

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, КОМПЛЕКТЫ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436.2-32.93

ОКНА СТАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СВЯЗКИ

ДЛЯ СТРОЯЩИХСЯ И РЕКОНСТРУИРУЕМЫХ ЗДАНИЙ

С РАЗЛИЧНЫМИ СТЕНОВЫМИ ОГРАЖДЕНИЯМИ С НЕСТАНДАРТНЫМИ СВЕТОВЫМИ ПРОЕМАМИ

ВЫПУСК I

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.436.2-32.93

ОКНА СТАЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ

ДЛЯ СТРОЯЩИХСЯ И РЕКОНСТРУИРУЕМЫХ ЗДАНИЙ

С РАЗЛИЧНЫМИ СТЕНОВЫМИ ОГРАЖДЕНИЯМИ С НЕСТАНДАРТНЫМИ СВЕТОВЫМИ ПРОЕМАМИ

ВЫПУСК I

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны

ЦНИИпроектлегконструкцией

Главный инженер

Начальник ООК

Главный конструктор ООК

ЦНИИпромзданий

Зам. директора института

Зав. отделом СО

В. Д. Вишков
В. Д. Вишков

П. П. Кашкинов
П. П. Кашкинов

М. П. Протопопова
М. П. Протопопова

С. М. Гликин
С. М. Гликин

П. П. Александров
П. П. Александров

Утверждены

Главпроектком Госстроя России,

письмо от 27.10.93 № 9-3-2/225.

Введены в действие с 01.01.94

ЦНИИпроектлегконструкцией,

приказ от 01.11.93 № 52

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.436.2-32.93.1- ПЗ	Пояснительная записка	4
I.436.2-32.93.100.01.00	Связь СМ	16
I.436.2-32.93.100.01.00СВ	Связь СМ.	
	Сборочный чертёж	18
I.436.2-32.93.100.01.01	Уголок	19
I.436.2-32.93.100.02.00	Связь СМ2	20
I.436.2-32.93.100.02.00СВ	Связь СМ2.	
	Сборочный чертёж	21
I.436.2-32.93.100.03.00	Связь СМП	22
I.436.2-32.93.100.00.01	Стяжка С	23
I.436.2-32.93.100.03.00СВ	Связь СМП.	
	Сборочный чертёж	24
I.436.2-32.93.100.03.01	Притвор	25
I.436.2-32.93.100.04.00	Связь СБ	26
I.436.2-32.93.100.04.00СВ	Связь СБ.	
	Сборочный чертёж	28
I.436.2-32.93.100.04.01	Уголок	29
I.436.2-32.93.100.05.00	Связь СБ2	30
I.436.2-32.93.100.05.00СВ	Связь СБ2.	
	Сборочный чертёж	31
I.436.2-32.93.100.06.00	Связь СБП	32

I.436.2-32.93.1			
		Стр.	Лист
		Р	Л
СОДЕРЖАНИЕ		ЦНИИЛК	

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.436.2-32.93.1-00.00.02	Связь С	33
I.436.2-32.93.1-00.06.00СВ	Связь СБП.	
	Сборочный чертёж	31
I.436.2-32.93.1-00.07.00	Связь СБТ	35
I.436.2-32.93.1-00.00.03	Вкладыш крест ВК	36
I.436.2-32.93.1-00.07.00СВ	Связь СБТ.	
	Сборочный чертёж	37
I.436.2-32.93.1-00.08.00	Петля П	38
I.436.2-32.93.1-00.08.01	Полупетля	38
I.436.2-32.93.1-00.08.00СВ	Петля П.	
	Сборочный чертёж	39
I.436.2-32.93.1-00.09.00	Ручка завертка РЗ	40
I.436.2-32.93.1-00.09.01	Ручка	40
I.436.2-32.93.1-00.09.00СВ	Ручка завертка РЗ.	
	Сборочный чертёж	41
I.436.2-32.93.1-00.09.02	Завертка	42
I.436.2-32.93.1-00.09.03	Язык	42
I.436.2-32.93.1-00.10.00	Прибор фрамужный ПФ	43
I.436.2-32.93.1-00.10.11	Крюк	43
I.436.2-32.93.1-00.10.00СВ	Прибор фрамужный ПФ.	
	Сборочный чертёж	44
I.436.2-32.93.1-00.10.01	Направляющая	45
I.436.2-32.93.1-00.10.10	Крюк	46
I.436.2-32.93.1-00.10.10СВ	Крюк.	
	Сборочный чертёж	46

ИДС № подл. Подл и дата

I.436.2-32.93.1	Лист
	2

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.436.2-32.93.I-00.11.00	Устройство поворотное-откидное ПО	47
I.436.2-32.93.I-00.11.01	Ручка	47
I.436.2-32.93.I-00.11.00СБ	Устройство поворотное-откидное ПО. Сборочный чертёж	48
I.436.2-32.93.I-00.11.10	Кромштейн	49
I.436.2-32.93.I-00.11.10СБ	Кромштейн. Сборочный чертёж	49
I.436.2-32.93.I-00.00.04	Вкладыш угловой ВУ	50
I.436.2-32.93.I-00.00.05	Накладка Д	50
I.436.2-32.93.I-00.00.06	Вкладыш Т-образный ВТ	51
I.436.2-32.93.I-00.00.07	Профиль Р2	51
I.436.2-32.93.I-00.00.08	Профиль Р1	52
I.436.2-32.93.I-00.00.09	Накладка Н	52
I.436.2-32.93.I-01.00.00	Окно прямоугольное с одинарным переплетом глухое с одинарным остеклением ОПОН 187.125-1	53
I.436.2-32.93.I-01.00.00СБ	Окно прямоугольное с одинарным переплетом глухое с одинарным остеклением ОПОН 187.125-1. Сборочный чертёж	54
I.436.2-32.93.I-02.00.00	Окно прямоугольное с одинарным переплетом глухое с двойным остеклением ОПОН 187.125-2	56
Итого		3
I.436.2-32.93.I		

Идентификационный код документа

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
I.436.2-32.93.I-02.00.00СБ	Окно прямоугольное с одинарным переплетом глухое с двойным остеклением ОПОН 187.125-2. Сборочный чертёж	57
I.436.2-32.93.I-03.00.00	Окно прямоугольное с двойным переплетом открывающееся с подвесной рамой с тройным остеклением ОПРО 247.140-УП	59
I.436.2-32.93.I-03.00.00СБ	Окно прямоугольное с двойным переплетом открывающееся с подвесной рамой с тройным остеклением ОПРО 247.140-УП. Сборочный чертёж	60
I.436.2-32.93.I-04.00.00	Окно многоугольное с одинарным переплетом глухое с двойным остеклением ОМОН 145.145-2	64
I.436.2-32.93.I-04.00.02	Раскрой стекла	64
I.436.2-32.93.I-04.00.00СБ	Окно многоугольное с одинарным переплетом глухое с двойным остеклением ОМОН 145.145-2. Сборочный чертёж	65
Итого		4
I.436.2-32.93.I		

Идентификационный код документа

Документация на конструкции окон данной серии представлена в одном выпуске и содержит пояснительную записку и рабочие чертежи.

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Стальные окна комплектной поставки предназначены для строящихся и реконструируемых производственных зданий (отапливаемых и неотапливаемых) с различными стеновыми ограждениями (бетон, кирпич, трехслойные металлические панели) с нестандартными световыми проемами, эксплуатируемых в Ia - IV районах по ветровому давлению (СНиП 2.01.07-85), при температурах наиболее холодной пятидневки от минус 12°C до минус 40°C, с неагрессивной и слабой степенью агрессивного воздействия газовых сред и нормальным температурно-влажностным режимом в помещениях (СНиП 2.03.11-85).

Категория производства в производственных зданиях - В, Г, Д (СНиП 2.09.02-85).

Изготовление окон предусматривается на предприятиях строительной индустрии.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Основные параметры и характеристики окон приведены в табл. I.

Устанавливается следующая структура условного обозначения (марки) окон:

I.436.2 - 32.93.I-ПЗ

Пояснительная
записка

ЦНИИАМК

Формат А4

X X X X X X X X X X - X X

О - окно

Форма окна

П - прямоугольное

М - многоугольное

Тип переплета

О - одинарный

Р - раздельный

Тип конструкции окна

Н - глухое

О - открывающееся

Ширина окна в дм

Высота окна в дм

Количество слоев остекления

Схема открывания створок и фрамуг

Р - распашная на вертикальной оси

П - подвесная с поворотом вокруг верхней горизонтальной оси

О - откидная с поворотом вокруг нижней горизонтальной оси

I.436.2 - 32.93.I-ПЗ

Лист

2

Формат А4
1:00 120 5

Таблица 1

Наименование параметров и характеристик	Параметры и характеристики для окон			
	ОПОН 187.125-1	ОПОН 187.125-2	ОПРО 247.140-3П	ОМОН 145.145-2
Тип конструкции	Сборно - разборный			
Форма окна	Прямоугольная			Многоуголь- ная
Количество рядов остекления	1	2	3	2
Тип окна	Глухое		Открывающе- еся	Глухое
Габаритные размеры, мм по ширине (В)	1875	1875	2475	1450
по высоте (Н)	1250	1250	1400	1450
Способ открывания	-	-	Ручной	-
Максимальное усилие открывания (закрыва- ния) створки, фрамуг, не более, Н	-	-	100	-
Схема открывания фрамуг	-	-	Подвесная	-
Масса (в сборе с остеклением), не более, кг	46,0	66,0	192,4	56,0

I.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист
3

3. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ

Части, входящие в состав окон указаны в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Марка или размеры мм	Ед. изм.	ОПОН	ОПОН	ОПРО	ОМОН	
			187.125- -1	187.125- -2	247.140- -3П	145.145- -2	
Связи	C.120	шт			4		
	C.135				3		
	CM.60		2				
	CM.120		4		4		
	CM.135				4		
	CM2.120		1				
	CB.60			2		8	
	CB.113				1		
	CB.120			4			
	CB.128				2		
	CB2.120			1			
	CMП.113				2		
	CMП.128				2		
	СЕН.113				2		
	СЕН.128				2		
СЕН.113				1			
Вкладыши	угловой	ВУ	шт	4	4	20	
		ВТ		2	2	4	
		ВК					8
	косой	PI	м	8,4	8,4	9,92	
		P2				9,64	4,8
	Уплотнения	Пластина I, ТМНц-М-5				0,015x 15,3	
		S90xI190	шт	1	2		
		I190xI190		1	2		
		I120xI270				5	
		I190xI340				1	
I390xI390					2		

Изм. № подл. и всего
Взам. инв. №

I.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист
4

Продолжение табл. 2

Наименование	Марка или размеры мм	Ед. изм.	ОПОН	ОПОН	ОПРО	ОМОН
			187.125 -I	18.125 -2	247.140 -3П	145.145 -2
Вкладыш (брусок деревянный)	15x15	м		8,4	19,56	4,8
Ручка-завертка	РЗ	шт			2	
Прибор фрамужный	ПФ	шт			2	
Устройство поворотно-откидное	ПО	шт			2	
Стяжка	С	шт			12	
Накладка	Н	шт			12	
Накладка	Д	шт	6	6	12	
Накладка	3x25x50 3x25x25	шт			12	8
Винт самонарезающий	B6x14	шт	28	28	162	32
Шайба уплотнительная	ШУ6	шт	28	28	162	32

4. НОМЕНКЛАТУРА ЭЛЕМЕНТОВ (ОТПРАВОЧНЫХ МАРОК)

4.1. Номенклатура связей, вошедших в конструкции данной серии приведена в таблице 3.

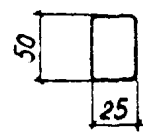
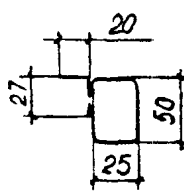
Структура марок связей

- С -связь (труба 50x25x2)
- М -связь с уголком 20x27
- М2 -связь с двумя уголками 20x27
- Б -связь с уголком 20x46
- Б2 -связь с двумя уголками 20x46
- МП -связь с двумя уголками 20x27 (под притвор)
- БП -связь с двумя уголками 20x27 (под притвор) и 20x46
- БП -связь с двумя уголками 20x27 (под притвор) и 20x46

1.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист 5

Таблица 3

Марка	Сечение	Длина, мм	Масса, кг	Функциональное назначение в конструкциях переплетов
С.60		660	1,34	Импосты и связи ячеек под створки и фрамуги
С.75		750	1,67	
С.90		900	2,01	
С.105		1050	2,34	
С.120		1200	2,68	
С.135		1350	3,01	
С.150		1500	3,35	
С.165		1650	3,68	
С.180		1800	4,01	
СМ.30		300	0,78	Внешние импосты и связи под одинарное остекление
СМ.53		530	1,37	
СМ.60		600	1,55	
СМ.68		680	1,76	
СМ.75		750	1,93	
СМ.83		830	2,14	
СМ.90		900	2,33	
СМ.98		980	2,53	
СМ.105		1050	2,71	
СМ.113		1130	2,92	
СМ.120		1200	3,10	
СМ.128		1280	3,30	
СМ.135		1350	3,48	
СМ.143		1430	3,69	
СМ.150		1500	3,88	
СМ.158	1580	4,07		
СМ.165	1650	4,26		
СМ.173	1730	4,47		
СМ.180	1800	4,64		

1.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист 6

Продолжение таблицы 3

Марка	Сечение	Длина, мм	Масса, кг	функциональное назначение в конструкциях переплетов
СМ 2.60		600	1,76	Внутренние импосты и связи под одинарное остекление
СМ 2.75		750	2,19	
СМ 2.90		900	2,66	
СМ 2.105		1050	3,08	
СМ 2.120		1200	3,52	
СМ 2.135		1350	3,96	
СМ 2.150		1500	4,41	
СМ 2.165		1650	4,84	
СМ 2.180		1800	5,27	
СВ.30		300	0,82	Внешние импосты и связи под двойное остекление
СВ.53		530	1,45	
СВ.60		600	1,64	
СВ.68		680	1,86	
СВ.75		750	2,06	
СВ.83		830	2,27	
СВ.90		900	2,46	
СВ.98		980	2,68	
СВ.105		1050	2,88	
СВ.113		1130	3,09	
СВ.120		1200	3,28	
СВ.128		1280	3,49	
СВ.135		1350	3,69	
СВ.143		1430	3,91	
СВ.150		1500	4,10	
СВ.158	1580	4,31		
СВ.165	1650	4,51		
СВ.173	1730	4,73		
СВ.180	1800	4,91		
СБ2.60		600	1,94	Внутренние импосты и связи под двойное остекление
СБ2.75		750	2,43	
СБ2.90		900	2,91	
СБ2.105		1050	3,40	
СБ2.120		1200	3,88	

1.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист 7

ИМК № подл. Подп. и дата. Изм. № 1/6

Продолжение таблицы 3

Марка	Сечение	Длина, мм	Масса, кг	функциональное назначение в конструкциях переплетов
СБ2.135	см. лист 7	1350	4,37	см. лист 7
СБ2.150		1500	4,85	
СБ2.165		1650	5,34	
СБ2.180		1800	5,81	
СМП.53		530	1,58	Импосты и связи для притворов под одинарное остекление
СМП.68		680	2,02	
СМП.83		830	2,46	
СМП.98		980	2,91	
СМП.113		1130	3,35	
СМП.128		1280	3,78	
СМП.143		1430	4,24	
СМП.158		1580	4,67	
СМП.173	1730	5,10		
СНП.53		530	1,66	Импосты и связи для притворов под двойное остекление
СНП.68		680	2,12	
СНП.83		830	2,59	
СНП.98		980	3,05	
СНП.113		1130	3,51	
СНП.128		1280	3,96	
СНП.143		1430	4,44	
СНП.158		1580	4,90	
СНП.173		1730	5,36	
СБТ.53			530	
СБТ.68	680		2,31	
СБТ.83	830		2,78	
СБТ.98	980		3,24	
СБТ.113	1130		3,70	
СБТ.128	1280		4,16	
СБТ.143	1430		4,63	
СБТ.158	1580		5,09	
СБТ.173	1730	5,54		













1.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист 8

ИМК № подл. Подп. и дата. Изм. № 1/4

Номенклатура сборных элементов для создания на монтаже оконных переплетов приведена в таблице 4.

Таблица 4

Наименование	Марка	Эскиз	Масса, кг	Функциональное назначение в конструкциях оконного переплета
Вкладыш угловой	ВУ		0,16	Соединение импостов и связей между собой
Вкладыш Т-образный	ВТ		0,20	
Вкладыш косой	ВК		0,16	
Накладка	Д		0,01	Декоративная деталь
Накладки				
Накладка, стьжка	Н,С		0,13	Соединение отдельных переплетов
Петля	П		0,30	Связь створок с переплетами
Ручка-завертка	РЗ		0,09	Фиксация створок в положении "Закрыто"
Прибор фрамужный	ФФ		0,20	Устройство для синхронного движения створок двойных переплетов
Устройство поворотно-откидное	ПО		0,76	Фиксация створок в положении "Открыто"
Уплотнения резиновые:				Уплотнение:
Профиль	Р1		0,42 кг/м	стекла;
Профиль	Р2		0,53 кг/м	стеклопакетов;
Пластину ТМШ-М-5				притворов
Стекло листовое толщиной 4 мм			10,4 кг/м ²	Остекление одинарное, создание стеклопакетов

Г.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист:

9

4.3 Номенклатура сборных элементов для крепления окна к несущим конструкциям здания и для архитектурного оформления проема приведена листе 22.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

5.1 В основу конструктивного решения окон данной серии положен принцип мозаичности использования отдельных элементов изделий.

5.2 В серии представлены окна четырех типоразмеров, выполненные в едином конструктивном решении и, одновременно, обладающие различными эксплуатационными параметрами.

5.3 Основными элементами окон является набор стальных связей, выполненных из прямоугольной трубы с приваренными на контактной сварке специальными гнутыми элементами уголкового сечения.

Длина связей принята из условия возможности создания из них окон практически любых стандартных и нестандартных размеров, по ширине и (или) длине в диапазоне от 0,6 м до 6,0 м.

В зависимости от функционального назначения связей их сечения различны и условно могут быть разделены на четыре типа:

-прямоугольная труба без приваренных уголковых профилей. Марка С.
-прямоугольная труба с односторонней приваркой уголковых профилей под стекло или стеклопакет. Марки СМ, СБ.

-прямоугольная труба с двухсторонней приваркой уголковых профилей, расположенных в одной плоскости. Марки СМ2, СБ2, СБГ.

-прямоугольная труба с двухсторонней приваркой уголковых профилей, расположенных по противоположным сторонам трубы. Марки СМП, СЕП.

5.4 Принцип поэлементной поставки окон с их окончательным монтажом на строительной площадке обеспечивается наличием в конструкциях съемных металлических вкладышей, стьжек и накладок.

Механизмы открывания створок и фрамуг, элементы уплотнения остекления и притворов, петли створок и фрамуг также съемные.

5.5 Формирование окна любого типоразмера осуществляется в следующем порядке:

Исходя из необходимой области применения (температура наиболее холодной пятидневки) определяется тип переплета окна (одинарный, двойной) и количество рядов остекления. Одинарные переплеты с одинарным остеклением могут применяться при температурах не ниже

непробиты Погод и дома Взаимнз/6

Г.436.2-32.93.1- ПЗ

Лист

10

минус 12°C, одинарные переплеты с двойным остеклением (стеклопакеты) могут применяться при температурах не ниже минус 24°C, раздельные переплеты с двойным остеклением (два отдельных стекла) могут применяться при температурах наружного воздуха не ниже минус 30°C, при более низких температурах наружного воздуха (до минус 40°C) должны применяться раздельные переплеты с тройным остеклением (стекло плюс стеклопакет);

исходя из размеров проектов в стенах определяются размеры окон;

из рекомендуемой номенклатуры изделий по таблице 3 подбираются длины и типы связей, при этом учитывается необходимость устройства в окне открывающихся и протирачных створок и фрагмт;

в зависимости от количества и типа открывающихся створок и фрагмт выбираются механизмы открывания;

для выбранной конструкции окна определяется расход резиновых уплотнений, стекла и др. материалов;

выбираются необходимые доборные элементы, обеспечивающие связь окна с несущими конструкциями здания и выполняющие декоративные функции;

определенные таким образом количество и тип составляющих элементов окна сводятся в таблицу для заказа заводу-изготовителю.

При заказе следует учитывать, что для нестандартных проектов возможна доработка крайних связей и шпостов в построенных условиях.

5.6. При проектировании окон следует учитывать возможность создания конструкций как прямоугольной (с использованием вкладки с угломгиба 90°) так и многоугольной формы (с использованием вкладки с угломгиба 135°).

6. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ

6.1. Конструкции окон должны изготавливаться в соответствии с требованиями рабочих чертежей и пояснительной записки данной серии.

6.2. Основные материалы размеры деталей и сборочных единиц должны соответствовать указанным в чертежах.

6.3. Заготовки из листового проката и гнутых профилей должны быть очищены от коррозии и загрязнений любым способом, не ухудшающим структуру металла и не понижающим прочность деталей.

I.436.2-32.93.I-ПЗ

Лист

11

6.4. Детали, изготовленные из резины, не должны иметь трещин, надрывов и более одной склейки по длине детали.

6.5. Предельные отклонения размеров металлических заготовок по 14 качеству ГОСТ 25347 и ГОСТ 25348.

6.6. Допуски прямолинейности связей не должны превышать 1,0 мм на длине до 1,0 м и 1,5 мм на длине до 2,0 м.

6.7. Предельные отклонения угла реза металлических деталей ±1°.

6.8. Сварка элементов окон должна осуществляться в среде углекислого газа по технологическому процессу, разработанному заводом-изготовителем на основании рабочих чертежей и пояснительной записки настоящей серии.

6.9. Шероховатость обработанной поверхности деталей, выполненных без чертежа, не должна быть более $R_z=160$ по ГОСТ 2789.

6.10. Типы, конструктивные элементы и предельные отклонения сварных соединений должны соответствовать ГОСТ 14771.

6.11. Устранение дефектов сварных швов в одном и том же месте допускается не более одного раза с последующей проверкой отделом технического контроля (ОТК) завода-изготовителя.

6.12. Для покрытия стальных элементов окон использовать эмаль ПФ-1189 по ТУ6-10-1710-86 в два слоя без грунтовок с общей толщиной лакокрасочного покрытия 40+50 мкм. Допускается замена эмали ПФ-1189 на грунтовку ГФ-021 по ГОСТ 25129 (в один слой толщиной не менее 15 мкм) с последующим покрытием эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465 (в два слоя с толщиной каждого слоя не менее 20 мкм). По качеству поверхности покрытия должно соответствовать У классу ГОСТ 9.032.

6.13. По согласованию с заказчиком допускается поставка элементов окон только огрунтованными.

6.14. Грунтовка элементов окон должна производиться после проверки качества сварных швов.

6.15. В собранных окнах должна обеспечиваться надежная фиксация стекла или стеклопакетов уплотнителями по периметру ячеек;

заданный размер зазора притворов (на более 10 мм); открывание створок и фрагмт с усилием не более 100 Н.

6.16. Тип и количество поставляемых заводом-изготовителем составных частей изделий определяются комплектационной ведомостью.

I.436.2-32.93.I-ПЗ

Лист

12

6.15. Доставка стекол, а также сборных стеклопакетов и стеклопакетов заводской готовности осуществляется по согласованию с заводом-изготовителем.

6.16. Маркировка элементов окон должна осуществляться в местах, указанных на чертежах по трафарету эмалью черного цвета КЧ-164 по ГОСТ 18335, ПЗ-115 по ГОСТ 6465 или другой несмываемой краской контрастного цвета шрифтом 10-20 мм по ГОСТ 2930.

6.19. Маркировка транспортного пакета должна осуществляться по ГОСТ 14192.

7. УПАКОВКА

7.1. Упаковка элементов окон должна обеспечивать их сохранность при транспортировании. Длинномерные элементы окон (связи, ригели нащельника укладываются в пачки с прокладками из деревянных брусков, стянутых упаковочной лентой по ГОСТ 3560 для предохранения от перемещения элементов относительно друг друга.

7.2. Механизмы открывания, резиновые профили, петли, метизы и т.д. упаковываются в деревянные ящики по ГОСТ 2991. Допускается упаковка в металлические ящики, изготовленные по чертежам завода-изготовителя.

7.3. Перед упаковкой изделий, ящик с внутренней стороны должен быть выложен упаковочной бумагой по ГОСТ 515.

7.4. Документация, прилагаемая к изделиям, должна быть завернута в пакет из водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828 или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 и уложена в ящик или выслана почтовым отправлением не позднее трех дней со дня отправки изделий заказчику.

8. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

8.1. Для проверки соответствия окон требованиям настоящей типовой серии на заводе-изготовителе проводится приемо-сдаточные испытания.

8.2. Приемо-сдаточным испытаниям подлежит каждая отправочная марка, при этом проверяется:
соответствие применяемых материалов и комплектующих изделий, указанных в чертежах;
геометрические параметры;

I.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист
13

качество сварных швов;
качество покрытия;
комплектность;
маркировка и упаковка.

8.3. Один комплект конструкций окна из трехсот штук должен подвергаться контрольной сборке, при этом проверяется:

качество сборки;
надежность фиксации стекла в ячейке;
величина зазоров в зонах притворов;
работоспособность механизма открывания;

8.4. Поставка изделий производится партиями. В состав партии должны входить элементы окон, изготовленные по одной технологии и количеству, определенному наряд-заказом или по согласованию сторон.

8.5. Потребитель имеет право производить контрольную выборочную проверку соответствия окон требованиям раздела 6 настоящей пояснительной записки.

9. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

9.1. Марки и качество исходных материалов и комплектующих изделий проверяются по документам заводов-поставщиков о качестве.

9.2. Проверка геометрических параметров элементов изделий производится при операционном контроле штангенциркулем ШТ-III по ГОСТ 166, угломером по ГОСТ 5278, металлической линейкой по ГОСТ 427, рулеткой РЗ-10 по ГОСТ 7502. Проверка плоскостности и прямолинейности производится натянутой стороной и металлической линейкой по ГОСТ 427.

9.3. Качество сварных швов проверяется по ГОСТ 3242.

9.4. Качество защитно-декоративного покрытия проверяется внешним осмотром, толщина покрытий, наносимых на элементы изделий на заводе-изготовителе, измеряется толщиномером МТ-50МЦ по ГОСТ 11358.

9.5. Качество сборки элементов окон проверяется внешним осмотром, металлической линейкой, рулеткой, штангенциркулем, опробованием действия подвижных соединений.

9.6. Усилие открывания (закрывания) створок определяется в рабочем положении с помощью динамометра по ГОСТ 13837.

I.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист
14

3.7. Маркировка и упаковка изделий проверяется внешним осмотром.

Примечание. Указанные в разделе "Методы контроля" инструменты могут быть заменены другими, аналогичными по назначению, но классом точности не ниже указанных.

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1. Транспортирование упакованных элементов окон может производиться всеми видами транспорта при соблюдении Правил перевозок, действующих на конкретном виде транспорта. Размещение груза должно производиться с учетом максимального использования вместимости транспортных средств.

10.2. Погрузка и разгрузка упакованных изделий производится способом, исключающим повреждение защитно-декоративного покрытия элементов конструкций.

10.3. При хранении изделия должны предохраняться от механических повреждений и воздействия влаги. Условия хранения элементов окон у изготовителя и потребителя - ОКЗ по ГОСТ 15150.

11. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

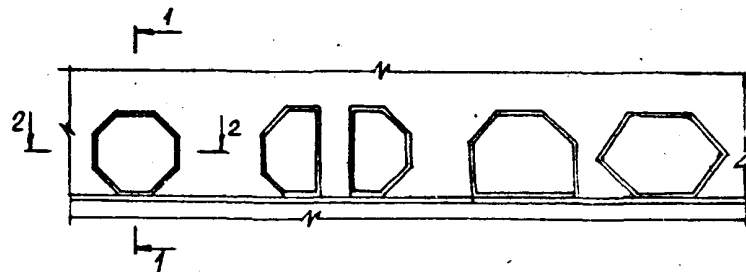
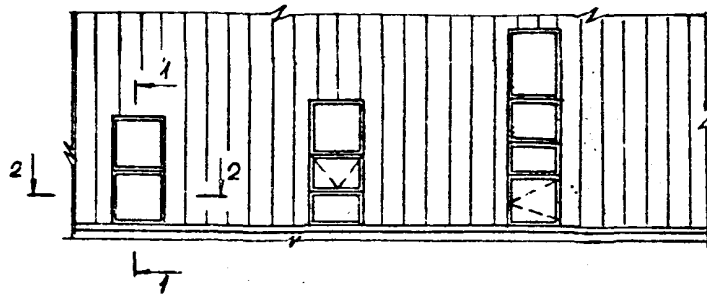
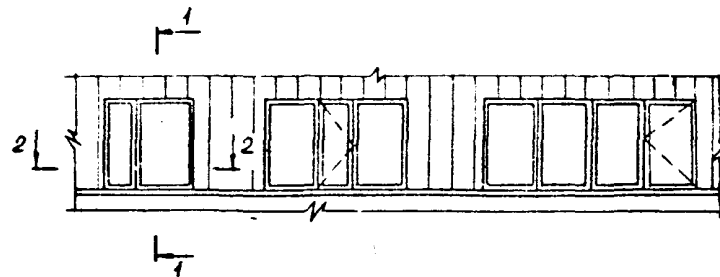
11.1. Правила монтажа и эксплуатации окон регламентируются рабочими чертежами и пояснительной запиской настоящей серии.

11.2. Примеры компоновки элементов окон для создания изделий и наиболее характерные узлы привязок окон к конструкциям зданий даны в приложениях 1 и 2 к пояснительной записке.

Т.436.2-32.93.1 - ПЗ

Лист
15

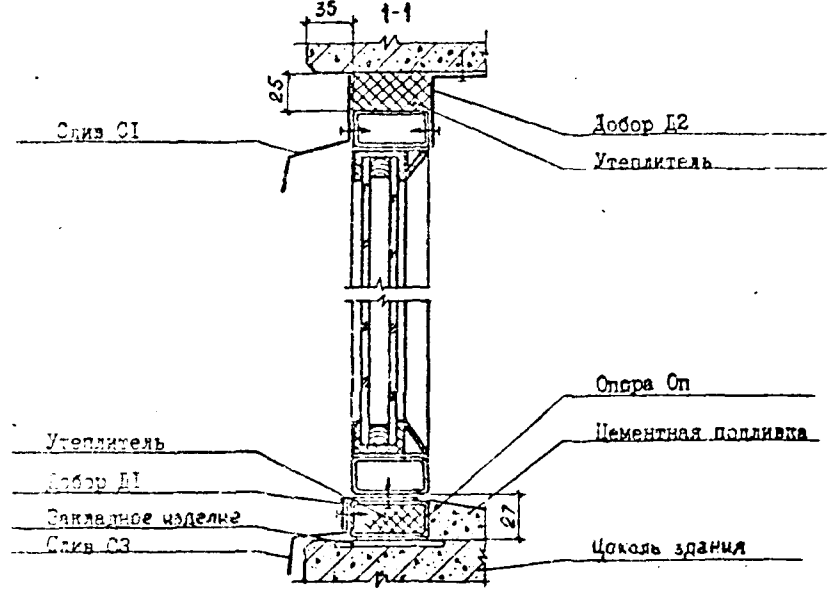
Пример компоновки окон различных типоразмеров в здании



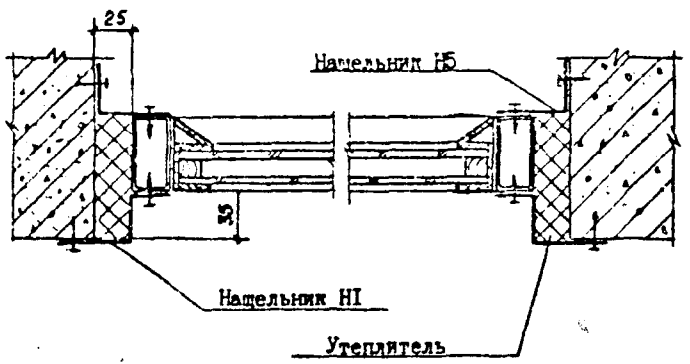
Т.436.2-32.93.1 - ПЗ

Лист
16

Крепление окон с одинарными переплетами к стенам из кирпича, бетонных и железобетонных стеновых панелей



2-2

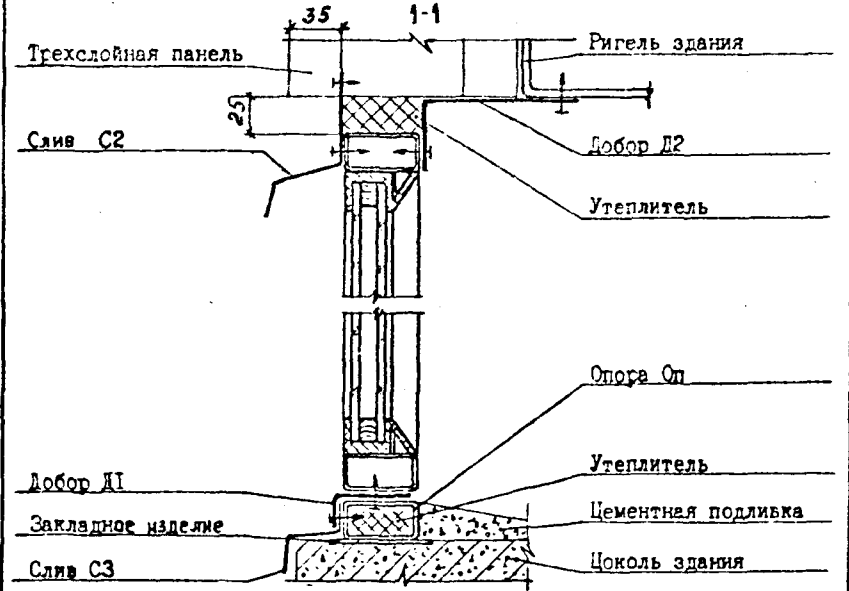


I. 436.2-32.93.1-ПЗ

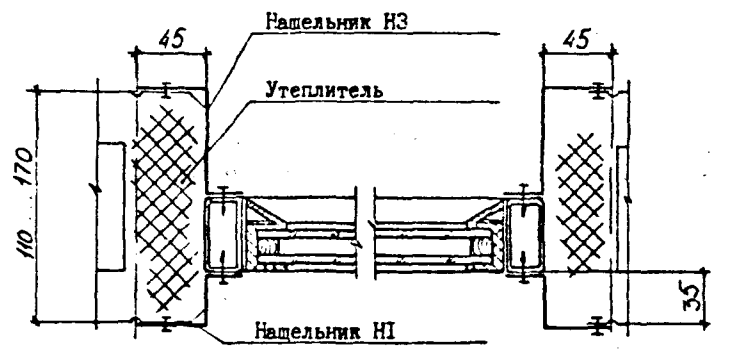
Лист 17

Копировал Формат А4

Крепление окон с одинарными переплетами к стенам из трехслойных металлических панелей



2-2



I. 436.2-32.93.1-ПЗ

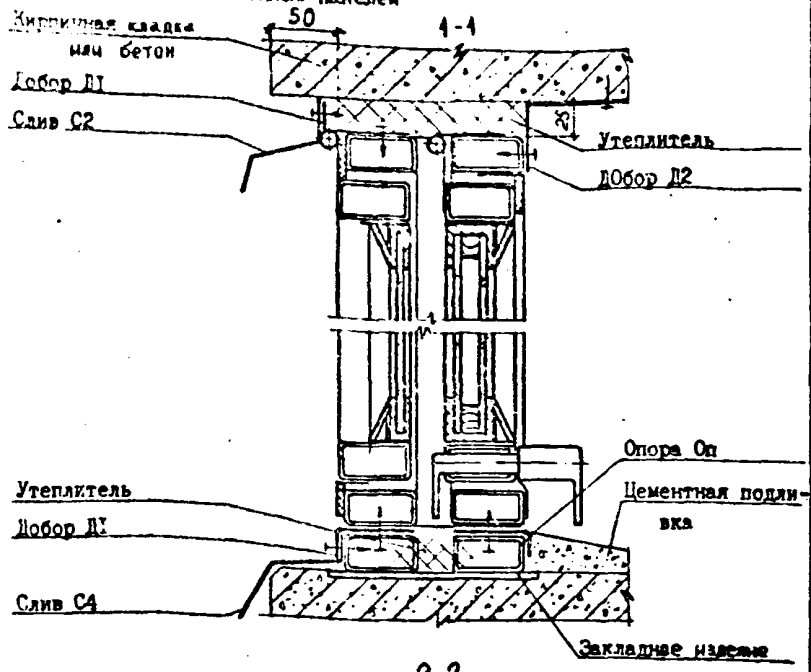
Лист 18

Копировал Формат А4

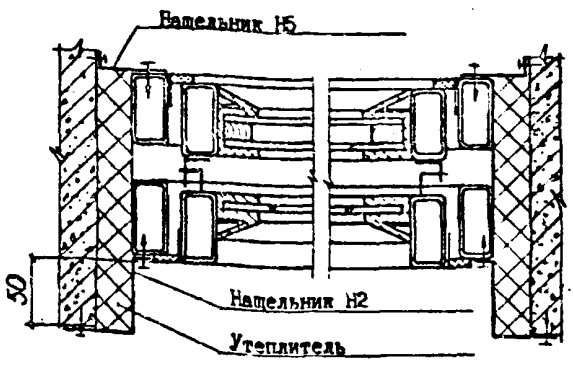
К00420 43

Слив № подл. Доборы и детали 5 мм шп. АМ

Крепление окон с двойными переплетами в стенах из кирпича, бетонных и железобетонных панелей



2-2



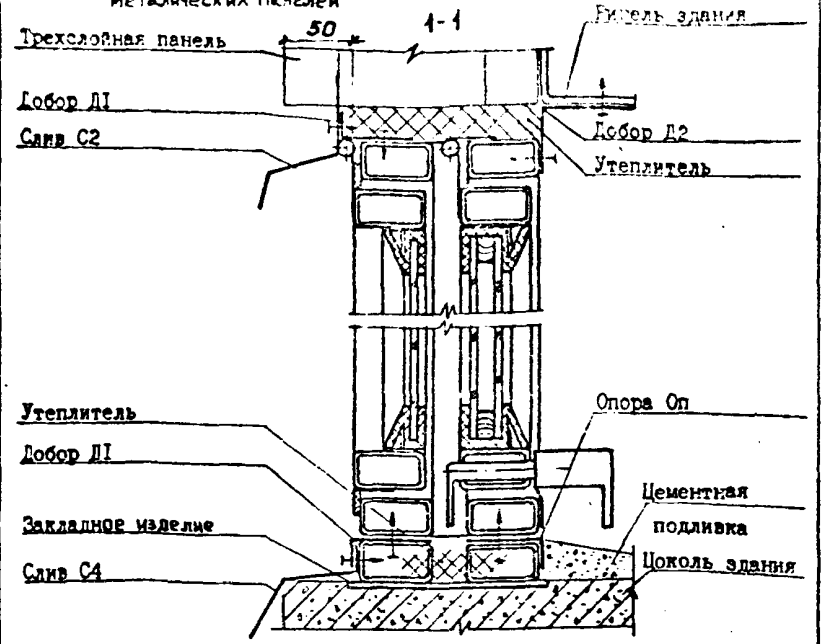
1.436.2-32.93.1-ПЗ

Копировал

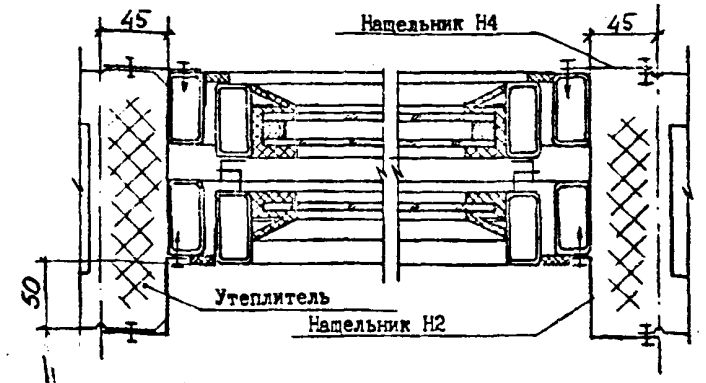
Формат А4

Лист 19

Крепление окон с двойными переплетами к стенам из трехслойных металлических панелей



2-2



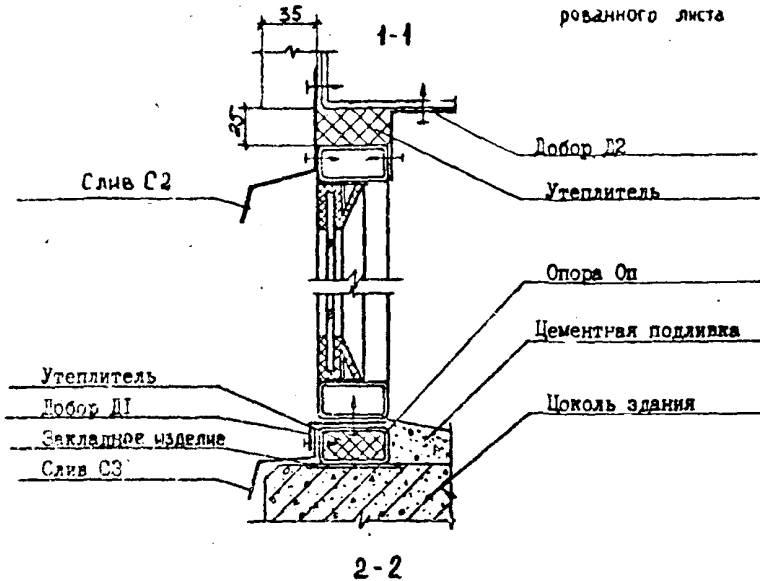
1.436.2-32.93.1-ПЗ

Копировал

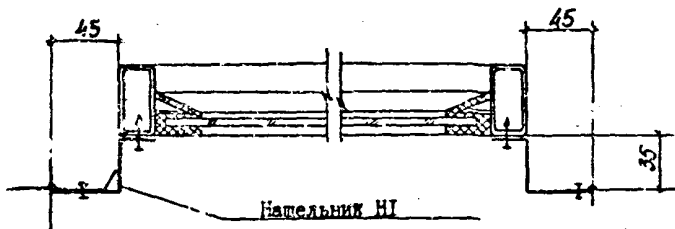
Формат А4

Лист 20

Крепление окон с одинарными переплетами к стенам из профилированного листа



2-2



1.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист 21

Копировал

Формат А4

Номенклатура доборных элементов для крепления и оформления окон в проеме здания.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	ЭСКИЗ	МАТЕРИАЛ	МАССА I мп
НАЩЕЛЬНИК	Н1		Сталь оцинкованная 0,7	0,61
НАЩЕЛЬНИК	Н2			0,72
НАЩЕЛЬНИК	Н3			45
НАЩЕЛЬНИК	Н4	65		0,4
НАЩЕЛЬНИК	Н5	30, 45		0,46
СЛИВ	С1			0,7
СЛИВ	С2		0,82	
СЛИВ	С3			0,52
СЛИВ	С4		0,64	
ДОВОР	Д1		Сталь листовая 2,0	1,0
ДОВОР	Д2			
ОПОРА	Оп		Труба 50 x 25 x 2	0,023

Прочие параметры определяются по конкретному проекту

1.436.2-32.93.1-ПЗ

Лист 22

Копировал 15 Формат А4

Содержание ГОСТов, на которые даны ссылки в ПЗ

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта, в котором дается ссылка
ГОСТ 9.032-74	ЕСЗКС. Покртия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.	6.12
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия.	9.2
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.	9.2
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия.	7.3
ГОСТ 2789-73	Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики.	6.9
ГОСТ 2930-62	Приборы измерительные. Штифты и знаки.	6.18
ГОСТ 2991-85	Ящики деревянные неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия.	7.2
ГОСТ 3242-79	Соединения сварные. Методы контроля качества.	9.3
ГОСТ 3580-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия.	7.1
ГОСТ 5378-88	Угломеры с нониусом. Технические условия.	9.2
ГОСТ 6465-76	Эмаль ПФ-115. Технические условия.	6.12; 6.18
ГОСТ 7502-89	Рулетки измерительные металлические. Технические условия.	9.2
ГОСТ 8828-89	Бумага двухслойная упаковочная. Общие технические условия.	7.4
ГОСТ 10354-82	Пленка полистиленовая. Технические условия.	7.4
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия.	9.4
ГОСТ 13837-79	Динамометры общего назначения. Технические условия.	9.6

I.436.2 - 32.93.1 - ПЗ

Лист 23

Формат А4

Обозначение документа	Наименование документа	Номер пункта, в котором дается ссылка
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов.	6.19
ГОСТ 14771-76	Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры.	6.10
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.	10.3
ГОСТ 18335-83	Эмаль НЦ-184. Технические условия.	6.18
ГОСТ 25129-82	Грунтовка ГФ-021. Технические условия.	6.12
ГОСТ 25347-82	ЕСДП. Поля допусков и рекомендуемые посадки.	6.5
ГОСТ 25348-82	Основные нормы взаимозаменяемости. ЕСДП. Ряды допусков, основных отклонений и поля допусков для размеров свыше 3150 мм.	6.5

I.436.2 - 32.93.1 - ПЗ

Лист 24

Формат А4

21663

Инв. № подл		Подп. и дата		Взам. инв. №																
Кор. лист	Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1436.2-32.931-00.01.00 -										Примеч.					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09						
				Документация																
АЗ			1436.2-32.931-00.01.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали																
АЗ	1		1436.2-32.931-00.01.01	Уголок	1															
			-01	Уголок	1															
			-02	Уголок		1														
			-03	Уголок			1													
					Код	Лит														
					СМ.30		СМ.53		СМ.60		СМ.68		СМ.75		СМ.83		СМ.89		СМ.98	
																			СМ.105	
																			СМ.113	
					1436.2-32.931-00.01.00															
					Разработ	Б.С.Иванова	Т.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова
					Проф.	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	Л.А.Иванова	
					Литера	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	
					Рис. №	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	А.А.Иванова	
					И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	И.А.Иванова	
					СВЯЗЬ СМ										Страниц	Листы	Листов			
															р	1	4			
															ЦНЦИЛМК					
					Копировал										Формат А4					

Инв. № подл		Подп. и дата		Взам. инв. №															
Кор. лист	Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1436.2-32.931-00.01.00 -										Примеч.				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
АЗ	1		1436.2-32.931-00.01.01 04	Уголок					1										
			-05	Уголок						1									
			-06	Уголок							1								
			-07	Уголок								1							
			-08	Уголок									1						
			-09	Уголок										1					
				СВЯЗЬ															
				Труба 50x25x2-10мс															
				ГОСТ 8645-68															
БЖ	2		1436.2-32.931-00.01.02	Л = 300h14	1														0,67мг
			-01	Л = 530h14		1													1,18мг
			-02	Л = 600h14			1												1,34мг
			-03	Л = 680h14				1											1,52мг
			-04	Л = 750h14					1										1,67мг
			-05	Л = 850h14						1									1,85мг
			-06	Л = 900h14							1								2,01мг
			-07	Л = 980h14								1							2,19мг
			-08	Л = 1050h14									1						2,34мг
			-09	Л = 1130h14										1					2,52мг
					1436.2-32.931-00.01.00.										Лист				
															2				
					Копировал										Формат А4				

Инв. №№		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1436.2-32.931.00.01.00										Пр. чел.	
Формат	Взам.	Подп.	Дата	Взам.	Инв. №			10	11	12	13	14	15	16	17	18			
							Документация												
						43	1436.2-32.931.00.01.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
							Детали												
						43	1	1436.2-32.931.00.01.01-10	Уголок	1									
								-11	Уголок		1								
								-12	Уголок			1							
								-13	Уголок				1						
								-14	Уголок					1					
								-15	Уголок						1				
								-16	Уголок							1			
								Код	Лит										
								СМ.120											
								СМ.128											
								СМ.133											
								СМ.143											
								СМ.150											
								СМ.158											
								СМ.165											
								СМ.173											
								СМ.180											
								1436.2-32.931.00.01.00										Лист	
																		3	

Копировал

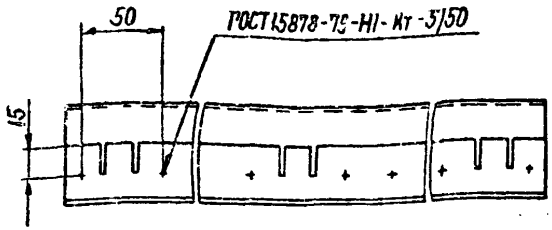
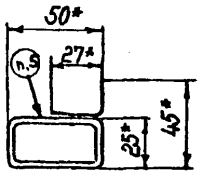
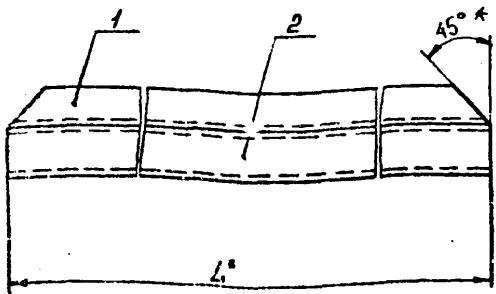
Формат А4

Инв. №№		Подп. и дата		Взам. инв. №		Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1436.2-32.931.00.01.00										Пр. чел.	
Формат	Взам.	Подп.	Дата	Взам.	Инв. №			10	11	12	13	14	15	16	17	18			
						43	1	1436.2-32.931.00.01.01-17	Уголок							1			
								-18	Уголок								1		
									Связь										
									Труба 50x25x2-10пс										
									ГОСТ 88545-68										
						43	2	1436.2-32.931.00.01.02 10	L=1200h14	1								2,68ч	
								-11	L=1280h14		1							2,85ч	
								-12	L=1350h14			1						3,01ч	
								-13	L=1430h14				1					3,19ч	
								-14	L=1500h14					1				3,35ч	
								-15	L=1580h14						1			3,52ч	
								-16	L=1650h14							1		3,67ч	
								-17	L=1730h14								1	3,82ч	
								-18	L=1800h14									1	4,01ч
								1436.2-32.931.00.01.00										Лист	
																		4	

Копировал

Формат А4

11.08.2017 18



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1.436.2-32.93.1-00.01.00	СМ.30	300	0,78
-01	СМ.53	530	1,37
-02	СМ.60	600	1,55
-03	СМ.68	680	1,76
-04	СМ.75	750	1,93
-05	СМ.83	830	2,14
-06	СМ.90	900	2,33
-07	СМ.98	980	2,53
-08	СМ.105	1050	2,71
-09	СМ.113	1130	2,92
-10	СМ.120	1200	3,10
-11	СМ.128	1280	3,30
-12	СМ.135	1350	3,48
-13	СМ.143	1430	3,69
-14	СМ.150	1500	3,88
-15	СМ.158	1580	4,07
-16	СМ.165	1650	4,26
-17	СМ.173	1730	4,47
-18	СМ.180	1800	4,64

1. * Размеры для справок.
 2. $n 14; \geq \frac{714}{2}$

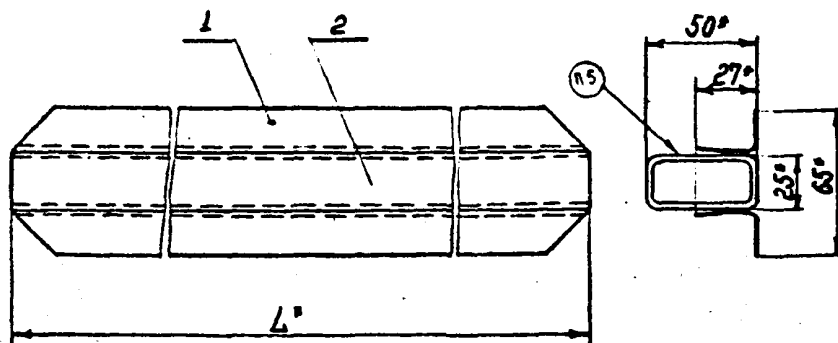
- 3. Шероховатость поверх. дет. 54 в местах реза Rz160.
- 4. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-ПЗ
- 5. Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения - по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-ПЗ

				1.436.2-32.93.1-00.01.00СБ			
				СВЯЗЬ СМ		Сборочный чертеж	
				Р		1-2	
				Лист		Листов 1	
				ЦНШЛМК			

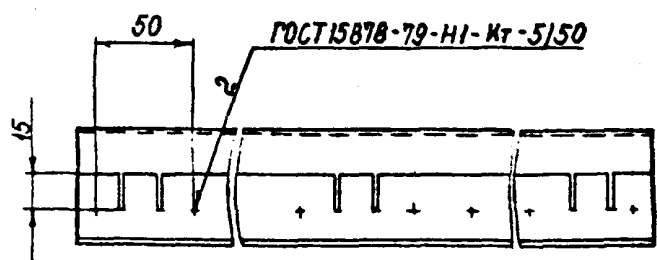
Вид: Черт. Изд. и дата: Взам шифр:

И.Ч.№ подл		Подп и дата		Взам. инв. №		Кол. по исполн. 1436.2-32.931.00.02.00										Примеч.
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование												
					01	02	03	04	05	06	07	08				
				Документация	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
A3			1436.2-32.931.00.02.00.06	Сборочный чертеж												
				Детали												
A3	1		1436.2-32.931.00.01.01-02	УГОЛОК	5											
			-04	УГОЛОК		2										
			-06	УГОЛОК			2									
					Код	Алфав										
					СМ2.60	СМ2.75	СМ2.90	СМ2.105	СМ2.120	СМ2.135	СМ2.150	СМ2.165	СМ2.180			
					1436.2-32.931.00.02.00											
					Разработ	Проектировщик	Эл. №	08.93						Подпись	Исполн.	Алфав.
					Проф.	А.А.Иванович	И.И.	08.93						2	1	2
					Т.Контр.	Беринамова	В.В.	08.93						СВЯЗЬ СМ2		
					Руч. пр.	Проектировщик	И.И.	08.93						ЦНИИ ЛМК		
					И.Контр.	Беринамова	В.В.	08.93						Копировал		
															Формат А4	

И.Ч.№ подл		Подп и дата		Взам. инв. №		Кол. по исполн. 1436.2-32.931.00.02.00										Примеч.
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование												
					01	02	03	04	05	06	07	08				
A3	1		1436.2-32.931.00.02.00-08	УГОЛОК			2									
			-10	УГОЛОК				2								
			-12	УГОЛОК					2							
			-14	УГОЛОК						2						
			-16	УГОЛОК							2					
			-18	УГОЛОК								2				
				СВЯЗЬ												
				Труба 50x25x2-10пс												
				ГОСТ 8645-68												
B4	2		1436.2-32.931.00.02.01	L= 600 h14	1										1,34кг	
			-01	L= 750 h14		1									1,67кг	
			-02	L= 900 h14			1								2,01кг	
			-03	L= 1050 h14				1							2,34кг	
			-04	L= 1200 h14					1						2,68кг	
			-05	L= 1350 h14						1					3,01кг	
			-06	L= 1500 h14							1				3,35кг	
			-07	L= 1650 h14								1			3,68кг	
			-08	L= 1800 h14									1		4,01кг	
					1436.2-32.931.00.02.00										Исполн.	
															2	
					Копировал										Формат А4	



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.436.2-32.931-00.02.00	СМ2.60	600	1,76
-01	СМ2.75	750	2,19
-02	СМ2.90	900	2,65
-03	СМ2.105	1050	3,08
-04	СМ2.120	1200	3,52
-05	СМ2.135	1350	3,95
-06	СМ2.150	1500	4,41
-07	СМ2.165	1650	4,84
-08	СМ2.180	1800	5,27



- * Размер для справок
- h14; ± УТ14/2
- Щероховатость поверх. дет. БЧ в местах реза R2.160
- Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ
- Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ

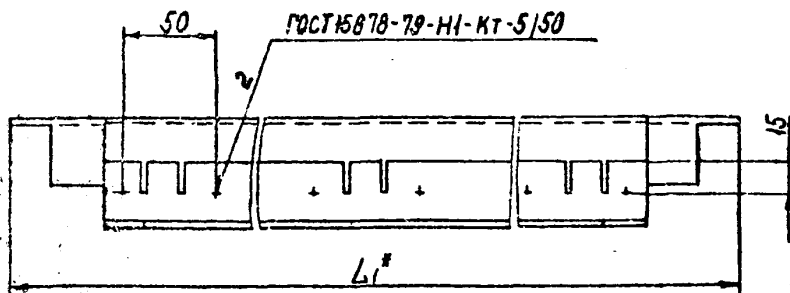
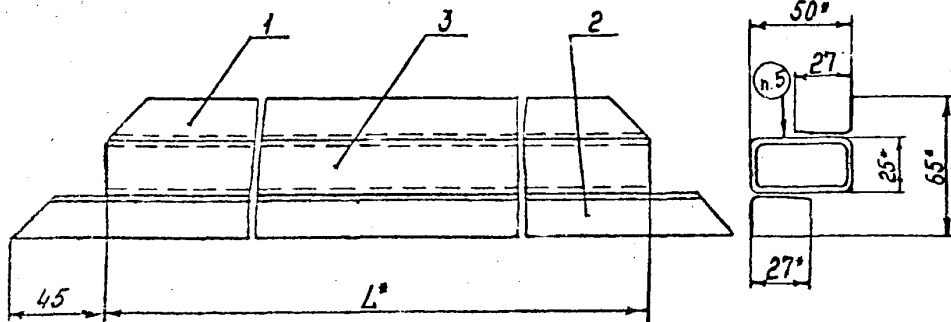
№ 1
№ 2
№ 3
№ 4
№ 5
№ 6
№ 7
№ 8
№ 9
№ 10
№ 11
№ 12
№ 13
№ 14
№ 15
№ 16
№ 17
№ 18
№ 19
№ 20
№ 21
№ 22
№ 23
№ 24
№ 25
№ 26
№ 27
№ 28
№ 29
№ 30
№ 31
№ 32
№ 33
№ 34
№ 35
№ 36
№ 37
№ 38
№ 39
№ 40
№ 41
№ 42
№ 43
№ 44
№ 45
№ 46
№ 47
№ 48
№ 49
№ 50

1.436.2-32.931-00.02.00СБ			
Связь СМ2			Стр. 1
Сборочный чертёж			Масса 1:2
			Лист 1
Разраб	Протополов	ЛП	08.98
Провз	Адамович	С	08.08
Т.контр	Борзюнова	БП	08.98
РЧ.к.пр	Протополов	ЛП	08.98
Н.контр	Бершюва	БП	08.98

№ п/п		Подп. и дата		Взят члвкт																	
№ п/п	Зона	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1436.2-32.931-00.03.00-															
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	
					<u>Детали</u>																
А3				1436.2-32.931-00.03.00СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>Детали</u>																
А3	1			1436.2-32.931-00.01.01 01	Уголок																
				-03	Уголок																
				-05	Уголок																
						Код	Лит														
						СМП.53	СМП.58	СМП.83	СМП.98	СМП.113	СМП.128	СМП.143	СМП.158	СМП.173							
						1436.2-32.931-00.03.00															
						СВЯЗ СМП															
						Копировал															
						Ворник 24															
						ЦНИИЛИК															
						Стекло Аэст 1 2 3 4															
						Роздай Берчинов Бершинов															
						Проб Лиличенко															
						Т.копир Азиевич															
						Копир Азиевич															
						Копир Протова															

№ п/п		Подп. и дата		Взят члвкт																
№ п/п	Зона	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1436.2-32.931-00.03.00-														
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
А3	1			1436.2-32.931-00.01.01-07	Уголок					1										
				-09	Уголок						1									
				-11	Уголок							1								
				-13	Уголок								1							
				-15	Уголок									1						
				-17	Уголок										1					
А3	2			1436.2-32.931-00.03.01	Притвор	1														
				-01	Притвор		1													
				-02	Притвор			1												
				-03	Притвор				1											
				-04	Притвор					1										
				-05	Притвор						1									
				-06	Притвор							1								
				-07	Притвор								1							
				-08	Притвор									1						
						1436.2-32.931-00.03.00														
						Копир 28.27														

4.00.020
23



Обозначение	Марка	Размеры, в мм		Масса, кг
		L	L1	
1.436.2-32.93.1-00.03.00	СМП. 53	530	620	1,58
-01	СМП. 68	680	770	2,02
-02	СМП. 83	830	920	2,46
-03	СМП. 98	980	1170	2,91
-04	СМП. 113	1130	1220	3,35
-05	СМП. 128	1280	1370	3,78
-06	СМП. 143	1430	1520	4,24
-07	СМП. 158	1580	1670	4,67
-08	СМП. 173	1730	1820	5,10

1.* Размеры для справок.

2. $\varnothing 14; \pm \frac{0,114}{2}$

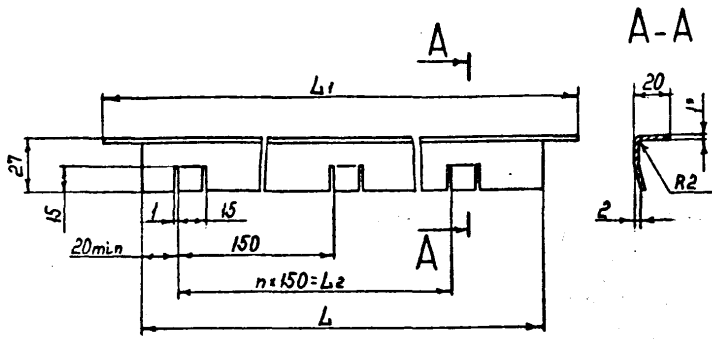
3. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза $Rz 160$.

4. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-П3.

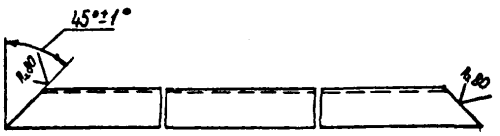
5. Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения - по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-П3

1.436.2-32.93.1-00.03.00СБ				Стандия	Масса	Масштаб
Связь СМП				Р	См. табл.	1:2
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
				ЦНЦИЛМК		
Разраб	Берчкова	Техн. экз.				
Пров	Лычянско	СЧ.У				
Т. контр	Афанович					
Рук. пр	Александр					
Н. контр	Протопина					

✓✓



Обозначение	Размеры, в мм			n	Масса, кг
	L	L ₁	L ₂		
1.436.2-32.93.100.03.01	580	620	450	3	0.21
-01	730	770	600	4	0.26
-02	880	920	750	5	0.32
-03	1130	1170	1050	7	0.37
-04	1180	1220	1050	7	0.42
-05	1330	1370	1200	8	0.47
-06	1480	1520	1350	9	0.53
-07	1630	1670	1500	10	0.58
-08	1780	1820	1650	11	0.63



1. * Размер для справок
2. $n14; \pm \frac{IT14}{2}$

Лист № в сборе
Лист № в детали

				1.436.2-32.93.100.03.01			
				Притвор	Станд.	Масштаб	Масштаб
					Р	См. табл	1:2
Разраб	Беринаева	Провер	М.В. 88	Лента 08нс-М-НТ-3-0 1,0x45 ГОСТ503-81	Лист	Листов 1	ЦНИИЛАМК
Спрое	Виноградова	Провер	М.В. 88				
Листпр	Виноградова	Провер	М.В. 88				
Вып.пр	Александрова	Провер	М.В. 88				

№ п/п		Подл. дата	Вязки №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1436.2-32.93100.04.00										Лист			
Знач.	Поз.	10 11 12 13 14 15 16 17 18										3							
					<u>Документация</u>														
43				1436.2-32.93100.04.00.05	Сборочный чертеж														
					<u>Детали</u>														
43	1			1436.2-32.93100.04.01	ЧГОЛОК	1													
				-11	ЧГОЛОК		1												
				-12	ЧГОЛОК			1											
				-13	ЧГОЛОК				1										
				-14	ЧГОЛОК					1									
				-15	ЧГОЛОК						1								
				-16	ЧГОЛОК							1							
						Мод.	Алт.											Лист	
						СБ.120													3
						СБ.128													
						СБ.135													
						СБ.143													
						СБ.150													
						СБ.158													
						СБ.165													
						СБ.173													
						СБ.180													
						1436.2-32.93100.04.00										Лист			
																3			

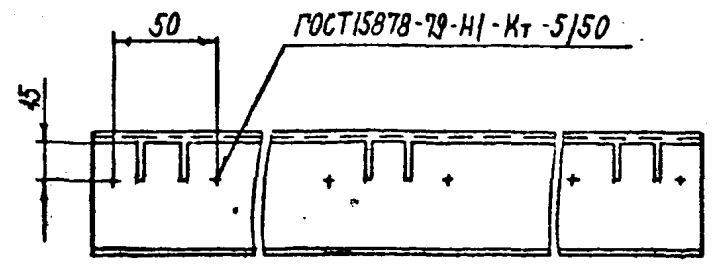
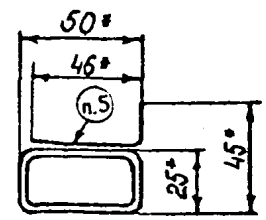
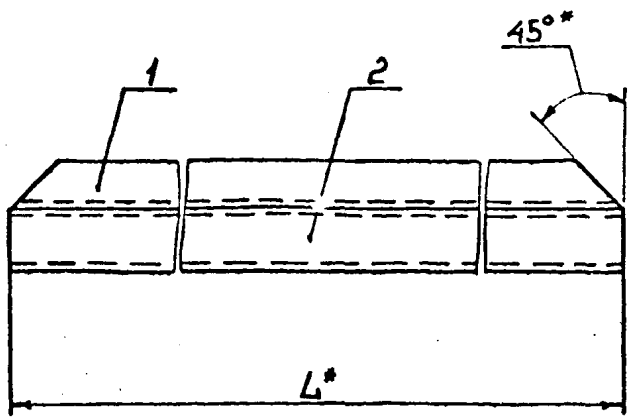
Копирова

Формат А4

№ п/п		Подл. дата	Вязки №	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1436.2-32.93100.04.00										Примеч.	
Знач.	Поз.	10 11 12 13 14 15 16 17 18															
43	1			1436.2-32.93100.04.01-17	ЧГОЛОК												
				-18	ЧГОЛОК											1	
					<u>СВЯЗЬ</u>												
					Трубы 50х25х2-10мс												
					ГОСТ 8645-68												
54	2			1436.2-32.93100.04.02-10	Л=1200х14	1											2,68к2
				-11	Л=1280х14		1										2,85к2
				-12	Л=1350х14			1									3,02к2
				-13	Л=1430х14				1								3,19к2
				-14	Л=1500х14					1							3,35к2
				-15	Л=1580х14						1						3,52к2
				-16	Л=1650х14							1					3,68к2
				-17	Л=1730х14								1				3,85к2
				-18	Л=1800х14									1			4,01к2
						1436.2-32.93100.04.00										Лист	
																4	

Копирова

Формат А4



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса, кг
1436.2-32.931-00.04.00	СБ.30	300	0,82
-01	СБ.53	530	1,45
-02	СБ.60	600	1,64
-03	СБ.68	680	1,86
-04	СБ.75	750	2,05
-05	СБ.83	830	2,27
-06	СБ.90	900	2,46
-07	СБ.98	980	2,68
-08	СБ.105	1050	2,87
-09	СБ.113	1130	3,09
-10	СБ.120	1200	3,28
-11	СБ.128	1280	3,48
-12	СБ.135	1350	3,69
-13	СБ.143	1430	3,91
-14	СБ.150	1500	4,10
-15	СБ.158	1580	4,31
-16	СБ.165	1650	4,51
-17	СБ.173	1730	4,73
-18	СБ.180	1800	4,91

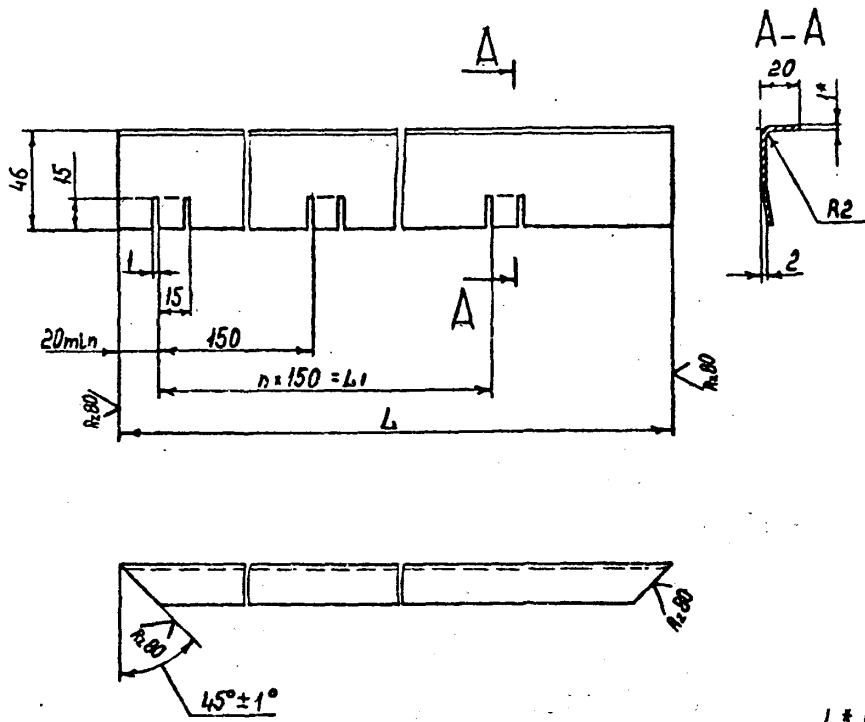
1. * Размеры для справок.
 2. $h_{14} = \frac{7T_{14}}{2}$

- 3. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза Rz160.
- 4. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-ПЗ
- 5. Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-ПЗ.

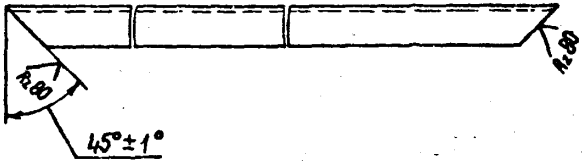
				1.436.2-32.931-00.04.00СБ		
				Связь СБ		Стандия
				Сборочный чертёж		Адрес
						Масштаб
						Р
						СМ. табл
						1:2
						Лист
						Листов 1
				ЦНИИЛМК		

И.В. Мещеряков

V/M



Обозначение	Размеры, в мм		n	Масса, кг
	L	L ₁		
1.436.2-32.93100.04.01	300	150	1	0,15
-01	530	450	3	0,27
-02	600	450	3	0,30
-03	680	600	4	0,34
-04	750	600	4	0,38
-05	830	750	5	0,42
-06	900	750	5	0,45
-07	980	900	6	0,49
-08	1050	900	6	0,53
-09	1130	1050	7	0,57
-10	1200	1050	7	0,60
-11	1280	1200	8	0,64
-12	1350	1200	8	0,68
-13	1430	1350	9	0,72
-14	1500	1350	9	0,75
-15	1580	1500	10	0,79
-16	1650	1500	10	0,83
-17	1730	1650	11	0,87
-18	1800	1650	11	0,90



1. * Размер для справок
2. $n_{14} = \frac{714}{2}$

Иск. № 1084. Подп. и дата. Взам. инв. №.

1.436.2-32.93100.04.01		
УГОЛОК		
Стандия	Масса	Норматив
Р	см. табл	1:2
Лист	Листов 1	
Лента 08нс-М-НТ-3-0 1,0*64 ГОСТ 503-81		
ЦНШЛМК		

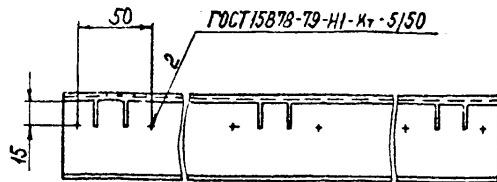
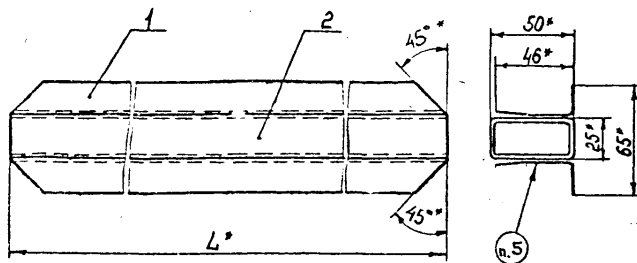
Ив. № п/л Пед. и Ват. Владелец				Кол. на исполн. 1.436.2-32.931+0.05.00									Примеч.	
Формат	Знак	Пол	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07		08
				<u>Документация</u>										
А4			1436.2-32.931-00.05.00 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Встали</u>										
А3	1		1436.2-32.931-00.04.01-02	ЧГОЛОК	2									
			-04	ЧГОЛОК		2								
			-06	ЧГОЛОК			2							
					Лист									
					Код									
					СБ2.60									
					СБ2.75									
					СБ2.90									
					СБ2.105									
					СБ2.120									
					СБ2.135									
					СБ2.150									
					СБ2.165									
					СБ2.180									
					1.436.2-32.931+0.05.00									
					СВЯЗЬ СБ2				Стр. 1		Лист 1		Из всего 2	
					ЦНИИ ЛМК					Копировал				
										Формат А4				

Разработчик: Бершова
 Проверил: Лялинский
 Инженер: Аванович
 Рук. пр.: Аванова
 Н. директор: Протолова

Ив. № п/л Пед. и Ват. Владелец				Кол. на исполн. 1.436.2-32.931+0.05.00									Примеч.	
Формат	Знак	Пол	Обозначение	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07		08
А3	1		1436.2-32.931+0.04.01-08	ЧГОЛОК			2							
			-10	ЧГОЛОК				2						
			-12	ЧГОЛОК										
			-14	ЧГОЛОК								2		
			-16	ЧГОЛОК									2	
			-18	ЧГОЛОК										2
				СВЯЗЬ										
				Труба 50x25x2-10мс										1,34м2
				ГОСТ 8645-68										1,57м2
Б4	2		1436.2-32.931+0.05.01	Л = 600х14	1									2,01м2
			-01	Л = 750х14		1								2,34м2
			-02	Л = 900х14			1							2,68м2
			-03	Л = 1050х14				1						3,01м2
			-04	Л = 1200х14					1					3,35м2
			-05	Л = 1350х14						1				3,69м2
			-06	Л = 1500х14							1			4,01м2
			-07	Л = 1650х14								1		
			-08	Л = 1800х14									1	
					1.436.2-32.931+0.05.00									
					Копировал									
					Формат А4									

14.02.02
34

30



Обозначение	Марка	Л, мм	Масса кг
1.436.2-32.931.00.05.00	СБ2.60	600	1,94
-01	СБ2.75	750	2,43
-02	СБ2.90	900	2,91
-03	СБ2.105	1050	3,40
-04	СБ2.120	1200	3,88
-05	СБ2.135	1350	4,37
-06	СБ2.150	1500	4,85
-07	СБ2.165	1650	5,34
-08	СБ2.180	1800	5,81

1.* Размеры для справок.

2. $h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$

3. Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза Rz 160.

4. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.931-П3

5. Маркировать по таблице; Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.931-П3.

1.436.2-32.931.00.05.00СБ			Стадия	Масса	Масштаб
Связь СБ2.			Р	см.	1:2
Сборочный чертеж			Лист	Листов 1	
ЦНИИ ЛМК					
Узр.аб	Беринаева	Ев.И.			
Проб	Лавренко	И.И.			
Т.контр	Аванский	В.И.			
Рис.пр	Азопова	С.В.			
И.контр	Протопанская	Л.С.			

Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-32.931.00.06.00-								
		-	01	02	03	04	05	06	07	08
	Документация									
1.436.2-32.931.00.06.00.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	Детали									
1.436.2-32.931.00.03.01-01	Притвор	1								
-03	Притвор		1							
-05	Притвор			1						

Код	Лит
СБП.53	
СБП.88	
СБП.83	
СБП.98	
СБП.113	
СБП.128	
СБП.143	
СБП.158	
СБП.173	

1.436.2-32.931.00.06.00	
Разраб Берингова	Утверд [Инициалы]
Пров. Афанасова	Утверд [Инициалы]
Утверд Афанасова	Утверд [Инициалы]
Разраб Афанасова	Утверд [Инициалы]
Исполн [Инициалы]	Утверд [Инициалы]

Связь СБП

Стр	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИЛМК

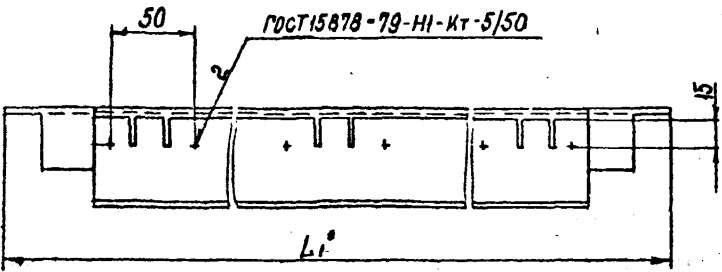
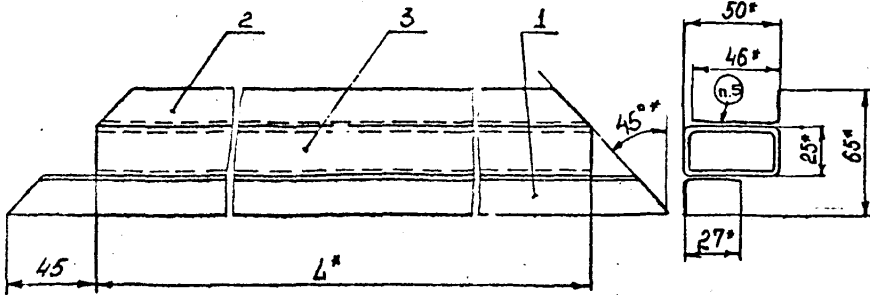
Копирован Формат А4

Формат	Этаж	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 1.436.2-32.931.00.06.00-								Примеч	
					-	01	02	03	04	05	06	07		08
А3		1	1.436.2-32.931.00.03.01-07	Притвор			1							
			-09	Притвор				1						
			-11	Притвор					1					
			-13	Притвор						1				
			-15	Притвор							1			
			-17	Притвор								1		
А3		2	1.436.2-32.931-00.04.01	Уголок	1									
			-01	Уголок		1								
			-02	Уголок			1							
			-03	Уголок				1						
			-04	Уголок					1					
			-05	Уголок						1				
			-06	Уголок							1			
			-07	Уголок								1		
			-08	Уголок									1	

1.436.2-32.931.00.06.00

Ц.00120

33



Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		Л	Л1	
1.436.2-32.93100.06.00	СБП.53	530	620	166
-01	СБП.68	680	770	212
-02	СБП.83	830	920	253
-03	СБП.98	980	1170	305
-04	СБП.113	1130	1220	351
-05	СБП.128	1280	1370	395
-06	СБП.143	1430	1520	444
-07	СБП.158	1580	1670	490
-08	СБП.173	1730	1820	536

- * Размеры для справок.
- h14; ± 0.14
- Шероховатость поверх. дет. Б4 в местах реза Rz 160.
- Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.931 ПЗ.
- Маркировать по таблице. Шрифт и способ нанесения - по пояснительной записке 1.436.2-32.931 ПЗ.

ИЗМ. № 34. Подп. и дата В.И.И.И.

				1.436.2-32.93100.06.00 СБ	
				Связь СБП.	
				Сборочный чертеж	
Разр.	Беринская	Инженер	И.И.И.	Станд. масса	Масса
Пров.	Ильинская	Инженер	И.И.И.	Р	СМ. табл.
Т.контр.	Ильинская	Инженер	И.И.И.	1:2	
Рис.пр.	Агелова	Инженер	И.И.И.	Лист 1 из 1	
Н.контр.	Протополова	Инженер	И.И.И.	ЦНЦЛМК	

Ид. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.436.2-32.931.00.07.00 -										Примеч.							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08									
				<u>Документация</u>																			
A3			1.436.2-32.931.00.07.00 СБ	Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X								
				<u>Детали</u>																			
A3			1.436.2-32.931.00.03.00	Притвор																			
			-01	Притвор				1															
			-02	Притвор					1														
						Код	Лист																
						СБТ.53		СБТ.68		СБТ.83		СБТ.98		СБТ.113		СБТ.128		СБТ.143		СБТ.158		СБТ.173	
						1.436.2-32.931.00.07.00																	
Разработчик Беринаева Г.И.						Связь СБТ						Страницы			Лист			Листов					
Проектировщик Андрияшова С.В.												Р			1			3					
Конструктор Афанасьев С.И.																		ЦНИИЛМК					
Рисовальщик Астахова С.А.																		Капировал					
Инженер Протопольская Е.А.																		формат А4					

Ид. № подл.		Подл. и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.436.2-32.931.00.07.00 -										Примеч.
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		-	01	02	03	04	05	06	07	08		
A3			1.436.2-32.931.00.03.01-03	Притвор					1							
			-04	Притвор						1						
			-05	Притвор							1					
			-06	Притвор								1				
			-07	Притвор									1			
			-08	Притвор										1		
A3			2.1.436.2-32.931.00.04.01-01	Уголок		1										
			-03	Уголок			1									
			-05	Уголок				1								
			-07	Уголок					1							
			-09	Уголок						1						
			-11	Уголок							1					
			-13	Уголок								1				
			-15	Уголок									1			
			-17	Уголок										1		
						1.436.2-32.931.00.07.00										Лист
																2
						Капировал										формат А4

100220

36

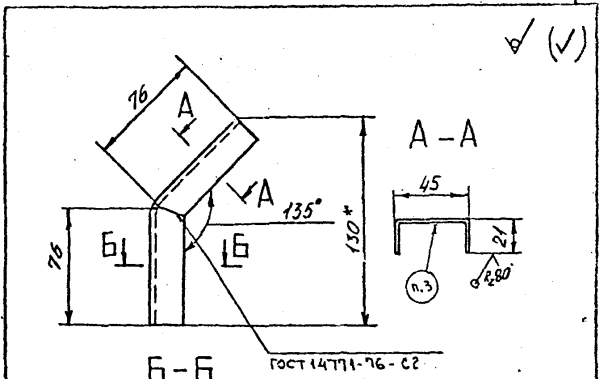
№ п/п	Обозначение	Наименование	№ по чертежу					Масса												
			01	02	03	04	05		06	07	08									
		С.В.83в																		
		Тр.до 50±0,2±2-10мс																		
		ГОСТ 8845-68																		
54	1.436.2-32.931-00.01.01	Л = 530h14	1																	1,18кг
	-01	Л = 680h14	1																	1,52кг
	-02	Л = 830h14	1																	1,85кг
	-03	Л = 980h14	1																	2,19кг
	-04	Л = 1130h14	1																	2,52кг
	-05	Л = 1280h14	1																	2,85кг
	-06	Л = 1430h14	1																	3,19кг
	-07	Л = 1580h14	1																	3,52кг
	-08	Л = 1730h14	1																	3,86кг

1.436.2-32.931-00.07.00

Кашуба И

Масса 3

Формат А4



1. Размеры для справок
2. h14; ±IT14/2
3. Маркировать "ВК". Цифры и способ нанесения -- по пояснительной записке 1.436.2-32.931ПЗ

№ по чертежу

1.436.2-32.931-00.00.03			
Вкладыш косой ВК		Сред.	Толщ.
		Р	1:2
Лист 1 из 1		Исполн.	1
Исполн. Кашуба И		ЦНЦ ИЛМК	

Обозначение	Наименование	Кол.	Галочка
	Документация		
А3	1.436.2-32.93100.08.0065 Сборочный чертеж		
	Детали		
А4	1 1.436.2-32.93100.08.01 Полупетля	2	
	Стандартные изделия		
2	Ось 22-10г+130см ³ ГОСТ 9650-71	1	
3	Шайба 19.21.019 ГОСТ 11371-78	1	
4	Шплицы 25*25-001 ГОСТ 397-79	1	
	Прочие изделия		
5	Лист сепарации 02530123		
6	ВВ*14 ТУ336.25.12-13-88 Шайба упругопружинная Ц1146 ТУ36-2130-78	4 У	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

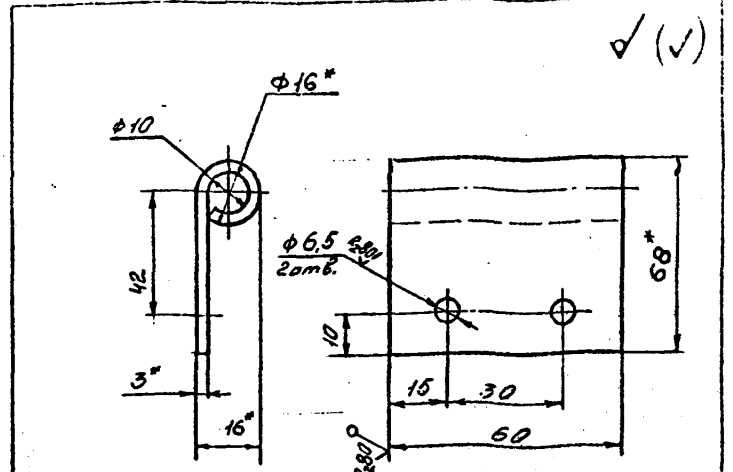
1.436.2-32.93100.08.00

Петля П

ЦНИИЛМК

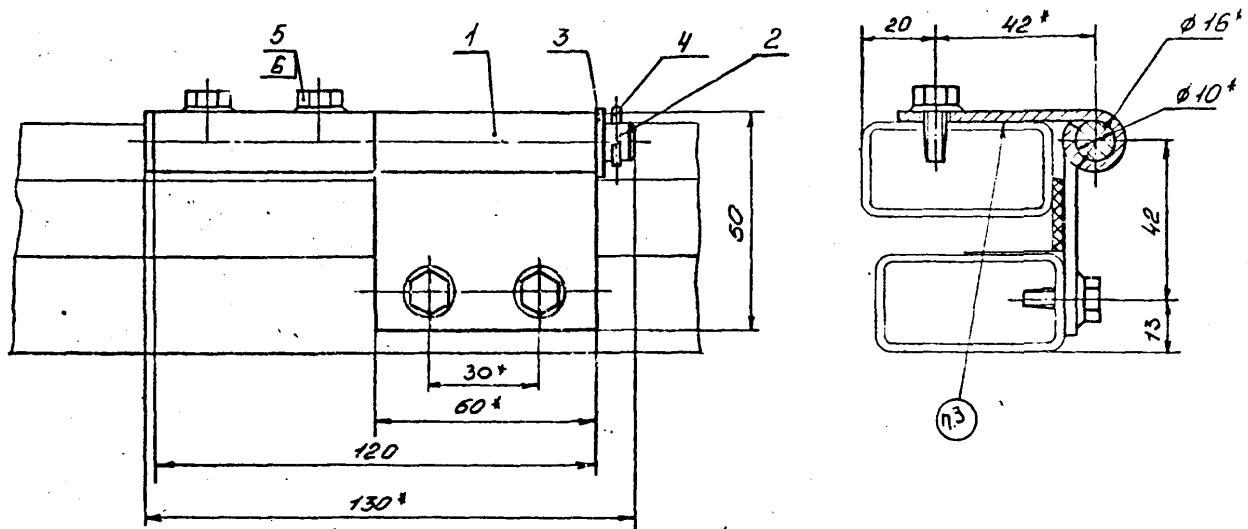
Формат А4

Копировал



- 1* Размеры для справок.
2. Н14; В14; ± 0.14 .
3. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ.

1.436.2-32.93100.08.01			
Резерв	Изменен	Исполн	Дата
Прав	Измен	Исполн	Дата
Вн	Измен	Исполн	Дата
Исправ	Измен	Исполн	Дата
Лист 2 / Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74			Станд. Масса Коэффициент
1 / 01.36.08-11 ГОСТ 146523-83			Р 0,09 1:1
Копировал			Лист Листов 1
Копировал			ЦНИИЛМК



1. * Размер для справок
2. Н14; н14; ±УТ14/2
3. Маркировать "П" шрифтом и способ нанесения по пояснительной записке. 1.436.2-32.931-73

И.В.Михайлов, Проектировщик

		1.436.2-32.931-00.08.00СБ	
		Петля П.	
		Сборочный чертеж	
Разработчик	И.В.Михайлов	Проверено	С.И.Сидоров
Технический руководитель	С.И.Сидоров	Специалист	И.В.Михайлов
Выполнено по	Заказу	№	1436.2-32.931-73
И.К.Сидоров	Проектировщик	Др.	И.В.Михайлов
		Р	0,3 1:1
		ЦНЦЦЛМК	

Копировать

ЦО0120 46

Сборочный чертеж

№	И.п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
43		1.436.2-32.931.00.09.00.06	Общий чертеж		
			<u>Детали</u>		
AY	1	1.436.2-32.931.00.09.01	Ручка	1	
AY	2	1.436.2-32.931.00.09.02	Завертка	1	
AY	3	1.436.2-32.931.00.09.03	Язык	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	4		Штифт 5,6×14 ГОСТ 3128-70	1	

1.436.2-32.931.00.09.00

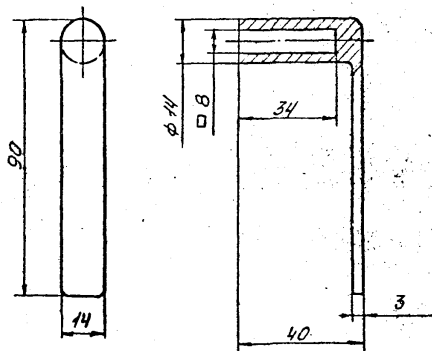
Ручка
завертка РЗ

Стрелка	Лист	Листов
Р	03	1

 ЦНИИЛМК

Копирован

Формат А4

1. Н 14; А 14; ± $\frac{0.14}{2}$

2. Шероховатость поверхностей и покрытие - по ГОСТ 538-88.

1.436.2-32.931.00.09.01

Ручка

Стрелка	Лист	Листов
Р	03	1

Отливка АЛ9
ГОСТ 1583-89

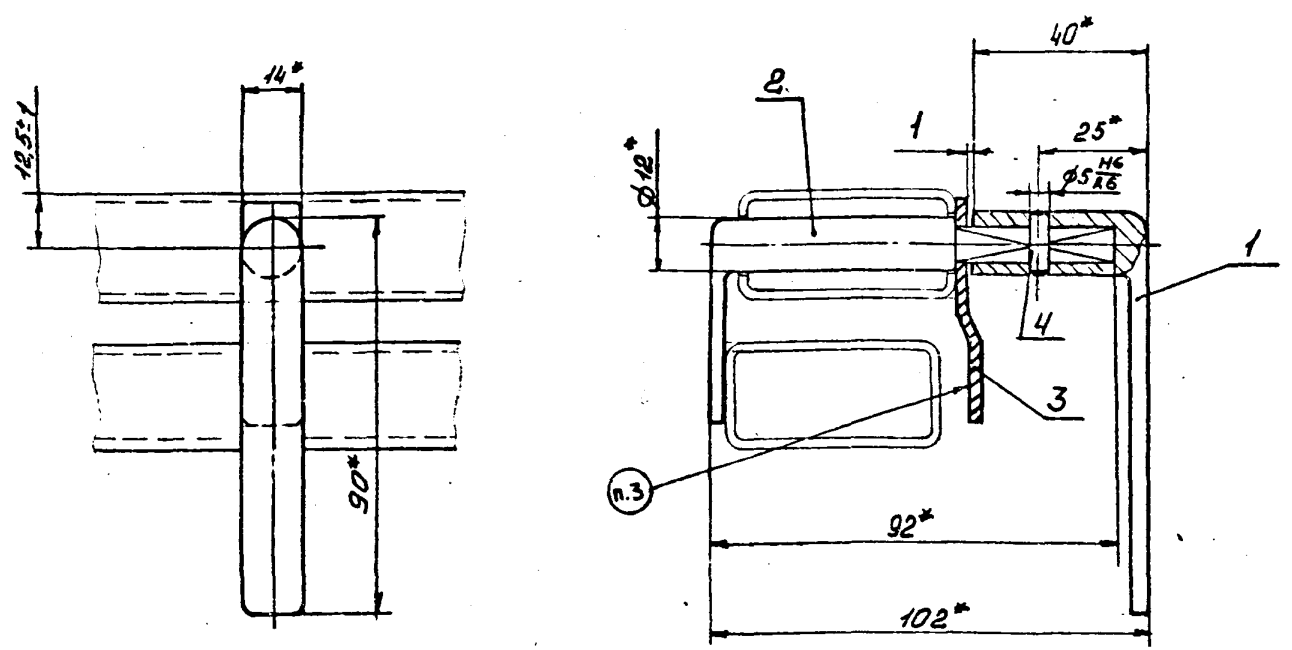
ЦНИИЛМК

Формат А4

Копирован

И.00120 44

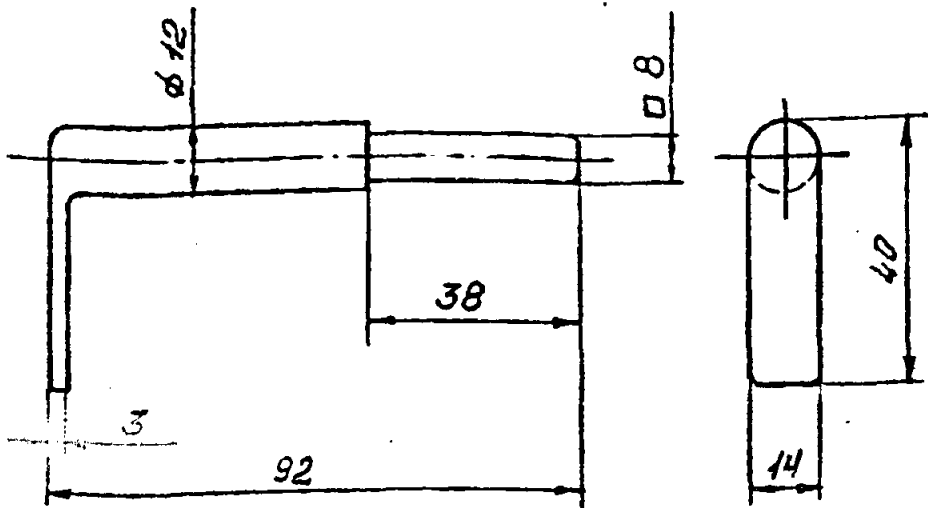
Шт. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



- 1.* Размеры для справок.
2. Требования к изготовлению по ГОСТ538-88.
3. Маркировать "РЗ". Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-ПЗ
4. Сборка при монтаже

				1.436.2-32.93.100.09.00СБ		
				Ручка завертка РЗ.		
				Сборочный чертеж		
				Будит	Масса	Масштаб
				Р	0,09	1:1
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИ ДМК		

Разраб	Александров	Инж. А.С.З.
Проб	Александров	Инж. А.С.З.
Т. контр	Александров	Инж. А.С.З.
Р.к. пр	Александров	Инж. А.С.З.
Н. контр	Александров	Инж. А.С.З.
Утв.	Александров	Инж. А.С.З.



1. Н14; А14; ± $\frac{IT14}{2}$.
2. Шероховатость поверхностей и покрытие - по ГОСТ 538-88.

1.436.2-32.931-00.09.02

Завертка

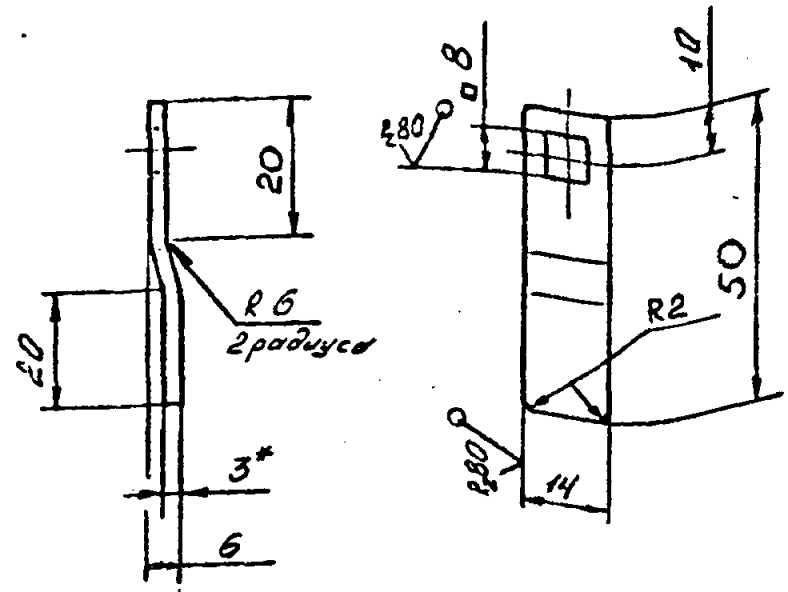
Средне	Масса	Насыпной
Р	0,03	1:1

Этикетка АА9
ГОСТ 1583-89

ЦНИИЛМК

Компьютер

Формат А4



- 1* Размер для справок.
2. Н14; А14; ± $\frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ

1.436.2-32.931-00.09.03

Язык

Средне	Масса	Насыпной
Р	0,015	1:1

Б-ПН-310СТ19903-74
ОК3508-17/ГОСТ16523-82

ЦНИИЛМК

Компьютер

Формат А4

№	Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
43		1.436.2-32.93+00.10.00 С6	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
A4	1	1.436.2-32.93+00.10.10	Крюк	1	
			Детали		
42	2	1.436.2-32.93+00.10.01	Направляющая	1	
			Стандартные изделия		
	3		Бит самонарезающий В6x14		
	4		ТУ 36.25.12-13-88 Шайба упорная стальная ШУ6 ТУ 36-2130-78	4	

1.436.2-32.93+00.10.00

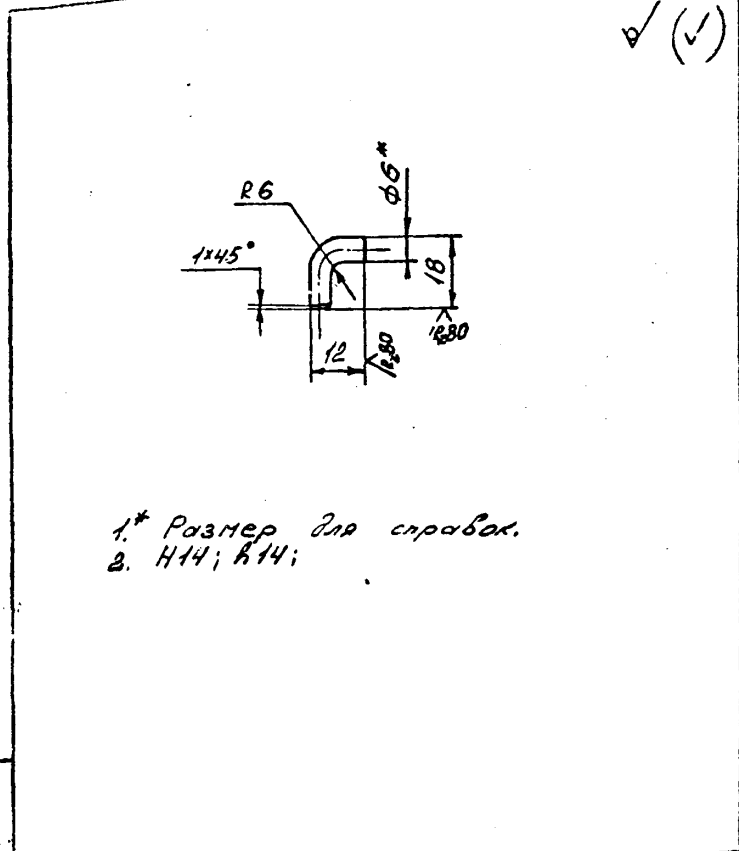
Прибор
французский ПФ

Стр. 1 из 2

ЦНИИЛМК

Копировал

Формат А4



1* Размер для справок.
2. H14; B14;

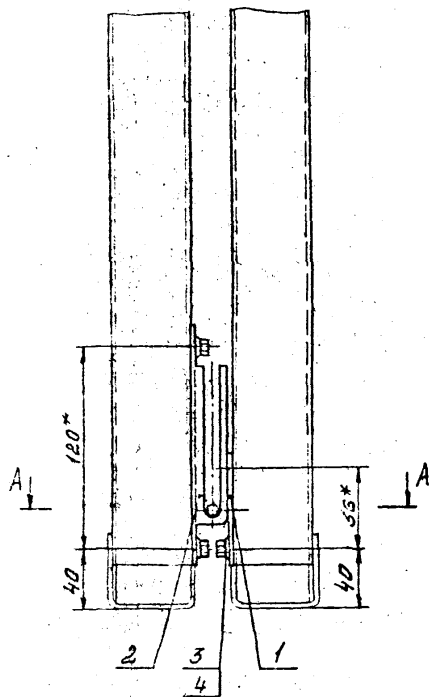
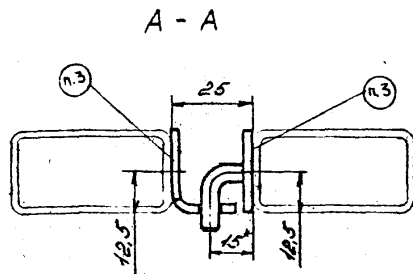
1.436.2-32.93+00.10.11		Стр.	Масш.	Кол.
Крюк		P	2005	1:1
6-В ГОСТ 2590-88	Крыж	ЦНИИЛМК		
Ст 3 ГОСТ 535-88				

Копировал

11.00.120

44

Формат А4

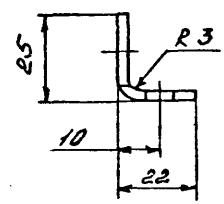
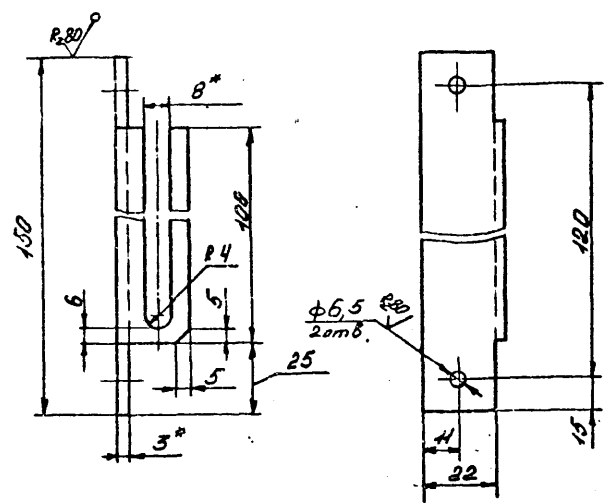


1. *Размер для справок
2. H14; h14; ±УТ14/2.
3. Маркировать "ПФ". Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ

				1.436.2-32.931+00.10.00СБ		
				Пробор французский ПФ.		
				Образцовый чертеж		
Взаим.	Масштаб	Материал	Масштаб	Р	0,2	1:1
Взаим.	Масштаб	Материал	Масштаб	Лист	Листов	
Взаим.	Масштаб	Материал	Масштаб	ЦНИИ ДМК		
Взаим.	Масштаб	Материал	Масштаб	Формат А4		

Копирован

Формат А4



1. * Размеры для справок.
2. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$.
3. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.93.1-ПЗ

				1.436.2-32.93.1-00.10.01		
				Направляющая		Сталь
				P	0,12	1,1
Разраб.	Леканова	И.И.	1988			
Проб.	Козырев	В.И.	1988			
Тех. контр.	Возмужал	В.И.	1988			
Вып. по	Козырев	В.И.	1988	Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74		
Исполн.	Берестов	В.И.	1988	ОК 3608-И ГОСТ 16523-82		
				ЦНИИЛМК		

Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	<u>Документация</u>		
1436.2-32.93.1-00.10.10 СБ	Сборочный чертеж		
	<u>Детали</u>		
1 1436.2-32.93.1-00.10.11	Крюк	1	
2 1436.2-32.93.1-00.10.12	Пластина		
	Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 ОК3608-71/ОСТ 16523-89		
	25В14х66А14	1	0,04кг

1436.2-32.93.1-00.10.10	
Крюк	ЦНШЦЛМК
Копировал	Формат А4

1. * Размеры для справок.
 2. Сварку выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
 3. Н14; ± 0,14;
 4. Покрытие - по пояснительной записке 1436.2-32.93.1-ПЗ

1436.2-32.93.1-00.10.10 СБ		Сборочный чертеж	Кол.	Примеч.
Крюк.		Р	0,045	1:1
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1	
ЦНШЦЛМК				

Копировал Ц00120 47 Формат А4

№ п/п	№ документа	№ эц	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
13			1.436.2-32.931.00.11.00 СБ	"Сборочный" чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		1.436.2-32.931.00.11.10	Кронштейн	2	
	2		01	Кронштейн	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		1.436.2-32.931.00.11.01	Ручка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
4				Винт самонарезающий В6×14		
				ТУ 36.25.12-13-88	6	
5				Шайба уплотнительная ШУ-Б ТУ 36-2130	6	
6				Шайба Б.01.019		
				ГОСТ 11371-78	1	
7				Шпатель 1,6×15-001		
				ГОСТ 397-79	1	

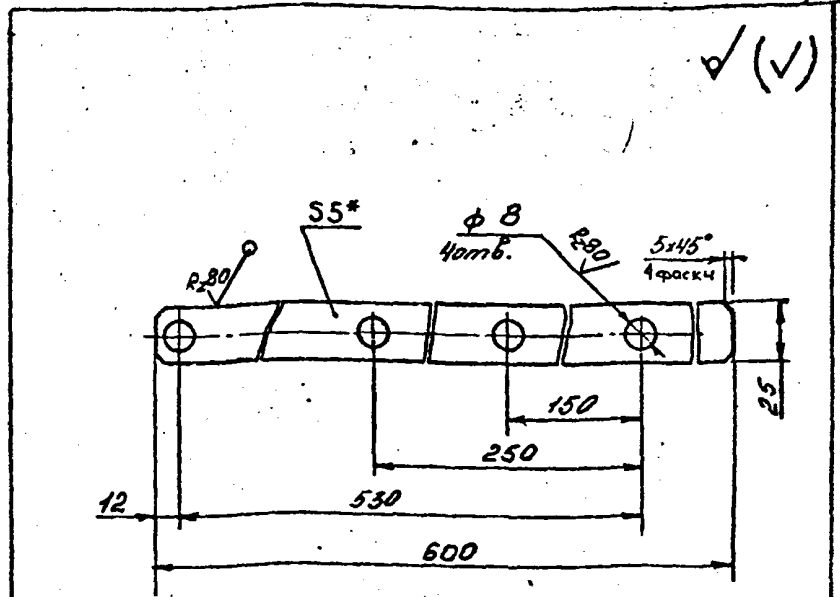
1.436.2-32.931.00.11.00

Устройство
поворотного-откидного
ПО

ЦНШЛЛМК

Формат А4

Копирован



1. * Размер для справок.

2. H14; h14; ± $\frac{IT14}{2}$

3. Покрытие - по пояснительной записке 1.436.2-32.931-173.

1.436.2-32.931.00.11.01

Ручка

Станд. Мн.исп. Число

Р 0,58 1:2

Лист Листов

Лист 5-Б-ПН ГОСТ 19903-74
С235 ГОСТ 27712-88

ЦНШЛЛМК

Копирован

Ц.00120

48

Формат А4

Обозначение	Наименование	Прим
	<u>Документация</u>	
1436.2-32.93100.11.10 СБ	Сборочный чертеж	
	<u>Детали</u>	
1 1436.2-32.93100.11.01	Упор	
	Уголок 25x25x2 ГОСТ 1977-74 С235 ГОСТ 2777-88	
	l = 50 B 15	1 0,04 кг
	<u>Стандартные изделия</u>	
2	Ось 22-6X5 + 14 Ст 3 ГОСТ 9650-76	1 0,004 кг
Различия исполнения		
1436.2-32.93100.11.10 и	1436.2-32.93100.11.10-01	
по сборочному чертежу		
1436.2-32.93100.11.10		
Кронштейн		ЦНЦЦЛМК
Копировал		Формат А4

Рис. 1

Рис. 2
Детальное см. рис. 1

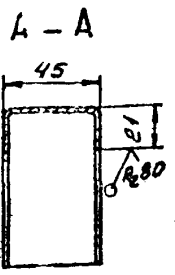
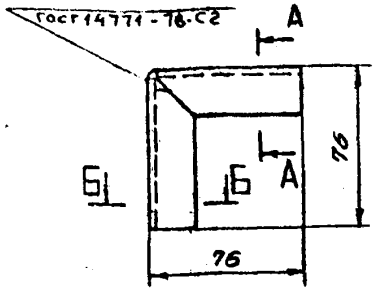
Обозначение	Рис.
1436.2-32.93100.11.10	1
-01	2

1. Сварной шов выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14777-76.
 2. Размеры для справок.
 3. $\frac{5114}{2}$
 4. Покрытие - по пояснительной записке 1436.2-32.931-ПЗ

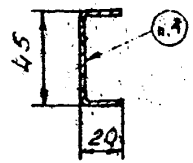
1436.2-32.93100.11.10 СБ		
Кронштейн	Р	0,044
Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
ЦНЦЦЛМК		

Копировал
ЦО0120 50
Формат А4

✓ (✓)



Б-Б



1. РИИ: $\frac{1}{2}$ ИИИ
2. Радиусы угла R 2 мм
3. Покрытие - во пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ
4. Маркировка «ВУ». Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.931-ПЗ

1.436.2-32.931-00.00.04

Вкладыш угловой
ВУ

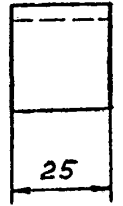
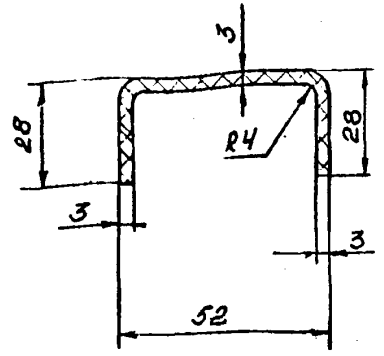
Масштаб	Масштаб	Масштаб
Р	0,157	1:2
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
К 02.3608-71.007.16523-8

ЦНИИЛМК

Копирован

Формат А4



Предельные отклонения по ГОСТ 14710-66

1.436.2-32.931-00.00.05

Накладка Д

Масштаб	Масштаб	Масштаб
Р	0,009	1:1
Лист	Листов	1

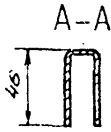
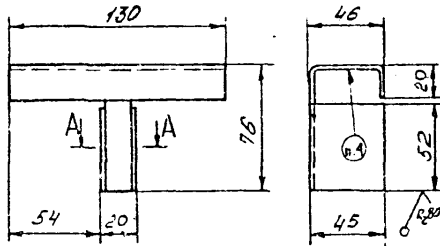
ПАС-214/30 0076-06-09-83

ЦНИИЛМК

Копирован

Формат А4

✓ (V)



1. В14, ± 5/14
2. Радиусы гиба R2 мм
3. Покрытие - по дополнительной записке 1.436.2-32.931-П3.
4. Маркировка ВТ - Штрих и способ нанесения - по дополнительной записке 1.435.2-32.931-П3

1.436.2-32.931.00.00.06

Вкладыш Т-образный
ВТ

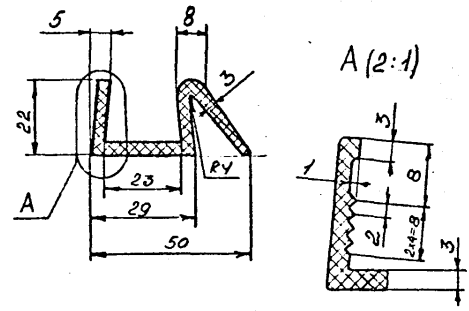
Сорт	Масса	Классиф.
Р	0,2	1:2

Изм/ 5-ПН-2101719503-14
1/ ОК3525-110116523-8

ЦНЦЛМК

Копиробал

Формат А4



1. Условия эксплуатации: рабочая среда - воздух, температурный интервал: $-40^{\circ} \leq t \leq 50^{\circ} \text{C}$
2. Скругление углов R0,8 мм.
3. Масса 1 пог. метра 0,53 кг

1.436.2-32.931.00.00.07

Профиль Р2

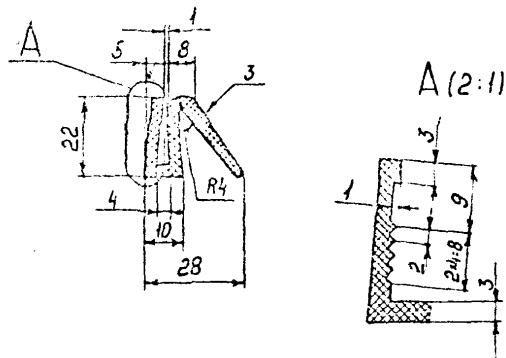
Сорт	Масса	Классиф.
Р	0,4	1:1

Резиновая смесь НР-68-1
7538-005-204-71

ЦНЦЛМК

Копиробал

Формат А4

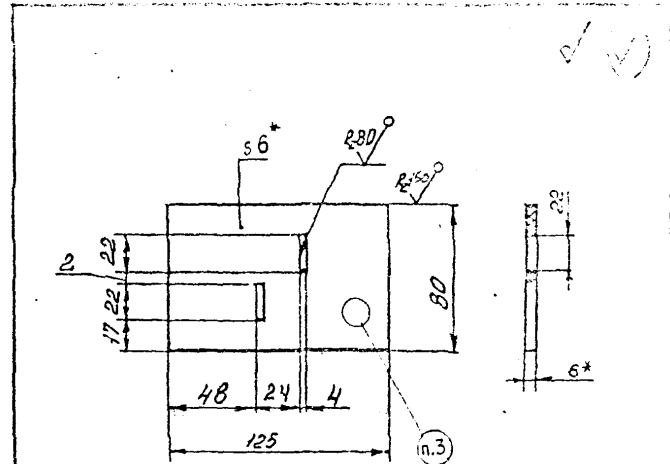


1. Н14, н14 = $\frac{7T14}{2}$
2. Условия эксплуатации: рабочая среда - воздух,
 - температурный интервал: $-40 \leq t \leq 50^\circ\text{C}$
3. Скругление углов $R=0,8\text{мм}$
4. Масса 1 пог.м = 0,42кг

1.436.2-32.931.00.00.08			
Профиль Р1	С.в.	С.д.	С.п.
	Р	ТТ	н.ч. 1:1
Разработчик А.В.С.С.Т.		ЦНПЦЛМК	
Т.б. 38.026-204-71			

Спиробол

Формат А4



- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения по ГОСТ 11710-66
3. Маркировать "Н". Шрифт и способ нанесения по пояснительной записке 1.436.2-32.931.00.09

1.436.2-32.931.00.00.09			
Чокладка Н	С.в.	С.д.	С.п.
	Н	1,00	1:2
Разработчик А.В.С.С.Т.		ЦНПЦЛМК	
Т.б. 38.026-204-71			

Спиробол

Формат А4

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Документация		
А3		1436.2-32.931-01.00.00.06	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
А4	1	1436.2-32.931-00.01.00-02	Связь СМ-60	2	
А4	2	1436.2-32.931-00.01.00-10	Связь СМ-120	4	
А4	3	1436.2-32.931-00.02.00-04	Связь СМР-120	1	
			Детали		
А4	4	1436.2-32.931-00.00.04	Вкладыш изовой ВЧ	4	
А4	5	1436.2-32.931-00.00.05	Накладка	6	
А4	6	1436.2-32.931-00.00.06	Вкладыш Т-образный ВТ	2	
А4	7	1436.2-32.931-00.00.08	Уплотнение Профиль Р1 L=840x15	1	
			Остекление Стекло листовое мс-СВР-4 ГОСТ 111-90		
Б4	8	1436.2-32.931-01.00.01	(590 x 1190) h14	1	13 кв
	9	1436.2-32.931-01.00.02	(1190 x 1190) h14	1	14,73 кв

1436.2-32.931-01.00.00

Исполн.	В. Жидков	Дата	
Сварка	Беринаева	Визит	25.02.82
Пров	Беринаева	Визит	19.02.82
Эксп.пр.	Беринаева	Визит	19.02.82
Исполн.пр.	Беринаева	Визит	19.02.82
Читв	Беринаева	Визит	19.02.82

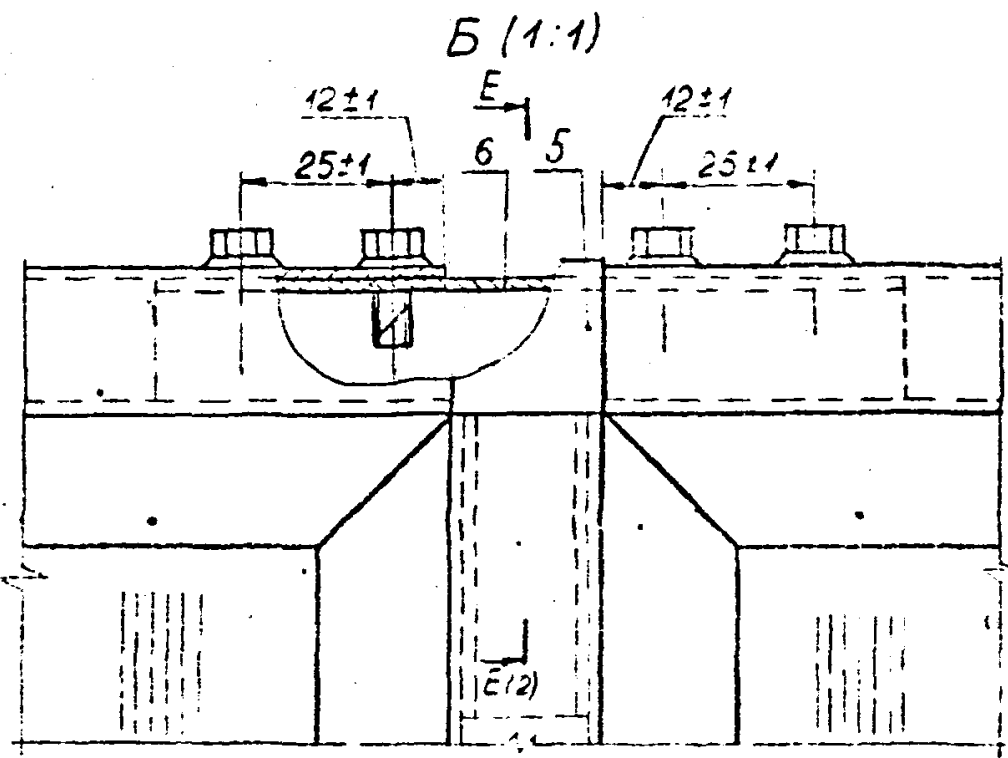
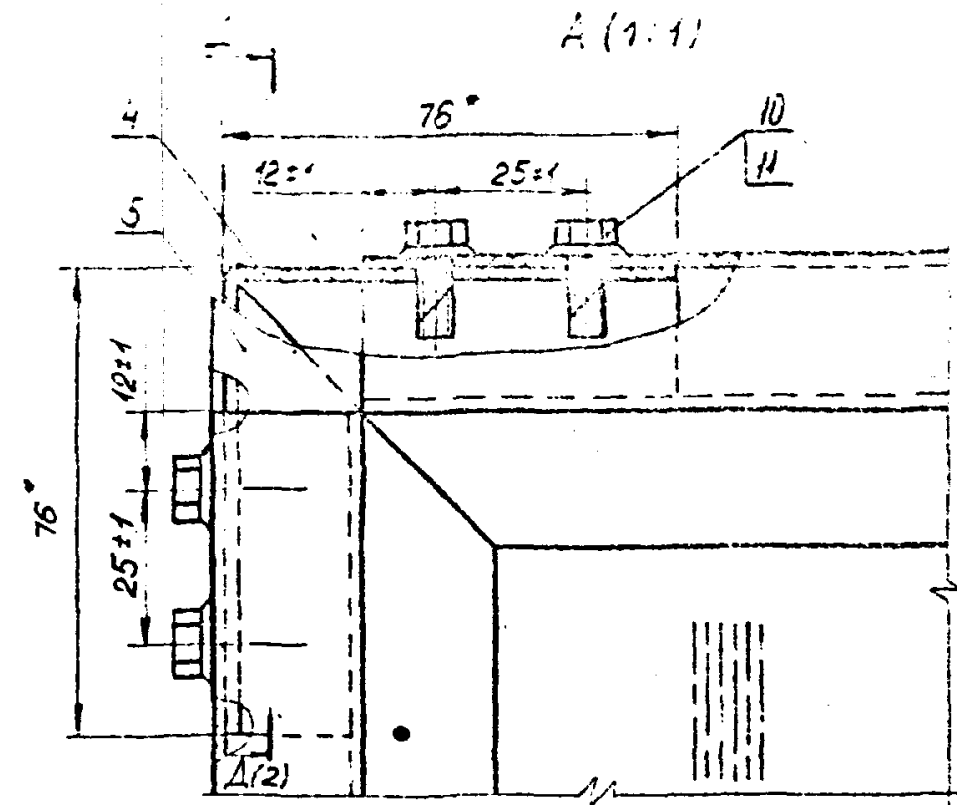
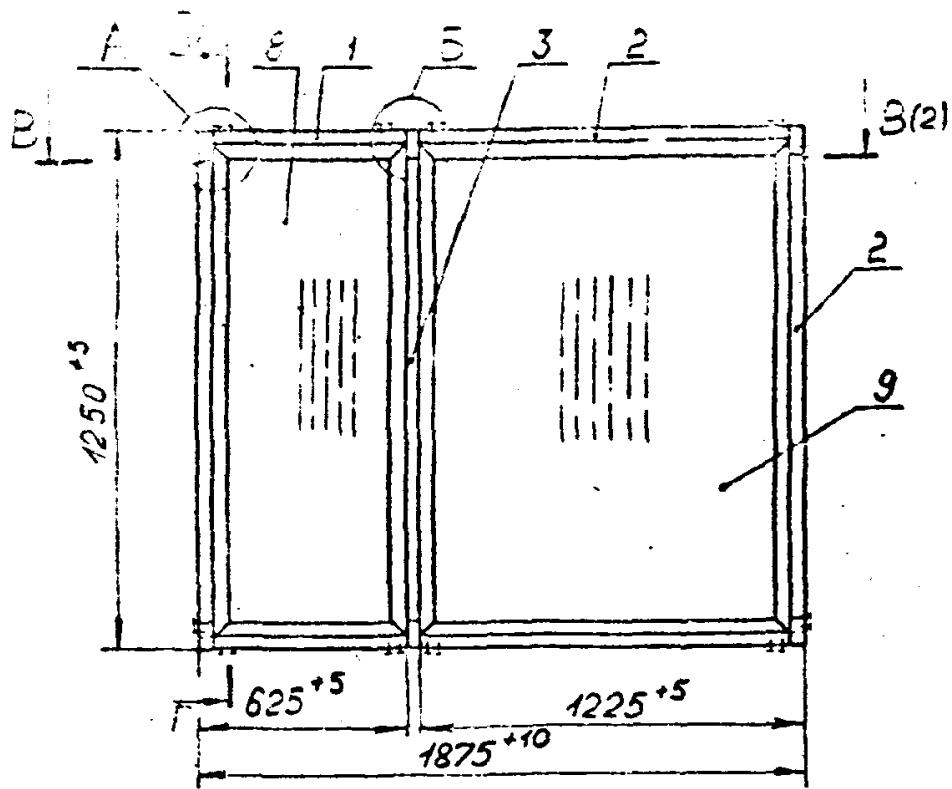
Одно прямоугольное с радиусом R=10 листовое с одинарным остеклением
ОПОН 187.125-1

ЦНИИ АТК

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			Стандартные изделия		
	10		Виты самостягивающиеся 26x14 ТУ36.23.12-13-82	28	
	11		Шайба уплотнительная 14x6 ТУ36-2130-78	28	

1436.2-32.931-01.00.00

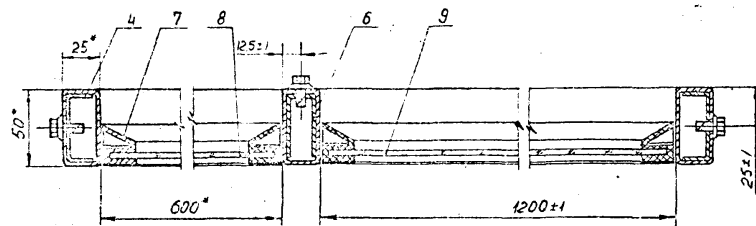
Исполн.	В. Жидков	Дата	
---------	-----------	------	--



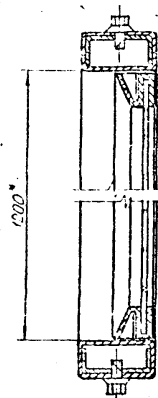
1. *Размеры для справок.
2. Соединение элементов окон между собой, установку уплотнений и остекления осуществлять на монтаже.
3. Перед установкой винтов поз. 10 в связях поз. 1-3 и вкладках поз. 4 и 6 предварительно выполнить отк. А 5,4-21 R±50.
4. Уплотнения поз. 7 резать в размер ячеек окна под углом 45° и наклеивать на внутренние поверхности створки клеем 88НД по ТУ88-105.1051-87.
5. Для обивки окна использовать стекло толщиной 4 мм.
6. Для обивки остекления отогнуть на угол 90° не менее двух "бусов" на каждой из внутренних сторон связей.
7. Накладки поз. 5 устанавливать на клей 88НД по ТУ88-105.1051-87.
8. Остальные технические требования к изготовлению по спецификационной этикетке данной серии.

				1.436.2-32 93.1-01.00.0005	
				Окно прямоугольное с двумя камерами и остеклением с двойным остеклением	
Разраб. Айзов В.И.	Экз.	2011	С.С.Н.	Р	46.0
Провер. Брызгалова	Экз.	2011	М.И.	1	1.30
Проект. Айзов В.И.	Экз.	2011	С.С.Н.	СВОБОДНЫЙ ЦЕЛТЕХ	
Рук. по проекту	Экз.	2011	М.И.		
Нач. пр. Вострикова	Экз.	2011	М.И.		
Уч. Калашников	Экз.	2011	М.И.		

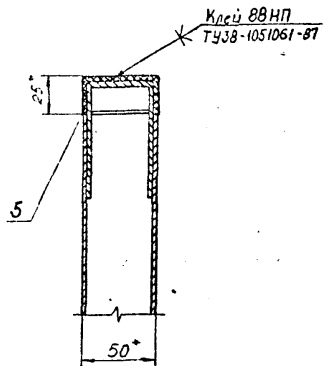
B-B (1:2)



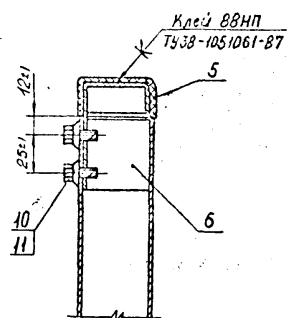
Г-Г (1:2)



Д-Д (1:2)



E-E (1:2)



1.436.2-32.93.1-01 00.00 СБ

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
		<u>Документация</u>		
	1436.2-32.931-02.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Сборочные единицы</u>		
14	1 1436.2-32.931-00.04.00-02	Связь СБ.60	2	
	2	-10 Связь СБ.127	4	
14	3 1436.2-32.931-00.05.00-04	Связь СБ2.120	1	
		<u>Детали</u>		
14	4 1436.2-32.931-00.00.04	Вклады угловой ВУ	4	
14	5 1436.2-32.931-00.00.05	Накладка	6	
14	6 1436.2-32.931-00.00.06	Вклады Тобразный ВТ	2	
14	7 1436.2-32.931-00.00.07	Уплотнение		
		Профиль Р2		
		Л=8400 h 15	1	
		Остекление		
		Стекло листовое		
		М6-СВР-4 ГОСТ111-90		
БН	8 1436.2-32.931-02.00.01	(590 x 1190) h14	2	
	3 1436.2-32.931-02.00.02	(1190 x 1190) h14	2	

		1436.2-32.931-02.00.00	
№	Подпись	Дата	Лист
СБ	Иванов	02.03	1
СБ	Петров	02.03	2
СБ	Сидоров	02.03	3
СБ	Климов	02.03	4
СБ	Колесников	02.03	5

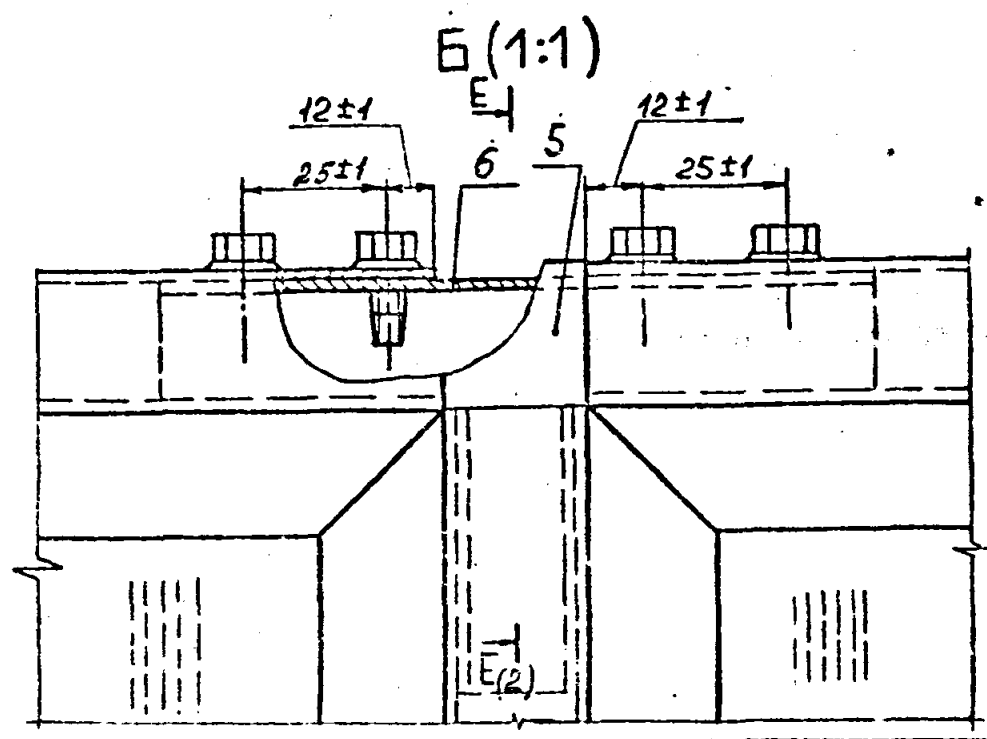
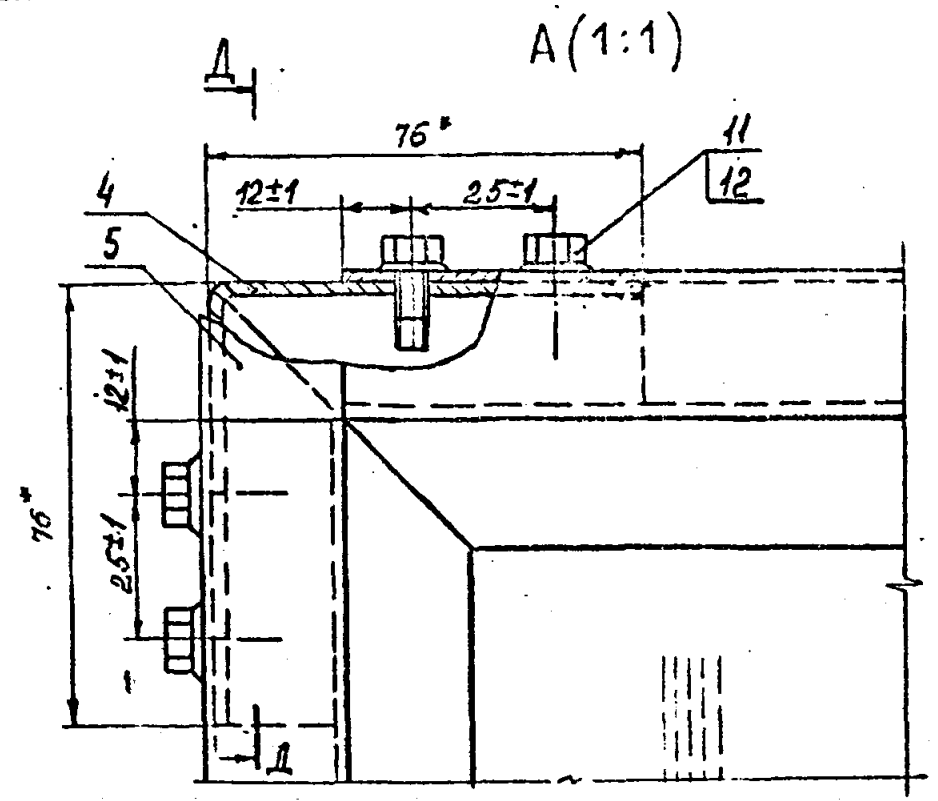
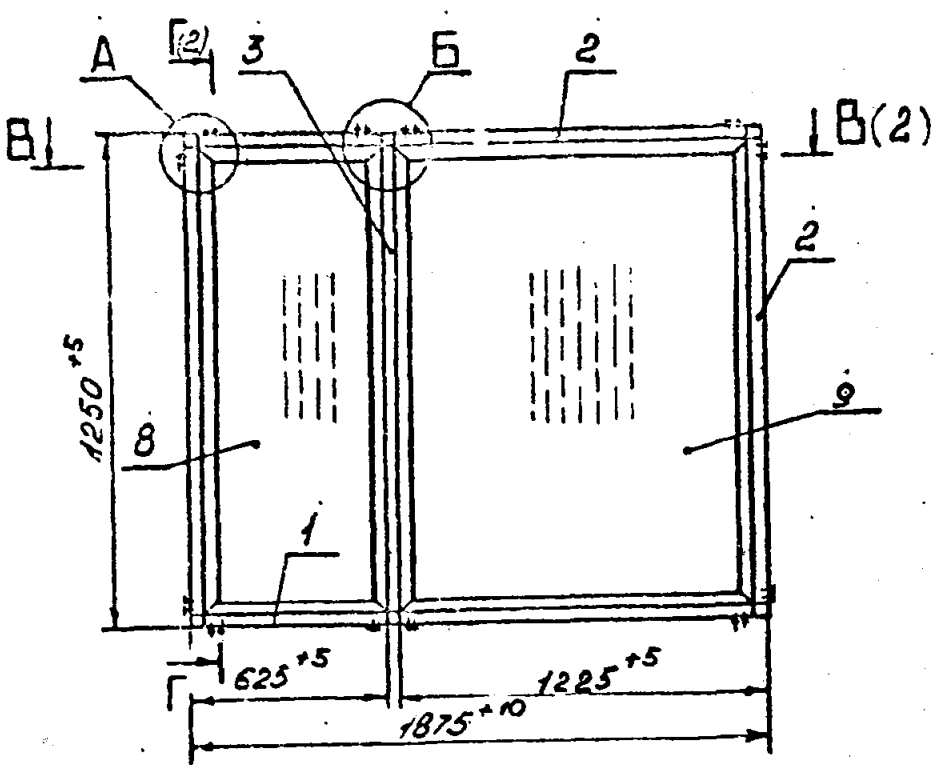
Окно прямоугольное соединительным переплетом глухое с двойным остеклением
ОПОН 187.125-2

ЦНИИ ЛМК

№	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч
54	10 1436.2-32.931-02.00.03	Вкладыш		
		Брусок-2х8 ГОСТ8486-86		
		15 x 15 x 8400	1	
		<u>Стандартные изделия</u>		
		Винт самонарезающий		
		В6 x 14 ТУ36.25.12-13-88	28	
		Шайба уплотнительная		
		ШУ6 ТУ36-2130-78	28	

Итого подл. Подл и дата Взам инв. №

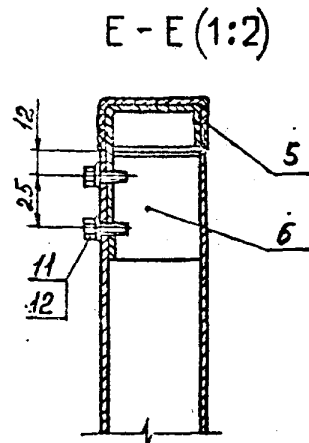
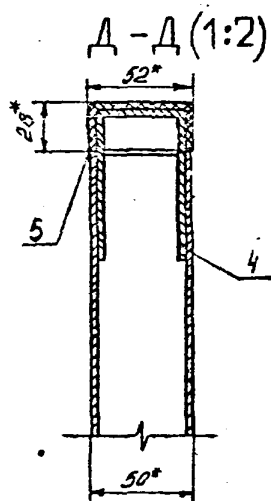
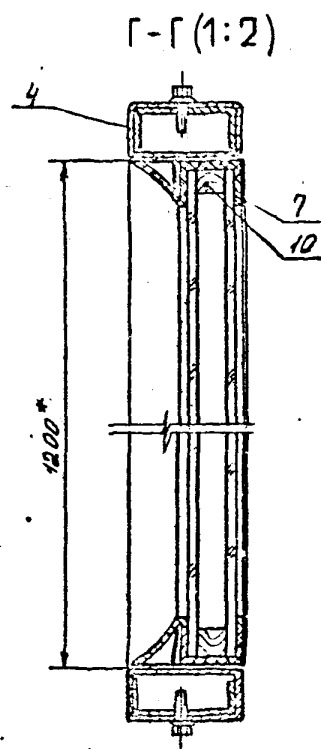
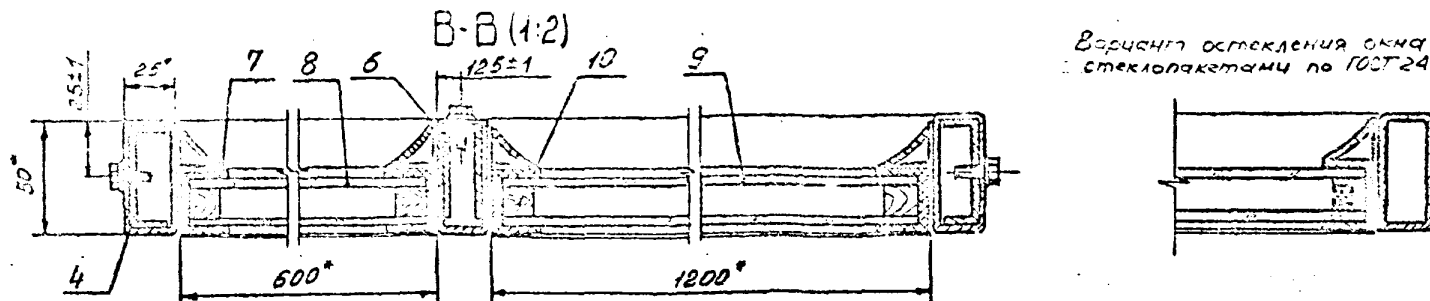
1436.2-32.931-02.00.00.	Лист
	2



1. * Размеры для справок.
2. Соединение элементов окна между собой, установку уплотнений и остекления осуществлять на монтаже.
3. Перед установкой винтов поз.11 в связях поз.1+3 и вкладышах поз.4,6 предварительно выполнить отв.Ø5,4^{±0,04} R_z80.
4. Уплотнения поз.7 гнать в размер ячеек окна под углом 45° и клеить к внутренним поверхностям связей клеем 8ЭНП по ТУ38-105.1061-87.
5. Для остекления окна использовать сборный стеклопакет, предварительно разрезав вкладыши поз.10 под углом 90° по наружному размеру стекол поз.8,9 и приклеивая их к стеклам клеем 8ЭНП.
6. Для фиксации остекления отогнуть на угол 90° не менее трех "усов" по каждой из внутренних сторон связей.
7. Для остекления окна допускается применение стеклопакетов по ГОСТ 24866 с толщиной стекол 4мм и расстоянием между ними 15мм.
8. Остальные технические требования к изготовлению по пояснительной записке данной серии.

				1.436.2-32.93.1-02.00.00 СБ		
				Окно прямоугольное с стандартным переплетом глухое с двойным остеклением ОПОН 187.125-2.		
Разработчик	Львовичко	Ю.И.	07.02.87	Стандарт	Масса	Масштаб
Проектировщик	Александров	В.И.	10.02.87	Р	660	1:20
Технический контролер	Автомович	С.И.	10.02.87	Лист 1 из 2		
Выполнил	Александров	В.И.	10.02.87	ЦНЦЛМК		
Утвердил	Полещинко	В.И.	17.02.87			

Вариант остекления окна
стеклопакетом по ГОСТ 24866.



1.436.2-32.93.1-02.00.00 СБ

1/2

Копировал 14.00.120

59

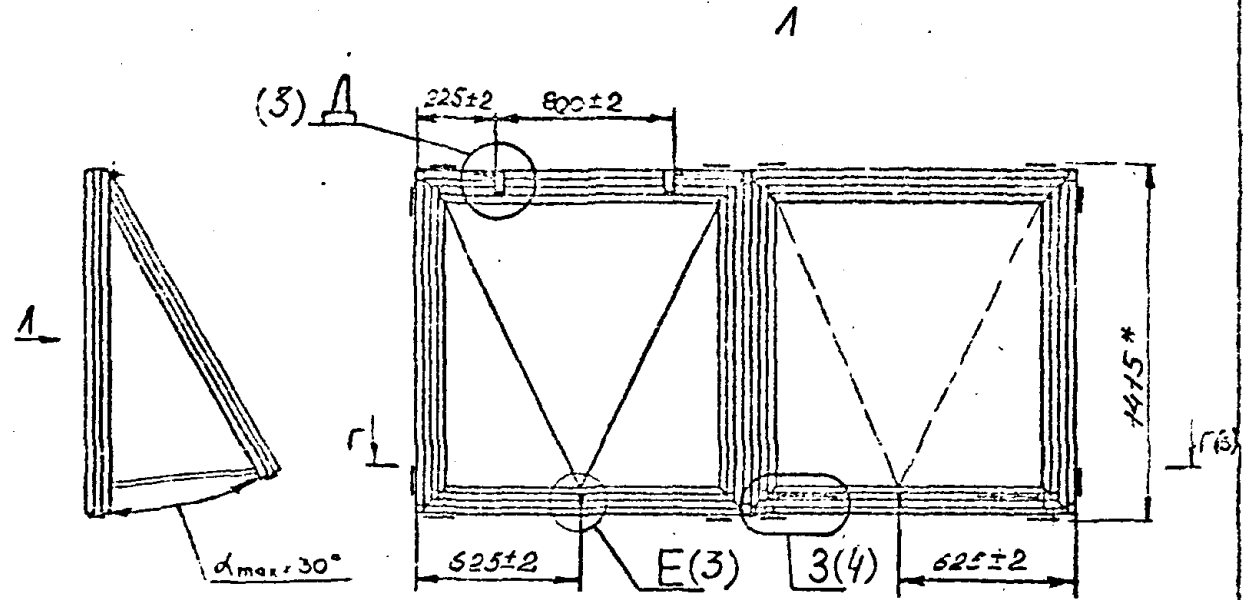
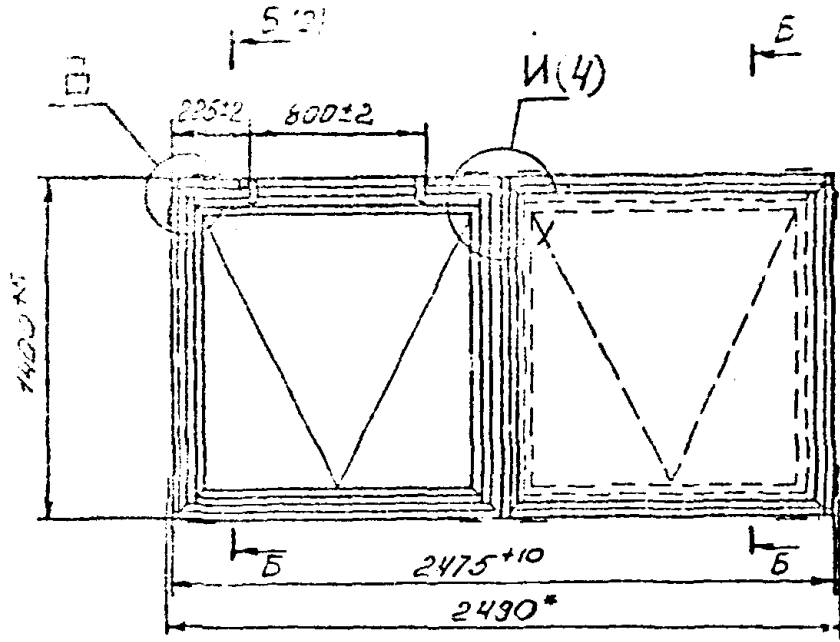
Формат А3

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
		Документация		
	1436.2-32.931.03.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
А4	1 1436.2-32.931.00.01.00-10	Связь СМ.120	4	
	2	-12 Связь СМ.135	4	
А4	3 1436.2-32.931.00.03.00-04	Связь СМП.113	2	
	4	-05 Связь СМП.128	2	
А4	5 1436.2-32.931.00.04.00-09	Связь СБ.113	1	
	6	-11 Связь СБ.128	2	
А4	7 1436.2-32.931.00.06.00-04	Связь ССП.113	2	
	8	-05 Связь ССП.128	2	
А4	9 1436.2-32.931.00.07.00-04	Связь СБТ.113	1	
А4	10 1436.2-32.931.00.08.00	Петля П	6	
А4	11 1436.2-32.931.00.09.00	Ручка-завертка РЗ	2	
А4	12 1436.2-32.931.00.10.00	Прибор фрезужной ПФ	2	
А4	13 1436.2-32.931.00.11.00	Устройство поворот- но-откидное ПО	2	
		Листы		
А4	14 1436.2-32.931.00.00.01	Стяжка С	12	
А4	15 1436.2-32.931.00.00.02-04	Связь С.120	4	
	16	-05 Связь С.135	2	
	17 1436.2-32.931.00.00.04	Вкладыш угловой ВУ	20	
1436.2-32.931.03.00.00				
Разреш	Исполн	Дата	Листов	
Сделано	Сделано	Сделано	Р 1 3	
Сделано	Сделано	Сделано		
Сделано	Сделано	Сделано		
Сделано	Сделано	Сделано		
Клино прямоугольное с двояки перпендикуляром отрезанное сплошной формой в тисках ост. члением ОПФГ 247.140-3П				ЦНИИ ЛМК

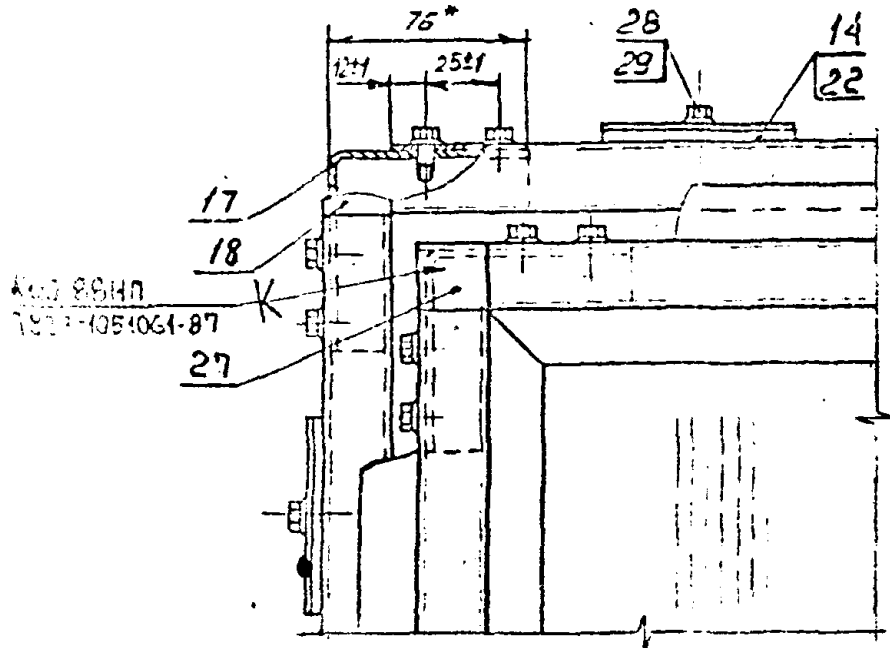
Л. М. 34. Подпись и дата

Л. М. 34. Подпись и дата

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч
А4	18 1436.2-32.931.00.00.05	Накладка	12	
А4	19 1436.2-32.931.00.00.06	Вкладыш Тобразный ВТ	4	
А4	20 1436.2-32.931.00.00.07	Профиль Р2		
		h = 9640 h15	1	
А4	21 1436.2-32.931.00.00.08	Профиль Р1		
		h = 9920 h15	1	
А4	22 1436.2-32.931.00.00.09	Накладка Н	12	
Б4	23 1436.2-32.931.03.00.01	Уплотнение		
		Пластич. 1, лист ТМКШ- -М-5 ГОСТ 9338-77 (15 x 15 300) h15	1	
		Стеклоклеин		
		Стекло листовое		
		МС-СЭР-4 ГОСТ 111-90		
Б4	24 1436.2-32.931.03.00.02	(120 x 1270) h14	5	
	25	-01 (1190 x 1340) h14	1	
Б4	26 1436.2-32.931.03.00.03	Вкладыш		
		Брус с 2-х ГОСТ 8486-86 (15 x 15 x 19560) h15	1	
Б4	27 1436.2-32.931.03.00.04	Накладка		
		ПА6-210/30 СТ6-06-СЭ-83 (3 x 25 x 25) h15	12	
		Стандартные изделия		
	28	Винт самонарезающий В6 х 14 ТУ 36.25.12-13-98		
	29	Шайба уплотнительная ШУ6 ТУ 36-2130-78	152	
1436.2-32.931.03.00.00				Лист
				2



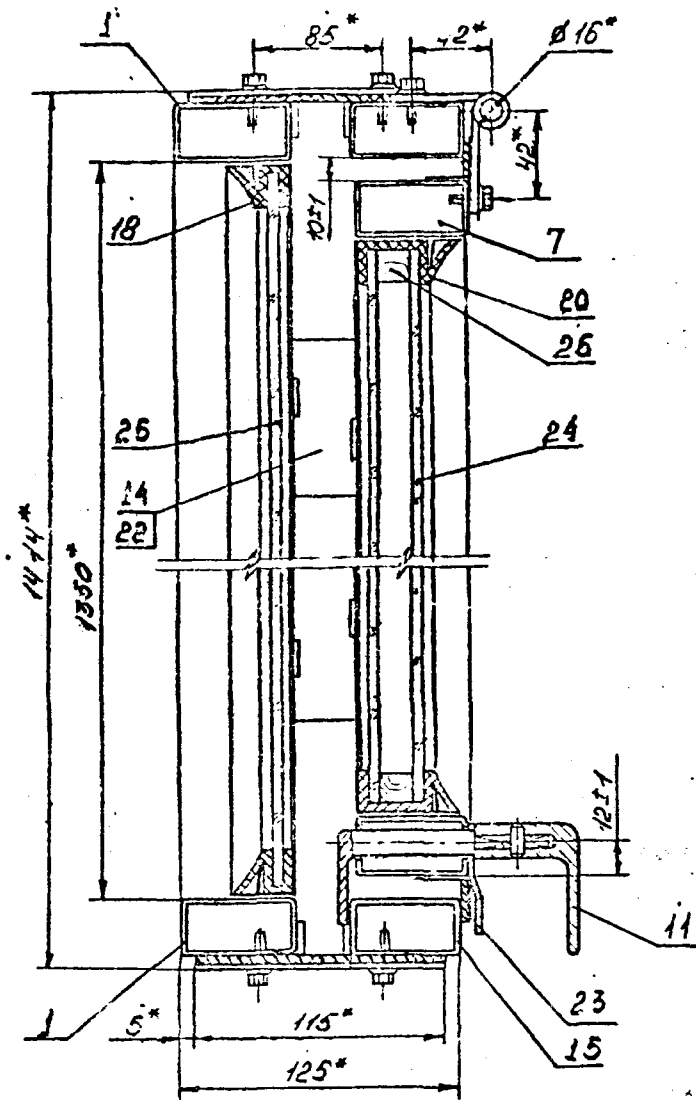
В (1:2)



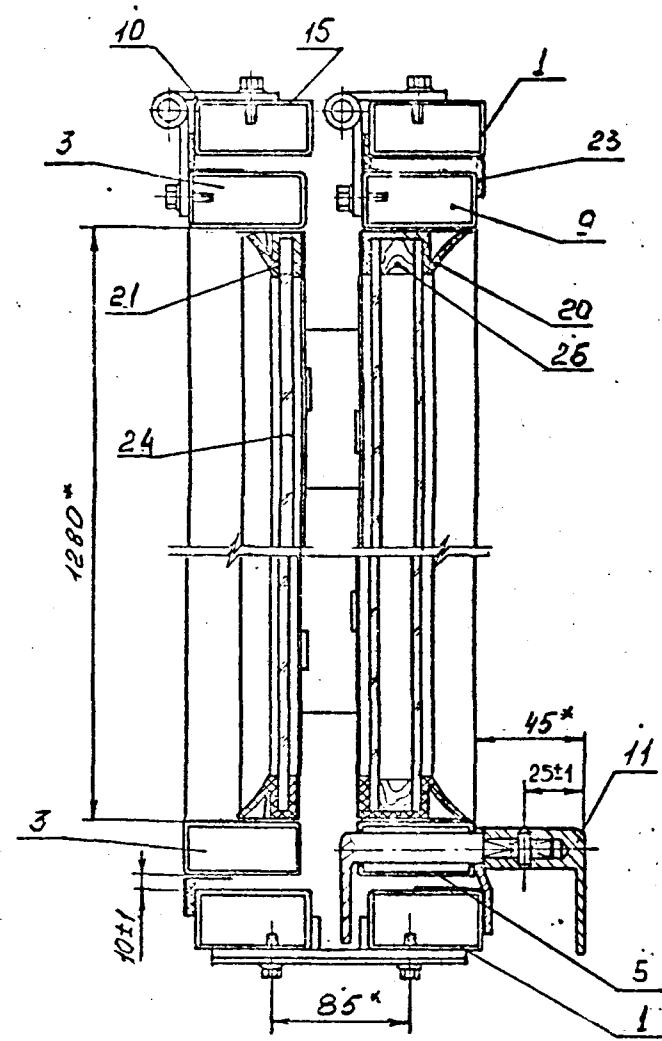
1. * Размеры для справок
2. Соединение элементов окна между собой, установку уплотнений и остекления осуществлять на монтаже.
3. Перед установкой винтов поз. 28 предварительно подготовить под них отв. $\varnothing 5,4^{+0,1}$ R_{z80}
4. Уплотнения поз. 20, 21 резать в размер ячеек окна под углом 45° и клеить к внутренним поверхностям связей клеем БСНП по ТУ 38-106.1061-87.
5. Уплотнение поз. 23 резать по внешнему размеру элементов окна под углом 90° и клеить клеем БСНП.
6. Для остекления окна использовать листовое стекло и сборные стеклопакеты, предварительно разрезая вкладыши поз. 26 под углом 90° по наружному размеру сткол поз. 24 и приклеивая их к стеклам поз. 24 клеем БСНП.
7. Для фиксации остекления отогнуть на угол 90° не менее трех "усов" по каждой из внутренних сторон связей.
8. В качестве двойного остекления окна допускается применение стеклопакетов по ГОСТ 24866-89.
9. Несосность петель относительно их общей оси не более 1мм.
10. При установке ручек-заверток поз. II подготовить под них сквозные отверстия $\varnothing 13^{+0,1}$ R_{z80} и пазы (по месту) в притворах.
- II. Остальные технические требования к изготовлению - по пояснительной записке 1.436.2-32.931-П3

				1.436.2-32.931-03.00.00СБ			
				Окно прямоугольное с двойным	Сталь	Масса	Мощность
				справа с открывающейся с	Р	122,4	1,20
Разрб	Ливантин	С.И.	22	подъемной фрамугой с тройным			
Проб	Агапова	С.И.	21	остеклением ОПРД 247.140-3П.			
Д.контр	Ямский	С.И.	20	двойной системы	Лист 11	Листов 6	
К.в.пр.	Агапова	С.И.	22				
И.контр	Лоточенко	С.И.	22				
И.в.б	Кашкин	С.И.	22				
				ЦНИИЛМИ			

A-A(1:2)(1)

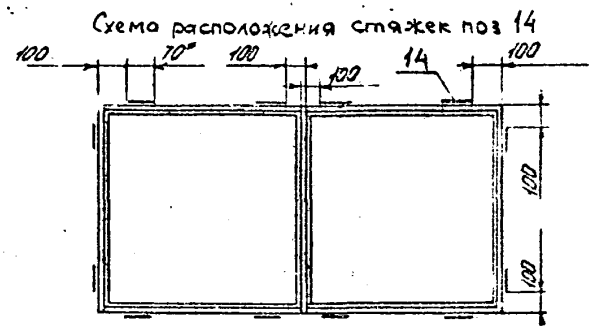
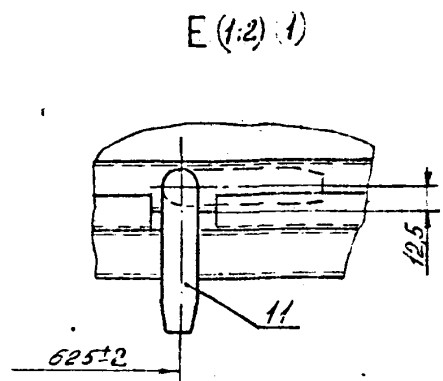
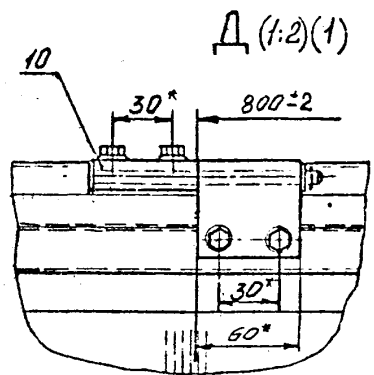
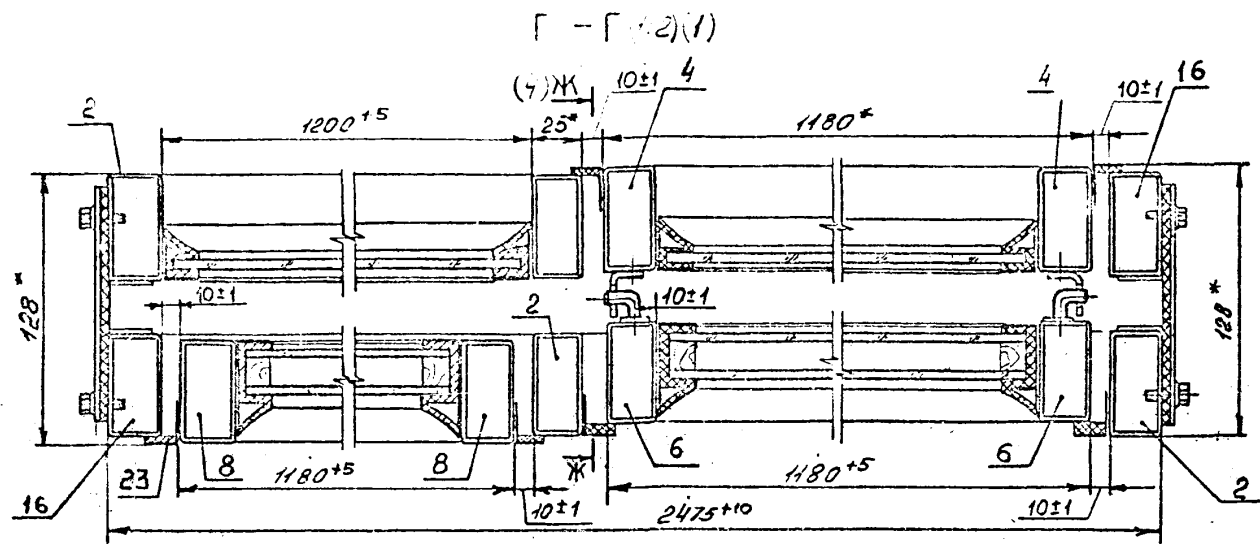


Б-Б(1:2)(1)



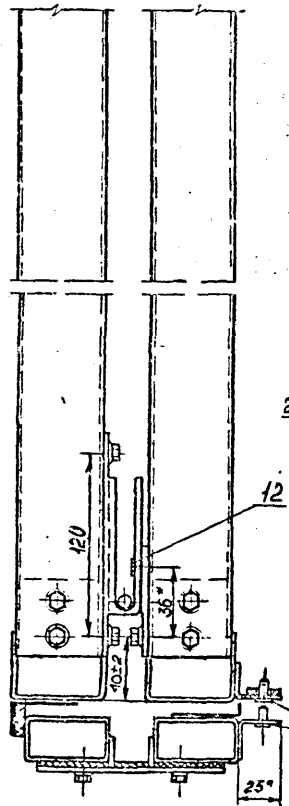
Удобрения для растений (С. 1-4) № 1

1.4362-32.93.1-03.00.00 СБ

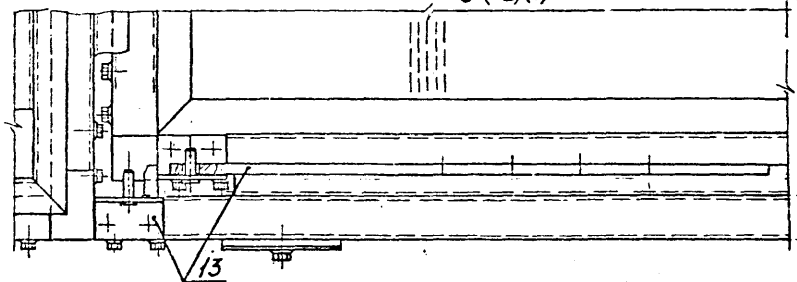


Лист № 0021
 Проект и. в. о. м. а. в. 1974 г. 01.01.74

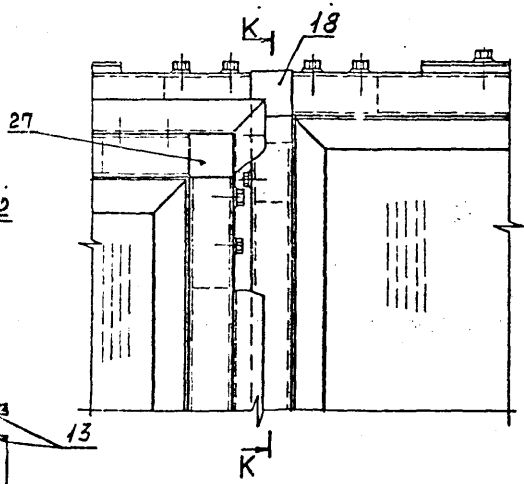
Ж-Ж 0(1:2)(3)



3 (1:2)(1)

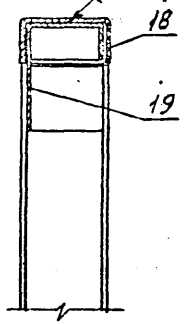


И(1:2)(1)



К-К

Клей 88НП
ТУ 38-1051061-87



Л.А.Копылов, И.В.Сидорова, В.М.Сидорова

1.436.2-32.934.03.00.00 СБ

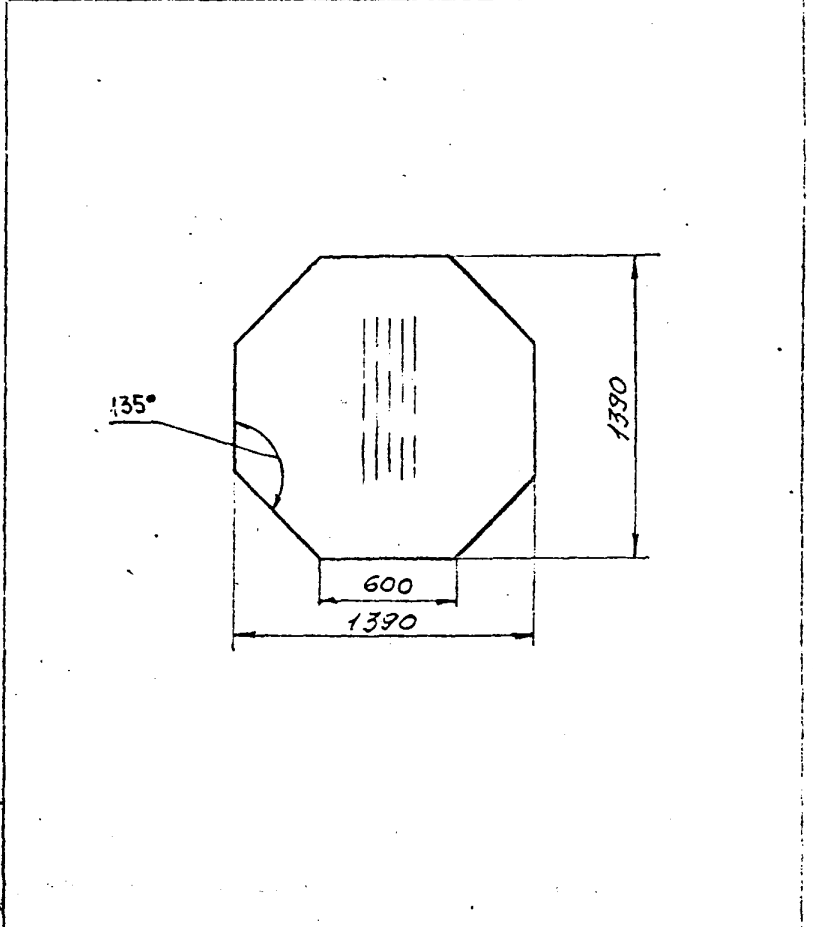
Обозначение	Наименование	Примеч.
	Документация	
1436.2-32.931-04.00.00.05	Сборочный чертеж	
	Сборочные единицы	
1 1436.2-32.931-00.04.00-02	связь СБ.60	8
	Детали	
2 1436.2-32.931-00.00.03	Вкладыш косой ВК	8
3 1436.2-32.931-00.00.07	Уплотнение Профиль Р2 h = 4800 h14	1
4 1436.2-32.931-04.00.01	Накладка ПА6-210/30 ост6-06 с9-83 (3 x 25 x 55) h15	8
5 1436.2-32.931-04.00.02	Раскрой стекло	2
6 1436.2-32.931-04.00.03	Вкладыш Брусочек - ст. в. ГОСТ 8485-86 15 x 15 x 4800	1
	Стандартные изделия	
7	Винт самонарезающий Вх14 ТУ36.25.12-13-88	32
8	Шайба уплотнительная ШУ6 ТУ36.2130-78	32

1436.2-32.931-04.00.00

Окно многоугольное с обшивочным переплетом глухое с двоящим остеклением.
ЦНИИ ЛМК
ОМОН 145.145-2

Копировал

Торгов. А4



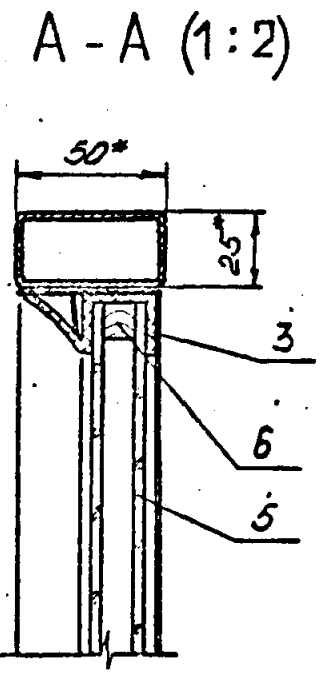
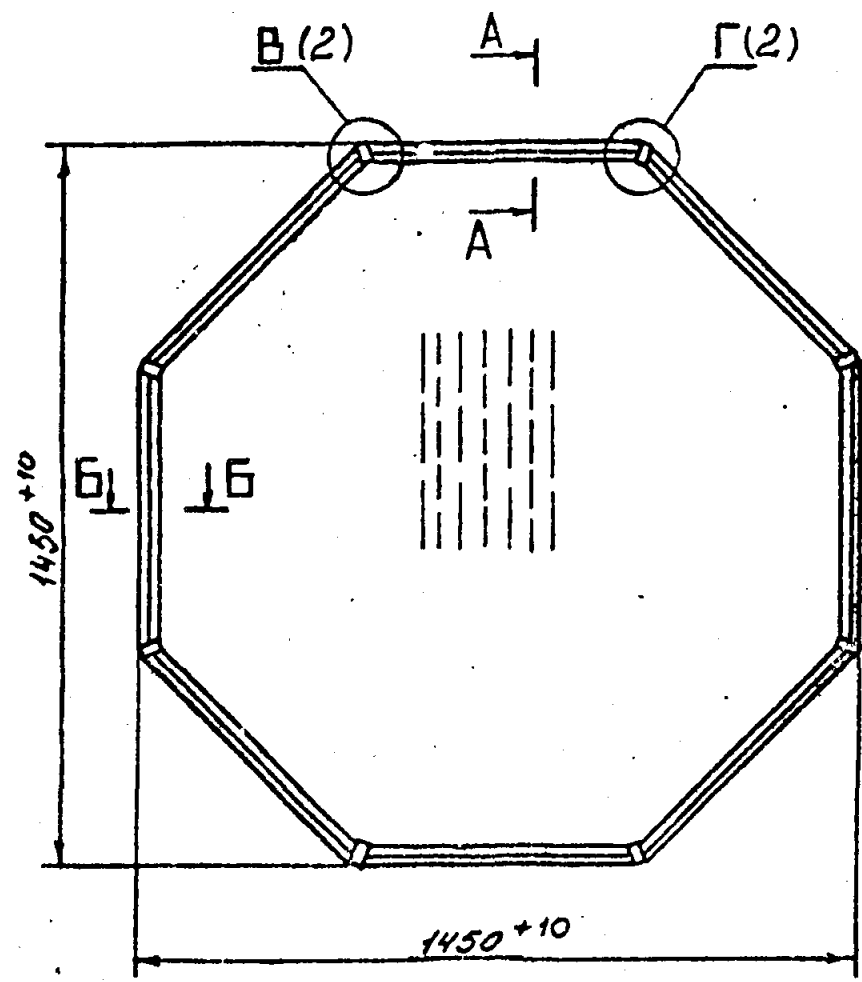
Исполн. Подп. и дата Взам. Инв. №

1436.2-32.931-04.00.02

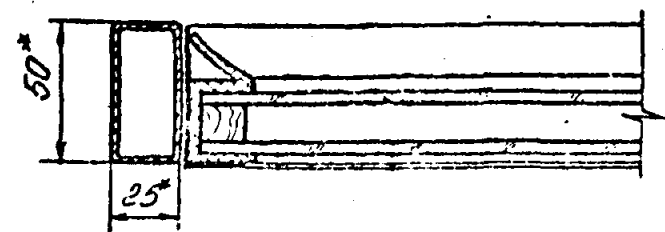
Результат	Процент	Дата	Подп.	Исполн.
Проверено	100%	22.01		
Содержит	100%	22.01		
Внесены	100%	22.01		
И.сод.	100%	22.01		

Раскрой стекло	Содерж.	Масса	Насыщен.
	Р	19,47	1:20
Стекло листовое Мс-СВР-4 ГОСТ 111-90	Лист	Листов	
	ЦНИИ ЛМК		

Копировал



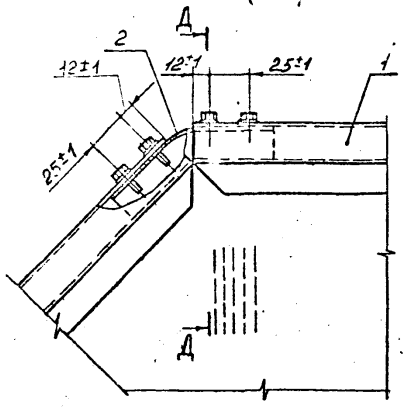
Б-Б (1:2)



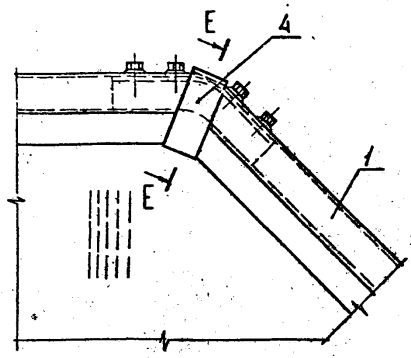
1. * Размеры для справок.
2. Соединение элементов окна между собой, установку уплотнений и остекления осуществлять на монтаже.
3. Перед установкой винтов поз.7 в связях поз.1 и вкладышах поз.2 предварительно выполнить отв.Ø5,4 R₅₀.
4. Уплотнения поз.3 резать в размер ячейки окна под углом 135° и клеить к внутренним поверхностям связей клеем 88НП по ТУ38-106.1061-87.
5. Для остекления окна использовать сборный стеклопакет, предварительно разрезав вкладыши поз.6 под углом 135° по наружному размеру стекол поз.5 и приклеивая их к стеклам клеем 88НП.
6. Для фиксации остекления отогнуть на угол 90° не менее трех "усов" по каждой из внутренних сторон связей.
7. Для остекления окна допускается применение стеклопакетов заводской готовности по ГОСТ 24866-89 с толщиной стекол 4мм и расстоянием между ними 15мм.
8. Остальные технические требования к изготовлению - по пояснительной записке данной серии.

				1.436.2-32.93.1-04.00.00 СБ			
				Окно многоугольное		Стадия	масштаб
				сборный переплет		Р	560
				24.75 с двойным остек.			1:20
				серия ОМОН145.145-2.		Лист 1 из листов 2	
				Сборочный чертеж			
						ЦНИИЛМК	

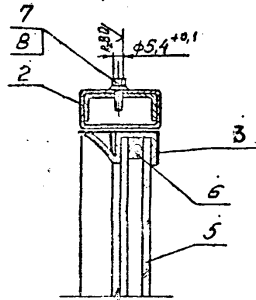
В (1:2)



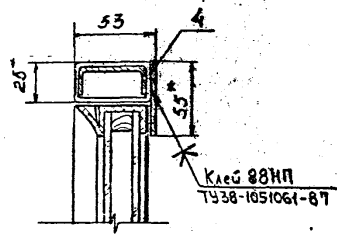
Г (1:2)



Д-Д (1:2)



Е-Е (1:2)



Клей 88НП
7938-1051061-87

1436.2-32.93.1-04.00.00 СБ