

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-24

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 1  
ВОРОТА ИЗ ПАНЕЛИ ТИПА „СЭНДВИЧ“

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20039-02

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана  
в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.435.9-24

ВОРОТА ОТКАТНЫЕ  
С ПОЛОТНОМ ИЗ РАЗЛИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Выпуск 1  
ВОРОТА ИЗ ПАНЕЛИ ТИПА „СЭНДВИЧ“

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института *Олейник* С.М. Гликин

Рук. отдела наружных ограждающих констр. *Смирнов* Ф.М. Смилянский

Гл. инж. проекта *Погорелов* В.И. Погорелов

ПРОЕКТИРОВАН  
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ  
ГИПРОСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ

Гл. инженер *Шилов* В.И. Шилов

Зав. отделом СК-2 *Кашкин* П.П. Кашкин

Гл. констр. ОСК-2 *Котеленец* В.Н. Котеленец

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР

Постановление от 25.09.1984г. №168

Введены в действие с 01.01.1985г.



Шиф. № поста Подпись и дата Взам инв. №

Внутр. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток 1.435.9-24.1.1000-				Примеч.
				-	01	02	03	
			Документация					
13		1.435.9-24.1.1000.05	Сводный чертеж	×	×	×	×	
13		1.435.9-24.1.1000.01	Технические требования	×	×	×	×	
13		1.435.9-24.1.1000.04	Ведомость легкого материала	×	×	×	×	
13		1.435.9-24.1.1000.07	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
			Сводные ведомости					
14	1	1.435.9-24.4.4000	Подвод с мандральсом	1				см. выд. 4
		-01	Подвод с мандральсом		1			
		-02	Подвод с мандральсом			1		
		-03	Подвод с мандральсом				1	

1.435.9-24.1.1000

Материал	Применение	См.	Водото из панели типа "Сэндвич"	Лист	Листа	Листов
4. сталь	Полосовый	1		1	1	4
Упл.	Полосовый	1				

капиробол Формат А4

Шиф. № поста Подпись и дата Взам инв. №

Внутр. инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на остаток 1.435.9-24.1.1000-				Примеч.
				-	01	02	03	
14	2	1.435.9-24.4.5000	Подвеска	1	1	1	1	см. выд. 4
14	3	1.435.9-24.4.7000	Подвеска	1	1	1	1	см. выд. 4
14	4	1.435.9-24.4.8000	Ручка переключения	1				см. выд. 4
		-01	Ручка переключения		1			
		-02	Ручка переключения			1		
		-03	Ручка переключения				1	
14	5	1.435.9-24.4.9000	Направляющая	1				см. выд. 4
		-01	Направляющая		1			
		-02	Направляющая			1		
		-03	Направляющая				1	
14	8	1.435.9-24.4.9000	Направляющая	2				см. выд. 4
		-01	Направляющая		2			
		-02	Направляющая			2		
		-03	Направляющая				2	

1.435.9-24.1.1000

Лист	2
------	---

20039-02  
4

Име. и под. Подпись и дата Взам.имен.

Исполн.	Зам.	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.9-24.1 1000-				Примеч.
					-	01	02	03	
И		7	1.435.9-24.1 1100	Полотно	1				
				-01 Полотно	1				
				-02 Полотно		1			
				-03 Полотно			1		
<u>Стандартные изделия</u>									
		9		Болт М10 x 140 58. 016					
				ГОСТ 7798-70*	6	6	6	6	
		10		Винт М6 x 12 58. 016					
				ГОСТ 17473-72*	4	4	4	4	
		11		Гайка М10. 6. 016					
				ГОСТ 5915-70*	6	6	6	6	
					1.435.9-24.1 1000				Итого 3

Копировал

формат А4

Име. и под. Подпись и дата Взам.имен.

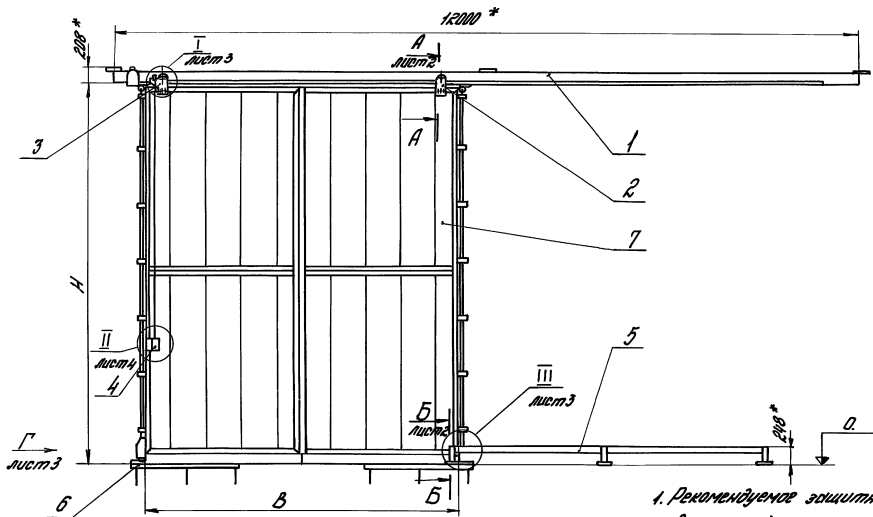
Исполн.	Зам.	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.9-24.1 1000-				Примеч.
					-	01	02	03	
		12		Шайбы по ГОСТ 6402-70*					
				6.65 Г. 029	4	4	4	4	
		13		10.65 Г. 029	6	6	6	6	
		14		Шайбы 10.01.05					
				ГОСТ 11371-78	6	6	6	6	
<u>Материалы</u>									
		15		Пробки И-0,8					
				ГОСТ 9389-75	0,3	0,3	0,3	0,3	м
					1.435.9-24.1 1000				Итого 4

20-66002

5

Копировал

формат А4



1. Рекомендуемое защитно-декоративное покрытие наружных поверхностей - эмаль атмосферостойкая типа ХВ-НО 102, ГОСТ 18374-79.
2. Отрегулировать положение полотна (поз.1) относительно мансарельса (поз.1) с помощью подвески (поз.2,3) при монтаже.
3. Особительно выставить, закрепить на мансарельсе выключатели путевые конечные клинья и натяжные устройства цепи.
- 4.\* Размеры для справок.

Обозначение	Марка	В, мм	Н, мм	Масса, кг
1.435.9-24.1 1000	80-С-48x54	5000	5340	1274
-01	80-С-42x42	4400	4340	1038
-02	80-С-36x36	3800	3740	806
-03	80-С-30x30	3200	3140	683

5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
6. В конструкции борта изготовлены изобретения по пат. 196374 и заявке № 3363525/25-33.
7. Усилие перемещения ручки (поз.4) не более 15 кгс.

		1.435.9-24.1 1000 СБ			
Полость	Площадь	См <sup>2</sup>		Лист	Масса
Площ.	Площадь	См <sup>2</sup>		р	См
Н.контр.	Площадь	См <sup>2</sup>			Новый
Зуб.	Площадь	См <sup>2</sup>			1:50
				Лист 1	Листов 4
ЦНИИПРОМВДЯНИЙ					

Капуров Е.В.Ишимова

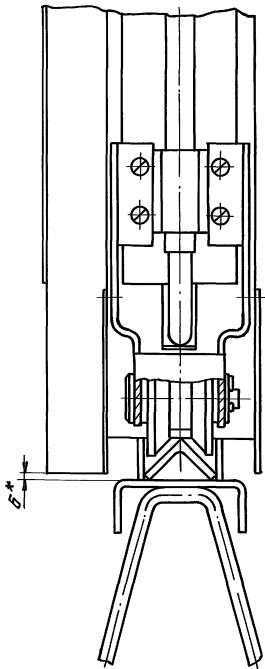
20039-02

6

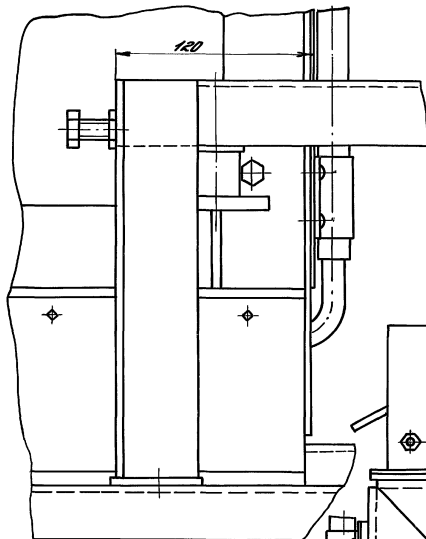
Формат А3



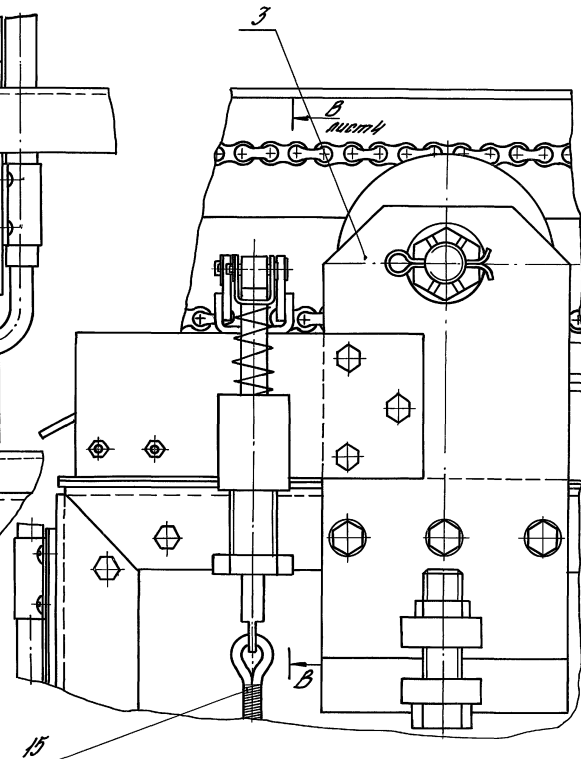
*Вид Г лист 1  
М 1:2*



*III лист 1  
М 1:2*



*I лист 1  
М 1:2*

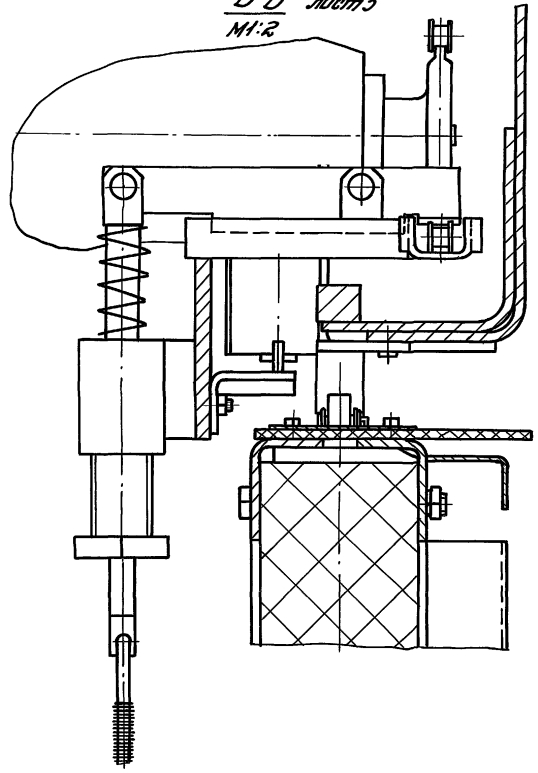


Изд. 1994г. Изменения и дополнения

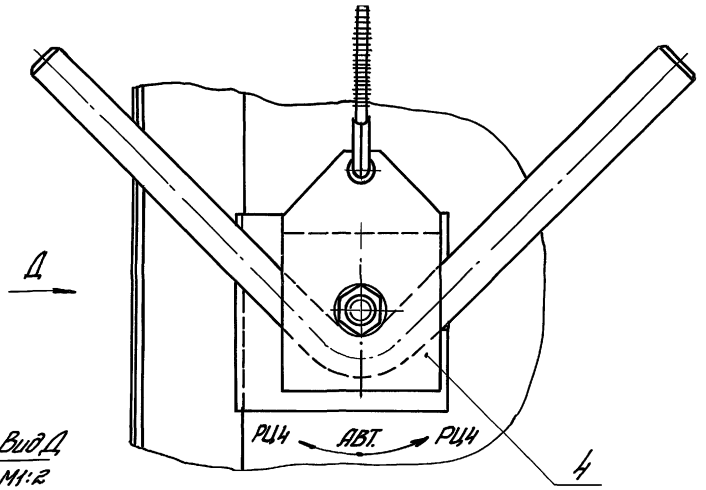
1435.9-24.1 1000 СБ Лист  
3



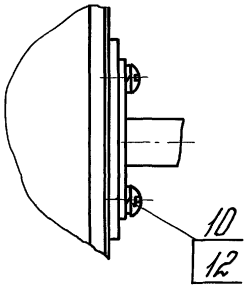
*B-B лист 3*  
*М1:2*



*II лист 4*  
*М1:2*



*Вид А*  
*М1:2*



*Лист №023. Подпись и дата. Стр. 4 из 4*

1.435.9-24.1 1000 СБ *Лист*  
4

20039-02 9  
*Капурабан Евдокимов* *Формат А3*



или технических условий. Соответствие применяемых материалов предъявляемым требованиям должно подтверждаться стандартами заводов-поставщиков, а при их отсутствии - данными испытаниями заводской лаборатории.

### 3. Требования к деталям.

3.1. Заготовки из фланцевого проката должны быть очищены от загрязнений, коррозии и заусенцев любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей;

3.2. В металлических деталях, имеющих механически обработанные поверхности, чистота обработки должна соответствовать классу чистоты, указанному в чертежах и выполняться в соответствии с ГОСТ 2789-73\*.

Для деталей с чистотой обработки не указанной в чертежах, чистота поверхности должна быть не ниже R280 по ГОСТ 2789-73\*.

Риски и царапины на поверхностях этих деталей не допускаются.

Острые кромки должны быть притуплены.

3.3. В деталях, изготовленных из пластмасс, не до-

пускаются раковины, трещины, недопрессовки, вздутия, раковины, пористость, сколы.

3.4. Неуказанные в чертежах предельные отклонения размеров:  $MH$ ;  $MH_1 \pm \frac{IT_{H1}}{2}$ ; ст с.эв  $MH-75$ .

3.5. Непрямолинейность линейных элементов должна быть не более 1 мм на длине 1 м и 2 мм на всей длине.

3.6. Технология изготовления деталей и сборочных единиц ворот должна обеспечить их взаимозаменяемость.

3.7. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь вмятин, надрывов и более одной складки по длине детали.

3.8. В деталях, изготовленных из дерева и фанеры не допускаются трещины, расслоения, раковины, заусенцы побитость и помятость кромок.

3.9. Сварные швы должны быть ровной толщины, без перекосов, шлаковых и других дефектов.

1.435.9-24.1 1000 Д.1

20039-02 11

Копирован Е.Букимова

Формат А3

Лист  
2

Шаб. № 10. Подпись и дата. Версия 1.0

#### 4. Требования к сборке.

4.1. Поступающие на сборку детали должны быть очищены от стружки и загрязнений, иметь клеймо ОТК и другие сопроводительные документы, удостоверяющие их качество.

Все детали из дерева должны быть обработаны антисептиками.

4.2. Сборка должна производиться на учетке, оборудованном приспособлениями, обеспечивающими точность, указанную в чертежах.

4.3. При сборке деталей не допускается применение прокладок, клиньев и прочих комплектующих, не предусмотренных чертежами.

4.4. Все резьбовые соединения должны быть затянуты до отказа без перекала сопрягаемых деталей.

Все крепежные детали не должны иметь повреждений

4.5. Допускаемые отклонения габаритных размеров рамы ворот  $\pm 5$  мм; калугельность проема ворот и полотна допускается в пределах поля допуска ( $\pm \frac{17}{2}$ )

на линейные размеры по ГОСТ 1172-59 \*

Непрямолинейность полотна и монорейсы не должны быть более 1,5 мм на первый метр длины плюс 0,5 мм на каждый последующий метр.

Неплоскостность полотна откатных ворот должна быть не более 3 мм.

4.6. Подшипники перед сборкой промыть в горячем минеральном масле или бензине, а после установки в узле смазать консистентной смазкой ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74 \*

#### 5. Требования к декоративно-защитным покрытиям.

5.1. Поверхности, подлежащие окраске, должны быть очищены от мосса, ржавчины, грязи и влаги, обезжирены и обезвожены. Марка грунтовки выбирается заводом-изготовителем.

5.2. Элементы ворот должны быть оцинкованы только после проверки качества изготовления.

5.3. Оцинкованные окрашенные поверхности должны быть ровными, гладкими, без подтеков и не иметь отслоений.

#### 6. Требования к транспортировке.

6.1. Врата должны перевозиться к месту монтажа в разобранном виде любым видом транспорта в упаковке, исключившей механические повреждения ворот, попадания на них влаги.

Шифр проекта, Полное и краткое наименование объекта, Видовые символы

1.435.9-24.1 1000 Д1 Лист  
3

Таблица 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																			
		Круглая сталь 08Х20Г, 08Х20Г										Круглая сталь 08Х20Г, 08Х20Г									
		Расход, кг																			
Ø от 10 до 19	Ø от 12 до 45	L 32x20	L 32x32	Всего кг от 10 до 19	Ø от 12 до 19	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	
80-С-48x54			6		2,81	8,81	9,25	3,35					1,0	32,35	33,98	1,75					
80-С-42x42			4,8		2,81	7,61	7,99	27,6					1,0	28,6	30,0	1,75			9,45	4,08	15,28
80-С-36x36			3,9		2,09	5,99	6,29	23,83					1,0	24,83	25,1	1,75			9,45	4,08	15,28
80-С-30x30			2,6		1,73	4,33	4,53	20,05					1,0	21,05	22,1	1,75			9,45	4,08	15,28

Продолжение таблицы 1

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код																	
		Толкостенная сталь 08Х20Г, 08Х20Г						Толкостенная сталь 08Х20Г, 08Х20Г						Толкостенная сталь 08Х20Г, 08Х20Г					
		Расход, кг																	
В от 10 до 19	В от 19 до 3,9	ручн. δ=3	Вал-никель	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	Ø от 20 до 45	
80-С-48x54	327,9	2,85			330,75	347,3	76,8	76,8	80,04	5,12	5,38	872,88	86,3	107,41		558,59	584,4	9,1	9,55
80-С-42x42	229	2,54			231,51	243,1	60,63	60,63	72,05	4,04	4,25	225,9	75,7	82,41		404,01	518,7	7,05	7,41
80-С-36x36	172,1	2,45			174,55	183,3	43,61	43,61	47,9	3,53	3,7	125,75	65,0	68,41		377,17	396,1	5,02	5,32
80-С-30x30	124,3	2,45			123,59	129,8	43,21	43,21	45,37	2,97	3,12	105,45	64,24	68,41		341,21	358,3	4,94	5,19

Таблица 2

Марка изделия	Код изделия	Наименование и код					
		Ø от 10 до 19		Ø от 20 до 45			
		Расход, кг					
по серии	Ø от 10 до 19	по серии	Ø от 20 до 45	по серии	Ø от 20 до 45		
80-С-48x54		28,71	28,05	0,002	0,002	190,02	183,52
80-С-42x42		22,38	23,48	0,002	0,002	88,62	93,05
80-С-36x36		19,22	20,18	0,002	0,002	64,59	67,82
80-С-30x30		15,17	16,99	0,002	0,002	44,77	47,0

1.435.9-24.1 1000 РМ

Ведомость расхода материалов

Лит.	Лит	Лит
1	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Изд. 1. 1974 г. Таблица 1 и 2. Вектор и др.

Копирован

20039-02 13

Фрагмент А3

Продолжение таблицы 2

Наименование и код

Марка изделия	Код изделия	Виниловый ВЛ 2540210200		Лента ЭМ-1 257163 6238		Картон промывочный 5443321024		Перчатки латексные синтетические 225612		Щелочистерильный 533311		Универсальная губчатая губка радиальная 122100		Экстракт 11-06 577540		Лист №88-117 251311	
		Расход, кг															
		по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05	по серии	с учетом котх = 1,05
80-С-48x54					0,003	0,003	0,121	0,127	2,94	2,98	0,44	0,47	6,0	6,4	1,0	1,05	
80-С-42x42					0,003	0,003	0,121	0,127	2,5	2,63	0,44	0,47	7,0	7,35	1,0	1,05	
80-С-36x36					0,003	0,003	0,121	0,127	2,16	2,27	0,35	0,37	6,0	6,3	0,8	0,84	
80-С-30x30					0,003	0,003	0,121	0,127	1,8	1,89	0,35	0,37	5,0	5,25	0,7	0,74	

Лист № подл. Подпись и дата

1.435.9-24.1 1000 РМ Лист 2

№ п/п	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на штат. 1435.9-24.1 1000-				Примечание
					01	02	03		
1									
2	<u>Электрооборудование</u>								
3									
4	Выключатель путевого								
5	ВВП 211142			Электротехнический з-д г. Харьков					
6					2	2	2	2	
7	Звонк 0-15; 875-2270								
8	Кабель КРПГ 3×2,5		ГОСТ 13568-75*		1	1	1	1	
9			ГОСТ 13497-77*	Комский кабельный з-д им. 50летия СССР	16,3	14,3	12,5	10,6	М
10									
11									
12	Конкт								
13	2,8-Г-Г-0-М-1588(160)		ГОСТ 3082-80		4,3	3,1	2,5	1,9	М
14									
15	Кольцо 2530		ГОСТ 13940-80		1	1	1	1	
16									
17	Металлоуказ РЗЦ-Х								
18	φ10								
19	φ11				5,5	5	4,3	3,5	
20	φ25				5,3	4,3	4,0	3,6	М
21					36,3	34,3	32,5	30,6	М
22	Мотор-редуктор								М
23	МЦ2С-БЗ-45Ц43		ГОСТ 20721-75*		1	1	1	1	
24									
25	Осу		ГОСТ 9650-80						
26	Б-10/12×32.20Ц15								
27	Б-10/12×30.20Ц15				1	1	1	1	
28					1	1	1	1	

Центральный завод № 14

				1.435.9-24.1 1000 ВП		
Исполн.	Инженер	Провер.	Н.конт.	Инженер	Провер.	Н.конт.
С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.	С.И.
				Федеральное предприятие		
				пунктных изделий		
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Контроль:

2.0039-02 15

Формат А3

	Наименование	Код ОИП	Обозначение документа по ассортименту	Поставщик	Код по изданию: 1.435.9-24.1 1000-				Примечание
					-	01	02	03	
1	Подшипник 206		ГОСТ 8938-75		5	5	5	5	
2	Пробой с окантовкой								
3	эксцентры и пробы с окантовкой								
4	изольцией АПВ 1x2.5		ГОСТ 6329-79*		82	80	77	74	м
5	Шкаф управления		ТУ 16-536.042-76	Косметий электротех- нический з-д г. Каспи или Алаш-Аттинский з-д Новокузнецкой аппаратуры					
6	ШУ 5701-02 ВЭБ								
7	Узел деп. 2016; Шпр. - 220В								
8	Номинальный ток 2А				1	1	1	1	
9									
10									
11	Цель ПР-15.875-2270-1		ГОСТ 13668-75*		12.055	10.895	8.555	8.455	м
12									
13	Крепежные изделия								
14									
15	Болты	128200	ГОСТ 7798-70*						
16	M4x20.58.016				27	21	18	15	
17	M6x8.58.016				10	10	6	6	
18	M6x30.58.016				16	16	16	16	
19	M8x100.58.016				198	166	128	108	
20	M10x40.58.016				8	8	8	8	
21	M10x140.58.016				6	6	6	6	
22	M20x70.58.016				12	12	12	12	
23	Болт шестигранный 86x14	128400	ТУ 36-2142-78		172	144	128	104	
24	Винты	128401	ГОСТ 17473-80*						
25	M4x50.58.016				4	4	4	4	
26	M6x10.58.016				8	8	6	6	
27	M6x16.58.016				22	22	22	22	
28	M6x20.58.016				60	44	44	44	

Шкала отбора. Проверка и отбор. Форма 15/23

1.435.9-24.1 1000 ВП



	Наименование	Номер ДИП	Обозначение документа на подложку	Поставщик	Кол. на исполн. 1.435.9-24.1 1000-				Примечание
					—	01	02	03	
1	Витт М8 х 25. 58. 016	128 401	ГОСТ 17479-80*		58	44	4	4	
2									
3	Гайки	128 300	ГОСТ 5915-70*						
4	М4. 5. 016				31	26	22	19	
5	М6. 5. 016				11	11	11	11	
6	М8. 5. 016				200	168	130	110	
7	М10. 5. 016				10	10	10	10	
8	М20. 5. 016				12	12	12	12	
9	М24. 5. 016				2	2	2	2	
10									
11									
12	Гайки М24. 5. 016	128 300	ГОСТ 5919-78 *		2	2	2	2	
13									
14	Шайбы	128 500	ГОСТ 6402-70*						
15	6. 65Г. 029				91	75	69	69	
16	8. 65Г. 029				258	212	194	144	
17	10. 65Г. 029				6	6	6	6	
18	20. 65Г. 029				12	12	12	12	
19									
20	Шайбы	128 500	ГОСТ 6968-78						
21	4. 01. 05				54	42	36	30	
22	6. 01. 05				64	56	48	40	
23									
24	Шайбы	128 500	ГОСТ 11371-78						
25	4-005				56	52	40	34	
26	10-005				6	6	6	6	
27	20-005				10	10	10	10	
28	24-005				2	2	2	2	
29									
30									

Шиф. 4-005. Подпись и печать бухгалтера

1.435.9-24.1 1000 810	Лист 3
-----------------------	--------

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Высота №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.1 1100 -				Примеч.
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
A3	1.435.9-24.1 1100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
		<u>Сборочные соотношения</u>					
A4	1 1.435.9-24.4 6000	Подобное приложение	1				Ст. вын. 4
	-01	Подобное приложение	1				
	-02	Подобное приложение		1			
	-03	Подобное приложение			1		
A4	2 1.435.9-24.4 9000	Резак	1	1	1	1	Ст. вын. 4
A4	3 1.435.9-24.4 9100	Резак	1	1	1	1	Ст. вын. 4
			1.435.9-24.1 1100				
			Полотно			ЦНИИПРОМДИЗАНИИ	
			Копировал			Формат А4	

рефер: Александров А.И.  
проект: Шварцман Г.С.  
Н. Канур Третьяков А.С.  
Чит. Паламаров С.В.

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Высота №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.1 1100 -				Примеч.
			-	01	02	03	
A4	4 1.435.9-24.1 1200	Каркас	1				
	-01	Каркас		1			
A4	5 1.435.9-24.1 1200-02	Каркас	1				
	-03	Каркас		1			
A4	6 1.435.9-24.1 1200-04	Каркас	1				
	-05	Каркас		1			
A4	7 1.435.9-24.1 1200-06	Каркас	1				
	-07	Каркас		1			
A4	8 1.435.9-24.1 1300	Каркас			1		
	-01	Каркас			1		
A4	9 1.435.9-24.1 1300-02	Каркас			1		
	-03	Каркас			1		
		<u>Детали</u>					
A4	12 1.435.9-24.4 0001	Слобо	15	11	11	11	Ст. вын. 4
A4	13 1.435.9-24.4 0001-01	Слобо	1	1	1	1	Ст. вын. 4
			1.435.9-24.1 1100				
			Копировал			Формат А4	

20-6002

01

Лист 2

11

Шиф. материала Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Мат. на исполк. 1.435.9-24.1 1100 -				Примеч.	
				-	01	02	03		
А4	14	1.435.9-24.4 0002	Склад	4	4	3	3		Примеч.
А4	15	1.435.9-24.1 1101	Пластина	2					Ст. Взам.
		-01	Пластина	2					
		-02	Пластина			2			
		-03	Пластина				2		
А4	16	1.435.9-24.1 1102	Поролон	4	4	3	3		
			Полотно - пинель типа "Ваннбуч" 1 ПТС. 4, 1016. 81-20.8 ГОСТ 29486 - 79						
Б4	18	1.435.9-24.1 1103	(2454 x 2946) 414	4					118,6кг
		-01	(2154 x 2060) 414		4				77,2кг
		-02	(1870 x 3546) 414			2			116кг
		-03	(1570 x 2946) 414				2		80кг
1.435.9-24.1 1100							лист	3	

Копировал Ванг фамилия АА

Шиф. материала Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	№№	Обозначение	Наименование	Мат. на исполк. 1.435.9-24.1 1100 -				Примеч.	
				-	01	02	03		
			Поролон Пенополиуретан по ТУ 6-05-1479-76						
Б4	19	1.435.9-24.1 1104	(5 x 65 x 2060) 414	8					0,44кг
		-01	(5 x 65 x 2060) 414	8					0,34кг
		-02	(5 x 65 x 3546) 414			2			0,59кг
		-03	(5 x 65 x 2946) 414				2		0,48кг
			Пластина 04 5-011-10-0,6 ГОСТ 19204-76* Ст. Взам. - ПР-117-31-2004488-30*						
Б4	20	1.435.9-24.1 1105	(70 x 2495) 414; № 80	2					0,82кг
		-01	(70 x 2195) 414; № 80		2				0,72кг
		-02	(70 x 3790) 414; № 80			1			1,25кг
		-03	(70 x 3190) 414; № 80				1		1,05кг
1.435.9-24.1 1100							лист	4	

Копировал Ванг фамилия АА

61 10-66002

Име.н под. Подпись и дата Взам.имб.н

Изм.н	Взам.имб.н	Пов.	Объяснение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.9-24.1 1100-				Примеч.
					-	01	02	03	
54	21		1.435.9-24.1 1106	Шпур Шпурок 40x40x3 ГОСТ 19774-74 ВЛЗ КЛЗ 21002 1474-78 L=180 H.14: K300	2	2	2	2	0,3кг
				УПЛАТНЕНИЕ ПЛАСТИНЫ I Лист.ТМКШ-М-9.9 ГОСТ 1330-77					
54	22		1.435.9-24.1 1107	(1,5 x 110 x 2495) H.14	4				0,57кг
			-01	(1,5 x 110 x 2195) H.14		4			0,5кг
			-02	(1,5 x 110 x 3790) H.14			2		0,8кг
			-03	(1,5 x 110 x 3190) H.14				2	0,72кг
54	23		1.435.9-24.1 1108	(4x88 x 5440) H.14	1				2,5кг
			-01	(4x88 x 4240) H.14		1			2,05кг
			-02	(4x88 x 3640) H.14			1		1,76кг
			-03	(4x88 x 3040) H.14				1	1,47кг
1.435.9-24.1 1100									Лист 5
Копировал Формат А4									

Име.н под. Подпись и дата Взам.имб.н

Изм.н	Взам.имб.н	Пов.	Объяснение	Наименование	Кол. по исполн. 1.435.9-24.1 1100-				Примеч.
					-	01	02	03	
54	24		1.435.9-24.1 1108-04	(4x150 x 5440) H.14	1				4,59кг
			-05	(4x150 x 4240) H.14		1			3,58кг
			-06	(4x150 x 3640) H.14			1		3,07кг
			-07	(4x150 x 3040) H.14				1	2,57кг
54	25		1.435.9-24.1 1108-08	(4x140 x 2495) H.14	2				1,96кг
			-09	(4x140 x 2195) H.14		2			1,72кг
			-10	(4x140 x 3790) H.14			1		2,97кг
			11	(4x140 x 3190) H.14				1	2,5кг
54	26		1.435.9-24.1 1109	(8x38 x 5432) H.14	2				2,82кг
			-01	(8x38 x 4232) H.14		2			1,82кг
			-02	(8x38 x 3632) H.14			2		1,58кг
			-03	(8x38 x 3032) H.14				2	1,3кг
				<u>Стандартные изделия</u>					
			28	Болт шестигранный 86x14 ТУ 36-2142-78	172	144	128	104	
1.435.9-24.1 1100									Лист 6
Копировал Формат А4									

10099-02 20

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. 1.435.9-24.1 1100 -				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Болты ГОСТ 7798-70*</u>					
	29		M4 x 20. 58. 016	27	21	18	15	
	30		M8 x 100. 58. 016	198	165	128	108	
			<u>Валиты ГОСТ 17473-72*</u>					
	31		M6 x 10. 58. 016	8	8	6	6	
	32		M6 x 20. 58. 016	60	44	44	44	
	33		M8 x 25. 58. 016	58	44	4	4	
			<u>Гайки ГОСТ 6915-70*</u>					
	34		M4. 5. 016	27	21	18	15	
	35		M8. 5. 016	198	165	128	108	
			<u>Шайбы ГОСТ 6402-70*</u>					
	36		6. 65 Г 029	68	52	50	50	
	37		8. 65 Г 029	256	210	192	112	
1.435.9-24.1 1100								Лист 7

Копирован файл формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк. 1.435.9-24.1 1100 -				Примеч.
				-	01	02	03	
			<u>Шайбы ГОСТ 6958-78</u>					
	38		4. 01. 05	54	42	36	30	
	39		6. 01. 05	64	56	48	40	
			<u>Материалы</u>					
	41		Клей М88-НП ТУ 38-105-268-79	1	1	0,8	0,7	кг
	42		Герметик силиконовый однокомпонентный «эластосил - 1106» ТУ 6-02-775-79	8	7	6	5	кг
1.435.9-24.1 1100								Лист 8

Копирован файл формат А4

20039-02  
21

20

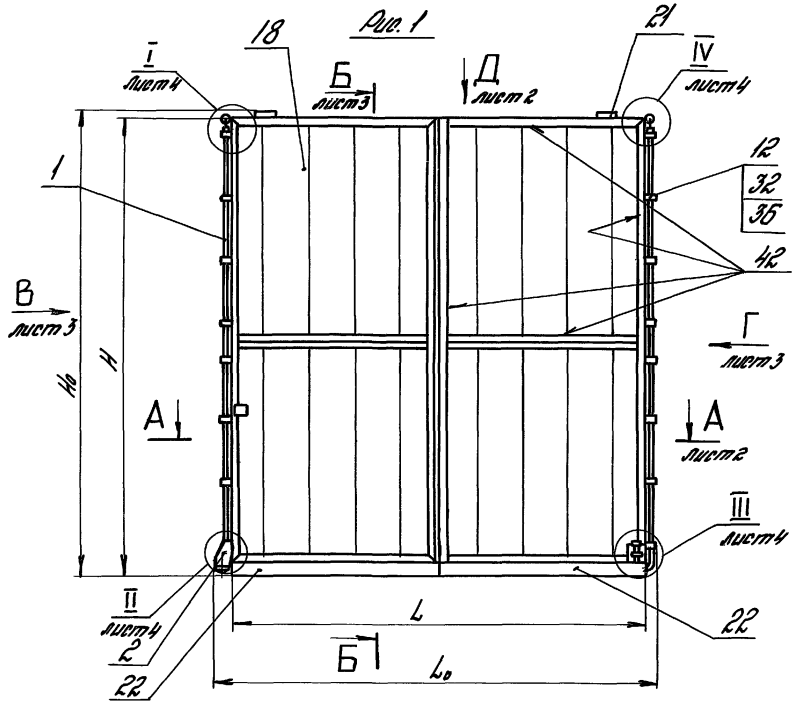
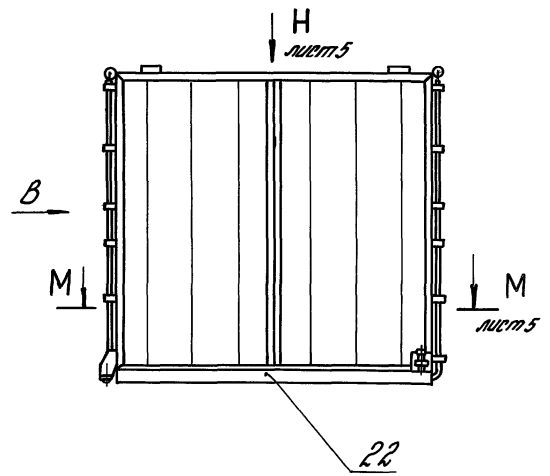


Рис. 2  
Остальные - см. Рис. 1



1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 $H \pm \frac{0,14}{2}$ .

Обозначение	Рис.	L, мм	H, мм	L <sub>0</sub> , мм	H <sub>0</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	П	П <sub>1</sub>	П <sub>2</sub>	Масса, кг
1.435.9-24.1 1100	1	5000	5405	5402	5335	740	198	172	21	830
-01		4400	4295	4502	4395	780	166	144	21	636
	2	3800	3695	3902	3735	672	128	128	18	426
-03		3200	3095	3002	3135	630	108	104	15	325

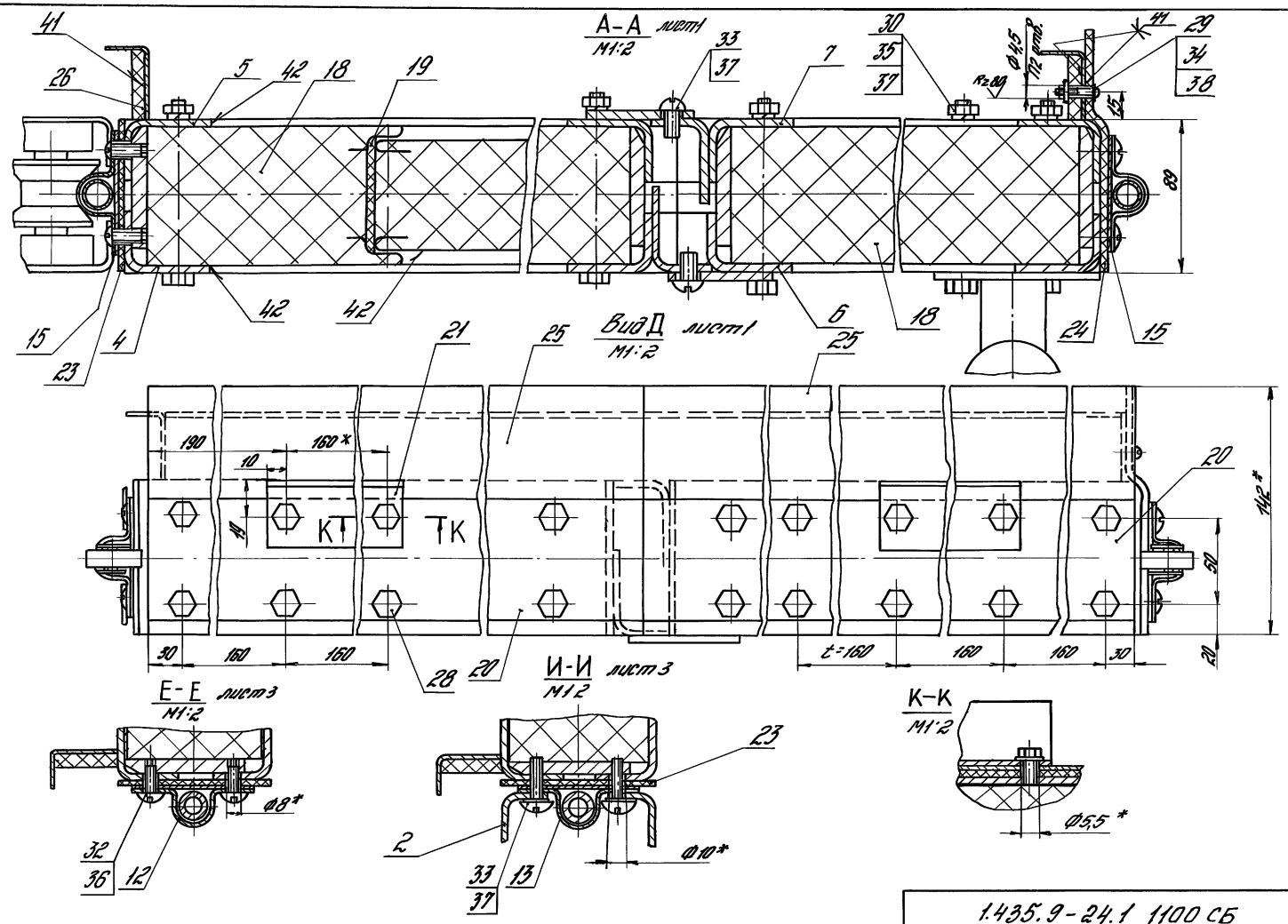
1.435.9-24.1 1100 СБ			
Полотно		Лист	Масса
Сборочный чертеж		р	См. табл.
		лист 1	лист 5
		1:50	
Исполн.	Лукшицкий Ю.А.		
Провер.	Павлов Ю.А.		
Н.контр.	Савочкин С.В.		
Итв.	Павлов В.А.		
ЦНИИПРОЗДАНИЙ			

Копировал: Евдокимова

20039-02 22

Формат А3

Шифр 19-01-01. Подпись и дата. Взаминд. №



Универсальный станок и станки. Сборка. Углы

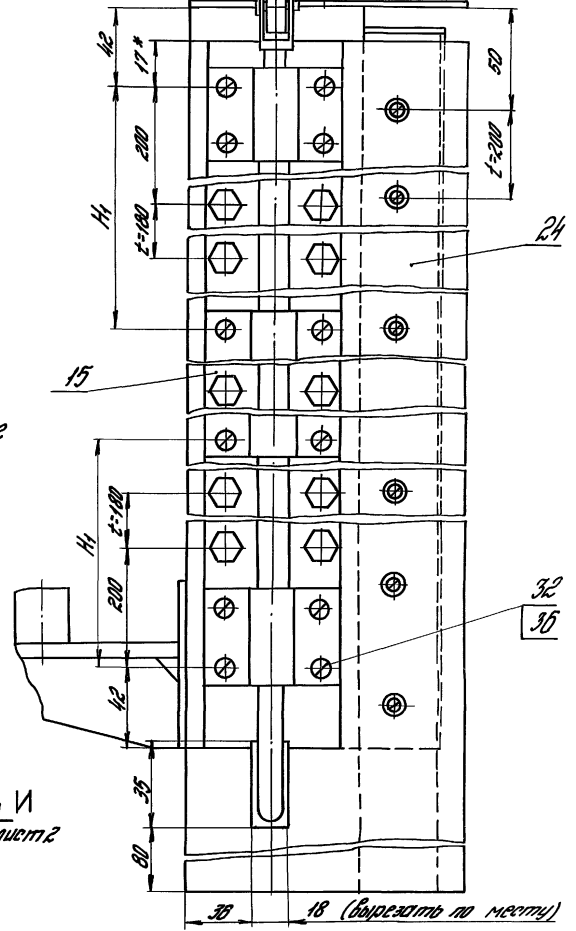
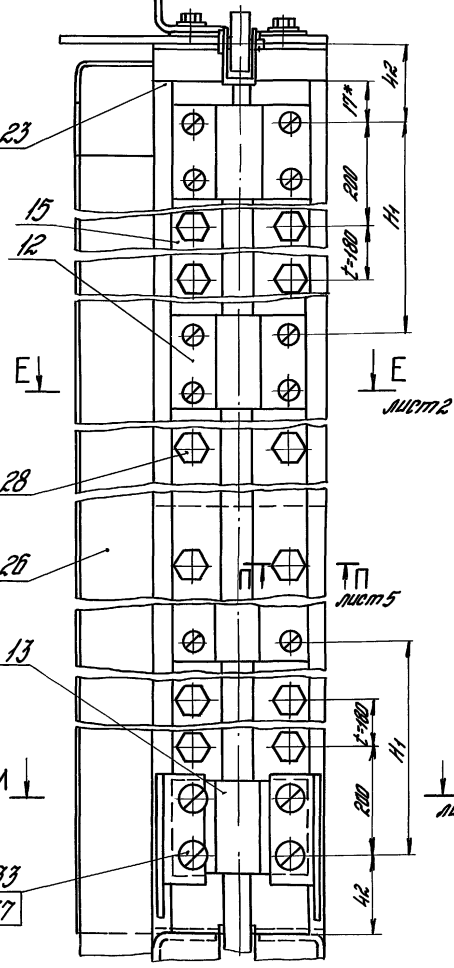
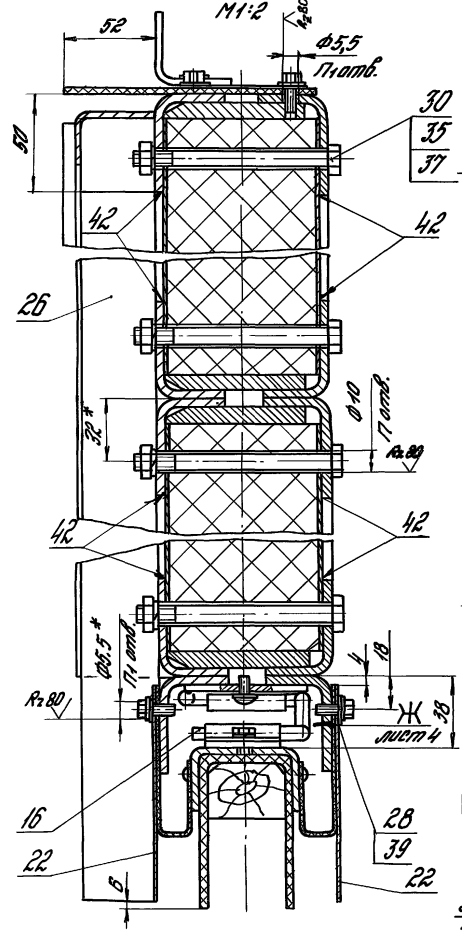
1.435.9-24.1 1100 СБ

20039-02 23  
Конструктор: Е.В.Коробов Формат А3

Б-Б лист 1  
М1:2

Вид В лист 1  
М1:2

Вид Г лист 1  
М1:2



Лист № 23. Подпись и дата: 2003.02.24

1.435.9-24.1 1100 СБ

20039-02

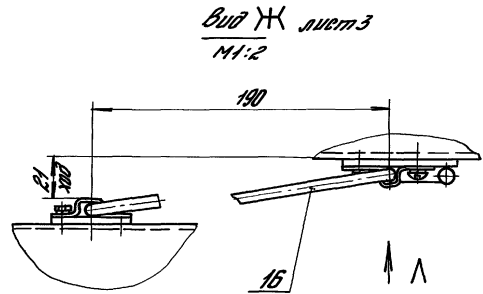
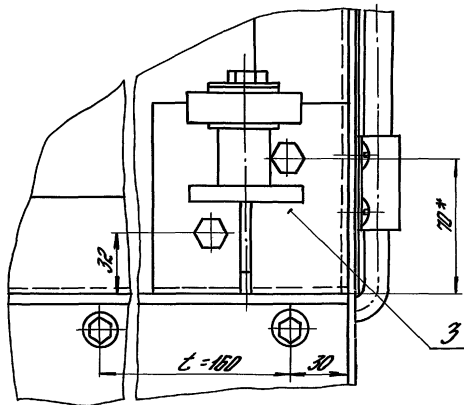
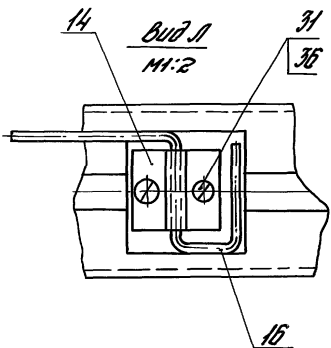
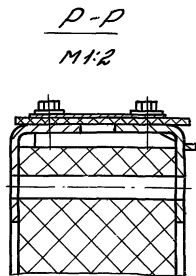
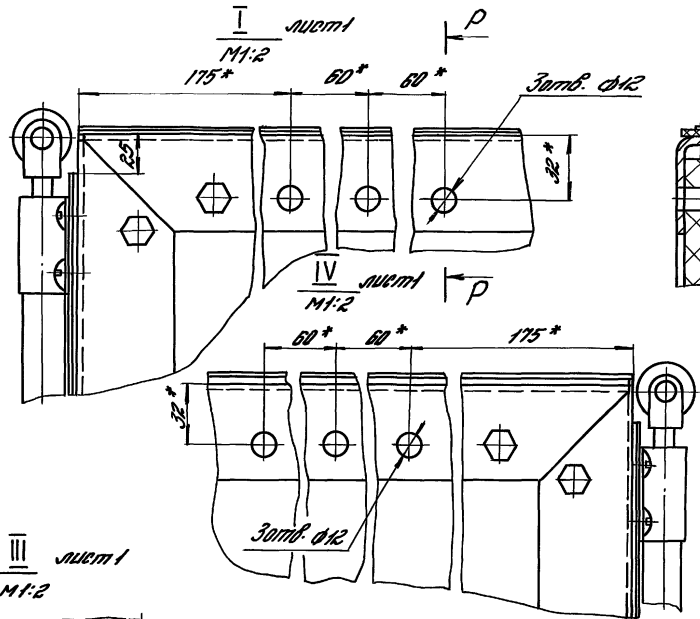
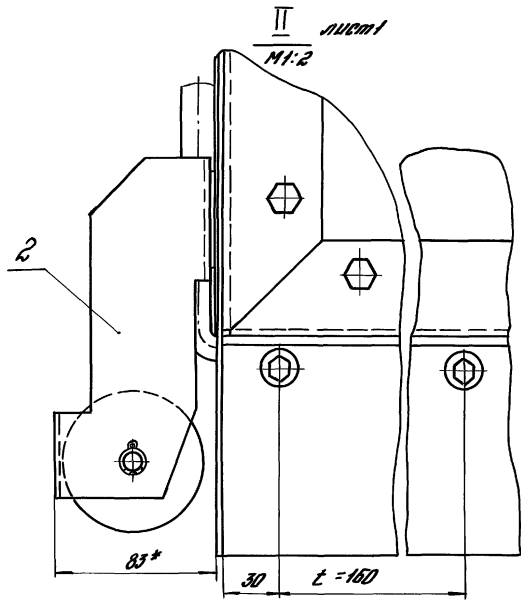
24

Конструктор: Е.Березина

Проверит: А.З.

Лист  
3





1.435.9-24.1 1100 СБ

Лист № 1/10001. Изделие и детали в сборе.

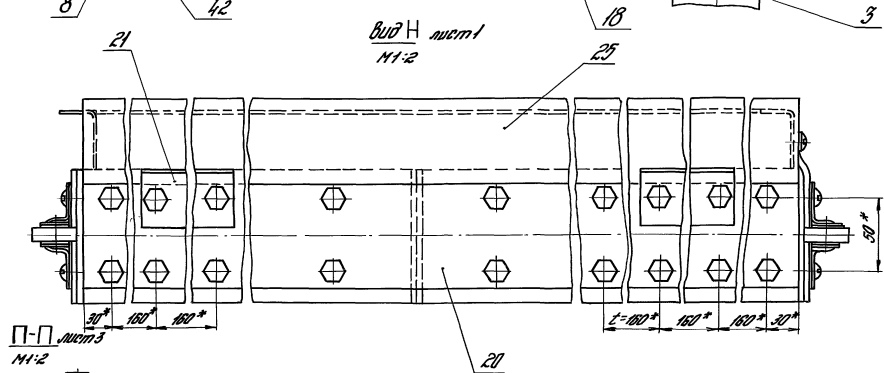
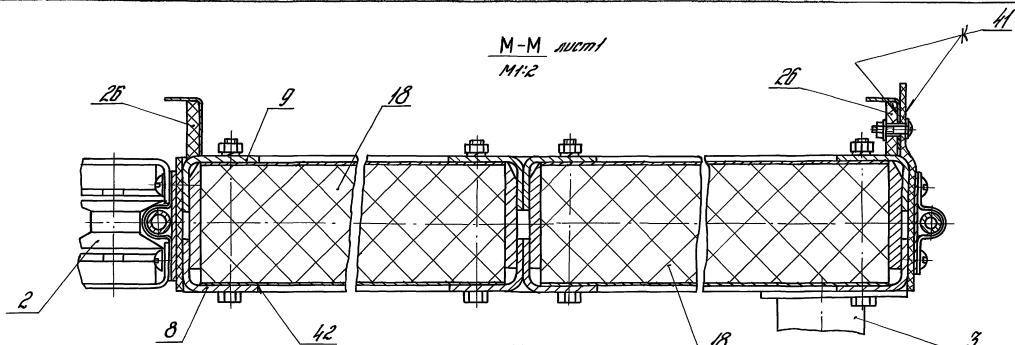
Копиринга

20039-02

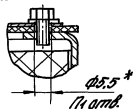
25

Формат А3

Лист 4



П-П *1:2*



1.435.9-24.1 1100 С5

20039-02 26 *Электромаш*

Карпачев. *Электромаш*

26 *Электромаш*

Изм. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № инв.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.435.9-24.1 1200-							Примеч.
				-	01	02	03	04	05	07	
			Документация								
АВ		1.435.9-24.1 1200 СБ	Сборочный чертеж								
			Детали								
АВ	1	1.435.9-24.1 1201	Стойка	1					1		
		-01	Стойка	1						1	
		-02	Стойка		1		1				
		-03	Стойка			1		1			
АВ	2	1.435.9-24.1 1201-04	Стойка	1						1	
		-05	Стойка	1							1
		-06	Стойка		1						
		-07	Стойка			1		1			
АВ	3	1.435.9-24.1 1201-08	Стойка	1	1	1	1	1	1		
		-09	Стойка	1	1	1	1	1	1		
АВ	4	1.435.9-24.1 1201-10	Стойка	1	1	1	1	1	1		
		-11	Стойка	1	1	1	1	1	1		
				1.435.9-24.1 1200							
				Каждая							Лист 1 из 4
				Каждая							Лист 2 из 4
				Каждая							Лист 3 из 4
				Каждая							Лист 4 из 4
				Каждая							Лист 5 из 4
				Каждая							Лист 6 из 4
				Каждая							Лист 7 из 4
				Каждая							Лист 8 из 4
				Каждая							Лист 9 из 4
				Каждая							Лист 10 из 4
				Каждая							Лист 11 из 4
				Каждая							Лист 12 из 4
				Каждая							Лист 13 из 4
				Каждая							Лист 14 из 4
				Каждая							Лист 15 из 4
				Каждая							Лист 16 из 4
				Каждая							Лист 17 из 4
				Каждая							Лист 18 из 4
				Каждая							Лист 19 из 4
				Каждая							Лист 20 из 4
				Каждая							Лист 21 из 4
				Каждая							Лист 22 из 4
				Каждая							Лист 23 из 4
				Каждая							Лист 24 из 4
				Каждая							Лист 25 из 4
				Каждая							Лист 26 из 4
				Каждая							Лист 27 из 4
				Каждая							Лист 28 из 4
				Каждая							Лист 29 из 4
				Каждая							Лист 30 из 4
				Каждая							Лист 31 из 4
				Каждая							Лист 32 из 4
				Каждая							Лист 33 из 4
				Каждая							Лист 34 из 4
				Каждая							Лист 35 из 4
				Каждая							Лист 36 из 4
				Каждая							Лист 37 из 4
				Каждая							Лист 38 из 4
				Каждая							Лист 39 из 4
				Каждая							Лист 40 из 4
				Каждая							Лист 41 из 4
				Каждая							Лист 42 из 4
				Каждая							Лист 43 из 4
				Каждая							Лист 44 из 4
				Каждая							Лист 45 из 4
				Каждая							Лист 46 из 4
				Каждая							Лист 47 из 4
				Каждая							Лист 48 из 4
				Каждая							Лист 49 из 4
				Каждая							Лист 50 из 4
				Каждая							Лист 51 из 4
				Каждая							Лист 52 из 4
				Каждая							Лист 53 из 4
				Каждая							Лист 54 из 4
				Каждая							Лист 55 из 4
				Каждая							Лист 56 из 4
				Каждая							Лист 57 из 4
				Каждая							Лист 58 из 4
				Каждая							Лист 59 из 4
				Каждая							Лист 60 из 4
				Каждая							Лист 61 из 4
				Каждая							Лист 62 из 4
				Каждая							Лист 63 из 4
				Каждая							Лист 64 из 4
				Каждая							Лист 65 из 4
				Каждая							Лист 66 из 4
				Каждая							Лист 67 из 4
				Каждая							Лист 68 из 4
				Каждая							Лист 69 из 4
				Каждая							Лист 70 из 4
				Каждая							Лист 71 из 4
				Каждая							Лист 72 из 4
				Каждая							Лист 73 из 4
				Каждая							Лист 74 из 4
				Каждая							Лист 75 из 4
				Каждая							Лист 76 из 4
				Каждая							Лист 77 из 4
				Каждая							Лист 78 из 4
				Каждая							Лист 79 из 4
				Каждая							Лист 80 из 4
				Каждая							Лист 81 из 4
				Каждая							Лист 82 из 4
				Каждая							Лист 83 из 4
				Каждая							Лист 84 из 4
				Каждая							Лист 85 из 4
				Каждая							Лист 86 из 4
				Каждая							Лист 87 из 4
				Каждая							Лист 88 из 4
				Каждая							Лист 89 из 4
				Каждая							Лист 90 из 4
				Каждая							Лист 91 из 4
				Каждая							Лист 92 из 4
				Каждая							Лист 93 из 4
				Каждая							Лист 94 из 4
				Каждая							Лист 95 из 4
				Каждая							Лист 96 из 4
				Каждая							Лист 97 из 4
				Каждая							Лист 98 из 4
				Каждая							Лист 99 из 4
				Каждая							Лист 100 из 4

Изм. и подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инв. № инв.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол. по условн. 1.435.9-24.1 1200-							Примеч.
				-	01	02	03	04	05	07	
АА	5	1.435.9-24.1 1202	Перемычка	1	1	1	1	1	1		
		-01	Перемычка	1	1	1	1	1	1		
АА	6	1.435.9-24.1 1202-02	Перемычка	1	1	1	1	1	1		
		-03	Перемычка	1	1	1	1	1	1		
АА	7	1.435.9-24.1 1203	Резьба	58	48		58	48			
АА	8	1.435.9-24.1 1204	Связь						1		
		-01	Связь							1	
АА	9	1.435.9-24.1 1204-04	Связь						1		
		-05	Связь							1	
АА	10	1.435.9-24.1 1205	Направляющая		1				1		
		-01	Направляющая			1				1	
			Направляющая								
			Углом 50x36x170x170x70-70° воткан 210x170x70-70°								
АА	11	1.435.9-24.1 1206	L=2195 h14; R200/	1				1		6.16кг	
		-01	L=2195 h14; R200/	1				1		5.46кг	

1.435.9-24.1 1200

Лист 2

Каждая форма А4

2003.9-02 27

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

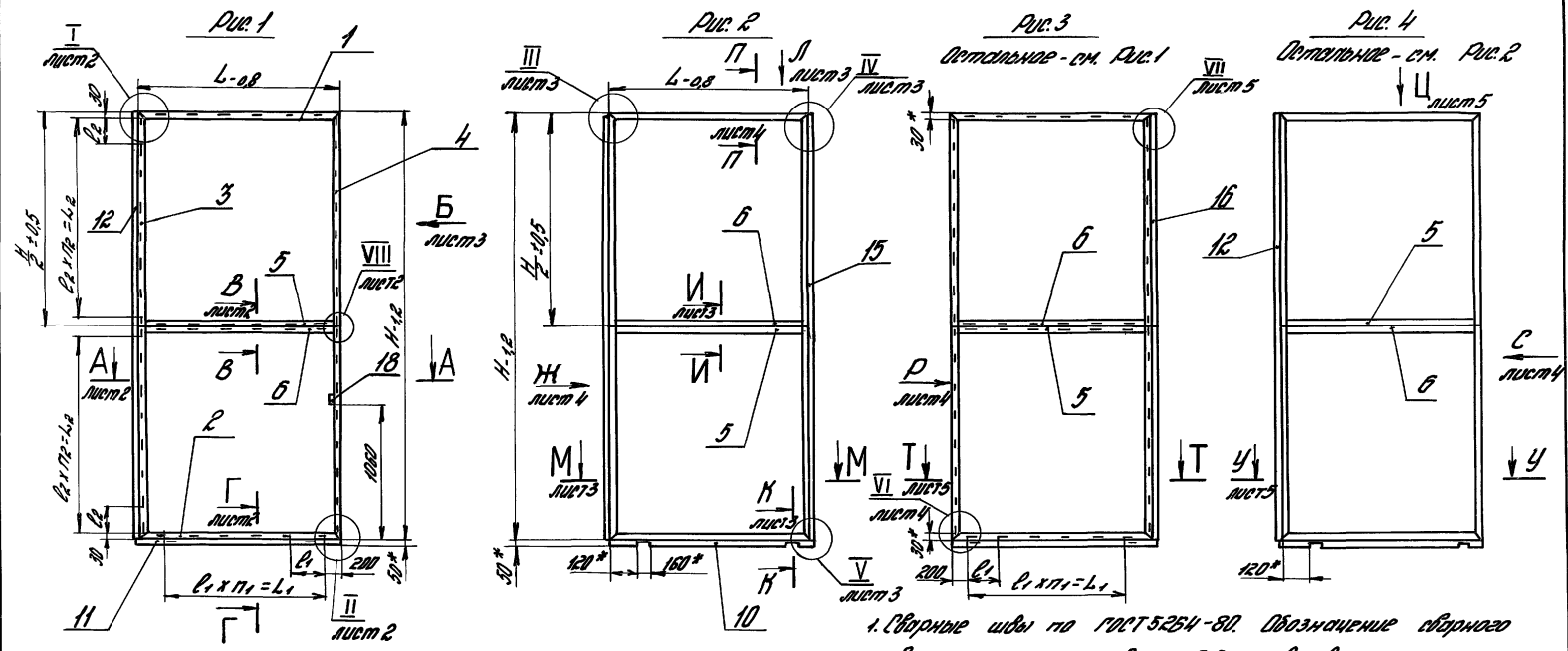
Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Ил. №1 УСПРАВ. 1.435.9-24.1 1200-							Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	
Б4	12	1.435.9-24.1 1206-02 - 03	L = 6370 h 14; $R_{z80}$ L = 4170 h 14; $R_{z80}$	1					1		13,2хКр 10,3хКр
			Объём Уголки 40х25х2,5 ГОСТ 19028-74 80х3х2 ГОСТ 11474-78*								
Б4	13	1.435.24.1 1207 - 01	L = 2480-1; $R_{z80}$ L = 2180-1; $R_{z80}$		1						2,95хКр 2,53хКр
Б4	14	 - 03	L = 5920-1; $R_{z80}$ L = 4120-1; $R_{z80}$		1					1	6,87хКр 4,95хКр
			Полоса Лист 5-ПН-4 ГОСТ 19908-74* 80х3х2 ГОСТ 11463-79								
Б4	15	1.435.9-24.1 1208 - 01	(66х5350) h 14; $R_{z80}$ (66х4150) h 14; $R_{z80}$		1						11,00хКр 8,6хКр
Б4	16	1.435.9-24.1 1208-02 - 03	(66х5370) h 14; $R_{z80}$ (66х4170) h 14; $R_{z80}$						1		11,13хКр 8,64хКр
1.435.9-24.1 1200										Лист 3	

Исполнитель: Греч форм. № 14

Имя и фамилия Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Ил. №1 УСПРАВ. 1.435.9-24.1 1200-							Примеч.
				-	01	02	03	04	05	06	
Б4	17	1.435.9-24.1 1208-04	(60х65) h 14; $R_{z80}$	2	2			2	2		0,42хКр
Б4	18	1.435.9-24.1 1208-05	(100х126) h 14; $R_{z80}$	1	1						0,33хКр
1.435.9-24.1 1200										Лист 4	

Исполнитель: форм. № 14



1. Сварные швы по ГОСТ 5254-80. Обозначение сварного шва относится ко всем пайным свариваемым элементам
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно с сопрягаемыми узлами по докум. 1435.9-24.1 1400СБ.
- 3.\* Размеры для створок.
4. Неучтенные предельные отклонения размеров:  
H14; h14;  $\pm \frac{1T14}{2}$ .

Обозначение	Рис.	L <sub>1</sub> , мм	H <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	l <sub>1</sub>	L <sub>3</sub> , мм	l <sub>2</sub> , мм	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	L <sub>4</sub> , мм	l <sub>5</sub>	Масса, кг		
1.435.9-24.1 1200	1	2478	5370	400	5	2000	370	7	2390	26	3	2220	28	78,84
- 01	1	2178	4170	350	5	1750	390	5	1950	20	2	1560	20	63,94
- 02	2	2478	5370	—	—	—	370	—	—	26	3	2220	14	74,85
- 03	2	2178	4170	—	—	—	390	—	—	20	2	1560	10	61,20
- 04	3	2478	5370	400	5	2000	370	7	2390	26	3	2220	32	77,18
- 05	3	2178	4170	350	5	1750	390	5	1950	20	2	1560	24	63,95
- 06	4	2478	5370	—	—	—	370	—	—	26	3	2220	16	76,7
- 07	4	2178	4170	—	—	—	390	—	—	20	2	1560	12	62,8

1.435.9-24.1 1200 СБ

Корпус

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Изготовл
Р	сн. табл.	1:50
Лист 1	Листов 5	

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

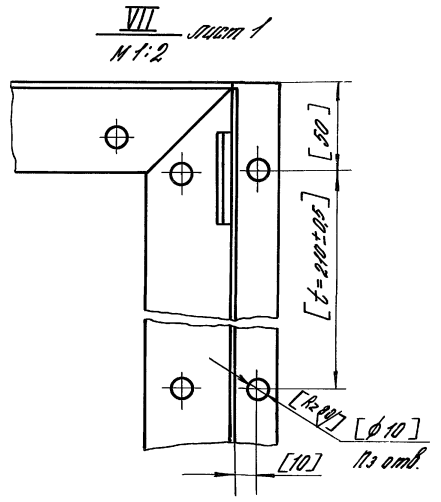
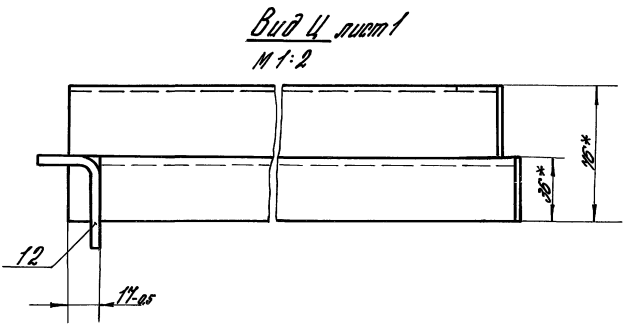
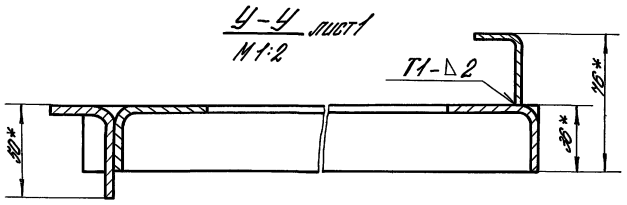
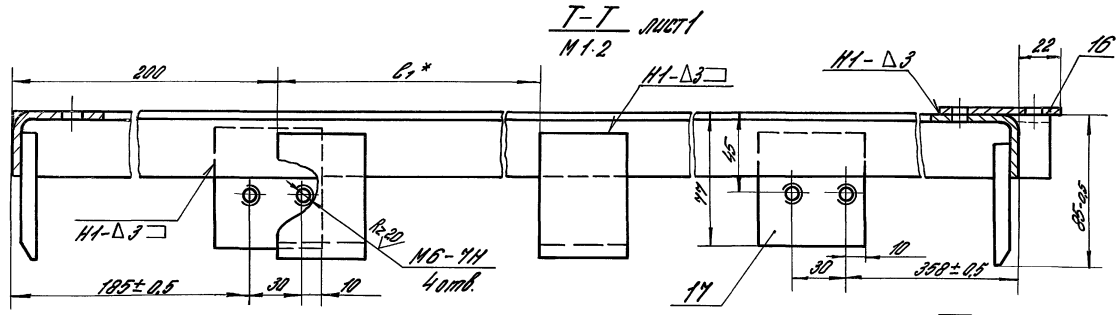
Разработ: Погорелов В.А.  
Проект: Лунинский Ю.В.  
Контур: Степанов А.С.  
Утв.: Погорелов В.А.







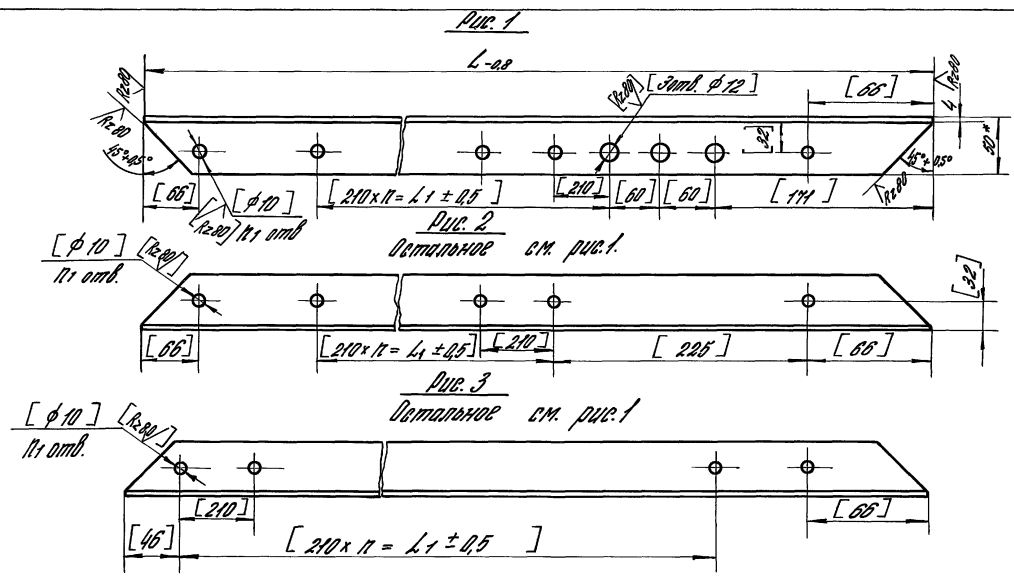




МШП и завод "Самарск-1" Ленинградская область

1.435.9-24.1 1200 СБ лист 5

8/(v)



Обозначение		Рис.	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	n	n <sub>1</sub>	Масса, кг
1.435.9-24.1 1201	Изображено		2470	1890	9	11	5,8
-01			2170	1690	8	10	5,1
-02	Зеркальное отражение	1	2470	1890	9	11	5,8
-03			2170	1690	8	10	5,1
-04	Изображено		2470	1890	9	12	5,85
-05		2	2170	1690	8	11	5,15
-06	Зеркальное отражение		2470	1890	9	12	5,85
-07			2170	1690	8	11	5,15
-08	Изображено		5352	5040	24	26	12,9
-09		3	4162	3790	18	20	10,1
-10	Зеркальное отражение		5352	5040	24	26	12,9
-11			4162	3790	18	20	10,1

1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить при сборке по блочн. 1.435.9-24.1 1100СБ
- 2\* Измер для отливки.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H 14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.1 1201			
Стойка		Литр	Масса
		сч.	штук
		1-4	
Вид	Линейный	Длина	Ширина
Толщина	Предел откл.		
Н. конт.	Средн. откл.		
Мат.	Предел откл.		
Угол		50x36x4, угол 19772-74	
		в ст. 3. кп. 2. угол 14174-76	
ЦИНИПРОМЗАДНИЙ			

Контуров: Архив

20039-02

34

Формат А3

Мат. и метод. Изготовление и сборка. Проверка



Рис. 1

8/1/1

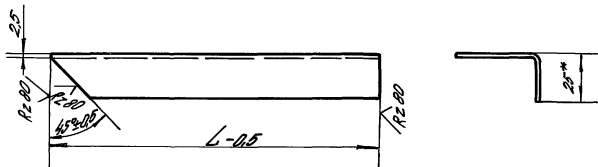


Рис. 2

Остальное см. рис. 1.



Обозначение	Дил.	L, мм	Масса, кг
1.435.9-24.1 1204	1	2402	2,0
-01		2402	2,5
-02		3103	4,4
-03		3103	3,7
-04	2	5357	6,3
-05		4157	4,0
-06		3557	4,2
-07		2857	3,5

1\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.1 1204

Свобод

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	1:1	1:2
Лист		Листов 1

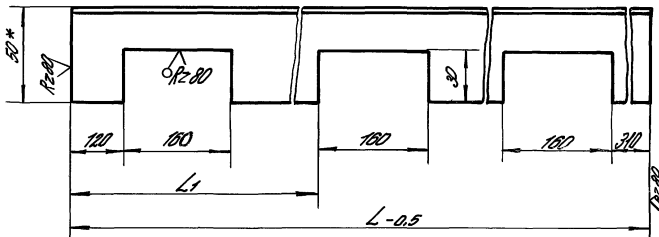
Углы 40x25x2,5 ГОСТ 19772-74  
В 1,3х2,2 ГОСТ 1464-76\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Копировать: Чернык

Формат А4

8/1/1



Обозначение	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1.435.9-24.1 1205	2405	-	5,8
-01	2405	-	5,1
-02	3190	1720	8,85
-03	3190	1420	7,35

1\* Размер для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.1 1205

Направляющая

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	1:1	1:2
Лист		Листов 1

Углы 50x25x4 ГОСТ 19772-74\*  
В 1,3х2,2 ГОСТ 1464-76\*

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Копировать: Чернык

20039-02 36

Формат А4

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.1 1300 -			Примеч.
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
A3		1.435.9-24.1 1300 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X
			<u>Детали</u>				
A4	1	1.435.9-24.1 1203	Ребро	68	66		
A4	2	1.435.9-24.1 1204-02	Связь		1		
		-03	Связь			1	
A4	3	1.435.9-24.1 1204-06	Связь		1		
		-07	Связь			1	

1.435.9-24.1 1300

Редир: Лукшевич А.А.  
Пров: Пирогов В.И.  
Н.Контр: Шерстнев В.И.  
Штб: Пирогов В.И.

Наркоз

Лист Листов  
2 4  
ЦНИИПРОМЕДЛАНИИ

Копирован

формат А4

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.435.9-24.1 1300 -			Примеч.
				-	01	02	
A4	4	1.435.9-24.1-1205-02	Направляющая		1		
		-03	Направляющая			1	
A3	5	1.435.9-24.1 1301	Стойка	1			
		-01	Стойка		1		
		-02	Стойка			1	
		-03	Стойка				1
A3	6	1.435.9-24.1 1301-04	Стойка	1			
		-05	Стойка		1		
		-06	Стойка			1	
		-07	Стойка				1
A3	7	1.435.9-24.1 1301-08	Стойка	1			
		-09	Стойка		1		
A3	8	1.435.9-24.1 1301-10	Стойка			1	
		-11	Стойка				1

1.435.9-24.1 1300

Лист

2

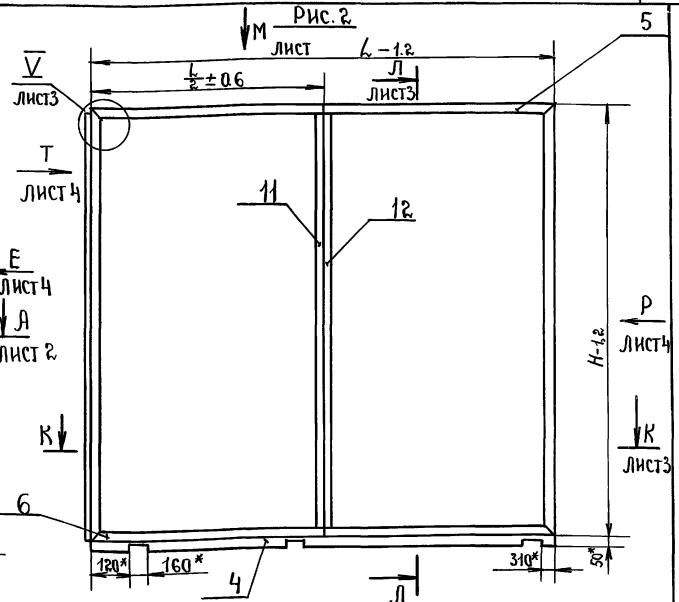
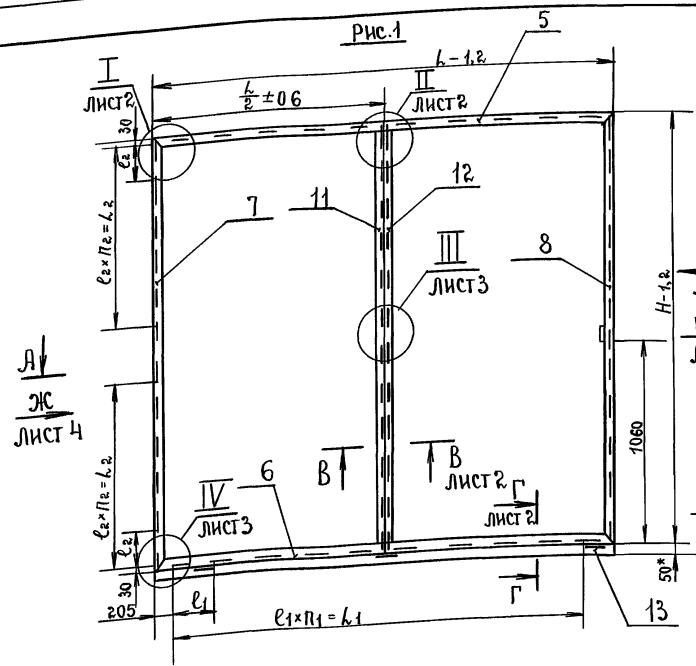
Копирован

формат А4

70-66007-02  
15

35





1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Обозначение сварного шва относится ко всем подобным свариваемым элементам.
2. Обработку по размерам в квадратных скобках производить совместно сопрягаемыми узлами по докум. 1.435.9-24.1 1300 сб.
- 3\*. Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14, \pm 2$ .

Обозначение	Рис.	L <sub>1</sub> мм.	H <sub>1</sub> мм.	L <sub>1</sub> мм.	P <sub>1</sub>	L <sub>1</sub> мм.	L <sub>2</sub> мм.	P <sub>2</sub>	L <sub>2</sub> мм.	L <sub>3</sub> мм.	Масса кг.
1.435.9-24.1 1300		3790	3570	370	9	3330	336	5	1680	1600	66.95
-01	1	3100	2970	390	7	2730	345	4	1380	1300	55.96
-02		3790	3570	-	-	-	336	-	-	-	65.1
-03	2	3190	2970	-	-	-	345	-	-	-	54.5

		1.435.9-24.1 1300 сб	
		Каркас.	
		Сборочный чертеж.	
Лит.	Масса	Масштаб	
Р	СМ	1:25	
		Лист 1 Листов 4	
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

Разраб. Лукшечну подп.  
 Провер. Позорелов »  
 Н.конт. Глабочкин \*  
 Утв. Позорелов »

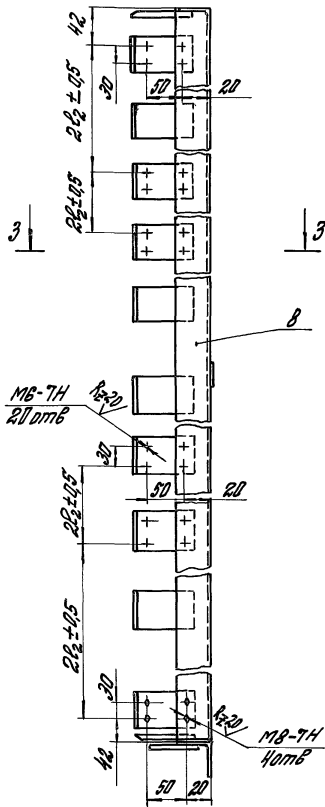
Лист №... (mirrored text)



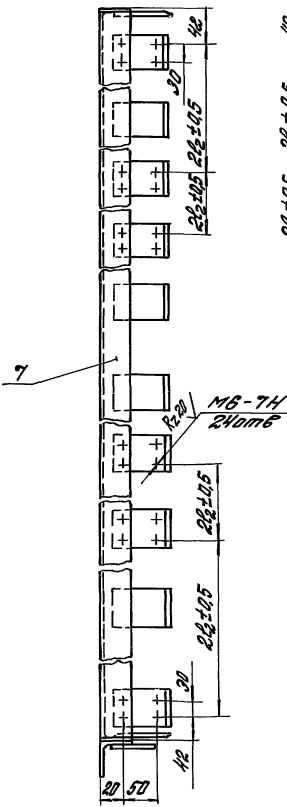




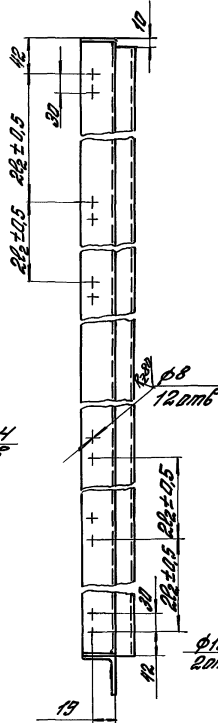
Вид F  
М 1:4



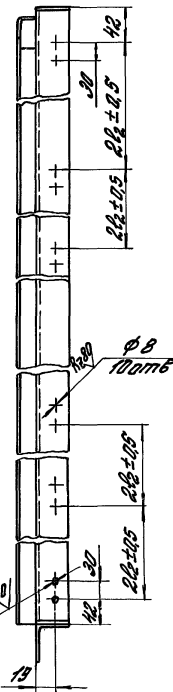
Вид X  
М 1:4



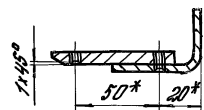
Вид P  
М 1:4



Вид T  
М 1:4



3-3  
М 1:2



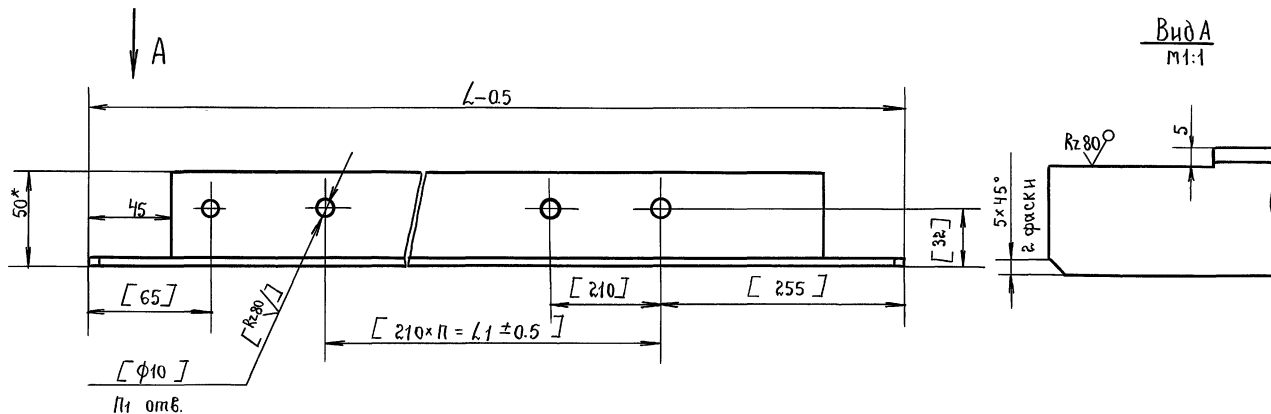
Лист № 41 из 41. Проверено и одобрено: [Signature]

1.435.9-24.1 1300.05

Корпусов: 1 шт. 20039-02 92 Погоним АЗ

МШТ  
4





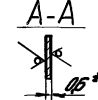
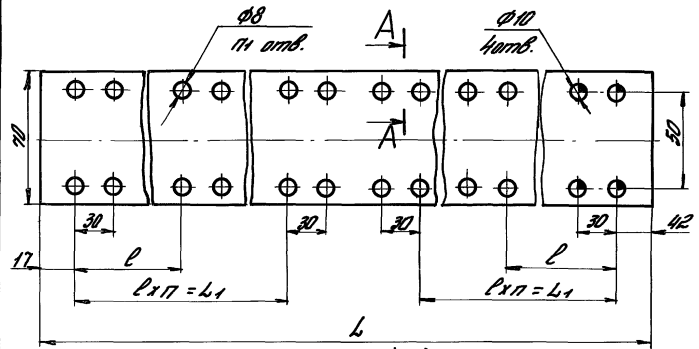
1. Обработку по размерам в квадратных скобках производить при сборке по докум. 1.435.9-24.1 ИООСБ.
- 2\* Размер для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14;  $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение		L, мм.	L1, мм.	П	П1	Масса, кг.
1.435.9-24.1 1302	Изображено	3560	3150	15	17	8.4
- 01		2960	2520	12	14	7.1
- 02	Зеркальное отражение.	3560	3150	15	17	8.4
- 03		2960	2520	12	14	7.1

		1.435.9-24.1 1302		Лит	Масса	Масштаб
		Перемычка.		Р	СМ табл.	1:2
Разраб	Лукашевич	подп.		Лист	Листов 1	
Провер	Позарелев	»		Уголок 50x36x4 ГОСТ 19772-74*		
Н.конт	Иверстнева	»		ВсГЗ КП2 ГОСТ 11474-76*		
Этв.	Позарелев	»		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ.		

20039-02 44

Rz20 (✓)



Обозначение	L, мм	L <sub>1</sub> , мм	l, мм	n	n <sub>1</sub>	Масса кг
1.435.9-24.1 1101	5345	2220	740	3	28	1,74
-01	4445	1560	780	2	20	1,3
-02	3545	1344	672	2	20	1,14
-03	2945	1380	690	2	20	0,96

1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $Н14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.1 1101

Полосы из

Лист	Масса	Масштаб
Р	Ст. табл.	1:2
Лист		Листов 1

ОЦ Б-17Н-НО-ОБ-ГОСТ19004-78

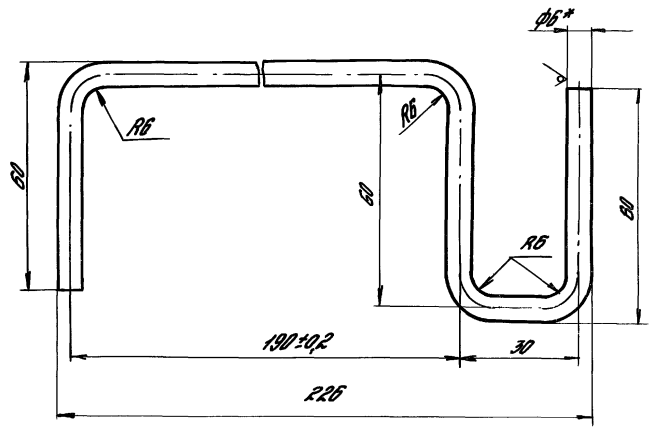
Ст.З.М.ПК-Н7-УГ-ЭИИЧМВ80

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Копировал

Формат А4

Rz20 (✓)



- 1.\* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

1.435.9-24.1 1102

Трубки

Лист	Масса	Масштаб
Р	0,09	1:1
Лист		Листов 1

Проволока - Б  
ГОСТ 1071-61

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Копировал Е.Б.Кумарова

20039-02

(45)

Формат А4

Лист №... / Страница... / Всего листов...

Лист №... / Страница... / Всего листов...