143-2	1КР143-1-At-IVс
1КР143-3	1КР143-2-At-IVс
1КР154	
1КР154-1	1КР154-At-IVс
1КР154-2	1КР154-1-At-IVс
1КР154-3	1КР154-2-At-IVс
1КР155	
1КР155-1	1КР155-At-IVс
1КР155-2	1КР155-1-At-IVс
1КР155-3	1КР155-2-At-IVс
1КР112	
1КР112-1	1КР112-At-IVс
1КР112-2	1КР112-1-At-IVс
1КР36	
1КР37	
1КР38	
1КР39	
1КР39-1	1КР39-At-IVс

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	Aт-IVс
1КР40	
1КР40-1	1КР40-At-IVс
1КР41	
1КР41-1	1КР41-At-IVс
1КР42	
1КР42-1	1КР42-1-At-IVс
1КР42-2	1КР42-1-At-IVс
1КР43	
1КР43-1	1КР43-At-IVс
1КР43-2	1КР43-1-At-IVс
1КР44	
1КР44-1	1КР44-At-IVс
1КР45	
1КР45-1	1КР45-At-IVс
1КР45-2	1КР45-2-At-IVс
1КР46	
1КР46-1	1КР46-1-At-IVс
1КР47	
1КР47-1	1КР47-2-At-IVс
1КР47-2	1КР47-1-At-IVс
1КР47-3	1КР47-3-At-IVс
1КР48	
1КР48-1	1КР48-3-At-IVс
1КР48-2	1КР48-2-At-IVс
1КР48-3	1КР48-At-IVс

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	Aт-IVс
1КР48-3	1КР48-3-At-IVс
1КР49	
1КР49-1	1КР49-3-At-IVс
1КР49-2	1КР49-1-At-IVс
1КР49-3	1КР49-At-IVс
1КР50	
1КР50-1	1КР50-1-At-IVс
1КР51	
1КР51-1	1КР51-1-At-IVс
1КР51-2	1КР51-1-At-IVс
1КР53	
1КР53-1	1КР53-At-IVс
1КР54	
1КР55	
1КР55-1	1КР55-1-At-IVс
1КР56	
1КР57	
1КР57-1	1КР57-1-At-IVс
1КР59	
1КР59-1	1КР59-1-At-IVс
1КР60	
1КР61	
1КР63	

УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ С АРМАТУРОЙ КЛАССА Aт-IVс СМОТРЕТЬ ДОКУМ. -49 (Л.6 П.2.4)

ИЗДАТЕЛЬСТВО	УДК	Таблицы подбора марок плоских каркасов при замене арматуры класса А-III на арматуру класса Aт-IVс	Страницы	Лист	Листов
ИЗДАТЕЛЬСТВО	УДК				
ИЗДАТЕЛЬСТВО	УДК		Р	1	5
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ					

ЧАСТЬ № 124 ДЛ. ВОЛНОВЫЕ И ВЛЕТЫ ВАРНЫЕ ИЛИ В.Ч.

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2KP113	2KP113-4-AT-IVC
2KP113-1	2KP113-AT-IVC
2KP113-2	2KP113-1-AT-IVC
2KP113-3	2KP113-2-AT-IVC
2KP118	2KP118-4-AT-IVC
2KP118-1	2KP118-AT-IVC
2KP118-2	2KP118-1-AT-IVC
2KP118-3	2KP118-2-AT-IVC
2KP119	2KP119-4-AT-IVC
2KP119-1	2KP119-AT-IVC
2KP119-2	2KP119-1-AT-IVC
2KP119-3	2KP119-2-AT-IVC
2KP131	2KP131-4-AT-IVC
2KP131-1	2KP131-AT-IVC
2KP131-2	2KP131-1-AT-IVC
2KP131-3	2KP131-2-AT-IVC
2KP125	2KP125-4-AT-IVC
2KP125-1	2KP125-AT-IVC
2KP125-2	2KP125-1-AT-IVC
2KP125-3	2KP125-2-AT-IVC
2KP142	2KP142-4-AT-IVC
2KP142-1	2KP142-AT-IVC
2KP142-2	2KP142-1-AT-IVC
2KP142-3	2KP142-2-AT-IVC
2KP143	2KP143-4-AT-IVC
2KP143-1	2KP143-AT-IVC
2KP143-2	2KP143-1-AT-IVC
2KP143-3	2KP143-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2KP137	2KP137-4-AT-IVC
2KP137-1	2KP137-AT-IVC
2KP137-2	2KP137-1-AT-IVC
2KP137-3	2KP137-2-AT-IVC
2KP154	2KP154-4-AT-IVC
2KP154-1	2KP154-AT-IVC
2KP154-2	2KP154-1-AT-IVC
2KP154-3	2KP154-2-AT-IVC
2KP155	2KP155-4-AT-IVC
2KP155-1	2KP155-AT-IVC
2KP155-2	2KP155-1-AT-IVC
2KP155-3	2KP155-2-AT-IVC
2KP149	2KP149-4-AT-IVC
2KP149-1	2KP149-AT-IVC
2KP149-2	2KP149-1-AT-IVC
2KP149-3	2KP149-2-AT-IVC
2KP130	2KP130-4-AT-IVC
2KP130-1	2KP130-AT-IVC
2KP130-2	2KP130-1-AT-IVC
2KP130-3	2KP130-2-AT-IVC
2KP36	
2KP37	2KP36-AT-IVC
2KP38	2KP37-AT-IVC
2KP39	2KP38-AT-IVC
2KP39-1	2KP39-1-AT-IVC
2KP40	
2KP40-1	2KP40-AT-IVC
2KP41	2KP39-AT-IVC
2KP41-1	2KP40-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2KP41-2	2KP41-1-AT-IVC
2KP43	2KP43-AT-IVC
2KP43-1	2KP41-2-AT-IVC
2KP43-2	2KP43-AT-IVC
2KP43-3	2KP43-1-AT-IVC
2KP44	2KP43-AT-IVC
2KP44-1	2KP44-AT-IVC
2KP46	
2KP46-1	2KP46-1-AT-IVC
2KP45	2KP46-AT-IVC
2KP45-1	2KP45-2-AT-IVC
2KP45-2	2KP45-AT-IVC
2KP45-3	2KP45-3-AT-IVC
2KP47	2KP47-3-AT-IVC
2KP47-1	2KP47-1-AT-IVC
2KP47-2	2KP47-AT-IVC
2KP47-3	2KP47-4-AT-IVC
2KP47-4	2KP47-1-AT-IVC
2KP48	2KP48-3-AT-IVC
2KP48-1	
2KP48-2	2KP48-2-AT-IVC
2KP48-3	2KP48-4-AT-IVC
2KP48-4	2KP48-1-AT-IVC
2KP49	2KP49-2-AT-IVC
2KP49-1	
2KP49-2	2KP49-1-AT-IVC
2KP49-3	2KP49-4-AT-IVC
2KP49-4	2KP49-AT-IV

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
2KP50	2KP49-1-AT-IVC
2KP50-1	2KP50-AT-IVC
2KP52	2KP51-AT-IVC
2KP58	2KP57-AT-IVC
2KP51	2KP51-1-AT-IVC
2KP51-1	2KP50-AT-IVC
2KP51-2	2KP51-1-AT-IVC
2KP51-3	2KP51-2-AT-IVC
2KP42	2KP41-1-AT-IVC
2KP42-1	2KP42-1-AT-IVC
2KP42-2	2KP42-AT-IVC
2KP57	2KP57-1-AT-IVC
2KP57-1	2KP56-AT-IVC
2KP59	2KP61-AT-IVC
2KP59-1	2KP59-1-AT-IVC
2KP60	2KP59-AT-IVC
2KP60-1	2KP59-1-AT-IVC
2KP56	2KP55-1-AT-IVC
2KP53-1	2KP55-AT-IVC
2KP53-2	2KP53-1-AT-IVC
2KP54	2KP53-AT-IVC
2KP54-1	2KP55-1-AT-IVC
2KP55	2KP54-1-AT-IVC
2KP55-1	2KP55-1-AT-IVC
2KP61	2KP60-1-AT-IVC
2KP63	2KP61-AT-IVC
2KP64	2KP63-AT-IVC

1.424.1-6/89.1-50

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV С
ЗКР113	ЗКР113-4-АТ-IV С
ЗКР113-1	ЗКР113-АТ-IV С
ЗКР113-2	ЗКР113-1-АТ-IV С
ЗКР113-3	ЗКР113-2-АТ-IV С
ЗКР118	ЗКР118-4-АТ-IV С
ЗКР118-1	ЗКР118-АТ-IV С
ЗКР118-2	ЗКР118-1-АТ-IV С
ЗКР118-3	ЗКР118-2-АТ-IV С
ЗКР119	ЗКР119-4-АТ-IV С
ЗКР119-1	ЗКР119-АТ-IV С
ЗКР119-2	ЗКР119-1-АТ-IV С
ЗКР119-3	ЗКР119-2-АТ-IV С
ЗКР125	ЗКР125-4-АТ-IV С
ЗКР125-1	ЗКР125-АТ-IV С
ЗКР125-2	ЗКР125-1-АТ-IV С
ЗКР125-3	ЗКР125-2-АТ-IV С
ЗКР130	ЗКР130-4-АТ-IV С
ЗКР130-1	ЗКР130-АТ-IV С
ЗКР130-2	ЗКР130-1-АТ-IV С
ЗКР130-3	ЗКР130-2-АТ-IV С
ЗКР131	ЗКР131-4-АТ-IV С
ЗКР131-1	ЗКР131-АТ-IV С
ЗКР131-2	ЗКР131-1-АТ-IV С
ЗКР131-3	ЗКР131-2-АТ-IV С
ЗКР137	ЗКР137-4-АТ-IV С
ЗКР137-1	ЗКР137-АТ-IV С
ЗКР137-2	ЗКР137-1-АТ-IV С
ЗКР137-3	ЗКР137-2-АТ-IV С

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV С
ЗКР142	ЗКР142-4-АТ-IV С
ЗКР142-1	ЗКР142-АТ-IV С
ЗКР142-2	ЗКР142-1-АТ-IV С
ЗКР142-3	ЗКР142-2-АТ-IV С
ЗКР143	ЗКР143-4-АТ-IV С
ЗКР143-1	ЗКР143-АТ-IV С
ЗКР143-2	ЗКР143-1-АТ-IV С
ЗКР143-3	ЗКР143-2-АТ-IV С
ЗКР149	ЗКР149-4-АТ-IV С
ЗКР149-1	ЗКР149-АТ-IV С
ЗКР149-2	ЗКР149-1-АТ-IV С
ЗКР149-3	ЗКР149-2-АТ-IV С
ЗКР154	ЗКР154-4-АТ-IV С
ЗКР154-1	ЗКР154-АТ-IV С
ЗКР154-2	ЗКР154-1-АТ-IV С
ЗКР154-3	ЗКР154-2-АТ-IV С
ЗКР155	ЗКР155-4-АТ-IV С
ЗКР155-1	ЗКР155-АТ-IV С
ЗКР155-2	ЗКР155-1-АТ-IV С
ЗКР155-3	ЗКР155-2-АТ-IV С
ЗКР113	ЗКР113-8-АТ-IV С
ЗКР113-1	ЗКР113-АТ-IV С
ЗКР113-2	ЗКР113-1-АТ-IV С
ЗКР113-3	ЗКР113-2-АТ-IV С
ЗКР113-4	ЗКР113-3-АТ-IV С
ЗКР113-5	ЗКР113-4-АТ-IV С
ЗКР113-6	ЗКР113-5-АТ-IV С
ЗКР113-7	ЗКР113-6-АТ-IV С

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV С
ЧКР118	ЧКР118-8-АТ-IV С
ЧКР118-1	ЧКР118-АТ-IV С
ЧКР118-2	ЧКР118-1-АТ-IV С
ЧКР118-3	ЧКР118-2-АТ-IV С
ЧКР118-4	ЧКР118-3-АТ-IV С
ЧКР118-5	ЧКР118-4-АТ-IV С
ЧКР118-6	ЧКР118-5-АТ-IV С
ЧКР118-7	ЧКР118-6-АТ-IV С
ЧКР119	ЧКР119-8-АТ-IV С
ЧКР119-1	ЧКР119-АТ-IV С
ЧКР119-2	ЧКР119-1-АТ-IV С
ЧКР119-3	ЧКР119-2-АТ-IV С
ЧКР119-4	ЧКР119-3-АТ-IV С
ЧКР119-5	ЧКР119-4-АТ-IV С
ЧКР119-6	ЧКР119-5-АТ-IV С
ЧКР119-7	ЧКР119-6-АТ-IV С
ЧКР125	ЧКР125-8-АТ-IV С
ЧКР125-1	ЧКР125-АТ-IV С
ЧКР125-2	ЧКР125-1-АТ-IV С
ЧКР125-3	ЧКР125-2-АТ-IV С
ЧКР125-4	ЧКР125-3-АТ-IV С
ЧКР125-5	ЧКР125-4-АТ-IV С
ЧКР125-6	ЧКР125-5-АТ-IV С
ЧКР125-7	ЧКР125-6-АТ-IV С
ЧКР130	ЧКР130-8-АТ-IV С
ЧКР130-1	ЧКР130-АТ-IV С
ЧКР130-2	ЧКР130-1-АТ-IV С
ЧКР130-3	ЧКР130-2-АТ-IV С

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV С
ЧКР130-4	ЧКР130-9-АТ-IV С
ЧКР130-5	ЧКР130-4-АТ-IV С
ЧКР130-6	ЧКР130-5-АТ-IV С
ЧКР130-7	ЧКР130-6-АТ-IV С
ЧКР131	ЧКР131-8-АТ-IV С
ЧКР131-1	ЧКР131-АТ-IV С
ЧКР131-2	ЧКР131-1-АТ-IV С
ЧКР131-3	ЧКР131-2-АТ-IV С
ЧКР131-4	ЧКР131-3-АТ-IV С
ЧКР131-5	ЧКР131-4-АТ-IV С
ЧКР131-6	ЧКР131-5-АТ-IV С
ЧКР131-7	ЧКР131-6-АТ-IV С
ЧКР137	ЧКР137-8-АТ-IV С
ЧКР137-1	ЧКР137-АТ-IV С
ЧКР137-2	ЧКР137-1-АТ-IV С
ЧКР137-3	ЧКР137-2-АТ-IV С
ЧКР137-4	ЧКР137-3-АТ-IV С
ЧКР137-5	ЧКР137-4-АТ-IV С
ЧКР137-6	ЧКР137-5-АТ-IV С
ЧКР137-7	ЧКР137-6-АТ-IV С
ЧКР142	ЧКР142-8-АТ-IV С
ЧКР142-1	ЧКР142-АТ-IV С
ЧКР142-2	ЧКР142-1-АТ-IV С
ЧКР142-3	ЧКР142-2-АТ-IV С
ЧКР142-4	ЧКР142-3-АТ-IV С
ЧКР142-5	ЧКР142-4-АТ-IV С
ЧКР142-6	ЧКР142-5-АТ-IV С
ЧКР142-7	ЧКР142-6-АТ-IV С

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV C
4KP143	4KP143-8-АТ-IVC
4KP143-1	4KP143-АТ-IVC
4KP143-2	4KP143-1-АТ-IVC
4KP143-3	4KP143-2-АТ-IVC
4KP143-4	4KP143-3-АТ-IVC
4KP143-5	4KP143-4-АТ-IVC
4KP143-6	4KP143-5-АТ-IVC
4KP143-7	4KP143-6-АТ-IVC
4KP154	4KP154-8-АТ-IVC
4KP154-1	4KP154-АТ-IVC
4KP154-2	4KP154-1-АТ-IVC
4KP154-3	4KP154-2-АТ-IVC
4KP154-4	4KP154-3-АТ-IVC
4KP154-5	4KP154-4-АТ-IVC
4KP154-6	4KP154-5-АТ-IVC
4KP154-7	4KP154-6-АТ-IVC
4KP149	4KP149-8-АТ-IVC
4KP149-1	4KP149-АТ-IVC
4KP149-2	4KP149-1-АТ-IVC
4KP149-3	4KP149-2-АТ-IVC
4KP149-4	4KP149-3-АТ-IVC
4KP149-5	4KP149-4-АТ-IVC
4KP149-6	4KP149-5-АТ-IVC
4KP149-7	4KP149-6-АТ-IVC
4KP155	4KP155-8-АТ-IVC
4KP155-1	4KP155-АТ-IVC
4KP155-2	4KP155-1-АТ-IVC
4KP155-3	4KP155-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV C
4KP155-4	4KP155-9-АТ-IVC
4KP155-5	4KP155-4-АТ-IVC
4KP155-6	4KP155-5-АТ-IVC
4KP155-7	4KP155-6-АТ-IVC
6KP113	6KP113-4-АТ-IVC
6KP113-1	6KP113-АТ-IVC
6KP113-2	6KP113-1-АТ-IVC
6KP113-3	6KP113-2-АТ-IVC
6KP118	6KP118-8-АТ-IVC
6KP118-1	6KP118-АТ-IVC
6KP118-2	6KP118-1-АТ-IVC
6KP118-3	6KP118-2-АТ-IVC
6KP118-4	6KP118-3-АТ-IVC
6KP118-5	6KP118-4-АТ-IVC
6KP118-6	6KP118-5-АТ-IVC
6KP118-7	6KP118-6-АТ-IVC
6KP119	6KP119-4-АТ-IVC
6KP119-1	6KP119-АТ-IVC
6KP119-2	6KP119-1-АТ-IVC
6KP119-3	6KP119-2-АТ-IVC
6KP125	6KP125-4-АТ-IVC
6KP125-1	6KP125-АТ-IVC
6KP125-2	6KP125-1-АТ-IVC
6KP125-3	6KP125-2-АТ-IVC
6KP130	6KP130-8-АТ-IVC
6KP130-1	6KP130-АТ-IVC
6KP130-2	6KP130-1-АТ-IVC
6KP130-3	6KP130-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV
6KP130-4	6KP130-9-АТ-IVC
6KP130-5	6KP130-4-АТ-IVC
6KP130-6	6KP130-5-АТ-IVC
6KP130-7	6KP130-6-АТ-IVC
6KP131	6KP131-4-АТ-IVC
6KP131-1	6KP131-АТ-IVC
6KP131-2	6KP131-1-АТ-IVC
6KP131-3	6KP131-2-АТ-IVC
6KP137	6KP137-4-АТ-IVC
6KP137-1	6KP137-АТ-IVC
6KP137-2	6KP137-1-АТ-IVC
6KP137-3	6KP137-2-АТ-IVC
6KP142	6KP142-8-АТ-IVC
6KP142-1	6KP142-АТ-IVC
6KP142-2	6KP142-1-АТ-IVC
6KP142-3	6KP142-2-АТ-IVC
6KP142-4	6KP142-3-АТ-IVC
6KP142-5	6KP142-4-АТ-IVC
6KP142-6	6KP142-5-АТ-IVC
6KP142-7	6KP142-6-АТ-IVC
6KP143	6KP143-4-АТ-IVC
6KP143-1	6KP143-АТ-IVC
6KP143-2	6KP143-1-АТ-IVC
6KP143-3	6KP143-2-АТ-IVC
6KP149	6KP149-4-АТ-IVC
6KP149-1	6KP149-АТ-IVC
6KP149-2	6KP149-1-АТ-IVC
6KP149-3	6KP149-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IV C
6KP154	6KP154-8-АТ-IVC
6KP154-1	6KP154-АТ-IVC
6KP154-2	6KP154-1-АТ-IVC
6KP154-3	6KP154-2-АТ-IVC
6KP154-4	6KP154-3-АТ-IVC
6KP154-5	6KP154-4-АТ-IVC
6KP154-6	6KP154-5-АТ-IVC
6KP154-7	6KP154-6-АТ-IVC
6KP155	6KP155-4-АТ-IVC
6KP155-1	6KP155-АТ-IVC
6KP155-2	6KP155-1-АТ-IVC
6KP155-3	6KP155-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
7KP113	7KP113-4-AT-IVC
7KP113-1	7KP113-AT-IVC
7KP113-2	7KP113-1-AT-IVC
7KP113-3	7KP113-2-AT-IVC
7KP11B	7KP11B-8-AT-IVC
7KP11B-1	7KP11B-AT-IVC
7KP11B-2	7KP11B-1-AT-IVC
7KP11B-3	7KP11B-2-AT-IVC
7KP11B-4	7KP11B-9-AT-IVC
7KP11B-5	7KP11B-4-AT-IVC
7KP11B-6	7KP11B-5-AT-IVC
7KP11B-7	7KP11B-6-AT-IVC
7KP119	7KP119-4-AT-IVC
7KP119-1	7KP119-AT-IVC
7KP119-2	7KP119-1-AT-IVC
7KP119-3	7KP119-2-AT-IVC
7KP125	7KP125-4-AT-IVC
7KP125-1	7KP125-AT-IVC
7KP125-2	7KP125-1-AT-IVC
7KP125-3	7KP125-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
7KP130	7KP130-8-AT-IVC
7KP130-1	7KP130-AT-IVC
7KP130-2	7KP130-1-AT-IVC
7KP130-3	7KP130-2-AT-IVC
7KP130-4	7KP130-9-AT-IVC
7KP130-5	7KP130-4-AT-IVC
7KP130-6	7KP130-5-AT-IVC
7KP130-7	7KP130-6-AT-IVC
7KP131	7KP131-4-AT-IVC
7KP131-1	7KP131-AT-IVC
7KP131-2	7KP131-1-AT-IVC
7KP131-3	7KP131-2-AT-IVC
7KP137	7KP137-4-AT-IVC
7KP137-1	7KP137-AT-IVC
7KP137-2	7KP137-1-AT-IVC
7KP137-3	7KP137-2-AT-IVC
7KP142	7KP142-8-AT-IVC
7KP142-1	7KP142-AT-IVC
7KP142-2	7KP142-1-AT-IVC
7KP142-3	7KP142-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
7KP142-4	7KP142-9-AT-IVC
7KP142-5	7KP142-4-AT-IVC
7KP142-6	7KP142-5-AT-IVC
7KP142-7	7KP142-6-AT-IVC
7KP143	7KP143-8-AT-IVC
7KP143-1	7KP143-AT-IVC
7KP143-2	7KP143-1-AT-IVC
7KP143-3	7KP143-2-AT-IVC
7KP143-4	7KP143-9-AT-IVC
7KP143-5	7KP143-4-AT-IVC
7KP143-6	7KP143-5-AT-IVC
7KP143-7	7KP143-6-AT-IVC
7KP149	7KP149-4-AT-IVC
7KP149-1	7KP149-AT-IVC
7KP149-2	7KP149-1-AT-IVC
7KP149-3	7KP149-2-AT-IVC
7KP154	7KP154-8-AT-IVC
7KP154-1	7KP154-AT-IVC
7KP154-2	7KP154-1-AT-IVC
7KP154-3	7KP154-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
7KP154-4	7KP154-9-AT-IVC
7KP154-5	7KP154-4-AT-IVC
7KP154-6	7KP154-5-AT-IVC
7KP154-7	7KP154-6-AT-IVC
7KP155	7KP155-8-AT-IVC
7KP155-1	7KP155-AT-IVC
7KP155-2	7KP155-1-AT-IVC
7KP155-3	7KP155-2-AT-IVC
7KP155-4	7KP155-9-AT-IVC
7KP155-5	7KP155-4-AT-IVC
7KP155-6	7KP155-5-AT-IVC
7KP155-7	7KP155-6-AT-IVC

УИВ № 02001 ДОПИСЬ И ВАРТ КАРТИ ИЛИ

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
A-III	AT-IVc
БКР67	БКР67-AT-IVc
БКР67-1	
БКР67-2	БКР67-1-AT-IVc
БКР67-3	БКР67-2-AT-IVc
БКР68	БКР68-AT-IVc
БКР68-1	
БКР68-2	БКР68-1-AT-IVc
БКР68-3	БКР68-2-AT-IVc
БКР71	БКР71-AT-IVc
БКР71-1	
БКР71-2	БКР71-1-AT-IVc
БКР71-3	БКР71-2-AT-IVc
БКР73	БКР73-AT-IVc
БКР73-1	
БКР73-2	БКР73-1-AT-IVc
БКР73-3	БКР73-2-AT-IVc
БКР77	БКР77-AT-IVc
БКР77-1	
БКР77-2	БКР77-1-AT-IVc
БКР77-3	БКР77-2-AT-IVc
БКР79	БКР79-AT-IVc
БКР79-1	
БКР79-2	БКР79-1-AT-IVc
БКР79-3	БКР79-2-AT-IVc
БКР79-4	БКР79-AT-IVc
БКР79-5	БКР79-4-AT-IVc
БКР79-6	БКР79-5-AT-IVc

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
A-III	AT-IVc
БКР83	БКР83-AT-IVc
БКР83-1	
БКР83-2	БКР83-1-AT-IVc
БКР83-3	БКР83-2-AT-IVc
БКР83-4	БКР83-AT-IVc
БКР83-5	БКР83-4-AT-IVc
БКР83-6	БКР83-5-AT-IVc
БКР85	БКР85-AT-IVc
БКР85-1	
БКР85-2	БКР85-1-AT-IVc
БКР85-3	БКР85-2-AT-IVc
БКР86	БКР86-AT-IVc
БКР86-1	
БКР86-2	БКР86-1-AT-IVc
БКР86-3	БКР86-2-AT-IVc
БКР89	БКР89-AT-IVc
БКР89-1	
БКР89-2	БКР89-1-AT-IVc
БКР89-3	БКР89-2-AT-IVc
БКР91	БКР91-AT-IVc
БКР91-1	
БКР91-2	БКР91-1-AT-IVc
БКР91-3	БКР91-2-AT-IVc
БКР80	БКР80-AT-IVc
БКР80-1	
БКР80-2	БКР80-1-AT-IVc
БКР80-3	БКР80-2-AT-IVc

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
A-III	AT-IVc
БКР92	БКР92-AT-IVc
БКР92-1	
БКР92-2	БКР92-1-AT-IVc
БКР92-3	БКР92-2-AT-IVc
БКР95	БКР95-AT-IVc
БКР95-1	
БКР95-2	БКР95-1-AT-IVc
БКР95-3	БКР95-2-AT-IVc
БКР95-4	БКР95-AT-IVc
БКР95-5	БКР95-4-AT-IVc
БКР95-6	БКР95-5-AT-IVc
БКР98	БКР98-AT-IVc
БКР98-1	
БКР98-2	БКР98-1-AT-IVc
БКР98-3	БКР98-2-AT-IVc
БКР101	БКР101-AT-IVc
БКР101-1	
БКР101-2	БКР101-1-AT-IVc
БКР101-3	БКР101-2-AT-IVc
БКР104	БКР104-AT-IVc
БКР104-1	
БКР104-2	БКР104-1-AT-IVc
БКР104-3	БКР104-2-AT-IVc
БКР104-4	БКР104-AT-IVc
БКР104-5	БКР104-4-AT-IVc
БКР104-6	БКР104-5-AT-IVc

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА	
A-III	AT-IVc
БКР107	БКР107-AT-IVc
БКР107-1	
БКР107-2	БКР107-1-AT-IVc
БКР107-3	БКР107-2-AT-IVc
БКР107-4	БКР107-AT-IVc
БКР107-5	БКР107-4-AT-IVc
БКР107-6	БКР107-5-AT-IVc
БКР110	БКР110-AT-IVc
БКР110-1	
БКР110-2	БКР110-1-AT-IVc
БКР110-3	БКР110-2-AT-IVc
БКР113	БКР113-AT-IVc
БКР113-1	
БКР113-2	БКР113-1-AT-IVc
БКР113-3	БКР113-2-AT-IVc
БКР116	БКР116-AT-IVc
БКР116-1	
БКР116-2	БКР116-1-AT-IVc
БКР116-3	БКР116-2-AT-IVc
БКР119	БКР119-AT-IVc
БКР119-1	
БКР119-2	БКР119-1-AT-IVc
БКР119-3	БКР119-2-AT-IVc

ИД. № 10022. Издательство ИЛЕТТ. Санкт-Петербург

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP67	9KP67-4-АТ-IVC
9KP67-1	9KP67-АТ-IVC
9KP67-2	9KP67-1-АТ-IVC
9KP67-3	9KP67-2-АТ-IVC
9KP68	9KP68-4-АТ-IVC
9KP68-1	9KP68-АТ-IVC
9KP68-2	9KP68-1-АТ-IVC
9KP68-3	9KP68-2-АТ-IVC
9KP71	9KP71-4-АТ-IVC
9KP71-1	9KP71-АТ-IVC
9KP71-2	9KP71-1-АТ-IVC
9KP71-3	9KP71-2-АТ-IVC
9KP73	9KP73-4-АТ-IVC
9KP73-1	9KP73-АТ-IVC
9KP73-2	9KP73-1-АТ-IVC
9KP73-3	9KP73-2-АТ-IVC
9KP77	9KP77-4-АТ-IVC
9KP77-1	9KP77-АТ-IVC
9KP77-2	9KP77-1-АТ-IVC
9KP77-3	9KP77-2-АТ-IVC
9KP79	9KP79-8-АТ-IVC
9KP79-1	9KP79-АТ-IVC
9KP79-2	9KP79-1-АТ-IVC
9KP79-3	9KP79-2-АТ-IVC
9KP79-4	9KP79-8-АТ-IVC
9KP79-5	9KP79-4-АТ-IVC
9KP79-6	9KP79-5-АТ-IVC
9KP79-7	9KP79-6-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP80	9KP80-4-АТ-IVC
9KP80-1	9KP80-АТ-IVC
9KP80-2	9KP80-1-АТ-IVC
9KP80-3	9KP80-2-АТ-IVC
9KP83	9KP83-8-АТ-IVC
9KP83-1	9KP83-АТ-IVC
9KP83-2	9KP83-1-АТ-IVC
9KP83-3	9KP83-2-АТ-IVC
9KP83-4	9KP83-8-АТ-IVC
9KP83-5	9KP83-4-АТ-IVC
9KP83-6	9KP83-5-АТ-IVC
9KP83-7	9KP83-6-АТ-IVC
9KP85	9KP85-4-АТ-IVC
9KP85-1	9KP85-АТ-IVC
9KP85-2	9KP85-1-АТ-IVC
9KP85-3	9KP85-2-АТ-IVC
9KP86	9KP86-4-АТ-IVC
9KP86-1	9KP86-АТ-IVC
9KP86-2	9KP86-1-АТ-IVC
9KP86-3	9KP86-2-АТ-IVC
9KP89	9KP89-4-АТ-IVC
9KP89-1	9KP89-АТ-IVC
9KP89-2	9KP89-1-АТ-IVC
9KP89-3	9KP89-2-АТ-IVC
9KP91	9KP91-4-АТ-IVC
9KP91-1	9KP91-АТ-IVC
9KP91-2	9KP91-1-АТ-IVC
9KP91-3	9KP91-2-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP92	9KP92-4-АТ-IVC
9KP92-1	9KP92-АТ-IVC
9KP92-2	9KP92-1-АТ-IVC
9KP92-3	9KP92-2-АТ-IVC
9KP95	9KP95-8-АТ-IVC
9KP95-1	9KP95-АТ-IVC
9KP95-2	9KP95-1-АТ-IVC
9KP95-3	9KP95-2-АТ-IVC
9KP95-4	9KP95-8-АТ-IVC
9KP95-5	9KP95-4-АТ-IVC
9KP95-6	9KP95-5-АТ-IVC
9KP95-7	9KP95-6-АТ-IVC
9KP98	9KP98-4-АТ-IVC
9KP98-1	9KP98-АТ-IVC
9KP98-2	9KP98-1-АТ-IVC
9KP98-3	9KP98-2-АТ-IVC
9KP101	9KP101-4-АТ-IVC
9KP101-1	9KP101-АТ-IVC
9KP101-2	9KP101-1-АТ-IVC
9KP101-3	9KP101-2-АТ-IVC
9KP104	9KP104-8-АТ-IVC
9KP104-1	9KP104-АТ-IVC
9KP104-2	9KP104-1-АТ-IVC
9KP104-3	9KP104-2-АТ-IVC
9KP104-4	9KP104-8-АТ-IVC
9KP104-5	9KP104-4-АТ-IVC
9KP104-6	9KP104-5-АТ-IVC
9KP104-7	9KP104-6-АТ-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ
АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

А-III	АТ-IVC
9KP107	9KP107-8-АТ-IVC
9KP107-1	9KP107-АТ-IVC
9KP107-2	9KP107-1-АТ-IVC
9KP107-3	9KP107-2-АТ-IVC
9KP107-4	9KP107-8-АТ-IVC
9KP107-5	9KP107-4-АТ-IVC
9KP107-6	9KP107-5-АТ-IVC
9KP107-7	9KP107-6-АТ-IVC
9KP110	9KP110-4-АТ-IVC
9KP110-1	9KP110-АТ-IVC
9KP110-2	9KP110-1-АТ-IVC
9KP110-3	9KP110-2-АТ-IVC
9KP113	9KP113-4-АТ-IVC
9KP113-1	9KP113-АТ-IVC
9KP113-2	9KP113-1-АТ-IVC
9KP113-3	9KP113-2-АТ-IVC
9KP116	9KP116-4-АТ-IVC
9KP116-1	9KP116-АТ-IVC
9KP116-2	9KP116-1-АТ-IVC
9KP116-3	9KP116-2-АТ-IVC
9KP119	9KP119-4-АТ-IVC
9KP119-1	9KP119-АТ-IVC
9KP119-2	9KP119-1-АТ-IVC
9KP119-3	9KP119-2-АТ-IVC

1.424.1-6/89.1-50

Лист

7

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
10KP67	10KP67-4-AT-IVC
10KP67-1	10KP67-AT-IVC
10KP67-2	10KP67-1-AT-IVC
10KP67-3	10KP67-2-AT-IVC
10KP68	10KP68-4-AT-IVC
10KP68-1	10KP68-AT-IVC
10KP68-2	10KP68-1-AT-IVC
10KP68-3	10KP68-2-AT-IVC
10KP71	10KP71-4-AT-IVC
10KP71-1	10KP71-AT-IVC
10KP71-2	10KP71-1-AT-IVC
10KP71-3	10KP71-2-AT-IVC
10KP7	10KP7-4-AT-IVC
10KP7-1	10KP7-AT-IVC
10KP7-2	10KP7-1-AT-IVC
10KP7-3	10KP7-2-AT-IVC
10KP77	10KP77-4-AT-IVC
10KP77-1	10KP77-AT-IVC
10KP77-2	10KP77-1-AT-IVC
10KP77-3	10KP77-2-AT-IVC
10KP79	10KP79-8-AT-IVC
10KP79-1	10KP79-AT-IVC
10KP79-2	10KP79-1-AT-IVC
10KP79-3	10KP79-2-AT-IVC
10KP79-4	10KP79-3-AT-IVC
10KP79-5	10KP79-4-AT-IVC
10KP79-6	10KP79-5-AT-IVC
10KP79-7	10KP79-6-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
10KP80	10KP80-4-AT-IVC
10KP80-1	10KP80-AT-IVC
10KP80-2	10KP80-1-AT-IVC
10KP80-3	10KP80-2-AT-IVC
10KP85	10KP85-4-AT-IVC
10KP85-1	10KP85-AT-IVC
10KP85-2	10KP85-1-AT-IVC
10KP85-3	10KP85-2-AT-IVC
10KP83	10KP83-8-AT-IVC
10KP83-1	10KP83-AT-IVC
10KP83-2	10KP83-1-AT-IVC
10KP83-3	10KP83-2-AT-IVC
10KP83-4	10KP83-3-AT-IVC
10KP83-5	10KP83-4-AT-IVC
10KP83-6	10KP83-5-AT-IVC
10KP83-7	10KP83-6-AT-IVC
10KP86	10KP86-4-AT-IVC
10KP86-1	10KP86-AT-IVC
10KP86-2	10KP86-1-AT-IVC
10KP86-3	10KP86-2-AT-IVC
10KP89	10KP89-4-AT-IVC
10KP89-1	10KP89-AT-IVC
10KP89-2	10KP89-1-AT-IVC
10KP89-3	10KP89-2-AT-IVC
10KP91	10KP91-4-AT-IVC
10KP91-1	10KP91-AT-IVC
10KP91-2	10KP91-1-AT-IVC
10KP91-3	10KP91-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
10KP92	10KP92-4-AT-IVC
10KP92-1	10KP92-AT-IVC
10KP92-2	10KP92-1-AT-IVC
10KP92-3	10KP92-2-AT-IVC
10KP95	10KP95-8-AT-IVC
10KP95-1	10KP95-AT-IVC
10KP95-2	10KP95-1-AT-IVC
10KP95-3	10KP95-2-AT-IVC
10KP95-4	10KP95-3-AT-IVC
10KP95-5	10KP95-4-AT-IVC
10KP95-6	10KP95-5-AT-IVC
10KP95-7	10KP95-6-AT-IVC
10KP98	10KP98-4-AT-IVC
10KP98-1	10KP98-AT-IVC
10KP98-2	10KP98-1-AT-IVC
10KP98-3	10KP98-2-AT-IVC
10KP101	10KP101-4-AT-IVC
10KP101-1	10KP101-AT-IVC
10KP101-2	10KP101-1-AT-IVC
10KP101-3	10KP101-2-AT-IVC
10KP104	10KP104-8-AT-IVC
10KP104-1	10KP104-AT-IVC
10KP104-2	10KP104-1-AT-IVC
10KP104-3	10KP104-2-AT-IVC
10KP104-4	10KP104-3-AT-IVC
10KP104-5	10KP104-4-AT-IVC
10KP104-6	10KP104-5-AT-IVC
10KP104-7	10KP104-6-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

A-III	AT-IVC
10KP107-1	10KP107-8-AT-IVC
10KP107-1	10KP107-AT-IVC
10KP107-2	10KP107-1-AT-IVC
10KP107-3	10KP107-2-AT-IVC
10KP107-4	10KP107-3-AT-IVC
10KP107-5	10KP107-4-AT-IVC
10KP107-6	10KP107-5-AT-IVC
10KP107-7	10KP107-6-AT-IVC
10KP110	10KP110-4-AT-IVC
10KP110-1	10KP110-AT-IVC
10KP110-2	10KP110-1-AT-IVC
10KP110-3	10KP110-2-AT-IVC
10KP113	10KP113-4-AT-IVC
10KP113-1	10KP113-AT-IVC
10KP113-2	10KP113-1-AT-IVC
10KP113-3	10KP113-2-AT-IVC
10KP119	10KP119-4-AT-IVC
10KP119-1	10KP119-AT-IVC
10KP119-2	10KP119-1-AT-IVC
10KP119-3	10KP119-2-AT-IVC
10KP116	10KP116-4-AT-IVC
10KP116-1	10KP116-AT-IVC
10KP116-2	10KP116-1-AT-IVC
10KP116-3	10KP116-2-AT-IVC

МАРКА КАРКАСА ПРИ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЕ ИЗ СТАЛИ КЛАССА

1.424.1-6/89.1-50

23746-02

(107)