

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19890-05

ЦЕНА

Оптовая цена  
на момент редакций  
указана в смете - накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.435.9-17

ВОРОТА РАСПАШНЫЕ

ВЫПУСК 4

РАМА. ПЕТЛЯ. ПРИБОРЫ ДЛЯ ОТКРЫВАНИЯ.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *Олихин* В. М. Гликин

Руководитель отдела  
наружных ограждающих  
конструкций

*Смилянский* Г. М. Смилянский

Г И П

*Погорелов*

В. И. Погорелов

УТВЕРЖДЕНЫ  
Госстроем СССР  
протокол от 28.07.1984г.  
И ИИ-18

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-5000	Корпус барот	4
1.435.9-17.4-500005	Корпус барот	
	Ворачный чертеж	5
1.435.9-17.4-5100	Станок барот	6÷7
1.435.9-17.4-510005	Станок барот	
	Ворачный чертеж	8
1.435.9-17.4-5101	Связь	9
1.435.9-17.4-5102	Планка	10
1.435.9-17.4-5103	Ребра	11
1.435.9-17.4-5104	Накладка	11
1.435.9-17.4-5200	Переключинка	12
1.435.9-17.4-520005	Переключинка	
	Ворачный чертеж	13
1.435.9-17.4-5201	Связь	14
1.435.9-17.4-5202	Планка	15
1.435.9-17.4-5203	Узелок	16
1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	16
1.435.9-17.4-6000	Петля	17
1.435.9-17.4-600005	Петля	
	Ворачный чертеж	18
1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	19
1.435.9-17.4-610005	Корпус верхний	
	Ворачный чертеж	19
1.435.9-17.4-6101	Станок верхний	20
1.435.9-17.4-6102	Кронштейн	20
1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	21

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-620005	Корпус нижний	
	Ворачный чертеж	21
1.435.9-17.4-6201	Станок нижний	22
1.435.9-17.4-6202	Кронштейн	22
1.435.9-17.4-6001	Ось	23
1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	23
1.435.9-17.4-6003	Шайба	24
1.435.9-17.4-6004	Втулка	24
1.435.9-17.4-7000	Запорное устройство	25
1.435.9-17.4-700005	Запорное устройство	
	Ворачный чертеж	26
1.435.9-17.4-7100	Кронштейн	27
1.435.9-17.4-710005	Кронштейн	
	Ворачный чертеж	27
1.435.9-17.4-7101	Ушко	28
1.435.9-17.4-7001	Связь	28
1.435.9-17.4-7002	Штырь	29
1.435.9-17.4-7003	Кольцо	29
1.435.9-17.4-7004	Пружина	30
1.435.9-17.4-7005	Палец	30
1.435.9-17.4-8000	Запор нижний	31
1.435.9-17.4-800005	Запор нижний	
	Ворачный чертеж	32

1.435.9-17.4-0000

Разработчик: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Н. И. ПАТРАКОВИЧ  
 Умб. [подпись]

Содержание

Лит.	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМВОДНИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-8100	Запор	32
1.435.9-17.4-810005	Запор	
	Оборочный чертеж	33
1.435.9-17.4-8101	Рычаг	33
1.435.9-17.4-8102	Шайба	34
1.435.9-17.4-8200	Кронштейн	34
1.435.9-17.4-820005	Кронштейн	
	Оборочный чертеж	35
1.435.9-17.4-8201	Пластина	35
1.435.9-17.4-8202	Втулка	36
1.435.9-17.4-8201	Цепляк	36
1.435.9-17.4-9000	Запор перекидной	37
1.435.9-17.4-900005	Запор перекидной	
	Оборочный чертеж	38
1.435.9-17.4-9100	Ручка	39
1.435.9-17.4-910005	Ручка	
	Оборочный чертеж	39
1.435.9-17.4-9101	Пластина	40
1.435.9-17.4-9102	Складка	40
1.435.9-17.4-9200	Ручка	41
1.435.9-17.4-920005	Ручка	
	Оборочный чертеж	41
1.435.9-17.4-9201	Складка	42
1.435.9-17.4-9300	Кронштейн	42
1.435.9-17.4-930005	Кронштейн	
	Оборочный чертеж	43

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-17.4-9301	Защелка	43
1.435.9-17.4-9302	Запор	44
1.435.9-17.4-9400	Кронштейн	44
1.435.9-17.4-940005	Кронштейн	
	Оборочный чертеж	45
1.435.9-17.4-9500	Наклейка	45
1.435.9-17.4-950005	Наклейка	
	Оборочный чертеж	46
1.435.9-17.4-9501	Пластина	46
1.435.9-17.4-9502	Полец	47
1.435.9-17.4-9001	Пластина	47

ИНВ.№ табл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испл. 1.435.9-17.4-5000				Прим.	
				-	01	02	03		04
			<u>Документация</u>						
A3		1.435.9-17.4-5000СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	
			<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1	1.435.9-17.4-5100	Стойка	1					
		-02	Стойка	1					
		-04	Стойка		1				
		-06	Стойка			1			
		-08	Стойка				1		

				1.435.9-17.4-5000						
				Рама ворот				Лист	Лист	Листов
								Р	1	2
								ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

формат А4

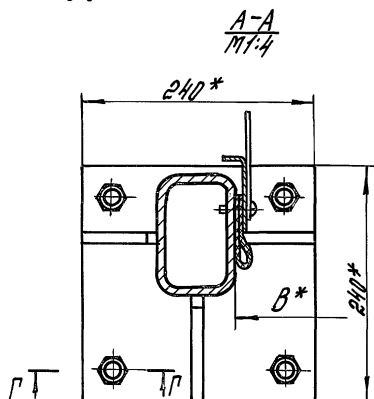
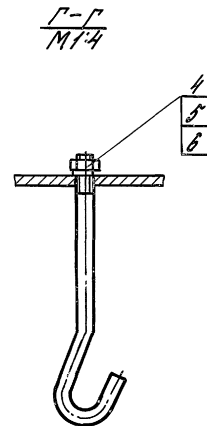
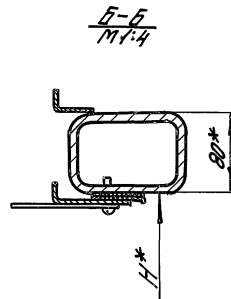
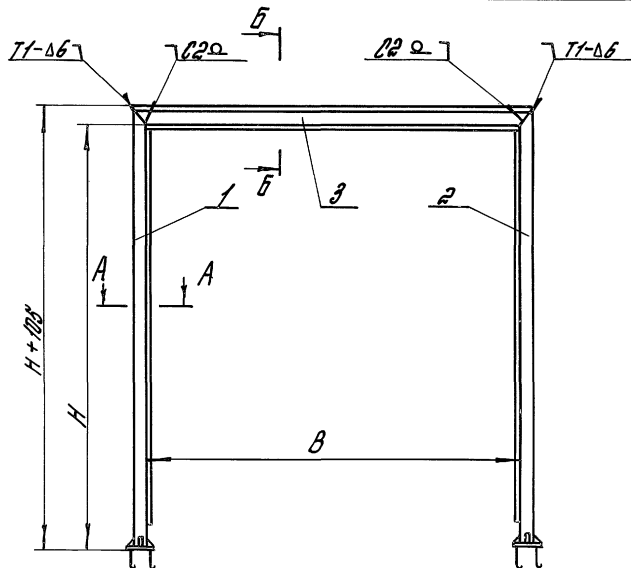
ИНВ.№ табл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испл. 1.435.9-17.4-5000				Прим.	
				-	01	02	03		04
A4	2	1.435.9-17.4-5100-01	Стойка	1					
		-03	Стойка		1				
		-05	Стойка			1			
		-07	Стойка				1		
		-09	Стойка					1	
A4	3	1.435.9-17.4-5200	Переключина	1					
		-01	Переключина		1				
		-02	Переключина			1			
		-03	Переключина				1		
		-04	Переключина					1	
			<u>Детали</u>						
A4	4	1.435.9-17.4-5001	Болт фундаментный	8	8	8	8	8	
			<u>Стандартные изделия</u>						
	5		Гайка М16,5 016 ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	
	6		Шайба 16,03ГОСТ 9164-02-70*	8	8	8	8	8	

				1.435.9-17.4-5000				Лист
								2

формат А4

С 50-06861



Обозначение	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5000	1840	5530	326,6
-01	1240	4330	268,0
-02	3640	3730	232,0
-03	3040	3130	198,7
-04	2440	2530	165,3

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2.\* Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров; ±ТТ/2.

1.435.9-17.4-5000СБ				
Рисовал	Л.Кашевич	Инж.	Лист	
			масса	
Пробир	Потарелов	Инж.	Масштаб	
			1:50	
Н.контр.	Рябочкин	Инж.	Лист	
			Листов	
Этб.	Потарелов	Инж.	ЦНТИПРОМЗООПНИ	
			формат А3	
Рама ворот				
Сборочный чертеж				

19890-05 6

формат А3

Лист 5 из 5. Изменения и дополнения

ИНВ.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5100									Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Документация</u>												
А3			1.435.9-17.4-5100СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Детали</u>												
А3	1		1.435.9-17.4-5101	Связь	1											

			1.435.9-17.4-5100		
Разработчик	Лукшевич	Л.М.	Стойка	Лист	Листов
Пров.	Погорелов	Л.С.	борот	1	4
Н.контр.	Глебошкин	Л.С.			
Утв.	Погорелов	Л.С.			
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Формат А4

ИНВ.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5100									Прим.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А3	1		1.435.9-17.4-5101 -01	Связь	1											
			-02	Связь		1										
			-03	Связь			1									
			-04	Связь				1								
			-05	Связь					1							
			-06	Связь						1						
			-07	Связь							1					
			-08	Связь								1				
			-09	Связь									1			
А3	2		1.435.9-17.4-5102	Планка	1	1										
			-01	Планка			1	1								
			-02	Планка					1	1						
			-03	Планка							1	1				
			-04	Планка									1	1		

1988-05-7

1.435.9-17.4-5100			Лист
			2

Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.4-5100									Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	3	1.435.9-17.4-5103	Резьба	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	4	-01	Резьба	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
A4	5	1.435.9-17.4-5104	Накладная	6	6	5	5	4	4	4	4	4	4	
B4	6	1.435.9-17.4-5105	Основание											
			Б-10-10 ГОСТ 19903-74 * Лист 82м 3.06 2 ГОСТ 14637-79 (210 x 210) А4; R <sub>к</sub> B <sub>0</sub>	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	444 кг
			Пластина I рулон ТМЦ: - М-4-9.9 ГОСТ 7338-77 * (175 x 5100) А4;	1	1									5,0кг
B4	7	1.435.9-17.4-5106	-01 (175 x 4200) А4;			1	1							39кг
			-02 (175 x 3800) А4;					1	1					3,3кг
											1.435.9-17.4-5100	Лист		
												3		

Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-17.4-5100									Примеч.	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
B4	7	1.435.9-17.4-5106	-03 (175 x 3000) А4								1	1		8,8кг
			-04 (175 x 2400) А4									1	1	2,2кг
			Стандартные изделия											
	8		Винт М8 x 2,5 x 8.016 ГОСТ 17473-80 *	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
	9		Шайба 8.6517.02.9 ГОСТ 6402-70 *	36	36	28	28	24	24	20	20	16	16	
											1.435.9-17.4-5100	Лист		
												4		

Формат А4

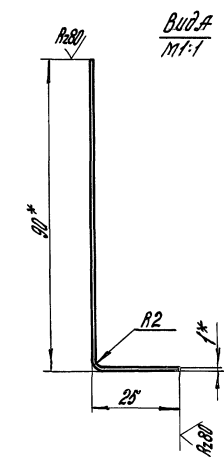
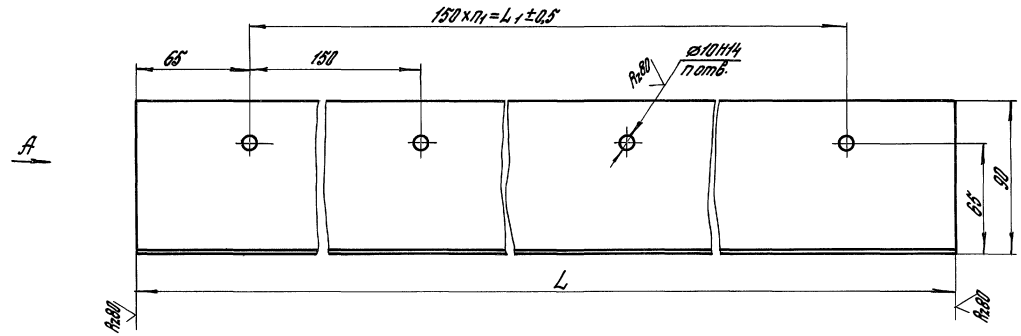
10890-05  
8

7









Обозначение	L, мм	L, мм	n	n1	Масса, кг
1.436.9-17.4-5102	5300	5250	36	35	4,8
-01	4100	4050	28	27	3,72
-02	3580	3450	24	23	3,19
-03	2900	2850	20	19	2,65
-04	2300	2250	16	15	2,12

- Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h/4 \pm 0.1$ .

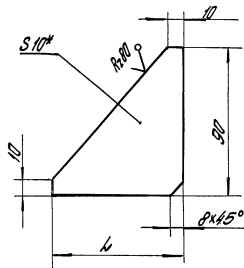
Лист 1 из 1. Штрих-код: 1436.9-17.4-5102

				1.436.9-17.4-5102		
				Планка		
				Лист	Масштаб	Масштаб
				Р	от	1:2
				Лист		
				Листов 1		
Разработчик	Инженер В.И. Сидоров	Проверен	Л.С. Сидорова	Лист Б-ПН-КОЛОМТ-9904-74*		
Начальник цеха	П.С. Сидоров	Инженер	Л.С. Сидорова	Э-14-Ст.д.п. 702762523-70*		
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		

19890-05 11

Формат А3

✓(✓)



Обозначение	l, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5103	80	0,34
-01	110	0,45

- \* Размер для отработ.
- Пределные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{0,114}{2}$ .

1.435.9-17.4-5103

Ребро

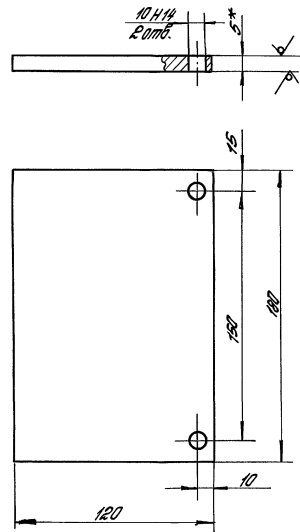
Лит.	Масса	Материал
Р	0,81	1-2
Лист	Листов	1

Лит Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74\*  
В.Ст.3 п.2 ГОСТ 14637-79

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Рз 80 ✓(✓)



- \* Размер для отработ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{0,114}{2}$ .

1.435.9-17.4-5104

Накладка

Лит.	Масса	Материал
Р	0,81	1-2
Лист	Листов	1

Лит Б-ПН-5 ГОСТ 19003-74\*  
В.Ст.3 п.2 ГОСТ 14637-79

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 12

Формат А4

Шифр на листе, материал и дата. Внутр. шифр №

Шифр на листе, материал и дата. Внутр. шифр №

Инв.№подл. Подпись и дата. Взят инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200					Прим.
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
A3			1.435.9-17.4-5200С6	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
A4	1		1.435.9-17.4-5104	Накладка	6	4	4	2	2	
A3	2		1.435.9-17.4-5201	СВЯЗЬ	1					
			-01	СВЯЗЬ		1				
			-02	СВЯЗЬ			1			
			-03	СВЯЗЬ				1		
			-04	СВЯЗЬ					1	

1.435.9-17.4-5200

Разработчик: Лихошевич Ю.А.  
 Проверил: Погорелов Ю.А.  
 Контроль: Лихошевич Ю.А.  
 УТВ: Погорелов Ю.А.

Перекладина

Лист: 1  
 Р: 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв.№подл. Подпись и дата. Взят инв.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-5200					Прим.
					-	01	02	03	04	
A3			1.435.9-17.4-5202	Планика	1					
			-01	Планика		1				
			-02	Планика			1			
			-03	Планика				1		
			-04	Планика					1	
A4	4		1.435.9-17.4-5203	Угелок	1					
			-01	Угелок		1				
			-02	Угелок			1			
			-03	Угелок				1		
			-04	Угелок					1	
Б4	5		1.435.9-17.4-5204	Пластина 2-рион, ТМКШ-17-4-89 ГОСТ 7338-77 <sup>2</sup> (65×4840) h14;	2					
			-01	(65×4240) h14;		2				
			-02	(65×3640) h14;			2			
			-03	(65×3040) h14;				2		
			-04	(65×2440) h14;					2	
				Стандартные изделия						
			6	Винт М8×25, 58.05 ГОСТ 117473-80	33	29	25	21	17	
			7	Шайба 8,65Г, 029 ГОСТ 6402-70	33	29	25	21	17	

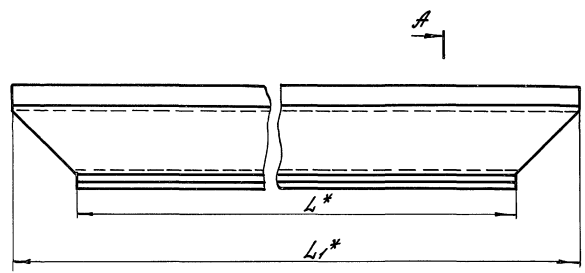
1.435.9-17.4-5200

Лист  
2

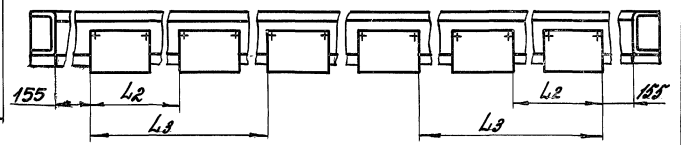
Формат А4

19390-05 13

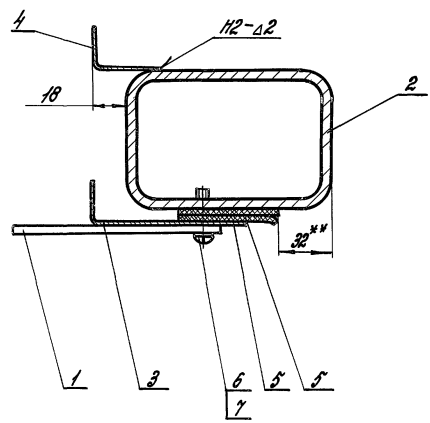
12



Вид Б  
1:1-10



А-А  
1:1-2



Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5200	4840	4388	500	1800	96,7
-01	4240	4388	1950	—	82,9
-02	3640	3788	1200	—	74,8
-03	3040	3188	—	—	66,6
-04	2440	2588	—	—	48,4

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  - 2\* Размеры для справок.
  3. Предельные отклонения размеров:  $\pm 1/2$ .
  4. Деталь по 1 установить по складным элементам рис. 6а по месту.
- \*\* Размер уточняется при монтаже.

Центральная часть и детали

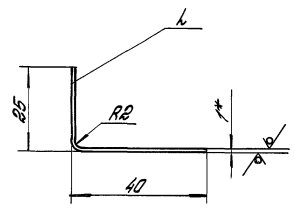
1.435.9-17.4-5200.05					
Переключатель			Лист	Масса	Масштаб
Сварочный чертеж			Р	ст. таб.	1-4
Разработ.	Л.Косилов	Л.С.	Лист	Листов	7
Провер.	П.С.	Л.С.			
Н.Контр.	Л.С.	Л.С.			
Этп.	П.С.	Л.С.			
ЦНИИПРОМЗАНИИ					







Rz 80/ (✓)



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1.435.9-17.4-5203	1988	2,5
-01	1888	2,2
-02	1788	1,9
-03	1688	1,6
-04	1588	1,3

- \* Размер для справок.
- Пределные отклонения размеров:  $h_{14} \pm \frac{5T_{14}}{2}$ .

1.435.9-17.4-5203

Угелок

Лит.	Масса	Масштаб
Р	от табл.	1:1

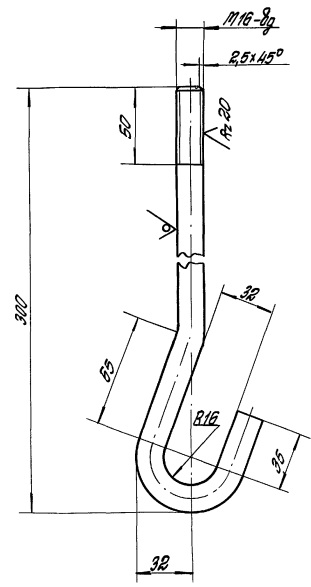
Лист 5-ПК-10 ГОСТ 19904-74\*  
3-И-013 по ГОСТ 15.523-70

Формат А4

Лист № 16 из 16. Проверен и одобрен: \_\_\_\_\_

Исполн.	Лукшаевич	С.М.
Провер.	Медведев	В.С.
Н.контр.	Средоткин	В.С.
Утв.	Медведев	В.С.

Rz 80/ (✓)



- Пределные отклонения размеров:  $h_{14}, h_{14} \pm \frac{5T_{14}}{2}$ .

1.435.9-17.4- 5001

Болт  
фундаментный

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,5	1:2

Лист 5-ПК-10 ГОСТ 19904-74\*  
3-И-013 по ГОСТ 15.523-70

Формат А4

Лист № 17 из 17. Проверен и одобрен: \_\_\_\_\_

Исполн.	Лукшаевич	С.М.
Провер.	Медведев	В.С.
Н.контр.	Средоткин	В.С.
Утв.	Медведев	В.С.

В.В. ГОСТ 2590-71\*  
Круж 35 ГОСТ 1050-74\*

19890-05

17

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000					Прим.
					-	01				
				<u>Документация</u>						
А3			1.435.9-17.4-6000 СБ	Сборочный чертеж	×	×				
				<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		1.435.9-17.4-6100	Корпус верхний	1					
			- 01	Корпус верхний	1					
А4	2		1.435.9-17.4-6200	Корпус нижний	1					
			- 01	Корпус нижний	1					

1.435.9-17.4-6000

Разработчик: Лукашевич А.И.  
 Проверил: Нерфедов В.И.  
 Инженер: Мельничкин В.С.  
 УТВ: Подгорнов В.С.

Летля

Лист 1 из 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

формат А4

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-6000					Прим.
					-	01				
				<u>Детали</u>						
А4	3		1.435.9-17.4-6001	Ось	1	1				
А4	4		1.435.9-17.4-6002	Вкладыш	1	1				
А4	5		1.435.9-17.4-6002-01	Вкладыш	1	1				
А4	6		1.435.9-17.4-6003	Шайба	1	1				
А4	7		1.435.9-17.4-6004	Втулка	2	2				
				<u>Стандартные изделия</u>						
	8			Болт М70×25, 58, 016 ГОСТ 1799-70*	5	5				
	9			Винт М5×19, 58, 019 ГОСТ 17413-80*	2	2				
	10			Винт М5×50, 58, 016 ГОСТ 17413-80*	1	1				
	11			Шарик Ш 4, 763 мм Н						
				ГОСТ 3722-60	4	4				
	12			Шайба 10, 65Г, 029 ГОСТ 6402-70*	5	5				

1.435.9-17.4-6000

Лист 2

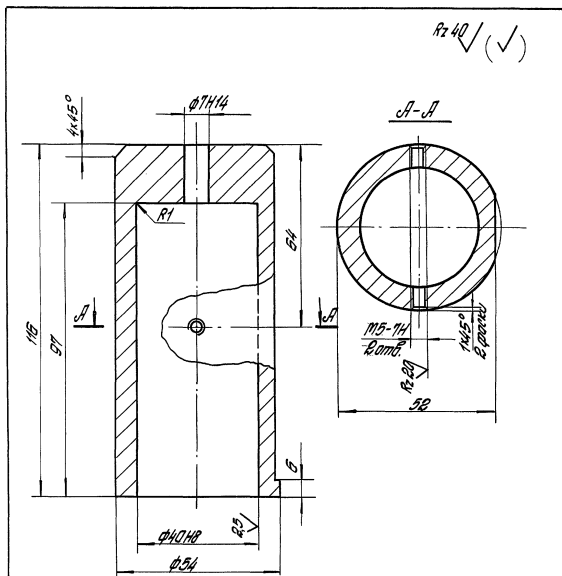
формат А4

19890-05  
81

17







Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14$ ;  $\pm \frac{h14}{20}$ .

1.435.9-17.4-6101

Стакан,  
верхний

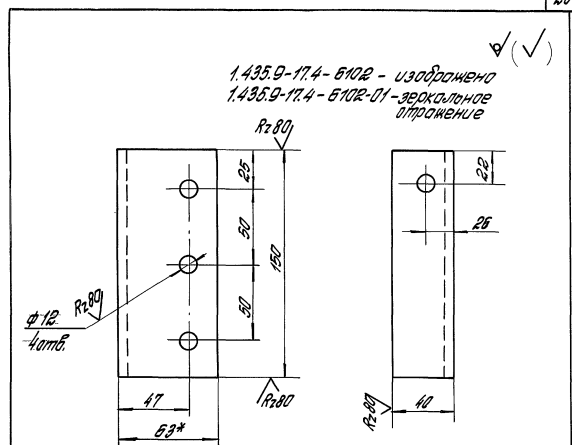
Лист	Масса	Масштаб
Р	1,1	1:1
Лист	Листов	1

Класс В.96 ГОСТ 2590-71\*

Ст.3 ГОСТ 335-79\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров:  $h14$ ,  $h14$ ,  $\pm \frac{h14}{20}$ .

1.435.9-17.4-6102

Кранштейн

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,91	1:2
Лист	Листов	1

Узелок Б-53 в.3 в.6 ГОСТ 6509-71\*

В.1т.3 п.2 ГОСТ 535-79\*

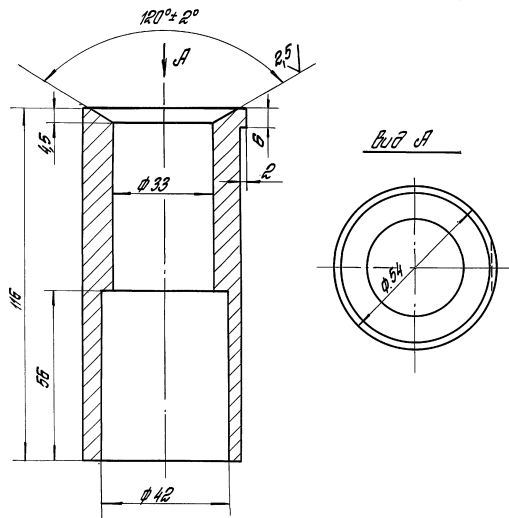
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 21

Формат А4



Rz 40 ✓ (✓)



Вид А

Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0.14/2.

1.435.9-17.4-6201

Стакан  
нижний

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,0	1:1

Лист Листов 1

Узел В.56 ГОСТ 2590-71\*  
Крыш В.57 ГОСТ 535-79\*

Формат А4

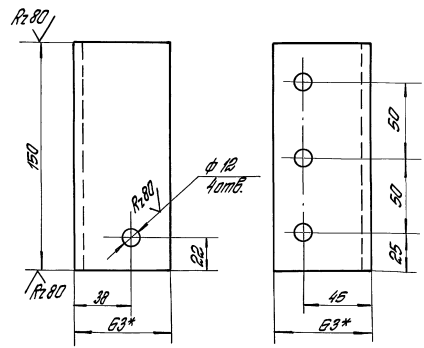
Шифр, № тех. задания и дата введения

Узел	Проверка	Дата
Провер	Исполнитель	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.

22

✓ (✓)

1.435.9-17.4-6202 - изобретено  
1.435.9-17.4-6202-01 зеркальное  
отражение



- \*Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров: H14; h14; ± 0.14/2.

1.435.9-17.4-6202

Крышитель

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,08	1:2

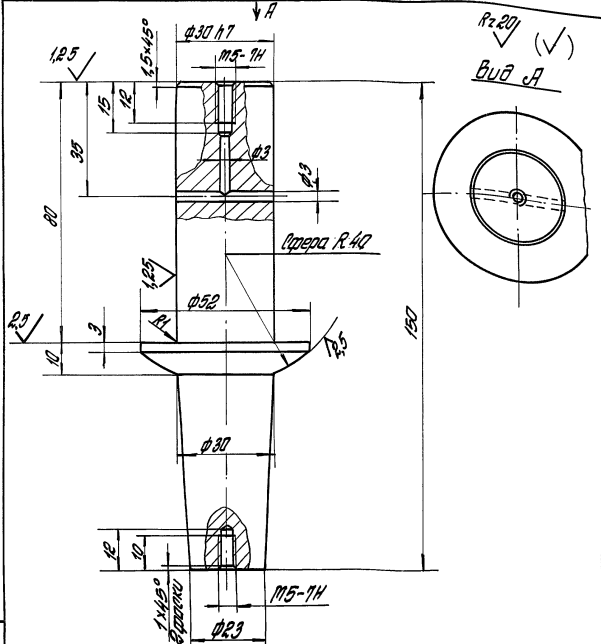
Лист Листов 1

Узел В.53 В.54 В.55 В.56 В.57 В.58 В.59 В.60 В.61 В.62 В.63 В.64 В.65 В.66 В.67 В.68 В.69 В.70 В.71 В.72 В.73 В.74 В.75 В.76 В.77 В.78 В.79 В.80 В.81 В.82 В.83 В.84 В.85 В.86 В.87 В.88 В.89 В.90 В.91 В.92 В.93 В.94 В.95 В.96 В.97 В.98 В.99 В.100

Формат А4

Шифр, № тех. задания и дата введения

Узел	Проверка	Дата
Провер	Исполнитель	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.
И.И.	И.И.	И.И.



Rz 20 (✓)  
виз А

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 27/14.
2. Термодобработка - нормализация.

1.435.9-17.4-6001

Лить

Лит	Масса кг	Масштаб
Р	0,78	1:1
Лит	Листов	

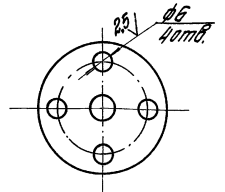
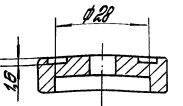
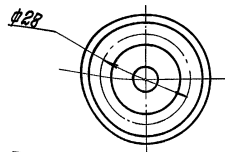
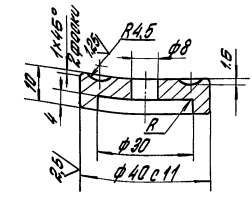
Круг

В54 ГОСТ 2590-74\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Рис. 1

Рис. 2  
Датальное - ст. рис. 1



Обозначение	Рис	Масса кг
1.435.9-17.4-6002	1	0,069
-01	2	0,072

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± 27/14.
2. Колити ТВ4 HRC 40 ... 45.

1.435.9-17.4-6002

Вкладыш

Лит	Масса кг	Масштаб
Р		1:1
Лит	Листов	

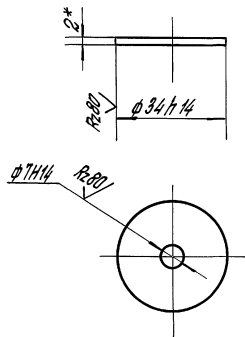
Круг

В54 ГОСТ 2590-74\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*  
19890-05 24

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



✓(✓)



\* Размер для справок.

1.435.9-17.4-6003

Шайба

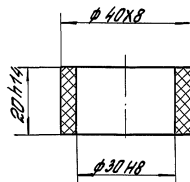
Лист	Масса	Машироб
Р	0,014	1:1

Лист Листов 1

Лист Б-ПН-2.0 лист 19903-74  
3-IV-От Зис ГОСТ 16523-70

ЦИНИПРОМЗРАНИЙ

Формат А4



1.435.9-17.4-6004

Втулка

Лист	Масса	Машироб
Р	0,005	1:1

Лист Листов 1

Капрон ОСТ 6-06-14-70

ЦИНИПРОМЗРАНИЙ

19890-05 25

Формат А4

Шифр листа, материал и группа, Вид и вид. №

Шифр листа, материал и группа, Вид и вид. №

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-7000										Прим.		
					-	01	02	03	04								
				<u>Документация</u>													
A3			1.435.9-17.4-7000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×								
				<u>Сборочные единицы</u>													
A4	1		1.435.9-17.4-7100	Кранштейн	1	1	1	1	1								
				<u>Детали</u>													
A4	2		1.435.9-17.4-7001	Скоба	1	1	1	1	1								

1.435.9-17.4-7000

Разработ. Лукашевич А.И.  
Проект. Погорелов В.С.  
Н.контр. Гнебачкин А.С.  
УТВ. Погорелов В.С.

Запорное устройство

Листов 1  
Листов 2  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

ИНВ.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-7000										Прим.		
					-	01	02	03	04								
A4	3		1.435.9-17.4-7002	Штырь	1	1	1	1	1								
A4	4		1.435.9-17.4-7003	Кольцо	2	2	2	2	2								
A4	5		1.435.9-17.4-7004	Пружина	1	1	1	1	1								
A4	6		1.435.9-17.4-7005	Палец	1	1	1	1	1								
				<u>Стандартные изделия</u>													
	7			Шайба 16.01.05 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1	1								
	8			Цель СК5×19 ГОСТ 2319-81													
				l <sub>1</sub> = 3700 мм	1												185 кг
				l <sub>2</sub> = 2500 мм	1												125 кг
				l <sub>3</sub> = 1900 мм				1									095 кг
				l <sub>4</sub> = 1300 мм					1								0,65 кг
				l <sub>5</sub> = 700 мм						1							0,35 кг

1.435.9-17.4-7000

Лист

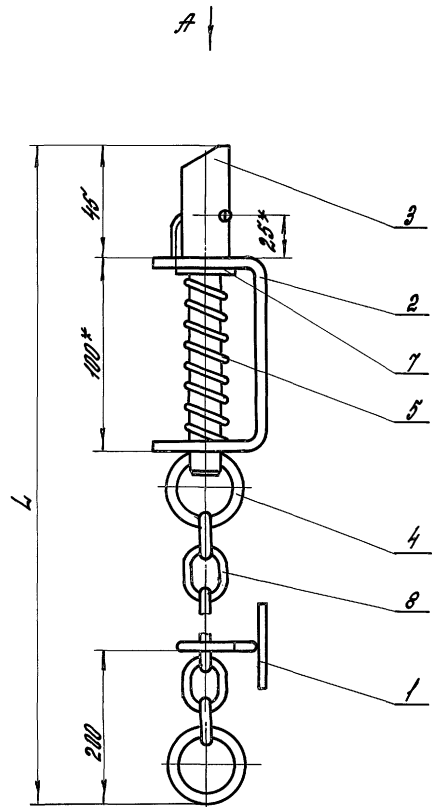
2

Формат А4

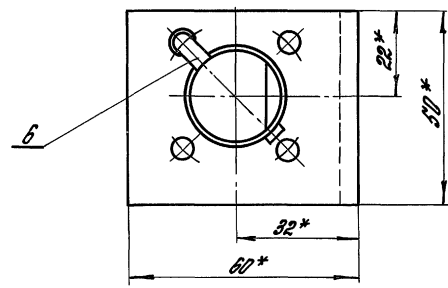
25

18980-05

26



Вид А  
1:1



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
1.435.9-174-7000	3925	2,9
-01	2725	2,3
-02	2125	2,0
-03	1825	1,7
-04	925	1,4

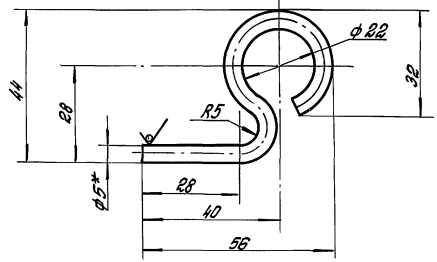
1. \* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Инж. К.С. Павлов, Машин. и сбороч. чертёж.

			1.435.9-174-7000.05		
			Запорное устройство		
			Сборочный чертёж		
Разработ:	Лукашев Ю.	СМ	Лист	Масштаб	1:2
Провер:	Попов В.	ЛС	Рис.	Масса	
Н. контр:	Плещинкин	ЛС	Лист	Листов	1
Этб:	Попов В.	ЛС	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Rz 80 (✓)



- 1. \* Диаметр для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± УТ14/2

1.435.9-17.4-7101

Ушко

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,03	1:1

Лист Листов 1

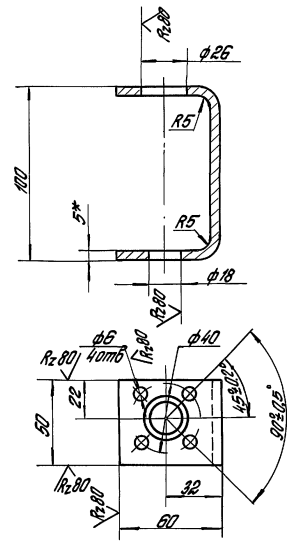
Круж В5 ГОСТ 2590-71\*  
Ст.3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

Разработ	Михаевич	Сычев
Проект	Лавренко	Сычев
И.контр.	Удальцов	Сычев
И.тж.	Лавренко	Сычев

(✓)



- 1. \* Диаметр для справок
- 2. Предельные отклонения размеров: Н14, н14, ± УТ14/2

1.435.9-17.4.7001

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,44	1:2

Лист Листов 1

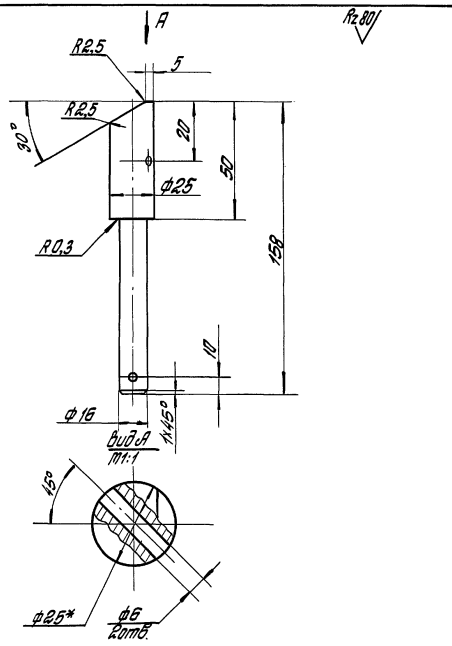
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74\*  
В ст.3 п.2 ГОСТ 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

19890-05 29

Формат А4

Разработ	Михаевич	Сычев
Проект	Лавренко	Сычев
И.контр.	Удальцов	Сычев
И.тж.	Лавренко	Сычев



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± 0,14.

1.435.9-17.4-7002

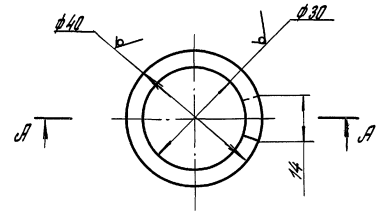
Штырь

Лист	Масса	Масштаб
р	0,42	1:2
Лист	Листов 1	

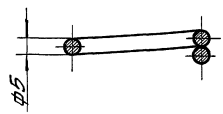
Круг 330 ГОСТ 2590-71\*  
От 3 ГОСТ 535-75\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



А-А  
М 1:1



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н14; h14; ± 0,14.

1.435.9-17.4-7003

Кольцо

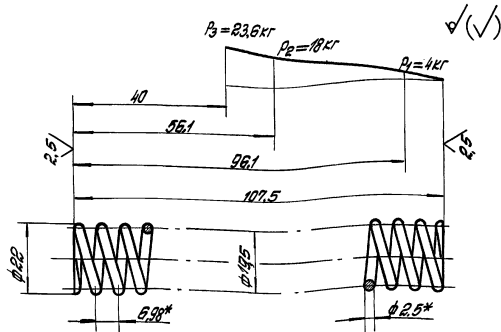
Лист	Масса	Масштаб
р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 35 ГОСТ 2590-71\*  
От 3 ГОСТ 535-75\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 30

Формат А4



- 1.\* Размеры для справок.
2. Модуль сдвига  $\sigma = 8000 \text{ кгс/мм}^2$ .
3. Напряжение касательное при кручении  $\tau_0 = 97,5 \text{ кгс/мм}^2$ .
4. Длина разведенной пружины  $L_0 = 103,0 \text{ мм}$ .
5. Число рабочих витков  $n = 15$ .
6. Число витков подгоня -  $n_0 = 16,5$ .
7. Направление наводки - левое.
8. Диаметр контрольного стержня -  $D_c = 17 \text{ мм}$ .
9. Подмотать и зашлифовать по 3/4 витка с каждой стороны.

1.435.9-17.4-7004

Пружина

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1

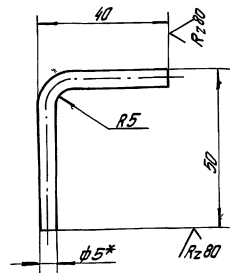
Пробилка II-25  
ГОСТ 5389-75

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Разработчик: Лисневский В.И.  
Проект: Погоренов В.С.  
Н.конт: Мельников В.С.  
Инт: Погоренов В.С.

✓(✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H_{14}$ ,  $h_{14} \pm \frac{S_{14}}{2}$ .

1.435.9-17.4-7005

Палец

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,015	1:1

Разработчик: Лисневский В.И.  
Проект: Погоренов В.С.  
Н.конт: Мельников В.С.  
Инт: Погоренов В.С.

Круж В5 ГОСТ 2590-71\*  
Шт 3 ГОСТ 5335-79\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 31

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8000										Прим.		
					-	01											
				<u>Документация</u>													
А4			1.435.9-17.4-8000СБ	Сборочный чертёж	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>													
А4	1		1.435.9-17.4-8100	Запор		1											
			-01	Запор		1											
А4	2		1.435.9-17.4-8200	Кронштейн		2	2										

1.435.9-17.4-8000

Разработчик: Лукашевич В.А.  
 Проверил: Погорелов В.А.  
 Исполнитель: Гурочкин А.С.  
 Утвердил: Погорелов В.А.

Запор нижний

Лист 1 из 2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-17.4-8000										Прим.		
					-	01											
				<u>Детали</u>													
А4	3		1.435.9-17.4-8001	Уголок		1	1										
				<u>Стандартные изделия</u>													
	4			Штифт 6П6×30													
				ГОСТ 3128-70*		1	1										

1.435.9-17.4-8000

Лист

2

Формат А4

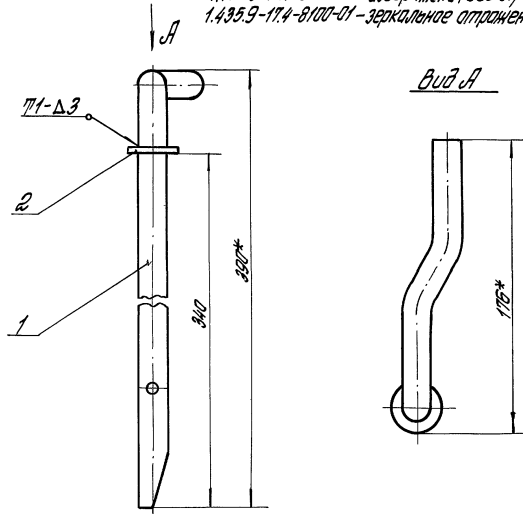
19890-05 32

31





1.435.9-17.4-8100 -изображена (вид А)  
 1.435.9-17.4-8100-01 -зеркальное отражение



1. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.
- 2.\*Размеры для отработок.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-17.4-8100 СБ

Запор

Сварочный чертёж

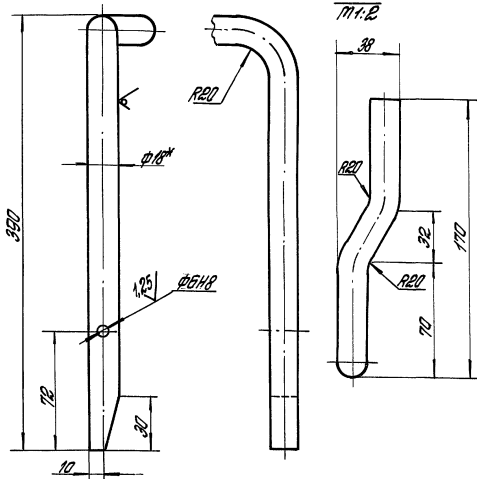
Лист	Масса	Листов
Р	1,08	1:2

Лист	Листов
1	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Лукачевский А.И.  
 Проверил. Погорелов В.С.  
 Н.Контр. Предычкий А.С.  
 Чтв. Погорелов В.С.

1.435.9-17.4-8101 -изображена (вид А)  
 1.435.9-17.4-8101-01 -зеркальное отражение



- 1.\* Размер для отработок.
2. Неуказанные предельные отклонения, размеров:  $H14; h14; \pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-17.4-8101

Рычаг

Круж. в/д ГОСТ 2590-71\*  
 Ст 3 ГОСТ 535-79\*

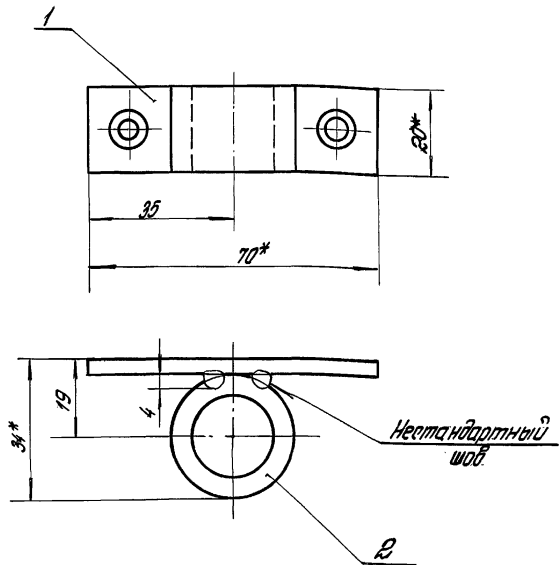
Лист	Масса	Листов
Р	1,06	1:2

Лист	Листов
1	1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Исполн. Лукачевский А.И.  
 Проверил. Погорелов В.С.  
 Н.Контр. Предычкий А.С.  
 Чтв. Погорелов В.С.





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{0.14}{\sqrt{L}}$ .

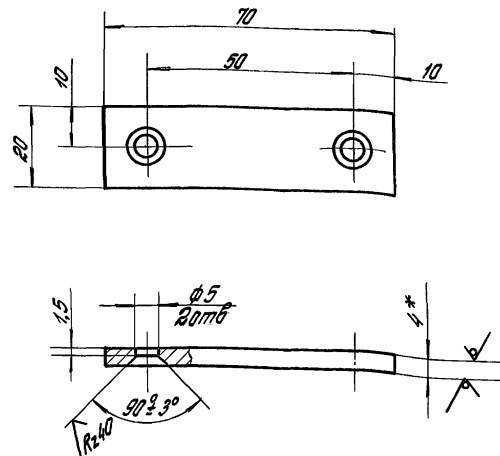
1.435.9-17.4-8200 СБ

Кранштейн  
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.11	1:1

Лист Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. \*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{0.14}{\sqrt{L}}$ .

1.435.9-17.4-8201

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
Р	0.042	1:1

Лист Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 36

Формат А4

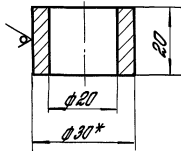
Шифр листа, Наименование и дата, Взаимозаменяемость

Шифр листа, Наименование и дата, Взаимозаменяемость

Разработ	Лукашевич	С.И.
Провер	Поларенко	А.С.
Н.контр.	Редюккин	В.П.
Утв.	Поларенко	А.С.

Разработ	Лукашевич	С.И.
Провер	Поларенко	А.С.
Н.контр.	Редюккин	В.П.
Утв.	Поларенко	А.С.

Rz 80 (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: Н14; н14.

1.435.9-17.4-8202

Втулка

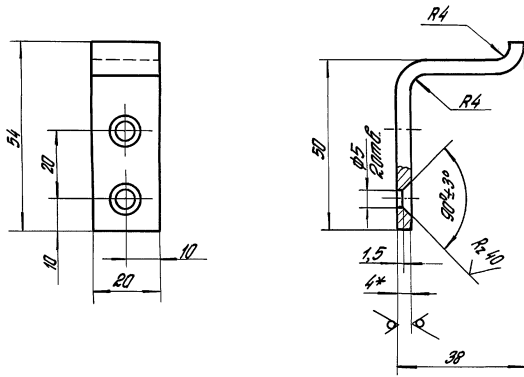
Лит	Масса	Материал
р	0,042	Т.1
Лист	Листов	1

ВЗД ГОСТ 2590-74\*  
Круге От 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Rz 80 (✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: Н14; н14, ± 1/2

1.435.9-17.4-8001

Уголок

Лит	Масса	Материал
р	0,042	Т.1
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В От 3, лр 2 ГОСТ 4637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 37

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			1.435.9-17.4-9000.5	Сборочный чертеж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		1.435.9-17.4-9100	Ручка	1	
A4	2		1.435.9-17.4-9200	Ручка	1	
A4	3		1.435.9-17.4-9300	Кронштейн	1	
A4	4		1.435.9-17.4-9400	Кронштейн	1	
A4	5		1.435.9-17.4-9500	Накладка	1	
				<u>Детали</u>		
A4	9		1.435.9-17.4-9001	Пластина	1	

Шифр, № табл., Подпись и дата

1.435.9-17.4-9000

Разраб.	Ликшевич	П.М.
Проб.	Пегарель	Л.С.
Н.контр.	Педочкин	Л.С.
Утв.	Пегарель	Л.С.

Зона  
перекидной

Лист:	Лист	Листов
Р	1	2

**ЦНИИПРОМЗДАНИЙ**

Формат А4

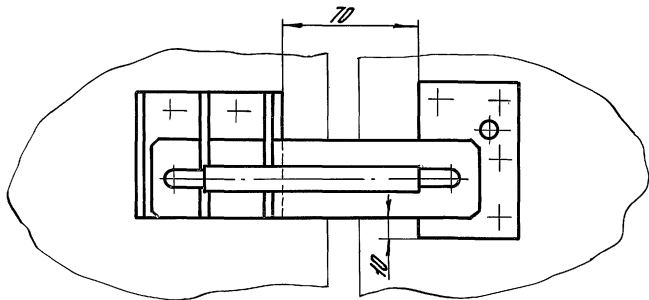
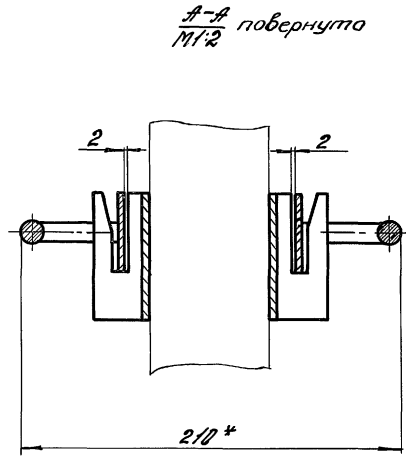
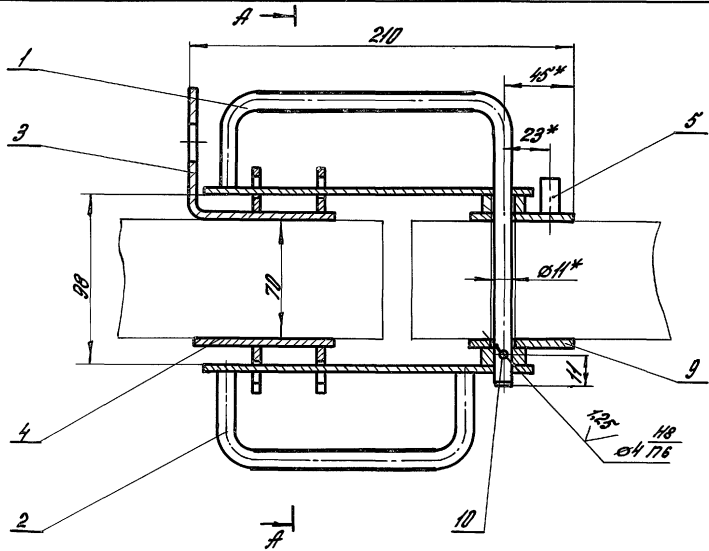
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Штифт 4п6х20 ГОСТ 3128-70 *	1	

Шифр, № табл., Подпись и дата

1.435.9-17.4-9000

Лист	2
------	---

19890-05 38  
Формат А4



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm IT/2$ .

				<i>1.435.9-17.4-9000 05</i>		
				<i>Запор перекладной сборочный чертеж</i>		
				Лит.	Масса	Масштаб
				p	1,67	1:2
Разработ.	Л.Кашевич	В.С.К.		Лист	Листов 1	
Провер.	Попрезов	Ф.С.		<b>ЦНИИПРОМЗДАНИИ</b>		
И.контр.	Гладочкин	А.В.				
Утв.	Попрезов	Ф.С.				

Проверено: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_

Исполн.	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
ИВ			1.435.9-17.4-9100 СБ	Оборачивный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
ИВ	2		1.435.9-17.4-9102	Склад	1	
БВ	3		1.435.9-17.4-9103	Облицовка		
				Ручка Эт 10х2 ГОСТ 5198-78 L = 114 мм	1	0,012 кг

Шифр, № листа, количество и дата изготовления

1.435.9-17.4-9100

Ручка

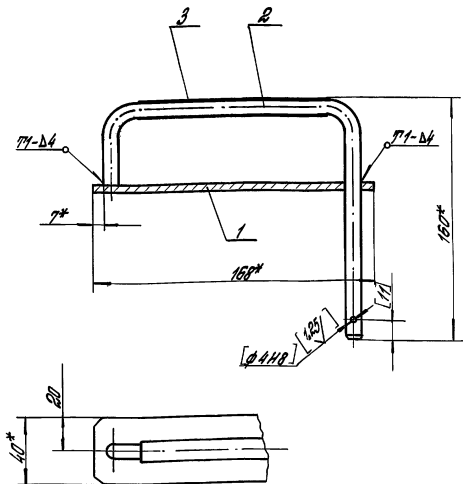
Лист 1 из 1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

			1.435.9-17.4-9100 СБ		
			Ручка		
			Оборачивный чертёж		
			Лист	Масса	Масштаб
			Р	0,41	1:2
			Лист	Листов 1	
			ЦИНИПРОМЗДАНИЙ		

Шифр, № листа, количество и дата изготовления



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуклонные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ .
4. Обработку по размерам в обратных складках производить в соответствии с чертёжом 1.435.9-17.4-9200 СБ.

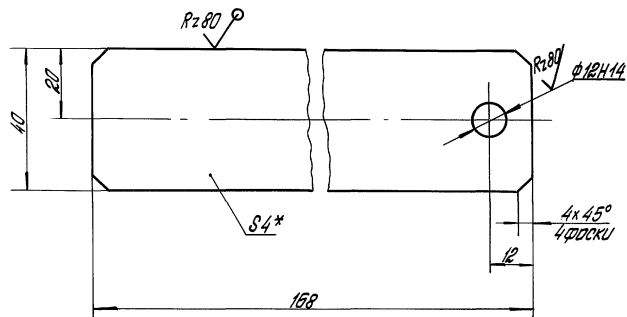
Исполн. Провер. И контрол. Дата

19890-05 40

Формат А4



√(√)



- \*Размер для справок
- Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{h14}{2}$

1.435.9-17.4-9101

Пластина

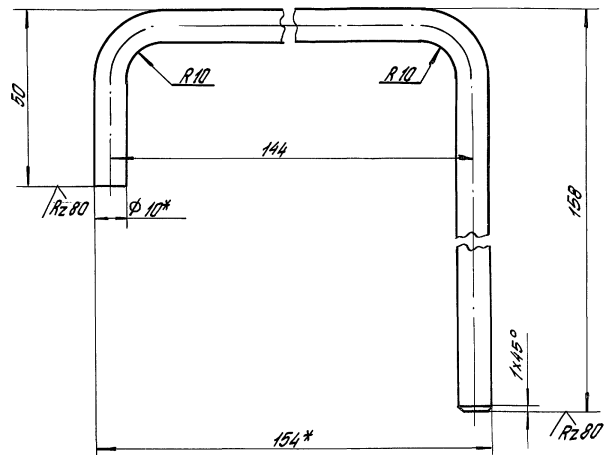
Лист	Масштаб	Масштаб
Р	0,21	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
В. От 3 по 2 ГОСТ 14637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

√(√)



- \*Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров:  $H14, h14, \pm \frac{h14}{2}$

1.435.9-17.4-9102

Скоба

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	0,18	1:1
Лист	Листов 1	

Круге В10 ГОСТ 2590-74\*  
От 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

41

Формат А4

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Листов 1

Разработчик: Л.И.Ковалев  
Проектировщик: Л.И.Ковалев  
Начальник цеха: Л.И.Ковалев  
Инженер: Л.И.Ковалев

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Листов 1

Разработчик: Л.И.Ковалев  
Проектировщик: Л.И.Ковалев  
Начальник цеха: Л.И.Ковалев  
Инженер: Л.И.Ковалев

Исполн	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол	Примеч
				<u>Документация</u>		
A4			1.435.9-17.4-9200 СБ	Оборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.9-17.4-9101	Пластина	1	
A4	2		1.435.9-17.4-9201	Скоба	1	
Б1	3		1.435.9-17.4-9202	Втулка		
				Круж. вкл. ГОСТ 5590-71* Круж. ст. 3 ГОСТ 535-79* $k=10$ H14; $R_{z80}$	1	0,014 кг
Б1	4		1.435.9-17.4-9203	Облицовка		
				Пружина ст. 10х2 ГОСТ 5498-78 $k=84$ H14;	1	0,009 кг

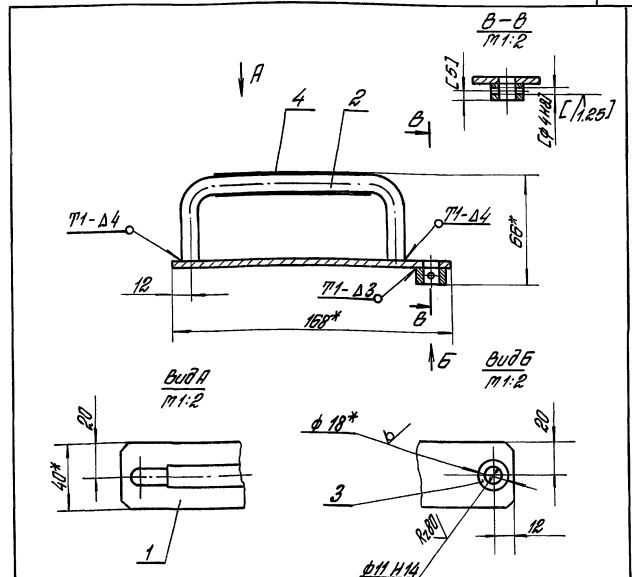
1.435.9-17.4-9200

Ручка

Лит. Лист Листов  
Р 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



- Сборные узлы по ГОСТ 5264-80.
- \*Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ .
- Обработку по размерам в обратных скобках близ-водить совместно с чертежом 1.435-17.4-9100 СБ.

1.435.9-17.4-9200 СБ

Ручка

Оборочный чертёж

Лит. Листов Листов

Р 1 0,33 1:2

Лит. Листов 1

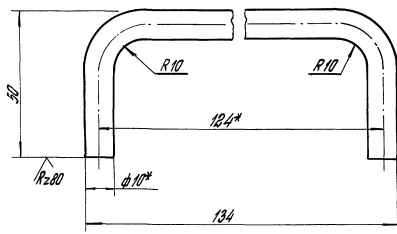
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

42

Формат А4

✓(✓)



1. \* Размеры для справок  
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm 14$ ;  $\pm 14$ ;  $\pm 14$ .

1.435.9-17.4-9201

Скоба

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,09	1:1

Лист Листов 1

Круг В10 ГОСТ 2590-71\*  
Лит 3 ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Формат	Возв	№/93	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-9300 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-9301	Уголок	1	
А4	2		1.435.9-17.4-9302	Золот	2	

1.435.9-17.4-9300

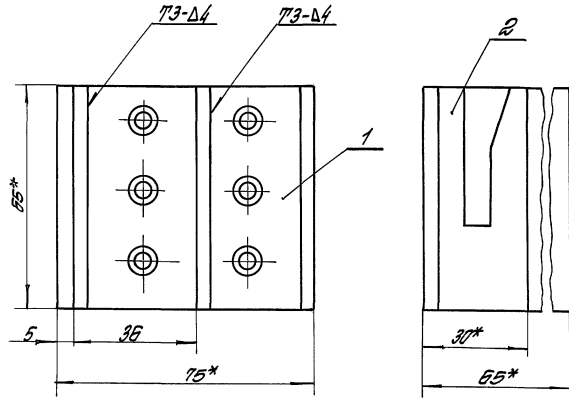
Кранштейн

Лист	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 43

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \* Размеры для справок
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

1.4359-17.4-9300 СБ

Кранштейн

Сборочный чертёж

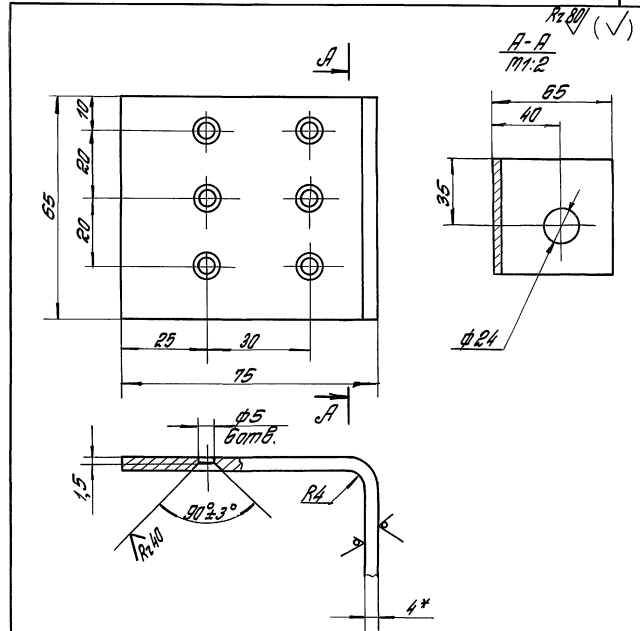
Лит. Масса Материал

Р 0,37 1:1

Лист Листов 1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н/4, н/4;  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9301

Узелок

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
в лист 3 из 2 ГОСТ 19903-74

Лит. Масса Материал

Р 0,29 1:1

Лист Листов 1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

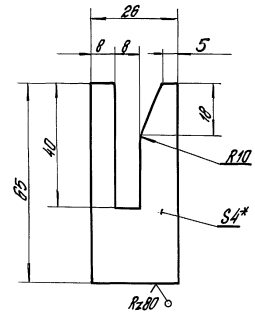
19890-05 44

Формат А4

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

✓(✓)



- 1 \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: НЧ, нЧ; ± 0,14.

1.435.9-17.4-9302

Запор

Лист	Масса	Шкала
Р	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74  
в Ст 3 п. 2 ГОСТ 4637-79

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Формат	Лист	Пр.з	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-9400СБ	Оборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-9302	Запор	2	
Б4	2		1.435.9-17.4-9401	Пластина	1	
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74* в Ст 3 п. 2 ГОСТ 4637-79 (65x75) h14; Rz20	1	0,15 кг

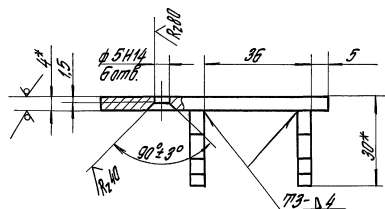
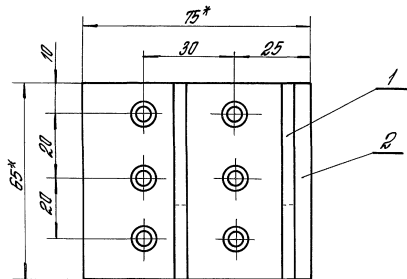
1.435.9-17.4-9400

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
Р1	1	1
Лист	Листов 1	

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

19890-05 45  
Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9400 СБ

Кривые

Сборочный чертёж

Лист	Масса	Штук
Р	0,23	1:1

Лист Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4

Код	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.435.9-17.4-9500 СБ	Сборочный чертёж	1	
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.435.9-17.4-9501	Пластина	1	
А4	2		1.435.9-17.4-9502	Палец	1	
Б4	3		1.435.9-17.4-9503	Втулка	1	
				В.18 ГОСТ 2390-71*		
				Кр.3 ГОСТ 595-79*		
				h=10 h14; R2.00/	1	0,014кг.

1.435.9-17.4-9500

Накладка

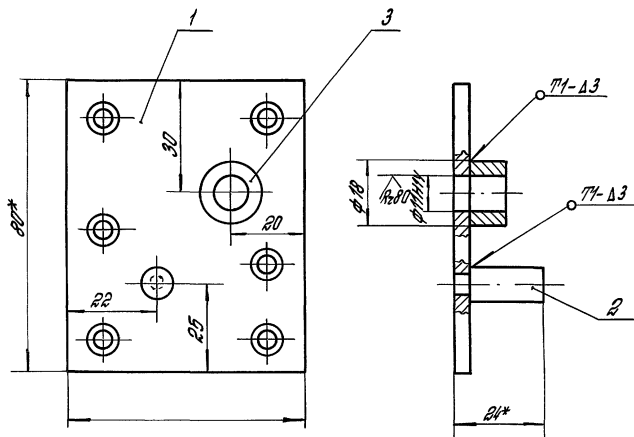
Лист	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

46

Формат А4



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
2. \* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9500 СБ

Наклейка

Лит Масса Масштаб

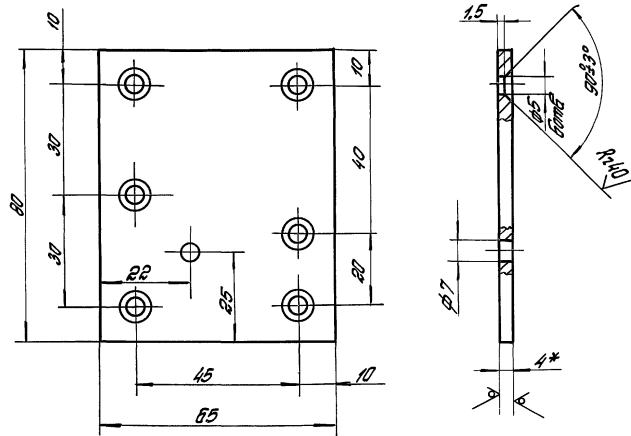
р 0,10 1:1

Оборочный чертеж

Лит Листов 1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат А4



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ, нЧ,  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-17.4-9501

Пластина

Лит Масса Масштаб

р 0,15 1:1

Лит Листов 1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19903-74\*  
в. От 3 по 2 ГОСТ 16317-79

19890-05 47

Формат А4

Шт. № 10000

Листов 1

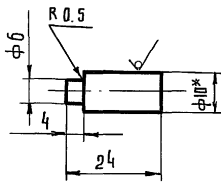
Взвешивание

Шт. № 10000

Листов 1

Взвешивание

Rz 80 (✓)



1\* Размер для справок.  
 2 Предельные отклонения размеров:  $h 14, h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

1.435.9-17.4-9502

Палец

лит.	масса	масштаб
р	0.13	1:1
лист	листов 1	

Круг В 10 гост 2590-71\*  
 ст.3 гост 535-79\*

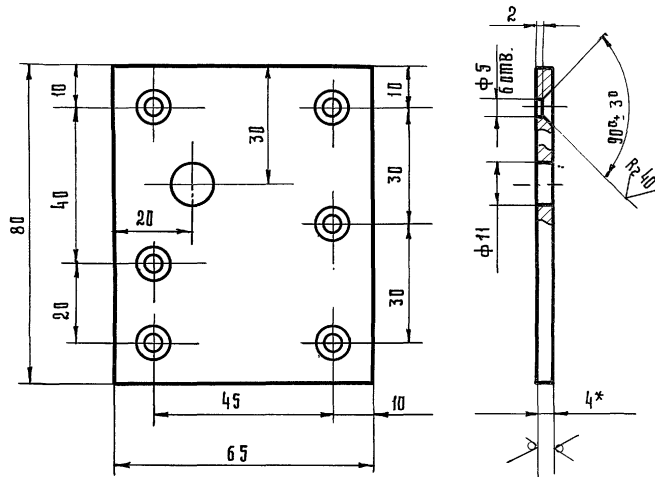
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

проект. 06.05.88 коп. 2 экз.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	ЛУКАШЕВИЧ
ПРОВ.	ПОГОРЕЛОВ
Н.КОНТР.	ГЛЕБОЧКИН
УТВ.	ПОГОРЕЛОВ

Rz 80 (✓)



1\* Размер для справок.  
 2 Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h 14, h 14, \pm \frac{IT 14}{2}$

1.435.9-17.4-9001

Пластина

лит.	масса	масштаб
р	0.15	1:1
лист	листов 1	

лист 6-пн-4 гост 19903-74\*  
 в ст.3 пс 2 гост 14637-79

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

19890-05

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	ЛУКАШЕВИЧ
ПРОВ.	ПОГОРЕЛОВ
Н.КОНТР.	ГЛЕБОЧКИН
УТВ.	ПОГОРЕЛОВ