

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.436-20

УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ
ПЕРЕПЛЕТАМИ
ПО СЕРИИ 1.436.3-16/88

выпуск 2
комплектующие изделия
рабочие чертежи

23980 - 03
цена 1-44

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул 22

Сдано в печать XI 1989 года

Заказ №1101

Тираж 5300 экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.436-20

УЗЛЫ ОКОН СО СТАЛЬНЫМИ
ПЕРЕПЛЕТАМИ
ПО СЕРИИ 1.436.3-16/88

выпуск 2
комплектующие изделия
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
С.М. Гликин С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК
Г.М. Смилянский Г.М. СМИЛЯНСКИЙ

Гл. АРХИТЕКТОР ПРОЕКТА

И.Т. Гузеева И.Т. ГУЗЕЕВА

ЗАВ. ОТДЕЛОМ СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ

Ю.П. Александров Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

Гл. СПЕЦИАЛИСТ

С.К. Стрелков С.К. СТРЕЛКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНУРАЛСИБСТРОЕМ
СССР

ПИСЬМО № 4-11/285
ОТ 12.07.89

ВВЕДЕНЫ

В ДЕЙСТВИЕ
01.02.90
ПРИКАЗ № 86

ОТ 31.07.89

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ГОССТРОЯ СССР

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

Обозначение документа	Наименование	Стр
2.436-20.2-13	Пояснительная записка	4
2.436-20.2-010	Вилы Н1	5
2.436-20.2-020	Нацельник Н2	6
2.436-20.2-030	Нацельник Н3; Н4	7
2.436-20.2-040	Нацельник Н5	8
2.436-20.2-050	Нацельник Н6... Н9	9
2.436-20.2-060	Опора ЭК1	10
2.436-20.2-070	Планка ЭК2	11
2.436-20.2-080	Вкладыш ЭК3 ЭК5	12
2.436-20.2-090	Планка ЭК6; ЭК7	13
2.436-20.2-100	Изделие закладное ЭК8	14
2.436-20.2-110	Планка ЭК9, ЭК10	15
2.436-20.2-120	Планка ЭК11... ЭК13	16
2.436-20.2-130	Планка ЭК14, ЭК15	17
2.436-20.2-140	Планка ЭК16	18
2.436-20.2-150	Пробка ПР1	19
2.436-20.2-160	Пробка ПР2	20
2.436-20.2-170	Пробка ПР3	21
2.436-20.2-180	Комплект деталей КД1; КД2	22
2.436-20.2-180.05	Комплект, деталей КД1; КД2 Сборочный чертёж	23
2.436-20.2-181	Пробка П1; П2	24

2.436-20.2

Итого стр. 24
Полные и части 24
Всего стр. 24

Зав. отд.	Миланова	А
Н. контр.	Гусева	В
Тех. пр.	Гусева	В
Дей. инж.	Власова	В

Содержание

Всего стр.	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАЩИТ		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
2.436-20.2-190	Балка опорная Б01.18. Б01.60	25
2.436-20.2-190 СБ	Балка опорная Б01.18... Б01.60 Оборочный чертёж	27
2.436-20.2-191	Балка Б1.18... Б1.60	29
2.436-20.2-192	Уголок	30
2.436-20.2-193	Опора ЭК17	31
2.436-20.2-200	Балка опорная Б02.18... Б02.60	32
2.436-20.2-200 СБ	Балка опорная Б02.18... Б02.60 Оборочный чертёж	34

Инв. № подл. Складские отметки. Св. инв. № 12

2.436-20.2

Лист

2

1. В состав выпуска 2 серии 2.436-20, Члены окон со стальными переплетами по серии 1.436.3-16/88 входят комплектующие изделия — металлические профили, изделия крепежные окон и прокладки.

2. Металлические профили изготавливаются из оцинкованной рифленой стали толщиной 1,0 мм и 2,0 мм, нормальной точности прокатки Б, с обрезной кромкой Q, марки Ст 3 пп, под окраску ПК по ГОСТ 14918-80. Элементы крепления изготавливаются из стали марок по ГОСТ 380-74*. Некоторые металлические профили изготавливаются по типу унифицированных холодногнутых профилей принимаемых по ТУ 67-522-83

3. Покрытие металлических профилей и крепежных изделий — прунтолка ПЛ-0213 ТУ 6-10-1935-84. или другими лакокрасочными материалами, имеющими защитные физико-механические свойства не ниже указанной марки эмалей. Цвет покрытия по образцу-эталоны предприятия изготовителя.

4. Прокладки изготавливаются из полиэтилена низкого давления 20908-040 ГОСТ 16338-85.

5. Непрямолинейность линейных элементов не должно быть более 1 мм на 1 м длины и более 2 мм по всей длине.

2.436-20.2- ПЗ

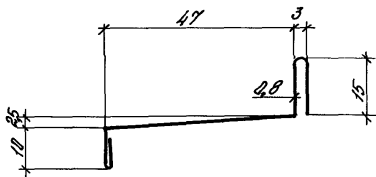
Пояснительная
записка

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд.	Степанюк	С
Н. контр.	Гузеева	С
Н. ар. пр.	Гузеева	С
вед. инж.	Власова	С

Имя и фамилия
Подпись и дата
Время



Обозначение	Марка	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-010	Н1.18	1820	1,20
-01	Н1.24	2410	1,59
-02	Н1.30	3010	1,99
-03	Н1.20	1980	1,31
-04	Н1.40	3980	2,63

2.436-20.2-010

Валы Н1

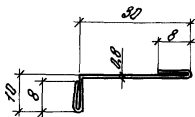
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
Лист	Листов	

Зав. отд.	С.И.Иванова	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Н.др.пр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Власова	<i>[Signature]</i>

ЦУ 5-0-0.8 ГДСТ 19904-74 *
 ДТЗКП ГДСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Изм. № 01 от 11.08.80



Обозначение	Марка	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-020	H2.12	1140	0,43
-01	H2.18	1740	0,66
-02	H2.24	2340	0,88

2.436-20.2-020

Нащельник Н2

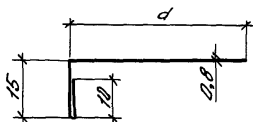
Сталь	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1
лист	листов 1	

04 5-0-0,8 ГОСТ13904-74*
03 013 кп ГОСТ14918-88

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

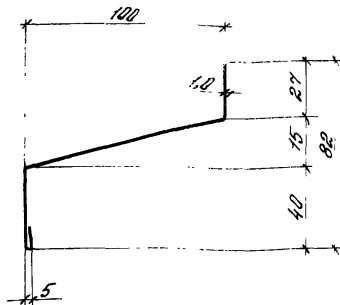
№ п. № 1001 / Подпись и дата: 12.07.1988 г.

Зав. отд.	Степанюк	<i>[Signature]</i>
Н.конт.	Рязанова	<i>[Signature]</i>
Д.пр.пр.	Рязанова	<i>[Signature]</i>
Вед.цех.	Яковлева	<i>[Signature]</i>



Обозначение	Марка	d, мм	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-030	НЗ.10	45	980	0,45
-01	НЗ.20		1980	0,92
-02	Н4.10	75	980	0,85
-03	Н4.20		1980	1,31

				2.436-20.2-030			
				Сталь НЗ; Н4	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	г/м. г/дл.	1:1
				Лист 1 из 1			
Зав. отд.	С.И.Иванкин	Лист	Лист	ЦНИИПРОМАДИИ			
Н.конт.	Гузеева						
Т.д.р.пр.	Гузеева	ДЦ Б-0-0,8 ГОСТ 19904-74*		СТЗКП ГОСТ 14918-80			
Вед. инж.	Власова						



Обозначение	Марка	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-040	Н5.18	1820	2,69
-01	Н5.24	2440	3,59
-02	Н5.30	3010	4,48

Злиб Н5 изготавливается по типу профиля 2.104 по ТУ 67-522-83

2.436-20.2-040

Злиб Н5

Листов Масса Масштаб

Р в.м. габ. 1:2

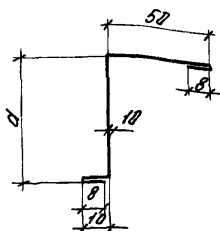
Лист Листов 7

ОЦ Б-0-10 ГОСТ 19904-74*
Ст 3 кл ГОСТ 14918-80

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Зав. отд. Митинский
Н. кант. Гусева
М. др. пр. Гусева
вед. инж. Власова

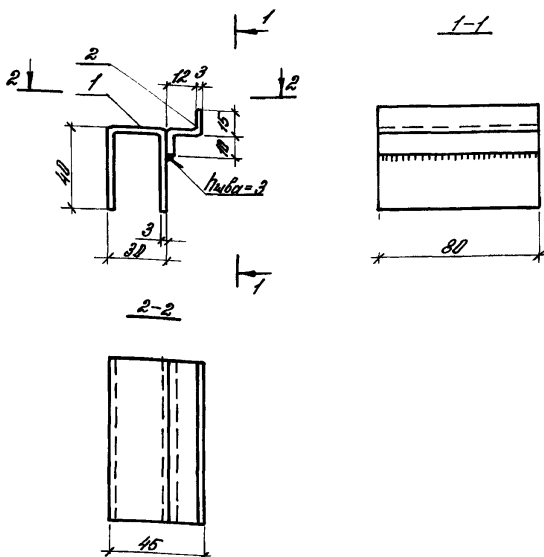
Инв. № докум. Изменения и даты



Обозначение	Марка	д., мм	Длина, мм	Масса, кг
2.436-20.2-050	НВ.12	d=90	1140	1,60
-01	НВ.18		1740	2,44
-02	НВ.24		2340	3,29
-03	Н7.12	d=70	1140	1,41
-04	Н7.18		1740	2,16
-05	Н7.24		2340	2,90
-06	Н8.12	d=60	1140	1,32
-07	Н8.18		1740	2,01
-08	Н8.24		2340	2,71
-09	Н9.12	d=40	1140	1,13
-10	Н9.18		1740	1,72
-11	Н9.24		2340	2,32

№ п/п
 Подпись и дата
 Выходной №

2.436-20.2-050							
Зав. отд.	Н. конт.	Т. пр. пр.	Вед. инж.	Номерник НВ... Н9	Станд.	Масса	Масштаб
					Р	В.т. табл.	1:2
Зав. отд. Витковский	Н. конт. Гусев	Т. пр. пр. Гусев	Вед. инж. Владов	04	Б-0-1,0 ГОСТ 19904-74*	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	Листов 1
					04	Ст 3 кл ГОСТ 14918-80	



Сварка ручная электродуговая по ГОСТ 5264-80

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Детали</u>		
Б4	1		Лист Б-ПН-3,0х10х40 ГОСТ 16523-74 В Ст.3кп ГОСТ 16523-70	1	0,21 кг
Б4	2		Лист Б-ПН-3,0х40х80 ГОСТ 16523-74 В Ст.3кп ГОСТ 16523-70	1	0,08 кг

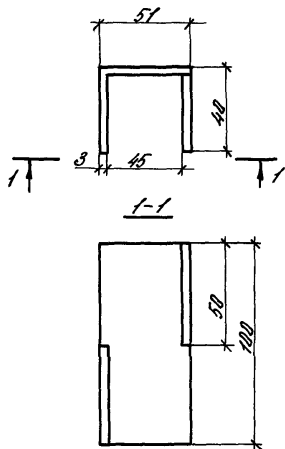
2.436-20. - 050

Одра ЭК1

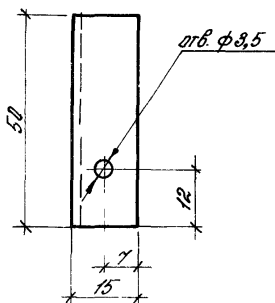
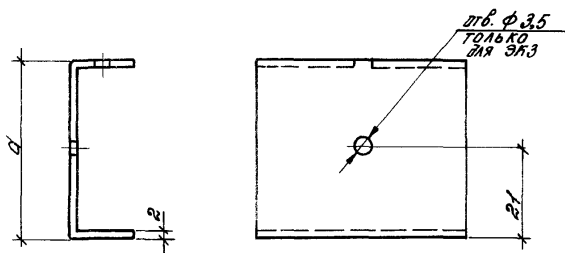
Сварочный лист	Листов
Р	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ	

Зав. отд.	Степанский	<i>[Signature]</i>
Н. конт.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Тя. пр. пр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Бласова	<i>[Signature]</i>

Нить, проволока, Пластина и лента
Вспом. материалы



Инв. № инв.	Лист	Исполнитель	Проверка	Дата	№ документа	2.436-20.2-070		
						Планка ЭК2		
Зав. отд.	Н. контр.	И. пр.	И. пр.	И. пр.	И. пр.	Толщина	Масса	Маркировка
						ρ	0,2	1:2
Лист	Листов	1	1	1	1	ЦНИИПРОМЗАНИЙ		
Лист	БТИ-30х90х100 ГОСТ 19909-74					В. В. З. Кл. ГОСТ 16523-70		
Вед. инж.	Власова	И. пр.	И. пр.	И. пр.	И. пр.			



Обозначение	Марка	d, мм	Масса, кг
2.436-20.2-080	ЭК3	42	0,06
-01	ЭК4	154	0,14
-02	ЭК5	184	0,17

2.436-20.2-080

Обода ЭК3...ЭК5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см, год.	1:1

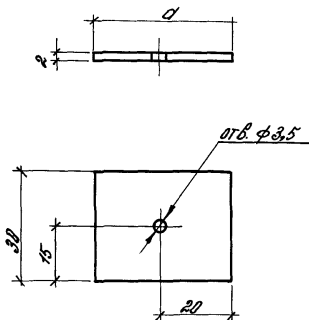
Лист Листов 1

Лист Б-ПН-2.0х50 ГОСТ 8004-74
В Ст.З.КП ГОСТ 8004-74

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инв. № подл. Изменилось и дата. Изменилось

Зав. отд. Стяжковский
Н. кант. Гусева
М. пр. Гусева
Вед. инж. Власова



Обозначение	Марка	d, мм	Масса, кг
2.436-2.0.2-090	ЭП6	40	0,019
-01	ЭП7	30	0,014

№ инв. табл. / Подпись и дата / Выполнил №

2.436-2.0.2-090

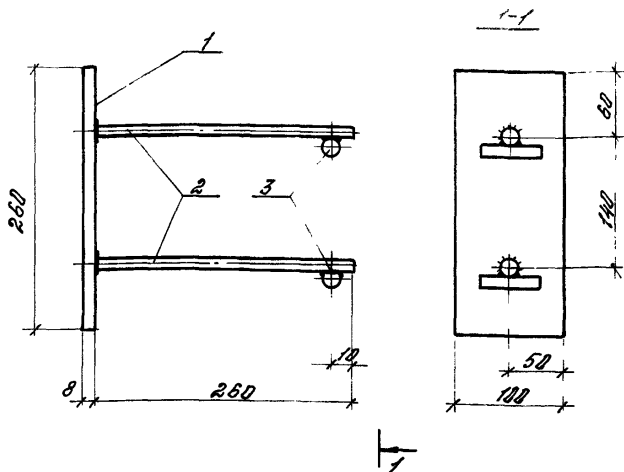
Планка ЭП6; ЭП7

Отверстия	Марка	Маркировка
ρ	Вм. таб.	1:1
Лист		Листов 1

Б-ПН-2.0 ГЭС 19904-74
Лист ВЭТ ЭмГ 0216523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

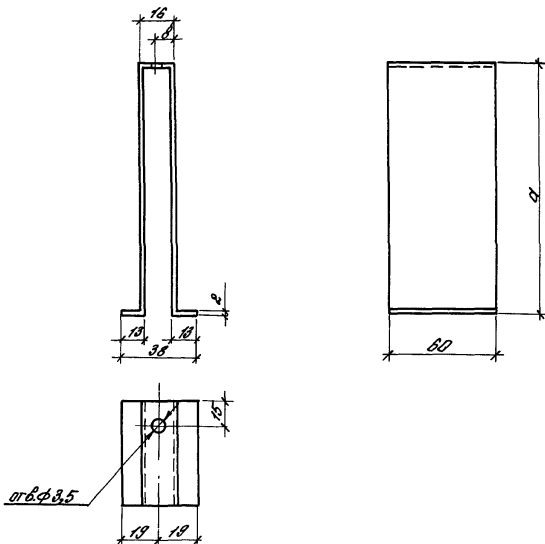
Зав. отд. Отчиляевский
 Н. конт. Гусев
 Р. пр. пр. Гусев
 Вед. инж. Владова



Сварка ручная электродуговая Γ иба = 6 мм по
 ГОСТ 14098-85

		Обозначение	Наименование	кол.	Прим.
		<u>Детали</u>			
		Лист 8х100 ГОСТ 19903-74 Ст. 3.61. ГОСТ 14098-85			
Б4	1		L = 260	1	1,84 кг
		Опорежь ф. 12,5х100 ГОСТ 15164-75			
Б4	2		L = 260	2	0,16 кг
Б4	3		L = 50	2	0,03 кг
2.436-19.2-100					
			ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЭКВ		
			Стандарт	Масса	Масштаб
			Р	2,02	1:4
			Лист	высгов 7	
			ЦНИИПРОМЕДАННИ		
Зав. отд.	В.И.Иванский				
Н. конг.	Г.И.Зверева				
Н. ср. пр.	Г.И.Зверева				
Вед. инж.	В.И.Зверева				

10-3000-1000-1
 10-3000-1000-1
 10-3000-1000-1



Объяснение	Марка	α , мм	Масса, кг
2.436-20.2-110	ЭК9	146	2,31
-01	ЭК10	176	2,36

Планка ЭК9; ЭК10 изготавливаются по типу профиля 3.207

2.436-20.2-110

Планка ЭК9; ЭК10

Габарит	Масса	Масштаб
P	2 м, таб	1:2
лист	Листов 1	

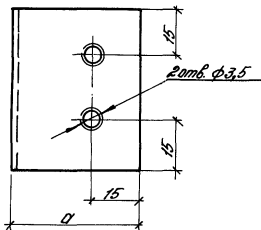
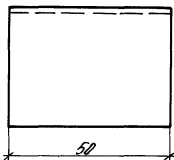
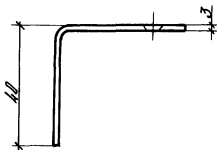
лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 9984-74
ВЛТ ЭКП 02170323-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Зав. отд. Омский
И. конг. Чусова
Ин. пр. пр. Чусова
Вед. инж. Власова

Л. С.
Л. С.
Л. С.

Имя, фамилия, Подп. и дата



Обозначение	Марка	α , мм	Масса, кг
2.436-20.2-120	ЭК11	40	0,053
-01	ЭК12	70	0,085
-02	ЭК13	20	0,047

2.436-20.2-120

Планка ЭК11-ЭК13

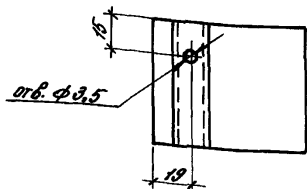
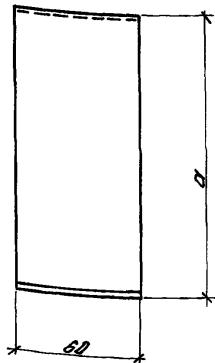
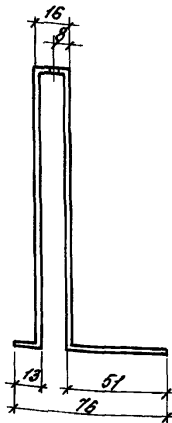
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:1

Лист Листов 1

 Лист Б-ПН 2.0-50 ГОСТ 19904-74
 В Ст 3м ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

 Зав. отд. Отделенский
 И. контр. Гусева
 И. отд. Гусева
 Вод. инж. Еленин



Обозначение	Марка	h, мм	Масса, кг
2.436-2.0.2-130	ЭК14	146	2,34
-01	ЭК15	176	2,41

Планка ЭК14; ЭК15 изготавливается по типу профиля Э-209

2.436-2.0.2-130

Планка ЭК14; ЭК15

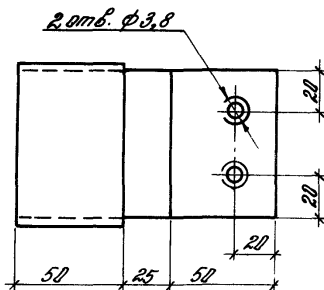
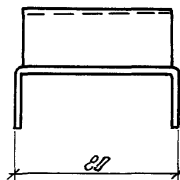
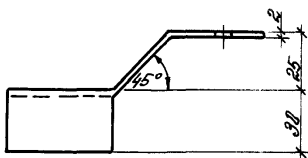
Листов	Масса	Масштаб
Р	2м. таб.	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-2.0 ГОСТ 19904-74
ВСТЭКП ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

Зав. отд. *Степанский*
Н. конт. *Гузеева*
Гл. пр. *Гузеева*
Вед. инж. *Власова*

Изм. № 1 по зад. Проектный институт



2.436-20.2-140

Планка ЭК16

Виды	Масса	Масштаб
Р	0,226	1:2

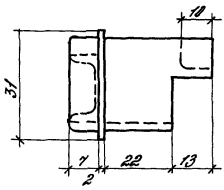
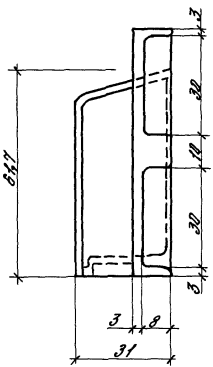
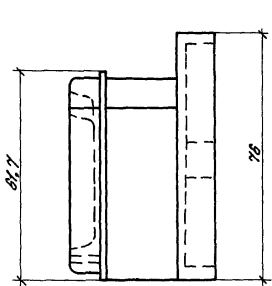
Лист Листов 1

Б-ПН-20Г02Т19904-74
Лист ВСТ 3квГ02Т10523-70

ЦНИИПРОМЗАНИИ

Зуб. отд.	Смирновский	
Н. контр.	Гузевская	
Гл. инж.	Владимов	

ИИС № 10101. Подпись и дата. Взам. инв. № 14



Лист № 5 из 10
Подпись и дата
Всего листов 10

2.436-20.2-150

Пробка ПР1

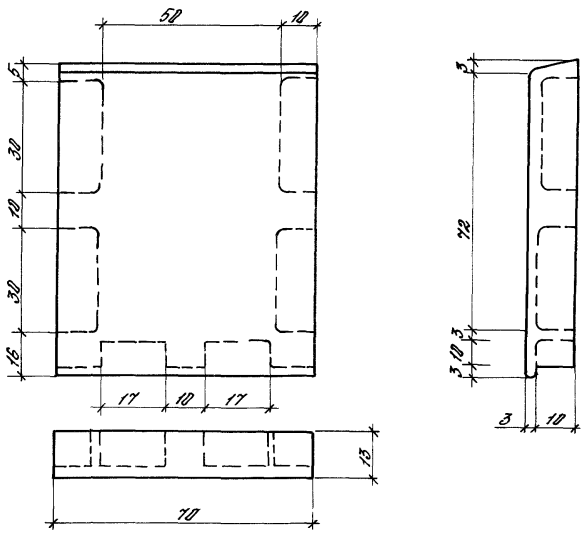
Профиль	Масса	Масштаб
Р	0,12	1:1

Лист Листов 1

Зав. отд. С. Шляжко
Н. Кант. Г. Червок
Инж. Л. Р. Р. Г. Червок
Инж. В. Л. Р. В. Червок

По типу профиля 3-229
Нормаль Первочрапальского
Завода

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



2.436-20.2-180

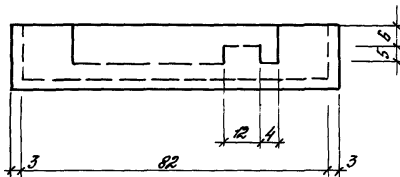
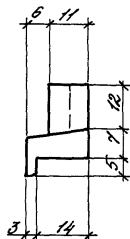
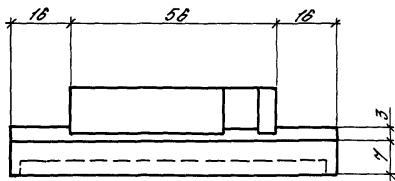
Профка ПР2

Профка	Масса	Точность
Р	0,1	1:1
Лист	Листов 1	

Завод: Стяжанский
 Н.контр: Стяжанский
 Д.пр.пр.: Г.Зернов
 Ведущий: Владислав

Получатель низкого
 давления 20908-048
 ГОСТ 18338-85

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



2.436-20.2-170

Пробка ПРЗ

Группа	Масса	Масштаб
Р	0,02	1:1
Лист	Листов 1	

Р

0,02

1:1

Лист

Листов 1

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ОБЛАСТИ 20908-240
ГОСТ 16338-85

Имя, Фамилия, Подпись и дата

Взят из

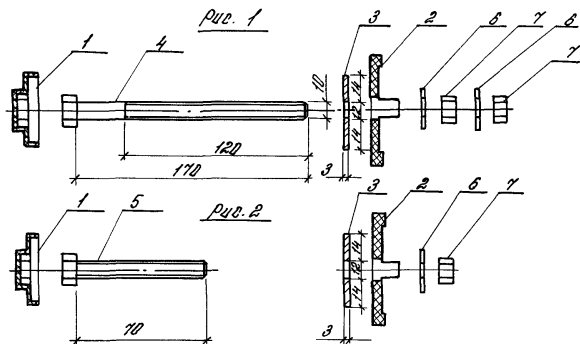
Зав. отд. *Ивановский*
Н. контр. *Ивановский*
П. пр. пр. *Гузев*
Вед. инж. *Благова*

Ивановский
Гузев
Благова

Имя, № подл. / Инициалы и дата / ВЗЗМ. ШИС. №2

Формат Элемент №3.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.436-2Д.2-18Д -								Примечание
			-	01							
			<u>Детали</u>								
A4	1	2.436-2Д.2-181	Пробка П1	1	1						
A4	2	-01	Пробка П2	1	1						
B4	3		Лист 5-ПН-3, 0x40x40 ГОСТ 9983-74 8273мм ГОСТ 16523-70	1	1						0,038 кг
			<u>Стандартные изделия</u>								
	4		Болт М10x10 ГОСТ 7798-70	1							0,117 кг
	5		Болт М10 x 10 ГОСТ 7798-70		1						0,055 кг
	6		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	2	1						0,002 кг
	7		Гайка М10 ГОСТ 5915-70	1	1						0,044 кг

			2.436-2Д.2-18Д			
Зав. отд.	И.И. Яковлев	И.И.	Комплект деталей БД1; КА2	Статья	Лист	Листов
Н.конт.	Гузеева	И.И.		Р		1
П.пр.пр.	Гузеева	И.И.		ШНИИПРОМЗАНИИ		
Вед. инж.	Власова	И.И.				



Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг
2.436-20.2-180	БД1	1	0,17
-01	БД2	2	0,11

2.436-20.2-180 СБ

Листов	Лист	Листов
Р		1

Комплект деталей БД1-БД2
Сборочный чертеж

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Инв. № 001/01
Листы и детали
Всего листов 1

Зав. отд.	И. Мухоморов	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Т. пр. пр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Власова	<i>[Signature]</i>

Рис. 1

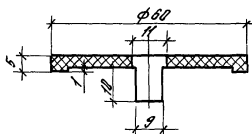
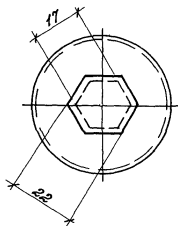
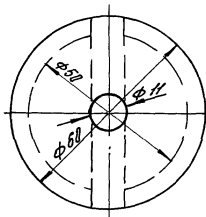
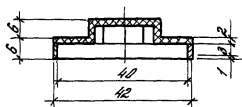


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис
2.436-20.2-181	П1	1
-01	П2	2

2.436-20.2-181

Пробка П1; П2

Отдел	Масса	Плотность
Р		1:1
Лист	Листов 7	

Полиэтилен низкого
давления 20908-040
ГОСТ 16338-85

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № 40404. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд. В. Ильянская
 Н. конт. Гусева
 Гл. арх. пр. Гусева
 Вед. инж. Ваврова

Код	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Изм. на чертеж. 2.436-20.2-190 -								Примечание
					-	01	02	03	04	05	06		
<u>Детали</u>													
А4	1		2.436-20.2-191	Балка Б1.18	1								4,61кг
			-01	Балка Б1.20		1							5,13кг
			-02	Балка Б1.24			1						6,16кг
			-03	Балка Б1.30				1					7,72кг
			-04	Балка Б1.40					1				10,31кг
			-05	Балка Б1.48						1			12,38кг
			-06	Балка Б1.60							1		15,49кг
А4	2		2.436-20.2-180	Комплект деталей КД2	3	3	3	4	5	5	6		2,17кг
А4	3		2.436-20.2-193	Планка ЭК17	6	6	6	8	12	12	14		0,06кг
Б4	4			2,0x70 ГОСТ 19904-74 Лист 1/3 кг ГОСТ 19903-74									
				с=1760	1								1,96кг
				с=1980		1							2,18кг
				с=2380			1						2,62кг

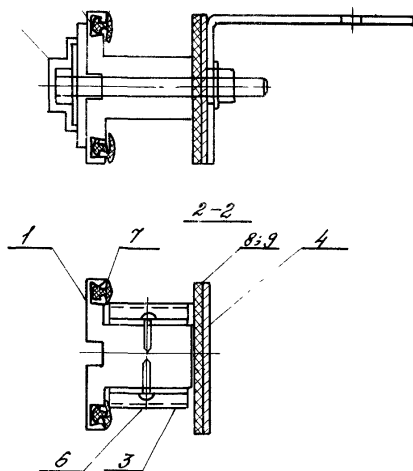
2.436-20.2-190			
Зав. отд.	С.М.Яковлев		
Н.кант.	П.З.Сева		
Пл.пр.пр.	П.З.Сева		
Вед.инж.	В.Л.Сева		
Балка опорная Б01.18 ... Б01.60		Листов	Листов
		Р	Т
		ЦНИИПРОМЗАЛИНИ	

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взят. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.436-20.2-190-								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06			
		4		C=2980				1						3,28кг
				C=3980					1					4,37кг
				C=4780						1				5,25кг
				C=5980							1			6,57кг
		5	2.436-20.2-192	Углок	3	3	3	4	5	5	6			2,48кг
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Винт самонарезающий										
				Винт 1-4,8x19										
				Г467-637-84	12	12	12	16	24	24	28			
				<u>Материалы</u>										
		6		Прокладка 2901 Нормаль	3,6	4,0	4,8	6,0	6,0	3,6	12,0			м
		7		Первоуральского завода										
				Прокладка из пенорезины										
				сеч 5x70										
				Г4 38-106-16-86	1,8	2,0	2,4	3,0	4,0	4,8	6,0			м
		8		Дисперсия АК-215-23										
				Г4 6-01-1141-78	0,025	0,03	0,035	0,04	0,055	0,05	0,05			кг

2.436-20.2-190

Лист
2

2.3178.95

Обозначение	Марка	Лист но листу 2	Масса, кг
2.436-20.2-190	Б01.18	1	8,9
-01	Б01.20	2	9,6
-02	Б01.24	3	11,1
-03	Б01.30	4	14,1
-04	Б01.40	5	16,5
-05	Б01.48	6	19,4
-06	Б01.60	7	26,8

2.436-20.2-190 05

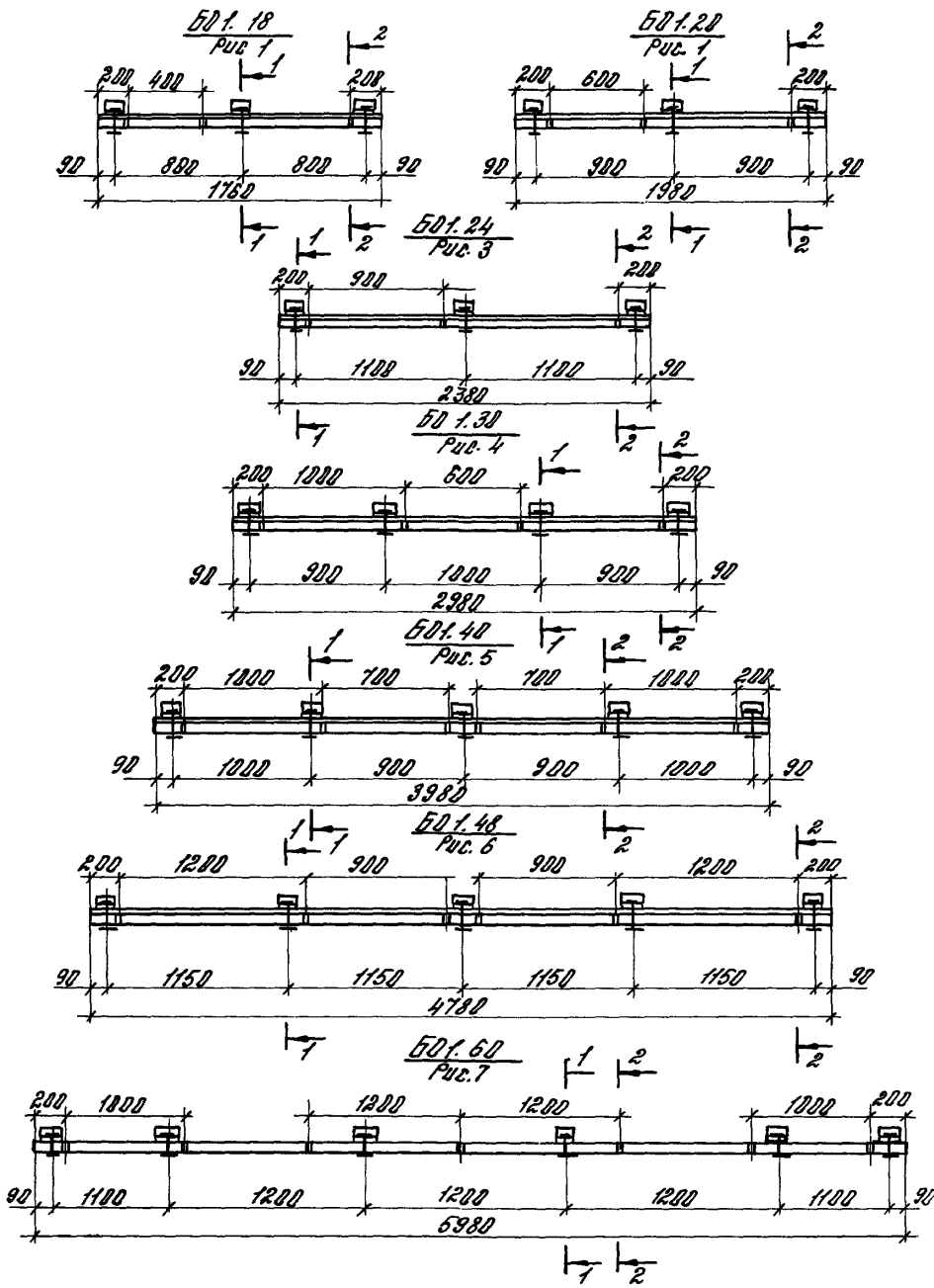
Зав. отд.	Отдел	Подпись
Н.Конт.	Ручеева	[Подпись]
Гл.пр.пр.	Ручеева	[Подпись]
Вед.инж.	Варгова	[Подпись]

Балка опорная
Б01.18... Б01.60
Рабочий чертеж

Стрелка	Лист	Листов
P	1	3

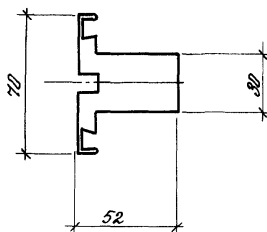
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

№в.к-подл.
Подпись и дата
Взам.инст.№



2.435 - 20. P - 19025

ИЛЕТ
2



Обозначение	Марка	С, мм	Масса, кг
2.436-20.1-191	Б 1.18	1780	4,61
-01	Б 1.20	1980	5,13
-02	Б 1.24	2380	6,16
-03	Б 1.30	2980	7,72
-04	Б 1.40	3980	10,31
-05	Б 1.48	4780	12,38
-06	Б 1.60	5980	15,49

№ п.п. по листу
 Изготовитель и дата
 Взам. лист №

2.436-20.1-191

Балка Б 1.18...
Б 1.60

Встадия Масса Нарезать

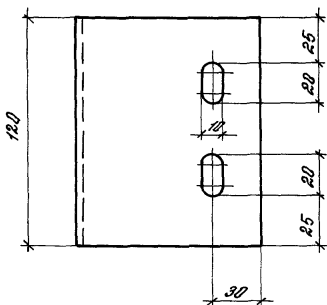
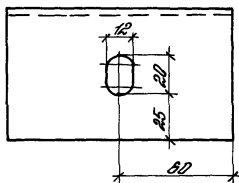
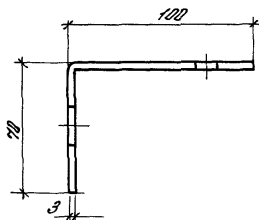
р см. таб. 1:2

Лист Листов 1

Профиль 2.803
ТУ 67-522-83

ЦННМИПРОМЗДАНИИ

Зав. отд. Смирновский
Н. кант. Гусева
И. ор. пр. Гусева
Вед. тех. Власова



Имя и фамилия

Подпись и дата

Имя и фамилия

2.436-20.2-192

Угловая

Годня Масса Масса/об

р

0,48

1:2

Лист

Листов 1

Зав. отд. Спичацкий

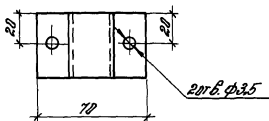
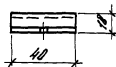
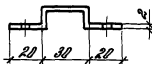
Н. кант. Кузнецов

Тл. пр. пр. Кузнецов

Вед. тех. Володова

Лист Б-ПН-в.в. ГОСТ 19904-74
ВСТ 3 кг ГОСТ 16423-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



2.436-20.2-193

Опора ЭБ17

Стадия	Масштаб	Материал
Р	2:06	1:2
Лист	Листов 1	

Б-ПН-2.0x30x40 ГОСТ 9804-74
Лист ВСТ ЭБ17 ГОСТ 16523-70

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Взам. инв. №

Листов 1

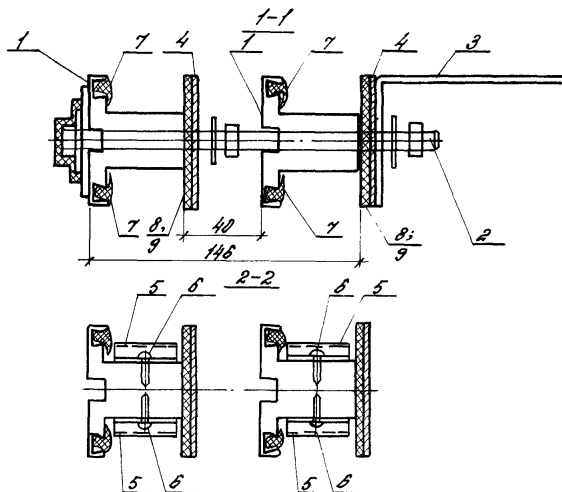
Инв. № подл.

Зав. отд.	Витковский	<i>[Signature]</i>
Н. конт.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Тех. пр.	Гузеева	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Власова	<i>[Signature]</i>

Формат	Лист	№№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.436-20.2-200-								Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06				
				<u>Детали</u>											
A4	1	2.436-20.2-191	Балка Б1.18	2											4,61кг
			-01 Балка Б1.20	2											5,13кг
			-02 Балка Б1.24			2									6,16кг
			-03 Балка Б1.30				2								7,72кг
			-04 Балка Б1.40					2							10,31кг
			-05 Балка Б1.48						2						12,38кг
			-06 Балка Б1.60								2				15,49кг
A4	2	2.436-20.2-180	Комплект деталей БД1	3	3	3	4	5	5	6					0,17кг
A4	3	2.436-20.2-193	Опора ЗК17	6	6	6	8	12	12	14					0,06кг
B4	4		2.0x70 Г02Г1904-74 Лист 3 кл Г02Г1903-70												
			с = 1780	2											1,96кг
			с = 1980		2										2,18кг
			с = 2380			2									2,62кг

					2.436-20.2-200			
Зав. отд.	Отдел	№			Балка опорная Б02 18... Б02 50	Лист	Листов	
Н. конт.	Гусев	№				Р	1	2
Ил. пр.	Гусев	№				ШИНПРОМЗАНИИ		
Вед. инж.	Владимир	№						

Формат Зона	№№.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 2.436-20.2-200								Приме- чание		
				-	01	02	03	04	05	06				
Б4	4		$\rho = 2980$				2							3,28 кг
			$\rho = 3980$					2						4,37 кг
			$\rho = 4780$						2					5,25 кг
			$\rho = 5980$							2				6,57 кг
	5	2.436-20.2-192	Уголок	3	3	3	4	5	5	6				0,48 кг
			<u>Стандартные изделия</u>											
	6		Винт 3-4,8x19											
			ТУ 67-637-84	12	12	12	16	24	24	28				
			<u>Материалы</u>											
	7		Прокладка 2.901 Нормаль Первонральско- го завода	7,2	8,0	9,6	12,0	16,0	19,2	24				
	8		Прокладка 43 Пенорезина 254 5x10											
			ТУ 38-106-16-85	3,6	4,0	4,8	6,0	8,0	9,6	12,0				17
	9		Дисперсия АК-215-23 136-01-1141-78	0,05	0,06	0,07	0,08	0,11	0,13	0,17				кг
										2.436-20.2-200				Лист 2



Обозначение	Марка	Рис. по листу 2	Масса, кг
2.436-20.2-200	Б02.18	1	16,5
-01	Б02.20	2	16,9
-02	Б02.24	3	19,9
-03	Б02.30	4	25,1
-04	Б02.40	5	31,1
-05	Б02.48	6	37,1
-06	Б02.60	7	48,9

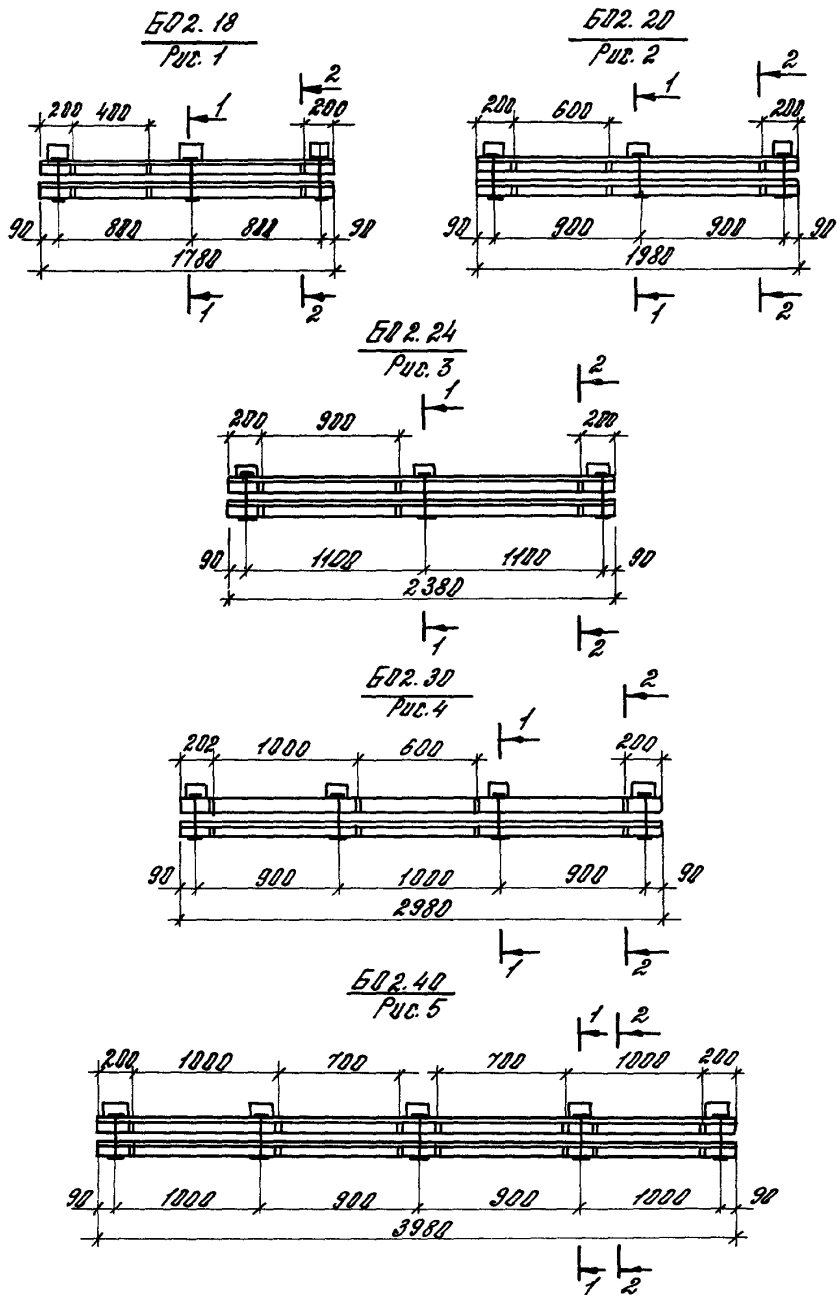
2.436-20.2-200 СБ

Зав. отд. Лычанский
 П. контр. Гудзева
 П. пр. пр. Гудзева
 Вед. инж. Златова

Балка опорная
 Б02.18... Б02.60
 Обратный чертёж

Листов	Лист	
	Р	З
3	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

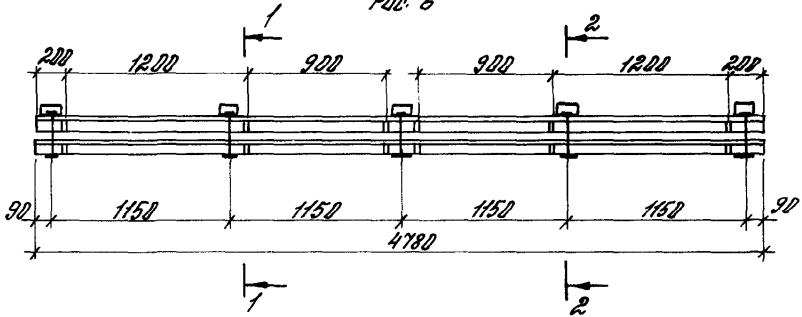


2.436-20.2-20005

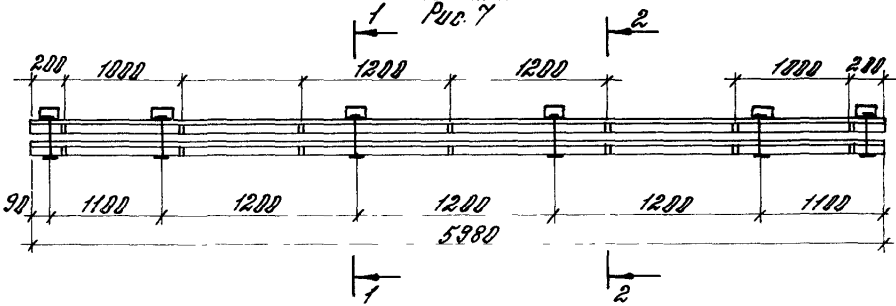
Лист

2

50 2.48
Рис. 6



50 2.62
Рис. 7



И.В.Корова, Подпись и дата: 22.01.2005

2.436-20.2-200 05

Лист
3