

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19136

ЦЕНА 4-79

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать VI 1984 года

Заказ № 7696

Тираж 3.500 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Шумицкий* ШИ. ШУМИЦКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТП *Шейнич* А.А. ШЕЙНИЧ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Санков* А.В. САНКОВСКИЙ
РУК.БРИГАДЫ *Немчинова* И.П. НЕМЧИНОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ *Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *Кудрявая* С.В. КУДРЯВАЯ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Королев* В.И. КОРОЛЕВ
НАЧАЛЬНИК СКО-1 *Матвеев* К.М. МАТВЕЕВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Григорьев* Н.И. ГРИГОРЬЕВ
РУК.БРИГАДЫ *Акишина* К.В. АКИШИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1987г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР

ОТ 28 ОКТЯБРЯ 1983г. № 291

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.6-000.0013	Пояснительная записка	4
1.424.1-5.6-000.0014	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 6м	5
1.424.1-5.6-000.0015	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 12м	6
1.424.1-5.6-000.0016	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС24; ВС26; ВС30; ВС34; ВС45; ВС46	7
1.424.1-5.6-000.0017	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС1-ВС9	8
1.424.1-5.6-000.0018	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС10-ВС19	9
1.424.1-5.6-000.0019	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС20-ВС23; ВС25; ВС27-ВС29	10
1.424.1-5.6-000.0020	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС32-ВС44	11
1.424.1-5.6-000.0021	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС47-ВС60	12
1.424.1-5.6-000.0022	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС61-ВС77	13
1.424.1-5.6-001.00	Связь ВС 1	14
1.424.1-5.6-002.00	Связь ВС 2	15
1.424.1-5.6-003.00	Связь ВС 3	16
1.424.1-5.6-004.00	Связь ВС 4	17
1.424.1-5.6-005.00	Связь ВС 5	18
1.424.1-5.6-006.00	Связь ВС 6	19
1.424.1-5.6-007.00	Связь ВС 7	20
1.424.1-5.6-008.00	Связь ВС 8	21
1.424.1-5.6-009.00	Связь ВС 9	22
1.424.1-5.6-010.00	Связь ВС 10	23
1.424.1-5.6-011.00	Связь ВС 11	24
1.424.1-5.6-012.00	Связь ВС 12	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.6-013.00	Связь ВС 13	26
1.424.1-5.6-014.00	Связь ВС 14	27
1.424.1-5.6-015.00	Связь ВС 15	28
1.424.1-5.6-016.00	Связь ВС 16	29
1.424.1-5.6-017.00	Связь ВС 17	30
1.424.1-5.6-018.00	Связь ВС 18	31
1.424.1-5.6-019.00	Связь ВС 19	32
1.424.1-5.6-020.00	Связь ВС 20	33
1.424.1-5.6-028.00	Связь ВС 28	34
1.424.1-5.6-021.00	Связь ВС 21	36
1.424.1-5.6-029.00	Связь ВС 29	37
1.424.1-5.6-022.00	Связь ВС 22	39
1.424.1-5.6-023.00	Связь ВС 23	40
1.424.1-5.6-025.00	Связь ВС 25	42
1.424.1-5.6-027.00	Связь ВС 27	43
1.424.1-5.6-024.00	Связь ВС 24	45
1.424.1-5.6-026.00	Связь ВС 26	46
1.424.1-5.6-030.00	Связь ВС 30	47
1.424.1-5.6-031.00	Связь ВС 31	48
1.424.1-5.6-032.00	Связь ВС 32	49
1.424.1-5.6-033.00	Связь ВС 33	50
1.424.1-5.6-034.00	Связь ВС 34	52
1.424.1-5.6-035.00	Связь ВС 35	54
1.424.1-5.6-036.00	Связь ВС 36	55
1.424.1-5.6-037.00	Связь ВС 37	57
1.424.1-5.6-038.00	Связь ВС 38	58

Директор	Шимановский	<i>[Подпись]</i>
Т.инж.и.а.	Шумицкий	<i>[Подпись]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Подпись]</i>
Т.инж.т.	Шопрен	<i>[Подпись]</i>
Т.инж.т.	Свиридов	<i>[Подпись]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Подпись]</i>
Проверил	Немчинов	<i>[Подпись]</i>
Исполнил	Шкрябот	<i>[Подпись]</i>

1.424.1-5.6-00000

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
		ГПН
		СНОВАПРОЕКТАЛЬНО-КОНСТРУКЦИОН

Шифр по дате, подписи и дата

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1424.1-5.6-039.00	СвЯзЬ BC 39	60	1424.1-5.6-068.00	СвЯзЬ BC 68	103
1424.1-5.6-040.00	СвЯзЬ BC 40	61	1424.1-5.6-069.00	СвЯзЬ BC 69	104
1424.1-5.6-041.00	СвЯзЬ BC 41	63	1424.1-5.6-070.00	СвЯзЬ BC 70	106
1424.1-5.6-042.00	СвЯзЬ BC 42	64	1424.1-5.6-071.00	СвЯзЬ BC 71	107
1424.1-5.6-043.00	СвЯзЬ BC 43	66	1424.1-5.6-072.00	СвЯзЬ BC 72	109
1424.1-5.6-044.00	СвЯзЬ BC 44	67	1424.1-5.6-073.00	СвЯзЬ BC 73	110
1424.1-5.6-045.00	СвЯзЬ BC 45	69	1424.1-5.6-074.00	СвЯзЬ BC 74	112
1424.1-5.6-046.00	СвЯзЬ BC 46	70	1424.1-5.6-075.00	СвЯзЬ BC 75	113
1424.1-5.6-047.00	СвЯзЬ BC 47	71	1424.1-5.6-076.00	СвЯзЬ BC 76	115
1424.1-5.6-048.00	СвЯзЬ BC 48	72	1424.1-5.6-077.00	СвЯзЬ BC 77	116
1424.1-5.6-049.00	СвЯзЬ BC 49	74	1424.1-5.6-078.00	Спецификация стали	118...124
1424.1-5.6-050.00	СвЯзЬ BC 50	75			
1424.1-5.6-051.00	СвЯзЬ BC 51	77			
1424.1-5.6-052.00	СвЯзЬ BC 52	78			
1424.1-5.6-053.00	СвЯзЬ BC 53	80			
1424.1-5.6-054.00	СвЯзЬ BC 54	81			
1424.1-5.6-055.00	СвЯзЬ BC 55	83			
1424.1-5.6-056.00	СвЯзЬ BC 56	84			
1424.1-5.6-057.00	СвЯзЬ BC 57	86			
1424.1-5.6-058.00	СвЯзЬ BC 58	87			
1424.1-5.6-059.00	СвЯзЬ BC 59	89			
1424.1-5.6-060.00	СвЯзЬ BC 60	90			
1424.1-5.6-061.00	СвЯзЬ BC 61	92			
1424.1-5.6-062.00	СвЯзЬ BC 62	93			
1424.1-5.6-063.00	СвЯзЬ BC 63	95			
1424.1-5.6-064.00	СвЯзЬ BC 64	96			
1424.1-5.6-065.00	СвЯзЬ BC 65	98			
1424.1-5.6-066.00	СвЯзЬ BC 66	100			
1424.1-5.6-067.00	СвЯзЬ BC 67	101			

1424.1-5.6-000.00

Иучм

2

1. Общая часть

1.1 Выпуск в серии 1424.1-5 содержит рабочие чертежи стальных связей, устанавливаемых между железобетонными колоннами прямоугольного сечения в одноэтажных производственных зданиях высотой 8,4-14,4 м с наставными электрическими кранами общего назначения грузоподъемностью до 32 т для I-IV районов по скоростному напору ветра.

1.2 Схема расположения связей и узлы примыкания их к железобетонным колоннам приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Конструктивные решения

Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Неговаренные швы варить по всей длине.

3. Расчетные положения

Расчет связей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 «Стальные конструкции. Нормы проектирования».

4. Материал конструкций

Для стальных конструкций связей принята сталь марки ВСтЗкп2 по ГОСТ 380-74*, для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре минус 40°C и выше. Для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°C, применять сталь марки ВСтЗпс5 по ТУ 14-1-3023-80. Сварку производить электродами типа Э42 и Э42Л по ГОСТ 9467-75.

5. Требования к изготовлению и монтажу

5.1 Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 «Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.»

5.2 Перед монтажом вертикальных связей, расположенных ниже подкрановых балок, следует производить укрупнительную сборку деталей в более крупные монтажные элементы (горизонтальная ферма, вертикальные раскосы), а затем, соединив болтами на общих фланцах, приварить их к закладным деталям железобетонных колонн.

5.3 Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП II-28-73* «Защита строительных конструкций от коррозии»

Условные обозначения

-  Отверстие круглое
-  Отверстие овальное
-  Болт временный нормальной точности
-  Сварной шов заводской
-  Сварной шов монтажный
-  Линия (ось) симметрии

В спецификациях к связям в графе «Примечание» приведены массы деталей в кг на указанное количество. Во всем выпуске в ссылках на листы документов условно опущены обозначения серии и выпуска.

Директор	Шимановский	И.В.
Глав. инж.	Миницкий	И.В.
Нач. отд.	Шейнц	И.В.
Инж. констр.	Шапош	И.В.
Инж. констр.	Самойлов	И.В.
Бригадир	Немчилова	И.В.
Инженер	Немчилова	И.В.
Стрелков	И.В.	И.В.

1424.1-5.6-000.00 ПЗ

Пояснительная записка

Страниц	Лист	Листов
0	1	1
ГПД УКРПРКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Ряд крайний, шаг 6 м

5

Пролет, м	18								24				30			36			Ряд средний, шаг 6 м					
	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	20 т 32 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	5 л.с, т	10 л.с, т 16 л.с	16 т 20 л.с	
8.400	I	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 12	BC 10		BC 12	BC 10					
	II	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 12	BC 10		BC 13	BC 11					
	III	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 12	BC 11		BC 13	BC 11					
	IV	BC 2	BC 1		BC 2	BC 1									BC 13	BC 11		BC 13	BC 11					
9.600	I	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 12	BC 15	BC 14	BC 13				
	II	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13				
	III	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 2								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13				
	IV	BC 5	BC 4	BC 2	BC 5	BC 4	BC 3								BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13				
10.800	I	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15				
	II	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15				
	III	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15				
	IV	BC 9	BC 7	BC 5	BC 5	BC 9	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 18	BC 16				
12.000	I		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26									
	II		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 26									
	III		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 26									
	IV		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 23	BC 21	BC 21	BC 23	BC 21	BC 26									
13.200	I		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26									
	II		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26									
	III		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26									
	IV		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26									
14.400	I		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20		BC 26	BC 26		BC 26										
	II		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20		BC 26	BC 26		BC 26										
	III		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20		BC 26	BC 26		BC 26										
	IV		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 28	BC 28		BC 26	BC 26		BC 26										

Условные обозначения

- Л — краны легкого режима работы
 - С — среднего режима работы
 - Т — тяжелого режима работы.
 - * — районы скоростного напора ветра
- В числителе даны марки надкрановых связей,
в знаменателе — подкрановых.

Директор	Шимановский	
Служ. ин.	Шимановский	
Нач. отд.	Шейнин	
Сл. констр.	Шапран	
Сл. инж. пр.	Самковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Немчинова	
Сметчик	Забывус	

14241-56-00000 ТБ 1

Ключ для подбора
марок связей
Шаг колонн 6 м

Стация	Лист	Листов
Р	1	1

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Шейнин, Подпись и дата

Пролет, М		Ряд крайний, шаг 12 м												Ряд средний, шаг 12 м																									
		18				24				30				36				18				24				30				36									
Опт. высота колонны	Грузоподъемность ветря	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с																
8.400	I	BC33	BC32			BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61																		
	II	BC33	BC32			BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61																		
	III	BC33	BC32			BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61																		
	IV	BC33	BC33			BC33	BC32									BC64	BC61			BC64	BC62																		
9.600	I	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC63		BC68	BC68	BC63																	
	II	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC64																	
	III	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC64		BC69	BC67	BC64																	
	IV	BC35	BC34	BC33		BC36	BC34	BC33								BC69	BC67	BC64		BC70	BC67	BC65																	
10.800	I	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC35	BC35	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC68	BC68	BC72	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC73	BC69	BC73	BC69	BC73	BC69	BC73	BC69		
	II	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC74	BC70	BC74	BC70	BC74	BC70	BC74	BC70		
	III	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71		
	IV	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71		
12.000	I		BC40	BC39	BC44		BC40	BC39	BC44	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31		
	II		BC40	BC39	BC44		BC40	BC39	BC44	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31		
	III		BC40	BC39	BC45		BC40	BC39	BC44	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	
	IV		BC40	BC39	BC45		BC40	BC39	BC44	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC49	BC47	BC47		BC50	BC48	BC48	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	
13.200	I		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31		
	II		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	
	III		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31	BC31
	IV		BC42	BC41	BC41		BC43	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31		BC54	BC51	BC51		BC55	BC52	BC52	BC45	BC46	BC46	BC45	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	BC46	
14.400	I		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43		BC31	BC31		BC31	BC31		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57	BC31	BC31			BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31	
	II		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43		BC31	BC31		BC31	BC31		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57	BC31	BC31			BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31	
	III		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43		BC31	BC31		BC31	BC31		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57	BC31	BC31			BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31	
	IV		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43		BC31	BC31		BC31	BC31		BC60	BC58	BC58		BC60	BC58	BC58	BC31	BC31			BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31		BC31	BC31	

Условные обозначения

- Л - краны легкого режима работы
 - С - среднего режима работы
 - Т - тяжелого режима работы.
 - * - районы скоростного напора ветра
- В числителе даны марки надкрановых связей,
в знаменателе - подкрановых.

Директор	Шинановский	И.С.
Тех.инж.	Шутицкий	А.И.
Нач.отд.	Шеринич	И.И.
Гл.констр.	Шапран	И.И.
Тех.инж. пр.	Самковский	И.И.
Бригадир	Неччинова	Н.И.
Проверил	Неччинова	Н.И.
Уполнил	Забуга	И.И.

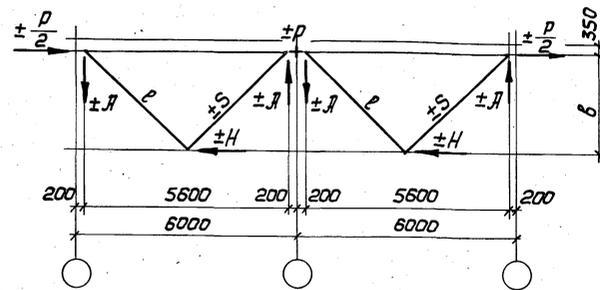
1424.1-5.6-000.00 Т62

Ключ для подбора марок связей.
Шаг колонн 12 м

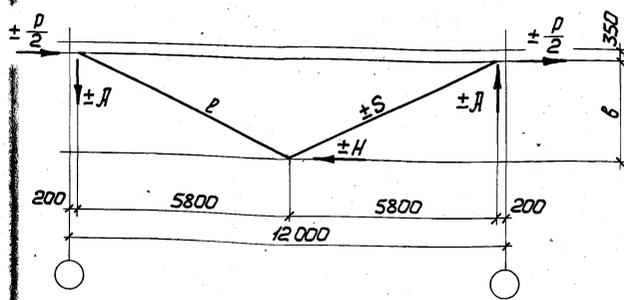
Стадия	Лист	Листов
Р		1
ГПИ СЧПРОЕКТАСТАЛКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка	P, кН	L, кН	H, кН	S, кН	a, мм	b, мм	B, мм	L, мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-024.00	Крайний средний	6	BC 24	± 43	± 37	± 86	± 56,9	5600	2800	2440	3714	262
1.424.1-5.6-026.00			BC 26	± 46	± 47	± 92	± 68,6	5600	2800	2840	3988	317
1.424.1-5.6-030.00			BC 30	± 87	± 36	± 175	± 95,1	11600	5800	2440	6292	224,5
1.424.1-5.6-031.00			BC 31	± 173	± 72	± 347	± 188	11600	5800	2840	6638	231,1
1.424.1-5.6-045.00			BC 45	± 92	± 45	± 184	± 103	11600	5800	2440	6292	353,3
1.424.1-5.6-046.00			BC 46	± 184	± 90	± 369	± 205	11600	5800	2840	6638	362,4

BC 24 ; BC 26



BC 30 ; BC 31 ; BC 45 ; BC 46



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонках (кН).
Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи l , из плоскости - l .

Директор Шимановский
 Главный инженер
 Начальник
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

1.424.1-5.6-000.00 Т63

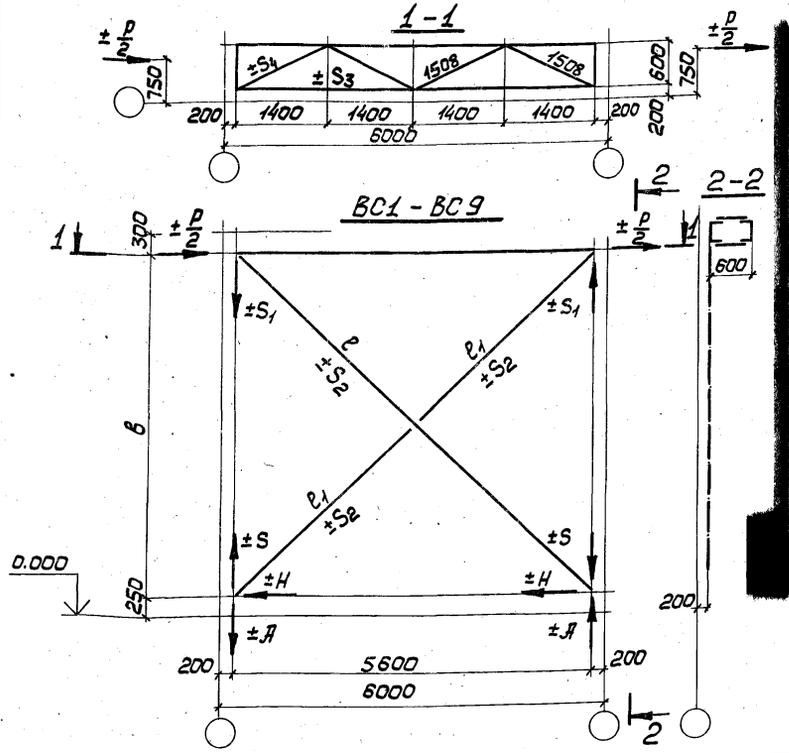
Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 24, BC 26, BC 30, BC 31, BC 45, BC 46

Лист 1

ГПИ
УкрПроектСтальКонструкция

Уильямс-младший, Уильямс и компания, Вашингтон, США

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн, м	Марка связи	P, кН	J, кН	H, кН	S ₁ , кН	S ₂ , кН	S ₃ , кН	S ₄ , кН	B, мм	ℓ, мм	ℓ ₁ , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-001. 00	Крышный	8,4	BC 1	± 245	± 191	± 122	± 960	± 156	± 62	± 60	4350	7091	3546	534
1.424.1-5.6-002. 00		9,6	BC 2	± 248	± 219	± 123	± 110	± 166	± 67	± 68	4950	7474	3737	580
1.424.1-5.6-003. 00		9,6	BC 3	± 292	± 259	± 146	± 129	± 195	± 75	± 75	4950	7474	3737	672
1.424.1-5.6-004. 00		10,8	BC 4	± 248	± 246	± 124	± 124	± 175	± 65	± 65	5550	7884	3942	636
1.424.1-5.6-005. 00		12,0	BC 5	± 243	± 268	± 122	± 133	± 181	± 61	± 63	6150	8318	4159	752
1.424.1-5.6-006. 00		12,0	BC 6	± 415	± 456	± 208	± 228	± 309	± 104	± 112	6150	8318	4159	815
1.424.1-5.6-007. 00		13,2	BC 7	± 254	± 306	± 127	± 153	± 199	± 65	± 66	6750	8771	4386	743
1.424.1-5.6-008. 00		13,2	BC 8	± 358	± 431	± 179	± 216	± 280	± 89	± 95	6750	8771	4386	840
1.424.1-5.6-009. 00		14,4	BC 9	± 216	± 283	± 108	± 142	± 178	± 54	± 55	7350	9240	4620	744



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в кило-
ньютонках (кН). Для перевода их значений в
тонно-силы необходимо каждую цифру разделить
на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости
связи ℓ₁, из плоскости - 0,7ℓ.

Директор	Шумновский	
Глав. инж.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнш	
Инженер	Штрайн	
Глав. пр.	Санковский	
Бригадир	Ненчинова	
Проверил	Ненчинова	
Исполнил	Шкробот	

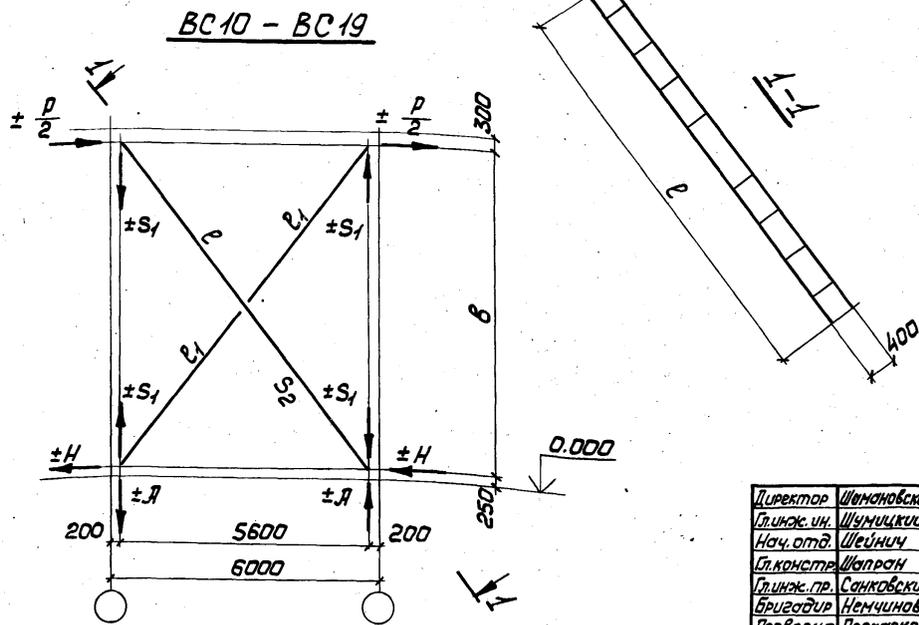
1.424.1-5.6-000.00764

Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC1 - BC9

Стация	Лист	Листов
P	7	7

ГПИ
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	$P, кН$	$J, кН$	$H, кН$	$S_1, кН$	$S_2, кН$	$b, мм$	$l, мм$	$l_1, мм$	Масса, кг
1.424.1-5.6-010.00	Средний	6,0	BC10	± 265	± 206	± 132	± 142	± 168	4350	7091	3546	410
1.424.1-5.6-011.00			BC11	± 475	± 370	± 237	± 185	± 302	4350	7091	3545	516
1.424.1-5.6-012.00			BC12	± 255	± 225	± 127	± 113	± 175	4950	7474	3737	346
1.424.1-5.6-013.00			BC13	± 547	± 483	± 274	± 242	± 365	4950	7474	3737	528
1.424.1-5.6-014.00			BC14	± 484	± 480	± 242	± 240	± 341	5550	7884	3942	538
1.424.1-5.6-015.00			BC15	± 437	± 480	± 218	± 240	± 325	6150	8318	4159	564
1.424.1-5.6-016.00			BC16	± 786	± 864	± 393	± 432	± 384	6150	8318	4159	776
1.424.1-5.6-017.00			BC17	± 390	± 471	± 195	± 235	± 306	6750	8771	4385	607
1.424.1-5.6-018.00			BC18	± 708	± 854	± 354	± 428	± 555	6750	8771	4385	778
1.424.1-5.6-019.00			BC19	± 353	± 463	± 176	± 231	± 291	7350	9240	4620	626



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Усилия даны на две ветви связи.
3. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
4. Расчетная длина в плоскости связи принята l_1 , из плоскости - $0,7l$.

Директор	Шономовский	
Тех. инж.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Инж. констр.	Шапран	
Инж. пр.	Санковский	
Бригадир	Немчинова	
Проверил	Проходко	
Исполнил	Забуга	

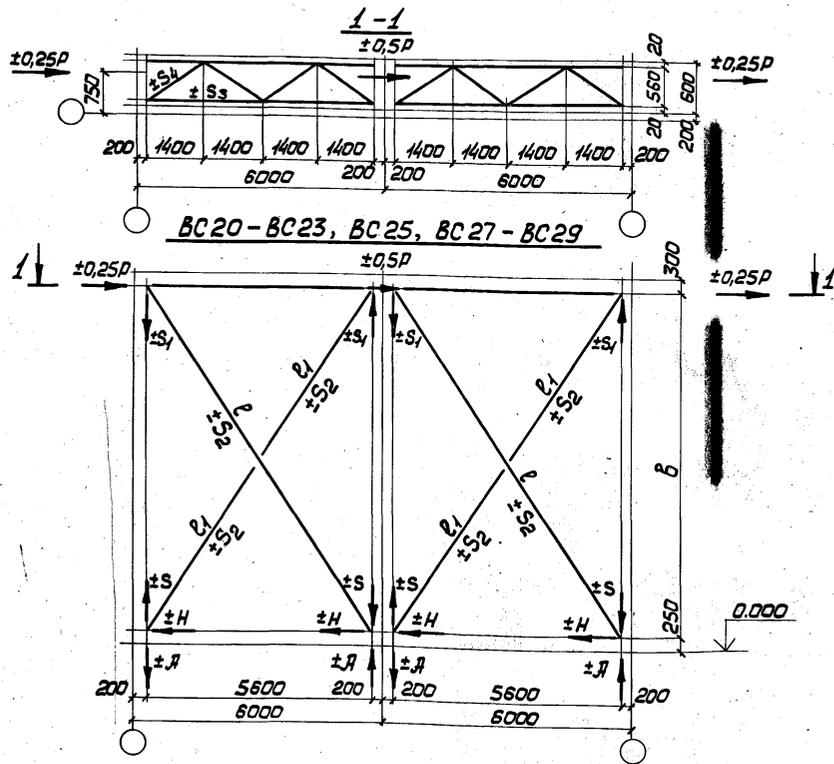
1.424.1-5.6-000000 Т65

Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC10-BC19

Стадия	Лист	Листов
р	7	7

ГПИ
УКПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Налич. высота колонн, м	Марка связи	Р _{кн}	Л _{кн}	Н _{кн}	S _{1 кн}	S _{2 кн}	S _{3 кн}	S _{4 кн}	B, мм	l, мм	l ₁ , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-020.00	Крайний	14,4	BC 20	± 256	± 224	± 64	± 112	± 129	± 324	± 343	9750	11244	5622	2636
1.424.1-5.6-021.00		12,0	BC 21	± 244	± 161	± 61	± 80	± 101	± 304	± 314	7350	9240	4620	2306
1.424.1-5.6-022.00		12,0	BC 22	± 413	± 272	± 103	± 135	± 171	± 520	± 559	7350	9240	4620	1700
1.424.1-5.6-023.00		12,0	BC 23	± 253	± 179	± 64	± 90	± 110	± 324	± 344	7950	9724	4862	1571
1.424.1-5.6-025.00		13,2	BC 25	± 246	± 189	± 62	± 94	± 112	± 314	± 333	8550	10221	5110	1692
1.424.1-5.6-027.00		13,2	BC 27	± 276	± 210	± 65	± 105	± 124	± 324	± 344	9150	10728	5364	1756
1.424.1-5.6-028.00		14,4	BC 28	± 421	± 367	± 105	± 184	± 212	± 530	± 559	9750	11244	5622	2149
1.424.1-5.6-029.00		14,4	BC 29	± 254	± 235	± 64	± 118	± 133	± 314	± 333	10350	11768	5884	2390



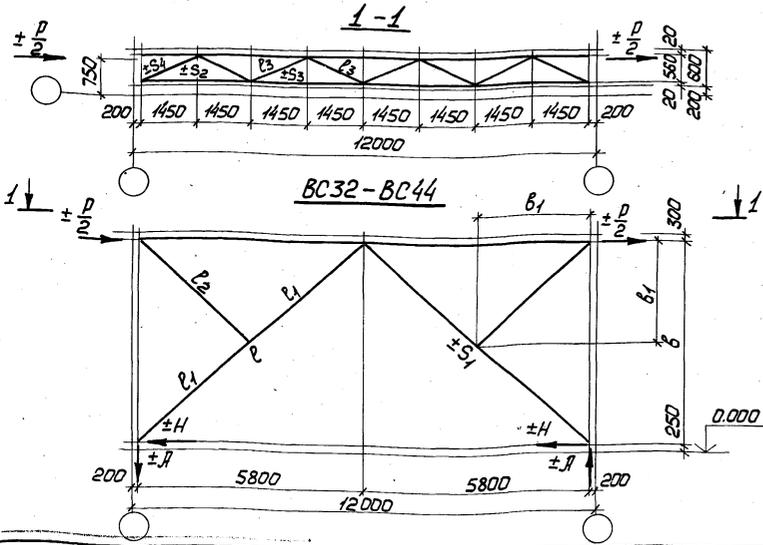
1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонна-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкосов в плоскости связи принята l_1 , из плоскости — $0,7l_1$.

Директор	Шимановский	
Глав. инж.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнш	
Гл. констр.	Шпрон	
Гл. инж.-пр.	Самковский	
Бригадир	Ненчинова	
Проверил	Галла	
Исполнил	Забуга	

1.424.1-5.6-000.00 Т66

Расчетная схема, усилия и геометрические размеры связей BC 20 - BC 23, BC 25, BC 27 - BC 29	Студия	Лист	Листов
	Р		1
Г П И УКРПРОЕКТАЛЬБИСТРКЦИЯ			

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонны, м	Марка связи	D, кН	J, кН	H, кН	S ₁ , кН	S ₂ , кН	S ₃ , кН	S ₄ , кН	б, мм	в ₁ , мм	л, мм	л ₁ , мм	л ₂ , мм	л ₃ , мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-032.00	Крышный	8,4	BC32	± 282	± 961	± 141	± 171	± 70	± 24	± 25	3950	1975	7017	3508	3509	1554	1019
1.424.1-5.6-033.00		8,4; 9,6	BC33	± 316	± 125	± 158	± 201	± 120	± 40	± 45	4550	2275	7372	3686	3686	1554	1079
1.424.1-5.6-034.00		9,6	BC34	± 268	± 117	± 133	± 178	± 100	± 33	± 36	5150	2575	7756	3878	3878	1554	1107
1.424.1-5.6-035.00		9,6; 10,8	BC35	± 190	± 94	± 95	± 134	± 72	± 24	± 25	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1030
1.424.1-5.6-036.00		9,6; 10,8	BC36	± 443	± 270	± 222	± 312	± 165	± 56	± 59	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1155
1.424.1-5.6-037.00		10,8	BC37	± 322	± 176	± 161	± 239	± 121	± 40	± 43	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1233
1.424.1-5.6-038.00		10,8	BC38	± 382	± 209	± 191	± 283	± 143	± 48	± 52	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1288
1.424.1-5.6-039.00		10,8; 12,0	BC39	± 310	± 185	± 155	± 241	± 116	± 40	± 42	6950	3475	9052	4526	4526	1554	1271
1.424.1-5.6-040.00		12,0	BC40	± 320	± 208	± 160	± 262	± 120	± 40	± 43	7550	3775	9521	4760	4761	1554	1359
1.424.1-5.6-041.00		13,2	BC41	± 310	± 218	± 155	± 267	± 105	± 40	± 42	8150	4075	10003	5001	5002	1554	1498
1.424.1-5.6-042.00		13,2	BC42	± 269	± 203	± 134	± 243	± 100	± 33	± 36	8750	4375	10498	5249	5249	1554	1539
1.424.1-5.6-043.00		13,2; 14,4	BC43	± 304	± 244	± 152	± 287	± 114	± 38	± 41	9350	4675	11003	5501	5502	1554	1791
1.424.1-5.6-044.00		14,4	BC44	± 267	± 228	± 133	± 265	± 100	± 33	± 37	9950	4975	11538	5769	5769	1554	1849



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в кило-
ньютонах (кН). Для перевода их значений в
тонно-силы необходима каждая цифра разде-
литель на переводной коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные
швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости
связи l_1 из плоскости - l .
4. Расчетная длина ригеля (пояс) горизонталь-
ной фермы из ее плоскости) принята $0,6 \cdot H, 6 = 6,93 м$
(согласно письму ЦНИИСК им. Кучеренко
N864-1 от 13.01.83 г.).

Директор	Ширинский	В.С.
Инж. и.к.	Ширинский	В.С.
Инж. отв.	Ширинский	В.С.
Инж. пр.	Сонкобабкин	В.С.
Проведил	Неччинов	В.С.
Проверил	Неччинов	В.С.
Исполнил	Завьяев	В.С.

1.424.1-5.6-000.00 Т67

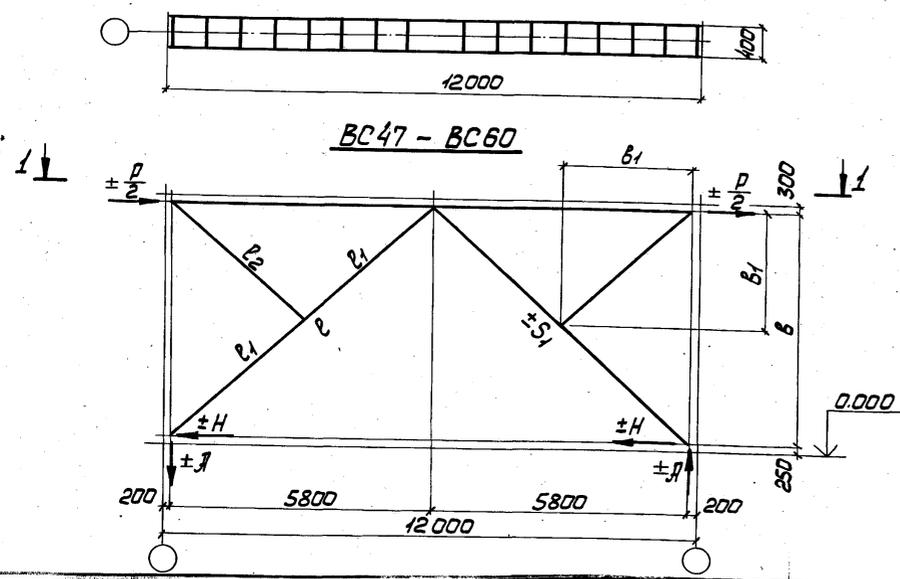
Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC 32 - BC44.

Страница	Лист	Листов
Р		1

ГПИ
УКПРОЕКТИСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Обозначение	Ряд колонн	Номин. высота колонн, м	Марка связи	Ркн	Лкн	Нкн	Скн	Вмм	В1мм	В2мм	В1мм	В2мм	Масса, кг
1.424.1-5.6-047.00	Средний	12,0	BC 47	± 368	± 221	± 179	± 287	6950	3475	9052	4526	4526	1248
1.424.1-5.6-048.00		12,0	BC 48	± 565	± 338	± 282	± 439	6950	3475	9052	4526	4526	1339
1.424.1-5.6-049.00		12,0	BC 49	± 400	± 260	± 200	± 328	7550	3775	9521	4760	4761	1225
1.424.1-5.6-050.00		12,0	BC 50	± 514	± 333	± 257	± 421	7550	3775	9521	4760	4761	1390
1.424.1-5.6-051.00		13,2	BC 51	± 373	± 262	± 186	± 321	8150	4075	10003	5001	5002	1367
1.424.1-5.6-052.00		13,2	BC 52	± 565	± 397	± 282	± 486	8150	4075	10003	5001	5002	1522
1.424.1-5.6-053.00		13,2	BC 53	± 836	± 587	± 418	± 720	8150	4075	10003	5001	5002	1227
1.424.1-5.6-054.00		13,2	BC 54	± 380	± 286	± 190	± 343	8750	4375	10498	5249	5249	1416
1.424.1-5.6-055.00		13,2	BC 55	± 520	± 391	± 260	± 470	8750	4375	10498	5249	5249	1559
1.424.1-5.6-056.00		13,2	BC 56	± 769	± 580	± 384	± 695	8750	4375	10498	5249	5249	1300
1.424.1-5.6-057.00		14,4	BC 57	± 372	± 300	± 186	± 353	9350	4675	11003	5501	5502	1478
1.424.1-5.6-058.00		14,4	BC 58	± 567	± 457	± 283	± 537	9350	4675	11003	5501	5502	1770
1.424.1-5.6-059.00		14,4	BC 59	± 333	± 285	± 167	± 330	9950	4975	11517	5758	5759	1543
1.424.1-5.6-060.00		14,4	BC 60	± 524	± 448	± 262	± 519	9950	4975	11517	5758	5759	1840

1-1



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на коэффициент 9,807.
2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи l_1 , из плоскости - l_2 .

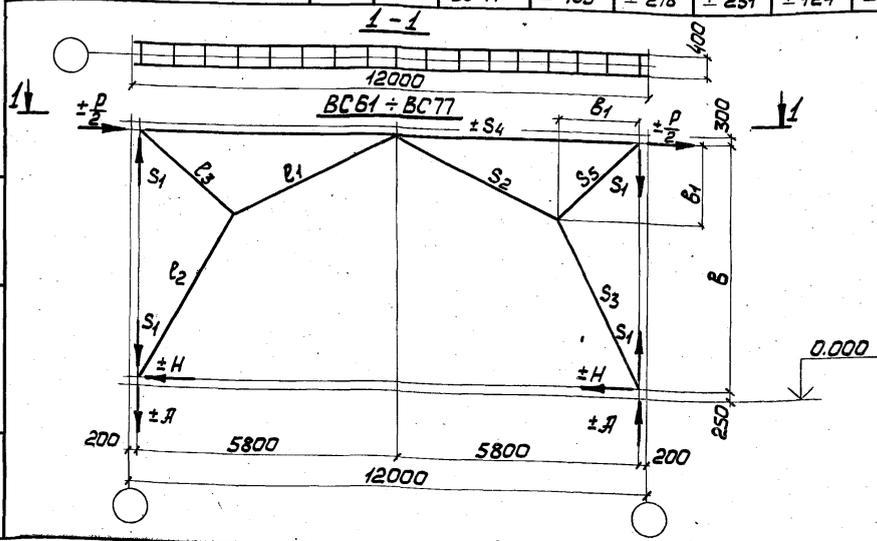
Директор	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Гл. инж. ин.	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Нач. отд.	Шейнш	<i>Шейнш</i>
Гл. констр.	Шатран	<i>Шатран</i>
Гл. инж. пр.	Санжарский	<i>Санжарский</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>Ненчинова</i>
Проверил	Кравченко	<i>Кравченко</i>
Исполнит	Забуга	<i>Забуга</i>

1.424.1-5.6-000000 Т68

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC47 - BC60

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P, кН	J, кН	H, кН	S ₁ , кН	S ₂ , кН	S ₃ , кН	S ₄ , кН	S ₅ , кН	б	б ₁	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Масса, кг	
1424.1-5.6-061.00	Средний	12,0	BC 61	± 394	± 134	± 197	± 207	± 425	± 394	± 406	± 292	3950	1446	4588	2892	2045	1215	
1424.1-5.6-062.00			BC 62	± 557	± 190	± 278	± 293	± 606	± 557	± 574	± 414	3950	1446	4588	2892	2045	1487	
1424.1-5.6-063.00			BC 63	± 312	± 122	± 156	± 149	± 327	± 312	± 312	± 304	± 209	4550	1665	4458	3331	2355	1092
1424.1-5.6-064.00			BC 64	± 490	± 192	± 245	± 232	± 249	± 489	± 476	± 327	4550	1665	4458	3331	2355	1382	
1424.1-5.6-065.00			BC 65	± 686	± 234	± 294	± 283	± 629	± 598	± 579	± 399	4550	1665	4458	3331	2355	1523	
1424.1-5.6-066.00			BC 66	± 333	± 148	± 168	± 141	± 341	± 333	± 306	± 198	5150	1885	4345	3770	2666	1128	
1424.1-5.6-067.00			BC 67	± 526	± 233	± 263	± 221	± 536	± 525	± 483	± 312	5150	1885	4345	3770	2666	1372	
1424.1-5.6-068.00			BC 68	± 304	± 151	± 152	± 113	± 304	± 303	± 263	± 159	5750	2105	4253	4209	2976	1126	
1424.1-5.6-069.00			BC 69	± 549	± 222	± 224	± 166	± 447	± 446	± 389	± 233	5750	2105	4253	4209	2976	1280	
1424.1-5.6-070.00			BC 70	± 580	± 288	± 290	± 215	± 581	± 580	± 559	± 304	5750	2105	4253	4209	2976	1422	
1424.1-5.6-071.00			BC 71	± 849	± 421	± 425	± 314	± 849	± 848	± 735	± 444	5750	2105	4253	4209	2976	2053	
1424.1-5.6-072.00			BC 72	± 326	± 178	± 163	± 104	± 322	± 327	± 265	± 106	6350	2324	4181	4649	3287	1128	
1424.1-5.6-073.00			BC 73	± 404	± 222	± 202	± 128	± 398	± 404	± 329	± 182	6350	2324	4181	4649	3287	1298	
1424.1-5.6-074.00			BC 74	± 520	± 284	± 260	± 166	± 512	± 520	± 480	± 234	6350	2324	4181	4649	3287	1422	
1424.1-5.6-075.00			BC 75	± 761	± 416	± 380	± 242	± 748	± 760	± 735	± 343	6350	2324	4181	4649	3287	1787	
1424.1-5.6-076.00			BC 76	± 294	± 176	± 147	± 78	± 284	± 294	± 275	± 111	6950	2544	4132	5088	3598	1265	
1424.1-5.6-077.00			BC 77	± 463	± 278	± 231	± 124	± 450	± 463	± 382	± 174	6950	2544	4132	5088	3598	1425	



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
 2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
 3. Расчетная длина "ноги" портала в плоскости связи принята ℓ₁ (для BC 61 - BC 71) и ℓ₂ (для BC 72 - BC 77), из плоскости - (ℓ₁ + ℓ₂).
 4. Расчетная длина ригеля в плоскости связи 5,8 м, из плоскости 11,6 м.

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Сл.инж.ин.	Шимичков	<i>[Signature]</i>
Нач.отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Сл.констр.	Шепран	<i>[Signature]</i>
Сл.инж.пр.	Самковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Установил	Шкробот	<i>[Signature]</i>

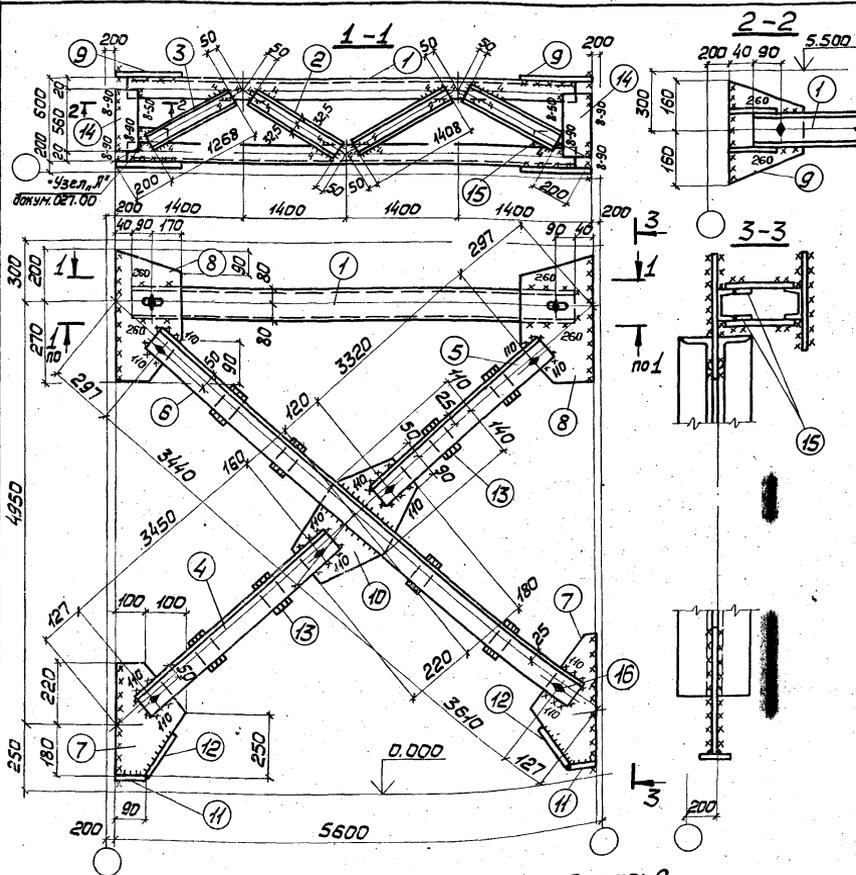
1424.1-5.6-00000 ТБ9

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC61 - BC77

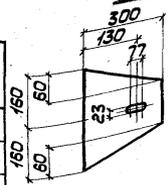
Стация	Лист	Листов
Р	1	1

ГПИ
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

И№.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Деталь 9



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заводские - $k=5$, монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00 ТБ4.

Сварные швы Таблица

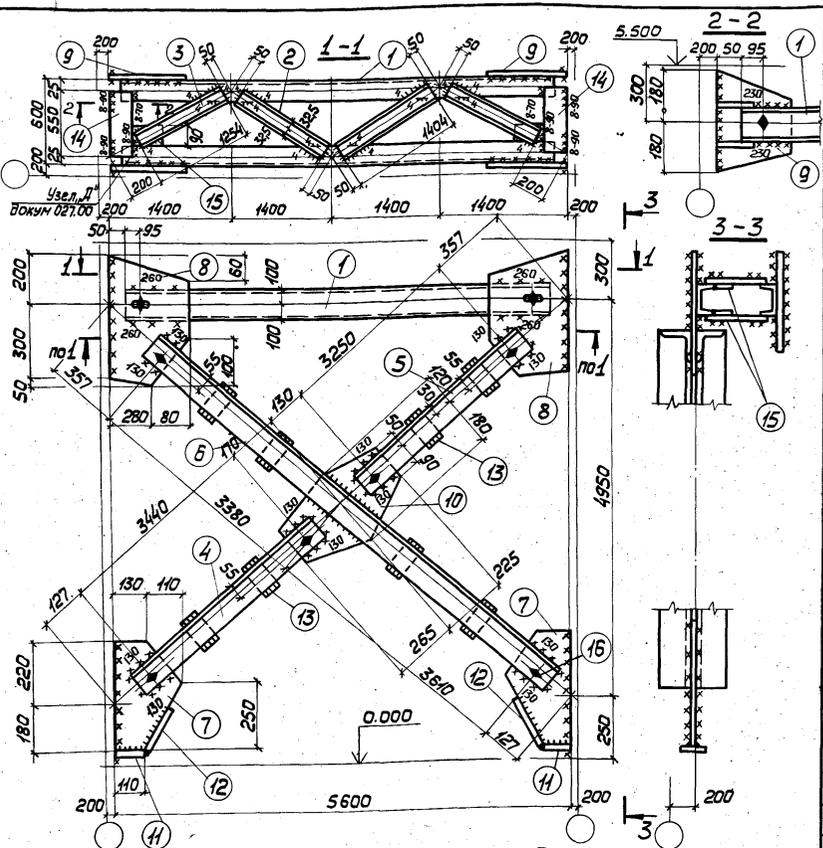
Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
		по ГОСТ 5093-74	на монтаж	общ.	
BC2	8	1,4	-	342	Монтажный
	5	6,8	-	342	Заводской
	6	8,7	-	342	Монтажный
	4	5,3	-	342	Заводской

Формат	Зона	Пав.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-002.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-002.01	Швеллер 16 $r=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-002.02	Швеллер 6,5 $r=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-002.03	Швеллер 6,5 $r=1268$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-002.04	Уголок 90x90x7 $r=3540$	2	68
Б4	5		1.424.1-5.6-002.05	Уголок 90x90x7 $r=3410$	2	66
Б4	6		1.424.1-5.6-002.06	Уголок 90x90x7 $r=7140$	2	138
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-002.07	Полоса 8x200 $r=400$	2	10
Б4	8		1.424.1-5.6-002.08	Полоса 8x300 $r=470$	2	18
Б4	9		1.424.1-5.6-002.09	Полоса 8x300 $r=320$	2	12
Б4	10		1.424.1-5.6-002.10	Полоса 8x250 $r=400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-002.11	Полоса 8x80 $r=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-002.12	Полоса 8x80 $r=180$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-002.13	Полоса 8x60 $r=110$	8	3
Б4	14		1.424.1-5.6-002.14	Полоса 12x120 $r=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-002.15	Полоса 10x90 $r=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 200.1.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

14241-56-002.00

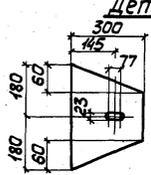
Директор Шимановский
 Главный инженер Шимановский
 Нач. отд. Шейкин
 Инжен. пр. Шопран
 Бригадир Шимановский
 Нач. контр. Немчинова
 Проверил Беляева
 Утвердил Шкрябач

Связь BC2	Студия	Масса	Масштаб
	P	580	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2	Лист	Листов 1	
	ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



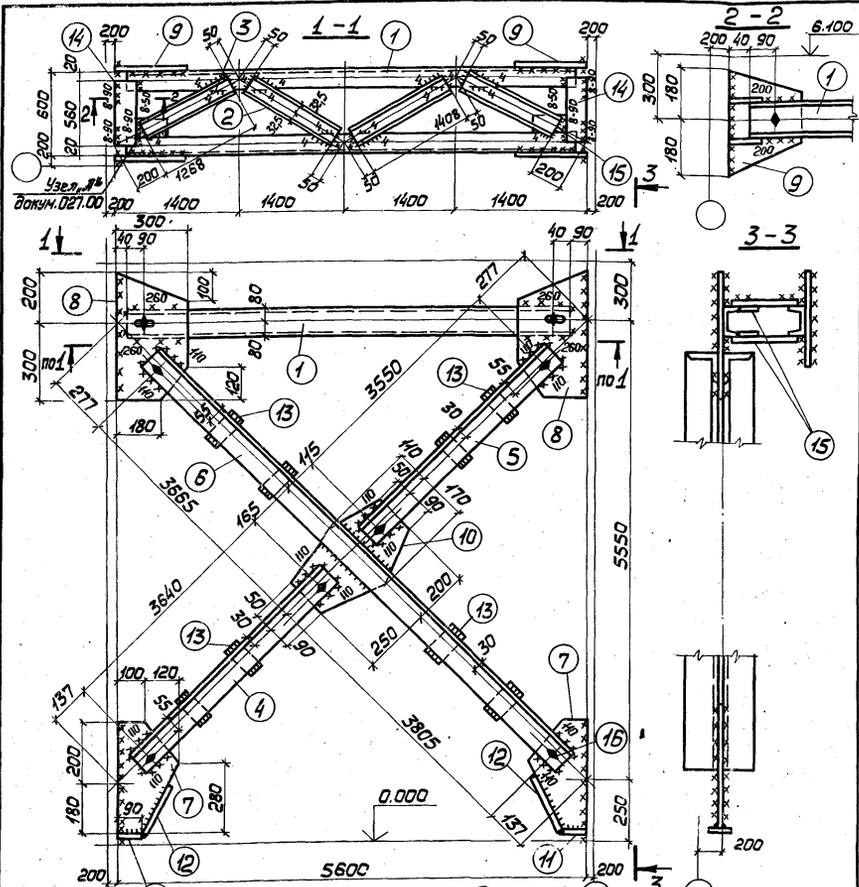
Сварные швы **Таблица**

Марка	Кал.	Тип и толщ. шва	Длина, м по нап. общ.	Тип электр.	Примечание
ВСЗ		8	1,4	342	Монтажный
		5	7,8	342	Заводской
		6	10,2	342	Монтажный
		4	5,3	342	Заводской



- Деталь 9**
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
 2. Неоговоренные сварные швы: заводские - 4, 5, монтажные - 4, 6.
 3. Неоговоренные обрезы 45.
 4. Узел 1 см. на стр. 43.
 5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00 ТБ 4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*			
				1.424.1-5.6-003.00			
				<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-003.01	Швеллер 20	$\ell=5500$	2	205	
Б4	2	1.424.1-5.6-003.02	Швеллер 6,5	$\ell=1404$	4	33	
Б4	3	1.424.1-5.6-003.03	Швеллер 6,5	$\ell=1254$	4	30	
				ГОСТ 8509-72			
Б4	4	1.424.1-5.6-003.04	Уголок 100x100x7	$\ell=3530$	2	76	
Б4	5	1.424.1-5.6-003.05	Уголок 100x100x7	$\ell=3340$	2	72	
Б4	6	1.424.1-5.6-003.06	Уголок 100x100x7	$\ell=7080$	2	153	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	7	1.424.1-5.6-003.07	Полоса 8x240	$\ell=400$	2	12	
Б4	8	1.424.1-5.6-003.08	Полоса 8x360	$\ell=550$	2	25	
Б4	9	1.424.1-5.6-003.09	Полоса 8x300	$\ell=360$	2	13	
Б4	10	1.424.1-5.6-003.10	Полоса 8x300	$\ell=490$	1	9	
Б4	11	1.424.1-5.6-003.11	Полоса 8x80	$\ell=110$	2	1	
Б4	12	1.424.1-5.6-003.12	Полоса 8x80	$\ell=180$	2	2	
Б4	13	1.424.1-5.6-003.13	Полоса 8x60	$\ell=140$	8	4	
Б4	14	1.424.1-5.6-003.14	Полоса 12x120	$\ell=550$	4	25	
Б4	15	1.424.1-5.6-003.15	Полоса 10x90	$\ell=160$	4	5	
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16		Болт М20x40.58.00		10	2,19	
				ГОСТ 15598-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	10	0,63	
Б4	18		Шайба 20.01.00	ГОСТ Н571-78	10	0,23	
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болт М20x40.58.00	10	2,19	
				ГОСТ 15598-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	10	0,63	
Б4	18		Шайба 20.01.00	ГОСТ Н571-78	10	0,23	
			1.424.1-5.6-003.00				
			Связь ВСЗ		Студия	Масса	Носитель
			Сталь ВСтЗкп2		Р	672	1:50 1:15
					Лист	Листов 1	
			ГПИ УКРОПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ				



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м по окруж. общ.	Тип электр.	Примечание
ВСт 4	8	1,3	—	342	Монтажный
	5	6,8	—	342	Заводской
	6	7,8	—	342	Монтажный
	4	5,3	—	342	Заводской



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт 3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-004.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-004.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-004.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-004.03	Швеллер 6,5 $\ell=1268$	4	30
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-004.04	Угелок 100x100x7 $\ell=3730$	2	81
Б4	5		1.424.1-5.6-004.05	Угелок 100x100x7 $\ell=3640$	2	79
Б4	6		1.424.1-5.6-004.06	Угелок 100x100x7 $\ell=7560$	2	163
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-004.07	Полоса 8x220 $\ell=380$	2	10
Б4	8		1.424.1-5.6-004.08	Полоса 8x300 $\ell=500$	2	19
Б4	9		1.424.1-5.6-004.09	Полоса 8x300 $\ell=380$	2	13
Б4	10		1.424.1-5.6-004.10	Полоса 8x280 $\ell=450$	1	8
Б4	11		1.424.1-5.6-004.11	Полоса 8x80 $\ell=90$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-004.12	Полоса 8x80 $\ell=200$	2	2
Б4	13		1.424.1-5.6-004.13	Полоса 8x60 $\ell=140$	8	4
Б4	14		1.424.1-5.6-004.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-004.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	10	2,19
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20x4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.0x4.00 ГОСТ 1371-78	10	0,23

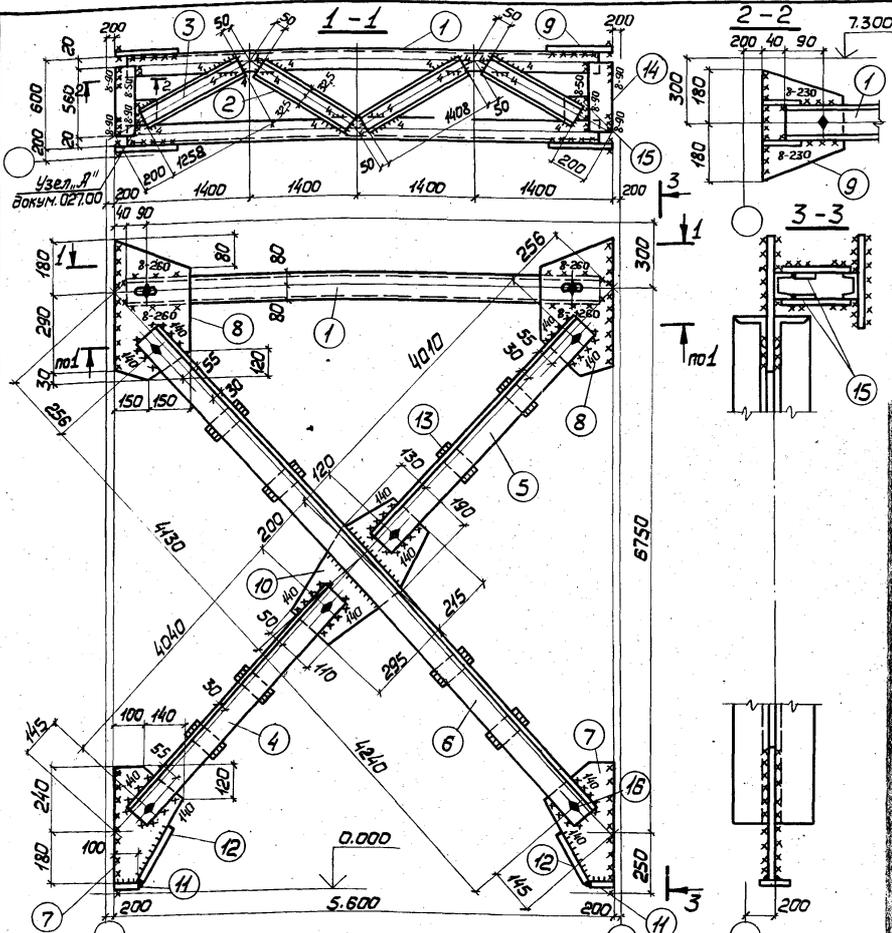
1.424.1-5.6-004.00

Связь ВСт 4

Сталь ВСт 3кп2

Директор	Шимановский	
Инж. и.п.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнш	
Инж. пр.	Шарон	
Инж. пр.	Сажковский	
Бригадир	Ненчинова	
Норм. инж.	Ненчинова	
Проверил	Беляева	
Установил	Шкробот	

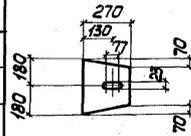
Студия	Масса	Масштаб
P.	636	1:50
		1:15
Лист	Листов 1	
ГПИ ЦКРОПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марке общ.	Тип электр.	Примечание
ВСт		8	3,4	342	Монтажный
		6	7,0	342	Заводской
		6	7,2	342	Монтажный
		4	5,3	342	Заводской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Нерогаженные сварные швы: заводские - к=5, монтажные - к=6.
 3. Нерогаженные обрезы 45.
 4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. док.м. 000.007Б4.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71* 1.424.1-5.6-007.00		
<u>Детали</u>						
ГОСТ 8240-72						
Б4	1		1.424.1-5.6-007.01	Швеллер 16 $r=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-007.02	Швеллер 6,5 $r=4408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-007.03	Швеллер 6,5 $r=1258$	4	30
ГОСТ 8509-72*						
Б4	4		1.424.1-5.6-007.04	Уголок 100x100x8 $r=4130$	2	104
Б4	5		1.424.1-5.6-007.05	Уголок 100x100x8 $r=4100$	2	104
Б4	6		1.424.1-5.6-007.06	Уголок 100x100x8 $r=8480$	2	207
ГОСТ 19903-74						
Б4	7		1.424.1-5.6-007.07	Полоса 10x240 $r=420$	2	16
Б4	8		1.424.1-5.6-007.08	Полоса 10x300 $r=500$	2	23
Б4	9		1.424.1-5.6-007.09	Полоса 10x270 $r=360$	2	15
Б4	10		1.424.1-5.6-007.10	Полоса 10x320 $r=510$	1	13
Б4	11		1.424.1-5.6-007.11	Полоса 10x80 $r=100$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-007.12	Полоса 10x80 $r=220$	2	3
Б4	13		1.424.1-5.6-007.13	Полоса 10x60 $r=140$	8	6
Б4	14		1.424.1-5.6-007.14	Полоса 12x120 $r=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-007.15	Полоса 10x90 $r=160$	4	5
<u>Стандартные изделия</u>						
Б4	16			Болт М20x40.58.00		
ГОСТ 15589-70*						
Б4	17			Гайка М20.400 ГОСТ 15526-70*	10	2,19
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	10	0,63
1.424.1-5.6-007.00						

Директор	Шинковский				
Глав. инж.	Шинковский				
Нач. отд.	Шейнич				
Тех. констр.	Шопран				
Служб. пр.	Сенковский				
Бухгалтер	Немчинова				
Норм. контр.	Немчинова				
Проверка	Беляева				
Исполнил	Шкрават				

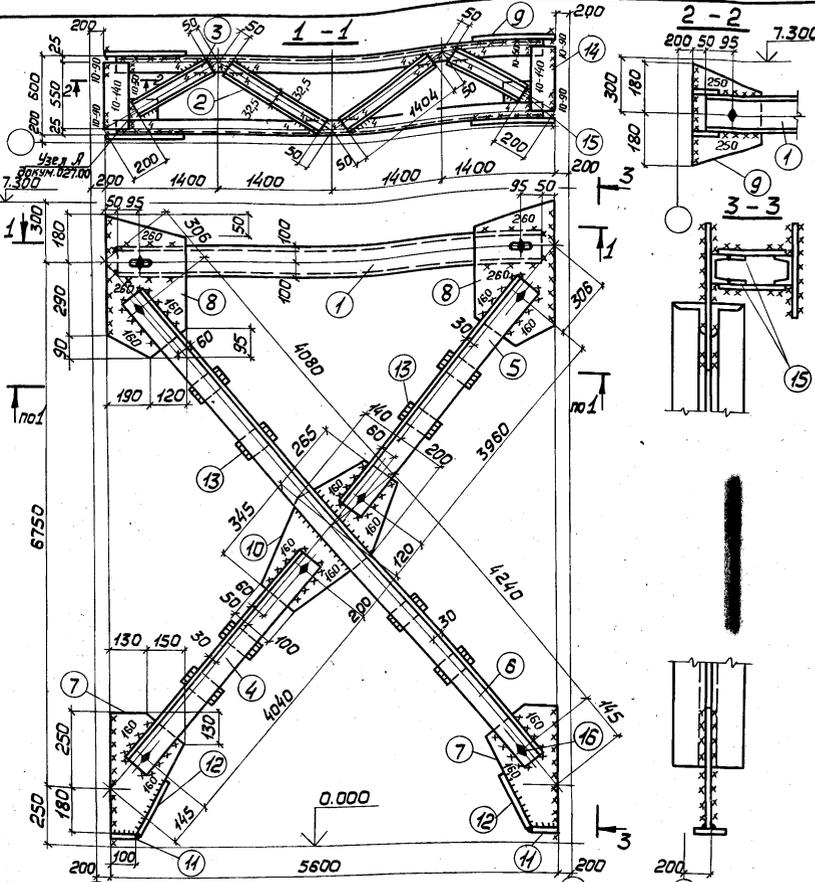
1.424.1-5.6-007.00

Связь ВСт

Сталь ВСт3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	743	1:50
Лист	Листов 1	
ГПИ УКРПРОЕКТЕТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сварные швы. Таблица.

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м на мостку	Тип электр.	Примечание
BC 8	10	1,8	-	342	Монтажный
	6	6,2	-	342	Заводской
	6	11,8	-	342	Монтажный
	4	4,9	-	342	Заводской

Деталь 9

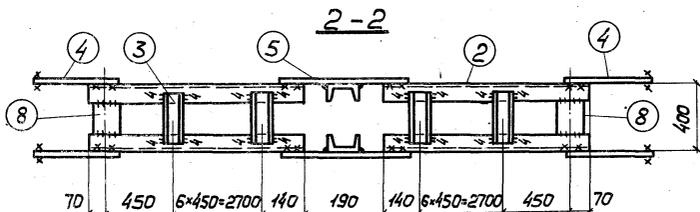
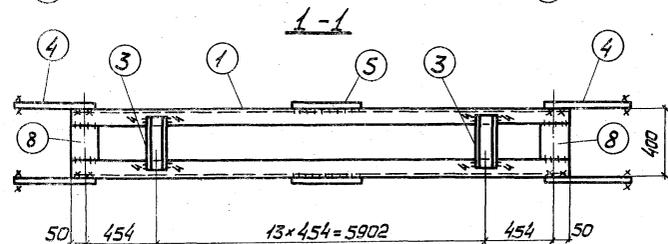
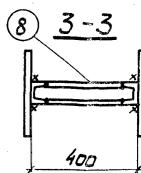
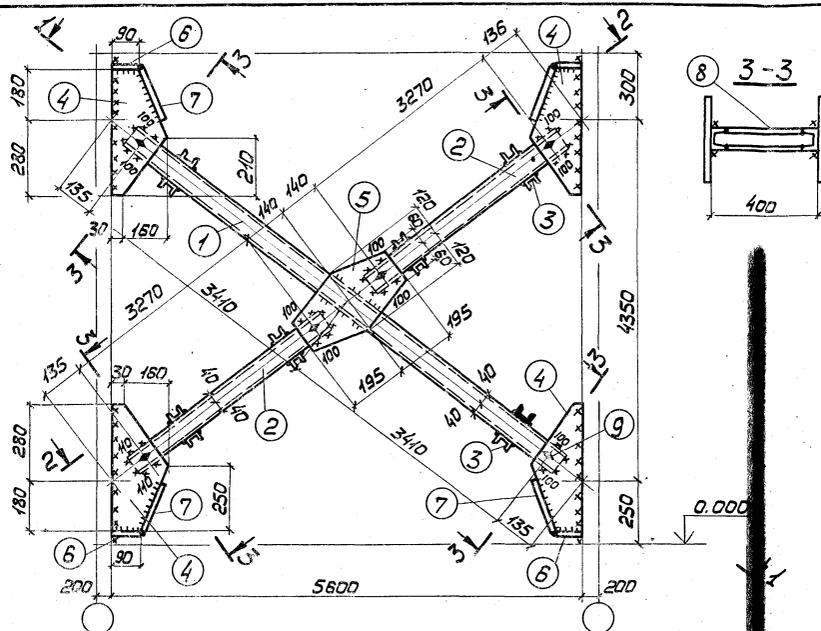
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

Формат	Шкала	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71* 1.424.1-5.6-008.00		
				Детали ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-008.01	Швеллер 20	$l=5500$	2	202
Б4	2	1.424.1-5.6-008.02	Швеллер 6,5	$l=1404$	4	33
Б4	3	1.424.1-5.6-008.03	Швеллер 6,5	$l=1254$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-008.04	Уголок 110x110x8	$l=4130$	2	112
Б4	5	1.424.1-5.6-008.05	Уголок 110x110x8	$l=4050$	2	109
Б4	6	1.424.1-5.6-008.06	Уголок 110x110x8	$l=8410$	2	227
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-008.07	Полоса 10x280	$l=430$	2	19
Б4	8	1.424.1-5.6-008.08	Полоса 10x560	$l=310$	2	27
Б4	9	1.424.1-5.6-008.09	Полоса 10x300	$l=360$	2	17
Б4	10	1.424.1-5.6-008.10	Полоса 10x340	$l=610$	1	16
Б4	11	1.424.1-5.6-008.11	Полоса 10x80	$l=100$	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-008.12	Полоса 10x80	$l=220$	2	3
Б4	13	1.424.1-5.6-008.13	Полоса 10x60	$l=140$	8	6
Б4	14	1.424.1-5.6-008.14	Полоса 12x120	$l=550$	4	25
Б4	15	1.424.1-5.6-008.15	Полоса 10x90	$l=160$	4	5
				Стандартные изделия		
Б4	16		Болт М20x40.58.00	ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17		Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18		Шайба 20.04.00	ГОСТ 1131-78	10	0,23

1.424.1-5.6-008.00

ДИРЕКТОР ШИМАНОВСКИЙ
 СЛ.ИЖ.И.И. ШИМАНОВСКИЙ
 Нач. отд. ШЕНИЧ
 Т.КОНСТР. ШТРОМ
 СЛ.ИЖ.ПР. САНКОВСКИЙ
 БУДЕЖ.ОП. МЕНЧИНОВА
 НОРМ.КОНТР. МЕНЧИНОВА
 Проверил БЕЛЯЕВА
 Исполнил ШКРОБОТ

СВЯЗЬ ВС 8		
Р	840	1:50 1:15
Лист		Листов 1
Сталь ВСтЗкп2		
ГПИ УКПРОЕКТАСТАЛКОНСТРУКЦИЯ		



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т55.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по ножке	общ.		
ВС10		$\Delta 6$	5,9	—	342	Заводской
		$\Delta 6$	10,2	—	342	Монтажный
		$\Delta 4$	8,7	—	342	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-010.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
54	1		1.424.1-5.6-010.01	Швеллер 8 $\ell=6910$	2	97
54	2		1.424.1-5.6-010.02	Швеллер 8 $\ell=3360$	4	95
54	3		1.424.1-5.6-010.03	Швеллер 6,5 $\ell=390$	56	129
				ГОСТ 8509-72		
54	4		1.424.1-5.6-010.04	Полоса 8 x 190 $\ell=460$	8	44
54	5		1.424.1-5.6-010.05	Полоса 8 x 240 $\ell=390$	2	12
54	6		1.424.1-5.6-010.06	Полоса 8 x 80 $\ell=90$	8	4
54	7		1.424.1-5.6-010.07	Полоса 8 x 80 $\ell=220$	8	9
54	8		1.424.1-5.6-010.08	Полоса 8 x 100 $\ell=320$	8	16
				<u>Стандартные изделия</u>		
54	9			Болт М20x40.58.00	12	263
				ГОСТ 15589-70*		
54	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
54	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 1371-78	12	0,27

1424.1-56-010.00

Директор Шимоновский
 Глав. инж. Шичицкий
 Нач. отд. Шейнц
 Глав. констр. Шапран
 Глав. инж. по Бывадилю Санковский
 Нач. контр. Немчинова
 Проверил Белыев
 Испрошил Лукищ

Связь ВС 10

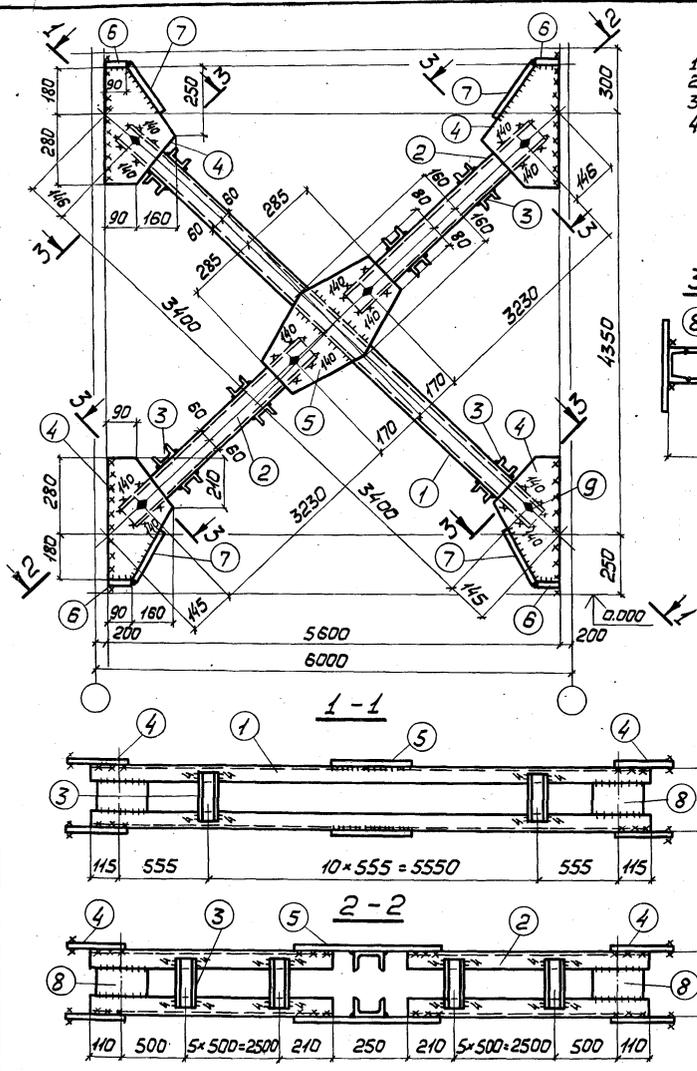
ВСталь ВСтЗкп2

Стадия Масса Нормы

Р 410 1:50
1:15

Лист Листов 1

ГПИ
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы k=6.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докum. 000.007Б5.

Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			по марк.	всех		
ВСт11		6	12,3	—	Э42	Заводской
		5	7,3	—	Э42	Монтажный
		4	9,0	—	Э42	Заводской

Кол.	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71* 1.424.1-5.6-011.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-011.01	Швеллер 12 l = 6890	2	143
Б4	2		1.424.1-5.6-011.02	Швеллер 12 l = 3320	4	138
Б4	3		1.424.1-5.6-011.03	Швеллер 6,5 l = 390	46	106
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-011.04	Полоса 8x250 l = 460	8	58
Б4	5		1.424.1-5.6-011.05	Полоса 8x320 l = 570	2	23
Б4	6		1.424.1-5.6-011.06	Полоса 8x80 l = 90	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-011.07	Полоса 8x80 l = 220	8	9
Б4	8		1.424.1-5.6-011.08	Полоса 8x200 l = 295	8	30
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-011.00

Директор Шимановский
 Главный инженер Шимановский
 Нач. отд. Шейнц
 Глав. констр. Шапран
 Главный пр. Ситниковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. контр. Немчинова
 Прораб Белыев
 Уполном. Лукьянко

Связь ВСт11

Статус	Насос	Масштаб
Р	516	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

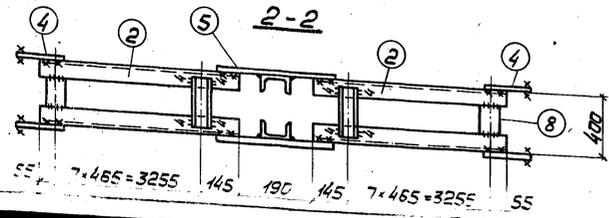
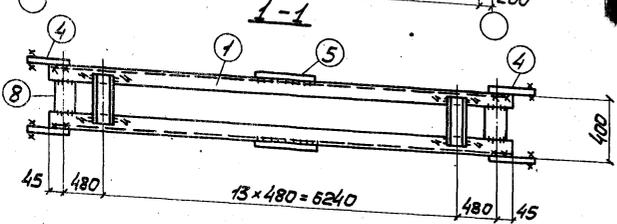
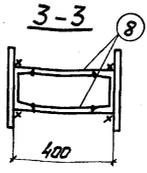
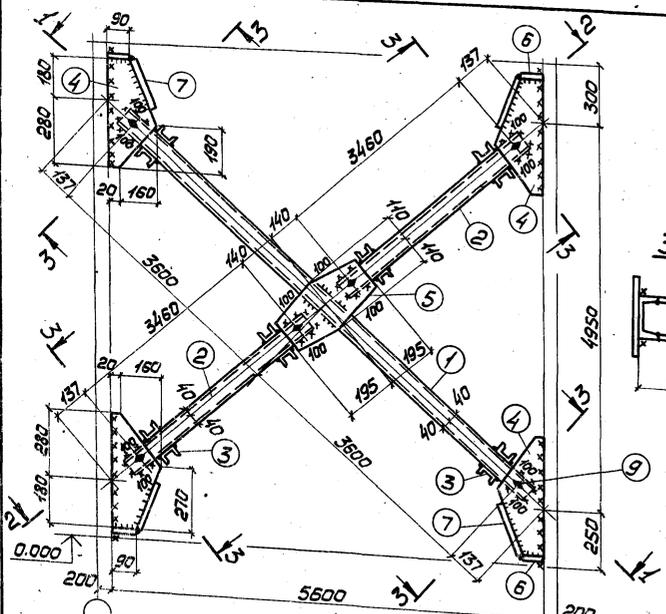
Сталь ВСт3кп2

ГПИ
УКРОБРЕКСТАЛКОМПЛЕКТСТРОИТЕЛЬ

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м на погонь	Тип электр.	Примечание
ВСт12		△ 6	6,0	—	342 Заводской
		△ 6	11,1	—	342 Монтажный
		△ 4	8,9	—	342 Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45мм.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ5.



Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-012.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-012.01	Швеллер 8 $\rho=7290$	2	103
Б4	2		1.424.1-5.6-012.02	Швеллер 8 $\rho=3550$	4	5,0
Б4	3		1.424.1-5.6-012.03	Швеллер 6,5 $\rho=390$	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-012.04	Полоса 8x180 $\rho=460$	8	42
Б4	5		1.424.1-5.6-012.05	Полоса 8x220 $\rho=390$	2	11
Б4	6		1.424.1-5.6-012.06	Полоса 8x80 $\rho=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-012.07	Полоса 8x80 $\rho=230$	8	10
Б4	8		1.424.1-5.6-012.08	Полоса 8x80 $\rho=320$	8	13
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

14241-56-01200

Директор Микеновский
 Гл. инж. Шумицкий
 Нач. отд. Шабунин
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Соколовский
 Бригадир Немчинова
 Нач. контр. Немчинова
 Проверил Вляевс
 Утвердил Лукши

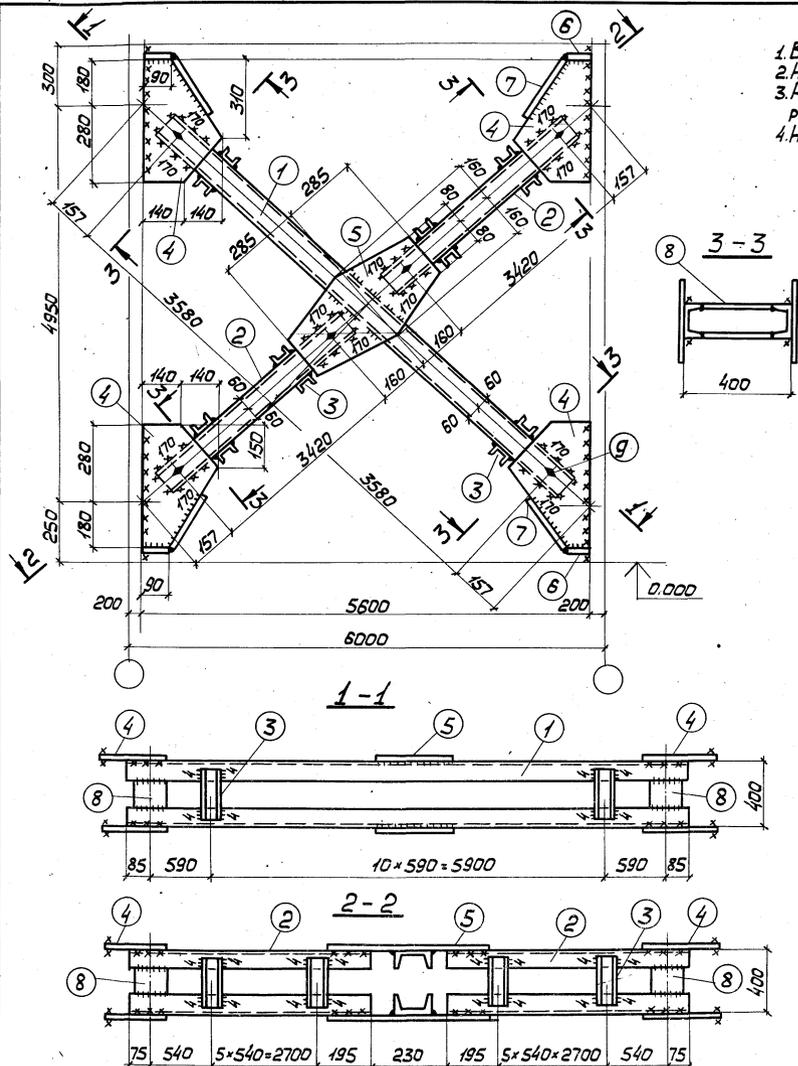
Связь ВСт12

Сталь	Масса	Масштаб
Р	397	1:50 1:15
Лист		Листов 1

Сталь ВСт3кп2

ГПИ
СНПРПРОЕКТАИНСТРУКЦИЯ

Ш. на в. под. Изготовить и сдать сварные швы



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. ДОКУМ. 000.007Б5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Примечание
			на марка	общ. электр.	
ВС13		$\triangle 6$	4,5	—	Монтажный
		$\triangle 6$	6,5	—	Заводской
		$\triangle 4$	9,9	—	Заводской

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-013.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-013.01	Швеллер 12 $\epsilon=7250$	2	151
Б4	2		1.424.1-5.6-013.02	Швеллер 12 $\epsilon=3510$	4	146
Б4	3		1.424.1-5.6-013.03	Швеллер 6,5 $\epsilon=390$	46	106
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-013.04	Полоса 8 x 280 $\epsilon=460$	8	65
Б4	5		1.424.1-5.6-013.05	Полоса 8 x 320 $\epsilon=570$	2	23
Б4	6		1.424.1-5.6-013.06	Полоса 8 x 80 $\epsilon=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-013.07	Полоса 8 x 80 $\epsilon=240$	8	10
Б4	8		1.424.1-5.6-013.08	Полоса 8 x 120 $\epsilon=295$	8	18
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20x40.58.00	ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4	10		Гайка М20.40.00	ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11		Шайба 20.01.00	ГОСТ 14371-78	12	0,27

1424.1-56-013.00

Связь ВС13

Сталь ВСт3кп2

Стальной Масса Маштаб

Р 528 1:50
Лист Листов 1

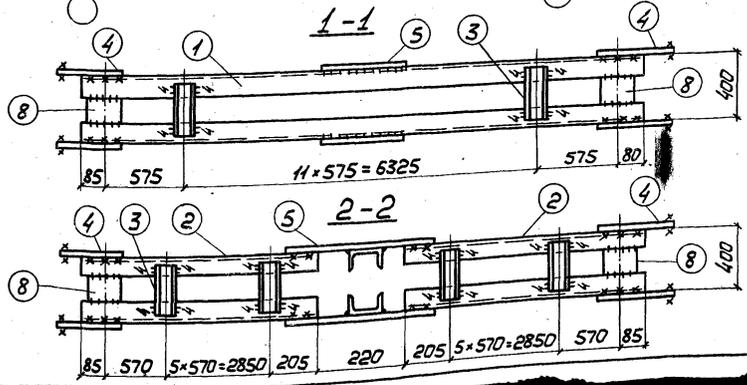
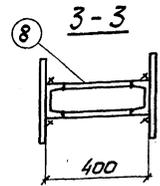
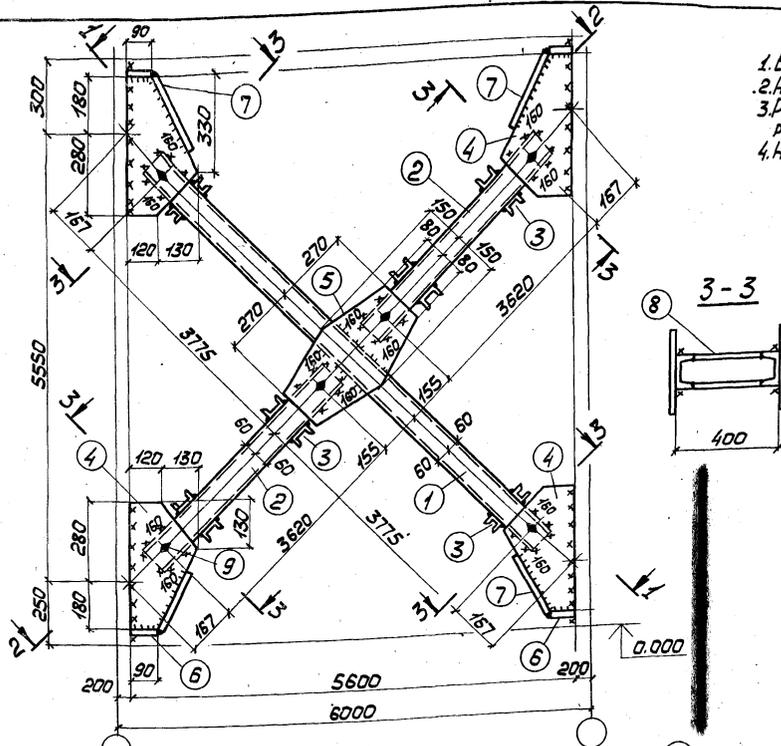
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Директор Шумицкий
 Гл.инж. Шумицкий
 Нач. отд. Шумицкий
 Сп.констр. Шапран
 Гл.инж. пр. Санжаровский
 Быв. стар. Немчинова
 Нач. конкт. Немчинова
 Проверил Беляева
 Исп. инж. Лукиша

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на всех швах	Тип электр.	Примечание
BC-14		△ 6	12,9	—	Монтажный
		△ 6	6,9	—	Заводской
		△ 4	10,5	—	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007.5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

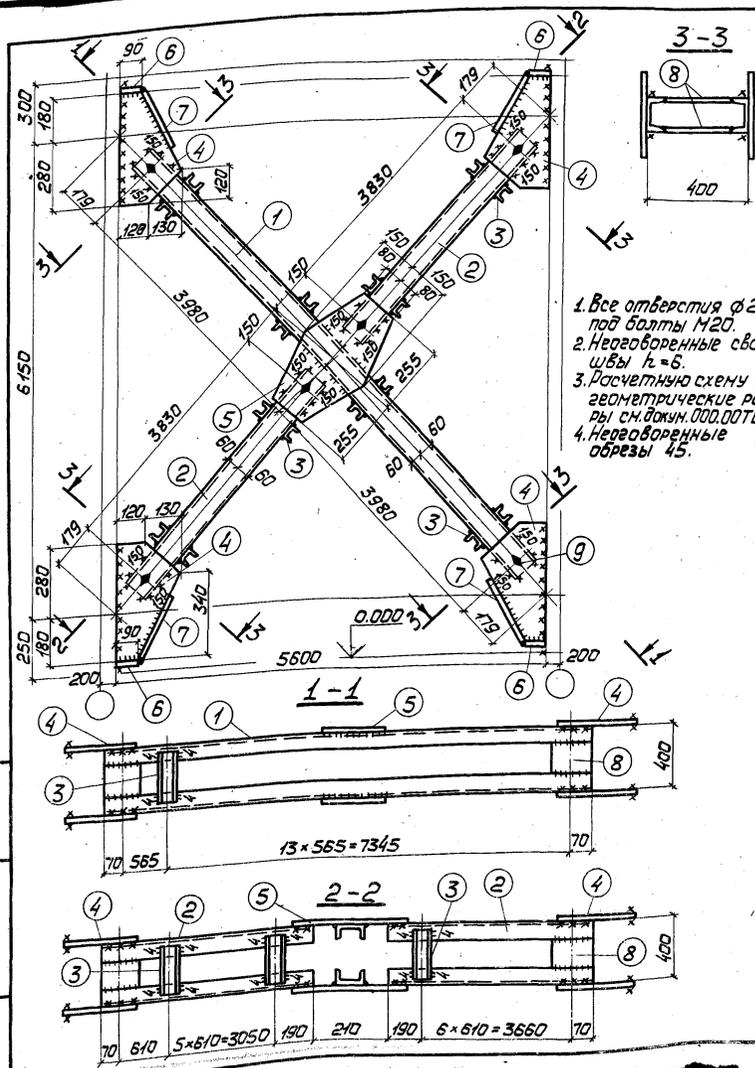


Формат	Знак	№3	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-014.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-014.01	Швеллер 12 $\rho=7640$	2	159
Б4	2		1.424.1-5.6-014.02	Швеллер 12 $\rho=3710$	4	154
Б4	3		1.424.1-5.6-014.03	Швеллер 6,5 $\rho=390$	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-014.04	Полоса 8x250 $\rho=460$	8	58
Б4	5		1.424.1-5.6-014.05	Полоса 8x300 $\rho=540$	2	20
Б4	6		1.424.1-5.6-014.06	Полоса 8x80 $\rho=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-014.07	Полоса 8x80 $\rho=250$	8	10
Б4	8		1.424.1-5.6-014.08	Полоса 8x120 $\rho=295$	8	18
				Стандартные изделия		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-014.00

Директор	Шмидовский	В.С.
Сп. инж. ил.	Шмидовский	В.С.
Нач. отд.	Шейнш	В.С.
Сп. констр.	Штрап	В.С.
Сп. инж. п.	Сонковский	В.С.
Бригадир	Челчинова	В.С.
Нач. констр.	Челчинова	В.С.
Проверил	Беляева	В.С.
Утвердил	Лыкина	В.С.

Связь BC14	Стандия	Масса	Масштаб
	P	538	1:50 1:15
	Лист	Листов 1	
Сталь ВСтЗкп2			
ГТТИ СНПРКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			



1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Невосворенные сварные швы к=6.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007.055.
4. Невосворенные обрезы 45°.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ шва	Длина, м по норм	Тип электр	Примечание
ВС15		Δ6	7,0	—	Заводской
		Δ6	12,6	—	Монтажный
		Δ4	10,5	—	Заводской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3к2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-015.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
БЧ	1		1.424.1-5.6-015.01	Швеллер 12 L=8050	2	157
БЧ	2		1.424.1-5.6-015.02	Швеллер 12 L=3920	4	163
БЧ	3		1.424.1-5.6-015.03	Швеллер 6,5 L=390	50	115
				ГОСТ 19903-74		
БЧ	4		1.424.1-5.6-015.04	Полоса 8x250 L=460	8	58
БЧ	5		1.424.1-5.6-015.05	Полоса 8x300 L=510	2	19
БЧ	6		1.424.1-5.6-015.06	Полоса 8x80 L=90	8	4
БЧ	7		1.424.1-5.6-015.07	Полоса 8x80 L=270	8	11
БЧ	8		1.424.1-5.6-015.08	Полоса 8x140 L=296	8	21
				<u>Стандартные изделия</u>		
БЧ	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БЧ	10			Гайка М20.4.00.ГОСТ 15526-70*	12	0,15
БЧ	11			Шайба 20.01.00.ГОСТ 1371-78	12	0,27

Шилье табл. Подпись и дата. Взам. инв. №

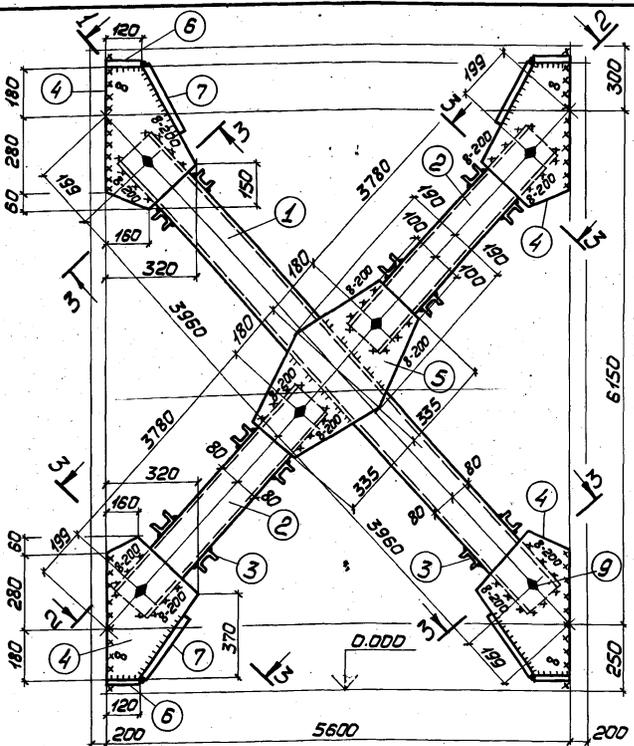
1.424.1-5.6-015.00

Связь ВС 15

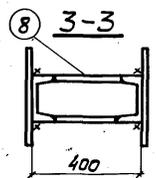
Сталь ВСт3к2

Сталь	Масса	Масштаб
Р	564	1:1
Лист		Листов 1

ГПН
СНПРОВОДСТВА ЛЯКОНОСТРАКЦИОНА

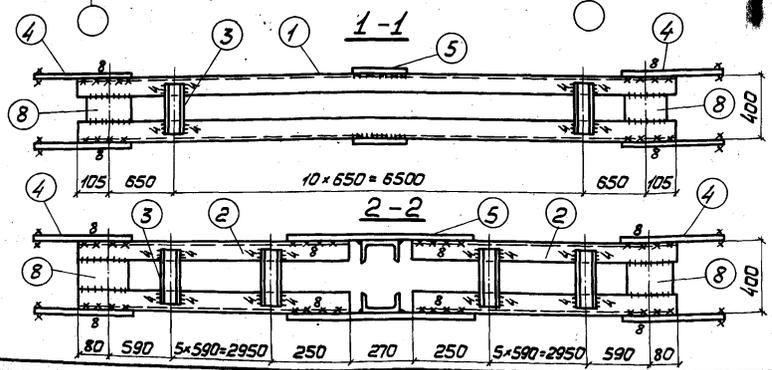


1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неговаренные сварные швы к=6.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см.докум.000.007Б5.
4. Неговаренные обрезы 45°.



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание
			на марку	всех		
ВС16		8	12,6	—	342	Монтажный
		6	7,9	—	342	Заводской
		4	12,4	—	342	Заводской

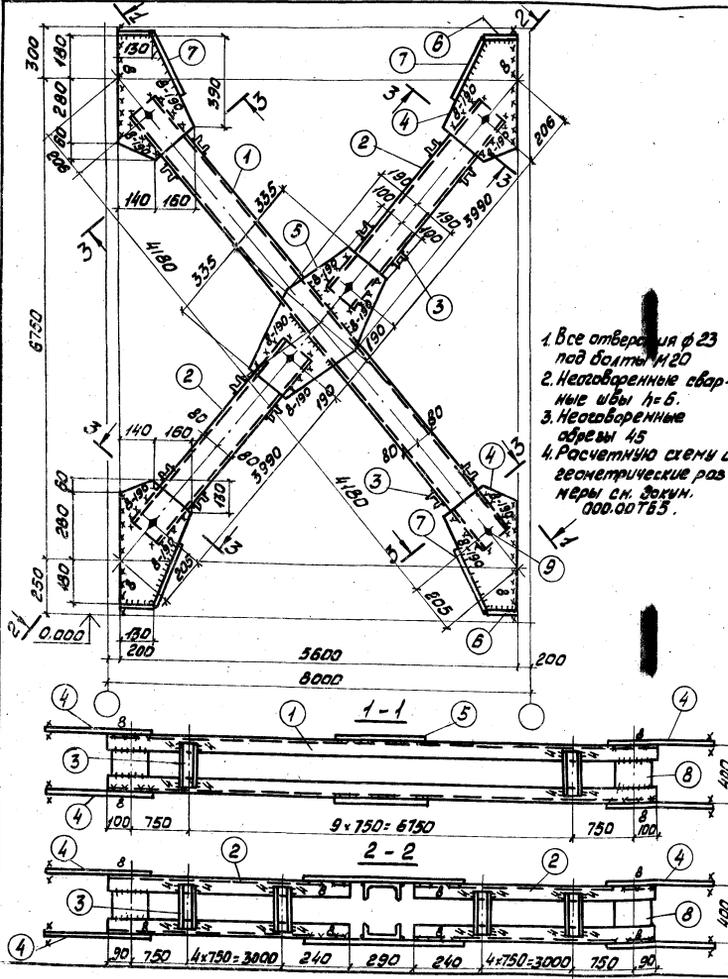


Формат	Зона	№02	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3к2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-016.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
БН	1	1.424.1-5.6-016.01		Швеллер 16 l=8010	2	192
БН	2	1.424.1-5.6-016.02		Швеллер 16 l=3870	4	185
БН	3	1.424.1-5.6-016.03		Швеллер 8 l=390	46	129
				ГОСТ19903-74		
БН	4	1.424.1-5.6-016.04		Полоса 10x320 l=520	8	105
БН	5	1.424.1-5.6-016.05		Полоса 10x380 l=670	2	40
БН	6	1.424.1-5.6-016.06		Полоса 10x80 l=120	8	6
БН	7	1.424.1-5.6-016.07		Полоса 10x80 l=270	8	14
БН	8	1.424.1-5.6-016.08		Полоса 10x160 l=270	8	27
				<u>Стандартные изделия</u>		
БН	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
БН	10			Гайка М20.4.00.ГОСТ15526-70*	12	0,75
БН	11			Шайба 20.01.00.ГОСТ14371-78	12	0,27

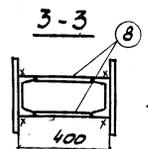
1.424.1-5.6-016.00

Директор	Шумицкий	Шумицкий
Тех.инж.	Шумицкий	Шумицкий
Мех.отд.	Шумицкий	Шумицкий
Ст.констр.	Шумицкий	Шумицкий
Тех.инж.т.	Самковский	Самковский
Бригадир	Менчинова	Менчинова
Норм.контр.	Менчинова	Менчинова
Пров.всп.	Латава	Латава
Исполнит.	Лыжко	Лыжко

Связь ВС16	Стдия	Масса	Масштаб
	Р	705	1:50 1:15
Сталь ВСт3к2	Лист	Листов 1	
	ГПН УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



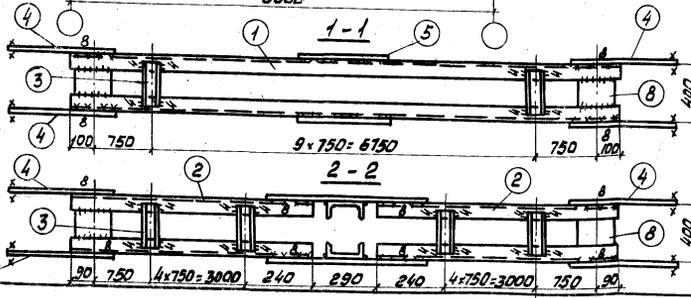
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20
2. Неиспаренные сварные швы $h=6$.
3. Неиспаренные срезы $h=5$
4. Расчетная схема и геометрические размеры см. докум. 000.00753.



Сварные швы. Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип шва	Длина шва до пера	Всего	Тип электр.	Примечания
ВСт3		$\Delta 8$	13,6	—	3 42	Монтажный
		$\Delta 6$	8,1	—	3 42	Заводской
		$\Delta 4$	11,4	—	3 42	Заводской

Артикул	Зона	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-018 00		
				Детали		
				ГОСТ 6240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-018 01	Швеллер 16 $L=8450$	2	240
Б4	2		1.424.1-5.6-018 02	Швеллер 16 $L=4080$	4	292
Б4	3		1.424.1-5.6-018 03	Швеллер 8 $L=390$	40	112
				ГОСТ 18933-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-018 04	Полоса $10 \times 300 L=520$	8	98
Б4	5		1.424.1-5.6-018 05	Полоса $10 \times 380 L=670$	2	40
Б4	6		1.424.1-5.6-018 06	Полоса $10 \times 80 L=130$	8	7
Б4	7		1.424.1-5.6-018 07	Полоса $10 \times 80 L=280$	8	14
Б4	8		1.424.1-5.6-018 08	Полоса $10 \times 160 L=270$	8	27
				Стандартные изделия		
Б4	9			Болт М20 $\times 40$ В8.00		
				ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4	10			Гайка М20 4.00 ГОСТ 10526-78	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27



1.424.1-5.6-018.00

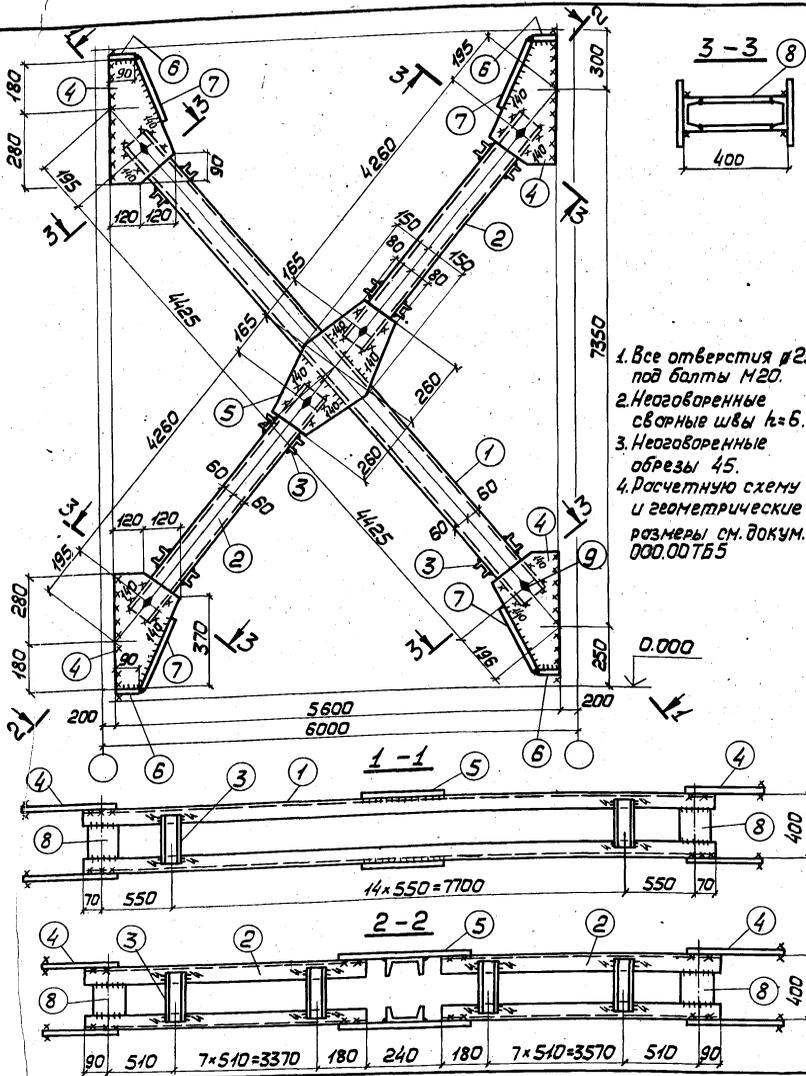
Сварные швы

Сталь ВСт3кп2

Сталь	Масса	Масштаб
В	778	1:50 1:15

Лист 1 из 1

СГД
УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОМПЛЕКТ



1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $\lambda=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00.ТБ5

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м на одну обш.	Тип электр.	Примечание
ВС19	6	Δ 6	4,2	342	Заводской
	6	Δ 6	5,2	342	Монтажный
	4	Δ 4	12,0	342	Монтажный

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-019.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-019.01	Швеллер 12 $\rho=8940$	2	185
Б4	2		1.424.1-5.6-019.02	Швеллер 12 $\rho=4350$	4	181
Б4	3		1.424.1-5.6-019.03	Швеллер 6.5 $\rho=390$	62	143
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4		1.424.1-5.6-019.04	Полоса 8x240 $\rho=460$	8	55
Б4	5		1.424.1-5.6-019.05	Полоса 8x300 $\rho=520$	2	20
Б4	6		1.424.1-5.6-019.06	Полоса 8x80 $\rho=90$	8	4
Б4	7		1.424.1-5.6-019.07	Полоса 8x80 $\rho=280$	8	11
Б4	8		1.424.1-5.6-019.08	Полоса 8x120 $\rho=295$	8	20
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11374-78	12	0,27

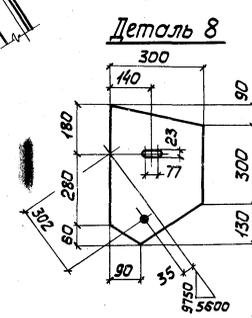
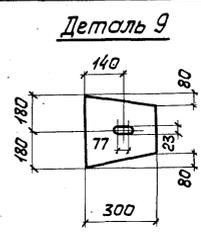
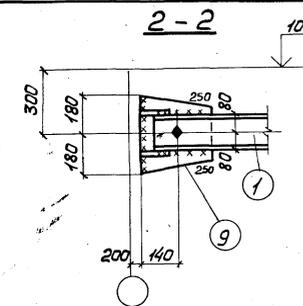
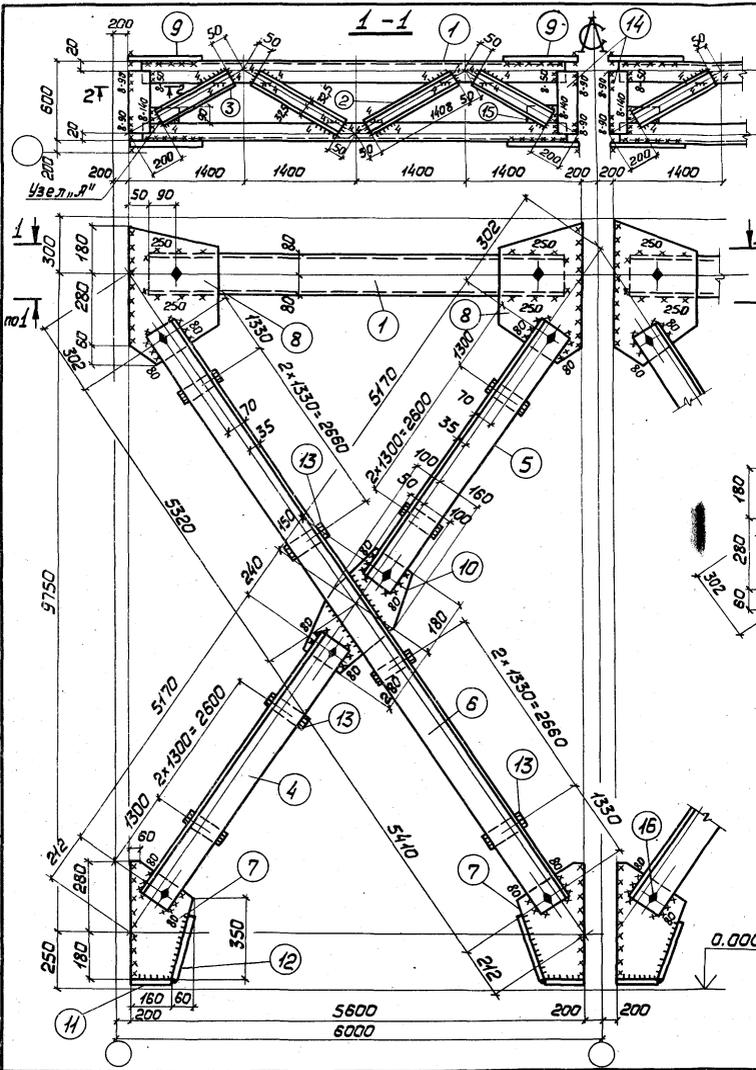
1.424.1-5.6-019.00

Связь ВС19

Сталь ВСт3кп2

Директор Шенников
 Главный инженер Шенников
 Начальник Шенников
 Главный конструктор Шенников
 Главный инженер проекта Шенников
 Бригадир Немчинов
 Начальник участка Немчинов
 Проверил Беляев
 Исполнил Шкратов

Стадия Масса Масштаб
 р 626 1:50
 1:15
 Лист Листов 1
 ГИИ
 ЭКСПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
ВС 20		△ 8	3,0	—	342	Монтажный
		△ 6	13,6	—	342	Заводской
		△ 6	20,5	—	342	Монтажный
		△ 4	10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Я“ см. док. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б 6.

Указ. на болт. Подпись и дата. Взам. инв. № 142

Директор	Шумиловский	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шевнин	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Штрап	<i>[Signature]</i>
Гл. констр.	Сонковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. конст.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Уполном.	Лукича	<i>[Signature]</i>

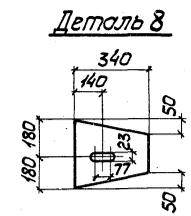
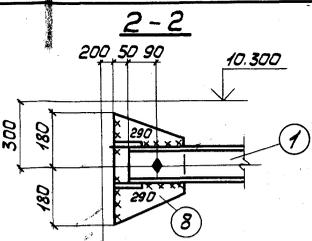
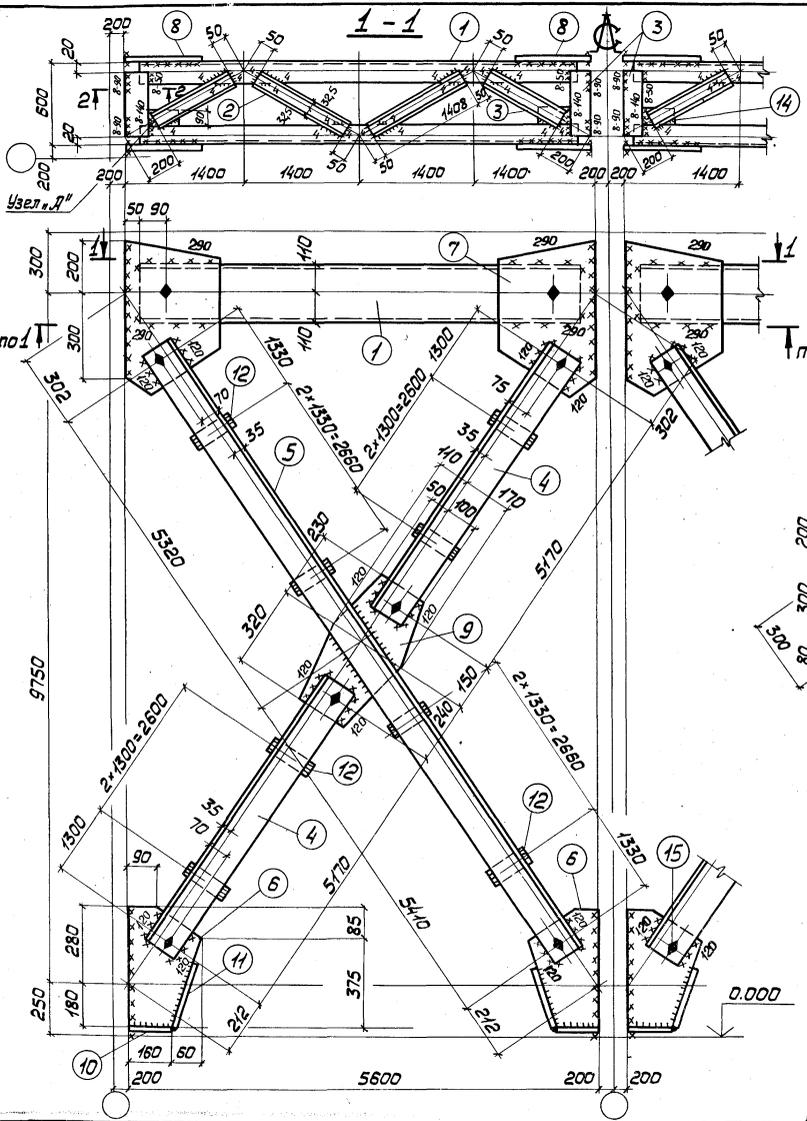
14241-56-02000

Связь ВС 20

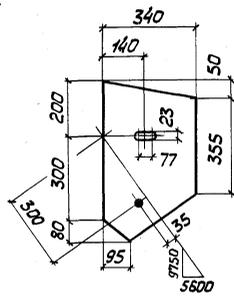
Сталь ВСт 3кп 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2636	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

Г. П. П.
ЦКРПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC 28	4	Δ	4,0	—	342	Монтажный
	6	Δ	13,8	—	342	Заводской
	6	Δ	21,3	—	342	Монтажный
	4	Δ	12,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел „Д“ см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.0016 Б.

Директор	Шимановский	
Т. л. инж. и.и.	Шимановский	
Нач. отд.	Шемич	
Т. л. инж. пр.	Шатрын	
Т. л. инж. пр.	Санжарский	
Бригадир	Ненчинова	
Норм. контр.	Ненчинова	
Проверил	Белавва	
Исполнил	Лукчица	

14241-56-028.00

Связь BC 28

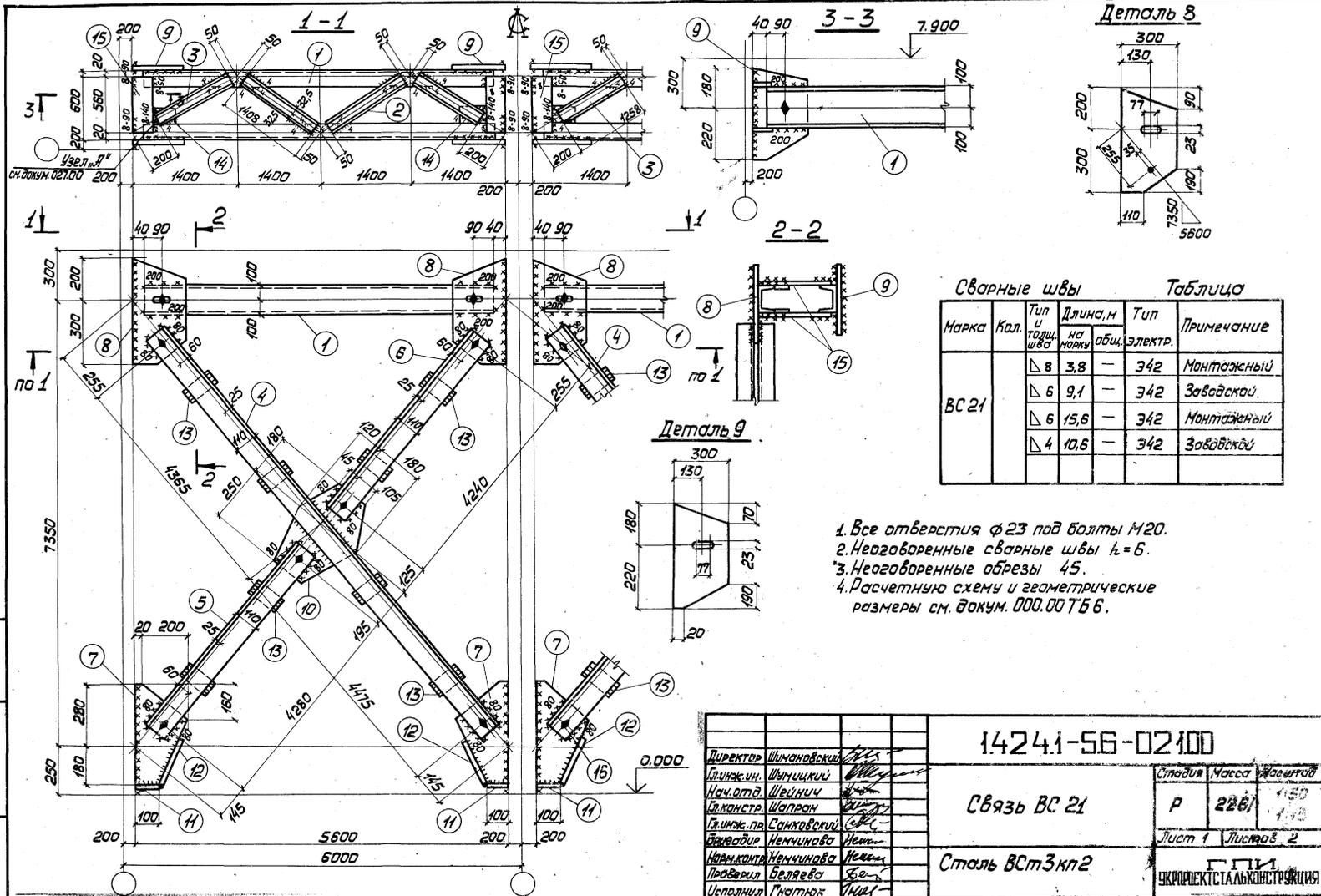
Сталь ВСтЗ кл 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	214g	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГПИ
УКПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	пас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-020.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-020.01	Швеллер 16 $\ell=5500$	4	3/3
Б4	2		1.424.1-5.6-020.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-020.03	Швеллер 6,5 $\ell=1268$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-020.04	Уголок 125x125x8 $\ell=5260$	8	652
Б4	5		1.424.1-5.6-020.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5270$	8	650
Б4	6		1.424.1-5.6-020.06	Уголок 125x125x8 $\ell=10820$	4	669
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-020.07	Полоса 8x220 $\ell=460$	4	26
Б4	8		1.424.1-5.6-020.08	Полоса 8x300 $\ell=520$	4	40
Б4	9		1.424.1-5.6-020.09	Полоса 8x300 $\ell=380$	4	30
Б4	10		1.424.1-5.6-020.10	Полоса 8x280 $\ell=460$	2	15
Б4	11		1.424.1-5.6-020.11	Полоса 8x80 $\ell=160$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-020.12	Полоса 8x80 $\ell=300$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-020.13	Полоса 8x80 $\ell=150$	24	19
Б4	14		1.424.1-5.6-020.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	8	51
Б4	15		1.424.1-5.6-020.15	Полоса 10x160 $\ell=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
				14241-5.6-02000		2

Формат	Зона	пас.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-028.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-028.01	Швеллер 22 $\ell=5500$	4	462
Б4	2		1.424.1-5.6-028.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-028.03	Швеллер 6,5 $\ell=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-028.04	Уголок 125x125x8 $\ell=5260$	8	652
Б4	5		1.424.1-5.6-028.05	Уголок 125x125x8 $\ell=10820$	4	669
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-028.06	Полоса 8x220 $\ell=460$	4	26
Б4	7		1.424.1-5.6-028.07	Полоса 8x340 $\ell=580$	4	50
Б4	8		1.424.1-5.6-028.08	Полоса 8x340 $\ell=380$	4	34
Б4	9		1.424.1-5.6-028.09	Полоса 8x280 $\ell=550$	2	20
Б4	10		1.424.1-5.6-028.10	Полоса 8x80 $\ell=160$	4	3
Б4	11		1.424.1-5.6-028.11	Полоса 8x80 $\ell=300$	4	7
Б4	12		1.424.1-5.6-028.12	Полоса 8x80 $\ell=150$	24	19
Б4	13		1.424.1-5.6-028.13	Полоса 12x120 $\ell=560$	8	51
Б4	14		1.424.1-5.6-028.14	Полоса 10x160 $\ell=90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
				14241-5.6-02800		2



14241-56-02100

Связь ВСт 21

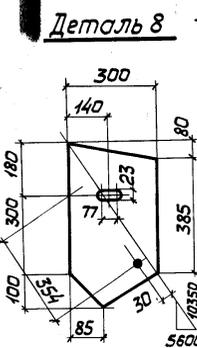
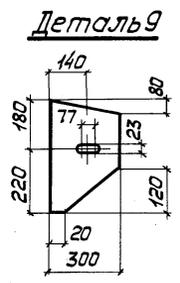
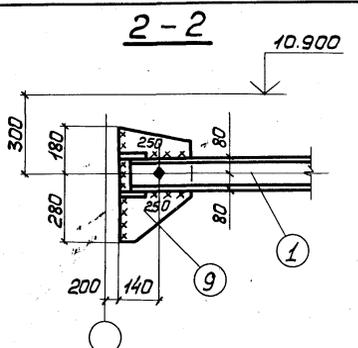
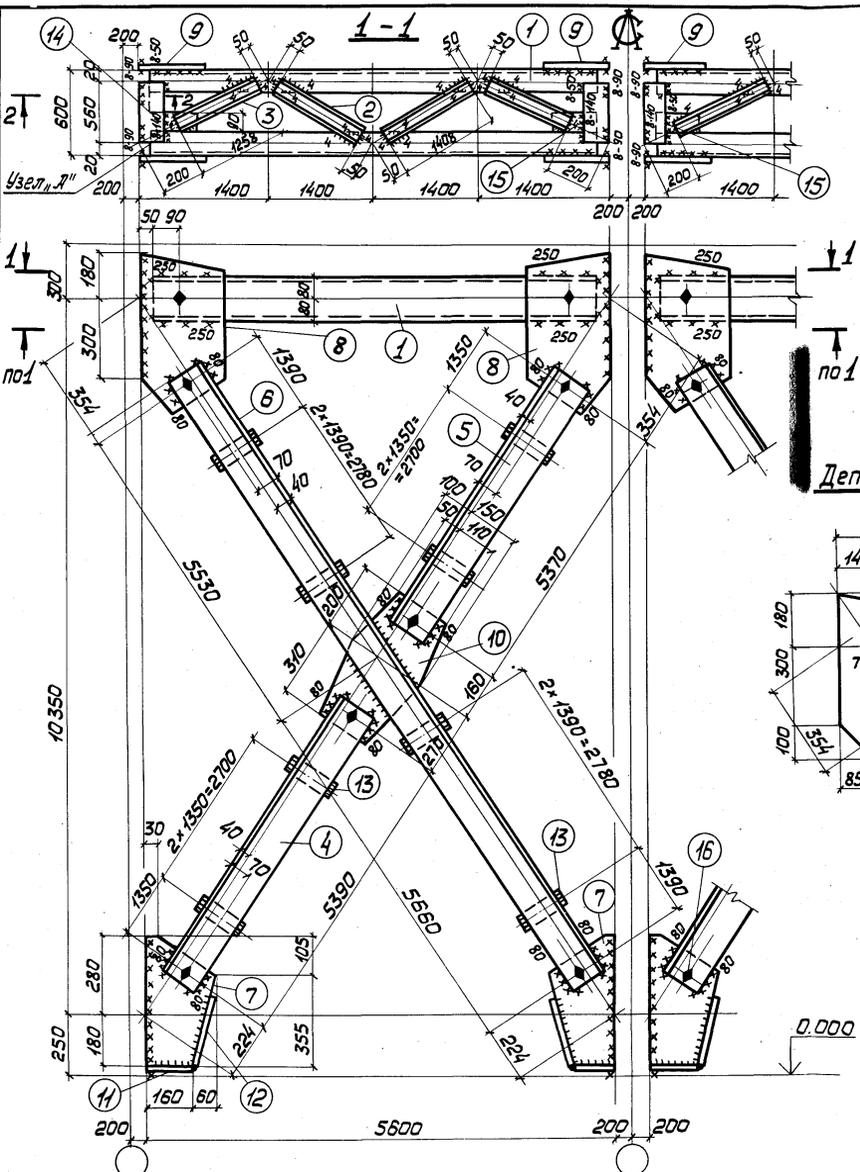
Сталь ВСт3кп2

Сталь Масса Уголков

Р 226/ 150

Лист 1 Листов 2

ГП
СКРПРЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип ш. толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на Марку	всех		
BC31		△ 8	3,8	—	342	Монтажный
		△ 6	14,2	—	342	Заводской
		△ 6	17,4	—	342	Монтажный
		△ 4	10,6	—	342	Заводской

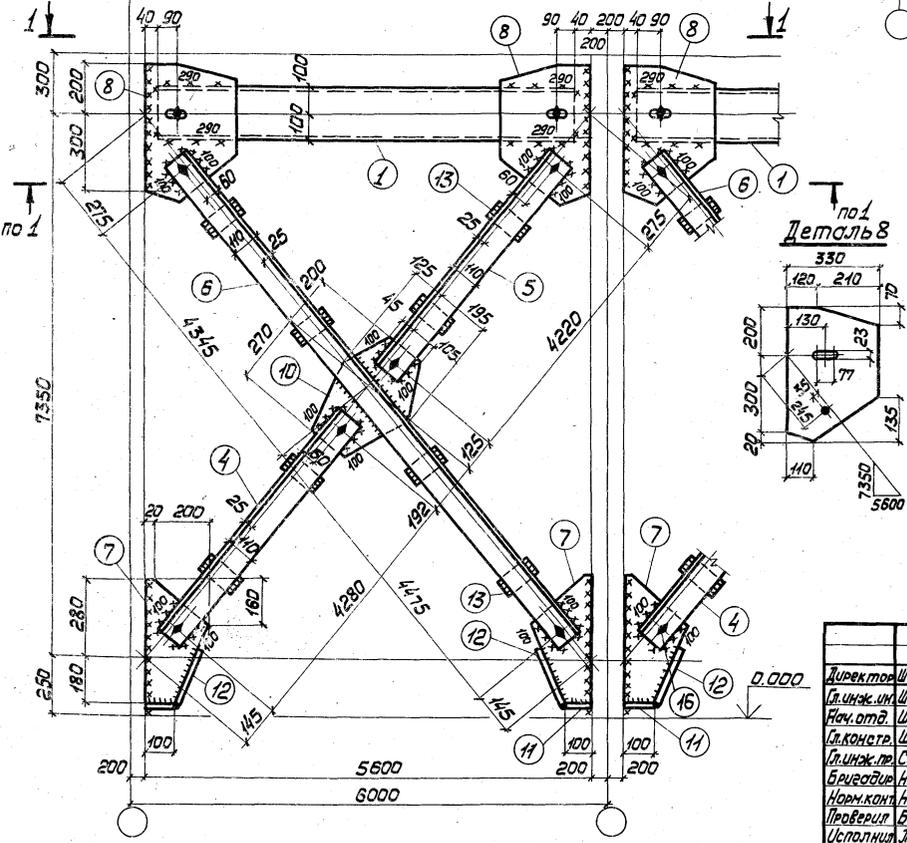
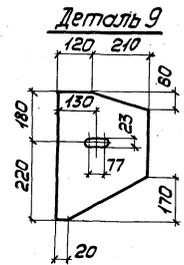
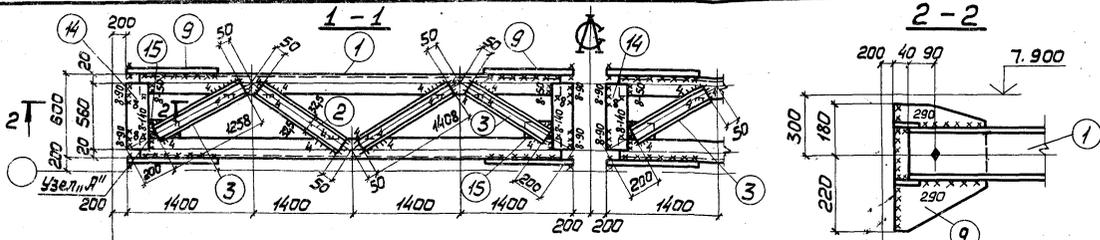
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел "Я" см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 тб 6.

1.424.1-5.6-029.00		Стация		Масса	Масштаб
Связь BC 29		Р	2390	1:50	1:15
Сталь BCт 3кп 2		Лист 1	Листов 2		
		ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			

Директор	Шимановский	
Гл.инженер	Шимановский	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл.конструктор	Шопран	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Бригадир	Неччинова	Нева
Норм. контрол.	Неччинова	Нева
Проверил	Беляева	Бел
Исполнил	Лукиша	Лу

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-021.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-021.01	Швеллер 20 $\rho=5520$	4	406
Б4	2		1.424.1-5.6-021.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-021.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-021.04	Уголок 180x110x10 $\rho=8930$	4	794
Б4	5		1.424.1-5.6-021.05	Уголок 180x110x10 $\rho=4370$	4	388
Б4	6		1.424.1-5.6-021.06	Уголок 180x110x10 $\rho=4330$	4	385
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-021.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	26
Б4	8		1.424.1-5.6-021.08	Полоса 8x300 $\rho=500$	4	38
Б4	9		1.424.1-5.6-021.09	Полоса 8x300 $\rho=400$	4	30
Б4	10		1.424.1-5.6-021.10	Полоса 8x300 $\rho=430$	2	16
Б4	11		1.424.1-5.6-021.11	Полоса 8x80 $\rho=100$	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-021.12	Полоса 8x80 $\rho=230$	4	5
Б4	13		1.424.1-5.6-021.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	16	8
Б4	14		1.424.1-5.6-021.14	Полоса 10x160 $\rho=90$	8	9
Б4	15		1.424.1-5.6-021.15	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-021.00						Лист 2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-029.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-029.01	Швеллер 16 $\rho=5500$	4	312
Б4	2		1.424.1-5.6-029.02	Швеллер 6,5 $\rho=1408$	8	67
Б4	3		1.424.1-5.6-029.03	Швеллер 6,5 $\rho=1258$	8	59
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4		1.424.1-5.6-029.04	Уголок 140x140x9 $\rho=5480$	4	426
Б4	5		1.424.1-5.6-029.05	Уголок 140x140x9 $\rho=5460$	4	424
Б4	6		1.424.1-5.6-029.06	Уголок 140x140x9 $\rho=11280$	4	875
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-029.07	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	26
Б4	8		1.424.1-5.6-029.08	Полоса 8x300 $\rho=580$	4	40
Б4	9		1.424.1-5.6-029.09	Полоса 8x300 $\rho=400$	4	30
Б4	10		1.424.1-5.6-029.10	Полоса 8x250 $\rho=510$	2	16
Б4	11		1.424.1-5.6-029.11	Полоса 8x80 $\rho=160$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-029.12	Полоса 8x80 $\rho=300$	4	6
Б4	13		1.424.1-5.6-029.13	Полоса 8x80 $\rho=170$	24	22
Б4	14		1.424.1-5.6-029.14	Полоса 12x120 $\rho=560$	8	51
Б4	15		1.424.1-5.6-029.15	Полоса 10x90 $\rho=160$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-029.00						Лист 2

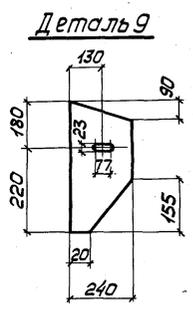
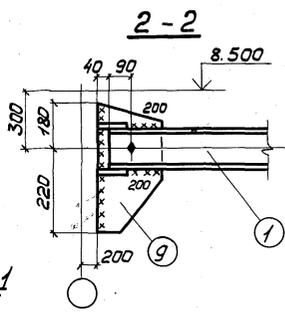
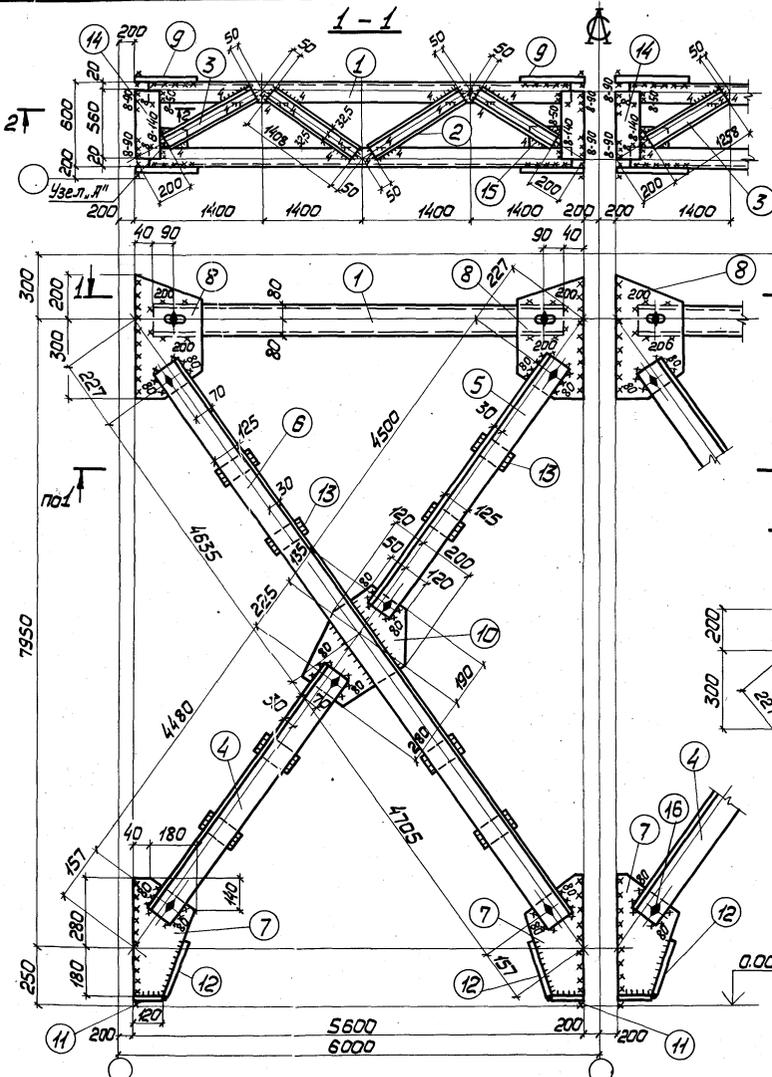


Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марке всех	Тип электр.	Примечание
ВС22		△ 8	3,8	—	342 Монтажный
		△ 6	9,3	—	342 Заводской
		△ 6	20,4	—	342 Монтажный
		△ 4	10,6	—	342 Заводской

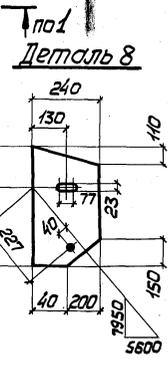
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ6.
5. Узел „Л“ см. докум. 027.00.

14241-56-022.00		
Директор Шимановский Инж. ин. Шимчицкий Нач. отд. Шелищ Инж. констр. Шопрон Инж. пр. Санжарский Бригадир Немчинов Норм. конст. Немчинов Проверил Беляева Уполном. Луккина	Связь ВС22 Сталь ВСт3 кп2	Стадия Масса Масштаб Р 1700 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2 ГПИ УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кат.	Тип тащ шва	Длина, мм		Тип электр.	Примечание	
			по норм.	общ.			
ВС 23		△	8	4,0	-	342	Монтажный
			6	12,2	-	342	Заводской
			6	18,0	-	342	Монтажный
			4	10,8	-	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Узел «1» см. док.м. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док.м. 000.007Б6.

Директор	Шимановский	В.А.
Глав. инж.	Шимановский	В.А.
Нач. отд.	Шелищ	В.А.
Инж. отв.	Шатров	В.А.
Инж. пр.	Самковский	В.А.
Бригадир	Ненчинова	Н.М.
Нач. констр.	Ненчинова	Н.М.
Проверил	Беляев	В.А.
Уполном.	Шелищ	В.А.

14241-56-023.00			
Связь ВС23	Сталь	Масса	Масштаб
	Р	1671	1:50 1:15
Сталь ВСтЗкп2		Лист 1	Листов 2
ГПН УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-022.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-022.01	Швеллер 20	С=5520	4	407
Б4	2	1.424.1-5.6-022.02	Швеллер 6,5	С=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-022.03	Швеллер 6,5	С=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-022.04	Уголок 10х10х8	С=4370	4	236
Б4	5	1.424.1-5.6-022.05	Уголок 10х10х8	С=4310	4	233
Б4	6	1.424.1-5.6-022.06	Уголок 10х10х8	С=8910	4	481
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-022.07	Полоса 8х220	С=460	4	26
Б4	8	1.424.1-5.6-022.08	Полоса 8х330	С=520	4	43
Б4	9	1.424.1-5.6-022.09	Полоса 8х330	С=400	4	38
Б4	10	1.424.1-5.6-022.10	Полоса 8х320	С=470	2	19
Б4	11	1.424.1-5.6-022.11	Полоса 8х80	С=100	4	2
Б4	12	1.424.1-5.6-022.12	Полоса 8х80	С=230	4	5
Б4	13	1.424.1-5.6-022.13	Полоса 8х60	С=140	16	8
Б4	14	1.424.1-5.6-022.14	Полоса 12х120	С=560	8	51
Б4	15	1.424.1-5.6-022.15	Полоса 10х160	С=90	8	9
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16		Болт М20х40.58.00		20	4.38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1.25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	18		Шайба 20.04.00		20	0.46
			ГОСТ 11371-78			

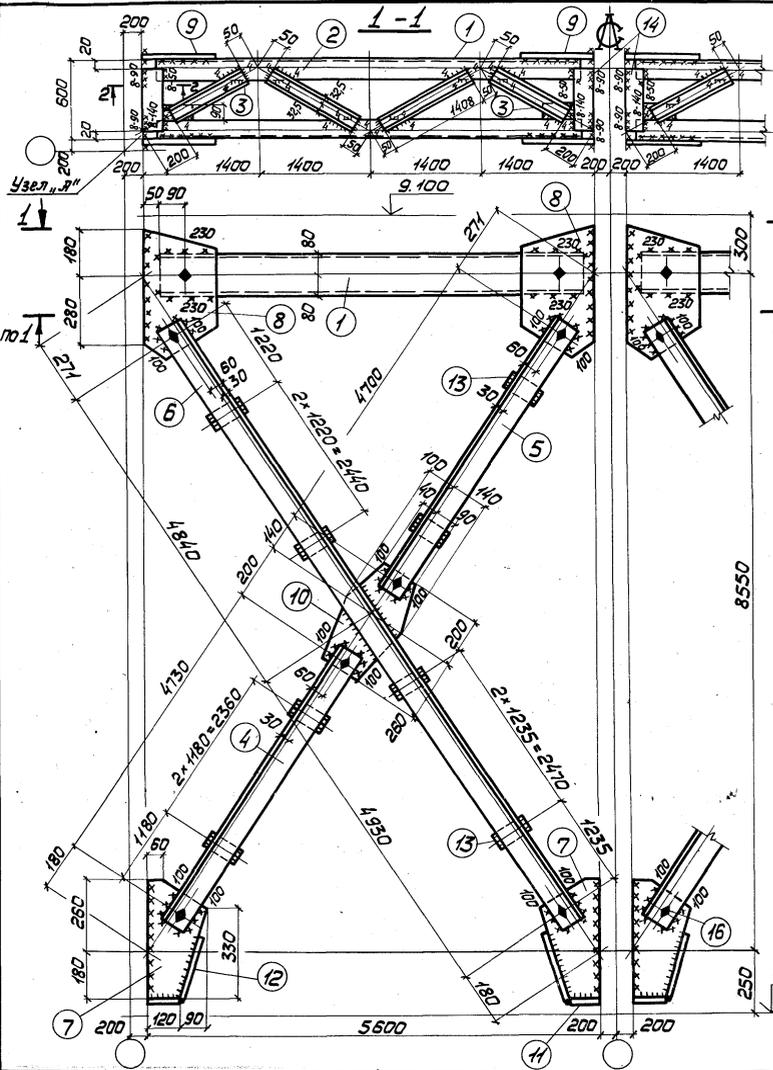
1424-56-022.00

Лист
2

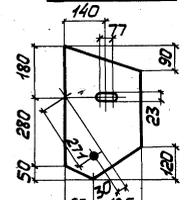
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-023.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-023.01	Швеллер 16	С=5520	4	314
Б4	2	1.424.1-5.6-023.02	Швеллер 6,5	С=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-023.03	Швеллер 6,5	С=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-023.04	Уголок 125х125х8	С=4570	4	283
Б4	5	1.424.1-5.6-023.05	Уголок 125х125х8	С=4590	4	248
Б4	6	1.424.1-5.6-023.06	Уголок 125х125х8	С=9430	4	509
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-023.07	Полоса 8х220	С=460	4	25
Б4	8	1.424.1-5.6-023.08	Полоса 8х240	С=500	4	30
Б4	9	1.424.1-5.6-023.09	Полоса 8х240	С=400	4	24
Б4	10	1.424.1-5.6-023.10	Полоса 8х320	С=470	2	19
Б4	11	1.424.1-5.6-023.11	Полоса 8х80	С=120	4	2
Б4	12	1.424.1-5.6-023.12	Полоса 8х80	С=230	4	5
Б4	13	1.424.1-5.6-023.13	Полоса 8х60	С=150	16	10
Б4	14	1.424.1-5.6-023.14	Полоса 12х120	С=560	8	51
Б4	15	1.424.1-5.6-023.15	Полоса 10х160	С=90	8	9
			<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	16		Болт М20х40.58.00		20	4.38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1.25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	18		Шайба 20.04.00		20	0.46
			ГОСТ 11371-78			

1424-5.6-023.00

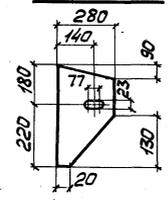
Лист
2



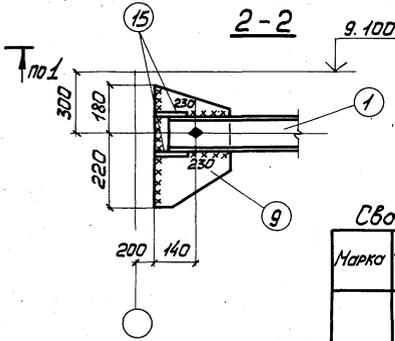
Деталь 8



Деталь 9



2-2

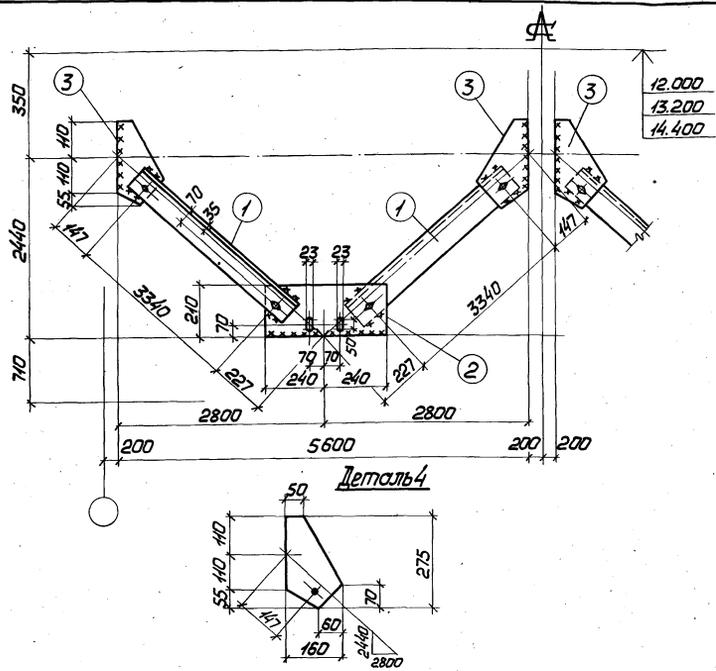


Сварные швы Таблица

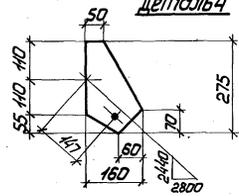
Марка	кол. шт.	Тип и толщ шва	Длина, мм всех	Тип электр.	Примечание
BC25		△8	3,8	-	342 Монтажный
		△6	11,0	-	342 Заводской
		△6	20,0	-	342 Монтажный
		△4	10,6	-	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогорелые сварные швы $k=6$.
3. Неогорелые обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТББ.
5. Узел "Я" см. докум. 027.00.

1424.1-5.6-025.00			
Директор Шимановский Инж. чл. Шимановский Нач. отд. Шейнуч Сл. констр. Шапран Сл. инж. па. Санжаровский Бригадир Немчинова Нач. конст. Немчинова Проверил Беляева Испытал Лукиса	Стадия р Масса 1692 Масштаб 1:50 1:15	Лист 1 Листов 2	ГПИ ЦИПРОЕКТАЛБКОНСТРУКЦИЯ
Связь BC25		Сталь ВСт3кп2	



Деталь 4

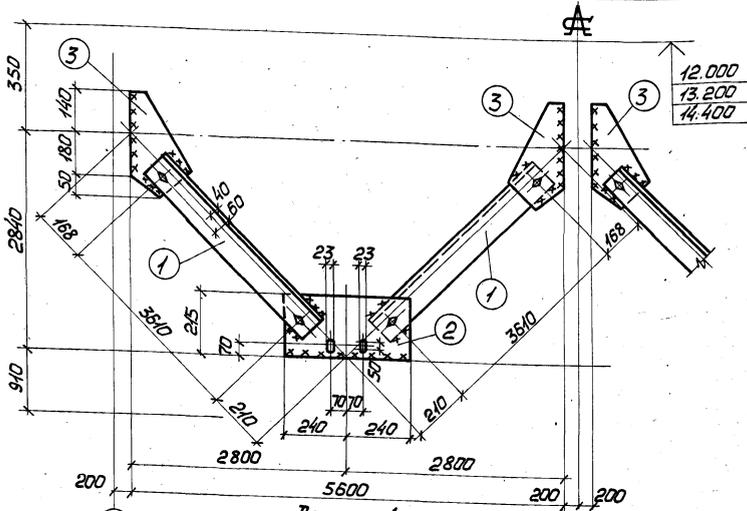


Сварные швы Таблица

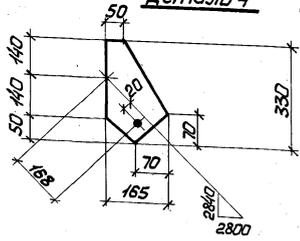
Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электродов	Примечание
			по чертеж	общ.		
BC 24		△ 6	5,0		342	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ3.

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт 3 кл 2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-024.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.424.1-5.6-024.01	Уголок 125*125*9 ГОСТ 8509-72* $\ell = 3430$		4	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4	2	1.424.1-5.6-024.02	Полоса 8*210 $\ell = 480$		2	13
Б4	3	1.424.1-5.6-024.03	Полоса 8*160 $\ell = 275$		4	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20*40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	16	4,0
				Шайба 20.04.00		
				ГОСТ 4371-78	16	0,3
1.424.1-5.6-024.00						
Связь BC 24				Стандарт	Масса	Масштаб
				Р	262	1:50 1:15
Сталь ВСт 3 кл 2				Лист	Листов /	
				ГПИ УКПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ		



Деталь 4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
ВС 26	6	5.4	-	342	Монтажный

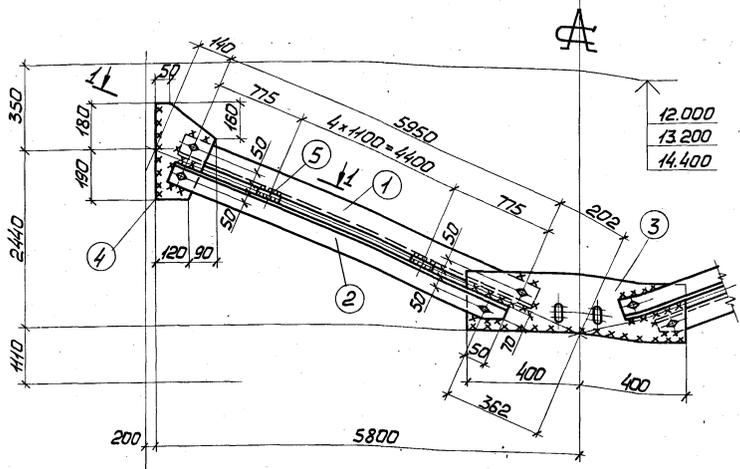
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Сварные швы $k=6$.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. док. 000.00 ТБЗ.

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-026.00		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.424.1-5.6-026.01	Узелок 140x140x9 ГОСТ 8509-72* $P=3700$		4	287
				ГОСТ 19903-74		
Б4	2	1.424.1-5.6-026.02	Полоса 8x215 $L=480$		2	13
Б4	3	1.424.1-5.6-026.03	Полоса 8x165 $L=330$		4	14
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	16	1,0
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	16	0,3

1.424.1-5.6-026.00

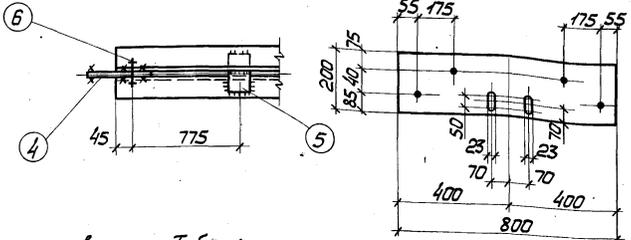
Директор Шинкаловский
 Глав. инж. Шинкаловский
 Нач. отд. Шейкин
 В.конт. Шарапов
 Инж. по Сметовский
 Бригадир Ненчинова
 Нач. канц. Ненчинова
 Проверил Белаяева
 Испытания Баран

Связь ВС 26		Старший	Насос	Насос
P	317	1:50	1:15	
Сталь ВСт3кп2		Лист	Листов 1	
ГГИ УКРПРОЕКТАЛКОИНЖПРОЕКЦИЯ				



1-1

Деталь 3



Сварные швы Таблица

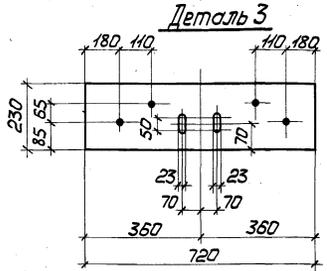
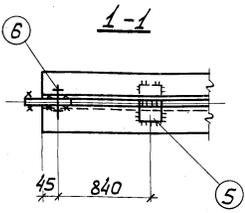
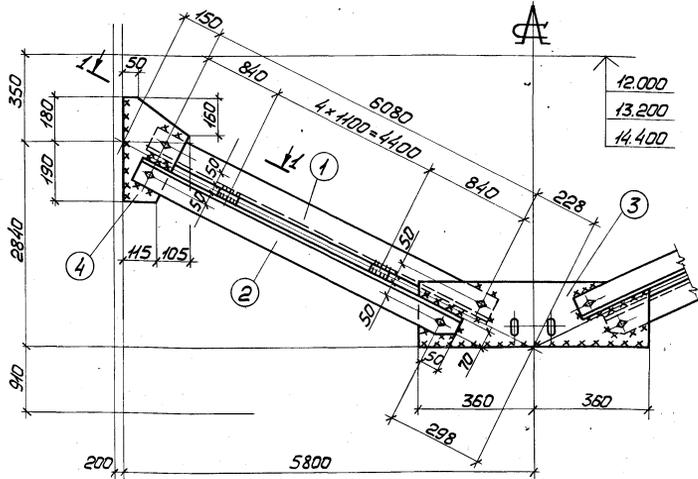
Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
BC30		5	0,4	Э42Л	Заводской
		5	6,9	Э42Л	Монтажный

1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00ТБ3.

Фирма	Завод	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-030.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8509-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-030.01	Уголок 90x90x6 $\rho=6040$		2	100,6
Б4	2	1.424.1-5.6-030.02	Уголок 90x90x6 $\rho=5880$		2	98,0
				ГОСТ 19903-74		
Б4	3	1.424.1-5.6-030.03	Полоса 8x200 $\rho=800$		1	10,1
Б4	4	1.424.1-5.6-030.04	Полоса 8x210 $\rho=370$		2	9,8
Б4	5	1.424.1-5.6-030.05	Полоса 8x60 $\rho=100$		10	3,8
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,6
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	10	0,2

1.424.1-5.6-030.00

Связь BC30			Стандарт	Масса	Масштаб
			p	224,5	1:50 1:15
Сталь ВСт3кп2			Лист	Листов 1	
ГПД УКРПРОЕКТАДАКОНСТРУКЦИЯ					



Сварные швы Таблица

Марка	Кал	Тип и толщина шва	Длина, мм по монтажным обр.	Тип электрода	Примечание
BC 31		Δ 5	04	-	342.1 Заводской
		Δ 5	67	-	342.2 Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20
2. Неогорелые сварные швы $\eta = 5$.
3. Неогорелые обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. на документе 000.00163.

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь BCт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-031.00		
				Детали		
				ГОСТ 8509-72		
64	1	1.424.1-5.6-031.01	Уголок 90×90×6 $\rho = 6170$	2	102,8	
64	2	1.424.1-5.6-031.02	Уголок 90×90×6 $\rho = 6100$	2	101,6	
				ГОСТ 19903-74		
64	3	1.424.1-5.6-031.03	Полоса 8×230 $\rho = 720$	1	10,4	
64	4	1.424.1-5.6-031.04	Полоса 8×220 $\rho = 370$	2	10,2	
64	5	1.424.1-5.6-031.05	Полоса 8×60 $\rho = 100$	10	3,8	
				Стандартные изделия		
			Болт М20×40.58.00	ГОСТ 15589-70*	10	2,2
			Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	10	0,6
			Шайба 20.01.00	ГОСТ 11371-78	10	0,2

1.424.1-5.6-031.00

Директор	Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский
Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский	Инж. И.И. Шумяковский

Связь BC 31

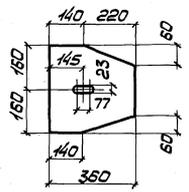
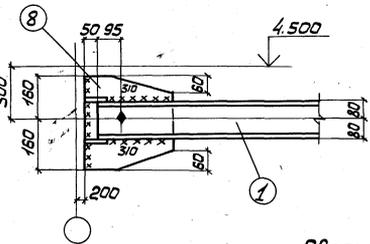
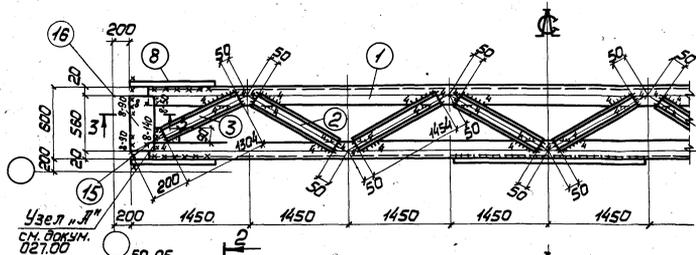
Сталь BCт3кп2

Сталь	Масса	Масштаб
P	234,1	1:50 1:15
Лист		Листов 1

1-1

3-3

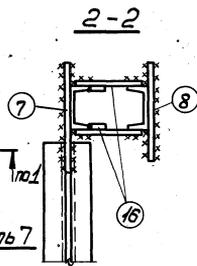
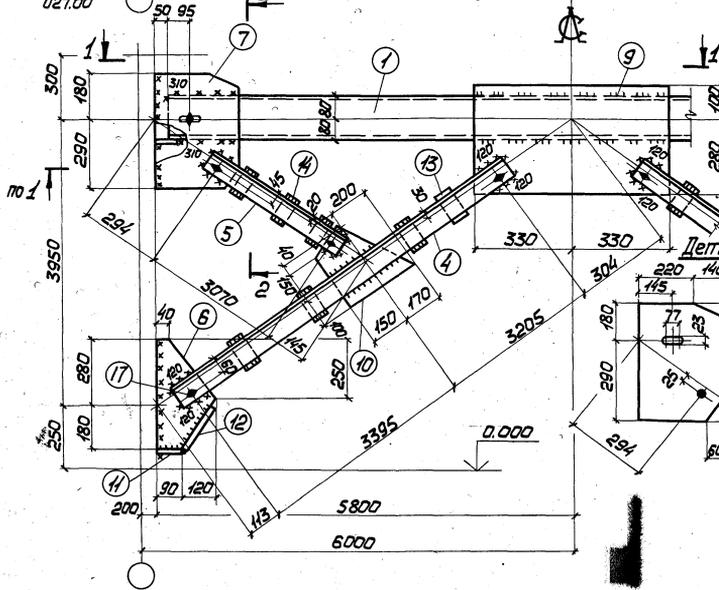
Деталь 8



Узел №1
см. док.м.
027.00

Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м по месту	Тип электр.	Примечание
BC32		8	2,0	342	Монтажный
		6	12,1	342	Монтажный
		6	8,7	342	Заводской
		4	24,2	342	Заводской



Деталь 7

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогоревшие сварные швы к-Б.
3. Неогоревшие обрезы 45.
4. Расчетная схема и геометрические размеры см. док.м. 000.00Т57.

Директор Шимановский
Гл.инж. Шумицкий
Нач.отд. Шелищ
Гл.констр. Шапран
Гл.инж. пр. Санковская
Бригадир Нелчинова
Норм.контр. Нелчинова
Проектир. Прохаско
Исполнит. Матюк

1424.1-56-03200

Связь BC32

Сталь ВСтЗ кп2

Стдия	Масса	Наситоб
р	1049	1:50 1:15

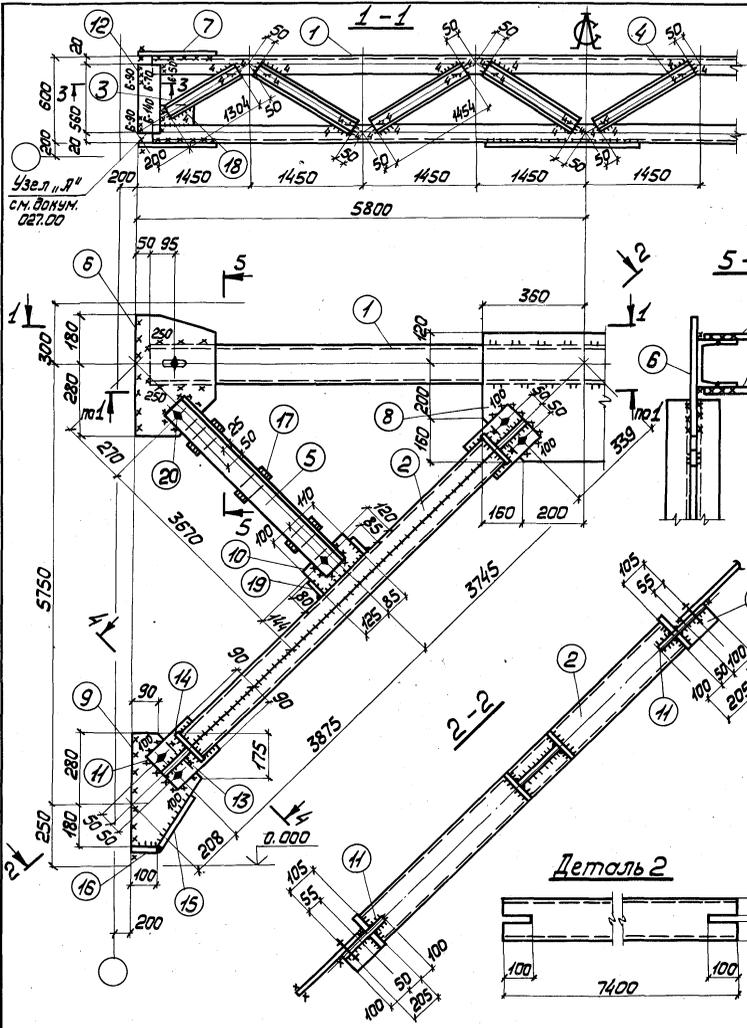
Лист 1 из 2

ГПИ
УПРОЕКТСТАЛКОМПЛЕКТУРА

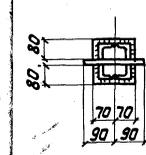
Формат Знач	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-032.00		
		<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-032.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-032.02	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-032.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
			ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-032.04	Угелок 140x8 $\rho=6690$	4	361
Б4	5	1.424.1-5.6-032.05	Угелок 75x5 $\rho=3160$	4	73
			ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-032.06	Полоса 8x210 $\rho=460$	2	12
Б4	7	1.424.1-5.6-032.07	Полоса 8x360 $\rho=470$	2	21
Б4	8	1.424.1-5.6-032.08	Полоса 8x380 $\rho=320$	2	15
Б4	9	1.424.1-5.6-032.09	Полоса 8x380 $\rho=660$	1	16
Б4	10	1.424.1-5.6-032.10	Полоса 8x290 $\rho=320$	2	12
Б4	11	1.424.1-5.6-032.11	Полоса 8x80 $\rho=90$	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-032.12	Полоса 8x80 $\rho=180$	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-032.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	8	4
Б4	14	1.424.1-5.6-032.14	Полоса 8x60 $\rho=120$	6	2
Б4	15	1.424.1-5.6-032.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	4	4
Б4	16	1.424.1-5.6-032.16	Полоса 12x120 $\rho=580$	4	25
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17		Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	18		Гайка М20.4.00	12	0,75
			ГОСТ 15526-70*		
Б4	19		Шайба 20.04.00 ГОСТ 1137Н-78	12	0,27
1.424.1-5.6-032.00					Итого 2

Итого по подгруппе и детали в сборе шт. № 2

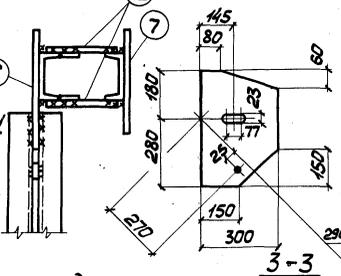
Формат Знач	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-033.00		
		<u>Детали</u>			
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-033.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-033.02	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-033.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
			ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-033.04	Угелок 140x90x8 $\rho=7080$	4	400
Б4	5	1.424.1-5.6-033.05	Угелок 80x6 $\rho=3390$	4	99
			ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-033.06	Полоса 8x220 $\rho=460$	2	13
Б4	7	1.424.1-5.6-033.07	Полоса 8x340 $\rho=460$	2	20
Б4	8	1.424.1-5.6-033.08	Полоса 8x340 $\rho=320$	2	14
Б4	9	1.424.1-5.6-033.09	Полоса 8x380 $\rho=600$	1	14
Б4	10	1.424.1-5.6-033.10	Полоса 8x260 $\rho=270$	2	9
Б4	11	1.424.1-5.6-033.11	Полоса 8x80 $\rho=90$	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-033.12	Полоса 8x80 $\rho=200$	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-033.13	Полоса 8x60 $\rho=140$	8	4
Б4	14	1.424.1-5.6-033.14	Полоса 8x60 $\rho=120$	6	2
Б4	15	1.424.1-5.6-033.15	Полоса 10x160 $\rho=90$	4	4
Б4	16	1.424.1-5.6-033.16	Полоса 12x120 $\rho=580$	4	25
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17		Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	18		Гайка М20.4.00		
			ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	19		Шайба 20.04.00 ГОСТ 1137Н-78	12	0,27
1.424.1-5.6-033.00					Итого 2



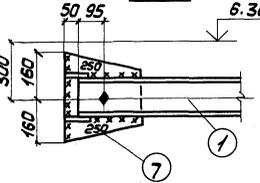
4-4



Деталь 6



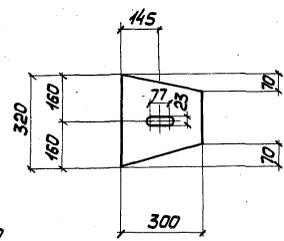
3-3



Сварные швы Таблица

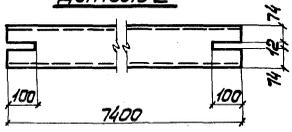
Марка	Кат.	Тип и толщ шва	Длина, м по чертежу общ.	Тип электр.	Примечание
BC35		Δ 6	1,8	—	342 Монтажный
		Δ 5	11,4	—	342 Монтажный
		Δ 5	42,8	—	342 Заводской
		Δ 4	8,6	—	342 Заводской

Деталь 7



1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20.
2. Неогорелые сварные швы:
заводские - $k=5$,
монтажные - $k=6$.
3. Неогорелые обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. ваким. 000.00 ТБ7.

Деталь 2



1424.1-56-035.00

Связь BC35

Сталь ВСтЗкп2

Директор	Шумиловский	<i>[Signature]</i>
Т.инж.ин.	Шумиловский	<i>[Signature]</i>
Моч.отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Т.констр.	Шоприн	<i>[Signature]</i>
Т.инж.пр.	Семкобаскин	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Маш.контр.	Немчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Крыжкоба	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукишва	<i>[Signature]</i>

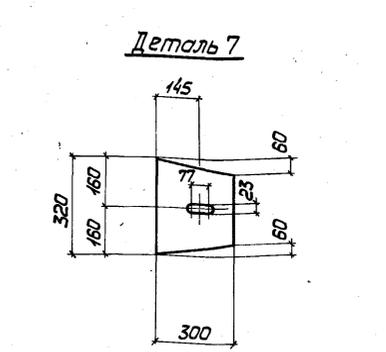
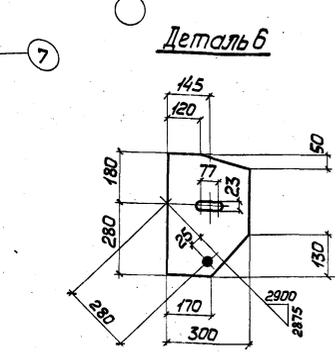
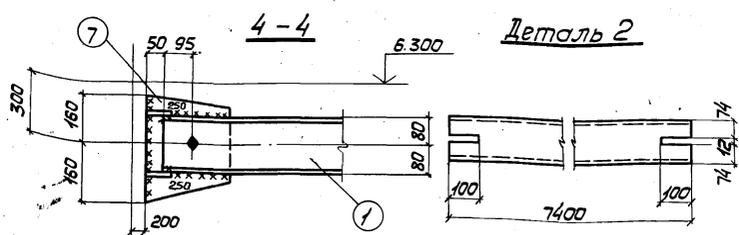
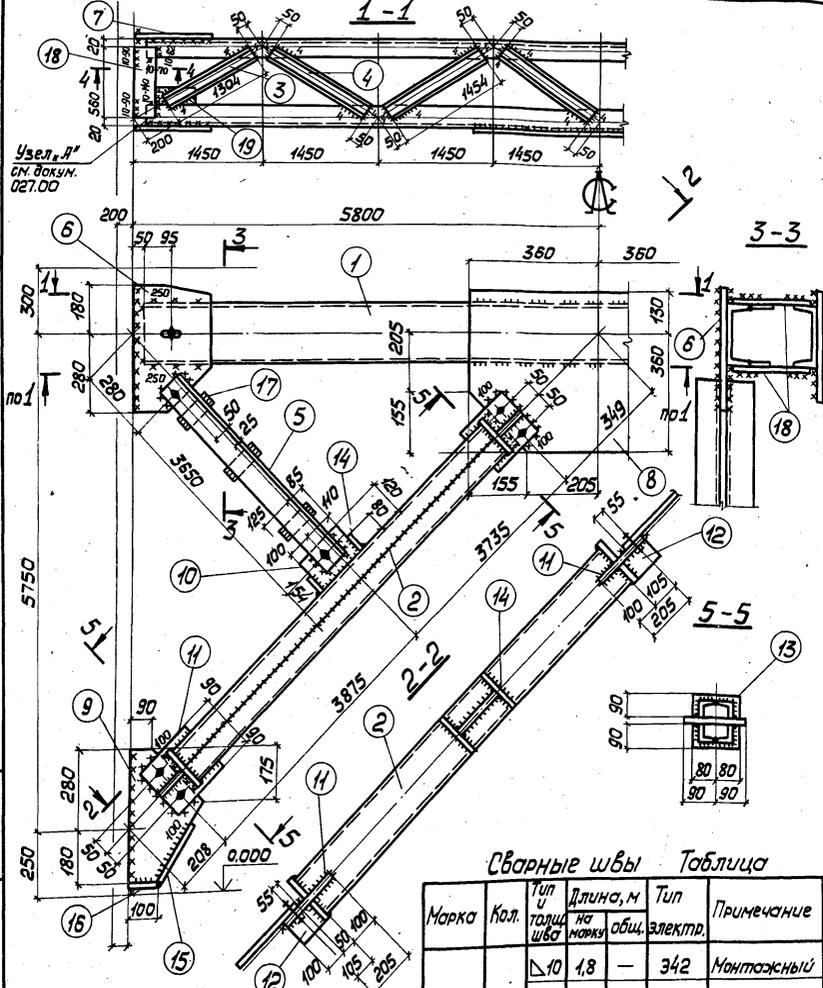
Студия Масса Масштаб

Р 1030 1:50
1:15

Лист 1 Листов 2

ГПН
УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Шумиловский, Владимир и Виктор, 1916



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогоренные сварные швы:
монтажные - $k=6$
заводские - $k=5$.
3. Неогоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.0075 Б.

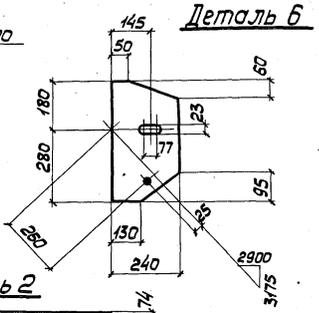
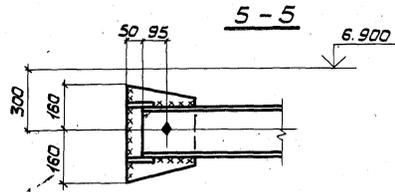
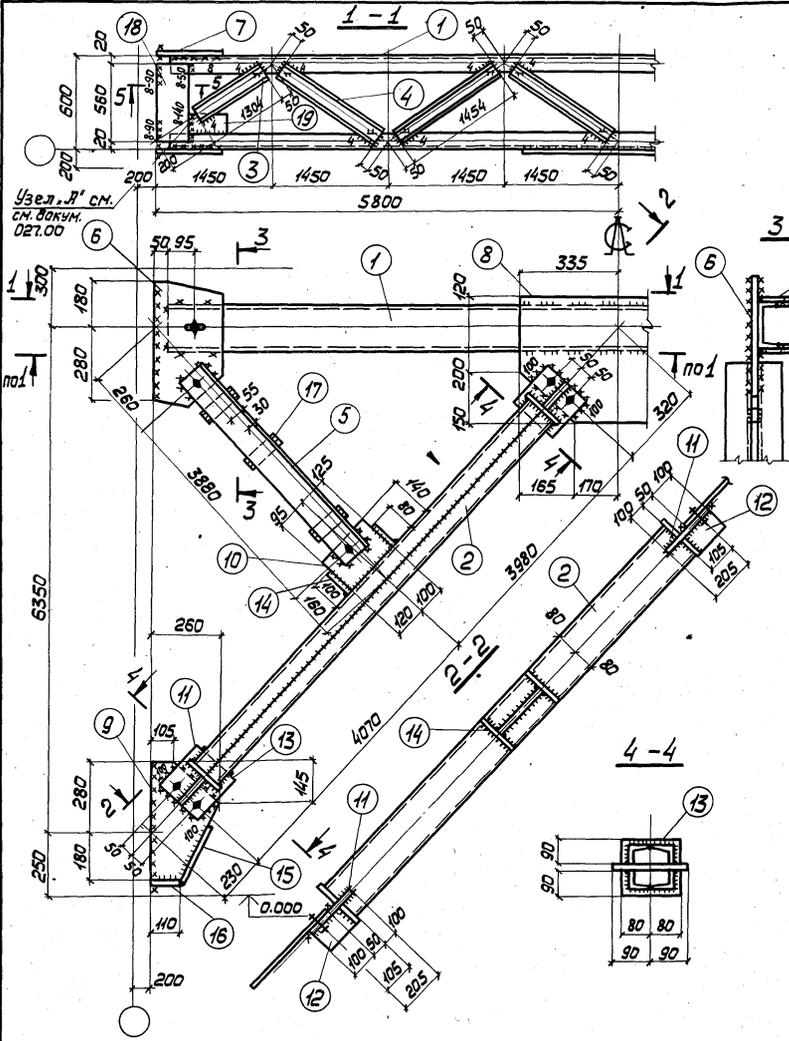
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщина шва	Длина, м на монтаж	Тип обш. электр.	Примечание
BC36		$\Delta 10$	1,8	—	342 Монтажный
		$\Delta 6$	11,4	—	342 Монтажный
		$\Delta 5$	43,0	—	342 Заводской
		$\Delta 4$	8,6	—	342 Заводской

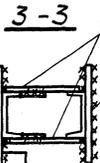
1.424.1-56-03600		Стальной	Масса	Масштаб
Связь BC36		P	M55	1:50
Сталь BCт3кп2		Лист 1	Листов 2	
ГГИ УКРПРОЕКСТ-СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-035.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-035.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-035.02	Швеллер 14 $\rho=7410$	4	365
Б4	3		1.424.1-5.6-035.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-035.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-035.05	Уголок 90x90x6 $\rho=3760$	4	111
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-035.06	Полоса 8x300 $\rho=460$	2	17
Б4	7		1.424.1-5.6-035.07	Полоса 8x300 $\rho=320$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-035.08	Полоса 8x480 $\rho=720$	1	22
Б4	9		1.424.1-5.6-035.09	Полоса 8x260 $\rho=460$	2	15
Б4	10		1.424.1-5.6-035.10	Полоса 8x120 $\rho=210$	2	3
Б4	11		1.424.1-5.6-035.11	Полоса 8x180 $\rho=250$	4	11
Б4	12		1.424.1-5.6-035.12	Полоса 12x120 $\rho=560$	4	25
Б4	13		1.424.1-5.6-035.13	Полоса 8x80 $\rho=140$	4	3
Б4	14		1.424.1-5.6-035.14	Полоса 8x80 $\rho=140$	8	6
Б4	15		1.424.1-5.6-035.15	Полоса 8x80 $\rho=240$	2	2
Б4	16		1.424.1-5.6-035.16	Полоса 8x80 $\rho=100$	2	1
Б4	17		1.424.1-5.6-035.17	Полоса 8x60 $\rho=140$	6	3
Б4	18		1.424.1-5.6-035.18	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
Б4	19		1.424.1-5.6-035.19	Полоса 8x80 $\rho=140$	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1.424.1-5.6-035.00		
					Лист	2

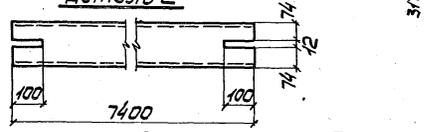
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-036.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-036.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-036.02	Швеллер 16 $\rho=7400$	4	420
Б4	3		1.424.1-5.6-036.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-036.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-036.05	Уголок 90x90x6 $\rho=3740$	4	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-036.06	Полоса 10x300 $\rho=460$	2	22
Б4	7		1.424.1-5.6-036.07	Полоса 10x300 $\rho=320$	2	15
Б4	8		1.424.1-5.6-036.08	Полоса 10x490 $\rho=720$	1	28
Б4	9		1.424.1-5.6-036.09	Полоса 10x260 $\rho=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-036.10	Полоса 10x120 $\rho=210$	2	4
Б4	11		1.424.1-5.6-036.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-036.12	Полоса 10x80 $\rho=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-036.13	Полоса 10x90 $\rho=180$	8	10
Б4	14		1.424.1-5.6-036.14	Полоса 10x80 $\rho=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-036.15	Полоса 10x80 $\rho=240$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-036.16	Полоса 10x80 $\rho=100$	2	1
Б4	17		1.424.1-5.6-036.17	Полоса 10x60 $\rho=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-036.18	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-036.19	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1.424.1-5.6-036.00		
					Лист	2



Деталь 7

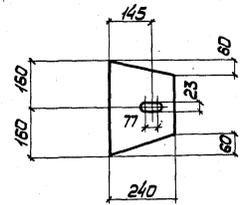


Деталь 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кат.	Тип шва	Длина, м по ножке общ.	Тип электр.	Примечание
BC37	Δ 8	2,0	-	342	Монтажный
	Δ 6	10,3	-	342	Монтажный
	Δ 5	43,2	-	342	Заводской
	Δ 4	8,3	-	342	Заводской

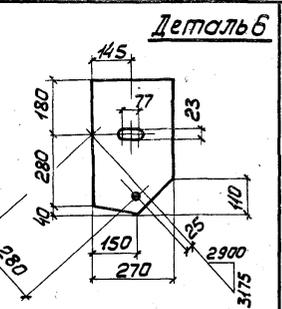
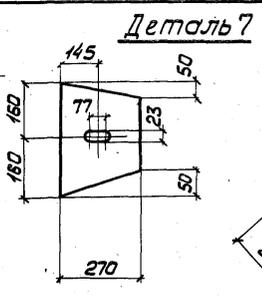
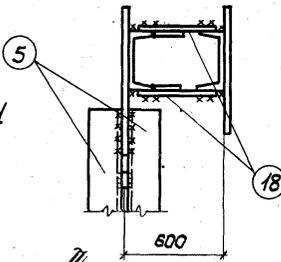
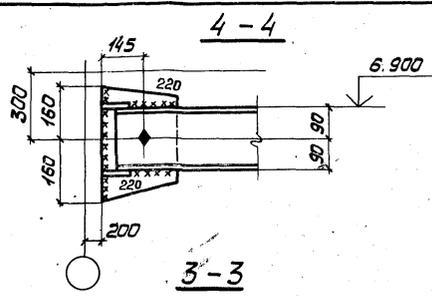
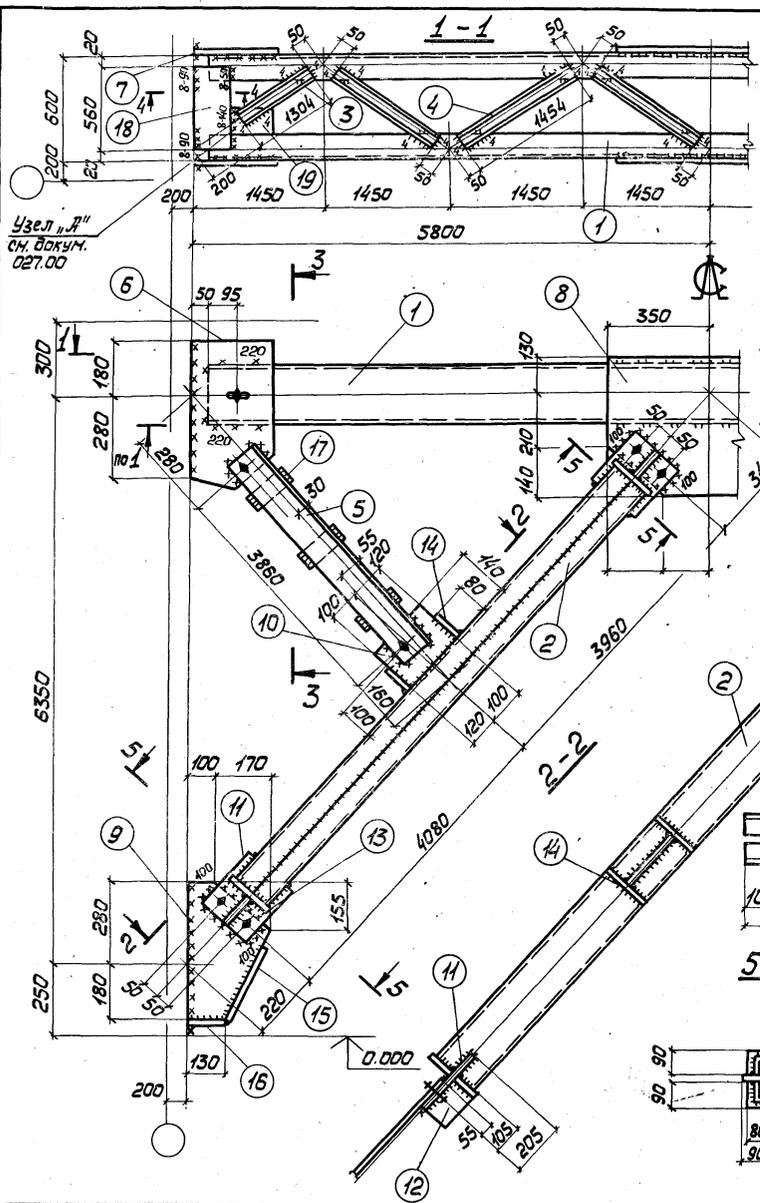


1. Все отверстия $\phi 20$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $h=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б.6.

Директор	Шумановский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шелин	<i>[Signature]</i>
Глав. конст.	Штван	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Санковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Намчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. конст.	Намчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лукиша	<i>[Signature]</i>

14241-56-037.00

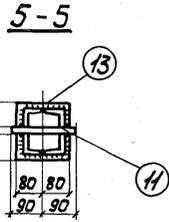
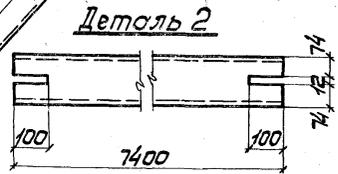
Связь BC 37	Стодия	Масса	Насштаб
	P	1233	1:50 1:15
Сталь BC3кп2	Лист 1	Листов 2	
	ГЛП ИЗПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
BC38	2	Δ 8	2	342	Монтажный
	9,5	Δ 6	9,5	342	Монтажный
	4,1	Δ 5	4,1	342	Заводской
	8,3	Δ 4	8,3	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 20$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские $k=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $k=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б6.



Директор	Шимановский	
Гл. инж.	Шимановский	
Нач. отд.	Шейнич	
Инж. констр.	Шатров	
Инж. пр.	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. контр.	Немчинова	
Проберил	Беляева	
Исполнил	Лыжко	

14241-56-03800

Связь BC38

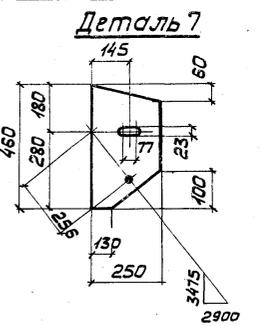
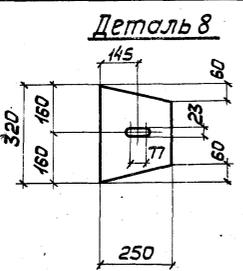
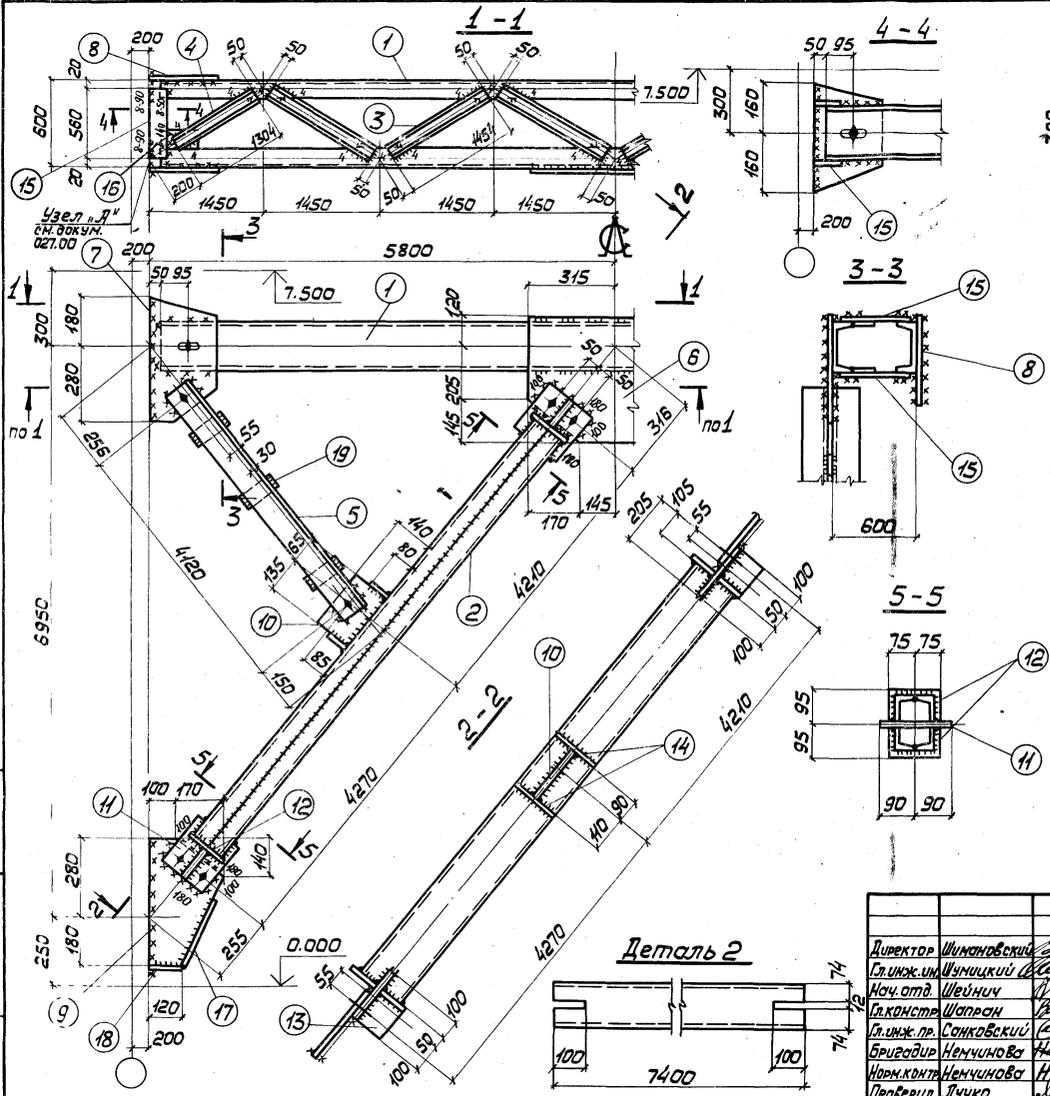
Сталь BC3 кп 2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1288	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	
ГПН ИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-037.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-037.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-037.02	Швеллер 16 $\rho=7840$	4	445
Б4	3		1.424.1-5.6-037.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-037.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-037.05	Уголок 100x100x7 $\rho=3970$	4	172
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-037.06	Полоса 10x240 $\rho=460$	2	17
Б4	7		1.424.1-5.6-037.07	Полоса 10x240 $\rho=320$	2	12
Б4	8		1.424.1-5.6-037.08	Полоса 10x470 $\rho=670$	1	25
Б4	9		1.424.1-5.6-037.09	Полоса 10x260 $\rho=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-037.10	Полоса 10x140 $\rho=220$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-037.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-037.12	Полоса 10x80 $\rho=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-037.13	Полоса 10x90 $\rho=160$	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-037.14	Полоса 10x80 $\rho=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-037.15	Полоса 10x80 $\rho=260$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-037.16	Полоса 10x80 $\rho=110$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-037.17	Полоса 10x60 $\rho=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-037.18	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-037.19	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 14371-78	16	0,4
1424.1-5.6-037.00						Лист
						2

Име. Методы. Подпись и дата. Исполн. ИВ.В.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-038.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-038.01	Швеллер 18 $\rho=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-038.02	Швеллер 16 $\rho=7830$		445
Б4	3		1.424.1-5.6-038.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-038.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-038.05	Уголок 100x100x7 $\rho=3950$	4	171
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-038.06	Полоса 10x270 $\rho=500$	2	21
Б4	7		1.424.1-5.6-038.07	Полоса 10x270 $\rho=320$	2	14
Б4	8		1.424.1-5.6-038.08	Полоса 10x480 $\rho=700$	1	26
Б4	9		1.424.1-5.6-038.09	Полоса 10x270 $\rho=460$	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-038.10	Полоса 10x140 $\rho=220$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-038.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-038.12	Полоса 10x80 $\rho=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-038.13	Полоса 10x90 $\rho=160$	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-038.14	Полоса 10x80 $\rho=160$	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-038.15	Полоса 10x80 $\rho=260$	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-038.16	Полоса 10x80 $\rho=130$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-038.17	Полоса 10x60 $\rho=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-038.18	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-038.19	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 14371-78	16	0,4
1424.1-5.6-038.00						Лист
						2

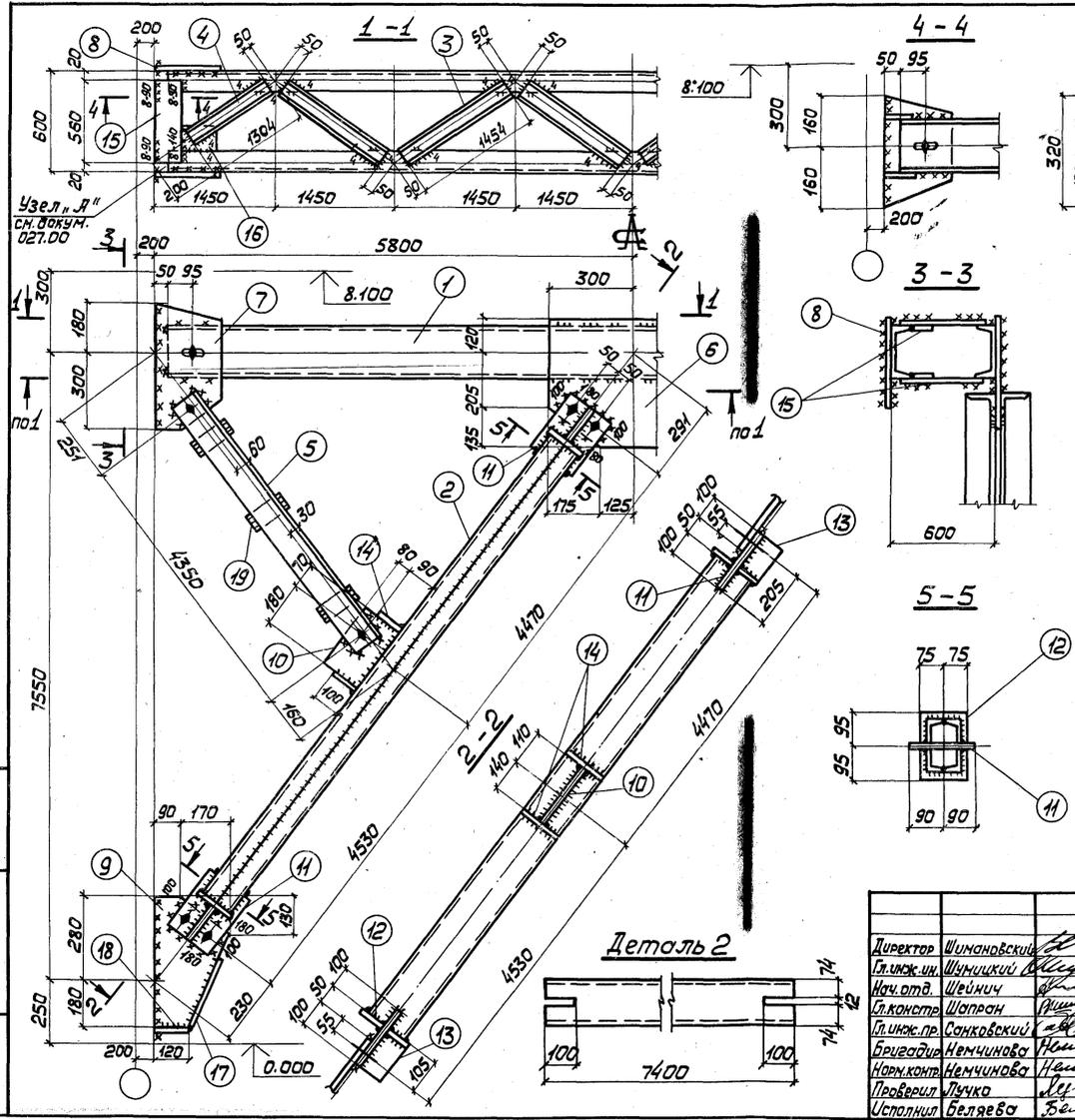


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на марку	общ.		
BC39	8	Δ 8	2,0	—	342	Монтажный
	5	Δ 5	45,9	—	342	Заводской
	6	Δ 6	11,6	—	342	Монтажный
	4	Δ 4	11,3	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
заводские - $k=5$,
монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00756.

1424.1-56-03900	
Директор Шимановский Сл. инж. им. Чумицкий Нач. отд. Шейнц Сл. констр. Шапарин Сл. инж. пр. Санжарский Бригадир Немчинова Норм. констр. Немчинова Проверил Лучко Утвердил Беляева	Сталь ВСт3 кп2 Сталь ВСт3 кп2 Сталь ВСт3 кп2
Связь BC 39	Сталь ВСт3 кп2
р 1271	Масштаб 1:50 1:15
Лист 1	Листов 2
ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОСТРУКЦИЯ	



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м марки	Тип общ. электр.	Примечание
BC40		Δ 8	2,0	—	342 Монтажный
		Δ 5	10,6	—	342 Монтажный
		Δ 5	48,1	—	342 Заводской
		Δ 4	11,3	—	342 Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТВ.6.

14241-56-04000		Стадия	Масса	Масштаб
Связь BC40		Р	1359	1:50 1:15
Сталь ВСт3к2		Лист 1	Листов 2	
Директор Шумановский Инж. п. Шумицкий Нач. отд. Шейнич Сл. констр. Шопран Инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. контр. Немчинова Проверил Лучко Установил Беляева		Г. Г. И. Укр. проект. стан. констр. ружия		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-039.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-039.01	Швеллер 16 e=4500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-039.02	Швеллер 16 e=8270	4	470
Б4	3		1.424.1-5.6-039.03	Швеллер 6,5 e=1454	12	103
Б4	4		1.424.1-5.6-039.04	Швеллер 6,5 e=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-039.05	Уголок 100x100x7 e=4210	4	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-039.06	Полоса 10x470 e=630	1	23
Б4	7		1.424.1-5.6-039.07	Полоса 10x250 e=460	2	18
Б4	8		1.424.1-5.6-039.08	Полоса 10x250 e=320	2	13
Б4	9		1.424.1-5.6-039.09	Полоса 10x270 e=460	2	20
Б4	10		1.424.1-5.6-039.10	Полоса 10x140 e=200	2	4
Б4	11		1.424.1-5.6-039.11	Полоса 10x180 e=250	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-039.12	Полоса 10x150 e=90	8	9
Б4	13		1.424.1-5.6-039.13	Полоса 10x85 e=140	4	4
Б4	14		1.424.1-5.6-039.14	Полоса 10x80 e=160	4	5
Б4	15		1.424.1-5.6-039.15	Полоса 10x120 e=560	4	21
Б4	16		1.424.1-5.6-039.16	Полоса 10x90 e=160	4	5
Б4	17		1.424.1-5.6-039.17	Полоса 10x80 e=230	2	3
Б4	18		1.424.1-5.6-039.18	Полоса 10x80 e=120	2	2
Б4	19		1.424.1-5.6-039.19	Полоса 10x60 e=140	6	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	16	0,4

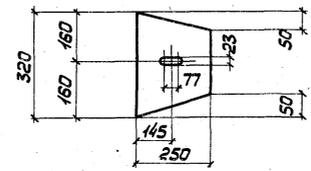
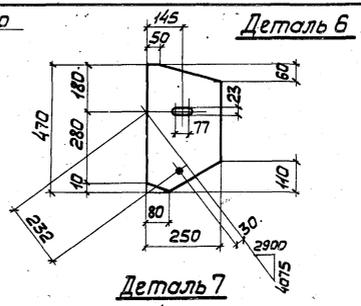
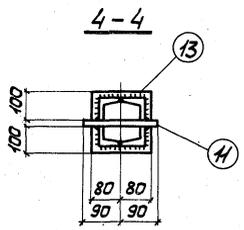
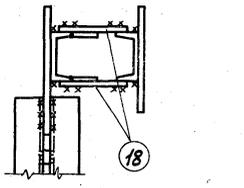
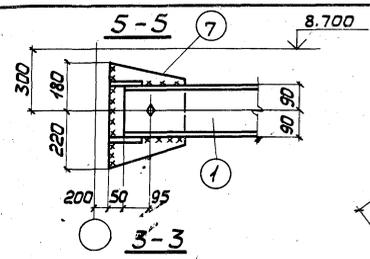
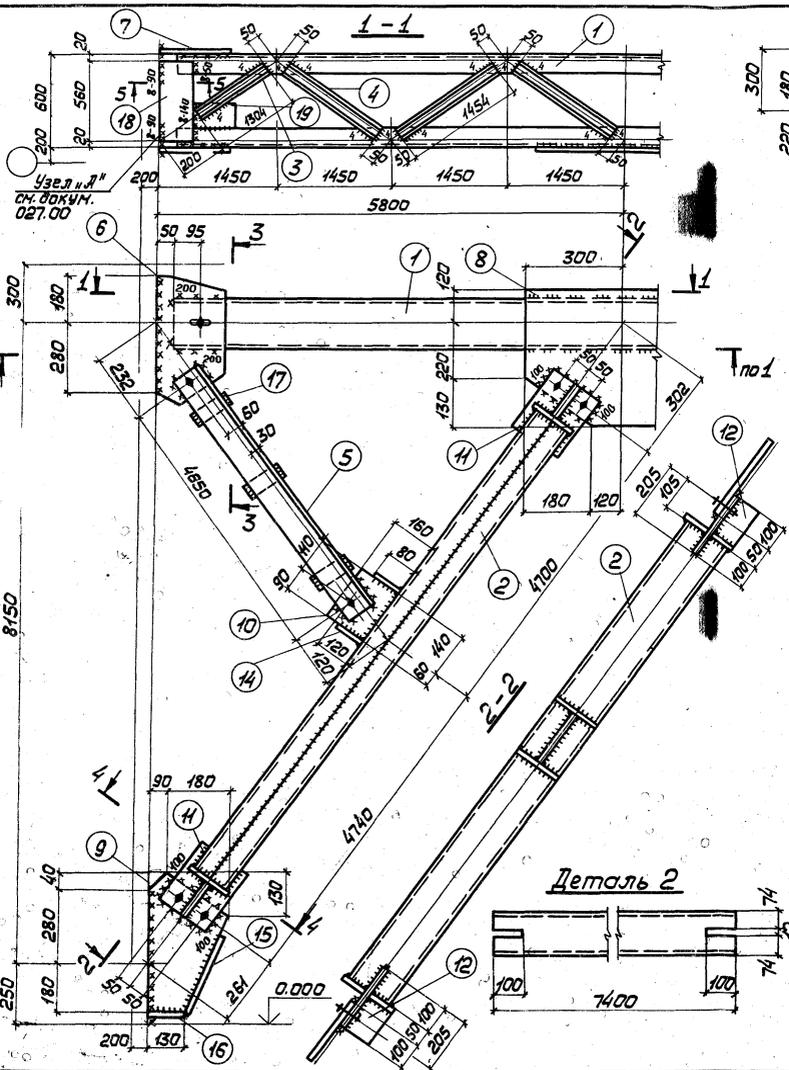
1.424.1-5.6-039.00

Лист
2

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-040.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-040.01	Швеллер 16 e=4500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-040.02	Швеллер 16 e=8790	4	499
Б4	3		1.424.1-5.6-040.03	Швеллер 6,5 e=1454	12	103
Б4	4		1.424.1-5.6-040.04	Швеллер 6,5 e=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-040.05	Уголок 110x110x8 e=4440	4	240
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-040.06	Полоса 10x460 e=600	1	22
Б4	7		1.424.1-5.6-040.07	Полоса 10x240 e=480	2	18
Б4	8		1.424.1-5.6-040.08	Полоса 10x240 e=320	2	12
Б4	9		1.424.1-5.6-040.09	Полоса 10x260 e=460	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-040.10	Полоса 10x170 e=250	2	7
Б4	11		1.424.1-5.6-040.11	Полоса 10x180 e=250	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-040.12	Полоса 10x150 e=90	8	9
Б4	13		1.424.1-5.6-040.13	Полоса 10x85 e=140	4	4
Б4	14		1.424.1-5.6-040.14	Полоса 10x100 e=160	4	6
Б4	15		1.424.1-5.6-040.15	Полоса 10x120 e=560	4	21
Б4	16		1.424.1-5.6-040.16	Полоса 10x90 e=160	4	5
Б4	17		1.424.1-5.6-040.17	Полоса 10x80 e=240	2	3
Б4	18		1.424.1-5.6-040.18	Полоса 10x80 e=120	2	2
Б4	19		1.424.1-5.6-040.19	Полоса 10x60 e=150	6	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 1371-78	16	0,4

1.424.1-5.6-040.00

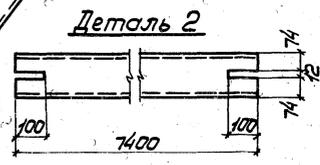
Лист
2



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип толщ. швта	Длина, м		Тип электр.	Примечание	
			общ.	на монтаж			
BC41		Δ	8	2,0	—	342	Монтажный
			6	10,2	—	342	Монтажный
			5	43,1	—	342	Заводской
			4	8,3	—	342	Заводской

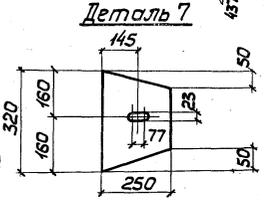
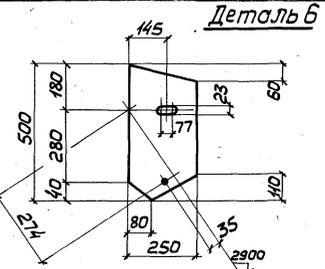
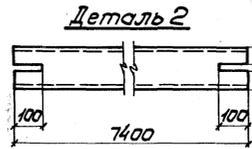
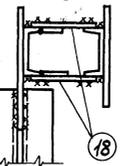
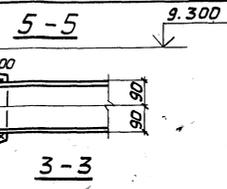
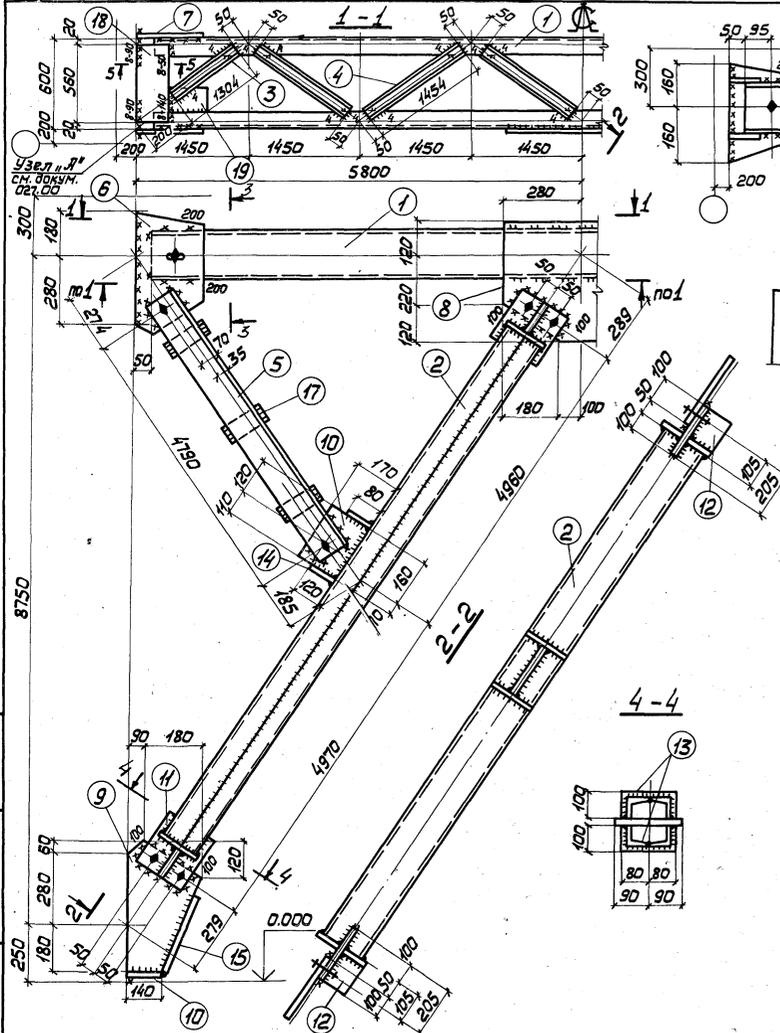
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные сварные швы заводские $k=5$.
3. Неоговаренные сварные швы монтажные $k=6$.
4. Неоговаренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. ДОО.00ТБ6.



1424.1-56-04100

Связь BC41		Стадия	Масса	Масштаб
P	1498	1:50		
Сталь BCт 3кп2		Лист 1	Листов 2	
ГПИ УКПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ				

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Глав. инж.	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнвич	<i>[Signature]</i>
Инж. констр.	Шарпан	<i>[Signature]</i>
Инж. пр.	Санжковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Менчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Менчинова	<i>[Signature]</i>
Пробирщик	Белова	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Лыкина	<i>[Signature]</i>



1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20.
2. Неогобаренные сварные швы заводские $h=5$.
3. Неогобаренные сварные швы монтажные $h=6$.
4. Неогобаренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00ТБ 6.

Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м Марки общ.	Тип электр.	Примечание
BC42		$\triangle 8$	2,0	—	342 Монтажный
		$\triangle 6$	13,8	—	342 Монтажный
		$\triangle 5$	48,6	—	342 Заводской
		$\triangle 4$	8,3	—	342 Заводской

14241-56-04200

Директор	Шинников	
Глав. инж.	Шинников	
Нач. отд.	Шинич	
Инженер	Шарон	
Инженер пр.	Самойлов	
Бригадир	Мельникова	
Норм. конт.	Мельникова	
Пробирщик	Беляева	
Уставщик	Лукиш	

Связь BC42

Сталь BCт3к2

Стадия	Насос	Насштаб
P	1539	1:50
Лист 1	Листов 2	
ГПН ИЗПРОЕКТАСТАЛЬИЗСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-041.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-041.01	Швеллер 18 $\rho=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-041.02	Швеллер 18 $\rho=9230$	4	604
Б4	3		1.424.1-5.6-041.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-041.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-041.05	Уголок 110x110x7 $\rho=4740$	4	226
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-041.06	Полоса 10x250 $\rho=470$	2	18
Б4	7		1.424.1-5.6-041.07	Полоса 10x250 $\rho=320$	2	13
Б4	8		1.424.1-5.6-041.08	Полоса 10x470 $\rho=500$	1	22
Б4	9		1.424.1-5.6-041.09	Полоса 10x270 $\rho=500$	2	21
Б4	10		1.424.1-5.6-041.10	Полоса 10x180 $\rho=200$	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-041.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-041.12	Полоса 10x100 $\rho=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-041.13	Полоса 10x100 $\rho=160$	8	10
Б4	14		1.424.1-5.6-041.14	Полоса 10x80 $\rho=180$	4	5
Б4	15		1.424.1-5.6-041.15	Полоса 10x80 $\rho=310$	2	4
Б4	16		1.424.1-5.6-041.16	Полоса 10x80 $\rho=130$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-041.17	Полоса 10x60 $\rho=140$	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-041.18	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-041.19	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20x4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

1424.1-56-041.00

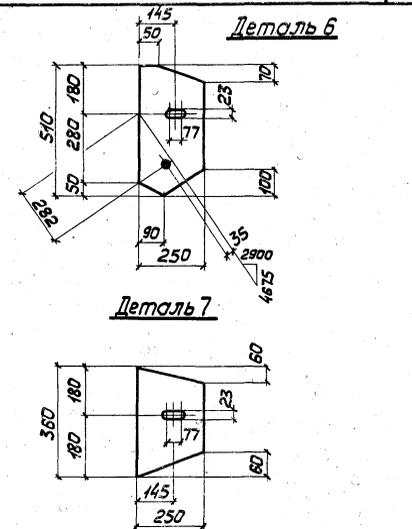
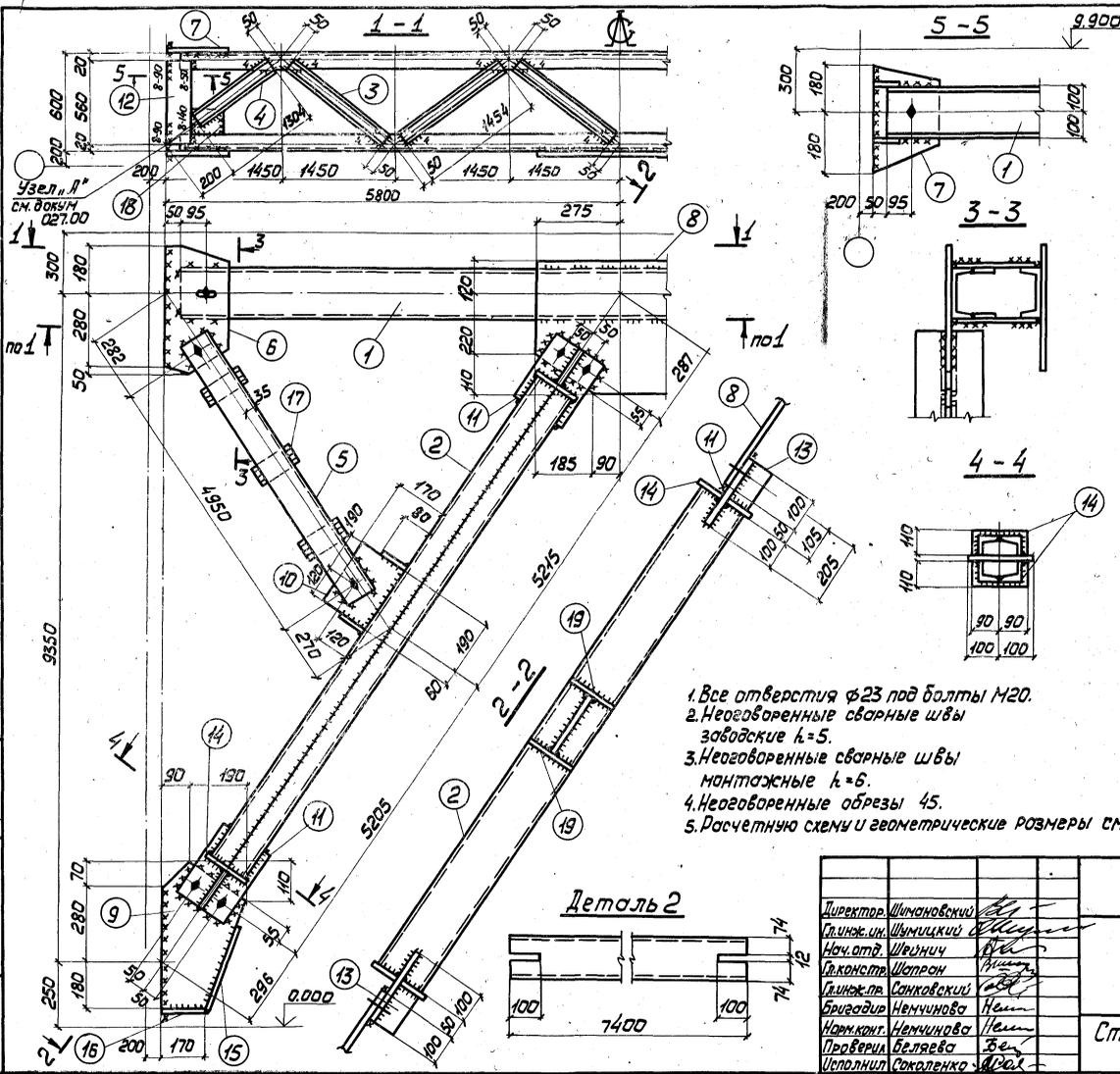
Лист
2

Всего изделий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-042.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-042.01	Швеллер 18 $\rho=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-042.02	Швеллер 18 $\rho=9720$	4	633
Б4	3		1.424.1-5.6-042.03	Швеллер 6,5 $\rho=1304$	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-042.04	Швеллер 6,5 $\rho=1454$	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-041.05	Уголок 110x110x7 $\rho=4880$	4	232
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-042.06	Полоса 10x250 $\rho=500$	2	20
Б4	7		1.424.1-5.6-042.07	Полоса 10x250 $\rho=320$	2	13
Б4	8		1.424.1-5.6-042.08	Полоса 10x460 $\rho=560$	1	20
Б4	9		1.424.1-5.6-042.09	Полоса 10x270 $\rho=520$	2	22
Б4	10		1.424.1-5.6-042.10	Полоса 10x170 $\rho=230$	2	6
Б4	11		1.424.1-5.6-042.11	Полоса 10x180 $\rho=250$	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-042.12	Полоса 10x100 $\rho=140$	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-042.13	Полоса 10x100 $\rho=160$	8	10
Б4	14		1.424.1-5.6-042.14	Полоса 10x80 $\rho=180$	4	5
Б4	15		1.424.1-5.6-042.15	Полоса 10x80 $\rho=320$	2	4
Б4	16		1.424.1-5.6-042.16	Полоса 10x80 $\rho=140$	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-042.17	Полоса 10x60 $\rho=160$	6	5
Б4	18		1.424.1-5.6-042.18	Полоса 10x120 $\rho=560$	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-042.19	Полоса 10x90 $\rho=160$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20x4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

1424.1-56-042.00

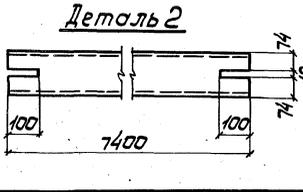
Лист
2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на Марку	Тип электр.	Примечание
ВС 43		Δ 8	2,0	—	342 Монтажный
		Δ 6	16,3	—	342 Монтажный
		Δ 5	33,2	—	342 Заводской
		Δ 4	11,3	—	342 Заводской

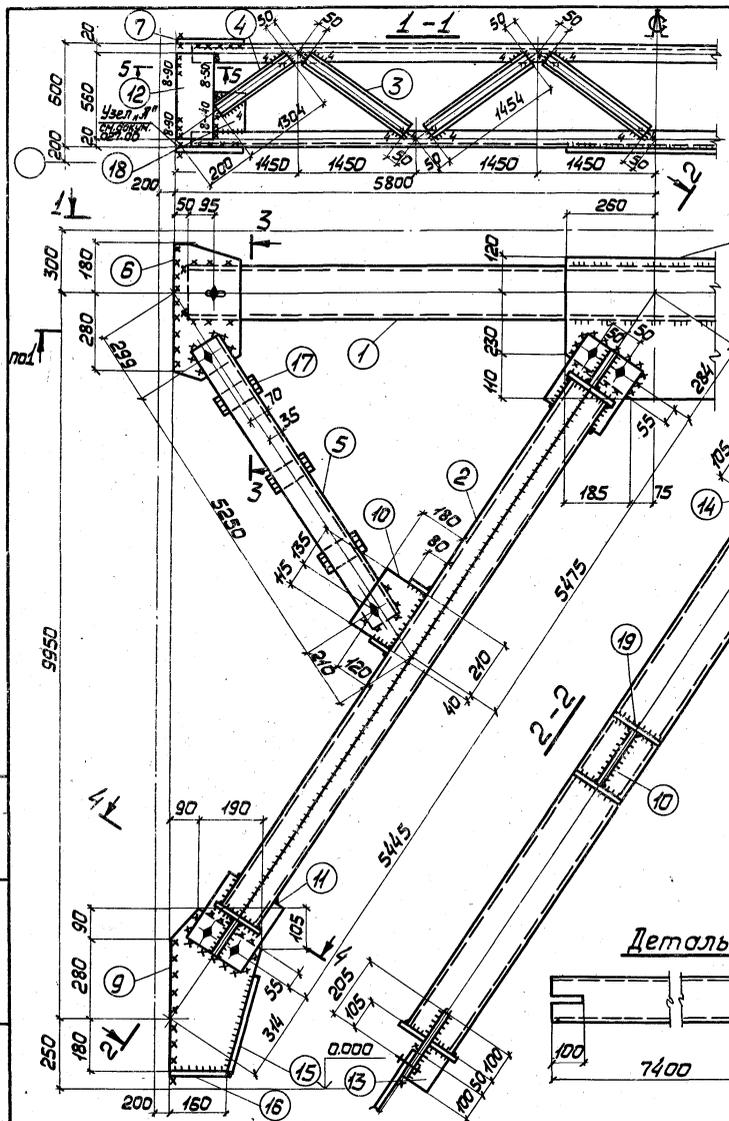
1. Все отверстия $\Phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы заводские к=5.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные к=6.
4. Неоговоренные обрзвы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б6.



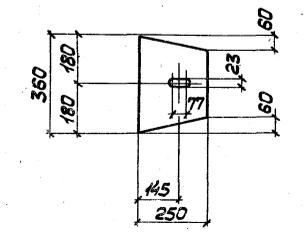
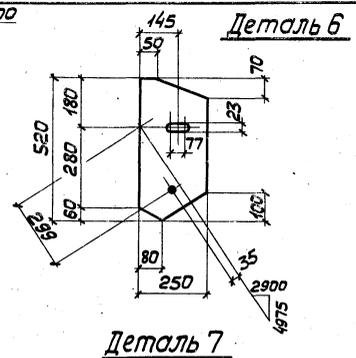
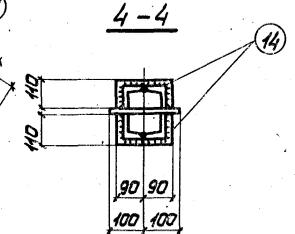
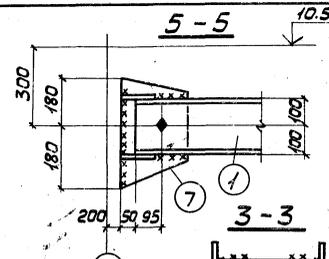
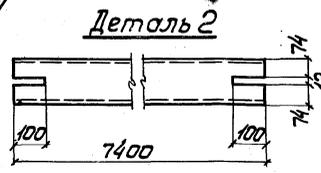
Директор	Шиманович	
Глав. инж.	Шиманский	
Нач. отд.	Шеринич	
Инж. конст.	Шопрон	
Инж. пр.	Самойловский	
Бригадир	Ненчинова	
Нам. конст.	Ненчинова	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Сакаленко	

14241-56-043.00		
Связь ВС 43	Статус	Масса
	Р	1791
Сталь ВСт 3 кп 2	Масштаб	Лист
	1:50	1 из 2
ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Ш.В. Л.С. табл. 1. Вставлено в авто. 18.04.1964



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
заводские - $k=5$,
монтажные - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. в окуп. 000.007Б5.



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщина шва	Длина, м марки общ.	Тип электр.	Примечание
BC44		$\Delta 8$	20	-	342 Монтажный
		$\Delta 6$	16,3	-	342 Монтажный
		$\Delta 5$	34,1	-	342 Заводской
		$\Delta 4$	4,3	-	342 Заводской

14241-56-044.00

Связь BC44
Сталь BCт3 кл2

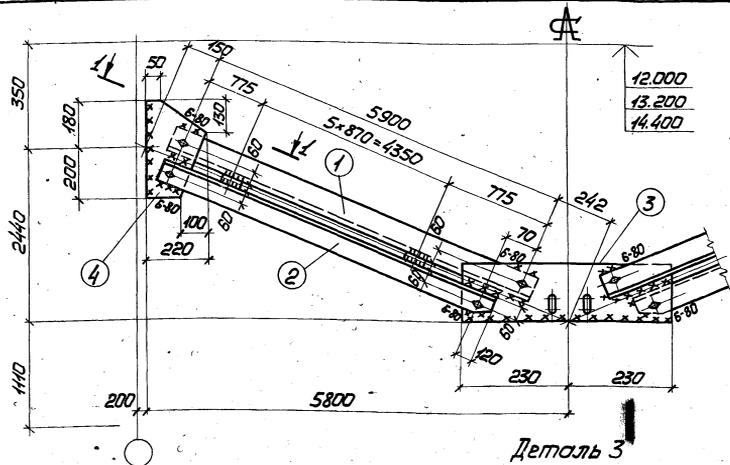
Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Глав. инж.	Шемчицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнц	<i>[Signature]</i>
Сп. констр.	Шапова	<i>[Signature]</i>
Сп. констр.	Сайкоковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Нач. констр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Беляева	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Сакаленко	<i>[Signature]</i>

Сталь	Масса	Масштаб
P	1849	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2
ГПИ КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		

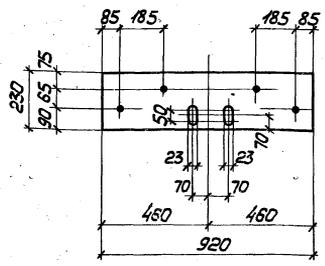
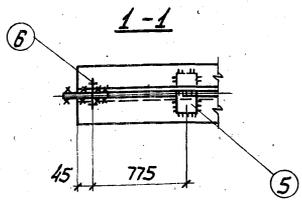
Формат	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2-1	ТУ 14-1-3023-80 1.424.1-5.6-043.00		
				<u>Детали</u> ГОСТ 8240-72		
БУ	1	1.424.1-5.6-043.01	Швеллер 20 $\ell=11500$	2	423	
БУ	2	1.424.1-5.6-043.02	Швеллер 20 $\ell=10210$	4	751	
БУ	3	1.424.1-5.6-043.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103	
БУ	4	1.424.1-5.6-043.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31	
			ГОСТ 8509-74			
БУ	5	1.424.1-5.6-043.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5040$	4	312	
			ГОСТ 19903-74			
БУ	6	1.424.1-5.6-043.06	Полоса 10x250 $\ell=510$	2	20	
БУ	7	1.424.1-5.6-043.07	Полоса 10x250 $\ell=360$	2	16	
БУ	8	1.424.1-5.6-043.08	Полоса 10x450 $\ell=550$	1	19	
БУ	9	1.424.1-5.6-043.09	Полоса 10x280 $\ell=530$	2	23	
БУ	10	1.424.1-5.6-043.10	Полоса 10x170 $\ell=250$	2	7	
БУ	11	1.424.1-5.6-043.11	Полоса 10x200 $\ell=250$	2	8	
БУ	12	1.424.1-5.6-043.12	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25	
БУ	13	1.424.1-5.6-043.13	Полоса 10x90 $\ell=140$	4	4	
БУ	14	1.424.1-5.6-043.14	Полоса 10x110 $\ell=180$	8	12	
БУ	15	1.424.1-5.6-043.15	Полоса 10x80 $\ell=270$	2	3	
БУ	16	1.424.1-5.6-043.16	Полоса 10x80 $\ell=170$	2	2	
БУ	17	1.424.1-5.6-043.17	Полоса 10x60 $\ell=150$	6	4	
БУ	18	1.424.1-5.6-043.18	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5	
БУ	19	1.424.1-5.6-043.19	Полоса 10x80 $\ell=200$	4	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
БУ	20		Болт М20x60 ГОСТ 7798-70*	16	3,5	
БУ	21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16	1,1	
БУ	22		Шайба 20 ГОСТ 11391-78	16	0,4	
			1.424.1-5.6-043.00			
Лист						
2						

Ш.в.19.подл. 1.424.1-5.6-043.00

Формат	Зона	пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2-1	ТУ 14-1-3023-80 1.424.1-5.6-044.00		
				<u>Детали</u> ГОСТ 8240-72		
БУ	1	1.424.1-5.6-044.01	Швеллер 20 $\ell=11500$	2	423	
БУ	2	1.424.1-5.6-044.02	Швеллер 20 $\ell=10710$	4	788	
БУ	3	1.424.1-5.6-044.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103	
БУ	4	1.424.1-5.6-044.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31	
			ГОСТ 8509-74			
БУ	5	1.424.1-5.6-044.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5340$	4	331	
			ГОСТ 19903-74			
БУ	6	1.424.1-5.6-044.06	Полоса 10x250 $\ell=520$	2	20	
БУ	7	1.424.1-5.6-044.07	Полоса 10x250 $\ell=360$	2	16	
БУ	8	1.424.1-5.6-044.08	Полоса 10x460 $\ell=520$	1	19	
БУ	9	1.424.1-5.6-044.09	Полоса 10x280 $\ell=550$	2	24	
БУ	10	1.424.1-5.6-044.10	Полоса 10x180 $\ell=250$	2	7	
БУ	11	1.424.1-5.6-044.11	Полоса 10x200 $\ell=250$	2	8	
БУ	12	1.424.1-5.6-044.12	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25	
БУ	13	1.424.1-5.6-044.13	Полоса 10x90 $\ell=140$	4	4	
БУ	14	1.424.1-5.6-044.14	Полоса 10x110 $\ell=180$	8	12	
БУ	15	1.424.1-5.6-044.15	Полоса 10x80 $\ell=280$	2	4	
БУ	16	1.424.1-5.6-044.16	Полоса 10x80 $\ell=160$	2	2	
БУ	17	1.424.1-5.6-044.17	Полоса 10x60 $\ell=150$	6	4	
БУ	18	1.424.1-5.6-044.18	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5	
БУ	19	1.424.1-5.6-044.19	Полоса 10x80 $\ell=200$	4	5	
			<u>Стандартные изделия</u>			
БУ	20		Болт М20x60 ГОСТ 7798-70*	16	3,5	
БУ	21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*	16	1,1	
БУ	22		Шайба 20 ГОСТ 11391-78	16	0,4	
			1.424.1-5.6-044.00			
Лист						
2						



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип шва	Длина, м по шву на общ.	Тип электрода	Примечание
BC45		5	0,4	342Л	Заводской
		5	3,3	342Л	Монтажный
		6	1,5	342Л	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогорелые сварные швы $h=5$.
3. Неогорелые обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00ТБ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-045.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8509-72*		
БВ	1		1.424.1-5.6-045.01	Угелок 110x110x8 $\rho=5990$	2	161,7
БВ	2		1.424.1-5.6-045.02	Угелок 110x110x8 $\rho=5920$	2	159,8
				ГОСТ 19903-74		
БВ	3		1.424.1-5.6-045.03	Полоса 8x230 $\rho=920$	1	13,3
БВ	4		1.424.1-5.6-045.04	Полоса 8x220 $\rho=380$	2	10,5
БВ	5		1.424.1-5.6-045.05	Полоса 8x60 $\rho=100$	12	4,5
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,2
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	10	0,5
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 1371-78	10	0,2

1.424.1-5.6-045.00

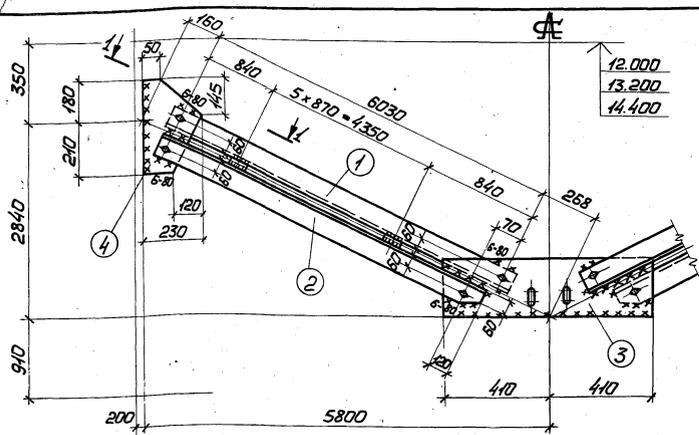
Директор Шинкевичский
 Главный инженер Шинкевичский
 Нач. отд. Шинкевичский
 Нач. констр. Шинкевичский
 Нач. пр. Конюховский
 Бригадир Немчиновский
 Проверил Немчиновский
 Исп. Илья Белышев

Связь BC45

Сталь	Масса	Масштаб
ρ	353,3	1:50 1:15
Лист		Листов 1

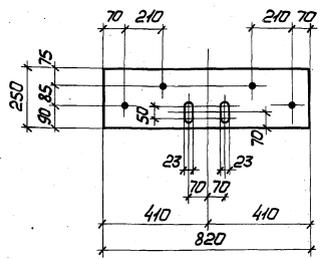
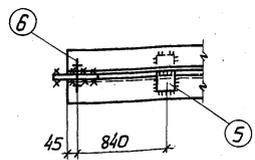
Сталь ВСт3кп2

ГПН
ЭКСПЛУАТАЦИЯ И АБОНЕНТСКИЕ УСЛУГИ



Деталь 3

1-1



Сварные швы Таблица

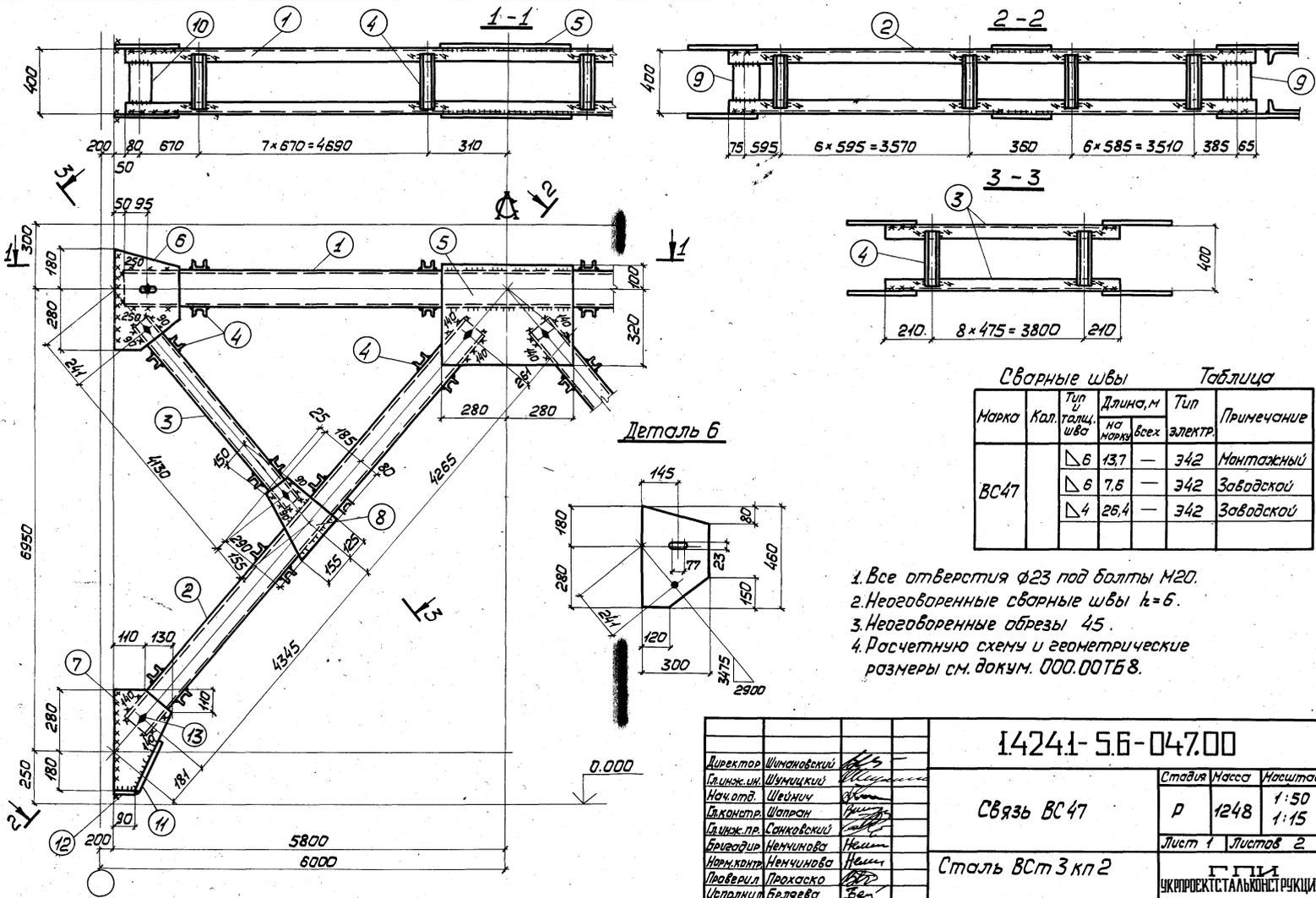
Марка	Кол.	Тип и тип шва		Длина, м	Тип электрода	Примечание
		по чертежу	общ.			
BC46	5	0,4	-	342,8	Заводской	
	5	3,2	-	342,8	Монтажный	
	6	1,5	-	342,8	Монтажный	

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ 000.00 ТБЗ.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Зона
			Сталь ВСт3 кп2		
		1424.1-5.6-046.00			
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 8509-72*			
54	1	Уголок 110x110x8 $\ell=6120$	1424.1-5.6-046.01		2 165,2
54	2	Уголок 110x110x8 $\ell=6000$	1424.1-5.6-046.02		2 162,0
		ГОСТ 19903-74			
54	3	Полоса 8x250 $\ell=820$	1424.1-5.6-046.03		1 12,9
54	4	Полоса 8x230 $\ell=490$	1424.1-5.6-046.04		2 14,2
54	5	Полоса 8x60 $\ell=100$	1424.1-5.6-046.05		12 4,5
		<u>Стандартные изделия</u>			
		Болт М20x40.58.00			
		ГОСТ 15589-70*		10	2,2
		Гайка М20.4.00			
		ГОСТ 15526-70*		10	0,5
		Шайба 20.01.00			
		ГОСТ 11371-78		10	0,2

1424.1-56-046.00

Связь BC46	Сталь	Насос	Насштаб
	P	362,4	1:50 1:15
Сталь ВСт3 кп2	Лист	Листов 1	
	ГПМ УКРПРОЕКТАСТАЛЬКОСТРУКЦИЯ		



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и габ. шва	Длина, м на всех электр.	Тип электр.	Примечание
ВС47		△6	13,7	—	342 Монтажный
		△6	7,6	—	342 Заводской
		△4	26,4	—	342 Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

14241-5.6-047.00

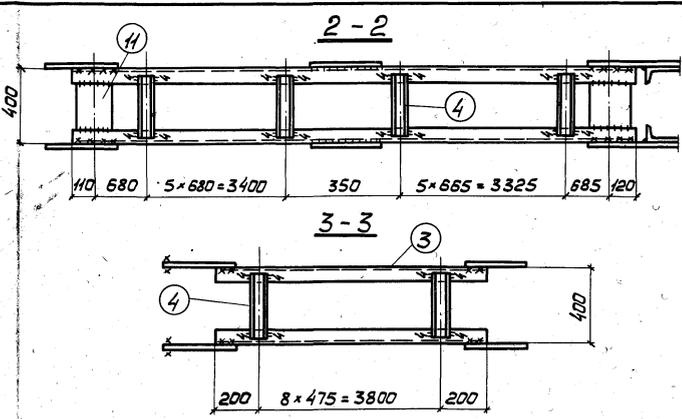
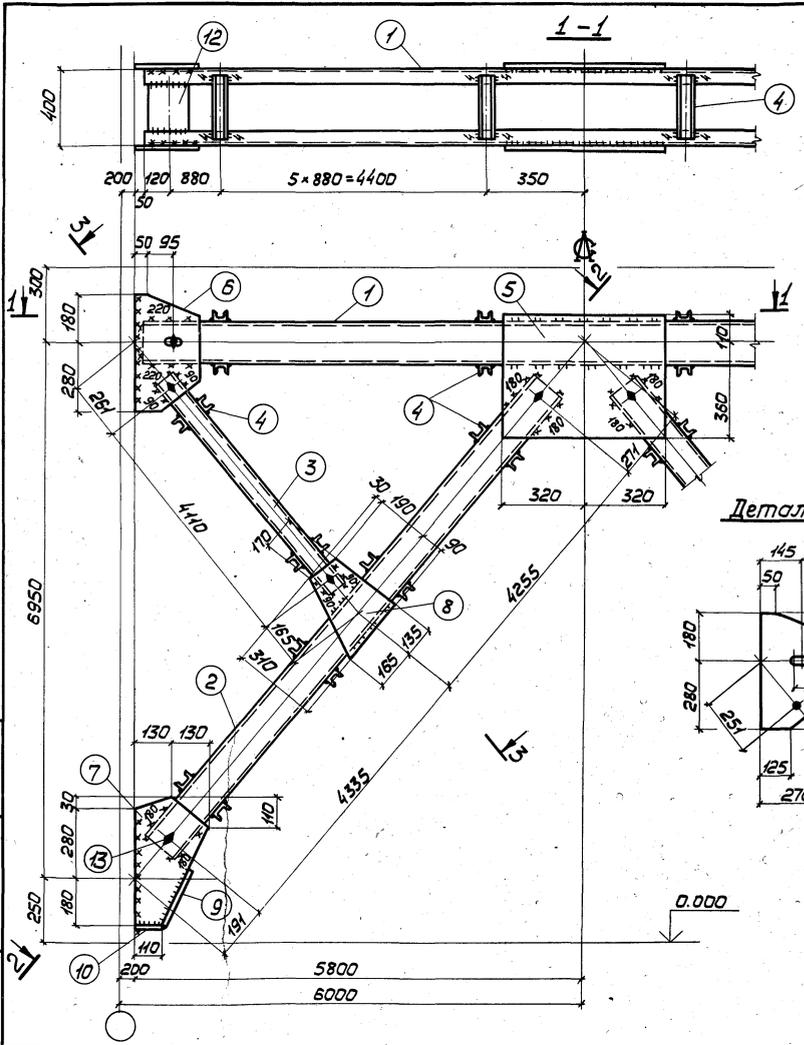
Директор	Шоколовский	
Инж. ш.	Шумицкий	
Нач. отв.	Шейнш	
Инж. пр.	Шопро	
Инж. пр.	Сенкобокий	
Бригадир	Ненчинова	
Нач. кнтр.	Ненчинова	
Проверил	Прохаско	
Уполн. пр.	Белова	

Связь ВС47

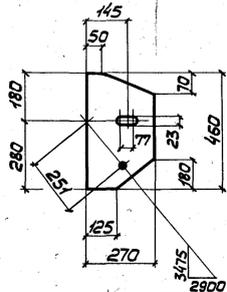
Сталь ВСт3кп2

Стация	Высота	Насосов
Р	1248	1:50
		1:15
Лист 1	Листов 2	

ГЛП
УКРПОКРЕСТАЛЬКОСТРОИТЕЛЬСТВО



Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марке	всех	Тип электр.	Примечание
BC48		△ 8	12,2	—	342	Заводской
		△ 8	13,5	—	342	Монтажный
		△ 6	10,8	—	342	Заводской
		△ 4	20,8	—	342	Заводской

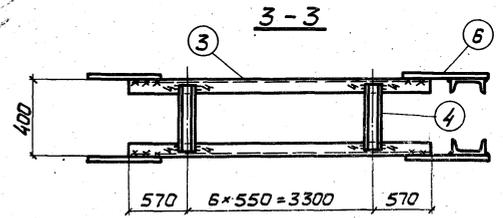
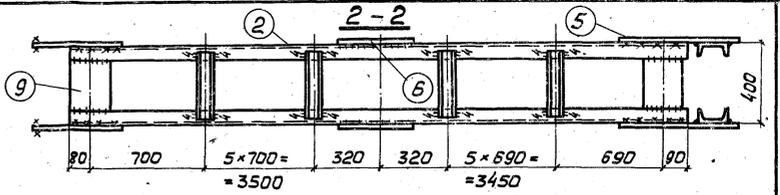
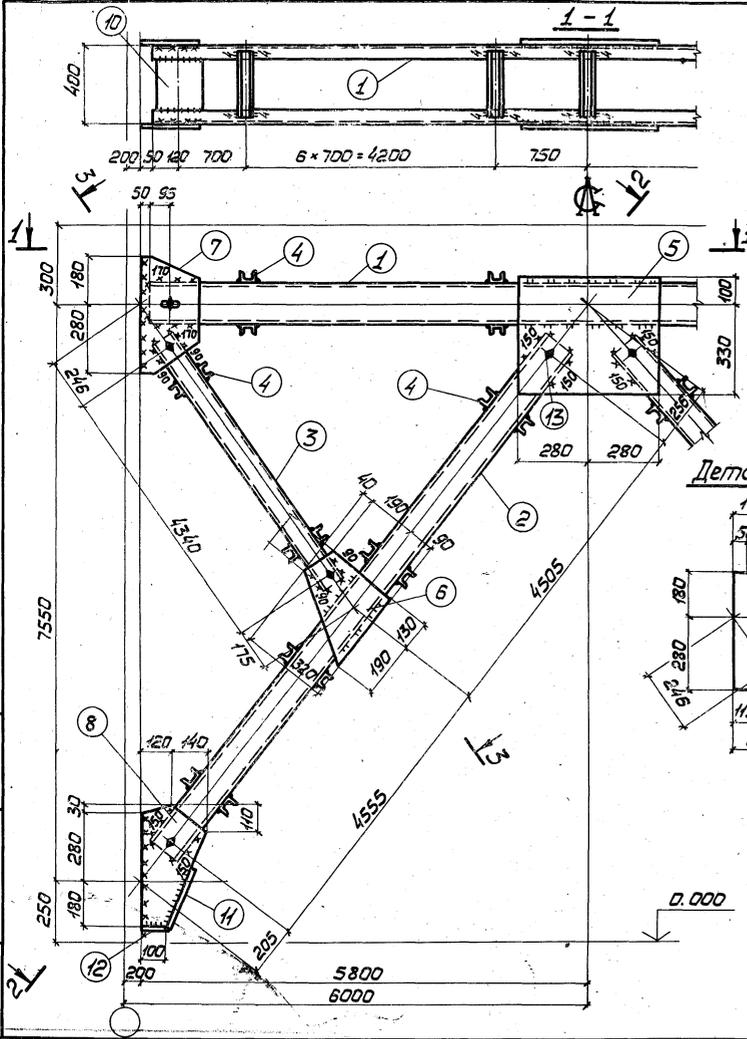
1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты M20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

14241-56-04800		
Директор Шинкавецкий Инж.пр. Шинкацкий Нач. отд. Шейнц Инженер Шапран Инж.пр. Сажковецкий Бригадир Немчинова Нач.конт. Немчинова Прораб. Прохаско Уполном. Белаяба	Ставь Р Лист 1	Масса 1339 Листов 2 1:50 1:15
Связь BC 48		Сталь ВСт3кп2
СПИ ВКПРОЕКТАСТАЛПРОСТРУКЦИА		

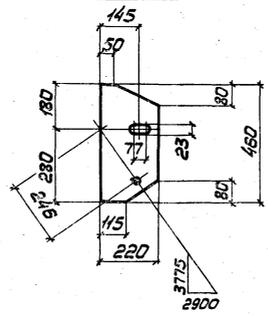
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкл2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-047.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
БУ	1		1424.1-5.6-047.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
БУ	2		1424.1-5.6-047.02	Швеллер 12 $\rho=8700$	4	362
БУ	3		1424.1-5.6-047.03	Швеллер 8 $\rho=4220$	4	119
БУ	4		1424.1-5.6-047.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	122	281
				ГОСТ 19903-74		
БУ	5		1424.1-5.6-047.05	Полоса 8x420 $\rho=560$	2	30
БУ	6		1424.1-5.6-047.06	Полоса 8x300 $\rho=460$	4	35
БУ	7		1424.1-5.6-047.07	Полоса 8x240 $\rho=460$	4	28
БУ	8		1424.1-5.6-047.08	Полоса 8x280 $\rho=290$	4	20
БУ	9		1424.1-5.6-047.09	Полоса 8x120 $\rho=295$	8	18
БУ	10		1424.1-5.6-047.10	Полоса 8x120 $\rho=270$	4	8
БУ	11		1424.1-5.6-047.11	Полоса 8x80 $\rho=270$	4	6
БУ	12		1424.1-5.6-047.12	Полоса 8x80 $\rho=90$	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
БУ	13			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БУ	14			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БУ	15			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-047.00						Лист 2

Шифр № подл./Подпись и дата/Взам. инв. №

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкл2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-079.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
БУ	1		1424.1-5.6-048.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
БУ	2		1424.1-5.6-048.02	Швеллер 14 $\rho=8680$	4	427
БУ	3		1424.1-5.6-048.03	Швеллер 8 $\rho=4200$	4	118
БУ	4		1424.1-5.6-048.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	108	249
				ГОСТ 19903-74		
БУ	5		1424.1-5.6-048.05	Полоса 10x470 $\rho=640$	2	47
БУ	6		1424.1-5.6-048.06	Полоса 10x270 $\rho=460$	4	39
БУ	7		1424.1-5.6-048.07	Полоса 10x260 $\rho=490$	4	38
БУ	8		1424.1-5.6-048.08	Полоса 10x300 $\rho=310$	4	29
БУ	9		1424.1-5.6-048.09	Полоса 10x80 $\rho=270$	4	7
БУ	10		1424.1-5.6-048.10	Полоса 10x80 $\rho=110$	4	3
БУ	11		1424.1-5.6-048.11	Полоса 8x200 $\rho=280$	8	28
БУ	12		1424.1-5.6-048.12	Полоса 8x200 $\rho=270$	4	14
				<u>Стандартные изделия</u>		
БУ	13			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
БУ	14			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
БУ	15			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1424.1-5.6-048.00						Лист 2



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на торцы всех электр.	Тип	Примечание
BC49		△ 6	12,6	342	Монтажный
		△ 6	11,7	342	Заводской
		△ 4	21,6	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты M20.
2. Неговаренные сварные швы $k=6$.
3. Неговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

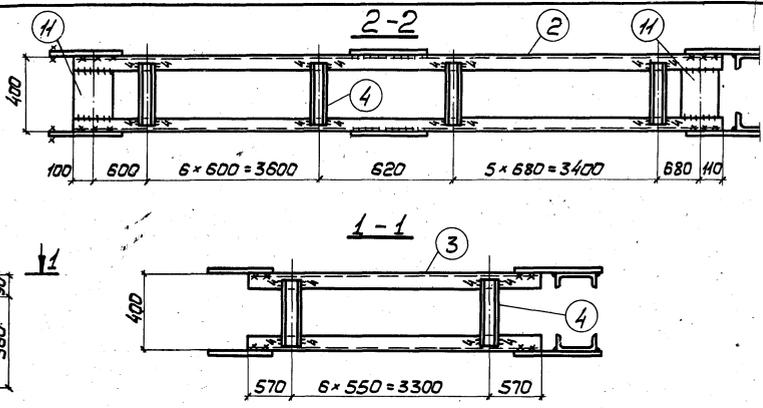
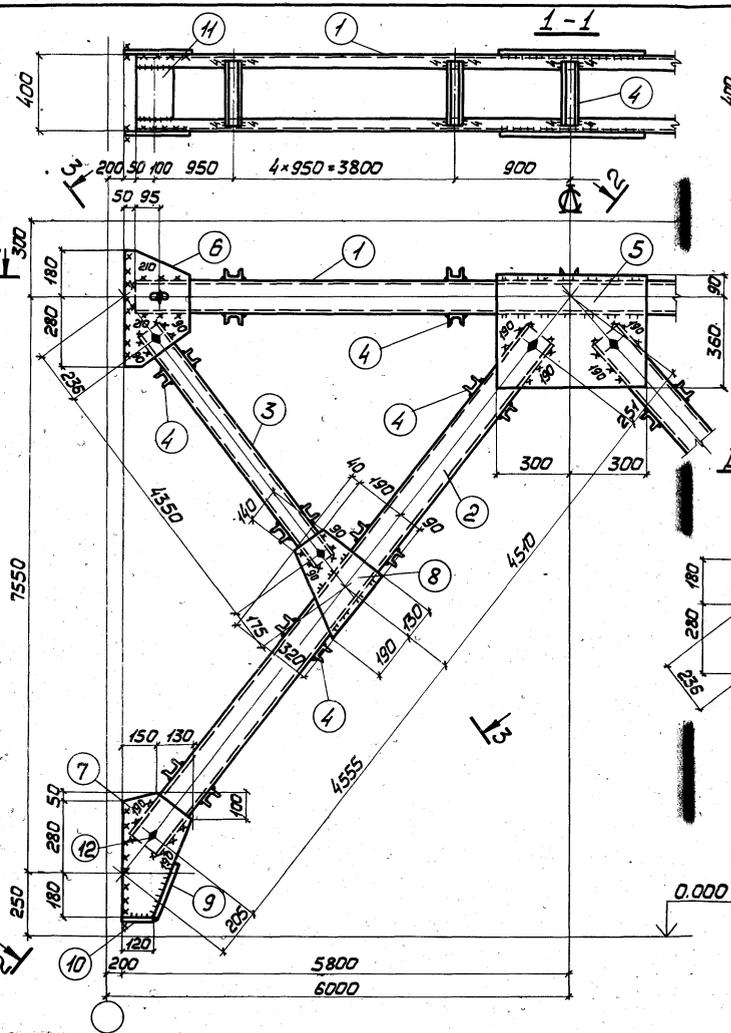
Директор	Шумиловский	
Глав. инж.	Шумицкий	
Нач. отд.	Шейнш	
Ин. констр.	Шопран	
Глав. инж. по	Самойловский	
Бригадир	Неччинова	
Нач. конст.	Неччинова	
Пробирщик	Прахаско	
Уполном.	Белаяева	

1.424.1-56-04900

Связь BC49

Сталь	Масса	Масштаб
P	1225	1:50
Лист 1	Листов 2	
ГСИ УКРПРОЕК.Т.С. ТАЛКОНСТ.РУКЦИА		

Сталь BCт3кп2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по марки	всех		
BC 50		Δ 6	13,7	—	342	Монтажный
			12,7	—	342	Заводской
			18,0	—	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

14241-56-05000		Стадия	Масса	Масштаб
Связь BC 50		p	1390	1:50 1:15
Сталь BCт3кп2		Лист 1	Листов 2	
ГПИ УПРОВОДСТВАЛЬКОНСТРУКЦИЯ				

Директор	Шумиловский	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. ин.	Шумиловский	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнун	<i>[Signature]</i>
Инж. констр.	Шарпан	<i>[Signature]</i>
Инж. по.р.	Сонковский	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. констр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проектир.	Прохаско	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Белаяева	<i>[Signature]</i>

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
		1.424.1-5.6-049.00		
		<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-049.01	Швеллер 14	l=11500 2 283
Б4	2	1.424.1-5.6-049.02	Швеллер 12	l=9450 4 381
Б4	3	1.424.1-5.6-049.03	Швеллер 10	l=4430 4 153
Б4	4	1.424.1-5.6-049.04	Швеллер 6,5	l=390 104 239
		ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-049.05	Полоса 8 x 430	l=560 2 31
Б4	6	1.424.1-5.6-049.06	Полоса 8 x 320	l=320 4 26
Б4	7	1.424.1-5.6-049.07	Полоса 8 x 220	l=460 4 25
Б4	8	1.424.1-5.6-049.08	Полоса 8 x 260	l=490 4 32
Б4	9	1.424.1-5.6-049.09	Полоса 8 x 160	l=280 8 22
Б4	10	1.424.1-5.6-049.10	Полоса 8 x 160	l=270 4 11
Б4	11	1.424.1-5.6-049.11	Полоса 8 x 80	l=300 4 8
Б4	12	1.424.1-5.6-049.12	Полоса 8 x 80	l=100 4 2
		<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13	Болт М20x40.58.00	ГОСТ 15589-70*	20 44
Б4	14	Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	20 13
Б4	15	Шайба 20.01.00	ГОСТ 11371-78	20 0,46

1424.1-5.6-04900

Лист 2

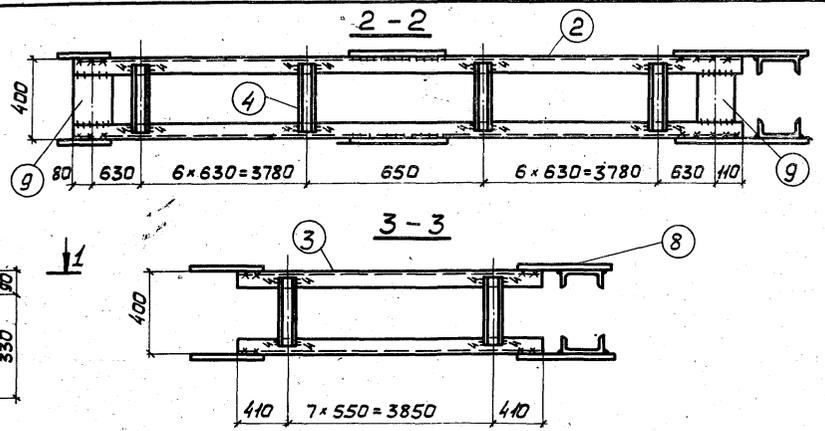
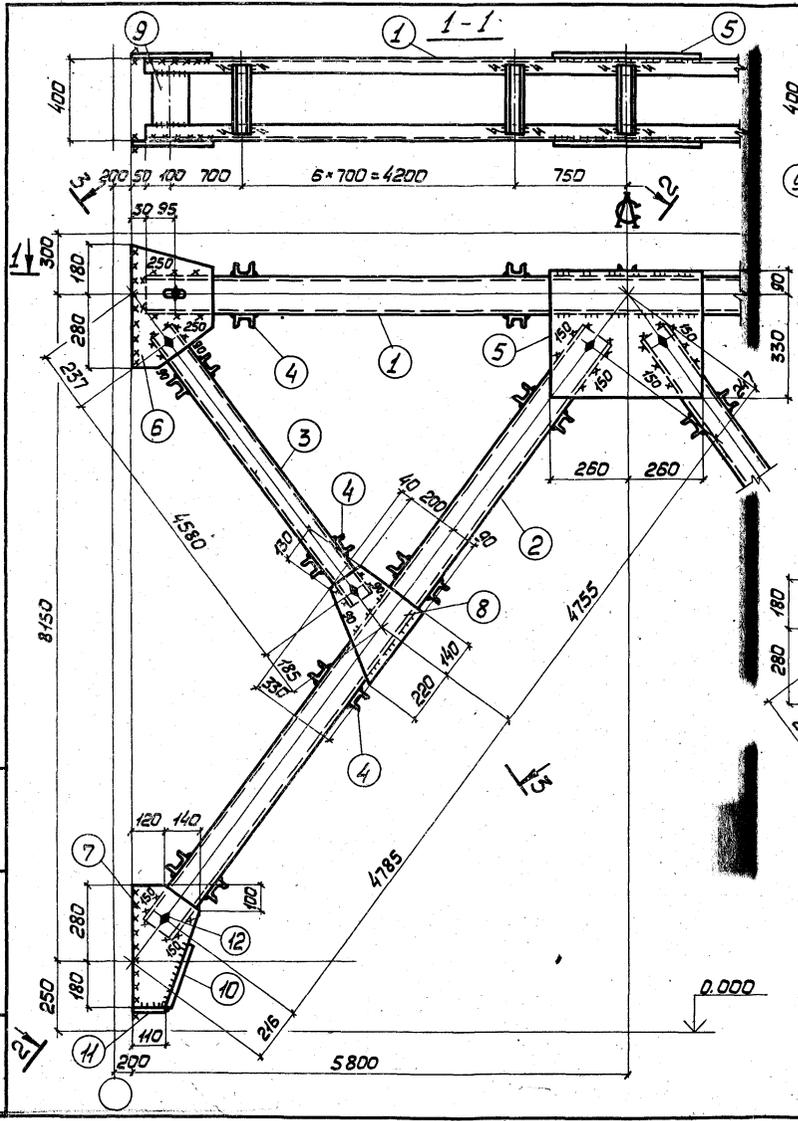
Указ. на подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
		1.424.1-5.6-050.00		
		<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-050.01	Швеллер 16	l=11500 2 327
Б4	2	1.424.1-5.6-050.02	Швеллер 14	l=9455 4 450
Б4	3	1.424.1-5.6-050.03	Швеллер 10	l=4450 4 153
Б4	4	1.424.1-5.6-050.04	Швеллер 6,5	l=390 102 233
		ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-050.05	Полоса 10 x 450	l=600 2 42
Б4	6	1.424.1-5.6-050.06	Полоса 10 x 280	l=460 4 38
Б4	7	1.424.1-5.6-050.07	Полоса 10 x 260	l=510 4 45
Б4	8	1.424.1-5.6-050.08	Полоса 10 x 320	l=320 4 32
Б4	9	1.424.1-5.6-050.09	Полоса 10 x 80	l=300 4 8
Б4	10	1.424.1-5.6-050.10	Полоса 10 x 80	l=120 4 3
Б4	11	1.424.1-5.6-050.11	Полоса 8 x 200	l=280 12 42
		<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12	Болт М20x40.58.00	ГОСТ 15589-70*	20 4,38
Б4	13	Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	20 1,25
Б4	14	Шайба 20.01.00	ГОСТ 11371-78	20 0,46

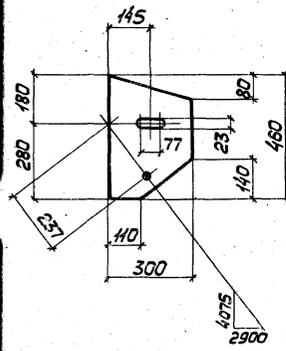
1424.1-5.6-05000

Лист 2

Указ. на подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Деталь 6



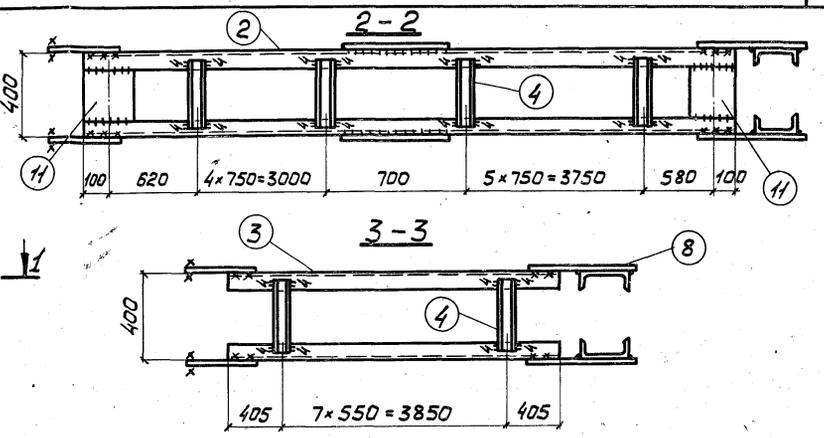
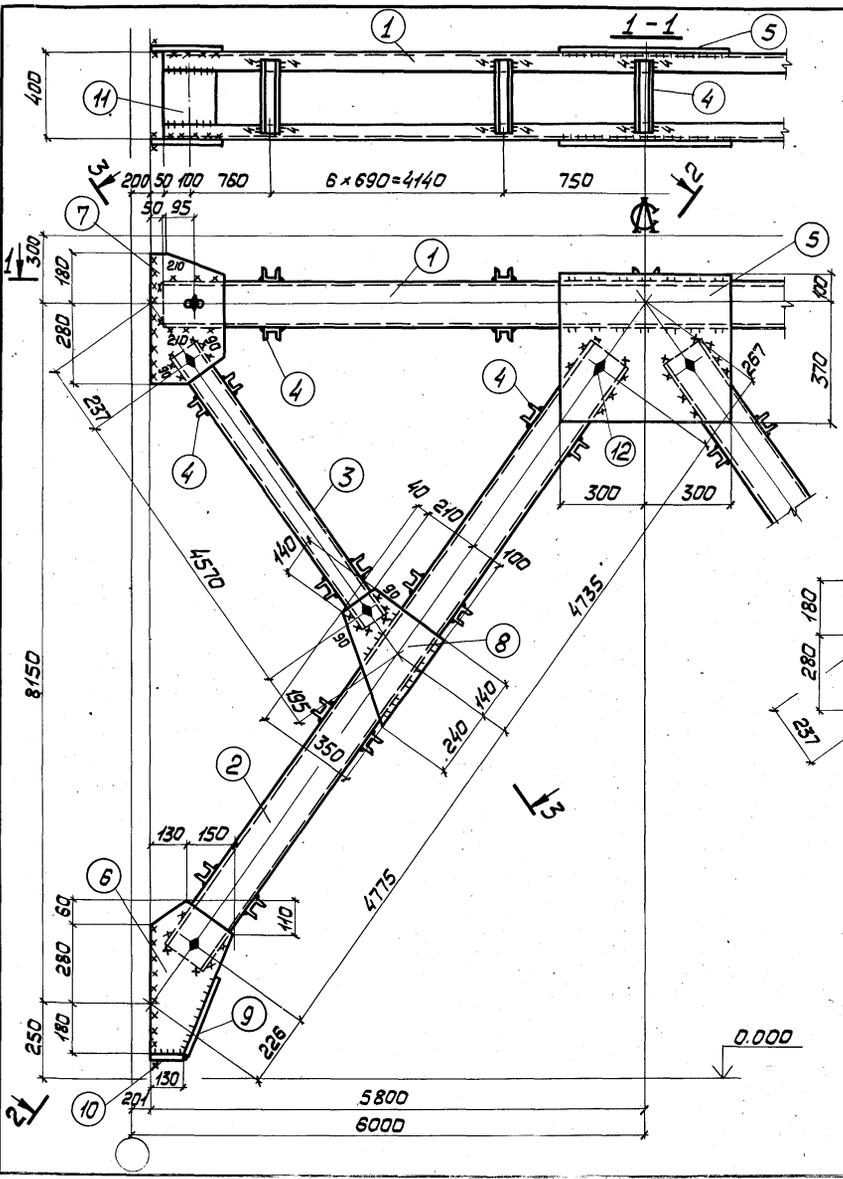
Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м на мосту	Тип электр.	Примечание
BC51		6	13,9	342	Монтажный
		6	8,3	342	Заводской
		4	24,3	342	Заводской

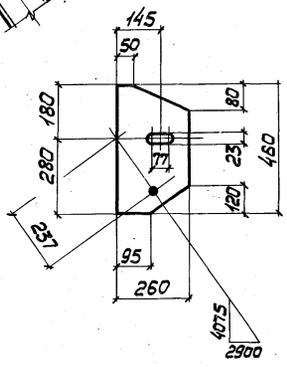
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б8.

14241-5.6-051.00		Сталь	Масса	Несл.об
Связь BC51		Р	1367	1:50 1:15
Сталь BCт 3кп 2		Лист 1	Листов 2	
ГПН УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ				

Директор	Шимановский	
Гл. инж. ин.	Шульчик	
Нач. отд.	Шейн	
Гл. констр.	Шатров	
Гл. инж. пр.	Самовский	
Приведен	Мемчинова	
Норм. контр.	Мемчинова	
Проверил	Пуховско	
Утвердил	Беляева	



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, м по марку всех	Тип электр.	Примечание
BC52		△ 8	2,8	—	342 Монтажный
		△ 6	10,5	—	342 Монтажный
		△ 6	5,0	—	342 Заводской
		△ 4	23,7	—	342 Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговаренные швы $k=6$.
3. Неоговаренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б 8.

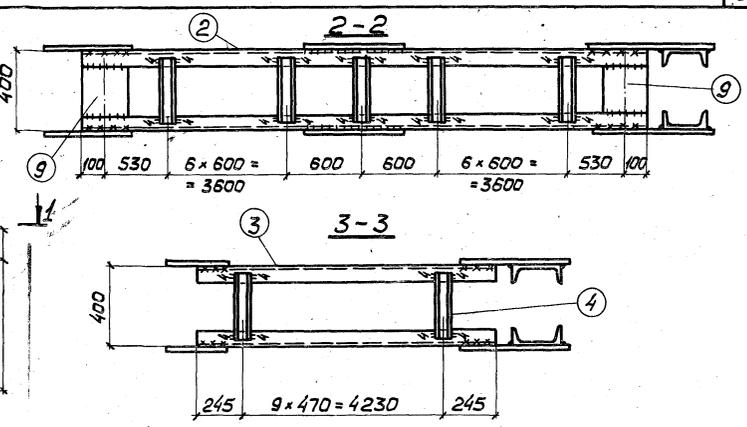
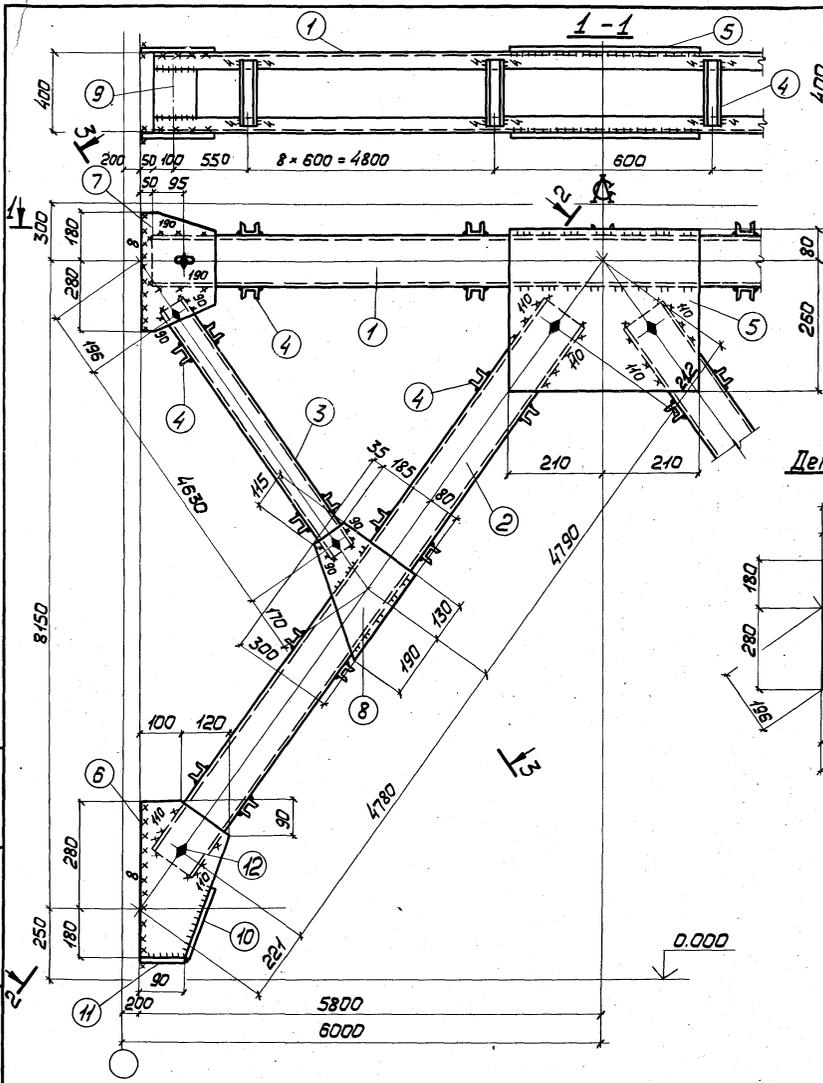
14241-56-05200		
Директор Шинатовский Главный инженер Шумицкий Нач. отд. Шейнич Инженер Шапран Главный пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. конст. Немчинова Проверил Прохорко Чертежник Беляева	Стадия Р Масса 1522 Масштаб 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2	Связь BC 52 Сталь BCт 3 кп 2 ГПИ ОКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

14241-56-05200-16

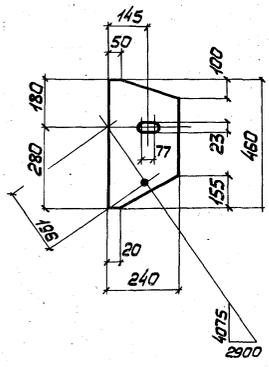
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-051.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-051.01	Швеллер 14 $\ell=11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-051.02	Швеллер 14 $\ell=9630$	4	474
Б4	3		1.424.1-5.6-051.03	Швеллер 10 $\ell=4670$	4	160
Б4	4		1.424.1-5.6-051.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	118	271
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-051.05	Полоса 8x420 $\ell=520$	2	28
Б4	6		1.424.1-5.6-051.06	Полоса 8x300 $\ell=460$	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-051.07	Полоса 8x260 $\ell=460$	4	32
Б4	8		1.424.1-5.6-051.08	Полоса 8x330 $\ell=360$	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-051.09	Полоса 8x160 $\ell=280$	12	33
Б4	10		1.424.1-5.6-051.10	Полоса 8x80 $\ell=300$	4	6
Б4	11		1.424.1-5.6-051.11	Полоса 8x80 $\ell=110$	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-051.00						Лист 2

Ш.№ по плану (детали и детали)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-052.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-052.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-052.02	Швеллер 16 $\ell=9600$	4	545
Б4	3		1.424.1-5.6-052.03	Швеллер 10 $\ell=4660$	4	160
Б4	4		1.424.1-5.6-052.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-052.05	Полоса 10x470 $\ell=600$	2	44
Б4	6		1.424.1-5.6-052.06	Полоса 10x280 $\ell=520$	4	46
Б4	7		1.424.1-5.6-052.07	Полоса 10x260 $\ell=460$	4	38
Б4	8		1.424.1-5.6-052.08	Полоса 10x350 $\ell=380$	4	42
Б4	9		1.424.1-5.6-052.09	Полоса 10x80 $\ell=300$	4	8
Б4	10		1.424.1-5.6-052.10	Полоса 10x80 $\ell=130$	4	3
Б4	11		1.424.1-5.6-052.11	Полоса 8x200 $\ell=270$	12	41
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
14241-5.6-05200						Лист 2



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м на швах	Тип электр.	Примечан.
BC53		△ 8	7,4	—	342 Монтажный
		△ 5	8,3	—	342 Заводской
		△ 5	4,8	—	342 Монтажный
		△ 4	2,20	—	342 Заводской

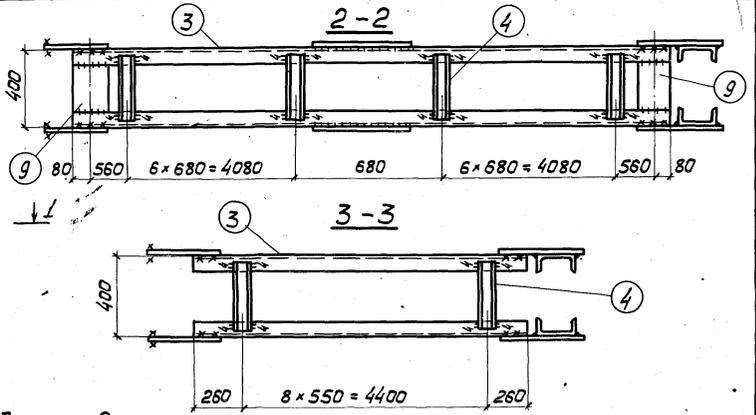
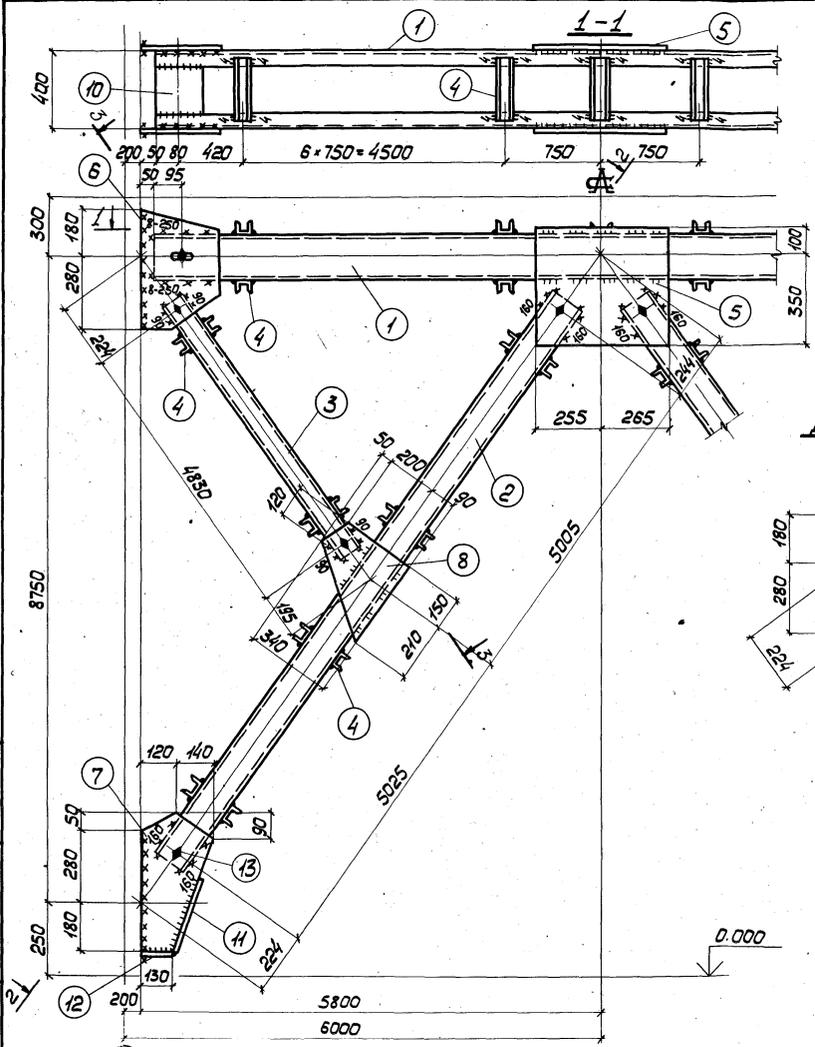
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б8

Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Глав. инж.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнич	<i>[Signature]</i>
Инж. констр.	Шоприн	<i>[Signature]</i>
Инж. пр.	Санковской	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Прохаско	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Беляева	<i>[Signature]</i>

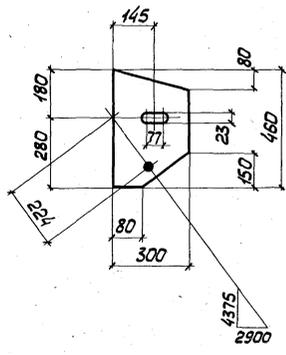
14241-56-05300

Связь BC53	Ставь	Масса	Наставб
	P	1227	1:50 1:15
Сталь BCт 3 кл 2	Лист 1	Листов 2	
	ГГИ УКРПРОЕКТАЛАКОНСТРУКЦИЯ		

Ш.М. на подл. Подпись и дата В.В.М.И.В.И.В.



Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по ножк.	общ.		
BC54		△ 8	2,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,0	—	342	Монтажный
		△ 6	12,4	—	342	Заводской
		△ 4	24,9	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неогорелые сварные швы $k=6$.
3. Неогорелые обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б8.

14241-56-054.00		Студия	Масса	Масштаб
Связь BC54		Р	1416	1:50 1:15
		Лист 1	Листов 2	
Сталь BCт3кп2		ГПИ УПРОЕКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

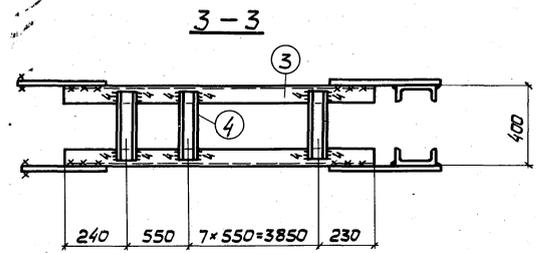
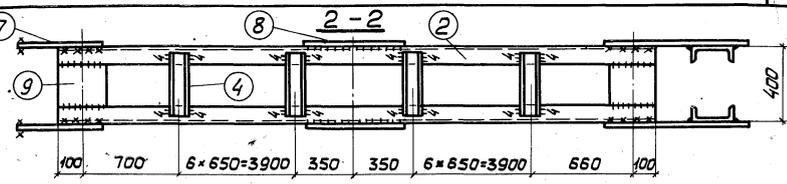
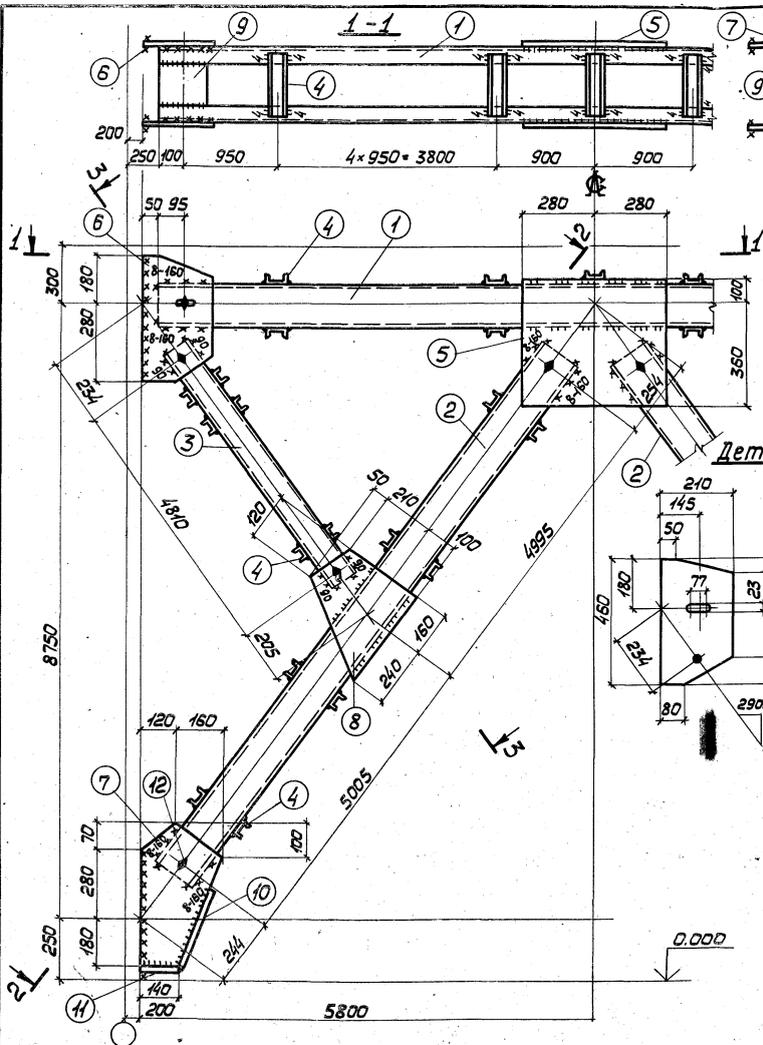
Директор Шинниковский
 Главный инженер Шинниковский
 Нач. отд. Шейнич
 Главный инженер Шинниковский
 Бригадир Немчинова
 Нач. канц. Немчинова
 Проверил Прохаско
 Испробовал Беляева

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71* 14241-5.6-053.00		
				<u>Детали</u> ГОСТ 8240-72		
Б4	1		14241-5.6-053.01	Швеллер 12 $\rho=11500$	2	239
Б4	2		14241-5.6-053.02	Швеллер 12 $\rho=9660$	4	402
Б4	3		14241-5.6-053.03	Швеллер 8 $\rho=4720$	4	133
Б4	4		14241-5.6-053.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	128	295
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		14241-5.6-053.05	Полоса 8x340 $\rho=420$	2	18
Б4	6		14241-5.6-053.06	Полоса 8x220 $\rho=460$	4	25
Б4	7		14241-5.6-053.07	Полоса 8x240 $\rho=460$	4	28
Б4	8		14241-5.6-053.08	Полоса 8x290 $\rho=300$	4	22
Б4	9		14241-5.6-053.09	Полоса 8x200 $\rho=295$	12	45
Б4	10		14241-5.6-053.10	Полоса 8x80 $\rho=280$	4	6
Б4	11		14241-5.6-053.11	Полоса 8x80 $\rho=90$	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	13			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	14			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
14241-5.6-053.00						Лист 2

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71* 14241-5.6-054.00		
				<u>Детали</u> ГОСТ 8240-72		
Б4	1		14241-5.6-054.01	Швеллер 14 $\rho=11500$	2	283
Б4	2		14241-5.6-054.02	Швеллер 14 $\rho=10120$	4	498
Б4	3		14241-5.6-054.03	Швеллер 10 $\rho=4920$	4	169
Б4	4		14241-5.6-054.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	122	281
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		14241-5.6-054.05	Полоса 8x450 $\rho=530$	2	30
Б4	6		14241-5.6-054.06	Полоса 8x300 $\rho=460$	4	35
Б4	7		14241-5.6-054.07	Полоса 8x260 $\rho=510$	4	33
Б4	8		14241-5.6-054.08	Полоса 8x340 $\rho=360$	4	31
Б4	9		14241-5.6-054.09	Полоса 8x160 $\rho=280$	8	22
Б4	10		14241-5.6-054.10	Полоса 8x160 $\rho=270$	4	11
Б4	11		14241-5.6-054.11	Полоса 8x80 $\rho=300$	4	6
Б4	12		14241-5.6-054.12	Полоса 8x80 $\rho=130$	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	14			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	15			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46
14241-5.6-054.00						Лист 2

Ш.в. в подл. Подпись в дата ВЗКМ.И.В.М.В.

Ш.в. в подл. Подпись в дата ВЗКМ.И.В.М.В.

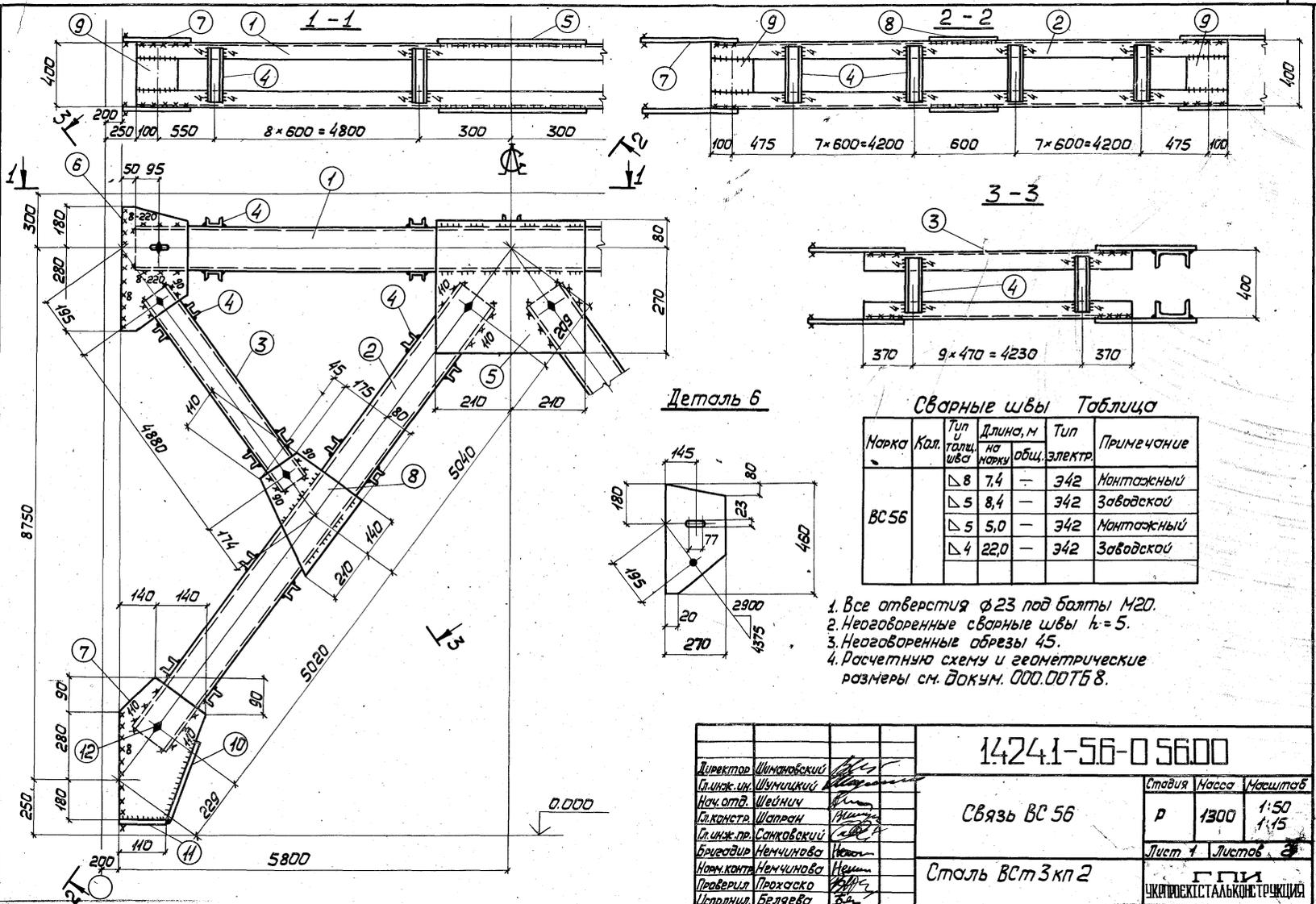


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, мм по норм. общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 55	8	9,4	-	342	Монтажный
	6	2,0	-	342	Монтажный
	6	6,0	-	342	Заводской
	4	24,3	-	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б 8.

		1424.1-56-05500	
Директор Шимановский Глинка ин. Шимановский Нач. отд. Шейнц Служба пр. Шпатын Глинка пр. Самковский Бригадир Немчинова Нач. конст. Немчинова Проверил Беляева Исполнил Якушица	[Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature] [Signature]	Связь ВС 55	Студия Масса Масштаб p 1559 1:50 1:15
		Сталь ВСтЗкп2	Лист 1 Листов 2 ГПИ УПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип по ГОСТ шва	Длина, м по проекту	Тип общ. электр.	Примечание
BC 56		△ 8	7,4	—	Монтажный
		△ 5	8,4	—	Заводской
		△ 5	5,0	—	Монтажный
		△ 4	22,0	—	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=5$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. Докум. 000.00ТБ 8.

14241-56-05600

Директор Шимановский Инж. ин. Шимилский Нач. отд. Шейнич Инж. пр. Шаприн Инж. пр. Санжаровский Бригадир Немчинова Нач. кат. Немчинова Проверил Прохаско Исполнил Беляева	Связь BC 56 Столь BCт3кп2	<table border="1"> <tr> <th>Столь</th> <th>Масса</th> <th>Масштаб</th> </tr> <tr> <td>P</td> <td>1300</td> <td>1:50 1:15</td> </tr> <tr> <td>Лист 1</td> <td colspan="2">Листов 2</td> </tr> </table>	Столь	Масса	Масштаб	P	1300	1:50 1:15	Лист 1	Листов 2	
Столь	Масса	Масштаб									
P	1300	1:50 1:15									
Лист 1	Листов 2										

ГПИ ЦКРПОССТЕТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-055.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-055.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-055.02	Швеллер 16 $\rho=10090$	4	573
Б4	3		1.424.1-5.6-055.03	Швеллер 10 $\rho=4900$	4	168
Б4	4		1.424.1-5.6-055.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	14	262
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-055.05	Полоса 10x460 $\rho=560$	2	40
Б4	6		1.424.1-5.6-055.06	Полоса 10x210 $\rho=460$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-055.07	Полоса 10x280 $\rho=530$	4	46
Б4	8		1.424.1-5.6-055.08	Полоса 10x360 $\rho=400$	4	45
Б4	9		1.424.1-5.6-055.09	Полоса 8x200 $\rho=270$	12	41
Б4	10		1.424.1-5.6-055.10	Полоса 10x80 $\rho=320$	4	8
Б4	11		1.424.1-5.6-055.11	Полоса 10x80 $\rho=140$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-05500

Лист

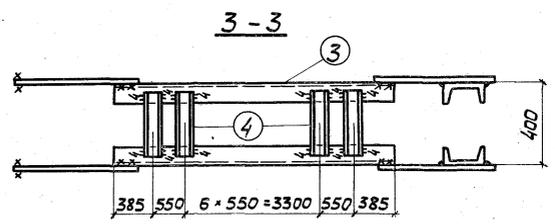
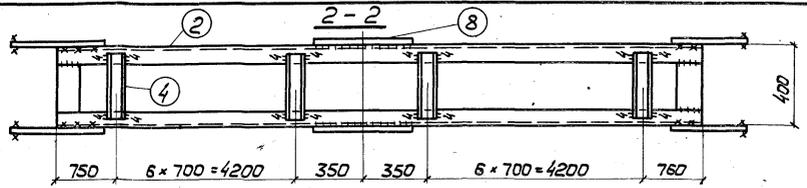
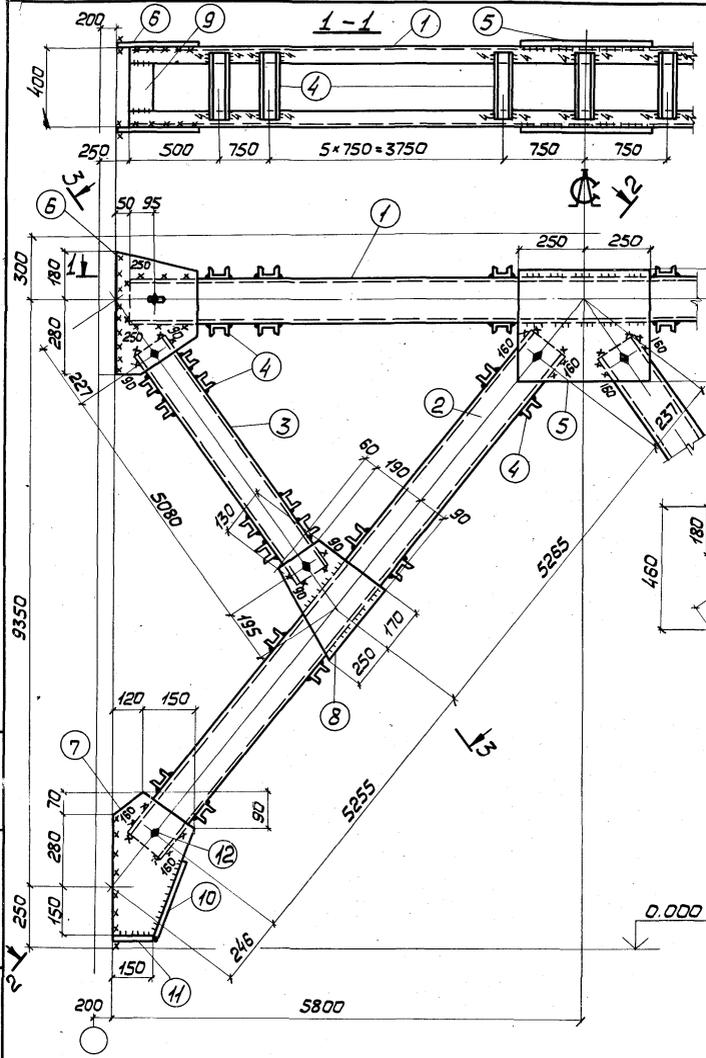
2

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-056.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-056.01	Швеллер 12 $\rho=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-056.02	Швеллер 12 $\rho=10150$	4	422
Б4	3		1.424.1-5.6-056.03	Швеллер 8 $\rho=4970$	4	140
Б4	4		1.424.1-5.6-056.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	140	322
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-056.05	Полоса 8x350 $\rho=420$	2	19
Б4	6		1.424.1-5.6-056.06	Полоса 8x240 $\rho=460$	4	28
Б4	7		1.424.1-5.6-056.07	Полоса 8x280 $\rho=550$	4	39
Б4	8		1.424.1-5.6-056.08	Полоса 8x300 $\rho=350$	4	26
Б4	9		1.424.1-5.6-056.09	Полоса 8x200 $\rho=295$	12	45
Б4	10		1.424.1-5.6-056.10	Полоса 8x80 $\rho=300$	4	6
Б4	11		1.424.1-5.6-056.11	Полоса 8x80 $\rho=110$	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

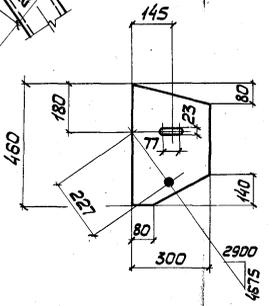
1.424.1-5.6-05600

Лист

2



Деталь Б



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВС 57	△ 6	13,4	-	342	Монтажный	
	△ 6	9,5	-	342	Заводской	
	△ 4	25,8	-	342	Заводской	

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогоревшие сварные швы $k=6$.
3. Неогоревшие обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док.м. 000.007Б8.

ДИРЕКТОР ШИНОБОСКИЙ		1.424.1-56-057.00		Сталь	Масса	Наситов
ГЛАВ. ИНЖ. ШУМИЦКИЙ		Связь ВС 57	Р	4478	1:50	
НАЧ. ОТД. ШУМИЧ				Лист 1	Листов 2	
ГЛАВ. КОНСТ. ШТОРН		Сталь ВСт3кп2	ГПН УКРОПРОЕКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПО САНКОВСКИЙ						
БРОДЯГИН НЕМЧИНОВА						
НОРМ. КОНТ. БЕЛЯЕВА						
ПРОВЕРИЛ ЛУКИША						

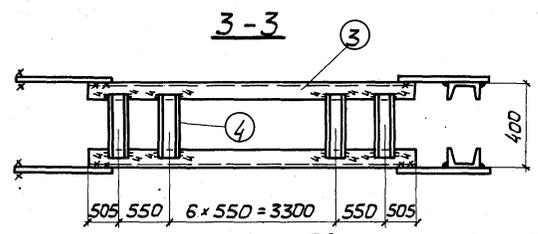
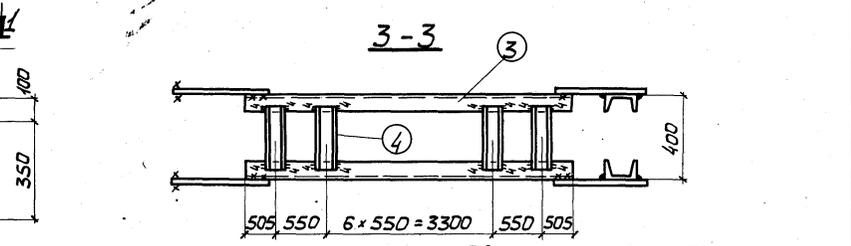
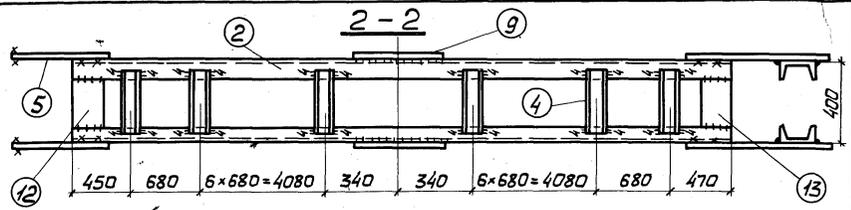
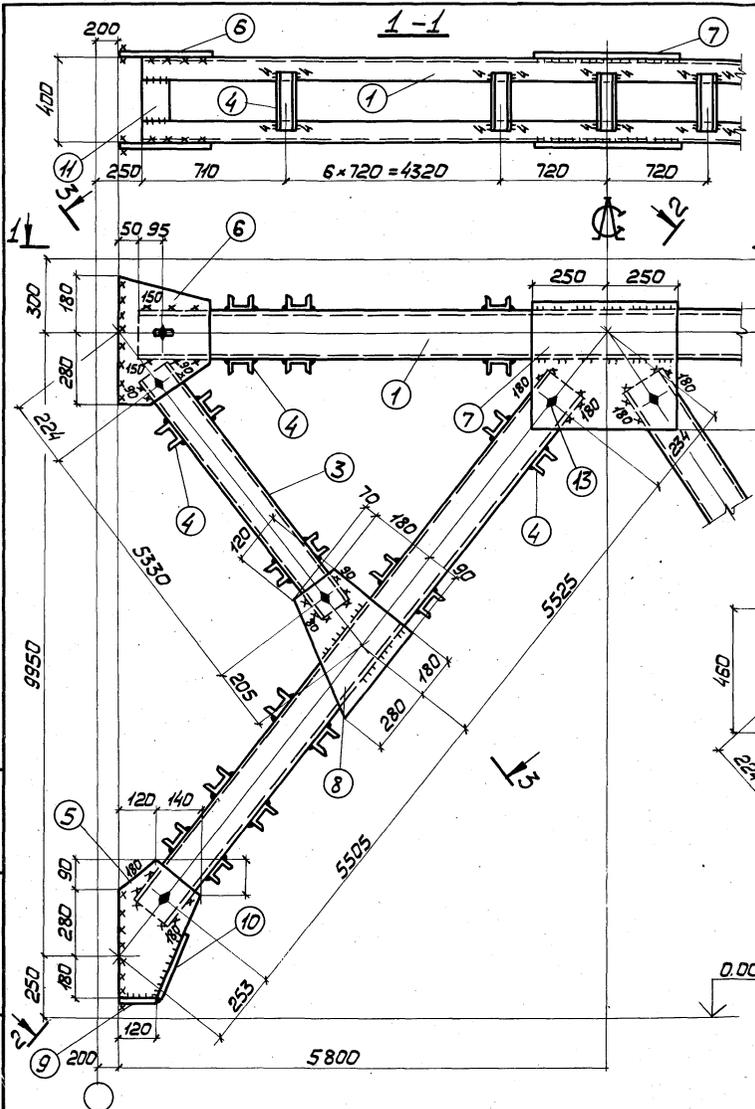
№ 12 табл. Подпись и дата. Взам. № 12

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-057.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-057.01	Швеллер 16 $\rho=4500$	2	327
Б4	2		1424.1-5.6-057.02	Швеллер 14 $\rho=10610$	4	522
Б4	3		1424.1-5.6-057.03	Швеллер 10 $\rho=5170$	4	178
Б4	4		1424.1-5.6-057.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	122	281
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-057.05	Полоса 8x450 $\rho=500$	2	28
Б4	6		1424.1-5.6-057.06	Полоса 8x300 $\rho=460$	4	35
Б4	7		1424.1-5.6-057.07	Полоса 8x270 $\rho=530$	4	36
Б4	8		1424.1-5.6-057.08	Полоса 8x340 $\rho=420$	4	36
Б4	9		1424.1-5.6-057.09	Полоса 8x160 $\rho=270$	4	11
Б4	10		1424.1-5.6-057.10	Полоса 8x80 $\rho=330$	4	7
Б4	11		1424.1-5.6-057.11	Полоса 8x80 $\rho=150$	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.04.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
1424.1-56-057.00						2

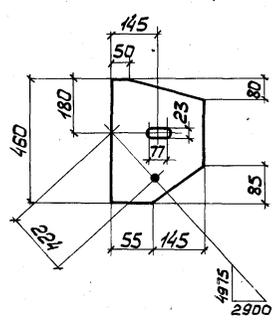
Шв. в. в. подл. Подпись и дата

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1424.1-5.6-058.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1424.1-5.6-058.01	Швеллер 18 $\rho=4500$	2	375
Б4	2		1424.1-5.6-058.02	Швеллер 18 $\rho=10550$	4	688
Б4	3		1424.1-5.6-058.03	Швеллер 10 $\rho=5440$	4	177
Б4	4		1424.1-5.6-058.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1424.1-5.6-058.05	Полоса 10x510 $\rho=600$	2	48
Б4	6		1424.1-5.6-058.06	Полоса 10x270 $\rho=460$	4	39
Б4	7		1424.1-5.6-058.07	Полоса 10x320 $\rho=590$	4	59
Б4	8		1424.1-5.6-058.08	Полоса 10x370 $\rho=450$	4	52
Б4	9		1424.1-5.6-058.09	Полоса 10x200 $\rho=260$	12	49
Б4	10		1424.1-5.6-058.10	Полоса 10x80 $\rho=350$	4	9
Б4	11		1424.1-5.6-058.11	Полоса 10x80 $\rho=180$	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.04.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
1424.1-56-058.00						2

Шв. в. в. подл. Подпись и дата



Деталь 6



Сварные швы Таблица

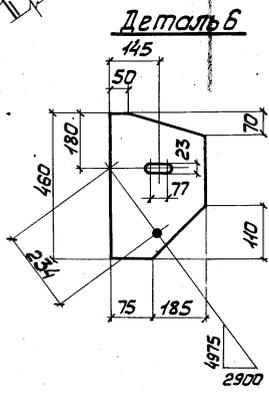
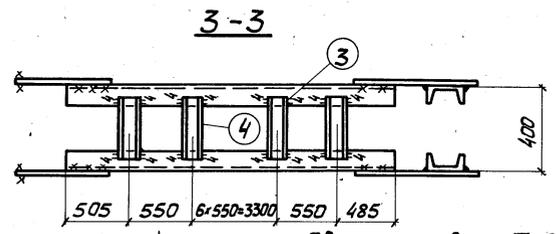
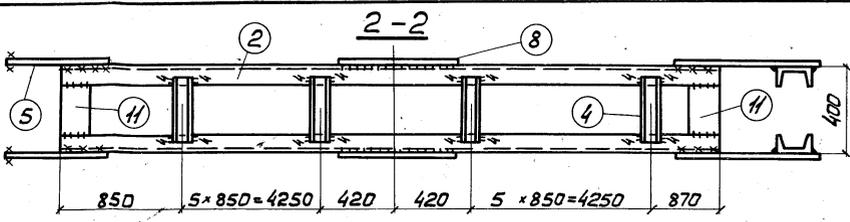
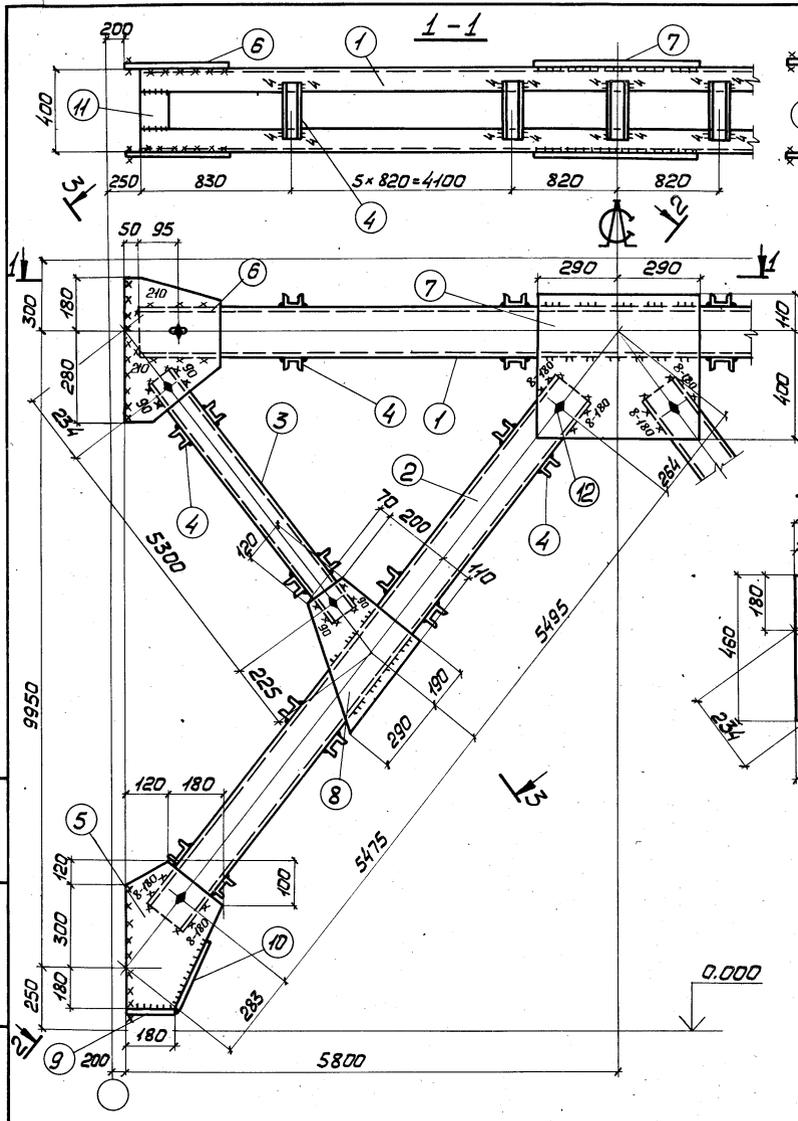
Марка	Кол. швов	Тип шва	Длина, м по обр. общ. электр.	Тип	Примечание
ВС59	6	Δ	13,0	—	342 Монтажный
	6	Δ	13,0	—	342 Заводской
	4	Δ	20,7	—	342 Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы $k=6$.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.007Б8.

14241-56-05900

Директор Шимановский Главный инженер Шимановский Нач. отд. Шейнич Инженер Шапран Главный пр. Санковский Бригадир Немчинова Нач. конст. Немчинова Проверил Лукьянов Установил Шкрябач	Связь ВС59 Сталь ВСтЗкп2	Стадия Масса Р 1543 Лист 1 Листов 2	Масштаб 1:50 1:15
--	-----------------------------	---	-------------------------

ГПН
УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м марки общ.	Тип электр.	Примечание
BC60		△ 8	2,9	—	342 Монтажный
		△ 6	10,5	—	342 Монтажный
		△ 6	11,8	—	342 Заводской
		△ 4	25,2	—	342 Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док.м. 000.007Б 8

Директор	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Глав. инж.	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнц	<i>[Signature]</i>
Инженер	Шапокин	<i>[Signature]</i>
Бригадир	Санжоговский	<i>[Signature]</i>
Нач. канц.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
Проберил	Лукичило	<i>[Signature]</i>
Исполнил	Шкробат	<i>[Signature]</i>

14241-56-06000

Связь BC60

Сталь ВСт3кп2

Студия	Масса	Масштаб
P	1810	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2

ГПИ
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-059.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-059.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-059.02	Швеллер 14 $\rho=11120$	4	547
Б4	3		1.424.1-5.6-059.03	Швеллер 10 $\rho=5420$	4	186
Б4	4		1.424.1-5.6-059.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	130	299
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-059.05	Полоса 8x260 $\rho=550$	4	36
Б4	6		1.424.1-5.6-059.06	Полоса 8x200 $\rho=460$	4	23
Б4	7		1.424.1-5.6-059.07	Полоса 8x450 $\rho=500$	2	29
Б4	8		1.424.1-5.6-059.08	Полоса 8x340 $\rho=460$	4	39
Б4	9		1.424.1-5.6-059.09	Полоса 8x80 $\rho=120$	4	2
Б4	10		1.424.1-5.6-059.10	Полоса 8x80 $\rho=340$	4	7
Б4	11		1.424.1-5.6-059.11	Полоса 8x160 $\rho=270$	4	11
Б4	12		1.424.1-5.6-059.12	Полоса 8x160 $\rho=280$	8	22
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13			Болт М20x40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	14			Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	15			Шайба 20.01.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-059.00

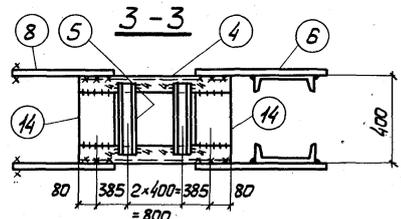
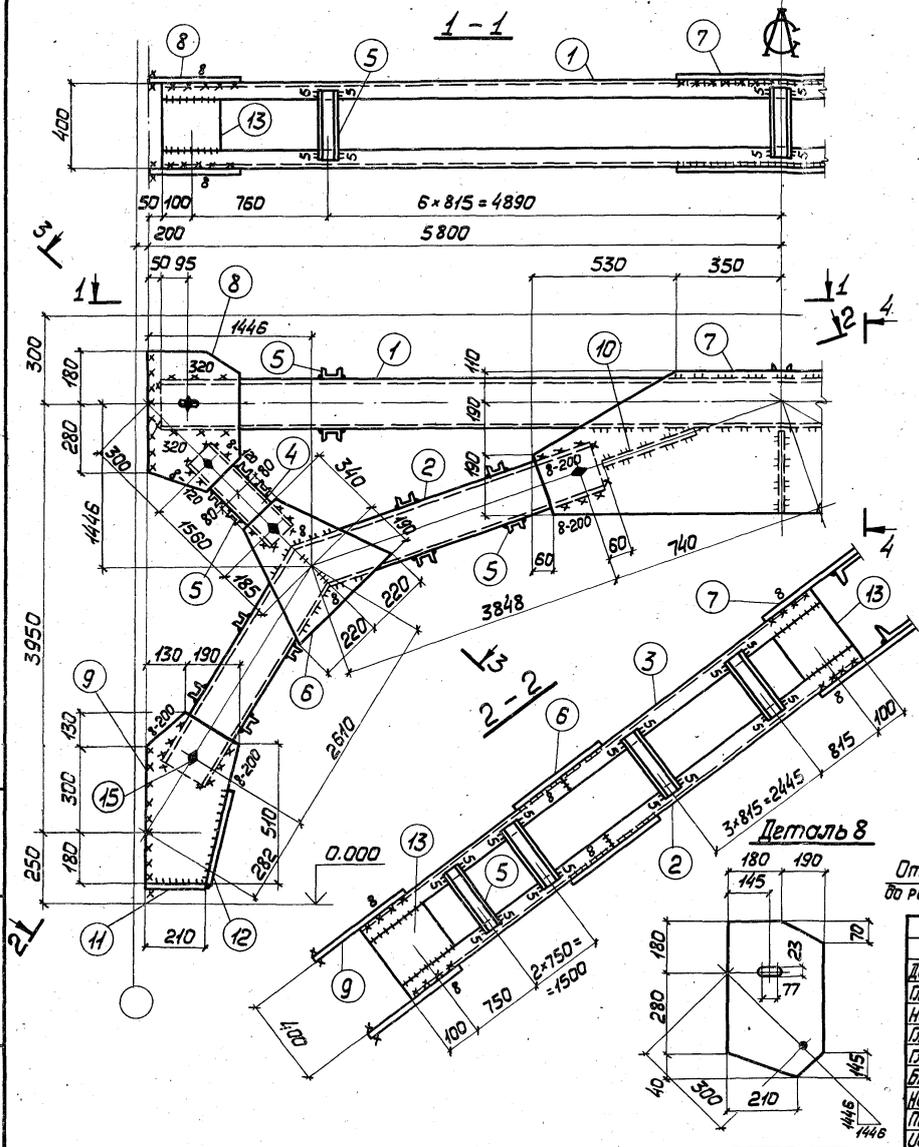
Лист 2

Ше.Металлоиз.Полосы и Гвозди.Ш.В.Ш.В.

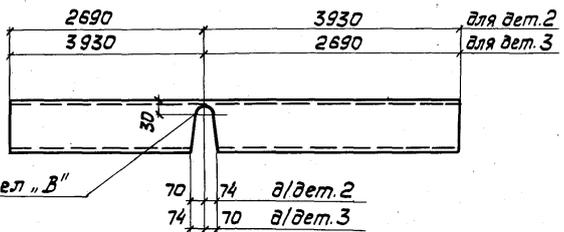
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-060.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-060.01	Швеллер 18 $\rho=11500$	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-060.02	Швеллер 18 $\rho=11060$	4	721
Б4	3		1.424.1-5.6-060.03	Швеллер 10 $\rho=5390$	4	185
Б4	4		1.424.1-5.6-060.04	Швеллер 6,5 $\rho=390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5		1.424.1-5.6-060.05	Полоса 10x300 $\rho=600$	4	56
Б4	6		1.424.1-5.6-060.06	Полоса 10x250 $\rho=460$	4	38
Б4	7		1.424.1-5.6-060.07	Полоса 10x510 $\rho=580$	2	46
Б4	8		1.424.1-5.6-060.08	Полоса 10x380 $\rho=480$	4	57
Б4	9		1.424.1-5.6-060.09	Полоса 10x80 $\rho=180$	4	4
Б4	10		1.424.1-5.6-060.10	Полоса 10x80 $\rho=360$	4	9
Б4	11		1.424.1-5.6-060.11	Полоса 10x200 $\rho=260$	12	49
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12			Болт М20x40.58.00	20	4,4
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13			Гайка М20.4.00	20	1,3
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14			Шайба 20.01.00	20	0,5
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-060.00

Лист 2



Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	тип и габариты шва	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
BC 62	8	3,5	-	342	Заводской
	8	5,2	-	342	Монтажный
	6	21,1	-	342	Заводской
	6	10,1	-	342	Монтажный
	5	15,1	-	342	Заводской
	4	2,4	-	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. обжум. 000.00 ТБ9.

Отв. d=25мм сверлить до резки швеллера

Директор	Шимановский	
Гл.инж.ин.	Шимичкич	
Нач. отд.	Шевнин	
Гл.констр.	Шопран	
Гл.инж.пр.	Самковский	
Бригадир	Немчинова	
Норм.констр.	Немчинова	
Проверил	Белыева	
Усполнил	Соголенко	

1424.1-5.6-062.00

Связь BC 62	Стадия	Масса	Масштаб
	P	1487	1:40 1:15
Сталь BCт3кп2	Лист 1	Листов 2	
	ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-061.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-061.01	Швеллер 14 $r = 11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-061.02	Швеллер 14 $r = 6740$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-061.03	Швеллер 14 $r = 6740$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-061.04	Швеллер 10 $r = 1700$	4	58
Б4	5		1.424.1-5.6-061.05	Швеллер 6,5 $r = 390$	78	179
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-061.06	Полоса 12x380 $r = 420$	4	60
Б4	7		1.424.1-5.6-061.07	Полоса 10x410 $r = 1540$	2	99
Б4	8		1.424.1-5.6-061.08	Полоса 10x300 $r = 490$	4	46
Б4	9		1.424.1-5.6-061.09	Полоса 10x280 $r = 560$	4	49
Б4	10		1.424.1-5.6-061.10	Полоса 10x330 $r = 400$	2	21
Б4	11		1.424.1-5.6-061.11	Полоса 10x30 $r = 140$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-061.12	Полоса 10x80 $r = 350$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-061.13	Полоса 8x180 $r = 280$	12	38
Б4	14		1.424.1-5.6-061.14	Полоса 8x120 $r = 305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-061.15	Полоса 10x240 $r = 400$	1	7
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-061.00

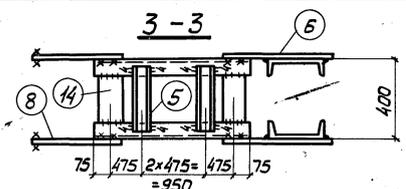
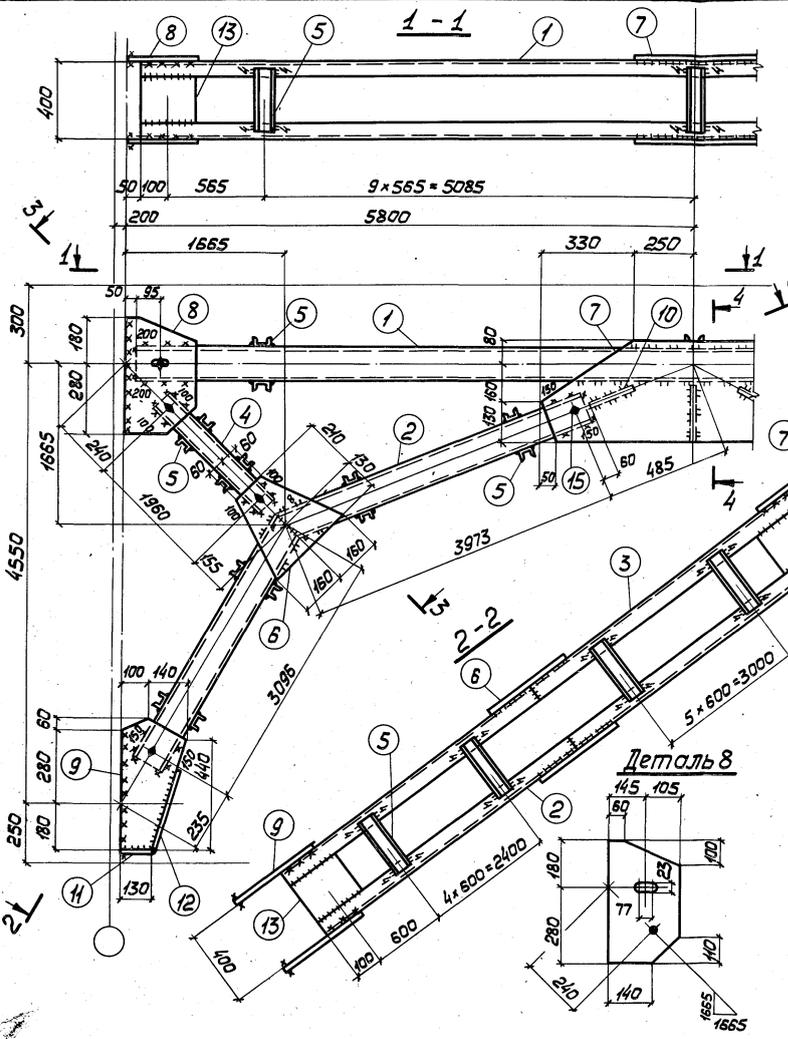
Лист
2

Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

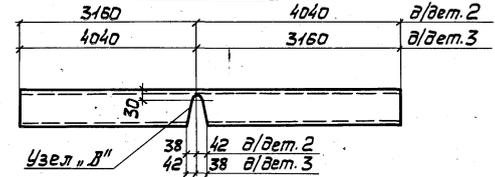
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-062.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-062.01	Швеллер 18 $r = 11500$	2	376
Б4	2		1.424.1-5.6-062.02	Швеллер 18 $r = 6620$	2	216
Б4	3		1.424.1-5.6-062.03	Швеллер 18 $r = 6620$	2	216
Б4	4		1.424.1-5.6-062.04	Швеллер 12 $r = 1650$	4	69
Б4	5		1.424.1-5.6-062.05	Швеллер 6,5 $r = 390$	66	152
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-062.06	Полоса 12x440 $r = 530$	4	88
Б4	7		1.424.1-5.6-062.07	Полоса 10x490 $r = 1760$	2	135
Б4	8		1.424.1-5.6-062.08	Полоса 10x370 $r = 500$	4	58
Б4	9		1.424.1-5.6-062.09	Полоса 10x320 $r = 610$	4	60
Б4	10		1.424.1-5.6-062.10	Полоса 10x270 $r = 400$	3	26
Б4	11		1.424.1-5.6-062.11	Полоса 10x80 $r = 210$	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-062.12	Полоса 10x80 $r = 360$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-062.13	Полоса 8x200 $r = 260$	12	39
Б4	14		1.424.1-5.6-062.14	Полоса 8x160 $r = 295$	8	24
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1.424.1-5.6-062.00

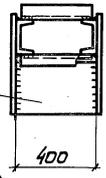
Лист
2



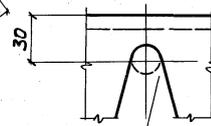
Деталь 23



4-4



Узел Д''



Отв. ф 25 мм сверлить до резки швеллера

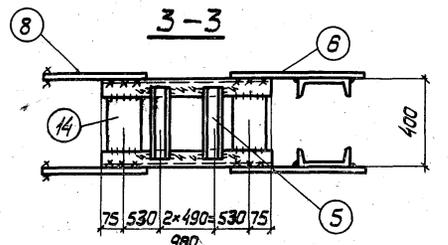
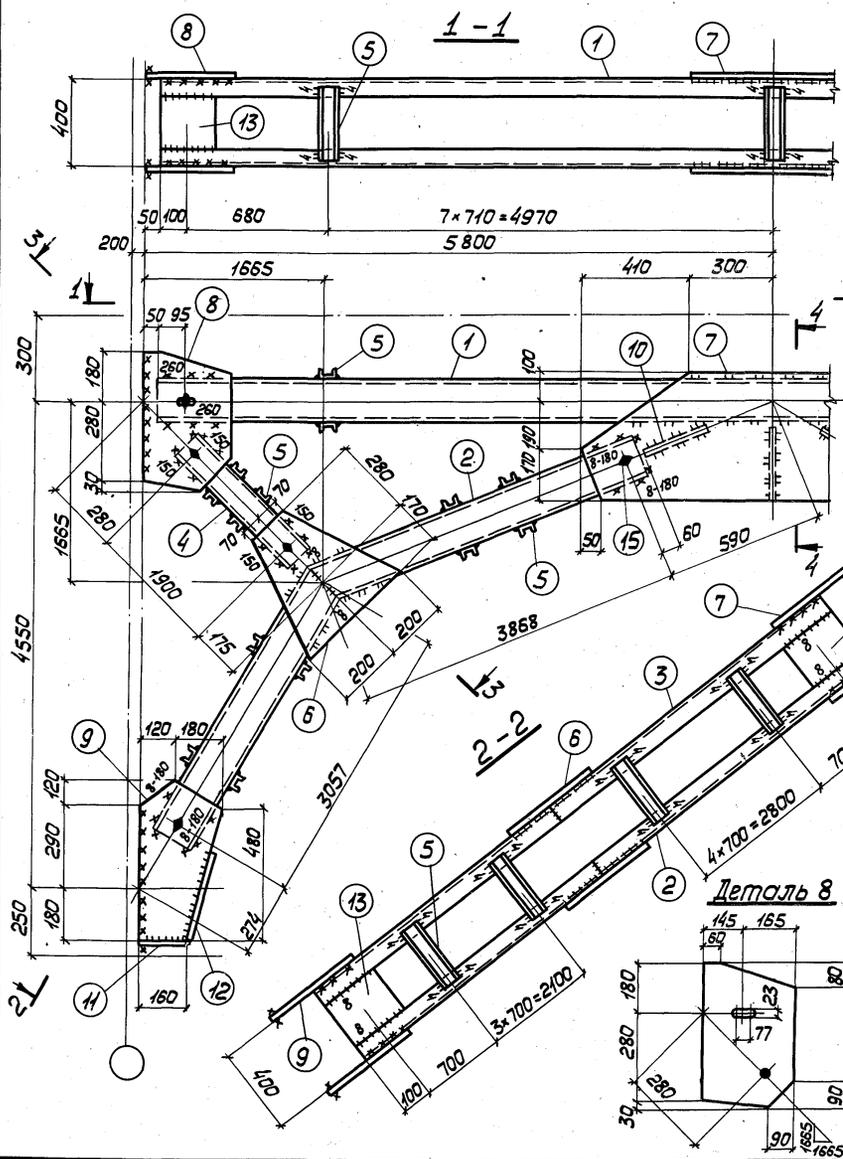
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			по мам	общ.		
ВС 63		Δ 6	14,0	-	342	Монтажный
			12,8	-	342	Заводской
			18,8	-	342	Заводской

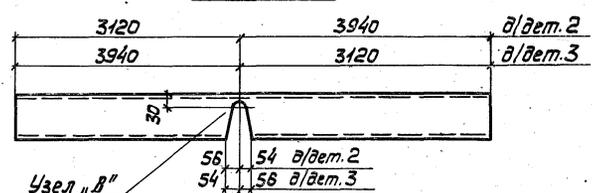
1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неогваренные сварные швы h = 6.
3. Неогваренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007.6.9.

1.4241-5.6-063.00

Директор Шинковский Главный Шиницкий Нач. отд. Шейнич Главный Шапран Главный Санковский Бригады Немчинова Нач. конст. Немчинова Проверил Беляева Уполном. Соколенко	[Signatures]	Сталь ВСт3 кп2	Сталь ВСт3 кп2	Масса 1092 Масштаб 1:40 1:15	Лист 1 из 2 Листов 2
---	--------------	----------------	----------------	------------------------------------	-------------------------



Деталь 23



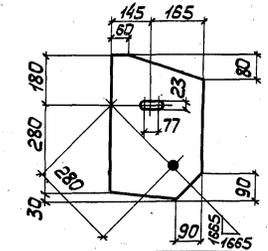
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип утолщ шва	Длина, м по марки	Тип электр.	Примечание
ВС 64	8	3,0	—	342	Монтажный
	8	4,9	—	342	Заводской
	6	5,8	—	342	Заводской
	6	12,0	—	342	Монтажный
	4	17,6	—	342	Заводской

Отв. $\varnothing = 25$ мм
сверлить до резки
швеллера

1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20.
2. Неогорбленные сварные швы $h=5$.
3. Неогорбленные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док.м. 000.00ТБ9.

Деталь 8



1.424.1-5.6-064.00

Директор	Шимановский	
Глав.инж.	Шимичкий	
Нач. отд.	Шейнич	
Гл. констр.	Шапран	
Глав.инж.	Санковский	
Бригадир	Чемчинова	
Нач. констр.	Чемчинова	
Проверил	Беляев	
Исполнил	Соколенко	

Связь ВС 64	Сталь	Насса	Масштаб
	p	1382	1:40 1:15
	Лист 1	Листов 2	
ГГИ			
УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			

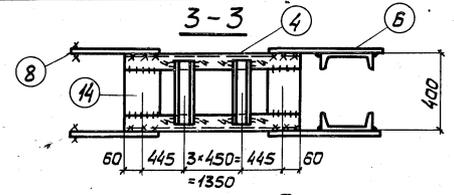
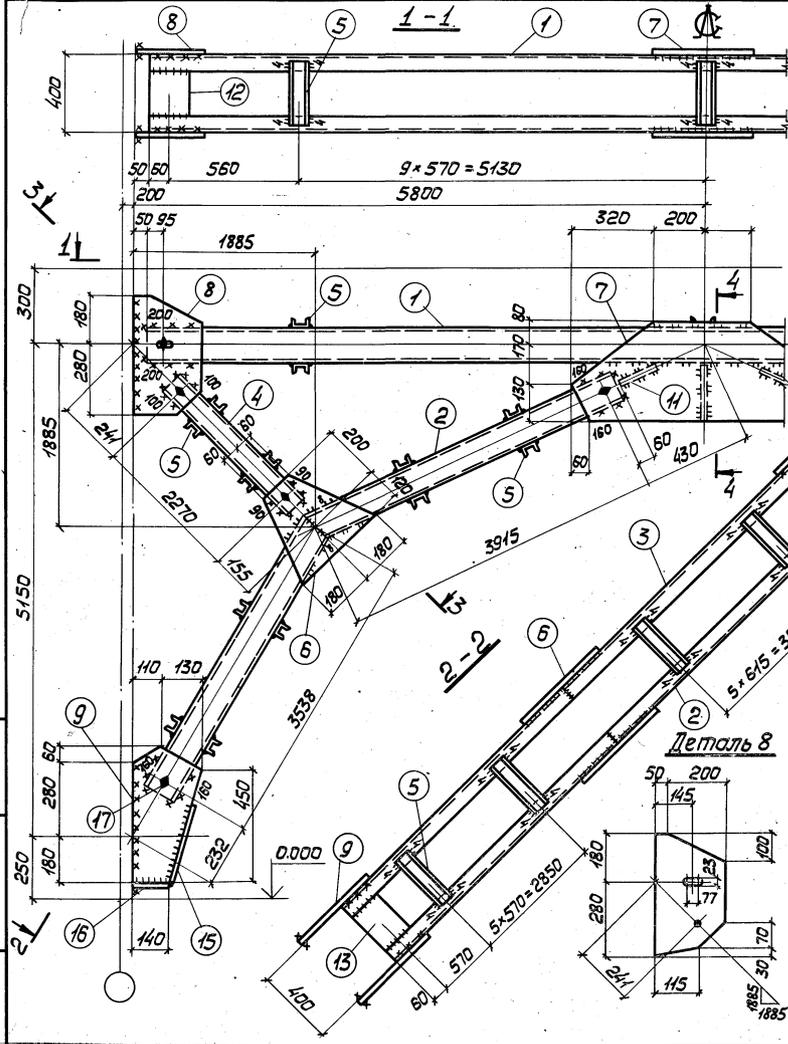
Сталь ВСт 3кп2

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-063.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-063.01	Швеллер 14 $\ell=11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-063.02	Швеллер 12 $\ell=7200$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-063.03	Швеллер 12 $\ell=7200$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-063.04	Швеллер 8 $\ell=2050$	4	58
Б4	5		1.424.1-5.6-063.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	94	216
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-063.06	Полоса 10x320 $\ell=340$	4	34
Б4	7		1.424.1-5.6-063.07	Полоса 8x370 $\ell=1160$	2	54
Б4	8		1.424.1-5.6-063.08	Полоса 8x250 $\ell=460$	4	29
Б4	9		1.424.1-5.6-063.09	Полоса 8x240 $\ell=520$	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-063.10	Полоса 8x210 $\ell=400$	3	16
Б4	11		1.424.1-5.6-063.11	Полоса 8x80 $\ell=130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-063.12	Полоса 8x80 $\ell=340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-063.13	Полоса 8x200 $\ell=295$	12	44
Б4	14		1.424.1-5.6-063.14	Полоса 8x120 $\ell=320$	8	19
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
				1424.1-5.6-063.00	Лист 2	

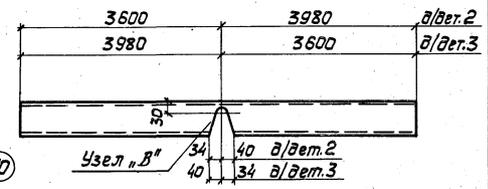
Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-064.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-064.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-064.02	Швеллер 16 $\ell=7060$	2	200
Б4	3		1.424.1-5.6-064.03	Швеллер 16 $\ell=7060$	2	200
Б4	4		1.424.1-5.6-064.04	Швеллер 10 $\ell=1990$	4	68
Б4	5		1.424.1-5.6-064.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	88	202
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-064.06	Полоса 12x400 $\ell=450$	4	68
Б4	7		1.424.1-5.6-064.07	Полоса 10x460 $\ell=1420$	2	103
Б4	8		1.424.1-5.6-064.08	Полоса 10x310 $\ell=490$	4	48
Б4	9		1.424.1-5.6-064.09	Полоса 10x300 $\ell=590$	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-064.10	Полоса 10x260 $\ell=400$	3	25
Б4	11		1.424.1-5.6-064.11	Полоса 10x80 $\ell=160$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-064.12	Полоса 10x80 $\ell=360$	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-064.13	Полоса 8x200 $\ell=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-064.14	Полоса 8x120 $\ell=305$	8	18
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-71*		
Б4	16			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-71*		
Б4	17			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
				1424.1-5.6-064.00	Лист 2	

Унг. на подл. Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-065.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-065.01	Швеллер 18 l=11500	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-065.02	Швеллер 18 l=7010	2	229
Б4	3		1.424.1-5.6-065.03	Швеллер 18 l=7010	2	229
Б4	4		1.424.1-5.6-065.04	Швеллер 12 l=1930	4	79
Б4	5		1.424.1-5.6-065.05	Швеллер 6,5 l=390	70	161
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-065.06	Полоса 12x440 l=500	4	82
Б4	7		1.424.1-5.6-065.07	Полоса 10x510 l=1560	2	125
Б4	8		1.424.1-5.6-065.08	Полоса 10x360 l=540	4	61
Б4	9		1.424.1-5.6-065.09	Полоса 10x320 l=620	4	62
Б4	10		1.424.1-5.6-065.10	Полоса 10x290 l=400	3	27
Б4	11		1.424.1-5.6-065.11	Полоса 10x80 l=200	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-065.12	Полоса 10x80 l=360	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-065.13	Полоса 8x200 l=260	12	40
Б4	14		1.424.1-5.6-065.14	Полоса 8x160 l=295	8	24
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15			Болт М20x60x46	20	4,38
				ГОСТ 7798-70*		
Б4	16			Гайка М20	20	1,25
				ГОСТ 5915-70*		
Б4	17			Шайба 20	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-065.00					Лист	
					2	



Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и толщ шва	Длина, м на одну общ. электр.	Тип	Примечание
BC66		Δ 6	14,3	—	342 Монтажный
		Δ 6	11,9	—	342 Заводской
		Δ 4	17,8	—	342 Заводской

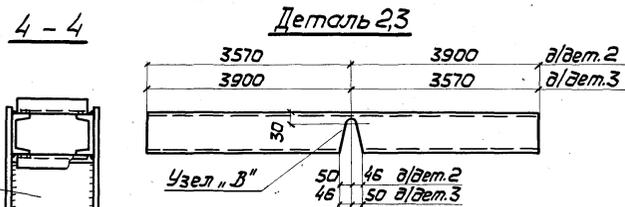
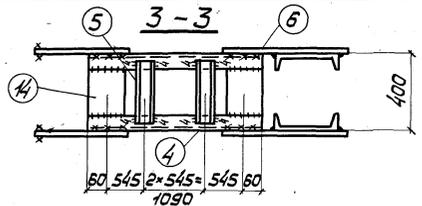
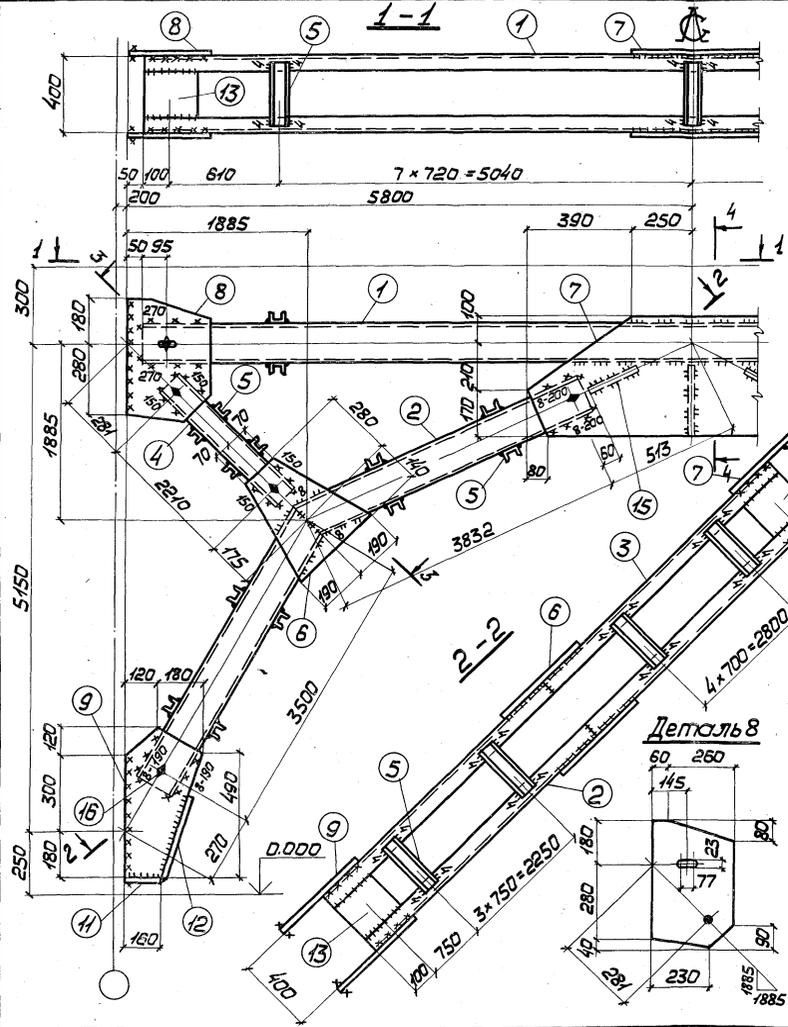
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к = 6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00759.

Отв. d=25мм сверлить до резки швеллера

ДИРЕКТОР	Шимановский	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ИЛИ	Шумицкий	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	Шелищ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	Шопрош	<i>[Signature]</i>
БРЕВЕНД.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
НОРМ. КОНТ.	Ненчинова	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	Беляева	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	Сакаленко	<i>[Signature]</i>

14241-5.6-066.00

Связь BC66	Сталь	Масса	Масштаб
	P	1126	1:40 1:15
Сталь BCт3кп2	Лист 1	Листов 2	
	ГПИ УКПРОЕКТСТАЛБНКОНСТРУКЦИЯ		



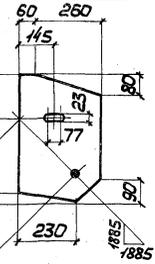
Сварные швы. Таблица

Марка	Кат.	Тип и толщ шва	Длина, м на мезу	Тип	Общ. электр.	Примечание
BC 67		8	3,2	-	342	Монтажный
		8	3,0	-	342	Заводской
		6	11,8	-	342	Заводской
		6	12,0	-	342	Монтажный
		4	15,6	-	342	Заводской

1. Все отверстия Ø23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к=5.
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 Т59.

Отв. d=25 мм сверлить до резки швеллера

Деталь 8



Директор	Шимановский	И.И.
Гл.инж. ин.	Шумицкий	И.И.
Нач. отд.	Шейнц	И.И.
Инженер	Шатров	И.И.
Гл.инж. пр.	Семковский	И.И.
Бригадир	Ненчинов	И.И.
Нач. отд.	Ненчинов	И.И.
Проверил	Беляева	И.И.
Исполнил	Сокоренко	И.И.

14241-5.6-067.00

Связь BC 67

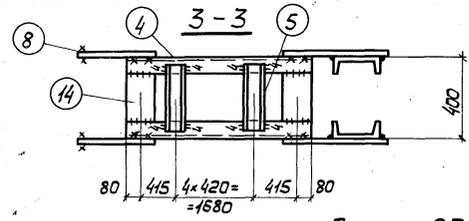
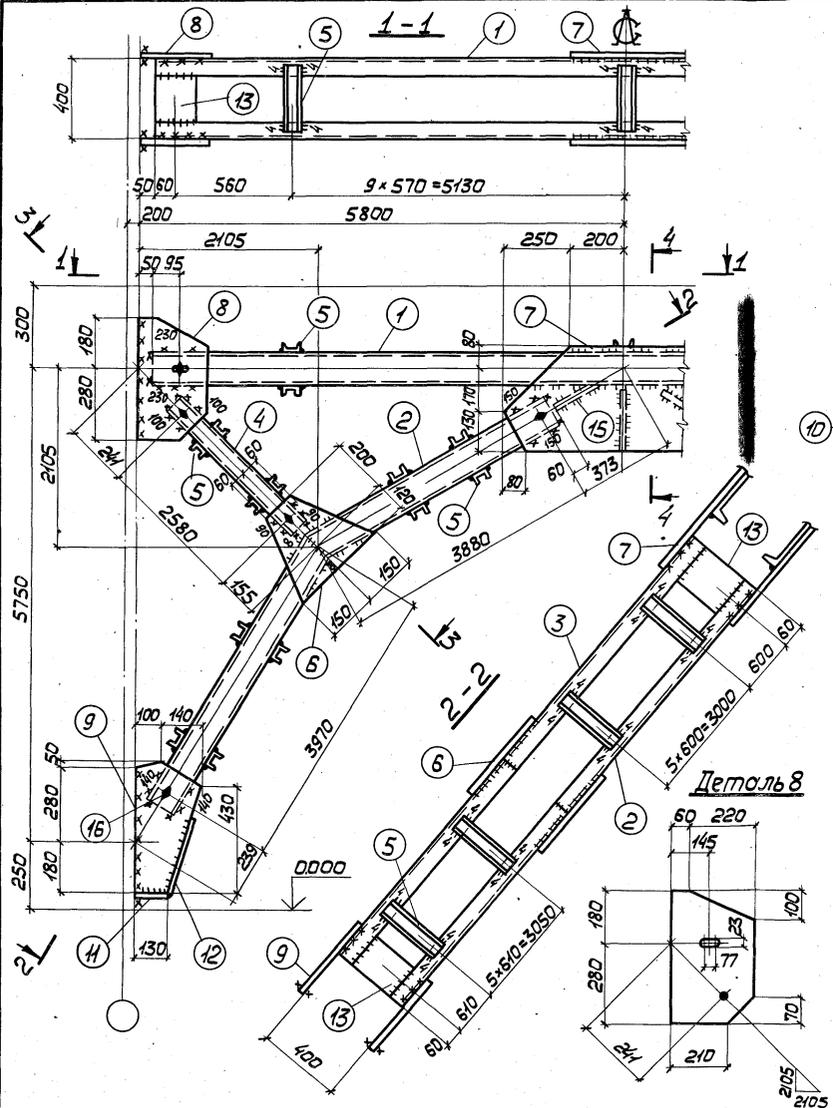
Сталь BC3кп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1372	1:40
Лист 1	Листов 2	1:15
ГПН УКПРОЕКТАЛКОНСТРУКЦИЯ		

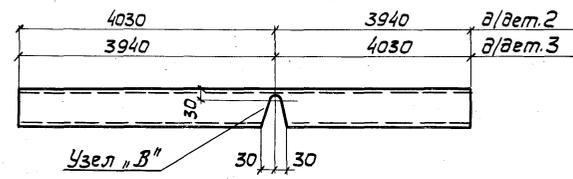
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-066.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-066.01	Швеллер 14 e=11500	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-066.02	Швеллер 12 e=7580	2	158
Б4	3		1.424.1-5.6-066.03	Швеллер 12 e=7580	2	158
Б4	4		1.424.1-5.6-066.04	Швеллер 8 e=2360	4	66
Б4	5		1.424.1-5.6-066.05	Швеллер 6,5 e=390	102	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-066.06	Полоса 10x360 e=320	4	36
Б4	7		1.424.1-5.6-066.07	Полоса 8x380 e=1040	2	50
Б4	8		1.424.1-5.6-066.08	Полоса 8x250 e=460	4	28
Б4	9		1.424.1-5.6-066.09	Полоса 8x240 e=520	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-066.10	Полоса 8x220 e=400	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-066.11	Полоса 8x180 e=400	2	9
Б4	12		1.424.1-5.6-066.12	Полоса 8x120 e=280	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-066.13	Полоса 8x120 e=295	8	17
Б4	14		1.424.1-5.6-066.14	Полоса 8x120 e=320	8	20
Б4	15		1.424.1-5.6-066.15	Полоса 8x80 e=320	4	6
Б4	16		1.424.1-5.6-066.16	Полоса 8x80 e=140	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	17			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	18			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	19			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-066.00						Лист 2

Ш. № 102. Листы в сборе

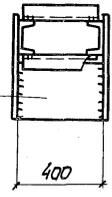
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-067.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-067.01	Швеллер 16 e=11500	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-067.02	Швеллер 16 e=7470	2	212
Б4	3		1.424.1-5.6-067.03	Швеллер 16 e=7470	2	212
Б4	4		1.424.1-5.6-067.04	Швеллер 10 e=2300	4	79
Б4	5		1.424.1-5.6-067.05	Швеллер 6,5 e=390	74	170
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-067.06	Полоса 12x380 e=420	4	60
Б4	7		1.424.1-5.6-067.07	Полоса 10x480 e=1280	2	96
Б4	8		1.424.1-5.6-067.08	Полоса 10x320 e=500	4	50
Б4	9		1.424.1-5.6-067.09	Полоса 10x300 e=600	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-067.10	Полоса 10x280 e=400	1	11
Б4	11		1.424.1-5.6-067.11	Полоса 10x80 e=160	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-067.12	Полоса 10x80 e=360	4	9
Б4	13		1.424.1-5.6-067.13	Полоса 8x200 e=270	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-067.14	Полоса 8x120 e=305	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-067.15	Полоса 10x220 e=400	2	14
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-067.00						Лист 2



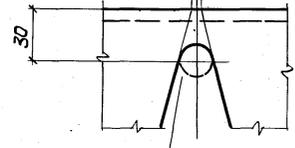
Деталь 2,3



4-4



Узел «В»



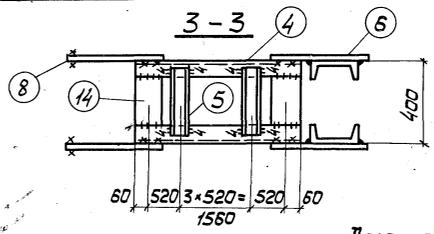
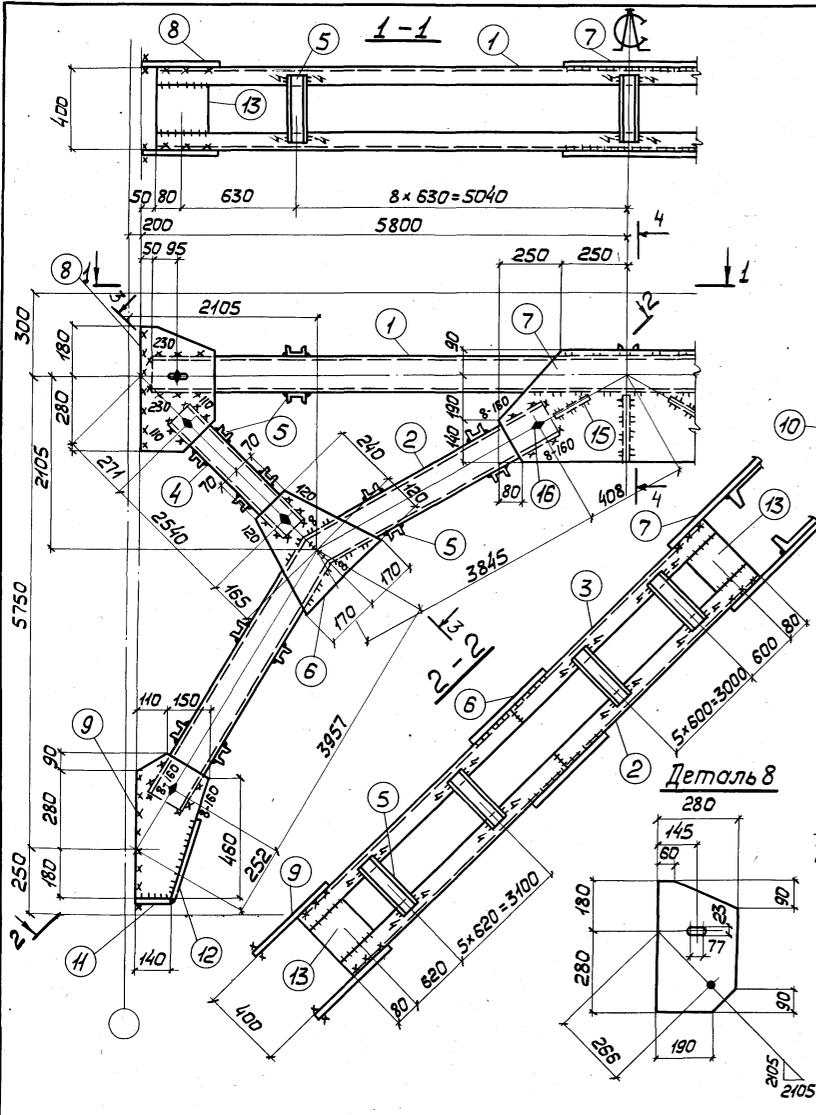
Отб. d = 25 мм сверлить до резки швеллера

Сварные швы Таблица

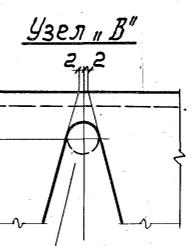
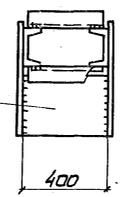
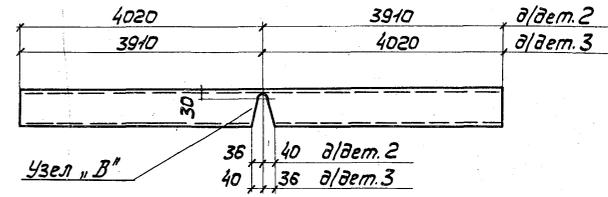
Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м напр. общ.	Тип электр.	Примечание
BC 68		△ 6	14,1	—	342 Монтажный
		△ 6	17,0	—	342 Заводской
		△ 4	17,0	—	342 Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогоренные сборные швы $k=6$.
3. Неогоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т5.9.

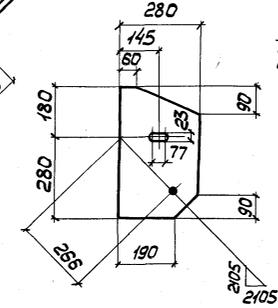
14241-5.6-068.00		Сталь	Масса	Масштаб
Связь BC 68		p	1121	1:50 1:15
Сталь BCт3кп2		Лист 1	Листов 2	
Директор Шмидановский Инж.ин. Шмидановский Нач.отд. Шедич Инж.констр. Шапран Инж.пр. Санковский Бригадир Немчиново Норм.конт. Немчиново Проверил Беляев Исполнил Соколенко		ГЛП УПРОЕКСТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		



Деталь 23



Деталь 8



Отв. d=25мм
сверлить до
резки швеллера

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и длина шва		Тип электр.	Примечание
		тип	длина, м		
BC69		Δ 8	2,7	—	342 Монтажный
		Δ 8	2,7	—	342 Заводской
		Δ 6	16,4	—	342 Заводской
		Δ 6	7,4	—	342 Монтажный
		Δ 4	16,0	—	342 Заводской

1. Все отверстия φ23 под болты М20.
2. Неговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неговоренные обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00ТБ9.

14241-5.6-069.00

Связь BC69

Сталь ВСт3к2

Стадия	Масса	Насштаб
P	1280	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

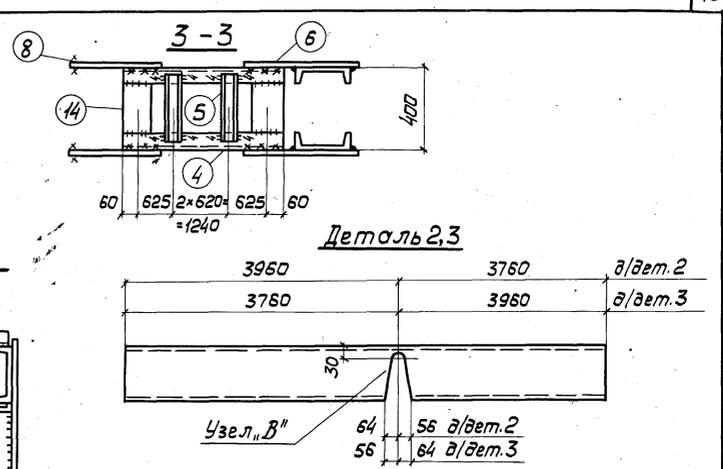
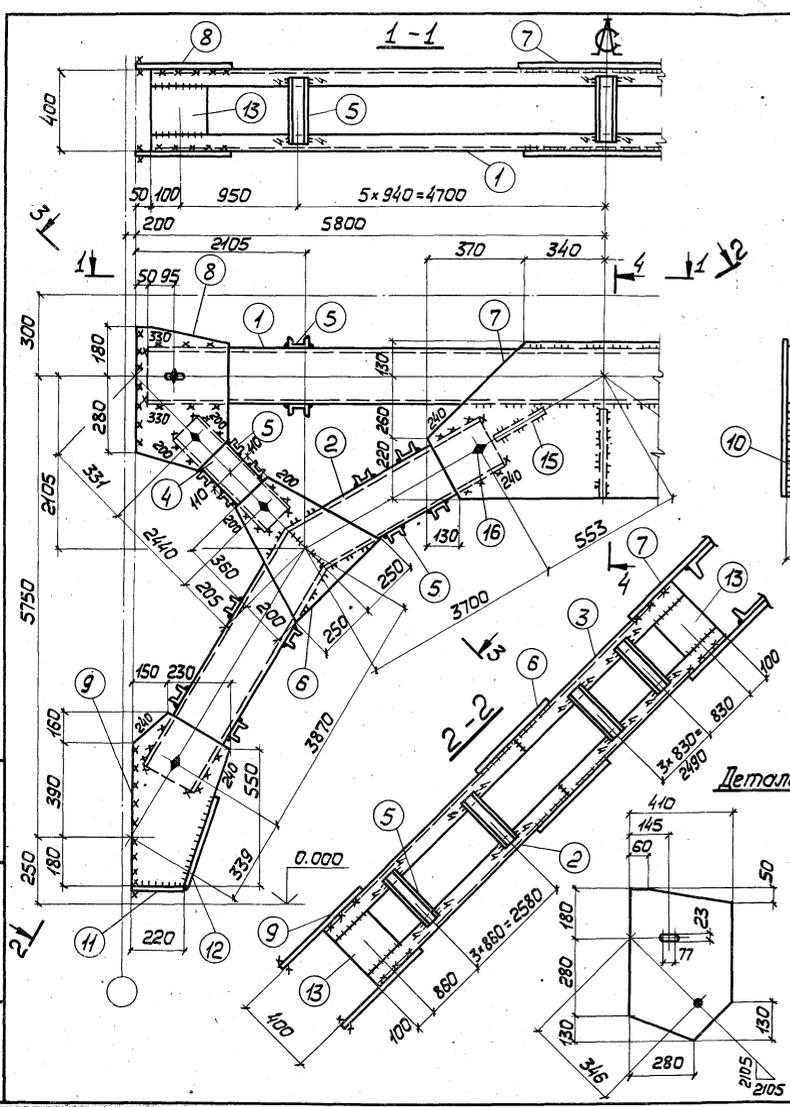
ГПИ
УКПРОЕКСТАЛЬКОСТРУКЦИЯ

УИЧБ. Не печатать и вносить в архив. ИЧБ. ИЧБ. ИЧБ.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-068.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-068.01	Швеллер 12 $r=H500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-068.02	Швеллер 12 $r=7970$	2	166
Б4	3		1.424.1-5.6-068.03	Швеллер 12 $r=970$	2	166
Б4	4		1.424.1-5.6-068.04	Швеллер 8 $r=2670$	4	75
Б4	5		1.424.1-5.6-068.05	Швеллер 6,5 $r=390$	106	244
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-068.06	Полоса 12x300 $r=320$	4	35
Б4	7		1.424.1-5.6-068.07	Полоса 8x380 $r=900$	2	43
Б4	8		1.424.1-5.6-068.08	Полоса 8x280 $r=460$	4	32
Б4	9		1.424.1-5.6-068.09	Полоса 8x240 $r=510$	4	31
Б4	10		1.424.1-5.6-068.10	Полоса 8x220 $r=400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-068.11	Полоса 8x80 $r=130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-068.12	Полоса 8x80 $r=340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-068.13	Полоса 8x120 $r=295$	12	27
Б4	14		1.424.1-5.6-068.14	Полоса 8x160 $r=320$	8	27
Б4	15		1.424.1-5.6-068.15	Полоса 8x160 $r=400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
14241-5.6-068.00						2

Ш.К. Металл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-069.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72.		
Б4	1		1.424.1-5.6-069.01	Швеллер 14 $r=H500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-069.02	Швеллер 14 $r=7930$	2	195
Б4	3		1.424.1-5.6-069.03	Швеллер 14 $r=7930$	2	195
Б4	4		1.424.1-5.6-069.04	Швеллер 10 $r=2630$	4	90
Б4	5		1.424.1-5.6-069.05	Швеллер 6,5 $r=390$	98	226
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-069.06	Полоса 12x340 $r=360$	4	46
Б4	7		1.424.1-5.6-069.07	Полоса 10x420 $r=1000$	2	67
Б4	8		1.424.1-5.6-069.08	Полоса 10x280 $r=460$	4	40
Б4	9		1.424.1-5.6-069.09	Полоса 10x260 $r=550$	4	45
Б4	10		1.424.1-5.6-069.10	Полоса 10x240 $r=400$	1	8
Б4	11		1.424.1-5.6-069.11	Полоса 10x80 $r=140$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-069.12	Полоса 10x80 $r=340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-069.13	Полоса 8x160 $r=280$	12	34
Б4	14		1.424.1-5.6-069.14	Полоса 8x120 $r=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-069.15	Полоса 8x160 $r=400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
						Лист
14241-5.6-069.00						2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВСт1		Δ 8	17,4	-	342	Монтажный
			21,9	-	342	Заводской
			19,2	-	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
 2. Неоговоренные сварные швы: монтажные - $k=8$, заводские - $k=6$.
 3. Неоговоренные обрезы 45.
 4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 9.

Отв. $d=25$ мм сверлить до резки швеллера

14241-5.6-071.00		Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВСт1		Р	2053	1:50
Сталь ВСт3кп2		Лист 1	Листов 2	
		ГПИ УКРПРОЕКТЕСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Директор	Шимкобский	
Глав. инж.	Шимичкий	
Нач. отд.	Шейнш	
Глав. констр.	Шарон	
Глав. инж. пр.	Сенко-Беккич	
Бригадир	Немчинов	
Норм. конт.	Немчинов	
Проверил	Беляева	
Исполнил	Скаженко	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-070.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-070.01	Швеллер 16 $\rho=11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-070.02	Швеллер 16 $\rho=7880$	2	224
Б4	3		1.424.1-5.6-070.03	Швеллер 16 $\rho=7880$	2	224
Б4	4		1.424.1-5.6-070.04	Швеллер 10 $\rho=2610$	4	90
Б4	5		1.424.1-5.6-070.05	Швеллер 6,5 $\rho=390$	86	198
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-070.06	Полоса 12 x 380 $\rho=420$	4	60
Б4	7		1.424.1-5.6-070.07	Полоса 10 x 490 $\rho=1160$	2	89
Б4	8		1.424.1-5.6-070.08	Полоса 10 x 320 $\rho=500$	4	50
Б4	9		1.424.1-5.6-070.09	Полоса 10 x 300 $\rho=590$	4	56
Б4	10		1.424.1-5.6-070.10	Полоса 10 x 290 $\rho=400$	1	9
Б4	11		1.424.1-5.6-070.11	Полоса 10 x 80 $\rho=180$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-070.12	Полоса 10 x 80 $\rho=340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-070.13	Полоса 8 x 200 $\rho=270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-070.14	Полоса 8 x 120 $\rho=305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-070.15	Полоса 8 x 190 $\rho=400$	2	10
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

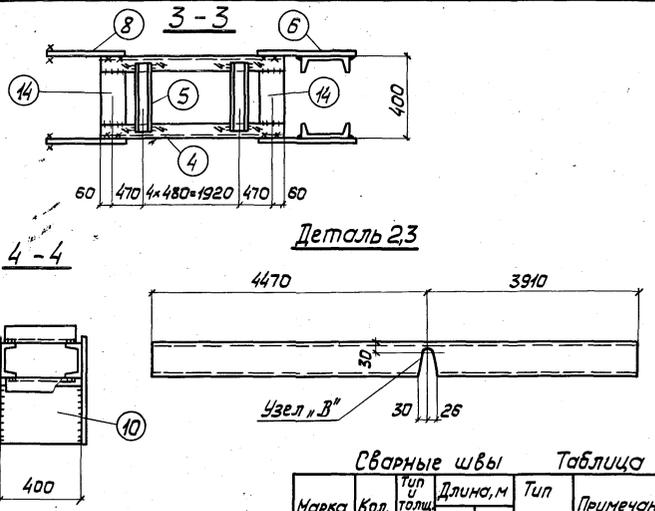
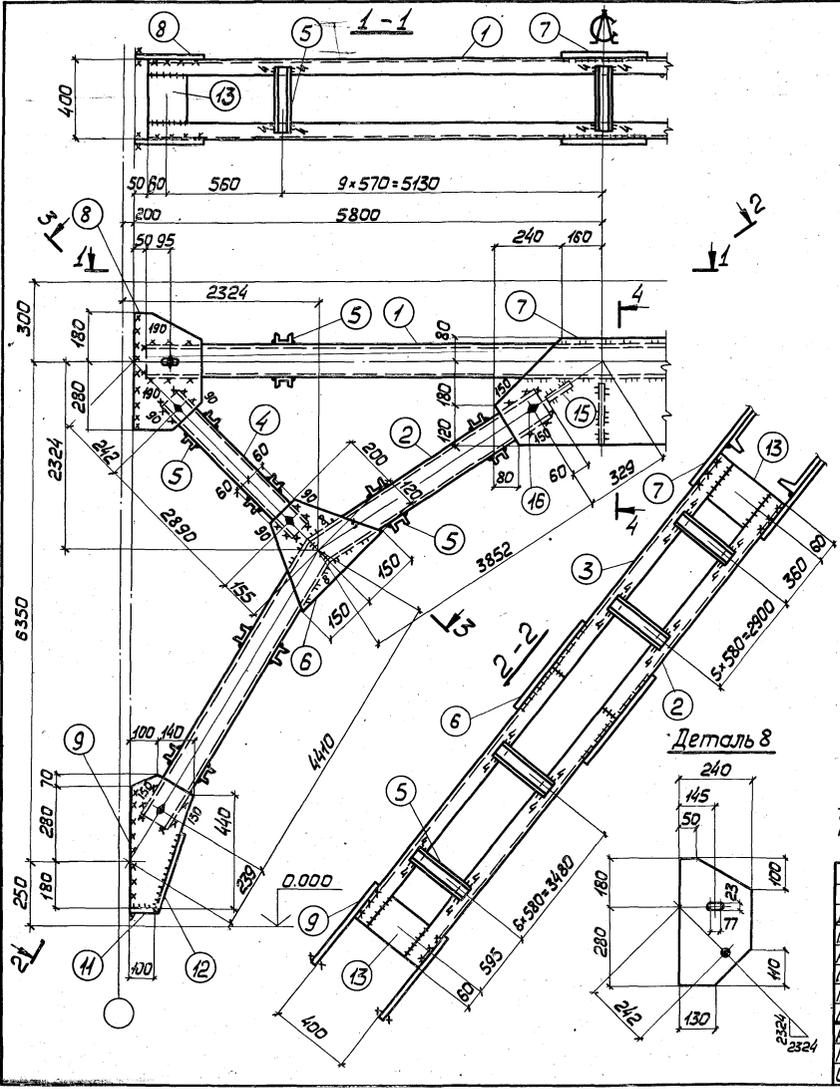
14241-5.6-070.00

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-071.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-071.01	Швеллер 22 $\rho=11500$	2	483
Б4	2		1.424.1-5.6-071.02	Швеллер 22 $\rho=7720$	2	324
Б4	3		1.424.1-5.6-071.03	Швеллер 22 $\rho=7720$	2	324
Б4	4		1.424.1-5.6-071.04	Швеллер 14 $\rho=2530$	4	124
Б4	5		1.424.1-5.6-071.05	Швеллер 8 $\rho=390$	66	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-071.06	Полоса 14 x 500 $\rho=560$	4	123
Б4	7		1.424.1-5.6-071.07	Полоса 12 x 610 $\rho=1420$	2	163
Б4	8		1.424.1-5.6-071.08	Полоса 12 x 410 $\rho=590$	4	91
Б4	9		1.424.1-5.6-071.09	Полоса 12 x 380 $\rho=730$	4	105
Б4	10		1.424.1-5.6-071.10	Полоса 12 x 350 $\rho=400$	1	13
Б4	11		1.424.1-5.6-071.11	Полоса 12 x 80 $\rho=220$	4	6
Б4	12		1.424.1-5.6-071.12	Полоса 12 x 80 $\rho=380$	4	12
Б4	13		1.424.1-5.6-071.13	Полоса 10 x 200 $\rho=235$	12	44
Б4	14		1.424.1-5.6-071.14	Полоса 10 x 120 $\rho=280$	8	21
Б4	15		1.424.1-5.6-071.15	Полоса 12 x 230 $\rho=400$	2	17
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

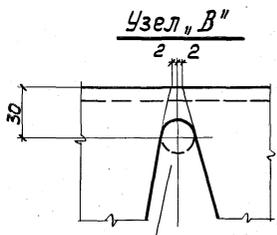
14241-5.6-071.00

Лист 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м пожид.общ.	Тип электр.	Примечание
BC72		Δ 6	12,8	—	342 Монтажный
		Δ 6	12,3	—	342 Заводской
		Δ 4	15,2	—	342 Заводской



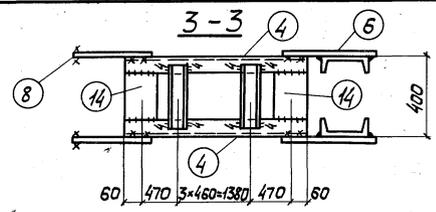
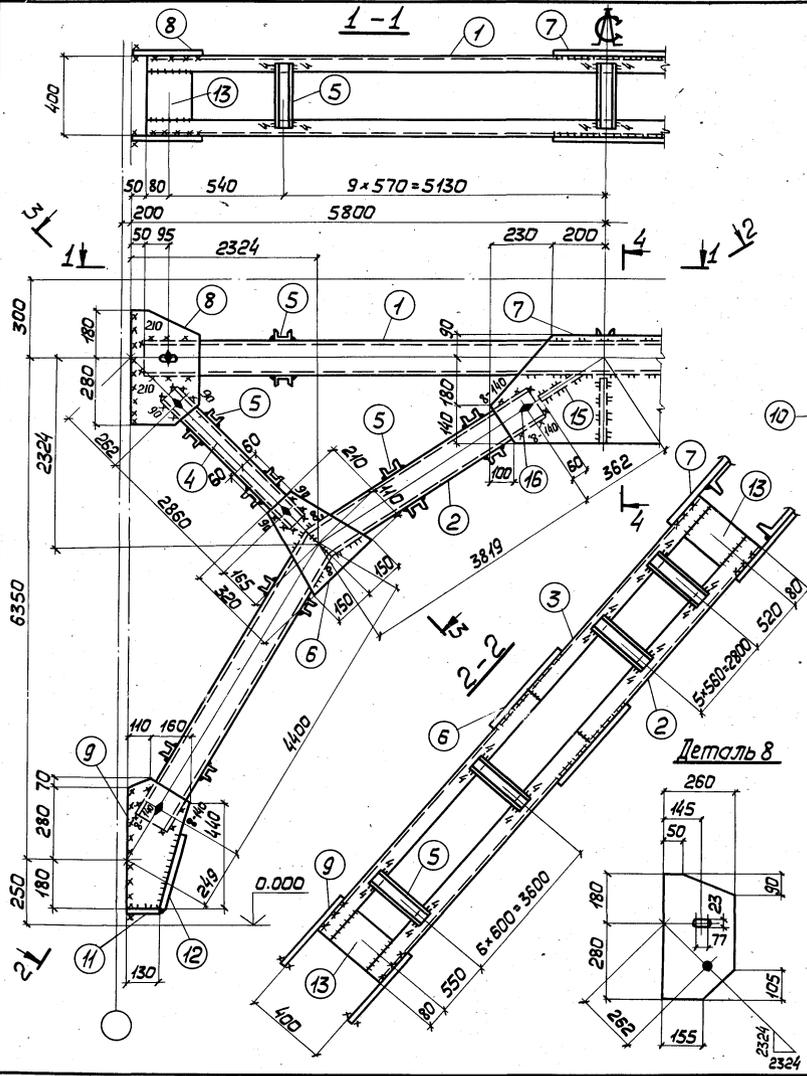
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00Т59.

Отб. d = 25 мм
сверлить до
резки швеллера

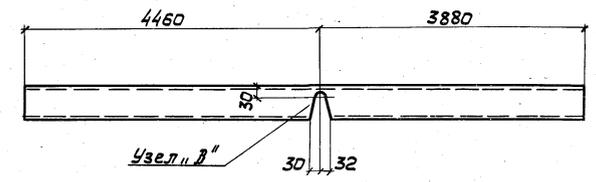
Директор	Шимановский	<i>[Signature]</i>
Глав. инж.	Шимичев	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Шейнц	<i>[Signature]</i>
Глав. конст.	Шапран	<i>[Signature]</i>
Глав. конст. по	Сонжковский	<i>[Signature]</i>
Бухгалтер	Нелминова	<i>[Signature]</i>
Нач. конст.	Нелминова	<i>[Signature]</i>
Проверил	Коровченко	<i>[Signature]</i>
Утвердил	Саколенко	<i>[Signature]</i>

14241-56-07200

Связь BC72	Студия	Масса	Масштаб
	P	1128	1:50 1:15
Сталь BC3кп2		Лист 1	Листов 2
ГПИ УКРПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			



Деталь 2



Сварные швы Таблица

Марка	Кл.	Тип и толщ шва	Длина, мм марк. общ.	Тип электр.	Примечание
BC73		△8	2,3	—	342 Монтажный
		△8	2,0	—	342 Заводской
		△6	9,2	—	342 Заводской
		△6	10,5	—	342 Монтажный
		△4	12,7	—	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы к.б.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Отб. d=25мм сверлить до резки ивеллера

Директор Шимановский
 Гл. инж. ин. Шимановский
 Нач. отд. Шемич
 Гл. констр. Шапран
 Гл. инж. пр. Соколовский
 Бригадир Немчинова
 Нач. конст. Немчинова
 Проверил Лукиша
 Установил Соколенко

14241-56-073.00

Связь BC73

Сталь BC73 кл 2

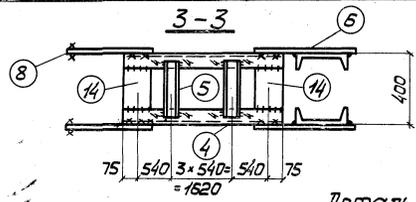
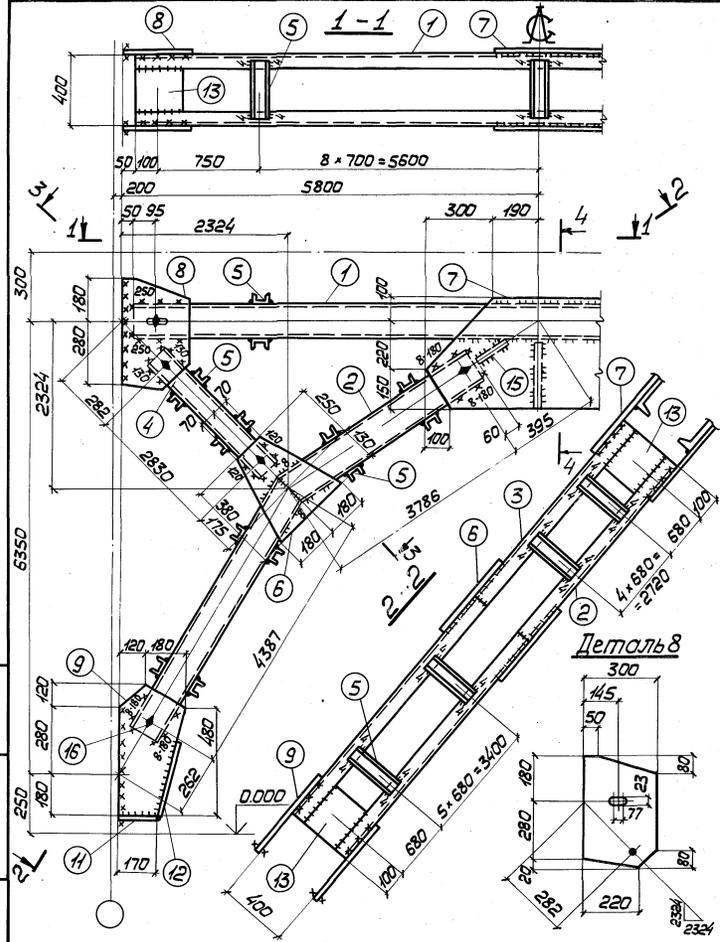
Студия	Масса	Масштаб
P	1298	1:50 1:15
Лист 1		Листов 2
ГПИ УКРПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ		

Ш.В. № 12 по вв. Подпись и дата 1934 г. Ш.В.

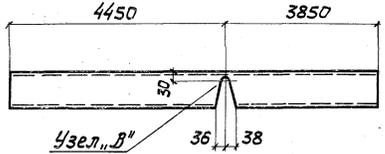
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-072.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-072.01	Швеллер 12 $\rho = 11500$	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-072.02	Швеллер 12 $\rho = 8380$	2	174
Б4	3		1.424.1-5.6-072.03	Швеллер 12 $\rho = 8380$	8	174
Б4	4		1.424.1-5.6-072.04	Швеллер 8 $\rho = 2980$	4	84
Б4	5		1.424.1-5.6-072.05	Швеллер 6,5 $\rho = 390$	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-072.06	Полоса 10x300 $\rho = 320$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-072.07	Полоса 8x380 $\rho = 800$	2	36
Б4	8		1.424.1-5.6-072.08	Полоса 8x240 $\rho = 460$	4	28
Б4	9		1.424.1-5.6-072.09	Полоса 8x240 $\rho = 530$	4	32
Б4	10		1.424.1-5.6-072.10	Полоса 8x180 $\rho = 400$	1	5
Б4	11		1.424.1-5.6-072.11	Полоса 8x80 $\rho = 100$	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-072.12	Полоса 8x80 $\rho = 340$	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-072.13	Полоса 8x120 $\rho = 295$	12	26
Б4	14		1.424.1-5.6-072.14	Полоса 8x120 $\rho = 320$	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-072.15	Полоса 10x130 $\rho = 400$	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.4241-5.6-072.00						Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-073.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-073.01	Швеллер 14 $\rho = 11500$	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-073.02	Швеллер 14 $\rho = 8340$	2	205
Б4	3		1.424.1-5.6-073.03	Швеллер 14 $\rho = 8340$	2	205
Б4	4		1.424.1-5.6-073.04	Швеллер 8 $\rho = 2950$	4	83
Б4	5		1.424.1-5.6-073.05	Швеллер 8 $\rho = 390$	106	292
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-073.06	Полоса 10x300 $\rho = 320$	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-073.07	Полоса 8x410 $\rho = 860$	2	44
Б4	8		1.424.1-5.6-073.08	Полоса 8x260 $\rho = 460$	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-073.09	Полоса 8x270 $\rho = 530$	4	33
Б4	10		1.424.1-5.6-073.10	Полоса 8x230 $\rho = 400$	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-073.11	Полоса 8x80 $\rho = 130$	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-073.12	Полоса 8x80 $\rho = 340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-073.13	Полоса 8x160 $\rho = 280$	12	34
Б4	14		1.424.1-5.6-073.14	Полоса 8x120 $\rho = 320$	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-073.15	Полоса 12x150 $\rho = 400$	2	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.4241-5.6-073.00						Лист 2

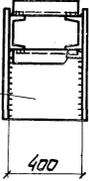
Указ. № подл. Подпись и дата



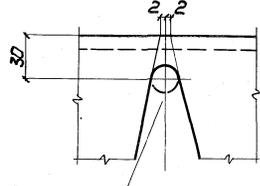
Деталь 23



4-4

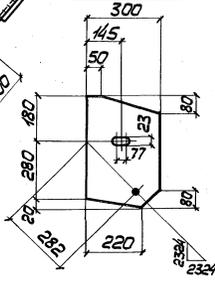


Узел В



Отв. d = 25 мм сверлить до резки швеллера

Деталь 8

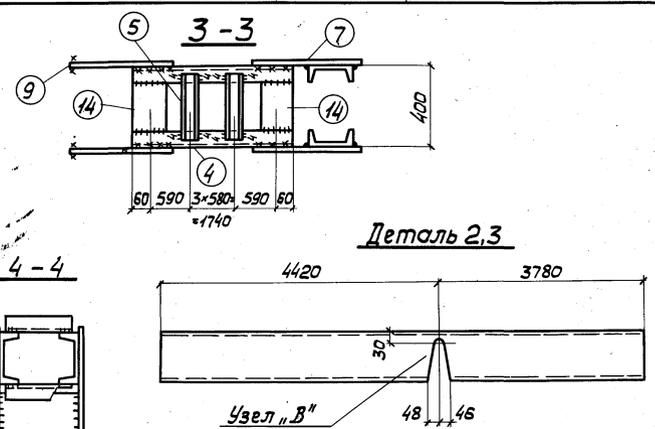
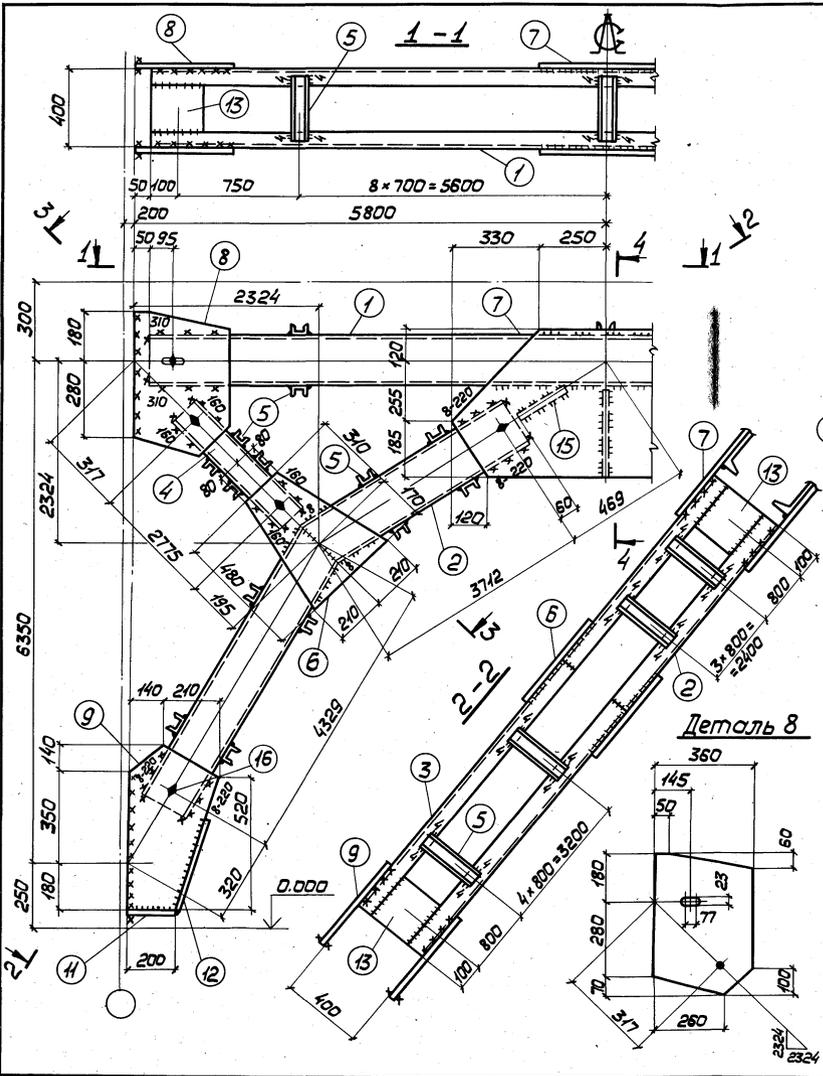


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип тапч шва	Длина, м без мерки	Тип общ. электр.	Примечание	
BC74		△ 8	2,2	-	342	Заводской
		△ 8	2,9	-	342	Монтажный
		△ 6	10,1	-	342	Заводской
		△ 6	7,8	-	342	Монтажный
		△ 4	24,5	-	342	Заводской

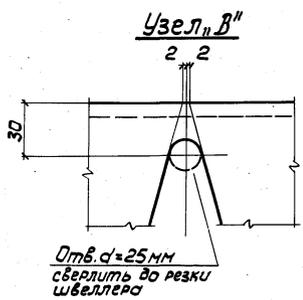
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неогovorенные сварные швы к=6.
3. Неогovorенные обрезы 45.
4. Работать совместно с док.м. 000.0076.9.

14241-56-074.00		
Связь BC74	Сталь	Марка
	P	1422
		1:50
		1:15
Сталь BC3кп2	Лист 1	Листов 2
ГПН УКРПРЕЖДЕСТАНОВОСТРУКЦИЯ		



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ шва	Длина, м наки общ.	Тип электр.	Примечание
BC75	8	3,0	-	342	Заводской
	8	3,5	-	342	Монтажный
	6	8,9	-	342	Монтажный
	6	16,5	-	342	Заводской
	4	19,5	-	342	Заводской



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.00769.

14241-56-07500		Сталь	Масса	Масштаб
Связь BC75		P	1787	1:50 1:15
Сталь BCт 3кп2		Лист 1	Листов 2	
ГГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-074.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-074.01	Швеллер 16 $\ell = 11500$	2	327
Б4	2		1.424.1-5.6-074.02	Швеллер 16 $\ell = 8300$	2	236
Б4	3		1.424.1-5.6-074.03	Швеллер 16 $\ell = 8300$	2	236
Б4	4		1.424.1-5.6-074.04	Швеллер 10 $\ell = 2920$	4	100
Б4	5		1.424.1-5.6-074.05	Швеллер 6,5 $\ell = 390$	94	194
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-074.06	Полоса 12x360 $\ell = 380$	4	51
Б4	7		1.424.1-5.6-074.07	Полоса 10x470 $\ell = 980$	2	72
Б4	8		1.424.1-5.6-074.08	Полоса 10x300 $\ell = 480$	4	45
Б4	9		1.424.1-5.6-074.09	Полоса 10x300 $\ell = 580$	4	55
Б4	10		1.424.1-5.6-074.10	Полоса 10x270 $\ell = 400$	1	9
Б4	11		1.424.1-5.6-074.11	Полоса 10x80 $\ell = 170$	4	4
Б4	12		1.424.1-5.6-074.12	Полоса 10x80 $\ell = 340$	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-074.13	Полоса 8x200 $\ell = 270$	12	41
Б4	14		1.424.1-5.6-074.14	Полоса 8x150 $\ell = 305$	8	18
Б4	15		1.424.1-5.6-074.15	Полоса 12x160 $\ell = 400$	2	12
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46

14241-5.6-074.00

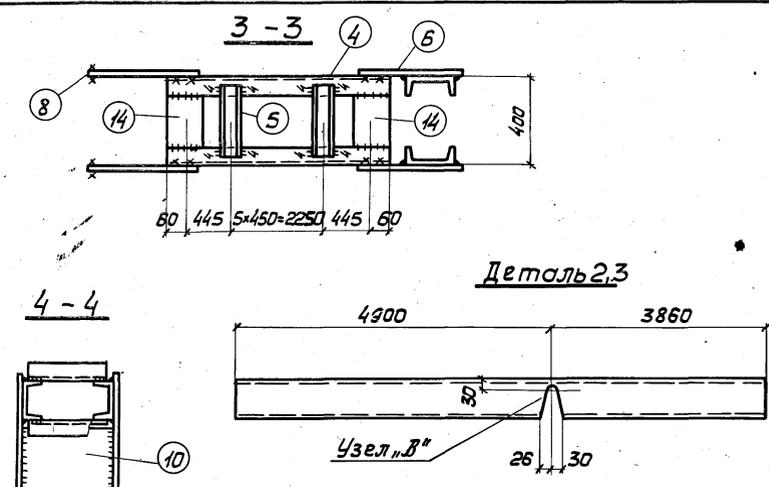
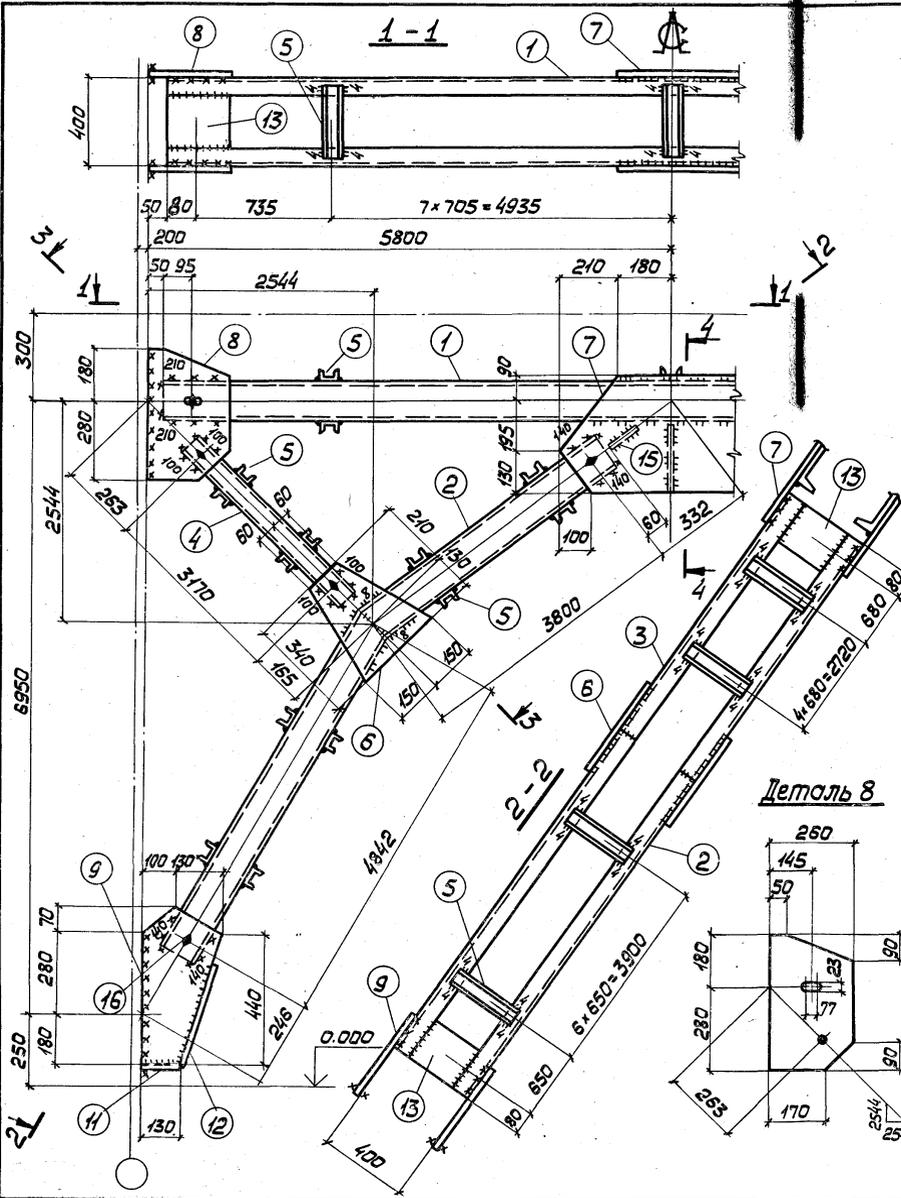
Лист
2

Швеллеры, Полосы и Болты ВСтЗкп2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-075.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-075.01	Швеллер 20 $\ell = 11500$	2	423
Б4	2		1.424.1-5.6-075.02	Швеллер 20 $\ell = 8130$	2	302
Б4	3		1.424.1-5.6-075.03	Швеллер 20 $\ell = 8200$	2	300
Б4	4		1.424.1-5.6-075.04	Швеллер 12 $\ell = 2865$	4	119
Б4	5		1.424.1-5.6-075.05	Швеллер 6,5 $\ell = 390$	86	200
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-075.06	Полоса 12x420 $\ell = 480$	4	76
Б4	7		1.424.1-5.6-075.07	Полоса 10x560 $\ell = 1160$	2	100
Б4	8		1.424.1-5.6-075.08	Полоса 10x360 $\ell = 530$	4	60
Б4	9		1.424.1-5.6-075.09	Полоса 10x350 $\ell = 670$	4	74
Б4	10		1.424.1-5.6-075.10	Полоса 10x320 $\ell = 400$	1	10
Б4	11		1.424.1-5.6-075.11	Полоса 10x80 $\ell = 200$	4	5
Б4	12		1.424.1-5.6-075.12	Полоса 10x80 $\ell = 380$	4	10
Б4	13		1.424.1-5.6-075.13	Полоса 10x200 $\ell = 245$	12	46
Б4	14		1.424.1-5.6-075.14	Полоса 10x120 $\ell = 295$	8	30
Б4	15		1.424.1-5.6-075.15	Полоса 12x200 $\ell = 400$	2	15
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	20	0,46

14241-5.6-075.00

Лист
2



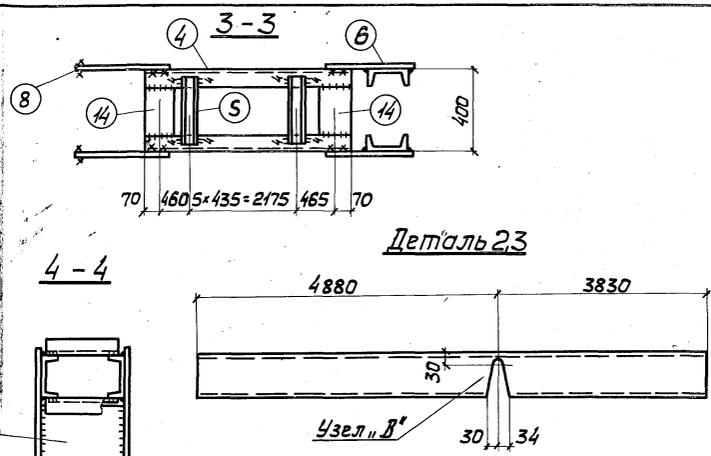
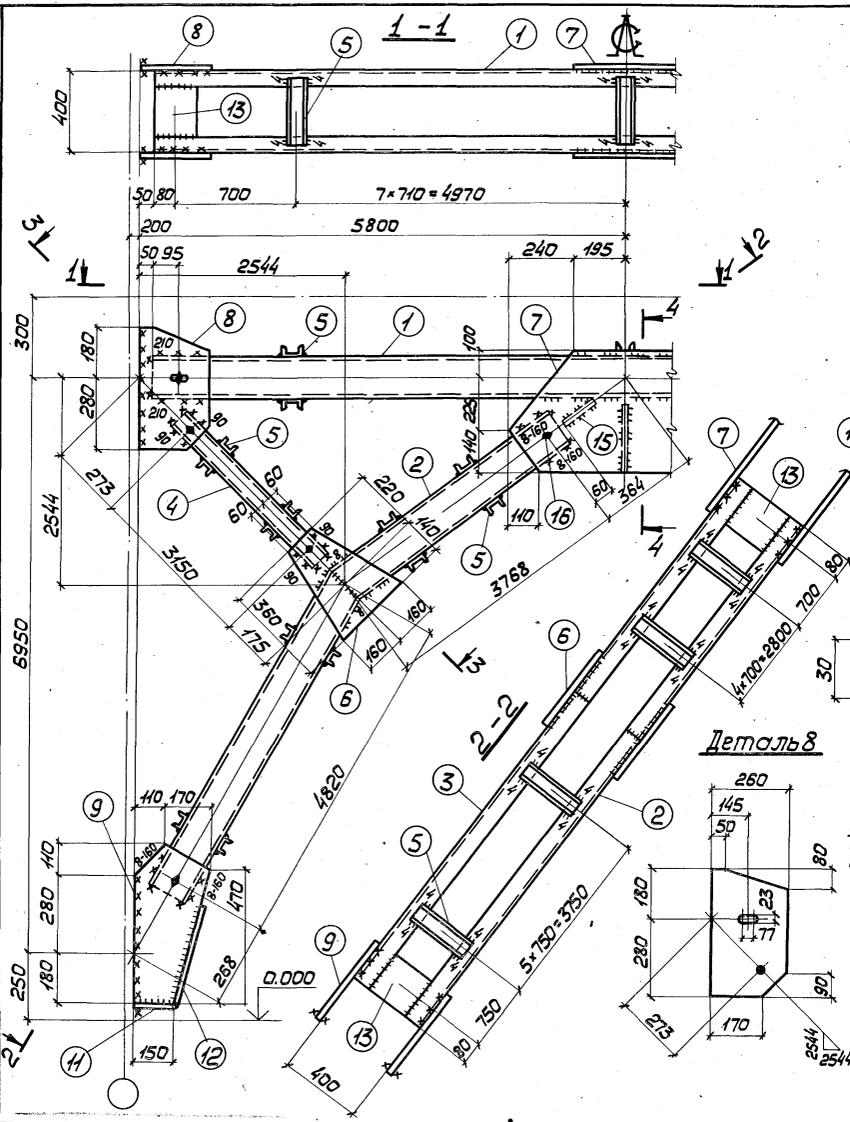
Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВСт76	6	Δ 6	12,6	-	342	Монтажный
	6	Δ 6	15,2	-	342	Заводской
	4	Δ 4	12,7	-	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00759.

Отв. $d=25$ мм сверлить до резки швеллера

14241-56-076.00		
Директор Шимановский Инж. и.и. Шумицкий Нач. отд. Шемич Сл.контр. Шопран Инж. пр. Санковский Бригадир Немчинова Норм.контр. Немчинова Проверил Белева Исп.инж. Соколенко	Связь ВСт76	Стадия Масса Масштаб Р 1265 1:50 1:15 Лист 1 Листов 2
Сталь ВСт 3кп 2		ГПИ УКПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип и угол шва	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			марки	общ.		
ВСт7		Δ 8	2,5	-	342	Монтажный
			2,6	-	342	Заводской
			9,1	-	342	Заводской
			10,5	-	342	Монтажный
			16,7	-	342	Заводской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. док. 000.00769.

Отв. $d=25$ мм сверлить до резки швеллера

Деталь 8



14241-5.6-077.00

Директор	Шимановский	<i>Шимановский</i>
Глав. инж.	Шемчицкий	<i>Шемчицкий</i>
Нач. отд.	Шейнш	<i>Шейнш</i>
Глав. констр.	Шопран	<i>Шопран</i>
Глав. инж.пр.	Санжоговский	<i>Санжоговский</i>
Бригадир	Ненчинова	<i>Ненчинова</i>
Нач. констр.	Ненчинова	<i>Ненчинова</i>
Проверил	Слатова	<i>Слатова</i>
Исполнил	Скаленко	<i>Скаленко</i>

Связь ВСт7

Сталь ВСт3к2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	425	1:50
		1:15
Лист 1		Листов 2

ГПИ
ЧУКПРОЕКТАЛЪКОНСТРУКЦИЯ

УНК. не подл. Подпись и. Ватса Ваком. инж. не

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-076.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-076.01	Швеллер 14	ℓ = 11500	2	283
Б4	2	1.424.1-5.6-076.02	Швеллер 14	ℓ = 8760	2	215
Б4	3	1.424.1-5.6-076.03	Швеллер 14	ℓ = 8760	2	216
Б4	4	1.424.1-5.6-076.04	Швеллер 8	ℓ = 3260	4	92
Б4	5	1.424.1-5.6-076.05	Швеллер 6,5	ℓ = 390	102	235
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-076.06	Полоса 10×300	ℓ = 340	4	32
Б4	7	1.424.1-5.6-076.07	Полоса 8×415	ℓ = 780	2	41
Б4	8	1.424.1-5.6-076.08	Полоса 8×260	ℓ = 460	4	30
Б4	9	1.424.1-5.6-076.09	Полоса 8×230	ℓ = 530	4	33
Б4	10	1.424.1-5.6-076-10	Полоса 8×320	ℓ = 400	1	8
Б4	11	1.424.1-5.6-076-11	Полоса 8×80	ℓ = 130	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-076.12	Полоса 8×80	ℓ = 340	4	7
Б4	13	1.424.1-5.6-076.13	Полоса 8×160	ℓ = 280	12	24
Б4	14	1.424.1-5.6-076.14	Полоса 8×120	ℓ = 320	8	26
Б4	15	1.424.1-5.6-076.15	Полоса 10×130	ℓ = 400	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00	ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17		Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18		Шайба 20.04.00	ГОСТ 11371-78	20	0,46
14241-5.6-07600						Лист 2

Швеллер, Полосы и Болты ВСтЗкп2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСтЗкп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-077.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-077.01	Швеллер 16	ℓ = 11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-077.02	Швеллер 16	ℓ = 8710	2	247
Б4	3	1.424.1-5.6-077.03	Швеллер 16	ℓ = 8710	2	248
Б4	4	1.424.1-5.6-077.04	Швеллер 8	ℓ = 3240	4	91
Б4	5	1.424.1-5.6-077.05	Швеллер 6,5	ℓ = 390	98	225
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-077.06	Полоса 10×320	ℓ = 360	4	36
Б4	7	1.424.1-5.6-077.07	Полоса 10×465	ℓ = 870	2	63
Б4	8	1.424.1-5.6-077.08	Полоса 10×260	ℓ = 460	4	38
Б4	9	1.424.1-5.6-077.09	Полоса 10×280	ℓ = 570	4	50
Б4	10	1.424.1-5.6-077.10	Полоса 10×280	ℓ = 400	1	11
Б4	11	1.424.1-5.6-077.11	Полоса 10×80	ℓ = 150	4	4
Б4	12	1.424.1-5.6-077.12	Полоса 10×80	ℓ = 360	4	9
Б4	13	1.424.1-5.6-077.13	Полоса 8×160	ℓ = 270	12	32
Б4	14	1.424.1-5.6-077.14	Полоса 8×140	ℓ = 320	8	19
Б4	15	1.424.1-5.6-077.15	Полоса 12×150	ℓ = 400	2	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00	ГОСТ 15589-70*	20	4,38
Б4	17		Гайка М20.4.00	ГОСТ 15526-70*	20	1,25
Б4	18		Шайба 20.04.00	ГОСТ 11371-78	20	0,46
14241-5.6-077.00						Лист 2

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи												
							BC1	BC2	BC3	BC4	BC5	BC6	BC7	BC8	BC9	BC10	BC11	BC12	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	С 6,5	1	И240	26108	26124	63	63	63	63	63	63	63	63	63	129	106	110	
		С 8	2	И240	26108	26132										192		203	
		С 12	3	И240	26108	26158												281	
		С 16	4	И240	26108	26182	156	157		157	157		157		157				
		С 20	5	И240	26108	26239						205			202		202		
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 90x90x6	6	И240	21008	21113	222												
		L 90x90x7	7	И240	21008	21113		272											
		L 100x100x7	8	И240	21008	21113			301	323	434								
		L 100x100x8	9	И240	21008	21113							409		432				
		L 110x110x8	10	И240	21008	21113						422		448					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	ВСт3 кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	11	И240	71102	71110	58	52	66	57	61				55	85	124	80	
		S 10	12	И240	71102	71110	5	5	5	5	5	95	82	94	5				
		S 12	13	И240	71102	71110	25	25	25	25	25	25	25	25	25				
Итого стали							529	574	665	630	745	807	736	832	737	406	511	393	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397	
Всего стали, приведенной к классу С 38/23							534	580	672	636	752	815	743	840	744	410	516	397	

Инв. № подл. Подпись и дата В.С.И.И.И.И.И.

Директор Шимановский
 Инж. ин. Шимичев
 Нач. отд. Шимич
 Инженер Штрапн
 Инж. пр. Сонковский
 Бригадир Намчинов
 Удобритель Матвеев
 Удобритель Шкрябач

1.424.1-56-078.00

Спецификация стали

Стадия Лист Листов
 Р 1 1
 ГИИ
 Укривскстальконструкция

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг														
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи														
							BC13	BC14	BC15	BC16	BC17	BC18	BC19	BC20	BC21	BC22	BC23	BC24			
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	[6,5	14	11240	26108	26124	106	110	115		133			126	126	126	126				
		[8	15	11240	26108	26132				129		112	134								
		[12	16	11240	26108	26158	297	313	330		349										
		[14	17	11240	26108	26166							431								
		[16	18	11240	26108	26182			377		472			313						314	
		[20	19	11240	26108	26239									406		407				
		[22	20	11240	26108	26255															
Сталь угловая нерав- нополочная по ГОСТ 8510-72		[110 x 70 x 6,5	21	11240	22004	22233															
Сталь угловая равно- полочная по ГОСТ 8509-72*	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	[110 x 110 x 8	22	11240	21008	21113							1971			950					
		[125 x 125 x 8	23	11240	21008	21113												1040			
		[125 x 125 x 9	24	11240	21008	21113														235	
		[140 x 140 x 9	25	11240	21008	21113															
		[180 x 110 x 10	26	11240	21008	21113															
Сталь листовая горяче- катанная по ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	27	11240	71102	71110	120	110	113		119		126	140	125	141	115	24			
		S 10	28	11240	71102	71110				192		186		9	9	9	9				
		S 12	29	11240	71102	71110								51	51	51	51				
Итого стали						523	533	558	598	601	770	820	2610	2239	1684	1655	259				
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла						528	538	564	705	607	778	826	2636	2261	1700	1671	259				
Всего стали, приведенной к классу С 38/23						528	538	564	705	607	778	826	2638	2261	1700	1671	262				

14241-56-078. 00

Лист
2

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	n по проф.	Код			Масса металла по нормам, кг													
				Марка металла	Вид профиля	Артикул профиля	Вертикальные образы													
							ВГ25	ВГ25	ВГ27	ВГ28	ВГ29	ВГ30	ВГ31	ВГ32	ВГ33	ВГ34	ВГ35	ВГ36		
Швеллеры с параллельными гранями полки ГОСТ 8240 - 72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-Н*	С 6,5	30	11240	26108	26124	120		126	126	126			134	134	134	134	134		
		С 8	31	11240	26108	26132														
		С 14	32	11240	26108	26156												648		
		С 16	33	11240	26108	26182	312		315			312			327	327	327		747	
		С 18	34	11240	26108	26208														
		С 20	35	11240	26108	26239														
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510 - 72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-Н*	Л 110x70x6,5	37	11240	22004	22239											400	421		
		Л 140x90x8	38	11240	22004	22250														
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509 - 72*	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-Н*	Л 80x80x6	39	11240	21008	21113											99	106		
		Л 90x90x6	40	11240	21008	21113						198,6	204,4							
		Л 75x75x6	41	11240	21008	21113												111	110	
		Л 110x110x8	42	11240	21008	21113	1052			1110					73					
		Л 125x125x8	43	11240	21008	21113					1321				361					
		Л 140x140x9	44	11240	21008	21113			207			1725								
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903 - 74	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-Н*	С 8	46	11240	71102	71110	125	27	129	139	143	23,7	24,4	85	79	79	98			
		С 10	47	11240	71102	71110	4		9	9	9			4	4	4	4	153		
		С 12	48	11240	71102	71110	57			50	51	51			25	25	25	25		
Углерод стали																				
Углерод стали, с учетом 1% на массу несплавленных металлов						1676	314	1739	2128	2366	222	229	1089	1068	1096	1020	1144			
Вес от стали, привнесенной к классу с 38/23						1692	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1020	1155			
						1692	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1020	1155			

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи												
							BC49	BC50	BC51	BC52	BC53	BC54	BC55	BC56	BC57	BC58	BC59	BC60	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	[6.5	63	11240	26108	26124	239	233	271	253	295	281	262	322	281	253	299	253	
		[8	64	11240	26108	26132					133			140					
		[10	65	11240	26108	26140	153	153	160	160		169	168			178	177	186	185
		[12	66	11240	26108	26158	381				641				661				
		[14	67	11240	26108	26166	283	450	757			781				522		547	
		[16	68	11240	26108	26182			327		872			900		327		327	
		[18	69	11240	26108	26212												1063	1096
		[22																	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	L 125 x 125 x 8		11240	21008	21113													
Сталь листовая горя- чекатанная ГОСТ 19903-74	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S 8	70	11240	71102	71110	157	42	166	41	146	171	41	165	156		169		
		S 10	71	11240	71102	71110			168	181			173			260		259	
Итого стали						1213	1373	1354	1507	1215	1402	1544	1288	1464	1753	1526	1793		
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	
Средн стали поделенной к классу с 38/23							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	

14241-5.6-078.00

Лист
5

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг													
				Марки металла	Виды профиля	Размера профиля	Вертикальные связи													
							ВС 61	ВС 62	ВС 63	ВС 64	ВС 65	ВС 66	ВС 67	ВС 68	ВС 69	ВС 70	ВС 71	ВС 72		
Швеллеры с параллельны- ми гранями полка по ГОСТ 8240-72	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	[6.5	72	11240	26108	26124	179	152	216	202	161	235	170	244	226	198		253		
		[8	73	11240	26108	26132			58			66		75				182	84	
		[10	74	11240	26108	26140	58			68				79		90		90		587
		[12	75	11240	26108	26158		89	332		79	316		571						
		[14	76	11240	26108	26166	615			239		283				673			124	
		[16	77	11240	26108	26182					727			751				775		
		[18	78	11240	26108	26212			808			833								
		[22	79	11240	26108	26255														1131
Сталь листо- вая горячекатан- ная ГОСТ 19903-74	Вст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	S8	80	11240	71102	71110	56	63	203	59	64	179	59	184	60	69		155		
		S10	81	11240	71102	71110	235	293	34	245	289	36	240		172	216	65	38		
		S12	82	11240	71102	71110	60	88		68	82		60	36	46	60	407			
		S14	83	11240	71102	71110													123	
Итого стали							1203	1473	1082	1369	1308	1145	1359	1110	1267	1408	2023	1117		
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1215	1487	1092	1382	1323	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128		
Всего стали приведенной к классу с 38/23							1215	1487	1092	1382	1323	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128		

14241-5.6-07 8.00

Лист
6

Инв. и посл. лист и вост.

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код			Масса металла по маркам, кг				
				Масса металла	Вид профиля	Размер профиля	Вертикальные связи				
							BC 73	BC 74	BC 75	BC 76	BC 77
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	С 6.5	84	11240	26 108	26 124		194	200	235	225
		С 8	85	11240	26 108	26 132	375			92	91
		С 10	86	11240	26 108	26 140		100			
		С 12	87	11240	26 108	26 138			119		
		С 14	88	11240	26 108	26 166	693			714	
		С 16	89	11240	26 108	26 182		799			822
		С 20	70	11240	26 108	26 239			1025		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Вст 3кп2 ГОСТ 380-71*	S 8	71	11240	71102	71110	177	59		172	51
		S 10	72	11240	71102	71110	30	193	335	40	211
		S 12	73	11240	71102	71110	11	63	91		11
Итого стали							1286	1408	1770	1253	144
Итого стали, с учетом 1% на массу наплавленного металла							1298	1422	1787	1265	1425
Всего стали - приведенного к классу С 38/23							1298	1422	1787	1265	1425

1424.1-56-078.00

Исмет
7