

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.4359-24

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 4  
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-24

ВОРОТА ОТЪЯТНЫЕ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 4  
ИЗДЕЛИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института

*Оливер* М. Гликин

Рук. отдела наружных  
ограждающих констр.

*Гликин* Г. М. Смелянский

Гл. инж. проекта

*Погорелов* В. И. Погорелов

проектным институтом  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Гл. инженер

*В. И. Шилов* В. И. Шилов

Зав. отделом СК-2

*П. П. Кашкинов* П. П. Кашкинов

Гл. констр. СК-2

*В. Н. Котеленец* В. Н. Котеленец

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

Постановление от 25.09.84г №168

Введены в действие с 01.01.1985г

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 4000	Прибор с манометром	4
1.435.9-24.4 400025	Прибор с манометром. Сборочный чертеж	6
1.435.9-24.4 400033	Прибор с манометром. Схема электрической принципиальной	8
1.435.9-24.4 400034	Прибор с манометром. Схема электрической соединительных проводов управления. Доработка	9
1.435.9-24.4 400025	Прибор с манометром. Схема электрической принципиальной	10
1.435.9-24.4 400037	Прибор с манометром. Схема электрической принципиальной	11
1.435.9-24.4 4001	Звездочка	12
1.435.9-24.4 4002	Уголок	12
1.435.9-24.4 4000	Манометр	13
1.435.9-24.4 4003	Ребро	14
1.435.9-24.4 400025	Манометр. Сборочный чертеж	15
1.435.9-24.4 4001	Пластина	17
1.435.9-24.4 4002	Ребро	17
1.435.9-24.4 4000	Ролик натяжной	18
1.435.9-24.4 4210	Тяга	18
1.435.9-24.4 420025	Ролик натяжной. Сборочный чертеж	19
1.435.9-24.4 421025	Тяга. Сборочный чертеж	19
1.435.9-24.4 4201	Ролик	20
1.435.9-24.4 4202	Прокладка	20
1.435.9-24.4 4203	Кронштейн	21
1.435.9-24.4 4204	Кольцо стяжковое	21
1.435.9-24.4 4211	Направляющая	22
1.435.9-24.4 4212	Пластина	22

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 4213	Ось	23
1.435.9-24.4 5301	Пластина	23
1.435.9-24.4 4300	Кронштейн	24
1.435.9-24.4 430025	Кронштейн. Сборочный чертеж	24
1.435.9-24.4 4400	Уголок	25
1.435.9-24.4 400025	Уголок. Сборочный чертеж	25
1.435.9-24.4 4401	Пластина	25
1.435.9-24.4 4402	Уголок	25
1.435.9-24.4 5000	Полбеска	27
1.435.9-24.4 500025	Полбеска. Сборочный чертеж	28
1.435.9-24.4 5001	Ролик	29
1.435.9-24.4 5002	Кронштейн	29
1.435.9-24.4 5003	Втулка	30
1.435.9-24.4 5004	Ось	30
1.435.9-24.4 500	Кронштейн	31
1.435.9-24.4 5005	Болт	31
1.435.9-24.4 500025	Кронштейн. Сборочный чертеж	32
1.435.9-24.4 5200	Кронштейн	33
1.435.9-24.4 520025	Кронштейн. Сборочный чертеж	33
1.435.9-24.4 5201	Пластина	34
1.435.9-24.4 5202	Болтышка	34
1.435.9-24.4 5300	Кронштейн	35
1.435.9-24.4 530025	Кронштейн. Сборочный чертеж	35
1.435.9-24.4 5302	Пластина	36

		1.435.9-24.4 0000	
		Содержание	
Лист	Лист	Лист	Лист
1	1	1	2
Гидротехническая			

20039-05

3

Копировал

Формат А3

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 8100	Повышенное аэродинамич.	37
1.435.9-24.4 800015	Повышенное аэродинамич. Сборочный чертеж	39
1.435.9-24.4 8101	Скоба	41
1.435.9-24.4 8102	Скоба	41
1.435.9-24.4 8100	Тяга	42
1.435.9-24.4 81015	Тяга. Сборочный чертеж	43
1.435.9-24.4 8101	Стерляга	44
1.435.9-24.4 8102	Ось	44
1.435.9-24.4 8200	Корпус	45
1.435.9-24.4 820015	Корпус. Сборочный чертеж	45
1.435.9-24.4 7000	Падбеска	48
1.435.9-24.4 700015	Падбеска. Сборочный чертеж	48
1.435.9-24.4 7001	Карамысло	51
1.435.9-24.4 7002	Пружина	51
1.435.9-24.4 7100	Кранштейн	52
1.435.9-24.4 7200	Тяга	52
1.435.9-24.4 710015	Кранштейн. Сборочный чертеж	53
1.435.9-24.4 7101	Плита	54
1.435.9-24.4 7102	Столпик	54
1.435.9-24.4 7103	Стерляга	55
1.435.9-24.4 7104	Направляющая	55
1.435.9-24.4 720015	Тяга. Сборочный чертеж	55
1.435.9-24.4 7201	Стерляга	55
1.435.9-24.4 7202	Стерляженья	57
1.435.9-24.4 7003	Втулка	57
1.435.9-24.4 7004	Шайба	58
1.435.9-24.4 8203	Пыльник	58
1.435.9-24.4 8000	Рукав переклещивания	59

Обозначение	Наименование	Стр.
1.435.9-24.4 800015	Рукав переклещивания. Сборочный чертеж	60
1.435.9-24.4 8100	Основание	61
1.435.9-24.4 810015	Основание. Сборочный чертеж	61
1.435.9-24.4 8101	Плита	62
1.435.9-24.4 8102	Ось	62
1.435.9-24.4 8200	Рукавчатка	63
1.435.9-24.4 820015	Рукавчатка. Сборочный чертеж	63
1.435.9-24.4 8201	Плита	64
1.435.9-24.4 8202	Втулка	64
1.435.9-24.4 9000	Родик	65
1.435.9-24.4 900015	Родик. Сборочный чертеж	65
1.435.9-24.4 9001	Скоба	67
1.435.9-24.4 9002	Родик	68
1.435.9-24.4 9003	Ось	68
1.435.9-24.4 9004	Втулка	68
1.435.9-24.4 9005	Шайба	69
1.435.9-24.4 9100	Родик	70
1.435.9-24.4 910015	Родик. Сборочный чертеж	71
1.435.9-24.4 9101	Ось	72
1.435.9-24.4 9102	Втулка	72
1.435.9-24.4 9200	Направляющая	73
1.435.9-24.4 920015	Направляющая. Сборочный чертеж	75
1.435.9-24.4 9201	Упор	76
1.435.9-24.4 9200	Направляющая	77
1.435.9-24.4 930015	Направляющая. Сборочный чертеж	78
1.435.9-24.4 0001	Скоба	79
1.435.9-24.4 0002	Скоба	79

Лист 10 из 10. Проверено и подписано 08.04.2004

1.435.9-24.4 0000	лист
	2

Изм. № 1 Подп. и дата В.И.И.

Кол. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-24.4 4000			Примеч.
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
А4		1.435.9-24.4 4000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	
А5		1.435.9-24.4 4000 33	Схема электрическая принципиальная	×	×	×	
А6		1.435.9-24.4 4000 34	Схема электрическая принципиальная шкафы управления	×	×	×	
А5		1.435.9-24.4 4000 35	Схема электрическая подключения	×	×	×	
А5		1.435.9-24.4 4000 37	Схема электрическая разводки	×	×	×	

				1.435.9-24.4 4000					
Рисунки	Экземпляры	Итого	Зачислено	Привод с мотором			Лист	Лист	Листов
Проб	Копии	Всего	Всего				1	1	1
Рис. по чертежам	Чертежи	Итого	Всего	Мотор			Получены из документации архива: А4		
Копии	Чертежи	Итого	Всего						
Итого:				Формы					

Изм. № 1 Подп. и дата В.И.И.

Кол. лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.435.9-24.4 4000				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Оборудование</u>					
А4	1	1.435.9-24.4 4100	Моторы	1				
		- 01	Моторы		1			
		- 02	Моторы			1		
		- 03	Моторы				1	
А4	2	1.435.9-24.4 4200	Ролик натяжной	1	1	1	1	
А4	3	1.435.9-24.4 4300	Кронштейн	1	1	1	1	
А4	4	1.435.9-24.4 4400	Угол	2	2	2	2	
			<u>Детали</u>					
А4	5	1.435.9-24.4 4001	Звездочки	1	1	1	1	
А4	6	1.435.9-24.4 4002	Уголок	2	2	2	2	

				1.435.9-24.4 4000			Лист 2		
Итого:				Формы			Листов 4		

50-6009-05

Име. № инв. Подп. и дата Взам. инв. №

Артикул	Шифр	Наз.	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. № 1.435.9-24.4 4000				Примеч.
					-	01	02	03	
				<u>Стандартные изделия</u>					
				Болты ГОСТ 7798-70*					
		8		М8 x 20.58.019	7	7	7	7	
		9		М10x20.58.019	4	4	4	4	
		10		М10x40.58.019	4	4	4	4	
		11		М20 x 70.58.19	12	12	12	12	
		12		Винт М8 x 14.58.019					
				ГОСТ 1485 - 76*	2	2	2	2	
		13		Винт М4 x 50.58.019					
				ГОСТ 17478 -80	4	4	4	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70*					
		14		М4.5.019	4	4	4	4	
		15		М6.5.019	7	7	7	7	
		16		М10.5.019	4	4	4	4	
		17		М20.5.019	12	12	12	12	
					1.435.9-24.4 4000				Итого
									3

Копировал: Грант

Формат А4

Име. № инв. Подп. и дата Взам. инв. №

Артикул	Шифр	Наз.	Обозначение	Наименование	Кол. на инв. № 1.435.9-24.4 4000				Примеч.
					-	01	02	03	
		18		Шайбы ГОСТ 6402-70*					
				6.65Г.019	7	7	7	7	
		19		10.65Г.019	8	8	8	8	
				Шайбы ГОСТ 1474-78					
		20		4.01.019	4	4	4	4	
		21		20.01.019	12	12	12	12	
		22		Матер - резинтор					
				МУ 22-62-45 433					
				ГОСТ 20721-75*	1	1	1	1	
		23		Цель ПР-15.875-2270-1					
				ГОСТ 13568-75*	2065	2065	4555	8465	М
		24		ЗБСНО-2-ПР-15.875-2270					
				ГОСТ 13568-75*	1	1	1	1	
				<u>Прочие изделия</u>					
		25		Выключатель кнобный					
				ВПК 2111 42					
				Т4 16-526.457-79	2	2	2	2	
					1.435.9-24.4 4000				Итого
									4

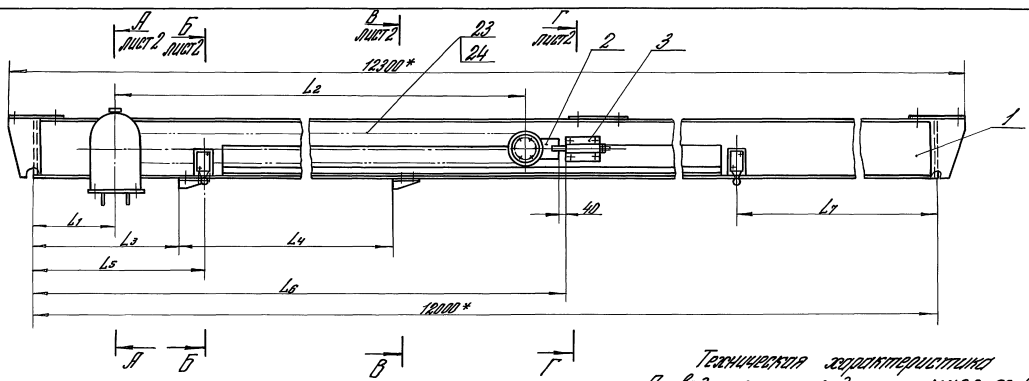
Копировал: Грант

Формат А4

50-65002

9

5



Размеры в мм

Обозначение	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$L_6$	$L_7$	Масса, кг
1435.9-24.4 4000	280	5890	480	5920	570	6190	1555	3085
-01	590	5090	790	4420	810	5320	2455	331,2
-02	880	4490	1080	3820	1170	5520	3255	315,7
-03	1190	3890	1380	3220	1470	5320	4255	300,4

Техническая характеристика  
 Привод: мотор-редуктор МЧ2С-63-45443  
 $N = 0,55 \text{ кВт}$ ;  $n = 1500 \text{ /мин}$   
 Скорость перемещения полотна  $V = 0,25 \text{ м/сек}$   
 Технические требования

- 1\* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT_{14}$ .
3. Допускается замена мотор-редуктора на ЗРЗКМР ГРР при условии сохранения установочных размеров.

ИПК "Искра" Подписано и печать в ИПК "Искра"

				1435.9-24.4 4000 СБ			
Привод	Скорость	$N$	$n$	Масса	Мощность	Материал	Масштаб
МЧ2С-63-45443	1500	0,55	1500	3085	0,55	Сталь	1:10
ЗРЗКМР ГРР	Скорость	$N$	$n$	Масса	Мощность	Материал	Масштаб
ЗРЗКМР ГРР	1500	0,55	1500	3085	0,55	Сталь	1:10
ЗРЗКМР ГРР	Скорость	$N$	$n$	Масса	Мощность	Материал	Масштаб
ЗРЗКМР ГРР	1500	0,55	1500	3085	0,55	Сталь	1:10
ЗРЗКМР ГРР	Скорость	$N$	$n$	Масса	Мощность	Материал	Масштаб
ЗРЗКМР ГРР	1500	0,55	1500	3085	0,55	Сталь	1:10

Привод с моторредуктором  
 Сбалансированный чертеж

ИПК "Искра" Подписано и печать в ИПК "Искра"

Калибратор: ИРФК

20039-05 7

Формат А3





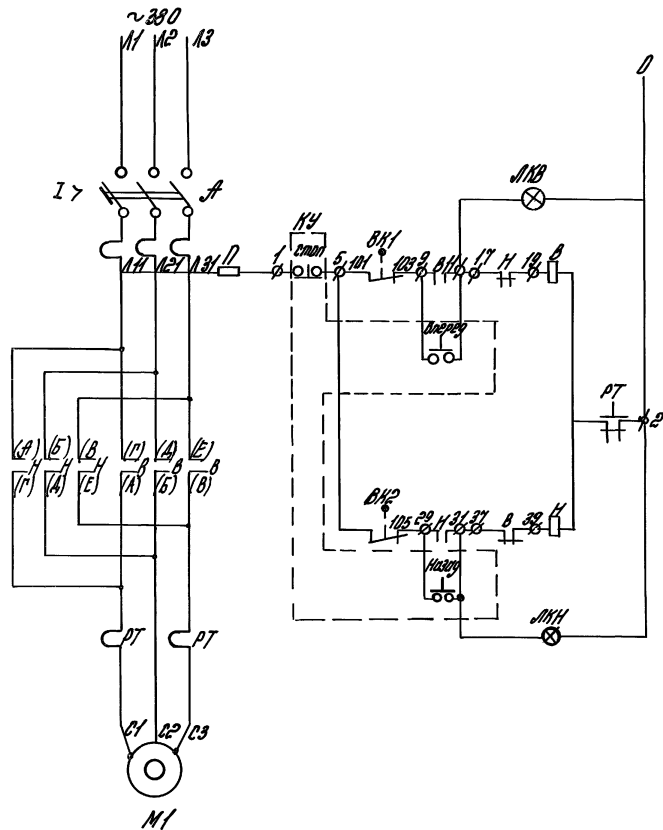


Таблица составных путевых выключателей

Обозначение	Срабатывание
ВК1	При полном открытии ворот
ВК2	При полном закрытии ворот

Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Шкаф управления ШУ5401-03В2Б		Экз. 2А: ШУ5401-03В2Б
	ТЧ16-53Б.042-76	1	Экз. 2Б: ТЧ16-53Б
А			
П			
К4			
В			
Н			
РТ			
КВ			
КН			
	Выключатель путевого конечный		
	ВК1 21Н42У16-52Б.467-79	2	
ВК1			
ВК2			
М1	Мотор - редуктор М42С-63-454У3		
	ГОСТ 20721-75	1	

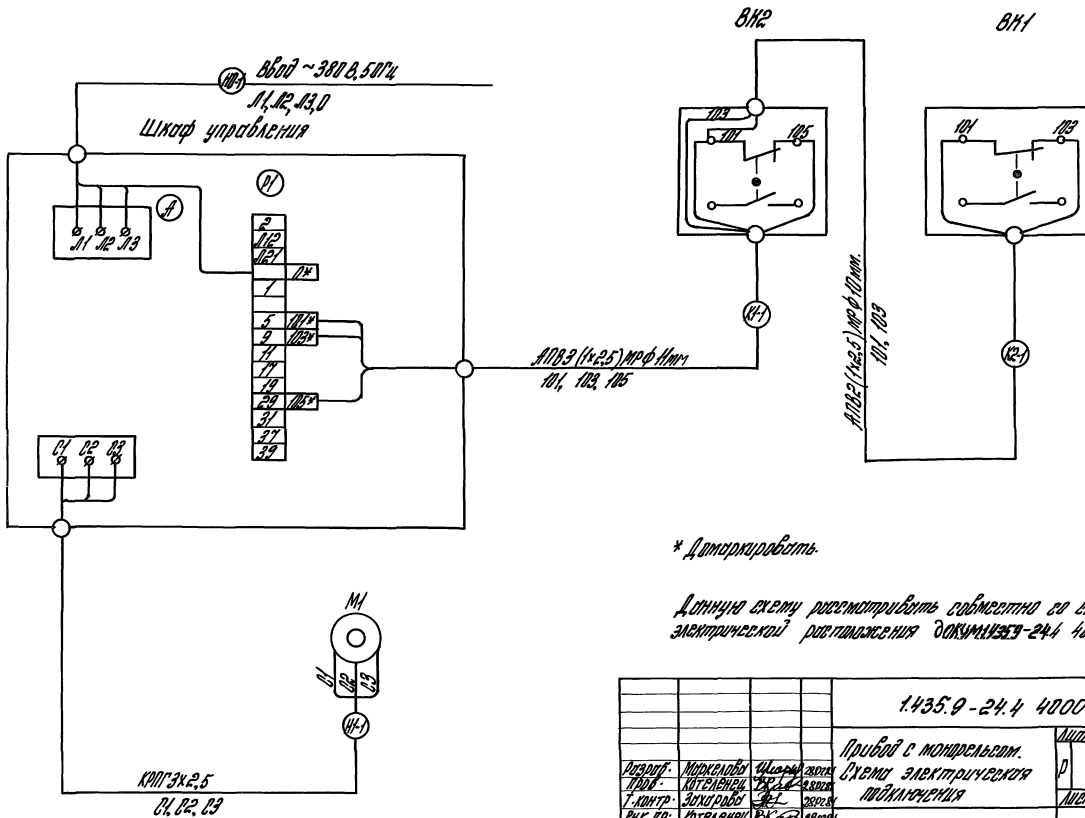
		1435.9-244 4000 33	
Исполн	Меркулов	Проект с монтажными	Лист: 1/1
Проф.	Котельников	Двух электрических	Р
Т.ком.пр.	Заваров	принципиальная	Листов: 1/1
ВК.пр.	Котельников		
К.контр.	Шукалова		
И.т.д.	Кашинский		

20039-05 9

Копирован: Двух

формат А3





\* Доработать.

Данную схему рассмотреть совместно со схемой электрической разводки документа 244 4000 35

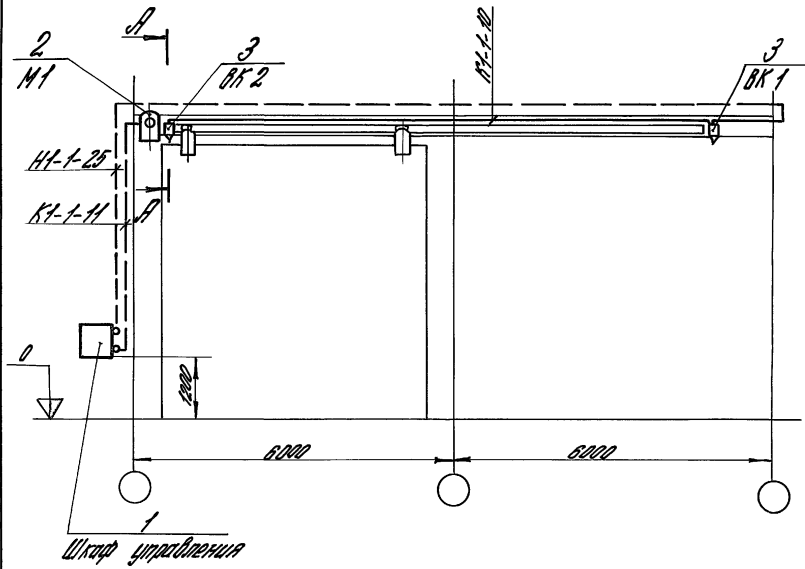
1435.9-24.4 4000 35

		1435.9-24.4 4000 35		
Лист	Всего	Изготовлено	Проверено	Исполнено
1	1			
Лист	Всего	Изготовлено	Проверено	Исполнено
1	1			
Прибор с монтажным схемой электрической разводки				
Типовая конструкция				

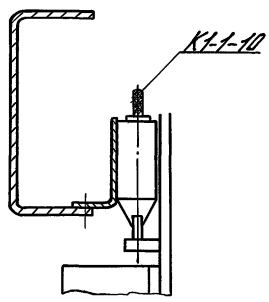
20039-05 11

Копирован Якуч формат А3

Лист 10 из 10



А-А  
М 1:4



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	Шкаф управления шх 540х-03825 ТУ 16-526.042-75	1	Тн=2л; Уел=380В
2	Мотор-редуктор М42С-63-45 443 ГОСТ 20421-75	1	
3	Выключатель пусковой ВПК 2Н142 ТУ 16-526.457-79	2	
	Металлоканал ПЗЦ-Х		
	φ 10		СМ. АТ* выпуска 1.2.3
	φ 14		—
	φ 25	20м	
	Кабель КЭПГ 3х25 ГОСТ 18494-77		СМ. ВП* выпуска 1.2.3

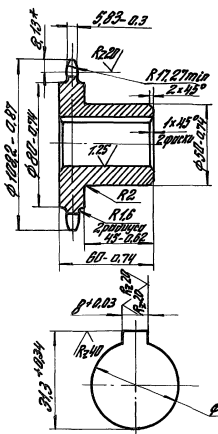
Кабель КТ-1-10 крепить к ригелю полозками К404 точечной сваркой с шагом 300 ± 100 мм.  
\*ВП - ведомость покупных изделий.

И.В. Ковалев, С.В. Сидоров, В.В. Сидоров

				1.435.9-24.4 4000 37		
Разраб.	И.В. Ковалев	Шкала	1:1	Привод с монтажом. Схема электрическая расположения	Лист	Масштаб
Провер.	С.В. Сидоров	ВК	1:1		1	—
Спроект.	И.В. Ковалев	ЭЛ	1:1		Листов	1
Упр. пр.	С.В. Сидоров	ЭЛ	1:1			
И.Контр.	И.В. Ковалев	ЭЛ	1:1			
Изд.	И.В. Ковалев	ЭЛ	1:1			

Re 20 (✓)

Число зубьев		Z	20
Средняя диаметрная цепь	Шаг	t	15,875
	Диаметр гайки	D	10,16
Профиль зуба по ГОСТ 1391-89		- без смещения	
Класс точности по ГОСТ 1391-89		-	3
Диаметр окружности впадин		Di	9,16-0,10
Допуск на разность шагов		δt	0,16
Положительное значение допуска на шаг		E <sub>s</sub>	0,5
Отрицательное значение допуска на шаг		-	0,5
Диаметр действительной окружности		d <sub>в</sub>	10,1,48
Допуск на толщину зуба	Шаг	B	11,8
	Разность между внутренними диаметрами	B <sub>вн</sub>	6,48



1. НВ 190-240. Зубья h 2-2,5 мм HRC 40-45 мм
2. \*Размер для оправки.
3. Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-38.

1.435.9-24.4 4001

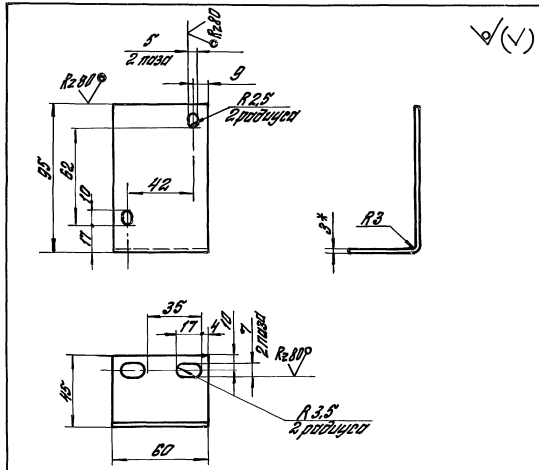
Звездочка

Лист	Масштаб	Машштаб
Р	1:1	1:2
Лист		Листов ?

В.160 ГОСТ 2590-71\*  
45 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: *Уф*

Формат А4



1. \*Размер для оправки.
2. Предельные отклонения размеров: вылов - h 7/4, отверстие - H 7/4, остальные - ± 7/14.
3. Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-38.

1.435.9-24.4 4002

Уголлок

Лист	Масштаб	Машштаб
Р	1:1,5	1:2
Лист		Листов ?

Б.ПН. 3.102716302-74\*  
В.Пт. №2.102716323-70\*

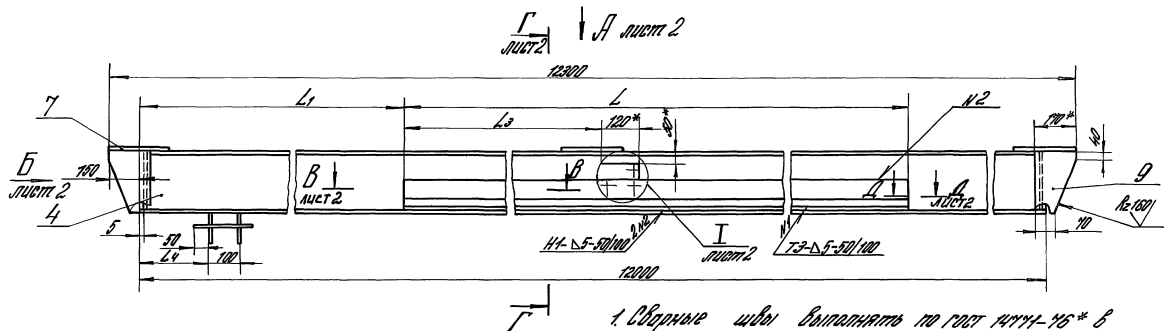
Копировал: *Уф*

Формат А4

20039-05 13







Размеры в мм

Обозначение	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	Масса, кг
1.435.9-24.4 4100	9645	680	4670	5470	130	290,9
-01	8445	960	4370	4670	130	276,8
-02	7245	1260	3770	4270	630	262,1
-03	6045	1560	3170	3670	1130	247,4

1. Сварные швы выпалнять по гост ИГН-16\* в среде углекислого газа.
- 2.\* Размеры для справок
3. Неупрочненные предельные отклонения размеров:  
валов h 15 остальными  $\pm 0,15$ .
4. Шероховатость поверхности детали 54 в местах реза R<sub>a</sub> 100.

1.435.9-24.4 4100 СБ

Лист	Масса	Минимум
1	290,9	1:10
Минимумы Сварочный чертеж		
Лист 1	Листов 2	
ГИДРОПРОЕКТИНСТИТУТ		

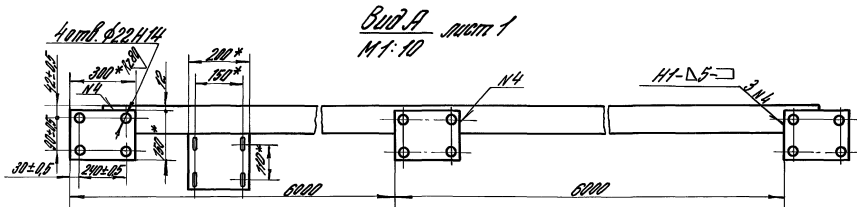
Копировал: Юрк

20039-05

16

Формат А3

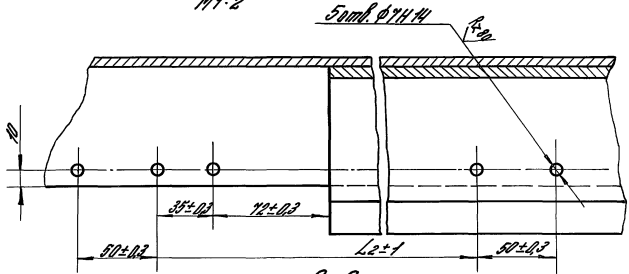
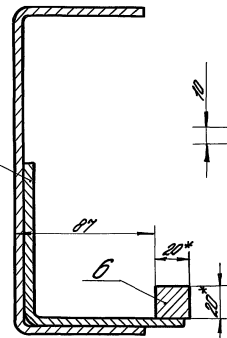
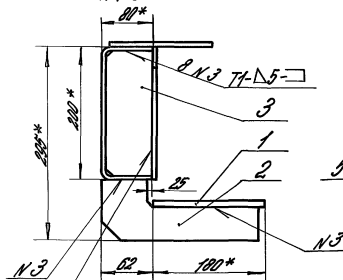




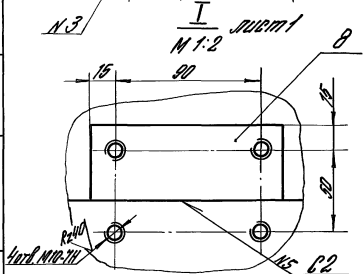
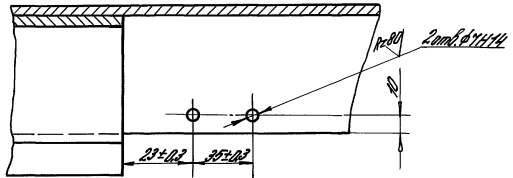
Вид В сучм 1  
M 1:5

Г-Г сучм 1  
M 1:2

В-В сучм 1  
M 1:2



В-В сучм 1  
M 1:2

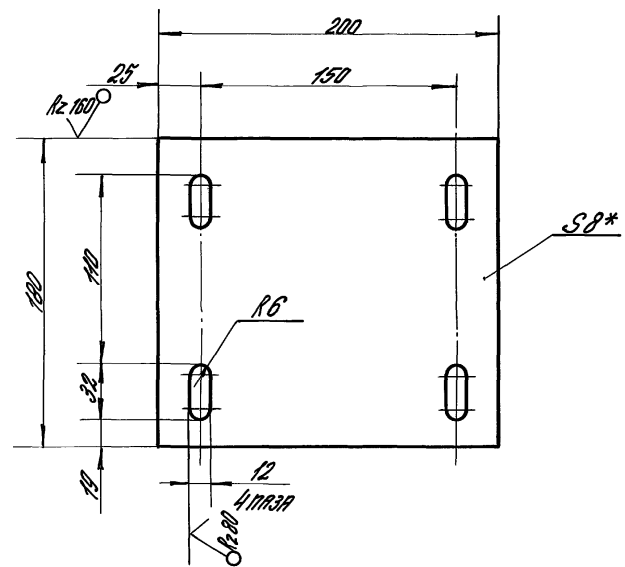


МАН. П. 100-21. Проектирование и чертежи. Чертеж. 1000000000

1.435.9-24.4 4100 С5		МАН
		2

Конструктор: Юрков 20039-05 17 Проектант: БЗ

✓/✓



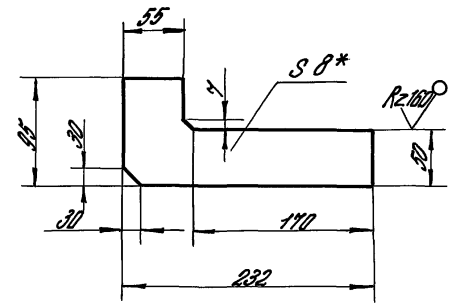
- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0.14$ , валов  $\pm 0.15$ , остальные  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9 - 24.4 4101

			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проверен	Сверстан	Р	2,17	1:2,5
Дизайн	Борисов	Выполн	Листов 1		
Лист	Зачинка	Сверст			
Т. контр.	Котельникова	В. Сергеев			
Дир. пр.	Котельникова	В. Сергеев			
Н. контр.	Зинцова	Т. Меркулова			

Лист Б-ПН-В ГОСТ 19003-74\*  
 В Ст 3 кп 2. ГОСТ 14637-79  
 Копировал: Юрчик Формат А4

✓/✓



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов  $\pm 0.15$ , остальные  $\pm \frac{IT15}{2}$ .

1.435.9 - 24.4 4102

			Лист	Масса	Масштаб
Исполн.	Проверен	Сверстан	Р	0,85	1:4
Дизайн	Борисов	Выполн	Листов 1		
Лист	Зачинка	Сверст			
Т. контр.	Котельникова	В. Сергеев			
Дир. пр.	Котельникова	В. Сергеев			
Н. контр.	Зинцова	Т. Меркулова			

Лист Б-ПН-В ГОСТ 19003-74\*  
 В Ст 3 кп 2. ГОСТ 14637-79  
 Копировал: Юрчик 20039-05 18 Формат А4

Исполн. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-24.4 4200 СБ	Оборудный чертеж		
			<u>Оборудные единицы</u>		
А4	1	1.435.9-24.4 4210	ТЯГО	1	
			<u>Детали</u>		
А4	2	1.435.9-24.4 4201	РОЛИК	1	
А4	3	1.435.9-24.4 4202	ПРИКЛЮКИ	1	
А4	4	1.435.9-24.4 4203	КРАШКИ	1	
А4	5	1.435.9-24.4 4204	КОЛЫДО СВАЛНИКОВОЕ	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		ВИНТ М6Х16-58 Д19		
			ГОСТ 17475-80*	6	
	7		ГОЛКА М1.6.5 Д19		
			ГОСТ 5915-70*	2	
	8		КОЛЫДО СБЗР		
			ГОСТ 13940-80	1	
	9		ПОДШИПНИК 206		
			ГОСТ 83308-75	1	

1.435.9-24.4 4200

РОЛИК ИТАЛСКОЙ

Авт. Аукст. Дир.прод.

Госпроектинженстракция

Копировал Сталц

формат А4

Исполн. Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-24.4 4210 СБ	Оборудный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.9-24.4 4211	Направляющая	1	
А4	2	1.435.9-24.4 4212	Плита	1	
А4	3	1.435.9-24.4 4213	Лось	1	

1.435.9-24.4 4210

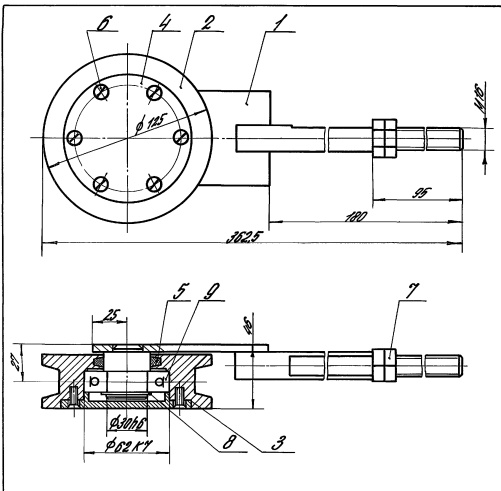
ТЯГО

Авт. Аукст. Дир.прод.

Госпроектинженстракция

Копировал Сталц

формат А4



Размеры для справок

1.435.9-24.4 4200 СБ

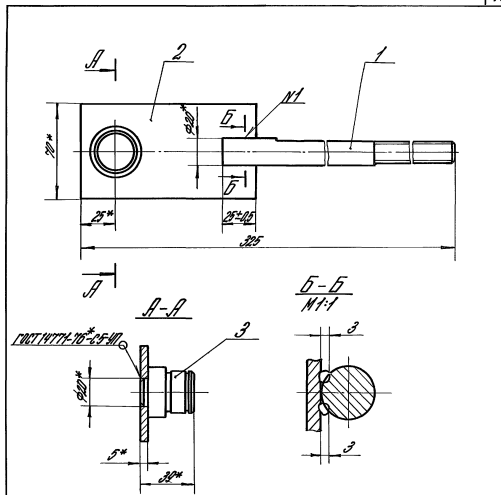
Ролик натяжной.  
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	2,83	1:2
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТАТЕКСТКОМПОН

Копировал: Юрчик

Формат А4



1. Сварной шов №1 вытопить в среде инертного газа.
2. \* Размеры для справок.
3. Покрытие: эпоксидный грунт.

1.435.9-24.4 4210 СБ

Тяга.  
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1,08	1:2
Лист	Листов 1	

ГИПРОСТАТЕКСТКОМПОН

Копировал: Юрчик

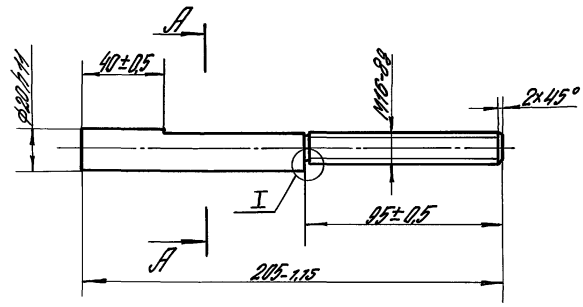
20039-05 20

Формат А4

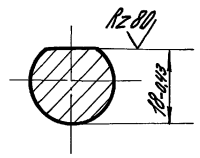




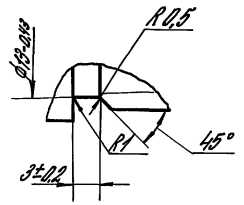
Rz40 (✓)



A-A  
M 1:1



I  
M 2:1



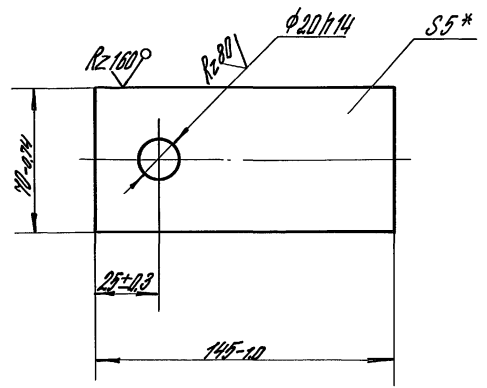
1.435.9-24.4 4211

Исполн.	Материал	Условн.	28.02.8	Направляющая	Лист 1	Масштаб 1:2
Проект.	Заказчик	№	28.02.8			
Т.контр.	Котировки	В.К.	28.02.8			
Док. пр.	Котировки	В.К.	28.02.8			
И.контр.	Циклода	№ 4-р	28.02.8			
Итого в 22 ГОСТ 2590-74 *				Гипертермостойкая		
Итого в 27.3.17 ГОСТ 535-79 *				Гипертермостойкая		

Котировка: Юрчик

Формат А4

✓ (✓)



\* Размер для справок.

1.435.9-24.4 4212

Исполн.	Материал	Условн.	28.02.8	Плита	Лист 1	Масштаб 1:2
Проект.	Заказчик	№	28.02.8			
Т.контр.	Котировки	В.К.	28.02.8			
Док. пр.	Котировки	В.К.	28.02.8			
И.контр.	Циклода	№ 4-р	28.02.8			
Итого в 22 ГОСТ 2590-74 *				Гипертермостойкая		
Итого в 27.3.17 ГОСТ 535-79 *				Гипертермостойкая		

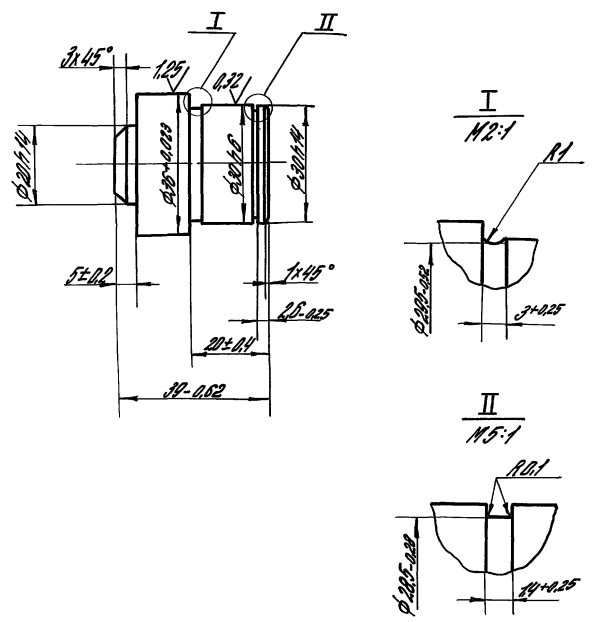
Котировка: Юрчик

Формат А4

20039-05

23

Rz140 (✓)



1.435.9-24.4 4213

Обс

Дет.	Масштаб	Масштаб
1	0,24	1:1
Длина	Длина 1	

Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003

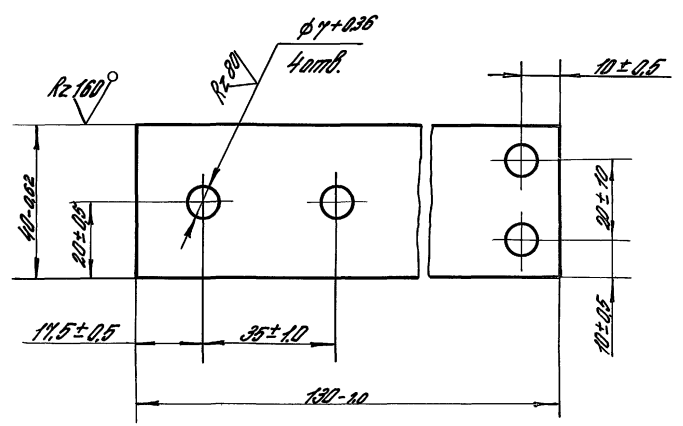
Контр. В.С.И. 3.КП 1001.535-14\*

Гипроавиационный институт

Копировать: ИРФ

Формат А4

✓ (✓)



Покрытие: Цинк. Ц. тв. 9-36

1.435.9-24.4 5301

Плунит

Дет.	Масштаб	Масштаб
1	0,24	1:1
Длина	Длина 1	

Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	28.02.2003

Контр. В.С.И. 3.КП 1001.535-14\*

Гипроавиационный институт

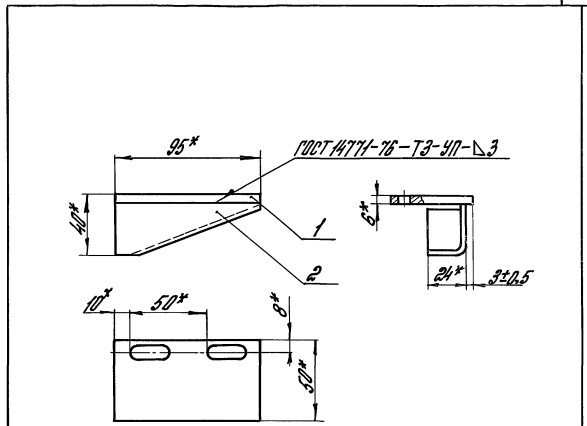
Копировать: ИРФ

20039-05 24 Формат А4





Исполн.	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АА			1.435.9-24.4 4400 С5	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
АА	1		1.435.9-24.4 4401	Плитка	1	
АА	2		1.435.9-24.4 4402	Уголок	1	



1.\* Размеры для справок.  
2. Покрытие: Хим. 4 тв. 9-3б.

ИЗМ. В НАЧ. РАБОТЫ И ВНЕШ. РАБОТЫ

Исполн.	Исполн.	Экз.	Лист
Проф.	Проф.	Проф.	Проф.
Сек. пр.	Сек. пр.	Сек. пр.	Сек. пр.
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.
Упр.	Упр.	Упр.	Упр.

Упор

1.435.9-24.4 4400

Лист 1 из 1

Гидрогазоплотная конструкция

Копирован Служ

формат А4

ИЗМ. В НАЧ. РАБОТЫ И ВНЕШ. РАБОТЫ

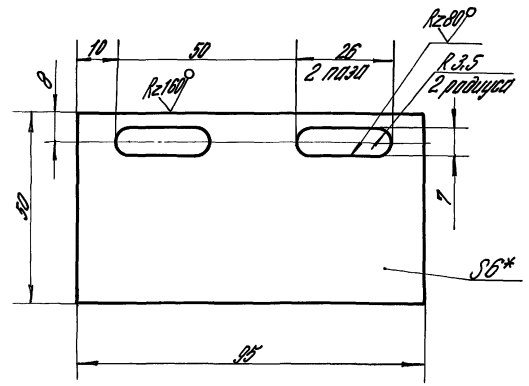
		1.435.9-24.4 4400 С5	
		Упор	
		Оборочный чертеж	
Лист	Масштаб	Листов	Листов
1	0,3:1	1	1
		Гидрогазоплотная конструкция	

Копирован Служ

20039-05 26

формат А4

В(✓)



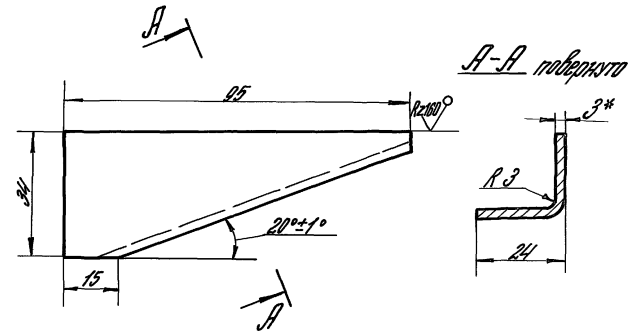
- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: отверстий  $\pm 0.14$  валов  $\pm 0.14$  остальных  $\pm 0.2$ .

				1.435.9-24.4 4401			
				Пластик			
				Лист Листов 1			
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19003-74*			
				в 3-х кт 2 лист 16524-70			
				ТИРОСПЕДТЕХНОСТРОИТ			

Копировал: Юрчик

формат А4

В(✓)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров: валов  $\pm 0.14$ , остальных  $\pm 0.2$ .

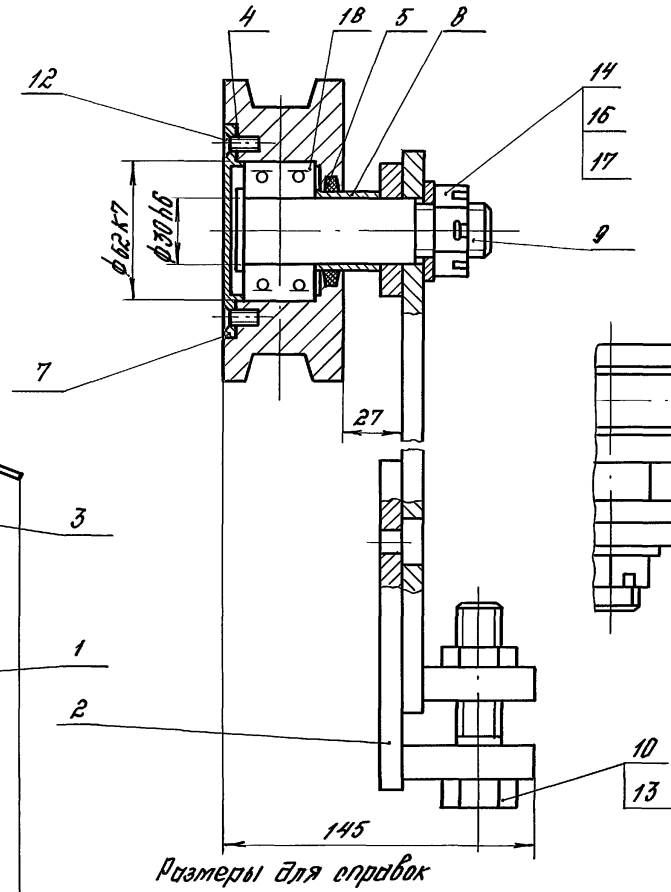
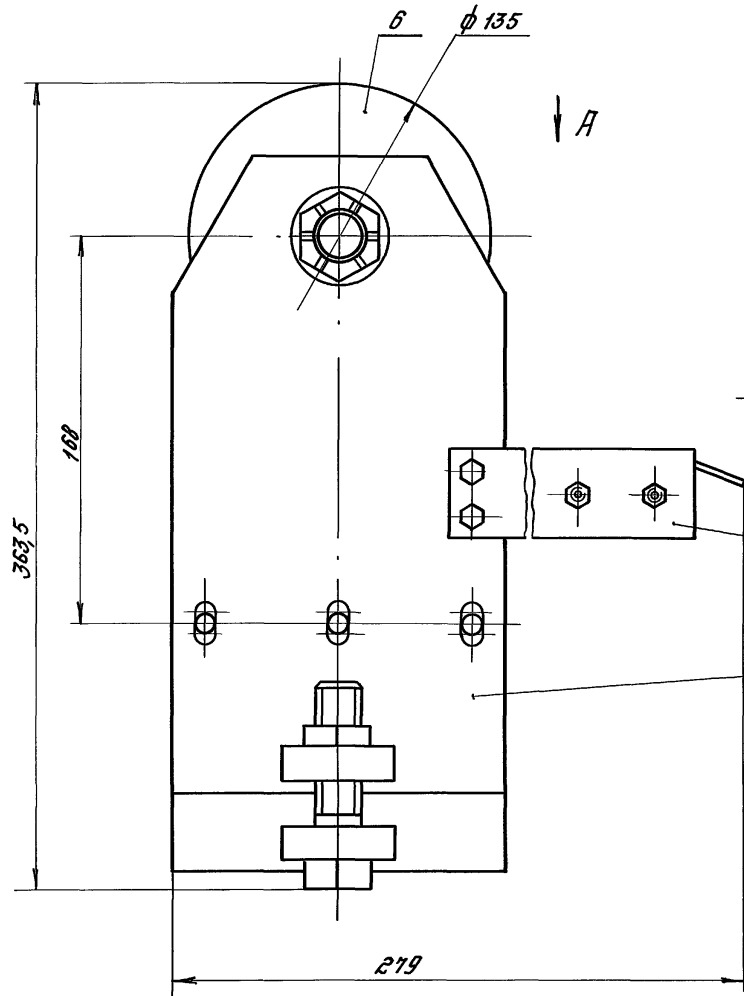
				1.435.9-24.4 4402			
				Уголок			
				Лист Листов 1			
				Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19003-74*			
				в 3-х кт 2 лист 16523-70			
				ТИРОСПЕДТЕХНОСТРОИТ			

Копировал: Юрчик

20039-05 27

формат А4





Вид А

				1.435.9-24.4 5000 СБ		
Испол.	Миктевская	Лис.	28.02.88	Подвеска. Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Проб.	Захаров	Лис.	28.02.88		11,8	1:2
Т.контр.	Кателенчу	Лис.	28.02.88		Лист	Листов 1
И.контр.	Чиркова	Лис.	28.02.88		Гидротелеканструкция	
УТВ.	Кашкинов	Лис.	28.02.88			

Инв. № 100000. Проект. и констр. ВЗМТ. ШИП. 88

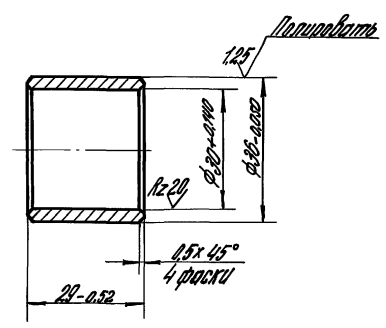
Копирован

20039-05 29

Формат А3



Rz40 (✓)



Покрытие: Элит. Ц. тв. 9-36.

1.435.9-24.4 5003

Втулка

Дет.	Масса	Материал
0	0,01	1-1
Лист	Листов 1	

Изгот.	Материал	А. Дем.	02.08.88
Проб.	Заказчик	ЭП	02.02.88
Т.контр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Вк. пр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Н.контр.	Заказчик	И. Чуп	22.02.88

Труба

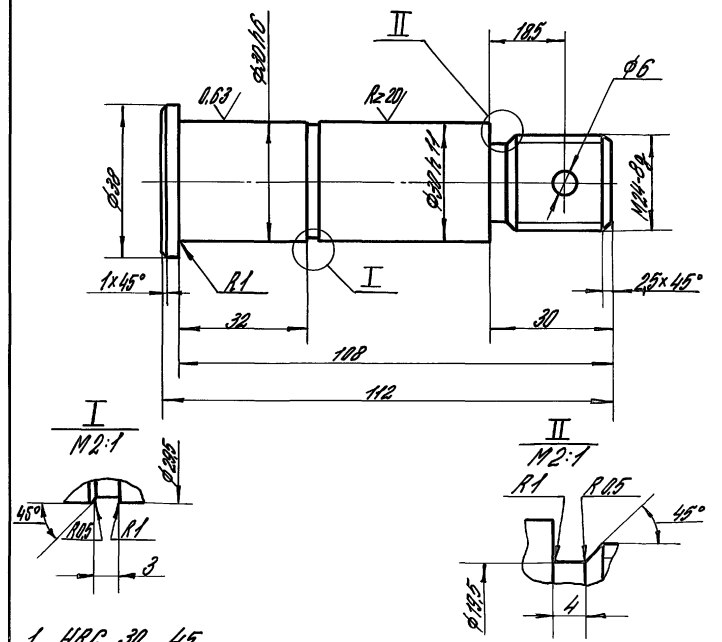
38 x 4,5 ГОСТ 8734-78\*  
5-10 ГОСТ 8733-74\*

ТИПОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Копировал: Иркин

Формат А4

Rz40 (✓)



1. НРС 30...45.
2. Неугловые предельные отклонения размеров: отверстий H14; валов h14, остальные ±IT14.
3. Покрытие: Элит. Ц. тв. 9-36.

1.435.9-24.4 5004

Ось

Дет.	Масса	Материал
0	0,58	1-1
Лист	Листов 1	

Изгот.	Материал	А. Дем.	02.08.88
Проб.	Заказчик	ЭП	02.02.88
Т.контр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Вк. пр.	Котировка	В.Кас	02.02.88
Н.контр.	Заказчик	И. Чуп	22.02.88

Контр В-40 ГОСТ 2590-74\*  
20 ГОСТ 1050-74\*\*

Копировал: Иркин

20039-05 31

Формат А4

Изм.	Этап	№	Объяснение	Наименование	Мас.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
АВ			1.435.9-24.4 5100 СБ	Оборочный чертеж		
				<u>Листы</u>		
БА	1	1.435.9-24.4 5101		Бобышка Матр В-60 ГОСТ 2590-74* в Ст.З.кл ГОСТ 14637-79*  L = 10 h14		1
БА	2	1.425.9-24 5102		Половинки Лист 5-м-10 ГОСТ 19003-74* в Ст.З.кл ГОСТ 14637-79*  150h14x281h14		1
БА	3	1.435.9-24.4 5103		Бобышка Лист 5-м-20 ГОСТ 19003-74* в Ст.З.кл ГОСТ 14637-79*  50h14x55h14		1
Равличия исполнений 1.435.9-24.4 5100 и 1.435.9-24.4 5100-01 по оборочному чертежу						

Лист № 001 из 001

1.435.9-24.4 5100

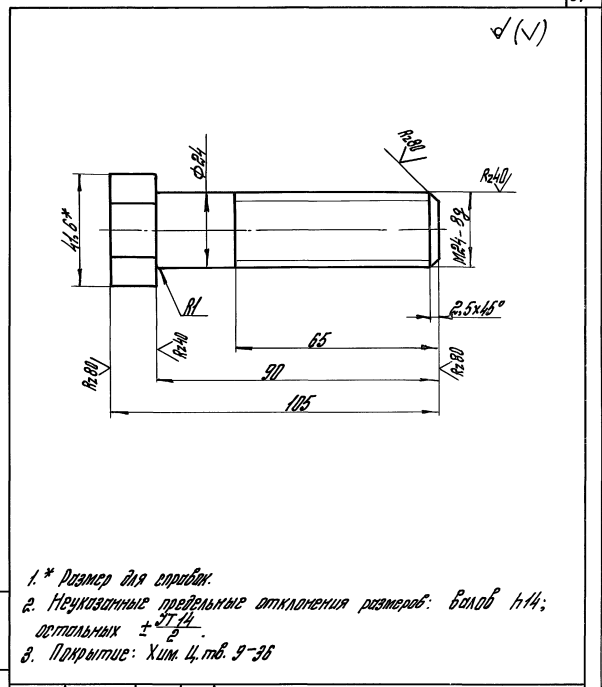
Кривильев

Лист Лист Листов  
2 / /

Гидроаэрокосмическая

Копировал Якут

формат А4



1. \* Размер для сортировки.
2. Неучтенные предельные отклонения размеров: Болот h14; остальных ± 0.14.
3. Покрытие: Хим. 4, п.б. 9-35

1.435.9-24.4 5005

БОЛТ

Лист	Рисунки	Листов	Лист	
			Р	Листов
			2,69	1-1
Шестигранный 12.5-510018.5-60-70			Лист	Листов
14.5-701710.5-73*				

Лист № 001 из 001

Копировал Якут

20039-05 32

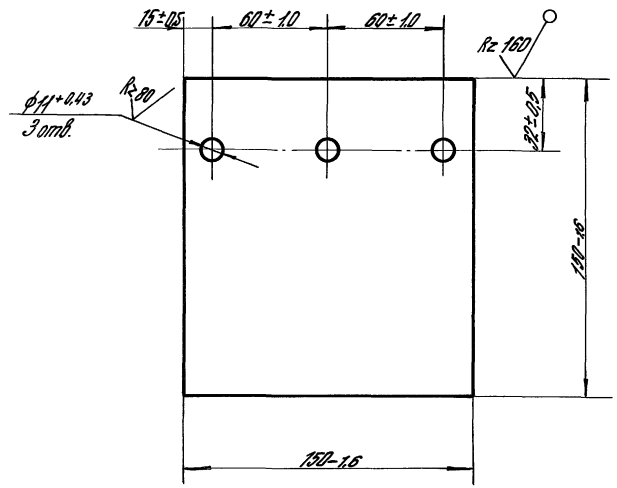
формат А4







✓(✓)



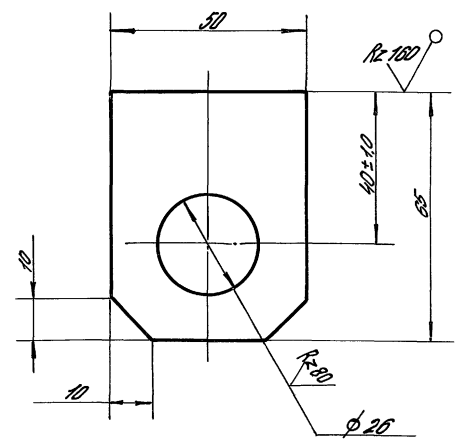
Мат. и техно. условия и детали. Форма изделий

1.435.9-24.4 5201			Лист	Масса	Масштаб
Полиа			1	1,44	1:2
Изобр.	Иван	Тех.услов.	Лист		
Лист	Заказов	Экз.	Листов 1		
Тех.услов.	Котельнич	В.К.Б.	Лист		
Лист по	Котельнич	В.К.Б.	Лист		
Л.К.К.	Чайкава	Л.И.С.	Лист		
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74*			Лист		
В Ст.3 кн. ГОСТ 14037-70			Лист		
			Сигнализация конструкции		

Копировал: Юрчук

Формат А4

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий H15; валов h15; остальные ± 0.15/2.

Мат. и техно. условия и детали. Форма изделий

1.435.9-24.4 5202			Лист	Масса	Масштаб
Бобышка			1	0,41	1:1
Изобр.	Иван	Тех.услов.	Лист		
Лист	Заказов	Экз.	Листов 1		
Тех.услов.	Котельнич	В.К.Б.	Лист		
Лист по	Котельнич	В.К.Б.	Лист		
Л.К.К.	Чайкава	Л.И.С.	Лист		
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19003-74*			Лист		
В Ст.3 кн. ГОСТ 14037-70			Лист		
			Сигнализация конструкции		

Копировал: Юрчук

Формат А4

20039-05 35

Код документа	Код документа	Обозначение	Наименование	Кол/Примеч.
			<u>Документация</u>	
ИД		1.435.9-24.4 5300 СБ	Оборочный чертеж	
			<u>Детали</u>	
ИД	1	1.435.9-24.4 5301	Пласти	1
ИД	2	1.435.9-24.4 5302	Пластика	1
			<u>Стандартные изделия</u>	
	3	Болт М6х20.58.019 ГОСТ 7798-70*		2
	4	Гайка М6.5.019 ГОСТ 5915-70*		2
	5	Шайба в. 65Г.019 ГОСТ 6402-70*		2
	6	Шайба в. 01.019 ГОСТ 16371-78		2

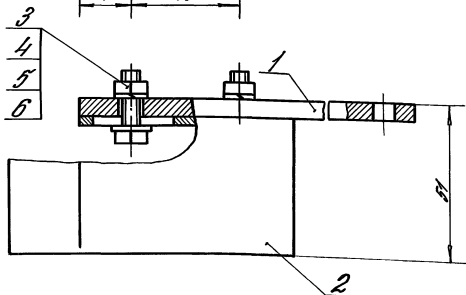
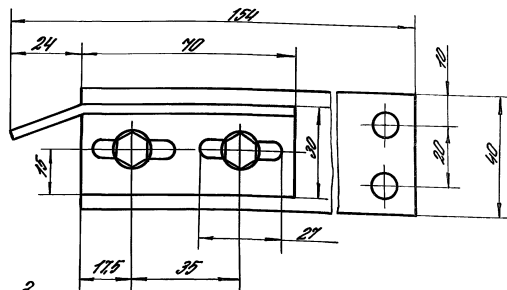
1.435.9-24.4 5300

Кронштейн

Лист	Листов	Листов
1	1	1

Формат А4

Контроль: Юрчик



Размеры для справок

1.435.9-24.4 5300 СБ

Кронштейн.

Оборочный чертеж

Вид	Материал	Изображение	Обозначение
Фронт	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ
Стор.	Алюмин	С	1.435.9-24.4 5300 СБ

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:1

Техническое задание

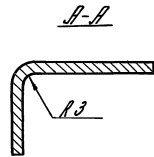
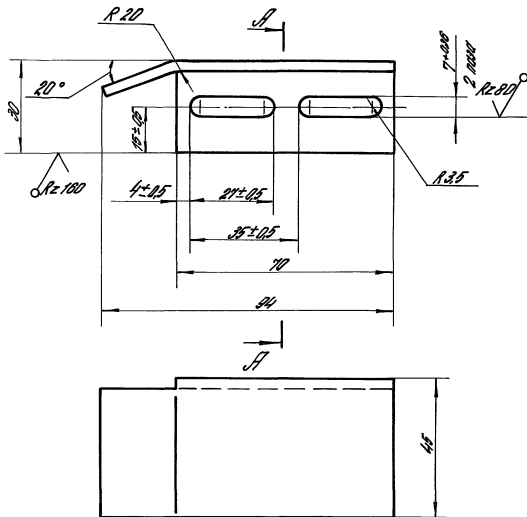
Контроль: Юрчик

20039-05 36

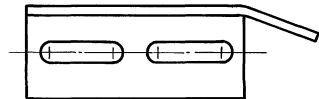
Формат А4

1435.9-24.4 5302

✓ (V)



1435.9-24.4 5302-01 - зеркальное отражение  
Остальное - см. 1435.9-24.4 5302



1. Предельные отклонения размеров:  
отверстий  $\pm 0.15$ ; вылов  $\pm 0.15$ ; остальное  $\pm \frac{0.15}{2}$
2. Покрытие: Сум. Ц. тв. 9-36

Исполнение: Поверхность и форма - по чертежу

				1435.9-24.4 5302		
				Полки		
Материал	Изделие	Техническое описание	Сторона	Мат.	Масса	Монтаж
Лист	Листов	№	№	9	4,13	1:1
Лист	Листов	№	№	Лист	Листов	1
Лист	Листов	№	№	ТИПОТЕХНИЧЕСКАЯ		

Контроль: Куров

20039-05 37

Формат А3

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. № исполн. 1.435.9-24.4 6000-						Примеч.
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03					
			<u>Документация</u>									
АВ		1.435.9-24.4 6000 СБ	Оборочный чертеж	×	×	×	×					
			<u>Оборочные единицы</u>									
АА	1	1.435.9-24.4 6100	Тяга	2								
		-01	Тяга		2							
		-02	Тяга			2						
		-03	Тяга				2					
				1.435.9-24.4 6000								
				Подписи подразделение						Лист / Листов ЦНИИПРОМЗАЩИТ		

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. № исполн. 1.435.9-24.4 6000-						Примеч.
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	-	01	02	03					
АА	2	1.435.9-24.4 6200	Каркас	1								
		-01	Каркас		1							
АА	3	1.435.9-24.4 6200-02	Каркас	1								
		-03	Каркас		1							
АА	4	1.435.9-24.4 6200-04	Каркас			1						
		-05	Каркас				1					
			<u>Детали</u>									
АА	5	1.435.9-24.4 6001	Сквозь	2	2	2	2					
АА	6	1.435.9-24.4 6002	Сквозь	4	4	3	3					
			Брус									
			<u>Параметры и хвосты</u>									
			порол. 2 сорт 70x70x40-20 <sup>г</sup>									
			(44 x 26) h 14; № 350									
ВА	7	1.435.9-24.4 6003	L = 2495 h 14; № 350	2								1,42 кг
				1.435.9-24.4 6000						Лист / Листов		

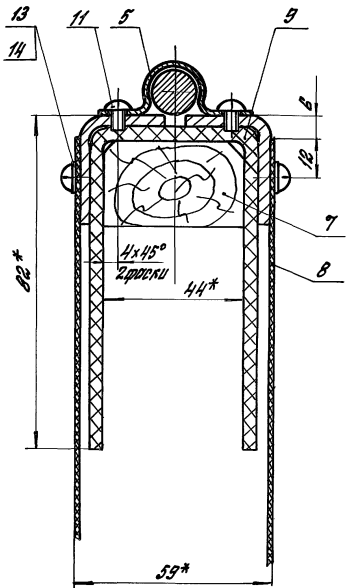
8Е 50-6000



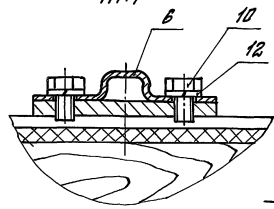




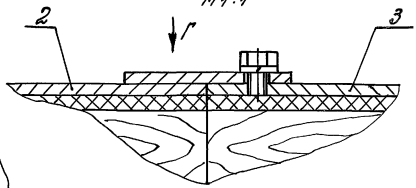
*А-А сум 1*  
M 1:1



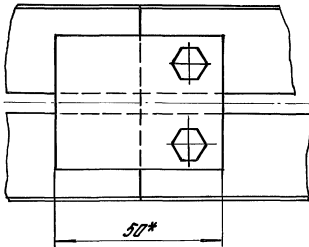
*Б-Б сум 1*  
M 1:1



*В-В сум 1*  
M 1:1



*Вид 1*  
M 1:1



Лист № 10 из 10. Проверено и одобрено 12.06.14



Итого в подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Исходный документ	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. по усл.м. 1.435.9-24.4 6100-						Примеч.
					—	01	02	03			
<u>Документация</u>											
А3			1.435.9-24.4 6100 СБ	Оборудованный чертеж	×	×	×	×			
<u>Детали</u>											
А4	1		1.435.9-24.4 6101	Серьга	1	1	1	1			
А4	2		1.435.9-24.4 6102	Ось	1	1	1	1			
				Резьба							
				Грубо В20 ГОСТ 8793-74*							
А4	3		1.435.9-24.4 6103	Л=5205 h14; № 100	1						4,48кг

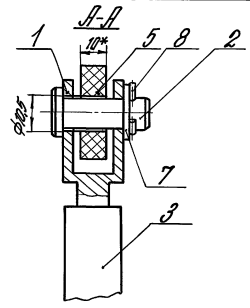
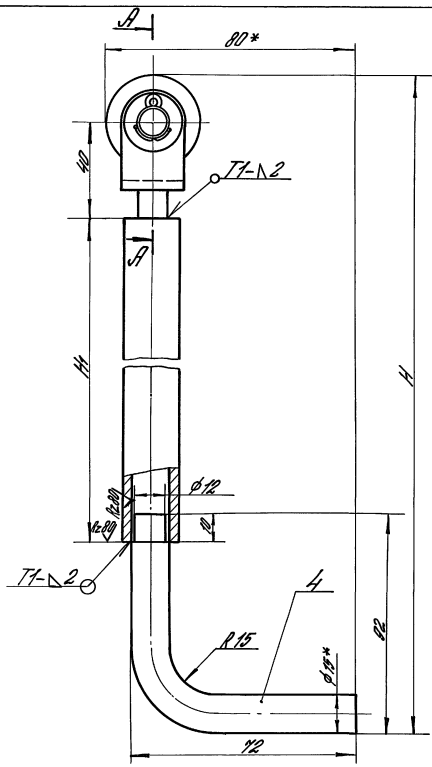
1.435.9-24.4 6100		
Разработчик: Лукшаев С.А.	Директор: А.А.	Исполнитель: А.А.
Проверено: А.А.	Специалист: А.А.	Инженер: А.А.
Начальник цеха: А.А.	Инженер: А.А.	Инженер: А.А.
Удостоверен: А.А.	Инженер: А.А.	Инженер: А.А.
Тяги		ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Копировал		Формат А4

Итого в подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Исходный документ	Дата	№ док.	Обозначение	Наименование	Кол. по усл.м. 1.435.9-24.4 6100-						Примеч.
					—	01	02	03			
Б4	3		1.435.9-24.4 6103-01	Л=4085 h14; № 100	1						3,48кг
			-03	Л=5485 h14; № 100							3,24кг
			-04	Л=2885 h14; № 100							3,4кг
Б4	4		1.435.9-24.4 6104	Шпак				1			
				№ уч В.16 ГОСТ 2690-71*							
				Стр 3 535-79*							
Б4	5		1.435-24.4 6105	Л=140 h14; № 80	1	1	1	1			0,16кг
				Длин							
				Тех.станд. ПТ-10, лист 1							
				ГОСТ 5-78							
				Ф 20 h10	1	1	1	1			0,05кг
<u>Стандартные изделия</u>											
	7			Шпак 10.01.016							
				ГОСТ 11371-78	1	1	1	1			
	8			Шпак 2,5x14-002							
				ГОСТ 397-79*	1	1	1	1			

1.435.9-24.4 6100		
Копировал	Формат А4	Лист 2

20039-05 73



Обозначение	Н, мм	Н <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 6100	5422	5205	4,75
-01	4222	4005	3,73
-02	3622	3405	3,21
-03	3022	2805	2,67

- 1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 2\* Размеры для справок.
- 3. Неугловые предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ ;  $\pm 0,14$ .

ИЗВ. 17/83. Издательство «Восток-Запад»

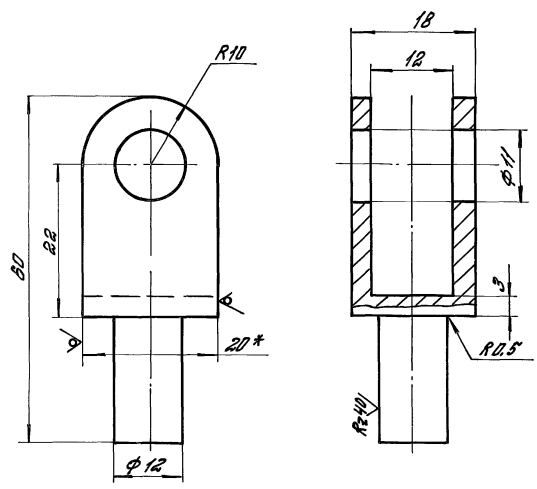
				1.435.9-24.4 6100 СБ		
				Тред.		
				Сварочный чертеж		
				ЦНИИПРОМЕДНИЙ		
Разработчик	Инженер	И.С.	М.С.	Масштаб	1:1	
Проверен	Проверен	И.С.	М.С.	Лист	Листов	1
Утвержден	Утвержден	И.С.	М.С.			
Специальность	Специальность	И.С.	М.С.			

Копировать: АРХИВ

20039-05 44

Формат А3

Rz80 ✓(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Нечисленные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.4 6101

006101

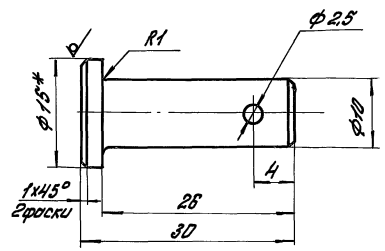
Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	0,04	2:1

Изм.	№	Дата	Внесены	Проверены	Согласованы	Сделано	Лист	5-ПН-20.000.16803-74*	ЦНШПРМЗДРАНШ
Разработ.	Лександров	В.А.	Проверен.	Лександров	В.А.	Исполн.	Лист	01.03.02.01.02.14637-79	ЦНШПРМЗДРАНШ
Н.контр.	Лександров	В.А.	Исп.	Лександров	В.А.	Упр.			

Копирован: ЦНШ

Формат А4

Rz80 ✓(✓)



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Нечисленные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.4 6102

006

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	0,02	2:1

Изм.	№	Дата	Внесены	Проверены	Согласованы	Сделано	Лист	8.15.000.01.2530-71*	ЦНШПРМЗДРАНШ
Разработ.	Лександров	В.А.	Проверен.	Лександров	В.А.	Исполн.	Лист	01.03.02.01.02.14637-79	ЦНШПРМЗДРАНШ
Н.контр.	Лександров	В.А.	Исп.	Лександров	В.А.	Упр.			

Копирован: ЦНШ

20039-05 45

Формат А4

№№ п.п. подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Формат листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-24.4 6200-						Примеч.
				-	01	02	03	04	05	
			Документация							
А3		1435.9-24.4 6200 С5	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×		
			<u>детали</u>							
			Листки							
			Число листов 32х25х100714037-74*							
			8 Ст.эл.с. 2700714037-79							
Б4	1	1435.9-24.4 6201	L=2495 h14; $\checkmark$ RE 30/	2	2					2,09кг
		-01	L=2195 h14; $\checkmark$ RE 30/	2	2					1,84кг
		-02	L=3190 h14; $\checkmark$ RE 30/				2			3,18кг
		-03	L=3190 h14; $\checkmark$ RE 30/					2		2,62кг

1435.9-24.4 6200		
Контроль	Александров	И.И.С.
Проб.	Погорелов	В.В.С.
Н.контр.	Павловский	В.В.С.
Итв.	Погорелов	В.В.С.
Каркас		ЦНИИПРОМАННИИ
Напыровка		формат А4

№№ п.п. подл. Подпись и дата Взам.инв.№

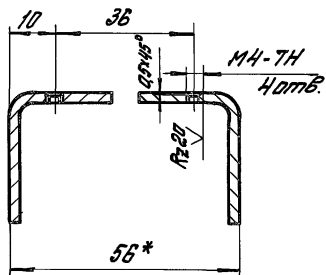
Формат листа	№ п.п.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1435.9-24.4 6200-						Примеч.
				-	01	02	03	04	05	
Б4	2	1435.9-24.4 6202	Пластина							
			Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19003-74*							
			8 Ст.эл.с. 2700714037-79							
			(50x40) h14; $\checkmark$ RE 30/	2	2	2	2	2	3	4,06кг
Б4	3	1435.9-24.4 6203	Накладка							
			Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19003-74*							
			8 Ст.эл.с. 2700714037-79							
			(40x40) h14; $\checkmark$ RE 30/	1	1					4,05кг

1435.9-24.4 6200		Лист
Напыровка		2
		формат А4

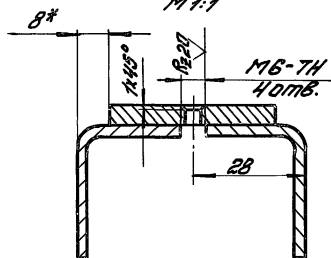
2003.05.16



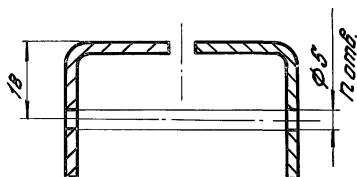
A-A лист 1  
M 1:1



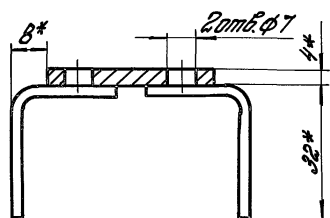
B-B лист 1  
M 1:1



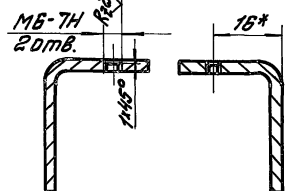
Б-Б лист 1  
M 1:1



Д-Д лист 1  
M 1:1



Г-Г лист 1  
M 1:1



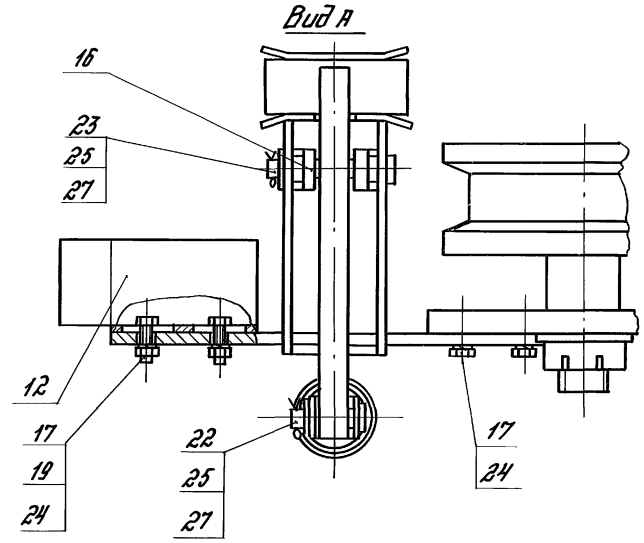
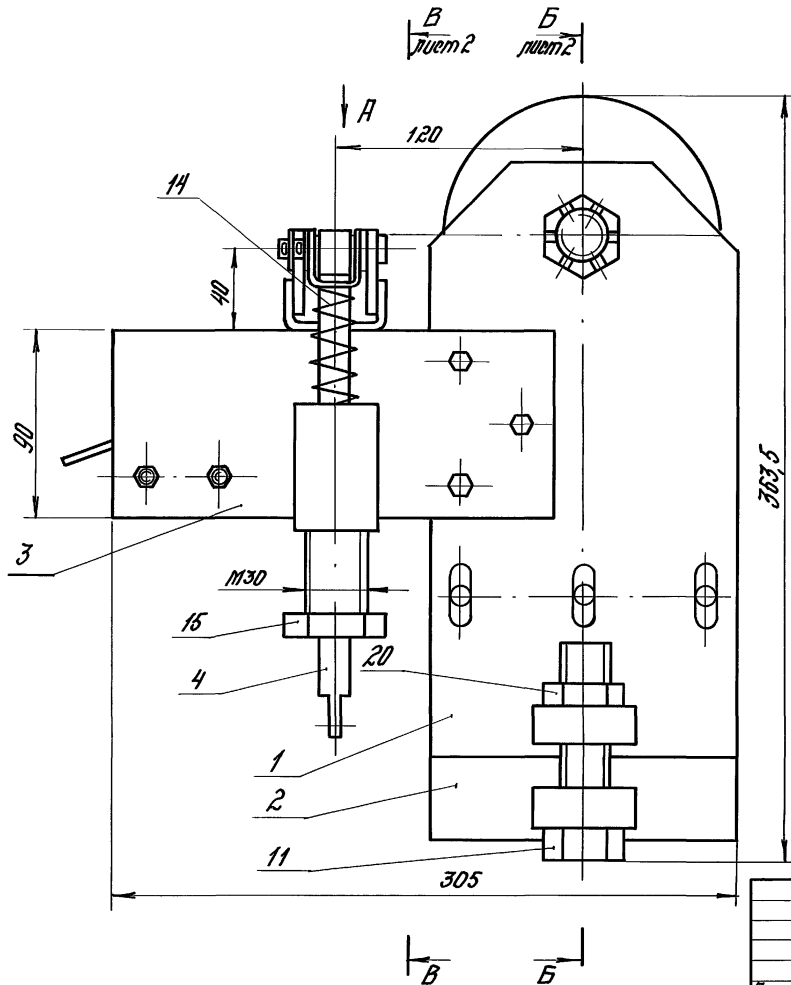
Шифр документа  
Листы и детали  
Взам. шифра

1.435.9-24.4 6200СБ  
20039-05 48  
2

Копировал: Щедрина  
Формат А3







Размеры для справок.

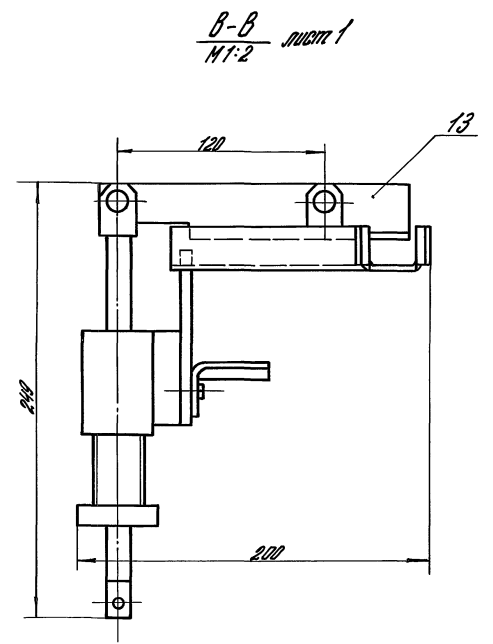
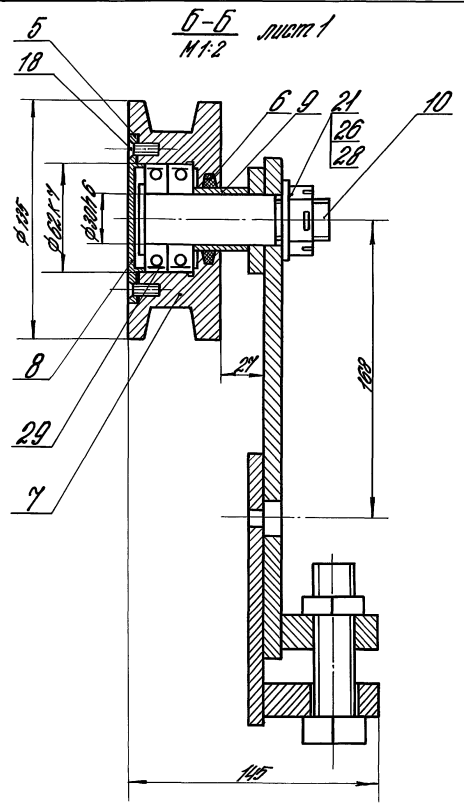
Число и наименование деталей и сборочных единиц

				1.435.9-24.4 7000 СБ		
Исполн.	И.В.Михайлова	22.9	21.08.89	Подвеска, Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Проб.	Золотилова	22.9	28.02.89		7	14,51
Т.контр.	Котельниченко	22.9	28.02.89		1	1:2
Рис. по.	Котельниченко	22.9	28.02.89		Лист 1	Листов 2
И.контр.	Чиркова	22.9	28.02.89		Гипроспецмехконструктория	
Утв.	Кашкина	22.9	29.02.89			

Копировал:

20039-05 50

Формат А3

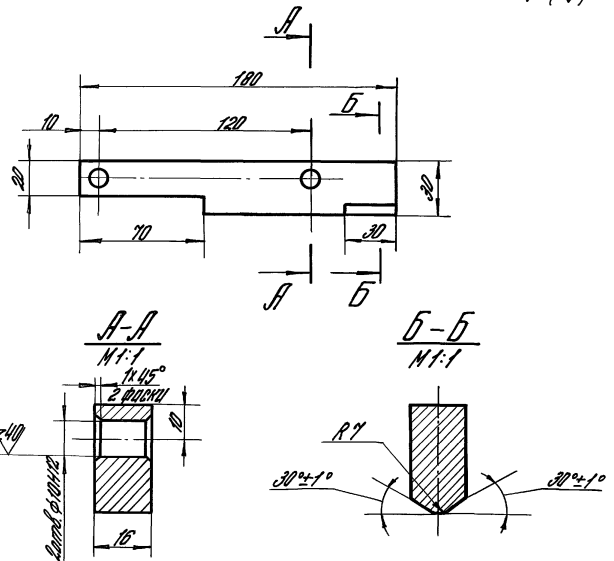


Лист 1 из 2  
Чертеж  
Лист  
Лист

1.435.9-24.4 7000 C5

20039-05 51  
Копирова: Крива  
Формат А3

Rz 200 (✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов h 14, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Покрытие: Цин. 4, тв. 9-36

1.435.9-24.4 7001

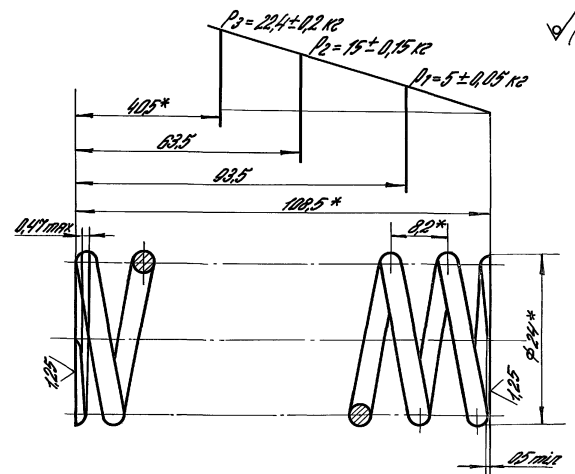
**Коромысло**

				Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	М.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1:1	2:1
Проф.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	
Констр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19003-74*		
Дир. пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	В.И.И. 3.10.2.001.16374.19		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГИПРОДЕСИГНАТИВНИЦА		

Контроль: Юрчук

Формат А4

(✓)(✓)



1. HAC
2. L
3. R
4. R1
5. Направление наводки
6. Пс
7. \* Размеры для справки
8. Покрытие: Цин. 4, тв. 9-36

1.435.9-24.4 7002

**Пружинка**

				Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	М.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	1	1:1	2:1
Проф.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист	Листов 1	
Констр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Лист 5-ПН-10 ГОСТ 19003-74*		
Дир. пр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	В.И.И. 3.10.2.001.16374.19		
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	ГИПРОДЕСИГНАТИВНИЦА		

Контроль: Юрчук

20039-05

52

Формат А4

Контр. №	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В			1.435.9-24.4 7100СБ	Оборонный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В	1		1.435.9-24.4 7101	Листы	1	
В	2		1.435.9-24.4 7102	Станок	1	
В	3		1.435.9-24.4 7103	Сверла	2	
В	4		1.435.9-24.4 7104	Контрольная	1	
В	5		1.435.9-24.4 7105	Шершав		
				Шершав 80-25x470x7-2710-70*		
				В Ст.З.м.2.7007-1414-70*		
				L = 112x14	1	0,201z
				Резец		
				Лист 5-114-81.007-19002-70*		
				В Ст.З.м.2.007-14037-70		
В	6		1.435.9-24.4 7106	111x14x57x14	1	0,0001z
В	7		-01	8x14x41x14	1	0,010z

1.435.9-24.4 7100

Кронштейн

Контроль: Кривк

Формат А4

Контр. №	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В			1.435.9-24.4 7200СБ	Оборонный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В	1		1.435.9-24.4 7201	Сверла	1	
В	2		1.435.9-24.4 7202	Станок	1	

1.435.9-24.4 7200

Трап

Контроль: Кривк

Формат А4

Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.

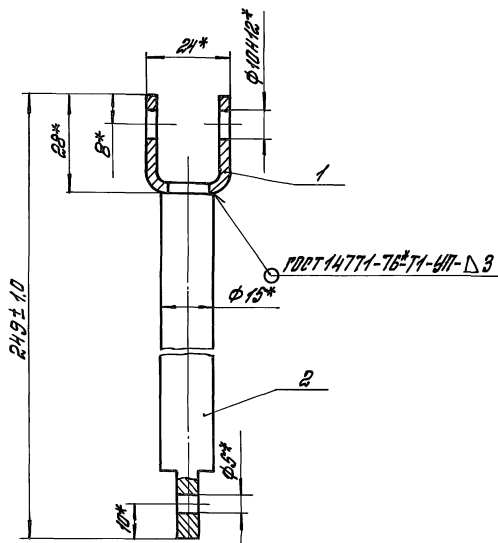
Вид 1. Вид 2. Вид 3. Вид 4. Вид 5. Вид 6. Вид 7. Вид 8. Вид 9. Вид 10. Вид 11. Вид 12. Вид 13. Вид 14. Вид 15. Вид 16. Вид 17. Вид 18. Вид 19. Вид 20. Вид 21. Вид 22. Вид 23. Вид 24. Вид 25. Вид 26. Вид 27. Вид 28. Вид 29. Вид 30. Вид 31. Вид 32. Вид 33. Вид 34. Вид 35. Вид 36. Вид 37. Вид 38. Вид 39. Вид 40. Вид 41. Вид 42. Вид 43. Вид 44. Вид 45. Вид 46. Вид 47. Вид 48. Вид 49. Вид 50. Вид 51. Вид 52. Вид 53. Вид 54. Вид 55. Вид 56. Вид 57. Вид 58. Вид 59. Вид 60. Вид 61. Вид 62. Вид 63. Вид 64. Вид 65. Вид 66. Вид 67. Вид 68. Вид 69. Вид 70. Вид 71. Вид 72. Вид 73. Вид 74. Вид 75. Вид 76. Вид 77. Вид 78. Вид 79. Вид 80. Вид 81. Вид 82. Вид 83. Вид 84. Вид 85. Вид 86. Вид 87. Вид 88. Вид 89. Вид 90. Вид 91. Вид 92. Вид 93. Вид 94. Вид 95. Вид 96. Вид 97. Вид 98. Вид 99. Вид 100.











1. \* Размеры для справок.

2. Покрытие: хим. Ц. пв. 3-36.

1.435.9-24.4 7200 СБ

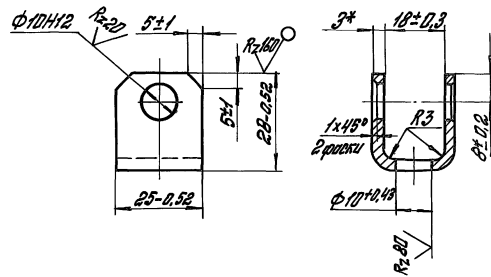
Тяга.  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,33	1:1
Лист	Листов	1

ГОПРОЕКТЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ

Копировал: Удф.

Формат А4



\* Размер для справок.

1.435.9-24.4 7201

Серьга

Лист	Масса	Масштаб
1	0,034	1:1
Лист	Листов	1

ГОПРОЕКТЦЕНТРАЛИЗАЦИЯ

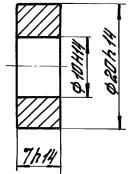
Лист Б-ПН-ЭГОСТ19903-74\*

БитЭГОСТ19903-74\*

Копировал: Удф. 20039-05 57 Формат А4



R200 (✓)



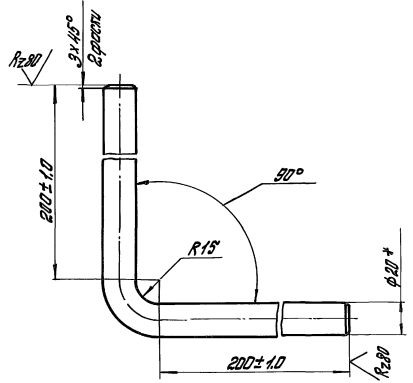
Покрытие: Хим. Ц. тв. 9-36

1435.9-24.4 7004			
Штудба			
Лист	Масштаб	Материал	
Р	4,013	2:1	
Лист		Листов 1	
Круг	В-21 ГОСТ 2590-71*		ГЛУБОКОУМНО-КОМПЛЕКСИОНА
	в диаметре 210±15±79*		

Копирован: *Уф.*

Формат А4

✓(✓)



\* Размер для отработки

1435.9-24.4 8203			
Рыло			
Лист	Масштаб	Материал	
Р	4,08	1:2	
Лист		Листов 1	
Круг	В-20 ГОСТ 2590-71*		ГЛУБОКОУМНО-КОМПЛЕКСИОНА
	в диаметре 210±15±79*		

Копирован: *Уф.*

20039-05 59 Формат А4

Имя автора Подпись и дата Форм. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист. на исполн. 1.435.9-24.4 8000-				Приме- чение
				—	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
		1.435.9-24.4 8000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	1.435.9-24.4 8100	Лендование	1	1	1	1	
А4	2	1.435.9-24.4 8200	Руководство	1	1	1	1	
			<u>Стандартные изделия</u>					
	3		Полка М 16. 5. 019 ГОСТ 5916-70*	1	1	1	1	

				1.435.9-24.4 8000		
Разработ.	М.И.И.	Свердлов	01.08.62	Ручная передача	Лист	Листов
Проект.	С.И.И.	С.И.И.	01.08.62		Р	1
Вып. пр.	К.И.И.	В.И.И.	01.08.62			2
И. конст.	И.И.И.	И.И.И.	01.08.62		Гиперстатометризация	
Утвер.	И.И.И.	И.И.И.	01.08.62		Формат А4	

Имя автора Подпись и дата Форм. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Лист. на исполн. 1.435.9-24.4 8000-			
				—	01	02	03
	4		Корпус 16 ГОСТ 2284-78*	1	1	1	1
	5		Шайбы 16. 01. 019 ГОСТ 11371-78	1	1	1	1
			<u>Материалы</u>				
	6		Контр. 2. В. Г. И. С. Н. 1558 (100) ГОСТ 3062-80	4,3м	3,1м	2,9м	1,9м
	7		Проболочки I-0,5 ГОСТ 3889-75	0,5м	0,5м	0,5м	0,5м

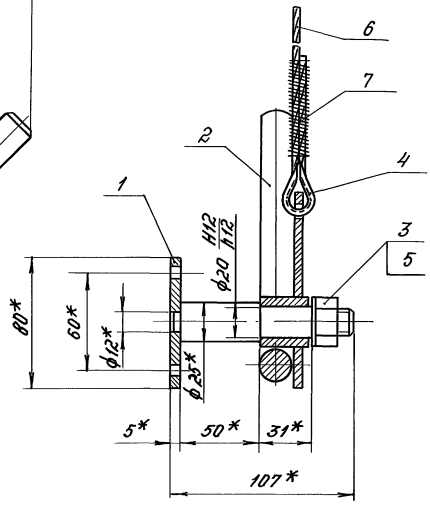
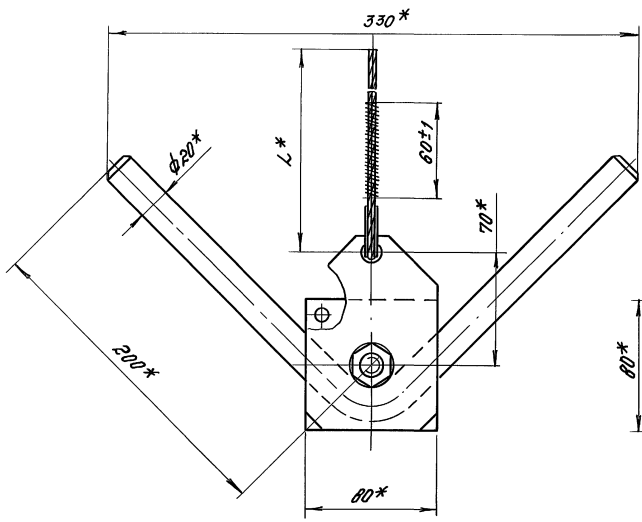
1.435.9-24.4 8000				Лист
				2

Получено: Свердловск

Формат А4

50-60002  
09

55



1. \* Размеры для справок.  
 2. Чертеж выполнен для положения ручки при механизированном перемещении полотна.

Обозначение	L*, мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 8000	4200	2,24
-01	3000	2,19
-02	2400	2,17
-03	1800	2,14

				1.435.9-24.4 8000 СБ		
				Ручка переключения.		
				Лист	Листов	Масштаб
				1	1	1:2
				Сварочный чертеж		
				Лист	Листов 1	
				Гидравлическая конструкция		

Шифр-марка: Подпись и дата: Взам. инв.-з.

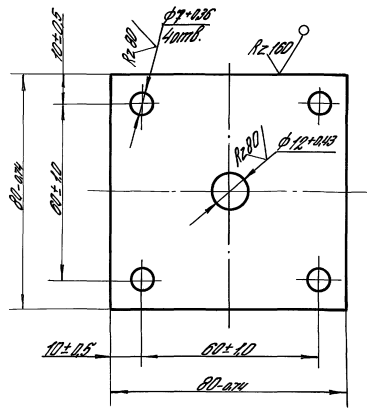
Копировал:

20039-05 61

Формат А3



✓ (✓)



1.435.9-24.4 8101

Пластина

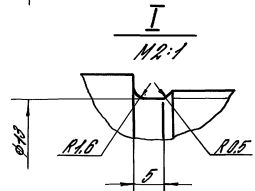
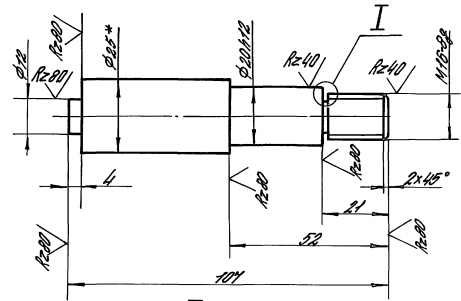
Лист	Масштаб	Число листов
1	2:1	1:1

Лист 1-10: 5 ГOST 14092-74  
 2-17: 3 ГOST 14092-74

Копировал: Юрчик

Формат А4

✓ (✓)



- 1\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: *валов* и 74.

1.435.9-24.4 8102

Обс

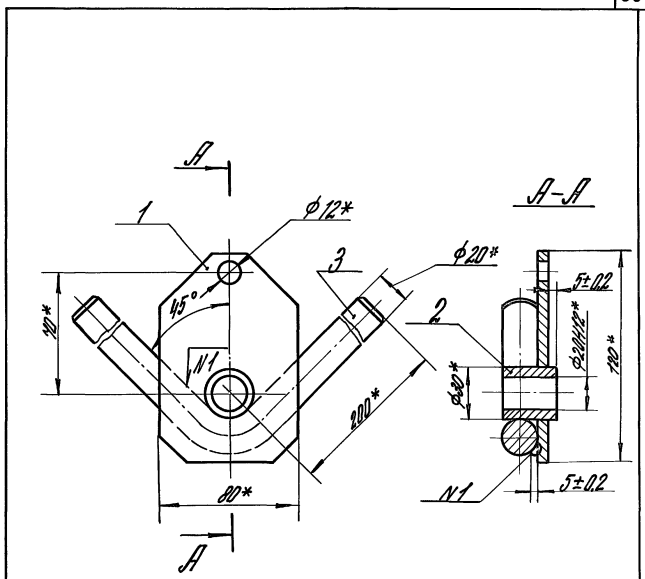
Лист	Масштаб	Число листов
1	2:1	1:1

Лист 1-10: 5 ГOST 14092-74  
 2-17: 3 ГOST 14092-74

Копировал: Юрчик

Формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			<u>Документация</u>		
А4		1.435.9-24.4 8200 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.435.9-24.4 8201	Плита	1	
А4	2	1.435.9-24.4 8202	Втулка	1	
А4	3	1.435.9-24.4 8203	Рычаг	1	



1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа.
2. \* Размеры для справок.

Лист 1 из 1. Подпись и штамп

1.435.9-24.4 8200

**Руководств**

Лист	Листов	Листов

Копировал: Юрчик

Формат А4

1.435.9-24.4 8200 СБ

**Руководств**  
**Сборочный чертеж**

Лист	Листов	Листов
1	149	1-2

Копировал: Юрчик

20039-05 64 Формат А4





Кол-во	Измерения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		1.435.9-24.4 900015	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
1		1.435.9-24.4 9001	Втулка	1	
1		1.435.9-24.4 9002	Ролик	1	
1		1.435.9-24.4 9003	Паз	1	
1		1.435.9-24.4 9004	Втулка	1	
1		1.435.9-24.4 9005	Шайба	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
1			Шайба 12.04.015 ГОСТ 14374-78	1	

1.435.9-24.4 9000

Ролик

Изм.	Лист	Изменен
1	1	2

ЦНИИМАШИНОСТРОЕНИЯ

Копировал: Юрик

Формат А4

Кол-во	Измерения	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
1		1.435.9-24.4 90008	Шплицы 3,2x 18-002 ГОСТ 3471-78*	1	

1.435.9-24.4 9000

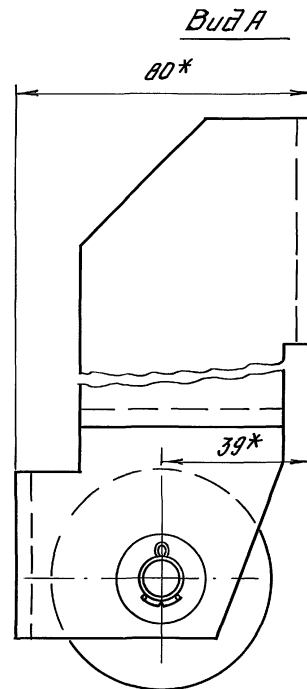
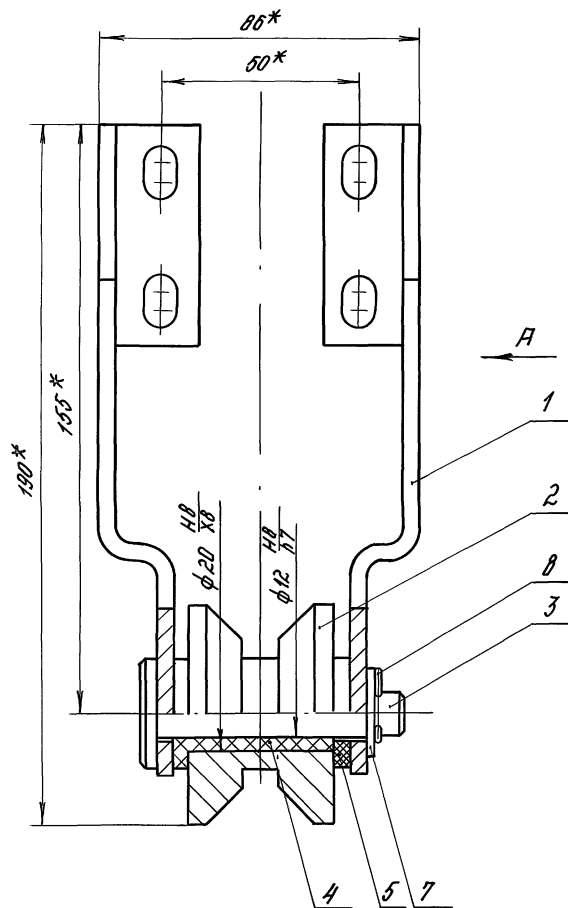
20039-05 66

Копировал: Юрик

Формат А4

Листы в порядке убывания с 0001

Листы в порядке убывания с 0001



\* Размеры для справок.

		1.435.9-24.4 9000 СБ	
		Ролик	
		Сборочный чертеж	
Лист	Масштаб	Масштаб	
1	1:36	1:1	
		Лист 1	
		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Разработ.	Ижикевич	Л.И.	
Проект.	Шереметьев	В.И.	
Н.контр.	Шереметьев	В.И.	
Утв.	Шереметьев	В.И.	

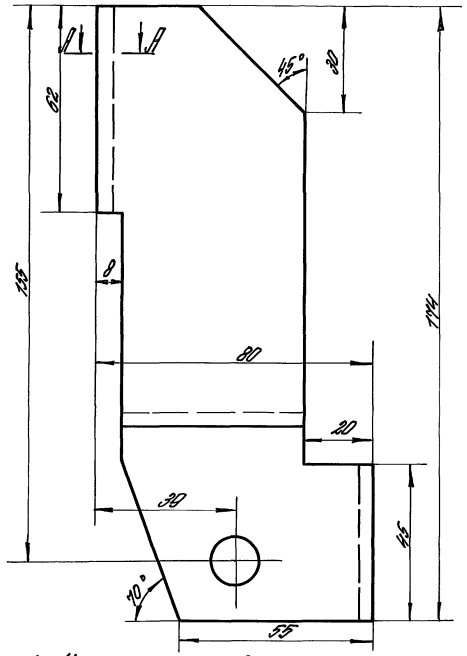
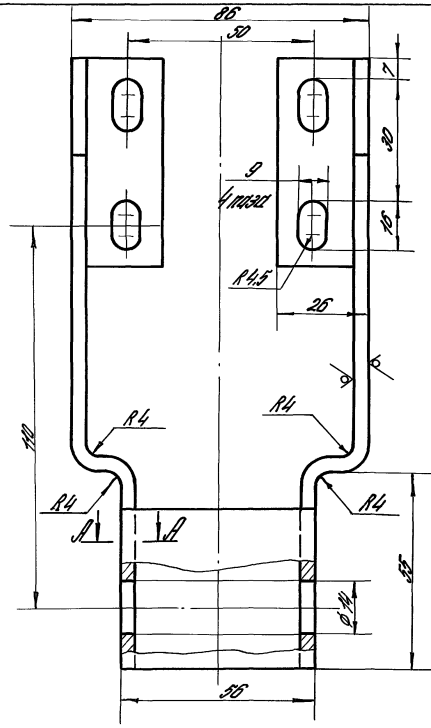
Копиробал:

20039-05

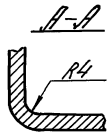
67

Фирма АЗ

Rz 80 (✓)



1. Неучтенные предельные отклонения: отклонений НН4: ± 0.2
2. Должен быть изготовлен скруб сварной.



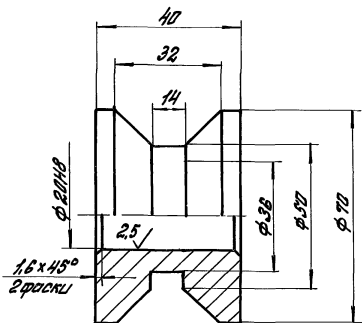
		1.435.9-24.4 9001	
		Лист	Масштаб
		Р	98 1:1
		Лист	Листов 1
Изгот.	Проверен	5-ПН-4-СМТ.9001-98	
Проект	Известно	в 2-х экз. по 2-м листам 1987-98	
Н. конт.	Утвержден	ЦНИИПРОМЕДНИЙ	
Удп.	Принят	20039-05 68	

Копировал: Орех

Формат А3

М.П. 11.00011. Сопоставь и Ветер. Метод. Инстит.

Rz40 √(N)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$ ;  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-24.4 9002

Ролик

лист	масса	масштаб
Р	0,46	1:1

лист листов 1

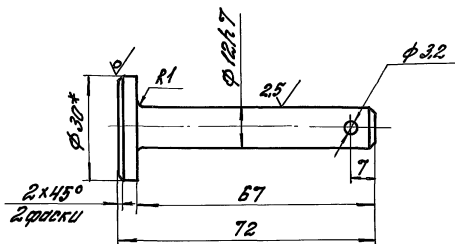
Круп ВЗС ГОСТ 2590-71\*  
Ст.З. ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Уфр

Формат А4

Rz40 √(N)



1\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.14$ ;  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

1.435.9-24.4 9003

Ролик

лист	масса	масштаб
Р	0,08	1:1

лист листов 1

Круп ВЗС ГОСТ 2590-71\*  
Ст.З. ГОСТ 535-79\*

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Копировал: Уфр

20039-05 69

Формат А4



Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
В3		1.435.9-24.4 9100 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В4	1	1.435.9-24.4 9101	Ось	1	
В4	2	1.435.9-24.4 9102	Втулка	1	
В4	3	1.435.9-24.4 9103	Ролик Конт. 8.65/20Г 2500-14* Стр3 100Г.535-19*		
В4	4	1.435.9-24.4 9104	Пластина L = 16 h 14; R20	1	0,3 кг
В4	5	1.435.9-24.4 9105	Опора Лист Б-1П-4 ГОСТ 19002-74 Вст-3 по 2 ГОСТ 14637-79 (100 x 100) h 14; R20	1	0,3 кг

1.435.9-24.4 9100

Ролик

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ЦНИИПРОЕКТОДИИ

Копировал: Юрчик

Формат А4

Кол-во	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
В4	6		Ребро Лист Б-1П-4 ГОСТ 19002-74 Вст-3 по 2 ГОСТ 14637-79 (100 x 100) h 14; R20	1	0,1 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Шайба 20.01.016 ГОСТ 11371-79	1	
	8		Шпатель 4 x 20-002 ГОСТ 297-79*	1	

1.435.9-24.4 9100

Копировал: Юрчик

20039-05

71

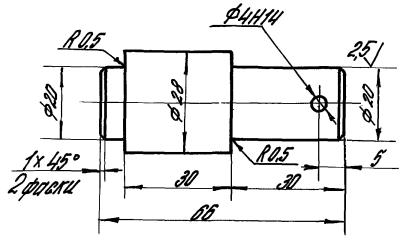
Формат А4

Лист
2





Rz 80(1/1)



1\* Размер для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения  
 размеров:  $1/14; \pm \frac{1/14}{2}$ .

1435.9-24.4 9101

Ось

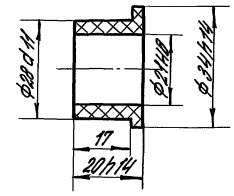
Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:1

Проект	А.И.Иванов	И.И.Иванов
Провер.	С.С.Сидоров	С.С.Сидоров
Нач. отд.	И.И.Иванов	И.И.Иванов
Спец.	С.С.Сидоров	С.С.Сидоров

Конт. в 30 ГОСТ 2590-71\*  
 ГОСТ 1302 535-74\* ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Копировал: Юрчик

Формат А4



1435.9-24.4 9102

Втулка

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:1	1:1

Проект	А.И.Иванов	И.И.Иванов
Провер.	С.С.Сидоров	С.С.Сидоров
Нач. отд.	И.И.Иванов	И.И.Иванов
Спец.	С.С.Сидоров	С.С.Сидоров

Технический ТТ-20  
 ГОСТ 1302 5-78 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

20039-05 73

Копировал: Юрчик

Формат А4

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
*		1.435.9-24.4 9200 СБ	Общий чертеж	×	×	×	×	A3: A4
			<u>Детали</u>					
ИД	1	1.435.9-24.4 9201	Упор	1	1	1	1	
ИД	2	1.435.9-24.4 9202	Втулка					
			80x36x4 ГОСТ 19003-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14637-79* L=244 h14; R <sub>200</sub> ✓	3	3	3	3	0,6 кг

				1.435.9-24.4 9200						
				Направляющая				Цилиндрическая		
				Копировал				формат А4		
Копир.	Проч.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Исп.	Лист	Лист	Листов
И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	И.конт.	1	1	4

Имя и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
ИД	3	1.435.9-24.4 9203	Пластина					
			80x40x4 ГОСТ 19003-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14637-79 (55x100) h14; R <sub>200</sub> ✓	3	3	3	3	0,17 кг
			<u>Образ</u>					
			80x40x4 ГОСТ 19003-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14637-79					
ИД	4	1.435.9-24.4 9204	L=5150 h14; R <sub>200</sub> ✓	1				23,49 кг
		-01	L=4650 h14; R <sub>200</sub> ✓	1				20,76 кг
		-02	L=3950 h14; R <sub>200</sub> ✓		1			18,0 кг
		-03	L=3350 h14; R <sub>200</sub> ✓			1		15,28 кг
ИД	5	1.435.9-24.4 9205	Пластина					
			80x45x4 ГОСТ 19003-74* Лист 8 Ст.3.кп2 ГОСТ 14637-79 (72x45) h14 R <sub>200</sub> ✓	1	1	1	1	0,2 кг

1.435.9-24.4 9200

Копировал формат А4

50-66002

Шк. №101/1 Подпись и дата Взам. инв. №

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
			Стандартные изделия					
7		Болт М8х25-5.8.016 ГОСТ 7798-70*		2	2	2	2	
8		Болт М12х50-5.8.016 ГОСТ 7798-70*		1	1	1	1	
9		Гайка М8.5.016 ГОСТ 5915-70*		2	2	2	2	
10		Гайка М12.5.016 ГОСТ 5915-70*		1	1	1	1	

1.435.9-24.4 9200 Лист 3

Копирован с фот. формат А4

Шк. №101/1 Подпись и дата Взам. инв. №

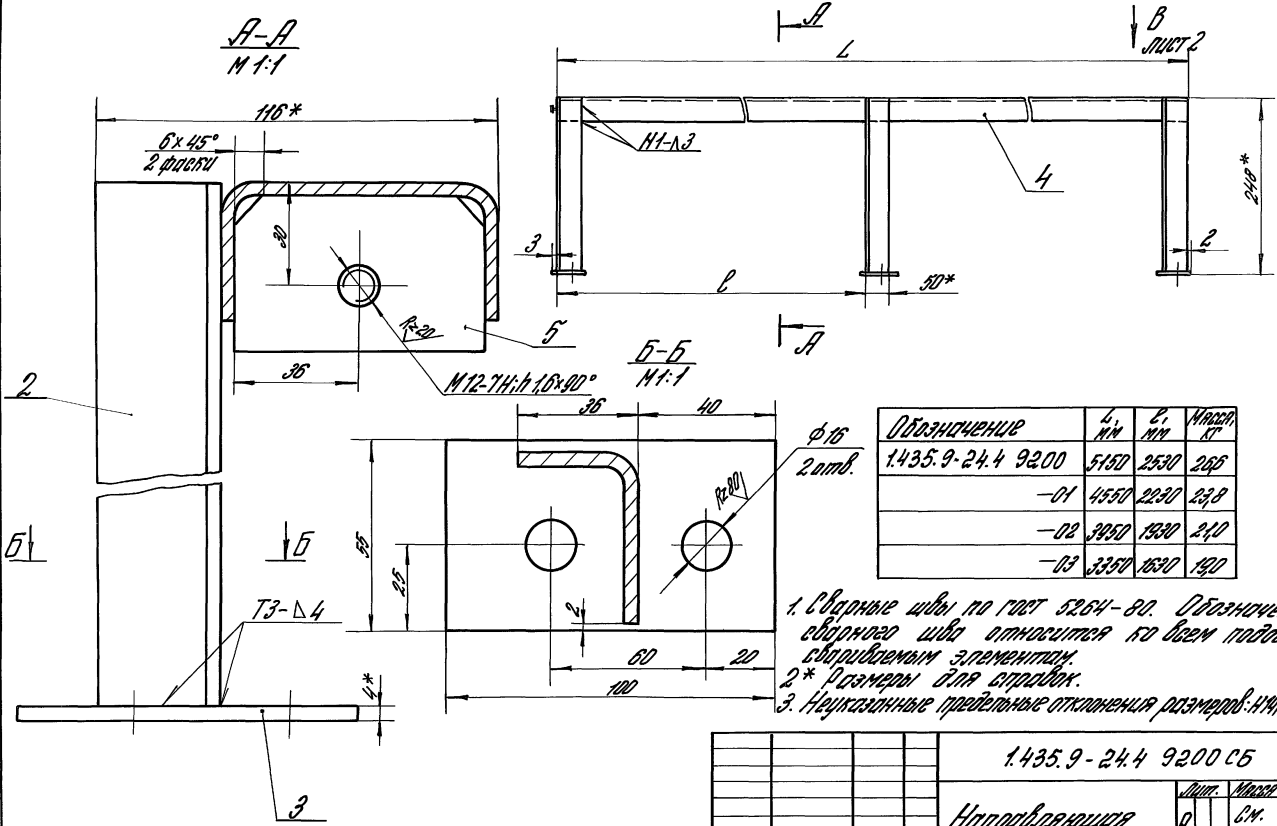
Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.9-24.4 9200-				Примеч.
				-	01	02	03	
11		Шайба 865Г.029 ГОСТ 6402-70*		2	2	2	2	

1.435.9-24.4 9200 Лист 4

Копирован с фот. формат А4

2003-05 75

1/4



Обозначение	l, мм	z, мм	Масса, кг
1.435.9-24.4 9200	5150	2530	205
-01	4550	2220	23,8
-02	3950	1920	24,0
-03	3350	1620	19,0

- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
- \* Размеры для справок.
- Неугловые предельные отклонения размеров:  $\pm 0,14; \pm 0,14; \pm \frac{IT14}{2}$

1.435.9-24.4 9200 СБ			
Направляющая. Сварочный чертеж		Лист	Масса
		Р	кг
		Листов 1	Листов 2
ЦНИИПОМЕДИАНТИ			

Контроль: Черк

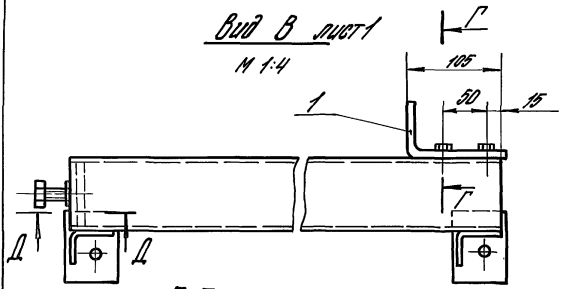
20039-05 76

Формат А3

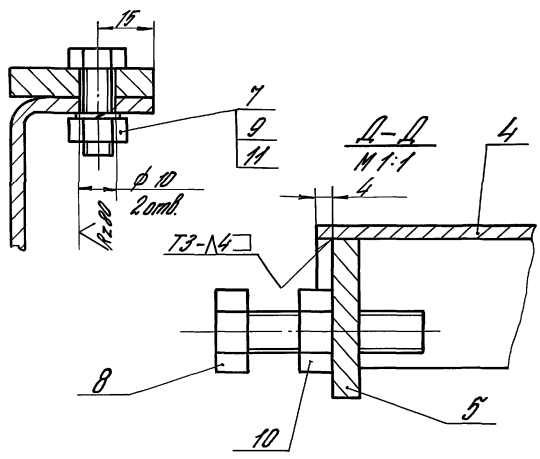
ИЗМ. ИЛИ ДОП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВВЕДЕНИЯ

Вид В свет

M 1:4



A-A  
M 1:1

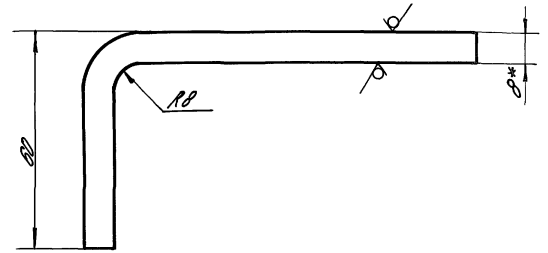
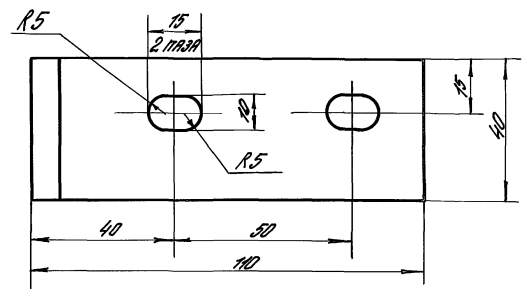


1435.9-24.4 9200 СБ

Контроль: Юрик

Формат А4

Rz 20 (✓)



1\* Размер для отработ.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
H 14; h 14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1435.9-24.4 9201

Упор

№ п/п	Изменения	Дата	Исполнитель	Проверенный	Согласованный	1435.9-24.4 9201		
						Лист	Масштаб	Масштаб
						Р	1:20	1:1
						Лист	Листов 1	
Разработ.	Ю. Ю. Ю.					Лист 5-П4-8 свет 19903-74*		
Проф.	Ю. Ю. Ю.					В Ст. 316.2 свет 14637-79		
Начерт.	Ю. Ю. Ю.					ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Стр.	Ю. Ю. Ю.					10039-05 17		

Контроль: Юрик

Формат А4

Лист № 1 из 1 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.4 9300 -				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Документация</u>					
А3		1.435.9-24.4 9300 05	Сборочный чертеж	×	×	×		
			<u>Ассембли</u>					
			<u>Направляющая</u>					
			Исполн. 82x82x4 ГОСТ 8609-75* Ст 3 по ГОСТ 535-79*					
Б4	1	1.435.9-24.4 9301	L = 1600 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				3 кг
		-01	L = 1300 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				2,4 кг
		-02	L = 1000 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$		1			1,9 кг
		-03	L = 700 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$			1		1,3 кг

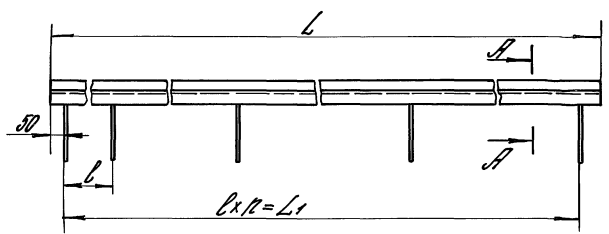
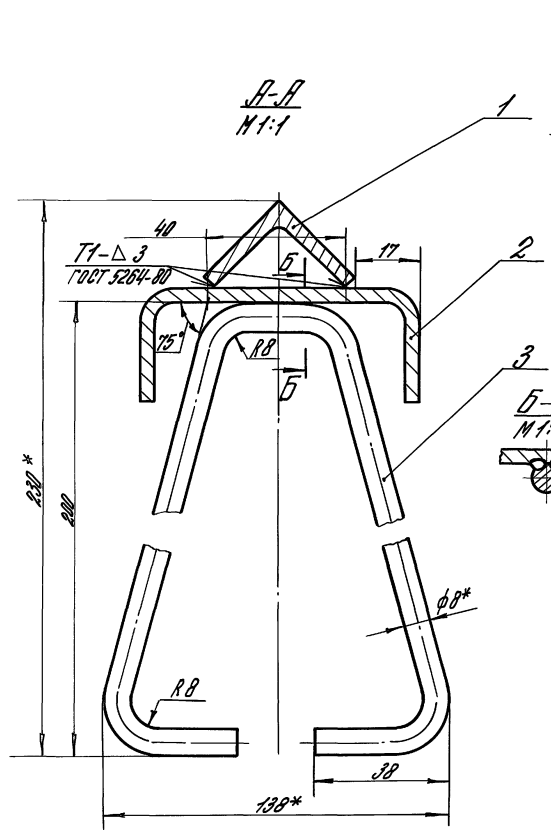
1.435.9-24.4 9300			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
Проб.	Проб.	Проб.	Проб.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Итб.	Итб.	Итб.	Итб.
Направляющая			Циркулярная пила
Направление			формат А4

Лист № 2 из 2 Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.4 9300 -				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Закладная</u>					
			Исполн. 80x82x4 ГОСТ 8609-75* Ст 3 по ГОСТ 535-79*					
Б4	2	1.435.9-24.4 9302	L = 1600 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				6,4 кг
		-01	L = 1300 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$	1				5,2 кг
		-02	L = 1000 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$		1			4 кг
		-03	L = 700 h 14; $\frac{KB 80}{\checkmark}$			1		2,8 кг
Б4	3	1.435.9-24.4 9303	<u>Анкер</u>					
			Исполн. 88 ГОСТ 2670-71* Ст 3 по ГОСТ 535-79*					
			L = 475 h 14; $\frac{KB 160}{\checkmark}$	6	6	4	3	0,18 кг

1.435.9-24.4 9300			Итб.
Направление			формат А4

1000-05-78

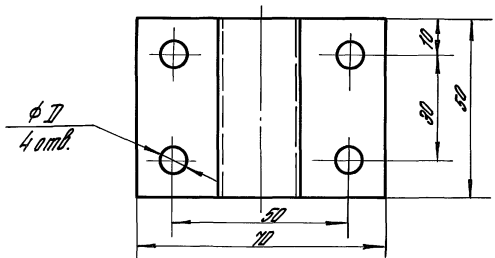
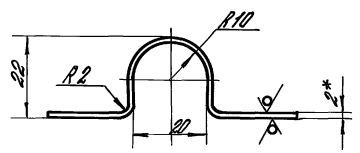


Обозначение	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	B, мм	n	Масса, кг
1.435.9-24.4 9300	1600	1500	300	5	10,48
-01	1300	1200	240	5	8,68
-02	1000	900	200	3	6,62
-03	700	600	200	2	4,64

1. Сварка ручная электродуговая.
- 2\* Размеры для сборки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0,1$ ;  $\pm 0,2$

		1.435.9-24.4 9300 СБ	
		Направление Сборочный чертеж	
Исполн.	Проверен	Лист	Масштаб
Н.смет.	Утвержден	С.ч.	1:10
Дир.	Получено	Лист	Листов 1
		ЦЕНТРОПРОЕКТИНИ	

Rz90(✓)



Обозначение	D, мм	Масштаб, 1:1
1.435.9-24.4 0001	8	0,005
-01	10	0,004

- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.4 0001

Скоба

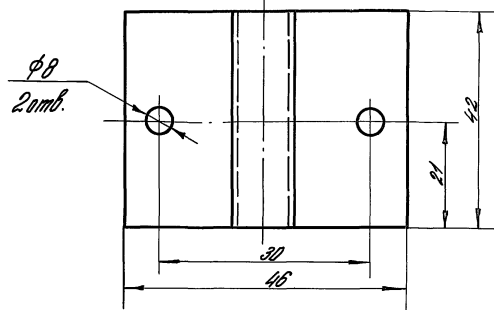
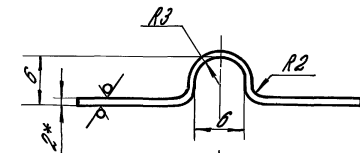
Листов: 1  
 Проверено: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Утв. [подпись]

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19003-74\*  
 4-III Ст. для ГОСТ 19003-74\*  
 ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Контроль: Курин

Формат А4

Rz90(✓)



- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НЧ;  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.4 0002

Скоба

Листов: 1  
 Проверено: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Утв. [подпись]

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19003-74\*  
 4-III Ст. для ГОСТ 19003-74\*  
 ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Контроль: Курин

20039-05 (80)

Формат А4