

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-26

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ВЫПУСК 2
ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20159-03

ЦЕНА 1-82

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать \overline{IX} 1962 года

Заказ № 11553 Тираж 600 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-26

ВОРОТА РАЗДВИЖНЫЕ
С МЕХАНИЗИРОВАННЫМ ОТКРЫВАНИЕМ
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 2

ВОРОТА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ С УТЕПЛИТЕЛЕМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *О. Шинин* С. М. Гликин
Зав. отделом наружных ограждающих конструкций *Г. М. Смелянский* Г. М. Смелянский
Гл. инженер проекта *В. И. Погорелов* В. И. Погорелов

Проектным институтом
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Гл. инженер *В. И. Шиялов* В. И. Шиялов
Зав. отделом СК-2 *Л. П. Кашкинов* Л. П. Кашкинов
Рук. разработки *Т. П. Захарова* Т. П. Захарова

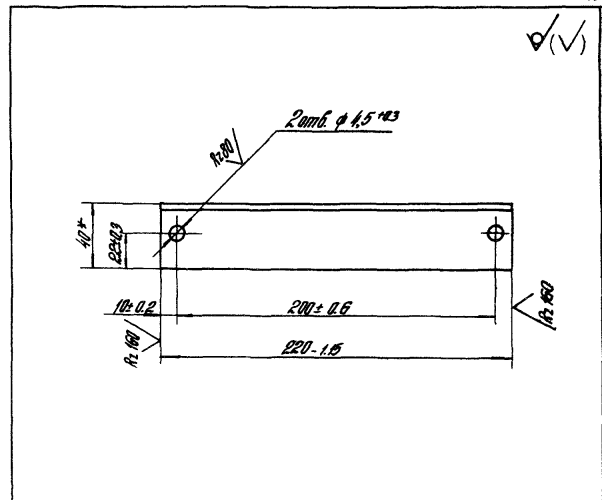
Одобрены:

Отделом типового проектирования и
организации проектно-испытательских
работ Госстроя СССР, письмо от
28.06.84 г. № 2/2-221

Обозначение	Наименование	Стр.
1.4.35.9-26.2 1101	Упор	2
1.4.35.9-26.2 0000 Т0	Техническое описание	3
1.4.35.9-26.2 1000	Ворота металлические с утеплителем	6
1.4.35.9-26.2 1000СБ	Ворота металлические с утеплителем. Сварочный чертёж	8
1.4.35.9-26.2 0000 В0	Ведомость покупных изделий	11
1.4.35.9-26.2 1100	Сетка палатки	15
1.4.35.9-26.2 1100СБ	Сетка палатки. Сварочный чертёж	20
1.4.35.9-26.2 1102	Обшивка	28
1.4.35.9-26.2 1200	Каркас	29
1.4.35.9-26.2 1200СБ	Каркас. Сварочный чертёж	31
1.4.35.9-26.2 1201	Связь	36
1.4.35.9-26.2 1202	Перемычка	36
1.4.35.9-26.2 1203	Редра	37
1.4.35.9-26.2 1204	Перемычка	37
1.4.35.9-26.2 1300	Каркас	38
1.4.35.9-26.2 1301	Связь	40
1.4.35.9-26.2 1300СБ	Каркас. Сварочный чертёж	41
1.4.35.9-26.2 0000 Р0	Ведомость расхода материалов	45

		1.4.35.9-26.2 0000			
		Содержание		Итого листов	
				р	л
Эт. сект. Захарова	С.И.С.	Итого листов конструкции		Фирма А4	
Н.Колта. Шарова	С.И.С.				
И.И.К. Бегинава	С.И.С.				

Калибробл. Стрелковбл



* Размер для справок.

		1.4.35.9-26.2 1101			
		Упор		Итого Масса	
				р	кг
		Итого		Листов	
				Листов	
Эт. сект. Захарова	С.И.С.	Итого листов конструкции		Фирма А4	
Н.Колта. Шарова	С.И.С.				
И.И.К. Бегинава	С.И.С.				

Калибробл. Стрелковбл 20159-03 3 Фирма А4

подтверждаться стандартами заводо-поставщиков, а при их отсутствии — данными испытаний заводской лаборатории

2. Требования к деталям

3.1. Заготовки из фасонного проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не помнящим прямоность деталей

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выглаживаться в соответствии с ГОСТ 2789-73.*

Для деталей с чистой обработкой, не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже № 100 по ГОСТ 2789-73.*

Резки и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются

Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. В деталях изготовленных из пластмасс не допускаются растрескивания, трещины, нейтрессовки, вздутия, расслоения пористость, сквал.

3.4. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров отверстий Н14, валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$; по ГОСТ 25349-82.

3.5. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1мм на длине 1м и 2мм на всей длине.

3.6. Технология изготовления деталей и сборочных единиц работ должна обеспечить их взаимозаменяемость

3.7. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной складки по длине детали.

3.8. В деталях, изготовленных из дерева и фанеры не допускаются трещины, расслоения, коробления, заусенцы, подтисы и потягивость кромок.

3.9. Сварные швы должны быть равной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

4. Требования к сборке

4.1. Вступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ИТК и другие сопроводительные документы,

1.435.9-26.2 0000 70

Лист
2

удовлетворяющих их качество.

Все детали из дерева должны быть обработаны антисептиками.

4.2 Сборка должна производиться на участке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3 При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих компенсаторов, не предусмотренных чертежами.

4.4 Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекаса сопрягаемых деталей.

Все крепежные детали не должны иметь повреждений.

4.5 Допускаемые отклонения габаритных размеров рамы ворот ± 5 мм; координатность проема ворот и полотна допускается в пределах поля допуска ($\pm \frac{3\text{ мм}}{2}$) на линейные размеры по ГОСТ 14174-69. Непрямолинейность полотна и тонкоребра не должна быть более 1,5 мм на первый метр длины плюс 0,5 мм на каждый последующий метр.

4.6 Подшипники перед сборкой протыть в горячем минеральном масле или бензине, а после установки в узле смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74.

5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1 Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от масла, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и огрунтованы. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2 Элементы ворот должны быть огрунтованы только после проверки качества изготовления.

5.3 Огрунтованные и окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

6. Требования к транспортировке

6.1 Ворота должны перевозиться к месту монтажа в разобранном виде либо в виде транспорта в полумени, исключая механическое повреждение ворот, попадание на них влаги.

1 435 9-26 2 0000 70

Копирол Стрельцова 20159-03 6 Формат А3

Меня
3

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-26.2 1000				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
A3			1.435.9-26.2 1000 СБ	Оборочный чертеж	×	×	×		
A3			1.435.9-26.2 0000 ПП	Техническое описание	×	×	×		
A3			1.435.9-26.2 0000 РМ	Ведомость расхода материалов	×	×	×		
A3			1.435.9-26.2 0000 ВП	Ведомость полученных изделий	×	×	×		
				<u>Оборочные единицы</u>					
A4	1		1.435.9-26.4 1000	Прибор с манометром	1				
			-01	Прибор с манометром		1			
1.435.9-26.2 1000									
Ворота металлические с утеплителем									
Копировала Стрежцова									
Формат А4									

Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-26.2 1000				Примечание
					—	01	02	03	
A4	1		1.435.9-26.4 1000-02	Прибор с манометром		1			
			-03	Прибор с манометром			1		
A4	2		1.435.9-26.4 8000	Направляющая	1				
			-02	Направляющая		1			
			-04	Направляющая			1		
			-06	Направляющая				1	
A4	3		-01	Направляющая	1				
			-03	Направляющая		1			
			-05	Направляющая			1		
			-07	Направляющая				1	
A4	4		1.435.9-26.4 9000	Направляющая	1	1	1	1	
A4	5		1.435.9-26.2 1100	Створка полотна	1				
			-01	Створка полотна		1			
			-04	Створка полотна			1		
			-05	Створка полотна				1	
	6		-02	Створка полотна	1				
			-03	Створка полотна		1			
			-06	Створка полотна			1		
			-07	Створка полотна				1	
1.435.9-26.2 1000									
Лист									
2									

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.435.9-26.2 1000				Примечание
					01	02	03		
				Детали					
А4	7		1.435.9-26.4 0005	Упор	2	2	2	2	
				Стандартные изделия					
	8			Болт М8-8х125.50.016 ГОСТ 7798-70*	4	4	4	4	
	9			Гайка М8-7Н.5.016 ГОСТ 5915-70*	4	4	4	4	
	10			Шп 6-5-х 12х14 мм ЦБ ГОСТ 9650-80	4	4	4	4	
	11			Шайба 8.65Г.029 ГОСТ 6402-70*	4	4	4	4	
					1.435.9-26.2 1000				Лист 3

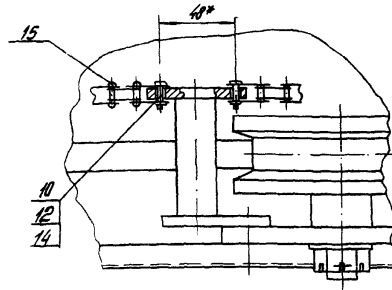
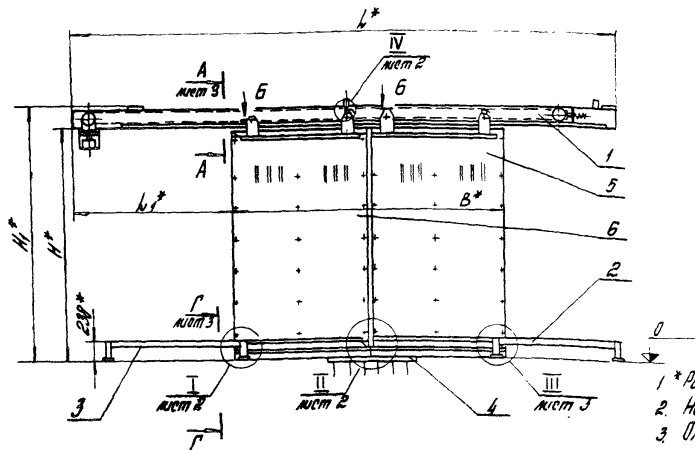
Копировал Стрелыца

Формат А4

Лист № подл. Подпись и дата выполнения

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1.435.9-26.2 1000				Примечание
					01	02	03		
				Шайбы ГОСТ 11371-78					
	12			5.01.016	4	4	4	4	
	13			8.01.016	4	4	4	4	
	14			Шплицы 1,2х8.001 ГОСТ 397-79*	4	4	4	4	
	15			Цепь ЦП-15.8.75-2270.1 ГОСТ 13568-75*	11,37	13,77	15,51	17,31	н
					1.435.9-26.2 1000				Лист 4

Вид Б
м 1:2



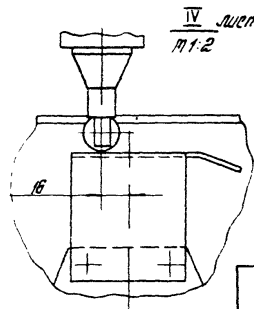
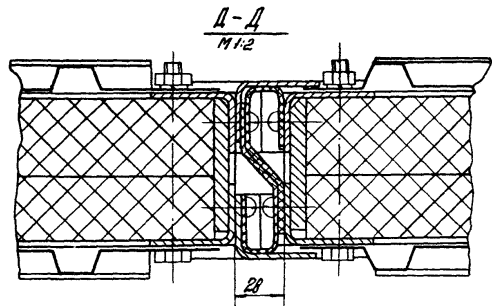
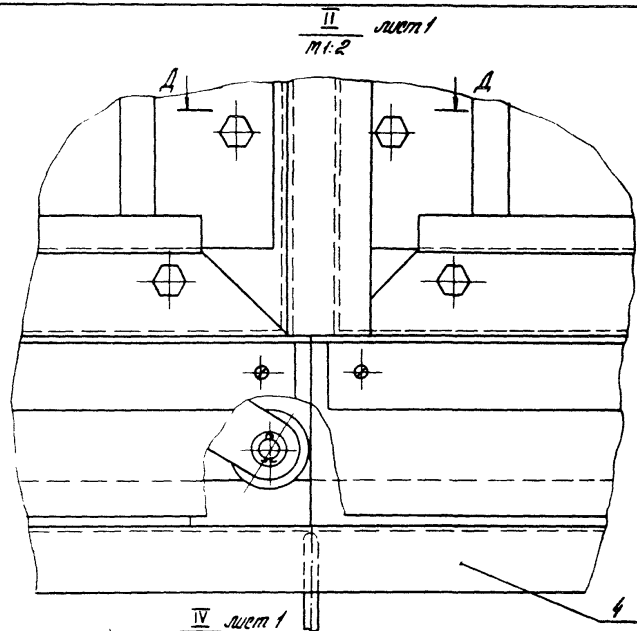
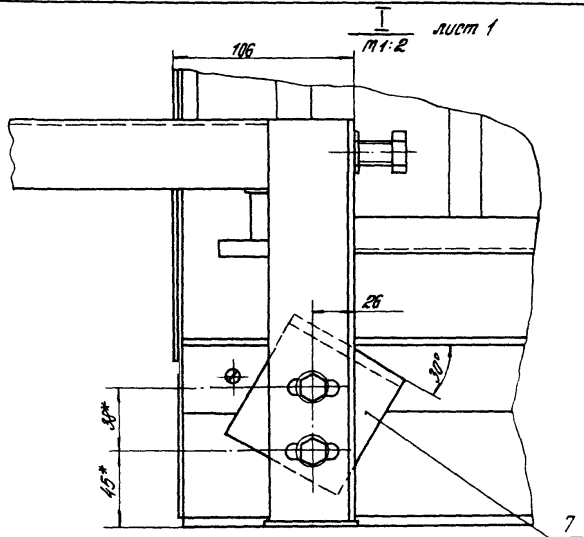
- 1 * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.
3. Отрегулировать на таноремсе паз 1 конечные выключатели и натяжное устройство цепи.
4. Отрегулировать положение упоров паз 1 на направляющих паз 2 и 3.
5. Покрытие: эмали ХВ-110 атмосферостойкая ГОСТ 18374-79, III б/1

Размеры в мм

Обозначение	Марка	B*	H*	H ₁ *	L*	L ₁ *	Масса, кг
1.435.9-26.2 1000	В.0-М-30×30	3328	3144	3352	7070	2056	665,6
-01	В.0-М-36×36	3928	3744	3952	8270	2356	811,7
-02	В.0-М-42×42	4528	4344	4552	9400	2636	1196
-03	В.0-М-48×54	5128	5544	5752	10400	2636	1450

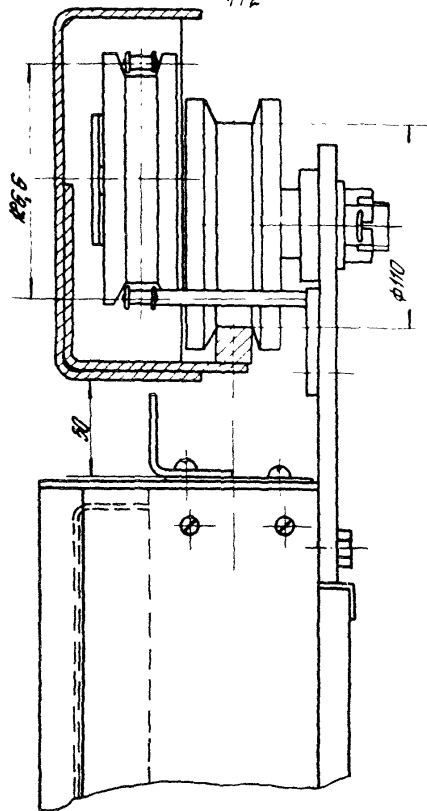
В конструкции ворот использованы изобретения по а.с. № 777193 и № 796374.

		1.435.9-26.2 1000 СБ		Масштаб	
		Ворота металлические с утеплителем		Листов	Масса
		Оборачивный чертеж		р	Ст
				Лист 1	Листов 3
				Гипотеза	
				СТРУКТУРА	

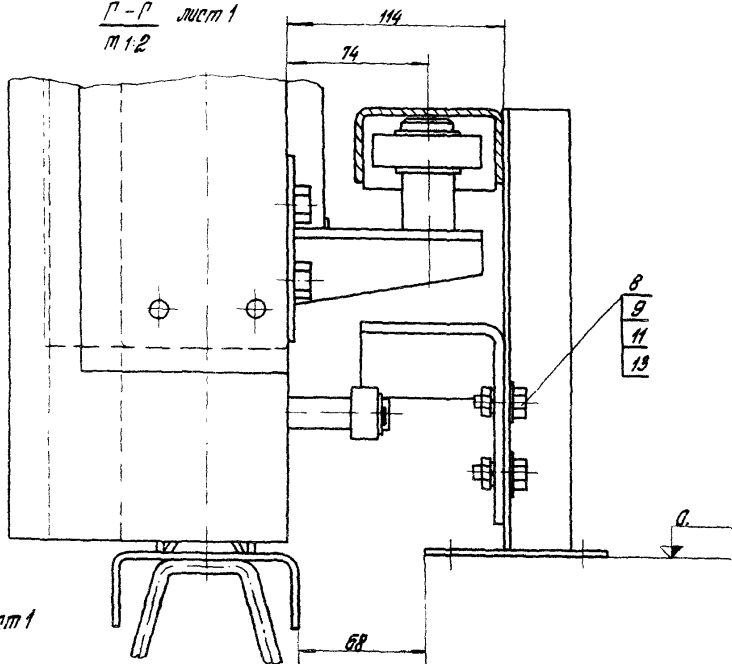


1.435.9-26.2 1000 СБ
 Колпачки Стрельбища 20159-03 10
 Формат А3

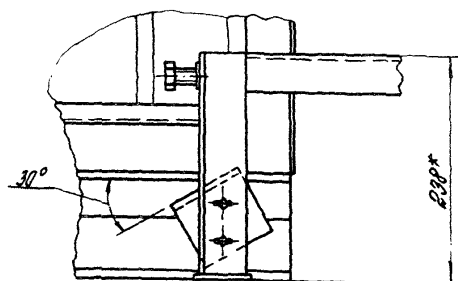
A-A лист 1
1:2



Г-Г лист 1
1:2



III лист 1
1:2



1.435.9-26.2 1000 СБ

лист
3

20159-03 11
Капурабаи Стрелыцова
Формат А3

№	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на ислом. 1.435.9-26.2 0000 —				Примечание
					—	01	02	03	
1									
2	Подшипник 206		ГОСТ 8338-75		9	9	9	9	
3	Цепь ПР-15, 875-2270-1		ГОСТ 13558-75*		11,97	13,77	15,57	17,37	я
4									
5	Электродобывание								
6									
7	Мотор-редуктор								
8	ТЧ РС-63-154.43 N=0,55 кВт, n = 65 об/мин		ГОСТ 20721-75		1	1	1	1	
9									
10									
11	Электроматит								
12	ЗД 1101 43-10-220-50		ТУ16-529161-79		1	1	1	1	
13									
14	Выключатель ВЛК 11142		ТУ16-526457-79		2	2	2	2	
15									
16	Щкаф управления		ТУ16-536042-75	Капский электро- аппаратный завод					
17	ЩУ 5401-03 В26			„Капсизлектроаппарат“, г. Капсы, Ангарский электроме- ханический завод (БЗМЗ)					
18									
19									
20									
21									
22					1	1	1	1	
23	Кабель КДПР 3х2,5		ГОСТ 13497-77	Ревкабел	2,5	3,5	4,0	4,5	я
24	Кабель КДПР 2х2,5				3,0	3,0	3,0	3,0	я
25	Пробой Р118 1х2,5		ГОСТ 6323-75*	Лидольскаякабель	110	130	150	170	я

1.435.9-26.2 0000 B11

Зав. отд. Управления	Зав. отд. Управления	Зав. отд. Управления	Зав. отд. Управления	Ведомство покупных исполн.	Зав. отд. Управления	Зав. отд. Управления	Зав. отд. Управления
Иванова	Иванова	Иванова	Иванова		Иванова	Иванова	Иванова

Копирован

20159-03

12

Формат А3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на устан. 1.4359-26.Р 0000				Примечание
					01	02	03		
1	Металлошпак		ПУРР-5570-83Е	Завод „Металмонтаж“					
2	Р34-Х ф 10 мм			г. Москва	4,0	5,0	5,5	6,0	л
3	Р34-Х ф 11 мм				10,0	12,0	14,0	16,0	л
4	Шпакля ПР 2		ПУЗБ-1447-82Е	Красноярский завод электромонтажных изделий	8	8	8	8	
5									
6	Патрубки ПВХ белые У416		ПУЗБ-1447-82Е	Красноярский завод электромонтажных изделий	8	8	8	8	
7									
8	Крепящие изделия								
9									
10	Болты	128200	ГОСТ 1738-70						
11	М6-8г х 58 016				8	8	8	8	
12	М6-8г х 16 58 016				4	4	4	4	
13	М6-8г х 25 58 016				4	4	4	4	
14	М6-8г х 20 58 016				4	4	4	4	
15	М8-8г х 25 58 016				18	18	18	18	
16	М10-8г х 40 58 016				4	4	4	4	
17	М10-8г х 100 58 016				62	72	126	146	
18	М12-8г х 40 58 016				2	2	2	2	
19	М20-8г х 70 58 016				4	4	8	8	
20									
21	Винты	128400	ГОСТ 17373-80						
22	В1 М6-8г х 10 58 016				2	2	2	2	
23	В1 М6-8г х 14 58 016				2	2	2	2	
24	В1 М6-8г х 16 58 016	128400	ГОСТ 17475-80		24	24	24	24	
25	В1 М6-8г х 8 58 016	128400	ГОСТ 14115-75*		1	1	1	1	
26	В1 М6-8г х 12 58 016	128400	ГОСТ 14115-75*		1	1	1	1	
27	В1 М6-8г х 12 58 016	128400	ГОСТ 10621-80		256	300	250	316	
28	В1 М6-8г х 12 58 016	128400	ГОСТ 10621-80		256	300	250	316	

1.435.9-29.2 1001 017

Калининград, Третьякова 20169-113 13 Проща. А3

Лист
9

№ п/п	Наименование	код ОКП	Обязанение документа на поставку	Поставщик	Кол на испит. 1.4359-26.2 0000										Примечание		
					-	01	02	03									
1	Работы	128 300	ГОСТ 5916-70*														
2	МБ-7Н.5.016				8	8	8	8									
3	МР-7Н.5.016				22	22	22	22									
4	М10-7Н.5.016				66	76	134	154									
5	М20-7Н.5.016				4	4	4	4									
6	Работы М24-7Н.5.016	128 300	ГОСТ 5919-73*		4	4	4	4									
7																	
8	Кольцо 1А10		ГОСТ 13940-80		2	2	2	2									
9																	
10	Ору		ГОСТ 9650-80														
11	6-5к 12x14 см 3 пс 4Б				4	4	4	4									
12	6-10к 12x22 см 3 пс 4Б				1	1	1	1									
13	6-16к 12x9,5 см 3 пс 4Б				1	1	1	1									
14																	
15	Шаблоны	128 600	ГОСТ 6402-70*														
16	6.65Г.016				20	20	20	20									
17	8.65Г.016				24	24	24	24									
18	10.65Г.016				66	76	134	154									
19	20.65Г.016				4	4	4	4									
20	Шаблоны	128 600	ГОСТ 6958-78														
21	3.01.016				42	48	54	62									
22	4.01.016				256	300	280	316									
23	Шаблоны	128 600	ГОСТ 11371-78														
24	5.01.016				4	4	4	4									
25	8.01.016				4	4	4	4									
26	12.01.016				1	1	1	1									
27	14.01.016				3	3	3	3									
28	20.01.016				2	2	2	2									

1.4359-26.2 0000 81

Лист
3

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол на исполн				Примечание
					01	02	03	04	
1	Шайба 24.01.016	128 600	ГОСТ 11371-78		4	4	4	4	
2									
3	Шпильки	128 700	ГОСТ 357-79						
4	1,2 x 8 001				4	4	4	4	
5	2,5 x 16 001				1	1	1	1	
6	3,2 x 20 001				2	2	2	2	
7	4 x 25 001				1	1	1	1	
8	4 x 30 001				2	2	2	2	
9									
10	Шпиль 1-3, 20 012		ГОСТ 141-80		12	18	54	62	
11									
12	Защелка котловидо-		Г. 95 2088 7						
13	ванная 3,5-12				96	120	156		
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									

14359-262 500060

1

Фигура	№	Обозначение	Наименование	Бил на материал 14359-262 1100							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
A4	12	14359-262 1300 - 02	Каркас		1						
		- 03	Каркас			1					
		- 06	Каркас					1			
		- 07	Каркас						1		
			<u>Детали</u>								
A4	13	14359-264 0001	Глоба	2	2	2	2	2	2	2	
A4	14	14359-264 0002	Порочан	2	2	2	2	2	2	2	
A4	15	14359-264 0006	Планка	2	2						
		- 01	Планка	2	2						
		- 02	Планка				2	2			
		- 03	Планка					2	2		
A4	16	14359-262 1101	Упор	2	2	2	2	2	2	2	
A3	17	14359-262 1102	Обшивка	1	1						
14359-262 1100										Итого	3
Количество отрезков										Фигура А4	

Иск. № подл. Подпись и дата, власт. инст. №

Фигура	№	Обозначение	Наименование	Бил на материал 14359-262 1100							Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	
A3	17	14359-262 1102-01	Обшивка	1	1						
		-02	Обшивка			1		1			
		-03	Обшивка					1	1		
	18	14359-262 1102-04	Обшивка	1	1						
		-05	Обшивка	1	1						
		-06	Обшивка				1	1			
		-07	Обшивка					1	1		
	19	14359-262 1102-08	Обшивка	1	1						
		-09	Обшивка	1	1						
		-10	Обшивка				1	1			
		-11	Обшивка					1	1		
	20	14359-262 1102-12	Обшивка	1	1						
		-13	Обшивка		1	1					
		-14	Обшивка				1	1			
		-15	Обшивка					1	1		
14359-262 1100										Итого	4

20159-03-17

Классификация	Группа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1435.9-26.2 1100							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				Обшивки										
				Профиль С.15-1000-0.8										
				ПУ.36-1928-76										
Б.У.	21	1.435.9-26.2	1103	h = 4070 h 14				1		1				34,47кг
			1104	h = 5270 h 14					1		1			44,64кг
	22	1.435.9-26.2	1105	h = 4110 h 14				1		1				34,8 кг
			1106	h = 5310 h 14					1		1			44,98кг
				Планки										
				Щ 6-ПН-Н0-0.810СТ19904-74										
				От.3кв-ПК-ПТ-4Т-210СТ1410-80										
Б.У.	23	1.435.9-26.2	1107	70 h 14 x 1650 h 14	1	1								0,22кг
			1108	70 h 14 x 1950 h 14		1	1							0,25кг
			1109	70 h 14 x 2250 h 14				1		1				0,28кг
			1110	70 h 14 x 2550 h 14					1		1			1,12кг
	24	1.435.9-26.2	1111	110 h 14 x 3000 h 14	1	1								2,2кг
					1.435.9-26.2 1100							Итого		
												5		

Коллектор Стрельцова

Формат А4

Классификация	Группа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1435.9-26.2 1100							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				Планки										
				Щ 6-ПН-Н0-0.810СТ19904-74										
				От.3кв-ПК-ПТ-4Т-210СТ1410-80										
Б.У.	24	1.435.9-26.2	1112	110 h 14 x 3600 h 14	1	1								2,72кг
			1113	110 h 14 x 4200 h 14				1		1				3,17кг
			1114	110 h 14 x 5400 h 14					1		1			4,1кг
				Уплотнения										
				Иголки I,лет ТМ КЦ										
				1,5-10-90 10СТ 1338-71 *										
Б.У.	25	1.435.9-26.2	1115	100 h 14 x 1660 h 14	2	2								0,34кг
			1116	100 h 14 x 1960 h 14		2		2						0,41кг
			1117	100 h 14 x 2260 h 14					2		2			0,47кг
			1118	100 h 14 x 2560 h 14						2		2		0,53кг
					1435.9-26.2 1100							Итого		
												6		

2015-03-18

11

Код	Догов	Лист	Обозначение	Наименование	кол на исполн. 1.435.9-26.2 1100							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Ул. лотнения									
				Листина I лист ПМКЦ									
				3-м-9,9 ГОСТ 7338-77*									
87	26	1.435.9-26.2	1119	135 х 14 х 1660 х 14	1	1							0,93 кг
			1120	135 х 14 х 1960 х 14		1	1						1,1 кг
			1121	135 х 14 х 2260 х 14				1	1				1,26 кг
			1122	135 х 14 х 2560 х 14					1	1			1,43 кг
	27	1.435.9-26.2	1123	150 х 14 х 3084 х 14	1	1							1,92 кг
			1124	150 х 14 х 3684 х 14		1	1						2,29 кг
			1125	150 х 14 х 4284 х 14				1	1				2,66 кг
			1126	150 х 14 х 5084 х 14					1	1			3,4 кг
	28	1.435.9-26.2	1127	160 х 14 х 2980 х 14	1	1							1,98 кг
			1128	160 х 14 х 3580 х 14		1	1						2,36 кг
			1129	160 х 14 х 4180 х 14				1	1				2,78 кг
			1130	160 х 14 х 5380 х 14					1	1			3,6 кг
1.435.9-26.2 1100										Итого 7			

Копировал

Формат А4

Код	Догов	Лист	Обозначение	Наименование	кол на исполн. 1.435.9-26.2 1100							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Ул. лотнения									
				Листина I лист ПМКЦ									
				3-м-9,9 ГОСТ 7338-77*									
87	26	1.435.9-26.2	1131	135 х 14 х 1660 х 14	1	1							1,3 кг
			1132	135 х 14 х 1960 х 14		1	1						1,55 кг
			1133	135 х 14 х 2260 х 14				1	1				1,8 кг
			1134	135 х 14 х 2560 х 14					1	1			2,3 кг
				Листина I лист ПМКЦ									
				Лист ПМК-89 х 100.58.016									
37				ГОСТ 7798-70*	31	36	31	36	63	79	63	79	
				Синтетический ГОСТ 17473-80									
37				МБ-89 х 10.58.016	4	4	4	4	4	4	4	4	
38				МБ-89 х 14.58.016	2	2		2	2				
1.435.9-26.2 1100										Итого 8			

Инв. №	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кал на исполн 1435.9-26.2 1100								Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07				
		33		Винт М4-39 х 20.01.016											
				ГОСТ 10621-80	128	150	128	150	130	158	130	158			
		34		Гайка М10-7Н.5.016											
				ГОСТ 5915-70*	31	36	31	36	63	73	63	73			
				Шайбы ГОСТ 6402-70*											
		35		Б.65Г.029	4	4	4	4	4	4	4	4			
		36		В.65Г.029	2	2		2		2					
		37		10.65Г.029	31	36	31	36	63	73	63	73			
		38		Шайба 4.01.05											
				ГОСТ 6958-78	128	150	128	150	130	158	130	158			
				Прочие изделия											
				Защелка катодноразобная											
				31-12 ПУ36-2088-78	42	48	42	48	60	78	60	78			
					1435.9-26.2 1100								Лист 9		

Копировал Угрюмчидва

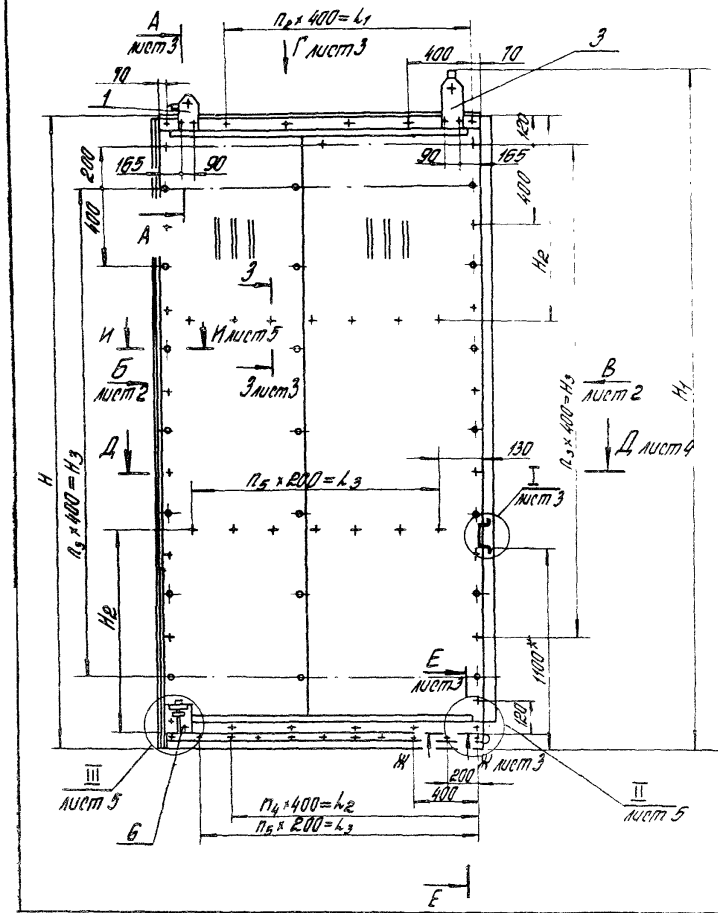
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата, кат. инв. №

Инв. №	Знач	№	Обозначение	Наименование	Кал на исполн 1435.9-26.2 1100								Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07				
				Материалы											
				Литые теплоизоляционные											
				ГОСТ 15588-70*											
		40		ПБ-СР5-50	0,25	0,35	0,25	0,35	0,47	0,65	0,47	0,65		м ³	
		41		ПБ-СР5-33	0,16	0,23	0,16	0,23	0,31	0,45	0,31	0,45		м ³	
		42		Клей 88-НП											
				ПУ38-105-1061-82	0,3	0,4	0,3	0,4	0,5	0,5	0,5	0,5		кг	
		43		Герметик силиконовый											
				однокомпонентной											
				„Эластосил 1105”											
				ПУБ-02-775-73	2,5	3,0	2,5	3,0	3,5	4,0	3,5	4,0		кг	
					1435.9-26.2 1100								Лист 10		

2016.9-03 20

Рис 1



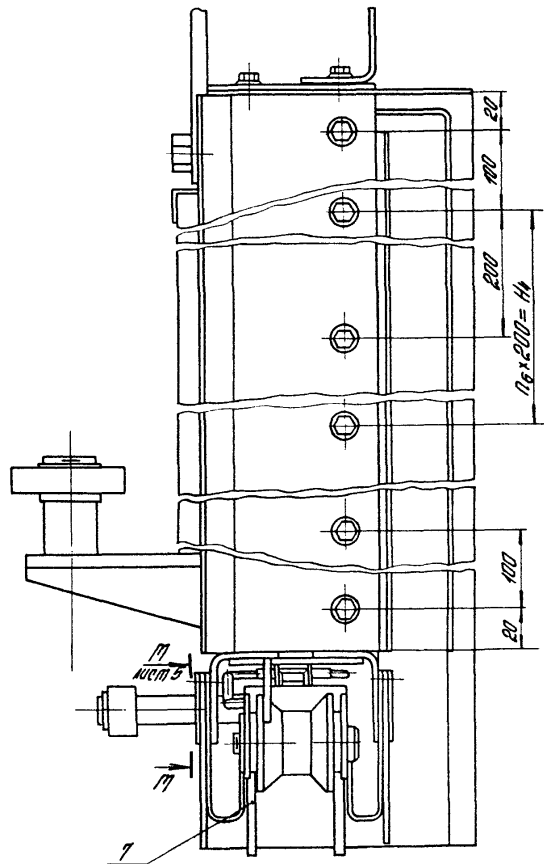
1. *Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий Н14; болтов h 14; остальных $\pm \frac{0.1}{2}$
3. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
4. При установке роликов поз. 6 произвести подрезку гофра обшивки поз. 18.
5. Уплотнение поз. 29 приклеить к каркасам поз. 9 и 11 клеит поз. 42.
6. Пазы между каркасами поз. 9, 10, 11 и 12 и обшивками поз. 17... 22 заполнить герметиком поз. 43.

Таблицу исполнений см. лист 8.

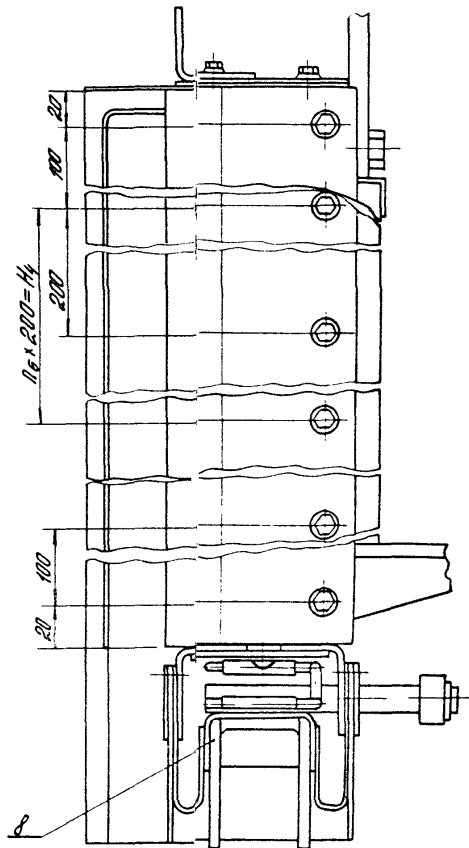
				1.435.9-26.2 1100СБ				
				Створка полотна		Таблица	Масса	Масштаб
				Оборочный чертеж		р	см	-
						лист 1	листо в	
Кад. отд.	Кад. инж.	М.М.	В.И.	В.И.	В.И.			
Зав. сек.	Захарова	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.			
Инж. контр.	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.			
Констр.	Иванова	И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

Копировал Стрельцова 20159-03 21 Формат А

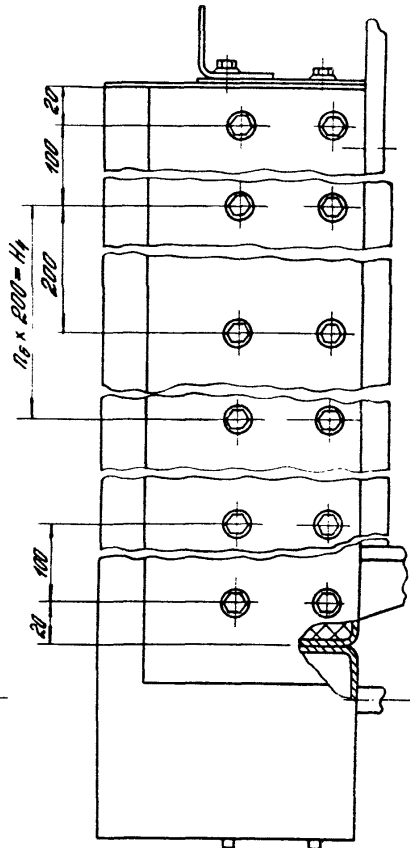
Вид В лист 1
М 1:2



Вид В лист 5
М 1:2



Вид Б лист 1
М 1:2

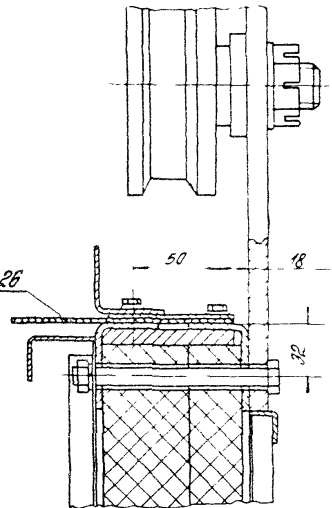


1.435.9-26.2 1100 СБ

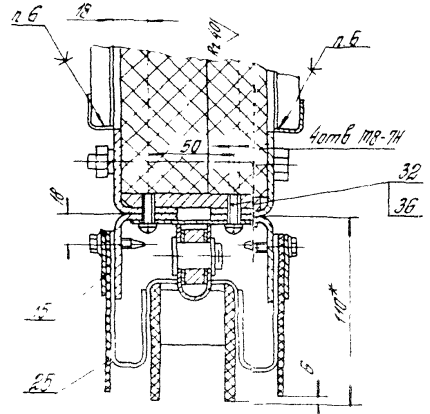
конструктор *Ирина Чуда* 20159-03 22 Формат А3

лист
2

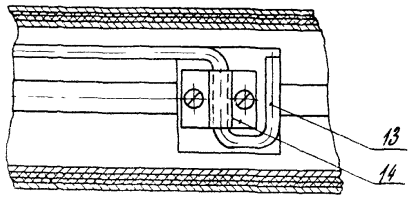
A-A лист 1
М 1:2



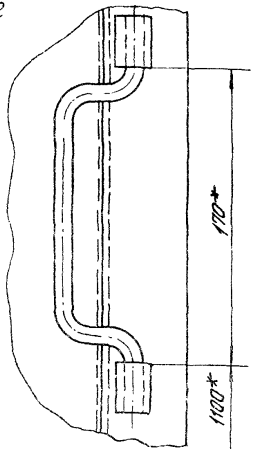
E-E лист 1
М 1:2



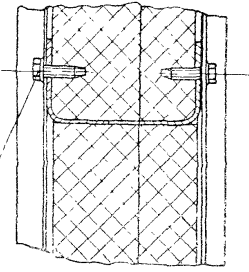
Ж-Ж лист 1
М 1:2



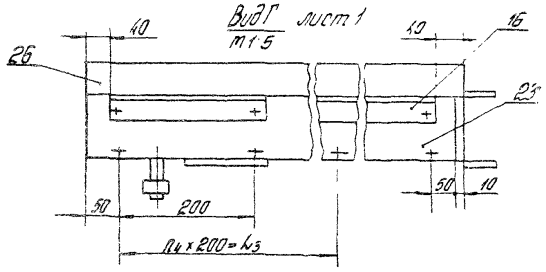
I лист 1
М 1:2



3-3 лист 1
М 1:2

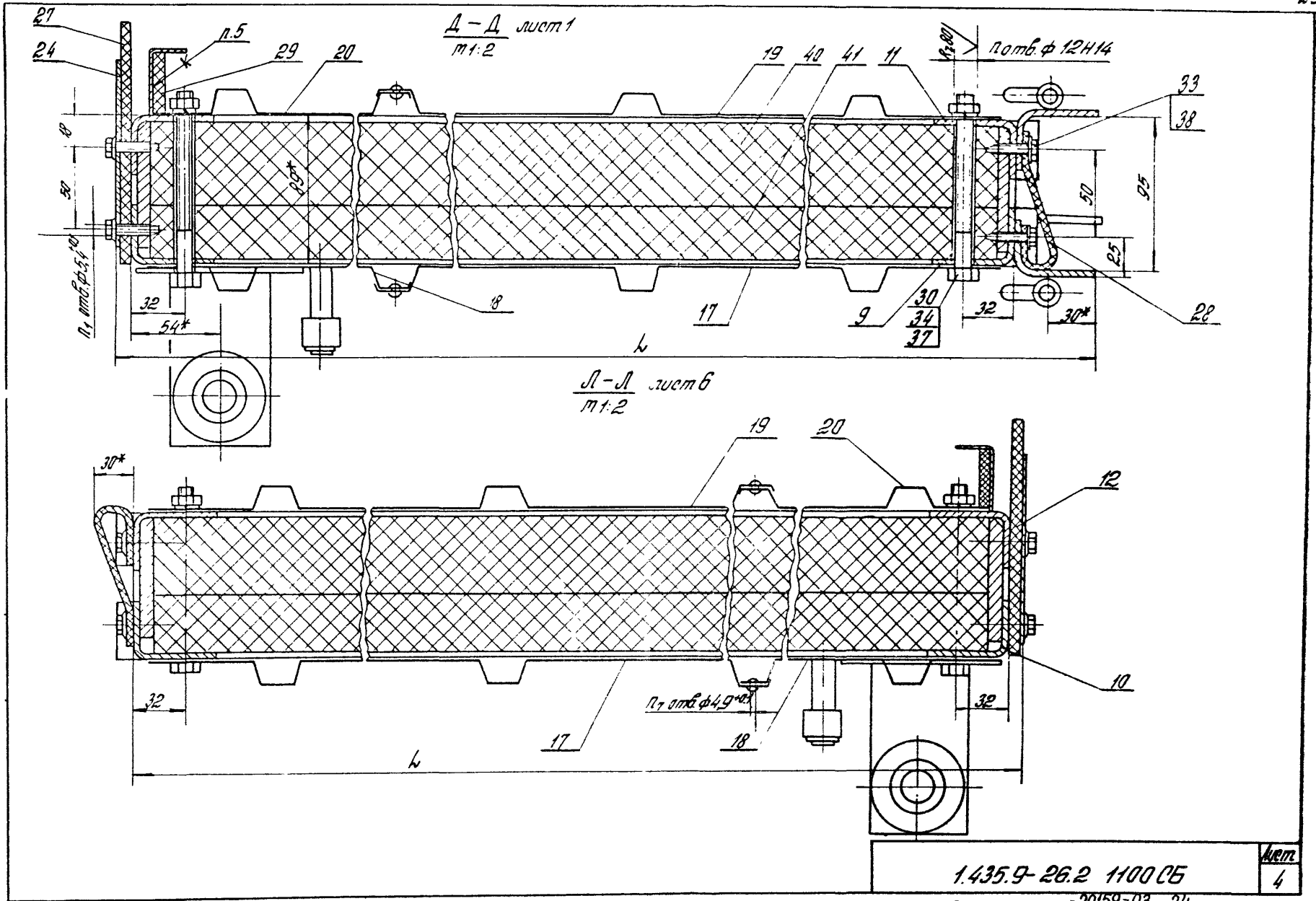


Вид Г лист 1
М 1:5



1.435.9-28.8 1100 СБ
Копировал Стрельцова 20159-03 23 Формат А

Лист
3

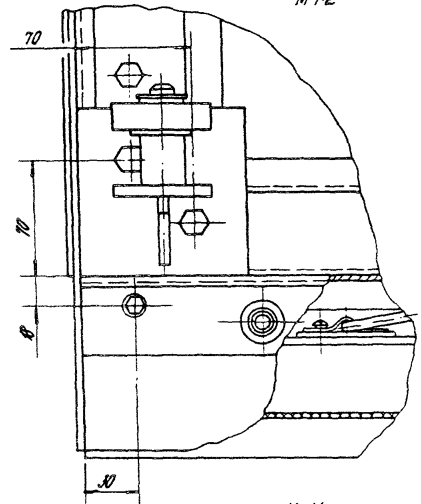


1.435.9-26.2 1100 СБ

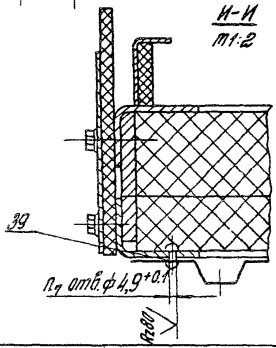
лист	4
------	---

Копиробал стрелыца 20159-03 24 Фарма АЗ

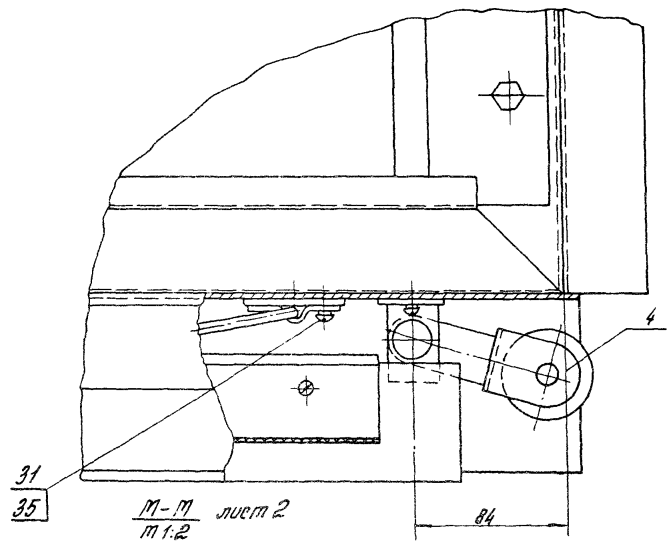
III лист 1
М 1-2



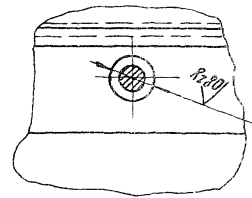
Н-Н лист 1
М 1-2



II лист 1
М 1-2



М-М лист 2
М 1-2



1.435.9-26.2 1100.05	лист 5
----------------------	-----------

Копировал Стрельцова 20159-03 25 Формат А3

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

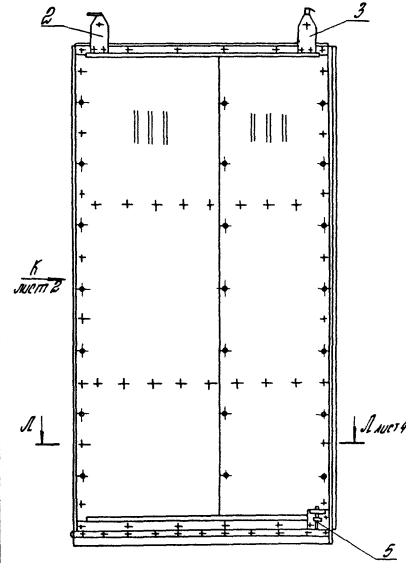
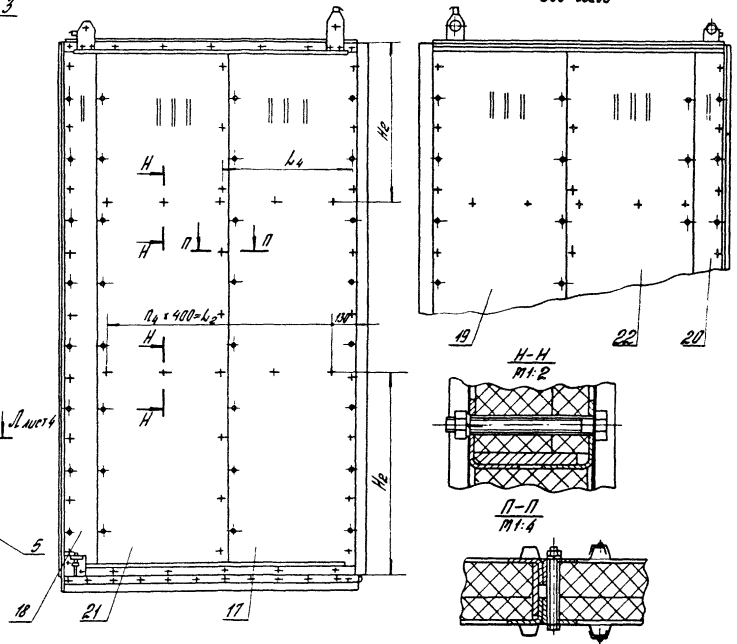


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1
Вид сверху



1.435.9-26.2 1100 05

лист	6
------	---

Копировал Истремцова 20159-03 26 Формат А3

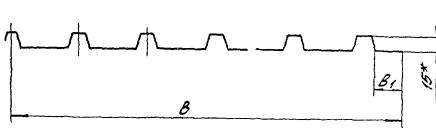
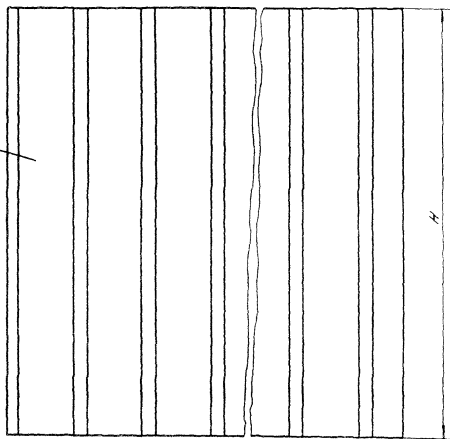
Размеры в мм

Обозначение	Рис	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	h	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	Масса, кг
1.435.9-26.2 1100	1	3094	3331	928	2400	2600	1700	1200	1200	1400	—	31	128	3	6	3	7	13	42	246,35		
-01		3694	3931	1158	3200	3200	2000	1200	1500	1800	—	36	150	3	8	4	9	16	48	304,79		
-02	2	3094	3316	928	2400	2600	1650	1200	1200	1400	—	31	128	3	6	3	7	13	42	229,1		
-03		3694	3916	1158	3200	3200	1950	1200	1500	1800	—	36	150	3	8	4	9	16	48	289,17		
-04	3	4294	4531	1418	3600	3800	2300	1500	2000	2000	1021	63	130	4	9	5	10	19	60	374,4		
-05		5494	5731	1818	4800	5000	2600	2000	2000	2400	1241	73	158	5	12	5	12	25	78	494,66		
-06	4	4294	4516	1418	3600	3800	2250	1500	2000	2000	1021	63	130	4	9	5	10	19	60	394,6		
-07		5494	5716	1818	4800	5000	2550	2000	2000	2400	1241	73	158	5	12	5	12	25	78	474,28		

1435.9-26.2 1100 05 Лист
8

Копирован Оренбург 20159-03 28 Формат А3

S 0,8*



Размеры в мм

Обозначение	B	B ₁	H	Масса, кг
1.435.9-26.2 1102	976	72	2870	23,73
-01			3470	28,69
-02			4070	33,65
-03	754	40	2870	18,33
-05			3470	28,04
-06			4070	8,76
-07	554	72	5270	24,73
-08	2910		24,06	
-09	3510		29,02	
-10	976	40	4110	33,98
-11			5310	43,90
-12			2910	18,58
-13	954	72	3510	28,36
-14	254		4110	8,84
-15	554		5310	24,32

1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm 0,15$

				1.435.9-26.2 1102			
				Обшивка	Табля	Масса	Масштаб
					р	ст.	—
				Лист			Листов 1
Зав. проект	Захарова	2015-03	29	Применено С 15-1000-0,8 Т 9.36-1928-75	ГИПРОПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ		
Н. контр.	Чижкова	2015-03	1018				
Инж.	Бершова	2015-03	1018	Климова, В. В. 2015-03 29 Формат А3			

Вид	Группа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1.435.9-26.2 1200							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Противоры									
				Условн. 50.36.25 ГОСТ 1978-74 80м 3м ГОСТ 11474-76*									
5Y	12	1.435.9-26.2	1205	W = 1650 h 14	1	1							2,66 кг
			1206	W = 1950 h 14									
	13	1.435.9-26.2	1207	W = 2380 h 14	1	1							3,14 кг
			1208	W = 3380 h 14	1								4,77 кг
				Противоры	1								5,73 кг
				Условн. 50.36.30 ГОСТ 1978-74 80м 3м ГОСТ 11474-76*									
5Y	14	1.435.9-26.2	1209	W = 2250 h 14									
			1210	W = 2650 h 14			1		1				4,29 кг
	15	1.435.9-26.2	1211	W = 4180 h 14					1	1			4,85 кг
			1212	W = 5380 h 14				1					7,9 кг
									1				10,22 кг

1.435.9-26.2 1200

Лист 3

Контроль исполнения

Формат А4

Вид, № подл. Подпись и дата

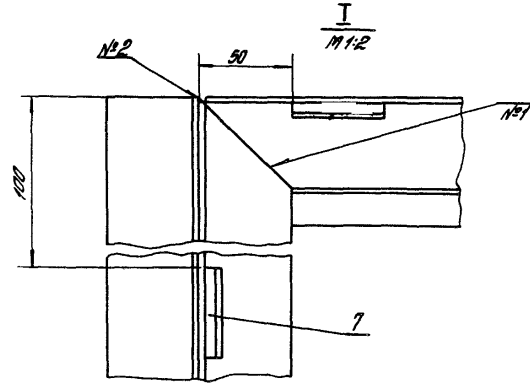
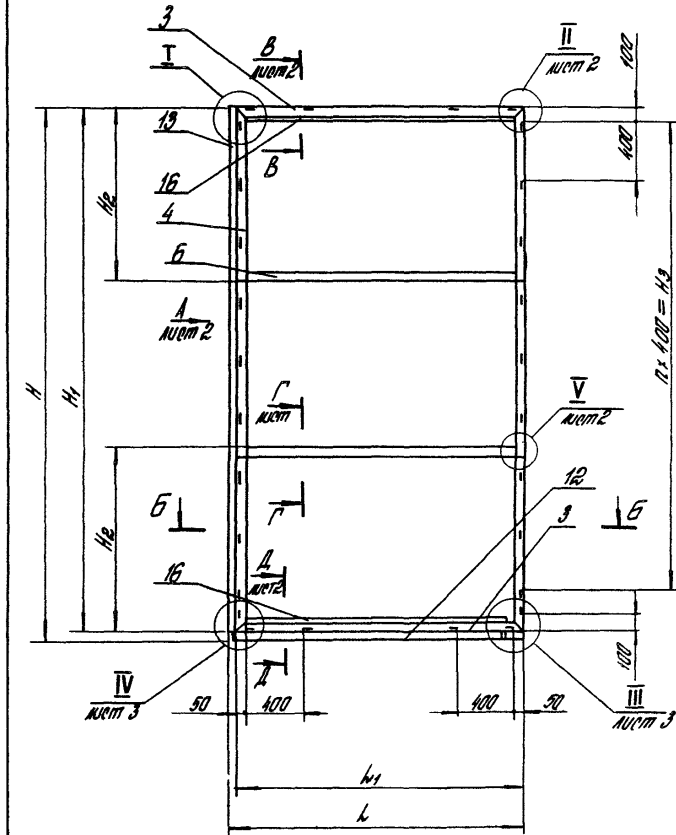
Вид	Группа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на условн. 1.435.9-26.2 1200							Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07		
				Казирок									
				Условн. 25.20.15 ГОСТ 1978-74 80м 3м ГОСТ 11474-76*									
5Y	16	1.435.9-26.2	1213	W = 1545 h 14	2	2							0,77 кг
			1214	W = 1845 h 14	2	2							0,92 кг
			1215	W = 2145 h 14									
			1216	W = 2445 h 14				2	2				1,07 кг
									2	2			1,22 кг

1.435.9-26.2 1200

Лист 4

20159-03 31

Рис. 1



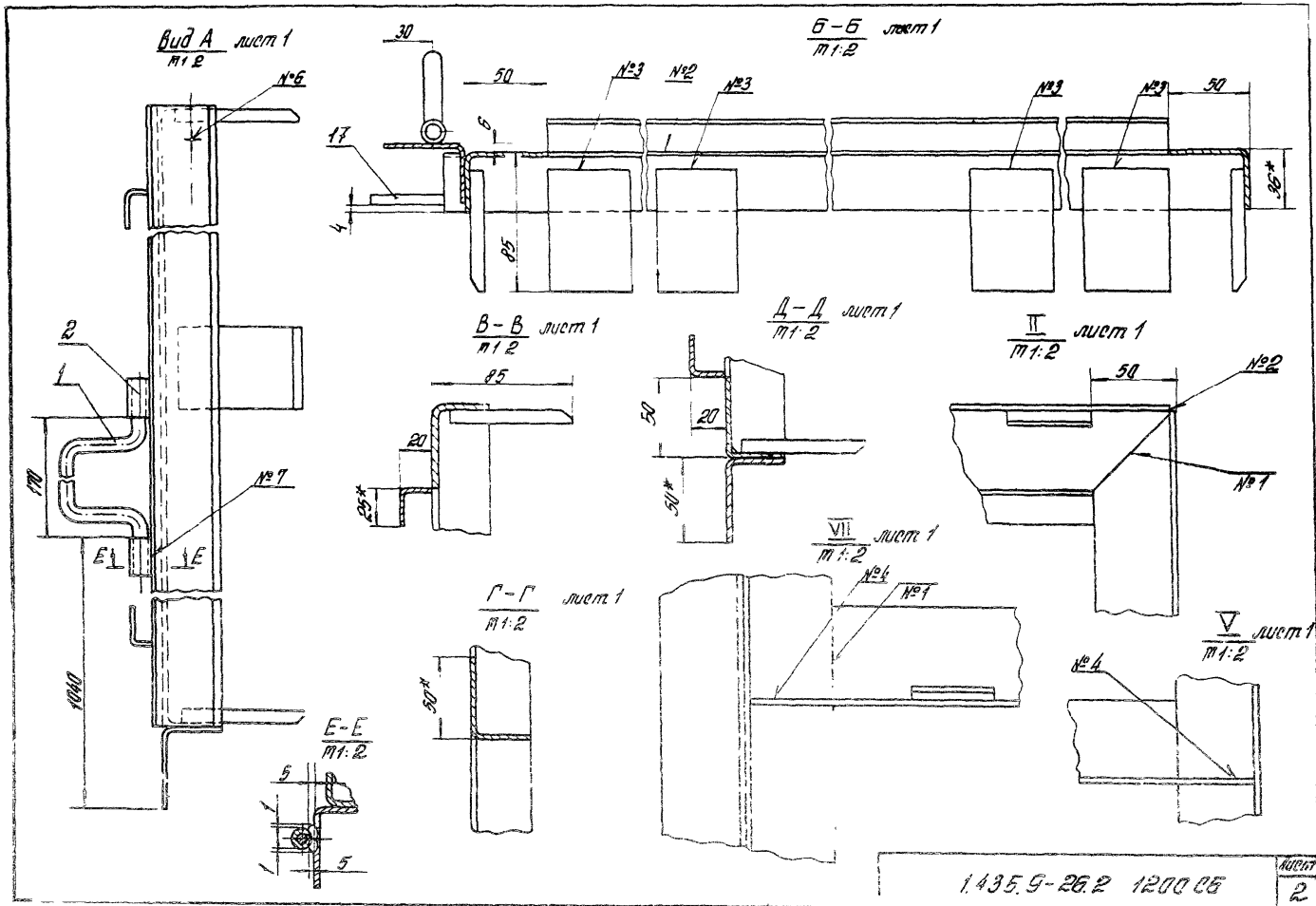
1. Сварные швы не выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов $h14$; отверстий $H14$; остальных $\pm \frac{IT12}{2}$.
4. Шероховатость поверхностей деталей 6.3 в местах реза $Rz 160$.

Таблицы исполнений и сварных швов см. лист 5

				1435.9-26.2		1200 СБ		
				Каркас		Стадия	Листа	Масштаб
				Сварочный чертеж		Р	Ст.	-
						Лист 1		Листов 5
						ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ		

Эдм. от. Кошкина (2015) 12.01.15
 Зав. сект. Заларов (2015) 12.01.15
 И. констр. Чиркова (2015) 12.01.15
 Констр. Иванова (2015) 12.01.15

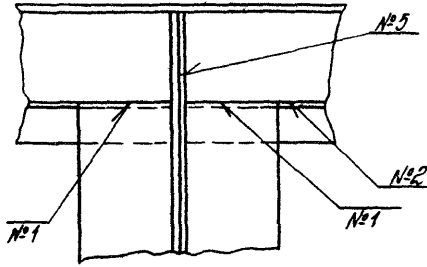
Копировал Стрещин 20159-03 32 Формат А3



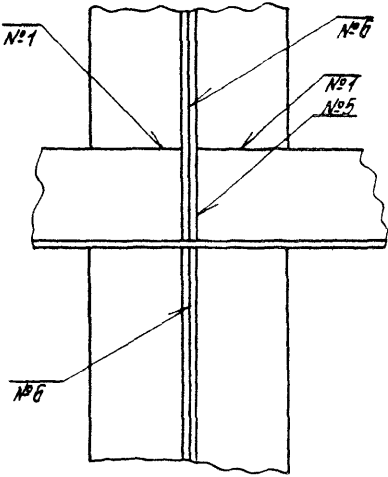
1435.9-26.2 1200 05

ЛИСТ
2

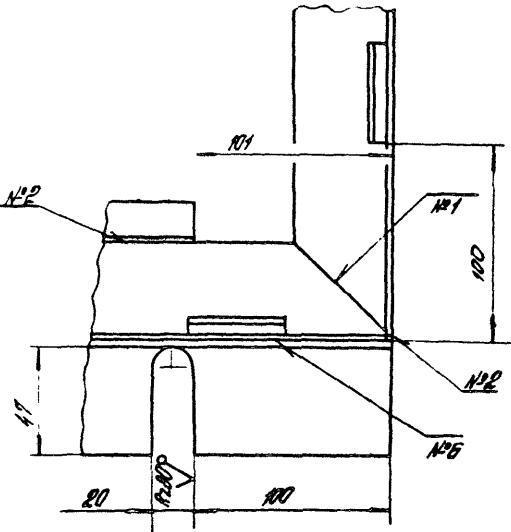
VI лист 4
M 1:2



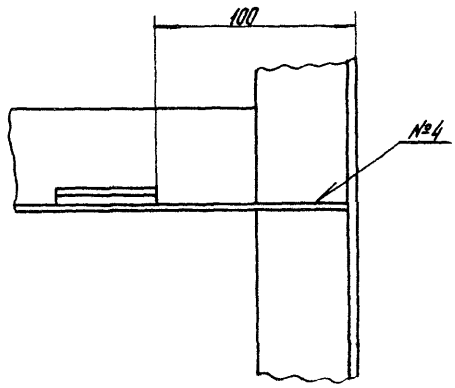
VII лист 4
M 1:2



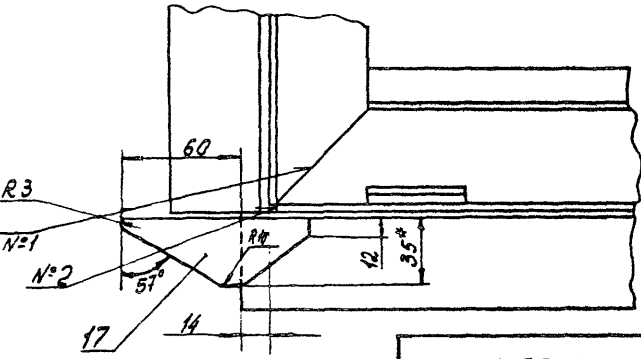
III лист 1
M 1:2



IX лист 4
M 1:2



IV лист 1
M 1:2



1435.9-26.2 120006

Лист	3
------	---

Калирова И.А. 20159-03 34 Формат А3

Рис. 2
Детальное - см. рис. 1

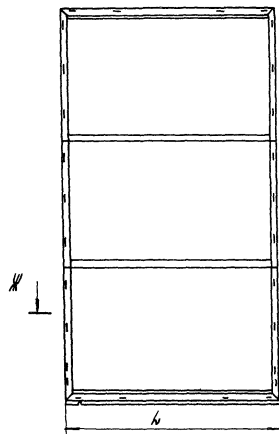


Рис. 3
Детальное - см. рис. 1

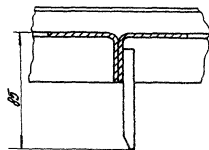
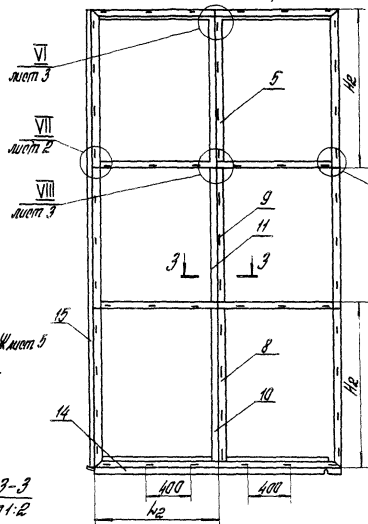
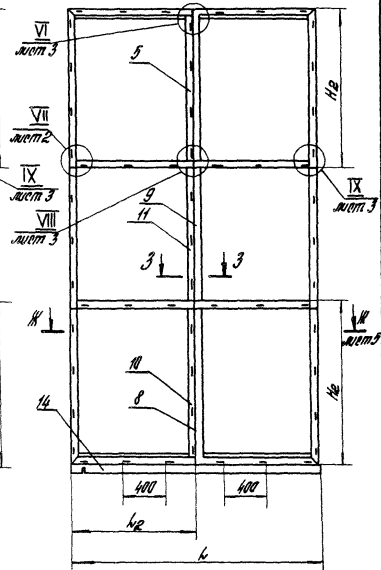
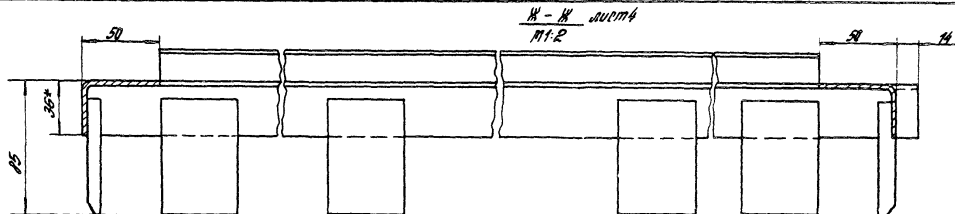


Рис. 4
Детальное - см. рис. 1



1.435.9-26.2 1200 С5

Лист
4



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Рис	L ₁₀	L ₁	L ₂	H _{1,5}	H ₁	H ₂	H ₃	n	Масса, кг
1.435.9-26.2 1200	1	1896	1546	—	3030	2980	960	2400	6	31,19
-01		1996	1946	—	3630	3580	1190	3200	8	40,89
-02	2	1660	1646	—	3030	2980	960	2400	6	26,16
-03		1960	1946	—	3630	3580	1190	3200	8	34,9
-04	3	2296	2246	1123	4230	4180	1450	3600	9	75,62
-05		2596	2546	1273	5430	5380	1850	4800	12	91,92
-06	4	2260	2246	1123	4230	4180	1450	3600	9	67,46
-07		2560	2546	1273	5430	5380	1850	4800	12	81,44

Таблица 2

Обозначение шпа	Стрелка шпалки	№ шпа	Кол. на исполнение 1.435.9-26.2 1200-							
			—	01	02	03	04	05	06	07
С2	рис 7.14 774-76-411	1	8	8	8	8	20	20	20	20
У4-Δ3		2	6	6	6	6	6	6	6	6
Н1-□		3	24	28	24	28	57	66	57	66
77-Δ3-□		4	4	4	4	4	4	4	4	4
73-Δ3-□		5	—	—	—	—	6	6	6	6
Н1-Км-8/50		рис 7.15 878-79	6	2	2	1	1	5	5	4

1.435.9-26.2 1200 СБ

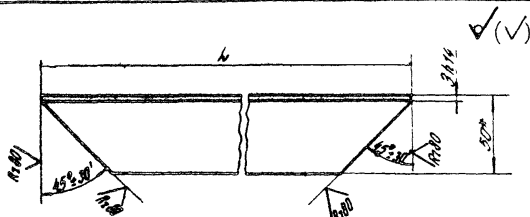
лист

5

Копировал Стрелцова

20159-03 36

Формат А3



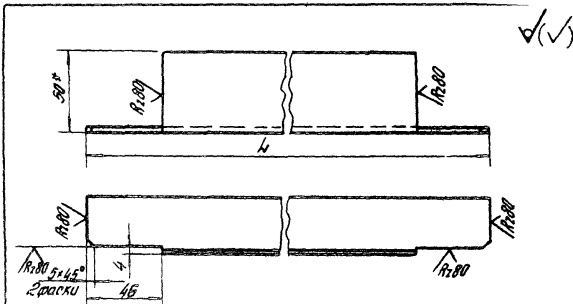
Обозначение	l, k, mm	Материал	Масса, кг
1435.9-26.2 1201	1640	Уголок 50x36x2,5 ГОСТ 19772-74 80м 3м ГОСТ 14174-76	2,58
-01	1940		3,06
-02	2974		3,11
-03	3374		3,67
-04	2240		4,21
-05	2540		4,78
-06	4174		7,9
-07	5374	10,0	

* Размер для справок

		1435.9-26.2 1201	
№ п/п	Содержание	Углубл.	Масса углубл.
		р	ст. табл.
		Лист	Листов
1	Итого	1	1
2	Итого	1	1
3	Итого	1	1
4	Итого	1	1
5	Итого	1	1
6	Итого	1	1
7	Итого	1	1
8	Итого	1	1
9	Итого	1	1
10	Итого	1	1
11	Итого	1	1
12	Итого	1	1
13	Итого	1	1
14	Итого	1	1
15	Итого	1	1
16	Итого	1	1
17	Итого	1	1
18	Итого	1	1
19	Итого	1	1
20	Итого	1	1
21	Итого	1	1
22	Итого	1	1
23	Итого	1	1
24	Итого	1	1
25	Итого	1	1
26	Итого	1	1
27	Итого	1	1
28	Итого	1	1
29	Итого	1	1
30	Итого	1	1
31	Итого	1	1
32	Итого	1	1
33	Итого	1	1
34	Итого	1	1
35	Итого	1	1
36	Итого	1	1
37	Итого	1	1
38	Итого	1	1
39	Итого	1	1
40	Итого	1	1
41	Итого	1	1
42	Итого	1	1
43	Итого	1	1
44	Итого	1	1
45	Итого	1	1
46	Итого	1	1
47	Итого	1	1
48	Итого	1	1
49	Итого	1	1
50	Итого	1	1
51	Итого	1	1
52	Итого	1	1
53	Итого	1	1
54	Итого	1	1
55	Итого	1	1
56	Итого	1	1
57	Итого	1	1
58	Итого	1	1
59	Итого	1	1
60	Итого	1	1
61	Итого	1	1
62	Итого	1	1
63	Итого	1	1
64	Итого	1	1
65	Итого	1	1
66	Итого	1	1
67	Итого	1	1
68	Итого	1	1
69	Итого	1	1
70	Итого	1	1
71	Итого	1	1
72	Итого	1	1
73	Итого	1	1
74	Итого	1	1
75	Итого	1	1
76	Итого	1	1
77	Итого	1	1
78	Итого	1	1
79	Итого	1	1
80	Итого	1	1
81	Итого	1	1
82	Итого	1	1
83	Итого	1	1
84	Итого	1	1
85	Итого	1	1
86	Итого	1	1
87	Итого	1	1
88	Итого	1	1
89	Итого	1	1
90	Итого	1	1
91	Итого	1	1
92	Итого	1	1
93	Итого	1	1
94	Итого	1	1
95	Итого	1	1
96	Итого	1	1
97	Итого	1	1
98	Итого	1	1
99	Итого	1	1
100	Итого	1	1

Коллектор Стрельцова

Формат А4



Обозначение	l, k, mm	Материал	Масса, кг
1435.9-26.2 1202	1442	Уголок 50x36x3 ГОСТ 19772-74 80м 3м ГОСТ 14174-76	2,64
-01	1842		3,4
-02	2238		4,15
-03	2538		4,72
-04	1638		2,53
-05	1938	Уголок 80м 3м ГОСТ 14174-76	3,01

* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm 0,14$

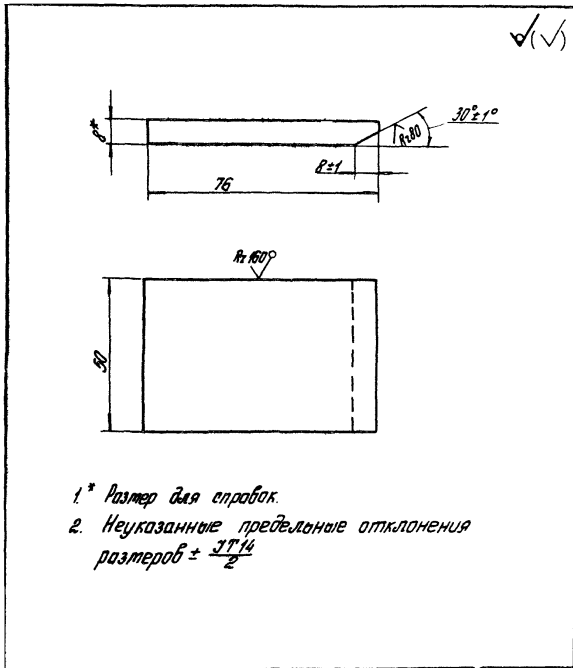
Итого листов 1 шт.

		1435.9-26.2 1202	
№ п/п	Содержание	Углубл.	Масса углубл.
		р	ст. табл.
		Лист	Листов
1	Итого	1	1
2	Итого	1	1
3	Итого	1	1
4	Итого	1	1
5	Итого	1	1
6	Итого	1	1
7	Итого	1	1
8	Итого	1	1
9	Итого	1	1
10	Итого	1	1
11	Итого	1	1
12	Итого	1	1
13	Итого	1	1
14	Итого	1	1
15	Итого	1	1
16	Итого	1	1
17	Итого	1	1
18	Итого	1	1
19	Итого	1	1
20	Итого	1	1
21	Итого	1	1
22	Итого	1	1
23	Итого	1	1
24	Итого	1	1
25	Итого	1	1
26	Итого	1	1
27	Итого	1	1
28	Итого	1	1
29	Итого	1	1
30	Итого	1	1
31	Итого	1	1
32	Итого	1	1
33	Итого	1	1
34	Итого	1	1
35	Итого	1	1
36	Итого	1	1
37	Итого	1	1
38	Итого	1	1
39	Итого	1	1
40	Итого	1	1
41	Итого	1	1
42	Итого	1	1
43	Итого	1	1
44	Итого	1	1
45	Итого	1	1
46	Итого	1	1
47	Итого	1	1
48	Итого	1	1
49	Итого	1	1
50	Итого	1	1
51	Итого	1	1
52	Итого	1	1
53	Итого	1	1
54	Итого	1	1
55	Итого	1	1
56	Итого	1	1
57	Итого	1	1
58	Итого	1	1
59	Итого	1	1
60	Итого	1	1
61	Итого	1	1
62	Итого	1	1
63	Итого	1	1
64	Итого	1	1
65	Итого	1	1
66	Итого	1	1
67	Итого	1	1
68	Итого	1	1
69	Итого	1	1
70	Итого	1	1
71	Итого	1	1
72	Итого	1	1
73	Итого	1	1
74	Итого	1	1
75	Итого	1	1
76	Итого	1	1
77	Итого	1	1
78	Итого	1	1
79	Итого	1	1
80	Итого	1	1
81	Итого	1	1
82	Итого	1	1
83	Итого	1	1
84	Итого	1	1
85	Итого	1	1
86	Итого	1	1
87	Итого	1	1
88	Итого	1	1
89	Итого	1	1
90	Итого	1	1
91	Итого	1	1
92	Итого	1	1
93	Итого	1	1
94	Итого	1	1
95	Итого	1	1
96	Итого	1	1
97	Итого	1	1
98	Итого	1	1
99	Итого	1	1
100	Итого	1	1

Коллектор Стрельцова

2015-03 37

Формат А4

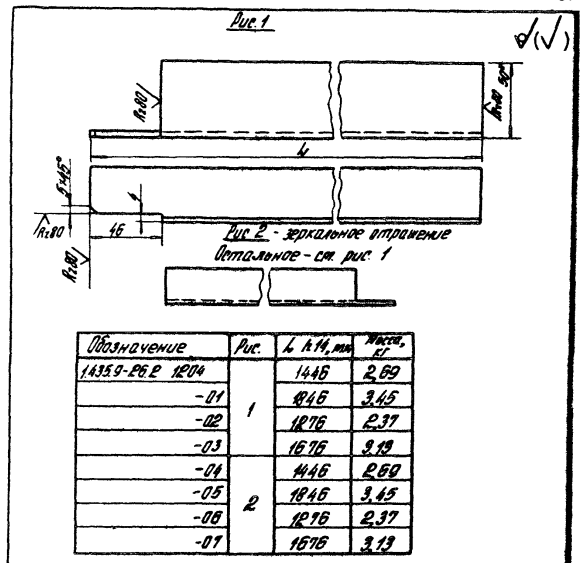


- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				1435.9-26.2 1203			
				Ребра		Толщина	Высота
				p	0,23	1-1	
				Лист	Листов 1		
Зав. проект	Зав. работа	Исполн.	Дата	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*			
И. констр.	Упр. работа	Исполн.	Дата	В Ст. 3 по ГОСТ 1467-79			
Констр.	Упр. работа	Исполн.	Дата	УНИПРОЕКТКОНСТРУКЦИЯ			

Коллежиста Стрельцова

Формат А4



Обозначение	Рис.	h, мм	Вес, кг
1435.9-26.2 1204		1445	2,69
-01	1	1445	3,45
-02		1276	2,37
-03		1676	3,19
-04	2	1445	2,69
-05		1445	3,45
-06		1276	2,37
-07		1676	3,19

- 1* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				1435.9-26.2 1204			
				Перемычка		Толщина	Высота
				p	0,23	1-1	
				Лист	Листов 1		
Зав. проект	Зав. работа	Исполн.	Дата	УНИПРОЕКТКОНСТРУКЦИЯ			
И. констр.	Упр. работа	Исполн.	Дата	В Ст. 3 по ГОСТ 1467-79			
Констр.	Упр. работа	Исполн.	Дата	УНИПРОЕКТКОНСТРУКЦИЯ			

Коллежиста Стрельцова 20159-03 38

Инвентарный номер	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол. на остатк. 1.435.9-26.2 1300 —							Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07			
11	1.435.9-26.2	1301		СВЯ30	1									
			-01	СВЯ30		1								
			-02	СВЯ30				1						
			-03	СВЯ30					1					
			-08	СВЯ30		1								
			-09	СВЯ30			1							
			-10	СВЯ30						1				
			-11	СВЯ30							1			
12	1.435.9-26.2	1301-04		СВЯ30		1								
			-05	СВЯ30			1							
			-06	СВЯ30						1				
			-07	СВЯ30							1			
			-12	СВЯ30	1									
			-13	СВЯ30		1								
			-14	СВЯ30				1						
			-15	СВЯ30					1					
										1.435.9-26.2 1300			3	

Копировала Стремилова

Формат А4

Имя: И. П. И. А. Инициалы и дата: 03.05.1959

Инвентарный номер	Дата	№	Обозначение	Наименование	кол. на остатк. 1.435.9-26.2 1300 —							Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07			
				Примбодри										
				Упаков. 50x36x25 1000*19172-74*										
				80м.3м. 700*11174-76*										
6Y	1.435.9-26.2	1302		W = 1660 h 14	1	1							2,66кг	
		1303		W = 1960 h 14		1	1						3,14кг	
14	1.435.9-26.2	1304		W = 2960 h 14	1								5,6кг	
		1305		W = 3560 h 14		1							5,7кг	
				Примбодри										
				Упаков. 36x3 1000*19172-74*										
				80м.3м. 700*11174-76*										
6Y	1.435.9-26.2	1306		W = 2260 h 14				1	1				4,84кг	
		1307		W = 2560 h 14					1	1			4,86кг	
16	1.435.9-26.2	1308		W = 4160 h 14					1				6,08кг	
		1309		W = 5360 h 14						1			10,16кг	
				Кодировка										
				Упаков. 25x20,45 1000*19172-74*										
				80м.3м. 700*11174-76*										
6Y	1.435.9-26.2	1310		W = 1545 h 14	1	1							0,71кг	
		1311		W = 1845 h 14		1	1						0,92кг	
										1.435.9-26.2 1300			1	

03.05.1959

Обозначение	Наименование	Кол. на станок 1.4.35.9-25.2 1301										Длина мм			
		01	02	03	04	05	06	07							
	Кольцевая														
	Угловые 2х2х1,5 ГОСТ 9002-79 80 мм 3 мм ГОСТ 1114-70*														
17	1.4.35.9-25.2 1312	h = 2445 h 14	1		1								1,07 кг		
91	1.4.35.9-25.2 1314	L = 2445 h 14 Лопатки			1								1,02 кг		
		Угловые 2х2х1,5 ГОСТ 9002-79 80 мм 3 мм ГОСТ 1114-70*													
		60 х 14 х 65 х 14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,12 кг		

1.4.35.9-25.2 1301
Кольцевая, Лопаточная

1.4.35.9-25.2 1301

Рис. 1

Рис. 2 - зеркальное отражение
Итогольное - см. рис. 1

Обозначение	Рис.	h, мм	Масса, кг
1.4.35.9-25.2 1301		1650	1,59
-01		1950	1,87
-02	1	2250	2,16
-03		2550	2,45
-04		2972	2,85
-05		3572	3,42
-06		4172	4,0
-07		5372	5,15
-08		1650	1,59
-09		1950	1,87
-10	2	2250	2,16
-11		2550	2,45
-12		2972	2,85
-13		3572	3,42
-14		4172	4,0
-15		5372	5,15

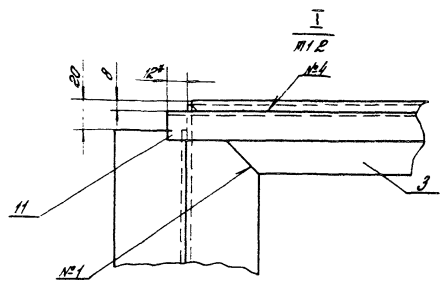
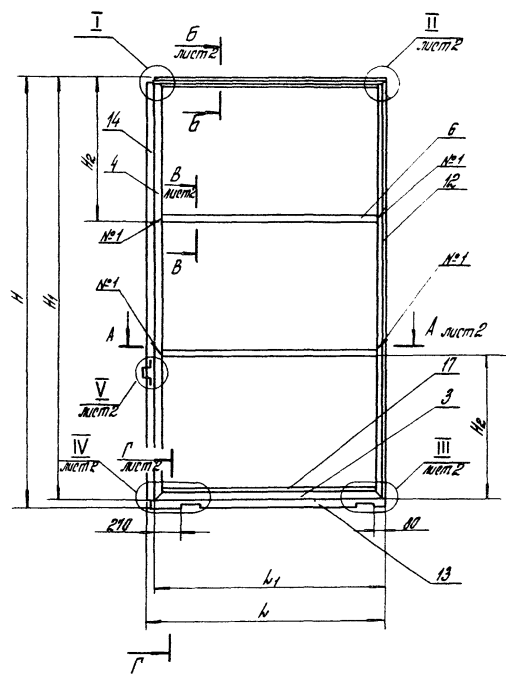
1.4.35.9-25.2 1301

68936

Угловая	Масса	Угловая
h	см.	-
мм.		

Угловая 2х2х1,5 ГОСТ 9002-79
80 мм 3 мм ГОСТ 1114-70*

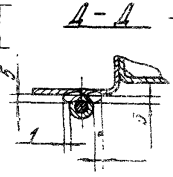
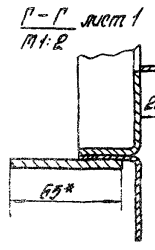
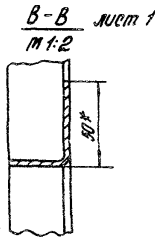
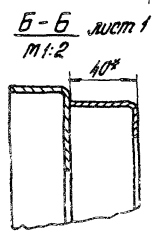
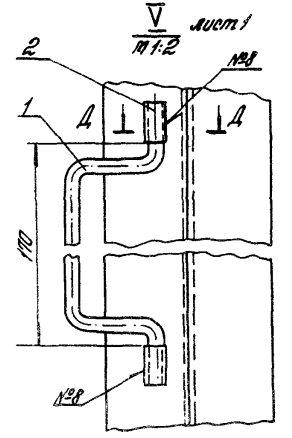
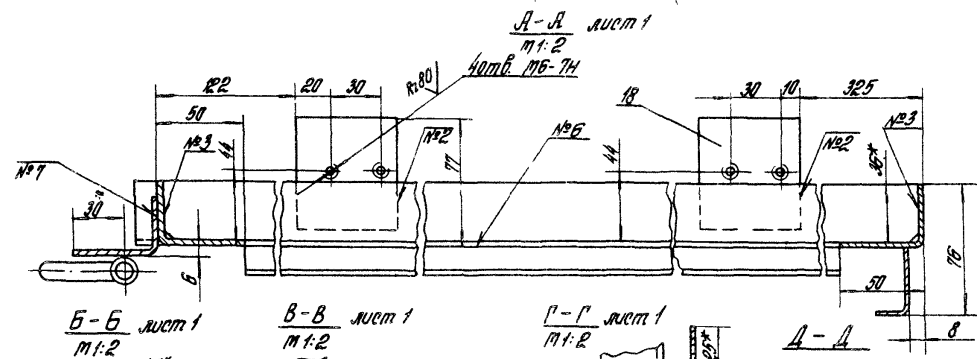
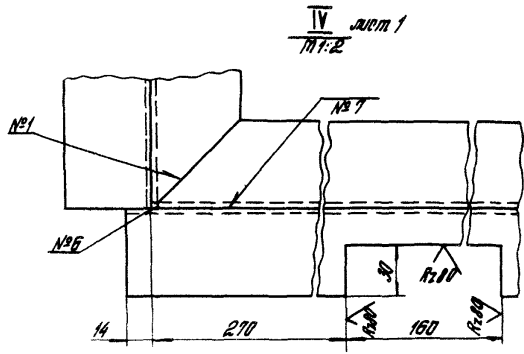
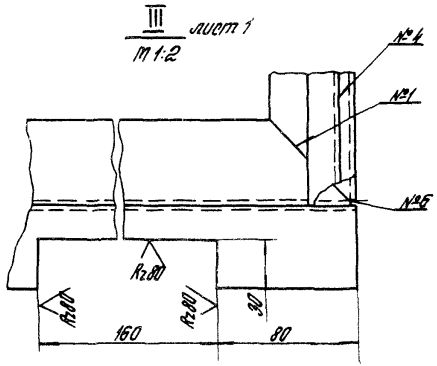
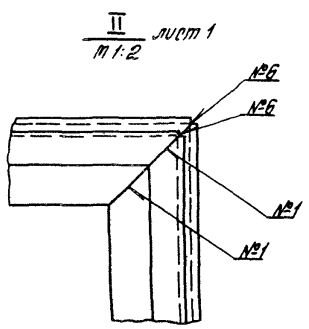
Угловая 2х2х1,5 ГОСТ 9002-79
80 мм 3 мм ГОСТ 1114-70*



- 1 Сварные швы №8 выполнять в среде углекислого газа.
- 2 *Размеры для справок.
- 3 Неуказанные предельные отклонения размеров болтов и шп, отверстий Н14; остальных $\pm \frac{IT_{14}}$
- 4 Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.

Таблицы исполнений и сварных швов см. лист 4

				1.435.9-262 1300 СБ		
Каркас Сборочный чертёж				Исполн.	Масштаб	Листов
				Р	Шк	-
Копия от [подпись] [дата] Зав. сект. [подпись] [дата] Н. [подпись] [дата] Конструктор [подпись] [дата]				Лист 1 из листов 2		
				ГИПРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		



1435.9-26.2 130005 *шум 1*
2

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

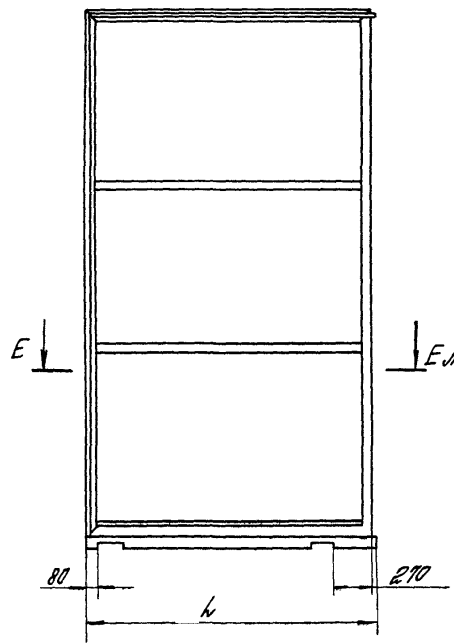


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

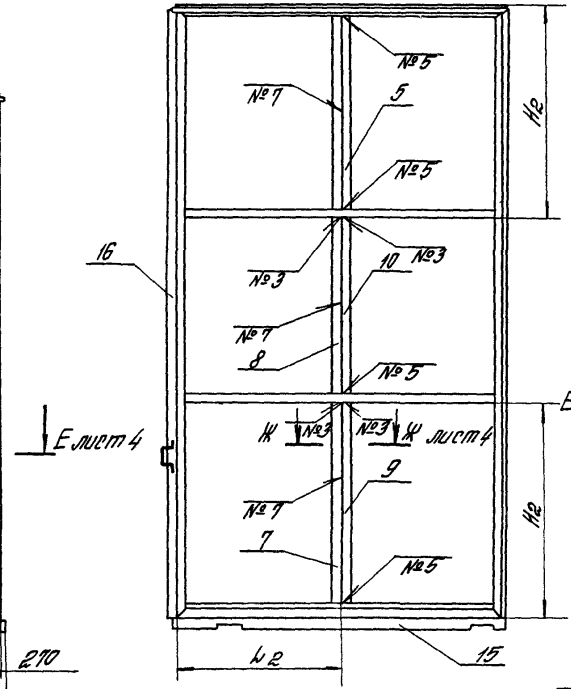
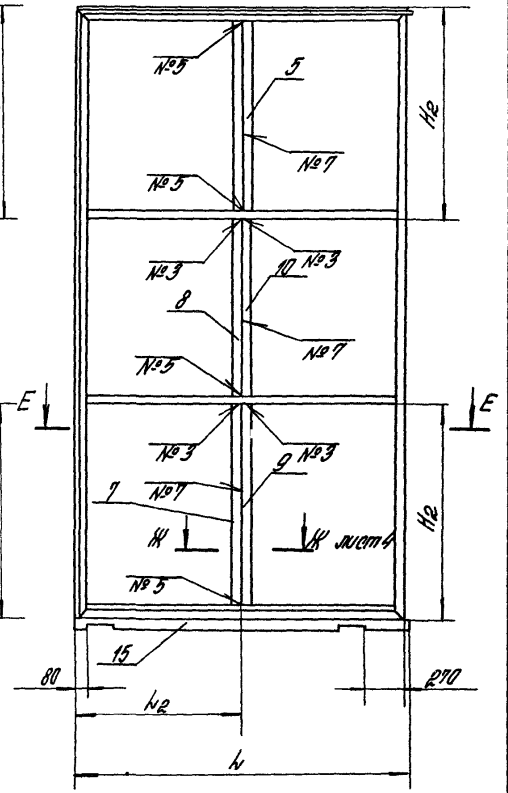
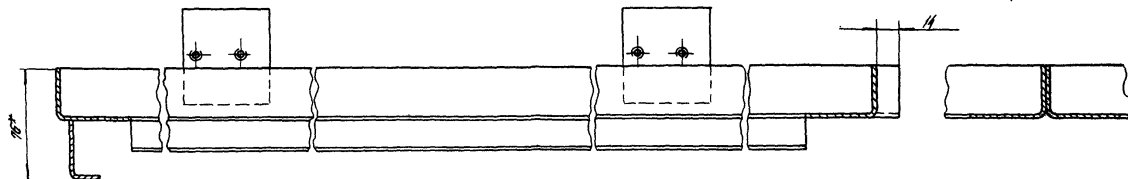


Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



1.435.9-26.2 130005		Лист
		3

Копировал Стрельцова 20159-03 44 Формат А3



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Рис.	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	H ₂	Масса, кг
1.435.9-26.2 1300	1	1696	1646	—	3030	2980	960	30,41
-01		1996	1946	—	3630	3580	1190	39,03
-02	2	1660	1646	—	3030	2980	960	24,55
-03		1960	1946	—	3630	3580	1190	33,07
-04	3	2296	2246	1123	4230	4180	1450	66,0
-05		2596	2546	1273	5430	5380	1850	83,32
-06	4	2260	2246	1123	4230	4180	1450	59,68
-07		2560	2546	1273	5430	5380	1850	72,88

Таблица 2

Обозначение шпа	Способ сварки	№ шпа	Кол. на исполнение 1.435.9-26.2 1300							
			01	02	03	04	05	06	07	
02	ГОСТ	1	9	9	9	9	17	17	17	17
H1-□	14171-76-40	2	2	2	2	2	2	2	2	2
П1-Δ3-□		3	4	4	4	4	8	8	8	8
П1-Δ3		4	2	2	2	2	2	2	2	2
П3-Δ3		5	—	—	—	—	4	4	4	4
У4-Δ3		6	6	6	6	6	6	6	6	6
H1-Кт-8	ГОСТ 15918-79	7	2	2	2	2	5	5	5	5

1.435.9-26.2 1300 СБ

Лист
4

Продолжение таблицы 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код															
		Меноразмерная		Балок, техническая		Биты/палет ВД		Лента 3М-7		Картон прокладоч.		Полотермизол		Экструзи П-08		Мелк. зр. пл.	
		Расход, кг															
		по серии	Уче- том котх= 1,05	по серии	Уче- том котх= 1,05	по серии	Уче- том котх= 1,05	по серии	Уче- том котх= 1,05	по серии	Уче- том котх= 1,05	по серии	Уче- том котх= 1,05	по серии	Уче- том котх= 1,05		
ВД-М-30х30		20,34	21,35	0,01	0,01				0,015	0,015	2,52	2,55	5,0	5,25	0,6	0,63	
ВД-М-35х35		28,9	30,35	0,01	0,01				0,015	0,015	2,99	3,14	6,0	6,3	0,8	0,84	
ВД-М-42х42		39,02	40,97	0,01	0,01				0,015	0,015	3,47	3,64	7,0	7,35	1,0	1,05	
ВД-М-48х54		55,85	59,7	0,01	0,01				0,015	0,015	3,93	4,12	8,0	8,4	1,0	1,05	

1.435.9-26.2 000000M Лист 2