

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1. 436.2 - 30.93

ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ИСКРОНЕДАЮЩИЕ ДЛЯ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 3

ДВЕРИ ДВУСТВОРЧАТЫЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00091-03

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1. 436.2 -30.93

ДВЕРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОТИВОПОЖАРНЫЕ ИСКРОНЕ ДАЮЩИЕ ДЛЯ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 3

ДВЕРИ ДВУСТВОРЧАТЫЕ.

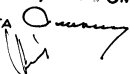
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

УТВЕРЖДЕНЫ:

Главным Управлением Проектирования и инженерных  
изысканий Госстроя России  
письмо от 15.07.93 № 9-3-2/153  
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
с 01.09.93  
Приказ от 19.07.93 № 47

РАЗРАБОТАНЫ А.П. ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института



С.М. Гликин

Зав. отделом КБЗ

Л.С. Ямпольский

Главный инженер проекта



В.И. Погорелов



Имя и подпись: Легтис и дата: Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-30.93.3-00.00.00							Примеч.	
				01	02	03	04	05	06	07		
			<u>Документация</u>									
А3		1.436.2-30.93.3-00.00.00 СБ	Сводочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×		
А3		1.436.2-30.93.2-00.00.00 Т0	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×		
А3		1.436.2-30.93.3-00.00.00 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×		
А3		1.436.2-30.93.3-00.00.00 ВМ	Ведомость расхода материалов	×	×	×	×	×	×	×		
			<u>Сводочные единицы</u>									
А4	1	1.436.2-30.93.2-03.00.00	Полупетля	6	6	6	6	6	6	6	6	
А4	2	1.436.2-30.93.3-01.00.00	Створка левая	1								
		-01	Створка левая	1								

				1.436.2-30.93.3-00.00.00					
тип	материал	об- ед. испол.	исполн.	Двери				исполн.	лист
н.с.г.м.а.	п.с.г.м.а.	н.с.г.м.а.	н.с.г.м.а.	двухстворчатые				н.п.	н.п.
				Копировал: Палева				Формат А4	

Имя и подпись: Легтис и дата: Взам.инв.№

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-30.93.3-00.00.00							Примеч.	
				01	02	03	04	05	06	07		
		1.436.2-30.93.3-01.00.00 -02	Створка левая		1							
		-03	Створка левая			1						
		-04	Створка левая				1					
		-05	Створка левая					1				
		-06	Створка левая						1			
		-07	Створка левая							1		
А4	3	1.436.2-30.93.3-02.00.00	Створка правая	1								
		-01	Створка правая		1							
		-02	Створка правая			1						
		-03	Створка правая				1					
		-04	Створка правая					1				
		-05	Створка правая						1			
		-06	Створка правая							1		
		-07	Створка правая								1	
А4	4	1.436.2-30.93.3-03.00.00	Рама	1	1	1	1	1	1	1	1	
		-01	Рама		1	1	1	1	1	1	1	
А4	5	1.436.2-30.93.3-04.00.00	Ограничитель	1	1	1	1	1	1	1	1	

				1.436.2-30.93.3-00.00.00					
				Копировал: Палева				Формат А4	

1000003  
4

Инд. Матриц. Листы и штаб. Взам. Инв. М

Колонт. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. 1.436.2-30.93.3-00.00.00								Примечание		
				—	01	02	03	04	05	06	07			
			<u>Детали</u>											
А4	7	1.436.2-30.93.2-00.00.01	Планка	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	8	1.436.2-30.93.2-00.00.02	Шайба	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4	9	1.436.2-30.93.3-00.00.01	Ось	1	1	1	1	1	1	1	1			
	10	1.436.2-30.93.3-00.00.01-01	Ось	1	1	1	1	1	1	1	1			
Б4	11	1.436.2-30.93.3-00.00.02	Ролик											
			Пруток бр. АЖ 9-4-пр. ср. 20-Н ГОСТ 1628-78 d = 6Н11; L = 107Н11 <u>Стандартные изделия</u>	1	1	1	1	1	1	1	1			
	12		Болт М8-8d x 2,5, 58, 01, 20 ГОСТ 7798-70	6	6	6	6	6	6	6	6			
	13		Винт М5-8d x 10, 58, 01, 20 ГОСТ 17473-80	12	12	12	12	12	12	12	12			
1.436.2-30.93.3-00.00.00											Лист	3		

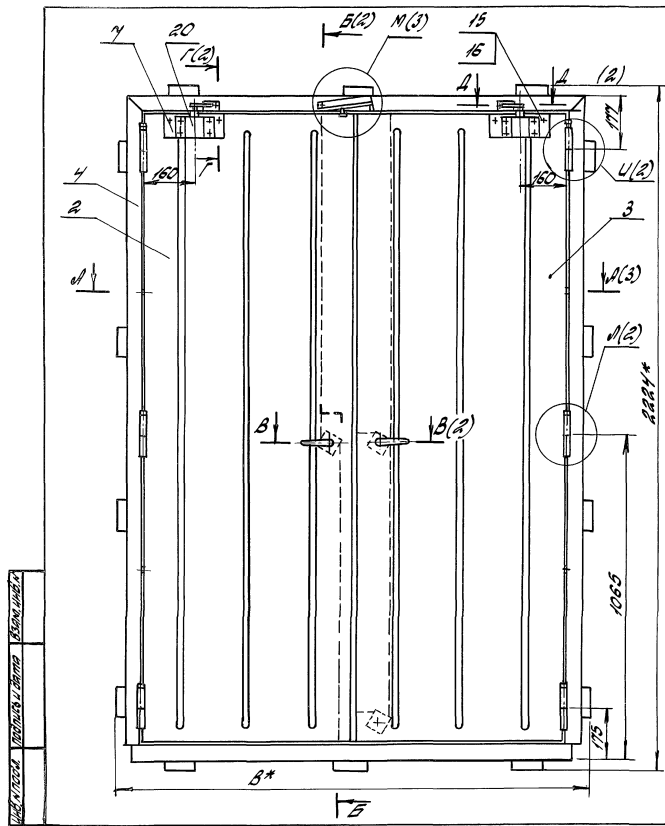
Копировал: Палеко Формат А4

Инд. Матриц. Листы и штаб. Взам. Инв. М

Колонт. Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. 1.436.2-30.93.3-00.00.00								Примечание		
				—	01	02	03	04	05	06	07			
	14		Пайка М8-7Н, 5, 01, 20 ГОСТ 3915-70	2	2	2	2	2	2	2	2			
	15		Пайка М5-7Н, 5, 01, 20 ГОСТ 3916-70	4	4	4	4	4	4	4	4			
	16		Шайба 5,65Г, 02, 9 ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	4	4	4			
	17		Шайба 6,01, ПС, 01, 20 ГОСТ 11371-78	4	4	4	4	4	4	4	4			
	18		Шайба 5Н, 509-Р ГОСТ 3722-81	2	2	2	2	2	2	2	2			
	19		Шпилька 1,6x8-001 ГОСТ 397-79	2	2	2	2	2	2	2	2			
	20		Защитный оберт. кол. 3А-1-1 ГОСТ 5091-78	2	2	2	2	2	2	2	2			
1.436.2-30.93.3-00.00.00											Лист	4		

Копировал: Палеко Формат А4

10009-03 5



Обозначение	Наименование	В, мм	В <sub>1</sub> , мм	Масса, кг
1.436.2-30.93.3-00.00.00	ДМПЦДЖ-14/0,75-Б	1600	1400	118,3
-01	ДМПЦДЖ-18/0,75-Б	2000	1800	136,7
-02	ДМПЦДЖ-14/1,5-Б	1600	1400	128,9
-03	ДМПЦДЖ-18/1,5-Б	2000	1800	150,6
-04	ДМПЦДЖ-14/0,75-В	1600	1400	128,7
-05	ДМПЦДЖ-18/0,75-В	2000	1800	150,2
-06	ДМПЦДЖ-14/1,5-К	1600	1400	136,7
-07	ДМПЦДЖ-18/1,5-К	2000	1800	150,8

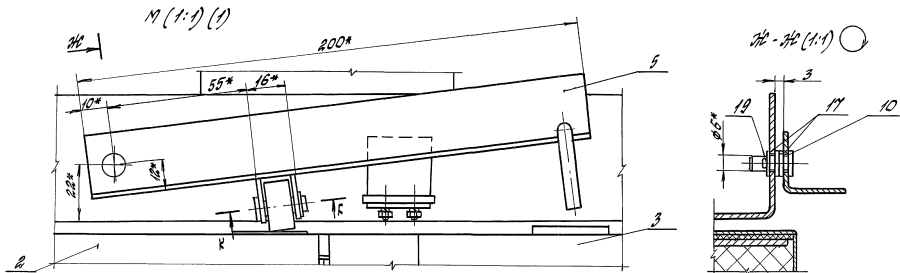
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
2. \*Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

		1.436.2-30.93.3-00.00.00 С15	
		Дважды двусторонние. Сварочный чертеж	
		Стандарт	Масса
		Р	См табл.
		лист 1	из листов 3
		ИЗЧЛ/ПРОМБАННУИ	

Копировал: Палека

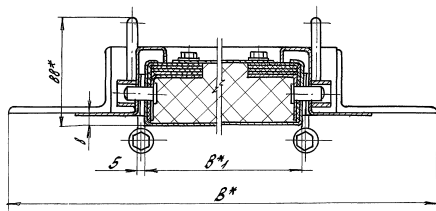
Формат А3  
1,00094-03 G



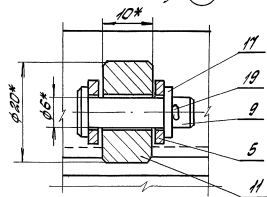


M-M

A-A (1:2) (1)



K-K (2:1)







Инд. и код. Листы и дата. Взам.инд. №

Кол. листов	Взам. инд. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на установку 1.436.2-30.93.3-01.00.00							Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06		07	
				<u>Документация</u>										
			1.436.2-30.93.3-01.00.00.05	Скорочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	№ 13-14
				<u>Скорочные единицы</u>										
	1		1.436.2-30.93.2-01.04.00-08	Перемычка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			- 05	Перемычка		1	1	1	1	1	1	1	1	
	2		1.436.2-30.93.2-01.04.00-03	Перемычка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
			- 06	Перемычка		1	1	1	1	1	1	1	1	
	3		1.436.2-30.93.2-01.05.00	Полупетля	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
	4		1.436.2-30.93.3-01.01.00	Механизм открывания	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	5		1.436.2-30.93.3-01.02.00	Тяга	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	6		1.436.2-30.93.3-01.02.00-01	Тяга	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

					1.436.2-30.93.3-01.00.00								
					Створка левая							Лист	
												Р	
ИП Логовед												№ 1	
Институт												ЦНИИТМАШ	
Колдобай, Палея												формат А4	

Инд. и код. Листы и дата. Взам.инд. №

Кол. листов	Взам. инд. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на установку 1.436.2-30.93.3-01.00.00							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
			1.436.2-30.93.3-01.03.00	Створка	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>									
	8		1.436.2-30.93.2-01.00.03	Штырь	2	2	2	2	2	2	2	2	
	9		1.436.2-30.93.2-01.00.04	Фиксатор	2	2	2	2	2	2	2	2	
	10		1.436.2-30.93.2-01.00.07	Чко	1	1	1	1	1	1	1	1	
	11		1.436.2-30.93.2-01.00.08	Пружина	1	1	1	1	1	1	1	1	
	12		1.436.2-30.93.2-01.00.11	Ручка	2	2	2	2	2	2	2	2	
	13		1.436.2-30.93.2-01.00.13	Шпилька	2	2	2	2	2	2	2	2	
	14		1.436.2-30.93.2-01.00.14	Шайба	2	2	2	2	2	2	2	2	
	15		1.436.2-30.93.3-01.00.01	Короб	1	1	1	1	1	1	1	1	
			- 01	Короб		1	1	1	1	1	1	1	
	16		1.436.2-30.93.3-01.00.02	Вилка	1	1	1	1	1	1	1	1	
			- 01	Вилка		1	1	1	1	1	1	1	
	17		1.436.2-30.93.3-01.00.03	Крышка	1	1	1	1	1	1	1	1	
	18		1.436.2-30.93.3-01.00.04	Направляющая	1	1	1	1	1	1	1	1	
	19		1.436.2-30.93.3-01.00.05	Створка левая									

					1.436.2-30.93.3-01.00.00							Лист 2	
												№ 2	
												Р	
Колдобай, Палея												формат А4	

ЦД0091-03 10

Имя, И.П.О.Ф. Подпись и дата Взам.инв.№

Код материала	Единица	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-30.93.3-01.00.00 -								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				Колодки 40х40х8 ГОСТ 17474-74											
				Ст.30ЛП-1 ГОСТ 11474-76											
44	20	1.436.2-30.93.3-01.00.06		L = 2004 - 2.0; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	24кг
				Полотно	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Термоизоляция											
				Ткань асбестовая 8-2мм											
				ШТ-9 ГОСТ 6102-78 Б											
54	21	1.436.2-30.93.3-01.00.07		(50x5414) - 2.0	1	1		1		1				0,3кг	
				- 01 (50x5814) - 2.0		1		1		1				0,38кг	
54	22	1.436.2-30.93.3-01.00.08		(40x2014) - 1.0	8	8	8	8	8	8	8	8	8	0,09кг	
54	23	1.436.2-30.93.3-01.00.09		(40x605) - 1.0	8	8		8		8				0,03кг	
				- 01 (40x805) - 1.0				8		8				0,038кг	
54	24	1.436.2-30.93.3-01.00.11		(26x2010) - 1.0	5	5	5	5	5	5	5	5	5	0,06кг	
				Труба сталь ГОСТ 8734-78											
				5.20 ГОСТ 8733-87											
54	25	1.436.2-30.93.3-01.00.12		L = 910 - 1.0; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,42кг	
54	26	1.436.2-30.93.3-01.00.13		L = 926 - 1.0; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,44кг	

1.436.2-30.93.3-01.00.00

Итого

3

Контроль: Палея

подпись 44

Имя, И.П.О.Ф. Подпись и дата Взам.инв.№

Код материала	Единица	Мат.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-30.93.3-01.00.00 -								Примечание		
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				<u>Стандартные изделия</u>											
				Винты ГОСТ 17475-80											
		27		M5-89x16.58 01.20	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		28		M6-89x16.58 01.20	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
		29		Винты M6-39x16.58 01.20											
				ГОСТ 1477-84	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Гайки ГОСТ 5916-70											
		30		M5-7H. 5. 01. 20	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		31		M6-7H. 5. 01. 20	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
				Шайбы ГОСТ 6402-70											
		32		5. 65Г. 02. 9	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		33		6. 65Г. 02. 9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	9	
		34		Штифт 4116x20											
				ГОСТ 3128-70	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

1.436.2-30.93.3-01.00.00

Итого

4

Контроль: Палея

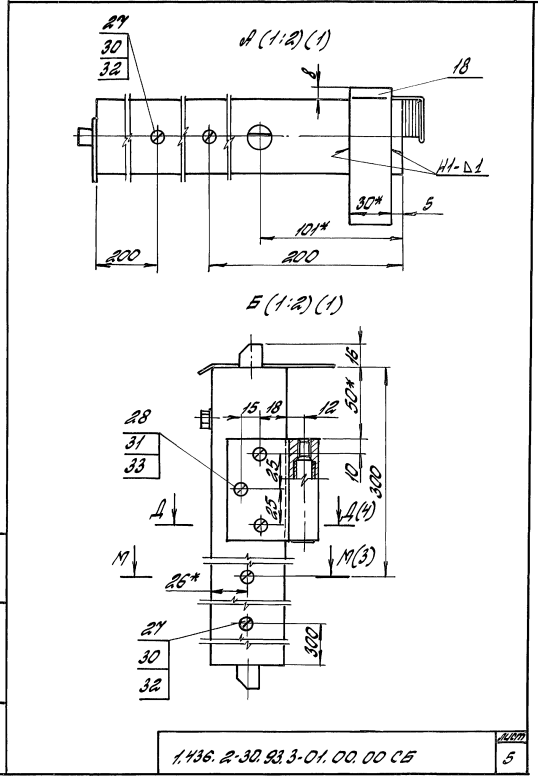
подпись 44

Имя файла, папка и дата загрузки

Описание	Наименование	Код на чертеж: 1.436.2-30.93.3-01.00.00												Примечание	
		—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11		
35	Плече изделия Винт самонарезающий 8x14 T9.35-8H2-78	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28		
36	Материалы БС78 Т9.35-8H2-78 П145-1000, 1000, 60 ГОСТ 9579-82 Минимостермизолон ТМ. Двухслойный мате- риал П15-90, 130 Б-40 Василь, Катанов составитель: 23619-79	53	68	105	136									КГ	
														КГ	
														КГ	

1.436.2-30.93.3-01.00.00  
Копирован/Папка 4,00094-03

Имя файла, папка и дата загрузки

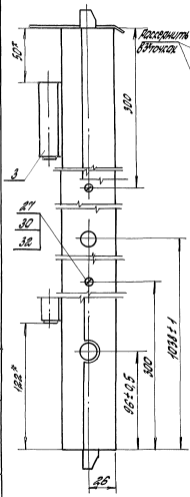




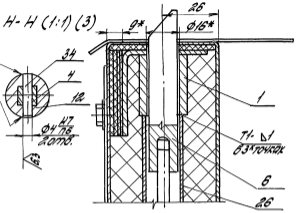




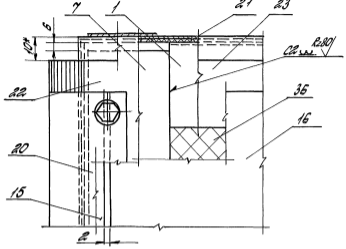
П(1:2) (1)



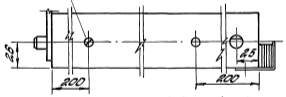
Р-Р (1:1) (1)



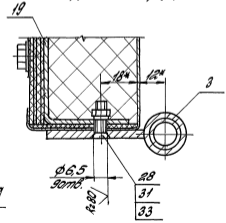
У(1:1) (3)



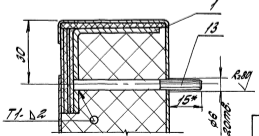
С(1:2) (1)



А-А (1:1) (1)



Т-Т (1:1) (1)

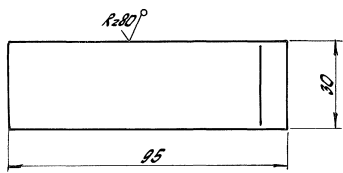
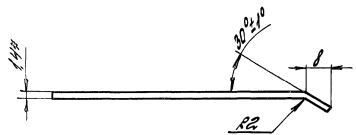


1.436.2-30.93.3-01.00.00 С5

Изм.	4
------	---

ШКАЛА: 1:2  
 РАСЧЕТА: 1:1  
 ВСПРЫСКА: 1:1  
 ДРУГОЕ: 1:1





1. Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{IT14}{2}$ .

Испол. лист. Проверить и дата. Проверил и дата.

1.436.2-30.93.3-01.00.04

Направляющая

Сталь	Марка	Листов
P	0,032	1:1
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-1 ГОСТ 19903-74  
 ОК 36084-01-3016-01 ГОСТ 16-29  
 ИЛ ЦНИИПромзданий

Копировал: Палека

Формат А4

Испол. лист	Провер. и дата	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
			Документация		
А3		1.436.2-30.93.3-01.01.00.05	Сварочный челнок		
			детали		
А4	1	1.436.2-30.93.2-01.01.02	Крестовина	1	
А4	2	1.436.2-30.93.2-01.01.03	Ось	1	
А4	3	1.436.2-30.93.2-01.01.04	Опора	1	
А4	4	1.436.2-30.93.2-01.01.05	Шайба	1	
			Стандартные изделия		
	5		Шпилька 32 x 28.001 ГОСТ 397-79	2	

Испол. лист. Проверить и дата. Проверил и дата.

1.436.2-30.93.3-01.01.00

Механизм  
отделения

Сталь	Лист	Листов
P		1
Лист	Листов	1

ИЛ ЦНИИПромзданий

Копировал: Палека

Формат А4  
 100091-03 17



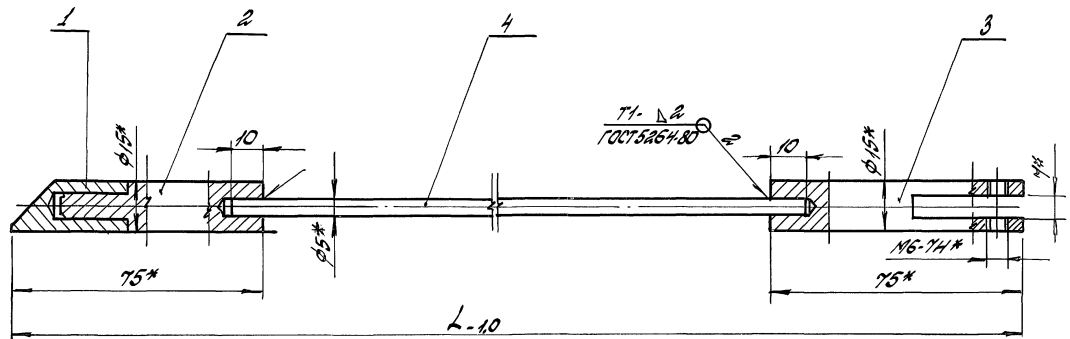
Шифр материала, количество и единица измерения

Код материала	Обозначение	Наименование	Кол. материалов		Примечание
			шт	кг	
А5	1.436.2-30.93.3-01.03.00 СБ	Сборочный чертёж	×		
		детали			
А1	1.436.2-30.93.2-01.01.01	Болты	1		
А2	1.436.2-30.93.2-01.02.03	Шпты	1		
А3	1.436.2-30.93.2-01.02.02	Валы	1		
Б4	1.436.2-30.93.3-01.02.01	СБ936			
		Кр.р.с.в. - ДГОСТ 2590-88			
		С73001-ДГОСТ 535-88			
		L = 882-10; K=80	1		0,4кг
		L = 902-10; K=80	1		0,4кг

1.436.2-30.93.3-01.02.00	
шт	кг
7920	
ЦИЛИНДРОВЫЙ	
ФОРМАТ А4	

Шифр материала, количество и единица измерения

Код материала	Обозначение	Наименование	Кол.		Примеч.
			шт	кг	
		Документация			
А5	1.436.2-30.93.3-01.03.00 СБ	Сборочный чертёж			
		детали			
А4	1.436.2-30.93.3-01.03.01	Стойка	1		
А4	1.436.2-30.93.3-01.03.02	Образование Большика Кр.р.с.в. - ДГОСТ 2590-88 С73001-ДГОСТ 535-88	1		
Б4	1.436.2-30.93.3-01.03.03	L = 15 h 14; K=80	1		0,02кг
Б4	1.436.2-30.93.3-01.03.04	L = 29 h 14; K=80	1		0,04кг
		1.436.2-30.93.3-01.03.00			
		Стойка			
		шт	кг		
		ЦИЛИНДРОВЫЙ			
		ФОРМАТ А4			



1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

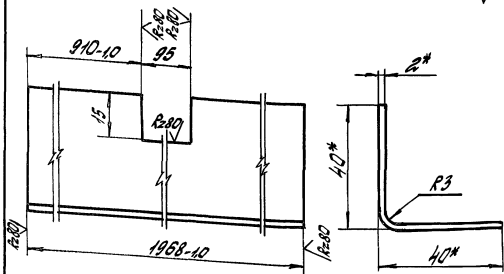
Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.436.2-30.93.3-01.02.00	1012	0,31
-01	1032	0,32

ИЗДАНИЕ 1984. КОПИРОВАТЬ И РАСПРОСТРАНЯТЬ ЗАПРЕЩЕНО

1.436.2-30.93.3-01.02.00 СБ			
Тред.		Сталь	Масса
Свободный чертёж		Р	С.М.
		лист	из листов 1
		№ 17.	
		ЦНИИПромзданий	

Копирабан. Палека





- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.436.2-30.93.3-01.03.01

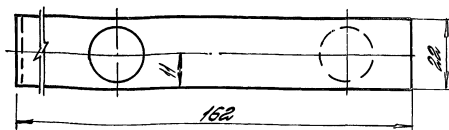
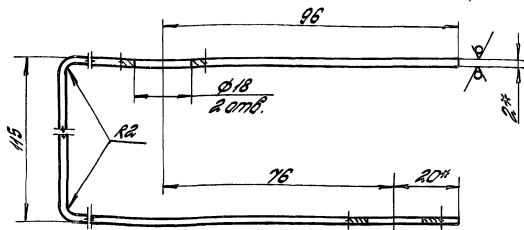
Сталка

Статус масса		Максимум
Р	2,3	1:1
Лист	1	Листов 1
№П	1	

ГОСТ 19771-74  
 40x40x2-8 ГОСТ 19771-74  
 Услов. гн. ст.301 г-1 ГОСТ 1474-75  
 ЦНИИПромабзаши

Копировал Палека

Формат А 4



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .  
 3. Длина развертки  $L = 431$  мм.

1.436.2-30.93.3-01.03.02

Серафимов

Статус масса		Максимум
Р	0,14	1:1
Лист	1	Листов 1
№П	1	

ГОСТ 19771-74  
 5-14x2 ГОСТ 19771-74  
 Услов. гн. ст.301 г-1 ГОСТ 1474-75  
 ЦНИИПромабзаши



Рис. 1

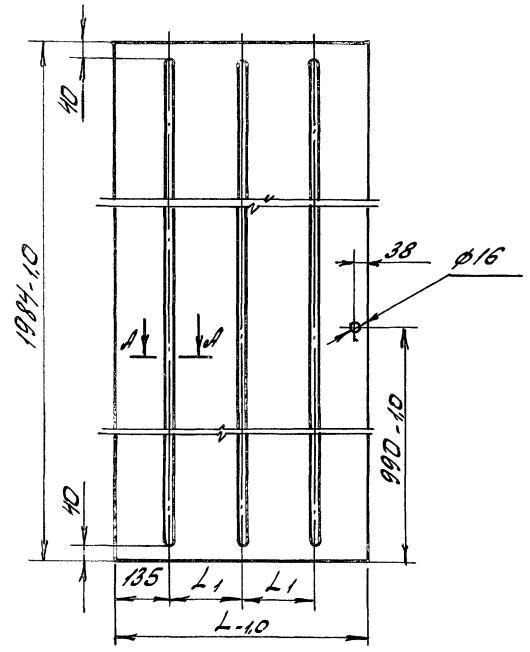
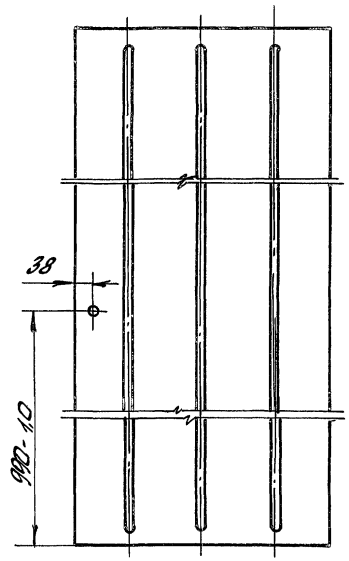


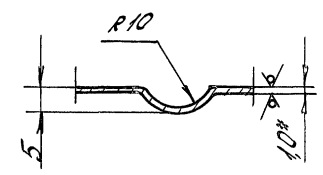
Рис. 2

Детальное - см. Рис. 1



R280 ✓

Д-Д (1:1)



1\* Размеры для справок.

2. Неучтенные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

Обозначение	Рис.	L, мм	L1, мм	масса, кг
1.436.2-30.93.3-01.00.02	1	655	185	10,2
-01		855	285	13,3
-02	2	655	185	10,2
-03		855	285	13,3

1.436.2-30.93.3-01.00.02.			
Обыбса			Таблица
			Класс
лист 5-ПН-1, ГОСТ 19903-74			Классиф.
			СКП
лист 350 В4-Ш-3-012.08.0016523-89			табл.
			—
ГЦП	Подготовка	лист 5-ПН-1, ГОСТ 19903-74	Л.П.
Б.С.П.С.	Исполнение	лист 350 В4-Ш-3-012.08.0016523-89	4-НШ417,001302,444
И.КОНТ.	Проверка		

Копирован: Подледа

Формат 3.  
11.00091-03 24

Лист 1 из 1







Инв. № инв.	Листы учета	Взам инв. №
-------------	-------------	-------------

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-30.93.3-02.00.00								Примечание		
				—	01	02	03	04	05	06	07			
			<u>детали</u>											
А4	7	1.436.2-30.93.2-01.00.14	Шайба	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	8	1.436.2-30.93.2-01.00.03	Штырь	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	9	1.436.2-30.93.2-01.00.04	Фиксатор	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	10	1.436.2-30.93.2-01.00.05	Скоба	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	11	1.436.2-30.93.2-01.00.06	Крышка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	12	1.436.2-30.93.2-01.00.07	Гвоздь	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	13	1.436.2-30.93.2-01.00.08	Пружина	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	14	1.436.2-30.93.2-01.00.09	Крышка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	15	1.436.2-30.93.2-01.00.11	Качка	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4	16	1.436.2-30.93.2-01.00.12	Винт установочный	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	17	1.436.2-30.93.2-01.00.13	Шпилька	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А3	18	1.436.2-30.93.3-01.00.02-03	Облицовка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А3	19	1.436.2-30.93.3-02.00.01	Короб	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4	20	1.436.2-30.93.3-02.00.02	Панель	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
1.436.2-30.93.3-02.00.00											Лист 2			

Копирован: Палка

Формат А4

Инв. № инв.	Листы учета	Взам инв. №
-------------	-------------	-------------

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 1.436.2-30.93.3-02.00.00								Примечание		
				—	01	02	03	04	05	06	07			
			Узел: 40х40х2-8 ГОСТ 11474-74 Ст-30П1-8 ГОСТ 11474-76											
Б4	21	1.436.2-30.93.3-02.00.03	Отстойка											
			L=2004-20; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1		24кг
Б4	22	1.436.2-30.93.3-02.00.04	Перемишка											
		-01	L=605-10; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0,73кг
			L=805-10; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0,97кг
			Термоизоляция											
			Кань asbestosовая 8-2мм											
			шт-9 ГОСТ 6102-78											
Б4	23	1.436.2-30.93.3-02.00.05	(50х 5415)-2.0	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0,3кг
		-01	(50х 5815)-2.0	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0,32кг
Б4	24	1.436.2-30.93.3-02.00.06	(40х 2014)-1.0	8	8	8	8	8	8	8	8	8		0,09кг
Б4	25	1.436.2-30.93.3-02.00.07	(40х 605)-1.0	8	8	8	8	8	8	8	8	8		0,03кг
		-01	(40х 805)-1.0	8	8	8	8	8	8	8	8	8		0,032кг
Б4	26	1.436.2-30.93.3-02.00.08	(26х 2020)-1.0	5	5	5	5	5	5	5	5	5		0,061кг
			Труба 20х1 ГОСТ 8734-75											
			Б20 ГОСТ 8733-87											
Б4	27	1.436.2-30.93.3-02.00.09	L=804-10; R=80	1	1	1	1	1	1	1	1	1		0,38кг
1.436.2-30.93.3-02.00.00											Лист 3			

Копирован: Палка

Формат А4

ЦД0009-03 27

ИДБ.И.П.О.В.П. Паспорт и дата взвешивания

Код	Зона	П/О	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-30.93.3-02.00.00-								Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08			
34	28	1.436.2-30.93.3-02.00.01	L = 912 - 10; R = 90		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0,43 кг
34	29	1.436.2-30.93.3-02.00.12	Пластина		1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			<u>Стандартные изделия</u>												
			Винты ГОСТ 17475-80												
	30		M5-8p x 16.58.01.20		21	21	21	21	21	21	21	21	21		
	31		M6-8p x 16.58.01.20		9	9	9	9	9	9	9	9	9		
	32		Винты M5-8p x 16.58.01.20 ГОСТ 17477-84		1	1	1	1	1	1	1	1	1		
			Гайки ГОСТ 6916-70												
	33		M5-7H. 5.01.20		21	21	21	21	21	21	21	21	21		
	34		M6-7H. 5.01.20		9	9	9	9	9	9	9	9	9		
			Шайба ГОСТ 6402-70												
	35		5.65Г. 02.9		21	21	21	21	21	21	21	21	21		
	36		6.65Г. 02.9		9	9	9	9	9	9	9	9	9		
	37		Штифт 416 x 20 ГОСТ 3128-70		2	2	2	2	2	2	2	2	2		

1. 436.2-30.93.3-02.00.00

Лист 4

Копировал Палеко

Формат А4

ИДБ.И.П.О.В.П. Паспорт и дата взвешивания

Код	Зона	П/О	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.436.2-30.93.3-02.00.00-								Примечание		
					01	02	03	04	05	06	07	08			
				<u>Прочие изделия</u>											
	38		Винт самонарезающий 88 x 14 TУ36-2142-78		30	30	30	30	30	30	30	30	30		
			<u>Материалы</u>												
	39		БСТВ Т3421 РСФСР 669-82		5,3	68	106	146							кг
			П 125-1000.1000.60 ГОСТ 9573-82						10,5	13,5					кг
			Мультистрепнеземельный длинный материал МКРР-130 8-40 вышшег. категория										14,5	187	кг

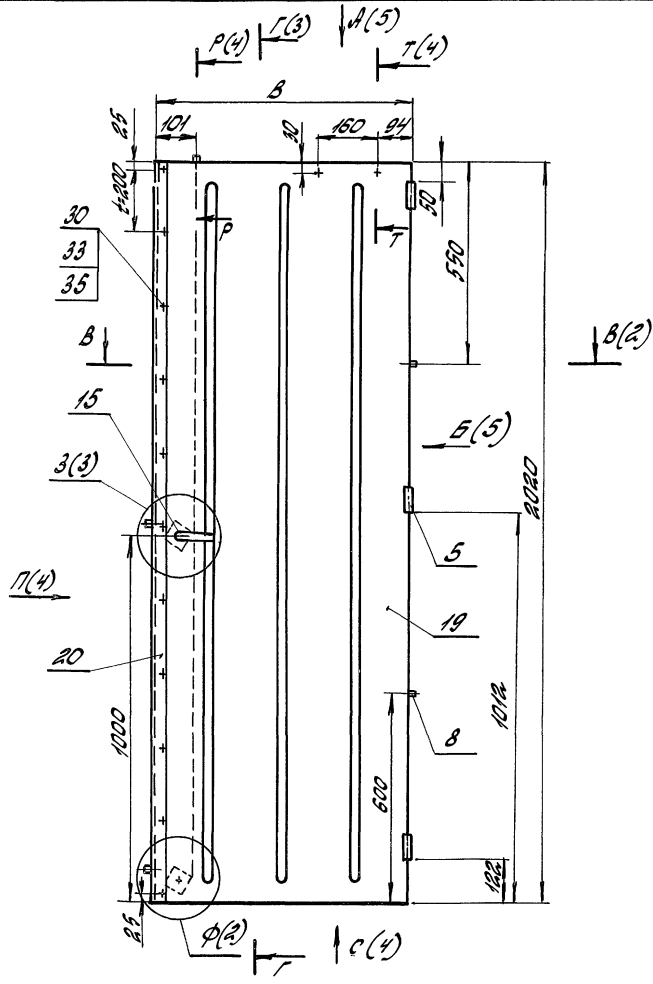
1. 436.2-30.93.3-02.00.00

Лист 5

Копировал Палеко

Формат А4

21



Обозначение	В, мм	Масса, кг
1.436.2.30.93.3-02.00.00	691	45,2
-01	891	53,5
-02	691	50,5
-03	891	60,5
-04	691	50,4
-05	891	60,4
-06	691	54,4
-07	891	65,7

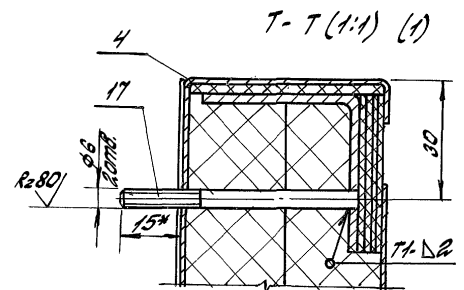
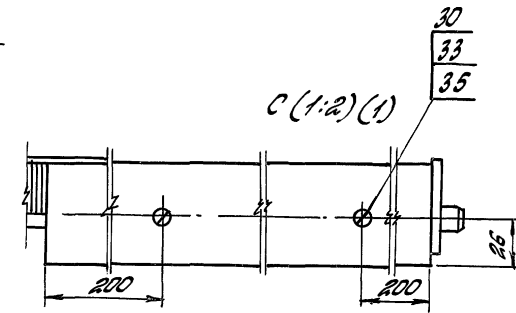
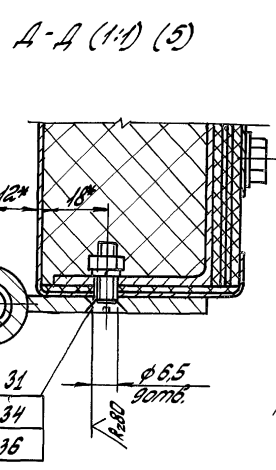
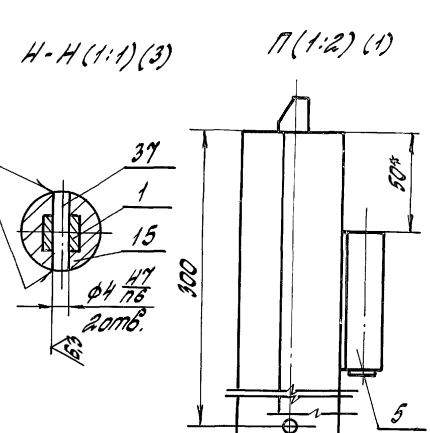
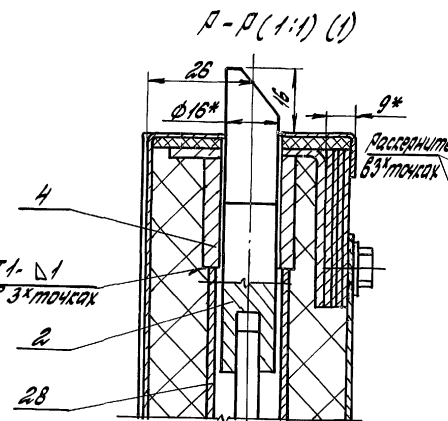
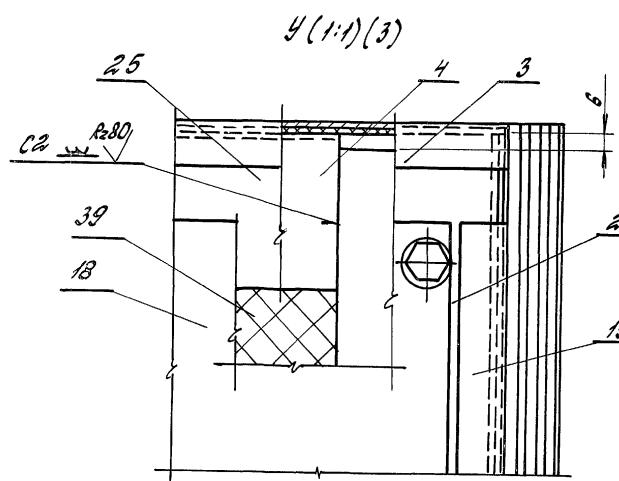
1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
- 2.\* Размеры для справок.
- 3.\* Сварку деталей поз. 3, 4, 21, 22 произвести после их установки в коробе поз. 19.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H_{14}; h_{14}; \pm \frac{IT_{14}}{2}$ .

УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_

1.436.2.30.93.3-02.00.00 СБ			
Створка правая. Сварочный чертеж	Италия	Масса	Масштаб
	Р	кг	—
	лист 1	из листов 5	
	ЦНИИПРОТЗАНИИ		







1.436.2-30.93.3-02.00.00 С5

Копирован: Палеха 11.00091-03 32 формат А3

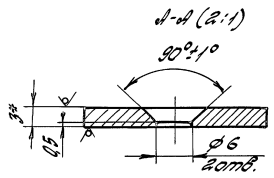
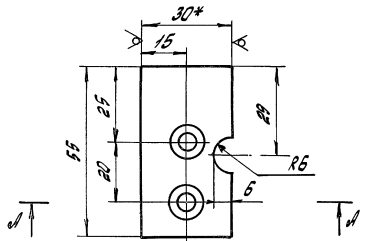
ИЗДАНИЕ: ЧЕРТЕЖИ И ОБОЗНАЧЕНИЯ







Rz 80 ✓✓



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1. 436.2-30.93.3-02.00.12

Пластина

Итого	масса	маштаб
P	0,03	1:1
лист	листов 1	

Полоса Бр АН 9-4Т-3 × 30  
 ГОСТ 1595-90  
 ЦНИИПромзданий

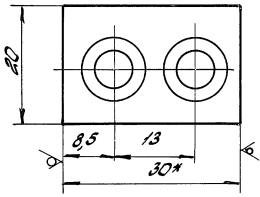
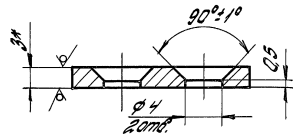
Копирован: Палека

формат А4

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено

Лист  
 из 1  
 Проверено  
 и одобрено

Rz 80 ✓✓



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14; h14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .

1. 436.2-30.93.3-03.00.02

Пластина

Итого	масса	маштаб
P	0,013	2:1
лист	листов 1	

Полоса Бр АН 9-4Т-3 × 30  
 ГОСТ 1595-90  
 ЦНИИПромзданий

Копирован: Палека

Ц.00091-03 35

формат А4

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено

Лист  
 из 1  
 Проверено  
 и одобрено

инв. № по д. Листы в сборе Элем. инв. №

Колонт.	Элем.	Лист.	Обозначение	Наименование	Код. по штат. 1.436.2-30.93.3-03.00.00				Примечание
					01				
				Документация					
А3			1.436.2-30.93.3-03.00.00.05	Сборочный чертеж	×	×			
				Детали					
А4	1		1.436.2-30.93.2-02.00.01	Анкер	18	18			
А3	2		1.436.2-30.93.2-02.00.02	Связь	1	1			
	3		1.436.2-30.93.2-02.00.02-01	Связь	1	1			
	4		1.436.2-30.93.2-02.00.02-04	Связь	1				
			-05	Связь		1			
А4	5		1.436.2-30.93.3-03.00.01	Челок	1				
			-01	Челок		1			

				1.436.2-30.93.3-03.00.00			
				Рамка			
				Лист 1		Лист 3	
				ЦНЦ/ПРОМЗАЩИЩ			

КОЛОДЦА: ПАНКА

ДОБАВИТЬ А4

инв. № по д. Листы в сборе Элем. инв. №

Колонт.	Элем.	Лист.	Обозначение	Наименование	Код. по штат. 1.436.2-30.93.3-03.00.00				Примечание
					01				
А4	6		1.436.2-30.93.3-03.00.02	Плоскость	1	1			
Б4	7		1.436.2-30.93.3-03.00.03	Челокник					
				Челок 75x30x6 в ГОСТ 8509-86					
				Ст 307-F-1 ГОСТ 535-88					
				L = 100 h14; R=80	14	14			0,567кг
Б4	8		1.436.2-30.93.3-03.00.04	Панка					
				Лист 6-ПН-6 ГОСТ 14903-74					
				Ст 307-2-СВ ГОСТ 14637-89					
				(20x60) h14; R=80	2	2			0,037кг
Б4	9		1.436.2-30.93.3-03.00.05	Опора					
				Челок 25x25x2 в ГОСТ 1474-76					
				Ст 307-2 ГОСТ 1474-76					
				L = 25 h14; R=80	1	1			0,004
Б4	10		1.436.2-30.93.3-03.00.06	Боршма					
				Круц 22-8 ГОСТ 2590-88					
				Ст 307-F-2 ГОСТ 535-88					
				L = 15 h14; R=80	7	7			0,21кг

1.436.2-30.93.3-03.00.00

Лист 2

КОЛОДЦА: ПАНКА

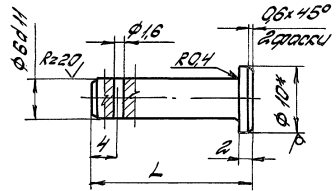
ДОБАВИТЬ А4

Шифр по ГОСТ 10001-82

Шифр по ГОСТ 10001-82	Обозначение	Наименование	Код по ГОСТ 10001-82
11	Стандартные изделия	Винты М 2-Фр. в. 6.8. О. 1. 20	01
12		ГОСТ 17475-80	
13		Гайки М 2-Фр. в. 5. О. 1. 20	
		ГОСТ 5915-70	
		Шайбы 3. 6.5. Г. Ов. 9	
		ГОСТ 5408-70	

1. 436.2-30.93.3-03.00.00  
 Колпачок: Палец  
 МЛТ 3

Rz=80



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.436.2-30.93.3-00.00.01	24	0,003
-01	15	0,005

Шифр по ГОСТ 10001-82

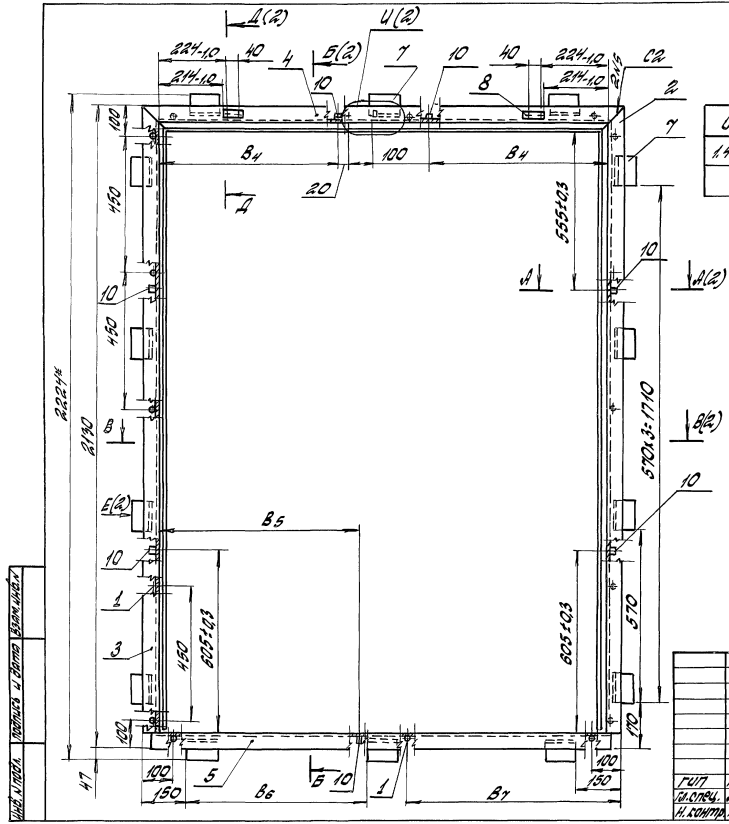
1.436.2-30.93.3-00.00.01		
006		Статья Масса Весов табл. 2:1
ГЛП	Логовова	Метр
С.Олеж	М.И.Иванов	Метр
М.Иванов	Логовова	Метр
10-8-ГОСТ 2590-88		Метр
СР.011-1-ГОСТ 535-88		Метр
		Метр

1. Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН; НН; ± 0,114/2.

колпачок: Палец

Ц.00094-03 37

Формат А4



Обозначение	B, мм	B <sub>1</sub> , мм	B <sub>2</sub> , мм	B <sub>3</sub> , мм	B <sub>4</sub> , мм	B <sub>5</sub> , мм	B <sub>6</sub> , мм	B <sub>7</sub> , мм	Масса, кг
1.436.2-30.92.3-03.00.00	1410	1450	1510	1500	595	671	560	650	24
-01	1810	1850	1910	2000	195	871	760	850	28

1. Сварка шва и ручная электродуговая.
2. Сварные швы выполнять в среде инертного газа по ГОСТ 14174-76. Обозначение сварного шва относится ко всем подобно свариваемым элементам.
3. \*Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $H14; h14; \pm 0.14$ .

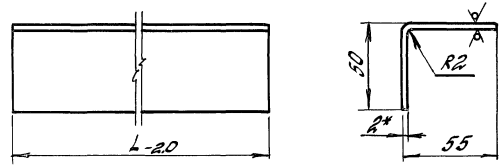
УКАЗ. КИТАЯ. ПРАВИЛА И СОВЕТЫ ВРАЩАЮЩИХСЯ

		1.436.2-30.92.3-03.00.00 СБ	
		Кама. Сварочный чертеж	Статья
			Масса
			См. табл.
			Масштаб
			—
			Лист 1 из лист 2
			вкл.
			ц/нш/протзданий

Калибрвал: Палека



R<sub>280</sub> √(N)



Обозначение	L, мм	Масса, кг
1.436.2-30.93.3-03.00.01	1450	2,5
-01	1850	3,15

1. \*Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$ .

1.436.2-30.93.3-03.00.01

Уралос

Стандарт	Масса см. табл.	Масса шт
Р	—	—
Лист	Листов	1

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
 ок36084-01/02/03-04/05/06/07/08/09  
 ЦНИИПромзданий

Копировал: Палеха

Формат А4

Код	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				документация		
13			1.436.2-30.93.3-04.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				детали		
54	1		1.436.2-30.93.3-04.00.01	Направляющая Уралос 25х25х2-8 ГОСТ 19903-74 от 301-1 ГОСТ 11474-76 L=200 h 14; R280	1	0,146 кг
54	2		1.436.2-30.93.3-04.00.02	Чулко Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74 ок36084-01/02/03-04/05/06/07/08/09 (12х18) h 14; R280	2	0,003 кг
54	3		1.436.2-30.93.3-04.00.03	Чулок Круг 5-8-1 ГОСТ 2590-88 от 301-1 ГОСТ 535-88 L=162 h 14; R280	1	0,02 кг

1.436.2-30.93.3-04.00.00

Ограничитель

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 19903-74  
 ок36084-01/02/03-04/05/06/07/08/09  
 ЦНИИПромзданий

Стандарт	Лист	Листов
Р	—	—
Лист	Листов	1

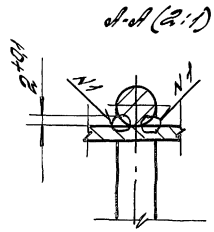
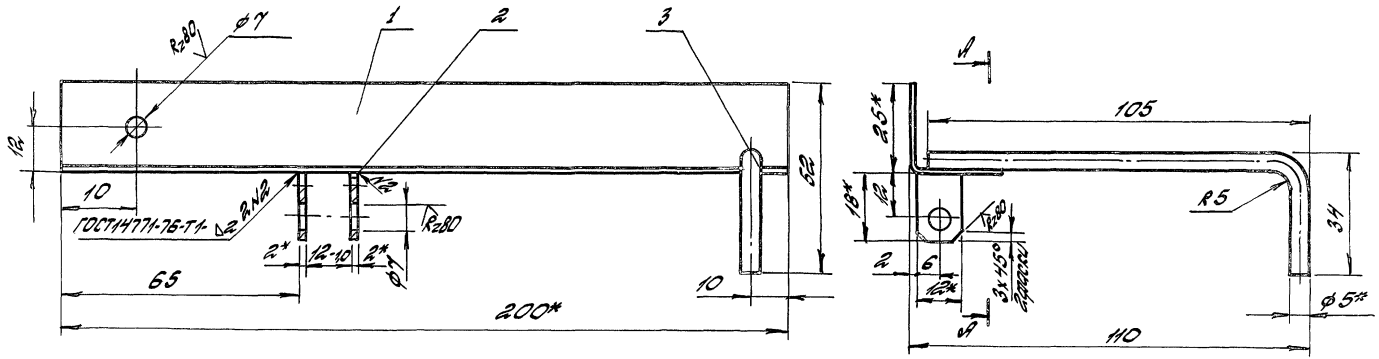
Копировал: Палеха

1.00094-03 40

Формат А4

Имя файла: папелка и дата: 04.01.2014





- 1. Сварка шва №1 ручная электродуговая.
- 2.\* Размеры для отработ.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН/НН;  $\frac{IT14}{2}$ .

ШКАЛА ЧЕРТЕЖА ПОВЕРЖАЕТСЯ КРИВИМЕТРОМ ВЕРТ. ПЛАНШ.

1.436.2-30.93.3-04.00.00.СБ			
Ограничитель. Сварочный чертеж		Станд. Масса	Масштаб
		Р 0,172	1:1
ГЛП Поголовный ИЛ СПЗ Искандер И.КОНТ. Поголовный		Мет	Метов
		И.П. ЦИЦИПАТРАДИАНИ	

Калибрвал. Палека

ЦОД091-03 41

Формат А3



Таблица 2

Марка	Код	Наименование и код													
		Класс 88-117-43 251311		Левая часть		Левая часть		Пиломатериалы 333311		БСТВ		Минвата П125		Мультикремне-кислоты	
		По сериш	Сумм. том котк = 105	По сериш	Сумм. том котк = 105	По сериш	Сумм. том котк = 105	По сериш	Сумм. том котк = 105	По сериш	Сумм. том котк = 105	По сериш	Сумм. том котк = 105	По сериш	Сумм. том котк = 105
ДМТЛ20х14,075-Б				3,12	3,28					10,6	11,13				
ДМТЛ20х18,075-Б				3,2	3,36					13,6	14,28				
ДМТЛ20х14,45-Б				3,12	3,28					21,2	22,26				
ДМТЛ20х18,45-Б				3,2	3,36					27,2	28,56				
ДМТЛ20х14,075-В				3,12	3,28							21	22,05		
ДМТЛ20х18,075-В				3,2	3,36							27	28,35		
ДМТЛ20х14,45-К				3,12	3,28									29	30,45
ДМТЛ20х18,45-К				3,2	3,36									37,4	39,27

Итого: 1. 436,2-30,93,3-00.00.00 ВМ

1.436,2-30,93,3-00.00.00 ВМ 2