

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

выпуск 5с

ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 И 9 БАЛЛОВ
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института	<i>В.Т.Ильин</i>	В.В.ГРАНЕВ
Нач. отдела	<i>В.Т.Ильин</i>	В.Т.ИЛЬИН
Рук. сектора одно- этажных зданий	<i>А.Я.Розенблюм</i>	А.Я.РОЗЕНБЛЮМ
Гл. инженер проекта	<i>К.Г.Костанян</i>	К.Г.КОСТАНЯН

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инженер института	<i>В.И.Королев</i>	В.И.КОРОЛЕВ
Начальник СКО-1	<i>В.В.Михайлов</i>	В.В.МИХАЙЛОВ
Гл. инженер проекта	<i>Н.И.Григорьев</i>	Н.И.ГРИГОРЬЕВ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1989 г.
ПРОТОКОЛ Госстроя СССР
от 23 декабря 1988 г. № АЧ-47

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23572-07 2

Обозначение	Наименование	стр.
1.424.1-5.50-77	Технические требования	2
-1	Изделие закладное МН30	4
-2	Изделие закладное МН31	4
-3	Изделие закладное МН32	5
-4	Изделие закладное МН33	5
-5	Изделие закладное МН34, МН35	6
-6	Изделие закладное МН36	6
-7	Изделие закладное МН37	7
-8	Изделие закладное МН38	7
-9	Изделие закладное МН39... МН60	8
-10	Изделие закладное МН51	9
-11	Изделие закладное МН52	9
-12	Изделие закладное МН53	10
-13	Изделие закладное МН54	10

				1.424.1-5.50		
				Содержание		
				Листов	Лист	Листов
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Рис. 001	Разработчик	Ильинский	Козыря			

формат А4

1. Выпуск 50 серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи дополнительных марок закладных изделий колонн, разработанных в вып. 12 и 28 настоящей серии, для зданий в расчетной сейсмичности 1, 8 и 9 баллов. Рабочие чертежи отдельных марок закладных изделий приведены в выпуске 51¹⁸⁷ листов серии - в выпуске 0-28 настоящей серии.

2. Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-76 "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний", ГОСТ 14098-85 "Сведения о сборных арматурах и закладных изделиях железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры" и "Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" МН393-76.

3. Табриные соединения анкеров стержней с пластинами допускается выполнять любым типом сборного табриного соединения, предусмотренного ГОСТ 14098-85 (Т1-Т18). При табриных соединениях анкеров стержней с пластиной элементом закладного изделия толщина пластин назначена $\delta \geq 0,85d_{анк}$, где $d_{анк}$ - диаметр анкера. В случае применения другой сборки в раззенкованные отверстия пластин можно быть принята $\delta \geq 0,75 d_{анк}$.

Пластины закладных изделий должны изготавливаться из толстолистовой стали по ГОСТ 19903-74.

Лист 1 из 1

				1.424.1-5.50-77		
				Технические требования		
				Листов	Лист	Листов
				ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		
Рис. 001	Разработчик	Ильинский	Козыря			

23572-07 3

формат А4

4. Длины анкеров на чертежах даны с учетом сплавления и осадки при сварке с пластинами сталеб.

В спецификациях длины анкеров даны с учетом припуска на отслаивание и осадку при сварке. Припуск на длину заготовки принят равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам — при приварке с двух сторон.

5. Закладные изделия МНЗ... МНЗВ должны быть металлизированы покрываем, тип и толщина которого принимаются по проекту здания. Металлизуются пластины и анкера на длине приварки плюс 50мм. Металлизацию остальных частей закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

6. Стропильные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марки ВСтЗсп2 или ВСтЗпс2 по ГОСТ 5781-82*.

Если возможен монтаж кранов при температуре ниже минус 40°С, для стропильных петель не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

Допускается изготавливать стропильные петли из арматурной стали класса А-II марки 10ГТ по ГОСТ 5781-82*, снижая диаметр стержня петли на один номер по сравнению с петлей из стали класса А-I.

1.424.1-5.50-77

лист
2

формат А4

7. Анкера закладных изделий МНЗ... МНЗВ должны изготавливаться без учета выжженных головок при увеличении длины анкеров до 30d.

8. Ресны различных осей, предусмотренные на чертежах закладных изделий, наносятся керном и обводятся краской.

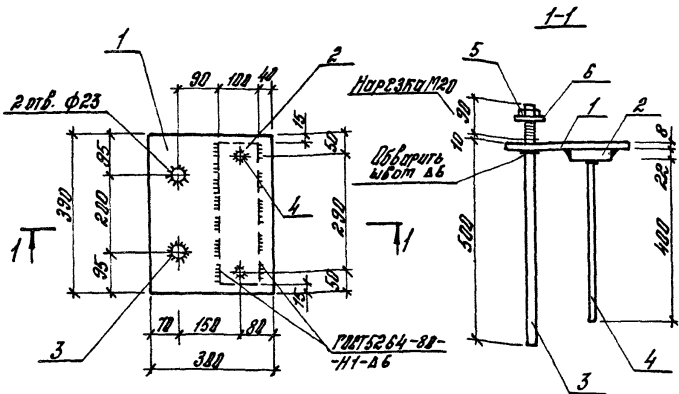
9. Испытания сварных соединений закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10322-75.

1.424.1-5.50-77

лист
3

23572-07 4 формат А4

лист 2
лист 3
лист 4

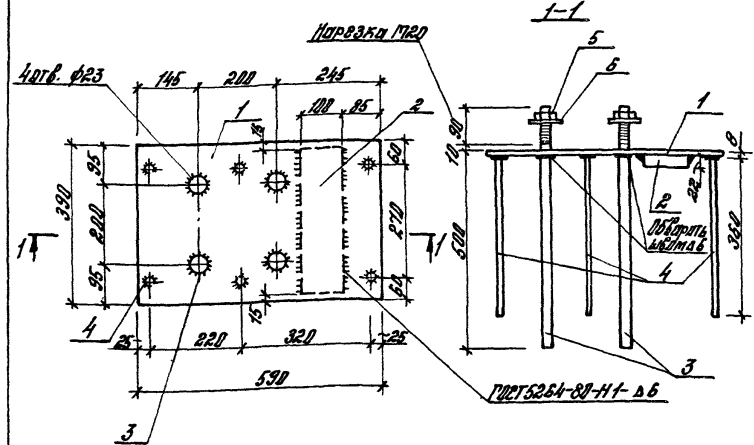


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
1	-8х390 ст3 кл 2; L=390	1	7,4	18,4
2	-22х100 ст3 кл 5; L=360	1	6,2	
3	ф 22 А III; L=600	2	1,8	
4	ф 14 А III; L=415	2	0,5	
5	гайка М20	2	0,05	
6	шайба 20.01.019	2	0,05	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстостеной стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
 гайка - по ГОСТ 5915-70*; шайба - по ГОСТ 11374-78.

			1.424.1-5.50-1		
И.контр.	Костянин	Рос	Издание	Лист	Листов
Руч. сект.	Раженблюм	А		Р	7
И.инж.пр.	Богданян	Рос	ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Руч. пр.	Корнетова	Кол			
Вг. инж.	Хайтлина	Рос			
Провер.	Богданян	Рос			

Формат А4



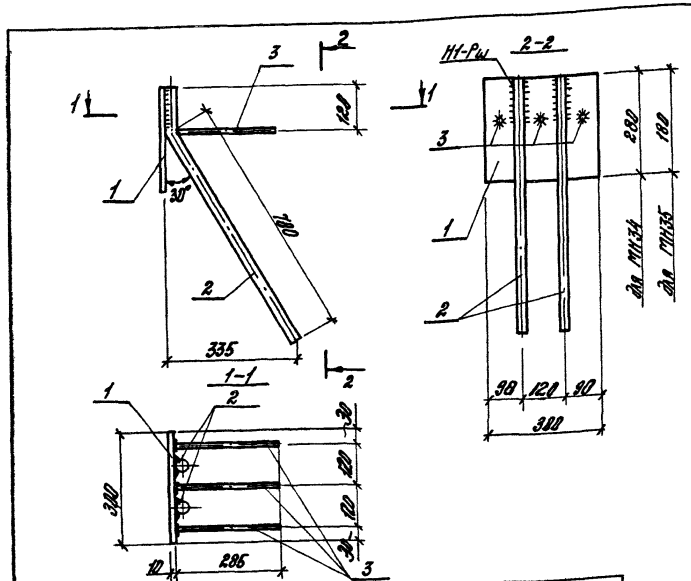
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
1	-8х390 ст3 кл 2; L=590	1	14,4	30,2
2	-22х100 ст3 кл 5; L=360	1	6,2	
3	ф 22 А III; L=600	4	1,8	
4	ф 12 А III; L=372	6	0,3	
5	гайка М20	4	0,05	
6	шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстостеной стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
 гайка - по ГОСТ 5915-70*; шайба - по ГОСТ 11374-78.

			1.424.1-5.50-2		
И.контр.	Костянин	Рос	Издание	Лист	Листов
Руч. сект.	Раженблюм	А		Р	7
И.инж.пр.	Богданян	Рос	ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Руч. пр.	Корнетова	Кол			
Вг. инж.	Хайтлина	Рос			
Провер.	Богданян	Рос			

23572-07 5

формат А4

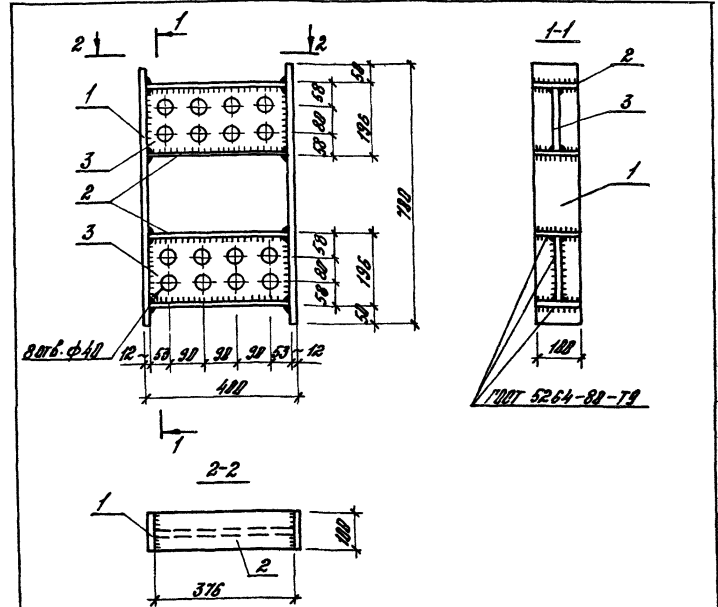


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Объем массы, кг
МН34	1	-10x280 Вет 3 по 6-1; L=500	1	6,6	14,5
	2	φ 25 А Ш; L= 300	2	3,5	
	3	φ 14 А Ш; L=600	3	2,3	
МН35	1	-10x180 Вет 3 по 6-1; L=300	1	4,2	12,1
	2	φ 25 А Ш; L= 300	2	3,5	
	3	φ 14 А Ш; L=300	3	2,3	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*;
марка толстостенных труб по ТУ 14-1-3023-80.

1.424.1-5.52-5			Этажи	Лист	Листов
Изделие заводное МН34; МН35			Р	1	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И контр.	Костянян	Р.с.			
Рис. сект.	Руденко	Р.с.			
И.инженер	Логоткин	Р.с.			
Рис. пр.	Логоткин	Р.с.			
Э.инж.	Хойлинин	Р.с.			
Провер.	Логоткин	Р.с.			

формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Объем массы, кг
1	-12x100 Вет 3 по 6-1; L=700	2	6,6	45,0
2	-18x100 Вет 3 по 6-1; L=375	4	5,2	
3	-12x160 Вет 3 по 6-1; L=375	2	5,5	

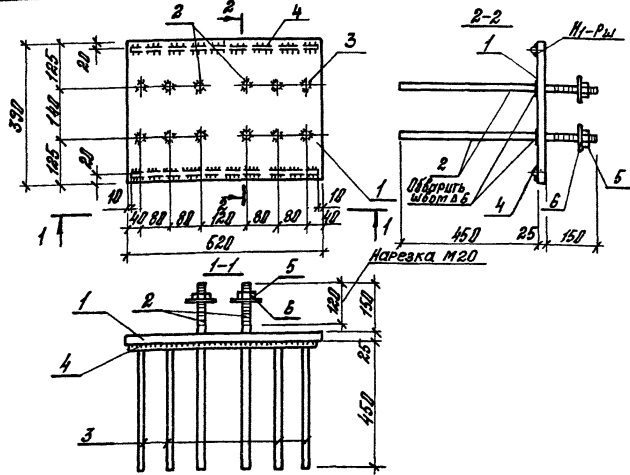
Марка толстостенных труб по ТУ 14-1-3023-80

III кл.

1.424.1-5.52-6			Этажи	Лист	Листов
Изделие заводное МН35			Р	1	1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И контр.	Костянян	Р.с.			
Рис. сект.	Руденко	Р.с.			
И.инженер	Логоткин	Р.с.			
Рис. пр.	Логоткин	Р.с.			
Э.инж.	Хойлинин	Р.с.			
Провер.	Костянян	Р.с.			

23572-07 7

формат А4

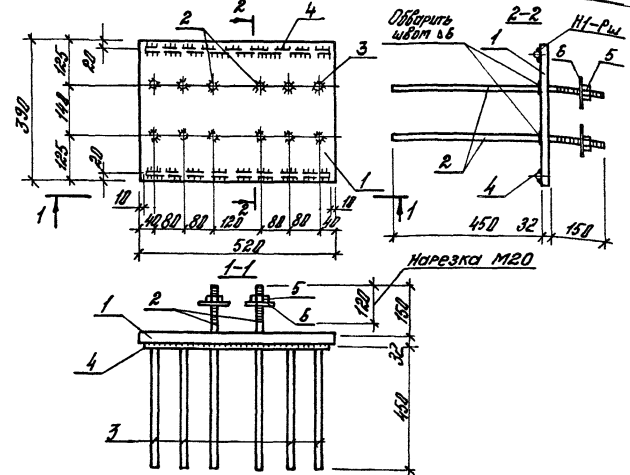


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
1	-25x390, В.У.3.В.15; L=520	1	39,7	58,5
2	φ22 А III; L=525	4	1,8	
3	φ20 А III; L=470	8	1,1	
4	φ20 А III; L=500	2	1,2	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 Марка толстостеновой стали - по ГОСТ 380-71* и ГОСТ 14637-79;
 шайбы - по ГОСТ 14371-78; гайки - по ГОСТ 5915-70*.

1.424.1-5.52-7			Надпись закладная			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.контр.	Костоман	Р.Ф.	Р	Т		И.контр.	Костоман	Р.Ф.
Руч.эскт.	Розенблюм	А.				Руч.эскт.	Розенблюм	А.
И.инж.	Костоман	Р.Ф.				И.инж.	Костоман	Р.Ф.
Руч.пр.	Борнегов	А.Г.				Руч.пр.	Борнегов	А.Г.
И.инж.	Хайтлина	О.В.				И.инж.	Хайтлина	О.В.
Провер.	Костоман	Р.Ф.				Провер.	Костоман	Р.Ф.

формат А4



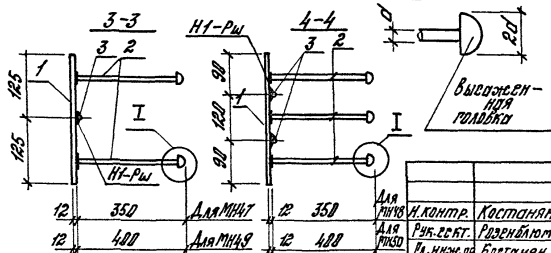
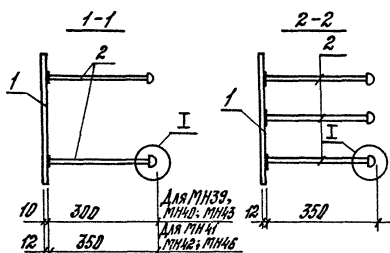
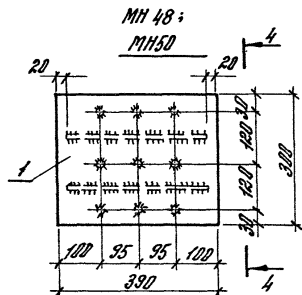
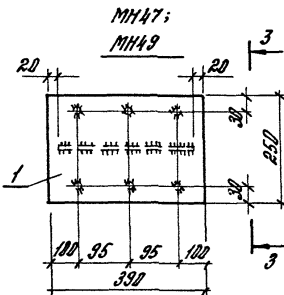
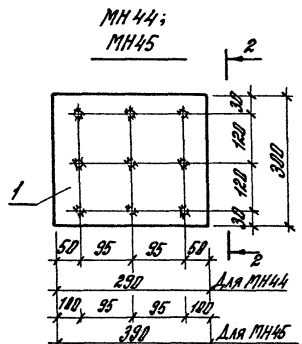
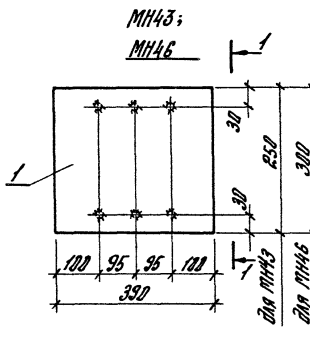
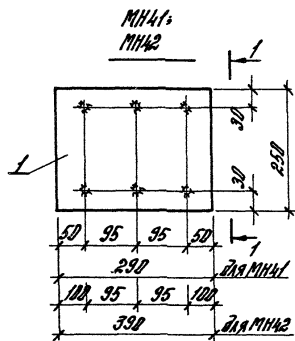
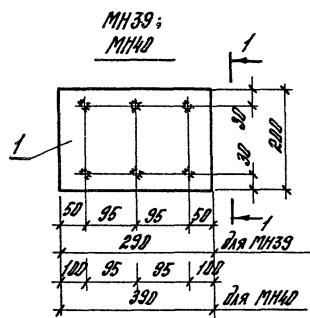
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
1	-32x390, В.У.Г.20-12; L=520	1	51,0	66,6
2	φ22 А III; L=530	4	1,8	
3	φ20 А III; L=470	8	1,1	
4	φ20 А III; L=500	2	1,2	
5	Гайка М20	4	0,05	
6	Шайба 20.01.019	4	0,05	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка толстостеновой стали - по ГОСТ 19282-73;
 гайки - по ГОСТ 5915-70* ; шайбы - по ГОСТ 14371-78.

1.424.1-5.52-8			Надпись закладная			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.контр.	Костоман	Р.Ф.	Р	Т		И.контр.	Костоман	Р.Ф.
Руч.эскт.	Розенблюм	А.				Руч.эскт.	Розенблюм	А.
И.инж.	Костоман	Р.Ф.				И.инж.	Костоман	Р.Ф.
Руч.пр.	Борнегов	А.Г.				Руч.пр.	Борнегов	А.Г.
И.инж.	Хайтлина	О.В.				И.инж.	Хайтлина	О.В.
Провер.	Костоман	Р.Ф.				Провер.	Костоман	Р.Ф.

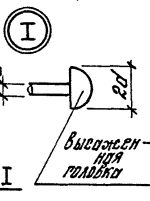
формат А4

23572-07 8



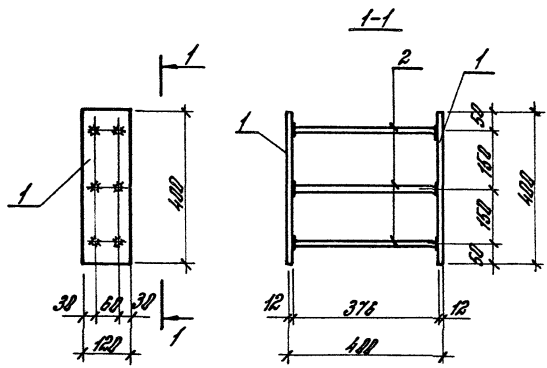
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, термостойкая по ТУ 14-1-3023-80.

Марка изделия	Поз.	Наименование	Пол.	Масса ед., кг	Объем покр., м ³
MH39	1	-10x2000Ст3 по 6-1; L=290	1	4,6	6,4
	2	φ12 А III; L=336	6	0,3	
MH40	1	-12x250 ВСт3пс 6-1; L=390	1	6,1	7,9
	2	φ12 А III; L=336	6	0,3	
MH41	1	-12x250 ВСт3пс 6-1; L=290	1	6,8	10,6
	2	φ16 А III; L=398	6	0,63	
MH42	1	-12x250 ВСт3пс 6-1; L=390	1	9,2	13,0
	2	φ16 А III; L=398	6	0,63	
MH43	1	-10x250 ВСт3пс 6-1; L=390	1	7,7	9,5
	2	φ12 А III; L=336	6	0,3	
MH44	1	-12x300 ВСт3пс 6-1; L=290	1	8,2	14,9
	2	φ16 А III; L=398	9	0,63	
MH45	1	-12x300 ВСт3пс 6-1; L=390	1	11,0	16,7
	2	φ16 А III; L=398	9	0,63	
MH46	1	-12x300 ВСт3пс 6-1; L=390	1	11,0	14,8
	2	φ16 А III; L=398	6	0,63	
MH47	1	-12x250 ВСт3пс 6-1; L=390	1	9,2	13,3
	2	φ16 А III; L=398	6	0,63	
	3	φ12 А III; L=350	1	0,3	
MH48	1	-12x300 ВСт3пс 6-1; L=390	1	11,0	15,1
	2	φ16 А III; L=398	6	0,63	
	3	φ12 А III; L=350	1	0,3	
MH49	1	-12x250 ВСт3пс 6-1; L=390	1	9,2	18,0
	2	φ18 А III; L=454	9	0,9	
	3	φ12 А III; L=350	2	0,3	
MH50	1	-12x300 ВСт3пс 6-1; L=390	1	11,0	19,8
	2	φ18 А III; L=454	9	0,9	
	3	φ12 А III; L=350	2	0,3	



И. контр.	Костыря	Рос
Рис. экз.	Руденко	Рос
И. нач. отд.	Богданов	Рос
Рис. пр.	Корнетов	Рос
И. нач. отд.	Хитякина	Рос
Провер.	Богданов	Рос

1.424.1-5.50-9		
Название изделия MH 39 ... MH 50	Листов	Листов
	Р	1
ЦНННПРОМЗАДАНИЙ		

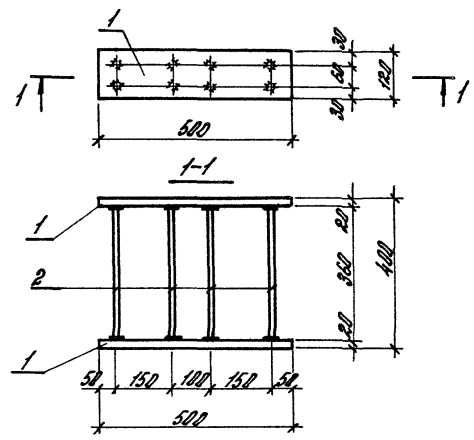


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Объем масса, л/т
1	-12x120 ст 3 пр 6-1-ℓ=400	2	4,5	13,2
2	φ16 А III; ℓ=408	6	0,7	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*
 марка товарного бетона по ТУ14-1-3023-80.

				1.424.1-5.50-10		
Н.контр.	Костанян	Р.С.	Издание заключенное МН 51	Введен	Испол.	Испол.
Р.ч.с.сект.	Розенман	Л.		Р		
И.инженер	Богданян	Р.С.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Р.ч.б.пр.	Борнштейн	К.И.				
Ст.инж.	Хайталина	С.В.				
Пробер.	Богданян	Р.С.				

формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Объем масса, л/т
1	-20x120 ст 3 пр 6-1-ℓ=500	2	9,4	24,4
2	φ18 А III; ℓ=396	8	0,7	

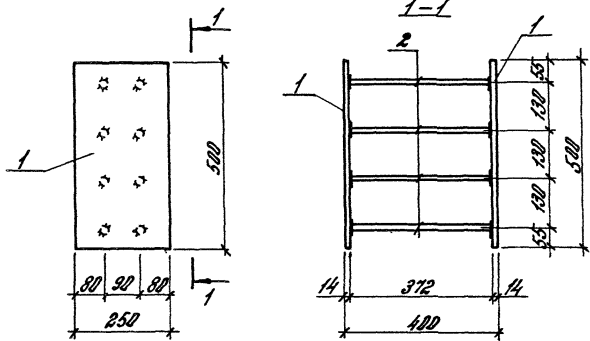
Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*;
 марка товарного бетона по ТУ14-1-3023-80.

				1.424.1-5.50-11		
Н.контр.	Костанян	Р.С.	Издание заключенное МН 52	Введен	Испол.	Испол.
Р.ч.с.сект.	Розенман	Л.		Р		
И.инженер	Богданян	Р.С.		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Р.ч.б.пр.	Борнштейн	К.И.				
Ст.инж.	Хайталина	С.В.				
Пробер.	Богданян	Р.С.				

23572-07

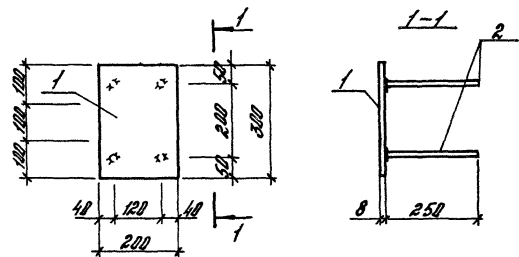
10

формат А4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем м³, м³
1	-14 x 2.50; 80г зеп 5-1; L=500	2	18,7	35,6
2	ф.20АII; L=412	8	1,02	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*, марка толстолистовой стали ПУЧ 14-1-3023-80.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем м³, м³
1	-8 x 2.00; 80г зеп 5-1; L=200	1	3,8	4,4
2	ф.10АII; L=250	4	0,16	

Арматура класса А-III - по ГОСТ 5781-82*, марка толстолистовой стали ПУЧ 14-1-3023-80.

				1.424.1-5.50-12		
И.контр.	Костоман	Рос		Изделие заводное МН53	Лист	Лист
Рис.вект.	Розенблюм	Л			р	Лист
И.инжен.	Костоман	Рос		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Рис.гр.	Корнетова	К				
Инж.ен.	Морозова	Олеся				
Пробер.	Костоман	Рос				

				1.424.1-5.50-13		
И.контр.	Костоман	Рос		Изделие заводное МН54	Лист	Лист
Рис.вект.	Розенблюм	Л			р	Лист
И.инжен.	Костоман	Рос		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Рис.гр.	Корнетова	К				
Инж.ен.	Морозова	Олеся				
Пробер.	Костоман	Рос				