

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 435.9 - 25

ВОРОТА ПОДЪЕМНО - СКЛАДЧАТЫЕ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 1
В О Р О Т А

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13998-02

ЦЕНА 5-13

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 435.9-25

ВОРОТА ПОДЪЕМНО - СКЛАДЧАТЫЕ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 1
ВОРОТА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГИПРОСПЕЦДЕГКОНСТРУКЦИЯ

Гл. инженер института *В.И. Шилов* В.И. ШИЛОВ
Зав. отделом СК-2 *П.П. Кашкинов* П.П. КАШКИНОВ
Гл. конструктор проекта *В.В. Ефимов* В.В. ЕФИМОВ
Зав. сектором *Н.А. Агапова* Н.А. АГАПОВА

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зам. директора института *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН
Зав. отделом НОК *Г.М. Смилянский* Г.М. СМИЛЯНСКИЙ
Гл. специалист *В.И. Глебочкин* В.И. ГЛЕБОЧКИН
Рук. группы архитекторов *И.Т. Гузеева* И.Т. ГУЗЕЕВА
Рук. группы *И.В. Шерстнева* И.В. ШЕРСТНЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 05.09.84 №155 и введены
в действие с 01.01.85

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 02 02.00.00	Крышка	40
14359-251 02.02.00.0005	Крышка. Сборочный чертеж	41
14359-251 02.00.00.01	Связь	42
14359-251 02.00.00.02	Направляющая	43
14359-251 03.00.00.00	Стойка сл	44
14359-251 04.00.00.05	Практика	45
14359-251 04.00.00.06	Шайба	45
14359-251 03.00.00.0005	Стойка сл. Сборочный чертеж	46
14359-251 03.01.00.00	Остов стойки	47
14359-251 03.01.00.0005	Остов стойки. Сборочный чертеж	48
14359-251 04.00.00.00	Блок Б	49
14359-251 04.00.00.0005	Блок Б. Сборочный чертеж	50
14359-251 04.00.00.01	Остов блока	51
14359-251 04.01.00.00	Крышка	51
14359-251 04.01.00.0005	Крышка. Сборочный чертеж	51
14359-251 04.02.00.00	Кранштейн	52
14359-251 04.02.00.0005	Кранштейн. Сборочный чертеж	52
14359-251 04.02.00.01	Винт	53
14359-251 05.00.00.02	Плита	53
14359-251 04.02.00.02	Держатель	53
14359-251 04.00.00.02	Крышка	54
14359-251 04.00.00.03	Ось	54
14359-251 04.00.00.04	Втулка	54
14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш	55

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 05.00.00.01	Стержень	56
14359-251 05.00.00.0005	Штанга Ш. Сборочный чертеж	57
14359-251 06.00.00.00	Трос Т	58
14359-251 06.00.00.01	Кбуш	59
14359-251 06.00.00.0005	Трос Т. Сборочный чертеж	60
14359-251 07.00.00.00	Кранштейн КР1	61
14359-251 07.00.00.0005	Кранштейн КР1. Сборочный чертеж	61
14359-251 07.00.00.01	Стойка	62
14359-251 08.00.00.00	Кранштейн КР2	62
14359-251 08.00.00.0005	Кранштейн КР2. Сборочный чертеж	63
14359-251 08.00.00.01	Основание	63
14359-251 09.00.00.00	Створка верхняя СВ	64
14359-251 09.01.00.05	Окантовка	69
14359-251 09.00.00.0005	Створка верхняя СВ Сборочный чертеж	70
14359-251 09.01.00.00	Рама	74
14359-251 09.01.00.0005	Рама. Сборочный чертеж	75
14359-251 09.01.00.01	Связь	77
14359-251 09.01.00.02	Полуплитка	77
14359-251 09.01.00.03	Кранштейн	78
14359-251 09.01.00.04	Резьба	78
14359-251 09.02.00.00	Панель к.лееранерная	79

14359-251 00.00.00.00

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 09.02.00.00015	Панель клефанерного Сборочный чертеж	
14359-251 09.02.01.00	Корпус	82
14359-251 09.02.01.00015	Корпус Сборочный чертеж	83
14359-251 09.03.00.00	Панель из досок	85
14359-251 09.03.00.00015	Панель из досок Сборочный чертеж	87
14359-251 09.04.00.01	Панель	89
14359-251 09.04.00.02	Панель	91
14359-251 09.04.00.03	Панель	91
14359-251 09.04.00.04	Панель	92
14359-251 09.04.00.05	Скантадка	92
14359-251 10.00.00.00	Створка нижняя СН	93
14359-251 09.00.00.06	Бутылка	94
14359-251 10.00.00.00015	Створка нижняя СН Сборочный чертеж	101
14359-251 10.01.00.00	Рама	102
14359-251 10.01.00.01	Пружина	107
14359-251 10.01.00.00015	Рама Сборочный чертеж	108
14359-251 10.01.01.00	Крамштейн	109
14359-251 10.01.01.00015	Крамштейн Сборочный чертеж	112
14359-251 10.01.00.03	Узелок	112
14359-251 10.01.01.01	Дверь	113
14359-251 10.01.02.00	Отпор	113
14359-251 10.01.02.01	Плунта	114
14359-251 10.01.02.02	Ось	114
14359-251 10.01.00.01	Пластик	115
14359-251 10.01.00.02	Ось	115
14359-251 10.02.00.00	Рама	116
14359-251 10.02.00.00015	Рама Сборочный чертеж	117

Обозначение	Наименование	Стр.
14359-251 10.03.01.00	Лыжа	120
14359-251 10.03.00.00015	Лыжа Сборочный чертеж	121
14359-251 10.03.00.01	Отпор	121
14359-251 10.03.00.02	Траверль	122
14359-251 11.00.00.00	Ролик Р	122
14359-251 11.00.00.00015	Ролик Р Сборочный чертеж	123
14359-251 11.01.00.00	Крамштейн	124
14359-251 11.01.00.01	Стяжка	124
14359-251 11.01.00.00015	Крамштейн Сборочный чертеж	125
14359-251 11.01.00.01	Кромка	125
14359-251 11.01.00.03	Корпус	125
14359-251 11.00.00.02	Прикладка	127
14359-251 11.00.00.04	Кольцо ослышковое	127
14359-251 11.00.00.05	Вил	127
14359-251 12.00.00.00	Пайетка ПД1	128
14359-251 12.00.00.01	Серега	128
14359-251 12.00.00.02	Ось	129
14359-251 00.00.00.01	Груз Г	129
14359-251 13.00.00.00	Пайетка ПД2	130
14359-251 13.00.00.00015	Пайетка ПД2 Сборочный чертеж	130
14359-251 13.00.00.01	Вилка	131
14359-251 13.00.00.02	Ось	131
14359-251 14.00.00.00	Перемычка заземления ПЗ	132
14359-251 14.00.00.00015	Перемычка заземления ПЗ Сборочный чертеж	132

14359-251 00.00.00.00

Настоящее техническое описание содержит описание устройства и принцип действия ворот подъемно-оплаждающих и необходимые сведения об их изготовлении и сборке.

1. Описание конструкции и принцип действия.

Ворота выполнены в виде сборно-разборного блока четырех типов-размеров, состоящего из ригеля, стоек, полотна, механизмов открывания и противобесоб. Конструкция предусматривает взаимозаменяемые полотна из различных материалов (панели „Вэндвич“ с алюминиевыми или стальными обшивками, клефанерные или из дерева), независимо работу механизмов открывания в электромеханическом и ручном режимах. Стойки полотна шарнирно связаны с ригелем и между собой, при открывании (закрывании) совершают вращательное-поступательное движение. Время открывания (закрывания) ворот в электромеханическом и ручном режиме соответственно не более 18 сек. и 100 сек. Максимальное усилие открывания (закрывания) в ручном режиме - 15 кгс.

2. Требования к изготовлению

2.1. Все материалы и комплектующие покупные изделия должны соответствовать указанным в чертежах.

2.2. Чистота обрабатываемых поверхностей должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с классификацией по ГОСТ 2789-79. Для деталей 64 чистота поверхности должна быть не ниже Rz 160 мкм.

2.3. Неучтенные предельные отклонения размеров: $H14, h14, \pm \frac{IT14}{2}$

2.4. Изготовки из панелей „Вэндвич“ должны быть

1.435.9-21.1 00.00.00.00.00

Лист № 1 из 1, всего 1 лист

Разработ.	А.А.Полов	И.И.И	08.02.88
Проб.	И.И.И	И.И.И	08.02.88
Рук.пр.	И.И.И	И.И.И	08.02.88
И.контр.	И.И.И	И.И.И	08.02.88

Техническое описание

Лист	1	Листов	2
Гидропневматическая конструкция			

без зубцов, вмятин, иметь ровный рез.

2.5 Детали, изготовленные из резины, не должны иметь надрывов и более одной складки по длине.

2.6 Отклонения размеров сечений бортовых швов не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80. Ущраждение дефектов бортового шва в одном и том же месте допускается не более одного раза в последующим контролем ОТК.

2.7 Определенные твердости деталей, прошедших термическую обработку - по ГОСТ 9013-59.

2.8 Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от загрязнений, ржавчины, влаги, обезжирены и опрысканы грунтовкой ГФ-021 по ГОСТ 25129-82 (толщина слоя 15 мкм).

2.9 Допускаемые отклонения габаритных размеров рамы борота ± 5 мм, косоугольность проема борота и створок полотна - в пределах поля допуска на линейные размеры, непрямолинейность створки полотна и рамы борота ± 1 мм на длину до 1 м с увеличением на $\pm 0,5$ мм на каждый последующий метр, но не более ± 3 мм на всю длину или высоту, неплоскостность поверхности полотна и поверхности рамы борота, примыкающей к полотну - не более 3 мм.

2.10 На каждые борота должны быть прикреплены таблички по ГОСТ 12971-67, содержащая товарный знак завода-изготовителя, условное обозначение (марку) борота, заводской номер, год выпуска.

2.11 Маркировку элементов конструкции борота производить по трафарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-5 по ГОСТ 2930-82.

2.12 Маркировку упрочивочной тары производить в соответствии с ГОСТ 14192-77.

1.435.9-25.1 00.00.00.00 Т0

Лист
2

Инв. № 001. Лист. 1 из 10. 14.08.77

Инв. № табл.	Подп. и дата	Возм. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 00.00.00.00-										Примечание				
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
			Документация															
A3		1435.9-251 00.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*		1435.9-251 00.00.00.00.33	Схема электрическая принципиальная управления	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4, А3
A3		1435.9-251 00.00.00.00.34	Схема электрическая внешних соединений	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
*		1435.9-251 00.00.00.00.37	Схема расположения электрооборудования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	* А4, А3
A3		1435.9-251 00.00.00.00.38	Схема электрических соединений шкафа	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Исполнения 10-15 см. листы 7-12

				1435.9-251 00.00.00.00		
Разраб.	Котляев	Инж.	В.В.В.	Вороты подъемно-складочные с полотном из различных материалов ВПР		
Подп.	Ермилов	Инж.	В.В.В.			
Рук. пр.	Ермилов	Инж.	В.В.В.			
Н. контр.	Чумаков	Инж.	В.В.В.			
Утв.	Кашинская	Инж.	В.В.В.			
Стандарт	Лист	Листов				
Р	7	12	Инструкционная			

Формат бумаги	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 14359-251 00.00.00.00										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
А3		14359-251 00.00.00.00.00	Ведомость спецификации	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А3		14359-251 00.00.00.00.01	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы												
А4	1	14359-251 01.00.00.00	Ригель РГ1	1	1	1	1								
		-01	Ригель РГ2					1	1	1	1				
		-02	Ригель РГ3										1	1	
А4	2	14359-251 02.00.00.00	Стеллаж СП1	1	1	1	1								
		-01	Стеллаж СП2					1	1	1	1				
		-02	Стеллаж СП3										1	1	
А4	3	14359-251 03.00.00.00	Стеллаж СЛ1	1	1	1	1								
		-01	Стеллаж СЛ2					1	1	1	1				
		-02	Стеллаж СЛ3										1	1	
А4	4	14359-251 04.00.00.00	Блок Б	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4	5	14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш1	2											
		-01	Штанга Ш2				2	2							
		-02	Штанга Ш3		2										

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.43.1.						Кол. на исполн. 1.43.2.			Итого	
				-	04	02	03	04	05	06	07	08		09
	5	1.4359-251 05.00.00.00	Штанга Ш4			2						2	2	
			Штанга Ш5						2					
			Штанга Ш6							2				
			Штанга Ш7										2	
	6	1.4359-251 06.00.00.00	Трос Т1	4										
			Трос Т2				4	4						
			Трос Т3		4									
			Трос Т4			4					4	4		
			Трос Т5					4						
			Трос Т6						4					
			Трос Т7										4	
24	7	1.4359-251 07.00.00.00	Кронштейн КР4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	8	1.4359-251 08.00.00.00	Кронштейн КР2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
24	9	1.4359-251 09.00.00.00	Створка верхняя СВ1	1										
			Створка верхняя СВ2					1						
			Створка верхняя СВ3									1		
			Створка верхняя СВ5		1									
			Створка верхняя СВ6						1					
			Створка верхняя СВ7										1	

1.4359-251 00.00.00.00

Лист

3

Шифр № плана Подп. и дата Взам.инв.№

Формы Заня	Поз.	Объемочение	Наименование	КОЛ. МЕ. ИСПОЛН. 14359-251 00 00 00 00									Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
А4	9	14359-251 09.00.00.00 - 08	Створка верхняя СВ8			1									
		-09	Створка верхняя СВ9								1				
		-12	Створка верхняя СВ13				1								
		-13	Створка верхняя СВ14										1		
А4	10	14359-251 10.00.00.00	Створка нижняя СН1	1											
		-01	Створка нижняя СН2					1							
		-02	Створка нижняя СН3										1		
		-04	Створка нижняя СН5		1										
		-05	Створка нижняя СН5							1					
		-06	Створка нижняя СН7											1	
		-08	Створка нижняя СН9			1									
		-09	Створка нижняя СН10								1				
		-12	Створка нижняя СН13				1								
		-13	Створка нижняя СН14										1		
А4	11	14359-251 11.00.00.00	Ролик Р	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	12	14359-251 12.00.00.00	Подвески ПД1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	13	14359-251 13.00.00.00	Подвески ПД2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
А4	14	14359-251 14.00.00.00	Перемычка железная ПЗ1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	15	-01	Перемычка железная ПЗ2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

14359-251 00.00.00.00

Лист

4

Шифр. № табл.	Листы и статьи	Всего шиф. №

Формат	Листы	Грив.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 00 00 00 00										Примечание			
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
А4	16	14359-251	15.00.00.00	Механизм открывания М01	1	1	1	1										
				-01 Механизм открывания М02					1	1	1	1						
				-02 Механизм открывания М03									1	1				
				<u>Детали</u>														
А4	17	14359-251	00 00 00.01	Груз Г	7	9	10	8	8	12	13	10	10	14				
				<u>Стандартные изделия</u>														
				<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>														
	18			М8х14.58.019	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				
	19			М10х25.58.019	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8				
				<u>Винты ГОСТ 11473-80</u>														
	20			М5х10.58.019	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
	21			М6х14.58.019	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				
	22			Гвозди М5.5.019														
				ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3				

14359-251 00000000

Лист
5

Лист № подл. _____ год. и дата _____ Взам.инв.№ _____

Примечание	Длина	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 00 00 00 00 -										Примечание					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		40чле				
		23		Гайка М16.5.019																
				ГОСТ 5935-73	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		24		Обр 2-20612x250Ст.3кп																
				ГОСТ 9650-80	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
				Шайбы ГОСТ 6402-70																
		25		8.65Г.001	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
		26		10.65Г.001	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
		27		Шайба 20-001																
				ГОСТ 11371-78	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		28		Шпилька 4x32-001																
				ГОСТ 397-79	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
				Прочие изделия																
		29		Винт самонарезающий 8x44																
				ТУ 36-2142-78	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		30		Шайба уплотнительная ШУ-6																
				ТУ 36-2130-78	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

14359-251 00.00 00.00

Лист
6

ИНВ. № подл.	Лист. № докл.	Всего листов

Код документа	Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол. на штатном. 1.435.9-25.1 00.00.00.00-							Примечание		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>Документация</u>										
A3			1.435.9-25.1 00.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
*			1.435.9-25.1 00.00.00.00.33	Схема электрическая принципиальная управления	X	X	X	X	X	X				*A3; A4
A3			1.435.9-25.1 00.00.00.00.34	Схема электрическая внешних соединений	X	X	X	X	X	X				
*			1.435.9-25.1 00.00.00.00.37	Схема расположения электрооборудования	X	X	X	X	X	X				*A3
A3			1.435.9-25.1 00.00.00.00.38	Схема электрическая соединений шкафа	X	X	X	X	X	X				
A3			1.435.9-25.1 00.00.00.00.8C	Ведомость спецификации	X	X	X	X	X	X				
			1.435.9-25.1 00.00.00.00.8П	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X				
										Итого				
										1.435.9-25.1 00.00.00.00			7	

Лист № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат	Зона	Лос.	Обозначение	Наименование	Кол. на источн. 14359-251 00.00.00.00										Примечание		
					10	11	12	13	14	15							
				<u>Сборочные</u>													
				<u>единицы</u>													
А4	1	14359-251	01.00.00.00-02	Ригель РГ3	1	1											
			-03	Ригель РГ4				1	1	1	1						
А4	2	14359-251	02.00.00.00-02	Стойка СП3	1	1											
			-03	Стойка СП4				1	1	1	1						
А4	3	14359-251	03.00.00.00-02	Стойка СП3	1	1											
			-03	Стойка СП4				1	1	1	1						
А4	4	14359-251	04.00.00.00	Блок Б	2	2	2	2	2	2							
А4	5	14359-251	05.00.00.00-05	Штанга Ш5		2											
			-06	Штанга Ш7			2										
			-07	Штанга Ш8	2												
			-08	Штанга Ш9							2						
			-09	Штанга Ш10						2							
			-10	Штанга ШН						2							
А4	6	14359-251	06.00.00.00-05	Трос Т6		4											
			-06	Трос Т7			4										
					14359-251 00.00.00.00										Лист		
															8		

Группа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток 1.435.9-25.1 00.00.00.00							Примечание		
					10	11	12	13	14	15				
А4		6	14359-251 06.00.00.00 -07	Трос Т8	2									
			-08	Трос Т9						2				
			-09	Трос Т10				2						
			-10	Трос Т11					2					
А4		7	14359-251 07.00.00.00	Кронштейн КР1	1	1	1	1	1	1				
А4		8	14359-251 08.00.00.00	Кронштейн КР2	1	1	1	1	1	1				
А4		9	14359-251 09.00.00.00 -03	Створка верхняя СВ4			1							
			-07	Створка верхняя СВ8				1						
			-10	Створка верхняя СВ11	1									
			-11	Створка верхняя СВ12					1					
			-14	Створка верхняя СВ15		1								
			15	Створка верхняя СВ16						1				
А4		10	14359-251 10.00.00.00 -03	Створка нижняя СН4			1							
			-07	Створка нижняя СН8				1						
			-10	Створка нижняя СН11	1									
			-11	Створка нижняя СН12					1					
			-14	Створка нижняя СН15		1								
			-15	Створка нижняя СН16						1				
А4		11	14359-251 11.00.00.00	Ролик Р	2	2	2	2	2	2				

Шифр № табл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формы записи	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на шт. инв. № 1435.9-25.1 00.00.00.00							Примечания	
				10	11	12	13	14	15			
АЧ	12	1435.9-25.1 12.00.00.00	Подвеска ПД1	2	2	2	2	2	2			
АЧ	13	1435.9-25.1 13.00.00.00	Подвеска ПД2	2	2	2	2	2	2			
АЧ	14	1435.9-25.1 14.00.00.00	Перемычка заземля- ющая ПЗ1	1	1	1	1	1	1			
АЧ	15	-01	Перемычка заземля- ющая ПЗ2	1	1	1	1	1	1			
АЧ	16	1435.9-25.1 15.00.00.00 -02	Механизм открывания М03	1	1							
		-03	Механизм открывания М04			1	1	1	1			
			<u>детали</u>									
АЧ	17	1435.9-25.1 00.00.00.01	Груз Г	16	13	14	20	23	17			
			<u>Стандартные изделия</u>									
			<u>Болты ГОСТ 7798-70</u>									
	18		М8х14.58.019	10	10	10	10	10	10			
	19		М10х25.58.019	8	8	8	8	8	8			

1435.9-25.1 00.00.00.00

Лист
10

Инв. №	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток 1435.9-25.1 00.00.00.00							Примечание			
					10	11	12	13	14	15					
				Винты ГОСТ 17473-80											
		20		M6x10.58.019	4	4	4	4	4	4					
		21		M6x14.58.019	3	3	3	3	3	3					
		22		Гайка M6.5.019											
				ГОСТ 5915-70	3	3	3	3	3	3					
		23		Гайка M16.5.019											
				ГОСТ 5935-73	2	2	2	2	2	2					
		24		Ось 2-20612x2500 мм											
				ГОСТ 9850-80	6	6	6	6	6	6					
				Шайбы ГОСТ 6402-70											
		25		8.65Г.001	10	10	10	10	10	10					
		26		10.65Г.001	8	8	8	8	8	8					
		27		Шайба 20-001											
				ГОСТ 11371-78	12	12	12	12	12	12					

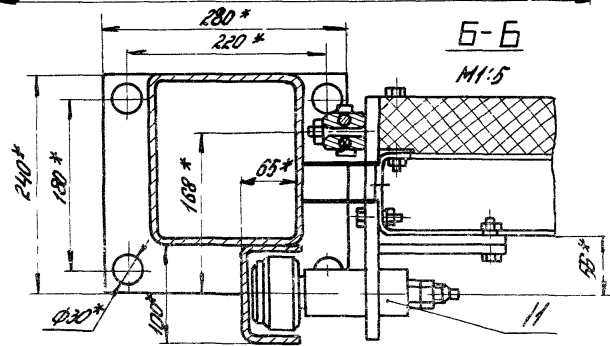
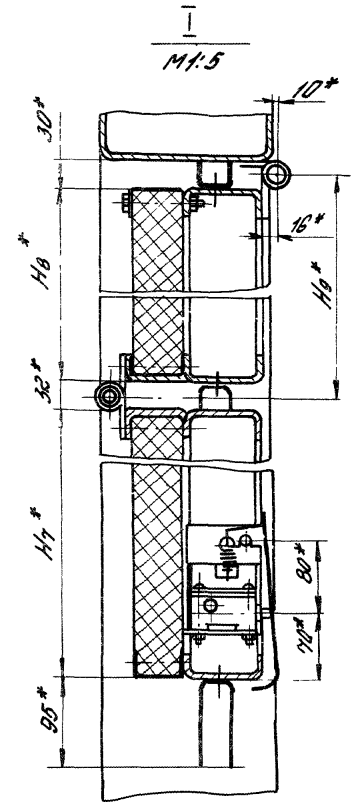
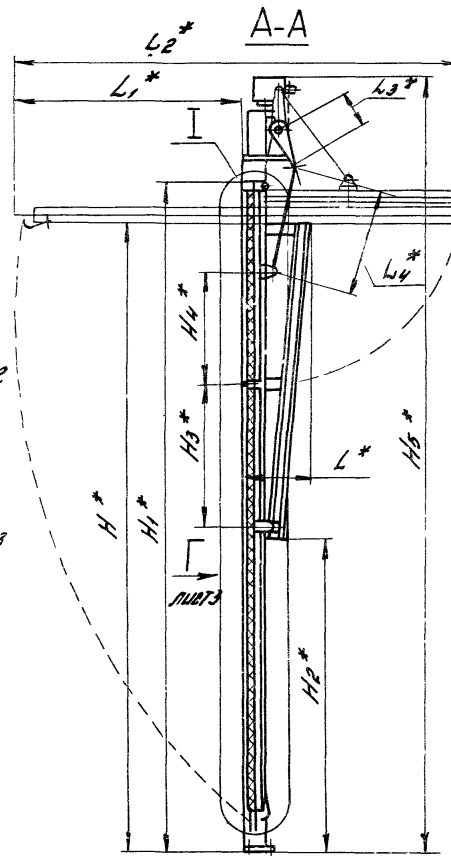
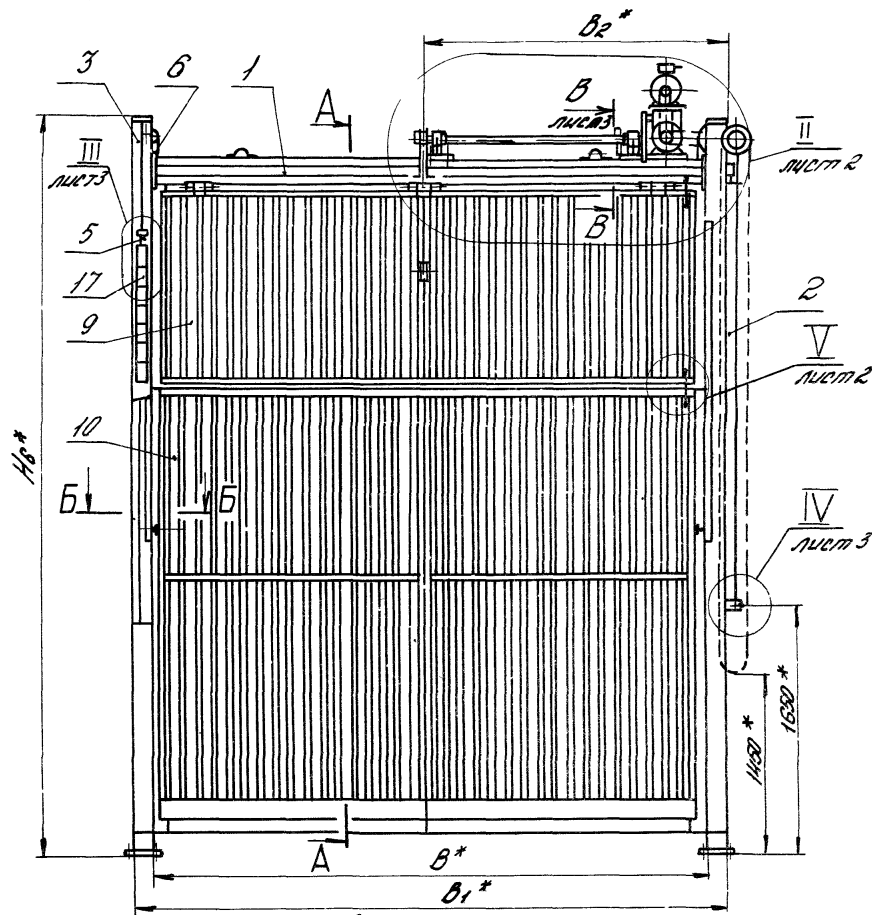
Цикл, № листа	Лист и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении: 1435.9-25/00.00.00.00										Примечание			
					10	11	12	13	14	15								
		28		Шплицы 4x30-001														
				ГОСТ 397-79	14	14	14	14	14	14								
				Прочие изделия														
		29		Винт самонарезаю- щий 86x14														
				ТУ 36-2142-78	1	1	1	1	1	1								
		30		Шайба уплотни- тельная ШУ-6														
				ТУ 36-2130-78	1	1	1	1	1	1								

1435.9-25/00.00.00.00

Лист

12

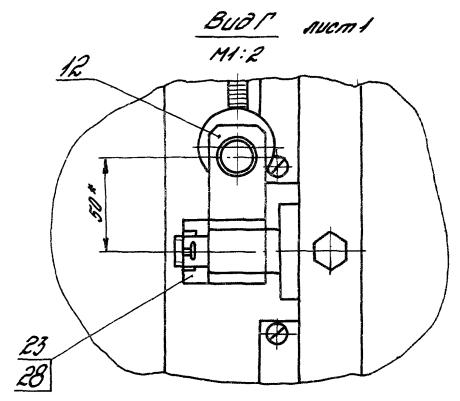
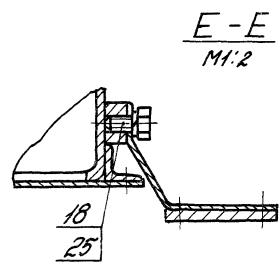
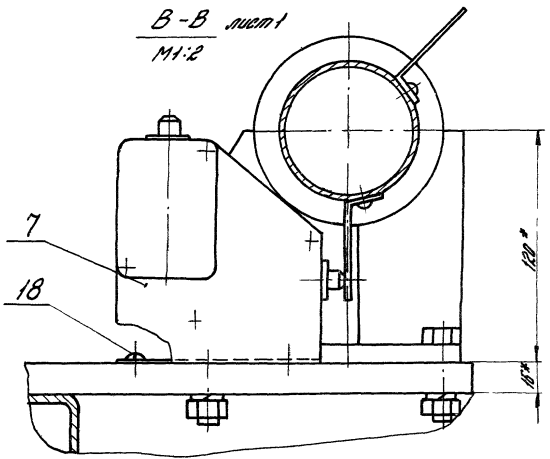


* Размеры для справок.

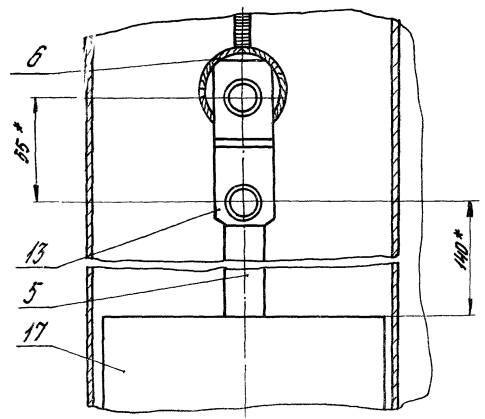
Таблицу исполнения - см. на листе 4

				14359-25/ 00.00.00.00СБ		
				Ворота пазово-вкладышевые в исполнении из различных материалов ВП.		
				Сборочный чертеж.		
Издатель	Копирайтер	Проектант	Эксперт	Лист 1	Листов 4	Масштаб 1:25
Проектант	Ершмов	Эксперт	Ершмов			
Рис. пр.	Ершмов	Эксперт	Ершмов			
Н.контр.	Иржкова	Эксперт	Иржкова			
Уч. пр.	А.И.Иванов	Эксперт	А.И.Иванов			

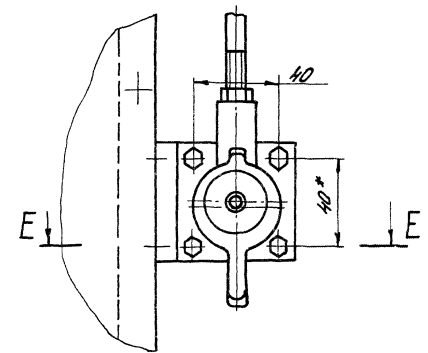
Директор, Инженер, Мастер, Ученый, Техник, Слесарь, Рабочий



$\frac{III}{M1:2}$ *нум 1*



$\frac{IV}{M1:2}$ *нум 1*



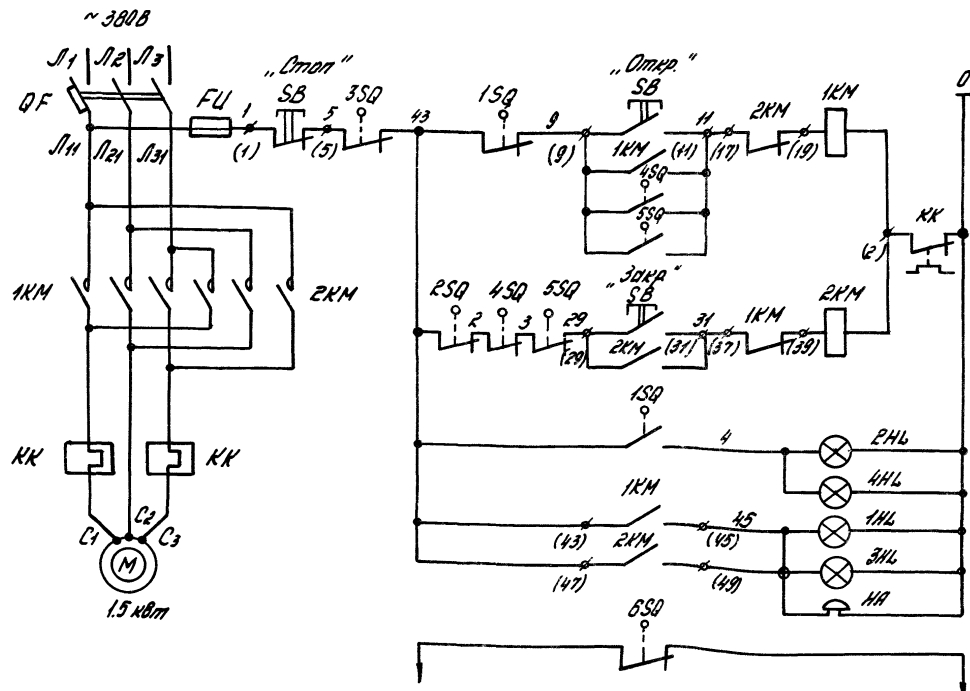
Размеры в мм

Обозначение	Шарп	B*	B ₁ *	B ₂ *	B ₃ *	H*	H ₁ *	H ₂ *	H ₃ *	H ₄ *	H ₅ *	H ₆ *	H ₇ *	H ₈ *	H ₉ *	H ₁₀ *	H ₁₁ *	L*	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	Масса кг																						
14359-251 00.00.00.00	В70-30x30А	3000	3020	1650	1030	3150	3510	1740	765	425	4294	3910	2310	910	842			420	1285	2420			855																						
-01	В70-30x30Б																							952																					
-02	В70-30x30К																							974																					
-03	В70-30x30Д																							1024																					
-04	В70-36x36А	3500	3920	1950	1330	3700	4110	2050	895	576	4884	4570	2760	1060	1092	160	210	440	1595	2870	320	530	980																						
-05	В70-36x36Б																							1184																					
-06	В70-36x36К																							1077																					
-07	В70-36x36Д																							1218																					
-08	В70-42x42А																							4200	4520	2250	1630	4350	4710	2215	1076	548	5334	5170	3160	1250	1292			460	1785	3270			1053
-09	В70-42x42Б																																												
-10	В70-42x42К	1351																																											
-11	В70-42x42Д	1463																																											
-12	В70-48x54А	1989																																											
-13	В70-48x54Б	4800	5120	2580	1830	4950	5310	2860	1326	895	5744	5370	4010	1610	1642			530	2285	3420			1754																						
-14	В70-48x54К																							1597																					
-15	В70-48x54Д																							1832																					

14359-251 00.00.00.00.05

Лист

4



Питание ~ 220В		
Управление электродвигателем	Открытие	Ручное
	Открытие	Автоматическое
	Закрывание	Ручное
	Закрывание	Автоматическое
Сигнализация	Ворота открыты (сигнал зеленого цвета)	
	Ворота открываются и закрываются (сигнал красного цвета, звонок)	
В схему управления электродвигателями тепловоздушных збезд		

1. При движении платина ворот горит красный цвет (1HL; 3HL) и звенит звонок (НН). Проезд запрещен
2. Ворота открыты - горит зеленый цвет (2HL; 4HL). Проезд разрешен
3. Данную схему читать совместно со схематом

Перечень элементов к схеме дан на листе 2

14359-251 00 00 00 00 33					
Ворота подъемно-складчатые с полотном из различных материалов ВАР.			Страна	Месяц	Насчитано
Схема электрическая принципиальная управления			р	-	-
Автор	Логова	82.025	Лист 1		
Проб.	Орехов	82.025	Листов 2		
Чик.пр.	Борисов	13.20			
Н.контр.	Чуркова	82.025			
ИТВ.	Ковалев	82.025			

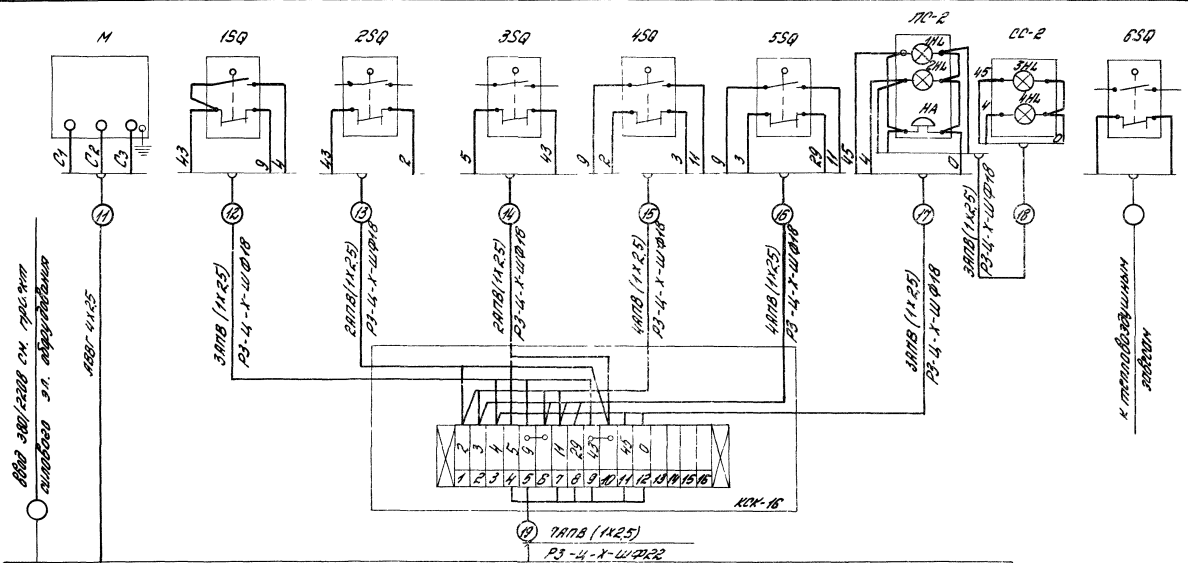
Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Аппаратура, устанавливаемая в шкафу управления ШУ 5401-03В2Д			
1KM 2KM	Пускатель магнитный ПМЕ 114 I _н = 4А; I _{тз} = 3,2А ~ 220В	1	
OF	Автоматический выключатель АКВЗ-3МГ I _р = 63А ~ 440В	1	
FU	Предохранитель ПРС-Б-П I _н = 6,3А ~ 380В	2	
SB	Кнопка управления КСГ4-13 3НО + 3НЗ ~ 380В	1	
Аппаратура, устанавливаемая по месту			
M	Электродвигатель 4А90L643 N = 1,5 кВт; n = 1000 об/мин.	1	
'SQ+5SQ	Выключатель путевой (конечный) ВПК 2НО 42	5	
1HL 2HL HA	Лампа сигнальная ЛС-242 со звонком громкого боя (красный - зеленый) ~ 220В	1	
3HL 4HL	Лампа световая сигнальная ЛС-242 (красный - зеленый) ~ 220В	1	
6SQ			Для тарельчатая теплообдушной защиты
14359-251 00 00 00 00 33			Лист 2

№ п/п обозначение	Наименование	кол.	Примечание
1	Шкаф управления ШУ5401-03В2.2 Усил. цепи ~380В; Двиг. упр. ~220В 1 н. расщ. авт - 4А Ит. з. - 3,2А	1	
2	Электродвигатель АА90Л 6У3 N = 1,5 кВт; n = 1000 об/мин.	1	
3-7	Выключатель путевой (конечный) ВПК 2110 У2	5	
8	Коробка клеммная КСК-16	1	
9	Светодвор сигнальный 02-2У2 (красный, зеленый) ~ 220В; 50 гц.	1	
10	Пост сигнальный ПС-2У2 со звонком громкого боя (красный - зеленый)	1	
11	Кабель АБВГ (4x2,5)	1	ℓ = 5,5 м
12	Провод АПВ (1x2,5)	3	ℓ = 3,5 м
13	Провод АПВ (1x2,5)	2	ℓ = 3,5 м
14	Провод АПВ (1x2,5)	2	ℓ = 2,5 м
15	Провод АПВ (1x2,5)	4	ℓ = 11,0 м
16	Провод АПВ (1x2,5)	4	ℓ = 11,0 м
17	Провод АПВ (1x2,5)	3	ℓ = 20 - для всех исполнений
18	Провод АПВ (1x2,5)	3	ℓ = 60 м
19	Провод АПВ (1x2,5)	7	ℓ = 40 м
20	Металлолентка негерметичный РЗ-Ц-Х-Ш Ф 18		Длина определя- ется в соот- ветствии с дли- ной применяемо- го провода
21	Металлолентка негерметичный РЗ-Ц-Х-Ш Ф 22		

14359-251 00 00 00 0037

Лист
2

Лист № 2 из 2, Провод и кабель, В.ком.инж. Н

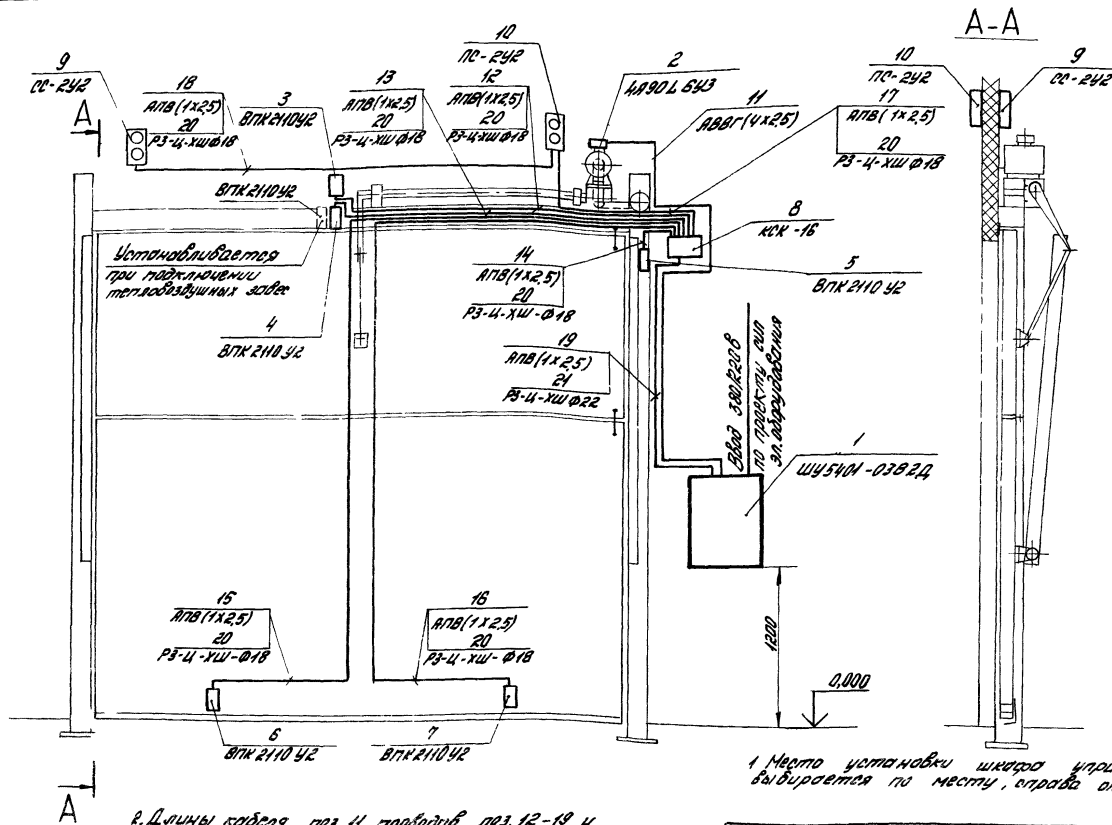


шкаф управления ШУ54М-0382Д
 Схема электрических соединений с 4 цвет

Данную схему читать совместно с черт.

		14359-251 00.00.00.0034		
		Взвешено по количеству в килограммах различных материалов ВП		
		Схема электрических внешних соединений.		
Азб.об.	Штемпель	80	09.02.81	Листов
Проб.	Олегоба	80	13.02.81	Листов
Рис.пр.	Бришва	71	16.08	Листов
Н.конт.	Шарова	71	16.08.81	Листов
Инт.	Кашин	80	20.08	Листов
		Итого		
		Листов		

ШУ54М-0382Д
 ШУ54М-0382Д
 ШУ54М-0382Д



2. Длины кабеля поз. 11 проводков поз. 12-18 и металлокабелей поз. 20 и 21 даны для ворот ВПК 4,8х3,4 м. Для ВПК 4,2х4,2 м, ВПК 3,8х3,8 м, ВПК 3,0х3,0 м длины необходимо уменьшить соответственно на 0,8, 1,0 и 1,5 м.
3. Кабель поз. 11 металл. к. разн. ворот паллаками к 40% точечной обмоткой с шагом 300 ± 100 мм.

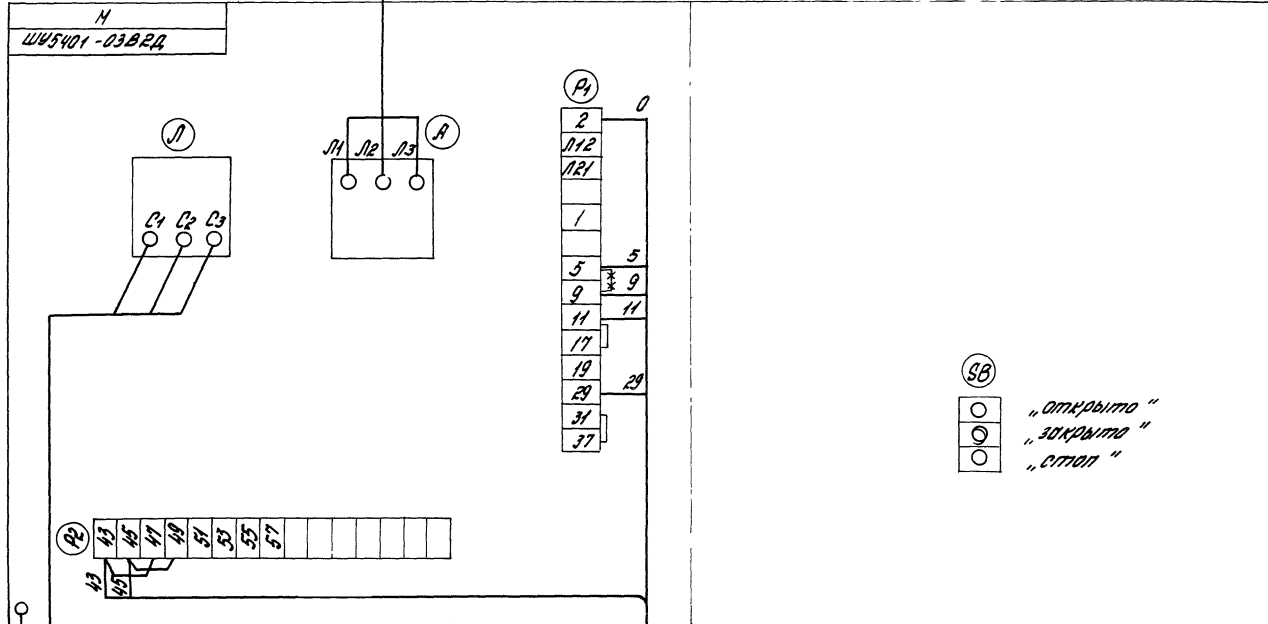
Перечень элементов к схеме дан на листе 2.

14359-251 0000000037				Страна	Масса	Максималь
Возвато падежно-ослабленным с паролтом из различных материалов ВПК				Р		
Схема расположения электрооборудования				Лист	Листов 1	
Разраб.	Корочева	Жула	07.028	Инженерно-конструкторская		
Проб.	Корочева	Жула	08.028			
Кук. гр.	Борисов	Жула	13.028			
В. контр.	Корочева	Жула	16.028			
Изд.	Корочева	Жула	20.028			

Ввод ~ 380/220 от распредел. сети
по проекту силового электрооборудования

Вид сверху

Дверца (вид слева)



*** Демонтировать
данную схему читать совместно с черт.

				14359-251 00.00.00.003В		
				Всего листов: 25		
				Материалов: 0		
				Листов: 1		
				Исполнитель: [Signature]		
				Проверитель: [Signature]		
				Утвержден: [Signature]		
				Дата: [Date]		
				Место: [Location]		
				Итого: [Total]		
				[Additional Info]		

№ п/п	Обозначение	Наименование	Для изделий 14359-251							00.00-		Примечание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
1	14359-251 00.00.00.00	Ворота подъемно-складные											
2		четные с полотном из											
3		различных материалов											
4	14359-251 01.00.00.00	Ригель РГ											
5	14359-251 02.00.00.00	Стойка СП											
6	14359-251 02.01.00.00	Вставка стойки											
7	14359-251 02.02.00.00	Крышка											
8	14359-251 03.00.00.00	Стойка СЛ											
9	14359-251 03.01.00.00	Вставка стойки											
10	14359-251 04.00.00.00	Блок Б											
11	14359-251 04.01.00.00	Крышка											
12	14359-251 04.02.00.00	Кронштейн											
13	14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш											
14	14359-251 06.00.00.00	Трос Т											
15	14359-251 07.00.00.00	Кронштейн КРК											

14359-251 00.00.00.00.00

Разраб.	Мельникова	Мельникова	04.02.88	Ворота подъемно-складные с полотном из различных материалов ВПР.	Листов	Лист	Листов
Проб.	Астахова	Астахова	01.02.88		Вводимость спецификаций	5	5
Рис. пр.	Браунинг	Браунинг	11.02.88				
Исполн.	Чуркова	Чуркова	16.02.88				
Утв.	Кашкина	Кашкина	23.02.88				

Гипростройлестництреструкция

№	Обозначение	Наименование	Для цехов 14359-25.1										Примечание			
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
1	14359-25.1 08.00.00.00	Кронштейн КР2														
2	14359-25.1 09.00.00.00	Створка верхняя СВ														
3	14359-25.1 09.01.00.00	Рама														
4	14359-25.1 09.02.00.00	Панель клефанерная														
5	14359-25.1 09.02.01.00	Каркас														
6	14359-25.1 09.03.00.00	Панель из досок														
7	14359-25.1 10.00.00.00	Створка нижняя СН														
8	14359-25.1 10.01.00.00	Рама														
9	14359-25.1 10.01.01.00	Кронштейн														
10	14359-25.1 10.01.02.00	Отра														
11	14359-25.1 10.02.00.00	Рама														
12	14359-25.1 10.03.00.00	Ложка														
13	14359-25.1 11.00.00.00	Ролик Р														
14	14359-25.1 11.01.00.00	Кронштейн														
15	14359-25.1 12.00.00.00	Подвеска ПД1														
16	14359-25.1 13.00.00.00	Подвеска ПД2														
17	14359-25.1 14.00.00.00	Переключик														
18		заземляющая ПЗ														
19	14359-25.1 15.00.00.00	Механизм открывания МО														
			14359-25.1 00.00.00.00 ВС										Лист 2			

№	Обозначение	Наименование	Для исполн. 14359-251 00.00.00.00-										Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
1	14359-251 15.01.00.00	Привод Д													
2	14359-251 15.01.01.00	Основание													
3	14359-251 15.02.00.00	Блок ручного привода БРП													
4															
5	14359-251 15.02.01.00	Основание													
6	14359-251 15.02.02.00	Вилка													
7	14359-251 15.02.03.00	Ограничитель													
8	14359-251 15.03.00.00	Опора О													
9	14359-251 15.03.01.00	Кронштейн													
10	14359-251 15.04.00.00	Вал В													
11	14359-251 15.05.00.00	Рычаг верхний РВ													
12	14359-251 15.05.01.00	Рычаг													
13	14359-251 15.06.00.00	Рычаг нижний РН													
14	14359-251 15.06.01.00	Рычаг													
15	14359-251 15.07.00.00	Кронштейн КР													
16	14359-251 15.08.00.00	Ручка переключения РП													
17	14359-251 15.08.01.00	Ось													
18	14359-251 15.09.00.00	Трос ТГ													
19															

14359-251 00.00.00.00 ВС

Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №

Поряд. № строки	Обозначение	Наименование	Для исполн. 14359-251 00.00.00.00							Примечание
			10	11	12	13	14	15		
1	14359-251 00.00.00.00	Ворота подъемно-								
2		складчатые с полотном								
3		из различных материалов								
4	14359-251 01.00.00.00	Ригель РГ								
5	14359-251 02.00.00.00	Стойка СГ								
6	14359-251 02.01.00.00	Остаток стойки								
7	14359-251 02.02.00.00	Крышка								
8	14359-251 03.00.00.00	Стойка СЛ								
9	14359-251 03.01.00.00	Остаток стойки								
10	14359-251 04.00.00.00	Блок Б								
11	14359-251 04.01.00.00	Крышка								
12	14359-251 04.02.00.00	Кронштейн								
13	14359-251 05.00.00.00	Штанга Ш								
14	14359-251 06.00.00.00	Трос Т								
15	14359-251 07.00.00.00	Кронштейн КР-1								
16	14359-251 08.00.00.00	Кронштейн КР2								
17	14359-251 09.00.00.00	Створка верхняя СВ								
18	14359-251 09.01.00.00	Рама								
19	14359-251 09.02.00.00	Панель клефанерная								

14359-251 00.00.00.00.00

Код по источн.	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 1435.9-25.1 00 00 00 00 00							Пример- цифры
			10	11	12	13	14	15		
1	14359-251 09.02.01.00	Корпус								
2	14359-251 09.03.00.00	Помель из дерева								
3	14359-251 10.00.00.05	Створка нижняя СН								
4	14359-251 10.01.00.00	Рама								
5	14359-251 10.01.01.00	Кронштейн								
6	14359-251 10.01.02.00	Опора								
7	14359-251 10.02.00.00	Рама								
8	14359-251 10.03.00.00	Лыжа								
9	14359-251 11.00.00.00	Ролик Р								
10	14359-251 11.01.00.00	Кронштейн								
11	14359-251 12.00.00.00	Подвеска ПД1								
12	14359-251 12.00.00.00	Подвеска ПД2								
13	14359-251 14.00.00.00	Перемычка								
14		заземляющая ПЗ								
15	14359-251 15.00.00.00	Механизм открывания МО								
16	14359-251 15.01.00.00	Привод Д								
17	14359-251 15.01.01.00	Оснащение								
18	14359-251 15.02.00.00	Блок ручного								
19		привода БРП								

1435.9-25.1 00.00.00.00.00.00

Лист

5

Инв. № табл.	Лист и дата	Всего шт.

№ инв. табл.	Обозначение	Наименование	Для исполн. 14359-251 00.00.00.00.00-																		
			10	11	12	13	14	15													
1	14359-251 15.02.01.00	Основание	X	X	X	X	X	X													
2	14359-251 15.02.02.00	Вилка	X	X	X	X	X	X													
3	14359-251 15.02.03.00	Ограничитель	X	X	X	X	X	X													
4	14359-251 15.03.00.00	Отрака 0	X	X	X	X	X	X													
5	14359-251 15.03.01.00	Кранштейн	X	X	X	X	X	X													
6	14359-251 15.04.00.00	Бол В	X	X	X	X	X	X													
7	14359-251 15.05.00.00	Рычаг верхний РВ	X	X	X	X	X	X													
8	14359-251 15.05.01.00	Рычаг	X	X	X	X	X	X													
9	14359-251 15.06.00.00	Рычаг нижний РН	X	X	X	X	X	X													
10	14359-251 15.06.01.00	Рычаг	X	X	X	X	X	X													
11	14359-251 15.07.00.00	Кранштейн КР	X	X	X	X	X	X													
12	14359-251 15.08.00.00	Ручка переключения РП	X	X	X	X	X	X													
13	14359-251 15.08.01.00	Обв	X	X	X	X	X	X													
14	14359-251 15.09.00.00	Тяга ТГ	X	X	X	X	X	X													
15																					
16																					
17																					
18																					
19																					

14359-251 00.00.00.00.00 ВС

Лист
5

Итого штук	Наименование	Код ОКПТ	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Код на источ. 14359-251 00.00.00.00-															Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15
	Редуктор 4-100-Я-53-1-1		ТЧ78 УССР 77-74		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
	Подшипник 201		ГОСТ 8338-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Подшипник 205		ГОСТ 8338-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Масленка 3,2		ГОСТ 20975-75		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Канат 5,5-Г-І-2-Н-1968/100		ГОСТ 3062-80		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
	Шарик 1/144 мм P		ГОСТ 3732-81		15	15	17	15	15	18	18	17	17	19	10	19	19	12	12	4	
	Цель СКБ х 19		ГОСТ 2319-81		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	Цель ПР-127-900-2		ГОСТ 13558-75		3,7	3,7	3,7	3,7	4,6	4,6	4,6	4,6	5,6	5,6	5,6	5,6	7,4	7,4	7,4	7,4	гг
	Звено С-ПР-127-900-2		ГОСТ 13558-75		1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	1,4	гг
	Проволока 08-0-2		ГОСТ 3282-74		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	Проволока 1-3		ГОСТ 9389-75		35,8	35,8	35,8	35,8	35,8	35,8	35,8	35,8	35,8	35,8	184	35,8	35,8	184	184	184	гг
	Наконечник ПБ-Б-М ГЗ		Т 988-33-76		0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	гг
	Провод медный автомобильный плетеный луженый АМЛТ-1,5 мм ²		ТЧ 16.505.398-76		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
					107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	гг

В. В. Афанасьев
Г. В. Валентин

14359-251 00.00.00.00 80

Резерв	Цепи	Листы		
Пробор	Педеркин	Листы		
Н. Кант	Цепи	Листы		
Смб				

Всего подлежащих складочные с платом из различных материалов и др. Вводимых посылки

Итого листов 4

Листов 4

Коды изделия	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	кол. на сорт. на 1435-251 00 00 00 00 -															Пр. ч. часть			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15				
	КРЕТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																						
	БОЛТЫ		ГОСТ 7798-70																				
	М8х16.58.019					12	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20			
	М8х20.58.019					8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	3М8х1х20.58.019					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
	М8х35.58.019					12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
	М10х35.58.019					12	12	22	12	12	12	22	12	12	22	12	12	12	22				
	М10х55.58.019																				158		
	М10х90.58.019					34	34	48			40	40	56			42	42	112			52	52	132
	ВИНТЫ М8х8.58.019		ГОСТ 1476-75			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	ВИНТЫ		ГОСТ 17473-80																				
	М3х12					28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28			
	2М3х10					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
	М3х25					13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13	13			
	ВИНТЫ		ГОСТ 17475-80																				
	М5х16.58.019					8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	М8х25.58.019					10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10			
	ВИНТ С АНОДИРОВАННОЙ ОБЪЕМ		ТУ 38-2142-79			81	81	81	81	96	96	96	96	114	111	111	111	132	132	132			
	ГОЛКИ		ГОСТ 5915-70																				
	М6.5.019					16	16	16	16	20	20	20	20	20	20	20	20	24	24	24			
	М8.5.019					26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26	26			
	М10.5.019					64	64	88	114	72	72	100	126	74	74	120	142	88	88	110	166		
	М12.5.019					12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
	ГОЛКИ		ГОСТ 5916-70																				
	М3.5.019					8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	М10.5.019					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
	М16.5.019					10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10			
	М20.5.019					4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
	ГОЛКА М16.5.019		ГОСТ 5918-73			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

Индекс статуса	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Код по условию 14359-251 00 00 00 00 -															Тп 40		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	
	Защелка комбинированная ЗК12		Т435-2088-78		40	40	44	44	62	62	23	23	76	76	28	28	84	84	35	35		
	Кольца		ГОСТ6308-71																			
	0П-42-29-5				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	23-14-2,5				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	30-19-3				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Осы		ГОСТ9650-72																			
	22-0612x20Ст.3				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2-20x5x75Ст.3кп				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Скоба б		ГОСТ11678-80		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
	Шайбы		ГОСТ6402-70																			
	6.65Г.019				23	23	23	23	27	27	27	27	27	27	27	27	27	27	31	31	31	31
	8.65Г.019				22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22
	10.65Г.019				68	68	92	118	76	76	102	130	78	78	124	152	92	92	144	170		
	12.65Г.019				4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
	16.65Г.019				11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11	11
	Шайбы		ГОСТ11371-78																			
	6.01.019				12	12	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20	20	20	20
	8.01.019				20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
	10.01.019				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	12.01.019				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	20.01.019				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	Шайба уплотнительная Ш46		Т435-2130-78		40	40	40	40	48	48	48	48	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54
	Шпунты		ГОСТ397-79																			
	2x25-001				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	2,5x28				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	4x32				2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	4x40-019				1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	Шпонка 2-15x10x45		ГОСТ23360-78		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4

14359-251 00 00 00 00 00

Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на источн. 1.435.9-25.1 00.00.00.00-																	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
<i>Электрооборудование</i>																					
<i>Шкаф управления</i>																					
<i>ШУБ401 - 03.В.2.0</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Электродвигатель 4К90.6У3</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Выключатель пусковой (конечный) ВПК 2110У2</i>					5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
<i>Коробка клеммная КСК-16</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Светодор сигнальный СС-2У2 (красный - зеленый)</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Пост сигнальный ПС-2У2 (красный - зеленый)</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Пускатель магнитный ПМБ-114</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Автоматический выключатель АК ВЗ-3МГ</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Предохранитель ПРС-В-П</i>					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<i>Кнопка управления КСГ-13</i>					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
<i>Кабель АБВГ (4x2,5)</i>					40	40	40	40	45	45	45	45	50	50	50	50	55	55	55	55	М
<i>Провод АГВ (1x2,5)</i>					125	125	125	125	130	130	130	130	150	150	150	150	160	160	160	160	М
<i>Металлорукав негерметичный РЗ-Ц-Э-Ш Ф18</i>					125	125	125	125	130	130	130	130	150	150	150	150	160	160	160	160	М
<i>Металлорукав негерметичный РЗ-Ц-Э-Ш Ф22</i>					125	125	125	125	130	130	130	130	150	150	150	150	160	160	160	160	М

Инд. № подл.	Подп. и дата	Код инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Код изв. испол.				1435-9-25.1 01.00.00.00	Примечание
					-	01	02	03		
				Документация						
A3			1435.9-25.1 01.00.00.00.05	Сборочный чертёж	×	×	×	×		
				Детали						
A4	1		1435.9-25.1 01.00.00.01	Полупетля	3	3	3	3		
A4	2		1435.9-25.1 01.00.00.02	Балка	2					
			-01 Балка			2				
			-02 Балка				2			
			-03 Балка					2		
A4	3		1435.9-25.1 01.00.00.03	Ребро	1	1	1	1		
	4		-01 Ребро		2	2	2	2		

				1435.9-25.1 01.00.00.00			
Город	Хрисаново	Уч. №	Масштаб	Резель РГ	Страниц	Лист	Листов
Проб.	Кедрова	№	97.11.87		Р	1	2
Рук. пр.	Единов	№	15.12.80		Вспомогательная геометрия		
Н. контр.	Чиркова	№	18.02.82				
Упр.	Кашкин	№	28.01.87				

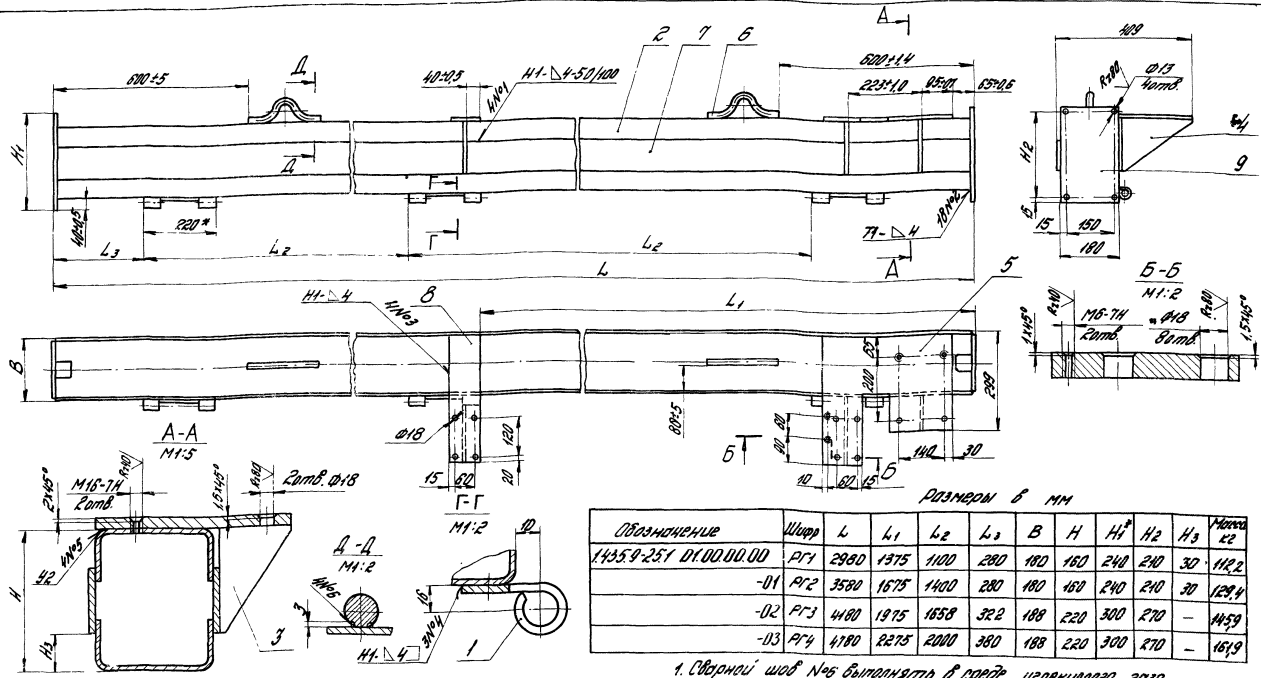
Шифр. № пада	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1435.9-25.1 01.00.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
А5	5		1435.9-25.1 01.00.00.04	Плита	1	1	1	1	
А5	6		1435.9-25.1 01.00.00.05	Скоба	2	2	2	2	
				Накладку					
				Лист Б-ПН-410СТ19908-74					
				Вот 3кп 210СТ14639-74					
Б4	7		1435.9-25.1 01.00.00.06	100х14 x 2960 х14	2				9,29кг
			-01	100х14 x 3550 х14		2			14,78кг
			-02	100х14 x 4160 х14			2		13,05кг
			-03	100х14 x 4760 х14				2	14,95кг
Б4	8		1435.9-25.1 01.00.00.07	Плита					
				Лист Б-ПН-4610СТ19908-74					
				Вот 3кп 210СТ14639-74					
				90х14 x 405 х14	1	1	1	1	4,46кг
				Плиты					
				Лист Б-ПН-1010СТ19908-74					
				Вот 3кп 210СТ14639-74					
Б4	9		1435.9-25.1 01.00.00.08	180х14 x 240 х14	2	2			3,4кг
			-01	180х14 x 300 х14			2	2	4,24кг

1435.9-25.1 01.00 00 00

Лист

2



РАЗМЕРЫ в мм

Обозначение	Шерш	L	L ₁	L ₂	L ₃	B	H	H ₁ *	H ₂	H ₃	Масса к2
1435.9-251 01.00.00.00	PT1	2980	1375	1100	280	100	160	240	240	30	112,2
-01	PT2	3580	1675	1400	280	100	160	240	240	30	128,4
-02	PT3	4180	1975	1638	322	108	220	300	270	-	145,9
-03	PT4	4780	2275	2000	380	108	220	300	270	-	161,9

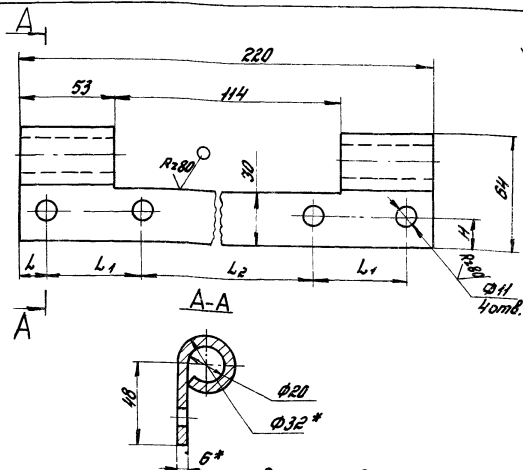
1. Сверхний шов №05 выкатывать в среде увеличенного газа

2. Сварные швы выкатывать в среде увеличенного газа по ГОСТ 14771-76
3. * Размеры для справок.
4. Нормальные предельные отклонения размеров, отверстий и выемок НЧ изготовляемых ± 0,14
5. Шерошность поверхностей деталей БЧ в местах реза R=160.
6. Покрытие: эмаль ГР-133 серая, ГОСТ 925-82, Б, В, Г, для слес, кроме резьбы и отверстий.
7. Меркировать PT* надписи по пропаренной черной эмалью НЧ-184 по ГОСТ 1835-73, шрифт ТУ-7 по ГОСТ 2300-82

1435.9-251 01.00.00.00СБ

Рисель пр.
Сборочный чертеж

Разраб. Проб. Рук. пр. Н.контр. Этп.	Хрущев Козлова Ершов Чиркова Колесникова	Лист №219 №219 №219 №219	Лист №219 №219 №219 №219	Лист №219 №219 №219 №219	Лист №219 №219 №219 №219	Лист	Масштаб	Масштаб
						p	СМ.	1:10
						Лист	Листов	1
Порядок выполнения работ								



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	L ₂	H	Масса кг
14359-251 01.00.00.01	—	—	—	—	0,74
-01	15	55	80	17	0,72

- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий $\pm 0,14$
всех $\pm 0,14$ остальные $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 925-82, 5 Б/1, два слоя для детали.

14359-251 01.00.00.01

Полупетля

Таблица № 1 Масштаб

Р СМ Масштаб

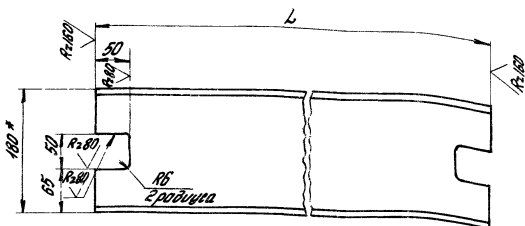
лист Листов 1

Разработчик Христанова
 Проверил Леонова
 Рук. пр. Ефимов
 Н.контр. Чиркова

16.03.94
 16.03.94
 16.03.94
 16.03.94

лист 5-ПН-61 ГОСТ: 9903-74
 ВСТ Зкп 2 ГОСТ: 14537-79

Гипроаэроуплотнитель



Обозначение	L, мм	Масса кг
1.4359-25.1 01.00.00.02	2960	30,06
-01	3560	36,19
-02	4160	42,32
-03	4760	48,44

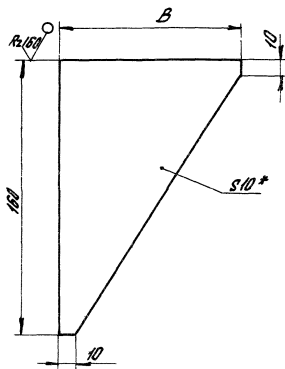
1.* Размер для стоек.

2. Предельные отклонения размеров:

отверстий H14, вала h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Шиф. № табл.	Плат и дата	Взам. инв. №	1.4359-25.1 01.00.00.02			
			Сталь	Масса	Материал	
			Болк2	Р	СМ	1:5
				Лист	Листов 1	
Разр. пр.	Хасанова	18.11.2017	160100х4 ГОСТ 8278-83	Гипростройлегконструкция		
Проб.	Аюпова	08.12.18	Вст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76			
Руч. пр.	Бринов	13.01.19				
Н.контр.	Цирлова	30.04.19				

✓(✓)



Обозначение	B, мм	Масса, кг
14359-25.1 0100 00.03	110	0,82
-01	210	1,48

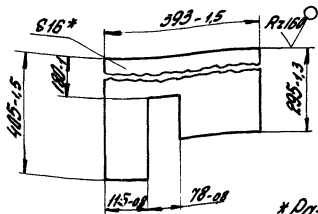
1. * Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				14359-25.1 0100 00.03				
				Ребра		Статус	Масштаб	Масштаб
				Р	СМ.	Лист	Листов	1:2
Разработчик	Крижанов	И.И.	07.02.89					
Пров. Агалова	И.И.	07.02.89						
Руч. пр. Ефимов	В.И.	13.02.89						
Л.Кантв. Чижова	В.И.	16.02.89						
				Лист 5-ПН-101000119303-74				
				Вот 3кп.270014637-79				
						Гипрогазгеодезия		

Шифр проекта, Подл. и дата Взам.инв.№

✓(✓)



* Размер для справок

1.435.9-25.1 01.00.00.04

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	14,8	1:10
Лист	Листов 1	

Плита

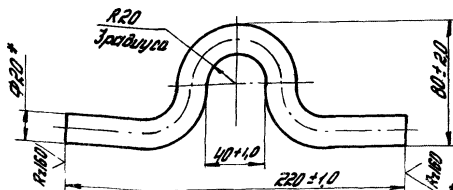
Разраб.	Хрусталева	Инж.	97.02.89
Проб.	Костюкова	Инж.	97.02.89
Рук. пр.	Ефимов	Инж.	96.02.89
Н. контр.	Чиркова	Инж.	16.02.89

Листы Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
ВСТ 3.172 ГОСТ 14637-79

Гидротехническая конструкция

Шифр проекта, Подл. и дата Взам.инв.№

✓(✓)



* Размер для справок

1.435.9-25.1 01.00.00.05

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,71	1:2,5
Лист	Листов 1	

Скоба

Разраб.	Хрусталева	Инж.	97.02.89
Проб.	Костюкова	Инж.	97.02.89
Рук. пр.	Ефимов	Инж.	96.02.89
Н. контр.	Чиркова	Инж.	16.02.89

Крыс ВСТ ГОСТ 2590-71
ВСТ 3.172 ГОСТ 535-79

Гидротехническая конструкция

Ш.д. № табл.	Подпись и дата	Всн. инв. №

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на цетов. н. 1.435.9-251 02.00.00.00-							Примечание		
					-	01	02	03						
				Документация										
А3			1.435.9-251 02.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X						
				Сборочные единицы										
А4	1		1.435.9-251 02.01.00.00	Остов стойки	1									
			-01	Остов стойки		1								
			-02	Остов стойки			1							
			-03	Остов стойки				1						
А4	2		1.435.9-251 02.02.00.00	Крышка	1									
			-01	Крышка		1								
			-02	Крышка			1							

				1.435.9-251 02.00.00.00						
Исполн.	Холмогорова	А.С.	07.02.89					Стандарт	Лист	Листов
Проб.	Кедрова	А.И.	07.02.89					Р	1	3
Рук.пр.	Ермилов	В.И.	07.02.89					Гипропроект		
Н.контр.	Черкава	И.И.	16.02.89							
Утв.	Кашкина	В.И.	18.02.89					Стойка СП		

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. № 1435.9-25.1 02.00.00.00-							Примечание		
					-	01	02	03						
А4	2		1435.9-25.1 02.02.00.00-03	Крышка				1						
				<u>Детали</u>										
А3	3		1435.9-25.1 02.00.00.01	Связь	1									
			-01	Связь		1								
			-02	Связь			1							
			-03	Связь	1			1						
			-04	Связь		1								
			-05	Связь			1							
			-06	Связь				1						
А3	4		1435.9-25.1 02.00.00.02	Направляющая	1									
			-01	Направляющая		1								
			-02	Направляющая			1							
			-03	Направляющая				1						

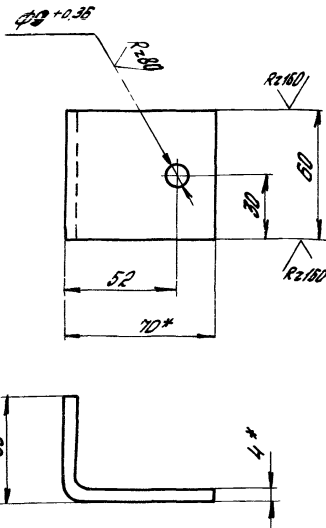
Формат листа	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие Т.4				№2.00.00.00-				Приме. чение	
					-	01	02	03						
				Стандартные изделия										
				Болты ГОСТ 7798-70										
		6		M6 x 16. 58. 019	6	8	8	10						
		7		M8 x 20. 58. 019	4	4	4	4						
		8		Винт M8 x 25. 58. 019										
				ГОСТ 17475-80	5	5	5	5						
				Гайки ГОСТ 5915-70										
		9		M6. 5. 019	6	8	8	10						
		10		M8. 5. 019	9	9	9	9						
				Шайбы ГОСТ 6402-70										
		11		6. 65Г. 019	6	8	8	10						
		12		8. 65Г. 019	9	9	9	9						
				Шайбы ГОСТ 11374-78										
		13		6. 01. 019	6	8	8	10						
		14		8. 01. 019	9	9	9	9						

1435.9-25.1 02.00.00.00

Лист

3

0/√



1.* Размеры для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: валов H14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр чертежа 14359-251-02.D1.00.06

14359-251 02.D1.00.06

Кронштейн

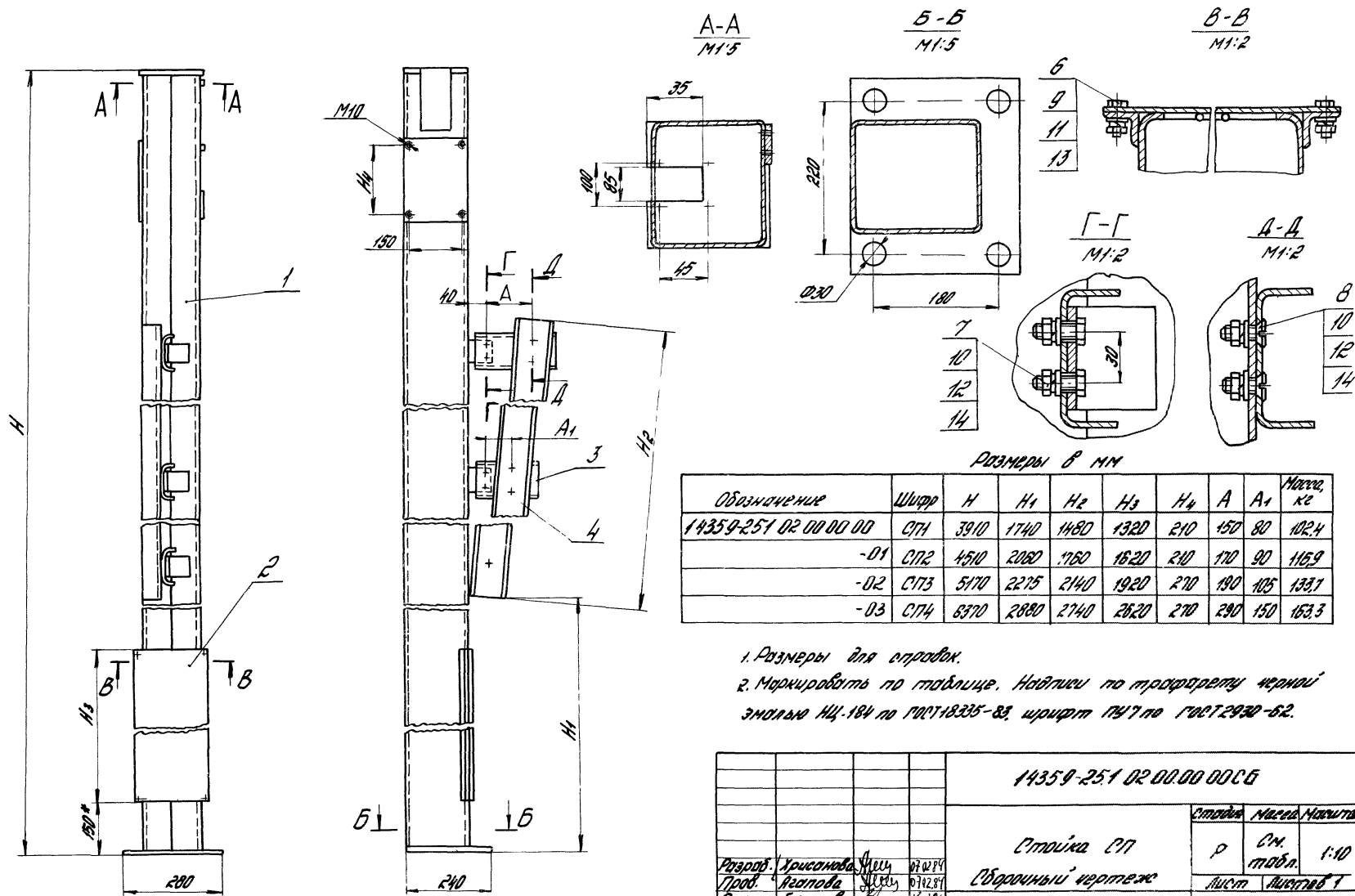
Сталь	Масса	Масштаб
Р	0,21	1:2
Лист	Листов 1	

Разраб.	Бершова	Провер.	07.02.84
Рук. пр.	Бершова	И.контр.	09.02.84
	Бершова		18.02.84
	Чиркова		16.02.84

Узелок 70x50x4 ГОСТ 19172-74
ВСТ 3 кп 21ВСТНЧ14-75

Гипертехнологическая конструкция

Лист № 0000
Титул и дата
Всего листов



РАЗМЕРЫ В ММ

Обозначение	Шрифт	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	A	A ₁	Масса, кг
14359-251 02 00 00 00	СТ1	3910	1740	1480	1320	210	150	80	102,4
-01	СТ2	4510	2080	1760	1620	210	170	90	116,9
-02	СТ3	5170	2275	2140	1920	270	190	105	133,1
-03	СТ4	6370	2880	2740	2620	270	290	150	163,3

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице. Навилки по трафарету чернил эмалею ИЭ-184 по ГОСТ-18335-68, шрифт ИЭ-7 по ГОСТ-2930-62.

		14359-251 02 00 00 00 СБ		
		Станок СТ		
		Оборудованный чертеж		
Разработ.	Христанова	Шрифт	ИЭ-7	09.02.84
Проб.	Василова	Шрифт	ИЭ-7	07.12.84
Рис. пр.	Ермаков	Шрифт	ИЭ-7	15.01.84
Н.контр.	Черкалова	Шрифт	ИЭ-7	16.02.84
Утв.	Калинина	Шрифт	ИЭ-7	28.02.84
Страна	СССР	Масштаб	1:10	Лист 1 из 1
Госпроектинститут				

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 14359-251 02.01.00.00						Примечание	
					-	01	02	03				
				<u>Документация</u>								
A3			14359-251 02.01.00.00.05	Оборонный чертежи	X	X	X	X				
				<u>Детали</u>								
A4	1		14359-251 02.01.00.01	Балка	1							
			-01	Балка		1						
			-02	Балка			1					
			-03	Балка				1				
A4	2		14359-251 02.01.00.02	Балка	1							
			-01	Балка		1						
			-02	Балка			1					

				14359-251 02.01.00.00			
Разработ.	Беринин	Провер.	01.02.84	Отдел отделу	Страниц	Лист	Листов
Проб.	Асютин	01.02.84	3		р	1	3
Рис. пр.	Борисов	15.02.84			Полосы рег. конструкции		
Н. контр.	Чуркова	16.02.84					
Итд.	Кашкин	16.02.84					

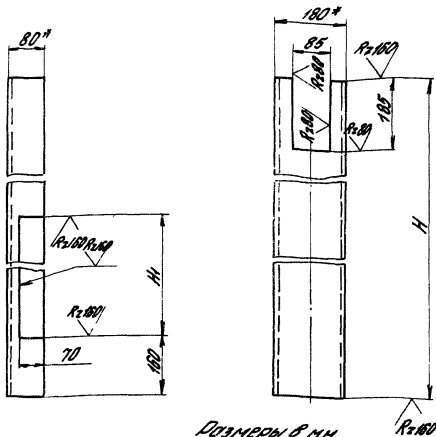
Инд. № подл.	Подл. и дата	Взам. инд. №
--------------	--------------	--------------

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 02.01.00.00								Приме чание	
				-	01	02	03						
	2	14359-251 02.01.00.02-03	Балка				1						
A4	3	14359-251 02.01.00.03	Основание	1	1	1	1						
A4	4	14359-251 02.01.00.04	Крышка	1	1	1	1						
A4	5	14359-251 02.01.00.05	Кронштейн	2	2	2	2						
A4	6	14359-251 02.01.00.06	Кронштейн Окантовки	1	1	1	1						
			Узелок Б-20х20х100Т8009-2 Вст 3-кп 210СТ535-79										
Б4	7	14359-251 02.01.00.07	L = 1920x114	2									1,17к2
		-01	L = 1620x114		2								1,44к2
		-02	L = 1920x114			2							1,71к2
		-03	L = 2620x114				2						2,33к2
			Площадки Лист Б-ПМ1010СТ19903-74 Вст 3-кп 210СТ14637-79										
Б4	8	14359-251 02.01.00.08	20x114 x 60x114	3	3	3	3						0,094к2
	9	-01	180x114 x 270x114	1	1								3,82к2
		-02	180x114 x 300x114			1	1						4,24к2
14359-251 02.01.00.00											Лист 2		

Инд. № подл. Подл. и дата Взам. инвн.

Формат Лона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. ч. 1.435.9-25.1 02.01.00.00-							Примечание
				-	01	02	03				
Б4	10	1.435.9-25.1 02.01.00.00.89	Платок								
			лист Б-ПН-Б ГОСТ 18903-74								
			вст 3 шт 270274637-79								
			20114 x 75114	1	1	1	1				0,071кг

1.435.9-25.1 02.01.00.00



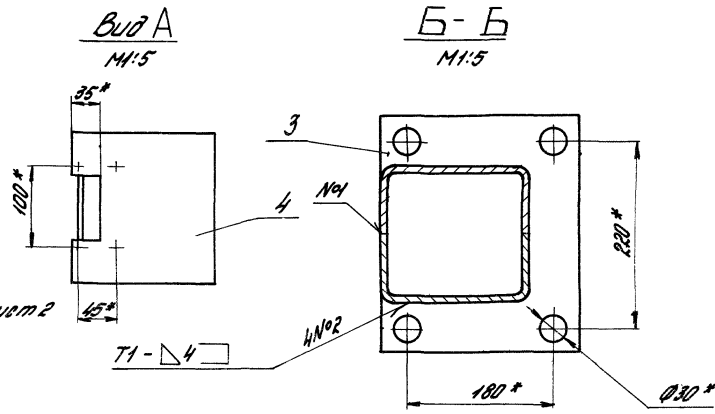
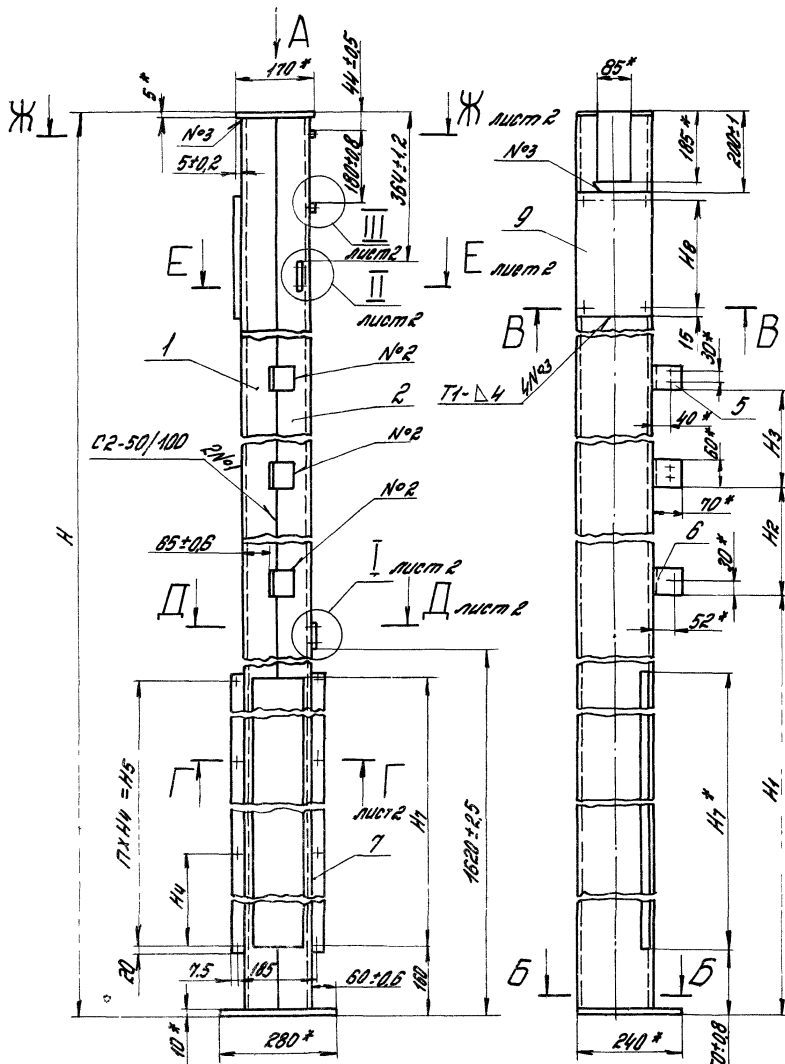
Размеры в мм

Обозначение	H	H ₁	Масса кг
1435.9-25.1 02 01 00 01	3895	1300	35,42
-01	4495	1600	41,88
-02	5155	1900	47,96
-03	6255	2600	58,68

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H₁₄, валов h₁₄, остальных ± IT₁₄/2

Шифр материала Вид материала Вид изделия					1435.9-25.1 02 01 00 01		
					Балка		
					Р	Масса см. табл.	Масса 1:10*
					Лист	Листов 1	
Разработ.	Беринаева	Время	01.02.84	Швеллер 100x80x4ГОСТ8278-75 ГОСТ 31127-75*1474-75	Гипроспецгеометрическая		
Проф.	Авдеева	01.02.84					
Рук. пр.	Боршова	01.02.84					
Н. контр.	Циркова	01.02.84					

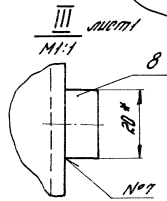
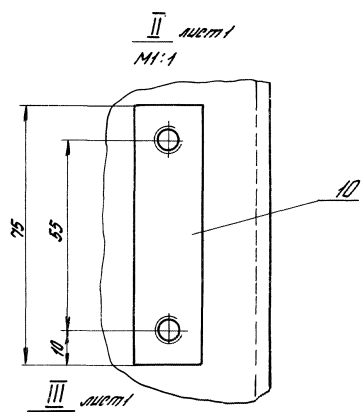
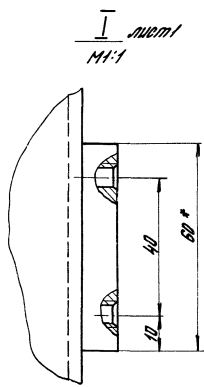
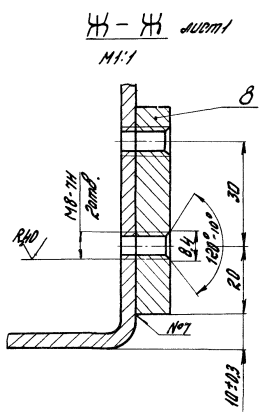
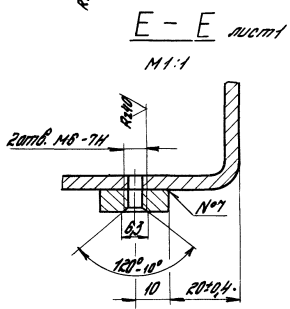
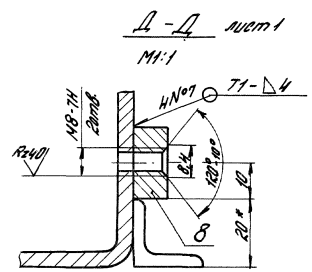
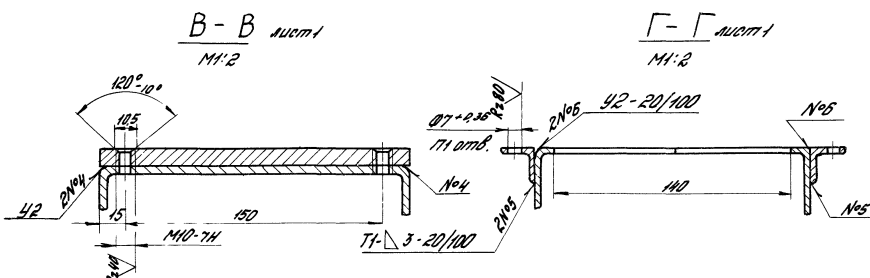


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок.
3. Неумозанные предельные отклонения размеров $\pm 0,15$
4. Шероховатости поверхностей деталей Б4 в местах реза R_a 160
5. Покрытие: эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, V, 6/1, два слоя, кроме резьбовых отверстий.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				14359-251 02.01.00.0005		
				Остаток детали.		
				Сборочный чертеж		
				Р		Масса см. табл.
				Лист 1		Листов 2
				Информационная		
Разработ.	Беринба	Инженер	02.02.84			
Проб.	Беринба	Инженер	02.02.84			
Рис. пр.	Беринба	Инженер	02.02.84			
И. контр.	Умарова	Инженер	02.02.84			
Упр.	Каликина	Инженер	02.02.84			

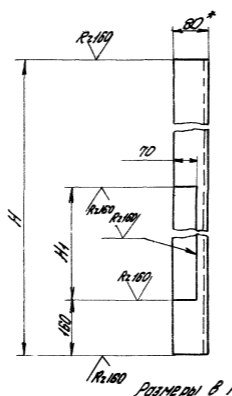
Упр. п. "Лазерный" и смежные



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	l1	l11	Модуль, мм
1435.9-251 02.01.00.00	89,0	174,0	67,0	63,4	64,0	120,0	130,0	132,0	21,0	2	8	86,5
-01	45,0	206,0	81,0	79,4	52,5	157,5	161,0	162,0	21,0	3	8	98,0
-02	57,0	227,5	102,5	98,4	62,5	187,5	190,0	192,0	27,0	3	8	111,1
-03	63,0	288,0	130,0	128,4	64,5	258,0	262,0	262,0	27,0	4	10	133,8

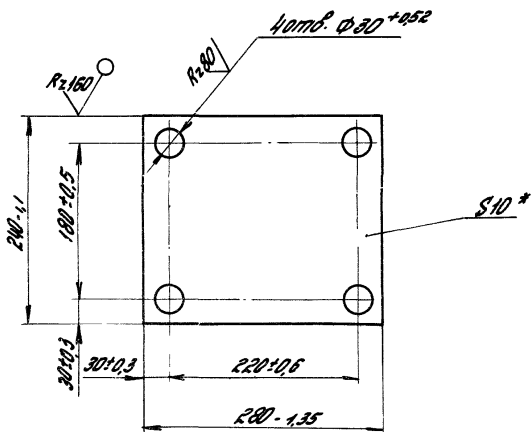
✓(✓)



Обозначение	H	H ₁	Масса, кг
1.4359-251 DR.01.00.02	3895	1300	36,91
-01	4495	1600	42,37
-02	5155	1900	48,45
-03	6355	2600	59,17

- 1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 отверстий H₁₄, валов h₁₄, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

				1.4359-251 DR.01.00.02			
				Балка	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	См. табл.	1:10
				Лист	Листов 1		
Изгот.	Беринава	Прошито	07.02.84	Швеллер 100x80x4 ГОСТ 8278-75 ВЛТ Зен 2 ГОСТ 11474-76	Типовые технологические		
Проф.	Алголава	УЧП	01.02.84				
Рис. пр.	Ерашова	ВЛТ	13.02.80				
Н. контр.	Циркова	В. А. Цир.	16.02.83				



* Размер для справок

14359-251 Д2. Д1. Д0. Д3

Основание

Старый	Новый	Масштаб
Р	5,05	1:5
Лист	Листов 1	

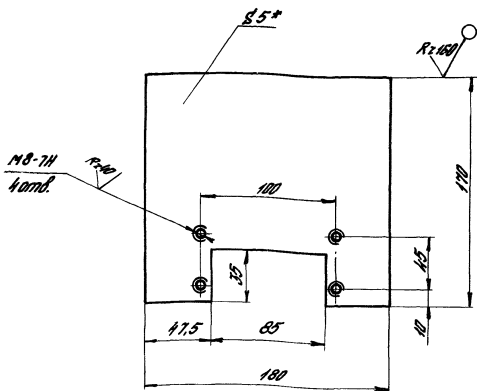
Гидротехнический институт

Разработ.	Берникова	Фамилия	07.02.84
Проб.	Кедрова	Инициалы	13.12.84
Руч. пр.	Берникова	Инициалы	15.12.84
Н. контр.	Циркова	Инициалы	16.12.84

Листы
 Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 БСТ 3 кп. 2 ГОСТ 14637-79

Шифр докум. / План и детали / Взам. инв. №

✓(✓)



1.* Размер для отработ.

2. Предельные отклонения размеров:

Валов ± 0.14 , остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

1435.9-25.1 02.01.00.04

Крышка

Этапы Масса Масштаб

Р 1,08 1:25

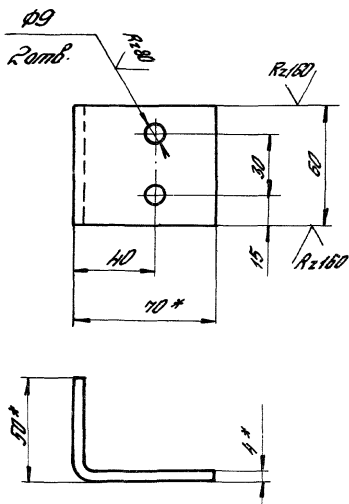
Лист Листов 1

Разраб.	Берлина	Инженер	10.08.84
Проб.	Лаврова	Мастер	11.12.84
Рис. пр.	Берлина	Инженер	13.08.84
Н.контр.	Чиркова	Мастер	16.02.84

Лист Б-ПН-5 ГИИТ-19903-74
Вит ЭИЛ 210СТМ697-79

Планирование конструкции

✓(✓)



1. * Размеры для справок.

2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Имя, № инста. Платн. и дата грав.	1435.9-251 02.0100.05		
	КРОШИТЕЛЬ		
Разработ.	Берникова	Проверено	07.02.84
Проект.	Берникова	Изготовлено	02.02.84
Рис. гр.	Берникова	Материал	Уголок 70x50x4 ГОСТ 19772-74
Н. киндлер	Иримова	№ чертежа	ВСТ 3.117.2 ГОСТ 14774-76
			Гипертехинформационная

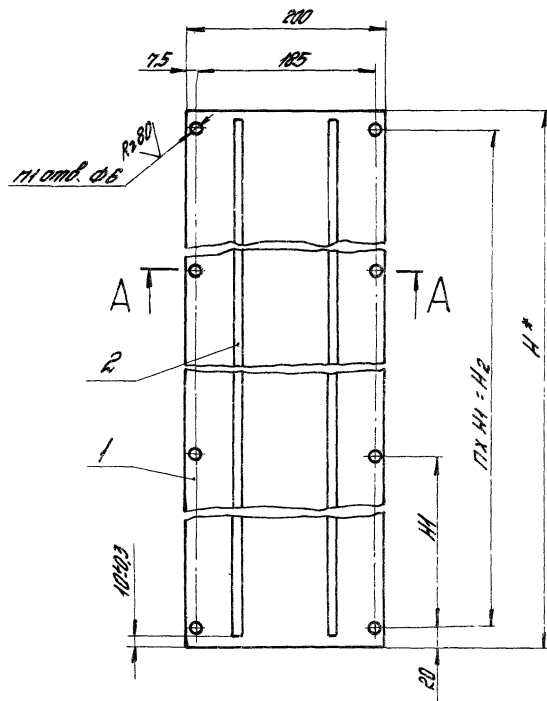
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 02 02 00 00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
А3			14359-251 02 02 00 00 05	Оборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>					
				<u>Крышки</u>					
				Лист Б-ПН-21 ГОСТ 19903-74					
				Вот 3. К. П. 21.01.16523-70					
Б4	1		14359-251 02 02 00 00 01	200х114х1320х114	1				4,14к2
			-01	200х114х1620х114	1				5,08к2
			-02	200х114х1920х114		1			5,03к2
			-03	200х114х2620х114			1		8,22к2

				14359-251 02 02 00 00			
Разраб.	Беринин	Формат	01.02.84	Крышки	Стадия	Лист	Листов
Проб.	Яголова	Исполн.	07.12.84		Р	1	2
Рис. пр.	Беринин	Ил.	13.01.84	Крышки	Гидроопециконструкция		
И. карт.	Чиркова	Ил.	16.02.84				
Итв.	Крышкина	Ил.	28.01.84				

Шиф. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №

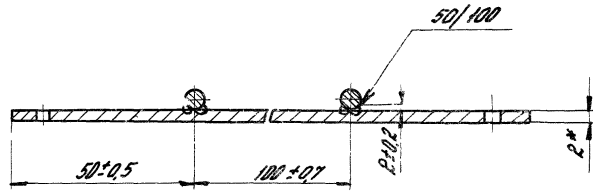
Формат	Юрид.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 DR DR DR DR				Примечание
					-	01	02	03	
				Ограничитель					
				Крыс ВЗ ГОСТ 2590-71					
				ВСтЗ кпк ГОСТ 535-79					
64		2	1435.9-251 DR DR DR DR	L = 1300/114	2				0,072кг
			-01	L = 1600/114		2			0,09кг
			-02	L = 1900/114			2		0,11 кг
			-03	L = 2600/114				2	0,144кг

1435.9-251 DR DR DR DR Лист
2



A - A

M 1:1



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H4, валов h4, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей БН в местах реза Rz160.
5. Покрытие: эмаль ПФ-133 серия ПФТ.925-вг, Ф.Б/1, два слоя.

Размеры в мм

Обозначение	H*	H1	H2	l1	l11	Масса
1.435.9-25.1 02.02.00.00	1320	640	1280	2	6	4,28
-01	1620	525	1575	3	8	5,28
-02	1920	625	1875	3	8	6,25
-03	2620	645	2580	4	10	8,51

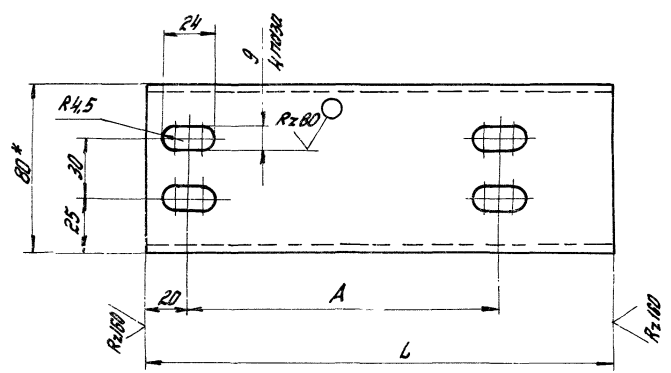
1.435.9-25.1 02.02.00.00 СБ

			Стандарт	Масса	Материал
			p	С.М. табл.	1-4
Крышка.			Лист	Листов 1	
Сборный чертеж			Гидротехнический институт		
Разработ.	Беримов	Формат	07.02.85		
Проект.	Неглоба	Шкала	01.02.85		
Рис. по.	Беримов	Экз.	13.02.85		
И.контр.	Чижикова	В.контр.	07.02.85		
Утв.	Кашинков	Ф.И.О.	18.02.85		

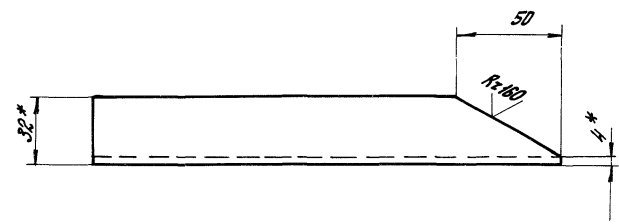
ИИИТ НПО «ИТ» ГИИТ и ФГУП «ВНИИТЭ»

✓(✓)

РАЗМЕРЫ В ММ

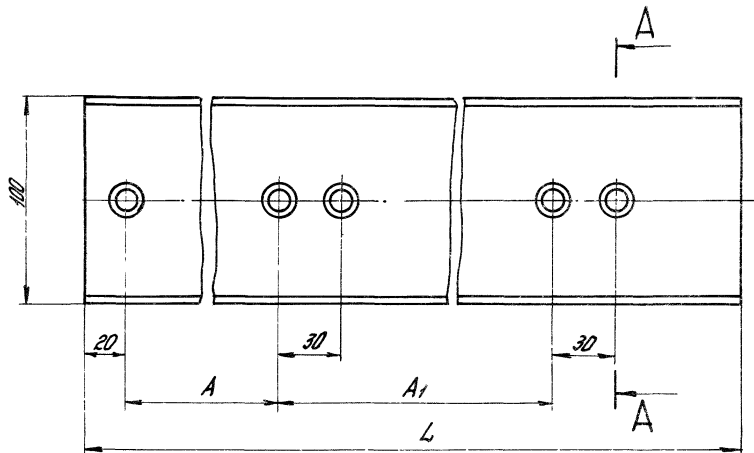


Обозначение	L	A	Масса, кг
1.4359-251 02.00.00.01	155	80	0,55
-01	165	90	0,60
-02	180	105	0,66
-03	225	150	0,84
-04	245	170	0,92
-05	265	190	1,01
-06	365	290	1,41



1. * Размеры для отливок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
 3. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серия ГОСТ 925-82.
- ✓: 6/1, два гл.з.

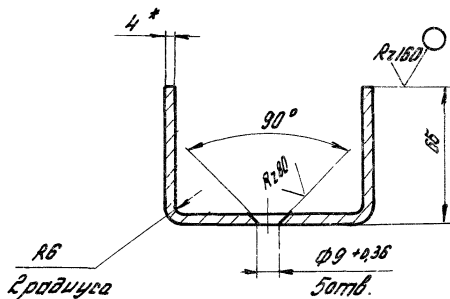
			1.4359-251 02.00.00.01		
			СБ936		
			Стандарт	Масштаб	Масштаб
			р	СМ. табл.	1:2
			Лист	Листов /	
Разработ.	Беринава	Средств. 01.02.84			
Прод.	Асипова	01.02.84			
Рук. пр.	Ермилов	15.02.84			
М.И.Инт.	Ширкова	16.02.84			
			80x32x4 ГОСТ 8278-83		
			Швеллер ВЛТ 3кп.2 ГОСТ 114-75		
			Бирюшевский завод		



Размеры в мм

Обозначение	L	A	A1	Масса, кг
1435.9-25.1 02.00.00.02	1480	658	657	9,97
-01	1760	798	798	11,86
-02	2140	984	988	14,42
-03	2740	1292	1291	18,48

A - A



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов 1/14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

3. Покрытие: Эмаль ПЭ-133 серая, ГОСТ 926-82, У. Б/1, два слоя

Лист 1 из 1

1435.9-25.1 02.00.00.02				Станд.	Масса	Модуль
Направляющая				Р	см.	1/4
				Лист	Листов	
Разраб.	Верникова	Чертеж	07.02.84			
Проб.	Козлова	Контр.	07.02.84			
Рис. пр.	Бриллиант	Лист	13.02.84			
И. кинт.	Иурлова	Лист	16.02.84			
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74						
Лист 3 кат. 2 ГОСТ 14637-78						
				Гипроветпешеконструкция		

Код	Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Код по источн. 1435.9-251 03.00.00.00-			Примечание
					01	02	03	
				<u>Документация</u>				
03			1435.9-251 03.00.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X
				Сборочные единицы				
04	1		1435.9-251 02.02.00.00	Крышка	1			
			-01	Крышка		1		
			-02	Крышка			1	
			-03	Крышка				1
04	2		1435.9-251 03.01.00.00	Остов стойки	1			
			-01	Остов стойки		1		
			-02	Остов стойки			1	

				1435.9-251 03.00.00.00			
Разработ.	Бериндова	Проектиров.	07.02.84	Стойка СЛ	Стандарт	Листов	
Пров.	Козлова	01.02.84	01.02.84		Р	1	3
Рук.пр.	Балинов	27.11.83	10.02.84		Дирекция		
Н.контр.	Чиркова	28.01.84					
УТВ.	Кашинков	28.01.84					

Циф. № п/ада: Подп. и дата: Взам инв. №

Формат	Зона	Пос.	Объединение	Наименование	Кол. на испанн. 1435.9-25.1 03.00.00.00 -					Примечание
					-	01	02	03		
А4	2		1.435.9-25.1 03.01.00.00-03	Оттоб станицы				1		
				<u>Детали</u>						
А3	3		1.435.9-25.1 02.00.00.01	Связь	1					
			-01	Связь		1				
			-02	Связь			1			
			-03	Связь	1			1		
			-04	Связь		1				
			-05	Связь			1			
			-06	Связь				1		
А3	4		1.435.9-25.1 02.00.00.02	Направляющая	1					
			-01	Направляющая		1				
			-02	Направляющая			1			
			-03	Направляющая				1		

1.435.9-25.1 03.00.00.00

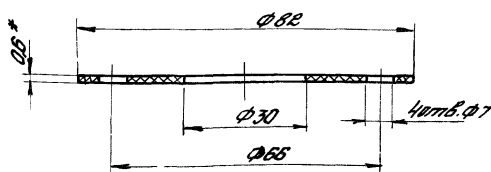
Лист

2

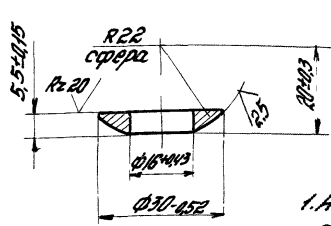
Шифр	Наименование	Годов. и дата	Вид инв.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. № 2 от 01.11.1435.9-25.1 03.00.00.00								Примечание	
					-	01	02	03						
				<i>Стандартные изделия</i>										
				<i>Болты ГОСТ 7198-70</i>										
		6		<i>M6x16.58.019</i>	6	8	8	10						
		7		<i>M8x20.58.019</i>	4	4	4	4						
		8		<i>Болты M8x25.58.019</i>										
				<i>ГОСТ 17475-80</i>	5	5	5	5						
				<i>Гайки ГОСТ 5915-70</i>										
		9		<i>M6.5.019</i>	6	8	8	10						
		10		<i>M8.5.019</i>	9	9	9	9						
				<i>Шайбы ГОСТ 6402-70</i>										
		11		<i>6.657.019</i>	6	8	8	10						
		12		<i>8.657.019</i>	9	9	9	9						
				<i>Шайбы ГОСТ 11371-78</i>										
		13		<i>6.01.019</i>	6	8	8	10						
		14		<i>8.01.019</i>	9	9	9	9						

1435.9-25.1 03.00.00.00

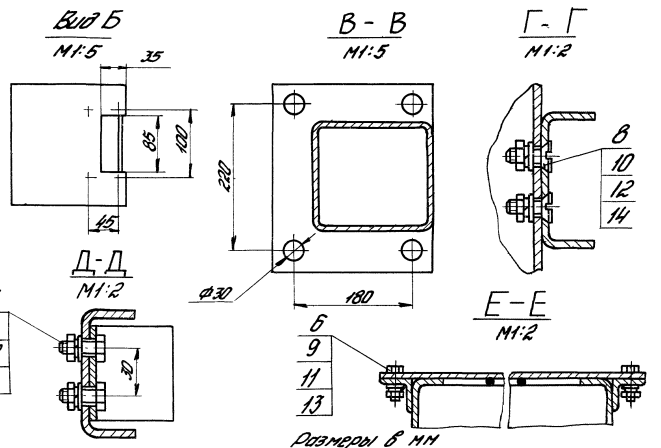
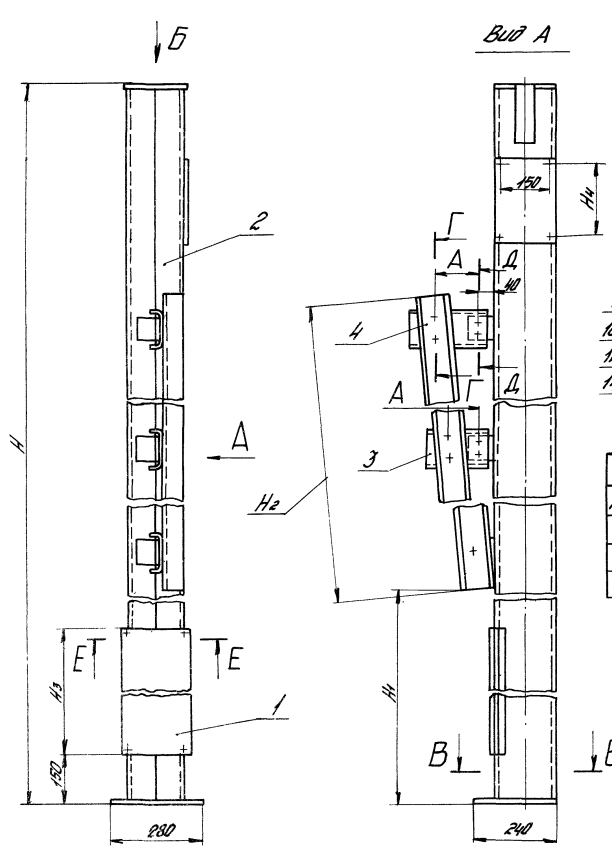


Дет. № табл.	Наим. и детале	1435.9-251 04.00.00.05			
		Прокладка			
Дет. № табл.	Наим. и детале	Материал	Стандарт	Масштаб	Материал
			Р	0,004	1:1
Дет. № табл.	Наим. и детале	Материал	Лист	Листов 1	
			Резерв.	Хрущанова	С.С.С.С.
Проб.	Азотова	С.С.С.С.	01.02.84		
Рук. пр.	Ефремов	Л.А.	15.2.87		
Н. контр.	Циркова	В.А.	16.02.87		



1. HRC 40... 45
2. Получителе: Хим. Оке. прм.

Дет. № табл.	Наим. и детале	1435.9-251 04.00.00.06			
		Шайба			
Дет. № табл.	Наим. и детале	Материал	Стандарт	Масштаб	Материал
			Р	0,014	1:1
Дет. № табл.	Наим. и детале	Материал	Лист	Листов 1	
			Резерв.	Хрущанова	С.С.С.С.
Проб.	Азотова	С.С.С.С.	01.02.84		
Рук. пр.	Ефремов	Л.А.	15.2.87		
Н. контр.	Циркова	В.А.	16.02.87		



РАЗМЕРЫ В ММ

Обозначение	Шарик	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	A	A	Масса
1435.9-25.1 03.00.00.00	С111	3940	1740	1480	1320	210	150	80	102,1
	-01 С112	4510	2060	1760	1620	210	170	90	115,6
	-02 С113	5170	2275	2140	1920	210	190	105	133,4
	-03 С114	6370	2880	2740	2620	210	290	150	163,0

1. Размеры для справок.
2. Маркировать по таблице. Нанести по маркировке черной эмалью ИЧ-104 по ГОСТ 3335-75, шрифт ИЧ-7 по ГОСТ 29338-90.

		1435.9-25.1 03.00.00.00.С15	
Сталь 20		Свойства	Масштаб
Оборудованный чертеж		Р	СМ. табл.
		Лист	Листов 1
		Гиперинформационная	

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 14359-251 03.01.00.00-								Примечание		
					-	01	02	03							
				<u>Документация</u>											
A3			14359-251 03.01.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				<u>Детали</u>											
A4	1		14359-251 02.01.00.01	Балка	1										
			-01	Балка		1									
			-02	Балка			1								
			-03	Балка				1							
A4	2		14359-251 02.01.00.02	Балка	1										
			-01	Балка		1									
			-02	Балка			1								

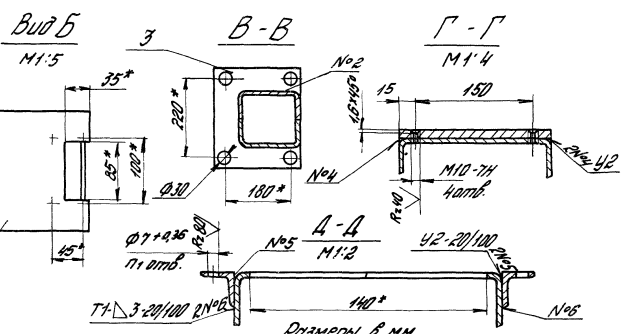
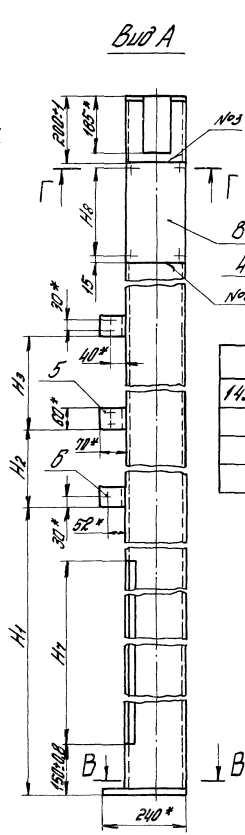
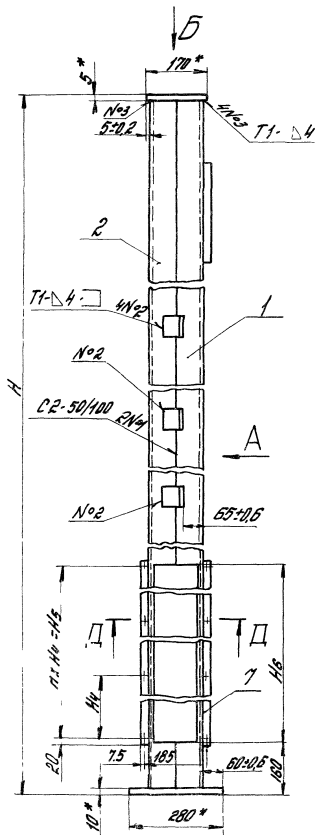
				14359-251 03.01.00.00			
Проект	Бериндова	Бериндова	02.02.84	Остаток стойки	Станок	Лист	Листов
Проб.	Ксатова	(И.И.)	01.02.84		P	1	2
Рук. пр.	Бериндова	И.И.	16.02.84		Гидроавтоматическая конструкция		
Н. контр.	Щербакова	И.И.	16.02.84				
Чтв.	Кашкина	И.И.	18.02.84				

С/НО. № табл. Подл. и дата. Взят. ГИИ/И

Формат	Зона	Г/ОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 03.01.00.00-00										Примечание		
					-	01	02	03									
А4		2	14359-251 02.01.00.02-03	Билка				1									
А4		3	14359-251 02.01.00.03	Основание	1	1	1	1									
А4		4	14359-251 02.01.00.04	Крышка	1	1	1	1									
А4		5	14359-251 02.01.00.05	Кронштейн	2	2	2	2									
А4		6	14359-251 02.01.00.06	Кронштейн Оконтровки	1	1	1	1									
				Узелок Б-20х20х3 ГОСТ 8509-78 в ст 3 шт 210017535-79													
Б4		7	14359-251 03.01.00.01	L = 1320/114	2												1,17кв
			-01	L = 1620/114		2											1,44кв
			-02	L = 1920/114			2										1,71кв
			-03	L = 2620/114				2									2,33кв
				Площадки													
				Лист Б-174-10100119903-74 в ст 3 шт 2100174037-79													
Б4		8	14359-251 03.01.00.02	180/114 x 270/114	1	1											3,82кв
			-01	180/114 x 300/114			1	1									4,24кв

14359-251 03.01.00.00

Лист
2



Размеры в мм

Обозначение	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	П	П1	Масса
1.435.9-25.1 03.01.00.00	3910	1740	670	634	640	1280	1300	1320	210	2	6	86,2
-01	4510	2060	810	794	525	1575	1620	1620	210	3	8	97,7
-02	5170	2275	1005	984	625	1875	1900	1920	270	3	8	110,8
-03	6370	2880	1300	1284	645	2680	2680	2820	270	4	10	133,5

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76.
2. * Размеры для справок.
3. Неизольонные предельные отклонения размеров $\pm 0,1 \frac{H}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей 5,4 в местах реза №180.
5. Покрытие: эмаль ГР-133 серая, ГОСТ 9305-82, \bar{R}_a 6/1, два слоя, кроме резьбовых отверстий.

1.435.9-25.1 03.01.00.00.05					
Дата вставки			Страна	Метр	Масштаб
Сборочный чертеж			р	Ст.	1:10
			лист	лист 1	
Гидропроектостроитель					
Рисовал	Б.Лаврова	Контр.	010284		
Пров.	А.Лаврова	Контр.	010181		
Рисовал	Б.Лаврова	Контр.	052240		
Н.Контр.	Ч.Лаврова	Контр.	162121		
Утв.	А.Лаврова	Контр.	170121		

Код	Вид	Дет.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1435.9-251 04.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		1435.9-251 04.01.00.00	Крышка	1	
А4	2		1435.9-251 04.02.00.00	Кранштейн	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1435.9-251 04.00.00.01	Платформа блока	1	
А4	4		1435.9-251 04.00.00.02	Крышка	2	
А5	5		1435.9-251 04.00.00.03	Ого	1	
А5	6		1435.9-251 04.00.00.04	Втулка	2	
А5	7		1435.9-251 04.00.00.05	Горелка	2	
А5	8		1435.9-251 04.00.00.06	Шайба	1	

1435.9-251 04.00.00.00

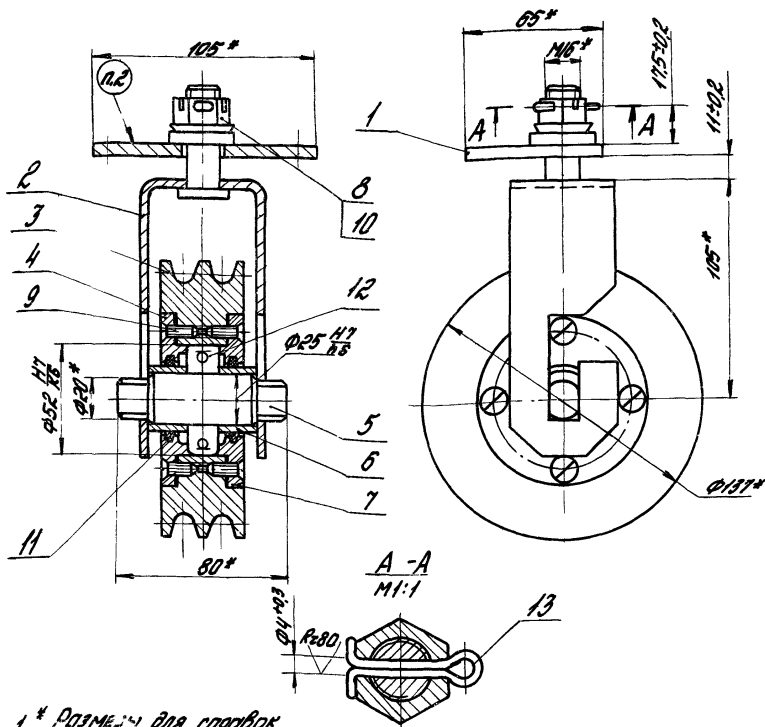
Разраб. / Хасанова
 Проек. / Кетлова
 Экз.др. / Буримов
 Н.контр. / Черкова
 Утв. / Кожина

07.02.84
 07.02.84
 04.08.84
 21.02.84
 08.02.84

БЛОК Б

Стандарт Листов Листов
 Р 1 2

Циркулярная конструкторская



1 * Размеры для справок.

2. Маркировка: Б. Надписи по требованию черной эмалью ИЦ-184, по ГОСТ 18335-73, шрифт ПУ-7 по ГОСТ 930-62.

14359-251 04.00.00 00 СБ

Разраб.	Хриганова	С.И.	01.02.84
Проб.	Азатова	С.И.	04.02.84
Рук. пр.	Беринав	В.И.	13.02.84
И. контр.	Хриганова	С.И.	06.02.84
Введ.	Кашкинов	В.И.	05.02.84

Блок Б.
Сборочный чертёж

Страницы	Масштаб	Масштаб
----------	---------	---------

Р

4:1

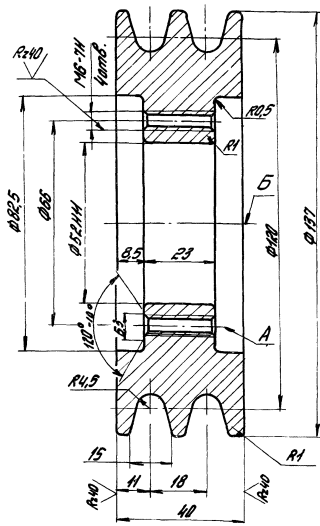
1:2

Лист

Листов 1

Гидроавтоматическая

Rz 20 (N)



1. Допускается изготовление из стали 8ст3п2 по ГОСТ 380-74.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14 остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Допуск параллельности отверстий А относительно оси Б - 0,25 мм.

Шиф. проекта / Мат. и детали / Выход №

14359-25.1 04 00 00.01

Остов блока

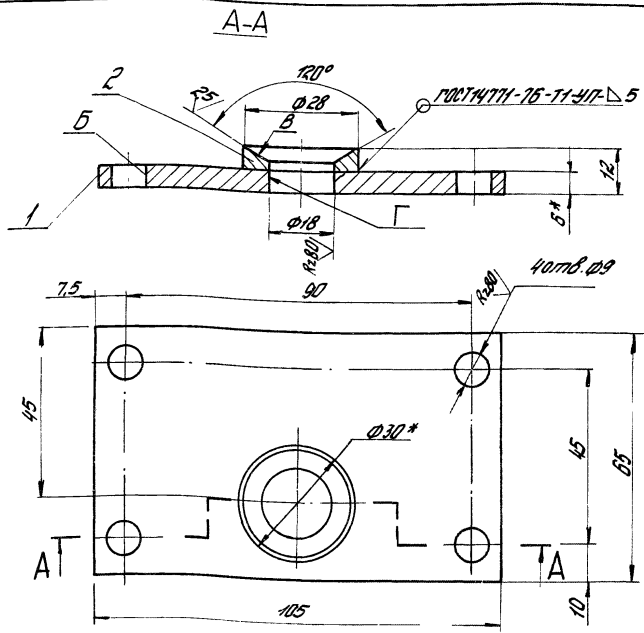
Стандарт	Материал	Масштаб
Р	278	1:1
Лист		Листов 1

Разраб.	Христенко	07.02.99
Проб.	Астахова	07.10.99
Чек. пр.	Ерминов	15.03.01
А.И.Иванов	Чиркова	08.02.01

Чертеж С415 ГОСТ 1412-79

Сигнализация

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Примечание		
				<u>Документация</u>			
А4			1435.9-251 04.01.00.00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
Б4	1		1435.9-251 04.01.00.01	Плита			
				Лист Б-ПН-Б ГОСТ 9903-74			
				ВСт 3кп2 ГОСТ 14637-79			
				65.414 x 105.414	1 0,3 кг		
Б4	2		1435.9-251 04.01.00.02	Бобышка			
				Круг В30 ГОСТ 2590-71			
				20-8-3 ГОСТ 1050-74			
				Л = 6414	1 0,031 кг		
			1435.9-251 04.01.00.00				
Разраб.	Халимова	ШШШ	07.02.84	Крышка	Стандарт	Лист	Листов
Проб.	Кедрова	ШШШ	07.02.84		Р		1
Руч. пр.	Бринов	ШШШ	15.02.84		Гидротеплоизоляция		
И. контр.	Чиркова	ШШШ	16.02.84				
Итв.	Башкинов	ШШШ	08.02.84				



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров отверстий: $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Шероховатость поверхностей деталей 54 в местах реза $Rz 160$.
4. Покрытие: эмаль ПР-133 серая ГОСТ 925-82. $\bar{V} 611$, два слоя, кроме поверхностей Б, В и П.

1435.9-251 04.01.00.00 СБ

Ковшик.
Сборочный чертеж

Строчка	Масса	Листов
Р	0,33	1-1
Лист	Листов 1	
Гидротехническая		

Лист № 001. Подп. и дата. Взам. инв. №

Рисовал:	Хрисанова	19.02.84	01.02.84
Проверил:	Леонова	13.02.84	16.02.84
Рис. пр.:	Брикова	16.02.84	16.02.84
Н.контр.:	Фирсова	16.02.84	16.02.84
УТВ.:	Кашинков	18.02.84	18.02.84

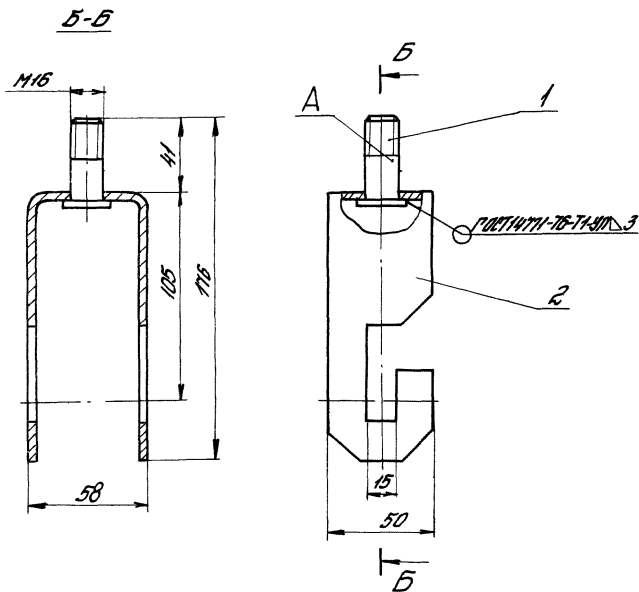
Код	Кол-во	Наименование	Наименование	Примечание
			<u>Документация</u>	
04		1.435.9-25.1 04.02.00.00.05	Сборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
05	1	1.435.9-25.1 04.02.00.01	Винт	1
04	2	1.435.9-25.1 04.02.00.02	Держатель	1

1435 9-25.1 04.02.00.00

Исполн.	Урицкая	07.02.84
Проб.	Аслова	07.02.84
Д.к. пр.	Бринов	13.02.84
А.контр.	Чиркова	16.02.84
Эпр.	Клишинов	18.02.84

Кронштейн

Статус	Лист	Листов
P		1
Гидроплотная конструкция		



1. Размеры для справок
 2. Покрытие: Эмаль ПР-133 серая,
 ГОСТ 926-82, \bar{V} . 6/1, кроме поверхности А.

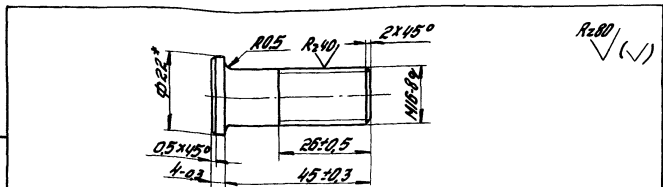
1435.9-25.1 0402.00.000СБ

Кронштейн
 Сборочный чертеж

Стр. в д.к.	Масштаб	Масштаб
р	0,52	1:2
Лист		Листов 1
Сторона		

Автор	Христенко	11.11.84	07.02.84
Проб.	Авдеева	11.11.84	07.02.84
Виз. пр.	Берин	11.11.84	13.02.84
Р. контр.	Чиркова	11.11.84	16.02.84
Этп.	Колесникова	11.11.84	28.02.84

Дир. Исполн. Подпись и дата
 Взам. инв. №



1. * Размер для оправки.
 P. Покрытие: Хим. окс. плен

1.435.9-25.1 04.02.00.01

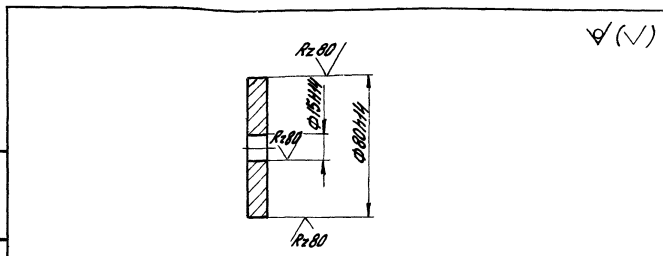
Стадия	Масса	Масштаб
P	0.08	1:1
Лист	Листов 1	

ВУИТ

Разраб.	Христенко		
Проф.	Ведрава		
Вык. пр.	Ершова	1/2	1/3028
Н.контр.	Чиркова		

круж БР2 ГОСТ 2590-71
 20 ГОСТ 1050-74

Гипрогосплелектехинструкция



1.435.9-25.1 05.00.00.02

Стадия	Масса	Масштаб
P	0.38	1:2
Лист	Листов 1	

ПЛИТА

Разраб.	Мельникова	№. 02.8	
Проф.	Асипова	01.02.84	
Вык. пр.	Ершова	1/3028	
Н.контр.	Чиркова	1/3028	

лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
 лист ВСт 3-кч 2 ГОСТ 14837-79

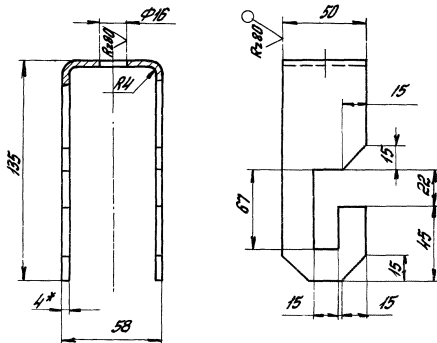
Гипрогосплелектехинструкция

Шир. 190 мм

План и детали

430 мм

✓(✓)



1. * Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий H14, валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.

Шифр, дата, лист и дата выполнения

1.435.9-25.1 Д4.02.00.02

Держатель

Страна Масса Масштаб

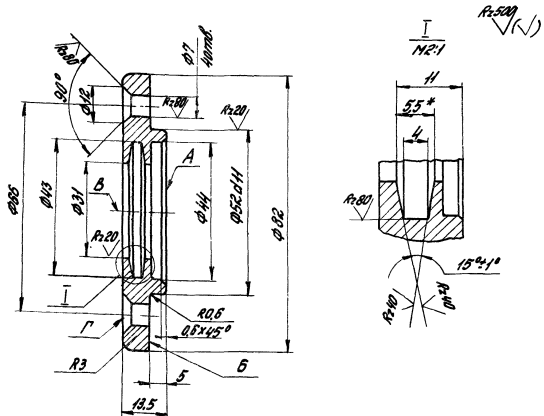
Р 0,44 1:2

Лист Листов 1

Разработ	Христенко	07.02.94
Проб.	Каслова	27.02.94
Рук.пр.	Еримова	19.02.94
Н.контр.	Чиркова	16.02.94

Лист 5-ПН-4ГОСТ19903-74
 ВСт 3.кл.2ГОСТ44637-79

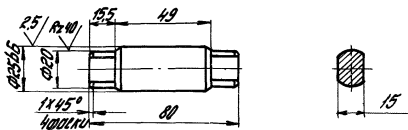
Гипроспецлегконструкция



1. Допускается изготовление из стали ВСт. 3кп2 по ГОСТ 380-71.
- 2.* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14, остальные $\pm \frac{IT14}{2}$.
4. Допуск параллельности поверхностей А и Б 0,2 мм.
5. Допуск параллельности осей отверстий Г относительно осей В - 0,25 мм.
6. Допуск перпендикулярности оси поверхн. В относительно поверхн. А - 0,25 мм.

				1435.9-25.1 04.00.00.02		
				Крышка	Сталь	Масштаб
					P	0,28
					Лист	Листов 1
проб.	Крисанова	01.02.81	01.02.81	Цуцун С415 ГОСТ 1412-79	Гипропроектэлектротехника	
авт.	Костова	01.02.81	01.02.81			
ук. пр.	Ершмаев	01.02.81	01.02.81			
контр.	Ирланд	01.02.81	01.02.81			

Rz80
√(✓)



1. НРС 35 ... 40.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: вала Н4, остальные ± 0.14
3. Покрытие: Хим. Окс. прм

1435.9-25.1 04.00.00.03

000

Сталь	Масса	Листов
P	0,25	1:2
Лист	Листов 1	

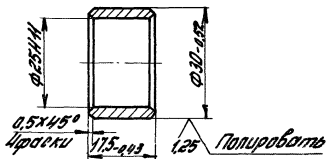
Разраб. Христанова
Проб. Легилова
Рук. пр. Еримова
Н.контр. Циркова

Штук. 1
1402.84
1402.84
15-239
1602.84

Круж. В28 ГОСТ 2590-74
15-5-3 ГОСТ 1050-74

Питравецкая конструкция

Rz80
√(✓)



Покрытие: Хим. Окс. прм

1435.9-25.1 04.00.00.04

Втулка

Сталь	Масса	Листов
P	0,03	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб. Христанова
Проб. Легилова
Рук. пр. Еримова
Н.контр. Циркова

Штук. 1
1402.84
1402.84
15-239
1602.84

Круж. В35 ГОСТ 2590-74
ВСт 316 ГОСТ 535-79

Питравецкая конструкция

Инв. № табл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на цехов. л. 1.435.9-251 05.00.00.00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
A3			14359-251 05.00.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали													
A4	1		14359-251 05.00.00.01	Стержень	1												
			-01	Стержень	1												
			-02	Стержень			1										
			-03	Стержень				1									
			-04	Стержень					1								
			-05	Стержень						1							
			-06	Стержень							1						

				14359-251 05.00.00.00						
Разраб.	Металкиев	Инж.	06.08.84					Студия	Лист	Листов
Проф.	Резнико	Инж.	02.02.84							3
Инж. пр.	Боримов	Инж.	17.02.84					Гипроветстройконструкция		
Инж. контр.	Чуркова	Инж.	02.02.84							
Учтв.	Кришанов	Инж.	21.02.84							

Штанга Ш

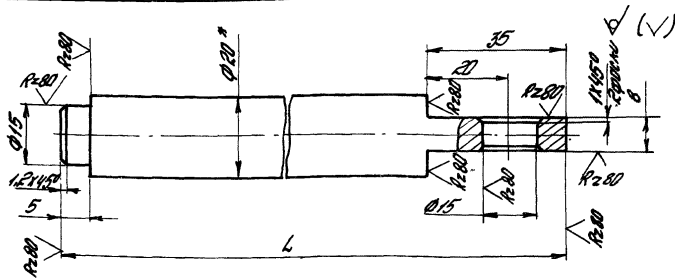
Циф. № подл. Подп. и дата Вых. инв. №

Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на частях 14359-251 05.00.00.00										приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
		-0P	Стержень								1				
		-0B	Стержень									1			
		-09	Стержень											1	
A5	2	14359-251 05.00.00.02	Плита	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

14359-251 05.00.00.00

Лист

2



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.4359-25.1 05.00.00.01	860	2,015
-01	960	2,265
-02	1060	2,485
-03	1160	2,735
-04	1360	3,235
-05	1460	3,485
-06	1560	3,715
-07	1760	4,20
-08	1860	4,45
-09	2160	4,94
-10	2460	5,93

1. * Размер для справок.
 2. Предельные отклонения размеров:
 отверстий - H14, валов h14, остальных $\pm IT14/2$

1.4359-25.1 05.00.00.01

Стержень

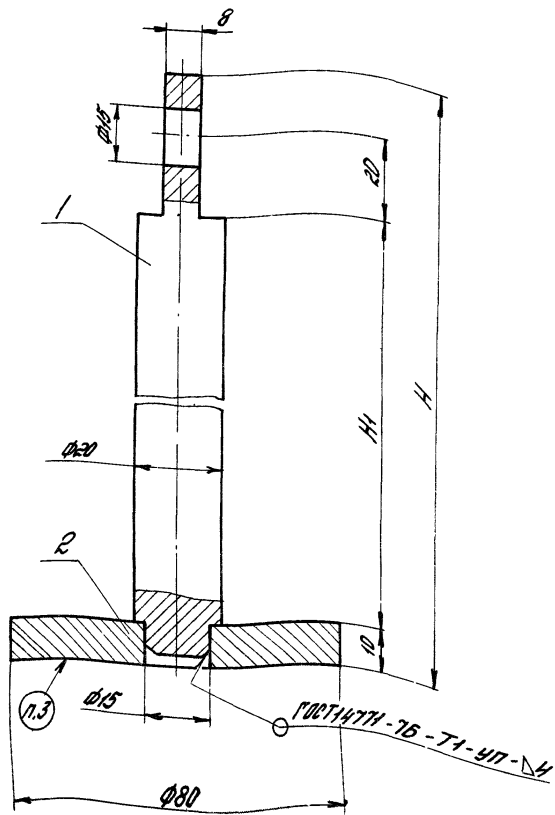
Страна	Материал	Масштаб
Р	СН. табл.	1:1
Лист	Листов	1

Разраб.	Мельникова	10.02.01
Проф.	Авдеева	01.03.01
Рис. пр.	Борисов	17.03.01
Н. контр.	Чиркова	16.03.01

Круп В-20 ГОСТ 2590-71
 ВСтЗ К12 ГОСТ 535-79

Вирсисинтезконструкция

Лист 1 из 1



3. Маркировать по таблице Надписи по стандар-
 рету черной эмалью 144-184 по ГОСТ 18335-83,
 шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2830 Б.2.

Обозначение	Шифр	H, мм	H ₁ , мм	Масса, кг
1435.9-25.1 05.00.00.00.00	Ш1	865	820	2,4
-01	Ш2	965	920	2,6
-02	Ш3	1065	1020	2,9
-03	Ш4	1165	1120	3,1
-04	Ш5	1365	1320	3,5
-05	Ш6	1465	1420	3,8
-06	Ш7	1565	1520	4,1
-07	Ш8	1765	1720	4,6
-08	Ш9	1865	1820	4,8
-09	Ш10	2165	2120	5,3
-10	Ш11	2465	2420	6,3

1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Эмаль ПУ-133 серая ГОСТ 925-82,
 5. 6/1, 800 сл.лж

1435.9-25.1 05.00.00.00.00.00			
Рисовал	Мельникова	Н.И.	06.02.84
Проф.	Лялова	С.И.	01.02.84
Рис. пр.	Беринга	В.И.	06.02.84
Н. контр.	Циркова	В.И.	06.02.84
Исп.	Колесникова	И.И.	01.02.84
Штанген Ш. Оборочный чертеж			
Лист	Р	Масса кг	Листов 1
Гипергеометрическая			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 1435.9-251 06.00.00.00-										Примечание		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		число	
				<u>Документация</u>													
A3			1435.9-251 06.00.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>													
A4	1		1435.9-251 06.00.00.01	Круш	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
				<u>Материалы</u>													
		2		Канат 5,5-Г-Г-С-Н-1568(160) ГОСТ 3062-80 L = 3595 х 15	1												0,4 кг

					1435.9-251 06.00.00.00			
Разработ.	Цыганкова	8/Удд	01.02.88		Трос Т	Страниц	Лист	Листов
Пров.	Агилева	8/Удд	01.02.88			Р	1	3
Рук.пр.	Ермилов	8/Удд	15.02.88					
Н.контр.	Чиркова	8/Удд	16.02.88					
Всп.	Никишинов	8/Удд	28.02.88					
					Гипростроительная			

Лист № 10 из 10, Подл. и дата Взаимид. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист № 10 из 10, 1.435.9-25.1 06.00.00.00-										Грунт		
					-	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09		участ	
		2		Канит 5,5-Г-Г-С-Н-1568(100)													
				ГОСТ 3062-80													
				L = 3795 H15		1											0,42 кг
				L = 3995 H15			1										0,44 кг
				L = 4195 H15				1									0,46 кг
				L = 4395 H15					1								0,48 кг
				L = 4595 H15						1							0,50 кг
				L = 4795 H15							1						0,53 кг
				L = 4995 H15								1					0,55 кг
				L = 5395 H15									1				0,59 кг
				L = 5695 H15										1			0,63 кг
		3		Проволока 0,8-0-С													
				ГОСТ 3282-74													
				L = 9200 H15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,236 кг

1.435.9-25.1 06.00.00.00

Лист

2

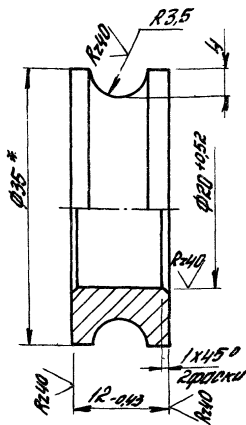
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листе № 1.435.9-25.1 06.00.00.00-								Примечание	
					-10									
				<u>Документация</u>										
ВЗ			1.435.9-25.1 06.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	×									
				<u>Детали</u>										
А4	1		1.435.9-25.1 06.00.00.01	Корпус	2									
				<u>Материалы</u>										
		2		Крышка 5,5-Г-Г-С-Н-1568 (160) ГОСТ 3062-80 L = 6895 H15	1									0,66х2
		3		Проволока 0,8-0-С. ГОСТ 3282-74 L = 9200 H15	1									0,036х1

1.435.9-25.1 06.00.00.00

Лист

3

✓ (✓)

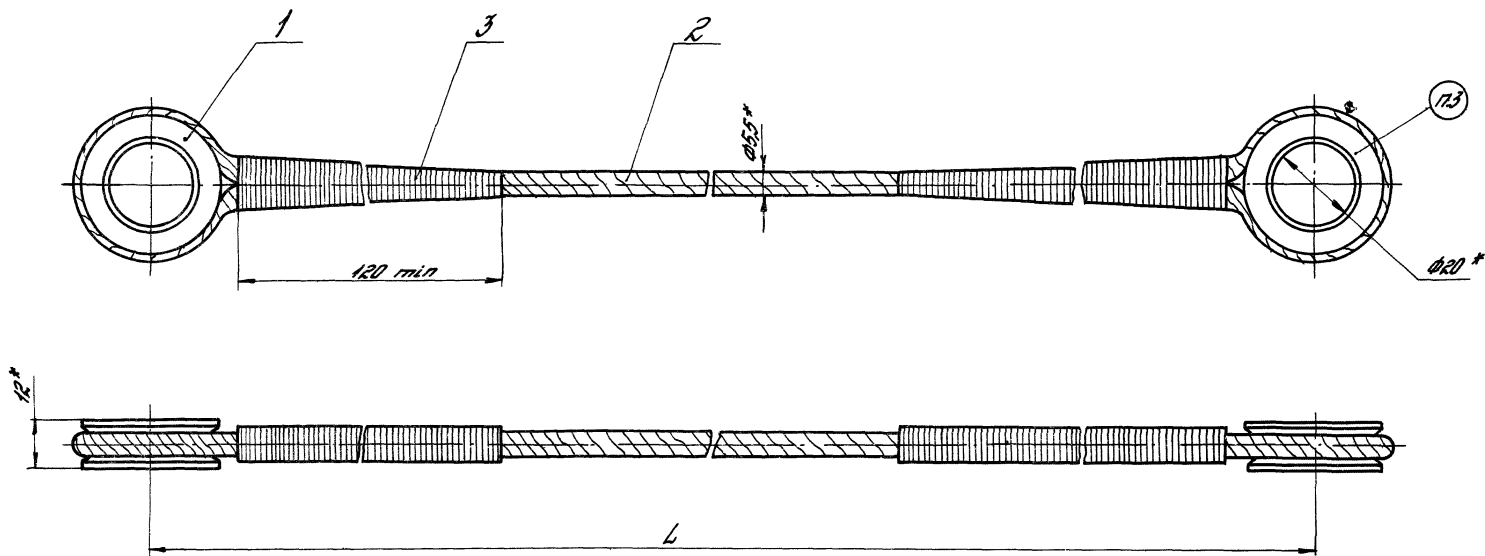


- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие : Хим. Окс. пр.м.

Черт. № 100-1/11
 1435-9-25/1
 06.00.00.01

1435-9-25/1 06.00.00.01

				Подпись	Масштаб	Материал
				Кочуш	Р	2:1
					Лист	Листов 1
Разработ.	Цветкова	Инж. М.С.	04.02.89	ВСТ 3 КЛ 2 ГОСТ 535-79 Литротестовая конструкция		
Проб.	Козлова	Инж. В.С.	07.02.89			
Рис. пр.	Брилева	Инж. В.С.	08.02.89			
Н. контр.	Чиркова	Инж. Ч.С.	16.02.89			



Обозначение	Штрих	Л, мм	Масса, кг
14359-251 15.06.00.00	71	3300	0,5
-01	72	3500	0,52
-02	73	3700	0,54
-03	74	3900	0,56
-04	75	4100	0,58
-05	76	4300	0,6
-06	77	4500	0,63
-07	78	4700	0,65
-08	79	5100	0,69
-09	710	5400	0,73
-10	711	5700	0,76

1. Вплетение проволок концов каната в тело основной его ветви поз. 2 с последующей сплеткой этих мест проволокой поз. 3 производится согласно правилам ГОСТехнабзора.

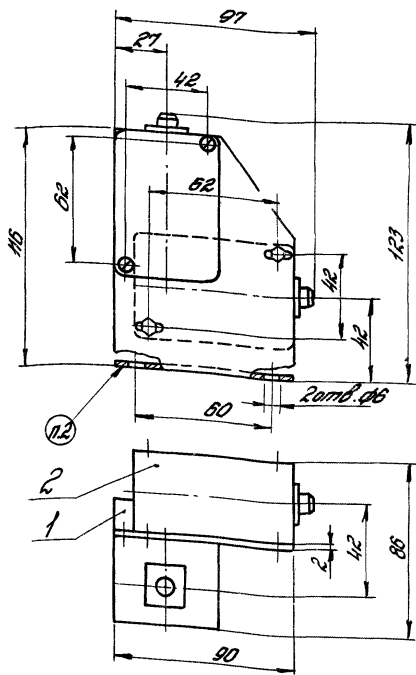
2* Размеры для справок.

3. Маркировать „Т“ Напки по температурному черной эмалью ИЦ-184 по ГОСТ 18335-83 шрифт ПУ-5 по ГОСТ 2930-52.

				14359-251 06.00.00.00.00		
				Трос Т.		
				Р	Ст. табл.	11
				Сборочный чертеж		
Исполн.	Цветов.	Машин.	Числ.	Гипрогазавтостроитель		
Проф.	Авт.	Машин.	Числ.			
Рук. пр.	Еремьев	154	15.02.81			
Н. контр.	Чистоба	16	16.02.81			
Итв.	Кашкин	16	16.02.81			

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			14359-251 07.00.00.00.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		14359-251 07.00.00.01	Стойка	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2			Выключатель ВПК 2110 УЗ ТУ 15-526.457-79	2	0,4кг

				14359-251 07.00.00 00			
Разработ	Ветлова	В.И.	07.02.84	Хранитель КРП	Статус	Лист	Листов
Провер	Ермилов	В.И.	13.02.84		Р		1
Диктор	Ермилов	В.И.	13.02.84		Гипроспецэлектротехника		
Н. конт.	Нурлава	И.И.	21.02.84				
Итв.	Ковшинов	В.И.	28.02.84				



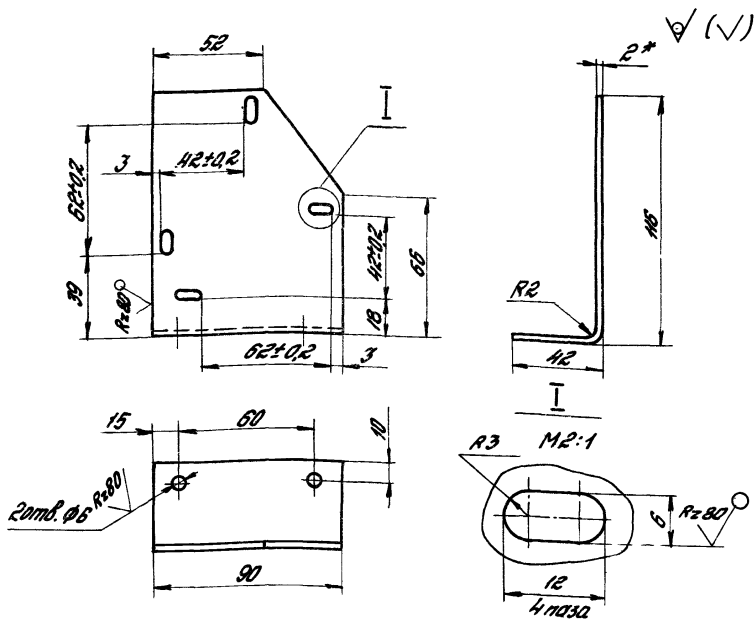
1. Размеры для справок.
2. Маркировать "КР-1". Найдены по маркировке черной эмалью ИЦ-184 по ГОСТ 18335-83. Шрифт 1747 по ГОСТ 2930-62.

14359-251 07.00.00.00СБ

Кронштейн КР-1
Сборочный чертеж

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	1:02	1:2
Лист	Листов 1	
Гипертехинформатриссия		

Разработ	Козлова	С.С.	01.02.89
Проб.	Ефимов	В.В.	15.08.89
Рук.пр.	Ефимов	В.В.	15.08.89
Н.контр.	Цуркова	В.В.	16.08.89
Утв.	Кашкинов	В.В.	28.08.89



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± 0.1 мм ответственных - по НН, валов - по НН, остальных - по $\pm \frac{0.1}{2}$
3. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серия ГОСТ 925-82, \bar{V} -81, два слоя

14359-251 02.00.00.01

Стеллаж

Стандарт	Масштаб	Материал
Р	0,2	1:2
Лист	Листов 1	
Тип конструкции		

Разраб.	А.С.Иванов	17.02.81
Проб.	Е.С.Иванов	17.02.81
Чек. пр.	Е.С.Иванов	17.02.81
Н. контр.	И.И.Иванов	17.02.81

Лист 5-П-21 ГОСТ 19903-74
 Вст. 82 ГОСТ 16523-70

Формат	Время	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.4359-251 08.00.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.4359-251 08.00.00.01	Основание	1	
				<u>Прочие изделия</u>		
	2			Выключатель		
				ВПК 211042		
				ТУ16-525.457-79	1	Офис

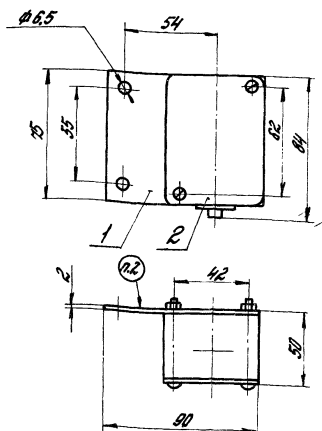
№ п/п, лист и дата. Всего листов

1.4359-251 08.00.00.00

Черт. Мельникова	Уч. лист	06.02.89
Табл. Калитова	СР. лист	01.02.89
ЧК. ПР. Буримов	Лист	13.02.89
Н. контр. Чиркова	Л. лист	27.02.89
Гиб. Кошкинов	Л. лист	28.02.89

Кронштейн КР2

Страниц	Лист	Листов
Р		1
Гипотезы и конструкция		



1. Размеры для справок.

2. Маркировать "КР2." Надписи по проффарфиту черной эмалью ИЦ-184 по ГОСТ 18335-83.

Шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2930-82.

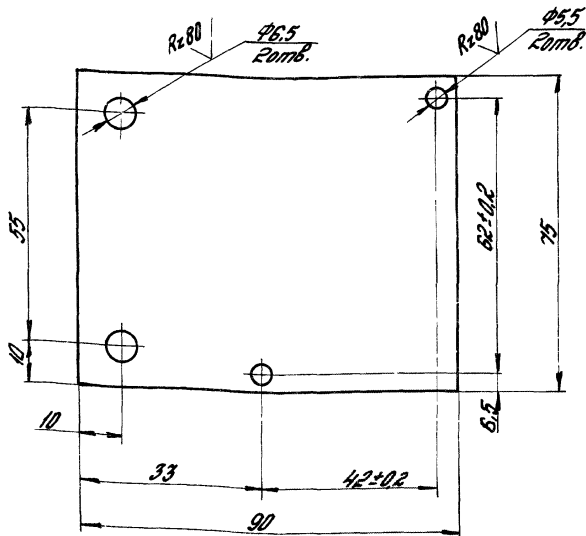
1.435.9-25.1 08.00.00.0005

Кронштейн КР2.
Сборочный чертеж

Этадия	Масса	Масштаб
Р	0,51	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроспецтехинструкция		

Разраб.	Астахова	ЮИЦ	09.02.89	
Проб.	Ермилов	ЮИЦ	13.02.89	
Рис. пр.	Ермилов	ЮИЦ	13.02.89	
Н. контр.	Чиркова	ЮИЦ	16.02.89	
Этб.	Криклинов	ЮИЦ	27.02.89	

✓ (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H_{14} , валов h_{14} , остальных $\pm 0.1_{14}$
2. Покрытие: эмаль ПФ-133 серая ГОСТ 926-82, $\sqrt{.6/1}$, два слоя.

Инв. № табл. Подп. и дата
 Квант. и ед. изм.

1435.9-25.1 ДВ.00.00.01

Оснастка

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74
 В 8 шт. 3 кл. 2 ГОСТ 16523-70

Разр.:	Мельникова	Человек	06.08.83
Проб.	Ветрова	Штук	07.02.84
Рук. пр.	Ерминов	Штук	15.02.84
Н. контр.	Циркова	Штук	16.02.84

Питропавловская

Регистр	Возраст	Пол	Обозначение	Наименование	Коды местом. 1.435.9-251 09.00.00.00											
					-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	Примечание		
				<u>Документация</u>												
Я3			1.435.9-251 09.00.00.00СБ	Сборочный чертеж												
				Сборочные единицы												
Я4	1		1.435.9-251 09.01.00.00	Рама	1			1					1			
			-01	Рама		1								1		
			-02	Рама			1		1						1	
			-03	Рама				1		1						
Я4	2		1.435.9-251 09.02.00.00	Панель клефанерная								1				
			-01	Панель клефанерная										1		
	3			-08	Панель клефанерная										1	
												1				

Издатель	Иванов	Иванов	Иванов
Город	Ярославль	Ярославль	Ярославль
Р-н	пр. Ефремов	пр. Ефремов	пр. Ефремов
И.контр.	Чиркова	Чиркова	Чиркова
И.тв.	Крыжнев	Крыжнев	Крыжнев

1.435.9-251 09.00.00.00		
Створка	Лист	Листов
Р	1	1
Створка ВерхняяСВ		
Гипроредиз.мехконструкция		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09 00 00 00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
А4	3		14359-251 09 02 00 00 - 09	Панель клеюмерная												1	
				<u>Детали</u>													
А4	6		14359-251 09 00 00 01 -	Панель	1												
			02	Панель				1									
А4			14359-251 09 00 00 02 -	Панель					1								
			02	Панель									1				
А4	7		14359-251 09 00 00 03 -	Панель	1												
			02	Панель		1											
			04	Панель				1									
А4			14359-251 09 00 00 04 -	Панель					1								
			02	Панель						1							
			04	Панель									1				
А3	8		14359-251 09 00 00 05 -	Окантовка	2				2						2		
			01	Окантовка		2				2						2	
			02	Окантовка			2				2						
			03	Окантовка				2					2				
	9		02	Окантовка	2				2						2		

14359-251 09 00 00 00

Лист
2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код по услов. н. 14359-251 09.00.00.00									Приме чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
	9	14359-251 09.00.00.05-09	Оконтовка		2				2				2	
		-11	Оконтовка			2				2				
		-12	Оконтовка				2				2			
	10	14359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			Уплотнения											
			Пластины I, лист											
			ТМКШ-С-2-99/1017338-77											
Б4	11	14359-251 09.00.00.07	162x910 мм	2				2				2		0,45кг
		-01	162 x 1060 мм		2				2				2	0,54кг
		-02	162 x 1610 мм				2				2			0,82кг
		-03	205 x 1260 мм			2					2			0,79кг
Б4	12		88 x 3005 мм	2				2				2		0,85кг
		-05	88 x 3605 мм		2				2				2	1,02кг
		-06	88 x 4205 мм			2				2				1,19кг
		-07	88 x 4805 мм				2				2			1,36кг
			Панели											
			ИЛР 1016.61-008/1012486-79											
Б4	13	14359-251 09.00.00.08	L = 900x14	1										5,1кг
		01	L = 1050x14		3									7,1кг

14359-251 09.00.00.00

Лист
3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. издательства 14359-251 09 00 00 00 -										Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			Полени														
			ИПТС 1016.61-008700272408-79														
54	13	14359-251 09 00 00 08 - 02	L = 1250 h14			4											8,44кг
		- 03	L = 1500 h14				4										10,8кг
			ИПТС 1016.61-0087002725485-79														
54		14359-251 09 00 00 09	L = 900 h14						1								15,88кг
		- 01	L = 1050 h14							3							18,52кг
		- 02	L = 1250 h14								4						22,1кг
		- 03	L = 1500 h14									4					28,22кг
			Накладки														
			№ 5-ПН-0-1,07002719904-74														
			№ 370-04-71002714918-80														
54	14	14359-251 09 00 00 10	20 h14 x 2900 h14	2				2					2				0,49кг
		- 01	20 h14 x 3500 h14		2				2					2			0,59кг
		- 02	20 h14 x 4055 h14			2				2							0,59кг
		- 03	20 h14 x 4700 h14				2				2						0,8кг
	15	- 04	20 h14 x 910 h14	2				2					2				0,15кг
		- 05	20 h14 x 1050 h14		2				2					2			0,18кг

14359-251 09 00 00 00

лист

4

Формы ГОСТ	Обозначение	Наименование	Код. по исполн. 1435.9-251 09.00.00.00											Приме- чание	
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
		Накладки													
		04 Б-ПН-0-101700119904-74 Ст 3гс-04-1117001149888													
Б4	15	1435.9-251 09.00.00.10 -06	20x14 x 1250 1414			2					2				0,22кг
		-07	20x14 x 1610 1414				2					2			0,27кг
			<u>Стандартные изделия</u>												
	17		Болт М10 x 90.58.0130												
			ГОСТ 1798-70	22	24	24	28	22	24	24	28	32	36		
	18		Болт М3 x 6.58.0130												
			ГОСТ 17473-80	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
	19		Гайка М10.5.0130												
			ГОСТ 5915-70	22	24	24	28	22	24	24	28	32	36		
	20		Шайба 10.65Г.0130												
			ГОСТ 6402-70	22	24	24	28	22	24	24	28	32	36		
	21		Скоба КИ-Б-28-Ст 3-Ц6ХР												
			ГОСТ 17678-80	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6		

1435.9-251 09.00.00.00

Лист
5

Формат	Лист	№ п/п	Обозначение	Наименование	Код. изд. по ИСЛД.И. 1435.09.251.09.00.00.00										Приме.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		ч.м.к.г.	
				<u>Прочие изделия</u>													
		22		Винты самонарезающие В6x14 ТУ36-2142-78	40	48	54	66	40	48	54	66	40	48			
		23		Защелка комбинированная ЭК12 ТУ36-2088-78	14	23	28	36	14	23	28	36					
		24		Шайба уплотнительная ШУ-6 ТУ36-2130-78	40	48	54	66	40	48	54	66	40	48			
				<u>Материалы</u>													
		25		Экструдированный пенополиуретан ТУ6-05-1473-76	0,7	1,2	1,4	3,0	0,7	1,2	1,4	3,0					м ³
		26		Фанера бакелитизированная ФБС15 ГОСТ11539-73		0,03	0,04	0,05		0,03	0,04						м ²
1435.09.251.09.00.00.00															Лист		
5																	

Лист № подл. _____
 Дата и время _____
 Форм. инв. _____

Форм. инв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на источн. 14359-251 09.00.00.00						Примечание
				10	11	12	13	14	15	
			<u>Документация</u>							
		14359-251 09.00.00.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
			Сборочные единицы							
А4	1	14359-251 09.01.00.00-02	Рама	1						
		-03	Рама		1					
		-04	Рама			1				
		-05	Рама				1			
		-06	Рама					1		
		-07	Рама						1	
А4	2	14359-251 09.02.00.00-02	Панель клефанерная	1						
		03	Панель клефанерная		1					
	3	10	Панель клефанерная	1						
		11	Панель клефанерная		1					
	4	14359-251 09.03.00.00 -	Панель из досок			1				
		04	Панель из досок				1			

14359-251 09.00.00.00

Лист

7

Шифр № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №

Формат Заглав.	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09 00 00 00-							Примечание		
				10	11	12	13	14	15				
А4	4	14359-251 09 03 00 00 -02	Панель из досок					1					
		-03	Панель из досок						1				
	5	-08	Панель из досок			1							
		-09	Панель из досок				1						
		-10	Панель из досок					1					
		-11	Панель из досок						1				
			<u>Детали</u>										
А3	8	14359-251 09 00 00 05 -02	Окантовка	2									
		-03	Окантовка		2								
		-13	Окантовка			2							
		-14	Окантовка				2						
		-15	Окантовка					2					
		-16	Окантовка						2				
	9	-11	Окантовка	2									
		-12	Окантовка		2								
		-20	Окантовка			2							
		-22	Окантовка				2						

14359-251 09 00 00 00

Лист

8

Формы Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. шт. согласно 14359-251 09.00.00.00							Приме- чание	
				10	11	12	13	14	15			
	9	14359-251 09.00.00.05-24	Окантовка					2				
		-25	Окантовка						2			
	10	14359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2			
			Уплотнитель									
			Пластина I, лист									
			ТМКЦ-С-2,9 ГОСТ 9338-77									
64	11	14359-251 09.00.00.07	162x910 мм			2						0,48кг
		-01	162 x 1060 мм				2					0,50кг
		-02	162 x 1610 мм		2				2			0,82кг
		-03	205 x 1260 мм	2				2				0,79кг
	12	-04	86 x 3005 мм			2						0,85кг
		-05	86 x 3605 мм				2					1,02кг
		-06	86 x 4205 мм	2				2				1,19кг
		-07	86 x 4805 мм		2				2			1,36кг
64	14	14359-251 09.00.00.10	Накладка									
			Б-ПН-01,01 ГОСТ 19904-74									
			от З.П.-04-ПГДСТ 14918-80									
			20144 x 2900714			2						0,48кг
14359-251 09.00.00.00										Лист		
											9	

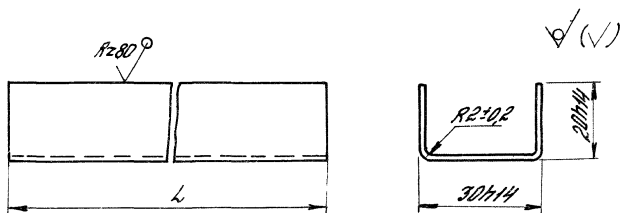
Лин. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Код. по источн. 14359-251 09000000-							Приме- чание		
					10	11	12	13	14	15				
				Накладки										
				от 5-ПН-0-10 ГОСТ 19904-74 от 3-ПН-04-П ГОСТ 19918-80										
54	14		14359-251 09000010-01	2014 x 3500 H14				2						0,59кг
			-02	2014 x 4055 H14	2				2					0,69кг
			-03	2014 x 4700 H14		2				2				0,8кг
	15		-04	2014 x 910 H14			2							0,15кг
			-05	2014 x 1060 H14				2						0,18кг
			-06	2014 x 1280 H14	2				2					0,22кг
			-07	2014 x 1610 H14		2				2				0,27кг
				Отпайкорные изделия										
				Болты ГОСТ 7798-70										
	16			M10 x 55,58,0130			90	54	64	74				
	17			M10 x 85,58,0130	44	52								
	18			Винт М3x6,58,0130										
				ГОСТ 17473-80	12	12	12	12	12	12				

14359-251 09000000

Лист
10

Код счета	Код счета	Код	Обозначение	Наименование	Кал. на установлен. 1435.9-251 09.00.00.00-										Приме- чание	
					10	11	12	13	14	15						
		19		Гайка М10.5.0130												
				ГОСТ 5915-70	44	52	50	54	64	74						
		20		Шайба М.657.0130												
				ГОСТ 6402-70	44	52	50	54	64	74						
		21		Скоба К 19-Б-2Б-Ст3-40ЛР												
				ГОСТ 17678-80	6	6	6	6	6	6						
				<u>Прочие изделия</u>												
		22		Винт самонарезающий												
				В8x25 ТУ36-2142-80	64	66	40	48	54	66						
		24		Шайба уплотнитель- ная ШУБ ТУ36-2130-78	54	66	40	48	54	66						
											1435.9-251 09.00.00.00					Лист 11



Обозначение	L, мм	Масса кг
1435.9-251 09.01.00.05	910±14	0,9
-01	1000±14	0,99
-02	1060±14	1,06
-03	1150±14	1,14
-04	1250±14	1,24
-05	1360±14	1,25
-06	1350±14	1,33
-07	1550±14	1,53
-08	1610±14	1,59
-09	1700±14	1,68
-10	1750±14	1,73
-11	2250±14	2,23
-12	2350±14	2,33
-13	2300±14	2,87
-14	3500±14	3,46
-15	4050±14	4,01
-16	4700±14	4,65

1435.9-251 09.01.00.05

ОКОНТОБКА

Число Мераз Насштаб

Р С.Н. табл. 1:1

Лист Листов ?

Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
В-ПН-3 ГОСТ 10523-70

Гипермедицинский

Изд. 1990г. Листы и детали без изменений

Исполн. А.Хусеинова
Проф. А.Хусеинова
Рук. пр. Е.С.Иванов
Н.М.Иванов

А.И.Иванов 01.02.89
А.И.Иванов 07.02.89
А.И.Иванов 13.02.89
А.И.Иванов 16.02.89

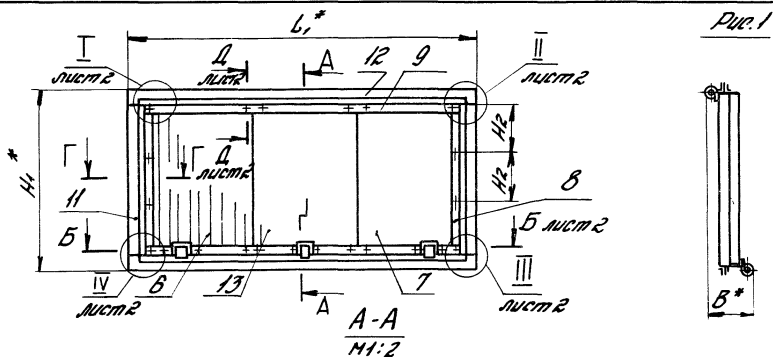
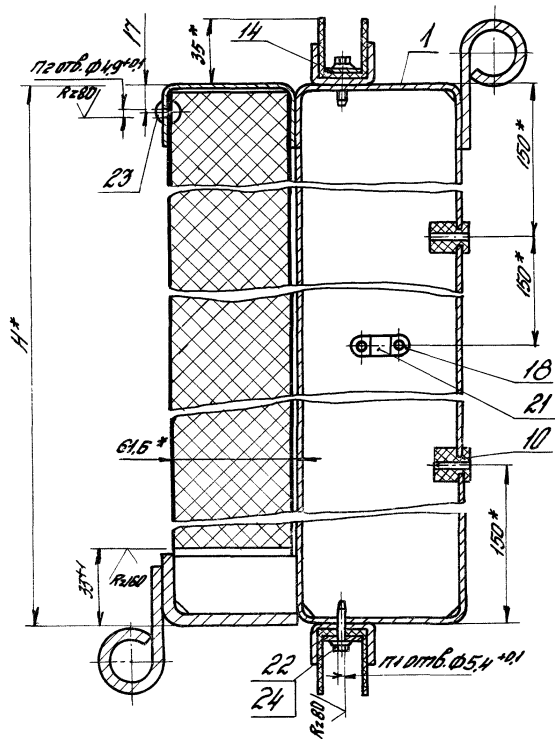
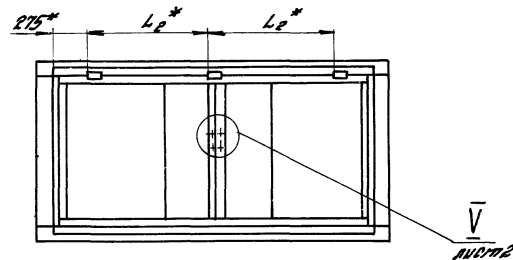


Рис. 1



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ мм.

3. Шероховатость поверхностей деталей 5, 6 местях рез $Rz 160$.

4. Уплотнения паз 11, 12 и накладки паз 14, 15 крепить к раме паз 1 винтами самонарезающими паз 22 с шагом 200 ± 1 мм.

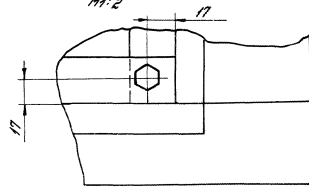
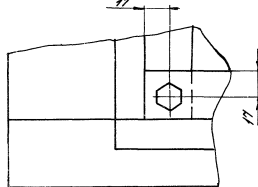
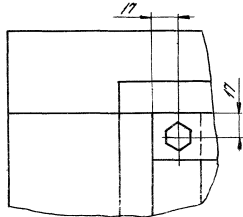
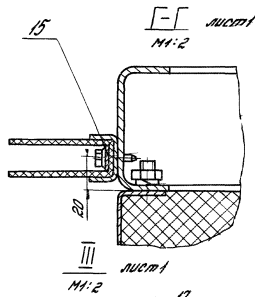
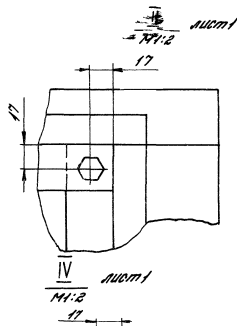
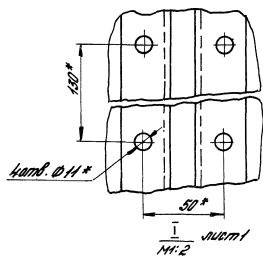
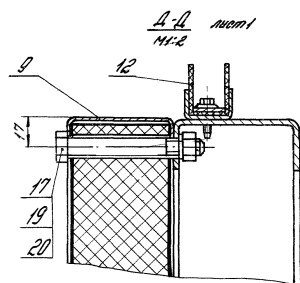
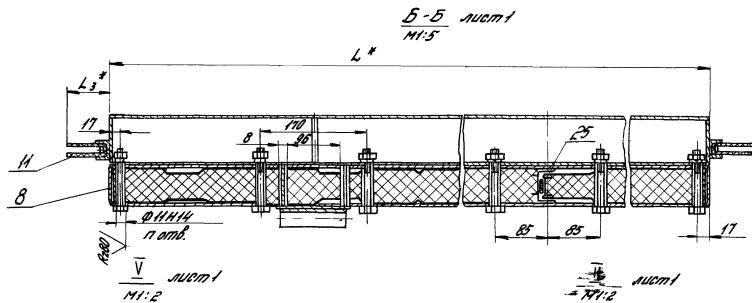
5. Окантовки паз 8, 9 крепить к панелям паз 6, 7 и 13 заклепками паз 23 между болтами паз 17 с шагом 200 ± 1 мм.

6. Вертикальные стики панелей паз 6, 7 и 13 заполнить эластичным пенополиуретаном паз 25 и мастичной полиизо-бутиленовой строительной по ГОСТ 14791-79.

7. Монтаж работы по таблице. Наблизки по терморегулятору черной эмалью ИУ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-7 по ГОСТ 2930-82

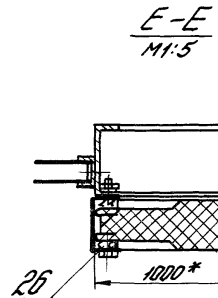
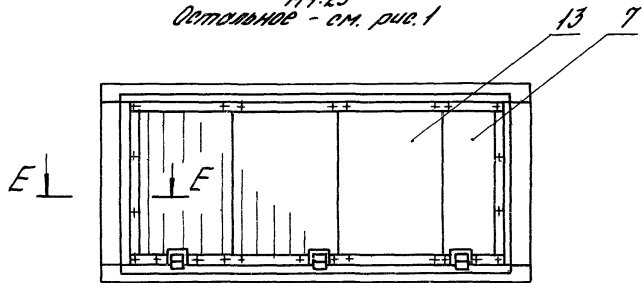
Таблицу исполнения см. лист 4

				1435.9-251 09.00.00.00.05		
				Створки верхняя СВ.		
				Сводный чертеж		
Разработ.	УВнова	Корол.	19.02.89	Этапы	Масштаб	Масштаб
Пров.	Азнова	Мороз	01.02.89	P	СМ.	1:25
Рук.пр.	Беринав	Б/н	16.02.89	Лист 1 / Листов 4		
Н.инж.	Черкава	Ш.инж.	16.02.89	Дирекция проектирования		
Инж.	Кашинков	Инж.	20.01.89			

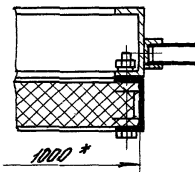


14359-251 09.00.09.0005

Рис. 2
М1:25
Остальное - см. рис. 1



ЖП-ЖП
М1:5



З-З
М1:5

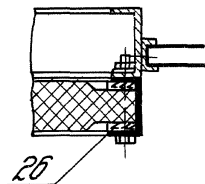


Рис. 3
М1:25
Остальное - см. рис. 1

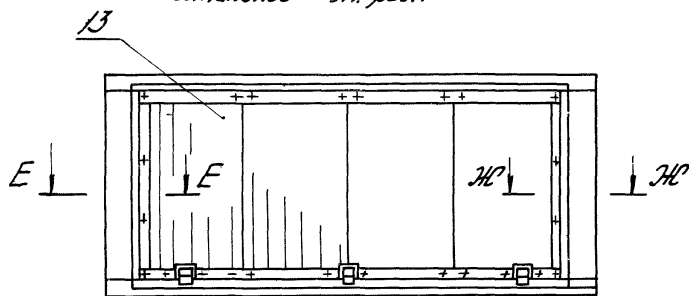
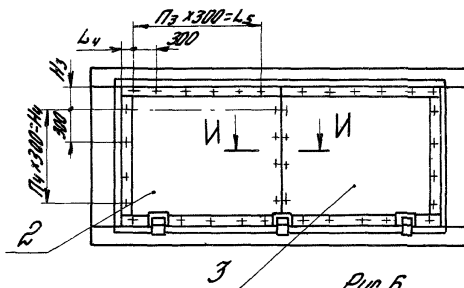


Рис. 5
М1:25
Остальное - см. рис. 1



И-И
М1:5

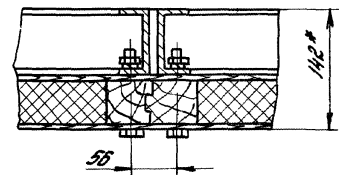
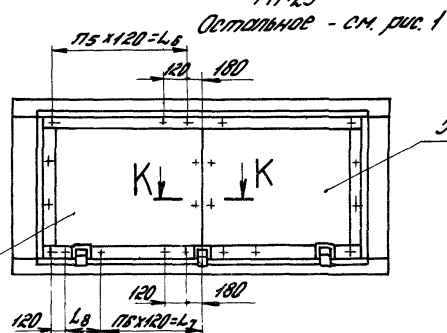
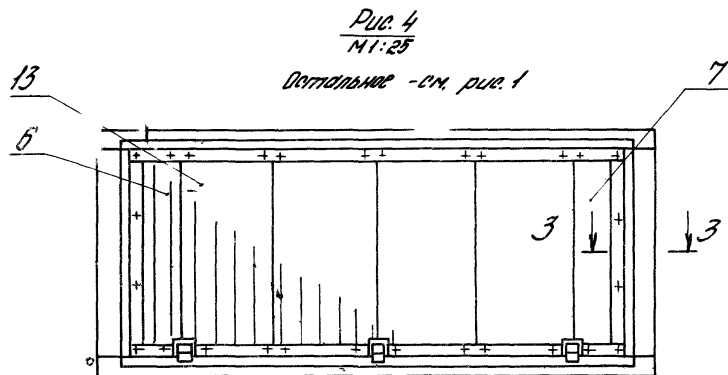
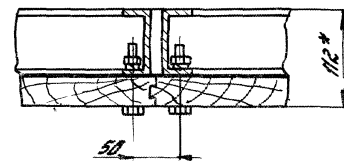


Рис. 6
М1:25
Остальное - см. рис. 1



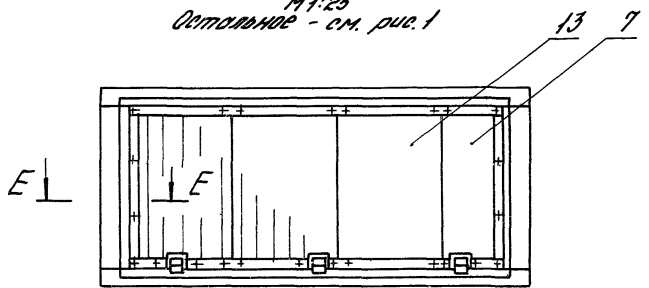
К-К
М1:5



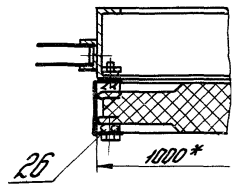
размеры в мм

Обозначение	Шифр	Пос.	L [*]	L ₁ [*]	L ₂ [*]	L ₃ [*]	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	H [*]	H ₁ [*]	H ₂	H ₃	H ₄	B [*]	n	n ₁	n ₂	n ₃	n ₄	n ₅	n ₆	Масса, кг	
1435.9-251 09.00.00.00	СВ1	1	2850	3006	1100	73						910	980	290				22	40	14						82,8
-01	СВ2	2	3450	3606	1400							1060	1130	365				24	48	23						100,3
-02	СВ3	3	4016	4206	1678	95						1250	1330	420				24	54	28						121,2
-03	СВ4	4	4650	4806	2000							1510	1580	540				28	56	36						154,6
-04	СВ5	1	2850	3006	1100	73						910	980	290			212	22	40	14						103,6
-05	СВ6	2	3450	3606	1400							1060	1130	365				24	48	23						132,5
-06	СВ7	3	4016	4206	1678	95						1250	1330	420				24	54	28						175,8
-07	СВ8	4	4650	4806	2000							1510	1580	540				28	56	36						234,5
-08	СВ9		2850	3006	1100	73		1200				910	980		150			32	40		4	2				106,2
-09	СВ10	5	3450	3606	1400		115	1520				1060	1130		230	600		36	48		5	2				130,8
-10	СВ11		4016	4206	1678	95	100	1800				1250	1330		180	900		44	54		6	3				163,4
-11	СВ12		4650	4806	2000		115	2100				1510	1580		200	1200		52	56		7	4				208,5
-12	СВ13		2850	3006	1100	73			1200	960		910	980	290				50	40				10	7		130,0
-13	СВ14	6	3450	3606	1400				1440	1080	240	1060	1130	365				54	48				12	9		165,8
-14	СВ15		4016	4206	1678	95			1800	1320	360	1250	1330	420				54	54				15	11		210,1
-15	СВ16		4650	4806	2000				2040	1680	240	1510	1580	540				74	56				17	14		273,4

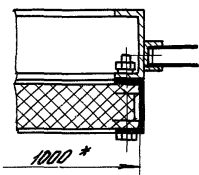
Рис. 2
М1:25
Остальное - см. рис. 1



E-E
М1:5



Ж-Ж
М1:5



З-З
М1:5

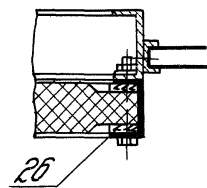


Рис. 3
М1:25
Остальное - см. рис. 1

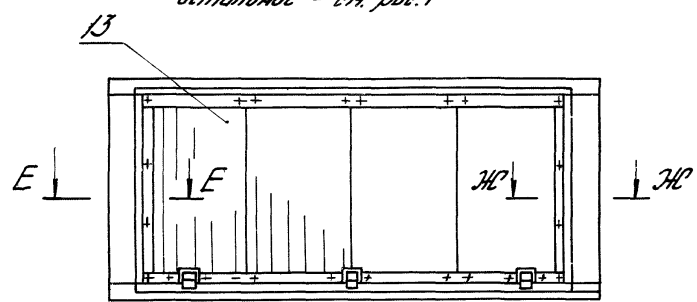
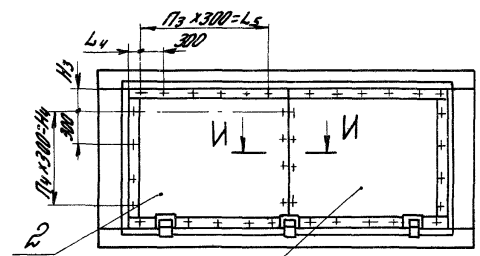


Рис. 5
М1:25
Остальное - см. рис. 1



И-И
М1:5

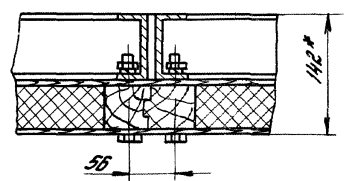
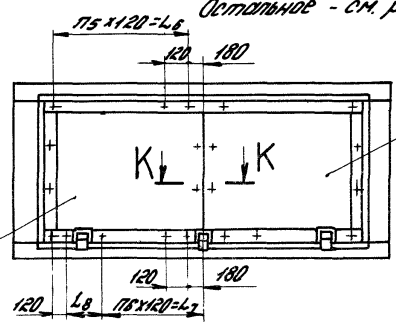
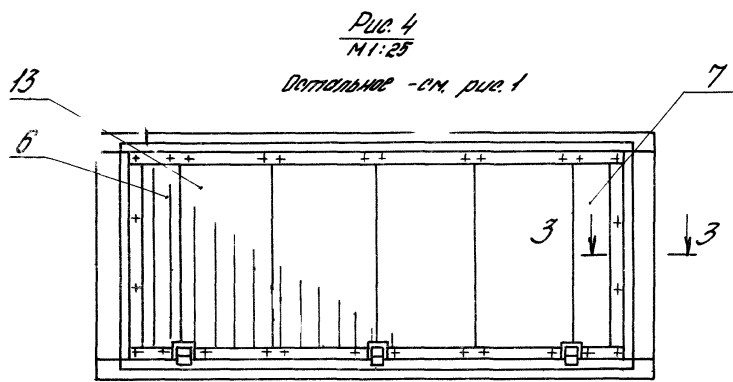
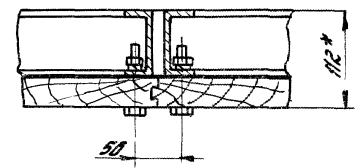


Рис. 6
М1:25
Остальное - см. рис. 1



К-К
М1:5



1435.9-251 09.00.00 00006

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам.инв.№

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 14359-251 09 01 00 00 -								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Документация</u>											
A3			14359-251 09 01 00 00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>											
A4	1		14359-251 09 01 00 01	Связь	4				4						
			-01	Связь		4				4					
			-02	Связь			4				4				
			-04	Связь				4				4			
A4	2		14359-251 09 01 00 02	Полупетля	6	6	6	6	6	6	6	6			
A4	3		14359-251 09 01 00 03	Кронштейн					3	3	3	3			
			-01	Кронштейн	3	3	3	3							

				14359-251 09 01 00 00			
Разработчик	Христанова	С.И.	01.02.88	РДМ	Страниц	Лист	Листов
Проб.	Артемова	Л.И.	07.02.88		Р	1	2
Руч.пр.	Ефимов	В.И.	15.02.88		Гидропроектконструкция		
Н.контр.	Чиркова	Т.И.	16.02.88				
Утв.	Ковшинов	В.И.	18.02.88				

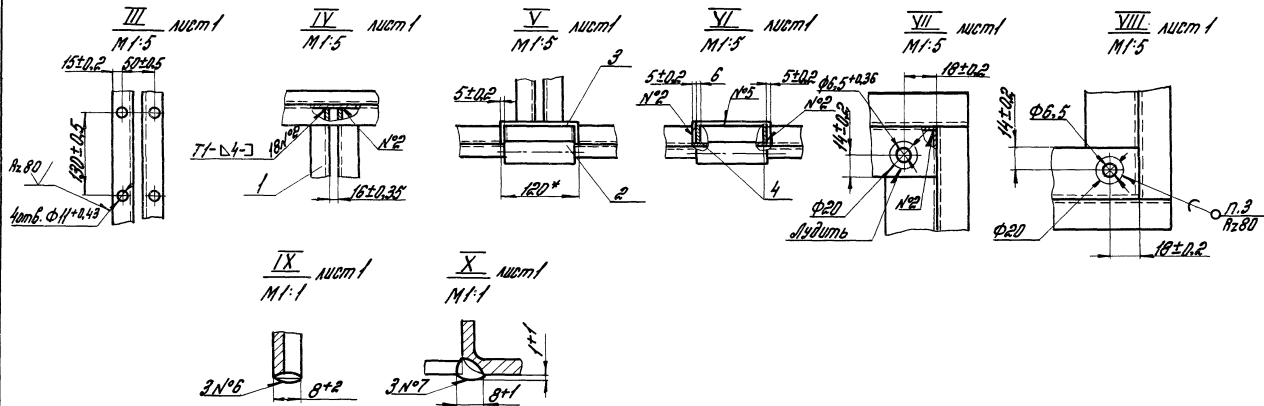
Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испом. 14359-251 09.01.00.00-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
A4	4		14359-251 09.01.00.04	Ребро					6	6	6	6		
			-01	Ребро	6	6	6	6						
	5		-02	Ребро	3	3	3	3	3	3	3	3		
A4	6		14359-251 09.01.00.05	Окантовка	2				2					
			-02	Окантовка		2				2				
			-05	Окантовка			2				2			
			-08	Окантовка				2				2		
	7		-13	Окантовка	2				2					
			-14	Окантовка		2				2				
			-15	Окантовка			2				2			
			-16	Окантовка				2				2		
				Связи										
				Шедемер 80x42x47007827888										
				Вст.эл.п.210СТ1474-76										
64	8		14359-251 09.01.00.06	L = 2860 h14	2				2					11,58кг
			-01	L = 3460 h14		2				2				14,0кг
			-02	L = 4016 h14			2				2			16,28кг
			-03	L = 4660 h14				2				2		18,87кг

14359-251 09.01.00.00

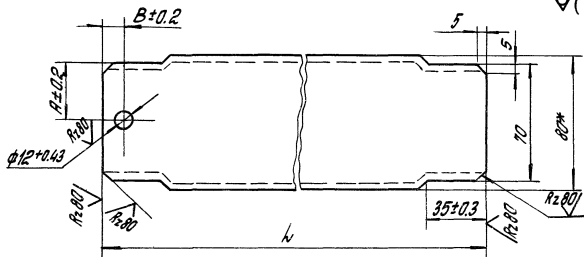
Авт

2



Обозначение	Размеры, мм										Макс. N°
	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	
14359-251 09.01.00.00	972	940	950	910	95	2900	2860	1422	1100	84	52,6
-01	1122	1090	1100	1060		3500	3460	1722	1400		54,3
-02	1322	1290	1300	1260	155	4056	4016	2000	1678	55	68,6
-03	1672	1640	1650	1610		4700	4660	2322	2000		81,4
-04	972	940	950	910	95	2900	2860	1422	1100	55	50,0
-05	1122	1090	1100	1060		3500	3460	1722	1400		58,8
-06	1322	1290	1300	1260	155	4056	4016	2000	1678	55	68,0
-07	1672	1640	1650	1610		4700	4660	2322	2000		80,9

14359-251 09.01.00.00.05

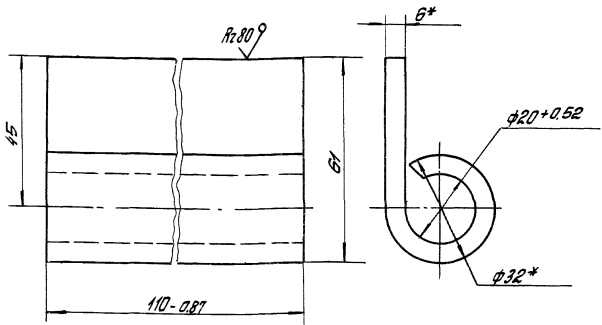


Обозначение	h, мм	A, мм	B, мм	Масса, кг
1435.9-251 09.01.00.01	900 h14	—	—	3.65
-01	1050 h14	—	—	4.25
-02	1250 h14	—	—	5.06
-03	1420 h14	35	12	5.75
-04	1600 h14	—	—	6.48
-05	1720 h14	35	12	6.96
-06	1998 h14	35	12	8.09
-07	2300 h14	—	—	9.32
-08	2320 h14	35	12	9.4
-09	2750 h14	—	—	11.14
-10	3150 h14	—	—	12.76
-11	4000 h14	—	—	16.2

* Размер для справок.

Изм. №	Дата	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	1435.9-251 09.01.00.01		
						Материал	Масса	Масштаб
Разработ.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов	Р	см. табл.	1:2
Рис. пр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов	Р	см. табл.	1:2
Н. контр.	Исполн.	Провер.	Содержание	Лист	Листов	Р	см. табл.	1:2
Объяснение						Швеллер 80х32х4 ГОСТ 8278-75 ВСт 3кп 2 ГОСТ 14174-76		
Гипропроектмехконструкция								

✓✓

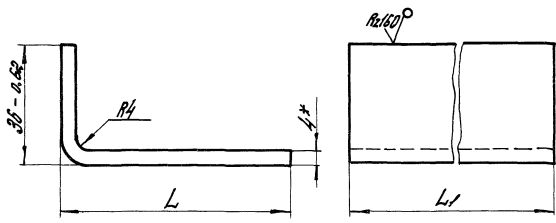


- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Хит. Окс. прт.

Инв. № табл. Матл. и дата
 Взам. инв. №

				1.435.9-25.1 09.01.00.02		
				Полупетля		
				Итого	Масса	Масштаб
				Р	0.57	1:1
				Лист	Листов 1	
Разработ	Хайсанова	И.И.	07.02.94	Лист В-АН-6 ГОСТ 19903-74 ВСт 3 кл 2 ГОСТ 14637-79		
Провер	Ахметова	С.С.	07.02.94			
Рис. по	Баштаев	И.А.	13.03.94			
И.контр.	Чиркова	В.И.	16.02.94			
				Вирпроспецлестеконструкция		

✓(✓)



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса кг
14359-251 09.01.00.03	39h14	120h14	0,26
-01	58h14	120h14	0,37
-02	39h14	230h14	0,49
-03	58h14	230h14	0,71

* Размер для справок.

14359-251 09.01.00.03

Кромшпелін

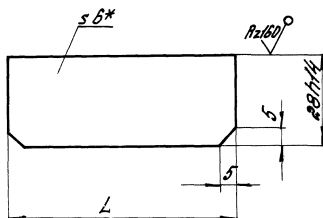
Стандия	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб:	Христенко	01.02.89
Проб:	Артемов	01.02.89
Рук. пр:	Ефимов	01.02.89
Н.контр:	Чиркова	06.02.89

Лист 5-ПН-4 ГОСТ 13909-74
 8-Ст.3хл2 ГОСТ 14637-79

Гипроветцелеконструкция

6/11



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.9-251 09.01.00.04	34 h14	0,04
-01	53 h14	0,08
-02	70 h14	0,09

*Размер для справок.

1435.9-251 09.01.00.04

Ребро

Плотность	Масса	Масштаб
ρ	См. табл.	1:1
Лист	Листов	

Разработчик	Христенко	01/2004	01/2004
Проектировщик	Александров	01/2004	01/2004
Чек-лист	Ефимов	13/02/04	13/02/04
Инженер-конструктор	Чиркова	16/02/04	16/02/04

Лист Б-ПМ-Б ГОСТ 19903-74
ВСтЗ кн2 ГОСТ 14637-79

Исправленая конструкция

Лист 1 из 1
Проект и детали
Взвешивание

Шифр и табл. Подпись и дата. Измер. шифр

Кол.	Шифр	Табл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.00.00									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				<u>Документация</u>											
12			1.4359-251 09.02.00.00.05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
12	1		1.4359-251 09.02.01.00	Каркас	1										9,2 кг
			-01	Каркас		1									10,7 кг
			-02	Каркас			1								14,0 кг
			-03	Каркас				1							17,7 кг
			-04	Каркас					1						18,4 кг
			-05	Каркас						1					22,0 кг
			-06	Каркас							1				34,0 кг
			-07	Каркас								1			41,3 кг
			-08	Каркас									1		9,2 кг
			-09	Каркас										1	10,9 кг

				14359-251 09.02.00.00		
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Дата	Панель клефанерная	Листов	Листов
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.		Р	1
				ЦНИПРОМЗДАНИИ		

Име. Листа. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код. на услов. 14359-251 09.02.00.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Детали</u>												
				Обшивка												
				фанера клееная												
				марки фсф. сорт А												
				толщ. 6мм Т80Т3916-89												
Б4	2	14359-251 09.02.00.01		(900 x 1425) / 14	2								2			5 кг
			-01	(1050 x 1725) / 14		2								2		7,1 кг
			-02	(1250 x 2005) / 14			2									9,8 кг
			-03	(160 x 2325) / 14				2								14,5 кг
			-04	(1425 x 2300) / 14					2							12,8 кг
			-05	(1725 x 2725) / 14						2						18,5 кг
			-06	(2005 x 3150) / 14							2					24,6 кг
			-07	(2325 x 4000) / 14								2				36,3 кг

14359-251 09.02.00.00

Лист
2

Формат	Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.4359-25109.02.00.00									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				<u>Материалы</u>												
				Плита теплоизоляционная ПСБ-С марки 25, толщ. 50мм ГОСТ 15588-70*												
Б4	3		1.4359-251 09.02.00.02	S = 1,03 м ²	1								1		1,55 кг	
			-01	S = 1,56 м ²		1								1	2,34 кг	
			-02	S = 2,09 м ²			1								3,14 кг	
			-03	S = 3,21 м ²				1							4,82 кг	
			-04	S = 2,77 м ²					1						4,16 кг	
			-05	S = 4,13 м ²						1					6,2 кг	
			-06	S = 5,36 м ²							1				8,1 кг	
			-07	S = 8,12 м ²								1			12,18 кг	

1.4359-251 09.02.00.00

Лист

3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Зарис.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.00.00-						Примечание
					10	11	12	13	14	15	
				<u>Документация</u>							
12			14359-251 09.02.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
12	1		14359-251 09.02.01.00-10	Каркас	1						14,8 кг
			-11	Каркас		1					10,2 кг
			-12	Каркас			1				10,4 кг
			-13	Каркас				1			22,0 кг
			-14	Каркас					1		34,0 кг
			-15	Каркас						1	41,8 кг

14359-251 09.02.00.00

Лист

4

Шифр плана: Подпись и дата: Взам. инв. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-25109020000							Примечание		
					10	11	12	13	14	15				
				<u>Детали</u>										
				Обшивка фанера клееная марки ФСФ, сорт ВВ, толщ. 6мм ГОСТ 3916-69										
54	2	14359-251 09.02.00.01-02	(1250 x 2005) / 14		2									2,8 кг
		-03	(1600 x 2325) / 14			2								14,5 кг
		-04	(1425 x 2300) / 14				2							12,9 кг
		-05	(1725 x 2725) / 14					2						18,5 кг
		-06	(2005 x 3150) / 14						2					24,6 кг
		-07	(2325 x 4000) / 14							2				36,3 кг

Формат	Листы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-25109.02.00.00-						Примечание
					10	11	12	13	14	15	
				<u>Материалы</u>							
				Плита теплоизоляционная ПБ-2 марки 25, толщ. 50мм ГОСТ 15588-70*							
64	3		14359-251 09.02.00.02-02	S=2,09 м ²	1						3,1кг
			-03	S=3,21 м ²		1					4,8кг
			-04	S=2,77 м ²			1				4,16кг
			-05	S=4,13 м ²				1			6,2кг
			-06	S=5,36 м ²					1		8,1кг
			-07	S=8,12 м ²						1	12,18кг

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.01.00-										Примечание			
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09				
			<u>Документация</u>														
12		1.4359-251 09.02.01.00	Оборачивный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Детали</u>														
			Брус														
			Лиловая материал														
			хвойных пород														
			2 шт сорт ГОСТ 8486-86*														
54	1	14359-251 09.02.01.01	(1425x50x50) h14	2				2								2,31 кг	
			-01 (1725x50x50) h14		2				2								2,9 кг
			-02 (2005x50x50) h14			2				2							3,28 кг
			-03 (2925x50x50) h14				2					2					2,68 кг

			14359-251 09.02.01.00		
			Каркас		
			Листов	Лист	Листов
			Р	1	4
			ЦНИИПРОМЗАНИИ		
Разработ.	Шерстнев	В.И.			
Пробор.	Глебович	А.С.			
Н.контр.	Петраделов	Л.С.			
Этб.	Глебович	А.С.	22284		

Имя/подл.	Подпись и дата	Взвешив.
-----------	----------------	----------

Формат	Знач	№	Обозначение	Наименование	Код. из исп. подл. 14359-251 09.02.01.00-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
			-04	(1437 x 50 x 50) h 14; Rz 320									2	2,34 кг	
			-05	(1737 x 50 x 50) h 14; Rz 360									2	2,82 кг	
	2	14359-251 09.02.01.01	-08	(900 x 50 x 50) h 14; Rz 320	3								3	1,46 кг	
			-09	(1050 x 50 x 50) h 14; Rz 320		3							3	1,70 кг	
			-10	(1250 x 50 x 50) h 14; Rz 320			4							2,03 кг	
			-11	(1600 x 50 x 50) h 14; Rz 320				4						2,60 кг	
			-12	(2300 x 50 x 50) h 14; Rz 320					3					3,74 кг	
			-13	(2750 x 50 x 50) h 14; Rz 320						3				4,47 кг	
			-14	(3150 x 50 x 50) h 14; Rz 320							4			5,12 кг	
			-15	(4000 x 50 x 50) h 14; Rz 360								4		6,50 кг	
54	3	14359-251 09.02.01.01	-16	(3150 x 50 x 50) h 14; Rz 320					2					1,17 кг	
			-17	(860 x 50 x 50) h 14; Rz 320						2				1,40 кг	
			-18	(665 x 50 x 50) h 14; Rz 320							6			1,10 кг	
			-19	(774 x 50 x 50) h 14; Rz 320								6		1,25 кг	
				Нагель											
				Крут 88 ГОСТ 2590-74											
				2м 3 ГОСТ 535-79											
54	4		L = 50 h 14	Rz 180	6	6	8	8	10	10	20	20	6	6	0,02 кг

14359-251 09.02.01.00

Лист
2

Формат	Лист	№№.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-25.1 09.02.01.00-							Примечание	
					10	11	12	13	14	15			
				<u>Документация</u>									
			1.435.9-25.1 09.02.01.00	Оборочный чертёж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>									
				брус									
				пиломатериал									
				хвойных пород									
				2 ^{шт} сорт ГОСТ 8486-86*									
54	1		1.435.9-25.1 09.02.01.01-04	(1437 x 50 x 50) h14; R2320			2						2,34 кг
			-05	(1737 x 50 x 50) h14; R2320				2					2,82 кг
			-06	(2017 x 50 x 50) h14; R2320	2				2				3,28 кг
			-07	(2337 x 50 x 50) h14; R2320		2				2			3,80 кг
54	2		1.435.9-25.1 09.02.01.01-10	(1250 x 50 x 50) h14; R2320	4								2,03 кг
			-11	(1600 x 50 x 50) h14; R2320		4							2,60 кг
			-12	(2300 x 50 x 50) h14; R2320			3						3,74 кг
										1.435.9-25.1 09.02.01.00			Лист
													3

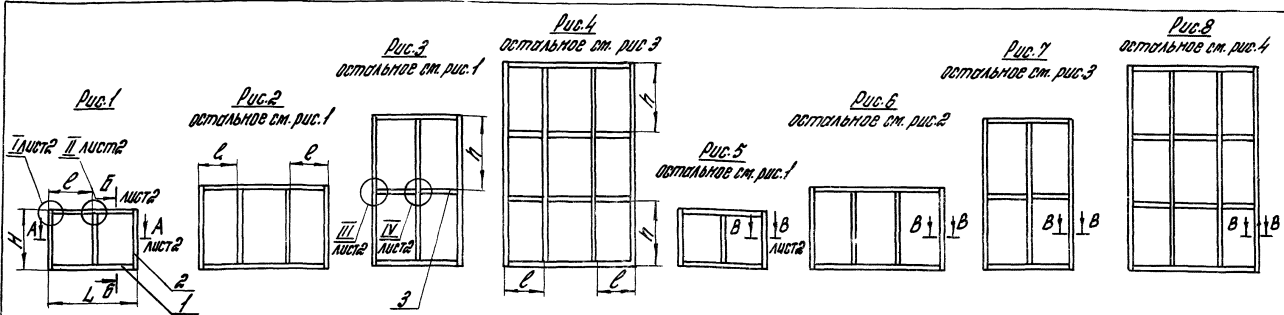
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Формат	Лист	Объяснение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09.02.01.00						Примечание
				10	11	12	13	14	15	
		14359-251 09.02.01.01 - 13	(2750x50x50)h14; R2320 ✓				3			4,47кг
		- 14	(3150x50x50)h14; R2320 ✓					4		5,12кг
		- 15	(4000x50x50)h14; R2320 ✓						4	6,50кг
64	3	14359-251 09.02.01.01 - 20	(718x 50x50)h14; R2320 ✓			2				1,17кг
		- 21	(868 x50x50)h14; R2320 ✓				2			1,40кг
		- 22	(670 x 50x50)h14; R2320 ✓					6		1,10кг
		- 23	(778 x50x50)h14; R2320 ✓						6	1,26кг
			Короб							
64	4	14359-251 09.02.01.02	R21001 23.90 - 74 Кор. Дм. 31001 333 - 79 L = 50 h14; R2160 ✓	8	8	10	10	20	20	0,02кг

14359-251 09.02.01.00

Итого

4



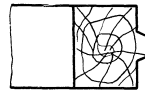
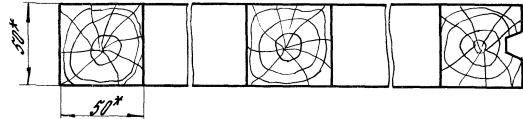
Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	l, мм	h, мм	Масса, кг
1435-9-251 09.02.01.00	1	1425	900	687		9,2
-01	1	1725	1050	837		12,7
-02	2	2005	1250	843		14,6
-03	2	2325	1000	750		17,7
-04	3	1425	2300	687	1125	18,4
-05	3	1725	2750	837	1350	22,0
-06	4	2005	3150	843	1550	34,0
-07	4	2325	4000	750	1915	41,3
-08	5	1437	900	683		9,2
-09	5	1737	1050	843		12,9
-10	6	2017	1250	847		14,8
-11	6	2337	1600	754		18,2
-12	7	1437	2300	683	1125	18,4
-13	7	1737	2750	843	1350	22,0
-14	8	2017	3150	847	1550	34,0
-15	8	2337	4000	754	1915	41,6

1. Все поверхности должны быть обработаны антисептиками типа ББ-11 по ГОСТ 237826-79 согласно СНиП III-13-76
2. Клей водостойкий типа ФРФ-50 ТУ 5-05-281-14-77.
3. Предельные отклонения размеров $h, l, \pm \frac{17}{2}$

1435-9-251 09.02.01.00СБ		Страна	Материал	Изделие
Каркас		Р	С.м.	1:50
Сборочный чертеж		Лист 1 Листов 2		
		ЦП/ПРОЗРАНИЙ		
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Листов	Листов
Н.Смирнов	А.Смирнов	И.Смирнов	1	2
Удл.	Л.Смирнов	С.Смирнов		

$\frac{A-A}{M1:2}$

$\frac{B-B}{M1:2}$



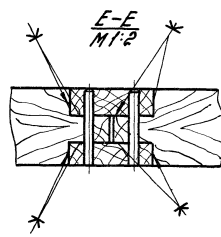
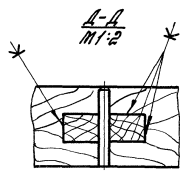
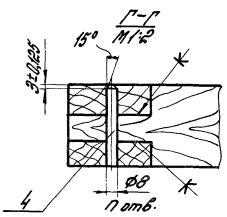
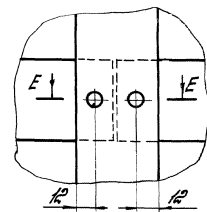
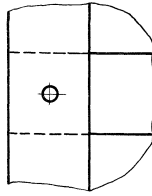
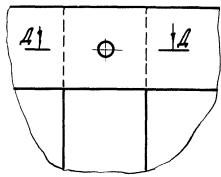
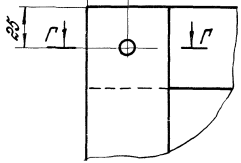
Срединение N-5 по ГОСТ 9820-76

$\frac{I}{M1:2}$ $\lambda \text{ см}$

$\frac{II}{M1:2}$ $\lambda \text{ см}$

$\frac{III}{M1:2}$ $\lambda \text{ см}$

$\frac{IV}{M1:2}$



Име.н.подл. Подпись и дата Взам.им.н.

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1435.9-251 09.03.00.00-										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Документация</u>													
12			1435.9-251 09.03.00.00	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>													
				брус													
				Пиломатериал													
				хвойных пород.													
				1 ^{кв} сорт ГОСТ 8486-66 *													
54	1		1435.9-251 09.03.00.01	(900x130x32) б/4; ¹²³²⁰	13										13		
				-01 (1050x130x32) б/4; ¹²³²⁰		15										15	
				-02 (1250x130x32) б/4; ¹²³²⁰			17										

			1435.9-251 09.03.00.00		
			Панель		
			из досок		
Разработ.	Шерстневский	И.	Степанов	Авст	Авст
Проект.	Григорьевский	В.С.	Д	Г	Г
Н. контр.	Ашуканцев	В.С.	ЦНИИПРОМЗАПИИ		
Итв.	Григорьевский	В.С.			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 09 03 00 00 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			14359-251 09.03.00.01 - 03	(1600 x 130 x 32) h14; Rz320				20									
			-04	(2300 x 130 x 32) h14; Rz320					13								
			-05	(2750 x 130 x 32) h14; Rz320						15							
			-06	(3150 x 130 x 32) h14; Rz320							17						
			-07	(4000 x 130 x 32) h14; Rz320								20					
Б4	2		14359-251 09.03.00.02	(1325 x 50 x 50) h14; Rz320	3				4				3			2,2 кг	
			-01	(1635 x 50 x 50) h14; Rz320		3				4				3		2,69 кг	
			-02	(1915 x 50 x 50) h14; Rz320			3				4					3,14 кг	
			-03	(2235 x 50 x 50) h14; Rz320				3				4				3,66 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>													
	3			Шуруп 1-6 x 70 58. 019													
				ГОСТ 1444-80	45	46	51	60	52	60	68	80	39	45			

14359-251 09 03 00 00

Лист

2

Код	Обозначение	Наименование							Материал
			10	11	12	13	14	15	
		<u>Документация</u>							
12	14359-251 09 03 00 00	Оборочный чертеж							
		<u>Астмал</u>							
		Брус							
		Пиломатериал							
		хвойных пород.							
		1 ^{8/2} сорт ГОСТ 8486-66 ^у							
54	14359-251 09 03 00 01 - 02	(1250 x 130 x 32) h14; \checkmark K2.320	18						3,4 кг
	- 03	(1600 x 130 x 32) h14; \checkmark K2.320		20					4,3 кг
	- 04	(2300 x 130 x 32) h14; \checkmark K2.320			13				6,2 кг
	- 05	(2750 x 130 x 32) h14; \checkmark K2.320				15			7,4 кг
	- 06	(3150 x 130 x 32) h14; \checkmark K2.320					18		8,5 кг
	- 07	(4000 x 130 x 32) h14; \checkmark K2.320						20	10,8 кг

14359-251 09 03 00 00

ИсТ
3

Инв.№ подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Формат листа	Лист	Пол.	Обозначение	Наименование	Код. из исп. № 14359-251 09 03 00 00-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
Б4	2		14359-251 09 03 00 02	(1335 x 50 x 50) 114; №2320			4								2,2 кг
			-01	(1635 x 50 x 50) 114; №2320				4							2,69 кг
			-02	(1915 x 50 x 50) 114; №2320	3				4						3,14 кг
			-03	(2235 x 50 x 50) 114; №2320		3				4					3,66 кг
				<u>Стандартные изделия</u>											
	3			Шарик 1-6x10.58.019 ГОСТ 1144-80	54	80	52	60	72	80					

14359-251 09 03 00 00

Лист
4

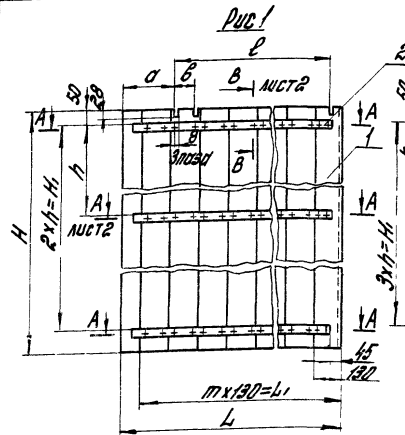


Рис. 2
остальное см. рис. 1

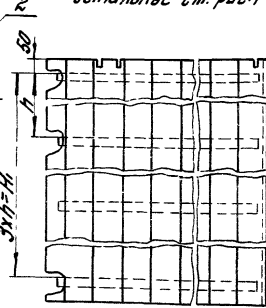


Рис. 3
остальное см. рис. 1

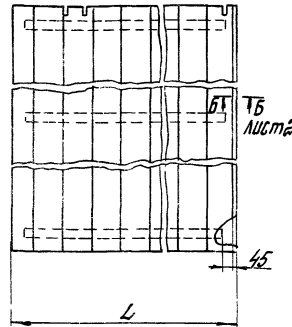
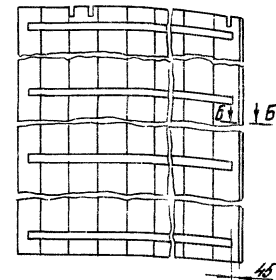


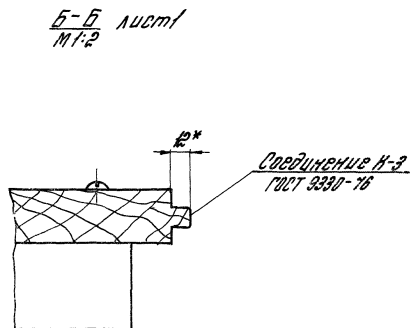
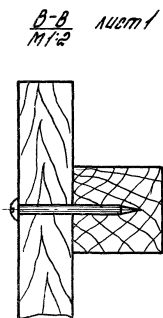
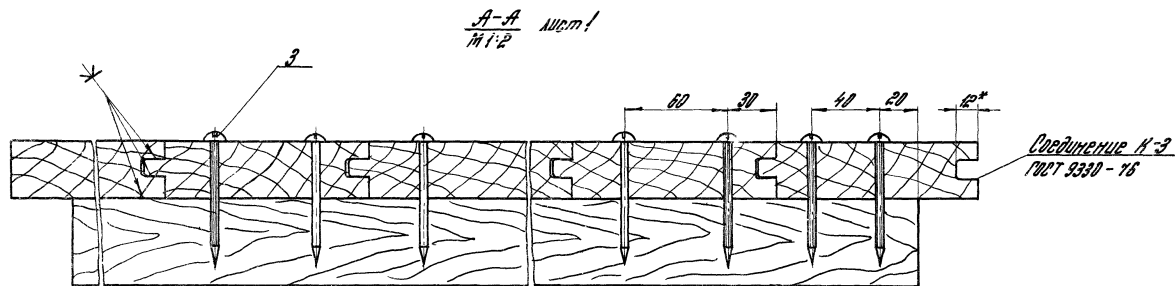
Рис. 4
остальное см. рис. 2



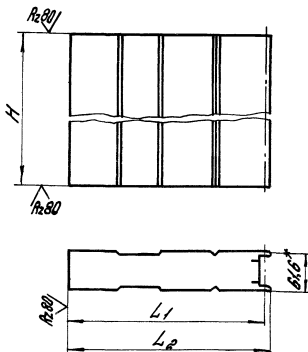
Обозначение	Рис.	L, мм	L ₁ , мм	H, мм	H ₁ , мм	α, мм	β, мм	γ, мм	η, мм	τ	Масса, кг
14359-251 09.03.00.00	1	1425	1416	900	750	270	104	1100	375	12	33,3
-01	1	1725	1652	1050	900	270	104	1400	450	14	45,7
-02	1	2005	1808	1250	1100	272	104	1678	550	16	61,6
-03	1	2325	2242	1400	1450	270	104	2000	725	19	88,4
-04	2	1425	1416	2300	1998	254	136	1100	665	12	77,0
-05	2	1725	1652	2750	2448	254	136	1400	815	14	109,4
-06	2	2005	1888	3150	2850	256	136	1678	950	16	144,0
-07	2	2325	2242	4000	3702	254	136	2000	1230	19	208,1
-08	3	1437	1416	900	750	270	104	1100	375	12	38,6
-09	3	1737	1652	1050	900	270	104	1400	450	14	46,0
-10	3	2017	2006	1250	1100	272	104	1678	550	17	62,0
-11	3	2337	2242	1600	1450	270	104	2000	725	19	88,9
-12	4	1437	1416	2300	1998	254	136	1100	665	12	77,6
-13	4	1737	1652	2750	2448	254	136	1400	815	14	110,2
-14	4	2017	2006	3150	2850	256	136	1678	950	17	144,8
-15	4	2337	2242	4000	3702	254	136	2000	1230	19	209,2

1. Рекомендуется защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей-атмосферостойкие эмали типа ХВ-100 по ГОСТ 6993-70. Цвет покрытия выбирается при привязке ворот к конкретному объекту.
2. Все поверхности должны быть обработаны антисептиками типа ББ-11 по ГОСТ 239826-79 согласно СМП III - 19-76.
3. Клей водостойкий ФРФ-50 ТУ6-05-281-14-77.
4. Предельные отклонения размеров h4: ± $\frac{1T4}{2}$

		14359-251 09.03.00.00.00.00	
		Панель из ДВП	
		Сборочный чертеж	
Разработчик:	И.С.Степанов	Масштаб:	1:20
Проектировщик:	Л.В.Кликин	Лист:	1 из 2
Н.Контр.:	Л.В.Кликин	Лист:	2 из 2
Исполн.:	М.В.С.С.	Лист:	2 из 2



✓ (✓)



Обозначение	H, мм	L1 мм	L2, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 09.00.00.01	900h14	930h14	938h14	6,28
-01	2300h14			16,04
-02	1000h14	330h14	338h14	3,96
-03	4000h14			9,90

* Размер для справок.

1435.9-25.1 09.00.00.01

Панель

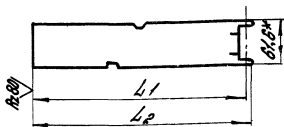
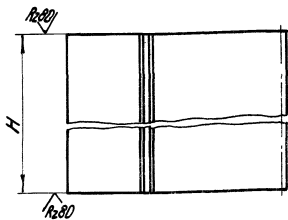
Страна	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Разработчик: Цветков
 Проверено: Ахмедов
 Рук. пр.: Ефимов
 Н. контр: Чирков

ИПТС 10/В. 61-А28
 ГОСТ 23486-79

Руководство по эксплуатации

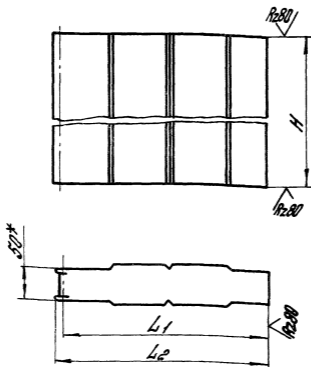
∇(√)



Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 09.00.00.02	900 h/4	930 h/4	938 h/4	14,76
-01	2300 h/4			37,73
-02	1600 h/4	330 h/4	338 h/4	9,31
-03	4000 h/4			23,28

* размер для справок.

				1.435.9-25.1 09.00.00.02		
				Панель		
				Стадия	Масса	Мощность
				Р	см. табл.	1-5*
				Лист	Листов в ф	
Разраб.	Цветкова	В.И.	06.02.89	И ПТС 1816.61-С.0.8 ГОСТ 23486-79		
Проб.	Амалова	В.И.	09.02.89			
Рук. пр.	Ефимов	А.А.	30.02.89			
И. контр.	Чиркова	Н.А.	16.02.89			
				Супроводящая конструкция		

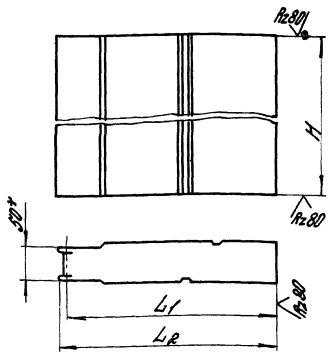


Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
1.435.9-25.1 09.00.00.03	200 h14			6.28
-01	2300 h14	930 h14	938 h14	16.04
-02	1050 h14			3.62
-03	2750 h14	460 h14	468 h14	9.49
-04	1600 h14			3.96
-05	4000 h14	330 h14	338 h14	9.90

* Размер для справок.

				1.435.9-25.1 09.00.00.03		
				Панель	Страна	Масштаб
					Р	Ст. табл.
				Лист		Листов
Разработчик	Цветкова	С.И.	06.03.87	I ПТС 1016.51-П.0.8 - ПТС 23486-79		
Проектировщик	Литвинов	В.И.	09.02.87			
Рис. пр.	Ермилов	В.И.	15.02.88	Проектировщик		
Н. контр.	Чиркова	В.А.	16.02.88			

✓ (✓)



Обозначение	H, мм	L1, мм	L2, мм	Масса, кг
14359-251 09.00.00.04	900 h14	930 h14	938 h14	14,76
-01	2300 h14			37,79
-02	1050 h14	450 h14	468 h14	8,52
-03	2750 h14			22,31
-04	1600 h14	330 h14	338 h14	9,31
-05	4000 h14			23,28

* Размер для справок.

14359-251 09.00.00.04

Панель

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	СМ. табл.	1:5
Лист	Листов /	

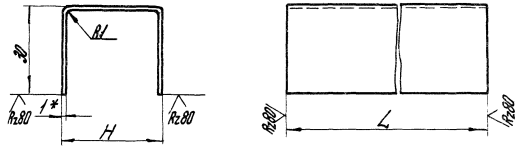
I ПТС 1016.61-С.0,8
ГОСТ 23486-79

Гипроветцеллюлознобумажная

Исполн. А.А. Кошкин	Проверил. В.А. Кошкин	Согласовано	05.02.79
Разработчик: Чиркова	Согласовано	04.02.79	
Проб: Агалева	04.02.79		
Рис. пр.: Ефимова	04.02.79		
Н.контр: Чиркова	04.02.79		

✓(✓)

Продолжение



Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
14359-251 09 00 00 05	1050	64	4.81
-13	900	34	0.70
-14	1050		0.82
-15	1250		0.99
-16	1500		1.24
-17	2300		1.79
-18	2330		1.81
-19	2750		2.14
-20	2860		2.22
-21	3150		2.45
-22	3460		2.67
-23	4000		3.11
-24	4015	3.13	
-25	4660	3.63	

Обозначение	L, мм	H, мм	Масса, кг
14359-251 09 00 00 05	900	64	0.33
-01	1050		1.08
-02	1250		1.29
-03	1500		1.65
-04	2300		2.27
-05	2330		2.40
-06	2750		2.83
-07	2860		2.95
-08	3150		3.24
-09	3460		3.57
-10	4000		4.13
-11	4015	4.14	

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - Н/14.

14359-251 09 00 00 05			
Оконтровка			Стр. 1
			Стр. 1
Исполн.	Иванов	С.И.	1.1
Провер.	Петров	В.В.	
Инж. пр.	Ефимов	С.В.	
Н.Контр.	Сидоров	С.В.	
04 5-ПН-0-10100019-04-74 Стр. 3/12 - ПН-П/1707/14918-80			
Иванов, А.С. Инженер			

Лист № 1 из 1 Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	№№ на исполн. 14359-251 10.00.00.00-									Примечание				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09			
				<u>Документация</u>														
А3			14359-251 10.00.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>														
А4	1		14359-251 09.02.00.00-04	Панель клефанерная														
				-05 Панель клефанерная											1			
	2			-12 Панель клефанерная													1	
				-13 Панель клефанерная											1			
А4	5		14359-251 10.01.00.00	Рама	1				1								1	
				-01 Рама		1				1								1
				-02 Рама			1				1							

Разработчик	Борзункова	Инженер	27.02.84
Проб.	Антонова	Инженер	01.02.84
Руч.пр.	Ефимов	Инженер	16.02.84
И.контр.	Чуркова	Инженер	16.02.84
Утв.	Кашкинов	Инженер	18.02.84

14359-251 10.00.00.00.06

Створка
нижняя СН

Створка	Лист	Листов
Р	1	15

Гипроспецэлектростроительство

Лич. № подл. Подп. и дата. Внут. инв. №

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. экз. исполн. 14359-251 10.00.00.00 -									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	6		14359-251 10.02.00.00	Рамы				1				1			
			-01	Рамы				1				1			
A4	7		14359-251 10.03.00.00	Лыжесл				2				2			
			-01	Лыжесл	1				1				1		
			-02	Лыжесл		1					1			1	
			-03	Лыжесл			1				1				
				<u>Детали</u>											
A4	8		14359-251 01.00.00.01-01	Полупетля	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
A4	9		14359-251 09.00.00.01-01	Панель	1										
			-03	Панель				1							
			14359-251 09.00.00.02-01	Панель					1						
			-03	Панель								1			
A4	10		14359-251 09.00.00.03-01	Панель	1										
			-03	Панель		1									
			-05	Панель				1							
			14359-251 09.00.00.01-01	Панель					1						
			-03	Панель							1				

14359-251 10.00.00.00СБ

Лист
2

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 1.4359-251 10.00.00.00-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
A4	10		1.4359-251 09.00.00.04 - 05	Панель								1			23,28
A3	11		1.4359-251 09.00.00.05 - 04	Окантовка	2				2				2		2,37
			-06	Окантовка		2				2				2	2,83
			-08	Окантовка			2				2				3,24
			-10	Окантовка				2				2			4,13
	12		-05	Окантовка				4				4			2,40
			-07	Окантовка	2				2				2		2,95
			-09	Окантовка		2				2				2	3,57
			-11	Окантовка			2				2				4,14
A4	13		1.4359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,005
A4	14		1.4359-251 10.00.00.01	Пружина	2	2	2	4	2	2	2	4	2	2	0,004
				Уплотнения											
				Пластина I, лист											
				ТМКЩ-С-2-2,910077338-77											
B4	15		1.4359-251 10.00.00.02	162 x 1000 мм	2				2				2		0,49к2
			-01	162 x 1150 мм		2				2				2	0,55к2
			-02	162 x 1700 мм				2				2			0,83к2
			-03	205 x 1350 мм			2				2				0,83к2
	16		-04	162 x 1250 мм	2				2				2		0,61к2

1.4359-251 10.00.00.00

Лист
3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Формат	Шифр	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении 14359-251 10 00 00.00 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Уплотнения												
				Пластина I, лист												
				ТМКЩ-С-2-9,9/00Т338-77												
54	16	14359-251 10 00 00.02	-05	162 x 1530 мм	2					2				2	0,74 кг	
			-06	162 x 2250 мм				2					2		1,09 кг	
			-07	205 x 1750 мм			2					2			1,08 кг	
	17		-08	205 x 3006 мм	1				1					1	1,85 кг	
			-09	205 x 3606 мм		1				1					2,22 кг	
			-10	205 x 4206 мм			1					1			2,59 кг	
			-11	205 x 4806 мм				1					1		2,96 кг	
				Полки												
				ИПТС 1016.61-А0,8/00Т23486-79												
54	18	14359-251 10 00 00.03		L = 2300 h 14	1										17,25 кг	
			-01	L = 2750 h 14		3									20,63 кг	
			-02	L = 3150 h 14			4								23,63 кг	
			-03	L = 4000 h 14				4							32,0 кг	
				ИПТС 1016.61-00,8												
				ГОСТ 23486-79												
		14359-251 10 00 00.04		L = 2300 h 14					1						4,4 кг	
					14359-251 10 00 00.00										Лист 4	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Явл. на исполн. 1.4359-251 10.00.00.00-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Панели											
				ИПТС 1061.61-20.0700723486-79											
54	18	14359-251 10.00.00.04	-02	L = 2750 h 14						3					49,5к2
			-03	L = 3150 h 14							4				56,7к2
			-04	L = 4000 h 14								4			72,0к2
				Накладка											
				04 Б-ПН-0-1,0700719904-74											
				Ст 3 лс-0Н-П700714918-80											
54	19	14359-251 10.00.00.05		20 h 14 x 1000 h 14	2				2				2		0,17к2
			-01	20 h 14 x 1150 h 14		2				2				2	0,20к2
			-02	20 h 14 x 1350 h 14			2				2				0,23к2
			-03	20 h 14 x 1700 h 14				2				2			0,29к2
	20		-04	20 h 14 x 1250 h 14	2				2				2		0,21к2
			-05	20 h 14 x 1530 h 14		2				2				2	0,26к2
			-06	20 h 14 x 1750 h 14			2				2				0,30к2
			-07	20 h 14 x 2250 h 14				2				2			0,39к2
	21		-08	20 h 14 x 2900 h 14	1				1				1		0,49к2
			-09	20 h 14 x 3500 h 14		1				1				1	0,59к2
					1.4359-251 10.00.00.00									Итого	
														5	

Инд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

факт. № инв.	№ инв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 10.00.00.00										Примечание		
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			<i>Накладка</i>													
			04 БПН-0-60 ГОСТ 19904-74													
			Ст.эл.-04-П ГОСТ 14918-80													
54	21	1435.9-251 10.00.00.05 -10	20 х 14 х 4056 х 14			1					1					0,69 кг
		-11	20 х 14 х 4700 х 14				1					1				0,80 кг
			<i>Стандартные изделия</i>													
			<i>Болты ГОСТ 7798-70</i>													
	22		M10 x 25. 58. 0130				10				10					
	23		M10 x 90. 58. 0130	34	40	42	52	34	40	42	52	48	56			
			<i>Винты ГОСТ 17473-80</i>													
	24		M3 x 6. 58. 0130	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	25		M3 x 12. 58. 0130	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	26		<i>Гайки М 2,5. 0130</i>													
			ГОСТ 5916-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8			
	27		<i>Гайки M 10. 5. 0130</i>													
			ГОСТ 5915-70	34	40	42	52	34	40	42	52	48	56			
												1435.9-251 10.00.00.00				Итого 6

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00 -										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
	28		Шайбы ГОСТ 6402-70 3.65 Г. Д 130	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
	29		10.65 Г. Д 130	34	40	42	62	34	40	42	62	48	56	
	30		Скобы К IV-6-26-СтЗ-46Кр ГОСТ 17678-80	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			<u>Прочие изделия</u>											
	31		Винт самонарезающий 86x14 ТУ 36-2142-78	41	48	57	66	41	48	57	66	41	48	
	32		Выключатель ВЛК-2Н0У2 ТУ 16-526-457-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
	33		Защелка комбинированная ЭК 12 ТУ 36-2088-78	26	39	48	48	26	39	48	48			
	34		Шайбы уплятнительная ШУ6 ТУ 36-2130-78	41	48	57	66	41	48	57	66	41	48	

14359-251 10.00.00.00

Лист
7

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №

Формат	Лист	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				<u>Материалы</u>													
		35		Эластичный пенополиуретан ТУ6-05-1473-76	1,1	1,9	2,3	3,8	1,1	1,9	2,3	3,8					дм ³
		36		фанера бакелитовая ф 505 ГОСТ 11539-73						0,08	0,10	0,12		0,08	0,10		м ²

14359-251 10.00.00.00

Лист

8

Алгоритм	Элемент	М.В.З.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 10.00.00.00-								Примечание			
					10	11	12	13	14	15						
				<u>Документация</u>												
А3			1435.9-251 10.00.00.00.06	Оборочный чертеж	×	×	×	×	×	×						
				<u>Оборочные единицы</u>												
А4	1		1435.9-251 09.02.00.00-06	Панель клефанерная	1											94,2
			-07	Панель клефанерная		1										126,3
	2		-14	Панель клефанерная	1											94,2
			-15	Панель клефанерная		1										126,3
А4	3		1435.9-251 09.03.00.00-04	Панель из досок			1									77,6
			-05	Панель из досок				1								102,4
			-0	Панель из досок					1							144,0
			-07	Панель из досок						1						208,1
	4		-12	Панель из досок			1									77,6
			-13	Панель из досок				1								102,2
			-14	Панель из досок					1							144,8
			-15	Панель из досок						1						202,2
					1435.9-251 10.00.00.00											Итого
																9

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на ислом. 14359-251 10 00 00 00							Примечание	
					10	11	12	13	14	15			
A4		5	14359-251 10.01.00.00 - 02	Рамка	1								117,3
			-03	Рамка			1						85,8
			-04	Рамка				1					101,8
			-05	Рамка					1				118,4
A4		6	14359-251 10.02.00.00	Рамка		1							70,5
			-01	Рамка		1							70,5
			-02	Рамка						1			70,1
			-03	Рамка						1			70,1
A4		7	14359-251 10.03.00.00	Лыжца		2					2		7,1
			-01	Лыжца			1						9,4
			-02	Лыжца				1					16,4
			-03	Лыжца	1					1			13,9
				<u>Детали</u>									
A4		8	14359-251 01.00.00.01 - 01	Полупетля	3	3	3	3	3	3			072,20
A3		11	14359-251 09.00.00.05 - 08	Окантовка	2								9,24
			-10	Окантовка		2							4,13
			-17	Окантовка			2						1,79
										14359-251 10.00.00.00			Итого
													10

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00										Примечание	
					10	11	12	13	14	15						
A3		11	14359-251 09.00.00.05-19	Окантовка				2								2,14
			-21	Окантовка						2						2,45
			-23	Окантовка							2					3,11
		12	-05	Окантовка		4										2,40
			-11	Окантовка	2											4,14
			-18	Окантовка							4					1,81
			-20	Окантовка			2									2,22
			-22	Окантовка				2								2,67
			-24	Окантовка						2						3,13
A4		13	14359-251 09.00.00.06	Втулка	2	2	2	2	2	2						0,005
A4		14	14359-251 10.00.00.01	Пружина	2	4	2	2	2	4						0,004
				Уплотнения												
				Пластина I, лист												
				ТМКЦ-0-2-9,9 ГОСТ 7338-77												
B4		15	14359-251 10.00.00.02	162 x 1000 мм				2								0,49 кг
			-01	162 x 1150 мм					2							0,56 кг
			-02	162 x 1700 мм		2					2					0,83 кг
			-03	205 x 1350 мм	2						2					0,83 кг
		15	-04	162 x 1250 мм				2								0,61 кг
					14359-251 10.00.00.00										Лист 11	

№ № подл. подл. и дата взят. инв. №

Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-251 10.00.00.00-										Примечание		
					10	11	12	13	14	15							
				Уплотнения													
				Пластины I, лист													
				ТМКЩ-0-2-99 ГОСТ 1338-77													
54	16		1435.9-251 10.00.00.02-05	162 x 1530 мм				2									0,74кг
			-06	162 x 2250 мм		2				2							1,09кг
			-07	205 x 1750 мм	2				2								1,08кг
	17		-08	205 x 3006 мм			1										1,85кг
			-09	205 x 3606 мм				1									2,22кг
			-10	205 x 4206 мм	1				1								2,59кг
			-11	205 x 4806 мм		1				1							2,96кг
				Накладки													
				04 Б-ПН-0-1,0 ГОСТ 19904-74													
				04 Б-ПН-0-1,0 ГОСТ 14908-80													
54	19		1435.9-251 10.00.00.05	20 h 14 x 1000 h 14				2									0,17кг
			-01	20 h 14 x 1150 h 14					2								0,20кг
			-02	20 h 14 x 1350 h 14	2					2							0,23кг
			-03	20 h 14 x 1700 h 14		2					2						0,29кг
	20		-04	20 h 14 x 1250 h 14				2									0,21кг

1435.9-251 10.00.00.00

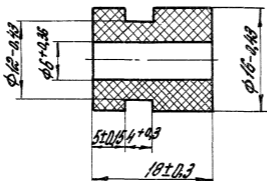
Лист
12

Формат листа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.00.00.00-										Приме- чание		
					10	11	12	13	14	15							
				<i>Накладки</i>													
				04 Б-ПН-0-ГОСТ19904-74 04 СтЗПС-0Н-ГОСТ14916-80													
Б4	20	14359-251 10.00.00.05-05	20 h14 x 1530 h14					2									0,26кг
		-06	20 h 14 x 1750 h14	2					2								0,30кг
		-07	20 h14 x 2250 h14		2					2							0,38кг
	21	-08	20 h14 x 2900 h14				1										0,49кг
		-09	20 h14 x 3500 h14					1									0,59кг
		-10	20 h14 x 4056 h14	1					1								0,69кг
		-11	20 h14 x 4700 h14		1					1							0,80кг
			<i>Стандартные изделия</i>														
			<i>Болты ГОСТ 7798-70</i>														
	22		M 10x25. 58. 0130			10					10						
	23		M 10 x 55. 58. 0130				56	64	76	84							
			M 10 x 90. 58. 0130	68	80												

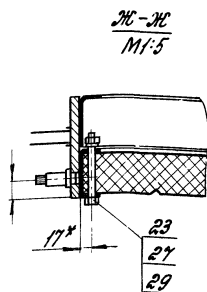
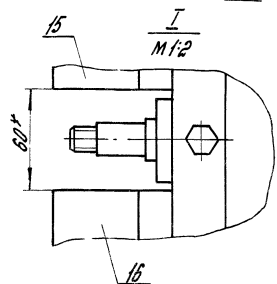
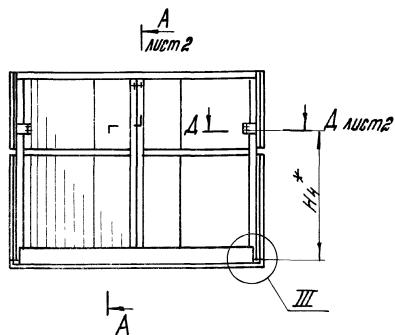
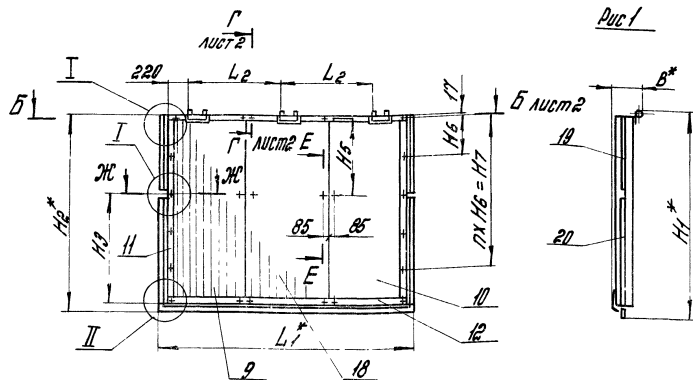
14359-251 10.00.00.00

Лист
13

Формат	Знач	Пос.	Обозначение	Наименование	Код. изд. 14359-251 10 00 00 00 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15							
				Винты ГОСТ 17473-80													
		24		M3x6.58.0130	8	8	8	8	8	8							
		25		M3x12.58.0130	8	8	8	8	8	8							
		26		Гайка M3.5.0130													
				ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	8							
		27		Гайка M10.5.0130													
				ГОСТ 5915-70	68	90	56	64	76	94							
				Шайбы ГОСТ 6402-70													
		28		3.65Г.0130	8	8	8	8	8	8							
		29		10.65Г.0130	68	90	56	64	76	94							
		30		Скоба К IV-6-26-СтЗ-46X0													
				ГОСТ 17678-80	8	8	8	8	8	8							
				Прочие изделия													
		31		Винт самокрезю-													
				щип 86x14													
				ТУ 36-2142-78	57	66	41	48	57	66							



Инв. № табл.	Лист	и	зона	Взам. инв. №	1.435.9-251 09.00 00.06				
					Стандарт	Масса	Масштаб		
							Р	0,005	2:1
							Лист	Листов 1	
Разработ.	Хрисанова	Юлия	09.02.84				Втулка Резиновая смесь ИД-68-1 ТУ 38-005 204-71		
Проб.	Агапова	Светлана	09.02.84						
Руч. пр.	Ефимова	Татьяна	15.02.84						
И.х.инт.	Чиркова	Т. Юрьевна	16.02.84						
							Испроделдетконструкция		



6. Вертикальные отмычки панелей поз. 9, 10 и 18 заполнить эластичным пенополиуретаном поз. 35 и мастикой полиизобутиленовой по ГОСТ 14791-79.

7. Маркировать по таблице. Надписи по трафарету черной эмалью ИЦ-184 ГОСТ 18335-88, шрифт ИУ-7 по ГОСТ 2930-82.

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0,1$ и $\pm 0,2$
- Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза $R_z 160$.
- Уплотнения поз. 15, 16 и 17 и накладку поз. 19, 20 и 21 крепить к рамам поз. 5, 6 винтами самонарезающими поз. 31 с шагом 200 ± 1 мм.
- Окантовки поз. 11, 12 крепить к панелям поз. 9, 10 и 18 заклепками поз. 33 между болтами поз. 23 с шагом 200 ± 1 мм.

Таблицу уплотнений см. на листе Б.

14359-251 10.00.00.00 СБ					
Резерв	Возвращено	Принято	№ документа	Сборка нижняя С1Н	Спецификация
Лист	Листов	Лист	9/10/8	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 5
Руч.пр.	Ефимов	Ильин	11.08.82		
И.контр.	Ильин	Ильин	16.08.82		
Утв.	Ильин	Ильин	28.08.82		

Рис. 2
Детальное - от рис. 1

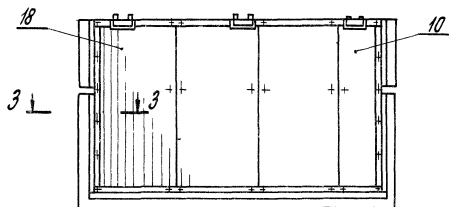
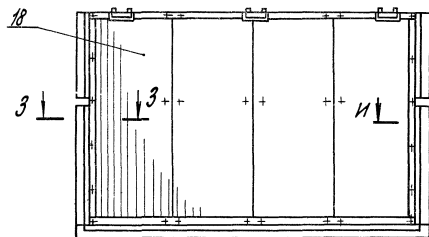


Рис. 3

Детальное - от рис. 1



3-3
М1:5

И-И
М1:5

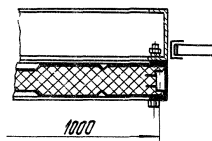
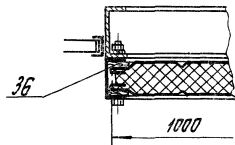
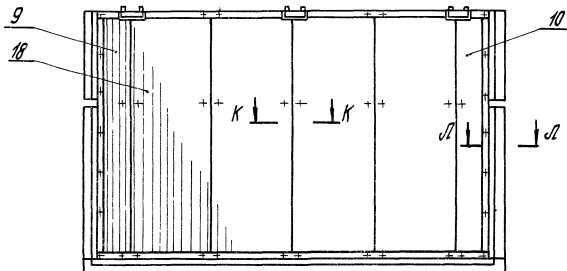


Рис. 4
Детальное - от рис. 1



К-К
М1:2,5

Л-Л
М1:2,5

И-И

22
27
29

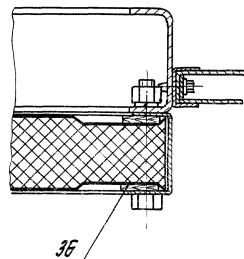
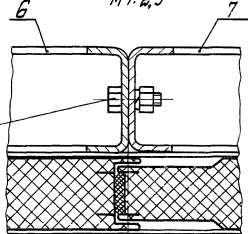


Рис. 5
Остальное - см. рис 1

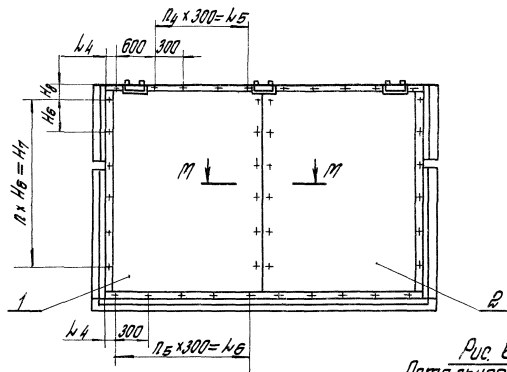


Рис. 7
Остальное - см. рис 1

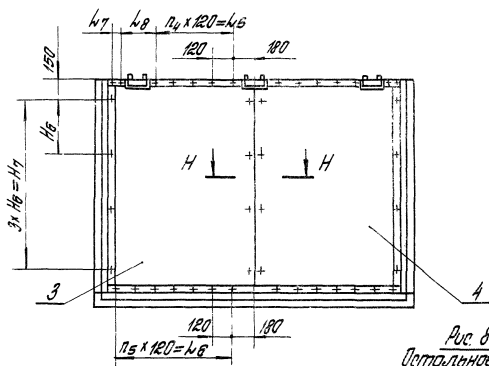
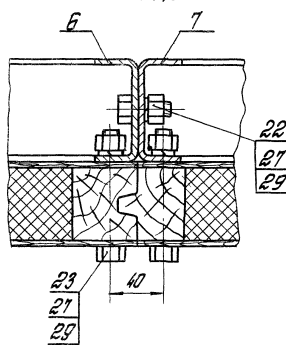
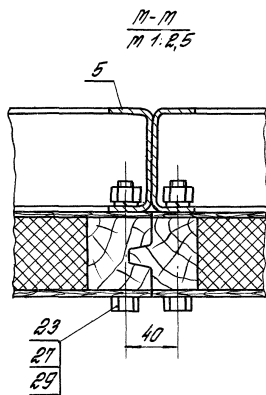


Рис. 6
Остальное - см. рис 1



$\frac{H-H}{M 1, 2, 5}$

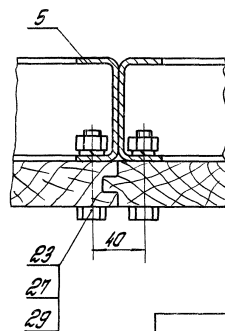
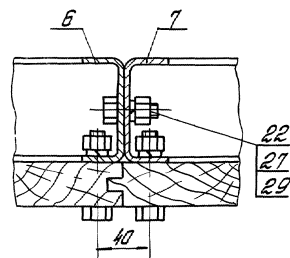


Рис. 8
Остальное - см. рис 1



1435 9-251 18.00 00 00 СБ

Обозначение	Шифр	Пос.	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	L ₇	L ₈	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	H ₇	H ₈	B	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	Модуль, кг.	
14359-251 10.00.00.00	СН1	1	2860	2900	1100	73						2310	2437	2485	1830	1820	1010		1800				3	34	41	28			187,5
	-01 СН2	2	3460	3500	1400							2760	2887	2935	1830	1840	1160		2400			200	4	40	48	39			207,7
	-02 СН3	3	4016	4056	1679	95						3160	3287	3255	1780	2060	1950		3000				5	42	57	48			255,5
	-03 СН4	4	4660	4700	2000							4010	4137	4105	2280	2360	1710	600	3600				6	52	66				326,3
	-04 СН5	1	2860	2900	1100	73						2310	2437	2485	1830	1820	1010		1800				3	34	41	28			235,0
	-05 СН6	2	3460	3500	1400							2760	2887	2935	1830	1840	1160		2400				4	40	48	39			310,7
	-06 СН7	3	4016	4056	1679	95						3160	3287	3255	1780	2060	1950		3000				5	42	57				387,8
	-07 СН8	4	4660	4700	2000							4010	4137	4105	2280	2360	1710		3600				6	52	66	48			525,9
	-08 СН9		2860	2900	1100	73	115	300	1200			2310	2437	2485	1830	1820	1010		1800	100			7	48	41		1	4	216,4
	-09 СН10	5	3460	3500	1400			600	1500			2760	2887	2935	1830	1840	1160	300	2400	180			8	58	48		2	5	271,3
	-10 СН11		4016	4056	1679	95	100	900	1000			3160	3287	3255	1780	2060	1950		3000	230			10	68	51		3	5	345,3
	-11 СН12	6	4660	4700	2000		115	1200	2100			4010	4137	4105	2280	2360	1710		3600	100			12	80	66		4	7	446,0
	-12 СН13		2860	2900	1100	73		720	1200	120	360	2310	2437	2485	1830	1820	1010	570	1800					56	41		6	10	278,3
	-13 СН14	7	3460	3500	1400			1080	1440		420	2760	2887	2935	1830	1840	1160	820	2400			171		64	48		9	12	355,8
	-14 СН15		4016	4056	1679	95		1320	1800	120	360	3160	3287	3255	1780	2060	1950	950	3000					76	57		11	15	446,2
	-15 СН16	8	4660	4700	2229	73		1580	2040		420	4010	4137	4105	2280	2360	1710	1235	3600					42	66		14	17	604,1

14359-251 10.00.00.00.00

Август

5

Итого № = 0001.11000.4.00000 03000.00000

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.01.00.00 -						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>							
A3			14359-251 10.01.00.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>							
A4	1		14359-251 10.01.01.00	Кронштейн	2	2	2	2	2	2	
A4	2		14359-251 10.01.02.00	Опора	2	2	2	2	2	2	
				<u>Детали</u>							
A4	3		14359-251 09.01.00.01 - 03	Связь	2			2			
			- 05	Связь		2			2		

				14359-251 10.01.00.00			
Разработ	Михалевская	Инж.	Р.С.	Рама	Лист	Листов	
Проб.	Аглопова	Инж.	М.В.		Р	1	3
Р.к. пр.	Ефимов	Инж.	В.С.		Гипросельсконструкция		
И контр.	Чиркова	Инж.	В.С.				
Чтв.	Ковшиков	Инж.	В.С.				

Шиф. № подл. Подп. и даты Взят. инв. №

Формат	Экз.	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 14359-251 10.01.00.00 -						Примечание		
					-	01	02	03	04	05			
A4	3		14359-251 09.01.00.01-06	Связь			2			2			
			-07	Связь	4			4					
			-09	Связь		4			4				
			-10	Связь			4			4			
A4	4		14359-251 09.01.00.03-02	Кранштейн				3	3	4			
			-03	Кранштейн	3	3	3						
A4	5		14359-251 09.01.00.04	Ребра				6	6	6			
			-01	Ребра	6	6	6						
	6		-02	Ребра	2	2	2	2	2	2			
A4	7		14359-251 09.01.00.05-01	Окантовка	2			2					
			-03	Окантовка		2			2				
			-04	Окантовка	2			2					
			-06	Окантовка			2			2			
			-07	Окантовка		2			2				
			-10	Окантовка			2			2			
			-13	Окантовка	1			1					
			-14	Окантовка		1			1				
			-15	Окантовка			1			1			
A4	8		14359-251 10.01.00.01	Платик	2	2	2	2	2	2			

14359-251 10.01.00.00

Лист:

2

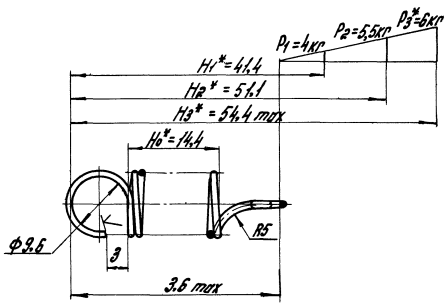
Код	Группа	№	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 14359-251 10.01.00.00-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05						
А4	9		14359-251 10.01.00.02	Обс	2	2	2	2	2	2						
А4	10		14359-251 10.01.00.03	Угелок	2	2	2	2	2	2						
				Сбязи												
				Швемер 80x32x4 ГОСТ 8278-75												
				80т3кл2 ГОСТ 11474-76												
Б4	11		14359-251 10.01.00.04	L = 2900 h14	2			2								
				-01 L = 3500 h14		2			2							
				-02 L = 4056 h14			2			2						
Б4	12		14359-251 10.01.00.05	Основаки												
				Лист Б-ПМ-10 ГОСТ 19903-74												
				80т3кл2 ГОСТ 14637-79												
				110 h14 x 130 h14	2	2	2	2	2	2						

14359-251 10.01.00.00

Лист

3

✓(✓)



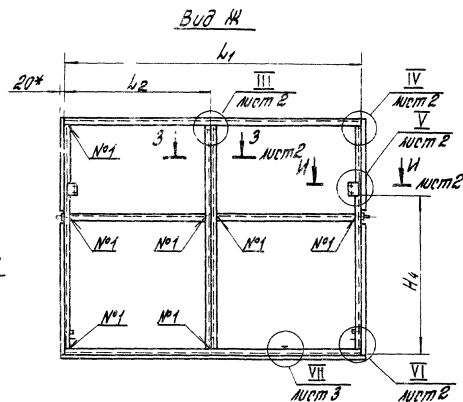
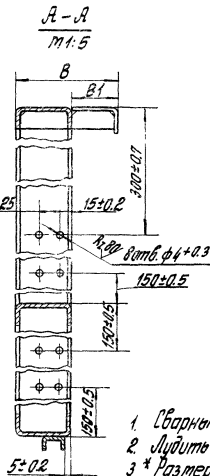
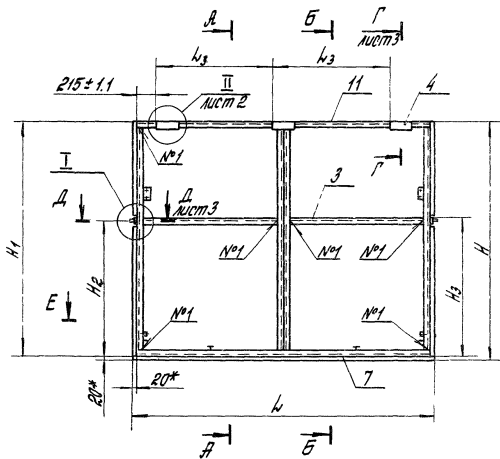
1. Пружина №264 ГОСТ 13770-68
2. Направление навивки - любое.
3. $n = 11$
4. $n_1 = 12,5$
5. * Размеры для отливок.
6. Покрытие: Хим. Ок. прм.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

1.435.9-251 10.00.00.01

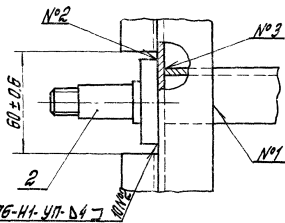
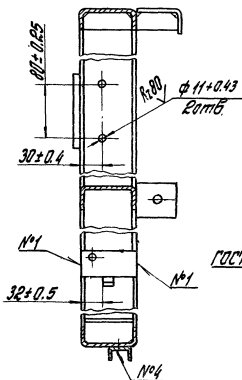
				Сталь	Медь	Латунь
				Р	0,004	2:1
				Ауст	Аустоб/	
Разраб.	А.Косинский	01.01.77	01.01.77	Пружина проволока I-1,2 ГОСТ 3289-75		
Проф.	А.Григорьев	01.01.77	01.01.77			
Руч. пр.	Е.В.Иванов	01.01.77	01.01.77			
Н. контр.	М.И.Корова	01.01.77	01.01.77			

Проектирование конструкций



Б-Б
М 1:5

И
М 1:2

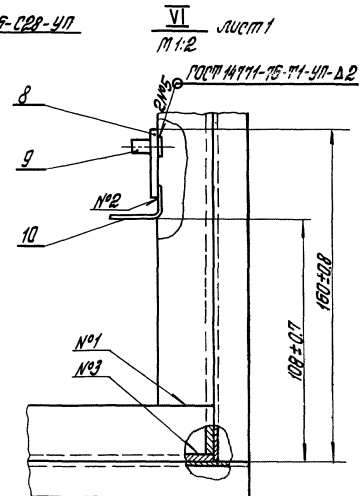
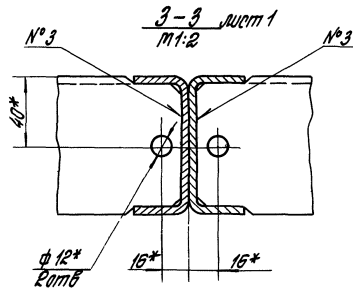
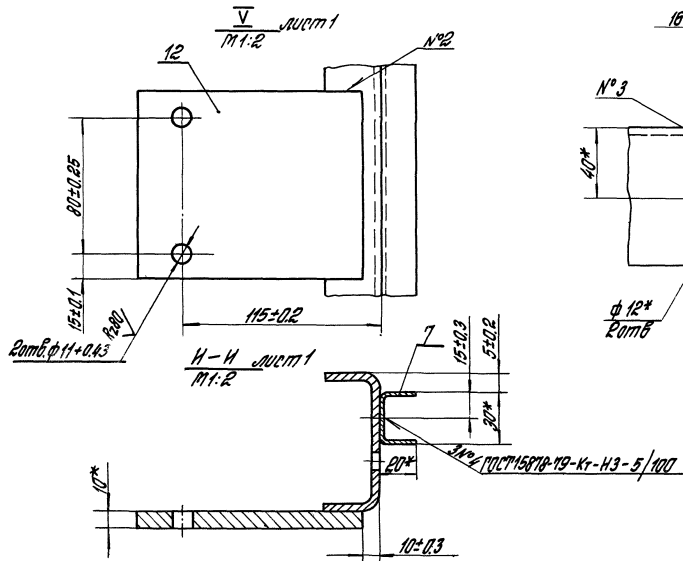
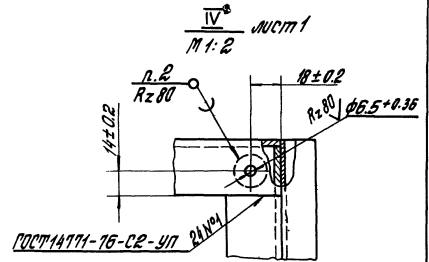
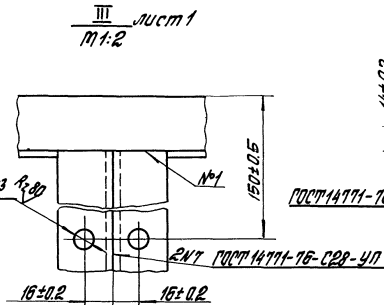
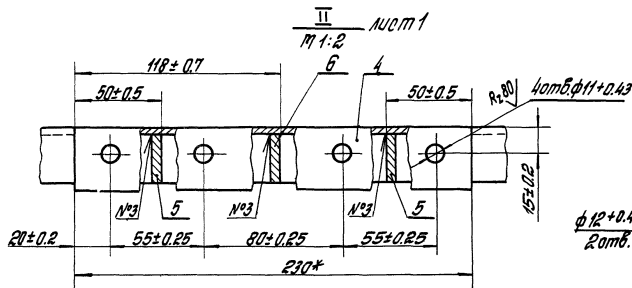


ГОСТ 1171-76-Н1-УП-В4

1. Обранные ибны №8 выпалнаты в среде углекислорого газа.
2. Лудить талчиной 0,05 ... 0,5 мм ф 20 м по ГОСТ 19249-73
3. Размеры для стоек
4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
5. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серия, ГОСТ 926-82, V, Б1, два слоя, кроте отверстий

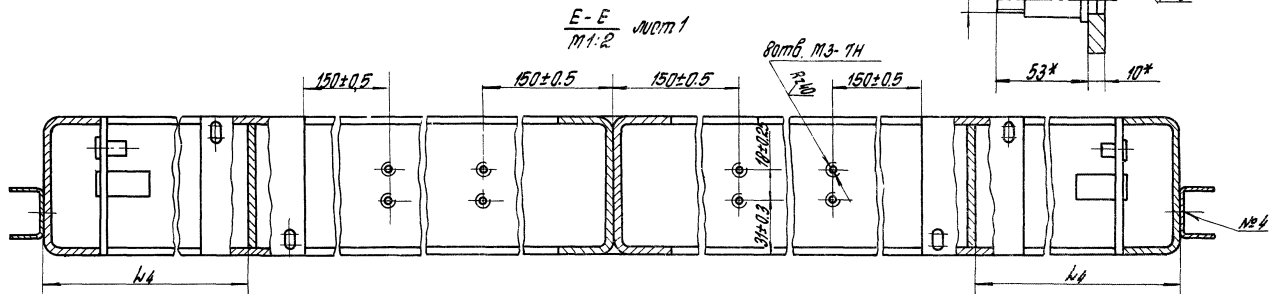
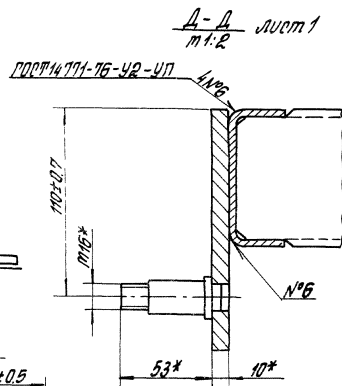
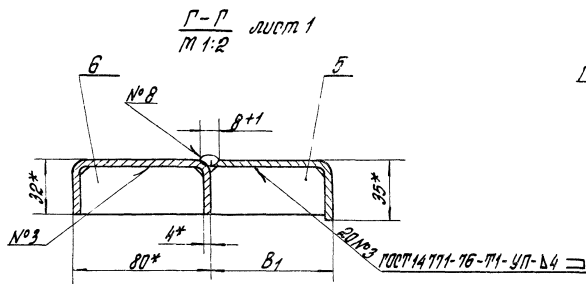
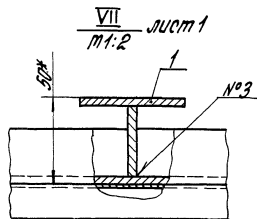
Таблицу исполнений - см лист 3

				1.435.9-251 10.01.00.000СВ		
				Рама Оборачный чертеж		
				Станд.	Масса см. табл.	Масштаб 1:40
				Лист 1	Листов 3	
				Виростеленкоконструкция		
Разраб.	Исполнитель	Инженер	Проверка			
Лист	Лист	Лист	Лист			
Чек-лист	Спецификация	Спецификация	Спецификация			
И.контр.	Чертёж	Чертёж	Чертёж			
Утв.	Каликов	Каликов	Каликов			



1.435.9-25/ 10.01.00.00.CB

AUCM
2



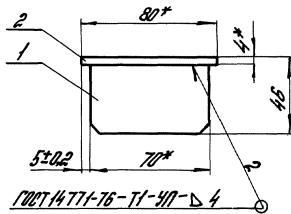
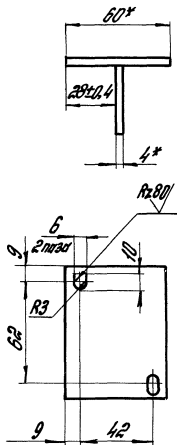
Обозначение	мм.											B	B ₁	Масса, кг
	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄				
1.43.5.9-25.1 10.01.00.00	2330	2310	1280	1300	1505	2900	2850	1430	1100	711	148	58	86,7	
-01	2780	2760	1580	1600	1825	3500	3450	1730	1400	861			102,7	
-02	3180	3160	1780	1800	2045	4056	4016	2008	1678	1000			117,3	
-03	2330	2310	1280	1300	1505	2900	2850	1430	1100	711			85,8	
-04	2780	2760	1580	1600	1825	3500	3450	1730	1400	861			101,8	
-05	3180	3160	1780	1800	2045	4056	4016	2008	1678	1000	116,4			

1.43.5.9-25.1 10.01.00.00.05

лист 3

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			1435.9-251 10.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1435.9-251 10.01.01.01	Ребро	1	
B4	2		1435.9-251 10.01.01.02	Основание		
				Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74		
				ВСт 3кп 2 ГОСТ 14637-79		
				60 H 15 x 80 H 15	1	0,15кв

				1435.9-251 10.01.01.00			
Разработчик	А.Х.рисанов	Спроектировал	В.С.ВУ	Кронштейн	Стальной	Лист	Листов
Проб.	А.Г.Полов	Сделал	В.И.ДВВ		Р	1	1
Рис. пр.	Е.С.Шиб	Исп.	В.С.ВУ		Проектировочная конструкция		
И. контр.	Чиркова	И. контр.	В.С.ВУ				
Этб.	Кашкин	И. контр.	В.С.ВУ				



1* Размеры для справок.

2. Не указанные предельные отклонения размеров отверстий Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-251 10.01.01.00.СБ

Кранштейн
Сборочный чертёж

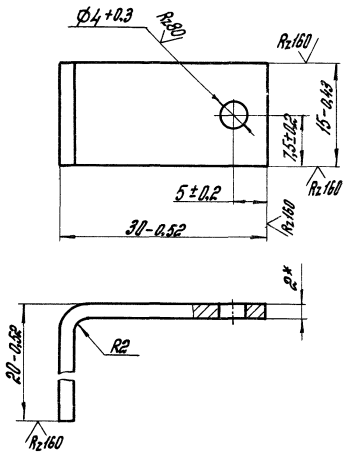
Лист	Масса	Листов
Р	0,24	1:2
Лист		Листов

Генеральный инженер

Шкала 1:1
Исполнитель: [blank]
Проверил: [blank]
Утвердил: [blank]

Разработчик	Христенко	А.И.	01.02.89
Проектировщик	Артемов	В.И.	01.02.89
Руководитель	Ефимов	В.И.	01.02.89
Н.контр.	Чиркова	И.И.	16.02.89
Утвердил	Ковалев	В.И.	01.02.89

✓ (✓)

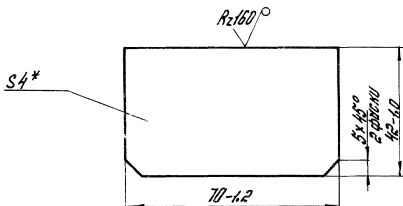


* Размер для справок.

Шифр изделия / Подпись и дата / Шифр исполнителя

				1.435.9-251 10.01.00.03		
				УГОЛОК		
				Стандия	Масса	Изделие
				р	0,013	2:1
				Лист	Листов /	
Исполн:	Михайлов	Исполн:	06.02.94	Лист 5-ПМ-2 ГОСТ 18903-74 Вот 3кп2 ГОСТ 18523-70		
Проб:	Артабод	Исп:	02.02.94			
Рук. пр:	Ефимов	Исп:	13.02.94			
Н.контр:	Чирков	Исп:	16.02.94	Гидротеплоэнергостроительная		

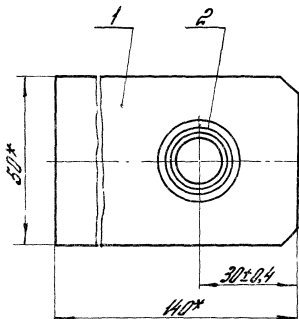
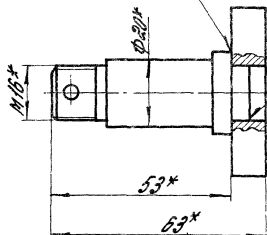
✓(✓)



* Размер для справок

И.В. ПЕТРОВ	ПРОТ. И. СЕРГЕЕВ	ВЕДОМ. ДИЭ.И.	1435.9-251 10.01.01.01			
			Ребро			Плотность
			Лист			Листов
			р			1:1
Исполн.	С.И. ПЕТРОВ	02.07.74	Лист 5-ПТ-4 ГОСТ 19903-74			
Проб.	И.В. ПЕТРОВ	01.12.87	Вот 3 КИ 2180СТ 14637-79			
Руч. пр.	Е.В. ПЕТРОВ	18.08.88	Гитроспецлегконструкция			
И. контр.	И.В. ПЕТРОВ	16.02.89				

ГОСТ 14171-76 Т1-УП-Δ 5



- 1.* Размеры для справок.
2. Покрытие: Хим. Окс. прм.

Формат 20/29	Лист	Обработка	Наименование	Мол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
A5	1	1435.9-251 10.01.02.01	Плита	1	
A5	2	1435.9-251 10.01.02.02	Гвозь	1	

1.435.9-251 10.01.02.00

Опора

Листов: 2, 66 Масштаб:

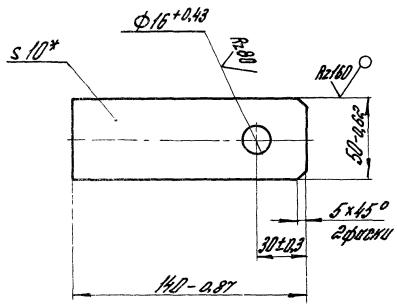
Р 0,66 1:1

Лист 1 из 1

Гипропроект-монтаж

Защ. раб. Кошкынов 07.289
Проб. Агапова 08.0289
Рук. пр. Ефимов 13.0289
Н. контр. Турклуба 16.0289
Чит. Кошкынов 17.0289

(V)A



* Размер для пробки.

Лист № 19 из 20. Проект и чертеж. Изготовитель

1435 9-251 10.01.02.01

Плита

Страна	Вес	Количество
Р	0,53	1-2

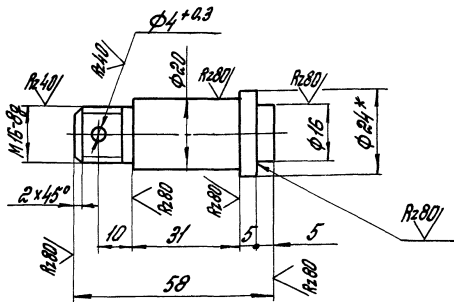
Листы Листов /

Рис. №	Борисов	Иванов	07.02.94
Проб.	Александр	Сидоров	07.02.94
Рук. пр.	Ефимов	Иван	13.02.94
Н. контр.	Чиркова	И. Чир.	16.02.94

Лист 5-ИИ-1010СТ19903-74
80м.Экп.210СТ14637-79

Госпроектинститут

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - $H7/h4$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Лист № 0000 - 0000 - 0000 - 0000

1.435.9-25.1 10.01.02.02

Ось

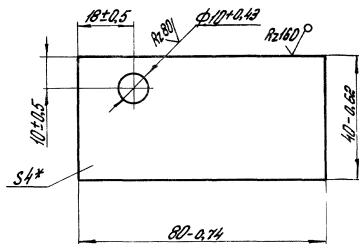
Стадия	Дата	Масштаб
р	0.13	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб.	Берикова	См. лист	07.02.81
Проб.	Артюхова	01.02.81	
Рук. пр.	Е. Фитов	19/1 -	13.02.81
Н. контр.	Чиркова	Ф. Куп	16.02.81

Крупн $\Phi 24$ ГОСТ 2590-71
 $\Phi 20$ кп2 ГОСТ 535-79

Гипропроектлегконструкция

✓ (✓)



* Размер для струбин.

Лин. № табл.

Наим. и димен.

Аван. инв. №

14359-25/1 10.01.00.01

Пластик

Статус

P

0.095

1:1

Автом

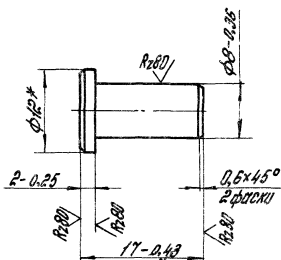
Автомоб

Разраб.	Михайлов	Дата	06.08.74
Проф.	Александр	№ инв.	16.02.81
Чек. пр.	Ефимов	Лист	13/28
Н. контр.	Израйлов	Ч. чип	16.02.81

Лист 5-ПМ-4 ГОСТ 19903-74
В.Ст.З.м.р. ГОСТ 14637-79

Гипропроектинструкция

✓ (✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Покрытие: Хим. ок. прм.

14359-251 10 01.00.02

Ось

Стадия	Масштаб	Масштаб
р	0,008	2:1
Лист	Листов 1	

Разр. об.	Михайловская	Иванов	01.01.81
Испол.	Александров	Сидоров	01.01.81
Чк. пр.	Ефимов	Иванов	01.01.81
И. контр.	Иванов	Иванов	01.01.81

Круп В-12 ГОСТ 2590-71
В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79

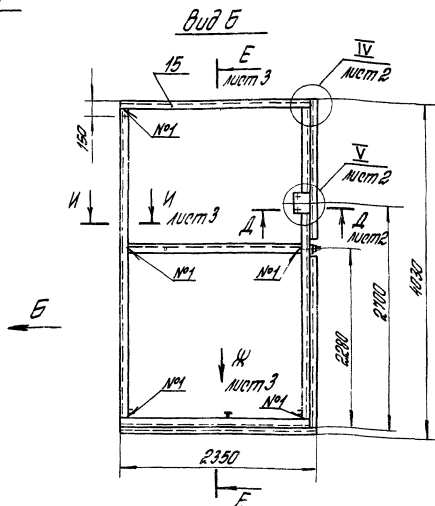
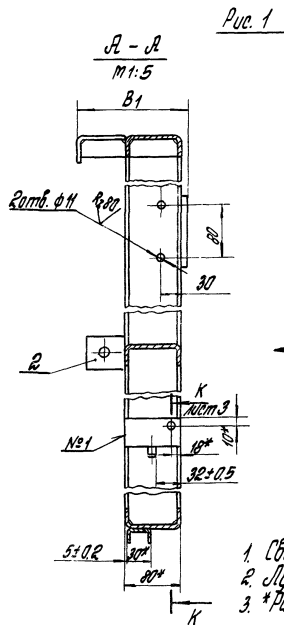
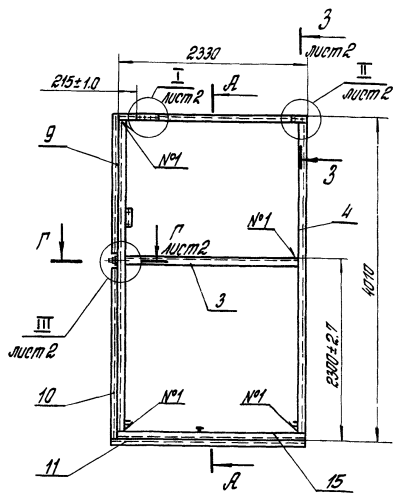
Гипроспецмехконструкция

Лист № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на изьялн. 1.435.9-25.1 10.02.00.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.435.9-25.1 10.02.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		1.435.9-25.1 10.01.01.00	Кронштейн	1	1	1	1	
A4	2		1.435.9-25.1 10.01.02.00	Плота	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
A4	3		1.435.9-25.1 09.01.00.01-08	Связь	1	1	1	1	
A4	4		1.435.9-25.1 09.01.00.01-11	Связь	2	2	2	2	
A4	5		1.435.9-25.1 09.01.00.03	Кронштейн			1	1	

				1.435.9-25.1 10.02.00.00		
Разработчик	Берина Ю.В.	Проверено	07.02.88	Р о м а	Листов	Листов
Проб.	Агитов В.И.	Листы	07.02.88		Р	1
Фак. пр.	Ефимов В.И.	Вкл.	13.02.88			2
Н. контр.	Чиркова В.И.	В.И.	16.02.88		Гидроаэроконструкция	
Итб	Кашкин В.И.	В.И.	16.02.88			

Иск. № 1024. Лист 1 из 1. Взам. № 1024



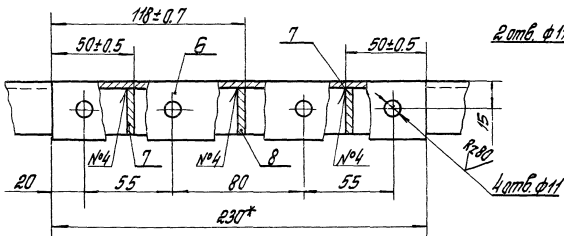
1. Сварные швы № 8 выполняются в среде углекислого газа.
2. Лудить толщиной 0.05...0.5 мм ф20 мм по ГОСТ 19249-79
3. *Размеры для справок.

Таблицу исполнений см. лист 3.

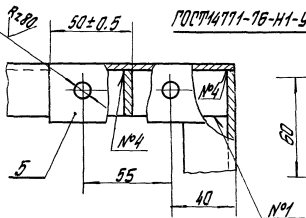
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий №4, валав h14, остальных ± 0.14 .
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах резд Rz160.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, V.611, два слоя, кроме отверстий.

		14359-251 10.02.00.00025	
		Ротм	
		Сварочный чертеж	
Разраб	Периндова	Сметчик	07.02.88
Проб	Аглова	МОН	01.02.87
Рук. пр.	Башта	Сметчик	15.08.87
Контр.	Суркова	Сметчик	06.02.87
Утв.	Кобыкина	Инженер	28.01.84
		Лист 1	Листов 3
		Гиперосеттехинформ.	

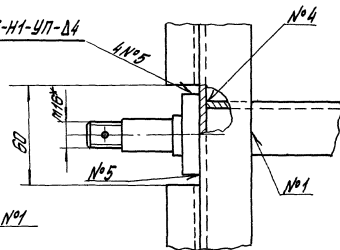
I
M 1:2
Лист 1



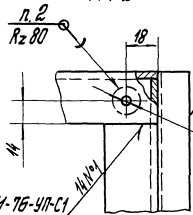
II
M 1:2
Лист 1



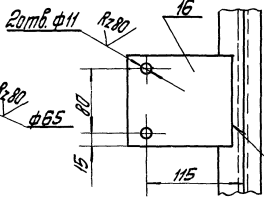
III
M 1:2
Лист 1



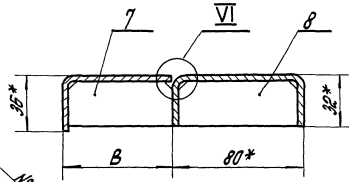
IV
M 1:2
Лист 1



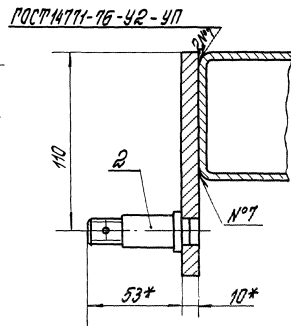
V
M 1:4
Лист 1



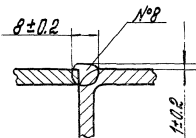
3-3
M 1:2
Лист 1



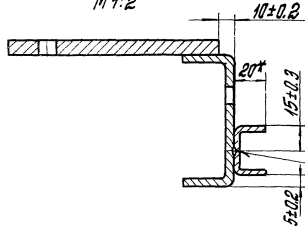
Г-Г
M 1:2
Лист 1



VI
M 1:1



Д-Д
M 1:2
Лист 1



Формат листа	№ листа	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-251 10.02.00.00				Примечание
					-	01	02	03	
А4	5		1.435.9-251 09.01.00.03-01	Кронштейн	1	1			
	6		-02	Кронштейн			1	1	
			-03	Кронштейн	1	1			
А4	7		1.435.9-251 09.01.00.04	Ребро	3	3	3	3	
	8		-02	Ребро	2	2	2	2	
А4	9		1.435.9-251 09.01.00.05-09	Окантовка	1	1	1	1	
	10		-11	Окантовка	1	1	1	1	
	11		-12	Окантовка	1	1	1	1	
А4	12		1.435.9-251 10.01.00.01	Пластик	2	2	2	2	
А5	13		1.435.9-251 10.01.00.02	Дель	2	2	2	2	
А5	14		1.435.9-251 10.01.00.03	Уголок	2	2	2	2	
Б4	15		1.435.9-251 10.02.00.01	Швеллер					
			Швеллер 80x32x4 ГОСТ 8278-83 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14474-76						
			L = 2330 h 14	2	2	2	2	9,44 кг	
Б4	16		1.435.9-251 10.02.00.02	Пластик					
			Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74 В ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79						
			110 h 14 x 130 h 14	1	1	1	1	1,12 кг	
1.435.9-251 10.02.00.00									Лист 2

Инв.№ подл. Подл. и листы Взам.инв.№

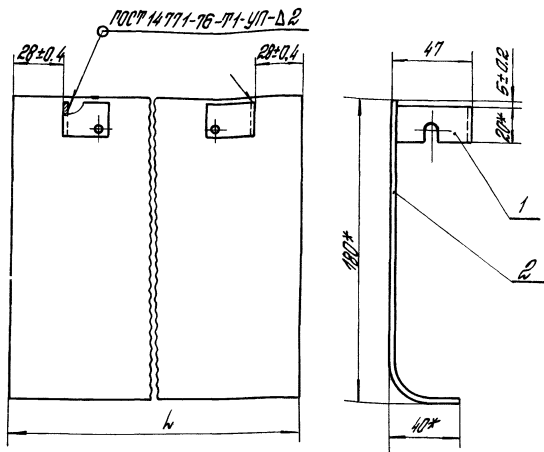
Формат	Листы	Повт.	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж. 14359-251 10.03.02.00 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A4			14359-251 10.03.00.00.06	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				<u>детали</u>					
A4	1		14359-251 10.03.00.01	Опора	2	2	2	2	
A4	2		14359-251 10.03.00.02	Профиль	1				
			-01	Профиль		1			
			-02	Профиль			1		
			-03	Профиль				1	

14359-251 10.03.00.00

Разработ	Морозов	Провер	07.02.98
Проб.	Астахов	Свч	07.02.98
Чк. пр.	Ефимов	Вн	10.02.98
Н. контр.	Нурков	И. ч. пр.	10.02.98
Утв.	Калыкин	Взам.	18.01.99

Листа

Листов	Лист	Листов
Р		7
Гипрогосплечаинструкция		



Обозначение	h, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 10.03.00.00	2310 h 14	7,7
-01	2840 h 14	9,4
-02	3440 h 14	11,4
-03	4196 h 14	13,9

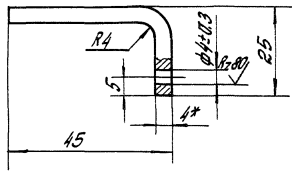
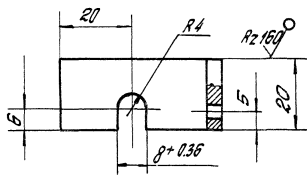
1 * Размеры для справок.

2 Покрытие: Эмаль ПФ-133 красная. ГОСТ 926-82.

У. Б/1, два слоя.

				1435.9-25.1 10.03.00.00.06			
				Лынд Оборочный чертёж	Итадия	Масса	Масштаб
					Р	ст. табл.	1:2
				Лист		Листов 1	
Разраб.	Холганова	И.И.	01.02.81	Литраспецмехконструкция			
Проф.	Малова	Ю.В.	01.02.81				
Рис. пр.	Ефимов	В.И.	13.02.81				
И. контр.	Уркова	Т. А.	16.02.81				
Утв.	Ковкинов	В.И.	22.02.81				

✓(✓)



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

Шифр проекта, Подп. и дата, Взаим. ссылка

1435.9-251 10.03.00.01

Опора

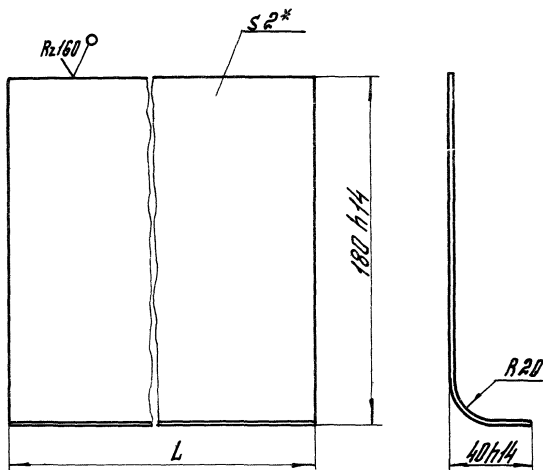
Материал	Масса	Масштаб
Р	0,04	1:1
Лист	Листов 1	

Разраб.	Хрущанова	МШ	01.02.87
Проф.	Яглова	МШ	04.02.88
Рук. пр.	Бригатов	ЗШ	02.03.88
И.контр.	Чиркова	З.Ш.р.	16.02.89

Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74
Вст. 3 кл 2 ГОСТ 14637-74

Гип. проект. механика конструкции

✓(✓)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1435.9-25.1 10.03.00.02	2310 h14	7.6
-01	2940 h14	9.34
-02	3440 h14	11.3
-03	4195 h14	13.82

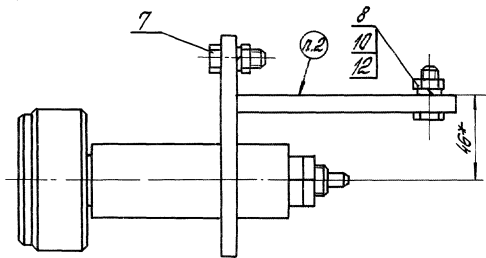
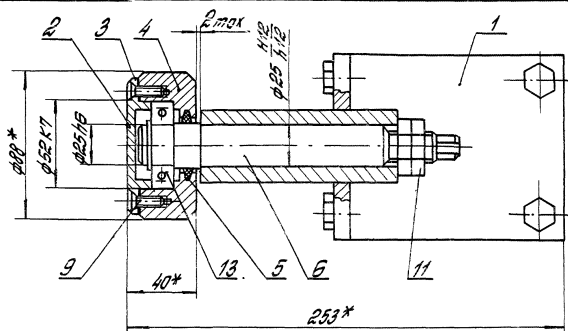
* Размер для справок.

1435.9-25.1 10.03.00.02

					1435.9-25.1 10.03.00.02		
					Статус	Масштаб	Масштаб
					Р	См. табл.	1:2
					Лист	Листов 1	
Разработ	Христенко	В.И.	07.02.87	Профиль	Лист 5-ПН-2 ГОСТ 19903-74 в Ст 3кп2 ГОСТ 16523-70		
Проб.	Антонов	В.И.	07.02.87				
Рук. пр.	Ефимов	В.И.	13.02.87				
Н. контр.	Чиркова	В.И.	28.02.87				
					Литроисследовательская		

Изм.	Лист	Роль	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание	
				<u>Документация</u>			
A4			1.435.9-251 11.00.00.00СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Сборочные единицы</u>			
A3	1		1.435.9-251 11.01.00.00	Кронштейн	1		
				<u>Детали</u>			
A4	2		1.435.9-251 11.00.00.01	Крышка	1		
A5	3		1.435.9-251 11.00.00.02	Прокладка	1		
A4	4		1.435.9-251 11.00.00.03	Корпус	1		
A5	5		1.435.9-251 11.00.00.04	Кольцо гальваническое	1		
A3	6		1.435.9-251 11.00.00.05	Вал	1		
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болты ГОСТ 7798-70			
	7			M10x30.58.019	2		
	8			M10x35.58.019	2		
			1.435.9-251 11.00.00.00				
Разреш	Мельников	С.И.	06.01.89	Роль Р	Старый лист	Листов	
Проб	Агапов	С.И.	01.02.89		Р	1	2
Рук.пр.	Ершова	И.И.	13.02.89				
И.контр.	Чиркова	И.И.	16.02.89				
И.б.	Кашкин	Л.И.	09.02.89				
					Гидравлическая конструкция		

Изм. в табл. по вкл. и вкл. вкл. вкл. вкл.



1. * Размеры для справок.
2. Маркировать „Р.“ Надписи по трафарету черной эмалью НЦ-104 по ГОСТ 10335-88. Шрифт ПУ-1 по ГОСТ 2930-62.

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

14359-251 1100.00.00СВ

Ролик Р
Сборочный чертёж

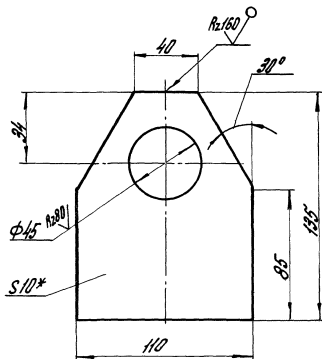
Таблицы	Масса	Масштаб
Р	5.7	1:2
Лист	Листов 1	
Гиперстеклеконструкция		

Разраб.	Мельников	М.И.	06.01.89
Проб.	Агапова	В.И.	07.01.89
Рис. пр.	Савилов	В.И.	30.01.89
И.контр.	Чиркова	В.И.	06.02.89
Утв.	Мельников	М.И.	28.02.89

Итого	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			1.435.9-251 11.01.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		1.435.9-251 11.01.00.01	Стяжка	1	
B4	2		1.435.9-251 11.01.00.02	Плита		
				Лист БТИ-10ГОСТ19903-74 в СтЗкл 27ГОСТ14637-79		
				110 h 14 x 130 h 14	1	1,12 кг
B4	3		1.435.9-251 11.01.00.03	Бобышка		
				Круп 845ГОСТ2590-71 в СтЗкл 27ГОСТ3335-79		
				L = 112 h 14	1	1,4 кг

			1.435.9-251 11.01.00.00		
Разработчик	Мельников	Мельников	06.02.84	Кронштейн	Стальной лист
Проб	Бригатов	Бригатов	07.02.84		
Руч. пр.	Бригатов	Бригатов	13.02.84		
Н. контр.	Чирков	Чирков	16.02.84		
Утв.	Кожиков	Кожиков	23.02.84	Гидроусилительная конструкция	

✓(✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - h14,
остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$;

1435.9-25.1 11.01.00.01

Стяжка

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	0,9	1:2

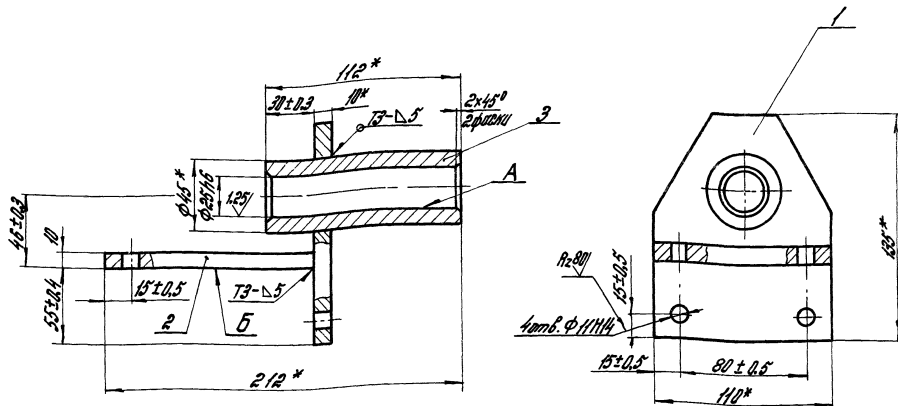
Лист 1 из 1

Разработ	Мельников	Александр	06.07.79
Проб.	Александр	Александр	11.02.79
Рис. пр.	Ермилов	Владимир	30.08.79
Н. контр.	Чирков	Владимир	02.09.79

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
Лист 8.13.2. ГОСТ 14637-79

Гидротехническая конструкция

Лист № 1 из 1. Проверка и утверждение

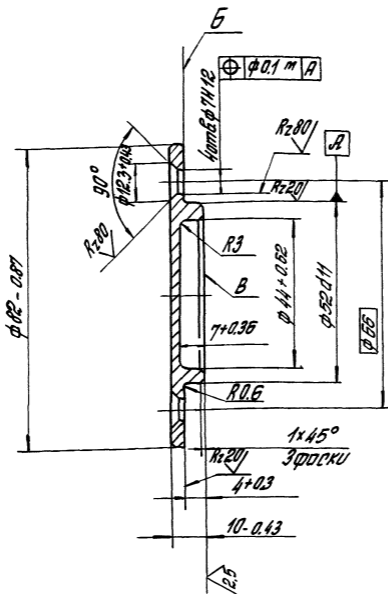


1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
2. * Размеры для справок.
3. Допуск параллельности оси отв. А относительно поверхн. Б 0,2 мм.

4. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz100
5. Покрытие: Эмаль ПФ-139 серая, ГОСТ 926-82, V, б/л, оба гоя, кроме отверстий.

				14359-251 11.01.00.00СБ		
				Кронштейн		
				Сборочный чертеж		
Разраб.	Мельникова	Машин	06.03.89	Листов	2/2	1/2
Проб.	Котляков	06.03.89	Листов			
Рис. пр.	Евдокимов	16.03.89				
И. контр.	Цыркунов	16.03.89				
Этп.	Кашкин	16.03.89				
				Гирроспецавтоэксперт		

Rz 40 / (✓)



1. Допуск параллельности поверхности Б относительно поверхности В 0,01 мм.
2. Покрытие: Хит. Окс. прт.

1.4359-251 11.00.00.01

Крышка

Материал Масса Масштаб

Р 0,22 1:1

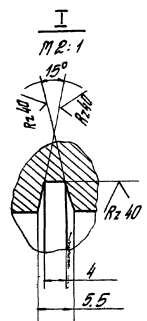
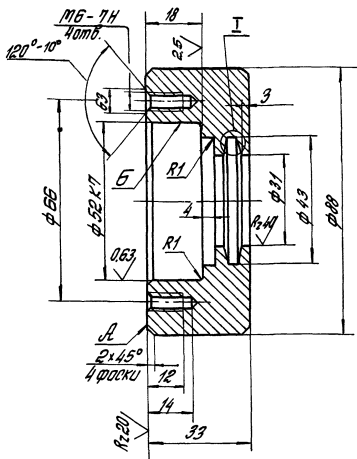
Лист Листов 1

Разрб. Мельникова
 Проб. Козлова
 Чк. пр. Ефимов
 Н. констр. Чуракова

Круг 85-В-ГОСТ 2590-71
 45-Б-3 ГОСТ 1050-74

Вспросецлегконструкция

Rz80 (✓)



1. Допуск перпендикулярности поверхности А относительно оси поверхности Б - 0,01мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие: Хит. Окс. прт.

Шифр проекта: Проект и смета
 Разработчик:

14359-251 11.00.00.03

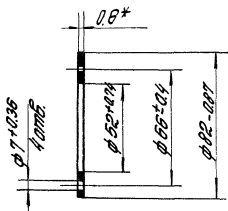
Корпус

Станд.	Масса	Масшт.
Р	1.13	1:1
Лист	Листов 6/7	

Круг В 90 ГОСТ 2590-71
 45-8-3 ГОСТ 1050-74

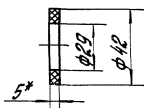
Выпрост. и конструкция

Разработчик	Мельникова	Должность	Инженер
Проектировщик	Козлова	Должность	Инженер
Рис. пр.	Ефимова	Масшт.	1:2
Н. контр.	Удольова	Должность	Инженер



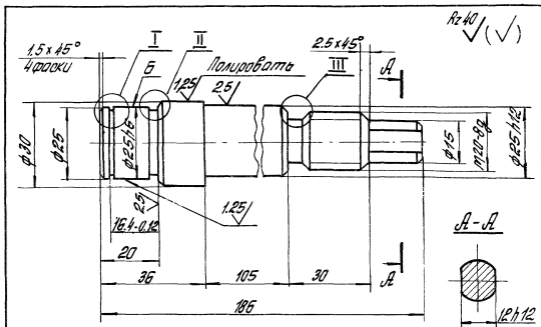
* Размер для справок

				14359-251 11.00.00.02		
				Прокладка		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0.004	1:1
				Лист	Листов 1	
Разраб.	Мельникова	И.И.И.	06.02.89	Паронит ПМБ 06 ГОСТ 481-80		
Проф.	Козлова	В.И.И.	01.02.89			
Рук. пр.	Есипов	В.И.	13.02.89			
И.контр.	Чиркова	И.И.	06.02.89			
				Дипроецелекконструкция		

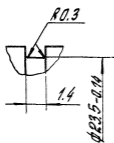


* Размер для справок

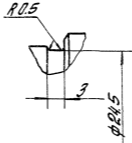
				14359-251 11.00.00.04		
				Кольцо соляниковое		
				Италия	Масса	Масшт.
				Р	0.001	1:1
				Лист	Листов 1	
Разраб.	Мельникова	И.И.И.	06.02.89	Кольцо ОП-42-29-5 ГОСТ 6308-71		
Проф.	Козлова	В.И.И.	01.02.89			
Рук. пр.	Есипов	В.И.	13.02.89			
И.контр.	Чиркова	И.И.	06.02.89			
				Дипроецелекконструкция		



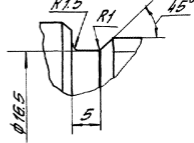
I
M5:1



II
M2:1



III
M2:1



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h14, остальных ± IT14.
2. Допуск радиального биения поверхности Б относительно общей оси 0,02мм
3. Покрытие: Хит. Окс. прт.

1.435.9-251 11.00.00.05

Вал

Титан	Масса	Масштаб
P	0.64	1:1

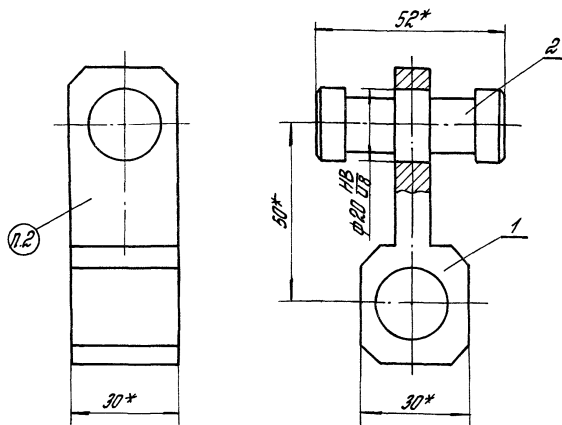
Лист 1 из 1

Круг В35 ГОСТ 2590-71
45-5-3 ГОСТ 1050-74

Супростецкая конструкция

Шифр № покл. № покл. и дата. Взам. инв. №

Исполнитель: Метликов, Мухоморов, Преб., Рук. пр. Ефимов, И.контр. Чуркова

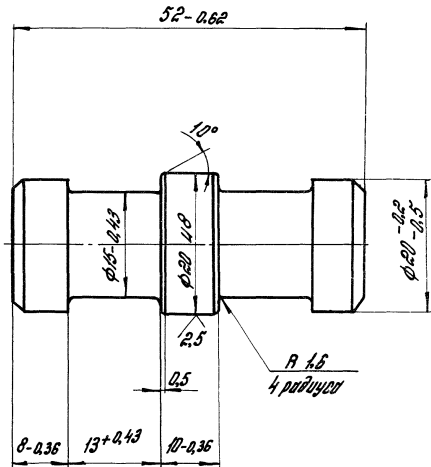


- 1* Размеры для справок.
 2. Маркировка „ПД1“ Навилел по трафарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-5 по ГОСТ 29330-62.

Исполн.	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Металлы</u>		
Я4		1	1.435.9-251 12.00.00.01	Серьга	1	
Я4		2	1.435.9-251 12.00.00.02	Ось	1	

			1.435.9-251 12.00.00.00		
			Подвеска ПД1		
			Материал	Масса	Масштаб
Исполн.	Мельникова	Материал	С6.08.84		
Лист	Листов	Масса	04.02.84		
Рис. по	Ермитаж	№	1/1 - 1/02.84		
К. контр.	Удкова	№	16.02.84		
Утв.	Кожкина	№	28.02.84		
			Лист	Листов 1	
			Литспецмехконструкция		

Az80 (✓)



Покрытие : Хим. Ок. прт.

1.435.9-25.1 12.00.00 02

Ось

Стандия	Масса	Масштаб
Р	0.1	2:1
Лист		Листов

Разр.:	Мельникова	Исполн:	06.02.89
Проб:	Антонов	Сл.:	07.02.89
Р.к. пр:	Билимов	К.к.:	02.02.89
Н.контр:	Чиркова	К.к.:	06.02.89

Мат. В22 ГОСТ 2590-74
ВСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79

Гипроспецмонтажконструкция

Итого	№ п/п	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
РА			1.435.9-251 13.00.00.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
РА	1		1.435.9-251 12.00.00.02	Ось	1	
РА	2		1.435.9-251 13.00.00.01	Вилка	1	
РА	3		1.435.9-251 13.00.00.02	Ось	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М12. 5. 019 ГОСТ 5916-70	2	0.0106

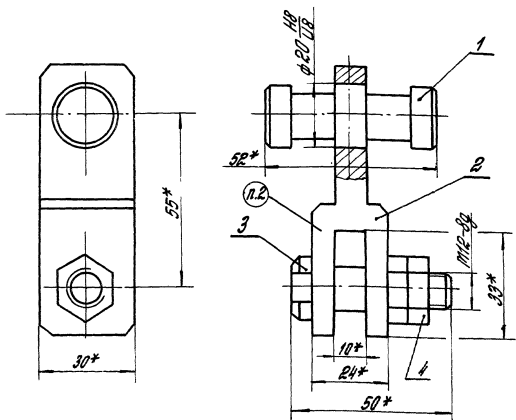
1.435.9-251 13.00.00.00

Разраб.	Мельникова	Исполн.	06.08.87
Проф.	Козлова	СР	07.02.87
Рук. пр.	Евстигьев	М	06.28.87
Н. контр.	Чуркова	Ж	28.02.87
Утка	Козкина	И	28.02.87

Подвеска ПД 2

Итого: Лист 1

Гипростецкий кон. трюкцион



- 1* Размер для справок.
 2. Маркировать „ПД2“. Надписи по трафарету черной эмалью НЦ-184 по ГОСТ 18335-83, шрифт ПУ-5 по ГОСТ 2930-62.

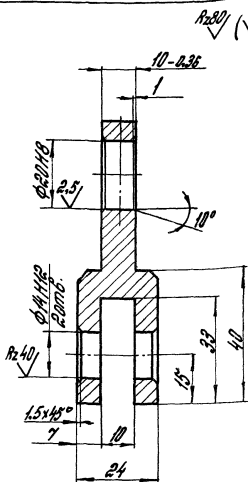
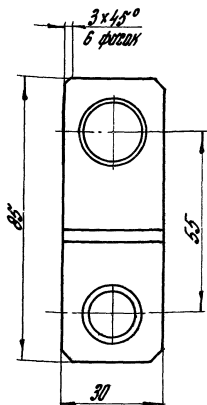
1.435.9-25.1 13 00.00.00 СБ

Исполн.	Мельникова	Машинист	02.02.89
Провер.	Резцова	Инженер	08.02.89
Рис. по.	Ефимова	Инженер	25.02.89
Н.контр.	Урбанова	Инженер	16.02.89
Утв.	Кашкин	Инженер	25.02.89

Побеска ПД2
 Соборотный чертёж

Лист	Масштаб	Масштаб
р	0.39	1:1
Лист	Лист 6 1	
Гипотеза-реконструкция		

Шиф. № листа, Подс. и дата, Размер листа



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие: Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, \bar{V} 6/1, два слоя, кроме отверстий

1.435.9-251 13.00.00.01

Вилка

Стадия Масса Масштаб

P 0,21 1:1

Лист Листов

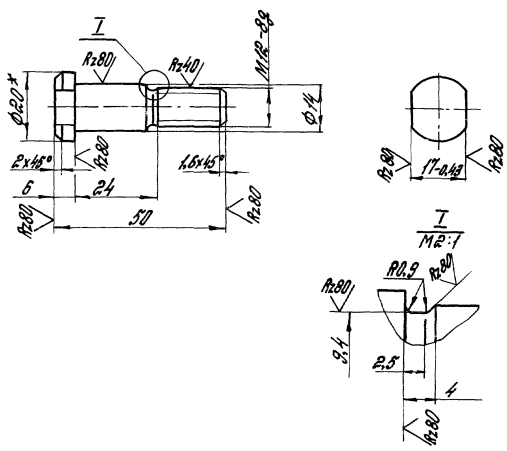
Разработ. Мельников
 Провер. Григорьев
 Руч. пр. Ефимов
 Н. контр. Чиркова

В ст 3 кп 2 ГОСТ 390-74

Пироговская конструкторская

Инв. в год. Проект. и чертеж. Вост. завод

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
3. Покрытие: Хим. Окс. прм.

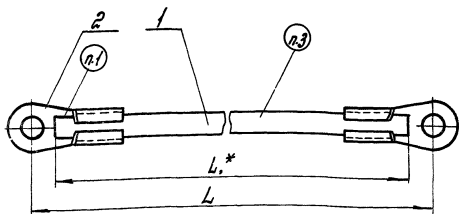
Инв. № подл. Подп. и дата
 Выпущено

				1.4359-251 13.00.00.02		
Ось				Сталь	Марка	Масштаб
				P	0.06	1:1
Резерв. Мельникова Проб. Аполлова Рук.пр. Ефимов Н.контр. Чиркова				06.08.88 07.02.88 24.11.87 16.02.88		Круп 820 ГОСТ 2590-74 ВСтЗ.К12 ГОСТ 535-79
				А.С.И.Т. А.С.И.Т.В.Т.		

Лин. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

Формат	Эвнт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-25.1 14.00.00.00 -										Примечание			
					-	01												
				<u>Документация</u>														
A4			1435.9-25.1 14.00.00.00	Сборочный чертеж	×	×												
				<u>Прочие изделия</u>														
		1		Провод медный автомобильный плетеный луже- ный АМГЛ - 1,5 мм ²														
		2		ТУ 16.585.398-76 Наконечник ПБ-6-МІЭ ТУ 36-39-79	85мм	385мм												
					2	2												

				1435.9-25.1 14.00.00.00			
Разраб	А.Голова	Шуш	01.02.87	Перемычка заземляющая ПЗ		Листов	1
Проб	Е.Фимов	Ш	01.02.87			Лист	1
Рис. пр.	Е.Фимов	Ш	01.02.87			Лист	1
И. контр.	И. Чиркова	Ш	01.02.87			Лист	1
Утв.	Кашкин	Ш	01.02.87			Лист	1
				Гипроспецлегконструкция			



Обозначение	Шифр	L, мм	L*, мм	Масса, кг
1.435.9-25.1 14.00.00.00	п31	100±0,5	85	0,02
	-01	п32	400±10	0,04

- Наконечники поз. 2 пять, к проводу поз. 1 припаять паяльником по ГОСТ 21351-76.
- * Размер для оправок.
- Маркировать по таблице. Надписи по трафарету черной эмалью ПЧ-184 по ГОСТ 18335-83 шрифтом ПЧ 5 по ГОСТ 2930-62.

1.435.9-25.1 14.00.00.00.00

Перемычка
заемляющая ПЗ
Здоровичной чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл.	1:1
Лист	Листов	

Разраб.	А.Попов	1/10/81	1/10/81
Проб.	Е.Фитов	1/10/81	1/10/81
Руч.пр.	Е.Фитов	1/10/81	1/10/81
Н.контр.	Чиркова	1/10/81	1/10/81
Чтв.	Кашкин	1/10/81	1/10/81